

Drift, reservdelar



RTX5000 och RTX5500 struktursprutor

3A3278E

SV

Endast för vattenburna material.

Modeller: RTX5000PI, RTX5000PX, RTX5500PI & RTX5500PX
6,9 bar, 0,69 MPa (100 psi) maximalt arbetstryck



Viktiga säkerhetsföreskrifter

Läs alla varningar och anvisningar i denna handbok och tillhörande handböcker.
Var förtrogen med reglagen och hur man använder utrustningen på korrekt sätt.
Spara föreskrifterna.

Tillhörande handböcker
Pistol – 3A3373



ti27921a

*Använd endast original Graco reservdelar.
Användning av icke originalreservdelar kan upphäva garantin.*

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Innehåll

Modeller	3
Säkerhetsföreskrifter	4
Komponentidentifiering	7
Förberedelser	8
Tryckavlastande procedur	8
Jordning	8
Strömbrytare	8
Förlängningssladdar	8
Generatorkrav	8
SoftStart/Smart Start™-system	9
Förberedelser	10
Materialbehållare	11
Blanda material	11
Drift	13
Fuktning av slangen	13
Luftning av systemet	13
Sprutning av strukturfärger	14
Tabeller för rekommenderade munstycken och skivor	15
Ställa in systemet	16
Avstängning och rengöring	18
Pistol	19
Rengör materialbehållaren	19
Skötsel	20
Strukturfärger	20
Sprutmunstycken	20
Felsökning	21
Reservdelar RTX5000- och RTX5500-sprutor	24
RTX5000- och RTX5500-sprutor (fortsättning)	25
RTX5000- och RTX5500-sprutor (fortsättning)	26
Reservdelar RTX5000- och RTX5500-sprutor	27
Flödesbrytare	29
Reservdelar kompressor	30
Kretsscheman	31
120V	31
230V	32
Tekniska data	33
Graco standardgaranti	35
Graco-information	36

Modeller

	VAC	Modell	
	120 USA	RTX5000pi	17H575
		RTX5000pi Rental	17H576
		RTX5000pi Rental HD	17K302
		RTX5000px	17H579
	240 USA	RTX5500px	17H581
 Intertek 110474 Certifierad till CAN/CSA C22.2 nr 68 Uppfyller standard UL 1450	120 USA	RTX5000pi	17L288
		RTX5000pi Rental	17L289
		RTX5000px	17L292
	230 Europa Multi	RTX5500pi	17H577
		RTX5500px	17H580
	230 LA Asien	RTX5500pi	17H578
		RTX5500px	17K680

Säkerhetsföreskrifter

Föreskrifterna nedan gäller för installation, drift, jordning, skötsel och reparation av utrustningen. Utropstecknet anger allmänna varningar och farosymbolerna anger specifika risker i samband med åtgärden. När dessa symboler visas i handbokens text eller på varningsetiketter hänvisas till dessa varningar. Symboler gällande varning för specifika produkter som inte finns med i det här avsnittet kan finnas i texten i den här handboken där de är tillämpliga.

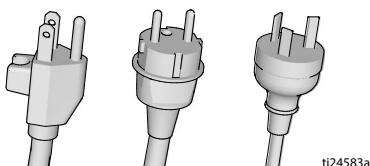
VARNING



JORDNING

Denna produkt måste jordas. Vid en elektrisk kortslutning minskar jordningen risken för elektrisk stöt genom att tillhandahålla en flyktväg för den elektriska strömmen. Denna produkt är utrustad med en sladd med en jordningsledning och en lämplig jordningskontakt. Kontakten måste sättas i ett uttag som är korrekt installerat och jordat enligt svenska normer.

- Felaktig installation av jordkontakten kan leda till risk för elektriska stötar.
- Koppla inte jordledningen till någon av flatstiftskontakterna om stickkontakten eller sladden behöver lagas eller bytas ut.
- Jordledningen har grön eller grön-gulrandig isolering.
- Vänd dig till en behörig elektriker eller reparatör om du inte förstår jordningsanvisningarna fullt ut eller om du är osäker på om produkten är korrekt jordad.
- Modifiera inte den medföljande stickkontakten om den inte passar i uttaget. Låt en elektriker installera ett korrekt uttag.
- Produkten är avsedd för vanlig 120 V eller 230 V hushållsström och jordkontakten liknar den på bilden nedan.



- Anslut endast kontakten till uttag som har samma konfiguration som kontakten.
- Använd inte adapter tillsammans med den här produkten.

Förlängningssladdar:

- Använd endast en 3-trådig förlängningssladd som har en jordningskontakt och -uttag som passar produktens stickkontakt.
- Säkerställ att förlängningssladden inte är skadad. Om en förlängningssladd behövs, använd minst 2,5 mm² ledningsarea (12 AWG) för att kunna leverera strömmen som produkten drar.
- En underdimensionerad sladd ger spänningsfall med effektförlust och överhettning som följd.

VARNING

  	BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK Brandfarliga ångor, t.ex. från lösningsmedel och färg, i arbetsområdet kan antändas eller explodera. Förhindra brand och explosion genom att: • Spruta eller spola inte med brandfarligt material. Använd endast vattenbaserade material. • Använd endast utrustningen i välventilerade utrymmen. • Sprutan alstrar gnistor. När brandfarlig vätska används i närheten av färgsprutan, håll ett avstånd på minst 6,1 m från explosiva ångor. • Håll arbetsområdet fritt från skräp, inräknat lösningsmedel, trasor och bensin. • Jorda all utrustning på arbetsområdet. Se anvisningarna i avsnittet Jordning. • Ha en brandsläckare tillgänglig vid arbetsplatsen.
 	RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV MASKINEN Felaktig användning kan orsaka svåra och t.o.m. dödliga kroppsskador. • Bär alltid lämpliga handskar, skyddsglasögon och andningsmask vid målning. • Kör inte systemet och spruta inte nära barn. Håll alltid barn borta från utrustningen. • Sträck dig inte för långt och stå inte på instabila underlag. Stå alltid stadigt och med god balans. • Var uppmärksam och titta på vad du gör. • Använd inte systemet om du är trött eller påverkad av alkohol eller droger. • Knäck inte slangen och böj den inte för mycket. • Utsätt inte slangen för högre temperaturer eller tryck än de som anges av Graco. • Dra inte i slangen för att flytta eller lyfta maskinen. • Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och ombyggnad kan upphäva myndighetsgodkännanden och orsaka säkerhetsrisker. • Kontrollera att all utrustning har de egenskaper som krävs och är godkänd för den driftmiljö som den ska användas.
	RISK FÖR BRÄNNSKADOR Ytor på maskinen och vätska som värms upp kan bli mycket heta under drift. Undvik allvarliga brännskador genom att: • Inte vidröra varm vätska eller utrustning.
 	RISK FÖR ELEKTRISKA STÖTAR Utrustningen måste jordas. Felaktig jordning, inställning och användning av systemet kan orsaka elstötar. • Stäng av och dra ur nätsladden innan service utförs på utrustningen. • Anslut endast till jordade eluttag. • Använd endast förlängningssladdar med tre ledare. • Säkerställ att jordstiften på ström- och förlängningssladdar är hela. • Skydda mot regn. Förvara inomhus.

VARNING



RISKER MED TRYCKSATT UTRUSTNING

Strålar från utrustningen, läckor eller komponentbrott kan få vätska att tränga in i kroppen och leda till allvarliga skador.

- Stäng av all utrustning och följ **Tryckavlastningsproceduren** när du avslutar sprutningen/utmatningen och innan utrustningen rengörs, kontrolleras och innan service utförs.
- Dra åt alla vätskeanslutningar före sprutning.
- Kontrollera slangar, rör och kopplingar dagligen. Byt ut slitna och skadade delar omedelbart.



RISKER MED SNURRANDE DELAR

Rörliga delar kan klämma och slita av fingrar och andra kroppsdelar.

- Håll avstånd till rörliga delar.
- Kör inte maskinen med skydd eller kåpor borttagna.
- Trycksatt utrustning kan starta utan förvarning. Följ **Tryckavlastningsproceduren** för tryckavlastning och koppla från kraftförsörjningen innan utrustningen kontrolleras, flyttas eller repareras.



RISKER MED PLASTDELAR OCH RENGÖRINGSMEDEL

Många lösningsmedel kan förstöra plastdelar och göra att dessa slutar fungera, vilket kan leda till allvarliga person- eller egendomsskador.

- Använd enbart vattenbaserade lösningsmedel som lämpar sig för rengöring av plast vid rengöring av konstruktionsdelar eller tryckutsatta delar av plast.
- Se avsnittet **Tekniska data** i den här och alla andra handböcker för utrustning. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens säkerhetsdatablad (SDS) och rekommendationer.



PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING

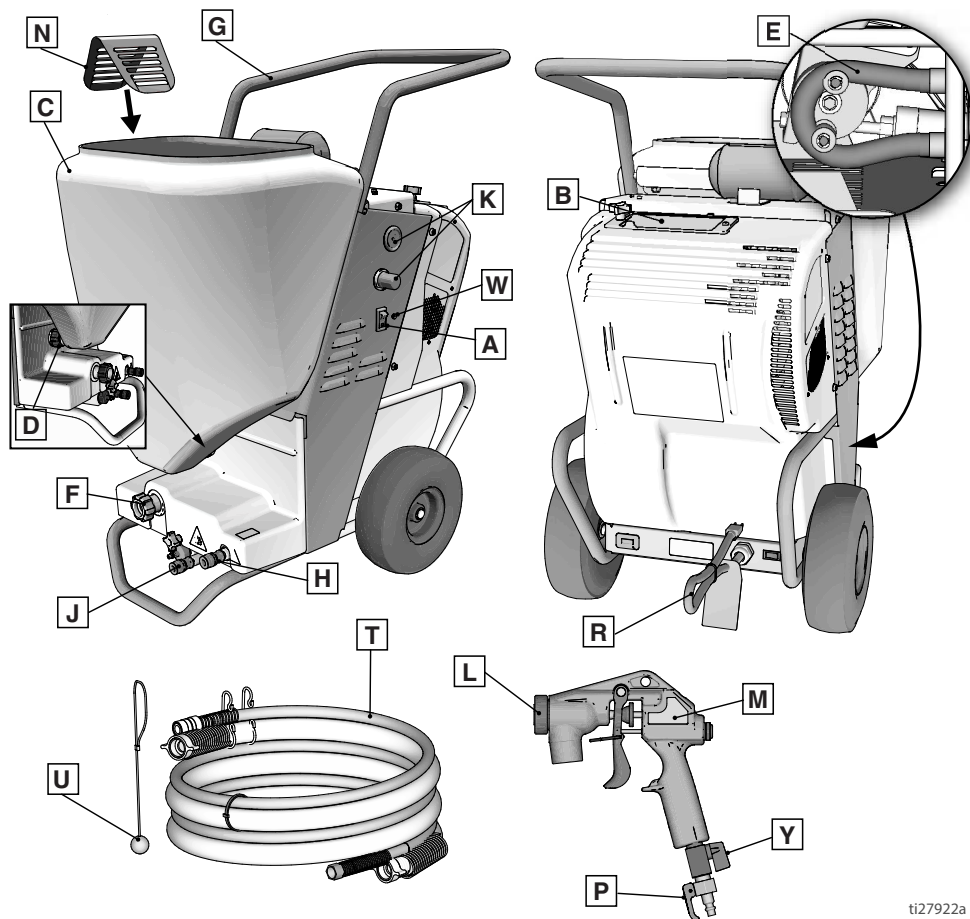
Bär lämplig skyddsutrustning inom arbetsområdet som skydd mot allvarliga skador, bland annat ögonskador, hörselskador, inandning av giftiga ångor och brännskador. I skyddsutrustningen ska minst följande ingå:

- Skyddsglasögon och hörselskydd.
- Andningsskydd, skyddskläder och handskar enligt rekommendationerna från vätske- och lösningsmedelstillverkaren.

FÖRSLAG 65, KALIFORNIEN

Denna produkt innehåller en kemikalie som i delstaten Kalifornien anses kan orsaka cancer, födelsedefekter eller andra fortplantningsskador. Tvätta händerna efter hantering.

Komponentidentifiering



ti27922a

A	ON/OFF-brytare
B	Verktyslåda
C	Materialbehållare
D	Anslutning på behållare
E	RotoFlex™ II-pump
F	Pumpslangutlopp
G	Handtag
H	Luftslangutlopp
J	Tillbehörsluftslangintag (endast px-modeller)
K	Vätskeregulator och manometer

L	Pistolmunstycke
M	Pistol
N	Skvåttskydd
P	Luftningsventil
R	Nätssladd
T	Slang – 7,6 m
U	Materialtjockleksmätare
V	Rengöringskula (svamp)
W	ProGuard
Y	Luftstyrventil
	Modell-/serienummeretikett (ej i bild, finns på undersidan av enheten.)

Förberedelser

Tryckavlastande procedur

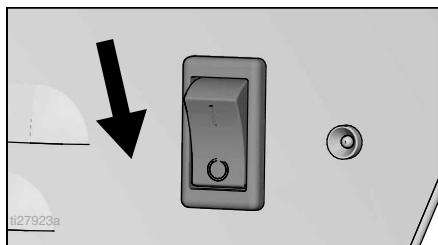


Följ anvisningarna för tryckavlastning närhelst du ser den här symbolen.



Utrustningen är trycksatt ända tills trycket avlastas manuellt. Följ **Anvisningarna för tryckavlastning** när du avbryter sprutningen och före rengöring, kontroll och innan service utförs på systemet för att förhindra allvarliga skador av vätska under tryck, bland annat vätskeinträngning, stänk och rörliga delar.

1. Vrid ON/OFF-brytaren till **OFF**. Vänta 7 sekunder så att spänningen försvinner.



2. Dra ut kontakten.
3. Ställ in vätsketrycket till lägsta värde.
4. Rikta pistolen ner i behållaren eller en spillhink tills luft- och materialtrycket avlastas helt.

Jordning

Utrustningen måste jordas för att minska risken för gnistbildning av statisk elektricitet och elstötar. Elektriska eller statiska gnistor kan få ångor att antändas eller explodera. Felaktig jordning kan orsaka elektriska stötar. Bra jordning tillhandahåller en flyktledning för den elektriska strömmen.				

Sprutan har en jordledning med en lämplig jordningskontakt. Kontakten måste sättas i ett uttag som är korrekt installerat och jordat enligt svenska normer.

Modifiera inte den medföljande stickkontakten om den inte passar i uttaget. Låt en elektriker installera ett korrekt uttag.

Strömbrytare

Du kan med en brytare välja att köra sprutan på endera 10 A/240 V 15 A/120 V eller 16 A/240 V eller 20 A/120 V.

120 V-sprutor

Välj 15 A eller 20 A baserat på nätströmmen.

240V-sprutor

Välj 10 A eller 16 A baserat på nätströmmen.

Förlängningssladdar

Använd en förlängningssladd med ett oskadat jordstift. Om du måste använda förlängningssladd ska det vara en treledarsladd med minst 2,5 mm² (12 AWG) ledararea.

OBS.: Mindre ledningsarea eller längre förlängningssladdar kan försämra sprutans prestanda.

Generatorkrav

7500 W (7,5 kW) minimum.

Slangdimension och slanglängd

Systemet levereras med ett slangset på 7,6 m längd, bestående av en materialslang med invändig diameter på 1 eller 1,25 tum och en tryckluftslang med invändig diameter 3/8 tum.

SoftStart/Smart Start™-system

"Soft Start" och "Smart Start"

- "Smart" refererar till funktionen där motorn startar och stoppar när avtryckaren trycks in och släpps. Det håller sprutan fullt trycksatt och gör att målararen kan spruta direkt när pistolen trycks av.
- "Soft" refererar till funktionen där pumpen startar långsamt. Detta förhindrar att en stor "klump" material sprutas ur pistolen när avtryckaren trycks in efter att sprutan stått stilla en stund.

Soft Start (mjukstart)

Soft Start-systemet styrs av motoreffekten och en luftcylinder. När den trycksätts trycker luftcylindern in rullarna i peristaltikpumpen som trycker materialet genom pumpen. När motorn stängs av avlastar en magnetventil trycket i luftcylindern så att rullarna kopplas från peristaltikpumpen. När motorn startar igen blir det en fördröjning medan luftcylindrarna trycksätts och trycker in rullarna i pumpen så är det "Soft Start" (mjukstarten).

Smart Start

Smart Start-systemet styrs av tryckluft i tankar och ledningar. När avtryckaren trycks in strömmar luft genom ledningarna och öppnar en flödesbrytare. Det finns också ytterligare en tryckbrytare som känner av när tryckluftsystemet håller arbetstryck. Den andra tryckbrytaren gör att sprutan omedelbart börjar fylla tryckluftsystemet till full tryck när den sätts på. Denna metod håller tryckluftsystemet vid drifttryck om det finns mindre läckage i systemet.

Förberedelser



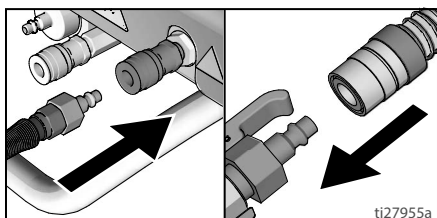
OBSERVERA

- Förvara inte sprutan trycksatt.
- Låt inte material torka inuti pumpen, slangarna eller målningsystemet. Det kan göra att pumpen går sönder.

Utför installationsproceduren när sprutan packas upp första gången och efter längre tids förvaring.

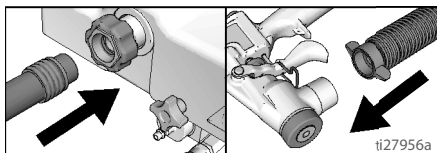
1. Koppla ena änden på tryckluftslangen till snabbkopplingen på apparatens utlopp och andra änden till snabbkopplingen på pistolen.

Koppla ena änden på tryckluftslangen till snabbkopplingen på apparatens nedre utlopp och andra änden till snabbkopplingen på pistolen om du använder egen tryckluft. Koppla tryckluftmatningen till hankopplingen på sprutan.



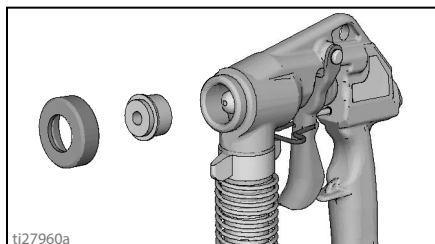
ti27955a

2. Koppla ena änden på materialslangen till materialutloppet och andra änden till materialintaget på pistolen. Dra åt anslutningarna ordentligt.



ti27956a

3. Montera sprutmunstycket. Se **Tabeller för rekommenderade munstycken och skivor**, sidan 15. Om du trycker in avtryckaren är det lättare att montera munstycket.

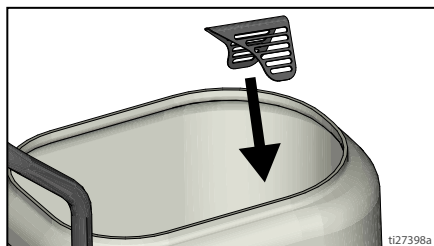


ti27960a

4. Sätt i nätsladden i ett korrekt jordat uttag.
5. Kontrollera att skvåttskyddet är korrekt monterat.



Montera skvåttskyddet innan du fyller material i behållaren. Skvåttskyddet förhindrar att material sprutas ut när maskinen stängs av med bara lite material i behållaren. Materialet kan stänka i operatörens ögon eller hud eller ut i luften.

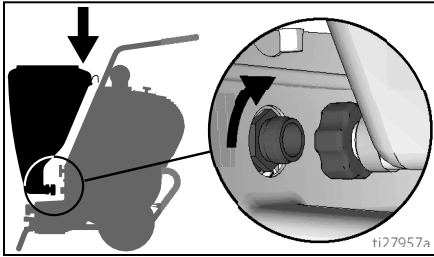


ti27398a

Materialbehållare

Montera behållaren

1. Placera behållarutloppet över kopplingen så långt det går.

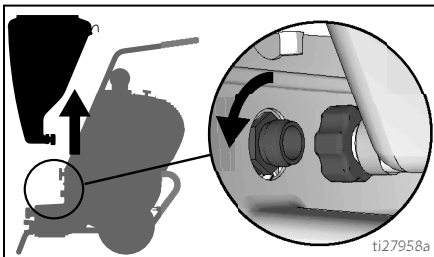


2. Dra åt kopplingen med handkraft.

Borttagning av fathållare

Materialbehållaren kan tas bort för att förenkla rengöring.

1. Lossa utloppskopplingen. Kopplingarna är åtdragna med handkraft och verktyg ska inte behövas.



2. Lyft av materialbehållaren rakt upp från maskinen.

Blanda material



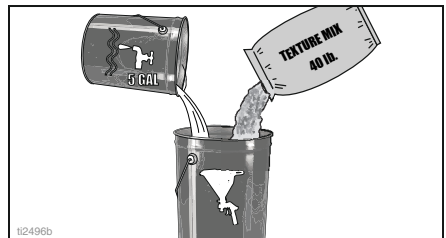
OBS.: Korrekt blandat material är mycket viktigt. Pumpen klarar inte att pumpa för tjockflytande material. Använd endast vattenbaserade material.

- Blanda materialet i ett separat kärl innan det hålls i behållaren.
- Mät materialet med en materialtjockleksmätare och se om det är tillräckligt tunt för att sprutas.
- Materialtjockleksmätaren kan bara avgöra om materialet är tillräckligt tunt för att kunna pumpas. I vissa fall och för snabbare sprutning kan materialet behöva vara ännu tunnare.
- Prova pumpprestanda om tjockare material önskas. Spruta sedan ett provmönster.
- Använd allt material i påsen för bästa resultat.

1. Blanda materialet i ett separat kärl.

Torrblandning - säck med 18 kg (40 lb.)

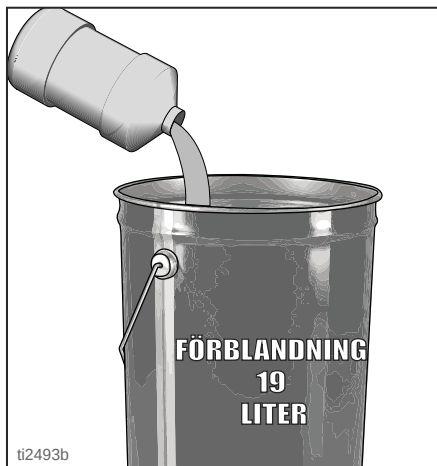
Blanda noggrant strukturmaterialet med vatten enligt tillverkarens anvisningar på säcken.



Förberedelser

Förblandning

Fyll sakta på cirka 2-4 liter vatten i en 19-litershink med förblandning.



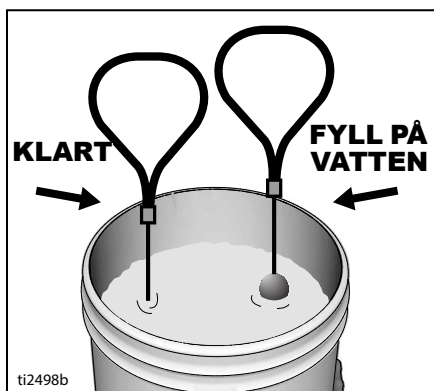
2. Blanda med en omrörare i en bormaskin till jämn konsistens utan klumpar.



3. Låt takstrukturfärg vila i minst 15 minuter. Rör sedan om igen före användning.
4. Prova försiktigt med materialtjockleksmätarens kulände på ytan av blandningen.

OBS.: Mätaren måste vara ren och torr för att testen ska ge noggrant resultat.

5. Studera kulan på materialet. När materialet är tillräckligt tunt för att sprutas, sjunker kulan helt ner i blandningen inom tio sekunder.



6. Fyll på mer vatten, rör om och prova igen om kulan inte sjunker helt ner i blandningen inom tio sekunder.

Drift

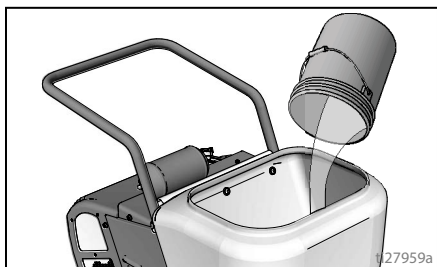
Följ alltid anvisningarna för inställning och drift för att få bästa sprutningsresultat. Då är du säker på att material och spruta är klara för sprutning och att resultatet blir bra.



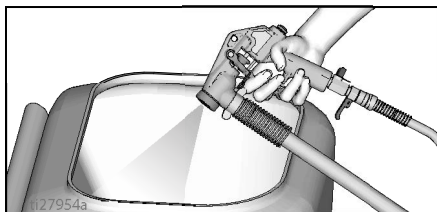
Fuktning av slangen

Blöt insidan av slangen innan den används så att sediment spolat ut och så att inte strukturmateriel stockas i slangen.

1. Häll 3,8 liter vatten i färgbehållaren.



2. Öppna pistolluftkranen.
3. Vrid ON/OFF-brytaren till läge **ON**. Rikta pistolen ner i behållaren och tryck in avtryckaren så att vattnet cirkulerar några minuter så att materialslangen blöts på insidan.



4. Tryck av pistolen ner i ett spillkärl tills det inte finns något vatten kvar i behållaren och allt vatten avlägsnats ur slang och pumpsystem.

OBSERVERA

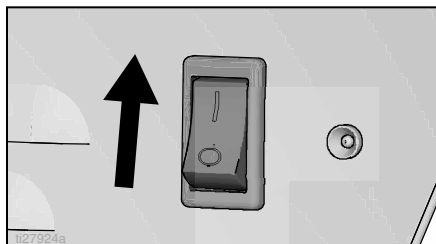
Kör varmvatten genom pumpen innan den fylls med material eller startas i kyla så att skador på pumpen undviks.

Luftning av systemet

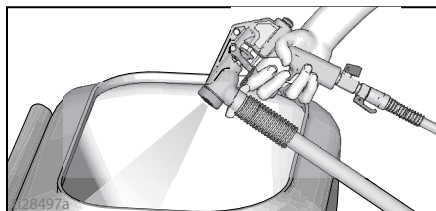
Systemet känner av luftflödet vid pistolen genom en luftflödesgivare inuti maskinen.

Bästa metoden

1. Vrid ON/OFF-brytaren till läge **ON**.
2. Öppna pistolkranen något och låt lite luft strömma med materialet genom pistolen. Då skapas materialtryck och flöde automatiskt.



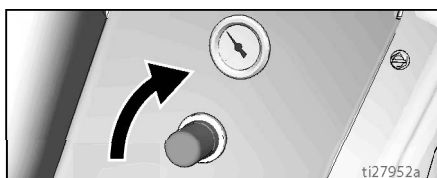
3. Rikta pistolen ner i behållaren och tryck in avtryckaren.



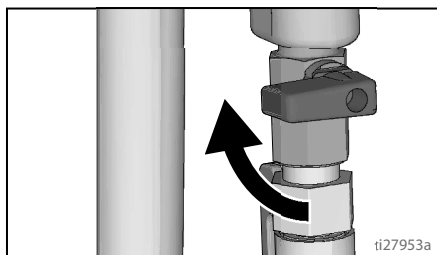
Alternativ metod – använda luftningskranen

Använd metoden om du inte vill ha luftflöde med materialet genom pistolen

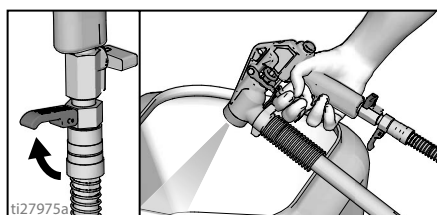
1. Vrid ON/OFF-brytaren till läge **ON**.
2. Vrid upp vätskeregulatorn efter behov.



3. Stäng pistolluftkranen.



4. Öppna luftningskranen så att flödet startar. Rikta pistolen ner i behållaren och tryck in avtryckaren.



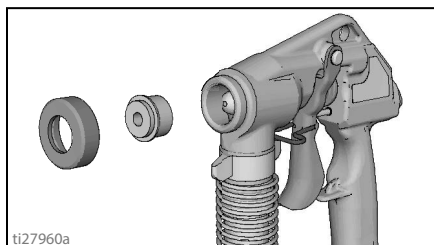
OBSERVERA

Använder man luftningskranen för mycket eller för länge kan material strömma upp i pistolens luftkanaler och sätta igen pistolluftkranen eller göra så att den går sönder.

Tryckluftkopplingarna kan bli varma. Låt den kallna 15 minuter innan tryckluftslangen lossas.				

Sprutning av strukturfärger

1. Fyll behållaren med det färdiga strukturmaterialet.
2. Montera munstycke eller munstycke och skiva. Se **Tabeller för rekommenderade munstycken och skivor**, sidan 15.



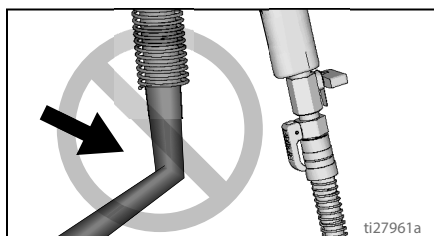
3. Öppna pistolluftkranen. Kontrollera att luftningskranen är stängd.

OBSERVERA

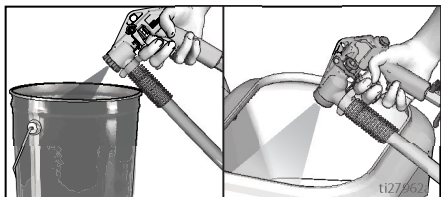
Låt inte material strömma ut pistolen när luftkranen är stängd under en längre tid så undviks materialstockning i nålen.

Spola omedelbart med vatten om det kommer in material i nålen eller luftkanalerna i pistolen.

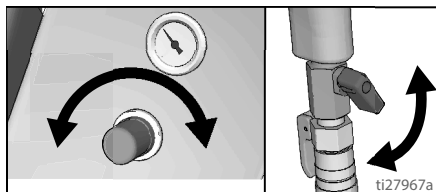
4. Kontrollera att materialslangen på 7,6 m inte har kinkar som kan hindra flödet.



5. Följ **Blanda material**, sidan 11.
6. Tryck av pistolen ner i ett kärl. Rikta pistolen ner i behållaren när strukturmateriel kommer ur pistolen och cirkulera materialet tills strålen blir jämn.
8. Justera luftventilen och flödesinställningsmuttern på pistolen för att få ett jämnt sprutmönster. Byt munstycket om du inte får önskat sprutmönster, se **Tabeller för rekommenderade munstycken och skivor**, sidan 15.



7. Ställ in korrekt sprutmönster, pump och pistol enligt anvisningarna i avsnittet **Ställa in systemet**, sidan 16.



Tabeller för rekommenderade munstycken och skivor

Munstycke

Användning	Munstycks- storlek ²	Luftvolym ¹	Användning	Munstycks- storlek ²	Luftvolym ¹
Dimma	3 mm	högt	Utslätning	6-12 mm	lågt
Simulerad ljuddämpning	4 mm	medel till högt	Elastomerstruktur	8-12 mm	högt ³
	6 mm		Plast	8-10 mm	högt ³
	8-10 mm		EIFS	8-12 mm	högt ³
Apelsinskal	3-4 mm	medel till högt	Stuck	10-12 mm	högt ³
	4-8 mm		Utslätning	6-12 mm	lågt
Stänkyta	6-8 mm	låg till medel			
	6-10 mm				

¹Reglera luftvolymen med pistolluftkranen.

²Prova ett munstycke med större öppning för att öka materialvolymen.

³Vissa material kan kräva tilläggsluft så att produktionshastigheten ökas.

Använd satsen Anslutningssats för tilläggsluftmatning 287328.

WideTex™-skiva

Användning	WideTex-skiva		Munstycke (mm)	Luftvolym	
	Standard	Härdad			
Simulerad ljuddämpning - Fin	W6	W6H	4	högt	
	- Medel	W8	W8H	6	högt
	- Grov	W10	W10H	8-10	högt
Dimma	W4	W4H	3	högt	
Apelsinskal	W4 eller W6	W4H eller W6H	3-8	medel till högt	
Stänkyta	W6 eller W8	W6H eller W8H	6-10	låg till medel	
Utslätning	W6 eller W8	W6H eller W8H	6-8	lågt	

Ställa in systemet

Tillräckligt vätskeutflöde (volym och tryck) och god sönderdelning är en balans mellan sönderdelningsluft, materialtjocklek/ materialflöde och munstycksval. Att uppnå rätt balans för din tillämpning kräver experiment för att få önskade resultat. Håll dessa viktiga punkter när du ställer in pistolen:

- Anpassa munstycksvalet efter grovleken på sprutmönstret och partikelinnehållet i materialet. Kom ihåg att ju större munstycke desto större mönster. Se **Tabeller för rekommenderade munstycken och skivor**, sidan 15.
- Starta sprutan med pistolluftkranen helt öppen. Stäng pistolluftkranen sakta om så behövs för att få ett bra sprutmönster. Spruta med den minsta möjliga luftmängd vid sprutpistolen som behövs för att få ett bra sprutmönster och så att återstudsar minimeras.
 - + Provspruta på en bit kartong. Håll pistolen 45,7 – 76,2 cm från ytan. Spruta med detta avstånd för de flesta tillämpningar.
 - + Överlappa slagen med bara 50 % i en cirkulär rörelse vid sprutning med munstycke.
 - + Överlappa slagen med 50 % i en linjär rörelse vid sprutning med munstycke och skiva.
- Vätskeflödet regleras med vätskereglingsratten och visas på mätaren. Pistolluftflödet regleras med pistolluftkranen på pistolhandtaget.
 - + Öppnas luftkranen ökas luftflödet genom pistolen, vilket minskar strukturmaterielflödet genom pumpen.
 - + Stängs luftkranen minskar luftflödet genom pistolen, vilket ökar strukturmaterielflödet genom pumpen.

Mindre materialflöde

Prova en eller en kombination av de här metoderna:

- Öppna luftkranen.
- Vrid pistolflödesmuttern moturs för att minska flödet.
- Använd smalare munstycke.

Större materialflöde

Prova en eller en kombination av de här metoderna:

- Stäng luftkranen.
- Vrid pistolflödesmuttern medurs för att öka flödet.
- Använd tunnare materialblandning.
- Använd ett större munstycke.

Förhindra materialläckor vid avtryckaren

Trycket byggs upp i systemet när du släpper pistolavtryckaren. För att förhindra svallning när avtryckaren först trycks in:

- Rikta pistolen bort från ytan som ska sprutas när du trycker in avtryckaren.
- Rikta pistolen bort från ytan och arbeta dig gradvis närmare när du börjar sprutningen.
- Håll pistolen i rörelse.
- Tryck in avtryckaren så lite som möjligt när du börjat sprutningen.

Kontinuerlig sprutning

Lås avtryckarlåset så att avtryckaren hålls öppen och du tröttnas mindre.

Kontrollera regelbundet materialkonsistensen

Kontrollera och förtunna efter behov för att hålla rätt konsistens. Materialet kan tjockna med tiden och minska produktionshastigheten. Rör om materialet regelbundet.

Smart Start/Soft Start

Smart Start

Sprutan startar under följande förutsättningar:

- Kontakten till en ny spruta sätts i och strömbrytaren slås på till **ON**.
- Pistolavtryckaren trycks in och luftkranen är tillräckligt öppen.
- Det finns en mindre läcka i systemet och trycket faller under tryckbrytarens inställning. Detta tycka vara slumpmässigt.
- När du använder en bleeder-pistol.
- När trycket avlastas med pistolavtryckaren när sprutan är avstängd och sedan sätts på igen.
- Luftningsventilen är öppen.
- Dubbelslangen är trasig (läckage).

Soft Start (mjukstart)

- Enklaste sättet att ta reda på om mjukstarten fungerar är att spruta material.
- Systemet fungerar korrekt om en liten mängd material kommer ut ur pistolen i början när den trycks av och att materialvolymen sakta ökar till full nivå.

OBS.: Motorn körs endast när pistolen är aktiverad. Sprutan är konstruerad för att sluta pumpa när pistolavtryckaren släpps.

ProGuard

Denna spruta skyddar sig själv mot för hög och för låg spänning. Om sprutan är ansluten till en strömkälla som är för hög eller för låg kommer sprutdriften att avbrytas. Denna lampa har tre olika drifttillstånd: PÅ, blinkar och AV.

Felkod	Definition
 —	Lampan lyser Enheten är spänningsatt och i normal drift.
	Lampan blinkar Nätspänningen är för låg eller för hög för sprutan och den kommer inte kunna köras innan den är ansluten till rätt nätspänning.
	Lampan lyser inte Sprutan har ingen ström eller det är något annat fel än spänningsförsörjningen.

OBSERVERA

Handtaget på sprutan är enbart till för att skjuta den eller dra den. Lyft inte sprutan i handtaget då den kan skadas.

Avstängning och rengöring

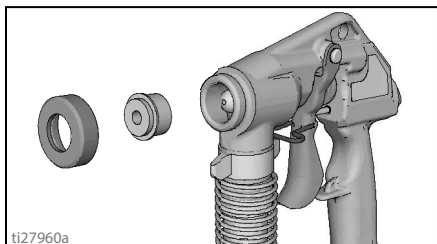


OBS.: Håll pump och slang rena när du byter material. Är pumpen smutsig kan den förorena ytan med strukturpartiklar.

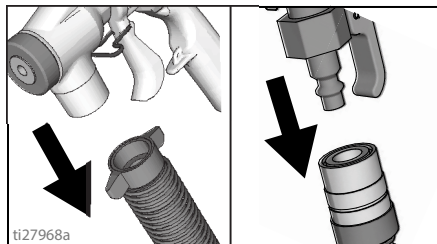
- Stäng av sprutan när du inte sprutar så förlängs dess livslängd.
- Utför **Tryckavlastande procedur**, sidan 8 innan du lossar materialslangen. Se till att det inte finns material i slangen.
- Tvätta alltid utrustningen noggrant innan du ställer undan den så hålls den i gott skick.

När du avslutat sprutningen:

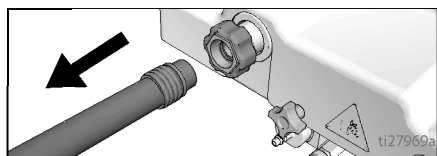
1. Tappa ur återstående material i en hink till det mesta strukturmateriallet tömts ur behållaren.
2. Fyll behållaren med rent vatten.
3. Ta bort munstycket på pistolen. Tryck av pistolen ner i hinken tills det mesta av strukturmateriallet har pumpats ut. Låt vatten strömma genom pistolen tills den är ren.



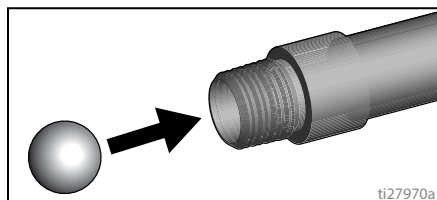
4. Öppna pistolluftkranen så att luft trycker ur kvarblivet material genom munstycket.
5. Koppla loss luft- och materialslangarna från pistolen.



6. Koppla bort materialslangen från sprutan.



7. Sätt i en svampkula i materialslangen.



8. Anslut materialslangen till sprutan.
9. Häll i åtta-tio liter rent vatten i behållaren.
10. Sätt ner änden på materialslangen i ett spillkärl.
11. Vrid ON/OFF-brytaren till läge **ON**. Vänta tills sprutan startat.
12. Cirkulera vatten genom sprutan tills svampkulan kommer ut ur slangen.
13. Tvätta svampkulan i rent vatten.
14. Spruta vatten ner i spillhinken tills materialbehållaren är tömd.
15. Vrid ON/OFF-brytaren till läge **OFF**.

16. Öppna pistolluftkranen. Utför **Tryckavlastande procedur**, sidan 8.
17. Tvätta alla komponenter. Kontrollera att luftkanalerna i nålen är rena och att där inte finns material kvar. Tvätta pistolen inuti.

OBS.: Material som torkat fast kan borstas bort med en mjuk borste.

Pistol

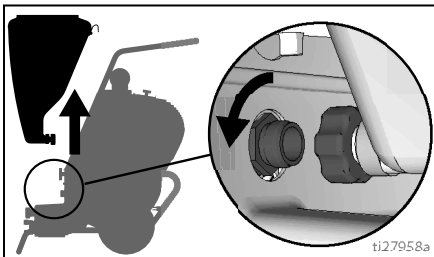
Demontera nålkomponenterna, rengör dem och ha på några droppar tunn olja på:

- tryckluftslangens snabbkopplingar
 - materialslangkopplingarna
 - Luftnål materialnål
- Demontering/repairation av nål.*

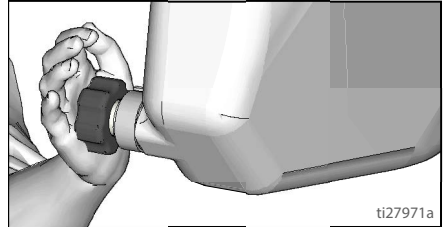
Rengör materialbehållaren

Materialbehållaren kan tas bort för att förenkla rengöring.

1. Lossa bottenkopplingen.



2. Lyft av materialbehållaren rakt upp från maskinen.
3. Håll för öppningen i botten av materialbehållaren med handen.



4. Ta behållaren till tvättrummet för rengöring.
5. Placera materialbehållaren på sprutan när den är rengjord och rikta in kopplingen mot sprutan.
6. Dra åt kopplingen med handkraft.

OBSERVERA

Kvarstående vatten eller material i utrustningen vid temperaturer under noll kan skada motorn och/eller fördröja igångkörningen av pumpen. Låt inte sprutan frysa.

Kontrollera att utrustningen är helt tömd på vatten och material så här:

1. Ta bort materialslangen från sprutan.
2. Koppla bort pumpslangen från sprutan. Töm slangen och sätt tillbaka den.
3. Ta bort behållaren och töm den.

Skötsel

Regelbunden skötsel är viktig för att säkerställa din sprutas funktion. Skötsel omfattar rutinåtgärder som behåller din spruta o gott skick och förhindrar problem i framtiden.



Komponent	Åtgärd	Intervall
Spruta.	Inspektera om det finns blockering i moterskyddsventiler.	Dagligen eller varje gång du sprutar.
Slangar.	Titta efter slitage och/eller skador.	Dagligen.
	Tappa ur allt vatten ur systemet.	Efter varje användning.
Luft- och materialslangkopplingar.	Dropa på ett par droppar tunn olja.	Dagligen.
RotoFlex HD-pump.	Spola.	Dagligen.
	Kontrollera om gängade kopplingar är slitna.	Byt ut pumpslangen om den är trasig.
Pistol.	Ren.	Efter varje användning.
	Dropa ett par droppar tunn olja på nålen under avtryckaren.	Efter varje användning.

Skydda invändiga delar i systemet mot vatten. Öppningarna i höljet medger kylning av de mekaniska delarna och elektroniken. Kommer det in vatten i dessa öppningar kan det bli funktionsfel i sprutan eller så kan den skadas permanent.

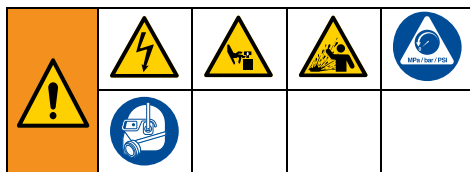
Strukturfärger

Kontrollera så att slangens inte är skadad varje gång du sprutar. Försök inte rengöra eller reparera slangens om slangens eller kopplingarna har skadats. Använd inte slangar som är kortare än 7,6 m.

Sprutmunstycken

- Rengör alltid munstycken med en mjuk borste efter sprutning.
- Munstycken kan behöva bytas ut beroende på hur nötande färgen är.

Felsökning



1. Följ **Tryckavlastande procedur**, sidan 8 före kontroll och reparation.
2. Undersök alla möjliga fel och orsaker innan enheten nedmonteras.

Problem	Orsak	Lösning
Sprutan går inte.	Strömmen är inte påslagen.	Slå på strömmen.
	Ingen spänning i eluttaget.	Kontrollera uttaget genom att koppla in någon annan apparat. Använd ett annat uttag om inte denna apparat heller fungerar.
	Fel storlek på elverk.	Använd ett elverk på minst 7,5 kW. Se avsnittet Generatorkrav på sidan 8.
	Automatsäkringen har löst ut.	Återställ säkringen.
Pumpen pumpar inte material.	Luftlås.	Öppna luftkranen på pistolen.
	Blandningen är för tjock.	Förtunna materialet med vatten. Materialtjockleksmätare.
	Lossnade kopplingar.	Kontrollera och dra åt alla kopplingar.
	Pistolen igensatt.	Utför Tryckavlastande procedur , sidan 8. Ta bort pistolen från slangen. Rengör pistolen.
	Pumpslangen är utsliten.	Byt ut slangen. Rekommenderat utbyte av slang - en gång per år.
	Pumpen är kall.	Flytta pumpen till ett varmt rum och låt den bli varm eller kör varmt vatten genom sprutan.
Material rinner ur nederdelen på sprutan.	Pumpslangen är utsliten.	Byt ut slangen.
	Lossnade kopplingar.	Kontrollera och dra åt alla kopplingar.
Ingen luft från kompressorn.	Pistolluftkranen är stängd.	Öppna pistolluftkranen.
	Lågspänning.	Kontrollera förlängningssladdens längd och ledningsarea. Byt ut är annan än den rekommenderade. Se avsnittet Jordning och elektriska krav, sidan 8.
	Pistolnålen är igensatt.	Rengör nål och försök igen.
	Sliten kompressor.	Byt ut kompressorn. Vänd dig till en behörig Graco-verkstad.
	Lös rem.	Spänn remmen genom att justera kompressorn.
	Remmen av.	Byt ut remmen.
	Ledningarna är in anslutna.	Kontrollera alla snabbkopplingar på slangar och pistol.
	Slangen är skadad.	Byt ut slangen.

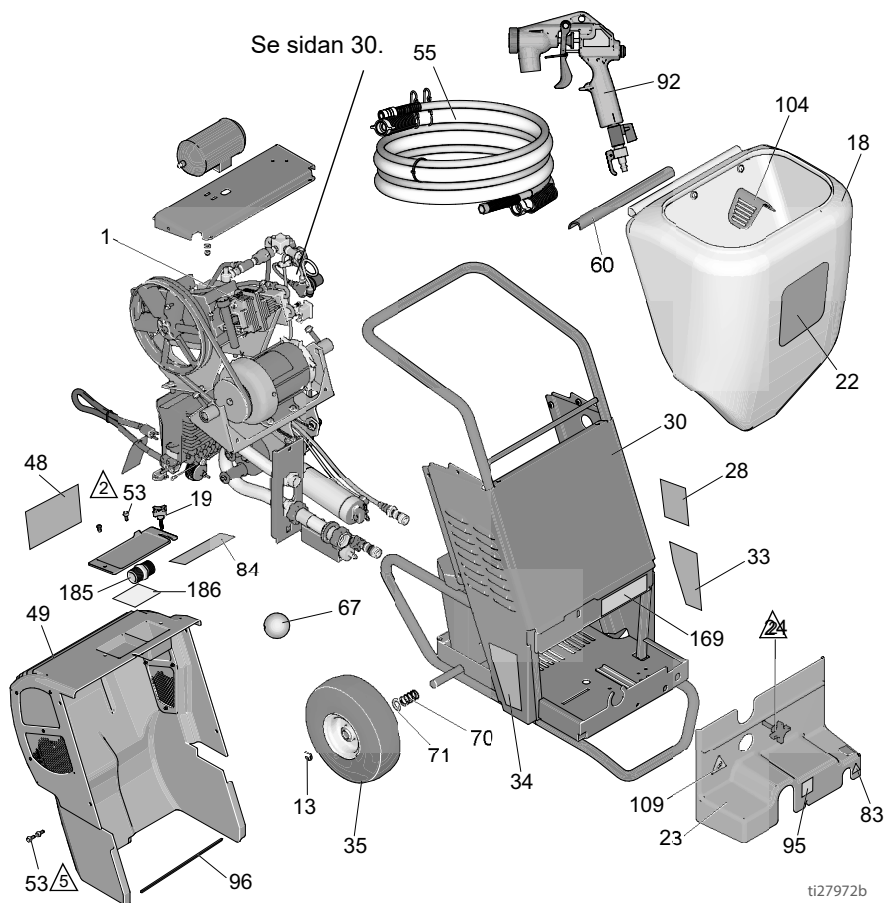
Problem	Orsak	Lösning
Sprutningshastighet långsam eller långsammare.	Materialet för tjockt.	Förtunna materialet.
	Munstycket för litet.	Byt till större munstycke. Se Valtabell för munstycke, sidan 15.
	För mycket luft.	Stäng pistolluftventilen så att flödet minskar.
	Pumpslangen är sliten.	Byt ut slangen.
	Igensatt eller smutsig pistol.	Utför Tryckavlastande procedur , sidan 8. Rengör pistolen.
	Knäckt slang.	Räta ut slangen.
	Pistolinställningen för låg.	Öka flödet med flödesinställningsmuttern.
	För många apparater kopplade till samma grupsäkring.	Koppla bort andra apparater från säkringen.
	Förlängningssladden är för lång eller har fel ledningsarea.	Använd en annan förlängningssladd. Se avsnittet jordning och elektriska krav, sidan 8.
Hackande flöde/spottar.	Otät behållaranslutning.	Kontrollera packningen. Dra åt anslutningen.
	Skräp i systemet.	Rengör systemet.
Snabbkopplingen håller inte ihop.	Smutsig eller korroderad koppling.	Rengör noggrant. Dränk in i olja. Droppa på ett par droppar tunn olja.
Pistolen går inte att stänga av.	Slitet munstycke eller sliten nål.	Utför Tryckavlastande procedur , sidan 8. Byt ut slitna delar.
	Skräp i nålkanalen.	Utför Tryckavlastande procedur , sidan 8. Rengör.
Vätskeläckage vid flödesinställningsmuttern.	Skadad tätning.	Utför Tryckavlastande procedur , sidan 8. Byt ut tätningen.
Nåljusteringen fungerar inte.	Smutsiga gängor.	Rengör gängorna.
	Inget munstycke på pistolen.	Sätt på munstycket på pistolen.
Strömbrytaren är på och sprutan är inkopplad, men motorn körs inte och pumpen cyklar inte.	Pistolluftkranen är stängd eller inte tillräckligt öppen.	Öppna luftkranen.
	Motor eller styrning är skadade.	Ta sprutan till en auktoriserad Graco serviceverkstad.
	Eluttaget ger ingen ström.	Testa ett annat uttag eller koppla in något som du vet fungerar för att testa uttaget. Återställ lastbrytare eller byt säkring.
	Förlängningssladden är skadad.	Byt ut förlängningssladden. Se Jordning , sidan 8.
	Nätssladden till sprutan är skadad.	Kontrollera om ledarna är av eller isoleringen skadad. Byt ut nätssladden om den är skadad.

Problem	Orsak	Lösning
Strömbrytaren är på och sprutan är inkopplad, men motorn körs inte och pumpen cyklar inte. (forts.)	Färg och/eller vatten är fruset eller har härdat i pumpen.	Koppla från systemet från utloppet. Om den är frusen, försök INTE att starta sprutan förrän den är helt och hållet upptinad, annars kan du skada motorn, styrkortet och/eller drivsystemet. Säkerställ att strömbrytaren är AV. Placera sprutan i ett uppvärmt område under flera timmar. Koppla sedan in nätsladden och slå på sprutan. Öka långsamt tryckinställningen för att se ifall motorn startar. Har färg härdat i sprutan kan pumptätningar, ventiler, drivsystem eller tryckbrytare behöva bytas ut. Ta sprutan till en auktoriserad Graco serviceverkstad.
	Luftningsventilen är igensatt.	Demontera och rensa luftningsventilen.
	Pistolen är igensatt.	Demontera och rengör pistolen.
Sprutan fortsätter att gå när avtryckaren släpps.	Tryckbrytaren är skadad.	Byt ut oljetrycksbrytare.
	Läcka i tryckluftsystemet.	Lokalisera läckan, kontrollera pistolen, dubbelslangen och tryckluftsystemet. Täta om läckande tätningar eller byt ut slangen.
	Flödesbrytaren har fastnat.	Byt ut flödesbrytaren.
Sprutan startar inte när pistolen aktiveras.	Flödesbrytaren har fastnat.	Byt ut flödesbrytaren.
Sprutan växlar mellan till och från när avtryckaren släpps. eller Sprutan växlar mellan till och från när avtryckaren trycks in.	Tryckbrytaren är skadad.	Byt ut oljetrycksbrytare.
	Läcka i tryckluftsystemet.	Lokalisera läckan, kontrollera pistolen, dubbelslangen och tryckluftsystemet. Täta om läckande tätningar eller byt ut slangen.
	Flödesbrytaren har fastnat.	Byt ut flödesbrytaren.
	Backventilen är skadad.	Byt ut backventilen.

Reservdelar RTX5000- och RTX5500-sprutor

Reservdelar RTX5000- och RTX5500-sprutor

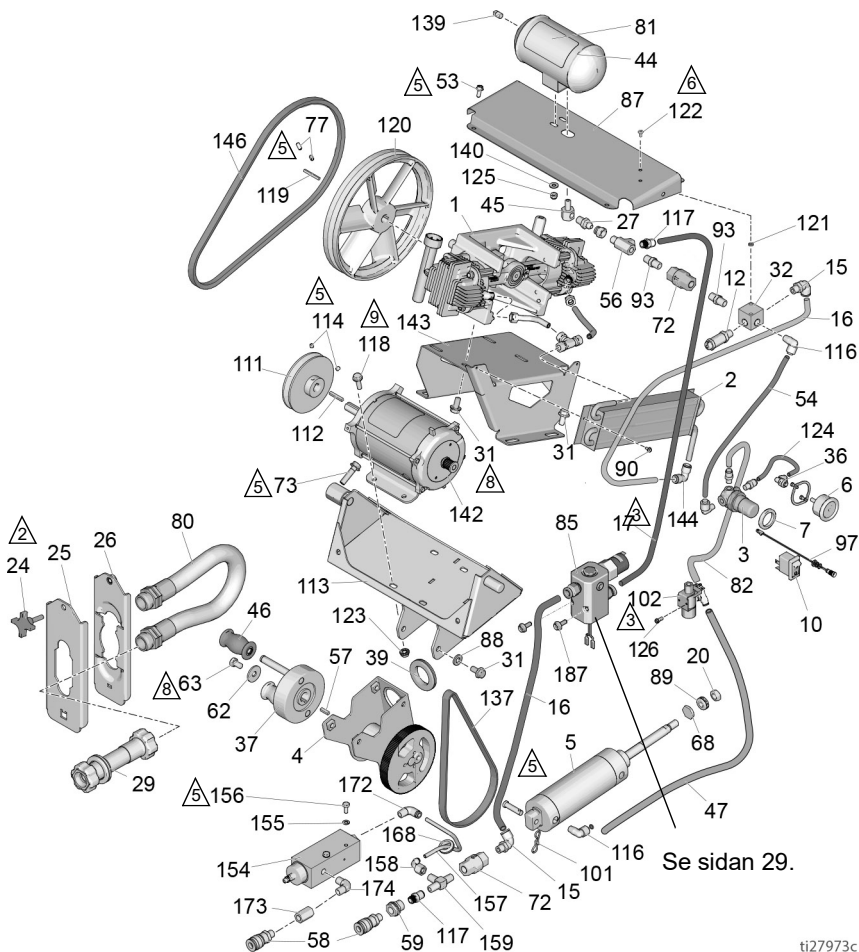
Ref.	Vridmoment
 2	Dra åt med handkraft
 5	5,7 - 7,9 N•m



Reservdelar RTX5000- och RTX5500-sprutor

RTX5000- och RTX5500-sprutor (fortsättning)

Ref.	Vridmoment	Ref.	Vridmoment	Ref.	Vridmoment
 1	1 - 1,2 N•m	 5	5,7 - 7,9 N•m	 9	13,5 - 19,7 N•m
 2	Dra åt med handkraft	 6	4,5 - 5,1 N•m		
 3	3,1 - 3,6 N•m	 8	51 - 58 N•m		

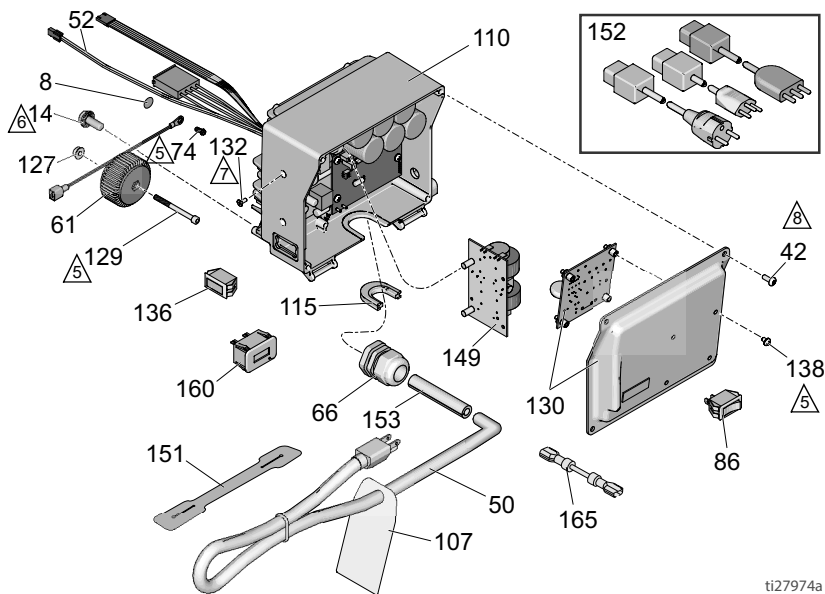


ti27973c

Reservdelar RTX5000- och RTX5500-sprutor

RTX5000- och RTX5500-sprutor (fortsättning)

Ref.	Vridmoment	Ref.	Vridmoment	Ref.	Vridmoment
 3	51 - 57,6 N•m	 6	22,6 - 26 N•m	 8	4,5 - 5,1 N•m
 5	1,1 - 2,3 N•m	 7	1,0 - 1,2 N•m	 9	3,1 - 3,6 N•m



ti27974a

Reservdelar RTX5000- och RTX5500-sprutor

Reservdelar RTX5000- och RTX5500-sprutor

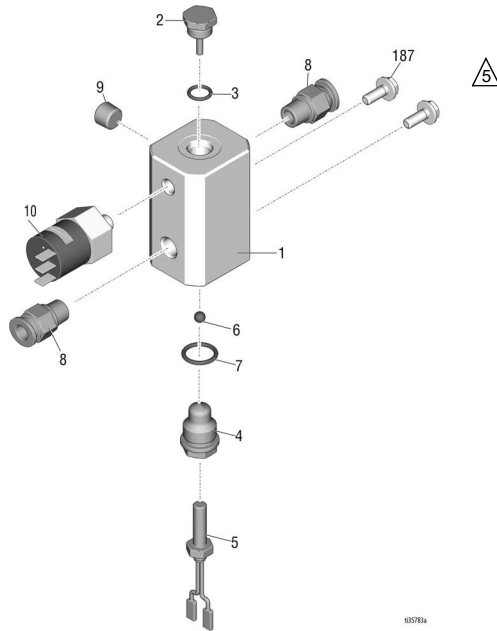
Ref.	Komponent	Beskrivning	Ant.	Ref.	Komponent	Beskrivning	Ant.	
1	24S149	REPARATIONSSATS, kompressor innehåller 31, 77, 119, 120, 146	1	44	24S148	REPARATIONSSATS, ackumulatorinnehåller 27, 45, 125, 139, 140	1	
2	24S154	REPARATIONSSATS, kylare innehåller 90, 144, 166, 167 innehåller också 15, 19, 20, 21 på sidan 30	1	45	158962	KOPPLING, vinkel	1	
3	118844	REGULATOR, luft	1	46	287321	REPARATIONSSATS, rulle	2	
4	17L033	REPARATIONSSATS, pumphus	1	47	★	LUFTRÖR, 1/4	1	
5	287323	LUFTCYLINDER innehåller 20, 68, 89	1	48▲	15H841	ETIKETT, varning	1	
6	117720	MANOMETER, inkluderar 36	1	49	17S091	KÅPA, bakre	1	
7	115244	MUTTER, regulator	1	50		NÄTSLADD		
8	186620	ETIKETT, jordningssymbol	1		15R876	17H581, 17K680	1	
10	120660	BRYTARE, vipp	1		17A242	17H578	1	
12	120617	VENTIL, tryckavlastning	1		16M836	17H577, 17H578, 17H580	1	
13	120211	RING, läs	2		17H708	17H575, 17H576, 17H579	1	
14	117791	BULT	2		15G958	SLADDSATS, adapter, 17H578	1	
15	121141	KOPPLING, vinkel, svivel	1		253103	TILLBEHÖRSSATS, sladdar, globalt, 17H577, 17H580	1	
16	★	LUFTRÖR, 3/8	1	52	17H700	KOPPLING, elektrisk	1	
17	★	LUFTRÖR, 3/8	1	53	117633	SPÅRSKRUV, HWH	9	
18	17P495	BINGE, 113,5 l (15 gallon) inkluderar 60	1	54	★	LUFTRÖR, 1/4	1	
19	15D862	MUTTER, hand		55		SLANG, struktur, dubbel 17H579, 17H580, 17H581, 17K680	1	
20	118871	LÅSMUTTER, 1/2-20	1		17L005	17H579, 17H580, 17H581, 17K680	1	
22		ETIKETT, behållare			17J420	Alla andra modeller	1	
	17J510	RTX5000px	1	56	116504	KOPPLING, T	1	
	17K874	RTX5000pi		57	183401	SPÄRKIL, parallell	1	
	17J511	RTX5000pi Rental	1	58	116720	SNABBKOPPLING	2	
	17K313	RTX5500pi	1	59	104641	KOPPLING, skiljevägg	1	
	17K314	RTX5500px	1	60	15D366	ISOLATORDYNA	1	
23	287348	KÅPA, framsida	1	61	24S152	REPARATIONSSATS, choke 74, 127, 129	1	
24	108471	RATT	1		62	108851	BRICKA, plan	1
25	17J295	FÄSTE, slang, yttre	1		63	106276	BULT, sexkanthd	1
26	17J296	FÄSTE, slang, inre	1		66	116171	AVLASTNINGSBUSSNING	1
27	156823	SKARVKOPPLING, svivel	1		67	133990	SVAMPKULA, 35mm	2
28▲	17K674	ETIKETT, varning	1		68	15D576	DISTANS, räfflad	1
29	118885	SLANG, kopplad	1		70	116411	SPIRALFJÄDER, tryck	2
30	17J684	CHASSI, RTX, lackerat	1		71	116477	BRICKA, plan, nylon	2
31	112395	SKRUV, flänshvud	12		72	24S146	REPARATIONSSATS, backventil	1
32	17J681	FÖRDELNINGSRÖR, pneumatiskt	1		73	112785	BULT, sexkanthvud	2
33		ETIKETT, höger			74	115498	SPÅRSKRUV, HWH	1
	17K315	RTX5000pi	1		77	120087	LÄSSKRUV, 1/4 x 1/2	2
	17K321	RTX5000pi Rental	1		80	287314	PUMPSLANG, med kopplingar	1
	17K316	RTX5000px	1		81	17J933	ETIKETT, smart start	1
	17K322	RTX5500pi	1		82	★	LUFTRÖR, 1/4	1
	17K323	RTX5500px	1		83▲	15K616	VARNINGSETIKETT	1
34	17K324	ETIKETT, vänster	1		85	17Z245	REPARATIONSSATS, flödesbrytare innehåller 9, 150, 167, 171	1
35	17K405	HJUL, luftfyllt	2				BRYTARE, vipp	
36	120653	RÖRDEL, tryckkoppling	1				120V	1
37	287255	REPARATIONSSATS, rulle	1				230V	1
39	127282	INFÖRINGSHYLSA, gummi	1	86			KÅPA, översida, lackerad	1
42	16V095	MÅSKINSKRUV, självgående	4		120059		PLANBRICKA, plan, tjock	5
					126029			
				87	17J682			
				88	118866			

Reservdelar RTX5000- och RTX5500-sprutor

Ref.	Komponent	Beskrivning	Ant.	Ref.	Komponent	Beskrivning	Ant.
89	801012	HYLSA	1	142	24S147	REPARATIONSSATS, motor <i>innehåller</i> 111, 112, 114, 118, 123, 137, 146	1
90	103785	NIT	2				
92		SPRUTPISTOL, struktur		143	17J676	KOMPRESSORFÄSTE	1
	24S134	INOMHUS, pi-modeller	1	144	17J677	RÖRKOPPLING, 90°	1
	24S135	UTOMHUS, px-modeller	1	146	17J678	KILREM	1
93	156971	KOPPLING, nippel, sexkant	2	149	24Z000	FILTERKORT, 17H577, 17H578, 17H580, 17K680	1
96	17K478	GENOMFÖRING, kant	1	151	121249	SLADDLÅS, 17H577, 17H578, 17H580	1
95		ETIKETT		153	15F480	SLANGAVLASTNING, 17H577, 17H578, 17H580	1
	17L028	INOMHUS, pi-modeller	1	154	17M550	LUFTKRAN, fjärrmonterad <i>innehåller</i> 15, 72, 158, 159, 172, 173, 174, 155, 156, px-modeller	1
	17L029	UTOMHUS, px-modeller	1				
97	17H703	KABLAGE, med lampa	1	155	100016	LÅSBRICKA, px-modeller	2
101	117668	KILSTIFT, rakt	1	156	100270	BULT, sexkanthd, px-modeller	2
102		REPARATIONSSATS, magnetventil <i>innehåller</i> 126		157	★	LUFTRÖR, 1/4, px-modeller	1
	17K597	120V	1	158	C20350	KOPPLING, vinkel, 90°, px-modeller	1
	24S144	230V	1	159	113548	T-KOPPLING, px-modeller	1
104	17H705	BAFFEL, behållare	1	160	246013	TIMMÅTARSATS, 17H576	1
109▲	16C394	ETIKETT, varning	2	165	17H648	LEDNINGSBYGEL, 17H581	1
110		REPARATIONSSATS, styrkort <i>innehåller</i> 14, 115, 132, 136		169	17L084	INSTRUKTIONSETIKETT, pumpinstallation	1
	24S126	120V	1	170	★	LUFTRÖR, 3/8	1
	24S127	230V	1	171		KOPPLING	1
111	15E588	REMSKIVA	1	172	113321	KOPPLING, vinkel, rör	1
112	117632	NYCKEL, fyrkantig, 3/16	1	173	100175	KOPPLING, rör	1
113	17L031	MOTORCHASSI	1	174	110249	ADAPTER, vinkel manlig 90°	1
114	100002	LÅSSKRUV	1	185	15E359	RÖRDEL	1
115	16T547	ADAPTER, sladd	2	186	17X931	ETIKETT, information	1
116	17L559	RÖRKOPPLING, 90°	2	187	114182	SKRUV, maskin., hex, fläns	2
117	17J393	RÖRKOPPLING, rak	1				
118	112586	BULT, sexkanthd	4	★	17Z227	LUFTRÖRSATS, <i>innehåller</i> 17, 47, 54, 82, 124, 157, 167, 170	1
119	17H649	NYCKEL, fyrkantig, 5/32	1	▲Ersättningsetiketter, skyltar och kort för varning och fara kan beställas kostnadsfritt.			
120	15E410	REMSKIVA, fläkt	1				
121	100020	LÅSBRICKA	2				
122	110637	MASKINSKRUV, koniskt huvud	2				
123	110996	MUTTER, sexkant, flänshuvud	4				
124	★	LUFTRÖR, 1/4	1				
125	102040	MUTTER, lås, sexkant	2				
126	17J525	SPÅRSKRUV, HWH	2				
127	127908	FLÄNSMUTTER, endast 120 V	1				
129	107404	BULT, endast 120 V	1				
130	24S153	REPARATIONSSATS, gränssnitt <i>innehåller</i> 11, 42, 138	1				
132		FÄSTELEMENT					
	16T482	NIT, knäpp, 17H575, 17H576, 17H579, 17K581	2				
	119228	MASKINSKRUV, planhuvud, alla övriga modeller	2				
136	16T483	PLUGG, hål, brytare	1				
137	17J675	SYNKRONISERINGSREM	1				
138	108860	MASKINSKRUV	4				
139	100403	RÖRPLUGG	1				
140	110755	BRICKA, plan	2				

Flödesbrytare

Ref.	Torque
	3,1–3,6 N•m (27–32 in-lb)

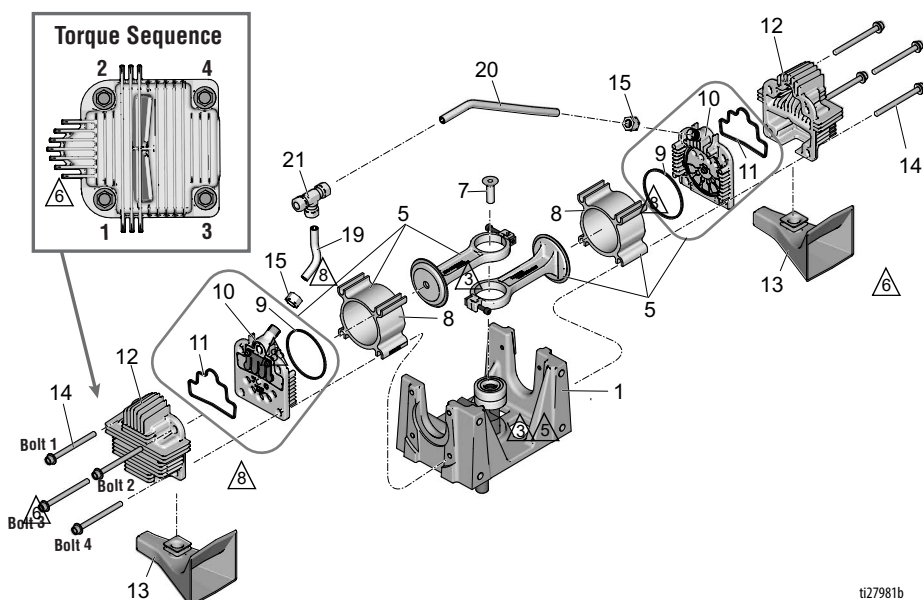


Ref.	Del	Beskrivning	Antal
	17Z245	KIT, reparation, strömbrytare	1
1	19A549	MANIFOLD, strömbrytare	1
2	19A550	PLUG, nylonbollsstopp	1
3	113418	PACKING, o-ring	1
4	19A551	PLUG, sensor	1
5	130785	LJUSKNAPP, vass, NC	1
6	130786	BALL, magnetisk	1
7	104444	PACKING, o-ring	1
8	17V537	MONTERING, rör, rak	2
9	101970	PLUG, rör	1
10	127343	LJUSKNAPP, tryck	1
187	114182	SKRUV, maskin,, hex, fläns	2

Reservdelar kompressor

Reservdelar kompressor

Ref.	Vridmoment	Ref.	Vridmoment
△3	Kolvhållarbulten och vevaxelbultarna måste dras före topplocks-bultarna (14).	△7	18,6 - 20,9 N•m
△5	5,7 - 7,3 N•m	△8	Dra sedan åt ett helt varv med handkraft.
△6	13,6 - 15,8 N•m. Dra först åt bulten vid 4 med fingrarna och dra sedan åt bultarna i den ordning som visas på bilden.		

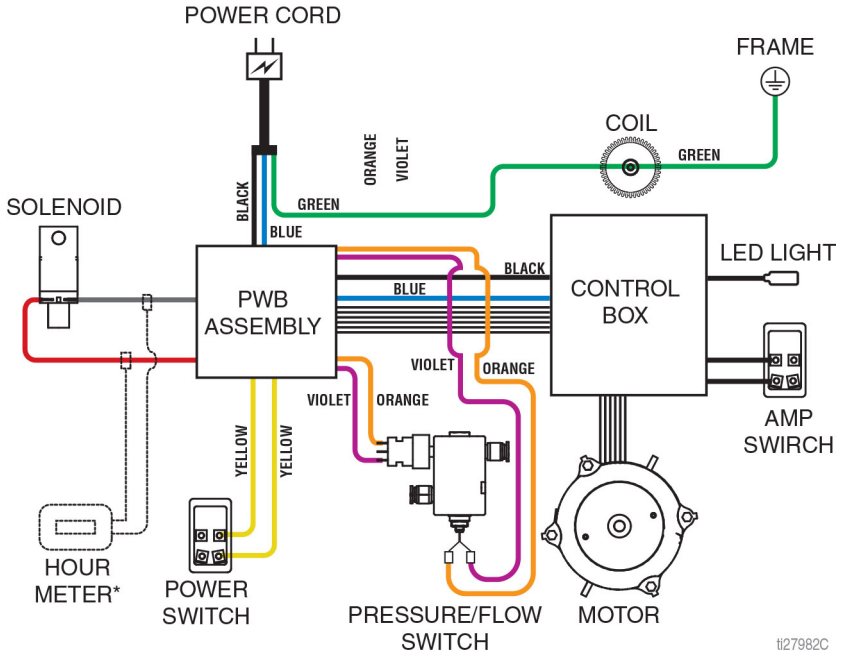


ti27981b

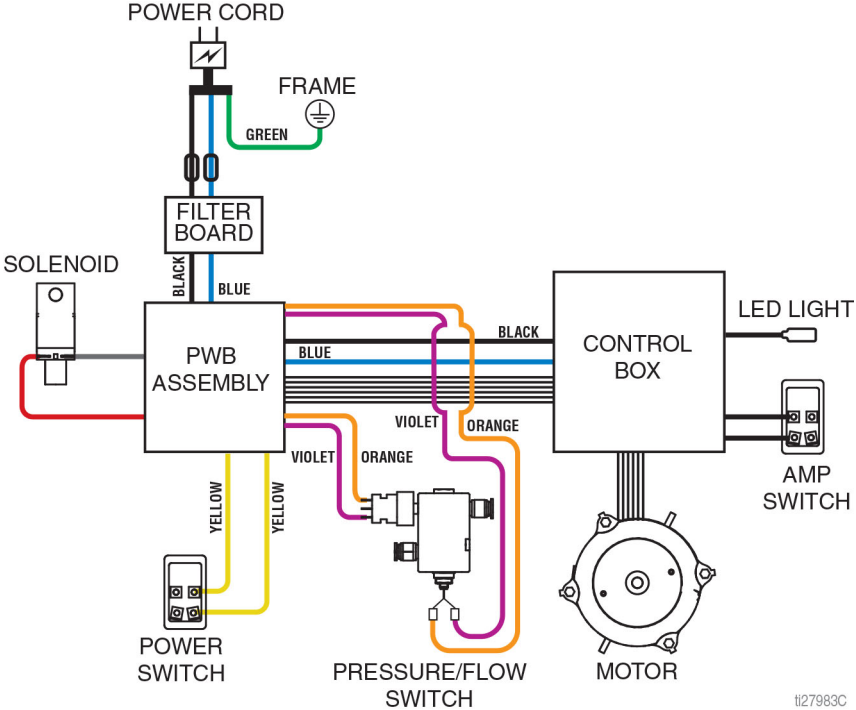
Ref.	Komponent	Beskrivning	Ant.	Ref.	Komponent	Beskrivning	Ant.
1	17S362	KOMPRESSOR, pump, montering	1	14	17H560	SKRUV, huvud med räfflad fläns	8
5	24S150	REPARATIONSSATS, kolv och cylinder innehåller 8, 9, 10, 11	2	15	17H561	MUTTER, kompression, med hylsa	2
7	120204	SKRUV, maskin, sexkant	1	19	17H635	VÄRMEVÄXLARRÖR, vänster	1
8	17H553	KOMPRESSORCYLINDER	2	20	17H636	VÄRMEVÄXLARRÖR, höger	1
9	17H554	O-RING, kvadratisk	2	21	17H659	T-KOPPLING, kompression, 3/8	1
10	24S131	REPARATIONSSATS, platta, ventil innehåller 9, 11	2		24S151	REPARATIONSSATS, kompressorrenovering innehåller 5, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, innehåller också 146 som finns i Reservdelar RTX5000- och RTX5500-sprutor	1
11	17H555	TOPPLOCKS-O-RING, kvadratisk formad	2				
12	24S130	REPARATIONSSATS, kompressor topplock innehåller 9, 10, 11	2				
13	17H657	FILTER, intagsluddämparrör	2				

Kretsscheman

120V



ti27982C



Tekniska data

	USA	Metrisk
Spruta		
Materialbehållarvolym	15 gal	57 l
Maximalt utflöde med strukturmateriäl		
RTX5000	5,0 gpm	18,9 l/min
RTX5500	5,5 gpm	20,8 l/min
Maximalt vätskearbetsstryck	100 psi	6,9 bar, 0,7 MPa
Maximalt lufttryck	50 psi	3,5 bar, 0,35 MPa
Kompressorslagvolym, luft		
RTX5000PI		
15 A vid 110–120 V eller	6,6 cfm @ 20 psi	187 l/min vid 1,3 bar, 0,13 MPa
20 A vid 110–120 V	8,6 cfm @ 20 psi	244 l/min vid 1,7 bar, 0,17 MPa
RTX5500PI		
10 A vid 220–230 V eller 16 A vid 220–230 V	7,7 cfm @ 20 psi 9,1 cfm @ 20 psi	218 l/min vid 1,5 bar, 0,15 MPa 258 l/min vid 1,8 bar, 0,18 MPa
Kompressordata	Oljefri remdrift	
Borstlös likströmsmotor		
RTX5000PI	15 A @ 110-120V eller 20 A @ 110-120 V	
RTX5500PI	10 A vid 220–230 V eller 16 A vid 220–230 V	
Nätssladd		
RTX5000	3-ledare, 2,5 mm ² , 7,6 m	
RTX5500	3-ledare, 2,5 mm ² , 7,6 m	
Generator minimum	7500 W	
Effektbehov	110-120 V, 15/20 A, 1Ø 220-230 V, 10/16 A, 1Ø	
Mått		
Höjd	39,5 tum	100 cm
Längd	33,75 tum	86 cm
Bredd	22,75 tum	58 cm
Vikt (inklusive slang och pistol)		
RTX5000PI/RTX5500PI	164 lb.	74,4 kg
RTX5000PX/RTX5500PX	174 lb.	78,9 kg
Vikt (pistol)	2,3 lb.	1,0 kg
Förvaringstemperaturintervall ◆◆	-35° till 160°F	-1,6° till 71°C
Drifttemperaturintervall ✓	40° till 115°F	4° till 46°C

Tekniska data

	USA	Metrisk
Buller** (dBa vid maximalt lufttryck)		
Ljudnivå (tryck)	81,8 dBa*	
Ljudnivå (effekt)	90,9 dBa*	
Konstruktionsmaterial		
I vätskekontakt på alla modeller	mässing, aluminium, plast, rostfritt stål, pläterat kolstål, elastomer	
Anteckningar		
* Igångsättningstryck och slagvolym per varv kan skifta beroende på sugförhållanden, avtappningshuvud, lufttryck och vätsketyp.		
** Ljudtrycket mätt 1 meter (3 fot) från utrustningen under sprutning.		
Ljudeffekt mätt enligt ISO-9614.		

- ◆ **Pumpen skadas om vattenburet material fryser i pumpen.**
- ❖ Skada kan uppstå på plastdelarna om de utsätts för stötar vid låga temperaturer.
- ✓ Temperaturen påverkar materialets viskositet, vilket kan påverka sprutans prestanda.

Graco standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, som är tillverkad av Graco och som bär dess namn är fritt från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen av en auktoriserad Graco-distributör till förste användaren. Med undantag för speciella eller begränsade garantiåtaganden meddelade av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpet reparera eller byta ut del som av Graco befunnits felaktig. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och underhålls enligt Gracos skrivna rekommendationer.

Garantin omfattar ej, och Graco ansvarar inte för allmän förslitning och skador, felfunktion, skador och slitage orsakat av felaktig installation, felaktig användning, avslipning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, misskötsel, olyckor, ombyggnad eller utbyte mot delar som inte Graco originaldelar. Inte heller ansvarar Graco för felfunktion, skada eller slitage orsakat av att Graco-utrustningen inte är lämplig för inbyggnader, tillbehör, utrustning eller material som inte levereras av Graco, eller felaktig konstruktion, tillverkning, installation, drift eller underhåll av inbyggnader, utrustning eller material som inte levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses felaktig sänds med frakten betald till en auktoriserad Graco-distributör för kontroll av det påstådda felet. Kan felet verifieras, reparerar eller byter Graco ut felaktiga delar kostnadsfritt. Utrustningen returneras till kunden med frakten betald. Påvisar kontrollen inga material- eller tillverkningsfel, utförs reparationer till rimlig kostnad, vilken kan innefatta kostnader för delar, arbete och frakt.

DEN HÄR GARANTIN ÄR EXKLUSIV OCH GÄLLER ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER INDIREKTA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTI FÖR SÄLJBARHET ELLER GARANTI FÖR LÄMPLIGHET FÖR ETT SPECIFIKT SYFTE.

Gracos enda åtagande och köparens enda ersättning när garantin utlöses är enligt ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (däribland följdskador, förlorade vinst, förlorad försäljning, personsador, materiella skador och andra följdskador) finns. Åtgärder för brott mot garantiåtagandet måste läggas fram inom två (2) år efter inköpet.

GRACO MEDGER INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER FÖR SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL GÄLLANDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs men ej tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slang m.m.) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkares garantiåtagande. Graco ger köparen rimlig assistans när dessa garantiåtaganden utlöses.

Graco kan inte i något fall göras ansvarigt för indirekta, tillfälliga, speciella eller följdskador, som uppkommer till följd av leverans av apparater genom Graco enligt dessa bestämmelser, eller leverans, prestanda eller användning av andra produkter eller varor som säljs enligt dessa bestämmelser, antingen på grund av ett avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Graco, eller på annat sätt.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco-information

Den senaste informationen om Gracos produkter finns på www.graco.com för.

Patentinformation finns på www.graco.com/patents.

FÖR ATT GÖRA EN BESTÄLLNING, kontakta din Gracoåterförsäljare eller ring så hänvisar vi till närmaste återförsäljare.

*Alla uppgifter i text och bild i detta dokument speglar den senaste informationen som fanns tillgänglig vid publiceringstillfället.
Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan särskilt meddelande.*

Översättning av originalanvisningar. This manual contains Swedish. MM 3A3265

Graco Headquarters: Minneapolis
Internationella kontor: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Upphovsrätt 2016, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsställen är registrerade enligt ISO 9001.
www.graco.com
Revidering E, maj 2023