

Çalıştırma



XMTM PFP

Çok Komponentli Püskürtme Makinesi

3B0365S

TR

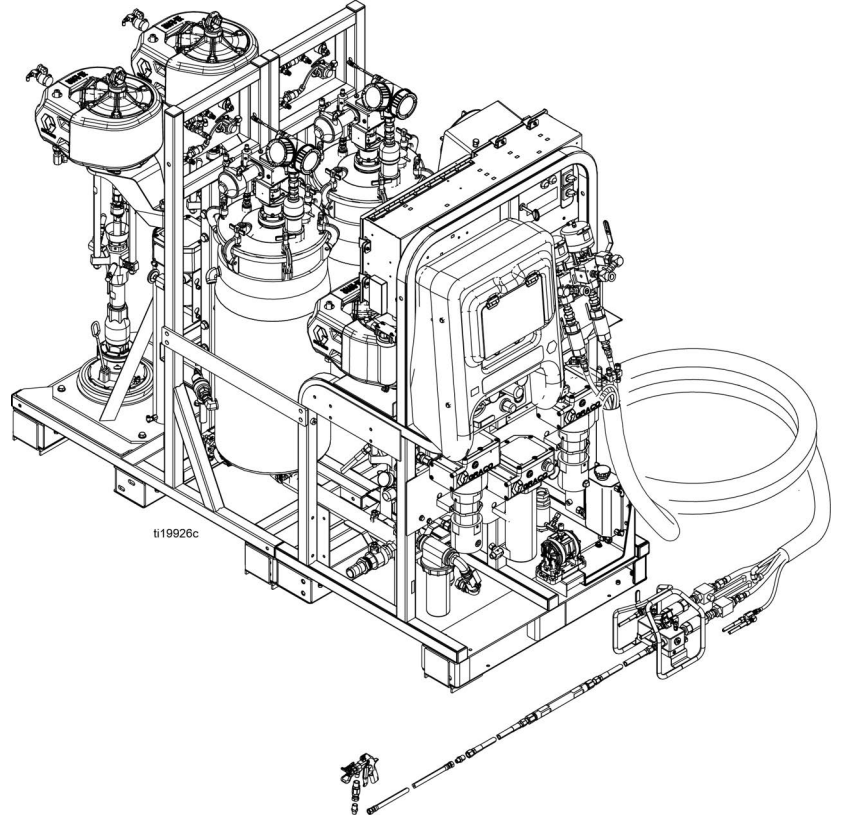
İki komponentli pasif yangın koruması (PFP) kabaran epoksilerin püskürtülmesi için.
Sadece profesyonel kullanım içindir.



Önemli Güvenlik Talimatları

Bu ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki ve tüm ilgili kılavuzlardaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Tüm talimatları saklayın.

Maksimum çalışma basıncı ve onayları da içeren model bilgileri için sayfa 3'e bakın.



İçindekiler

Modeller	3
İlgili Kılavuzlar	4
Uyarılar	5
Komponent A ile B'yi Ayrı Tutma.....	8
Komponent A ve B.....	8
Malzemeleri Değiştirme.....	8
Komponent Tanımlaması	9
Tipik Ayar (Önden Görünüm).....	9
Tipik Ayar (Arkadan Görünüm).....	10
Sıvı Kontrol Tertibatı.....	11
Ana Güç ve Isıtıcı Kontrolleri.....	12
Püskürtme Makinesi ve Yıkama Pompası Hava Kontrolleri.....	13
Besleme Modülü Hava Kontrolleri.....	14
Kullanıcı Arayüzü.....	15
Ayar	17
Konum.....	17
Kutudan Çıkarma.....	17
Oran Yapılandırması.....	17
Yapılandırma Seçenekleri.....	17
Topraklama.....	19
Güç Kablosunu Bağlama.....	19
Güç Kablolarını Ayarlama.....	20
Hava Beslemesini Bağlama.....	20
Besleme Modülü Hatlarını Püskürtme Makinesi Modülüne Bağlama.....	21
Seviye Sensörü Problemlerini Takma.....	22
Seviye Sensörü Kalibrasyonu.....	23
Akışkan Hortum Demetini Sisteme Bağlama.....	23
Akışkan Hortum Demetini Karıştırma Manifolduna Bağlama.....	24
Karıştırma Manifoldunu Tabancaya Bağlama.....	25
Tank Isısı Sirkülasyon Hortumlarını Bağlama.....	25
Isıtmalı Hortum Demeti Sıvı Sirkülasyon Sistemini Doldurma.....	25
İlk Çalıştırma	29
Yıkama Pompasını Doldurma	35
Oran ve Sistem Ayarlarını Ayarlama	37
İstenen Oran Modunu Doğrulama.....	37
Oran Ayar Noktasını Ayarlama.....	37
Sıcaklık Ayarları	37
Püskürtme	39
Karıştırılmış Malzemenin Yıkaması	43

Ölçüm Pompası Çubuklarını Park Etme	44
Basınç Tahliyesi Prosedürü	45
Sistem Doğrulama	47
Ağırlığa Göre Oran Modu için Pompa ve Ölçüm Testi ve Kalibrasyonu.....	47
Parti Dağıtım veya Oran Testi.....	49
Aşağı Akış Valfi Kaçak Testi.....	51
Karışım ve Birleştirme Testleri.....	52
Bütün Sistemin Boşaltılması ve Yıkaması	53
Seviye Sensörünü Nakliye için Hazırlama	56
USB Üzerinden Veri İndirme	57
USB Kayıtları.....	57
İndirme Kurulumu.....	57
Prosedür İndirme.....	57
Bakım	59
Salmastra Somunlarını Ayarlama.....	59
Filtreler.....	59
Contalar.....	59
Akü.....	59
Sistemi Temizleme.....	60
Sorun Giderme Bilgileri	61
Alarmlar.....	61
Genel Memeler.....	61
Bireysel Kontrol Modülü LED Tanılama Bilgileri.....	62
Sorun Giderme.....	62
Ek A - Kullanıcı Arayüzü Ekranı	66
Bir Ayarın Değiştirilmesi.....	66
Alarmlar.....	66
Ayar Modu Ekranları.....	67
Operatör Komutu Modu Ekranları.....	74
Test Ekranları.....	77
Bilgi Ekranları.....	80
Otomatik Görüntülenen Ekranlar.....	83
Ek B - Alarmlar	84
Alarmlara Genel Bakış.....	84
Alarm Kodu Sorun Giderme.....	88
RTD Kablolarının ve FTS'nin Kontrolü.....	96
Boyutlar.....	97
Teknik Özellikler	98
Standart Graco Garantisi	100
Graco Bilgileri	100

Modeller

Sistem	Temel Sistem	Seri	Konum	Oran Aralığı	Onaylar
24W626	262878	C	Tehlikesiz	1:1 ila 1.5:1	Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli yerlerde kullanımı için değildir. 
262869				1.5:1 ila 4:1	
262898*					
262945†	262941	B	Tehlikeli	1:1 ila 1.5:1	 Ek bilgi için bkz. Teknik Özellikler, sayfa 98.
262943†				1.5:1 ila 4:1	

Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı	Maksimum Hava Çalışma Basıncı
<i>A ve B Malzemeleri:</i> 6000 psi (41 MPa, 414 bar) <i>Yıkama Sıvısı:</i> 4500 psi (31 MPa, 310 bar) <i>Isıtma Sıvısı:</i> 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)	<i>Besleme:</i> 150 psi (1,0 MPa, 10,3 bar) <i>Maksimum Ayar Noktası:</i> Ana Pompa: 100 psi (0,7 MPa, 7 bar) Besleme Pompası: 65 psi (0,45 MPa, 4,5 bar)
* Hava Kurutucu Kiti 262896 ve Tabanca ve Karışım Hattı Kiti 24P833 dahildir	
† Sıcak Su Yıkama Kiti 24X113'ü İçerir	

İlgili Kılavuzlar

Kılavuzlar www.graco.com adresinden bulunabilir:

İngilizce kılavuz	Açıklama
3A2989	XM PFP Onarımı
3A2988	XM PFP Karıştırma Manifoldu Talimatları - Parçalar
3A2799	XHF™ Püskürtme Tabancası
Isıtıcılar	
309524	Viscon® HP Yüksek Basıncılı Akışkan Isıtıcısı Talimatları - Parçalar
3A2954	Viscon HF Yüksek Debili, Yüksek Basıncılı Akışkan Isıtıcısı Talimatları - Parçalar
Pompalar, Motorlar, Besleme Sistemleri	
308652	Husky™ 205 Hava Tahrikli Diyaframlı Pompa Talimatları - Parçalar
311762	Xtreme® Alt Pompa Talimatları - Parçalar
312375	Check-Mate® Deplasmanlı Pompalar Talimatları - Parçalar
312376	Check-Mate Pompa Paketi Talimatları - Parçalar
312792	Merkur® Pompa Onarımı - Parçalar
312794	Merkur Pompa Tertibatı Talimatları - Parçalar
313526	Besleme Sistemlerini Çalıştırma
313527	Besleme Sistemleri Onarımı - Parçalar
312374	Hava Kontrolleri Talimatları - Parçalar
Aksesuarlar	
332073	Sıcak Su Yıkama Kiti Talimatları
3A2987	Hava Kurutucu Kiti Talimatları
406691	Hortum Rafı Parçaları
334931	Dökme Kiti Talimatları
Diğer	
306861	Bilyalı Valf Talimatları - Parçalar
307005	Yüksek Basıncılı Fırdöndü Talimatları - Parçalar
308169	Hava Filtreleri, Yağlayıcılar ve Kitler Talimatları - Parçalar
407061	Simülasyon XM PFP Ekran Modülü
3A1244	Graco Kontrol Mimarisi Modülü Programlama
334939	1:1 Oran Adaptör Kiti Talimatları
3A3072	Isıtıcı Yükseltme Kiti Talimatları
3A5423	XL6500 ve 3400 Hava Motorları - Parçalar
3B0244	Taşma Tankı Kiti - Talimatlar - Parçalar

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın montajı, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike işareti prosedüre özgü riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, bu Uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmayan, ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar, bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

 TEHLİKE	
	ŞİDDETLİ ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ Bu ekipman 240 V'den yüksek gerilimle çalıştırılabilir. Bu gerilimle temas ölüm veya ciddi yaralanmalara neden olabilir. - Kabloları sökmeden ve ekipmanın bakım işlemlerinden önce ana elektrik kaynağını kapatın ve bağlantıları sökün. - Bu makine topraklanmalıdır. Yalnızca topraklı bir güç kaynağına bağlayın. - Tüm elektrik kablo tesisatı vasıflı bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalı ve tüm yerel düzenlemeler ve kurallara uygun olmalıdır.

 UYARI	
  	GÜVENLİ KULLANIM İÇİN ÖZEL ŞARTLAR - Potansiyel elektrostatik deşarj riski. Elektrostatik deşarj riskini en aza indirmek için talimatlara bakın. - Sistem, kurulum talimatlarına göre bakır iletkenler kullanılarak topraklanmalıdır. Kendinden emniyetli tüm devreler bir noktada toprağa bağlanmalıdır. - Ateşe dayanıklı bağlantılardan istenen boyutlar hakkında bilgi için, bu sertifikanın sahibine (Graco Inc.) danışın; Ateşe dayanıklı bağlantılar onarım için elverişli değildir. - Aleve dayanıklı ısıtıcılarda cihaz kapaklarının sabitlenmesi için kullanılan özel bağlantı elemanları minimum 1.100 MPa akma mukavemetinde, korozyona dayanıklı ve M8 x 1,25 x 30 boyutunda olmalıdır.
   	YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ Çalışma alanındaki solvent ve boya dumanları gibi yanıcı dumanlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya veya solvent, statik elektrik kıvılcımı oluşmasına sebep olabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için: - Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın. - Pilot alevleri, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın. - Çalışma alanındaki tüm ekipmanların topraklamasını yapın. Topraklama talimatlarına başvurun. - Solventi hiçbir zaman yüksek basınçta püskürtmeyin veya dökmeyin. - Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun. - Ortamda yanıcı dumanlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın. - Sadece topraklanmış hortumlar kullanın. - Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın. - Statik kıvılcımlanma olursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın. - Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.

UYARI



CİLDE PÜSKÜRME TEHLİKESİ

Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya kopmuş bileşenlerden fışkıran yüksek basınçlı sıvı, cildin içine işleyebilir. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. **Derhal cerrahi tedavi görün.**



- Meme keleşbeği ya da tetik keleşbeği takılı olmadan püskürtme yapmayın.
- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini devreye alın.
- Tabancayı herhangi bir kişıye veya vücut uzvuna doğruıltmayın.
- Elinizi püskürtme memesinin üzerine koymayın.
- Sızıntıları elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın.
- Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve ekipmanınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.
- Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın.
- Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.



YANMA TEHLİKESİ

Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan akışkan, çalışma sırasında çok ısınabilir. Ciddi yanıkları önlemek için:

- Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın.



HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ

Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir.



- Hareketli parçalardan uzak durun.
- Makineyi, koruyucu keleşbekleri ya da kapakları sökölümüş halde çalıştırmayın.
- Basınçlı ekipman, herhangi bir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanın kontrol, taşıma veya bakımı öncesinde **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın ve tüm güç kaynakları bağlantılarını ayırın.



UYARI



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.

- Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkol etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük dereceli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**.
- Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Veriler bölümüne bakın. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzeme hakkında daha fazla bilgi edinmek için, distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formu'nu (SDS) isteyin.
- Ekipman enerji taşıyorken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin.
- Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve **Basınç Tahliyesi Prosedürü** 'nü uygulayın.
- Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm makinenin, makineyi kullandığınız ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun.
- Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.



ZEHİRLİ SIVI YA DA DUMAN TEHLİKESİ

Göze ya da cilde sıçramaları, yutulmaları ya da solunmaları durumunda zehirli sıvılar ya da dumanlar ciddi yaralanmalara ya da ölüme sebep olabilir.

- Kullandığınız sıvının kendine özgü tehlikelerini öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'leri) okuyun.
- Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelere göre bertaraf edin.



SIÇRAMA TEHLİKESİ

Sıcak veya zehirli sıvılar, göze veya cilde sıçramaları durumunda ciddi yaralanmaya yol açabilir. Hava boşaltma sırasında baskı plakasından sıçrama olabilir.

- Baskı plakasını varilden çıkarırken minimum hava basıncı kullanın.



KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM

Çalışma alanındayken gözlerin hasar görmesi, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir:

- Koruyucu gözlük ve işitme koruması.
- Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen maskeler, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.

Komponent A ile B'yi Ayrı Tutma

				
Çapraz kontaminasyon, akışkan hatlarında kürlenmiş malzemeye yol açabilir; bu da, ciddi yaralanmaya veya ekipman hasarına neden olur. Çapraz kontaminasyonu önlemek için: - A komponenti ve B komponentinin ıslanmış parçalarını kendi aralarında hiçbir zaman değiştirmeyin. - Bir tarafından kirlenme olmuşsa diğer tarafta hiçbir zaman solvent kullanmayın.				

Komponent A ve B

ÖNEMLİ!

Malzeme tedarikçileri, çok komponentli malzemeleri ifade ederken farklılık gösterebilirler.

Bu kılavuzda bu hususa dikkat edin.

Komponent A reçine ya da majör hacmi ifade eder.

Komponent B sertleştirici ya da minör hacmi ifade eder.

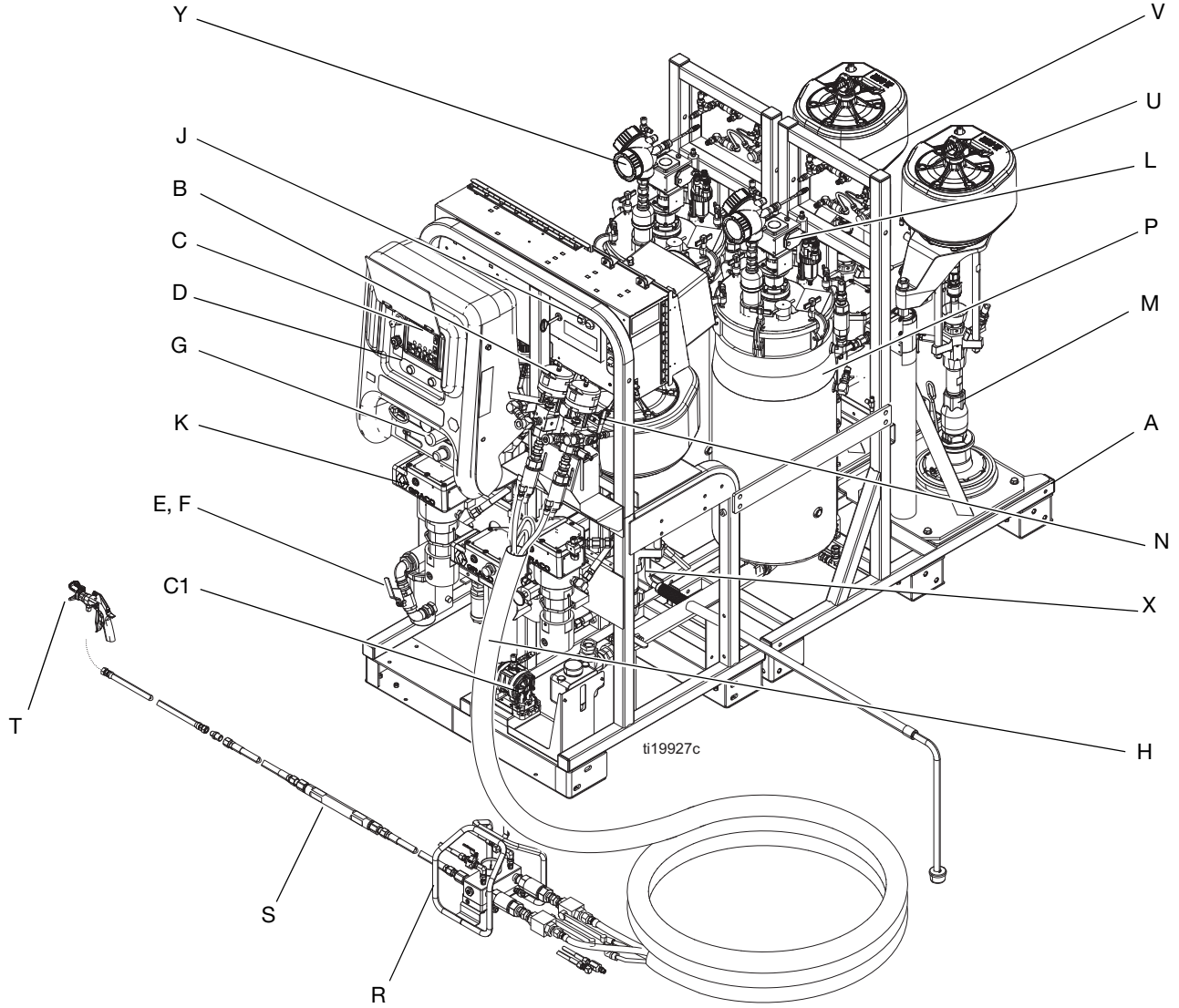
Bu ekipman B komponentini A komponenti akışına dozlar. Karıştırma manifoldundan sonra ve statik karıştırıcıdan önce daima bir birleştirme hortumu kullanılmalıdır.

Malzemeleri Değiştirme

UYARI
Ekipmanınız içinde kullanılan malzeme tiplerini değiştirmek, ekipmanın hasar görmesini ve duruş süresini engellemek için özel dikkat gerektirir. - Malzeme değişimi sırasında tamamen temizlenmesi için ekipmanı birkaç defa yıkayın. - Yıkama sonrasında akışkan giriş süzgeçlerini her zaman temizleyin. - Kimyasal uyumluluk konusunu malzeme üreticisiyle doğrulayın. - Epoksiler ile üretilenler veya poliürealar arasında değişim yapılırken tüm sıvı bileşenlerini söküp temizleyip ve hortumları değiştirin. Genellikle epoksilerde amine, B (sertleştirici) tarafında olur. Poliürealarda genelde B (reçine) tarafında aminler bulunur.

Komponent Tanımlaması

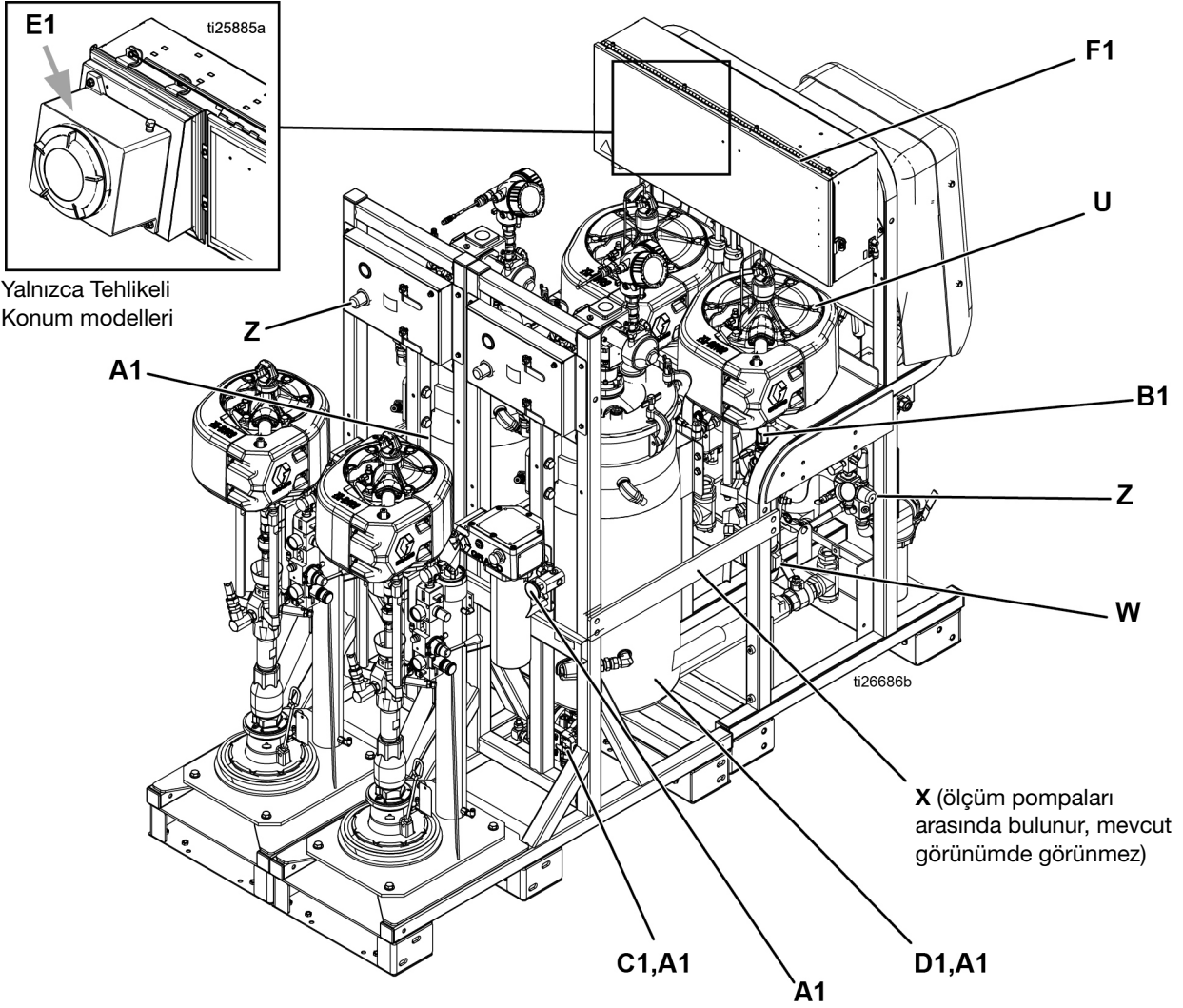
Tipik Ayar (Önden Görünüm)



ŞEKİL 1

Ref.	Açıklama	Ref.	Açıklama
A	Çerçeve	M	Besleme Pompası
B	Sıvı Kontrol Tertibatı (bkz. sayfa 11)	N	Yeniden Devridaim Kontrol Valfi
C	Kullanıcı Arayüzü (bkz. sayfa 15)	P	Basıncılı Tank, Çift Duvarlı Sıcaklık Koşullu
D	Ölçüm Pompaları Kontrolü Açma ve Kapama Düğmeleri	R	Uzak Karıştırma Manifoldu
E	Ana Hava Kaynağı Kapatma Valfi, 1 inç npt(f) Giriş	S	Statik Karıştırıcı Tertibatı
F	Hava Filtresi, 1-1/4 inç.	T	Püskürtme Tabancası
G	Püskürtme Makinesi ve Yıkama Pompası için Hava Kontrolleri (bkz. sayfa 13)	U	Hava Motoru
H	Hortum demeti için Viscon HP Isıtıcı	V	Besleme Modülü Hava Kontrolleri (bkz. sayfa 14)
J	Ana Güç ve Isıtıcı Kontrolleri (bkz. sayfa 12)	X	Yıkama Pompası (Merkur Pompası)
K	Viscon HF Malzeme Isıtıcısı	Y	Radar Sıvı Seviyesi Sensörü
L	Yağlayıcı ile Hava Tahrikli Karıştırıcı	C1	Hortum Demeti için Isıtmalı Sıvı Sirkülasyon Pompası

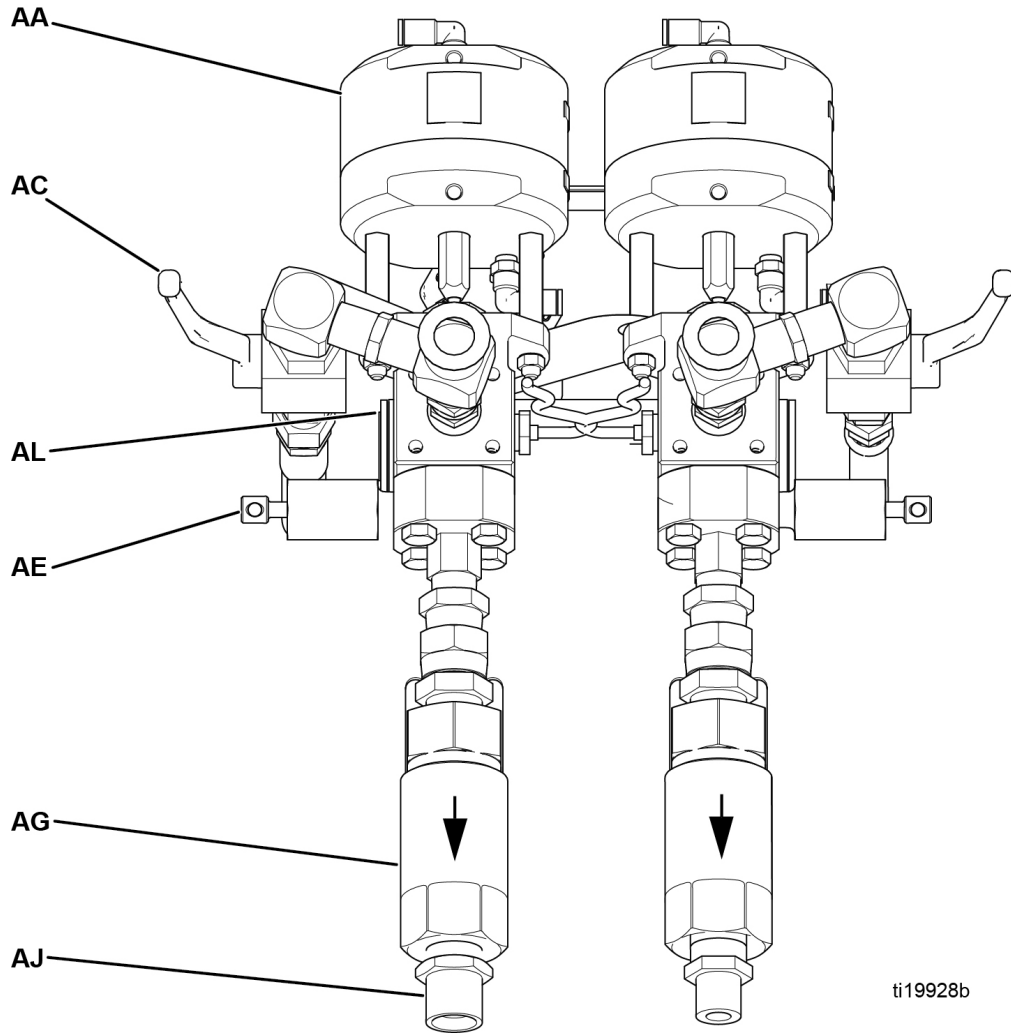
Tipik Ayar (Arkadan Görünüm)



ŞEKİL 2

Ref.	Açıklama	Ref.	Açıklama
U	Hava Motoru	A1	Isıtmalı Tank Sirkülasyon Bileşenleri (Viscon kullanır)
W	Yüksek Basıncılı Sıvı Ölçüm Pompası	B1	TSL™ Besleme Şişesi ve Braketi
X	Yıkama Pompası (Merkur Pompası)	C1	Hortum Demeti için Isıtmalı Sıvı Sirkülasyon Pompası
Z	Besleme Tankları ve Pompalar için Hava Regülatörü	D1	Yalıtım Kılıfı
		E1	Patlamaya Dayanıklı Kutu (Sadece Tehlikeli Konum Sisteminde)
		F1	Bağlantı Kutusu (Yalnızca Tehlikesiz Konum Sistemi) veya Boşaltma Kutusu (Yalnızca Tehlikeli Konum Sistemi)

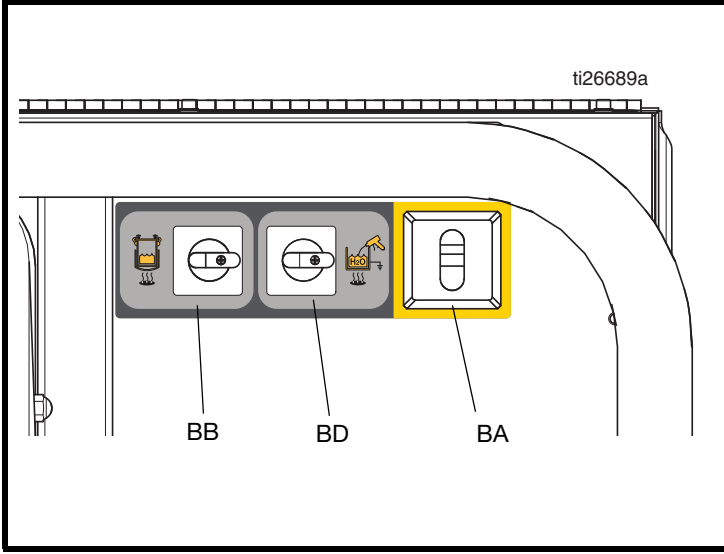
Sıvı Kontrol Tertibatı



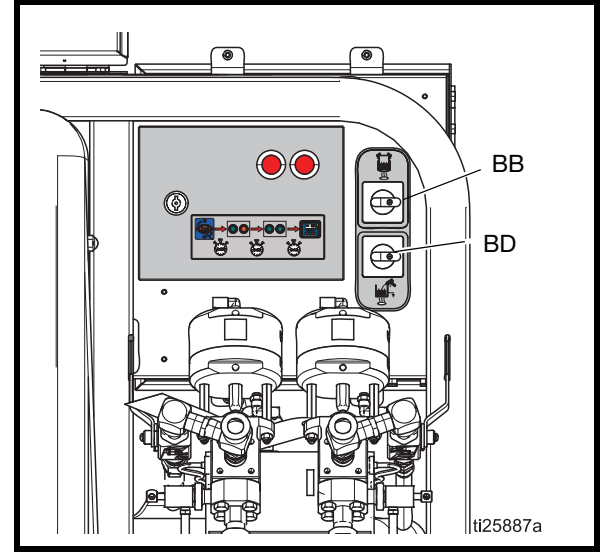
ŞEKİL 3

- AA Dozlama Valfi
- AC Devridaim Valfi
- AE Örnekleme Valfi
- AG Çıkış Çek Valfi
- AJ Hortum Bağlantısı (Model 262869) - A tarafı: 3/4 npt(m); B tarafı: 1/2 npt(m)
Hortum Bağlantısı (Model 24W626) - A tarafı: 3/4 npt(m); B tarafı: 3/4 npt(m)
- AL Basınç Sensörü

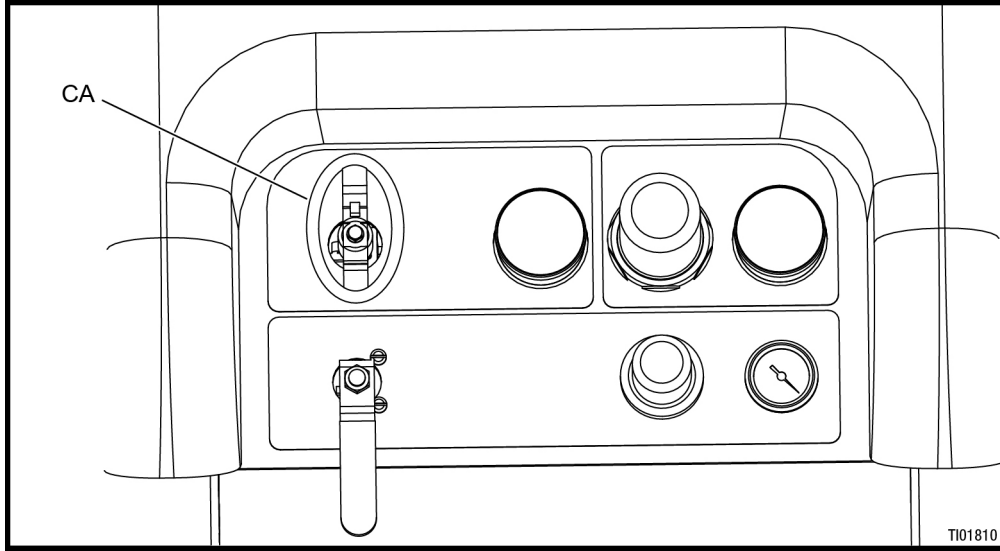
Ana Güç ve Isıtıcı Kontrolleri



Tehlikesiz Konum Sistemi



Tehlikeli Konum Sistemi



Tehlikeli Konum Sistemi

ŞEKİL 4

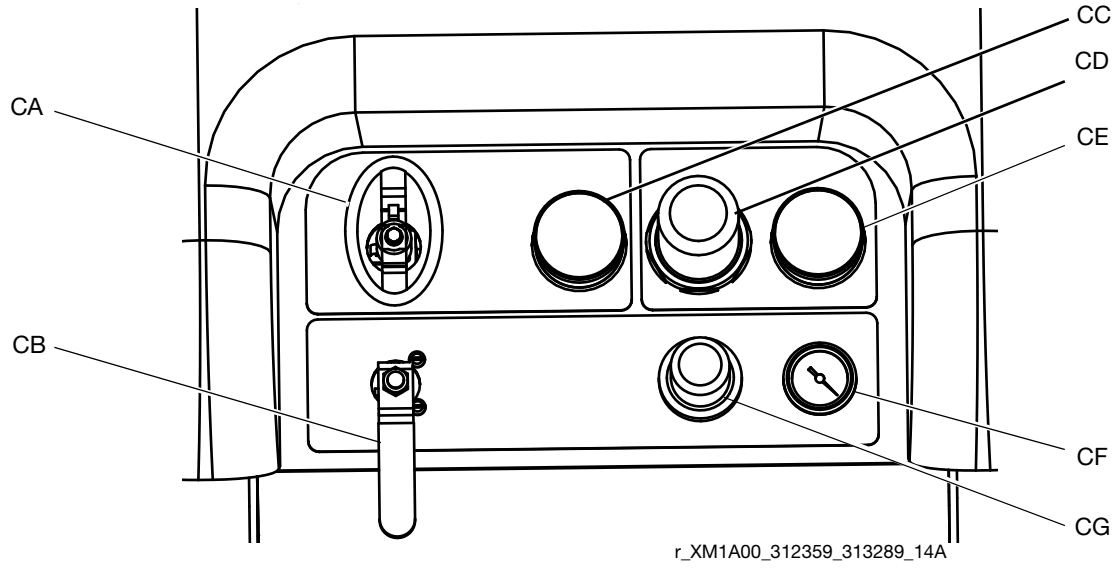
BA Ana Güç AÇMA/KAPAMA Anahtarı (tehlikesiz konum)

BB A ve B Tankı Su Isıtması AÇMA/KAPAMA Anahtarı

BD Opsiyonel Isıtmalı Su Yıkama Tankı Aksesuarı AÇMA/KAPAMA Anahtarı (yalnızca makineye su ısıtıcı aksesuarı eklenmişse kullanılır) (tehlikeli konum modellerinde standarttır)

CA Ana Güç AÇMA/KAPAMA Anahtarı (tehlikeli konum)

Püskürtme Makinesi ve Yıkama Pompası Hava Kontrolleri

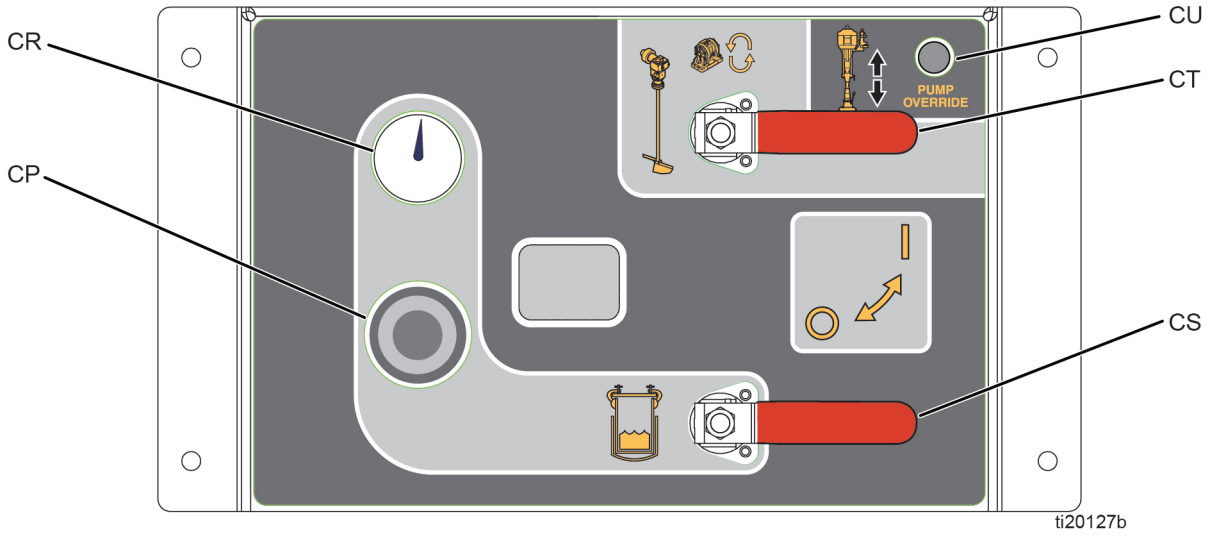


ŞEKİL 5

- CA Ölçüm Pompası Hava Açma/Kapama Kontrolü (tehlikesiz konum)
Ana Güç Açma/Kapama Anahtarı (tehlikeli konum), bkz. **Ana Güç ve Isıtıcı Kontrolleri**, sayfa 12
- CB Yıkama Pompası Hava Açma/Kapama Kontrolü

- CC Giriş Hava Basınç Göstergesi
- CD Ölçüm Pompası Hava Regülatörü
- CE Ölçüm Pompası Hava Regülatörü Göstergesi
- CF Yıkama Pompası Hava Göstergesi
- CG Yıkama Pompası Hava Regülatörü

Besleme Modülü Hava Kontrolleri



NOT: Her iki valf de açık gösterilmiştir

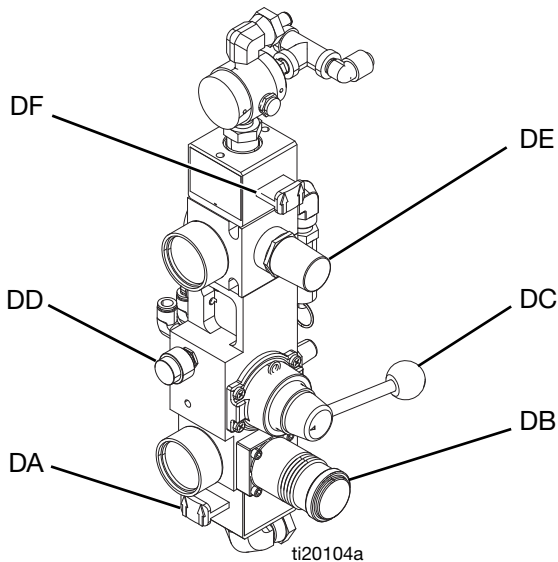
ŞEKİL 6: Besleme Kontrolleri

- CP Tank Hava Basıncı Regülatörü
- CR Tank Hava Basıncı Göstergesi
- CS Tank Hava Besleme Valfi
- CT Karıştırıcı ve Isıtılmalı Su Sirkülasyonu Açma/Kapama Valfi
- CU Besleme Pompası İptal Düğmesi

Besleme Pompası İptal Düğmesi

Otomatik tank doldurma işlevi besleme pompasını çalıştırmadığında besleme pompasını manuel olarak çalıştırmak için besleme pompası iptal düğmesini (CU) kullanın. Otomatik tank doldurma ayrıntıları için bkz. sayfa 82.

Besleme Pompası Hava Kontrolleri



- DA RAM Hava AÇMA/Egzoz Kaydırma Valfi
- DB RAM Hava Regülatörü
- DC RAM Yukarı/Aşağı Yönlendirici Valf
- DD RAM Boşaltma Valfi
- DE Hava Motoru Regülatörü
- DF Hava Motoru AÇMA/Egzoz Kaydırma Valfi

RAM Boşaltma Valfi (DD)

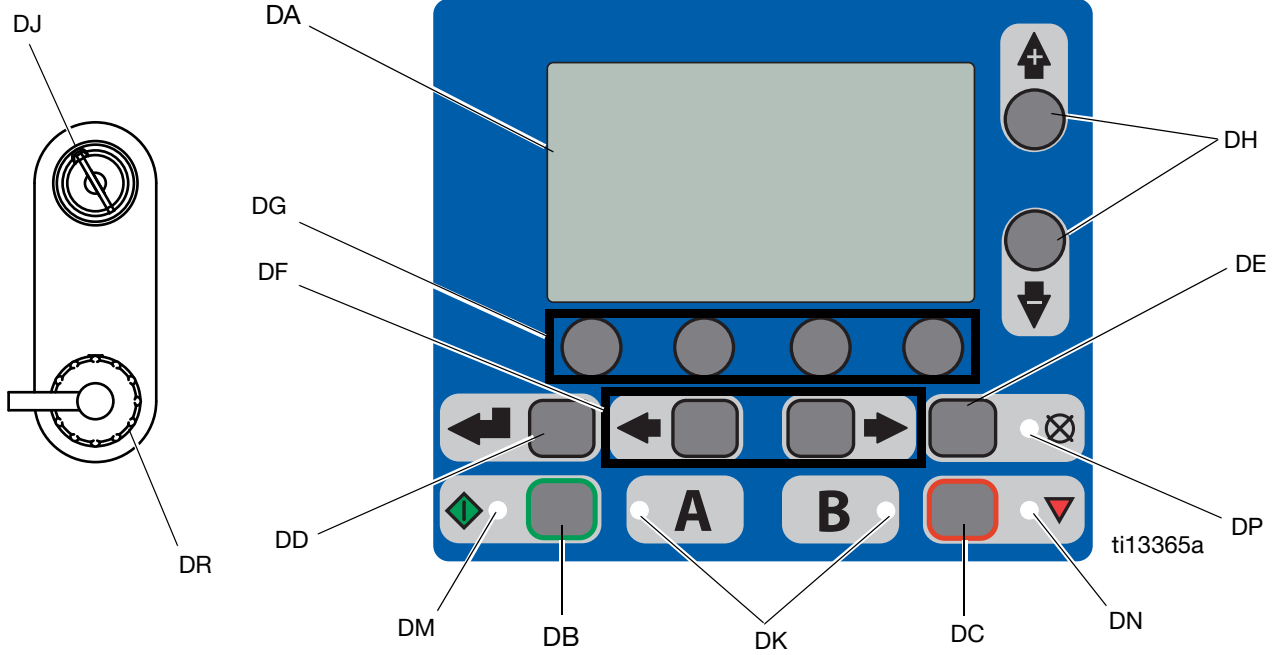


RAM'i kovadan kolayca çıkarmak için RAM plakasını kaldırırken RAM Boşaltma Valfi düğmesini basılı tutun. Kovayı RAM'den itmek için kovaya az miktarda hava basıncı verilecektir.

Kullanıcı Arayüzü

UYARI

Yumuşak tuş takımlarına hasarı önlemek için tuşlara kalem, plastik kart veya tırnak gibi keskin nesnelerle basmayın.



ŞEKİL 7: Kullanıcı Ara Yüzü

Düğmeler

Ref.	Düğme	İşlev
DA	Ekran Göster	Ekranları görüntülemek için kullanın. Bkz. sayfa 66.
DB	Başlangıç	Çalıştırma Ekranı'nda seçili olan Aktif Çalışma Modu işlevini başlatır.
DC	Durdur	Seçili olan Aktif Çalıştırma Modu işlevini sonlandırır.
DD	Giriş	Aşağı açılır alanları, seçenekleri seçmek ve değerleri kaydetmek için basın.
DE	Alarm Sıfırlama	Alarmları ve ikazları sıfırlar.
DF	Sol/Sağ	Çalıştırma ve kurulum modlarında ekranlar arasında geçiş sağlar.
DG	Fonksiyon	LCD üzerindeki dört düğmenin her birinin üzerindeki simge tarafından temsil edilen modu açar veya eylemi gerçekleştirir.
DH	Yukarı/Aşağı	Ayar ekranlarında açılır alanlar, seçenek kutuları ve seçilebilir değerler arasında geçiş yapın.
DJ	Ayarlar Anahtar Kilidi	Oranı değiştirir veya Kurulum moduna girer.
DR	USB Portu	Veri indirme bağlantısı.

LED'ler

Ekranında dört tip LED bulunmaktadır.

Ref.	LED	Fonksiyon
DK	Mavi	Dozlama valfi aktif - Açık - dozlama valfi aktif - Kapalı - dozlama valfi aktif değil
DM	Yeşil	Püskürtme modu aktif - Püskürtme modu açık (aktif) - Püskürtme modu kapalı (aktif değil)
DN	Kırmızı	Alarm - Açık - alarm var - Kapalı - alarm yok
DP	Sarı	Uyarı - Açık - aktiftir. - Kapalı- uyarı gösterilmez. Oran ve ayarlar alanları değiştirilemez. - Yanıp sönüyor – anahtar var ve döndürülmüştür. Oran ve ayarlar alanları değiştirilebilir.

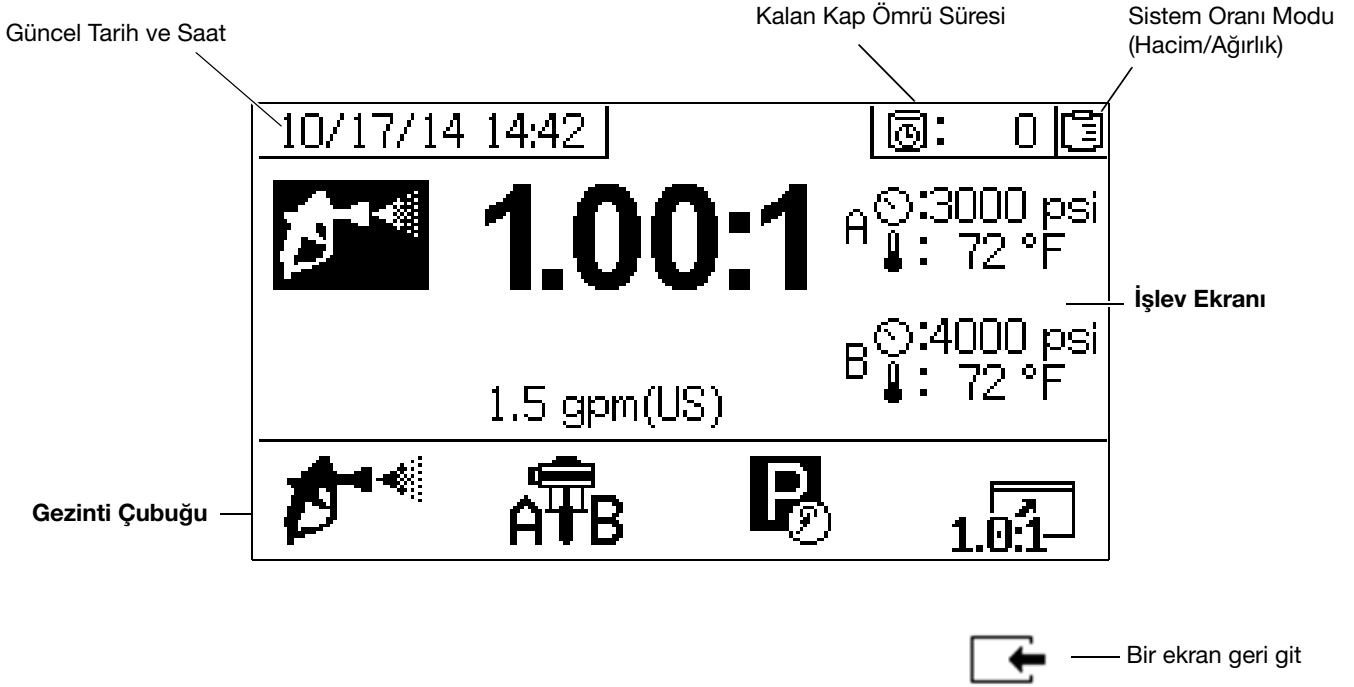
Kullanıcı Arayüzü Ekranı

Ana Görüntü Ekran Komponentleri

NOT: Ayrıntılı ekran bilgileri için bkz. **Ek A - Kullanıcı Arayüzü Ekranı** sayfa 66 ve sonrası.

Aşağıdaki şekil, her bir görüntü ekranının menüde gezinti, durum ve genel bilgi bileşenlerini gösterir.

Sistem oranı modu, karışım oranı hedefinin hacme  göre mi, ağırlığa  göre mi görüntüleneceğini gösterir. Ağırlık aşılırsa çalıştırma öncesi sistem mutlaka kalibre edilir. Bkz. **Ağırlığa Göre Oran Modu için Pompa ve Ölçüm Testi ve Kalibrasyonu**, sayfa 47.



ŞEKİL 8: Ana Görüntü Ekranı Bileşenleri (tüm ekran özellikleri açık olarak gösterilirken)

Ayar

Konum

Modeliniz için onay değerine uygun bir konum seçin. Onay değeri için bkz. **Modeller**, sayfa 3.

Püskürtme makinenizi kurmak için konum, gerekli güç ve hava beslemesine sahip olmalıdır. Hava Tüketimi ve Güç Gereksinimleri için bkz. **Teknik Özellikler**, sayfa 98. Her yönden erişimi sağlayın.

Kutudan Çıkarma

Makine, biri XM PFP ve diğeri iki besleme modülü olmak üzere iki ayrı palet üzerinde sevk edilir.

Her palet, kayışlarla sabitlenmiş bir kapak ile ağır kartonlara sarılır. Kapak kayışlarını kesin, ardından kapakları ve kartonu çıkarın.

Oran Yapılandırması

Oranlayıcılar fabrikadan “A” tarafında daha yüksek hacimli ve/veya viskoziteli, “B” tarafında ise daha düşük hacimli ve/veya viskoziteli malzemeler için ayarlanmış olarak çıkar. 1:1 karışım oranlı makineler normalde devridaim hızlarını dengelemek için “B” tarafı sirkülasyon dönüş hortumunu 3/8 inçten 1/2 inç iç çapa değiştirecektir.

1:1 karışım oranlı makinelerde ayrıca her iki tarafta 3/4 inç olan çıkış hortumu demetleri kullanılır. Makine üzerindeki çıkış rakorları ve karıştırma manifoldu üzerindeki giriş bağlantıları “B” tarafında 1/2 inçten 3/4 inç değiştirilmelidir.

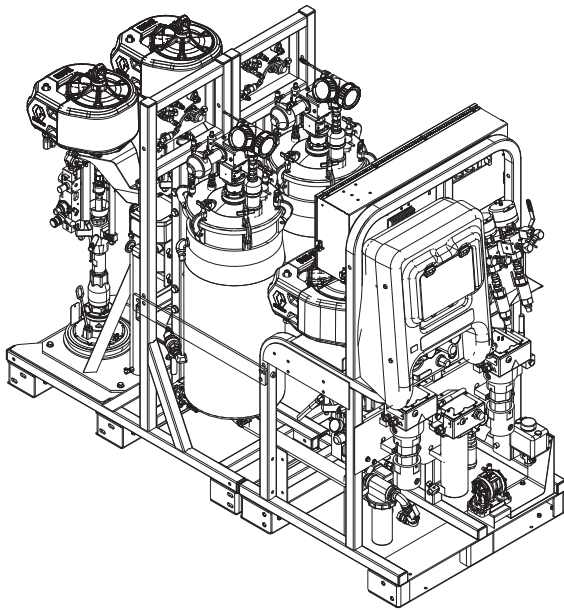
1:1 Oran Adaptör Kiti 24X461 makinenizle birlikte verilmektedir. Gerekirse, modülleri birbirine bağlamadan önce kiti takın.

Yapılandırma Seçenekleri

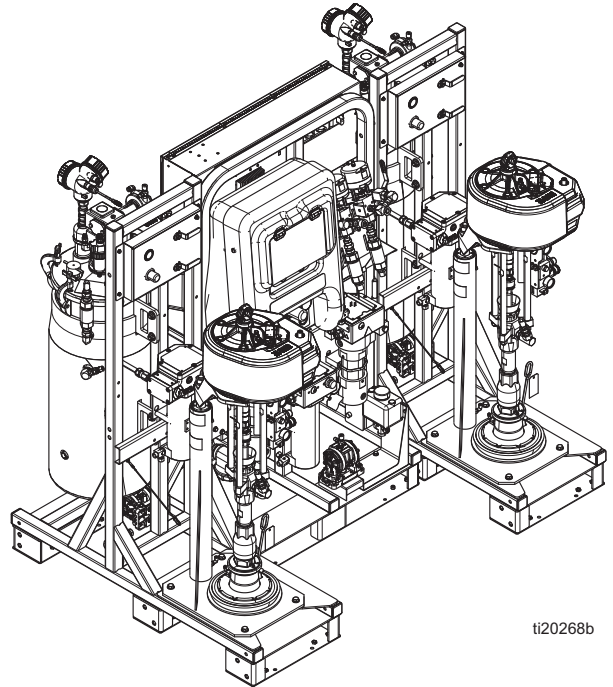
Sistem iki şekilde düzenlenebilir:

- Yan yana: besleme modüllerinin sistem modülünün her iki tarafında olduğu durum
- Önden arkaya: besleme modüllerinin sistem modülünün arkasında olduğu durum

Önden Arkaya Yapılandırma



Yan Yana Yapılandırma



ti20268b

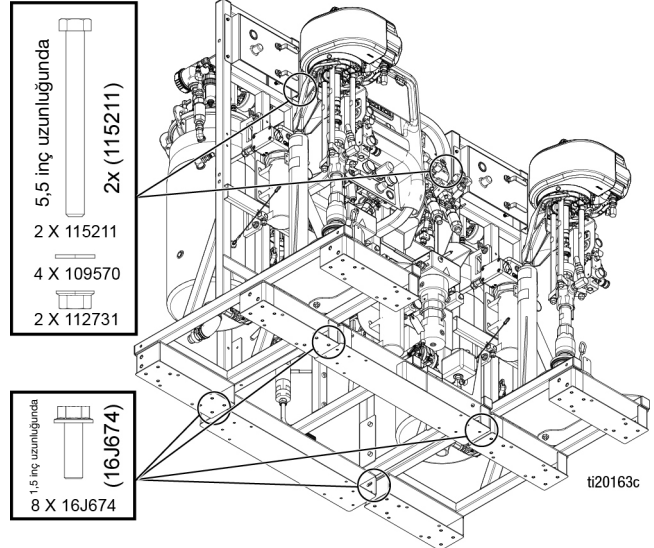
ŞEKİL 9

Modülleri Bağlama

Seçilen modül yapılandırmasından bağımsız olarak, sistem modülünün ön tarafına bakıldığında A besleme modülü solda ve B besleme modülü sağda olmalıdır. A modülünün hava kontrol panelinde mavi bir A etiketi ve tanklara 1/2 inçlik bir dönüş bağlantı elemanı vardır. B modülünün hava kontrol panelinde yeşil bir B etiketi ve tanklara 3/8 inçlik bir dönüş bağlantı elemanı vardır.

Çerçeve Bağlantı Parçaları

Parça	Açıklama	Mkt
115211	VİDA, başlık, altıgen başlı; 5,5 inç	2
16J674	VİDA, başlık, flanş başlı; 1,5 inç	14
124869	VİDA, başlık, altıgen başlı; 3,5 inç	8
109570	RONDELA	20
112731	SOMUN	10



ŞEKİL 10: Cıvata Konumları (Yan Yana)

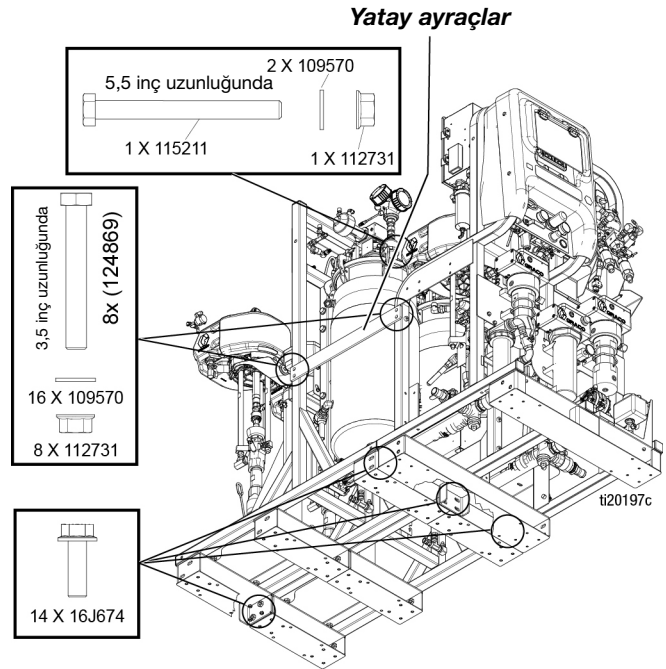
ŞEKİL 9'da gösterilen yapılandırmalardan birini seçin ve ardından üç modülü düz bir yüzey üzerinde birbirine cıvatalayın. Cıvata konumları için bkz. ŞEKİL 10 veya ŞEKİL 11. Çerçeve cıvataları bir torbada verilir. Bir kez bağlandıktan sonra, montaj bir forklift ile tek parça olarak hareket ettirilebilir.

UYARI

Bütün tertibatı kaldırmak için motor kaldırma halkalarını kullanmayın. Bu sisteme zarar verir. Sistem alttan kaldırılmalıdır.

Modüller bağlanmayacaksa, hortumların ve kabloların bağlantılarına ulaşabilmesini sağlamak için birbirlerine 12 inç mesafede ve ŞEKİL 9'daki iki yapılandırmadan birinde olmalıdırlar.

Önden arkaya modül yapılandırması kullanılıyorsa, tedarik edilen iki düz çelik yatay desteği her besleme modülü ile püskürtme makinesi modülü arasına takın, bkz. ŞEKİL 11. Bunlar yan yana modül yapılandırmasında kullanılmaz.



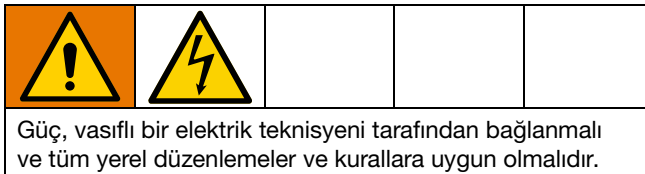
ŞEKİL 11: Cıvata Konumları (Önden Arkaya)

Topraklama



Fabrikadan sevk edilen tüm komponentler topraklama kabloları aracılığıyla elektriksel olarak bağlanmıştır. Elektrik bağlantısını yerel yönetmeliklere uygun şekilde topraklayın.

Güç Kablosunu Bağlama



Graco, bağlantı kutusu güç kaynağı kablolarını tedarik etmez. Sisteminizin hangi özel güç kablosunu gerektirdiğini belirlemek için aşağıdaki tabloyu kullanın.

Güç Kablosu Gereksinimleri	
Sistem Gerilimi	Kablo Özelliği AWG (mm ²)
200-240 VAC, 3 faz	6 (13.3) 3 telli + toprak
350-415 VAC, 3 faz	6 (13.3) 4 telli + toprak

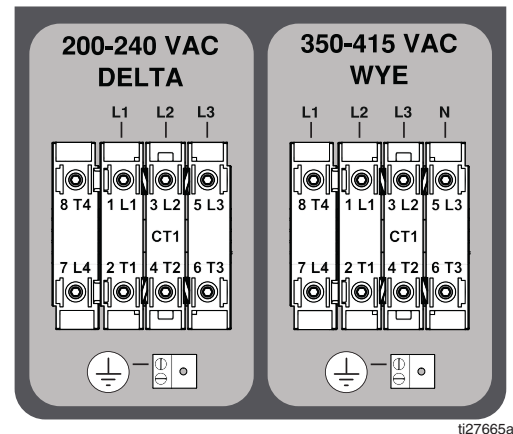
Tehlikeli Konum Modelleri için uygun güç kablosu kullanın. Ulusal, Bölgesel ve Yerel elektrik standartlarına uyun.

- Bağlantı kutusu kapağını açın.
- Tehlikesiz konum modelleri için**, Güç kablosunu bağlantı kutusunun altındaki büyük boş gerilim gidericiden geçirin.
Tehlikeli konum modelleri için, Güç kablosunu patlamaya dayanıklı kutunun altına yerleştirin. 1-1/4 npt bağlantı noktası için uygun kablo salmastrasını kullanın, kablo salmastrası EX II 2 G'ye göre derecelendirilmelidir. Tüm Ulusal, Eyalet ve Yerel elektrik yasalarına uyun.
- Güç kablosunu aşağıdaki şekilde bağlayın.

Tehlikesiz Konum Modelleri

200-240 VAC, 3 Faz Delta, Tehlikesiz Konum: Üç güç kablosunu 5/32 ya inç (4 mm) altıgen anahtar kullanarak üst terminal L1, L2 ve L3'e bağlayın. Yeşil kabloyu toprağa (GND) bağlayın.

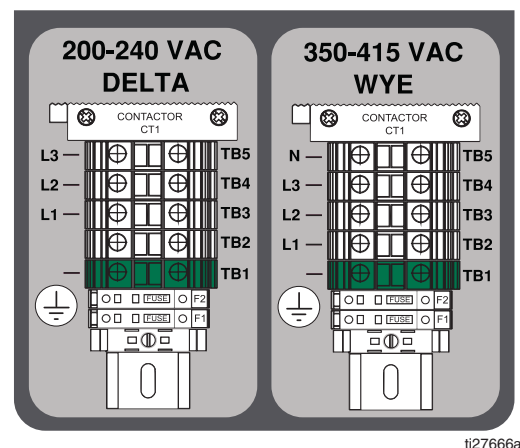
350-415 VAC, 3 Faz WYE, Tehlikesiz Konum: Üç güç kablosunu 5/32 ya inç (4 mm) altıgen anahtar kullanarak üst terminal T4, L1 ve L2'ye bağlayın. Nötrü L3'e bağlayın. Yeşil kabloyu toprağa (GND) bağlayın.



Tehlikeli Konum Modelleri

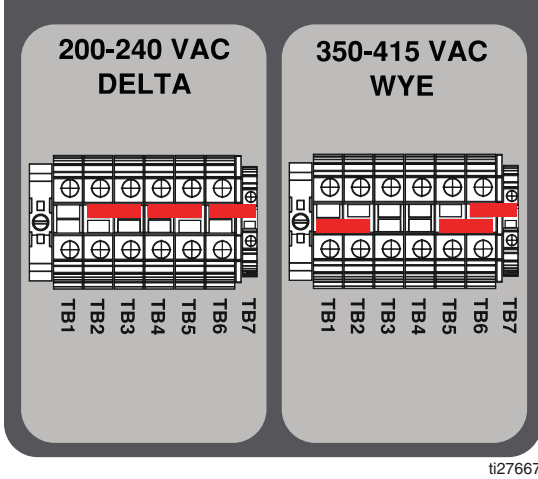
200-240 VAC, 3 Faz Delta, Tehlikeli Konum: Üç adet güç kablosunu TB3, TB4 ve TB5 terminallerinin sol tarafına bağlamak için bir tornavida kullanın. Yeşil kabloyu toprağa (TB1) bağlayın.

350-415 VAC, 3 Faz WYE, Tehlikeli Konum: Üç adet güç kablosunu TB2, TB3, TB4 ve TB5 terminallerinin sol tarafına bağlamak için bir tornavida kullanın. Nötr kabloyu N'ye bağlayın. Yeşil kabloyu toprağa (TB1) bağlayın.

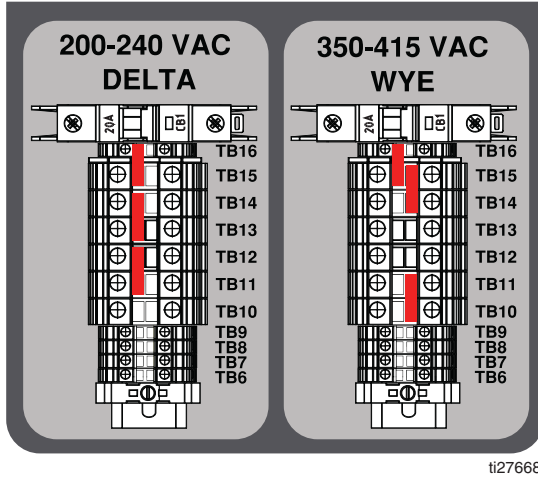


Güç Kablolarını Ayarlama

1. Devre kutusunda plastik bir torba içinde verilen terminal blokları için kırmızı güç bağlantı kablolarını bulun. Tehlikeli konum modelleri için, patlamaya dayanıklı kutu (E1) içindedir.
2. *Yalnızca 200-240 VAC ve 350-415 VAC, 3 Fazlı tesisatlar için* üç kırmızı güç kablosunu aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi terminal bloklarına doğru konumlarda takmak için pense kullanın. Güç kablolarını konumuna sıkıca bastırın.



ŞEKİL 12: Tehlikesiz Konum Modelleri



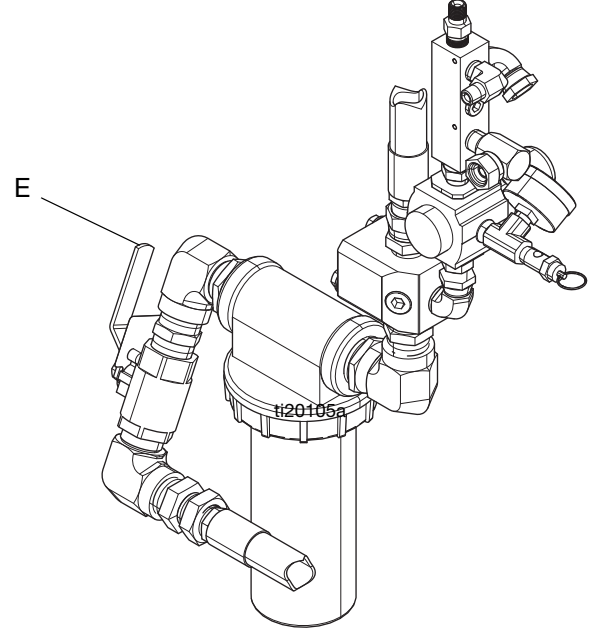
ŞEKİL 13: Tehlikeli Konum Modelleri

3. Bağlantı kutusu kapağını kapatın.

Hava Beslemesini Bağlama

Hava besleme hattını 1 inç npt(f) hava besleme bilyalı valf girişine bağlayın.

Bir 3/4 inç (19,1 mm) minimum iç çaplı hava hortumu kullanın.



Hava besleme gerekliliği: 150 psi (1,0 MPa, 10,3 bar) maksimum; 80 psi (552 kPa, 5,5 bar) minimum (çalışma esnasında).

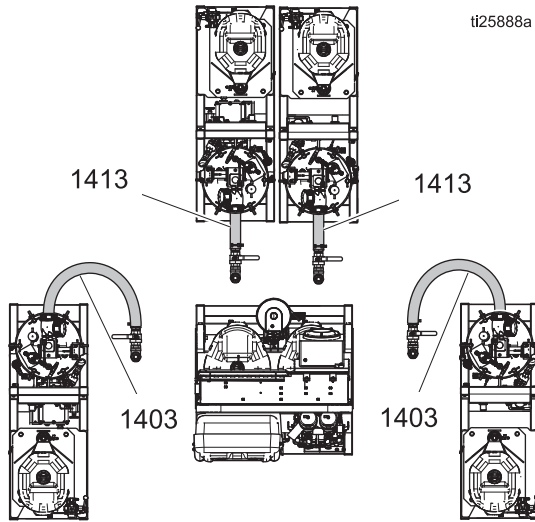
Gerekli akış hacmi: 100 scfm (2,8 m³/dk) minimum; 250 scfm (7,1 m³/dk) maksimum. Mevcut akışkan basıncı ve debi, mevcut hava hacmiyle doğrudan ilişkilidir. Tipik bir tek tabancalı XM PFP uygulaması 125 ila 175 scfm (3,5 ila 5,0 m³/dak) kullanacaktır.

Dozlama valfleri havayla çalışır. Püskürtme esnasında giriş hava basıncı 80 psi (552 kPa, 5,5 bar) değerinin altına düşerse püskürtme makinesi doğru bir şekilde çalışmayacaktır.

Besleme Modülü Hatlarını Püskürtme Makinesi Modülüne Bağlama

1. **Modülleri Bağlama**, sayfa 18.
2. Büyük çaplı yeşil hortumu her bir tankın alt çıkışından ilgili ölçüm pompası girişine bağlayın. Hortum (1403) yan yana kurulum içindir ve hortum (1413) önden arkaya yapılandırılmalar içindir.

NOT: Yeşil hortum tertibatının her bir ucunda dikey bir firdöndü bulunmaktadır.

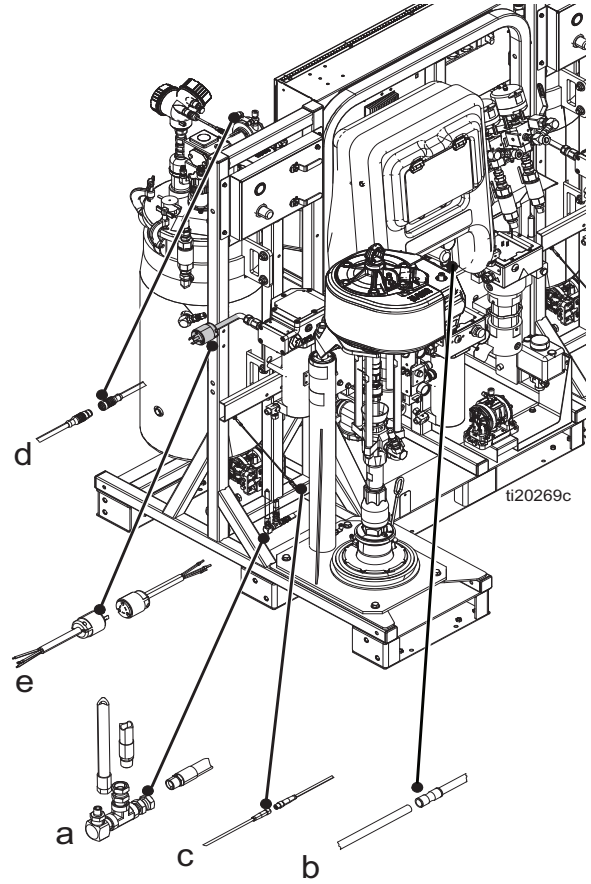


ŞEKİL 14: Besleme Modülü Hatları

NOT: İstenirse, yeşil hortum daha iyi oturması için kesilebilir.

- a. Ölçüm pompası girişine bağlamaya çalışmadan önce hortumun tank ucunu gevşetin.
- b. Oturması için hortumu gerektiği gibi bükün.
- c. Dikey rakorlar sıkıldıktan sonra, yeşil hortum üzerindeki hortum kelepçelerinin yaklaşık 90-100 inç-lb (10-11 N•m) değerine kadar sıkıldığını kontrol edin.

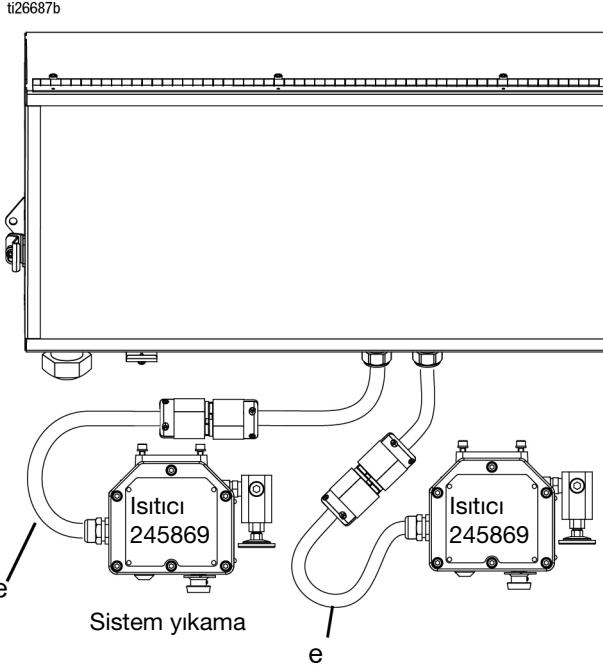
3. Püskürtme makinesi modülündeki kırmızı hava hortumlu iki hortum demetini, aşağıda açıklandığı gibi ilgili besleme modülündeki doğru bağlantıya bağlayın.
 - a. Kırmızı 1/2 inç hava hortumunu firdöndü rakoruna bağlayın. Bkz. 'a', ŞEKİL 15.



ŞEKİL 15

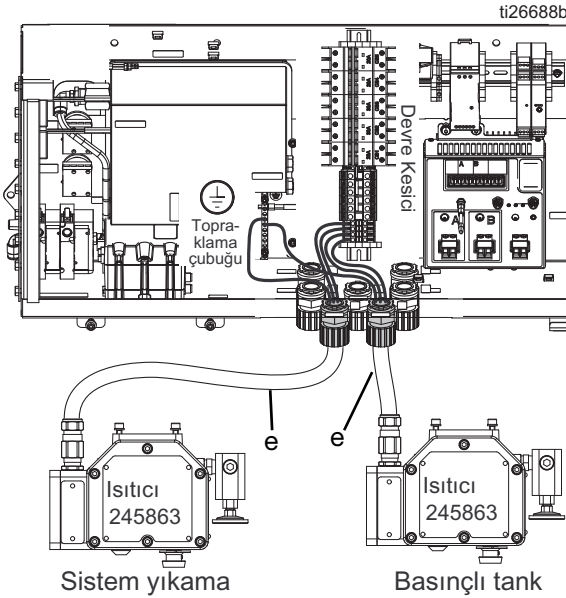
- b. 1/4 inç dış çaplı hava sinyal borusunu, boru konektörü olan boruya bağlayın. Bu besleme pompası pilot sinyalidir. Bkz. 'b', ŞEKİL 15.
- c. M8 konektörlü küçük kabloyu eşleşen M8 konektöre bağlayın. Bkz. 'c', ŞEKİL 15.
- d. M12 konektörlü daha büyük kabloyu eşleşen M12 konektöre bağlayın. Bu seviye sensörü bağlantısıdır. Bkz. 'd', ŞEKİL 15.

- e. **Tehlikesiz Konum Modelleri için,** Tank ısıtıcısı ve yıkama ısıtıcısı için ısıtıcı güç kablolarını (e) bağlayın. Bkz. ŞEKİL 16.



ŞEKİL 16

- Tehlikeli Konum Modelleri için,** Tank ısıtıcısı ve yıkama ısıtıcısı için ısıtıcı güç kablolarını (e) terminal bloklarına bağlayın. Bkz. ŞEKİL 17.



ŞEKİL 17

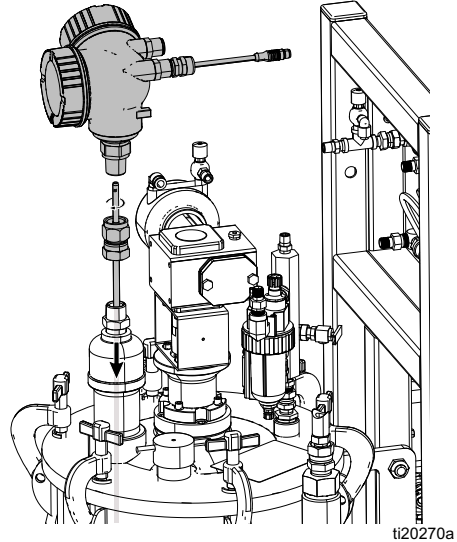
4. Sıvı sirkülasyonu geri dönüş hortumlarını bağlayın.
 - Dozlama valfinden gelen 1/2 inç sirkülasyon hortumu A tankının yan tarafına bağlanır.
 - Dozlama valfinden gelen 3/8 inç sirkülasyon hortumu B tankının yan tarafına bağlanır.

1:1 karışım oranlı malzemeler için kullanılacak sistemlerde bazı bağlantı elemanları ve sirkülasyon hortumlarının değiştirilmesi gerekir. Kit 24X461'deki (makinenizle birlikte verilir) parçaları kullanın. Talimatlar için 334939 numaralı kılavuza bakın.

Seviye Sensörü Problemlerini Takma

Her tankta seviye sensörü probu olarak işlev gören 26,25 inçlik (67 cm) paslanmaz çelik bir mil kullanılır ve bu mil seviye sensörü başlığına takılarak tankın içine doğru uzanır. Seviye sensörü problemleri, seviyattan önce fabrikada her besleme modülünün çerçevesine bağlanır. Seviye sensörü problemleri kullanılmadan önce seviye sensörü başlıklarına monte edilmelidir.

1. Ana güç düğmesinin KAPALI olduğunu doğrulayın.
2. Tankın üstündeki seviye sensörünü tutan 3/4 inç'lik rakoru ayırın.
3. Milin üst kısmındaki dişlere mavi diş kilidi uygulayın.
4. Mili tankın içine doğru besleyin ve dişli ucu sensör kafasına vidalayın.
5. Bir pense kullanarak mil üzerindeki düz kısmı tutun ve mili sensör kafasının içine doğru sıkın. Aşırı sıkmayın.



ŞEKİL 18

Seviye Sensörü Kalibrasyonu

Seviye sensörleri fabrikada bu tanklarla çalışacak şekilde ayarlanmıştır. Bir sensör değiştirilmediği sürece kalibrasyon gerekli değildir. XM PFP (3A2989) için onarım kılavuzuna başvurun.

Akışkan Hortum Demetini Sisteme Bağlama

Sistem, sistemi karıştırma manifolduna bağlamak için 50 ft'lik (15 m) bir hortum demetiyle birlikte gönderilir.

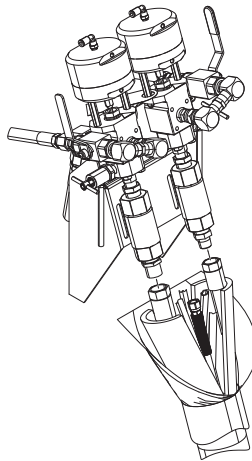
Pakette bir adet 3/4 inç iç çaplı A malzeme hortumu, bir adet 1/2 inç iç çaplı B malzeme hortumu (262869, 262898 veya 262943 modelleri), bir adet 3/4 inç iç çaplı B malzeme hortumu (24W626, 262945 modelleri), bir adet 1/4 inç iç çaplı yıkama hortumu ve 1/2 inç dış çaplı ısıtmalı sıvı sirkülasyon boruları bulunur. Hortum demeti yalıtılmıştır ve hortumları değiştirmek amacıyla açılabilmesi için Velcro kapaklı koruyucu bir kılıfın içine sarılmıştır.

24W626 ve 262945 modellerinde, bağlantı elemanlarını ve B tarafı sirkülasyon hortumlarını değiştirmek için 1:1 Hortum ve Bağlantı Kiti 24X461 (makinenizle birlikte verilir) kullanın. Talimatlar için verilen 334939 numaralı kılavuza bakın.

1. Hortum demetinin ucunu dört gevşek kırmızı ve mavi boruyla birlikte makine çıkışına yerleştirin.

262869, 262898 ve 262943 sistemleri: 3/4 inç A ve 1/2 inç B hortumlarını sistemin ön tarafındaki ilgili malzeme çıkış çek valflerine bağlayın. Bkz. ŞEKİL 19.

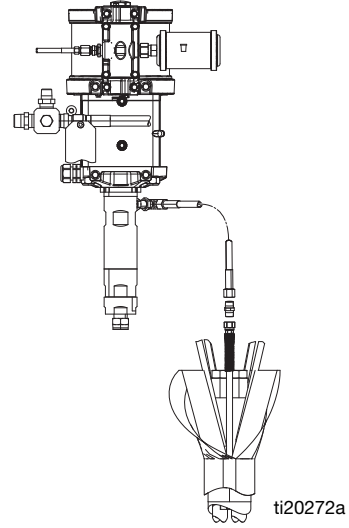
24W626 ve 262945 sistemleri: 3/4 inç A ve 3/4 inç B hortumlarını sistemin ön tarafındaki ilgili malzeme çıkış çek valflerine bağlayın. Bkz. ŞEKİL 19.



ti20106a

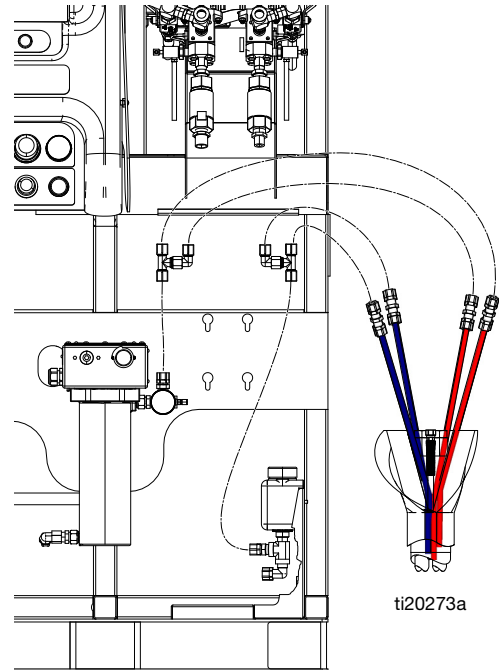
ŞEKİL 19

2. Yıkama pompasından gelen kısa mor yıkama hortumunu demetteki 1/4 npsm hortuma bağlayın. Hortumları bağlamak için hortum demetiyle birlikte verilen 1/4 inç nipeli kullanın. Bkz. ŞEKİL 20.



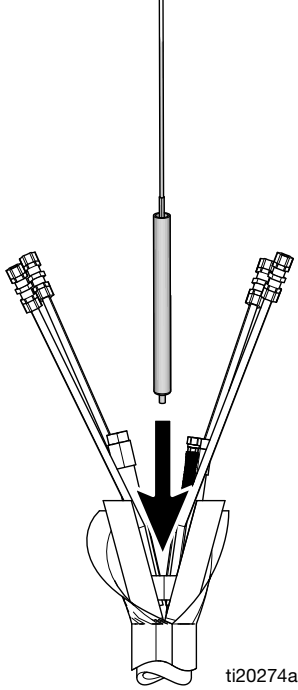
ŞEKİL 20: Yıkama Pompası Bağlantısı

3. Demetteki iki kırmızı boruyu makinenin ön tarafındaki kırmızı borunun üzerindeki boru T'sine bağlayın. Mavi borular için de aynısını yapın. Bkz. ŞEKİL 21.



ŞEKİL 21

4. Isıyla büzüşen kılıflı siyah sıcaklık sensörünü ve B ısıtıcı güç kablosuna bağlanmış kabloyu bulun.
 - a. Sıcaklık sensörünü bağlama sargısından ayırın.
 - b. Sensörü hortum demetinin içine, yalıtımın içine gömülecek ve akışkan hortumlarına dayanacak şekilde yerleştirin. Sensör kablosunun hortum tarafından çekilmediğinden emin olun.



ti20274a

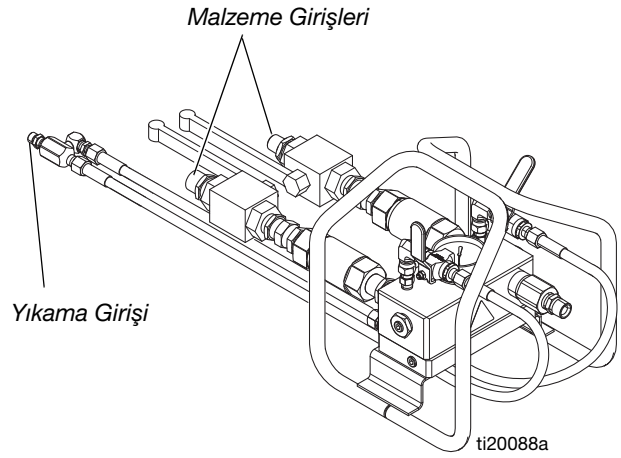
ŞEKİL 22

- c. Hortum demetini sisteme bağlandığı yerden hortum kılıfına kadar sarmak için elektrik bandı kullanın. Bu, hortum demetini yalıtır ve korur.

Akışkan Hortum Demetini Karıştırma Manifolduna Bağlama

1. Hortum demetini püskürtme alanına doğru açın.
2. **262869, 262898 ve 262943 sistemleri:** 3/4 inç A ve 1/2 inç B hortumlarını karıştırma manifoldundaki malzeme giriş küresel valflerine bağlayın. Bkz. ŞEKİL 23.

24W626 ve 262945 sistemleri: B tarafı giriş nipelini değiştirin ve 3/4 inç A ve 3/4 inç B hortumlarını karıştırma manifoldundaki malzeme giriş küresel valflerine bağlayın. Malzeme hortumlarına (yeşil ve mavi) karıştırma manifoldunda ilgili renk tanımlamasını kullanarak renk kodu atayın. Bkz. ŞEKİL 23.



ti20088a

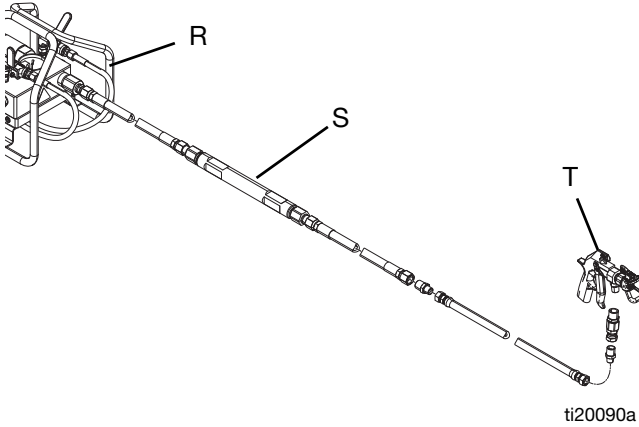
ŞEKİL 23

3. U şeklindeki boru konektörlerini yalnızca uzun kırmızı ve mavi boru setinin ucundan çıkarın. Bir set kırmızı ve mavi boruyu ana manifoldun altındaki alüminyum ısı sirkülasyon plakası üzerindeki iki pirinç sıkıştırma bağlantı elemanına tam olarak oturtmak için fazla boruları kesin. Sıkıştırma bağlantı elemanlarını sıkın.
4. Mor yıkama hortumlarını manifolddan manifold taşıyıcısının altına yönlendirin ve hortum demetindeki 1/4 inç yıkama hortumuna bağlayın. Bkz. ŞEKİL 23.
5. Hortum demetini sisteme bağlandığı yerden hortum kılıfına kadar sarmak için elektrik bandı kullanın. Bu, hortum demetini yalıtır ve korur.

Karıştırma Manifoldunu Tabancaya Bağlama

Aşağıdaki parçalar gevşek olarak tedarik edilir. Bunları karıştırma manifolduna aşağıdaki gibi bağlayın. Bkz. ŞEKİL 24.

1. 1/2 inç iç çaplı x 2 ft hortumu karıştırma manifoldu (R) çıkışına bağlayın.



ŞEKİL 24

2. Statik karıştırıcıyı (S) bağlayın.
3. 1/2 inç ID x 10 ft. hortum bağlayın.
4. 1/2 inç x 3/8 inç nipel bağlayın.
5. 3/8 inç ID x 3 ft hortum bağlayın.
6. 1/2 x 3/8 nipel bağlayın.
7. Fırdöndüyü bağlayın.
8. Tabancayı (T) bağlayın.

Tank Isısı Sirkülasyon Hortumlarını Bağlama

Tank kılıfı ısı sirkülasyon sistemi fabrikada önceden doldurulmuştur.

Tanktan tanka sirkülasyon hortumları, bağlantısı kesilmiş ve kendi tanklarına bağlanmış hızlı söküm elemanları kullanır.

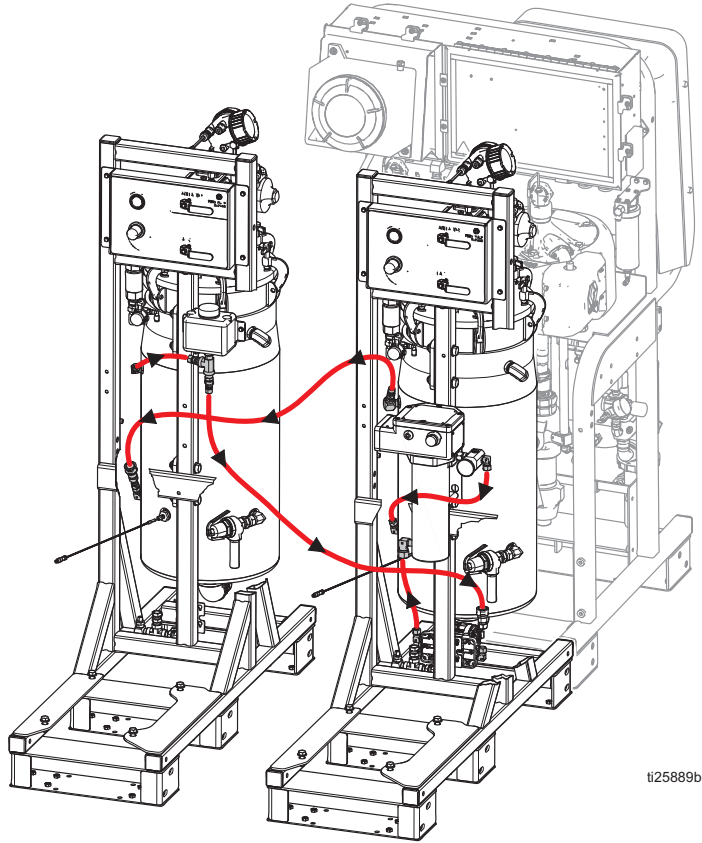
Bu hortumları çözün ve ŞEKİL 25 veya ŞEKİL 26.

Isıtmalı Hortum Demeti Sıvı Sirkülasyon Sistemini Doldurma

Isıtmalı sıvı sirkülasyon sistemi, hortum demetinin uzunluğu boyunca malzeme hortumlarının yanında ısıtmalı hortumlar, karıştırma manifoldu boyunca ısıtmalı sıvı sirkülasyonu ve bir kılıfla yalıtılmış tank çift duvar boyunca ısıtmalı sıvı sirkülasyonu içerir.

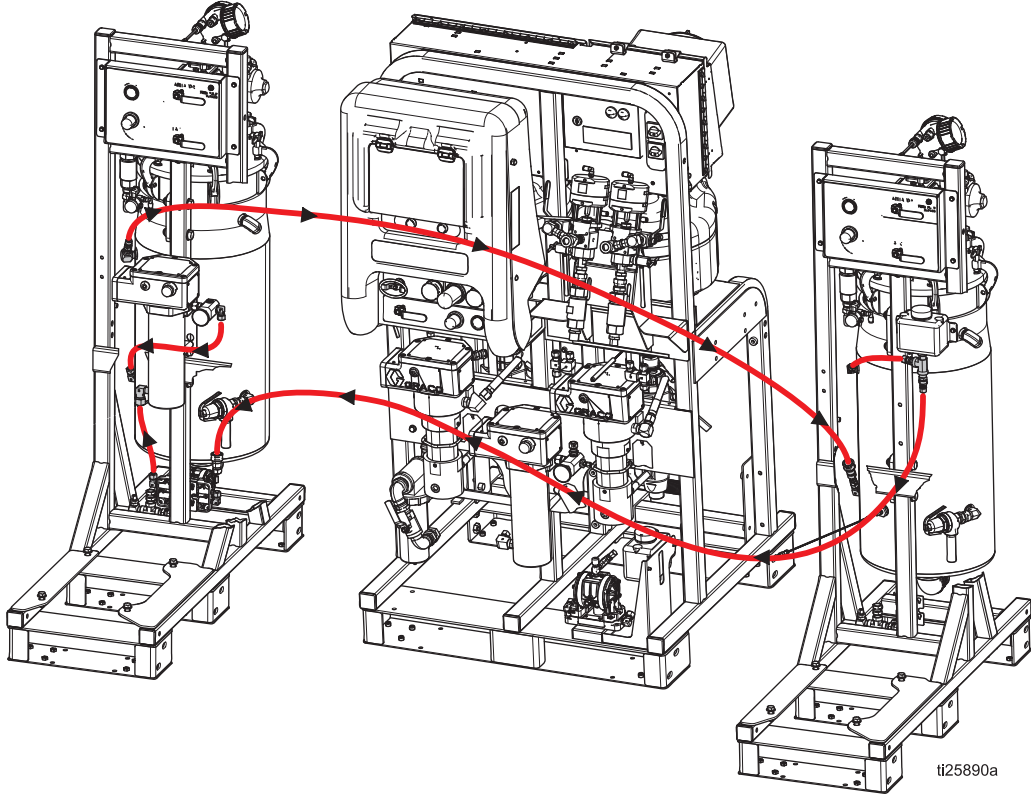
Bkz. talimatlar sayfa sayfa 28.

Yan Yana Yapılandırma



Bkz. Önden Arkaya Yapılandırma, ŞEKİL 4, sayfa 12.

ŞEKİL 25: Tank Isısı için Isıtmalı Sıvı Şeması

Önden Arkaya Yapılandırma**ŞEKİL 26: Tank Isısı için Isıtılmalı Sıvı Şeması (Tehlikeli Konum Gösterilmiştir)**

Doldurma Isıtmalı Sıvı Sirkülasyon Sistemi Devamı

Hortum Demeti Isıtma Sistemi

1. Püskürtme makinesi modülünün ön tarafının sağ alt köşesinde bulunan küçük tanka %50 su, %50 glikol antifriz karışımı ekleyin.

NOT: Sıcak iklimlerde bile, sirkülasyon sistemini temiz tutmak ve düzgün çalışmasını sağlamak için su/glikol karışımı kullanılmalıdır.

2. Hava beslemesi açıkken, tankın altındaki küçük siyah diyaframlı pompayı çalıştırmak için diyaframlı pompanın üstündeki gümüş düğmeyi ayarlayın. Pompayı saniyede yaklaşık 2-3 devir olacak şekilde ayarlayın.
3. Akışkan hatlarından hava boşaltıldıkça 50/50 sıvı karışımını eklemeye devam edin ancak soğukken tankın 1/4 ila 1/3'ünden daha fazla dolu olmadığından emin olun.

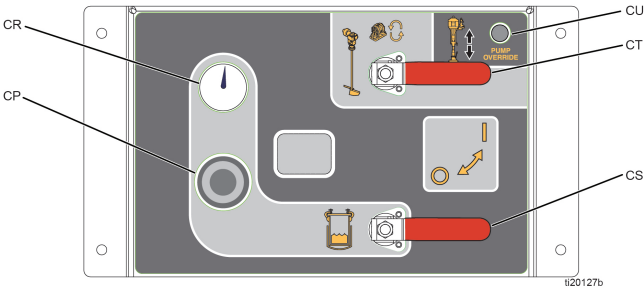
NOT: Sistem ilk kez tam sıcaklıkta çalıştırıldıktan sonra tüm ısıtmalı sıvı sirkülasyon borusu bağlantılarını yeniden sıkın.

Çift Duvarlı Tank Isıtma Sistemi

NOT: Çift duvarlı tanklar fabrikada su/glikol karışımı ile önceden doldurulmuştur. Tanklarınız zaten doluysa bu bölümü atlayın.

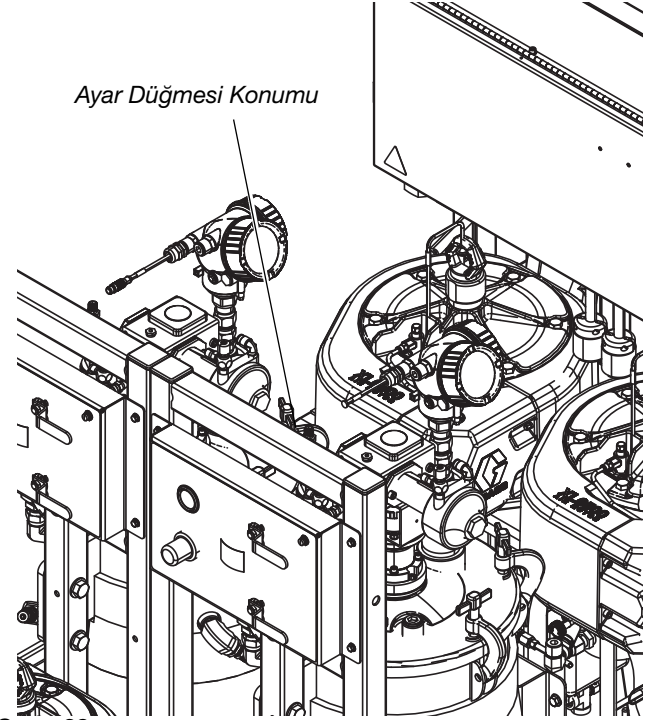
Tüm modellerde, "A" tarafı besleme modülünde bulunan sadece bir pompa ve bir ısıtıcı vardır.

1. Besleme modülündeki tank ile besleme pompası arasında bulunan küçük tanka %50 su, %50 glikol antifriz karışımı ekleyin.
2. Karıştırıcı ve tank ısıtmalı sıvı pompası bilyalı hava valfini (CT) AÇIK konuma getirin.



ŞEKİL 27

3. Besleme Modülü Hava Kontrolleri hemen üzerinde bulunan gümüş renkli düğmeyi ayarlayın. Besleme Modülü Hava Kontrollerine baktığınızda, düğme hemen bunların üstündedir. Bkz. ŞEKİL 28. Tank ısıtmalı sıvı pompası saniyede yaklaşık 2-3 devire ulaşana kadar düğmeyi ayarlayın.

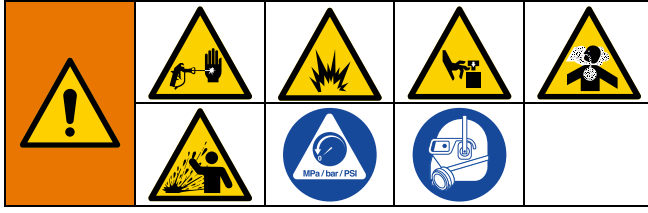


ŞEKİL 28

4. Akışkan hatlarından hava boşaltıldıkça 50/50 sıvı karışımını eklemeye devam edin ancak soğukken tankın 1/4 ila 1/3'ünden daha fazla dolu olmadığından emin olun.

NOT: Sistem ilk kez tam sıcaklıkta çalıştırıldıktan sonra tüm ısıtmalı sıvı sirkülasyon borusu bağlantılarını yeniden sıkın.

İlk Çalıştırma

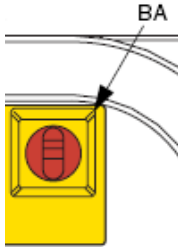


Bu prosedürü yeni sistemlerde gerçekleştirin. Sistemler fabrikada mineral yağ ile test edilir ve malzeme hatlarında artık yağ olacaktır. A veya B malzemesi mineral yağ ile temas ettiğinde düzgün çalışmazsa yeni sistemleri yıkayın.

1. Sayfa 17’de başlayan **Ayar** bölümündeki tüm prosedürlerin düzgün bir şekilde gerçekleştirildiğini doğrulayın.
2. **Salmastra Somunlarını Ayarlama** sayfa 59’daki talimatları gerçekleştirin.

Makineyi Açma

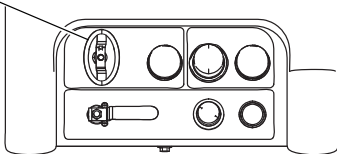
3. **Tehlikesiz konum modelleri için:** Ana güç düğmesini (BA) AÇIK konuma getirin ve sistem hava giriş küresel valfinin (E) açık olduğunu doğrulayın. Bkz. ŞEKİL 1, sayfa 9.



4. **Tehlikeli konum modelleri için:**

- a. Hava besleme valfini (E) açın. Bkz. ŞEKİL 1, sayfa 9.

CA



ti25891a

- b. Ana güç düğmesini (CA) açın. Yaklaşık 5 saniye sonra boşaltma kontrol ünitesindeki sol gösterge ışığı yeşile dönecektir.
- c. Sistem boşaltma sekansındayken, sağ gösterge ışığı yeşile dönene kadar yaklaşık 3 dakika bekleyin. Sistem ekranı, 3 dakikalık bir boşaltma sekansından sonra boşaltma tamamlandı göstergesi yeşile döndüğünde açılacaktır.



Temizleme tamamlandı

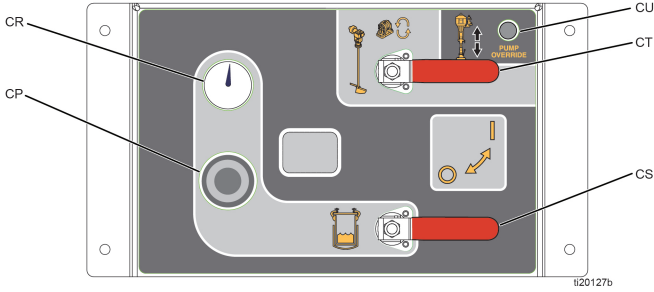
Tehlikeli konum modelleri için, hava kilitlenirse, kapatılırsa veya basınç düşürülürse sistem kapanacaktır. Sistemi açmak için ana güç düğmesini (CA) açın ve boşaltma kontrol ünitesinin 3 dakikalık boşaltma işlemini tamamlamasına izin verin.

Makineyi Yıkama (Gerekirse)

5. A veya B malzemeniz az miktarda mineral yağ ile karıştığında düzgün çalışmazsa, bu **İlk Çalıştırma** prosedürünün geri kalanını A ve B malzeme kovaları yerine bir kez topraklanmış solvent kovaları ile gerçekleştirin. Tüm bu prosedürü solventle bir kez gerçekleştirdikten sonra, A ve B malzemeleri ile ikinci kez gerçekleştirin. Malzemenizle ve bu sistemdeki ıslak parçalarla uyumlu bir solvent seçtiğinizden emin olun. Bkz. **Teknik Özellikler** sayfa 98.

Makineyi Yükleme (İlk Kez)

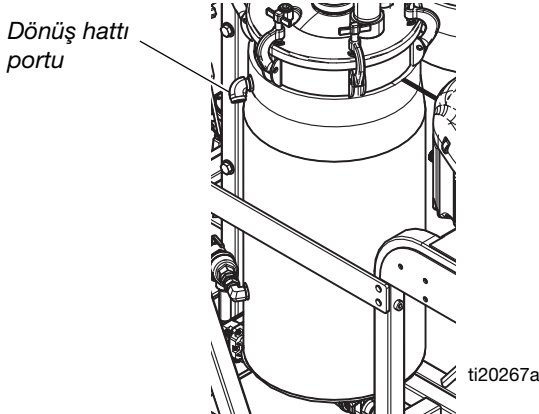
6. Her iki besleme sistemi hava kontrolleri bilyalı valfini kapatın, ardından tank kapağı hava tertibatındaki piriç valfi açın. Hava basıncı göstergesi 0 psi okumalıdır. Piriç valfi kapatın.



ŞEKİL 29

7. Malzeme sirkülasyon dönüş hattını her bir tankın yanından ayırın ve ardından tank portunu kapatın. Bu, mineral yağın akışkan hatlarından dışarı itilmesini sağlar. Dönüş hatlarını atık konteynerlerine yönlendirin. Bkz. ŞEKİL 30.

NOT: Sistem ilk doldurulduğunda tank dönüş hatlarının bağlantısı kesilmezse, malzeme hatlarındaki tüm yağ tanka geri itilecek ve malzemeyle karışacak, bu da tanktaki tüm sıvıyı kirletecektir.



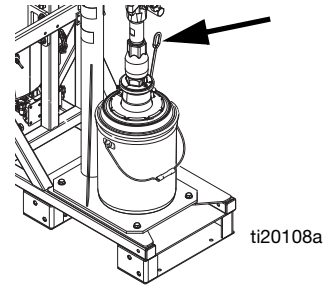
ŞEKİL 30

8. Tankları malzemeyle doldurun:



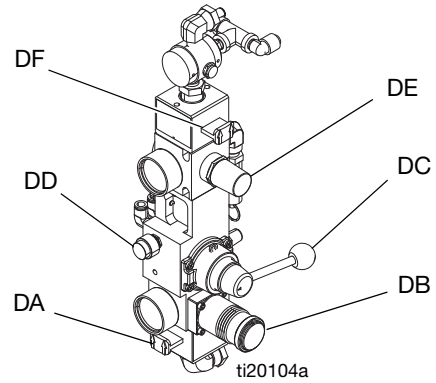
NOT: Yıkama solventi ekleniyorsa, iki tespit vidasını ve hava borusunu gevşeterek baskı plakasını besleme pompasından çıkarın. Besleme pompasını doğrudan kovanın içine bırakın.

- a. Besleme ekranına gidin ve ardından otomatik tank dolumunu etkinleştirmek için düğmesine basın. Bkz. sayfa 82.
- b. Doldurma çubuğunu baskı plakasından çıkarın.



ŞEKİL 31

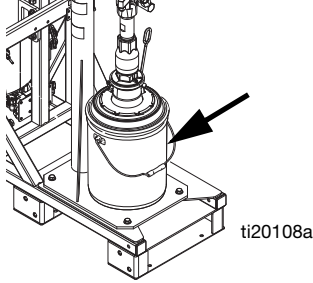
- c. Ana hava kaydırma valfini (DA) ve hava motoru kaydırma valfini (DF) KAPALI konuma kaydırın. Bkz. ŞEKİL 32.



ŞEKİL 32: Besleme Pompası Kontrolleri

- d. Hava regülatörünü (DB) geri çekin, ardından RAM yönlendirme valfini (DC) kaldırın.
- e. Ana hava kaydırma valfini (DA) AÇIK konuma kaydırın.
- f. RAM kalkmaya başlayana kadar hava basıncını artırmak için hava regülatörünü (DB) yavaşça ayarlayın. RAM hızını ayarlamak için hava regülatörünü kullanın.

- g. Baskı plakası, kovayı baskı plakasının altına yerleştirmek için yeterince yüksek olduğunda yönlendirme valfini nötr konuma ayarlayın.
- h. Malzeme kovasını besleme pompası baskı plakasının altına yerleştirin.



ŞEKİL 33

- i. Hava regülatörünü (DB) geri çekin, ardından RAM yönlendirme valfini (DC) alçaltın.
- j. RAM alçalmaya başlayana kadar hava basıncını artırmak için hava regülatörünü (DB) yavaşça ayarlayın. RAM hızını ayarlamak için hava regülatörünü kullanın.
- k. Baskı plakasının kovaya temas ettiğinde ortaladığından emin olun. Baskı plakası kova üzerinde ortalanana kadar önceki adımları tekrarlayın.
- l. RAM kovaya bastırana kadar hava basıncını artırmak için hava regülatörünü (DB) ayarlayın. Sıvı doldurma çubuğu deliğinden çıkmaya başladığında doldurma çubuğunu takın.

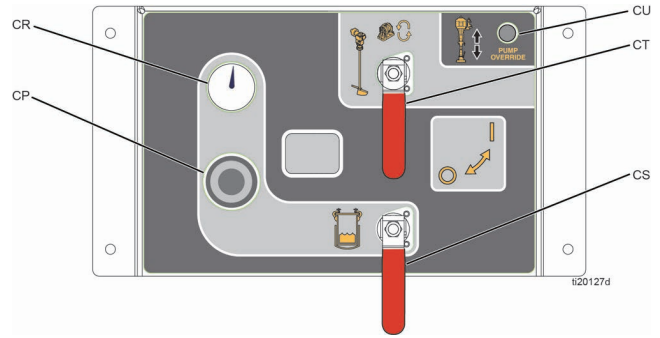
NOT: Yeni baskı plakası komponentleri sert olabilir ve kovaya girmeye direnç gösterebilir. Baskı plakası kovaya girene kadar basıncı 80 psi'ye kadar artırmaya devam edin. Eğer 80 psi'de girmezse, baskı plakası üzerindeki kalın şeffaf salmastranın baş aşağı çevrilmesi gerekebilir, böylece daha geniş çaplı taraf yukarıda ve daha küçük çaplı taraf aşağıda olur.



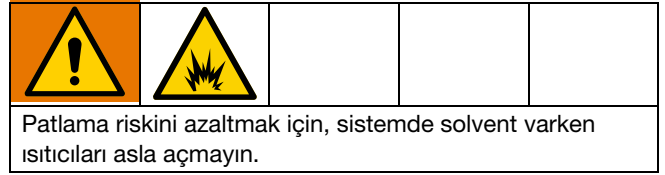
- m. Baskı plakası sıvıya bastırırken, hava motoru kaydırma valfini (DF) AÇIK konuma kaydırın. Bkz. ŞEKİL 32. Besleme pompası dönmeye başlayacaktır. Kova boşalana veya tanka istenen miktarda sıvı eklenene kadar pompalamaya devam edin. Besleme pompasını durdurmak için hava motoru kaydırma valfini (DF) KAPALI konuma kaydırın.

- n. Baskı plakasını kovadan çıkarmak için hava püskürme valfine (DD) basın ve ardından yönlendirme valfini kaldırın. Kovayı baskı plakasından çıkarmak için besleme pompası kovaya basınçlı hava basacaktır. Kovanın çerçeveden kalkmasına izin vermeyin. Kalkarsa, baskı plakasını indirin ve yeniden deneyin.
- o. Her iki tank da istenen seviyeye kadar dolana kadar önceki adımları gerektiği kadar tekrarlayın. Tankı aşırı doldurmayın.

- 9. Besleme modülü hava kontrollerindeki her iki bilyalı valfi (CS, CT) açın.



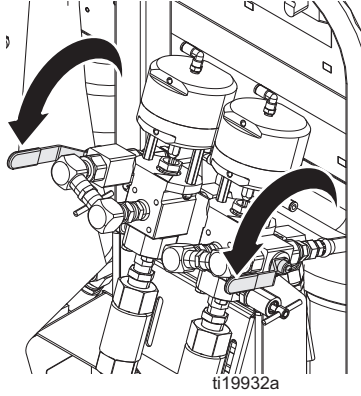
ŞEKİL 34



- 10. Henüz ayarlanmamışsa, besleme modülü ayarlarını yapın:

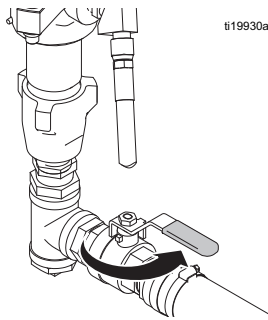
- a. Tank hava basıncını 60 psi'ye ayarlamak için besleme modülü hava kontrolleri üzerindeki regülatörü kullanın.
- b. Karıştırıcı üzerindeki gümüş renkli düğmeyi 30 dev/dak'a ulaşana kadar ayarlayın.
- c. Tank ısıtmalı sıvı sirkülasyon pompası üzerindeki gümüş düğmeyi 60 cpm'ye ulaşana kadar ayarlayın.
- d. Tanklarda solvent yoksa tank su ısıtıcı düğmesini 4, saat 12 konumuna gelene kadar ayarlayın ve ısıtıcı gösterge ışığı söndüğünde sıcaklığı kontrol edin. Ayarı yapın ve istenen sıcaklık elde edilene kadar tekrarlayın.

11. Sirkülasyon valflerini açın.

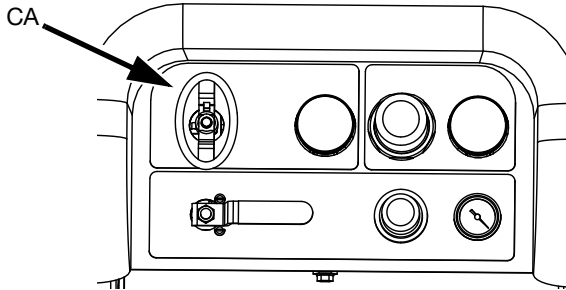


12. Örnekleme valflerinin kapalı olduğunu doğrulayın.

13. Ölçüm pompası giriş küresel valflerini açın.

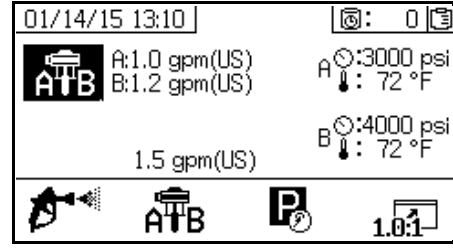


14. **Tehlikesiz modeller için:** Hava beslemesi (CA) açın ve ölçüm pompası hava regülatörünü 20 psi (138 kPa, 1,38 bar) değerine ayarlayın.



Tehlikeli konum modelleri için, ana güç düğmesini (CA) kapatmayın. Hava kilitlenirse, kapatılırsa veya basınç düşürülürse sistem kapanacaktır. Sistemi açmak için ana güç düğmesini (CA) açın ve boşaltma kontrol ünitesinin 3 dakikalık boşaltma işlemini tamamlamasına izin verin.

15. Ana çalıştırma (yağ kontrolü) ekranında, manuel pompa çalıştırma moduna girmek için **ATB** düğmesine basın.



16. Ölçüm Pompası A **T_A** ögesini seçmek için **ATB**

düğmesine art arda basın. tuşuna basın.

Ölçüm pompası A çalışmaya kadar, hava basıncını arttırmak için ölçüm pompası hava regülatörünü (CD) saat yönünde yavaş yavaş döndürün. Pompayı yavaşça çalıştırmaya devam edin ve dönüş hattından temiz malzeme çıkana kadar kovaya dağıtım yapın.

Pompayı durdurmak için düğmesine basın. Ölçüm pompası hava regülatörünü geri çekin.

UYARI

Pompa kavitasyonundan kaynaklanan pompa hasarını önlemek için ölçüm pompasını tamamen doldurulana kadar mümkün olduğunca yavaş çalıştırın.

- NOT:** Her bir tarafı bağımsız olarak çalıştırmak için **ATB**

düğmesine art arda basarak **T_A** veya **T_B** konumuna

ayarlayın. Doldurmak için gerekirse ve tuşlarına basın. Taşmayı önlemek için kapları gözlemleyin.

NOT: Pompaları doldururken ya da yıkarken kavitasyon ya da pompanın kontrolden çıkması normaldir. Alarmları silmek

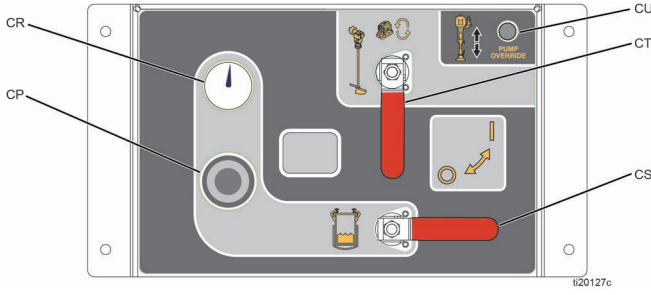
için tuşuna basın, ardından gerektiğinde tuşuna tekrar basın. Bu alarmlar, pompa salmastrasına hasar verecek olan aşırı pompa hızlarını önler.

17. B tarafı için önceki adımı tekrarlayın.

UYARI

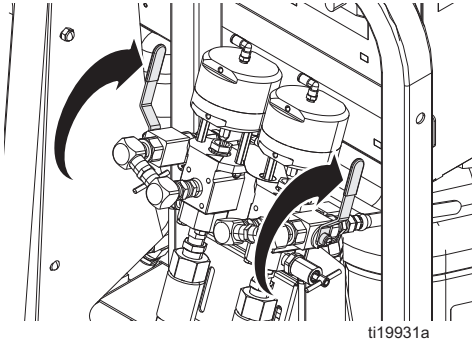
Aşağıdaki adımı gerçekleştirmeden önce, tankın yarıdan fazla dolu olmadığından emin olun. Tank basıncı tahliye edildiğinde sıvı genleşecek, tanktan taşacak ve tankta çok fazla sıvı varsa sistem komponentlerine zarar verecektir.

18. Besleme sistemi hava kontrollerindeki tank hava basıncı regülatörünü (CP) geri çekin ve tank kapağındaki piring valfi açın.



ŞEKİL 35

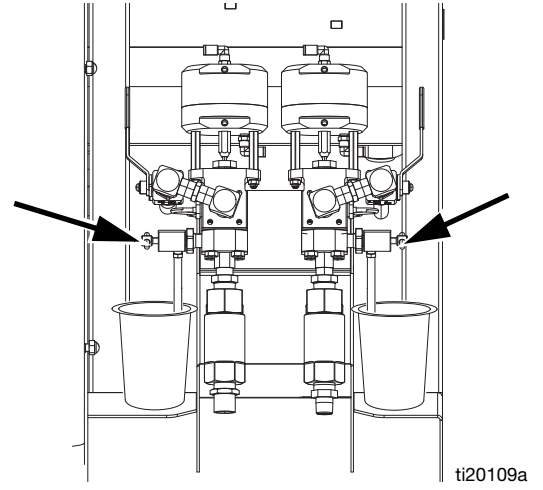
19. Tank hava basıncı tahliye edildikten sonra, tank port tapalarını çıkarın ve tank dönüş hatlarını yeniden bağlayın.
20. Tank hava basıncı regülatörünü istenen basınca geri ayarlayın.
21. Sirkülasyon valflerini kapatın.



22. A örnekleme valfini doldurun:

- a.  olarak ayarlamak için  düğmesine art arda basın.  tuşuna basın. Ölçüm pompası A çalışıncaya kadar, hava basıncını arttırmak için ölçüm pompası hava regülatörünü (CD) saat yönünde yavaş yavaş döndürün.

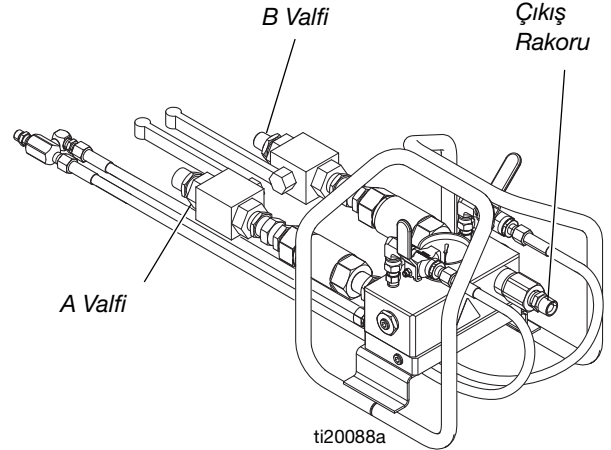
- b. Valfin altında bir atık konteyneri varken, temiz malzeme çıkana kadar A örnekleme valfini yavaşça açın ve ardından örnekleme valfini kapatın.



23. B örnekleme valfini doldurmak için önceki adımı tekrarlayın.

24. A malzemesi hortumunu doldurun:

- a. Malzemelerin karıştırılmadan dağıtılabilmesi için çıkış rakorunu karıştırma manifoldundan çıkarın.
- b. Karıştırma manifoldu çıkışının altına bir atık kovası yerleştirin.



- c. A tarafı karıştırma manifoldu giriş küresel valfini açın.

- d.  olarak ayarlamak için  düğmesine art arda basın.  tuşuna basın. Ölçüm pompası A çalışmaya kadar, hava basıncını arttırmak için ölçüm pompası hava regülatörünü (CD) saat yönünde yavaş yavaş döndürün. A malzeme hattından temiz malzeme çıkana kadar devam edin, ardından pompayı durdurmak için  düğmesine basın.

- e. A tarafı karıştırma manifoldu giriş küresel valfini kapatın ve ardından karıştırma manifolduna yeniden bağlayın. Ölçüm pompası hava regülatörünü geri çekin.
- f. B malzeme hattı için tekrarlayın.

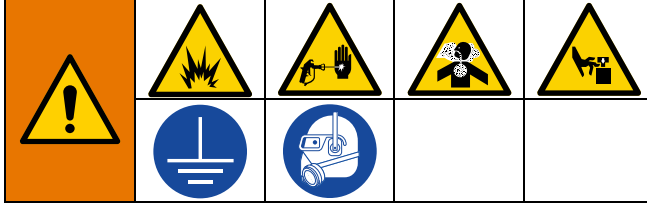
NOT: Şimdi, karıştırma manifoldundan tabancaya kadar olan bölüm hariç tüm malzeme hatları doldurulmuştur.

25. Bu hatlardaki yağı boşaltmak ve püskürtmeye hazırlığı tamamlamak için sayfa 35'teki **Yıkama Pompasını Doldurma** prosedürünü uygulayın.

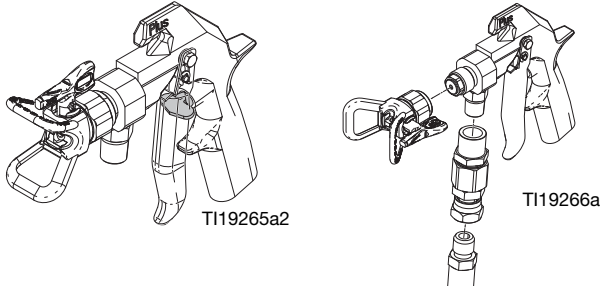
Yıkama Pompasını Doldurma

Tehlikeli konum modelleri, yıkama pompası ve sıcak su besleme kiti içerir. Tehlikeli konum modelleri, solvent veya sıcak su ile yıkamak için ayarlanabilir.

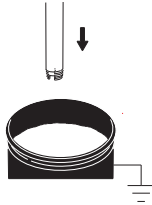
Tehlikesiz konum sistemleri yalnızca solvent kovaları için tasarlanmış bir sifon yıkama pompası içerir. Sıcak su yıkama kiti aksesuarını sipariş edebilirsiniz. Sıcak su yıkama kiti talimatlarının tamamı için kılavuz 332073'e başvurun.



1. Ana güç düğmesini AÇIK konuma getirin ve XM PFP hava beslemesi bilyalı valfinin açık olduğunu doğrulayın.
2. Topraklanmış metal kovayı solvent ile doldurun.
3. Karıştırma manifoldu giriş küresel valfleri ve karıştırma manifoldu yıkama bilyalı valfleri kapalıyken, kalan basıncı gidermek için tabancayı topraklanmış bir kovaya doğru tetikleyin.
4. Tabanca tetik kilidinin kapalı olduğundan emin olun. Püskürtme memesini çıkarın.



5. Sıcak suyla yıkama kiti kullanılmıyorsa yıkama pompası sifon borusunu solvent kovasına yerleştirin.



6. İsteğe bağlı sıcak su yıkama kiti kullanılıyorsa su girişine bağlı su hortumunu açın. Su ısıtıcısını henüz bu aşamada açık konuma getirmeyin.

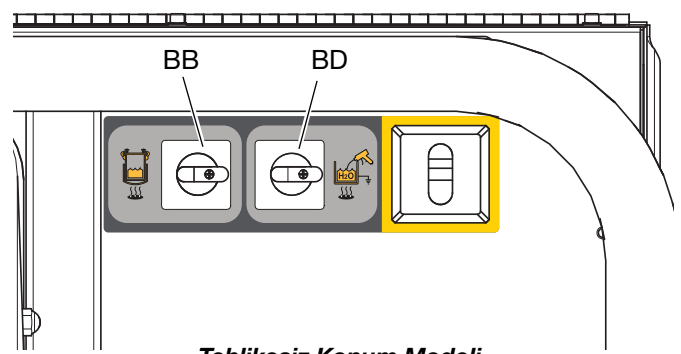
- a. Tankı doldurun.

- b. Yıkama pompası sifon hortumu toplama borusunun su tankında kilitli olduğundan emin olun.
- c. Isıtmalı su sirkülasyon pompasını 1-2 devir/saniye açın.

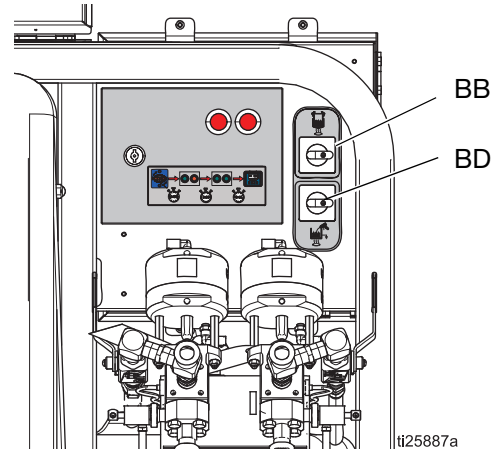
7. Sıcak su yıkama kiti kullanılıyorsa aşağıdaki adımları uygulayın:

UYARI
Su ısıtıcısındaki ısıtıcı elemanın yanmasını önlemek için, su ile dolu olmadığı sürece su ısıtıcısını asla açmayın.

- a. Tabancadan su dağıtılmaya başladıktan sonra, su ısıtıcı düğmesini #6'ya çevirin.
- b. Sistem bağlantı kutusundaki su ısıtıcı güç anahtarını (BD) AÇIK konuma getirin.



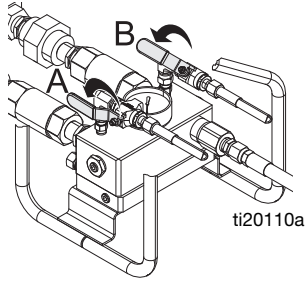
Tehlikesiz Konum Modeli



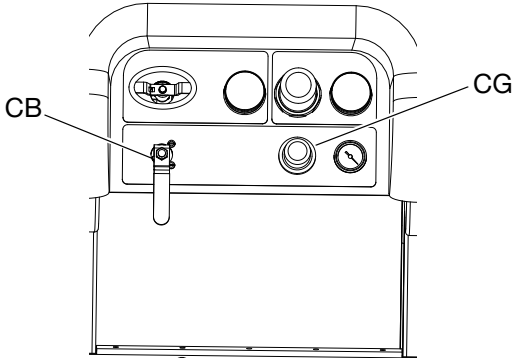
Tehlikeli Konum Modeli

NOT: Su ısıtıcı sıvı ile doldurulmalı ve yıkamanın gerekli olacağı zamandan en az 45 dakika önce açılmalıdır.

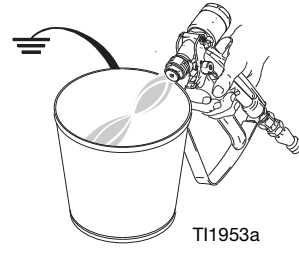
8. Yıkama bilyalı valflerini kapatın.



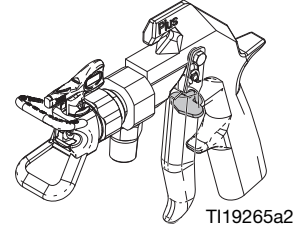
9. Tabanca tetik kilidini açın ve tabanca topraklı kova içine doğru olacak şekilde tetiğe basın. Tabancayı topraklanmış kovaya doğru bastırın. Dağıtım yapmak için delikli bir kova kapağı kullanın. Delik etrafını contalayın ve geriye sıçramasını önlemek için bir bez parçasıyla püskürtün.
10. Yıkama pompası hava valfini (CB) açın. Yıkama pompası hava regülatörünü (CG) dışarı çekin ve yıkama pompası yavaşça dönmeye başlayana kadar saat yönünde yavaşça çevirin.



11. Tüm hava boşaltılıncaya kadar dağıtmaya devam edin.



12. Pompayı durdurmak için yıkama pompası hava valfini (CB) kapatın, ardından basıncı tahliye etmek için tabancayı topraklanmış kovaya doğru tetikleyin. Tabanca tetiği kilidini kilitleyin.



13. Karıştırma manifoldundaki yıkama bilyalı valflerini kapatın.

Oran ve Sistem Ayarlarını Ayarlama

İstenen Oran Modunu Doğrulama

Makine Ağırlığa Göre Oran Modunda veya Hacme Göre Oran Modunda çalıştırılabilir. PFP malzemeleri ağırlığa göre karıştırıldığından, normalde akışkanlara hava karıştırıldığından ve ağırlığa göre kontrol edildiğinden, bu malzemelerin Ağırlığa Göre Oran Modunda çalıştırılması önerilir. Bu, makineyi tam olarak pompaladığınız malzemelere göre kalibre eder ve ağırlığa göre en doğru oran kontrollerini sağlar.

Ağırlığa Göre Oran Modu ekranın sağ üst köşesinde bir terazi ölçeği ile gösterilir. Hacme Göre Oran Modu sağ üst köşede bir beher ile gösterilir. Mod, Etkinleştirme Ayar Ekranı 3'ten seçilebilir. Bkz. **Ayarı Ekranlarını Etkinleştirme**, sayfa 71.

Ağırlık Modunda, makine kalibre edilene ve oran kontrolü tamamlanana kadar ekranın sağ üst köşesindeki terazinin üzerinde bir X işareti olacaktır. Püskürtme Modu, Pompa Testi Kalibrasyonu yapılarak ve Oran Kontrolü gerçekleştirilerek X işareti teraziden silinene kadar kullanılamaz. Bkz. **Parti Dağıtım veya Oran Testi**, sayfa 49.

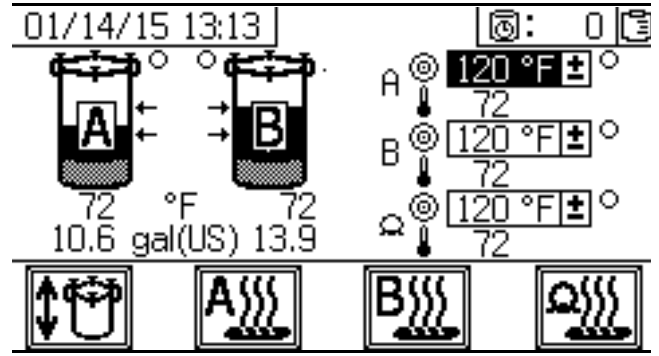
Hacme Göre Oran Modunu çalıştırıyorsanız, ağırlığa göre karışım oranının yine de Oran Testi Ayar Ekranında ayarlanması gerekir. Bu, oran kontrollerinin ağırlığa göre yapılmasını sağlar. Bkz. **Ek A, Oran Testi**, sayfa 71.

Oran Ayar Noktasını Ayarlama

1. Anahtarı sağa doğru çevirin (ayar konumu). Sarı LED yanıp sönmeye başlayacaktır ve Ayar modu Ana Sayfa ekranı gösterilecektir.
2. Hacim veya ağırlık oranı ayarını değiştirmek için  ve  düğmelerine basın. Mevcut hacim veya ağırlık ayarı sağ üst köşede gösterilir.
3. İstenilen oran gösterildiğinde anahtarı sola çevirin. Sarı LED sönecektir.
4. Kullanıcı arayüzündeki tüm ayarları istediğiniz değerlere değiştirin. Navigasyon ve talimatlar da dahil olmak üzere ayrıntılı ekran bilgileri için bkz. **Ek A - Kullanıcı Arayüzü Ekranı** sayfa 66.

NOT: Yüksek karışım veya viskozite oranlı (3:1'den büyük) malzemeler B tarafı çıkışına kısıtlama eklenmesini gerektirebilir.

Sıcaklık Ayarları



Tüm sıcaklıkları malzeme veri sayfası özelliklerine göre ayarlayın.

Besleme Tankları

Sıcaklık, "A" tarafı besleme modülüne monte edilmiş ısıtıcı üzerindeki ayarlanabilir bir termostat ile kontrol edilir. Tank ısıtıcısına güç, dozlama valflerinin üzerindeki güç anahtarından (BB) sağlanır. Tank malzemesi sıcaklığı Besleme ekranında tank simgesinin altında görüntülenir. Dolaşan ısıtmalı sıvı sıcaklığı, ısıtıcının yanındaki sıcaklık göstergesinde görüntülenir.

1. Isıtıcı kontrol düğmesini 4'e ayarlayın. Bu yaklaşık 120°F (49°C) değeridir.
2. Kırmızı ışık söndükten sonra, göstergedeki sıcaklığı kontrol edin ve istenen sıcaklığı elde etmek için gerektiği şekilde ayarlayın.

NOT: Sıcaklık ayarı artırıldığında tank daha hızlı ısınmayacaktır.

A ve B Malzeme Sıcaklığı

Sirkülasyon veya dağıtım sırasında her bir malzemeyi ısıtmak için bir adet Viscon HF 5400 watt ısıtıcı bulunmaktadır. Bu ısıtıcılar, özel ayar noktası sıcaklığınıza göre dijital olarak kontrol edilir.

Besleme ekranı ayar noktasını ve gerçek sıcaklığı kontrol eder ve görüntüler.

İstenen A ve B sıcaklığını ayarlayın. Hedefin yanındaki kutu ayar noktasıdır. Termometrenin yanındaki sayı gerçek sıcaklıktır.

A ve B birincil ısıtıcılarını açmak için  ve  düğmelerine basın.

Püskürtme öncesinde kullanılacak ön ısıtma prosedürü için **Püskürtme** prosedürüne bakın.

Hortum Demeti Sıcaklığı

Besleme ekranında istenen hortum demeti sıcaklığını ayarlayın.

Viscon HP hortum ısıtıcısı (sistemin önündeki üç ısıtıcıdan ortadaki) üzerindeki düğmenin saat yönünde (tam AÇIK konum) çevrildiğinden emin olun. Her zaman tam AÇIK konumda bırakın. Isıtıcı, bağlantı kutusunda ayrı bir dijital kontrol modülüne sahiptir.

Isıtıcı, hortum demeti istenen sıcaklığa ulaşana kadar su/glikol karışımını gerektiği kadar 180°F'a (82°C) ısıtacaktır. Daha sonra hortum ayar noktası sıcaklığını korumak için gereken sıcaklıkta çalışacaktır.

Hortum demeti ısıtıcısını AÇIK veya KAPALI konuma

getirmek için  düğmesine basın.

Püskürtme

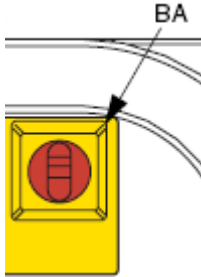


Bu prosedür, yerleşmiş dolgu maddelerinin malzemeyle iyice karıştığından, ölçüm pompası hatlarının tamamen doldurulduğundan, ölçüm pompası çek valflerinin sorunsuz çalıştığından ve malzemelerin üretim yüzeyine püskürtülmeden önce sıcaklığa ulaştığından emin olmaya yönelik gerekli adımları içerir.

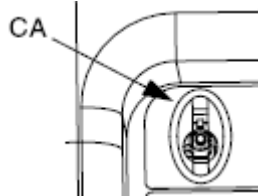
Besleme ekranında görüntülenen sıcaklıklar çalışma sıcaklığına ulaştığında malzeme püskürtmeye hazırdır.

İlk püskürtme gününden sonra sayfa 45'teki **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın ve sonra hem pompalardaki hem de dozlama valflerindeki salmastra somunlarını sıkın.

1. Bu **İlk Çalıştırma** ise veya sistem komponentleri değiştirilmişse, sayfa 29'da başlayan **İlk Çalıştırma** prosedürünü izleyin.
2. Ölçüm pompası regülatörünün (CD) saat yönünün tersine 0 psi'ye çevrildiğini doğrulayın.
3. **Tehlikesiz konum modelleri için:** Ana güç düğmesini (BA) AÇIK konuma getirin ve XM PFP hava beslemesi bilyalı valfinin (E) açık olduğunu doğrulayın. Yıkama pompası hava valfini (CA) açın.



Tehlikesiz Konum



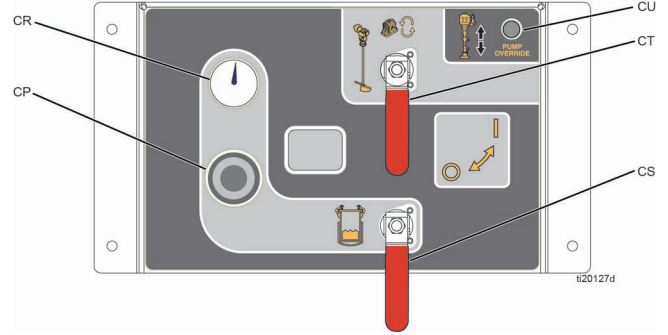
Tehlikeli Konum

Tehlikeli konum modelleri için: Ana güç valfini (CA) AÇIK konuma getirin ve XM PFP hava beslemesi bilyalı valfinin (E) açık olduğunu doğrulayın.

4. Sayfa 35'teki **Yıkama Pompasını Doldurma** işlemini gerçekleştirerek püskürtme bittiğinde yıkama pompasının karıştırılmış malzemeyi hızlı bir şekilde dışarı atmaya hazır olduğundan emin olun.

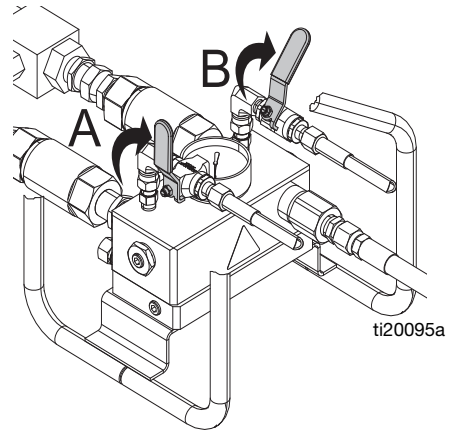
NOT: Sıcak su yıkama kiti kullanılıyorsa su ısıtıcı sıvı ile doldurulmalı ve yıkama işleminin yapılacağı zamandan 45 dakika önce açılmalıdır.

5. Tank seviyeleri düşükse, bunları malzeme ile doldurun. Bkz. adım 8 sayfa 30.
6. Besleme modülü hava kontrollerindeki her iki bilyalı valfi açın.

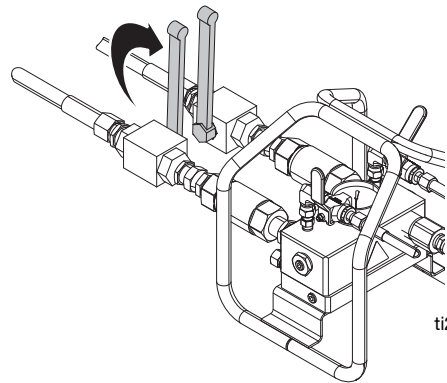


ŞEKİL 36

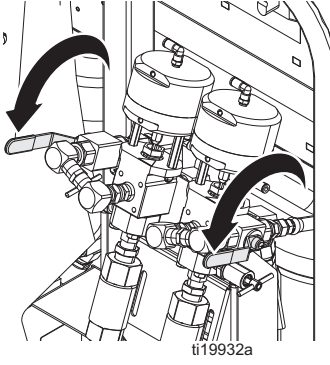
7. Karıştırma manifoldu yıkama valflerini kapatın.



8. Karıştırma manifoldu bilyalı valflerini kapatın.

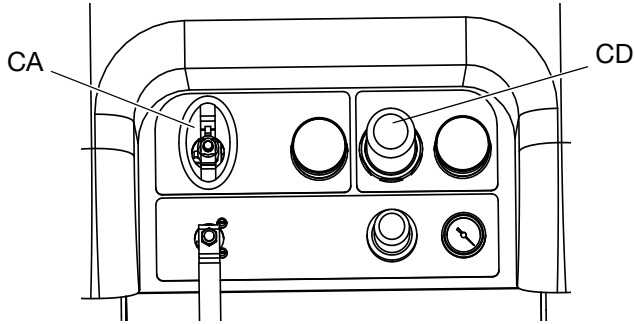


9. Devridaim valflerini açın.

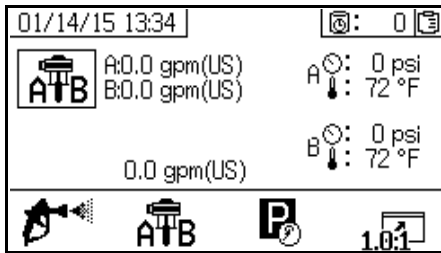


10. Ölçüm pompası hava regülatörünün (CD) saat yönünün tersine 0 psi'ye çevrildiğinden emin olun.

Tehlikeli konum modelleri için: Ana güç düğmesini (CA) kapatmayın. Hava engellenirse, kapatılırsa veya basınç düşürülürse sistem kapanacaktır. Sistemi açmak için ana güç düğmesini (CA) açın ve 3 dakikalık temizleme işleminin tamamlanmasını bekleyin.



11. Ana çalıştırma (yağ kontrolü) ekranında, manuel pompa çalıştırma moduna girmek için **ATB** düğmesine basın.



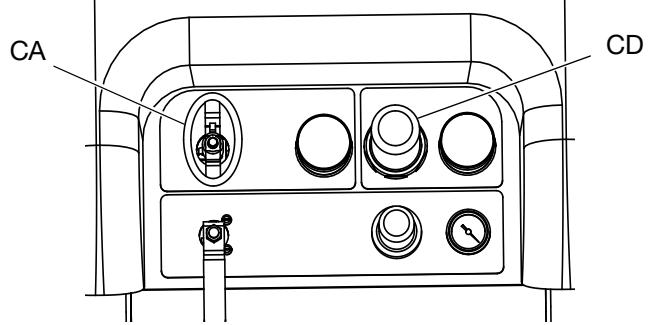
12. **ATB** ögesini seçmek için **ATB** düğmesine art arda basın. Sirkülasyonu başlatmak için  tuşuna basın.

UYARI

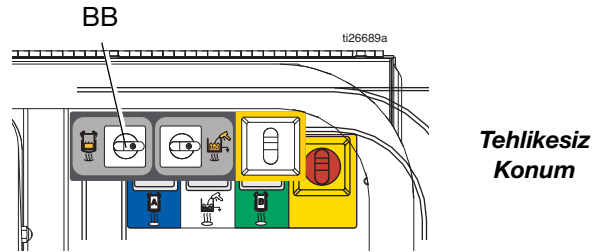
Pompa kavitasyonundan kaynaklanan pompa hasarını önlemek için ölçüm pompasını tamamen doldurulana kadar mümkün olduğunca yavaş çalıştırın.

13. Etkinleştirilen pompalar yavaşça çalışmaya başlayınca kadar ölçüm pompalarına hava basıncını yavaş yavaş arttırmak için ölçüm pompası hava regülatörünü (CD) kullanın.

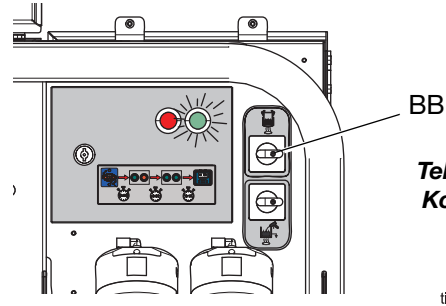
Tehlikeli Konum Modelleri için: Sistem açma/kapama valfi zaten açıktır.



14. Henüz AÇIK değilse A ve B tankı akışkan ısıtıcısını (BB) AÇIK konuma getirin.



Tehlikesiz Konum



Tehlikeli Konum

15. Tankı akışkan ısıtıcısı sıcaklığını ayarlamak için ısıtıcı üzerindeki numaralı düğmeyi ayarlayın.

16. Birincil malzeme ısıtıcılarını açın.

- a. Besleme ekranına geçin. Bkz. **Operatör Komutu Modu Ekranları** sayfa 74.

- b. A ve B birincil ısıtıcılarını açmak için  ve  düğmelerine basın ve hortum demeti ısıtıcısını açmak için  düğmesine basın.

17. İstenirse, otomatik tank dolumunu etkinleştirmek için



düğmesine basın. Otomatik tank doldurma ayrıntıları için bkz. sayfa 82.

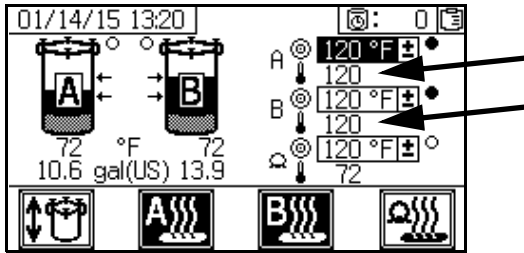
18. Malzeme istenilen sıcaklığa ulaşınca kadar ölçüm pompalarını çalıştırın.

NOT: Ölçüm pompasında 3000 psi (21 MPa, 210 bar) değerinden daha yüksek basınçlarda devridaim yaptırıyorsanız, bir ikaz verilir ve ekranda sarı LED yanar. Bu püskürtme öncesi Püskürtme modunun seçilmesi ve aşırı pompa yıpranmasını önlemek için düşük basınçta devridaim yapılması için bir hatırlatıcıdır.

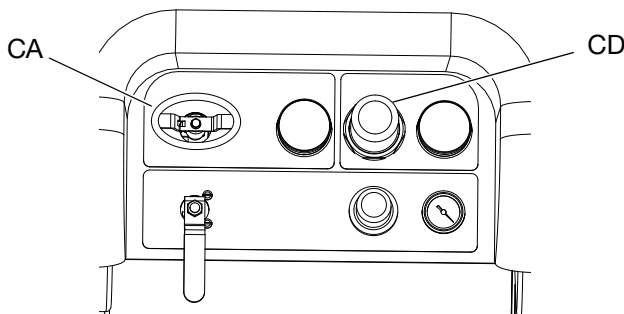
NOT: A tarafındaki ölçüm pompası 5200 psi (35,4 MPa, 354 bar) değerinden daha yüksek basınçlarda sirkülasyon yapıyorsa hala sirkülasyon modundayken yanlışlıkla malzeme püskürtülmesini önlemek için pompa bir alarmla kapatılır.

NOT: Sirkülasyon sırasında sirkülasyon valfleri kapatılır ancak kontrol Sirkülasyon Modunda bırakılırsa, makine 5 saniye sonra alarm verecek ve Sirkülasyon Modundan çıkacaktır. Bu, Sirkülasyon Modunda püskürtmeyi önlemek için yapılır.

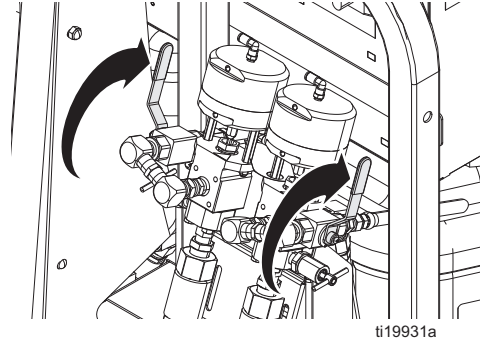
19. Malzemeler besleme ekranında gösterildiği gibi istenen sıcaklığa ulaştığında  düğmesine basın.



20. Ölçüm pompası hava regülatörünü (CD) saat yönünün tersine 0 psi'ye çevirin.

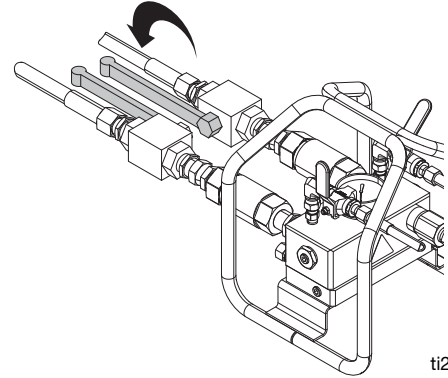


21. Devridaim valflerini kapatın.



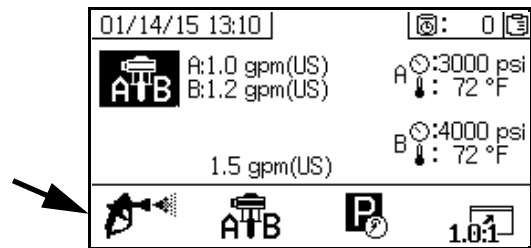
ti19931a

22. Sayfa 47'deki **Ağırlığa Göre Oran Modu için Pompa ve Ölçüm Testi ve Kalibrasyonu** işlemlerini gerçekleştirin.
23. Oran Testini gerçekleştirin (**Parti Dağıtım veya Oran Testi**) sayfa 49.
24. Sayfa 51'deki **Aşağı Akış Valfi Kaçak Testi**'ni gerçekleştirin.
25. Karıştırma manifoldu bilyalı valflerini açın.



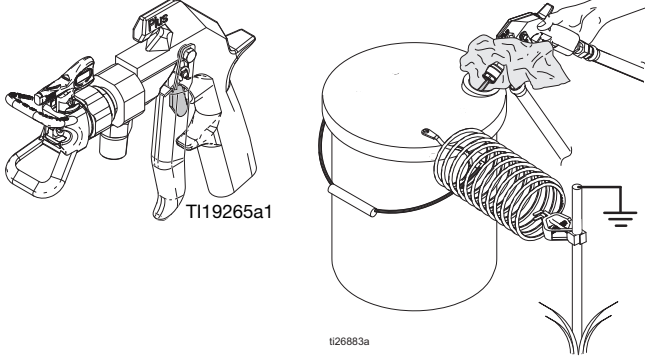
ti20128a

26.  ögesini seçin.



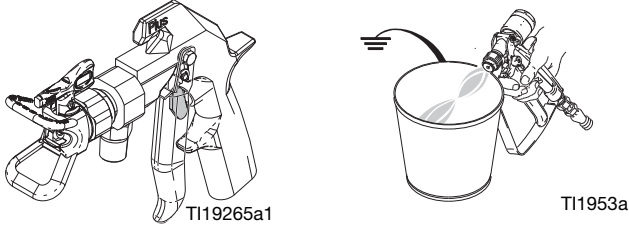
27. Ölçüm pompalarını başlatmak için  düğmesine basın.

28. Tabanca tetik kilidini açın ve tabanca topraklı metal kova içine doğru olacak şekilde tetiğe basın. Sıçratmayı önlemek için dağıtım yapmada delikli bir metal kova kapağı kullanın.



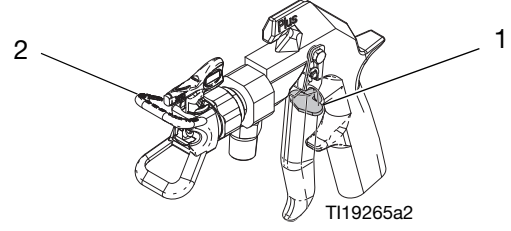
29. Ölçüm pompası hava regülatörünü (CD) 30 psi (0,21 MPa, 2,1 bar) değerine ayarlayın.

30. Tabancadan temiz, iyi karışmış epoksi akana kadar dağıtın.



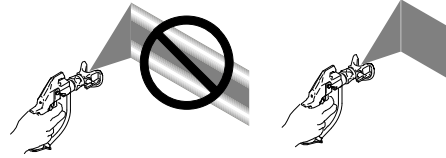
31. Tetik kilidini kapatın.

32. Sayfa 52'deki **Karışım ve Birleştirme Testleri**'ni gerçekleştirin. Gerekliğinde, tetik kilidini (1) devreye sokun ve ardından memeyi (2) tabancaya takın.



NOT: Püskürtme sırasında tetiği sürekli tutmak en iyisidir. Gerekeceğince tetiği serbest bırakmayın. Bu, malzeme sıcaklığı tutarlılığını en üst düzeye çıkarır ve elyaf birikimini en aza indirir.

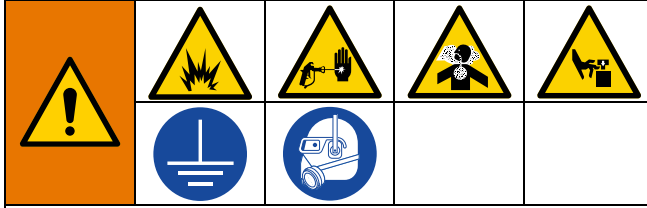
33. Ölçüm pompası hava regülatörünü (CD) gerekli püskürtme basıncına ayarlayın ve bir test paneline malzeme püskürtmek için tabancayı tetikleyin. Doğru oranı okuduğundan emin olmak için oran ekranına bakın. İstenilen desen elde edilene kadar test paneline püskürtmeye devam edin ve ardından üretim yüzeyine püskürtmeye başlayın.



34. Sistemdeki karışık malzemelerin kullanım ömrü siz tekrar püskürtme yapmadan önce sona erecekse, püskürtmeyi bitirdiğinizde **Karıştırılmış Malzemenin Yıkınması**, sayfa 43'teki talimatları izleyin.

NOT: Sistemdeki karıştırılmış malzemelerin kap ömrü, dağıtılan epoksinin kuruma süresinden çok daha kısadır çünkü karıştırılmış malzeme kap ömrü veya çalışma süresi artan sıcaklıkla azalır.

Karıştırılmış Malzemenin Yıkınması



Yangın ve patlamayı önlemek için:

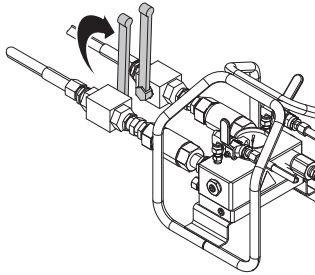
- Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış bir alanda yıkayın
- Yıkama işleminden önce ana güç kaynağının kapalı, ısıtıcının soğuk olduğundan emin olun
- Akışkan hatları solventten arındırılncaya kadar ısıtıcıyı açmayın

Bu prosedür, karıştırılmış malzemenin sistemde kürlenmesini önlemek için sistemden dışarı atılmasını sağlar.

NOT: Sistemdeki karıştırılmış malzemelerin kap ömrü, dağıtılan epoksinin kuruma süresinden çok daha kısadır çünkü karıştırılmış malzeme kap ömrü veya çalışma süresi artan sıcaklıkla azalır.

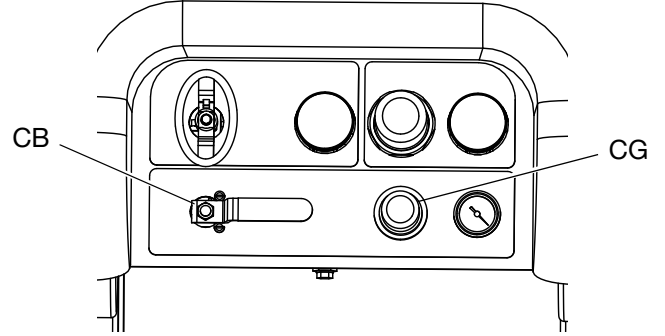
Sistemdeki karıştırılmış malzemelerin kullanım ömrü siz tekrar püskürtme yapmadan önce sona erecekse, püskürtmeyi bitirdiğinizde bu prosedürü izleyin.

1. Gerekirse, bkz. **Yıkama Pompasını Doldurma**, sayfa 35.
2. Ölçüm pompalarını durdurmak için  düğmesine basın.
3. Basıncı tahliye etmek için tabancayı bir atık konteynırına doğru tetikleyin ve ardından tetik kilidini devreye sokun.
4. Püskürtme memesini çıkarın.
5. Karıştırma manifoldu bilyalı valflerini kapatın.

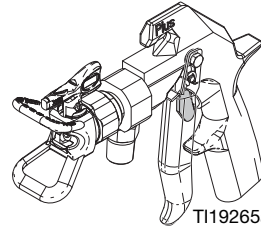


ti20129a

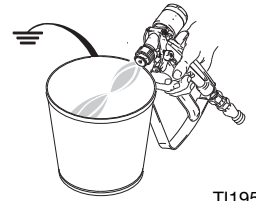
6. Karıştırma manifoldundaki yıkama bilyalı valflerinden birini açın.
7. Tabanca tetik kilidini açın ve tabanca topraklı kova içine doğru olacak şekilde tetiğe basın. Dağıtım yapmak için delikli bir kova kapağı kullanın. Delik etrafını contalayın ve geriye sıçramasını önlemek için bir bez parçasıyla püskürtün.
8. Yıkama pompası hava besleme valfini (CB) açın. Hava basıncını arttırmak için yıkama pompası hava regülatörünü (CG) çekin ve saat yönünde yavaşça döndürün. Malzemeyi hortumdan yıkamak için gerekli en düşük basıncı kullanın.



9. Temiz yıkama sıvısı dağıtılana kadar dağıtmaya devam edin.

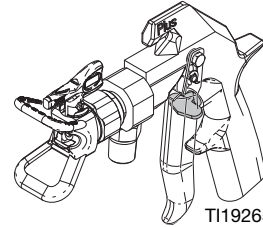


TI19265a1



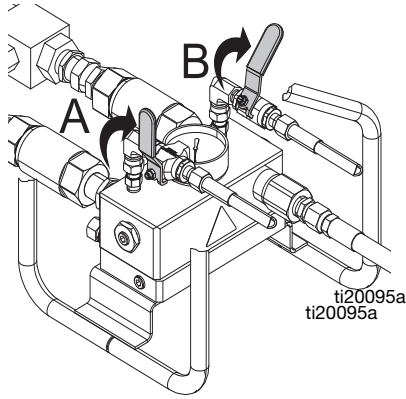
TI1953a

10. Açık yıkama valfini kapatın. Diğer yıkama valfini açın. Kalan karıştırılmış malzeme için yeterince uzun süre dağıtmaya devam edin
11. Yıkama pompası hava besleme valfini kapatın.
12. Yıkama hatlarındaki basıncı boşaltmak için tabancayı tetikleyin ve ardından tetik kilidini devreye sokun.



TI19265a2

13. Yıkama bilyalı valfi kapatın.



14. Püskürtme memesini temizlemek için bir bez ve solvent kullanın, ardından tabancaya yeniden takın.

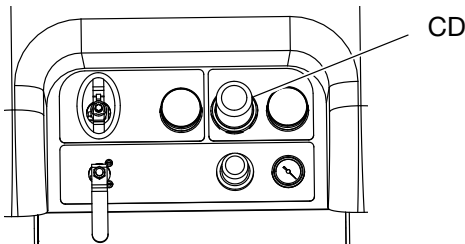
15. Statik karıştırıcıyı çıkarın. Karıştırma elemanını temizleyin ve ardından mikseri yeniden takın.

Ölçüm Pompası Çubuklarını Park Etme

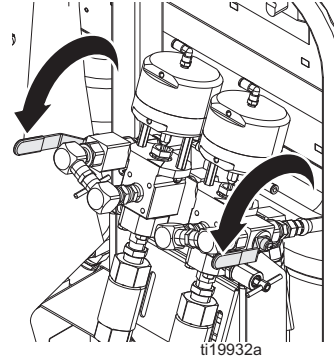


NOT: Bu prosedür yalnızca sistem birkaç saatten fazla kullanılmıyacaksa gereklidir. Bu prosedürün temel amacı, pompayı uzatarak malzemenin ölçüm pompası mili üzerinde sertleşmesini önlemektir, böylece milin malzemeye maruz kalan kısmı havaya maruz kalmaz.

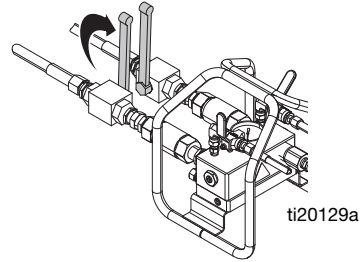
1. Ölçüm pompası hava regülatörünü (CD) saat yönünün tersine 0 psi'ye çevirin.



2. Yıkama devridaim valflerini açın.



3. Karıştırma manifoldu malzeme bilyalı valflerini kapatın.



4. Ölçüm pompası hava besleme bilyalı valfini açın.

5. Ölçüm pompalarını başlatmak için **P** ve ardından



düğmelerine basın. Pompalar hareket etmeye başlayana kadar hava basıncı regülatörünü yavaşça ayarlayın. Her bir ölçüm pompası, strokun dibine ulaşana kadar malzemeleri sirküle edecek ve ardından duracaktır.

6. Ölçüm pompası hava regülatörünü (CD) saat yönünün tersine 0 psi'ye çevirin

Basınç Tahliyesi Prosedürü

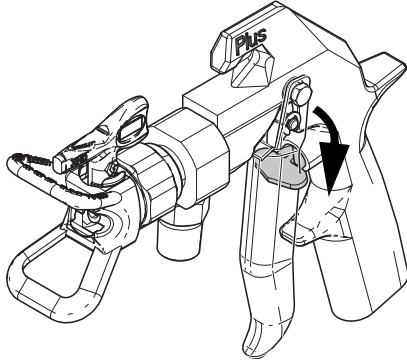


Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.

Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basıncı sıvıdan (cilde nüfuz etme gibi), sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan yaralanmaları önlemeye yardımcı olması için, püskürtme işlemini bıraktığınızda ve makineyi temizlemeden, kontrol etmeden veya servisini yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürünü uygulayın.				

1. Tetik kilidini kapatın.

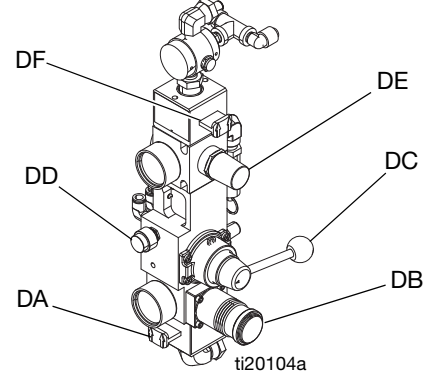


TI19265a2

2. Sistem birkaç saatten daha uzun süre kapalı kalacaksa, sayfa 44'teki **Ölçüm Pompası Çubuklarını Park Etme** prosedürünü uygulayarak ölçüm pompası millerinde sıvı sertleşmesini önleyin.

3. Durdurma düğmesine basın.

4. Besleme pompası hava besleme valfini (DF) ve yönlendirme valfi hava besleme valfini (DA) KAPALI konuma kaydırın.

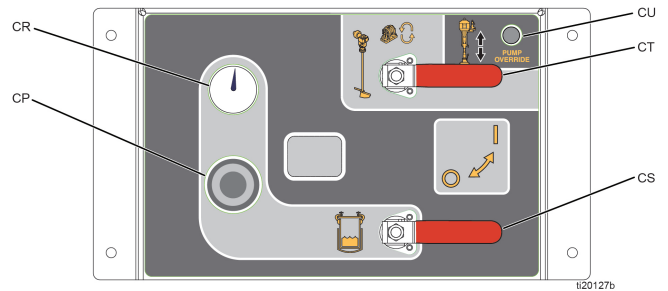


ŞEKİL 37: Besleme Pompası Hava Kontrolleri

UYARI

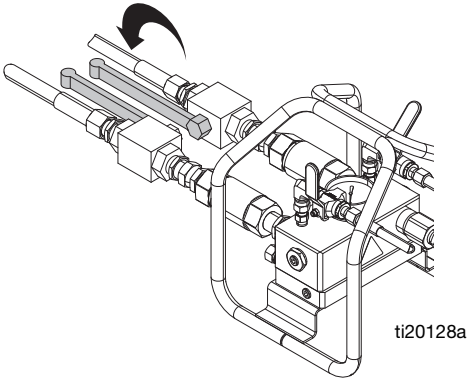
Hava basıncı kaldırıldığında malzeme genişleyebilir. Bu, tankın aşırı dolmasına ve tank kapağına bağlı parçaların hasar görmesine neden olabilir. Tankın aşırı dolmasını önlemek için, tank yandan daha az dolu olmadıkça tanktaki hava basıncını asla boşaltmayın. Kullanıcı arayüzünde tank malzeme seviyesini doğrulayın, bkz. **Besleme Ekranı**, sayfa 82.

5. Tank hava basıncını boşaltmak gerekirse: Her iki besleme sistemi hava kontrol bilyalı valfini (CT, CS) kapatın ve hava basıncı regülatörünü (CB) geri çekin. Tam tank basınçsızlaştırma için tank kapaklarındaki pirinç valfleri açın. Basınç göstergesi (CR) 0 psi göstermelidir.

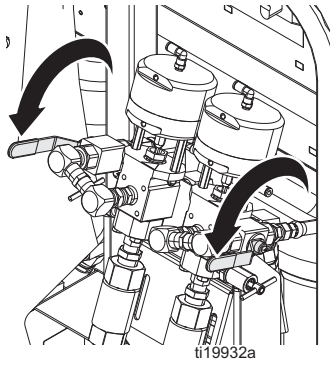


ŞEKİL 38

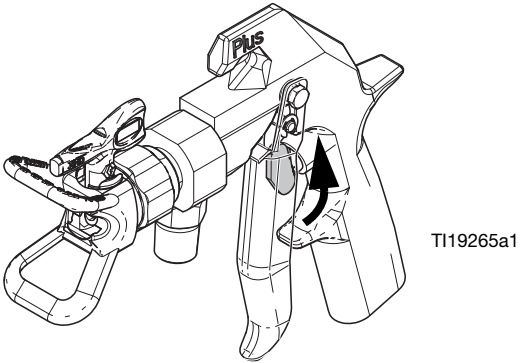
6. Karıştırma manifoldu bilyalı valflerini açın.



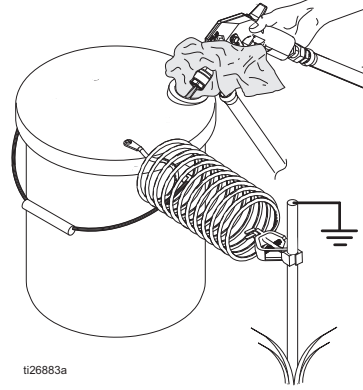
7. Devridaim bilyalı valfini açın.



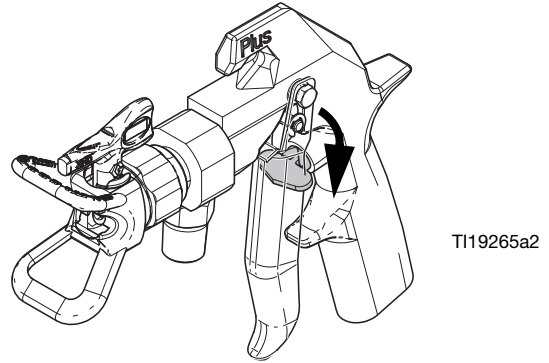
8. Tetik kilidini devre dışı bırakın.



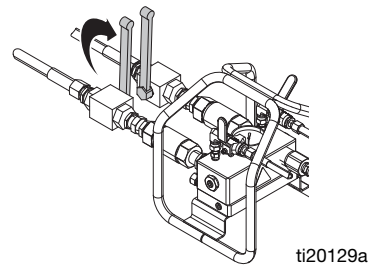
9. Tabancanın metal bir parçasını topraklanmış metal bir kovaya bastırın. Malzeme hortumlarındaki basıncı tahliye etmek için tetiğe basın. Dağıtım yapmak için delikli bir kova kapağı kullanın. Delik etrafını contalayın ve geriye sıçramasını önlemek için bir bez parçasıyla püskürtün.



10. Tetik kilidini kapatın.



11. Karıştırma manifoldu malzeme bilyalı valflerini kapatın.



12. Sistemde karıştırılmış malzemenin kürlenmesini önlemek ve yıkama hatlarındaki basıncı tahliye etmek için sayfa 43'te başlayan **Karıştırılmış Malzemenin Yıkınması** prosedürünü uygulayın.

13. *Sistem birkaç saatten fazla kapalı kalacaksa* ölçüm pompası A ve B salmastra somunlarını boğaz contası sıvısı (TSL) ile doldurun.

NOT: Sistemdeki akışkan basıncı artık tahliye edilmiştir.

Sistem Doğrulama



Ağırlığa Göre Oran Modu için Pompa ve Ölçüm Testi ve Kalibrasyonu

Bu test ile aşağıdaki beş kalem kontrol edilmektedir ve bu test her yeni bir iş başlatıldığında veya şüpheli bir sorunla karşılaşıldığında çalıştırılmalıdır.

- Her bir malzemeden tam olarak 750 ml dağıtmak suretiyle kurulu ölçüm pompalarının Ayar ekranında seçili ölçüm pompalarıyla eşleştirdiğini doğrular.
- Her bir ölçüm pompasının piston aşağıda yavaşlayarak ölçüm pompası giriş valfine karşı sıvı tuttuğunu doğrular.
- Her bir ölçüm pompasının üstte yavaşlayarak, ölçüm pompası piston valfine ve salmastralara karşı sıvı tuttuğunu doğrular.
- Her bir ölçüm valfinin sıvı tuttuğunu ve ölçüm pompası ile ölçüm valfi arasında harici kaçak olmadığını doğrular.
- Devridaim valflerinin (AC, AD) kapalı olduğunu ve kaçak yapmadığını doğrular.
- Sistem Oranı Modu, ağırlığa göre ayarlanmışsa bu test, ağırlık oranını kalibre eder. Ağırlığa göre Oran Modu standart ayardır.

Bu test, 750 ml A bileşeni ve daha sonra 750 ml B komponenti dağıtacaktır. Sıvının besleme tanklarına geri konması için ayrı kaplara dağıtım yapın.

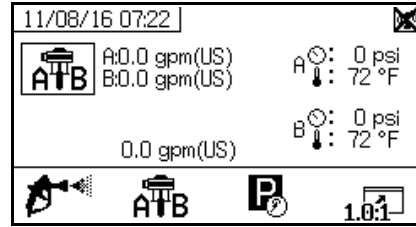
NOT: Her bir dağıtım esnasında, akış piston üstte yavaşladığında bir kez ve piston alta yavaşladığında bir kez olmak üzere duracaktır ve sonra dağıtımı bitirecektir. Akışkan debisi duruncaya ve mavi ölçüm pompası ışığı (DK) sönünceye kadar, örneklem valfini kapatmayın.

NOT: Testin başarılı olması için sistemden karıştırma manifolduna giden malzeme hortumları malzeme ile doldurulmalı ve basınçlandırılmalıdır.

NOT: En iyi doğruluğu sağlamak için bu prosedüre başlamadan önce her bir örneklem valfi doldurulmalıdır. Örneklem valfine bağlı şeffaf boru malzeme ile dolu değilse örneklem valflerini doldurun.

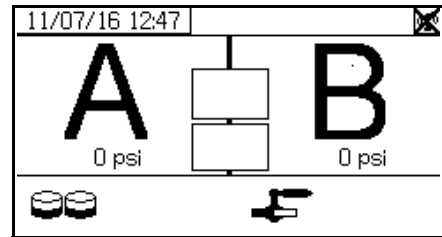
- Her bir örneklem valfine bağlı şeffaf borunun malzeme ile dolu olduğunu doğrulayın. Değilse, ölçüm testinin doğruluğundan emin olmak için aşağıdaki adımları uygulayın.

- Ölçüm pompası hava besleme valfini açın.
- Ana çalıştırma (yağ kontrolü) ekranında, manuel pompa çalıştırma moduna girmek için **ATB** düğmesine basın.

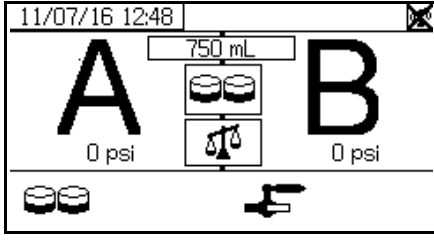


- ATB** öğesini seçmek için **ATB** düğmesine art arda basın.  tuşuna basın.
- Örneklem valfinin altında bir atık konteyniri varken, malzeme yavaşça dağılmaya başlayana kadar valfi yavaşça açın. Temiz malzeme örneklem valfinden dağıtıldığında ve şeffaf boru tamamen temiz malzeme ile dolduğunda, dağıtımı durdurmak için  düğmesine basın. Gerekirse diğer tarafla tekrarlayın.

- Test Ekranları**'na girin (bkz. sayfa 77).

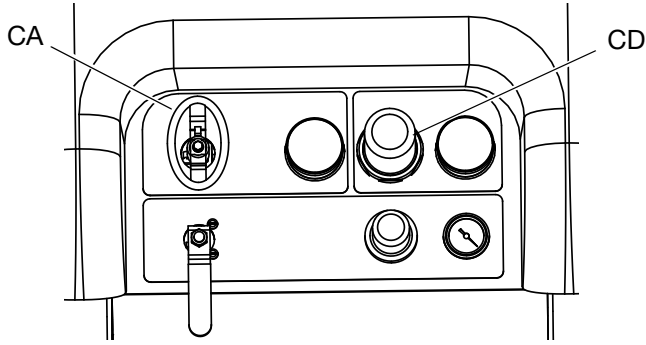


3. Pompa testini yürütmek için  ögesini seçin.



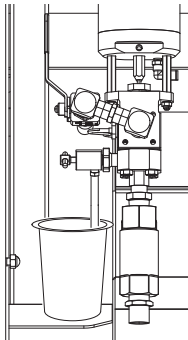
NOT: Bu talimatlar, sistemi XM PFP sistemleri için standart ve tercih edilen ağırlığa göre oran kontrolü ile çalıştırmayı göstermektedir. Oranı hacme göre kontrol etmek için bkz. **Test Ekranları** (sayfa 77).

4. Ölçüm pompası hava regülatör (CD) basıncını sıfıra ayarlayın. Ölçüm pompası hava valfinin (CA) açık (yatay) olduğunu doğrulayın. Ölçüm pompası hava regülatör (CD) basıncını 50 psi (0,35 MPa, 3,5 bar) değerine ayarlayın.



5. Sıvı A dağıtmak:

- Devridaim valflerini, karıştırma manifoldu giriş küresel valflerini ve örneklem valflerini kapatın.
- A örneklem valfinin (AE) altına 1 kuart (1000 cc) kapasiteli, temiz bir kap koyun.



ti20111a

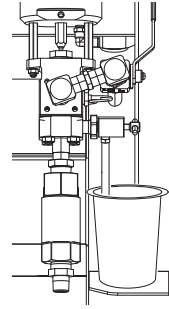
- c.  tuşuna basın. Ölçüm pompası A ışığı (DK) yanar.

- d. Malzeme dağıtılmaya başlayana kadar örneklem valfi A'yı yavaşça açın. Ölçüm pompası otomatik olarak durur; test esnasında iki kez ve tekrar bir kez dağıtım tamamlandığında. Ölçüm pompası A ışığı (DK) söner ve ölçüm pompası B ışığı (DK) yanar.

- e. A örneklem valfini (AE) kapatın.

6. Aşağıdaki şekilde Sıvı B dağıtmak:

- a. B örneklem valfinin (AE) altına 1 kuart (1000 cc) kapasiteli, temiz bir kap koyun.



ti20112a

- b. İstenilen akışı elde etmek için, B örneklem valfini yavaşça açın ve ayarlayın. Ölçüm pompası otomatik olarak durur; test esnasında iki kez ve tekrar bir kez dağıtım tamamlandığında. Ölçüm pompası B ışığı (DK) söner.

- c. B örneklem valflerini kapatın.

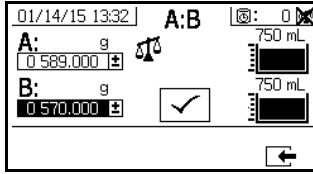
7. İki numuneyi bir gram terazisi ile tartın ve net ağırlıkları kaydedin.

8. Testte kullanılan sıvıyı ilgili akışkan beslemesi kabına geri boşaltın.

Pompa ve Ölçüm Testinin Doğrulaması

Pompa ve Ölçüm Testi Doğrulama ekranı, pompa testi hatasız olarak tamamlandığında görüntülenir. Bu ekran, her bir ölçüm pompasından beher kabına dağıtılan hedef malzeme ağırlığını gösterir. Makineyi kalibre etmek için ağırlıklar gram olarak girilmelidir.

Başarılı bir Oran Testi yapıldıktan sonra kalibrasyon tamamlanmış sayılmaz. Bkz. **Parti Dağıtım veya Oran Testi**, sayfa 49.



**Ağırlığa Göre
Sistem Oranı Modu**

Parti Dağıtım veya Oran Testi

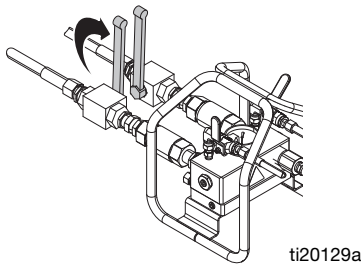
Bu test, orana dayalı olarak her bir sıvının hesaplanmış hacmini dağıtır. Birleştirilen iki sıvı seçilen parti boyutuna eşittir.

Graco, üretim yüzeyine püskürtme yapmadan önce aşağıdaki testlerin günlük olarak yapılmasını önerir.

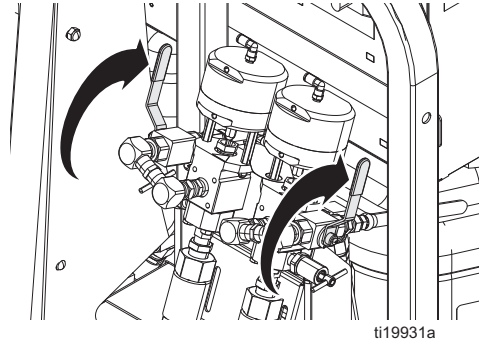
Rötuş işi için ya da dağıtılan oranı (A ve B sıvıları için ayrı konteynırlar kullanın) doğrulamak amacıyla, bir parti dağıtmak (bir konteynıra) için bu işlemi uygulayın.

Oranı kontrol ederken, iki konteynırın darasını almak için bir gram terazisi kullanın ve ardından dağıtılan malzemeleri tartın.

1. Karıştırma manifoldu malzeme bilyalı valflerini kapatın.

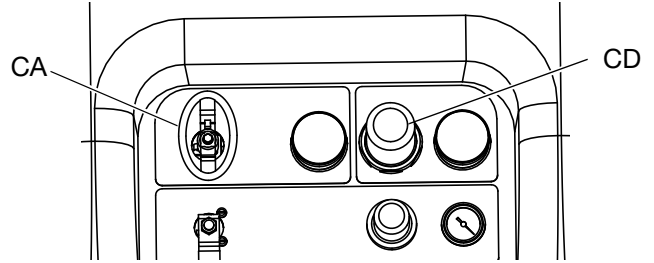


2. Devridaim bilyalı valfini kapatın.

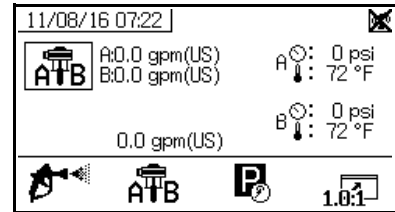


3. Malzeme hatlarına basınç uygulayın:

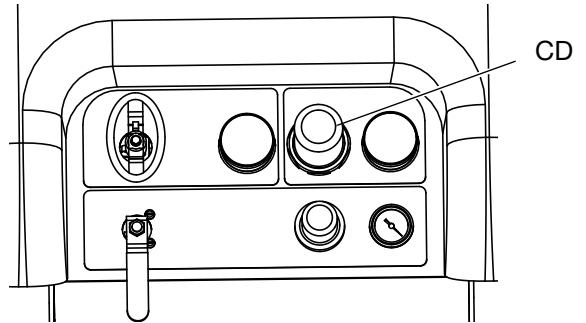
- d. Ölçüm pompası hava regülatör (CD) basıncını 0 psi'ye ayarlayın. Ölçüm pompası hava valfinin (CA) açık olduğunu doğrulayın.



- e. Ana çalıştırma (yağ kontrolü) ekranında, manuel pompa çalıştırma moduna girmek için **ATB** düğmesine basın.



- f. Ölçüm pompası hava regülatör (CD) basıncını 50 psi (0,35 MPa, 3,5 bar) değerine ayarlayın.



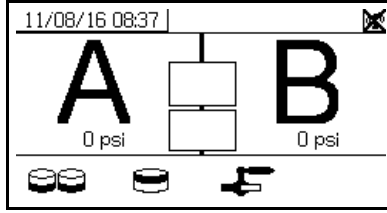
- g.  tuşuna basın.

- h. Hem A hem de B ölçüm pompaları durduğunda

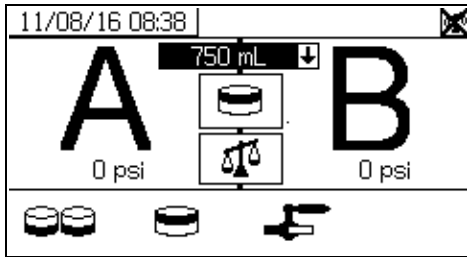


düğmesine basın.

4. **Test Ekranları**'na girin (sayfa 77).



5.  Parti dağıtım testini çalıştırmak için öğesini



seçin.

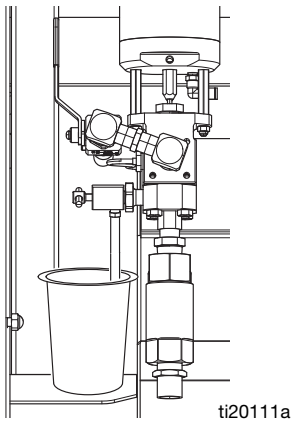
6. Aşağı açılır kutuyu açmak için  tuşuna basarak, dağıtım miktarlarını 500 ml ile 2.000 ml (250 ml artış aralıklarıyla) değerleri arasında ayarlayın. Daha sonra

istenilen değeri seçmek için  ve  tuşlarını

kullanın. Bu değeri seçmek için  tuşuna basın.

7. Devridaim valflerini, karıştırma manifoldu giriş küresel valflerini ve örneklem valflerini kapatın.

8. A örneklem valfinin altına temiz bir kap yerleştirin.



9.  tuşuna basın. Ölçüm pompası A ışığı yanana kadar bekleyin.

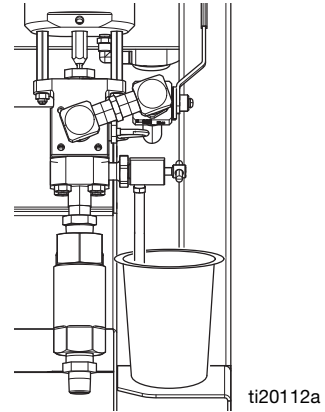
10. Sıvı A dağıtın. İstenilen akışı elde etmek için, A örneklem valfini (AE) yavaşça açın ve ayarlayın. Dağıtım tamamlandığında dozlama pompası otomatik olarak durur ve ölçüm pompası A ışığı (DK) söner ve ölçüm pompası B ışığı (DK) yanar.

11. A örneklem valfini (AE) kapatın.

12. Aşağıdaki şekilde Sıvı B dağıtmak:

- a. *Parti dağıtımı*: kabı örneklem valfi B'nin (AF) altına kaydırın.

Oran kontrolü: B örneklem valfinin (AF) altına temiz bir kap yerleştirin.



- b. İstenilen akışı elde etmek için örneklem valfi B'yi (AF) yavaşça açın ve ayarlayın. Dağıtım tamamlandığında ölçüm pompası otomatik olarak durur. Ölçüm pompası B ışığı (DK) söner.

- c. Örneklem valfi B'yi (AF) kapatın.

13. *Parti dağıtımı*: malzeme karışımına kadar karıştırın. *Oran kontrolü*: Dağıtılan A ve B malzemelerinin net ağırlığını karşılaştırın.

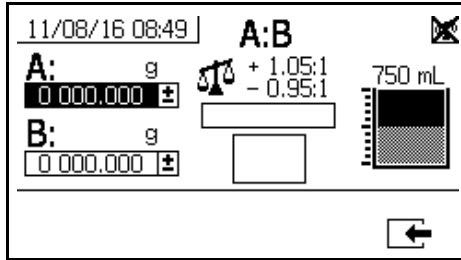
Parti Dağıtım Testinin Doğrulanması

Parti Dağıtım Testi Onay ekranı, parti dağıtım testi hatasız olarak tamamlandığında görünür. Bu ekran, ölçüm pompaları arasındaki seçili oranı ve her bir ölçüm pompasından dağıtılan malzeme ağırlığını gösterir.

Beher kabının altındaki gri, A ölçüm pompası tarafından dağıtılan malzeme hacmini gösterir ve beher kabının üstündeki siyah ise B ölçüm pompası tarafından dağıtılan malzeme ağırlığını gösterir.

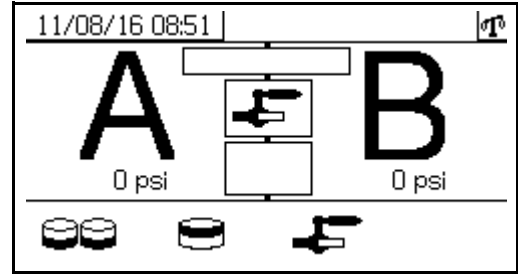
Her bir numunenin ağırlığını (gram cinsinden) A ve B giriş kutularına yazın. Sistem, oranı hesaplayacak ve tolerans dahilinde ise kutuda bir tik işareti görüntüleyecektir. Testin sonucu ayrıca USB kaydına da girilir.

Test geçerse, sağ üst köşedeki "X" kaybolur ve Püskürtme Modu kullanılabilir. Sistem artık kullanım için kalibre edilmiştir.

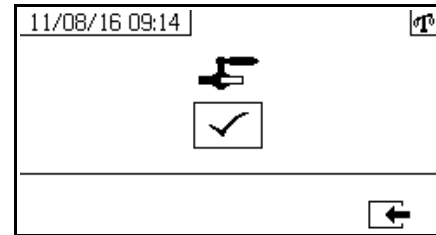


Aşağı Akış Valfi Kaçak Testi

Bu test, dozlama valfleri çıkışında bulunan bileşenlerdeki kaçakları kontrol eder veya kaçakların onarılmasını sağlar. Bu testi, kapalı veya yıpranmış valfleri tespit etmek ya da uzak karıştırma manifolduna takılı sirkülasyon valflerindeki sızıntıları tespit etmek için kullanın.



1. Dozlama valfleri çıkışındaki karıştırma manifoldu valflerinin her ikisini kapatın.
2. Yeniden sirkülasyon vanalarını (AC, AD) kapatın.
3. Çalıştırma (sıvı kontrol) ekranında Test moduna girin. Bkz. sayfa 77'teki **Test Ekranları** bölümü. Aşağı akım valfi kaçak testini yürütmek için  ögesini seçin.
4.  ögesini seçin.  tuşuna basın. Mavi LED ışıklarının her iki dozlama valfi için de yandığını doğrulayarak, dozlama valflerinin (AA, AB) açık olduğundan emin olun.
5. Test başarılı olursa, dozlama valfleri (AA, AB) açık olduğunda her iki ölçüm pompası da çıkış valflerinde duracaktır. Durmadan sonra ölçüm pompalarında herhangi bir hareket algılanırsa, hangi tarafta sızıntı olduğunu gösteren bir alarm bildirilir.



Karışım ve Birleştirme Testleri

Uygun karıştırma ve birleştirmeyi kontrol etmek için aşağıdaki testleri kullanın.

Kelebek Testi

Her bir ölçüm pompasının çoklu geçişi gerçekleşinceye kadar, düşük basınçta, normal debide ve püskürtme memesi takılı olmadan ince metal yaprak üzerine 1/2 inç (12,7 mm) malzeme damlası dağıtın. İnce metal yaprağı sıvı üzerine katlayın ve sonra katladığınız yerden geri açın ve karışmamış malzemeye bakın (mermer gibi görünür).

Kürleme Testi

Her bir ölçüm pompasının çoklu geçişi gerçekleşinceye kadar, tipik basınç ayarlarında, debide ve meme boyutunda ince metal yaprak üzerine bir tek kesintisiz desen püskürtün. Uygulama için tipik aralıklarla tetiğe basın ve tetikten parmağınızı çekin. Püskürtme kalıbınızın üzerine bindirme ya da çapraz geçme yapmayın.

Kurumayı veri kağıdında belirtilen değişik zaman aralıklarında kontrol edin. Örneğin, veri kağıdında belirtilen zamanda test kalıbının tüm boyunca parmağınızı hareket ettirerek dokunmaya karşı kurumayı kontrol edin.

Kuruması uzun süren benekler yetersiz birleşmeyi gösterir.

Görünüm Testi

Malzemeyi metal alt tabakaya püskürtün. Uygunsuz bir şekilde katalize edilmiş malzemeyi gösteren renk, parlaklık veya doku değişikliklerine bakın.

Bütün Sistemin Boşaltılması ve Yıkınması

Yangın ve patlamayı önlemek için:

- Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış bir alanda yıkayın
- Yıkama işleminden önce ana güç kaynağının kapalı, ısıtıcının soğuk olduğundan emin olun
- Akışkan hatları solventten arındırılncaya kadar ısıtıcıyı açmayın
- Ekipmanı ve atık konteynerini her zaman topraklayın
- Her zaman mümkün olan en düşük basınçta yıkama yapın

Bu prosedürü yalnızca aşağıdaki durumlarda uygulayın:

- Sistemin bir aydan daha fazla kullanılmayacağı durumlarda.
- A veya B tarafında yeni bir materyale geçiş.

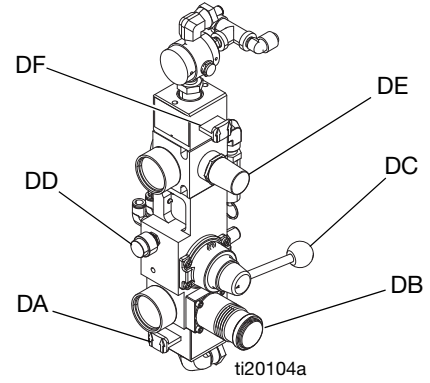
Yeni bir sistemi yıkamak için bkz. **İlk Çalıştırma** sayfa 29.

Sadece karıştırma manifoldunu tabancaya yıkamak için bkz. **Karıştırılmış Malzemenin Yıkınması**, sayfa 43.

NOT: Sıcak su bazen karıştırılmış malzemeyi sistemden yıkamak için kullanılsa da, tüm sistemi yıkamak için tavsiye edilmez. Tüm sistemi yıkarken, malzemeyi çözen bir solvent kullanın.

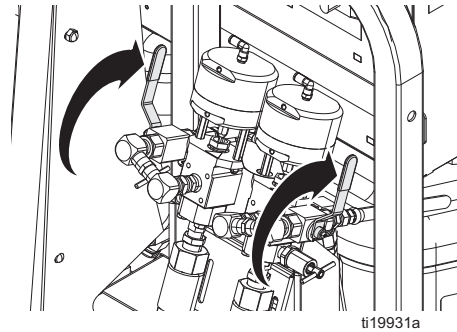
Bu prosedür, tüm sistemi boşaltırken ve yıkarken atılan A ve B malzemesinin hacmini en aza indirmek için tasarlanmıştır.

- Karıştırılmış Malzemenin Yıkınması**, sayfa 43.
- Varsa besleme pompasını kovadan çıkarın:
 - Yönlendirme valfi (DC) nötr konumdayken ve RAM hava regülatörü (DB) geri çekilmişken, ana hava kaydırma valfini (DA) AÇIK konuma kaydırın.



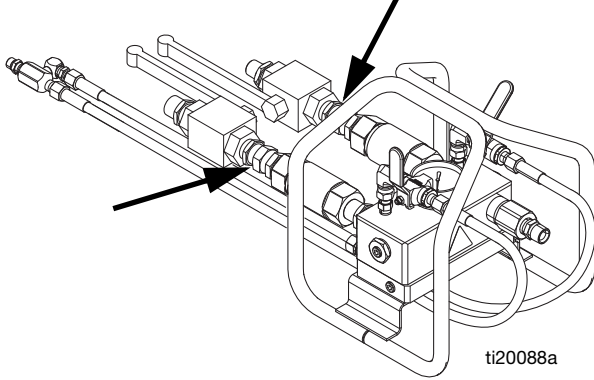
ŞEKİL 39: Besleme Pompası Hava Kontrolleri

- Yönlendirme valfini YUKARI konuma kaldırın, ardından RAM hava regülatörünü kullanarak hava basıncını artırırken üfleme düğmesine (DD) basın ve basılı tutun. Besleme pompası kovadan çıktığında, yönlendirme valfini nötr konuma getirin ve boşaltma düğmesini bırakın.
- Besleme pompası çıkış malzemesi hatlarını tanka boşaltın:
 - Hava motoru kaydırma valfini (DA) AÇIK konuma kaydırın.
 - Besleme pompası dönmeye başlayana kadar hava basıncını artırmak için hava motoru regülatörünü (DE) döndürün. Çıkış hattından tanka giden tüm malzeme tankın içine itilene kadar devam edin. Bu, besleme pompası çevrim hızındaki artışla fark edilecektir.
 - Tüm ısıtıcıların kapalı ve soğuk olduğundan emin olun.
 - Sirkülasyon valflerini kapatın.

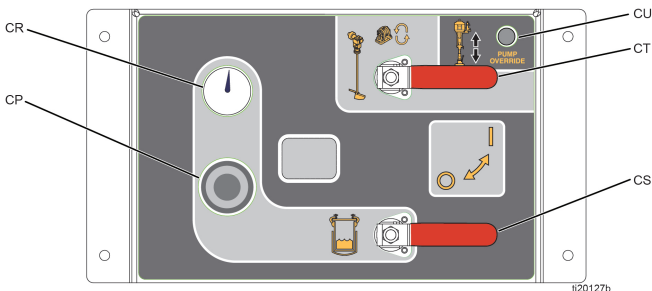


6. A malzeme tankını boşaltın:

- A tarafı karıştırma manifoldu giriş küresel valfini kapatın.
- A malzemesi hortumunu karıştırma manifoldundan, bilyalı valf ve çek valf arasındaki bağlantıdan ayırın.



- Dağıtılan malzemeyi kurtarmak için A malzeme hortumunu temiz bir kaba yerleştirin. Her kap dolduğunda değiştirmek için ulaşabileceğiniz yeterli sayıda temiz kap bulundurduğunuzdan emin olun.
- A tarafı karıştırma manifoldu giriş küresel valfini açın.
- Olarak ayarlamak için ATB düğmesine art arda basın. tuşuna basın. Ölçüm pompası A çalışmaya kadar, hava basıncını arttırmak için ölçüm pompası hava regülatörünü (CD) saat yönünde yavaş yavaş döndürün. Ölçüm pompası hızı kendiliğinden artana kadar pompalamaya devam edin, bu da tankın artık boş olduğunu ve ölçüm pompası girişinde hava olduğunu gösterir. Ölçüm pompasını durdurmak için düğmesine basın ve ardından hava basıncı regülatörünü geri çekin.
- A tarafı karıştırma manifoldu giriş küresel valfini kapatın.
- Tank hava besleme bilyalı valfini kapatın, ardından tank hava basıncını tahliye etmek için tankın üstündeki piriç valfi açın.



ŞEKİL 40

Tank kapağı tertibatı ağırdır. Tank kapağının kazara düşmesi halinde parmaklarınızın ezilmesini önlemek için tank kapağını kaldırırken dikkatli olun.				

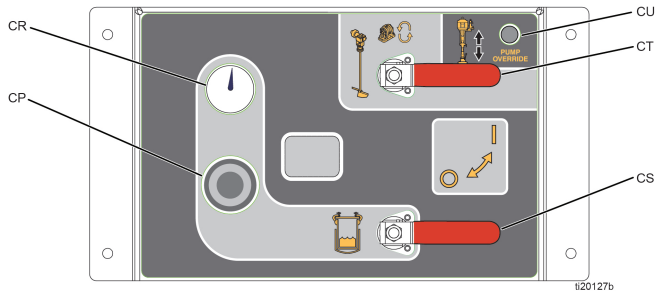
UYARI

Seviye sensörü çok hassastır. Tank kapağını kaldırırken zarar vermeye dikkat edin.

- Tank kapağı tertibatını sökün.
- Tankın duvarlarında kalan malzemeyi tank çıkışına doğru kazıyın.
- Tank kapağı tertibatını tekrar takın.
- Tankın üstündeki piriç valfi kapatın, ardından tankı basınçlandırmak için tank hava besleme bilyalı valflerini açın.
- İ. seçiliyken düğmesine basın. Ölçüm pompası A çalışmaya kadar, hava basıncını arttırmak için ölçüm pompası hava regülatörünü (CD) saat yönünde yavaş yavaş döndürün. Ölçüm pompasının hızı düşene kadar bekleyin, bu pompanın artık tank girişinden gelen yeni malzeme ile doldurulduğu anlamına gelir. Ölçüm pompası hızı artana kadar pompalamaya devam edin, bu da tüm malzemenin pompalandığını ve ölçüm pompası girişinde hava olduğunu gösterir. Ölçüm pompasını durdurmak için düğmesine basın ve ardından hava basıncı regülatörünü geri çekin.

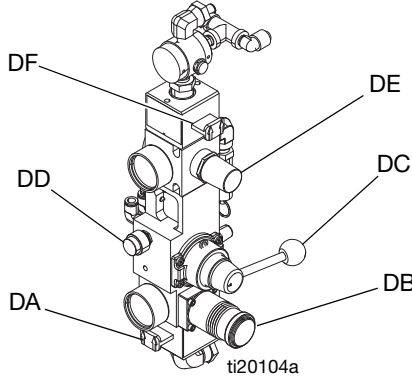
7. A malzeme tankına solvent ekleyin:

- A tarafı besleme modülünde, her iki besleme sistemi hava kontrolü bilyalı valfini kapatın ve hava basıncı regülatörünü geri çekin. Tank hava basıncını tamamen boşaltmak için tankın üstündeki piriç valfi açın.



ŞEKİL 41

- b. İki tespit vidasını ve hava borusunu gevşeterek baskı plakasını A tarafı besleme pompasından çıkarın.
- c. Besleme pompasının altına bir kova solvent yerleştirin ve ardından besleme pompasını yavaşça kovanın içine sokun. Besleme pompası kovanın dibinde durmalıdır.
- d. Hava motoru kaydırma valfini (DF) AÇIK konuma kaydırın. Hava regülatörünü (DE) besleme pompası çok yavaş çalışacak şekilde ayarlayın.



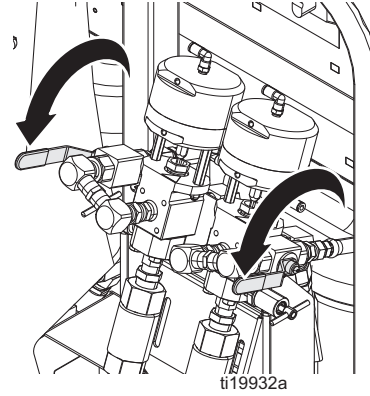
ŞEKİL 42: Besleme Pompası Hava Kontrolleri

- e. Tankta kalan malzemeyi hortum demeti malzeme hattından dışarı atmaya yetecek kadar solvent olana kadar tanka solvent eklemeye devam edin.
8. Hortum demeti malzeme hattından A malzemesini kurtarın ve ardından hortum demeti malzeme hattını yıkayın:
 - a. tuşuna basın. Ölçüm pompası A çalışmaya kadar, hava basıncını arttırmak için ölçüm pompası hava regülatörünü (CD) saat yönünde yavaş yavaş döndürün. Malzeme incelenene kadar devam edin, bu solventin malzemeyle karıştığına bir işaretidir, ardından ölçüm pompasını durdurmak için düğmesine basın. Hava basıncı regülatörünü geri çekin.
 - b. Malzeme kabının üzerini kapatın ve daha sonra kullanmak üzere saklayın.
 - c. A malzeme hattını bir atık konteynırına taşıyın.
 - d. tuşuna basın. Ölçüm pompası A çalışmaya kadar, hava basıncını arttırmak için ölçüm pompası hava regülatörünü (CD) saat yönünde yavaş yavaş döndürün. Temiz solvent dağıtılana kadar devam edin, ardından ölçüm pompasını durdurmak için düğmesine basın. Hava basıncı regülatörünü geri çekin.

- e. Hortum demeti malzeme hattını karıştırma manifolduna yeniden bağlayın.
- f. Tetik kilidini ayırın, ardından tabancayı atık konteynırına doğru tetikleyin ve düğmesine basın. Ölçüm pompası A çalışmaya kadar, hava basıncını arttırmak için ölçüm pompası hava regülatörünü (CD) saat yönünde yavaş yavaş döndürün. Temiz solvent dağıtılana kadar devam edin, ardından ölçüm pompasını durdurmak için düğmesine basın. Hava basıncı regülatörünü geri çekin.

9. Tank hava basıncının hala tahliye edildiğini doğrulayın, ardından malzemeyi tank dönüş hattından boşaltın.

- a. Sirkülasyon valflerini açın.



- b. Tank dönüş hattını tankın yan tarafından ayırın.
- c. Dönüş hattını bir atık konteynırına yerleştirin.
- d. tuşuna basın. Ölçüm pompası A çalışmaya kadar, hava basıncını arttırmak için ölçüm pompası hava regülatörünü (CD) saat yönünde yavaş yavaş döndürün. Temiz solvent dağıtılana kadar devam edin, ardından ölçüm pompasını durdurmak için düğmesine basın. Hava basıncı regülatörünü geri çekin.
10. Bu prosedürün tamamını B malzeme tarafı için tekrarlayın. Pul pul dökülebilecek kireç birikimini önlemek için hatlarda solvent bırakın.
11. **Salmastra Somunlarını Ayarlama** bkz. sayfa 59.

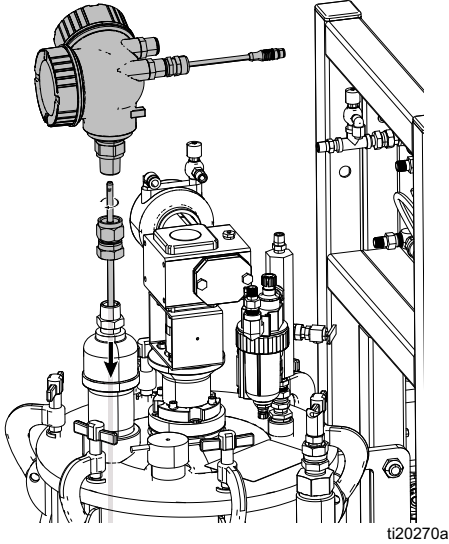
Seviye Sensörünü Nakliye için Hazırlama

UYARI

Seviye sensörü probunun hasar görmesini önlemek için besleme modülünü tanklar boşken ve seviye sensörü probu takılıken göndermeyin. Bu, problemlerin ciddi şekilde titreşmesine ve seviye sensörü kafasının hasar görmesine neden olabilir.

Mümkünse, tankları en az 12 galon (46 litre) viskoz malzeme ile taşıyın; bu, malzeme seviyesinin prob ucunun üzerinde olması için yeterlidir ve probun ciddi şekilde titreşmesini önleyecektir. Tanklar malzeme ile birlikte gönderilemiyorsa, aşağıdaki prosedürü uygulayın.

1. Seviye sensörü kafasının altındaki 3/4 inçlik rakoru ayırın. Seviye sensörü kafası gevşeyecek ancak çıkarılmayacaktır. Seviye sensörü kablosunu çıkarmak gerekli değildir.



ŞEKİL 43

2. Bir pense kullanarak mil üzerindeki düz kısmı tutun ve sensör kafasından gevşeterek çıkarın.
3. Probu tanktan yukarı çekin ve titreşimi önlemek için kare boru çerçeveye sıkıca bantlayın.
4. 3/4 inç rakoru ve seviye sensörü kafasını tank kapağına takın. Nakliye için iyice sıkın.
5. Sevkiyattan sonra, yeniden takmak için bkz. **Seviye Sensörü Problemlerini Takma** sayfa 22.

USB Üzerinden Veri İndirme

USB Kayıtları

Varsayılan olarak, oran püskürtme kayıt verileri her 60 saniyede bir alınır. Günde 8 saat haftada 7 gün püskürtme durumunda, bu 60 saniyelik aralık yaklaşık 32 günlük veriyi kaydedecektir. Varsayılanı değiştirmek için bkz. **İndirme Kurulumu** sayfa 57. Bu kayıt defteri 18000 satır veri alabilir.

Oran Kaydı 1

(Yükleme için varsayılan kayıt defteri.) Oran kaydı, sistem Püskürtme modundayken tarihi, saati, makine numarasını, iş numarasını, oran hedefini, oranı, parti hacmini ve oran tipini (hacim/ağırlık) kaydeder.

Püskürtme Kaydı 2

Püskürtme kayıt defteri sistem püskürtme modundayken önemli verileri kaydeder. A ve B sıcaklığını, A ve B basıncını, A ve B akışını, A ve B parti toplamları, oranlar, sınırlayıcı ayarlamaları, alarm kodları ve komutları kaydeder.

Oran veya püskürtme kayıt defteri dolduğunda, yeni veri otomatik olarak eski verilerin üstüne yazılır.

Oran veya püskürtme kayıt defterindeki veri yüklendikten sonra, üzerine yazılncaya kadar USB modülünde kalır.

Olay Kaydı 3

Olay kaydı, iki yıllık süre içinde üretilen tüm alarm kodlarını kaydeder. Bu kayıt defteri sorun giderme amaçları için kullanılmalıdır ve silinemez. Bu kayıt defteri 39000 satır veri alabilir.

Veri Kaydı 4

Veri kaydı, iki yıllık süre içinde püskürtme modu esnasında gerçekleşen tüm verileri (120 saniyede bir) kaydeder. Bu kayıt defteri sorun giderme amaçları için kullanılmalıdır ve silinemez. Bu kayıt defteri 43000 satır veri alabilir.

Bu 120 saniyelik kayıt süresi değiştirilemez.

İndirme Kurulumu

Sistem Ayarlar ekranında gezin.  ve  tuşlarını kullanarak kaydedilen verilerin saat cinsinden kayıt süresini (varsayılan olarak 768 saat) değiştirin ve tuşuna basarak



konumuna gidin. Alanı seçilebilir yapmak için



tuşuna basın. Her bir basamakta aşağı yukarı gitmek

için



tuşuna basın. Yeni rakamı kaydetmek için



tuşuna basın. Verinin gelecekte kaydedileceği zaman aralığını (varsayılan 60 saniye) değiştirmek için de aynı işlemi uygulayın. Sistem Ayar ekranından çıkın.

01/14/15 13:52		10	
#	0 001	A	220 cc
00 060 sec		B	180 cc
00 768 hr			

Prosedür İndirme



Yangın ve patlamaların meydana gelmesini önlemek için patlayıcı atmosferlerde USB cihazı bağlamayın.

1. USB flaş belleği USB portuna (DR) takın. Yalnızca Graco tarafından tavsiye edilen USB flaş bellekleri kullanın; bkz. **Tavsiye Edilen USB Flaş Bellekler**, sayfa 83.

NOT: Püskürtme makinesi çalışırken USB flaş belleğinin takılması püskürtme tabancasının çalışmasını durduracaktır.

2. USB indirme ekranı otomatik olarak gösterilir ve seçili kayıt defteri/defterleri otomatik olarak indirilir. İndirme sürdüğünü göstermek için USB simgesi yanıp söner.

NOT: Yüklemeyi iptal etmek için, işlem sürerken  tuşuna basın. USB simgesinin yanıp sönmemesinin durmasını bekleyin ve sonra USB flaş belleği çıkarın.

3. İndirme tamamlandığında USB simgesi yanıp sönmeyi durdurur. Aşağıdaki kutuda  görüntülenir; bu da indirme işleminin başarılı olduğunu gösterir.
4. USB flaş belleği USB porttan (DR) çıkarın.
5. USB flaş belleği bilgisayarın USB portuna takın.
6. USB flaş bellek penceresi otomatik olarak açılır. Otomatik olarak açılmazsa, USB flaş belleği Windows® Explorer ile açın.
7. Graco klasörünü açın.
8. Püskürtme makinesi klasörünü açın. Birden fazla püskürtme makinesinden veri indiriliyorsa, birden fazla püskürtme makinesi klasörü olacaktır. Her bir püskürtme makinesi klasörü ilgili USB seri numarasıyla etiketlidir.
9. DOWNLOAD klasörünü açın.
10. En yüksek rakamla etiketli klasörü açın. En yüksek sayı, en son veri indirme işlemini gösterir.
11. Günlük dosyasını açın. Varsayılan olarak, kayıt dosyaları Microsoft® Excel®'de açılır. Ancak herhangi bir metin düzenleyici ya da Microsoft® Word programıyla da açılabilir.

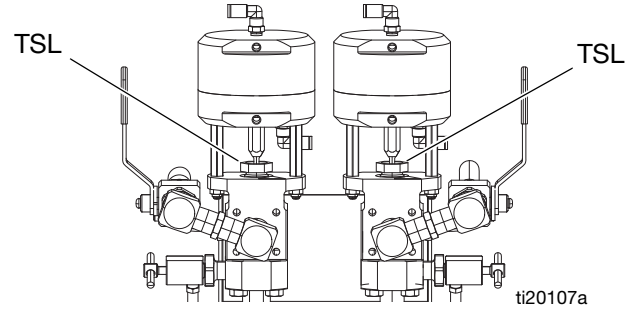
NOT: Tüm USB kayıt defterleri Unicode (UTF-16) biçiminde kaydedilir. Kayıt defteri dosyası Microsoft Word programıyla açılıyorsa, Unicode kodlamasını seçin.

Bakım

Bakım görevleri ve sıklığı için aşağıdaki tabloya bakın. Her bir görevin ayrıntıları için aşağıdaki bölümlere bakın.

Frekans	Görev
- İlk kullanımdan önce - İlk çalışma saatinden sonra - İlk çalışma gününden sonra - TSL'nin rengi değiştiğinde veya salmastra somununun üzerinden sızdığında ve püskürtme makinesi taşındıktan sonra	Salmastra somunlarını ayarlayın
Haftalık	Filtreler
	Contalar
Gerektiğinde	Karıştırıcı motor yağlayıcılarına yağ ekleyin. Graco Hava Motoru Yağı 202659 (besleme ünitesiyle birlikte verilir) veya düşük/düşük-30 deterjan yağı kullanın. Sistemi temizleme
Yıllık veya Malzeme Değiştirirken	A ve B malzeme ısıtıcılarını sökün ve temizleyin.

- A ve B dozlama valfi salmastra somunlarını boğaz contası sıvısıyla (TSL) doldurun.
- TSL eklendikten sonra dozlama valfi salmastra somunlarını, somun salmastralara temas ettikten sonra 1/4 tur; yaklaşık 145-155 inç-lb (16-18 N•m) sıkın.



Filtreler

Haftada bir kere aşağıdaki filtreleri kontrol edin, temizleyin ve (gerekirse) değiştirin.

- Ana hava giriş manifoldu filtresi; talimatlar için XM PFP Onarımı - Parça kılavuzu 3A2989, Hava Filtresi Elemanının Değiştirilmesi bölümüne bakın.
- Hava kontrolü tertibatı üzerindeki hava regülatörü filtresi (5 mikron); XM PFP Onarımı - Parça kılavuzu 3A2989, Hava Filtresi Elemanının Değiştirilmesi bölümüne bakın.

Salmastra Somunlarını Ayarlama



NOT: Salmastra somunlarını ayarlarken basınç olmamalıdır.

- Tanklardaki hava basıncının tahliye edilmesi de dahil olmak üzere sayfa 45'teki **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü takip edin.
- A ve B ölçüm pompası salmastra somunlarını boğaz contası sıvısı (TSL™) ile doldurun.
- TSL eklendikten sonra, ölçüm pompası salmastra somunlarını 50 ft-lb (67,5 N•m) torkla sıkın. 311762 numaralı Xtreme Lovers kılavuzundaki talimatları izleyin.

Contalar

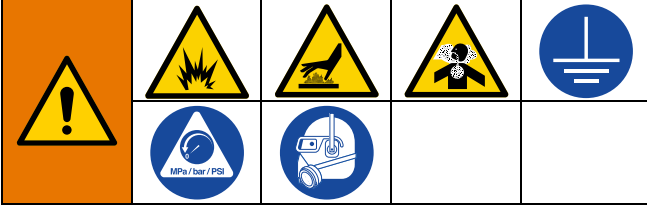
Haftada bir kere ölçüm pompalarındaki ve dozlama valflerindeki boğaz contaları sıkın. Contaları sıkmadan önce **Karıştırılmış Malzemenin Yıkanması**'yı uygulayın, sayfa 43.

Akü

Ön ekran pili yalnızca tehlikeli olmayan bir yerde değiştirilmelidir. Talimatlar için XM PFP onarım kılavuzuna bakın.

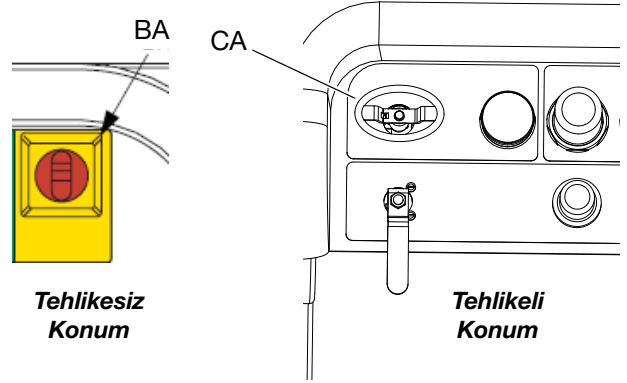
Değiştirirken sadece Panasonic® CR2032 bataryaları kullanın.

Sistemi Temizleme



1. Tüm ekipmanın topraklandığından emin olun. Bkz. **Topraklama**, sayfa 19.
2. Püskürtme makinesinin temizleneceği alanın iyi havalandırılmasını sağlayın ve tüm ateşleme kaynaklarını uzaklaştırın.
3. Tüm ısıtıcıları kapatın ve ekipmanın soğumasına izin verin.
4. Karışık malzemeyi yıkayın. Bkz. **Karıştırılmış Malzemenin Yıkama**, sayfa 43.
5. **Basınç Tahliyesi Prosedürü** uygulayın (bkz. sayfa 45). Bu, sistemin yıkanmasını ve ölçüm pompalarının park edilmesini içerir.

6. Ana güç düğmesini KAPALI konuma getirin.



7. Dış yüzeyleri, püskürtme malzemesi ve temizlenmekte olan yüzeylerle uyumlu bir solvante batırılmış bez parçası kullanarak temizleyin.
8. Boya tabancasını kullanmadan önce solventin kurumması için yeterli süreye izin verin.

Sorun Giderme Bilgileri

Alarmlar

Bkz. **Ek B - Alarmlar**, 84'ten itibaren.

Genel Memeler

Aşağıdaki bilgiler sistemin doğru şekilde kurulmasına yardımcı olur.

Topraklama

- Gelen gücün topraklandığından emin olun.

Hava Beslemesi

- En az 3/4 inç (19 mm) iç çap hava hortumu kullanın, hortum 50 fit'ten (15 m) uzun olmamalıdır.
- Püskürtme sırasında, ilk hava basıncı beslemesi göstergesinin 5,5 bar (0,55 MPa, 80 psi) üzerinde kaldığından emin olun.
- Püskürtme için, ölçüm pompası hava basınç regülatörünün en az 2,4 bar'a (35 psi) ayarlandığından emin olun.
- Hava panelinin arkasındaki solenoid hava filtresinin/regülatörünün en az 80-85 psi'ye ayarlandığından emin olun.
- Hava panelinin arkasındaki solenoid hava filtresinin/regülatörünün temiz olduğunu kontrol edin.
- Ana giriş hava filtresinin temiz olduğunu kontrol edin.

Kalibrasyon

- Dozlama valfi iğne salmastra somunlarının çok sıkı ayarlanmadıklarından emin olun. Valf üzerinde sıvı basıncı olmadığında sıkı olmalıdırlar.

Motorun Buzlanması

Sıcak ve nemli koşullarda veya soğuk ortam koşullarında, hava motorları egzoz supabında ve susturucuda buz oluşturur. Bu durum basınç kaybına ve motorun bayılmasına neden olur.

- 'B' sıvı basıncı, her zaman 'A' basıncından %15 - %30 daha yüksek olmalıdır.
- Daha yüksek bir basınç farkı, 'A' motorunun buzlandığını gösterir.
- Daha düşük veya negatif bir basınç farkı, 'B' motorunun buzlandığını gösterir.
- Buzlanma meydana gelirse, valften sıcak hava geçirmek için buz çözme hava tahliyesi valfini kullanın ve buz çözme için valften ve egzozdan sıcak hava geçirin.
- Motorun içindeki alınan havanın çalışmasını sağlamak için, püskürtme yapılmadığında da motorun aktif durumda bırakıldığını emin olun. Alınan havanın çalışmasını sağlamak için, motoru Püskürtme modunda veya Manuel modda bırakın.

Kısıtlamalar veya Basınç Kaybı

- Statik karıştırıcının ve kamçı hortumun temiz olduğunu kontrol edin.
- Elyaf dolgulu malzeme püskürtülüyorsa çek valflerde birikme olup olmadığını kontrol edin.
- A ve B ısıtıcı göbeklerini temizleyin.

Karıştırma Manifoldu

- 'A' ve 'B' çıkış hortumu ebatlarının hacim dengeli olarak karışım oranına yakın olduğundan emin olun. Dengeli olmayan hortum ebatları, basınç ve/veya akış geçişlerinde karıştırma manifoldunda oransız akışlara neden olabilir. XM PFP Karıştırma Manifoldu kılavuzuna bakın.
- Tavsiye edilenden daha az entegrasyon ve karışım hortumu kullanılıyorsa, ayar ekranlarında "Hızlı Dozlama" seçeneğinin seçildiğinden emin olun.

Yazılım Sürümü

- Sistemdeki tüm modüllerde aynı karttaki yazılımın kullanıldığından emin olun. Farklı yazılım sürümleri uyumlu olmayabilir.
- Her bir sistem için en yeni yazılım sürümü www.graco.com adresindeki Teknik Destek bölümünde kontrol edilebilir.

Bireysel Kontrol Modülü LED Tanılama Bilgileri

Aşağıdaki LED sinyalleri, teşhis ve çözümler ekran modülü, gelişmiş akışkan kontrol modülü (AFCM), akışkan kontrol küpü, yüksek güç sıcaklık kontrol modülü (HPTCM) ve USB modülü için aynıdır. LED'ler modül güç kablosunun yanında bulunur.

Modül Durum LED'i Sinyali	Tanılama	Çözüm
Yeşil yanıyor	Sisteme güç verilmiş ve güç kaynağı gerilimi 11 Vdc'den yüksek.	---
Mavi (Sadece HPTCM)	Isıtıcıya gerilim gönderiliyor	---
Sarı	Dahili iletişim sürüyor	---
Kırmızı renkte sürekli yanıyor	Donanım arızası	Modülü değiştirin.
Kırmızı hızla yanıp sönüyor	Yazılım yükleniyor	---
Kırmızı yavaş yanıp sönüyor	Kart hatası	Kartı çıkarın ve yazılım kartını yeniden yükleyin.

Sorun Giderme



Tüm elektrik kablo tesisatı vasıflı bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalı ve tüm yerel düzenlemeler ve kurallara uygun olmalıdır.

NOT: Sistemde servis işlemleri yapmadan önce **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın, bkz. sayfa 45.

NOT: Püskürtme makinesi hava basıncıyla çalışır. Yetersiz hava beslemesi pek çok soruna neden olur. Çalıştırma sırasında, giriş hava basıncı 80 psi (0,5 MPa, 5,5 bar) değerinin altına düşemez.

Sorun	Neden	Çözüm
Ekran yanmıyor. Ekran modülünün arkasında yeşil ışık yok.	Elektrik gücü yok. Ayırıcı "kapalı" veya devre kesici "açık".	Ana ayırıcı ve devre kesiciyi sıfırlayın.
	Gerilim güç kabloları güç bağlantı kutusuna takılmamış veya yapılandırılmamış.	Kırmızı güç kablolarını bağlantı kutusu terminal bloklarına takın. Bkz. Güç Kablosunu Bağlama sayfa 19.
	Ekran, FCM veya USB modülünde yeşil ışık yok.	Güç kaynağı J1, pim 2 ve 3'te 24 Vdc olup olmadığını kontrol edin. XM PFP onarım kılavuzundaki Elektrik Şemalarına bakın. 24 Vdc yoksa, güç kaynağı modülünü değiştirin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
	CAN kablosu ile sağlanan ekran güç beslemesi yok. AFCM yeşil ışık var ama USB modülünde yeşil ışık yok.	CAN kablosunu kontrol edin. Gerekirse kayışı değiştirin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
	USB modülünde yeşil ışık var.	CAN kablosunu kontrol edin. Gerekirse kayışı değiştirin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
Sistemde ekran yanmıyor. Ekran modülünün arkasında yeşil ışık var.	Ekran modülü arızalı.	Ekran modülünü değiştirin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.

Sorun	Neden	Çözüm
Çalıştırma Modu seçildiğinde, mavi LED yanarken ölçüm pompaları çalışmaz.	Ölçüm pompalarına verilen hava basıncı çok düşük	Basıncı 50 psi (0,35 MPa, 3,5 bar) veya daha yüksek bir değere çıkarın.
	Ölçüm valflerine giden hava basıncı çok yavaştır.	Ana hava panelinin arkasındaki hava regülatörünü kontrol edin. 80-85 psi (0,55-0,59 MPa, 5,5-5,9 bar) olmalıdır.
	Sirkülasyon valfleri veya karıştırma manifoldu bilyalı valfleri açık değil.	Bilyalı valfleri açın.
	Hava pilot hatları tıkalı	Pilot hatlarında bükülme veya ezilme olup olmadığını kontrol edin.
	Solenoid valfi sıkışmış.	Solenoidi manuel olarak etkinleştirin, çalışmazsa solenoidi değiştirin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
	Motora giden hava pilot valf(ler)i sıkışmış.	Valf(ler)i değiştirin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
	Ölçüm valf(ler)i açılmıyor.	Valf(ler)e bakım uygulayın veya değiştirin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
	Hava motoru durdu.	Bkz. el kitabı 3A5423.
Pompa Testi hatasız şekilde tamamlanıyor ama A veya B parçasında beher kabında 750cc'den fazla sıvı var.	Sistem Ayarı ekranlarında yanlış ölçüm pompaları seçilmiştir.	Bkz. Ek A - Kullanıcı Arayüzü Ekranı sayfa 66'dan itibaren.
	Aşırı karıştırma, dolaşım ve ısı nedeniyle sıvıda hava kalmıştır. Sıvı, basınç altında sıkıştırıldığında hacim olarak ölçülür.	Pompa Testini yeni sıvıyla tekrarlayın.
		Her bir sıvının özgül ağırlığı biliniyorsa, örnekleri ağırlığa göre kontrol edin (750cc x özgül ağırlık gram cinsinden ağırlığa eşittir) Ağırlık doğruysa, beher kabındaki fazladan hacim havadır.
Yığın Testi hatasız şekilde tamamlanıyor ama A veya B parçasında beher kabında ekranda görüntülendiğinden daha fazla sıvı vardır.	Önceki pompa testi sorununun nedenlerine bakın.	Önceki pompa testi sorununun çözümlerine bakın.
Başlatma düğmesine basıldığında boya tabancası çalışmıyor.	Arızalı başlatma anahtarı veya kablo demeti.	Başlatma anahtarının ve kablo demetinin sürekliliğini kontrol edin; anahtar normalde açık devredir. XM PFP onarım kılavuzundaki Elektrik Şemalarına bakın.
	Arızalı durdurma anahtarı veya kablo demeti.	Durdurma anahtarının ve kablo demetinin sürekliliğini kontrol edin; durdurma anahtarı normalde kapalı devredir. XM PFP onarım kılavuzundaki Elektrik Şemalarına bakın.
Sıvı valfleri milde sızıntı yapıyor.	Gevşek veya aşınmış keçeler.	Keçe somununu sıkın. Kaçak devam ederse, keçeleri değiştirin.
Ana ve çıkış muhafazaları arasında sıvı valfi sızıntısı.	Yuvadaki o-halka arızalı.	Bu yuvadaki her iki o-halkayı da değiştirin.

Sorun	Neden	Çözüm
Malzeme düzgün şekilde kurumuyor.	Oran doğru şekilde ayarlanmamış.	Doğru oranın ayarlandığını ve hacme göre ayarlandığını kontrol edin.
	Malzeme doğru şekilde karışmıyor.	Ölçüm pompasını test edin. Mikserin temiz olduğundan emin olun; gerekirse yıkayın.
		Mikseri entegratör hortumundan sonra yerleştirin.
	Malzeme boya tabancasına eklenmeden önce uygun şekilde hazırlanmamıştır.	Malzemeyi tamamen karıştırın.
	Yeterince birleştirme hortumu kullanılmıyor.	Daha fazla birleştirme hortumu ekleyin.
		Ayarlarda “hızlı dozlama” seçeneğini belirleyin.
Püskürtme kalıbı zayıf. Ayrıca, aşağıdaki “Sistem yanlış şekilde çalışıyor” bölümüne bakın.	Akışkan basıncı çok düşük.	Ölçüm pompası basıncını yükseltin.
	Sıvı sıcaklığı çok düşük.	Sıvı sıcaklığını arttırın.
	Püskürtme memesi kirli veya aşınmış.	Basıncı tahliye edin. Ucu temizleyin ya da değiştirin. Tabanca kılavuzundaki talimatları uygulayın.
	Karıştırma manifoldu, karıştırıcı, firdöndü, tabanca veya hortumlar kısmen tıkalı veya çok kısıtlayıcı.	Parçalarda kürlenmiş malzeme olup olmadığını kontrol edin. Temizleyin veya değiştirin ya da daha büyük hortumlar ve karıştırıcı kullanın.
Sistem yanlış şekilde çalışıyor.	Hava filtre(ler)i tıkalı.	Temizleyin. Eleman(lar)ı değiştirin.
	Hava besleme hortumlarının ebatları yetersiz.	Hortumları uygun ebatla hortumlarla değiştirin.
	Hava kompresörünün ebatları yetersiz.	Daha büyük bir hava kompresörü kullanın.
	Hava besleme basıncı tankının ebatları yetersiz.	Daha büyük basınç tankını kullanın.
	Püskürtme sırasında, giriş hava basıncı 50 psi (0,35 MPa, 3,5 bar) değerinin altına düşüyor.	Yukarıdaki sistem yanlış şekilde çalışıyor sorununun çözümlerine bakın.
	A ve/veya B hava motorunda buz var.	Hava motoru buz giderme hava alma kumandasını açın. Buzu eritin. Basıncı havayı kurutun. Basıncı havayı ısıtın. Daha küçük bir uç ve daha düşük debi kullanın.
	Ölçüm pompası sıkışıyor.	Altlığı onarın. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
Hava beslemesi tahliye valfi açılır.	Hava regülatörü çok yüksek değere ayarlanmıştır.	Ayarı düşürün.
Akış hızı çok düşük.	Hava besleme hortumu çok kısa veya çok uzun.	Minimum 3/4 inç iç çaplı hava beslemesi hortum kullanın. Bkz. Teknik Özellikler , sayfa 98.
	Yetersiz hava beslemesi.	Daha büyük bir CFM kompresörü kullanın.
	Ölçüm pompalarına verilen hava basıncı çok düşük.	Ölçüm pompası hava basıncını yükseltin.
	Püskürtme memesi çok küçük.	Basıncı tahliye edin. Daha büyük uç takın. Tabanca kılavuzundaki talimatları uygulayın.
	Karıştırma manifoldu, karıştırıcı, firdöndü, tabanca veya hortumlar kısmen tıkalı veya çok kısıtlayıcı.	Parçalarda kürlenmiş malzeme olup olmadığını kontrol edin. Temizleyin veya değiştirin ya da daha büyük hortumlar ve karıştırıcı kullanın.

Sorun	Neden	Çözüm
Uzak karıştırma manifoldunu kullanırken, püskürtme moduna başlattıktan sonra oran alarmı alınıyor.	A ve B hortumları aynı anda doğru basınç oranıyla dolmuyor. Bu nedenle, basıncı dengelemek için püskürtme süresi artıyor. Basınç dengelenene kadar, oran ekranı çubuk grafiği bir tarafta kalır.	Manuel A/B pompa modunda çıkış hortumlarına basınç uygulayın. Ardından püskürtme modunu başlatın.
		Hacim oranınızı dengelemek için doğru hortum ebadını seçin. XM PFP Karıştırma Manifoldu kılavuzuna bakın.
Uzak karıştırma manifoldunu kullanırken, basınçta önemli bir değişiklik olduğunda, oran alarmı alınıyor.	A ve B hortumları aynı anda doğru basınç oranıyla dolmuyor. Bu nedenle, basıncı dengelemek için püskürtme süresi artıyor. Basınç dengelenene kadar, oran ekranı çubuk grafiği bir tarafta kalır.	Manuel A/B pompa modunda çıkış hortumlarına basınç uygulayın. Ardından püskürtme modunu başlatın.
		Hacim oranınızı dengelemek için doğru hortum ebadını seçin. XM PFP Karıştırma Manifoldu kılavuzuna bakın.
		Püskürtme sırasında basıncı yavaşça değiştirin.
Boşaltma Kontrol Ünitesi sağ göstergesi yeşile dönmüyor. (Tehlikeli Konum Modelleri)	Boşaltma kutusunda sızıntı veya yetersiz hava beslemesi.	Boşaltma kutusunda sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Tüm kablo rakorlarının sıkı olduğundan emin olun, sensör ve CAN kablo rakorları lastik bir rondela içerir. Boşaltma kontrol ünitesindeki montaj vidalarının sıkı olduğunu doğrulayın. Patlamaya dayanıklı kutu için 8 montaj vidasının sıkı olduğunu doğrulayın. Kapı mandallarının sıkı ve kapı montaj vidalarının sıkı olduğunu doğrulayın. Boşaltma kontrol ünitesine giden hava regülatörünün (ön püskürtme makinesi hava paneline monte edilmiştir) 80 psi'ye ayarlandığını doğrulayın. Boşaltma kontrol ünitesinde hava tıkanıklığı olmadığını doğrulayın. Boşaltma kontrol ünitesindeki akış kontrol valfinin açık olduğunu doğrulayın. Boşaltma kontrol ünitesi çıkışına en yakın alt portun açık olduğunu doğrulayın. Sorun giderme konusunda ek yardım için bkz. Expo kılavuzu.
Boşaltma Kontrol Ünitesi sol göstergesi yeşile dönmüyor. (Tehlikeli Konum Modelleri)	Boşaltma kutusunda sızıntı veya tıkalı boşaltma egzozu.	Boşaltma kutusunda sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Olası sızıntı yerleri için yukarıya bakın. Boşaltma kontrol ünitesindeki sıkıştırma valflerinin 2 dakika sıkıştırma valfi hariç hepsinin kapalı olduğunu doğrulayın. Boşaltma kutusu egzozunda tıkanıklık olmadığını doğrulayın.
Her iki boşaltma kontrol ünitesi göstergesi de yeşil yanıyor ancak ekran açılmıyor.	Tıkalı hava hattı veya gevşek kablo tesisatı.	Boşaltma kontrol ünitesi (alev tutucu üzerinden) ile patlamaya dayanıklı kutudaki basınç anahtarı arasındaki hava hattının engellenmediğini doğrulayın. Basınç anahtarı terminalleri ve kontaktör arasındaki kablo tesisatının patlamaya dayanıklı kutuda güvenli olduğunu doğrulayın. Patlamaya dayanıklı kutudan boşaltma kutusuna (büyük patlamaya dayanıklı burç) giden kabloları doğrulayın.

Ek A - Kullanıcı Arayüzü Ekranı

Kullanıcı arayüzü ekranı üç ana işleve ayrılmıştır: Kurulum, Komut ve Otomatik.

Kurulum Modu Ekranları (anahtar sağ taraftadır)

Bu ekranları şu işlevler için kullanabilirsiniz:

- hacim ve ağırlık oranı arasında geçiş sağlar
- hacme veya ağırlığa göre istenilen karıştırma oranını ayarlar
- oran kontrolleri için ağırlık oranını ve toleransı ayarlar
- sistem ayarlarını yapılandırır
- profil parametrelerini ayarlar
- işlevleri, ekranları ve ekran bileşenlerini etkinleştirir/devre dışı bırakır
- hangi USB kayıtlarının indirileceğini belirler
- alarmlar ve ikazlar için bakım parametrelerini programlar
- basınç ve sıcaklık sınırlarını ayarlar
- tank “doldurma” ve “dolu” seviyelerini ayarlar

Kullanıcıların yapılandırmaları değiştirebilmesi veya ayarlayabilmesi için bazı kurulum işlevlerinin mutlaka Kurulumu Etkinleştir ekranlarından etkinleştirilmiş olması gerekir. Talimatlar için bkz. **Ayarı Ekranlarını Etkinleştirme**, sayfa 71.

Operatör Komut Modu Ekranları (anahtar solda veya çıkarılmış)

Bu ekranları şu işlevler için kullanabilirsiniz:

- yıkama, sirkülasyon ve doldurma işlemleri dahil olmak üzere pompaları çalıştırmak
- kullanılmadığında pompa rotlarının aşağıda olması için pompaları park etmek
- karıştırma ve püskürtme
- karışım oranını görmek
- pompa testlerini yürütmek/ağırlık modunu kalibre etmek
- parti dağıtım oran testlerini yürütmek
- vana kaçak kontrollerini yürütmek
- dağıtım toplamalarını görüntülemek
- alarmların görüntülemek
- alarmların tanımlamak
- alarmları silmek
- A ısıtıcı, B ısıtıcı ve hortum demeti sıcaklıklarını ayarlayın ve görüntüleyin
- tank sıcaklıklarını ve seviyelerini görüntüleyin

Otomatik Görüntülenen Ekranlar

Bu ekranlar şu durumlarda görüntülenir

- kap ömrü zamanlayıcı, malzemenin sistemde kürlenmekte olduğu konusunda kullanıcıyı uyarır
- USB kayıtlarını indirmek

Bir Ayarın Değiştirilmesi

Tüm ayarlar aynı şekilde değiştirilir.

1. İsteddiğiniz ekrana geçin. Bkz. **Operatör Komutu Modu Ekranları** sayfa 74, veya **Ayar Modu Ekranları**, sayfa 67.
2. İsteddiğiniz ekrana geldiğinizde değiştirmek istediğiniz öğeyi ok tuşlarını kullanarak seçin.
3. Düzenleme moduna girmek için Giriş tuşuna basın.
4. Seçimi veya değeri değiştirmek için ok tuşlarını kullanın.
5. Değişikliği kaydetmek için Giriş tuşuna tekrar basın veya değişikliği iptal etmek için  tuşuna basın.

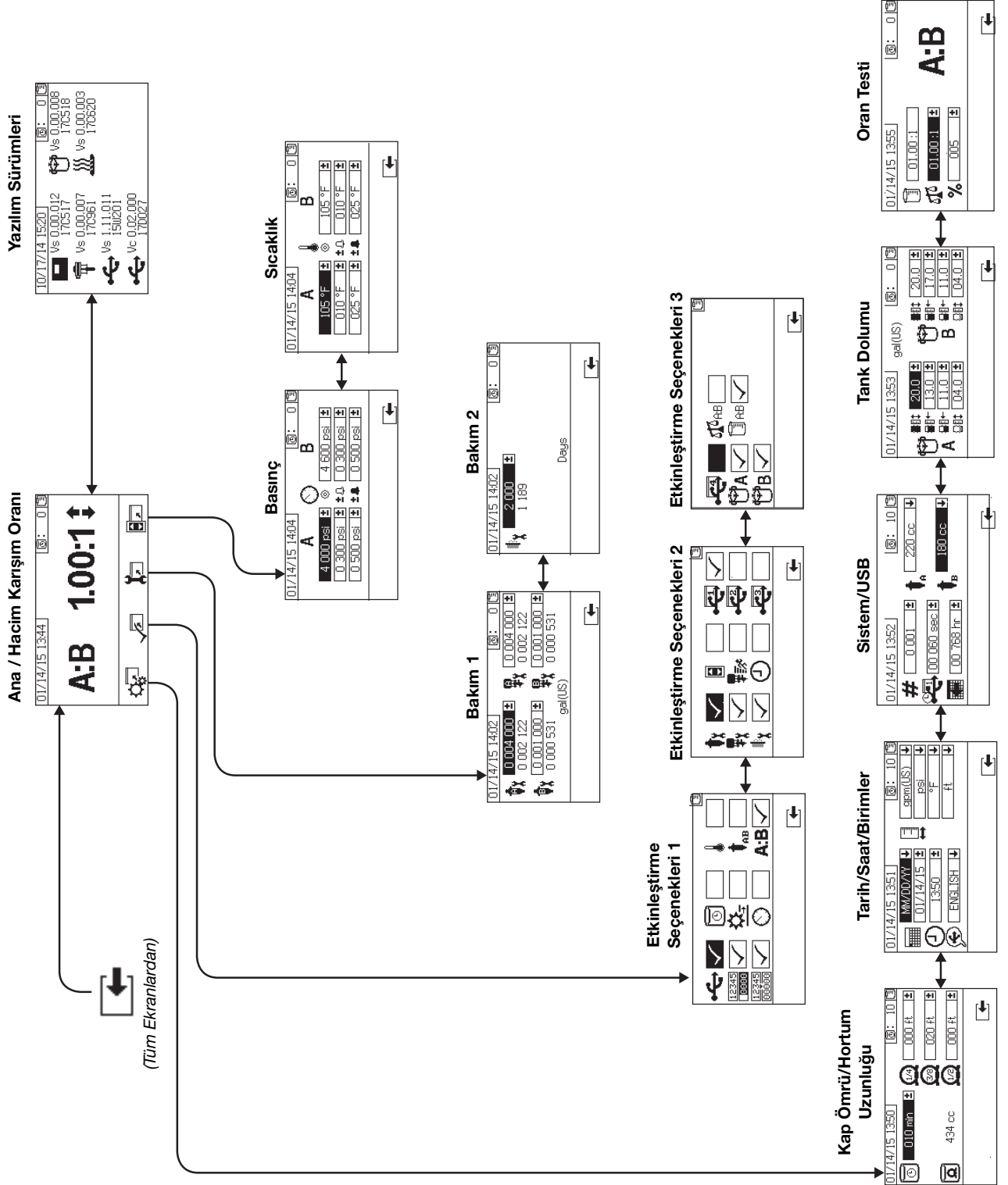
Alarmlar

Bkz. **Ek B - Alarmlar**, sayfa 84'ten itibaren.

Ayar Modu Ekranları

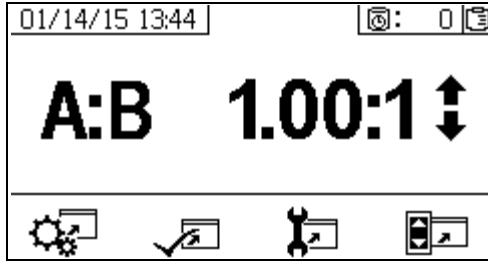
Ayar Modu ekranlarına girmek için ayar tuş kilidini (DJ) sağa çevirin. Ayar Modundayken anahtar çıkarılamaz. Bkz. ŞEKİL 7, sayfa 15. Bazı ayar ekranları devre dışı bırakılabilir, bkz. **Ayarı Ekranlarını Etkinleştirme** sayfa 71.

Ayar Modu Ekranları Gezinme Şeması



Ana Sayfa Ayar Ekranları (Anahtar Açık)

Ana Sayfa



Ana Sayfa Ayarlar modunda gösterilen birinci ekrandır. Halihazırdaki ölçüm pompası oranını gösterir ve kullanıcıların karıştırma oranını değiştirmesini ve aşağıdaki ekranlara erişimini sağlar: sistem kurulumu, işlevleri etkinleştirme/devre dışı bırakma, bakım kurulumu ve sınırlar. Daha fazla bilgi için aşağıdaki tabloya bakın.

Simge	Fonksiyon
	Karıştırma oranını arttırmak ya da azaltmak.
	Karıştırma oranını değiştirmek için ve tuşlarını kullanın.
	Sistem kurulumu ekranına geçmek için basın.
	Seçenek ekranlarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için kullanın.
	Bakım kurulum ekranlarına geçmek için kullanın.
	Basınç ve sıcaklık sınırları kurulum ekranlarına geçmek için kullanın.

Yazılım Sürümleri

10/17/14 15:20	0
Vs 0.00.012 17C517	Vs 0.00.008 17C518
Vs 0.00.007 17C961	Vs 0.00.003 17C620
Vs 1.11.011 15W201	
Vc 0.02.000 17D027	

Bu ekran, sistem komponentlerinin sürümlerini ve parça numarasını gösterir. Ayrıntılar için aşağıdaki tabloya bakın. Bu ekrana erişim sağlamak için Ana Sayfa Ayar ekranındaki



tuşuna basın.

Simge	Fonksiyon
	Modül sürümünü (Vs) ve parça numarasını görüntüler.
	Gelişmiş akışkan kontrol modülü sürümü (Vs) ve parça numarası
	USB sürümü (Vs) ve parça numarası USB Konfigürasyon (Vs) ve parça numarası
	Yağ kontrol küpü versiyonu ve parça numarası
	Sıcaklık kontrol modülü versiyonu ve parça numarası (Vs)

Sistem Ayar Ekranları

Sistem Ayarları kullanıcıların, sıvı kontrolü ve operatör etkileşimi için sistem ayarlarını yapılandırmalarını sağlar. Ayrıntılar için aşağıdaki tabloya bakın.

Kullanıcıların yapılandırmaları değiştirebilmesi veya ayarlayabilmesi için bazı sistem ayarlarını Kurulumu Etkinleştir ekranlarından etkinleştirilmiş olması gerekir. Talimatlar için bkz. **Ayarı Ekranlarını Etkinleştirme**, sayfa 71.

Simge	Fonksiyon
	Karışık malzemenin hortuma verilmesinden önce geçecek dakika süresini ayarlamak. Kullanıcı tarafından belirlenen malzeme hacmi hortumdan geçtikten sonra sıfırlanır.
	Toplam hortum hacmini gösterir. Daima cc biriminde gösterilir.
	Karıştırma manifoldundan sonraki hortum uzunluğunu ayarlamak. Toplam hortum hacmini göstermek için kullanılır.
	Tarihi ve tarih formatını ayarlayın.
	Saati ayarlayın.
	USB dilini ayarlayın.
	Sıvı ve sıcaklık gibi ekranda istenilen ölçüm birimlerini ayarlamak.
	Birden fazla boya tabancası kullanılıyorsa boya tabancası sayısını ayarlamak.
	Verilerin USB oran ve püskürtme kaydına ne sıklıkla kaydedileceğini ayarlayın.
	USB flaş sürücüsüne indirilecek kaydedilen verilerin saat cinsinden kayıt süresini ayarlayın.
	A ve B tarafı ölçüm pompası boyutlarını ayarlayın.
	Hacim oranı referansı
	Ağırlık oranı referansı
	Oran Geçiş Toleransı

Kap Ömrü/Hortum Uzunluğu

Bu ekran, kullanıcıların kap ömrü zamanlayıcısını ve her bir karıştırılan malzeme hortumunun uzunluğunu sisteme özel olarak ayarlamalarını sağlar. Ardından, toplam karıştırılan malzeme hacmi hesaplanır ve bu sayfada görüntülenir. Kap ömrü süresi üst sağ köşede gösterilir.

Sıvı akışı durduğunda ekranda gösterilen kap ömrü süresi bir dakikalık aralıklarla geri saymaya başlar. Hesaplanan karışık sıvı hacmi dağıtıldığında zamanlayıcı otomatik olarak sıfırlanır.

Tarih/Saat/Birimler

Her bir ekranda görüntülenen günü, zamanı ve birimleri ayarlamak için bu ekranı kullanın. Seçilen dil her bir USB kaydında kullanılır. Şu USB dilleri desteklenir: İngilizce, Fransızca, Almanca, İspanyolca, Rusça, İtalyanca, Çince, Japonca, Korece, Norveççe ve Lehçe.

Sistem Sayısı ve USB Ayarları

Birden fazla püskürtme makinesi kullanılıyorsa püskürtme makinesi numarasını ayarlamak ve harici USB flash sürücüyü indirilen saat sayısını ve verilerin ne sıklıkla kaydedileceğini yapılandırmak için bu ekranı kullanın.

Pompa Yapılandırması

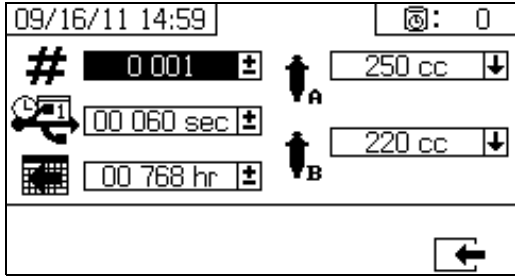
sayfa 72'deki **Ayar Ekrani 1 Etkinleştirme** bölümünde pompa kutusu seçilmişse kullanıcılar sisteme özgü pompa boyutunu değiştirebilir.

UYARI

Pompa boyutu ayarlarının değiştirilmesi sistemin oran dışında püskürtmesine neden olabilir.

Pompa Boyutlarının Ayarlanması

Pompa boyutunu değiştirmek için, alanı seçmek için  ve  tuşlarını kullanın. Aşağı açılır alanı açmak için  tuşuna basın. Tercih edilen pompa boyutunu seçmek için  ve  tuşlarını kullanın. Değişikliği kaydetmek için  tuşuna yeniden basın.



Özel Pompa Boyutlarının Ayarlanması

Özel pompa boyutları da girilebilir. Yukarıda açıklanan pompa boyut kutusunda pompa boyutunu ÖZEL olarak seçin. Yeni pompa hacmi girdi alanı aşağıda gösterildiği

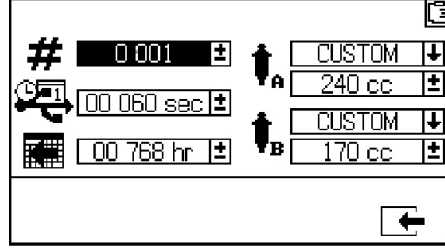
şekilde görünür. Hacim giriş alanını seçmek için  ya da  tuşuna basın. Düzenlemeyi başlatmak için  tuşuna basın.

Pompa boyutunu santimetreküp (cc) olarak girin. Bir sayı

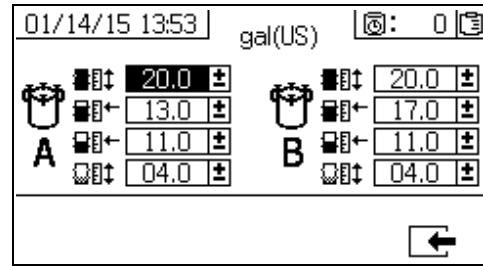
girmek üzere rakamları değiştirmek için  ve  tuşlarına basın. Basamaklar arasında geçiş yapmak için  ve  tuşlarına basın. Alandan çıkmak için  tuşuna basın.

Girilen pompa hacmi sistem tarafından kaydedilir, fakat sadece ÖZEL seçildiğinde kullanılır. Pompa A ve pompa B hacmi ayrı ayrı girilir.

290 cc, 250 cc ve 220 cc standart pompa hacimlerinin maksimum basınç sınırları sırasıyla 5600 psi (38,6 MPa, 386 bar), 5600 psi (38,6 MPa, 386 bar) ve 6000 psi'dir (41,4 MPa, 414 bar). Diğer pompa boyutları ve özel pompa boyutunun (girilen herhangi bir hacim için) maksimum basınç sınırı 7000 psi'dir (48,3 MPa, 483 bar).



Tank Dolumu



Graco, bu ekrandaki tüm ayarların fabrika varsayılanlarında bırakılmasını önerir.

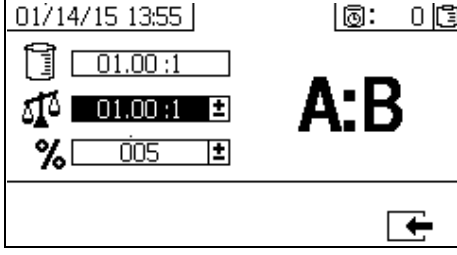
Bu ekran tank seviyesi ayarlarını yapmak için kullanılabilir. Sistemde seçilen ölçü birimi galon olduğunda, ekranın üstünden altına doğru varsayılan ayarlar 20, 14, 11,5 ve 11,2'dir. Seviye sensörleri 11 galon seviyesinin altındaki sıvıyı algılayamaz.

Üst ve alt ayarlar bu makinedeki tankların maksimum ve minimum ayarları için kullanılır ve değiştirilmemelidir. Tank seviyesi bu ayarlardan birinin ötesine geçerse, bir alarm oluşacaktır. Bkz. **Alarm Kodu Sorun Giderme** sayfa 88.

Ortak iki ayar otomatik tank dolumu açıkken tank seviyesini korumak içindir. Otomatik tank dolumu, tanktaki sıvı seviyesini bu iki seviye arasında tutacaktır. Bu seviyelerin değiştirilmesi, Besleme ekranında tankların yanında gösterilen okları hareket ettirecektir. Elyaf dolgu veya sıkıştırılabilir sıvılar kullanırken, yüksek oku çok yükseğe ayarlamayın. Tanklarda çok fazla sıvı varken tankın basıncı düşürüldüğünde, sıvı genişleyebilir ve tank kapağı hava geçişlerine yükselebilir.

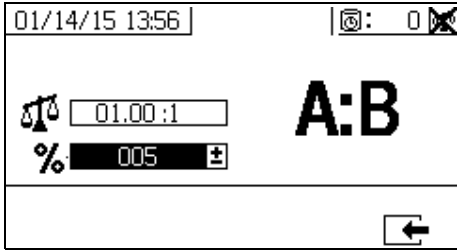
Her değer, altındaki değerden daha büyük olmalıdır. İkinci ayarlar (tank dolum seviyesi) tank boyutunun %85'inin üzerine ayarlanamaz.

Oran Testi



Hacim Moduna Göre Oran için oranı ağırlığa (orta değer) göre ayarlamak ve oran toleransını (alt değer) belirlemek üzere bu ekranı kullanın. Değer, oran testinden geçip geçmediğini gösterir. Hacme göre oran (üst değer) görüntülenir, ancak bu ekrandan değiştirilemez. Hacme göre oranı değiştirmek için sayfa 68'deki **Ana Sayfa** ekranına bakın.

Ağırlık Moduna Göre Oran için oranı ağırlık toleransına (alt rakam) göre belirlemek üzere bu ekranı kullanın. Ağırlığa göre oran (üst değer) görüntülenir fakat bu ekranda değiştirilemez. Ağırlığa göre oranı değiştirmek için sayfa 68'deki **Ana Sayfa** ekranına bakın.



Ayarı Ekranlarını Etkinleştirme

İşlevleri, ekranları ve USB indirme kayıt defteri dosyalarını etkinleştirmek ve devre dışı bırakmak için bu ekranları kullanın. Seçili kutular işlev, ekran veya kayıt defteri dosyasının etkin olduğunu gösterir. Ayrıntılar için aşağıdaki tabloya bakın.

İşlevleri, ekranları ve USB yükleme kayıt defteri dosyalarını etkinleştirmek ve devre dışı bırakmak için Ana Sayfa Ayar

ekranından  tuşuna basın. Ayarı Etkinleştir

ekranındayken her bir alt ekranda gidip gelmek için 

ve  tuşlarını kullanın. Alt ekranlarda her bir alanda

gidip gelmek için  ve  tuşlarını kullanın ve her birini

etkinleştirmek veya etkisizleştirmek için  tuşuna basın.

Ana Sayfa Ayar ekranına geri dönmek için  tuşuna basın.

Simge	Fonksiyon
	USB veri indirme işlevi. Operatörlerin USB ayarlarını değiştirmesini önlemek için bu işlevi devre dışı bırakın. Bu işlev devre dışı bırakılsa bile, seçili USB kayıt defterleri hala indirilecektir.
	Toplayıcı ekranlarını etkinleştirmek ya da etkisizleştirmek.
	Parti toplayıcı temizleme işlevini etkinleştirmek ya da etkisizleştirmek.
	Kap ömrü zamanlayıcısını tüm ekranlarda göstermek. Kap ömrü zamanlayıcısı ayar ekranını etkinleştirmek ya da etkisizleştirmek.
	Akış hızlarını çalıştırma ekranlarında göstermek
	A ve B basınçlarını çalıştırma ekranlarında göstermek.
	A ve B ısıtıcı çıkış sıcaklıklarını çalışma ekranlarında göstermek.
	Sistem ayarları ekranlarında ölçüm pompası boyutunu değiştirme özelliğini etkinleştirmek ya da devre dışı bırakmak.
A:B	Oran ekranını etkinleştirmek ya da devre dışı bırakmak. Etkinleştirildiyse, püskürtme makinesinin her 10 saniye çalışmasından sonra oran ekranı otomatik olarak gösterilir.
	Pompa bakım ayarları ekranlarını etkinleştirmek ya da devre dışı bırakmak.
	Dozlama valfi bakım ayar ekranını etkinleştirmek ya da devre dışı bırakmak.
	Giriş hava filtresi bakım ayarları ekranını etkinleştirmek ya da devre dışı bırakmak.

Bakım Kurulumu 1

01/14/15 14:02		0: 0	
	0 004 000 ±		0 004 000 ±
	0 002 122		0 002 122
	0 001 000 ±		0 001 000 ±
	0 000 531		0 000 531
gal(US)			

Bakım Kurulumu 2

01/14/15 14:02		0: 0	
	2 000 ±		
	1 189		
Days			

Proses Basınç Limitleri (püskürtme modu için)

01/14/15 14:04		0: 0	
A		B	
4 000 psi ±		4 600 psi ±	
0 300 psi ±	±Δ	0 300 psi ±	
0 500 psi ±	±B	0 500 psi ±	

Proses Sıcaklık Limitleri (püskürtme modu için)

01/14/15 14:04		0: 0	
A		B	
105 °F ±		105 °F ±	
010 °F ±	±Δ	010 °F ±	
025 °F ±	±B	025 °F ±	

Kullanıcı Sınırları Ayar Ekranları

İkaz ve alarm bildirecek sınırlar da dahil olmak üzere, her iki ölçüm pompası için basınç ve sıcaklık sınırlarını belirlemek ve ayarlamak için bu ekranları kullanın. Ayrıntılar için aşağıdaki tabloya bakın.

Sıcaklık ayar noktası için izin verilen aralık 34° - 160°F'dir (1° - 71°C). Sıcaklık ya da basınç ayar noktası sıfır ise, basınç limitleri ve alarmlar devre dışı bırakılır.

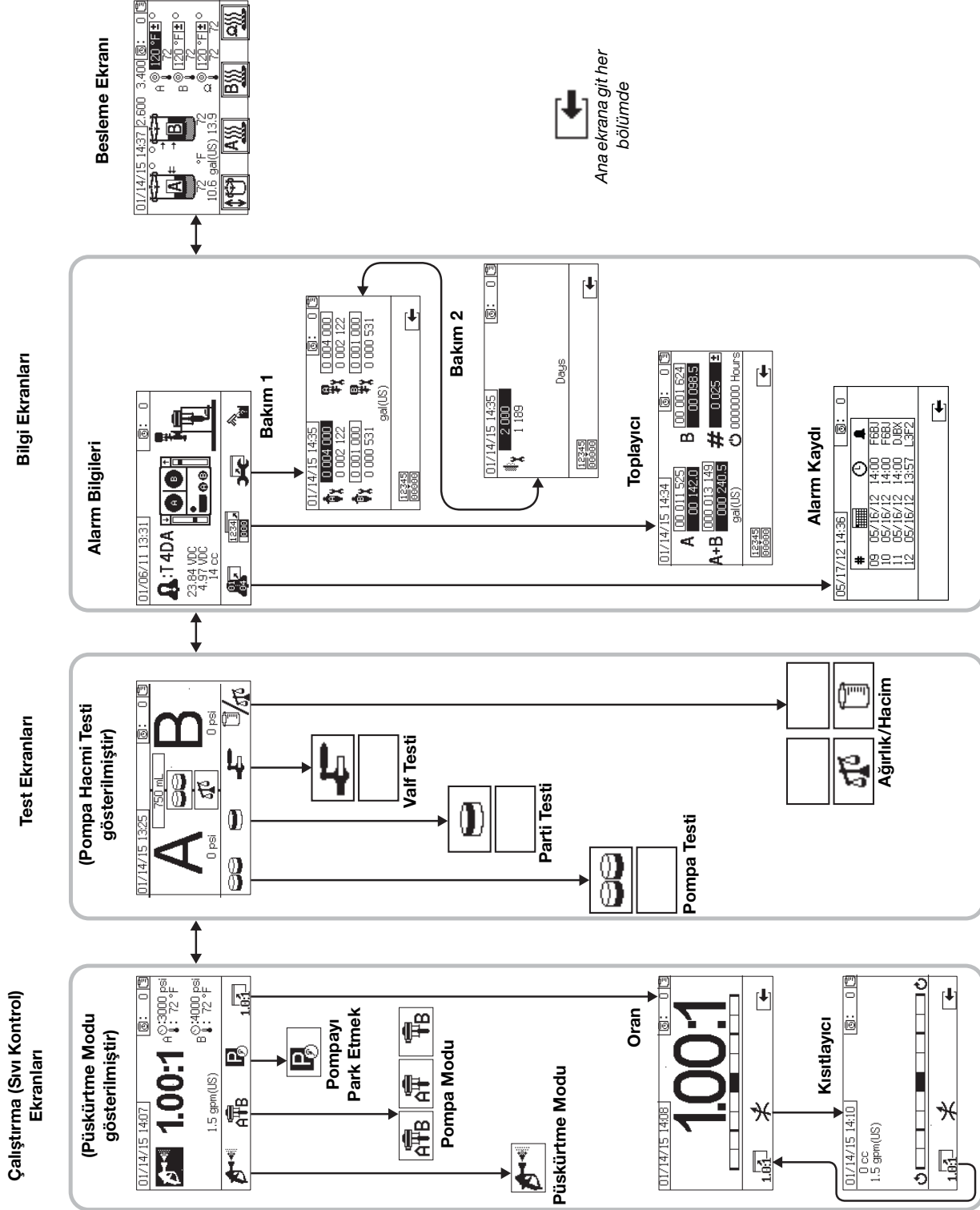
NOT: B ölçüm pompası basıncı A ölçüm pompası basıncından her zaman %10-20 daha yüksek çalışır.

Simge	Fonksiyon
	Püskürtme modu sırasında her iki ölçüm pompası için basınç sınırlarını belirleyin ve ayarlayın.
	Püskürtme modu sırasında her iki sıvı ısıtıcısı için yüksek ve düşük sıcaklık sınırlarını belirleyin ve ayarlayın.
	Hedef basıncı veya sıcaklığı ayarlamak.
	Üstüne çıkıldığında veya altına düşüldüğünde ikaz verecek sınırları belirleyin ve ayarlayın. Basınç ve sıcaklık limitleriyle kullanılan.
	Üstüne çıkıldığında ve altına düşüldüğünde alarm verecek sınırları belirleyin ve ayarlayın. Basınç ve sıcaklık limitleriyle kullanılan.

Operatör Komutu Modu Ekranları

Operatör Komut İşlevleri ekranlarına girmek için ayar tuş kilidini (DJ) sola çevirin.
Bkz. ŞEKİL 7, sayfa 15.

Operatör Komut Modu Ekranları Gezinme Şeması



Çalıştırma (Sıvı Kontrol) Ekranları

Çalıştırma (sıvı kontrol) ekranı, güç açıldığında gösterilen ilk ekrandır. Kullanıcıların, malzeme püskürtmelerini ve ölçüm pompalarını çalıştırma ve park etmelerini sağlar. Yürütme iki bölümden meydana gelir: güç açma/giriş ve oran modu.

Güç açık/giriş ekranı, güç açık modu, püskürtme modu, pompa modu ve park modunu içerir. Püskürtme modunda mevcut oran ayar noktasını gösterir ve ayrıca şunları görüntüleyebilir: bu seçenekler seçilirse basınç, sıcaklık ve debi.

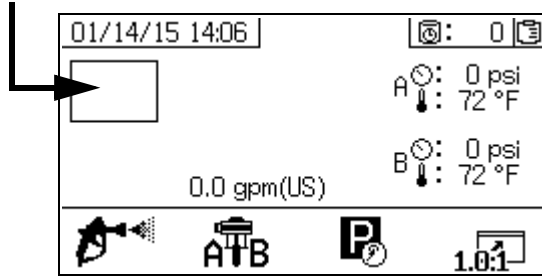
Oran ekranı, halihazırdaki oranı gösterir ve B tarafı sınırlama ayarını izler.

Simge	Fonksiyon
	<i>Püskürtme:</i> oran ve püskürtme malzemesi.
	<i>Simge ekranın altında:</i> Hangi ölçüm pompalarının aktif olduğunu seçin. Ölçüm pompası A, ölçüm pompası B ve her iki ölçüm pompası arasında geçiş yapmak için arka arkaya basın. <i>Simge dikdörtgen içinde:</i> Her iki ölçüm pompasını çalıştırın.
	Sadece A ölçüm pompasını (doldurma, yıkama) çalıştır.
	Sadece B ölçüm pompasını (doldurma, yıkama) çalıştır.
	<i>Ölçüm Pompalarını Park Et:</i> ölçüm pompalarını strokun altına iletir.
	<i>Oran:</i> oran ekranına atla.

Güç Açık/Giriş Modu

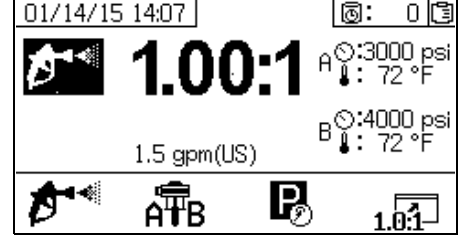
Güç Açık/Giriş Modu, kullanıcıların Sıvı Kontrol'e girdiklerinde gösterilen varsayılan ekrandır.

Bu ekran bir mod seçiline kadar boş kalır.



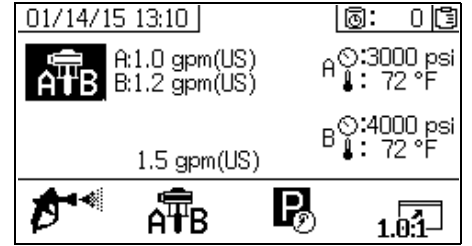
Püskürtme Modu

Malzemeyi püskürtmek ya da orantılamak için kullanıcıların bu modda olmaları gerekir. Bu moda girmek için püskürtme simgesi altındaki sarı tuşa basın.



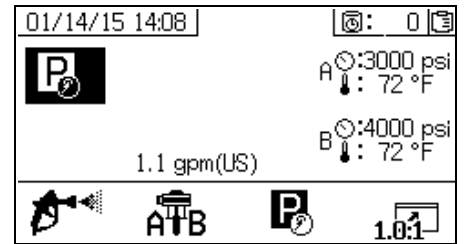
Pompa Modu

Doldurma veya yıkama için ölçüm pompalarını çalıştırmak için kullanıcıların bu modda olması gerekir. Bu moda girmek için ölçüm pompası simgesi altındaki tuşa basın. Ölçüm pompası A, ölçüm pompası B ve her iki ölçüm pompası arasında geçiş yapmak için ölçüm pompası simgesi tuşuna basmaya devam edin.



Park Modu

Kullanıcılar, ölçüm pompası sıvı millerini strok altında park etmek için bu modda olmaları gerekir. Bu moda girmek için park simgesi altındaki tuşa basın.

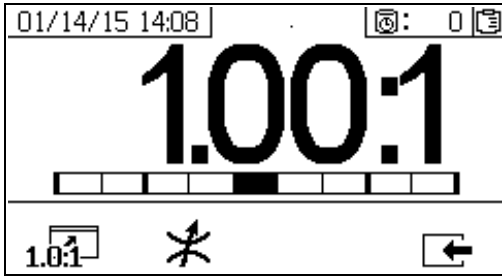


Oran Modu

Bu ekran mevcut oranı veya kısıtlama ayarlama ekranını görüntüler. Bu ekrana erişmek için  düğmesine basın.

Görüntülenen oran, makine Ağırlığa Göre Oran Modunda ise ağırlık oranıdır. Görüntülenen oran, makine Hacme Göre Oran Modunda ise hacim oranıdır.

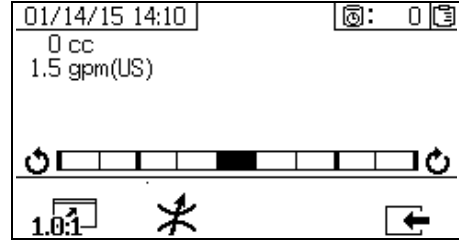
Ayarı Etkinleştir ekranında **A:B** alanı etkinleştirilmişse, 10 saniye püskürtme süresi sonunda çubuk grafik ekranının yerini Püskürtme Modu alır. Püskürtme Modu ekranına geri dönmek için  tuşuna basın.



Hacim ve ağırlık oranı hedeflerini görüntülemek için  düğmesine üç kez basın. Ağırlık oranı hedefi yalnızca ağırlık modunda görüntülenir.

Simge	Fonksiyon
	Oranı Görüntüle: sıvı karışımı oranının hassasiyetini gösterir.
	Ekrana Ayarlama Kısıtlama Ekranı

Ayarlama Kısıtlama Ekranı



Bu ekran A ve B akışkan taraflarının dengesini gösterir. Çubuk grafik tamamen sağda kalırsa, B tarafında yeterli kısıtlama yoktur ve daha fazla kısıtlama (daha küçük hortum çapı) eklemek dozaj boyutunu düşürecektir. Çubuk grafik tamamen solda kalırsa, B tarafında çok fazla kısıtlama var demektir. Kısıtlamanın azaltılması (daha büyük hortum çapı) dozlama boyutunu azaltacaktır.

Tarih ve saat kutusunun altındaki ilk rakam, A tarafı pompa dozlama boyutudur. Değer, santimetre küp (cc) hacminde görüntülenir ve B tarafı dozlama valfi kapalı olduğunda A tarafında pompalanan hacme karşılık gelir. Sistemin kısıtlanması optimize edilerek bu değer küçük tutulur ve malzemenin iyice karışması sağlanır.

Tarih ve saat kutusunun altındaki ikinci rakam, malzeme akış hızıdır. Daha yüksek debiler daha büyük dozlama boyutlarına sebep olacak ve daha optimize edilmiş kısıtlama gerektirecektir. Debi, Püskürtme Modunda görülecek maksimum değerdeyken kısıtlamayı ayarlayın.

Test Ekranları

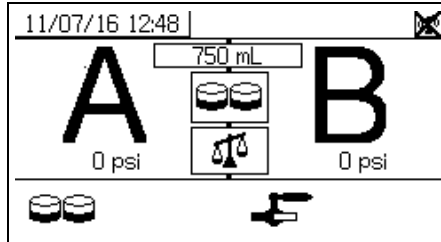
Parti dağıtım testleri, pompa testleri ve sistem çıkış valf sızıntı testlerini gerçekleştirmek için bu ekranı kullanın.

Simge	Fonksiyon
	Pompa Testi: (kalibre etme) her bir A ve B'de 750cc dağıtır; pompa seçimini, çalıştırmasını ve ölçümü doğrular. Sistem Ağırlık Modunda bu, ağırlık girerek sistemi kalibre eder.
	Parti Dağıtım: seçilebilir toplam ile A ve B oranlı miktarlarından dağıtır.
	Aşağı Akış Valfi Kaçak Testi: dozlama valfleri basıncı tuttuktan sonra valfleri test eder.
	Test Modu Seçimi: Hacim ve ağırlık test modu arasında geçiş yapar.

Pompa Testi/Kalibrasyonu

Bu ekranı her bir ölçüm pompasından 750 ml sabit bir malzeme hacmi dağıtmak için bu ekranı kullanın. Ölçüm pompası aktif olduğunda ekranda siyah olarak yanıp söner. Ölçüm pompası dağıtımını tamamladığında ekranda gri görünür. Bu test, basıncı tuttuklarını doğrulamak için A ve B ölçüm pompalarını her strokta durduracaktır. Bkz. **Ağırlığa Göre Oran Modu için Pompa ve Ölçüm Testi ve Kalibrasyonu** prosedürü, sayfa 47.

Sistem oranı modu, hacme göre ise basıldığında testin hacimler veya ağırlıklar ölçülerek yürütülmesine izin verilir. Sistem oranı ağırlığa göreyse (XM PFP sistemlerinde standart), dağıtılan malzemeler ağırlığa göre ölçülmelidir.



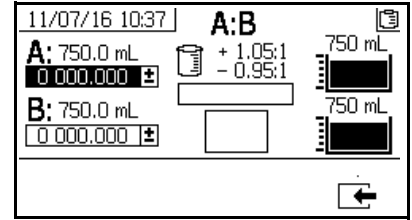
Pompa ve Ölçüm Testinin Doğrulanması

Pompa testi hatasız tamamlandığında bu ekran gösterilir. Ekranın nasıl kullanılacağını etkileyen üç seçenek bulunmaktadır.

Hacme Göre Oran Modu - Hacme Göre Test

Bu ekrandaki ilgili giriş kutularına her bir dağıtılan malzemenin hacmini girin. Hesaplanan oran, Kurulum Oranı Testi ekranında belirlenen oran toleransı dahilinde ise kutuda bir tik işareti görüntülenecektir. Sonuçlar USB kayıtlarına girilir.

Bu test için hacme göre hedef oranı sayfa 68'deki **Ayar Ana** ekranında ayarlanır. Tolerans ise sayfa 71'deki **Ayar Oran Testi** ekranında ayarlanır.

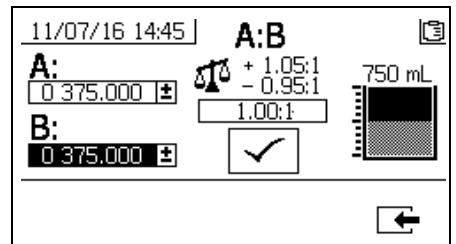


Hacme Göre Sistem Oranı Modu - Hacme Göre Test

Hacme Göre Oran Modu - Ağırlığa Göre Test

Bu ekrandaki ilgili giriş kutularına her bir dağıtılan malzemenin net ağırlıklarını girin. Kurulum Oranı Testi ekranında belirlenen oran toleransı dahilinde ise kutuda bir tik işareti görüntülenecektir. Sonuçlar USB kayıtlarına girilir.

Bu test için ağırlığa göre oran hedefi ve tolerans sayfa 71'deki **Ayar Oran Testi** ekranında ayarlanır.



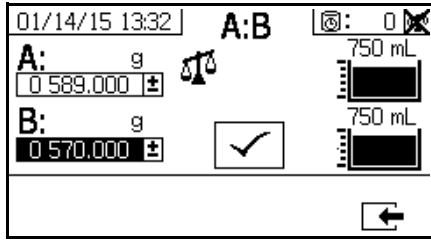
Hacme Göre Sistem Oranı Modu - Ağırlığa Göre Test

Ağırlığa Göre Oran Modu

Bu ekranda makinenin Ağırlığa Göre Oran Modunda çalışması için kalibre edilmesi amacıyla A ve B numune ağırlıklarının girildiği iki kutu bulunmaktadır. Ağırlıklar mutlaka gram cinsinde girilmelidir.

Bu test için ağırlığa göre hedef oranı sayfa 68'deki **Ayar Ana** ekranında ayarlanır. Tolerans ise sayfa 71'deki **Ayar Oran Testi** ekranında ayarlanır.

Değerler girildikten sonra kutuda bir tik işareti görüntülenir. Bir Oran Testi başarılı şekilde gerçekleştirilene kadar üst sağ köşedeki ölçekte bir X işareti görüntülenmeye devam eder.



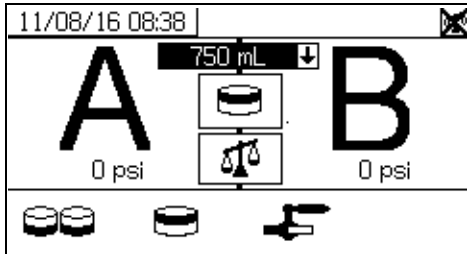
Ağırlığa Göre Sistem Oranı Modu

Parti Dağıtım veya Oran Testi

Bu ekranı, orana göre seçili toplam malzeme hacmini dağıtmak için kullanın. Örneğin, 4:1 oranında 1000 ml = 800 ml A + 200 ml B'dir. Toplam parti hacmi açılır menüden seçilebilir. Dağıtım malzemesi, oranı kontrol etmek veya birlikte karıştırmak ve üretimde kullanmak için kullanılabilir. Bkz. **Parti Dağıtım veya Oran Testi** prosedürü, sayfa 49.

Ölçüm pompası aktif olduğunda ekranda siyah olarak yanıp söner. Ölçüm pompası dağıtımı tamamladığında ekranda gri görünür.

Sistem oranı modu, hacme göre ise  basıldığında oran testinin hacimler veya ağırlıklar ölçülerek yürütülmesine izin verilir. Sistem oranı modu, ağırlığa göre ise dağıtılan malzemelerin mutlaka ağırlığa göre ölçülmesi gerekir.



Parti Dağıtım Testinin Doğrulanması

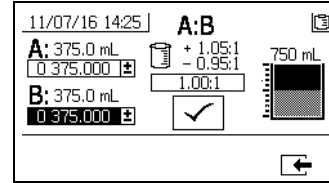
Bu ekran, parti dağıtım testi hatasız tamamladığında gösterilir. Bu ekran, ölçüm pompaları arasındaki seçili oranı ve her bir ölçüm pompasından istenilen dağıtılmış malzeme ağırlığını gösterir. Beher kabının altındaki gri, A ölçüm pompası tarafından dağıtılan malzemeyi gösterir. Beher kabının üstündeki siyah ise B ölçüm pompası tarafından dağıtılan malzemeyi gösterir.

Ekranın nasıl kullanılacağını etkileyen üç seçenek bulunmaktadır:

Hacme Göre Oran Modu - Hacme Göre Test

Bu ekrandaki ilgili giriş kutularına her bir dağıtılan malzemenin hacmini girin. Hesaplanan oran, Kurulum Oranı Testi ekranında belirlenen oran toleransı dahilinde ise kutuda bir tik işareti görüntülenecektir. Sonuçlar USB kayıtlarına girilir.

Bu test için hacme göre hedef oranı sayfa 68'deki **Ayar Ana** ekranında ayarlanır. Tolerans ise sayfa 71'deki **Ayar Oran Testi** ekranında ayarlanır.

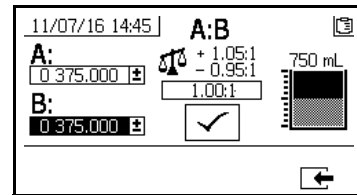


Hacme Göre Sistem Oranı Modu- Hacme Göre Test

Hacme Göre Oran Modu - Ağırlığa Göre Test

Bu ekrandaki ilgili giriş kutularına her bir dağıtılan malzemenin ağırlıklarını girin. Hesaplanan oran, **Ayar Oran Testi** ekranında belirlenen oran toleransı dahilinde ise kutuda bir tik işareti görüntülenecektir. Sonuçlar USB kayıtlarına girilir.

Bu test için ağırlığa göre oran hedefi ve tolerans sayfa 68'deki **Ayar Oran Testi** ekranında ayarlanır.

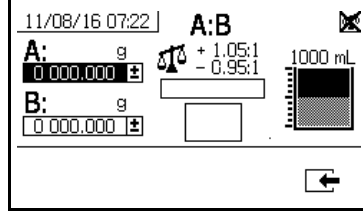


Hacme Göre Sistem Oranı Modu - Ağırlığa Göre Test

Ağırlığa Göre Oran Modu

Bu ekrandaki ilgili giriş kutularına her bir dağıtılan malzemenin ağırlıklarını girin. Ağırlıklar mutlaka gram cinsinde girilmelidir. Hesaplanan oran, Ayar Oran Testi ekranında (sayfa 71) belirlenen oran toleransı dahilinde ise onay kutusunda bir tik işareti görüntülenecektir. Sonuçlar USB kayıtlarına girilir.

Bu test için ağırlığa göre hedef oranı sayfa 68'deki **Ayar Ana** ekranında ayarlanır. Tolerans ise sayfa 71'deki **Ayar Oran Testi** ekranında ayarlanır.

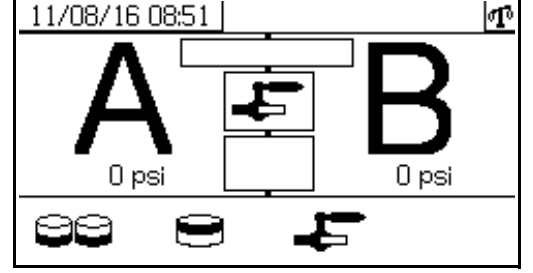


Ağırlığa Göre Sistem Oranı Modu

Aşağı Akış Valfi Kaçak Testi

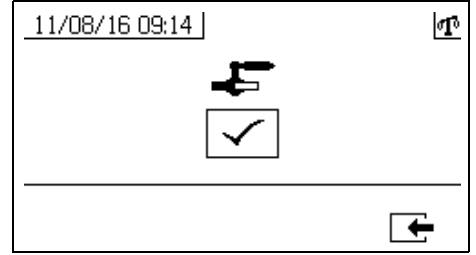
Bu ekranı, A ve B dozlama kontrol valflerinin kapalı veya yıpranmış çıkış valflerini test etmek için kullanın. Karıştırma manifoldu kapama/kontrol valflerinin ya da herhangi uzak sirkülasyon valflerini test edilmesi için kullanılabilir.

Test çalışırken, A veya B tarafında sürekli bir ölçüm pompası hareketi varsa, bir hata bildirilecektir. Bu hata valf sızıntısını gösterir.



Valf Kaçak Testinin Doğrulanması

Bu ekran, valf kaçak testi tamamlandıktan sonra testin başarılı olup olmadığını görüntüler.



Bilgi Ekranları

Tanımlama bilgilerini, alarm kayıtlarını ve pompa parti sayılarını ve genel toplamaları görüntülemek için bu ekranı kullanın. Bu ekranlar, aynı zamanda kullanıcıların bakım programı dahil olmak üzere, pompa ve kontrol valfleri için bakım bilgilerini görmelerini sağlar.

Kap ömrü zamanlayıcısı etkinleştirilmişse Yıkama Doğrulama

simgesi  gösterilir.

Alarm

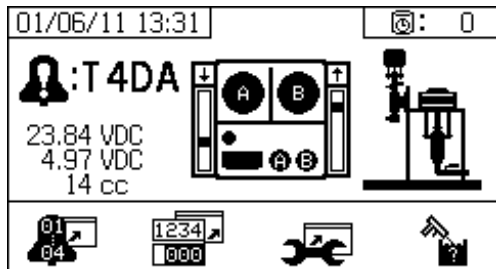
Alarm Ekranı özel alarm kodu gösterir. Alarmlar ve tavsiyeler olmak üzere iki hata kodu seviyesi bulunmaktadır. Ünlem işareti içeren düz çizgilerle çizilmiş bir zil simgesi ve üç sesli ikaz bir alarmı gösterir. Ve dış çizgili boş bir zil simgesi ve tek sesli uyarı bir ikazı gösterir.

Ek olarak bu ekran, sistemin üstten ve yandan görünüşüyle birlikte hatanın konumunu gösterir. Daha fazla bilgi için aşağıdaki tablo ve alt bölümlere bakın

Alarm kodunun altındaki ilk rakam, elektronik modülleri tarafından kullanılan ana güç besleme gerilimini ifade eder. Gerilim, tehlikeli olmayan konumlardaki sistemler için 23 VDC - 25 VDC ve tehlikeli konumlardaki sistemler için 10-14 VDC olmalıdır.

Alarm kodunun altındaki ikinci rakam, sistem sensörleri tarafından güç besleme gerilimini ifade eder. Bu gerilim 4,9 ile 5,1 VDC arasında olmalıdır.

Alarm kodunun altındaki üçüncü rakam, A tarafı pompa dozlama boyutudur. Değer, santimetre küp (cc) hacminde görüntülenir ve B tarafı dozlama vanası kapalı olduğunda A tarafında pompalanan hacme karşılık gelir. Sistemin kısıtlanması optimize edilerek bu değer küçük tutulur ve malzemenin iyice karışması sağlanır.



Simge	Fonksiyon
	Alarm kayıt defterine gitmek. Son 16 hatadan oluşan liste içinde gezinmek için yukarı ve aşağı oklarını kullanın.
	Toplayıcı ekranına gitmek. Her bir pompa ile her iki müşterek pompa için genel ve parti toplamalarını görmelerine izin verir.
	Bakım ekranına gitmek. Kullanıcının bakım bilgilerini görüntülemesini sağlar. Bkz. Bakım Kurulumu 2 , sayfa 73.
	Yıkamayı onaylayın. Kap ömrü zamanlayıcısı etkinleştirildiğinde kullanın. Kap ömrü ikazı bildiriminden önce yıkamayı onaylamak için tuşa basın.
	Bir bakım uyarısını tetikleyecek pompadan geçen malzeme miktarı.
	Bir bakım uyarısını tetikleyecek dozlama vanasından geçen malzeme miktarı.
	Hatırlatıcı bir ikazı tetikleyecek bakım dönemleri arasındaki gün sayısı.
	Parti toplayıcıları ve bakım sayaçlarını siler.

Alarm Kaydı

Bu ekranı, son 16 alarm için tarih, zaman ve alarm kodu dahil olmak üzere alınan alarmlarla ilgili ayrıntıları görüntülemek amacıyla kullanın. Dört sayfaya kadar alarm bulunur.

Alarm kayıt defterine erişmek için  tuşuna basın.

Her bir alarm sayfasına gidip gelmek için  ve  tuşuna basın.

#				
09	05/16/12	14:00	F68J	
10	05/16/12	14:00	F68J	
11	05/16/12	14:00	DJBX	
12	05/16/12	13:57	L3F2	

Toplayıcılar ve İş Numarası

Her bir pompa için ve her iki pompanın birleşimi için genel ve parti toplamlarını görmek amacıyla bu ekranı kullanın. Ölçüm birimleri ekranın köşesinde ve ayarlar esnasında seçilen ölçüm birimleriyle gösterilir.

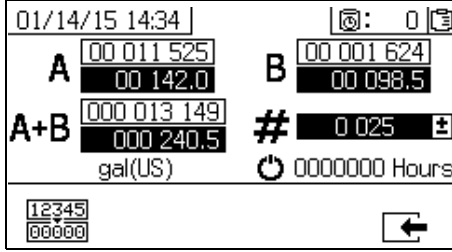
Genel toplam, sistemin ömür süresi esnasında dağıttığı malzeme miktarıdır. Parti toplamı, en son kullanıcı sıfırlamasından bu yana dağıtılan malzeme miktarıdır.

Her bir püskürtme işleminin başında bir iş numarası girilebilir. Bu da USB püskürtme kaydının düzenlenmesine yardımcı olur.

Parti Toplayıcısının Silinmesi

A ve B ile A+B için parti toplayıcı değerleri silmek ve tüm

değerleri sıfır olarak ayarlamak için  tuşuna basın.



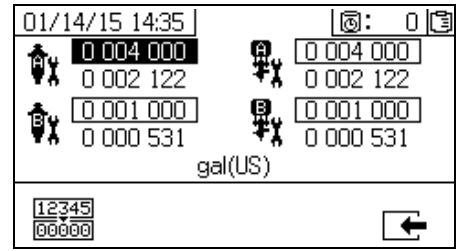
Simge	Fonksiyon
A 	A pompası için parti toplamı ile genel toplamı gösterir. Genel toplam en üstte gösterilir ve parti toplamı en altta gösterilir.
B 	B pompası için parti toplamı ile genel toplamı gösterir. Genel toplam en üstte gösterilir ve parti toplamı en altta gösterilir.
A+B 	Her iki müşterek pompa için parti toplamı ve genel toplamı gösterir. Genel toplam en üstte gösterilir ve parti toplamı en altta gösterilir.
# 	Her bir püskürtme aralığı için iş numarasını görüntüler.
	Saat cinsinden sistemin çalışma süresi

İş Numarasının Değiştirilmesi

- İlk basamağı vurgulamak için  tuşuna basın.
Sayıyı değiştirmek için  ve  tuşlarına ve sonraki basamağa geçmek için  ve  tuşlarına basın.
Sayıyı kaydetmek için  tuşuna veya iptal etmek için  tuşuna basın.

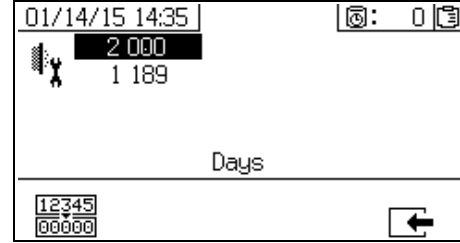
Bakım 1 Ekranı

Bu ekranı, bir bakım uyarısını tetikleyecek her iki pompadan ve dozlama valflerinden geçmesi gereken malzeme miktarı için ayar noktalarını görmek amacıyla kullanın.



Bakım 2 Ekranı

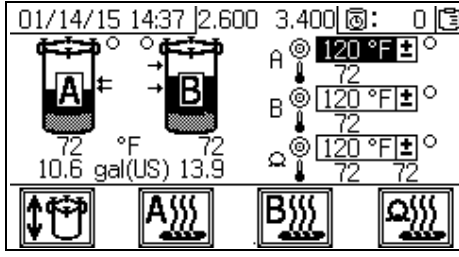
Bu ekranı, bir uyarı bildirilmesinden önce, ana giriş hava filtresinin değiştirilmesi arasında geçen gün sayısını görmek için kullanın.



Bakım Sayacının Sıfırlanması

- Seçimler arasında gidip gelmek ve sıfırlanacak bakım alanını seçmek için  ve  tuşlarını kullanın.
- Bakım sayacını sıfırlamak için  tuşuna basın.

Besleme Ekranı



Otomatik tank dolumunu açmak ve kapatmak, akışkan ısıtıcılarını ve hortum ısıtmasını açmak ve kapatmak ve her bir akışkan ısıtıcısı ve hortum ısıtması için sıcaklık ayar noktalarını değiştirmek için bu ekranları kullanın.

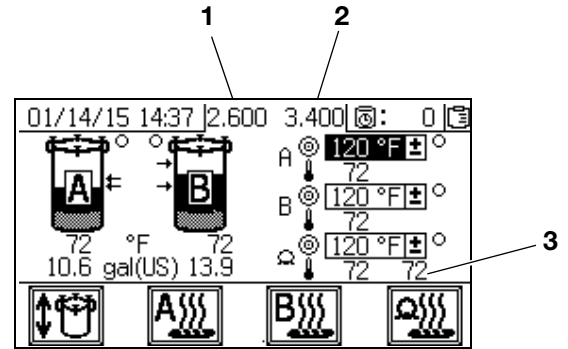
Otomatik tank dolumu açıkken, sıvı seviyesi alttaki okun altına düştüğünde besleme pompası tanka sıvı pompalamaya başlayacaktır. Sıvı seviyesi üst oka ulaşana kadar dolmaya devam edecektir. Besleme pompası çalışırken, ekranda tankın yanındaki küçük dairenin arka planı siyah olacaktır. Otomatik tank dolumunun çalışması için, yönlendirme valfi (3DC) AŞAĞI konumda olmalı ve RAM kaydırma valfi (DA) ve hava motoru kaydırma valfi (DF), RAM ve hava motoruna uygun hava basıncı sağlanmış olarak AÇIK konumda olmalıdır. Bkz. **Besleme Pompası Hava Kontrolleri** sayfa 14.

Bu ekran ayrıca her bir tankın mevcut hacmini ve her bir akışkan ısıtıcısında, hortumlarda ve her bir tankta ölçülen mevcut sıcaklığı gösterir.

Simge	Fonksiyon
	Otomatik tank dolumunu açma ve kapatma
	A akışkan ısıtıcısını açma ve kapatma
	B akışkan ısıtıcısını açma ve kapatma
	Hortum ısıtmayı açma ve kapatma

Ek bilgileri görüntülemek için düğmesine üç kez basın.

İlave bilgi
1 Tank seviye sensörü A (volt)
2 Tank seviye sensörü B (volt)
3 Isıtıcıdaki su/glikol karışımı sıcaklığı

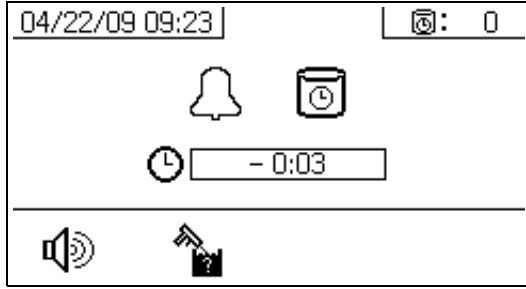


Otomatik Görüntülenen Ekranlar

Kap Ömrü Ekranı

Bu ekran, bir kap ömrü ikazı olduğunda otomatik olarak gösterilir. Bu ekran, uyarı bittiğinde ya da kullanıcı yıkama onaylama tuşuna bastığında otomatik olarak kapanır. Daha fazla bilgi için aşağıdaki tabloya bakın.

Simge	Fonksiyon
	İkaz bildirilmiştir.
	Kap ömrü zamanlayıcısı etkinleştirilmiştir.
	Kap ömrü sona erdikten sonra geçen süre. 0,00 değerinden başlar ve bir dakikalık aralıklarla negatif olarak geriye sayar.
	Uyarı sesli cihazını susturmak için basın.
	Karışık hortumun yıkandığını onaylamak için basın. Kap ömrü zamanlayıcısını sıfırlar.



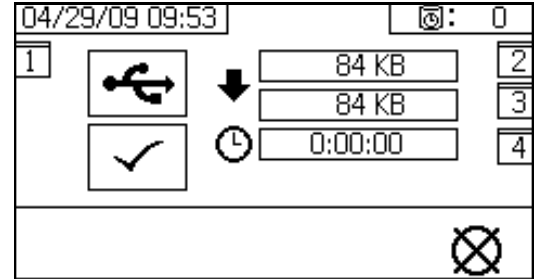
USB Ekranı

USB flaş bellek kontrol kutusuna takıldığında, bu ekran otomatik olarak gösterilir ve seçili kayıt defteri/defterleri otomatik olarak yüklenmeye başlar.

Püskürtme makinesi çalışırken, USB flaş belleğinin takılması püskürtme makinesinin çalışmasını otomatik olarak durduracaktır. USB flaş belleğin çıkarılması USB ekranın otomatik olarak kapatır.

Halihazırdaki yükleme için seçilen kayıt defteri USB simgesinin yanında tek bir kutu içinde gösterilir. Diğer mevcut kayıt defterleri ekranın sağ tarafında kutular içinde gösterilir. Daha fazla bilgi için aşağıdaki tabloya bakın.

Simge	Fonksiyon
	Veri yüklemesi devam ederken yanıp söner.
	İndirme tamamlandıktan sonra onay işareti görünür. Yükleme başarılı olduğunu gösterir. Yükleme başarılı değilse simgesi görünür. 
	Yüklenecek toplam belleği ve yüklemek için kalan belleği gösterir.
	Kayıt defteri indirmesinin tamamlanması için kalan süreyi gösterir.
	Yüklemeyi iptal etmek için basın. Yükleme iptal edilirse, USB flaş belleği çıkarın.
	Hangi defterlerinin indirileceğini gösterir.



Tavsiye Edilen USB Flaş Bellekler

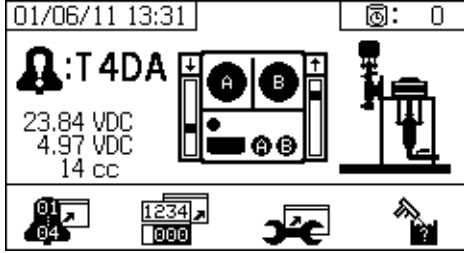
Kullanıcıların veri indirmek için PFP püskürtme makinesiyle gelen USB flaş belleği (17L724) kullanması tavsiye edilir.

Ek B - Alarmlar

Alarlara Genel Bakış

Alarmların Görüntülenmesi

Bir alarm oluştuğunda alarm bilgi ekranı otomatik olarak gösterilir. Bir zil simgesi yanında halihazırdaki alarm kodunu gösterir. Ayrıca, püskürtme makinesinin üstten ve yandan görünüşleriyle birlikte alarm konumunu da gösterir.



İki alarm seviyesi mevcuttur: alarmlar ve tavsiyeler. Zil simgesi bir alarmı gösterir. Ünlem işareti içeren düz çizgilerle çizilmiş bir zil simgesi ve üç sesli ikaz bir uyarıyı gösterir. Ve dış çizgili boş bir zil simgesi ve tek sesli uyarı bir ikazı gösterir.

İkazlar acil olmayan, ama dikkat edilmesi gereken bildirimlerdir. Uyarılar derhal düzeltme gerektirir; bu nedenle püskürtme makinesinin çalışması otomatik olarak durur.

Bu ekran aynı zamanda tespit bilgilerini gösterir. Sol tarafta üç veri satırı vardır. En üstteki satır güç beslemesini gösterir. Şu şekilde olmalıdır:

- Tehlikeli Olmayan PFP: 23-25 Volt
- Tehlikeli PFP: 10-14 Volt

Ortadaki çizgide Gelişmiş Sıvı Kontrol Modülüne bağlı tüm sensörlere beslenen gerilim gösterilmektedir. Bu 4,9-5,1 Volt arasında olmalıdır.

Üçüncü satırda A tarafı pompa dozlama boyutu görüntülenir. Değer, santimetre küp (cc) hacminde görüntülenir ve B tarafı dozlama valfi kapalı olduğunda A tarafında pompalanan hacme karşılık gelir. Sistemin kısıtlanması optimize edilerek bu değer küçük tutulur ve malzemenin iyice karışması sağlanır.

Ekranın ortasında doğrusal sensör dikey çubuk grafikleri ve akım anahtarı bilgileri gösterilir. A tarafının bilgisi solda ve B tarafının bilgisi sağdadır. Doğrusal sensör konumu, ölçüm pompası hareket ettiğinde yukarı ve aşağı inip çıkan çubuk grafiğinde görüntülenir. Bu çubuk grafik her bir ölçüm pompası strokuna uyacak şekilde yukarıdan aşağıya hareket etmelidir.

Her bir hava motorundaki iki akım anahtarının durumu, her bir dikey çubuk grafiğinin üzerindeki okla gösterilir.

Simge	Fonksiyon
	Yukarı hareket
	Aşağı hareket
	Üstte değişme
	Altta değişme
	Her iki küçük indükleme anahtarı da aktif. Geçiş veya motor buzlanma sorunu başlangıcı.
	Boş: Manyetik anahtar sinyali yok - hata

Alarmların Tanımlanması

Her alarm kodunun nedenleri ve çözümleri için bkz. **Alarm Kodu Sorun Giderme** bölümü.

Alarmların Silinmesi

Alarmları ve tavsiyeleri silmek için tuşuna basın. Alarm bilgi ekranından çalıştırma (sıvı kontrol) ekranına geri dönmek için tuşuna basın.

Alarm Kodu Anahtarı

Alarm kodlarının anlamlarını belirlemek için aşağıdaki tabloyu hızlı bir kılavuz olarak kullanın.

Hane 1		Hane 2		Hane 3		Hane 4	
Kod	Olay	Kod	Mod (Char 2)	Kod	Konum (Char 3)	Kod	Bölge (Char 4)
A	Akım	1	Düşük Alarm	A	Malzeme A	1	Tank A
F	Akış	2	Düşük Sapma	B	Malzeme B	2	Tank B
L	Tank Seviyesi	3	Yüksek Sapma	C	Kontrol Ünitesi	A	Isıtıcı A
P	Basınç	4	Yüksek Alarm	D	Çıkış Tahliyesi	B	Isıtıcı B
R	Oran	5	Kalibrasyon	F	Giriş Beslemesi	C	Seviye Sensörü A
T	Sıcaklık	6	Sensör Arızası	I	Dahili	D	Seviye Sensörü B
V	Gerilim	7	Beklenmedik Sıfırdan Farklı Değer	M	Güç Kaynağı	E	Hortum
		8	Beklenmedik Sıfır Değeri	P	Pnömatik Besleme	H	Isıtıcı Hortumu
				R	Devridaim	J	Lineer Sensör
		9	Dengesiz			K	Manyetik Anahtar
C	İletişim	A	Kayıp			P	Ekran
D	Pompa	A	Kaçak Kontrolü			T	Sıcaklık Kontrol Modülü
		D	Kavitasyon			X	Sistem
		E	Zaman Aşımı				
		F	Hız Artışı				
		G	Hız Kaybı				
		J	Lineer Sensör				
		K	Manyetik Anahtar				
M	Bakım	A	Pompa				
		E	Valf				
		G	Filtre				
Q	Oranlama	D	Aşırı Doz				
		P	Pota Ömrü				
		T	Dozlama Süresi				

Moda göre Olası Alarmlar

Aşağıdaki tablo, sistemi çalıştırırken alabileceğiniz alarmları genel hatlarıyla belirtir. Alarmlar her bir moda göre kategorize edilmiştir.

Mod	Kontrol Mantığı	Alarmlar
Püskürtme	Dozlama valfleri başlangıç testi için kapanır; yeşil ışık yanıp söner.	--
	Akışkan basıncı 1000 psi (7 MPa, 70 bar) değerinin altındaysa, DURDURUN.	P1AX
	Pompalar hareket ediyorsa (dahili sızıntıyı gösterir), DURDURUN.	F7AX, F7BX
	Akışkan basıncı izin verilen maksimum değer %103'ünden fazlaysa, sıvı basıncı düşene kadar hava motoru kapanır.	Yok
	Sıvı basıncı izin verilen maksimum %110 değerinden daha fazla ise, DURDURUN.	P4BX
	Dozlama valfi A açılır ve dozlama valfi B oranı sağlamak için döner.	--
	Dozlama valfleri çalışırken A ve B mavi lambaları yanar.	--
	Oranı tutacak kadar yeterli B komponenti yoksa, dozlama valfi A anında kapanır.	R5BE
	A veya B komponenti oran ayar noktasının %5 değerinden daha fazla ise, DURDURUN.	R1BE, R4BE
	A dozu miktarı çok büyükse, DURDURUN.	QDAE
	A ve B dozlama valfleri her pompa geçişinde anlık olarak kapanır.	--
	Sistem, ağırlık modundaysa ve kalibre edilmemişse püskürtme modu açılır.	R5DX
Park	Her iki dozlama valfi açık; A ve B mavi ışıkları yanıyor.	--
	Kullanıcı sirkülasyon valflerini açar ya da tabancayı püskürtür. Pompa piston altına ulaşırsa mavi ışık söner.	--
	Park 10 dakika içinde tamamlanmazsa, her iki motora giden havayı kapatın.	DEAX, DEBX
Sirkülasyon	A ve/veya B dozlama valfi kapanır ve motor havası açılır.	--
	Akışkan basıncı A pompasında 3000 psi (21,0 MPa, 210 bar) değerini aşarsa, sarı ikaz ışığı yanar.	P4AX
	Akışkan basıncı A pompasında 5600 psi (39,2 MPa, 392 bar) değerini aşarsa, DURDURUN.	P4AX
	10 dakika içinde herhangi bir hareket olmazsa, her iki motora giden havayı kapatın.	DEAX, DEBX
	Pompa, sirkülasyon modu sırasında 5 saniye hareket etmiyor.	F8RX
Pompa Testi	Her iki dozlama valfi kapalı; yeşil ışık yanıp söner.	--
	Akışkan basıncı 1500 psi (10,3 MPa, 103 bar) değerinin altındaysa, DURDURUN.	P1AX, P1BX
	Pompalar hareket ediyorsa (sızıntıyı gösterir) DURDURUN.	F7AX, F7BX
	A mavi ışığı açın, A dozlama valfini açın, kullanıcı örnekleme valfini açar.	--
	Piston yukarı hareketinde A dozlama valfini kapatın; hareket olmadığını kontrol edin.	DFAX
	Piston aşağı doğru hareketinde A doz valfini kapatın; hareket olmadığını kontrol edin.	DGAX
	A doz valfini açın ve toplam 750 ml malzeme dağıtın, valfi kapatın, mavi ışığı kapatın.	--
	B tarafı için tekrar edin.	DFBX, DGBX
	Her iki pompa da pompa testini geçerse, ekran her birinden iki adet 750ml beher kabı gösterir.	--

Mod	Kontrol Mantığı	Alarmlar
Parti Dağıtım Testi	Kullanıcı istenilen toplam hacmi seçer.	--
	A dozlama valfini açın, mavi ışığı açın, kullanıcı örnekleme valfini açar, tamamlandığında mavi ışığı kapatın.	--
	B dozlama valfini açın, mavi ışığı açın, kullanıcı örnekleme valfini açar, tamamlandığında mavi ışığı kapatın.	--
	Ekran parti dağıtım testi sonuna A ve B komponentlerinin hacmini gösterir.	--
Valf Testi	Sıvı basıncı 1000 psi (7 MPa, 70 bar) değerinde değilse, DURDURUN.	P1AX, P1BX
	Pompaların hareketsiz olduğunu kontrol edin (10 saniye içinde dururlar).	F7AX, F7BX

Alarm Kodu Sorun Giderme

Alarm temelsiz sorun giderme için PFP Çok Komponentli Püskürtme Makinesi Onarım-Parçalar kılavuzlarına bakın.

* Alarmın kullanıcı tanımlı olduğunu gösterir.

Alarm Kodu	Alarm Sorunu	Aktif Olduğu Zaman	Neden	Çözüm
A4DA A4DB	A/B Malzeme Isıtıcı Aşırı Akım Alarmı	Her zaman	Sıcaklık Kontrol Modülü bozuk.	Modülü değiştirin.
			Isıtıcı kötü.	Isıtıcıyı tamir edin.
A4DH	Hortum Isıtıcı Aşırı Akım Alarmı	Her zaman	Sıcaklık Kontrol Modülü bozuk.	Modülü değiştirin.
			Isıtıcı kötü.	Isıtıcıyı tamir edin.
A8DA A8DB	A/B Isıtıcı Akım Yok Alarmı	Her zaman	Sıcaklık Kontrol Modülü bozuk.	Modülü değiştirin.
			Isıtıcı kötü.	Isıtıcıyı tamir edin.
			Isıtıcı kabloları kötü.	Isıtıcı kablolarını onarın
A8DH	Hortum Isıtıcı Akım Yok Alarmı	Her zaman	Sıcaklık Kontrol Modülü bozuk.	Modülü değiştirin.
			Isıtıcı kötü.	Isıtıcıyı tamir edin.
			Isıtıcı kabloları kötü.	Isıtıcı kablolarını onarın
A9DA A9DB	A/B Malzeme Isıtıcı Beklenmeyen Akım Alarmı	Her zaman	Sıcaklık Kontrol Modülü bozuk.	Modülü değiştirin.
			Isıtıcı kötü.	Isıtıcıyı tamir edin.
A9DH	Hortum Isıtıcı Beklenmeyen Akım Alarmı	Her zaman	Sıcaklık Kontrol Modülü bozuk.	Modülü değiştirin.
			Isıtıcı kötü.	Isıtıcıyı tamir edin.
CACA CACB	Sıcaklık Kontrol Modülü Isıtıcı A/B Malzeme Isıtıcı ile İletişim Kaybı Alarmı	Her zaman	Ağ iletişim kablosu bozuk.	İletişim kablosunu değiştirin.
			Sıcaklık Kontrol Modülü ağ adresi yanlış.	Modül ağ adresini ayarlayın.
			Sıcaklık Kontrol Modülü bozuk.	Modülü değiştirin.
CACH	Sıcaklık Kontrol Modülü Hortum Isıtıcı ile İletişim Kaybı Alarmı	Her zaman	Ağ iletişim kablosu bozuk.	İletişim kablosunu değiştirin.
			Sıcaklık Kontrol Modülü ağ adresi yanlış.	Modül ağ adresini ayarlayın.
			Sıcaklık Kontrol Modülü bozuk.	Modülü değiştirin.
CACP	Ekran Sinyal Yok	Her zaman	Ekran iletişim sinyali yok.	Kablo bağlantılarını kontrol edin. Ekranı değiştirin.
				Bkz. XM PFP Onarım kılavuzu.
			Püskürtme modunda makinenin gücü düşüyor.	Gücü kapatmadan önce durdurma düğmesine basın.
CACT	Sıcaklık Kontrol Modülü İletişim Kaybı	Her zaman	Ağ iletişim kablosu bozuk.	Kablo bağlantılarını kontrol edin.
DAAX DABX	Pompanın Kontrolden Çıkması; 10 Saniye için 80 CPM Değerinin Üzerinde.	Her zaman	Pompada ya da hatlarda malzeme yok; sıvı sınırlaması yok.	Tanktaki ya da hortumlardaki malzemeyi yeniden doldurun; sıvı ucunu takın.

Alarm Kodu	Alarm Sorunu	Aktif Olduğu Zaman	Neden	Çözüm
DDAX DDBX	Pompa Kavitasyonu; 1/2 Piston Hareket Aralığından Daha Fazla Dalıyor.	Püskürtme	Sıvı yok ya da valf kapalı.	Kaynağı yeniden doldurun ve giriş vanasını açın.
			Malzeme çok soğuk ya da çok kalın.	Viskoziteyi azaltmak için malzeme sıcaklığını arttırın. Bkz. Püskürtme , sayfa 39. Viskoziteyi azaltmak için karıştırma ile malzemeyi kaydırın.
			Pompa giriş kontrol vanası kapanmıyor.	Kontrol vanasındaki kirleri temizleyin. Ya da bilyeyi, yatağı ve contayı değiştirin.
			Besleme pompası malzeme sağlamıyor.	Besleme pompasını kontrol edin (kullanılıyorsa).
			Giriş süzgeci tıkalı (kullanılıyorsa).	Püskürtme ucunu kontrol edin ve temizleyin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
DEAX DEBX	Pompa 10 Dakika İçinde Hareket Etmiyor.	Park ya da Pompa Testi	Yeniden sirkülasyon vanaları akışı sağlamak için açık değil.	Yeniden sirkülasyon vanalarını açın.
DFAX DFBX	Pompa Sadece Piston Yukarıdayken Akışkan Basıncına Karşı Durmadı.	Pompa Testi	Pompa piston kontrol vanası, piston sızdırmazlıkları veya dozlama vanası sıvı basıncını tutmuyor.	Pompayı yıkayın. Bkz. Genel Memeler , sayfa 61. Yeniden kontrol edin. Alt bölümü çıkarın, temizleyin ve onarın. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
DGAX DGBX	Pompa Sadece Piston Aşağıdayken Akışkan Basıncına Karşı Durmadı.	Pompa Testi	Pompa giriş kontrolü veya doz vanası tıkalı ya da hasarlı.	Giriş yuvasını sökün, temizleyin ve muayene edin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
DJAX DJBX	Pompa Motoru Doğrusal Sensöründe Sinyal Yok.	Her zaman	Motordan doğrusal sensör sinyali gelmiyor.	A ve B sensörlerini birbiriyle değiştirin. Sorun sensörden ise sensörü yenisiyle değiştirin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
			Güç açık iken doğrusal sensör takılı.	Boya tabancasını kapatın ve tekrar açın. Güç açık iken doğrusal sensörü takmayın.
			Sıvı kumanda modülü içinde bozuk bağlantı.	Sıvı kumanda modülünü değiştirin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
	Pompa Motoru Doğrusal Sensör Aralık Dışında.	Her zaman	Doğrusal sensör aralık ötesinde.	Sensörü ya da sensör mıknatısını değiştirin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
			Püskürtme makinesi uygun bir şekilde topraklanmıyor.	Bkz. Topraklama , sayfa 19.
DKAX DKBX	Pompa Motoru Küçük İndükleme Anahtarı Arızası; Her İki Anahtardan da Sinyal Gelmiyor.	Her zaman	Kötü motor kablosu bağlantıları ya da kötü akım anahtarı.	A ve B motor kablolarını birbirleriyle değiştirin. Sorun devam ederse kabloyu değiştirin. Aksi takdirde akım sensörü tertibatını değiştirin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
			Güç açık iken küçük indükleme anahtarı takıldı.	Boya tabancasını kapatın ve tekrar açın. Güç açık iken akım anahtarı kablosunu takmayın.
			Sıvı kumanda modülü içinde bozuk bağlantı.	Sıvı kumanda modülünü değiştirin.
F6AJ	A Hava Motoru Doğrusal Sensör Atlama İkazı.	Her zaman	Sistemde sıvı bitmiş.	Sisteme sıvı ekleyin.
			Doğrusal sensör bozuk.	Doğrusal sensörü değiştirin.

Alarm Kodu	Alarm Sorunu	Aktif Olduğu Zaman	Neden	Çözüm
F6AK	A Hava Motoru Küçük İndükleme Anahtarı Sinyali Eksik İkazı.	Her zaman	Akım anahtarı hava motoru mknatısını görmüyor.	Hava motoru akım anahtarı mknatısını değiştirin.
			Akım anahtarları bozuk.	Hava motoru akım anahtarını değiştirin. Hava motorunda buzlanmayı önleyin. P9AX ve P9BX ikazlarına bakın.
			Hava motoru buzlanıyor.	
F6BJ	B Hava Motoru Doğrusal Sensör Atlama İkazı.	Her zaman	Sistemde sıvı bitmiş.	Sisteme sıvı ekleyin.
			Doğrusal sensör bozuk.	Doğrusal sensörü değiştirin.
F6BK	B Hava Motoru Küçük İndükleme Anahtarı Sinyali Eksik İkazı.	Her zaman	Akım anahtarı hava motoru mknatısını görmüyor.	Hava motoru akım anahtarı mknatısını değiştirin.
			Akım anahtarları bozuk.	Hava motoru akım anahtarını değiştirin. Hava motorunda buzlanmayı önleyin. P9AX ve P9BX ikazlarına bakın.
			Hava motoru buzlanıyor.	
F7AX F7BX	Sistem Beklenmeyen Bir Pompa Hareketi Tespit Etti (Akışkan Debisi).	Püskürtme	Sirkülasyon vanası veya dozlama vanası beş saniyeden fazla açık ya da kaçak yapıyor.	Sirkülasyon vanasını kapatın veya onarın ve Pompa Testini çalıştırın. Bkz. Ağırlığa Göre Oran Modu için Pompa ve Ölçüm Testi ve Kalibrasyonu , sayfa 47.
F8RX	Sirkülasyon modunda hiçbir hareket meydana gelmiyor	Sirkülasyon	Pompa, sirkülasyon sırasında 5 saniye hareket etmiyor. Kullanıcı, sirkülasyon modunda püskürtme yapmayı denemiş olabilir.	Püskürtme için püskürtme modunu kullanın.
L2F1 L2F2	Tank Seviyesi Düşük Uyarısı	Püskürtme ve Tank	Tank seviyesi 3 saniye boyunca tank boş ayar noktasının %10 altındadır.	Tanka malzeme ekleyin.
			Hava solenoidi kötü.	Hava solenoidini değiştirin.
				Solenoidde hava basıncını artırın.
L3F1 L3F2	Tank Seviyesi Yüksek Uyarısı	Püskürtme ve Tank	Tank seviyesi 3 saniye boyunca tank dolu ayar noktasının %10 üstündedir.	Tank seviyesini düşürün.
			Besleme pompasına giden hava solenoidi bozuk.	Hava solenoidini değiştirin.
			Hava basıncı kaldırıldığında sıvı genişlemiştir.	Solenoidde hava basıncını artırın.
L4F1 L4F2	Tank Seviyesi Yüksek Alarmı	Her zaman	Tank seviyesi 3 saniye boyunca toplam tank hacminin %90 üstündedir.	Tank seviyesini düşürün.
			Hava basıncı giderildiğinde sıvı genişlemiştir.	Tank dolu ayar noktasını düşürün.
			Sensör mili hasar görmüş.	Sensör milini değiştirin.
L6FC L6FD	Tank Seviye Sensörü Arıza Alarmı	Her zaman	Kablo bağlantısı kesilmiş veya bozuk	Seviye sensörünü değiştirin
				Tüm sensör DIP anahtarlarını kapalı konuma getirin
				Seviye sensörü kablosunu sisteme bağlayın
*MAAX *MABX	Pompaya Bakım Yapın.	Daima, etkinleştirilmişse	Pompa kullanımı kullanıcı tanımlı limiti aşıyor. Bakım zamanı.	Pompaya bakım yapın. Sayfa 4'te listelenen pompa kılavuzuna bakın.

Alarm Kodu	Alarm Sorunu	Aktif Olduğu Zaman	Neden	Çözüm
*MEAX *MEBX	Dozlama Valfine Bakım Yapın.	Daima, etkinleştirilmişse	Dozlama vanası kullanımı kullanıcı tanımlı limiti aşıyor. Bakım zamanı.	Dozlama vanasına bakım yapın. Sayfa 4'te listelenen pompa kılavuzuna bakın.
*MG PX	Hava Filtresine Bakım Yapın.	Daima, etkinleştirilmişse	Hava filtresi kullanıcı tanımlı limiti aşıyor. Bakım zamanı.	Ana hava filtresi ve kontrol filtresi regülatörüne bakım yapın.
P1AX P1BX	Basınç Düşük.	Püskürtme, Pompa Testi, Sızıntı Testi	Akışkan basıncı, püskürtme modu için 1000 psi (7 MPa, 70 bar) değerinin veya test modları için 1500 psi (10,3 MPa, 103 bar) değerinin altındadır.	Ana hava regülatörünü arttırın.
*P2AX *P2BX	Basınç İkaz Limitlerini Aşıyor.	Püskürtme	Basınç, yüksek ya da düşük ikaz limitlerini 15 saniyeden daha fazla bir süre aşıyor.	P5AX veya P5BX ile aynıdır.
P4AX P4BX	Basınç Yüksek.	Her zaman	Sıvı basıncı maksimum üzerinde.	Ana hava regülatörünü azaltın.
P4RE	Basınç Yüksek.	Devridaim	Basınç, A tarafında maksimum önerilen limit olan 3000 psi (21 MPa, 210 bar) değerinin üstünde.	Pompa hava regülatörü basıncını azaltın.
P5RE	Basınç Yüksek.	Devridaim	Basınç, A tarafında 5200 psi (35,9 MPa, 359 bar) maksimum uyarı limitinin üstünde.	Pompa hava regülatörü basıncını azaltın.
*P5AX *P5BX	Basınç Alarm Limitlerini Aşıyor.	Püskürtme	Basınç, yüksek ya da düşük alarm limitlerini 15 saniyeden daha fazla bir süre aşıyor.	Pompa basınç regülatörünü ayarlayın, uçları değiştirin ya da hedef ayar noktasını ayarlayın.
P6AX P6BX	Basınç Sensörü Arızası; Sinyal Yok.	Her zaman	Basınç sensörü veya kablosu gösterilen tarafta bozuk.	Sensörü ve kablo tertibatını değiştirin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
P9AX	A Pompasının Basıncı, B Pompasının Basıncına Kıyasla Anormal Derecede Düşük.	Püskürtme	A hava motoru buzlanıyor ve kısıtlamaya ve daha düşük akışkan basıncına neden oluyor.	Hava motoru buz giderme hava alma kumandalarını açın. Buzu eritin. Basıncılı havayı kurutun. Basıncılı havayı ısıtın.
				Daha küçük bir uç kullanın.
			A pompası sıkışıyor.	Altlığı onarın. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
			Bir motor takılıyor.	Hava motorunu onarın. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
P9BX	B Pompasının Basıncı, A Pompasının Basıncına Kıyasla Anormal Derecede Düşük.	Püskürtme	B hava motoru buzlanıyor ve kısıtlamaya ve daha düşük akışkan basıncına neden oluyor.	Hava motoru buz giderme hava alma kumandalarını açın. Buzu eritin. Basıncılı havayı kurutun. Basıncılı havayı ısıtın.
				Daha küçük bir uç kullanın.
			B pompası sıkışıyor.	Altlığı onarın. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
			B hava motoru takılıyor.	Hava motorunu onarın. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
QDAE	Alarm Dozlama Boyutu A	Püskürtme	Hızlı dozlama kapatıldığında, sıvı dozlama boyutu 45 cc'den büyük.	Daha küçük bir memeye hava motoru hızını azaltın veya "B" kısıtlamasını artırın.
			Hızlı dozlama açıldığında, sıvı dozlama boyutu 30 cc'den büyük.	Daha küçük bir memeye hava motoru hızını azaltın veya "B" kısıtlamasını artırın.

Alarm Kodu	Alarm Sorunu	Aktif Olduğu Zaman	Neden	Çözüm
*QPDX	Kap Ömrü Zamanlayıcı Sona Ermiştir. Karışık Sıvı Hortumlarda, Mikserde ve Tabancada Kurlenecektir.	Püskürtme	Boya tabancası, temiz karışık sıvıyı birleştirme hortumunda, tabanca hortumunda ve püskürtme tabancasında tutmaya yetecek kadar hacme sahip değil.	Sıvı püskürtün ya da temizleyin. Püskürtme modundan çıktığınızda sıfırlanır. Bkz. Püskürtme , sayfa 39, veya Karıştırılmış Malzemenin Yıkınması , sayfa 43.
QTAE	Dozlama Boyutu A İkazı	Püskürtme	Hızlı dozlama kapatıldığında, sıvı dozlama boyutu 35 cc'den büyük.	Daha küçük bir memeye hava motoru hızını azaltın veya "B" kısıtlamasını artırın.
			Hızlı dozlama açıldığında, sıvı dozlama boyutu 20 cc'den büyük.	Daha küçük bir memeye hava motoru hızını azaltın veya "B" kısıtlamasını artırın.
R1BE	B Oran Düşük (B Dozun Altında); Sistem Yeterli B Bileşeni Vermiyor.	Püskürtme	B dozlama vanası açılmayacaktır.	Vanaya gelen hava sinyalini kontrol edin.
			B karıştırma manifoldu vanası kapalı.	Yeşil karıştırma manifoldu vanasını açın.
			B tarafındaki pompa filtresi tıkalı.	Alternatif 30 ağırlı süzgeç kullanın. Parça numarası için 311762 numaralı kılavuza bakın.
				B pompası çıkış filtresini temizleyin. 311762 numaralı kılavuza bakın.
R4BE	B Oran Yüksek (B Aşırı Doz); Sistem Çok Fazla B Komponenti Veriyor.	Püskürtme	B Dozlama vanası kapalı değil.	Sızıntıyı test etmek için Pompa Testi gerçekleştirin. Bkz. Ağırlığa Göre Oran Modu için Pompa ve Ölçüm Testi ve Kalibrasyonu , sayfa 47.
				Valf salmastra somununu gevşetin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
				Valfin en üstünden hava sinyalini kontrol edin
				Vanayı ya da hava selenoidini onarın. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
			A tarafındaki pompa filtresi tıkalı.	Filtreyi temizleyin. 311762 numaralı kılavuza bakın.
				Alternatif 30 ağırlı süzgeç kullanın. Parça numarası için 311762 numaralı kılavuza bakın.
			Püskürtme esnasında, 80 psi (0,55 MPa, 5,5 bar) değerinin altına giriş hava düşmesi. B dozlama vanası doğru bir şekilde kapanmıyor.	Hava filtrelerini kontrol edin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
				Daha büyük hava hortumu kullanın.
				Daha büyük bir kompresör kullanın.
				Akış hızını düşürmek için daha küçük tabanca uçları ya da daha az tabanca kullanın.
			Solenoid hava regülatörü 80 psi (0,55 MPa, 5,5 bar) değerinin altına ayarlanmıştır.	Hava regülatörünü ayarlayın.
R5BE	Dozlama Ölçüleri Optimize Değil.	Püskürtme	Dozlama vanası yükseğe yakın ya da düşük zamanlama sınırlarında çalışıyor.	A ve B akışkan hortumlarını dengeleyin. XM PFP Karıştırma Manifoldu kılavuzuna bakın. Ya da "B" kısıtlamasını değiştirin. Kısıtlama ekranını kontrol edin.

Alarm Kodu	Alarm Sorunu	Aktif Olduğu Zaman	Neden	Çözüm
R5DX	Ağırlık Modunda Kalibre Edilmeyen Sistem	Püskürtme	Sistem kalibre edilmemiştir.	Sistemi ağırlık modu için kalibre etmek amacıyla sayfa 47'deki Ağırlığa Göre Oran Modu için Pompa ve Ölçüm Testi ve Kalibrasyonu ve sayfa 49'daki Parti Dağıtım veya Oran Testi 'ni uygulayın. Sistemi hacim modunda çalıştırın.
				Sistemi hacim modunda çalıştırın.
R9BE	Sistem beş dakika içinde beş adet R4BF (B Oran Yüksek) veya beş adet R1BF (B Oran Düşük) alarmı algıladı. Püskürtme makinesi, operatörün sorunu çözmesi için beş dakika süreyle kapanır.	Püskürtme	Bkz. R4BE veya R1BE alarm nedenleri.	Bkz. R4BE veya R1BE alarm çözümleri. Gerekirse karışık malzemeyi temizleyin ve hortumdaki oran karışık malzemeyi boşaltın.
*T2DA *T2DB	Sıcaklık İkaz Limitlerini Aşıyor.	Püskürtme	Sıvı sıcaklığı, yüksek ya da düşük limitleri dört dakikadan daha fazla bir süre aşılıyor.	T5DA veya T5DB ile aynıdır.
T3CA T3CB	A/B Malzeme Isıtıcı Sıcaklık Kontrol Modülü Aşırı Sıcaklık Uyarısı	Her zaman	Modül kötü.	Modülü değiştirin. Sistemi soğutun.
T3CH	Hortum Isıtıcı Sıcaklık Kontrol Modülü Aşırı Sıcaklık Uyarısı	Her zaman	Modül kötü.	Modülü değiştirin. Sistemi soğutun.
T4CA T4CB	A/B Malzeme Isıtıcı Sıcaklık Kontrol Modülü Aşırı Sıcaklık Alarmı	Her zaman	Modül kötü.	Modülü değiştirin. Sistemi soğutun.
T4CH	Hortum Isıtıcı Sıcaklık Kontrol Modülü Aşırı Sıcaklık Alarmı	Her zaman	Modül kötü.	Modülü değiştirin. Sistemi soğutun.
T4CX	Sıcaklık Aşırı Sıcaklık Anahtarı	Her zaman	Aşırı sıcaklık anahtarı güç kablosu takılı değil.	Güç kablosunu değiştirin.
T4DA T4DB	A/B Malzeme Isıtıcı Yüksek Sıcaklık RTD 1 Alarmı	Her zaman	Isıtıcı kötü. RTD kötü.	Isıtıcıyı tamir edin. RTD'yi değiştirin. RTD'yi kontrol edin. Bkz. RTD Kabloları, sayfa 66.
T4DE	Hortum Yüksek Sıcaklık RTD 1 Alarmı	Her zaman	Isıtıcı kötü. Ayrıcı kablosu kötü. Hortum demetindeki RTD kötü.	Isıtıcıyı tamir edin. Ayrıcı kablosunu değiştirin. Hortum demetindeki RTD'yi değiştirin.
T4DH	Hortum Isıtıcı Yüksek Sıcaklık RTD 2 Alarmı	Her zaman	Isıtıcı kötü. Ayrıcı kablosu kötü. Hortum ısıtıcı çıkışında RTD bozuk.	Isıtıcıyı tamir edin. Ayrıcı kablosunu değiştirin. Hortum su ısıtıcı çıkışındaki RTD'yi değiştirin.

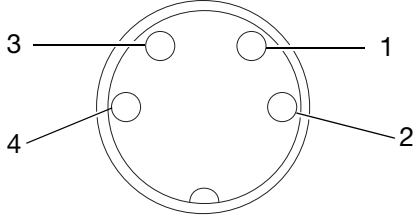
Alarm Kodu	Alarm Sorunu	Aktif Olduğu Zaman	Neden	Çözüm
*T5DA T5DB	A/B Malzeme Isıtıcı Sıcaklığı Alarm Limitlerini Aştı.	Püskürtme	Sıvı sıcaklığı, yüksek ya da düşük alarm limitlerini dört dakikadan daha fazla bir süre aşıyor.	Sıvı sıcaklığı çok düşük ise, sıvı sıcaklığını arttırmak için devridaim moduna geri dönün. Gerekirse ısıtıcı ayar noktasını ayarlayın. Bkz. Püskürtme , sayfa 39.
				Sıvı sıcaklığı çok yüksek ise, ısıtıcı ayar noktasını düşürün ve soğutmak için devridaim moduna geri dönün. Bkz. Püskürtme , sayfa 39.
				Sıcaklık hedef ayar noktasını ayarlayın. Bkz. Püskürtme , sayfa 39.
T6DA T6DB	A/B Malzeme Isıtıcı RTD 1 Kötü Alarmı	Her zaman	RTD kötü.	RTD'yi değiştirin.
			RTD bağlantısı kesildi.	Sensörü sisteme bağlayın.
				RTD'yi kontrol edin. Bkz. RTD Kablolarının ve FTS'nin Kontrolü , sayfa 96.
T6DE	Hortum RTD 1 Kötü Alarmı	Her zaman	RTD kötü.	RTD'yi değiştirin.
			RTD bağlantısı kesildi.	Sensörü sisteme bağlayın.
T6DH	Hortum Isıtıcı RTD 2 Kötü Alarmı	Her zaman	RTD kötü.	Hortum ısıtıcı çıkışındaki RTD'yi değiştirin.
			RTD bağlantısı kesildi.	Sensörü sisteme bağlayın.
T6F1 T6F2	Tank RTD Arıza Uyarısı	Her zaman	Sıcaklık sensörü bozuk	Sıcaklık sensörünü değiştirin
			Kablo bağlantısı kesilmiş veya bozuk	Sıcaklık sensörü kablosunu sisteme bağlayın.
T8DA T8DB	A/B Malzeme Sıcaklığı Yükselmiyor Alarmı	Isıtıcı A/B	Isıtıcı kötü.	Isıtıcıyı tamir edin.
			Isıtıcı gerilimi çok düşük.	Isıtıcı gerilimini 200 - 240 VAC'ye yükseltin.
T8DH	Hortum Sıcaklığı Yükselmiyor Alarmı	Hortum Isıtıcı	Isıtıcı kötü.	Isıtıcıyı tamir edin.
			Isıtıcı gerilimi çok düşük.	Isıtıcı gerilimini 200 - 240 VAC'ye yükseltin.
V1IT	Düşük Voltaj CAN	Her zaman	24 VDC güç kaynağı.	Güç kaynağının voltajını kontrol edin. Voltaj 23-25 VDC olmalıdır. Gerilim tolerans dışındaysa, güç kaynağını ayarlayın veya değiştirin.
V1MA V1MB	A/B Malzeme Isıtıcı Düşük Hat Gerilimi Alarmı	Her zaman	Sıcaklık Kontrol Modülü güç kablosunun bağlantısı kesilmiş.	Modül güç kablosunu takın.
			Isıtıcı devre kesicisi kapalı	Isıtıcı devre kesicisini açın.
V1MH	Hortum Isıtıcı Düşük Hat Gerilimi Alarmı	Her zaman	Sıcaklık Kontrol Modülü güç kablosunun bağlantısı kesilmiş.	Modül güç kablosunu takın.
			Isıtıcı devre kesicisi kapalı	Isıtıcı devre kesicisini açın.
V2MX	Gerilim Düşük Kontrol Uyarısı	Her zaman	Güç beslemesinden gelen gerilim 9 Vdc'nin altına düşüyor.	Kontrol filtresi regülatöründeki hava filtresini değiştirin. Bkz. XM PFP onarım kılavuzu.
				Bilgi ekranındaki gerilimi kontrol edin.

Alarm Kodu	Alarm Sorunu	Aktif Olduğu Zaman	Neden	Çözüm
V4IT	Yüksek Voltaj CAN	Her zaman	24 VDC güç kaynağı.	Güç kaynağının voltajını kontrol edin. Voltaj 23-25 VDC olmalıdır. Gerilim tolerans dışındaysa, güç kaynağını ayarlayın veya değiştirin.
V4MA V4MB	A/B Malzeme Isıtıcı Yüksek Hat Gerilimi Alarmı	Her zaman	Sıcaklık Kontrol Modülü bozuk.	Modülü değiştirin.
			Isıtıcı kötü.	Isıtıcıyı tamir edin.
V4MH	Hortum Isıtıcı Yüksek Hat Gerilimi Alarmı	Her zaman	Sıcaklık Kontrol Modülü bozuk.	Modülü değiştirin.
			Isıtıcı kötü.	Isıtıcıyı tamir edin.

RTD Kablolarının ve FTS'nin Kontrolü

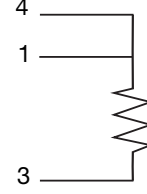
1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 45'deki talimatları uygulayın.
2. Akışkan ısıtıcısındaki RTD kablosunu ayırın.
3. Bir ohmmetre kullanarak kablo konektörü C'nin pimleri arasında RTD kablosunu test edin.

NOT: Test probuyla dış halkaya dokunmayın.



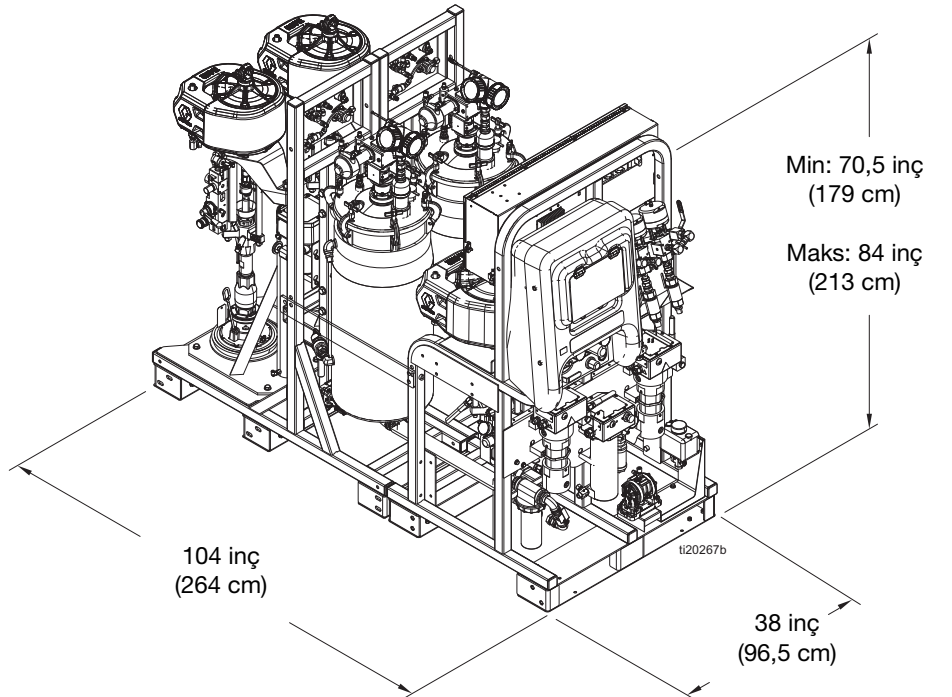
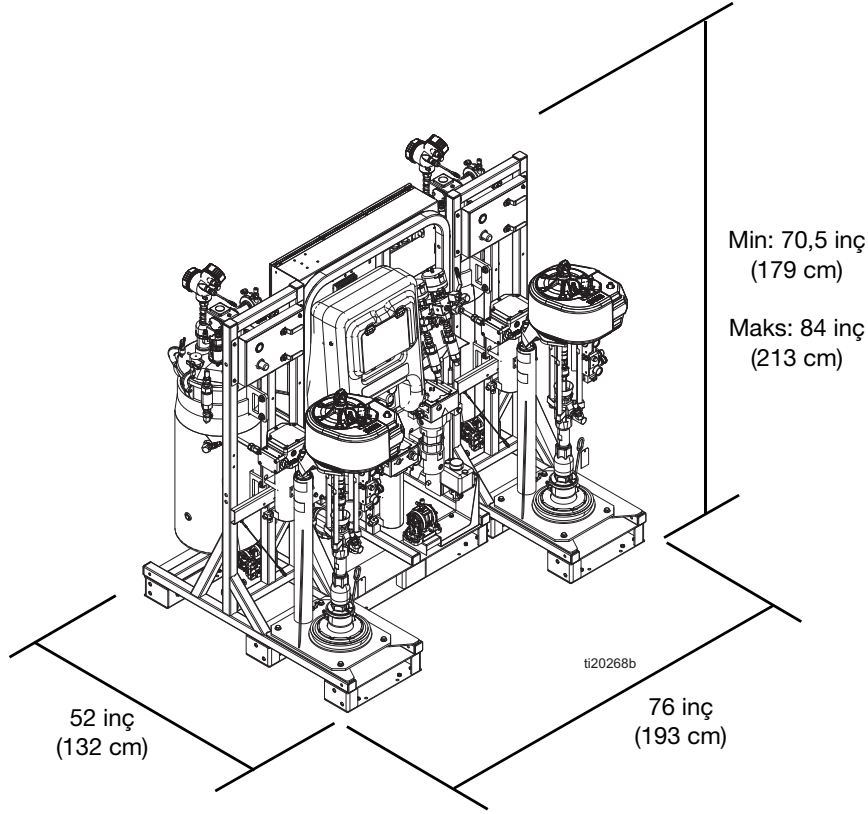
Pimler	Sonuç
1 toprağa 4 toprağa 3 toprağa	Sonsuz (açık), değer 0 Ω 'un üzerindeyse RTD'yi değiştirin, onarım için Viscon HF Isıtıcı kılavuzuna bakın.
1 - 3 4 - 3	1000 Ω +/- %12 RTD elemanı boyunca
1 - 4	0 Ω olmalıdır; değer 0 Ω 'un üzerindeyse RTD'yi değiştirin, onarım için Viscon HF Isıtıcı kılavuzuna bakın.

4. Sorun giderme sırasında, bir tarafa özgü hata kodundan bağımsız olarak hem A hem de B tarafı RTD'lerini test ettiğinizden emin olun.



Pim	Kablo Rengi	Sinyal
1	Kırmızı	Uyarma
2	Yok	Kullanılmıyor
3	Beyaz	RTD Elemanı
4	Kırmızı	Kurşun Direnci

Boyutlar



Teknik Özellikler

XM PFP Oranlayıcı		
	US	Metrik
Oran Tolerans Aralığı (alarmdan önce)	+/- %5	
Maksimum Debi (yağ ile ölçülür)	Dakikada 3 galon	Dakikada 13,6 litre
Akışkan Viskozite Aralığı	Ram beslemeli doldurma pistonlu pompalar ile ısıtılmış tanklara yüklenen mastik malzemeleri işler	
Hava Girişi	1 inç (npt(f))	
Akışkan Girişleri	Kova (Besleme Pompaları)	
Aşağıdakiler için Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı A ve B Malzemeleri	6000 psi	41 MPa, 414 bar
Yıkama Sıvısı için Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı	4500 psi	31 MPa, 310 bar
Aşağıdakiler için Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı Isıtma Sıvısı	100 psi	0,7 MPa, 7 bar
Maksimum Sıvı Sıcaklığı	160°F	70 °C
Sistem Girişinden Beslenen Hava Basıncı Aralığı	80-150 psi	0,5-1,0 MPa, 5,5-10,3 bar
Maksimum Ana Pompa Hava Basıncı	100 psi	0,7 MPa, 7 bar
Maksimum Besleme Pompası Hava Basıncı	65 psi	0,45 MPa, 4,5 bar
Maksimum Tank Hava Basıncı	90 psi	0,6 MPa, 6 bar
Hava Filtreleme	40 mikron ana filtre, 5 mikron kontrol hava filtresi	
Ortam Çalışma Sıcaklığı Aralığı	32 ila 130°F	0 ila 54°C
Çevre Şartları Sınıflandırması	Yükseklik 13.123 ft değerine kadar	Yükseklik 4000 m değerine kadar
Sistem Ağırlığı (boş, sıvı yok)	2175 lb	987 kg
Karışım Oranı Aralığı		
262869, 262898, 262943	1.5:1 ila 4:1	
24W626, 262945	1:1 ila 1.5:1	
Hava Tüketimi		
Minimum	100 scfm	2,8 metre ³ /dk
Maksimum	250 scfm	7,1 metre ³ /dak.
Tipik Uygulama	125-175 scfm	3,5 - 5,0 metre ³ /dak.
Güç Gereklilikleri		
Gerilim (güç kabloları ile ayarlanabilir)	Seçenek 1: 200-240 VAC, 3 faz DELTA (3 kablo artı toprak) Seçenek 2: 350-415 VAC, 3 faz WYE (nötr artı toprak dahil 4 kablo)	
Vat Miktarı	18.800 watt (tehlikesiz konum) 18.900 watt (tehlikeli konum) 22.900 watt (tehlikeli konum gömme su ısıtıcısı ile) 23.400 watt (isteğe bağlı tehlikesiz konum gömme su ısıtıcısı ile)	
Amper	200-240 VAC, 3 fazlı modeller DELTA: faz başına 63 Amper tam yük 350-415 VAC, 3 fazlı modeller WYE: faz başına 40 Amper tam yük	

XM PFP Oranlayıcı		
	US	Metrik
Saklama		
Maksimum Saklama Süresi	5 yıl	
Depolama Bakımı	Orijinal performansın korunması için hiç kullanılsa dahi 5 yılın sonunda yumuşak contaların değiştirilmesi gerekir.	
Saklama Ortam Sıcaklığı Aralığı	30 ila 160°F	1 ila 71°C
Kullanım Ömrü		
Kullanım Ömrü Kullanımı	Kullanım ömrü kullanıma, püskürtülen materyallere, depolama yöntemlerine ve bakıma göre değişir. Minimum kullanım ömrü 25 yıldır.	
Kullanım Ömrü Kullanım Bakımı	Kullanıma bağlı olarak kösele salmastraları her beş yılda bir veya daha sık değiştirin.	
Kullanım ömrü sonunda atığa çıkartılması	Püskürtme makinesi artık daha fazla çalışamayacak duruma geldiğinde hizmetten alınmalı ve dağıtılmalıdır. Parçaları malzemesine göre tek tek ayrılmalı ve uygun şekilde imha edilmelidir. Ana yapısal malzemeleri Yapı Malzemeleri Kısmında görülebilir. Elektrik aksamı RoHS uyumludur ve düzgün şekilde atılmalıdır.	
Graco Dört Karakterli Tarih Kodu		
Örnek: A18B	Ay (ilk karakter) A = Ocak, Yıl (ikinci ve üçüncü karakterler) 18 = 2018, Seri (dördüncü karakter) B = seri kontrol numarası	
Islak Parçalar		
Islak Parçalar	Alüminyum, duktıl dökme demir, deri, naylon, kaplamalı karbon çeliği, polietilen, PTFE, paslanmaz çelik, tungsten karbür, UHMWPE	
Boşaltma Gereksinimleri (Yalnızca tehlikeli ortamlar için tasarlanan modeller içindir. Boşaltma havası yukarıda listelenen filtreler ile enstrümantasyon kalitesine göre filtrelenir)		
Minimum Boşaltma Süresi	3 dakika	
Minimum Boşaltma Akışı	4,8 scfm	
Maksimum Hava Sıcaklığı	104° F	40° C
Hava Filtresi	3 mikron	
Gürültü (dBa)		
Ses Basıncı *	100 psi'de 92,2 dBA	0,7 MPa'da 92,2 dBA, 7 bar
	70 psi'de 85,8 dBA	0,48 MPa'da 85,8 dBA, 4,8 bar
Ses Gücü **	100 psi'de 103,2 dBA	0,7 MPa'da 103,2 dBA, 7 bar
	70 psi'de 96,8 dBA	0,48 MPa'da 96,8 dBA, 4,8 bar
* Ekipmandan 3,3 fit (1 metre) uzaklıkta Ölçülen Ses Basıncı.		
** ISO-9614-2'e göre ölçülen ses gücü.		

California Proposition 65

KALİFORNİYA SAKİNLERİ



UYARI: Kanseri ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir yetkili Graco distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.
Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.

Telefon: 612-623-6921 veya Ücretsiz Hat: 1-800-328-0211 Faks: 612-378-3505

*Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.
Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.*

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A2776

Graco Genel Merkezi: Minneapolis
Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2021, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com

Revizyon S, Ağustos 2024