

Zestaw PressureTrak

XPTM i XP-hfTM

3B0127K

PL

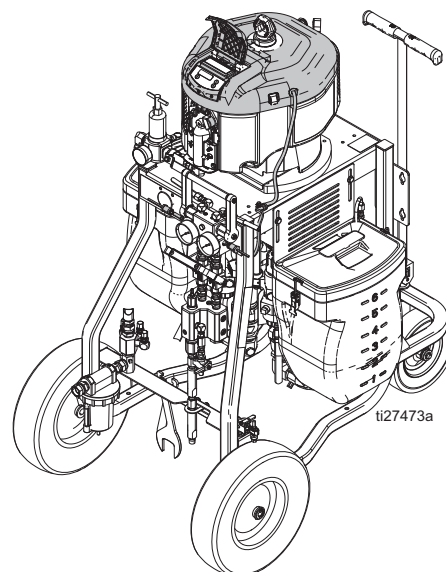
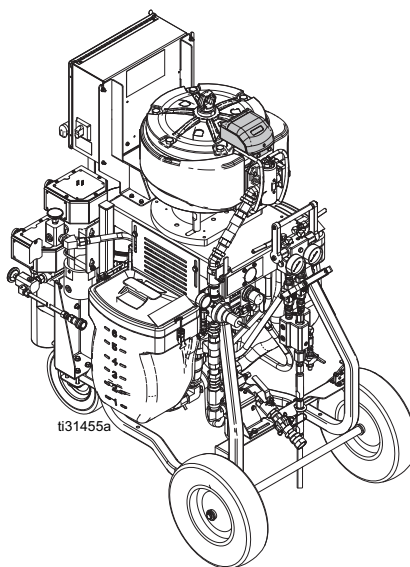
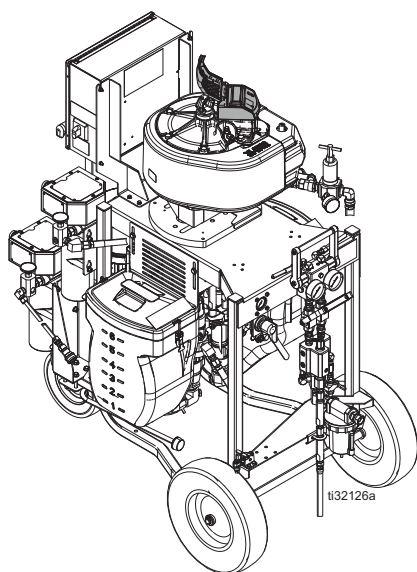
Monitoruje ciśnienia w celu zapewnienia zadanej proporcji mieszania wieloskładnikowego systemu XP i XP-hf do natryskiwania w strefach bezpiecznych i niebezpiecznych. Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

W celu uzyskania informacji dotyczących modelu, łącznie z aprobatami, patrz strona 2.



Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i instrukcjami zawartymi w niniejszym dokumencie i w oddzielnej instrukcji obsługi dozownika. Niniejszą instrukcję należy zachować.



Spis treści

Instrukcje powiązane	2	Naprawa	23
Aprobata	2	Wymiana baterii lub bezpiecznika	
Ostrzeżenia	3	w module PressureTrak	23
Opis ogólny	4	Cofanie elektromagnesu przy	
Okno trybu roboczego.....	4	rozładowanej baterii	24
Identyfikacja komponentów	5	Części	25
Dozownik XP (z silnikiem pneumatycznym NXT):		Zestawy 17G807 i 17G808	25
Seria A-B (model 571101)	5	Zestaw 25C452	26
Dozownik XP-hf (pokazano model 572407)	6	Zestawy 26C426 i 26C427	27
Agregat natryskowy XP	7	Dodatek A: Wyświetlacz ustawień użytkownika	28
Interfejs użytkownika	8	Szczegóły trybu ustawień.....	28
Ekran wyświetlacza	9	Ekran ustawień 1	28
Montaż	10	Ekran ustawień 2	29
Montaż systemu XP z silnikiem NXT	10	Ekran ustawień 3	29
Montaż systemu XP-hf z silnikiem		Ustawianie hasła.....	30
pneumatycznym XL 10000.....	12	Dodatek B: Szczegóły ekranu roboczego	31
Montaż systemu XP z silnikiem		Tryb cyrkulacji.....	31
pneumatycznym XL.....	14	Włączony tryb natryskiwania.....	31
Eksploatacja	16	Alarm aktywny	31
Rozruch	16	Odchylenie aktywne	32
Wyłączenie	16	Ekran informacji	32
Konfiguracja	16	Tryb obejścia ręcznego.....	32
Alarmy, odchylenia i zalecenia	17	Akcesoria	33
Kasowanie alarmów	17	Dane techniczne	33
Wyświetlanie bieżących alarmów.....	18	California Proposition 65	33
Wyświetlanie dziennika błędów.....	18	Standardowa gwarancja firmy Graco	34
Kody błędów	19		

Instrukcje powiązane

Instrukcja obsługi w języku angielskim	Opis
3A0420	Dozownik XP, instrukcje i części
3A4381	Dozownik XP-hf, instrukcje i części
334644	Silnik pneumatyczny XL 10000, instrukcje i części
3A5423	Silnik pneumatyczny XL6500 i 3400, instrukcje i części
3A6283	Dozownik XPs-hf, instrukcje i części

Aprobata

Model	Aprobata
17G807: Zestaw PressureTrak N3400	   Ex ia IIA T3 Ga ITS13ATEX27862X
17G808: Zestaw PressureTrak N6500	
25C452: Zestaw PressureTrak XP-hf	
26C426: Zestaw PressureTrak XL3400	
26C427: Zestaw PressureTrak XL6500	

Ostrzeżenia

Poniższe ostrzeżenia dotyczą instalacji, użytkowania, uziemiania, konserwacji i napraw niniejszego urządzenia. Symbol wykrzyknika oznacza ostrzeżenie ogólne, natomiast symbol niebezpieczeństwa oznacza występowanie określonego zagrożenia związanego z wykonywaniem danej czynności. Gdy te symbole pojawiają się w treści instrukcji lub na etykietach ostrzeżenia, należy odnieść się do niniejszych ostrzeżeń. W stosownych miejscach w treści niniejszej instrukcji obsługi mogą pojawiać się symbole niebezpieczeństwa oraz ostrzeżenia związane z określonym produktem, których nie opisano w niniejszej części.

 OSTRZEŻENIE	
 	SPECJALNE ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA W celu uniknięcia wystąpienia niebezpiecznych warunków, stwarzających zagrożenie pożarem lub eksplozją, urządzenia muszą spełniać określone poniżej warunki. - Wszystkie etykiety i materiały oznaczające należy czyścić wilgotną szmatką (lub jej odpowiednikiem). - Wymagane jest uziemienie elektronicznego systemu monitorowania. Zalecenia dotyczące uziemienia znajdują się w instrukcji obsługi pompy.
   	RYZYKO POŻARU I WYBUCHU Łatwopalne opary pochodzące z rozpuszczalników oraz farb, znajdujące się w obszarze pracy mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Farba lub rozpuszczalnik przepływający przez sprzęt mogą powodować wyładowania elektrostatyczne. Zasady zapobiegania pożarowi lub eksplozji: - Ze sprzętu należy korzystać wyłącznie w odpowiednio wentylowanych miejscach. - Usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu; takie jak płomyki kontrolne, papierosy, przenośne lampy elektryczne oraz płachty malarskie z tworzywa sztucznego (potencjalne zagrożenie iskrami elektrostatycznymi). - Uziemić wszystkie urządzenia w obszarze pracy. Zalecenia dotyczące uziemienia znajdują się w instrukcji obsługi pompy. - Nigdy nie spryskiwać ani nie przepłukiwać rozpuszczalnikiem przy wysokim ciśnieniu. - W miejscu pracy nie powinny znajdować się niepotrzebne przedmioty, w tym rozpuszczalniki, szmaty i benzyna. - Nie przyłączać ani nie odłączać przewodów zasilania oraz nie włączać ani nie wyłączać zasilania i oświetlenia w razie pojawienia się łatwopalnych oparów. - Używać wyłącznie uziemionych węży/przewodów. - Podczas prób na mokro z pistoletem mocno przyciskać pistolet do uziemionego kubła. Nie stosować okładzin kubła, jeżeli nie mają właściwości antystatycznych lub przewodzących. Natychmiast przerwać pracę, jeżeli pojawi się iskrzenie elektrostatyczne lub wrażenie porażenia prądem. Nie korzystać z urządzeń do czasu określenia i rozwiązania problemu. - W obszarze roboczym powinna znajdować się sprawna gaśnica.

Opis ogólny

PressureTrak XP służy do wyłączania agregatu natryskowego w przypadku wykrycia nieprawidłowych wartości ciśnienia w celu zapobieżenia natryskiwania niewłaściwie wymieszaną farbą.

Dwa przetworniki ciśnienia odczytują ciśnienia cieczy A i B w kolektorze wyjściowym i wysyłają odczyty z powrotem do PressureTrak XP.

PressureTrak XP monitoruje różnicę pomiędzy ciśnieniami cieczy A i B, ostrzegając użytkownika w przypadku wykrycia braku zrównoważenia ciśnień. Brak zrównoważenia ciśnień może wynikać z zatkania, wycieku lub wyczerpania się cieczy.

W przypadku wykrycia braku zrównoważenia elektromagnes wyłącza silnik pneumatyczny, na ekranie pojawia się alarm, a dioda LED z przodu wyświetlacza miga. Aby uzyskać więcej informacji o danym kodzie błędu, patrz punkt **Alarmy, odchylenia i zalecenia** na stronie 17.

Mogą występować następujące rodzaje alarmów:

- Ciśnienie różnicowe ($B > A$)
- Ciśnienie różnicowe ($A > B$)
- Wysokie ciśnienie A
- Wysokie ciśnienie B
- Odłączenie elektromagnesu
- Ciśnienie A odłączone
- Ciśnienie B odłączone
- Rozładowana bateria
- Przepalony bezpiecznik

Okno trybu roboczego

Ciśnienie natryskiwania poniżej minimalnej wartości granicznej

Silnik pneumatyczny może włączać się automatycznie w trybie cyrkulacji, gdy ciśnienie cieczy obniży się do wartości poniżej minimalnego ciśnienia natryskiwania. Umożliwia to podwyższanie ciśnienia w układzie oraz cyrkulację cieczy bez konieczności generowania alarmów i wyzwalania wyłączenia układu.

Ciśnienie natryskiwania powyżej minimalnej wartości granicznej

Gdy PressureTrak XP wykryje ciśnienie cieczy powyżej minimalnego ciśnienia natryskiwania przez 30 sekund, a ciśnienia zrównoważą się w ustalonych granicach, automatycznie rozpocznie monitorowanie ciśnienia. Jeśli PressureTrak XP nie wykryje przez 30 sekund zrównoważonego ciśnienia powyżej minimalnej wartości ciśnienia natryskiwania, zostanie wygenerowany alarm, a silnik pneumatyczny zostanie wyłączony. Domyślne minimalne ciśnienie natryskiwania wynosi 2000 psi (14 MPa, 138 bar). Przejdź do trybu ustawień, aby w razie potrzeby zmienić minimalne ciśnienie natryskiwania (patrz **Szczegóły trybu ustawień** na stronie 28).

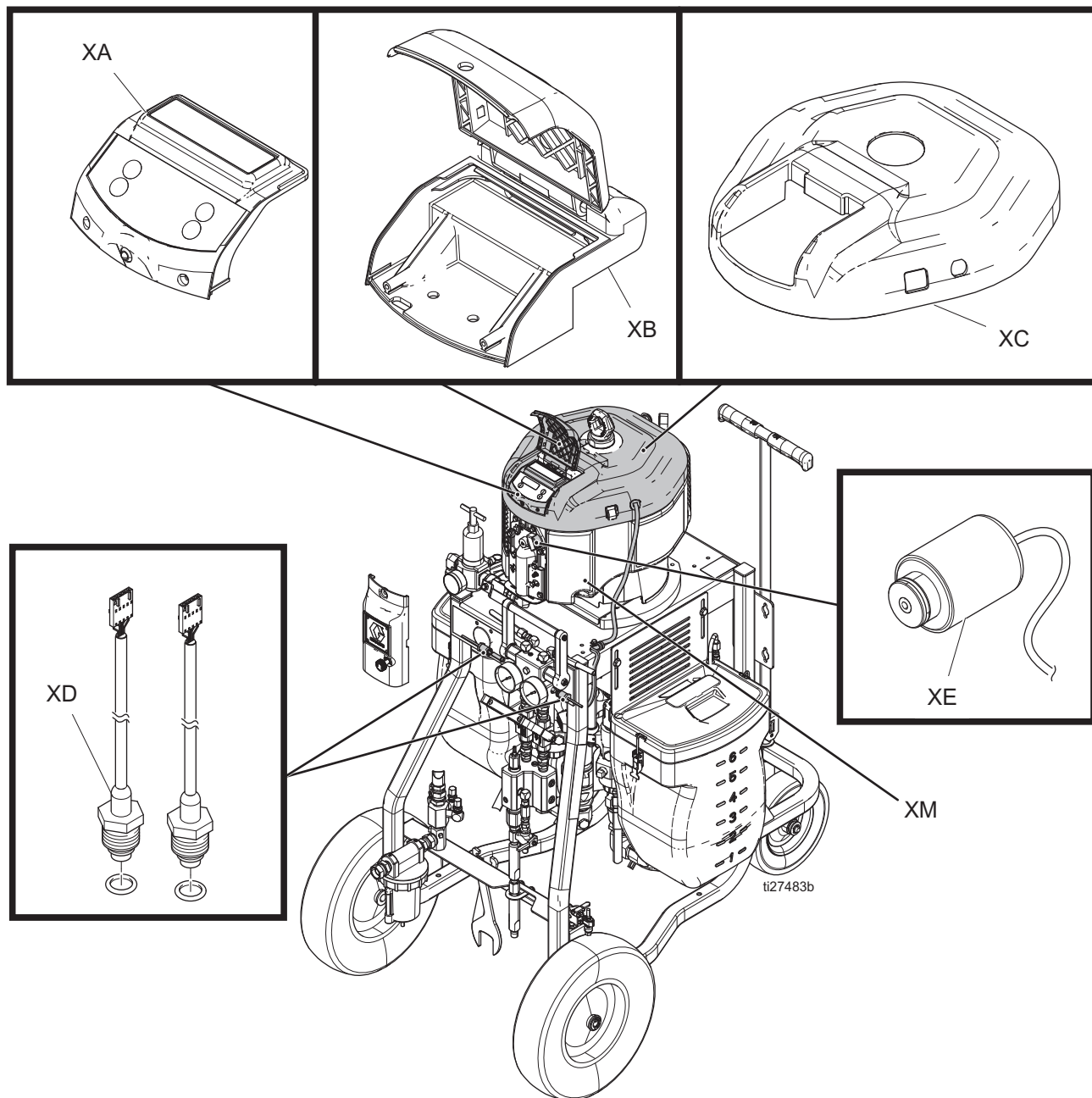
Maksymalne ciśnienie natryskiwania

PressureTrak XP wyzwoi alarm i wyłączy się, jeśli wykryje ciśnienie cieczy A lub B powyżej maksymalnego ciśnienia roboczego (patrz tabela poniżej). Przejdź do trybu ustawień, aby zmniejszyć maksymalną dopuszczalną wartość zadaną ciśnienia (patrz **Szczegóły trybu ustawień** na stronie 28).

Model	Maksymalne ciśnienie natryskiwania
17G807	7250 psi (500 bar, 50 MPa)
17G808	
25C452	7500 psi (517 bar, 51,7 MPa)
26C426	
26C427	

Identyfikacja komponentów

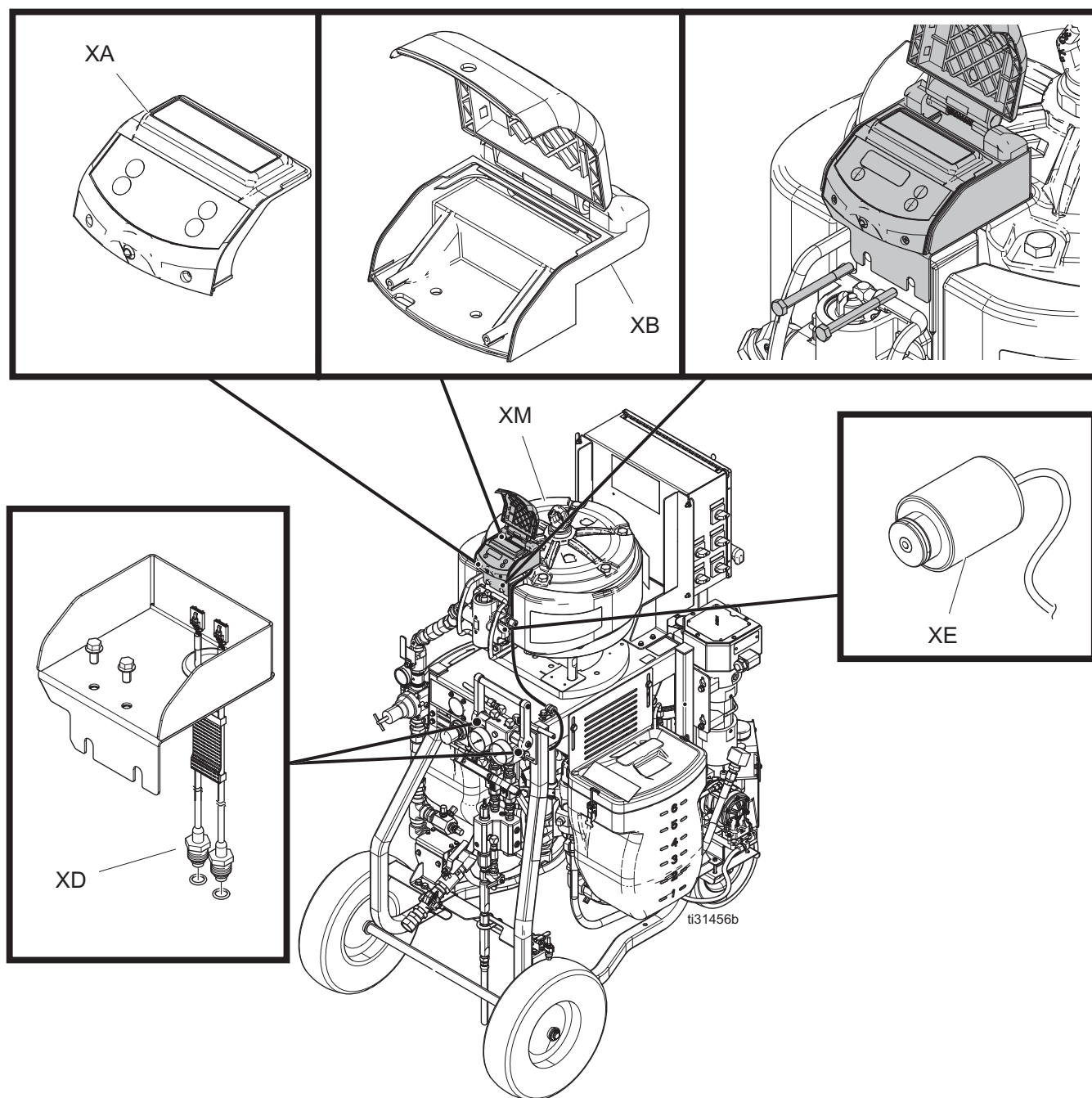
Dozownik XP (z silnikiem pneumatycznym NXT): Seria A-B (model 571101)



Poz. Opis

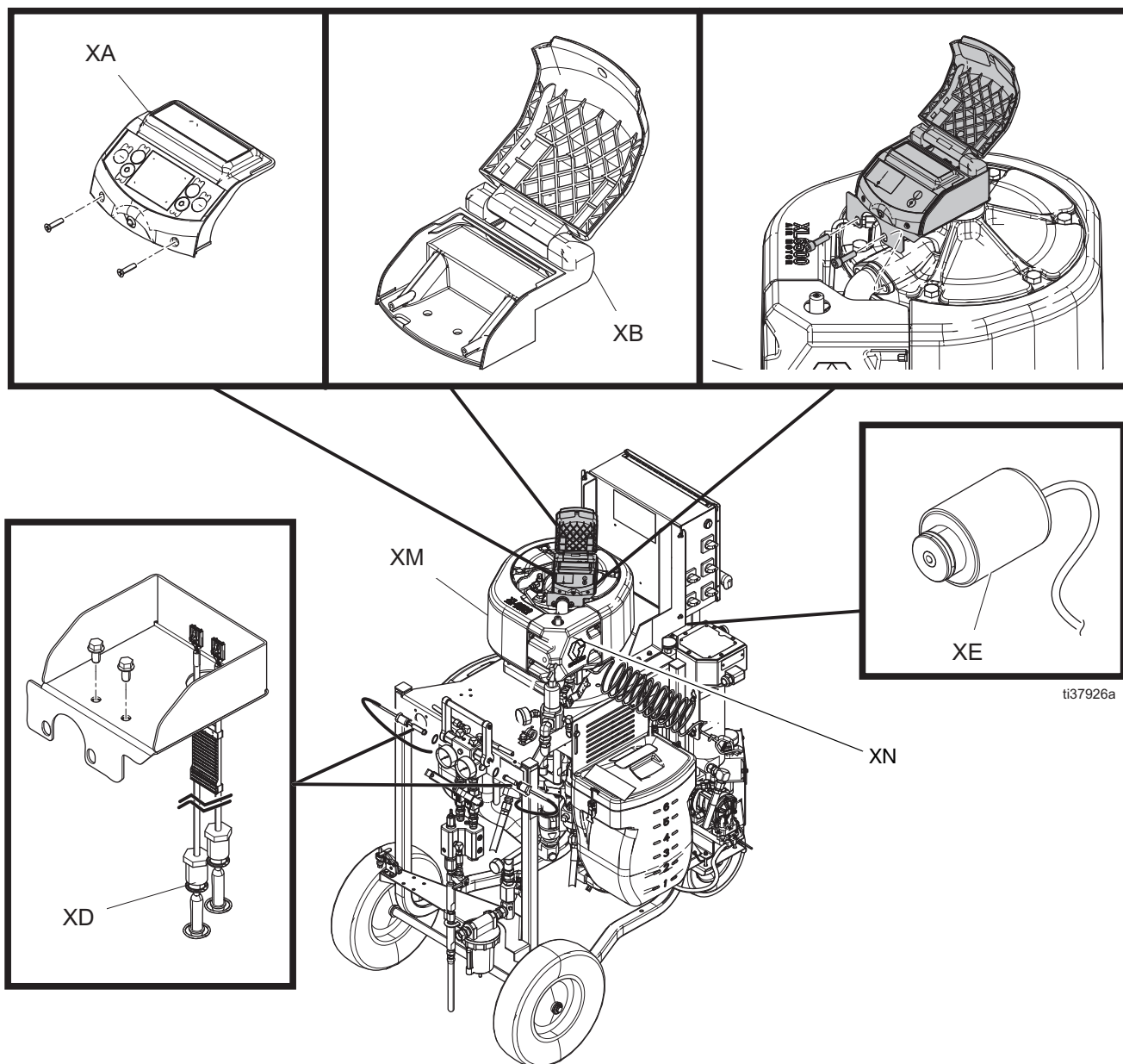
XA	Moduł
XB	Obudowa
XC	Pokrywa
XD	Czujniki ciśnienia
XE	Elektromagnes
XM	Silnik pneumatyczny

Dozownik XP-hf (pokazano model 572407)



Poz.	Opis
XA	Moduł
XB	Obudowa
XD	Czujniki ciśnienia
XE	Elektromagnes
XM	Silnik pneumatyczny

Agregat natryskowy XP



Poz. Opis

XA	Moduł
XB	Obudowa
XD	Czujniki ciśnienia
XE	Elektromagnes
XM	Silnik pneumatyczny
XN	Pokrywa

Interfejs użytkownika



Tabela 1: Funkcje przycisku LCM

Przycisk	Funkcja
Strzałki w górę/w dół 	Nawigowanie w górę lub w dół na bieżącym ekranie lub przechodzenie do nowego ekranu.
Przyciski programowe 	Przyciski programowe aktywują tryb lub działanie oznaczone ikoną wyświetlaną obok przycisku. W tabeli 2 znajdują się ikony przycisków programowych z opisami odpowiednich działań.
	Górny przycisk programowy: Edycja danych, zatwierdzenie edytowanych danych lub przejście w prawo w wybranym polu.
	Dolny przycisk programowy: Wyświetlenie ekranu, zamknięcie ekranu lub anulowanie edytowanych danych.

INFORMACJA

W celu zapobieżenia uszkodzeniom miękkich przycisków nie należy ich wciskać przy pomocy żadnych ostro zakończonych przedmiotów, takich jak długopisy, karty plastikowe lub paznokcie.

Tabela 2: Ikony przycisków programowych na wyświetlaczu

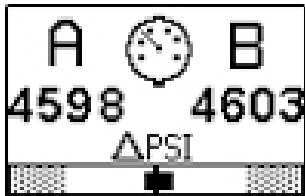
Ikona	Funkcja
Przechodzenie do ekranu 	Naciśnięcie przycisku na ekranie z edytowalnymi polami umożliwia uzyskanie dostępu do tych pól i wprowadzenie w nich zmian.
Wyjście z ekranu 	Naciśnięcie przycisku na ekranie z edytowalnymi polami umożliwia zakończenie trybu edycji.
Enter 	Naciśnięcie przycisku na ekranie z edytowalnymi polami umożliwia wybranie danych lub wprowadzenie zmian.
Prawy 	Naciśnięcie przycisku na ekranie z edytowalnymi polami umożliwia przejście w prawo w wybranym polu.
Anuluj 	Anulowanie wyboru lub edytowanych danych. Powrót do pierwotnych danych.
Czyszczenie dziennika błędów 	Umożliwia wyczyszczenie całego dziennika błędów.

UWAGA: Wyświetlacz wyłącza się po jednej minucie, aby zaoszczędzić energię baterii. PressureTrak będzie w dalszym ciągu monitorować ciśnienia. Aby przywrócić wyświetlanie na wyświetlaczu PressureTrak, należy nacisnąć dowolny przycisk.

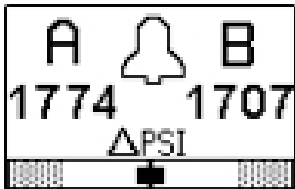
Ekrany wyświetlacza

Tabela 3: Ekrany wyświetlacza, identyfikuje komponenty pokazane na ekranach Aktywny tryb natryskiwania, Aktywny tryb cyrkulacji, Aktywny alarm i Aktywne odchylenie. Aby uzyskać więcej informacji, patrz **Dodatek B: Szczegóły ekranu roboczego** na stronie 31.

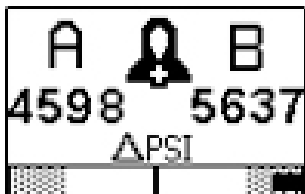
Ekran aktywnego trybu natryskiwania



Ekran aktywnego trybu cyrkulacji



Ekran aktywnego alarmu



Ekran aktywnego odchylenia

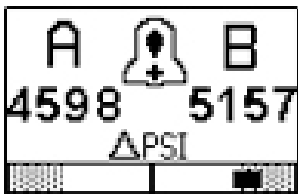
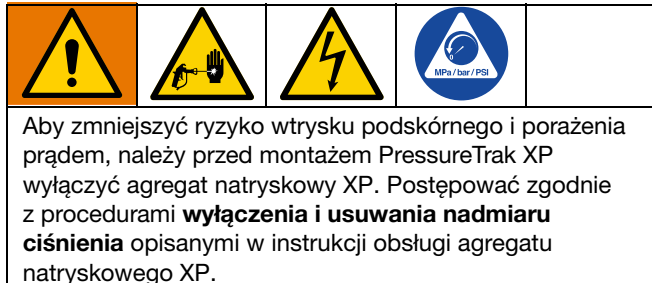


Tabela 3: Ekrany wyświetlacza

Ikona	Funkcja
	Rzeczywiste ciśnienia natryskiwania.
	Wykres słupkowy alarmu ciśnienia różnicowego i jednostki ciśnienia.
	Oznacza aktywny tryb natryskiwania.
	Oznacza aktywny tryb cyrkulacji.
	Oznacza aktywny alarm.
	Oznacza aktywne odchylenie.

Montaż

Montaż systemu XP z silnikiem NXT



Procedury opisane w tej części dotyczą poszczególnych komponentów PressureTrak XP. Procedura montażu agregatu natryskowego znajduje się w instrukcji obsługi danego agregatu natryskowego.

1. Wykonać **Procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia**. Patrz instrukcja obsługi aparatu natryskowego XP.
2. Zdjąć pokrywę silnika pneumatycznego NXT (XC) i przód (D) pokryw silnika.
3. Wyjąć wkładkę z otworu elektromagnesu (F).
4. Włożyć elektromagnes (7). Użyć elementu ustalającego (G) i dwóch śrub (H), aby zamocować elektromagnes.

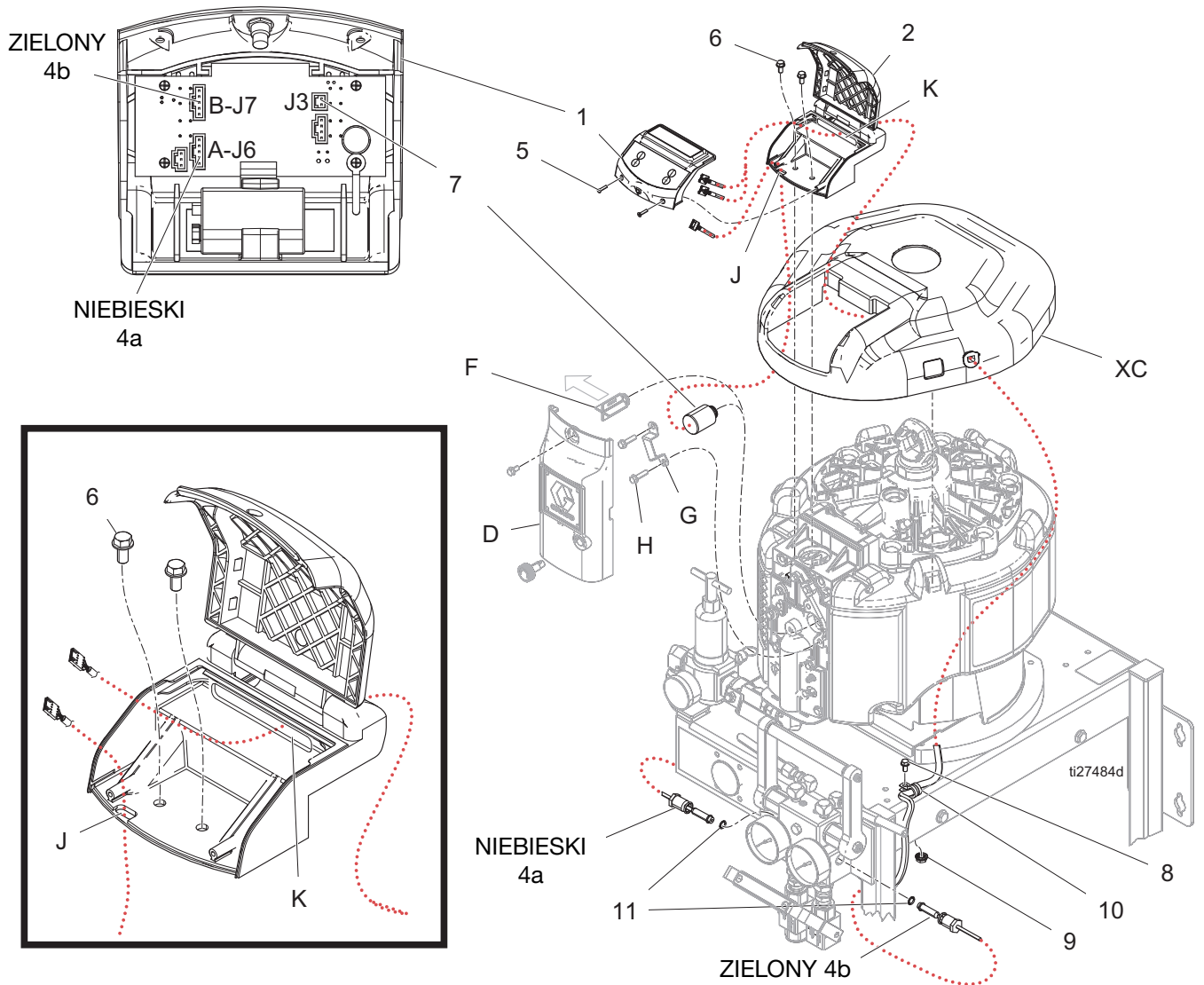
UWAGA: Otwory w odlewie mogą nie mieć gwintu, ale śruby są śrubami samogwintującymi.

5. Przełożyć czujnik ciśnienia (4a i 4b) przez szczelinę (K), a elektromagnes (7) przez szczelinę (J) w obudowie (2) i przymocować obudowę do silnika pneumatycznego za pomocą dwóch śrub (6).
6. Zamontować ponownie przód (D) i założyć pokrywę PressureTrak XP (3).
7. Podłączyć kable czujnika ciśnienia do złączy na płytce drukowanej.

UWAGA: Upewnić się, że kody kolorów są zgodne (podłączyć niebieski przewód do złącza J6 na płytce drukowanej oznaczonej literą A, a zielony przewód do złącza J7 na płytce drukowanej oznaczonej literą B). Podłączyć elektromagnes do złącza J3, następnie podłączyć baterię do zacisków baterii.

8. Wsunąć moduł (1) w kanał obudowy (2) i zamocować go dwoma śrubami (5).
9. Założyć o-ring (11) na czujnik ciśnienia (4a). Nasmarować o-ring i założyć go po stronie A (niebieskiej) kolektora. Dokręcić nakrętkę czujnika momentem 40-50 in-lb (54-67 N•m). Założyć o-ring (11) na czujnik ciśnienia (4b). Nasmarować o-ring i założyć go po stronie B (zielonej) kolektora. Dokręcić nakrętkę czujnika momentem 40-50 in-lb (54-67 N•m).
10. Założyć wiązkę kablową czujnika ciśnienia (4) przez zacisk (10) i przymocować ją do ramy za pomocą śruby (8) i nakrętki (9).

System XP z silnikiem NXT



Montaż systemu XP-hf z silnikiem pneumatycznym XL 10000

				
Aby zmniejszyć ryzyko wtrysku podskórnego i porażenia prądem, należy przed montażem PressureTrak XP wyłączyć agregat natryskowy XP. Postępować zgodnie z procedurami wyłączenia i usuwania nadmiaru ciśnienia opisanymi w instrukcji obsługi agregatu natryskowego XP.				

Procedury opisane w tej części dotyczą poszczególnych komponentów PressureTrak XP. Procedura montażu agregatu natryskowego znajduje się w instrukcji obsługi danego agregatu natryskowego.

- Wykonać **Procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia**. Patrz instrukcja obsługi dozownika XP-hf.
- Wykręcić dwie górne śruby (L) z kolektora silnika XL. Użyć śrub, aby zamontować wspornik modułu XP-hf i PressureTrak.
- Wyjąć korek (P) i o-ring (S), zdejmując pierścień ustalający (R).
- Wykręcić dwie śruby (T) z zaworu silnika pneumatycznego XL 10000 w pobliżu otworu elektromagnesu. Jeśli nie ma śrub (T), wykręcić z zaworu silnika pneumatycznego XL 10000 dwie śruby po prawej stronie (V).
- Zamontować elektromagnes (7) w otworze elektromagnesu.
- W zależności od zaworu powietrza przykręcić wspornik elektromagnesu (17) za pomocą śrub montażowych (T) lub wspornik elektromagnesu (18) za pomocą śrub (V).
- Założyć o-ring (11) na czujnik ciśnienia (4a). Nasmarować o-ring i założyć go po stronie A (niebieskiej) kolektora. Dokręcić nakrętkę czujnika momentem 40-50 in-lb (54-67 N•m) Założyć o-ring (11) na czujnik ciśnienia (4b). Nasmarować o-ring i założyć go po stronie B (zielonej) kolektora. Dokręcić nakrętkę czujnika momentem 40-50 in-lb (54-67 N•m)
- Założyć wiązkę kablową czujnika ciśnienia (4) przez zacisk (20) i przymocować ją do ramy za pomocą śruby (8) i nakrętki (9).
- Wykręcić śruby (5), aby wysunąć moduł (1).
- Podłączyć baterię do zacisków baterii.
- Wsunąć moduł (1) w kanał obudowy (2) i zamocować go dwoma śrubami (3e).

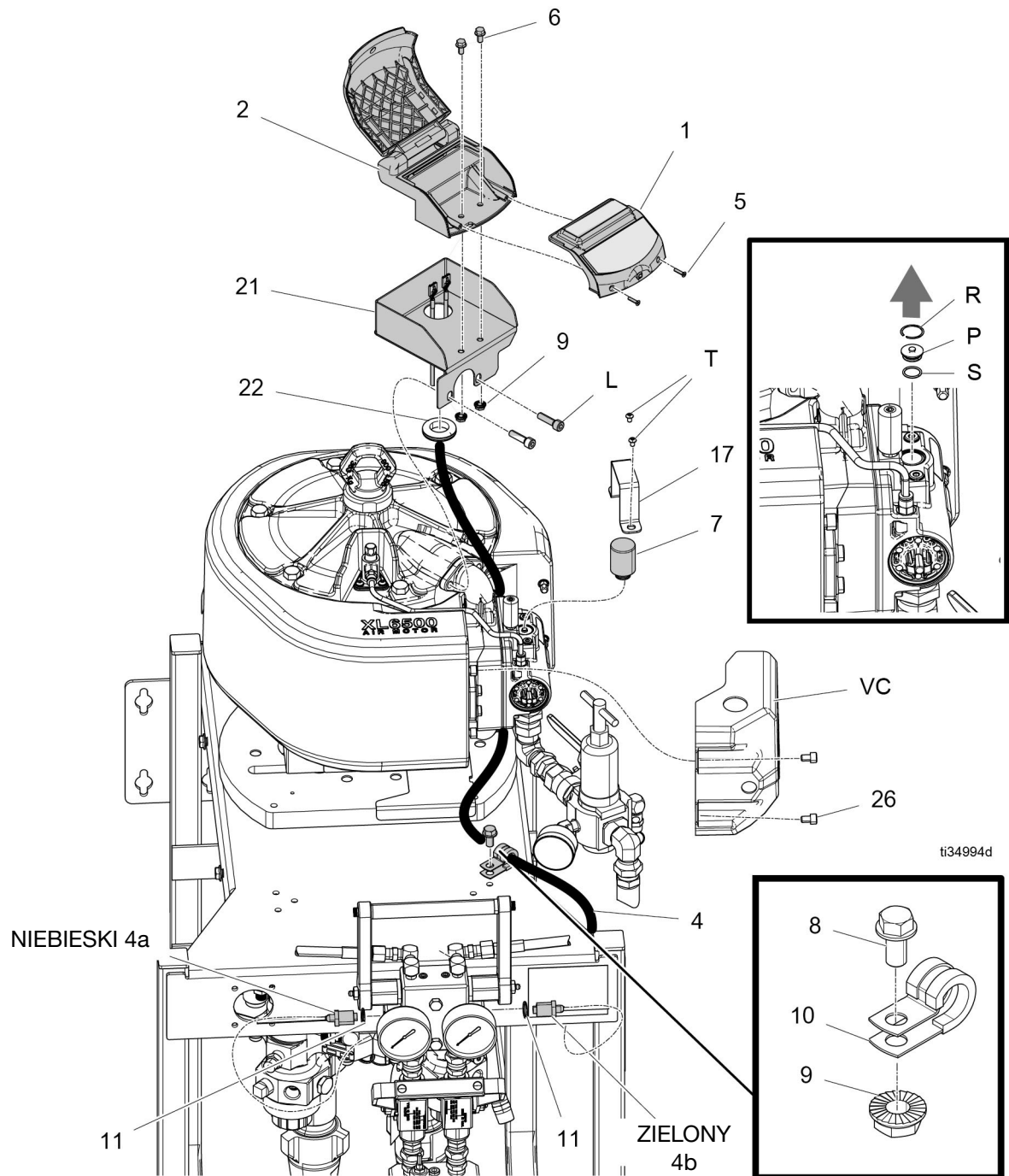
Montaż systemu XP z silnikiem pneumatycznym XL

				
Aby zmniejszyć ryzyko wtrysku podskórnego i porażenia prądem, należy przed montażem PressureTrak XP wyłączyć agregat natryskowy XP. Postępować zgodnie z procedurami wyłączenia i usuwania nadmiaru ciśnienia opisanymi w instrukcji obsługi agregatu natryskowego XP.				

Procedury opisane w tej części dotyczą poszczególnych komponentów PressureTrak XP. Procedura montażu agregatu natryskowego znajduje się w instrukcji obsługi danego agregatu natryskowego.

- Wykonać **Procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia**. Patrz instrukcja obsługi agregatu XP.
- Zdjąć pokrywę zaworu powietrza (VC).
- Wykręcić górne śruby kolektora wylotowego (L), a następnie za pomocą śrub przymocować wspornik modułu i PressureTrak.
- Wyjąć korek (P) i o-ring (S), zdejmując pierścień ustalający (R).
- Przymocować elektromagnes (7) i wspornik (17) do zaworu powietrza i dokręcić śruby (T).
- Założyć o-ring (11) na czujnik ciśnienia (4a). Nasmarować o-ring i założyć go po stronie A (niebieskiej) kolektora. Dokręcić nakrętkę czujnika momentem 40-50 in-lb (54-67 N•m) Założyć o-ring (11) na czujnik ciśnienia (4b). Nasmarować o-ring i założyć go po stronie B (zielonej) kolektora. Dokręcić nakrętkę czujnika momentem 40-50 in-lb (54-67 N•m)
- Założyć wiązkę kablową czujnika ciśnienia (3c) przez zacisk (10) i przymocować ją do ramy za pomocą śruby (8) i nakrętki (9).
- Wykręcić śruby (5), aby wysunąć moduł PressureTrak (1).
- Podłączyć baterię do zacisków baterii.
- Wsunąć moduł PressureTrak (1) w kanał obudowy (2) i zamocować go dwoma śrubami (3e).
- Wymienić oryginalną pokrywę zaworu powietrza na nową pokrywę zaworu powietrza (25).

System XP z silnikiem pneumatycznym XL



Eksploatacja

Rozruch

1. Instrukcja rozruchu agregatu natryskowego znajduje się w instrukcji obsługi agregatu natryskowego XP.

UWAGA: Zestaw XP PressureTrak modyfikuje agregaty natryskowe XP. Obowiązują jednak nadal procedury opisane w instrukcji obsługi agregatu natryskowego XP.

2. Aby wybudzić PressureTrak, należy nacisnąć dowolny przycisk. Wyświetlacz wyłączy się po jednej minucie, aby oszczędzać baterię, ale ciśnienie będzie nadal monitorowane.

UWAGA: Aby przejść do ustawień, należy nacisnąć i przytrzymać dowolny przycisk przez trzy sekundy.

Wyłączenie

Instrukcja wyłączania agregatu natryskowego znajduje się w instrukcji obsługi agregatu natryskowego XP. PressureTrak XP przejdzie w tryb hibernacji, aby oszczędzać baterię.

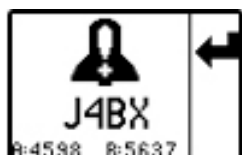
Konfiguracja

1. Aby przejść do ustawień, należy nacisnąć i przytrzymać dowolny przycisk przez trzy sekundy.
2. Przed rozpoczęciem natryskiwania ustawić parametry systemu. W razie potrzeby można je zmienić (patrz punkt **Szczegóły trybu ustawień** na stronie 28).

Alarmy, odchylenia i zalecenia

Istnieją trzy typy błędów, jakie mogą występować: alarmy, odchylenia i zalecenia. Błędy wskazywane są za pomocą migającej czerwonej diody LED oraz na wyświetlaczu.

Alarmy, wskazywane przez , wymagają natychmiastowej uwagi; dlatego też PressureTrak XP odłączy silnik pneumatyczny, a na wyświetlaczu automatycznie wyświetlony zostanie ekran alarmu.



Należy zwrócić uwagę, choć nie natychmiast, na **odchylenia**, które oznaczone są symbolem .

Zalecenia, oznaczone symbolem , nie wymagają uwagi. W związku z tym, jeśli wystąpi odchylenie lub zalecenie, system będzie kontynuował pracę i  /lub  zostanie wyświetlony ekran roboczy.

Poniższa tabela przedstawia stan przedniej diody LED w przypadku alarmów i zaleceń.

Przednia dioda LED	Opis
Wyłączona	System jest zasilany, a ciśnienie monitorowane.
Wyłączona	Oznacza tryb cyrkulacji lub tryb obejścia ręcznego. 
Wyłączona	Występuje odchylenie. 
Miga na czerwono	Wystąpił alarm i system wyłączył się. 

Kasowanie alarmów

- Obrócić zawór powietrza w pozycję OFF (WYŁ.).
- Zmniejszyć nastawę regulatora ciśnienia powietrza do minimum.
- Poczekać, aż ciśnienie powietrza spadnie.
- Dotyczy tylko silników pneumatycznych XL:**
Nacisnąć przycisk ręcznego przesterowania na zaworze powietrza silnika pneumatycznego. Patrz instrukcja obsługi silnika pneumatycznego. Silniki pneumatyczne XL3400 i XL6500 mają otwór w pokrywie (VC), umożliwiający dostęp do zaworu powietrza.

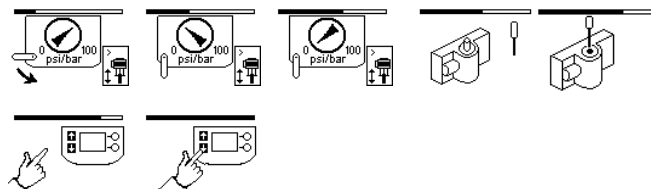
- Usunąć przyczynę alarmu.

- Nacisnąć .

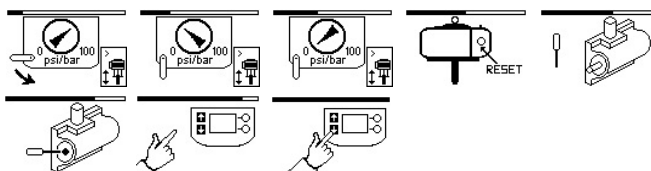
UWAGA: Jeśli w momencie naciśnięcia przycisku  w układzie występuje ciśnienie powietrza, na ekranie zostanie wyświetlony sposób resetowania systemu i kasowania alarmu. Patrz Rys. 1, Rys. 2 lub Rys. 3. Nacisnąć dolny klawisz strzałki, aby zatrzymać sekwencję demonstracyjną i powrócić do ekranu alarmu.



Rys. 1: Sekwencja modułu PressureTrak silnika pneumatycznego NXT



Rys. 2: Sekwencja modułu PressureTrak silnika pneumatycznego XL10000 (XP-HF)



Rys. 3: Sekwencja modułu PressureTrak XL3400 (XP35) i XL6500 (XP50 / 70)

- Obrócić zawór powietrza w pozycję ON (WYŁ.).
- Zwiększyć ciśnienie tak, aby uzyskać najlepszy wzór natryskiwania.

UWAGA: Gdy podczas próby usunięcia błędu na ekranie wyświetlany jest symbol „X”, oznacza to, że urządzenie nie wycofało elektromagnesu i znajduje się w 8-sekundowym okresie opóźnienia przed próbą wycofania elektromagnesu. Sprawdzić, czy ciśnienie powietrza spadło.

Wyświetlanie bieżących alarmów

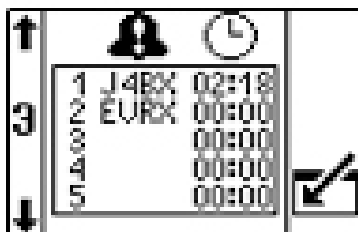
Aby przełączać ekrany pomiędzy ekranem informacji o alarmie a ekranem aktywnego alarmu, należy nacisnąć

przycisk  lub .



Wyświetlanie dziennika błędów

Na ekranie ustawień 3 jest wyświetlany dziennik błędów. Na początku listy dziennika błędów jest wyświetlany najnowszy błąd, a poniżej 20 starszych błędów. Na ekranie tym znajduje się lista zaleceń lub kody błędów oraz czas wystąpienia błędu liczony od chwili przejścia urządzenia w tryb natryskiwania. Zegar uruchomi się ponownie, gdy ciśnienie spadnie i urządzenie przejdzie w tryb cyrkulacji lub gdy licznik czasu przekroczy 23:59.



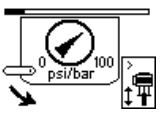
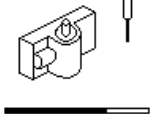
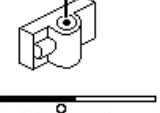
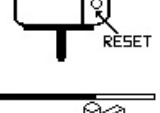
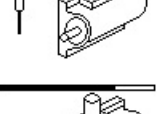
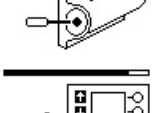
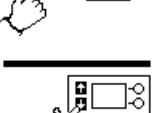
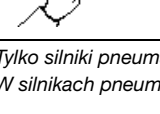
Kody błędów

UWAGA: Jeśli elektromagnes wielokrotnie próbuje się wysunąć po uruchomieniu alarmu lub cofa się po wykonaniu sekwencji kasowania alarmów (patrz Rys. 1 i Rys. 2 na stronie 17), należy sprawdzić rezystancję bezpiecznika. Jeśli rezystancja jest większa niż 6 omów, wymienić bezpiecznik. Jeśli rezystancja jest mniejsza niż 6 omów, wymienić elektromagnes. Patrz punkt **Wymiana baterii lub bezpiecznika w module PressureTrak** na stronie 23, aby sprawdzić rezystancję bezpiecznika.

Kod	Ikona	Nazwa kodu	Stan diody LED	Przyczyna	Rozwiązanie
Alarmy					
J4AX		Ciśnienie różnicowe (A > B)	Miga na czerwono	Brak materiału po stronie B.	Ponownie napełnić zasobnik lub zmienić bęben.
				Kawitacja pompy po stronie B.	Ogrzać materiał lub dodać ciśnienie zasilające.
				Brak materiału.	Postępować zgodnie z procedurą rozwiązywania problemów, opisaną w instrukcji obsługi urządzenia natryskowego XP70.
				Brak ograniczeń po stronie B dla kolektora mieszania.	Aby zrównoważyć wartości ciśnienia, dodaj ograniczenia po stronie B dotyczące kolektora mieszania.
				Zbyt mały wąż po stronie A.	Zmienić na większy.
				Zbyt duży uchyb strony B w konfiguracji sterowania.	Jeśli strona B normalnie pracuje przy wyższym ciśnieniu niż strona A, na ekranach ustawień należy wyregulować uchyb strony B. Patrz punkt Ekran ustawień 2 na stronie 29.
				Nieprawidłowa konfiguracja.	Dostosować nastawy na ekranie ustawień. Patrz punkt Szczegóły trybu ustawień na stronie 28.
J4BX		Ciśnienie różnicowe (B > A)	Miga na czerwono	Brak materiału po stronie A.	Ponownie napełnić zasobnik lub zmienić bęben.
				Kawitacja pompy po stronie A.	Ogrzać materiał lub dodać ciśnienie zasilające.
				Brak materiału.	Postępować zgodnie z procedurą rozwiązywania problemów, opisaną w instrukcji obsługi urządzenia natryskowego XP70.
				Zbyt duże restrykcje na kolektorze mieszania po stronie B.	Zmniejszyć restrykcje po stronie B dotyczące kolektora mieszania.
				*Zbyt mały wąż po stronie B.	Wymienić na wąż o większej średnicy.
				*Brak uchybu w konfiguracji sterowania.	Jeśli strona B normalnie pracuje przy wyższym ciśnieniu niż strona A, na ekranach ustawień należy wyregulować uchyb strony B. Patrz punkt Ekran ustawień 2 na stronie 29.
				Nieprawidłowa konfiguracja	Dostosować nastawy na ekranie ustawień. Patrz punkt Szczegóły trybu ustawień na stronie 28.
P6AX		Ciśnienie A odłączone	Miga na czerwono	Uszkodzony kabel.	Wymienić przetwornik.
				Odłączyć kabel.	Podłączyć kabel
P6BX		Ciśnienie B odłączone	Miga na czerwono	Uszkodzony kabel.	Wymienić przetwornik.
				Odłączyć kabel.	Podłączyć kabel.
WJPX		Odłączenie cewki powietrznej	Miga na czerwono	Uszkodzony kabel.	Wymienić kabel.
				Odłączyć kabel.	Podłączyć kabel.
				Uszkodzony elektromagnes bezpieczeństwa.	Wymienić elektromagnes.
P4AX		Wysokie ciśnienie A	Miga na czerwono	Ciśnienie przekracza nastawę maksymalnego ciśnienia roboczego.	Zmniejszyć ciśnienie powietrza trafiające do silnika lub wyregulować nastawę.

* Wyłącznie zastosowania dotyczące zdalnego kolektora mieszania.

Kod	Ikona	Nazwa kodu	Stan diody LED	Przyczyna	Rozwiązanie
Alarmy					
P4BX		Wysokie ciśnienie B	Miga na czerwono	Ciśnienie przekracza nastawę maksymalnego ciśnienia roboczego.	Zmniejszyć ciśnienie powietrza trafiające do silnika lub wyregulować nastawę.
					Otworzyć zawór strumieniowy.
				Zbyt duże restrykcje na kolektorze mieszania po stronie B.	Zmniejszyć restrykcje po stronie B dotyczące kolektora mieszania.
				Niedrożność za przewodem B.	Zmniejszyć ograniczenie za przewodem. Wyczyścić kolektor mieszania.
BATT		Rozładowana bateria	Miga na czerwono	Niski poziom naładowania baterii. UWAGA: Jeśli napięcie baterii jest mniejsze niż 8,5 V, wyświetlany jest ten alarm. Jeśli napięcie baterii jest mniejsze niż 8,3 V, pojawia się ten alarm, a sworzeń elektromagnesu zostaje wysunięty, aby zatrzymać pompę.	Patrz punkt Naprawa na stronie 23.
FUSE		Przepalony bezpiecznik	Miga na czerwono	Bezpiecznik jest przepalony.	Patrz punkt Naprawa na stronie 23, aby uzyskać informacje dotyczące sprawdzania bezpiecznika.
				Bezpiecznik nie jest umieszczony w uchwycie bezpiecznika.	Umieścić bezpiecznik w uchwycie bezpiecznika.
				Wygięte styki na bezpieczniku.	Wyprostować styki na bezpieczniku i zamontować go z powrotem w uchwycie bezpiecznika.

Kod	Ikona	Nazwa kodu	Stan diody LED	Przyczyna	Rozwiązanie
	  	Ciśnienie w układzie	Miga na czerwono	Sterownik PressureTrak wykrył ciśnienie powietrza podczas próby skasowania alarmu. UWAGA: Obrazy w kolumnach kodów i ikon zostaną wyświetlone na ekranie. Na tych ekranach pokazano, jak prawidłowo skasować alarm. Nacisnąć dolny klawisz strzałki w lewo, aby zatrzymać sekwencję demonstracyjną i powrócić do ekranu alarmu.	Wyłączyć ciśnienie powietrza i poczekać, aż ciśnienie powietrza spadnie. UWAGA: Dotyczy tylko silników pneumatycznych XL: Wcisnąć całkowicie sworzeń zaworu do zaworu. Naciskać przycisk  , aby postępować zgodnie z pozostałymi monitami i skasować alarm. Patrz punkt Kasowanie alarmów na stronie 17.
	         	Ciśnienie w układzie (po rozhermetyzowaniu układu)	Miga na czerwono	Sprawdzić rezystancję bezpiecznika. Jeśli rezystancja jest mniejsza niż 6 omów, wymienić elektromagnes. Wadliwy elektromagnes z powodu zużycia.	Sprawdzić rezystancję bezpiecznika. Jeśli rezystancja jest większa niż 6 omów, wymienić bezpiecznik. Patrz punkt Wymiana baterii lub bezpiecznika w module PressureTrak na stronie 23. Wymienić elektromagnes.

❖ Tylko silniki pneumatyczne XL będą wyświetlać obrazy resetowania zaworu powietrza, jeśli ciśnienie powietrza nie zostanie obniżone.

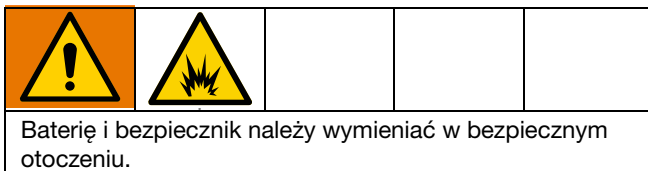
◆ W silnikach pneumatycznych XL3400 i XL6500 zawór powietrza znajduje się pod pokrywą.

Kod	Ikona	Nazwa kodu	Stan diody LED	Przyczyna	Rozwiązanie
Odchylenia					
J3AX		Ciśnienie różnicowe (A > B)	Wylączona	Brak materiału po stronie B.	Ponownie napełnić zasobnik lub zmienić bęben.
				Kawitacja pompy po stronie B.	Ogrzać materiał lub dodać ciśnienie zasilające.
				Brak materiału.	Postępować zgodnie z procedurą rozwiązywania problemów, opisaną w instrukcji obsługi urządzenia natryskowego XP70.
				Brak ograniczeń po stronie B dla kolektora mieszania.	Aby zrównoważyć wartości ciśnienia, dodaj ograniczenia po stronie B dotyczące kolektora mieszania.
				Zbyt mały wąż po stronie A.	Zmienić na większy.
J3BX		Ciśnienie różnicowe (B > A)	Wylączona	Brak materiału po stronie A.	Ponownie napełnić zasobnik lub zmienić bęben.
				Kawitacja pompy po stronie A.	Ogrzać materiał lub dodać ciśnienie zasilające.
				Brak materiału.	Postępować zgodnie z procedurą rozwiązywania problemów, opisaną w instrukcji obsługi urządzenia natryskowego XP70.
				Zbyt duże restrykcje na kolektorze mieszania po stronie B.	Zmniejszyć restrykcje po stronie B dotyczące kolektora mieszania.
				*Za mały wąż po stronie B.	Zmienić na większy.
				*Brak uchybu w konfiguracji sterowania.	Na ekranie ustawień dodać uchyb dla strony B.
Zdarzenia i zalecenia					
EERX		Przy minimalnym ciśnieniu natryskiwania, cyrkulacja, ładowanie	Wylączona	Przy minimalnym ciśnieniu natryskiwania.	Normalne dla trybu cyrkulacji.
EVRX		Przejęcie w tryb natryskiwania	Wylączona	Ciśnienie przekroczyło minimalny limit natryskiwania.	Normalne dla trybu natryskiwania.

* Wyłącznie zastosowania dotyczące zdalnego kolektora mieszania.

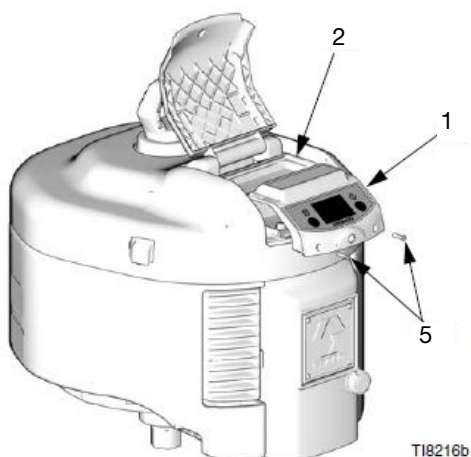
Naprawa

Wymiana baterii lub bezpiecznika w module PressureTrak

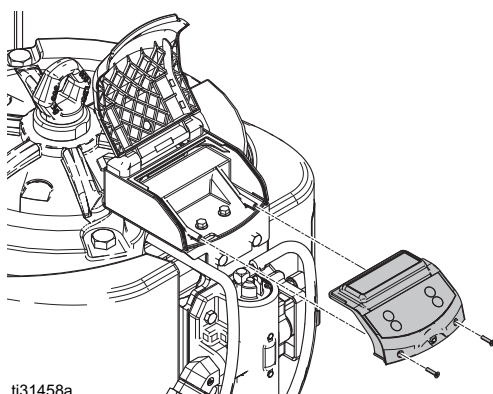


1. Odkręcić dwie śruby (5). Ostrożnie wysunąć moduł PressureTrak (1) z obudowy (2).

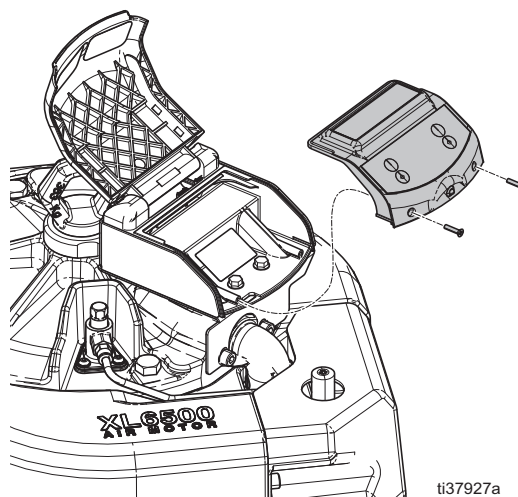
Silnik pneumatyczny NXT



Silnik pneumatyczny XL10000 (XP-HF)



Silnik pneumatyczny XL3400 i XL6500



2. Od płyty modułu odłączyć przewody elektromagnesu (7) i czujnika ciśnienia (4).
3. Przenieść moduł PressureTrak (1) w bezpieczne miejsce.

Należy używać wyłącznie poniższych baterii z atestem. Użycie baterii nieatestowanych powoduje utratę gwarancji firmy Graco oraz aprobat Intertek i Ex. • Baterie litowe UltraLife® U9VL • Baterie alkaliczne Duracell® MN1604 • Baterie alkaliczne Energizer® 522 • Baterie alkaliczne Varta® 4922				

4. **W celu wymiany baterii**, odłączyć zużytą baterię i wymienić ją na baterię atestowaną.

Należy używać wyłącznie bezpiecznika zamiennego zatwierdzonego przez firmę Graco (12), numer katalogowy Graco 24V216				

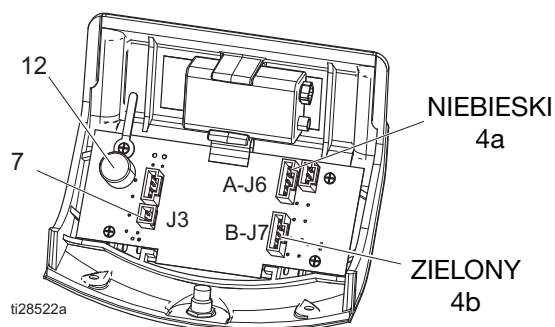
5. Sprawdzanie rezystancji bezpiecznika (12):

- a. Wyjąć bezpiecznik z płytki drukowanej.
- b. Do pomiaru rezystancji bezpiecznika użyć omomierza.

UWAGA: Mniej niż 6 omów oznacza, że bezpiecznik jest dobry. 6 omów lub więcej oznacza, że należy wymienić bezpiecznik.

6. W celu wymiany bezpiecznika (12):

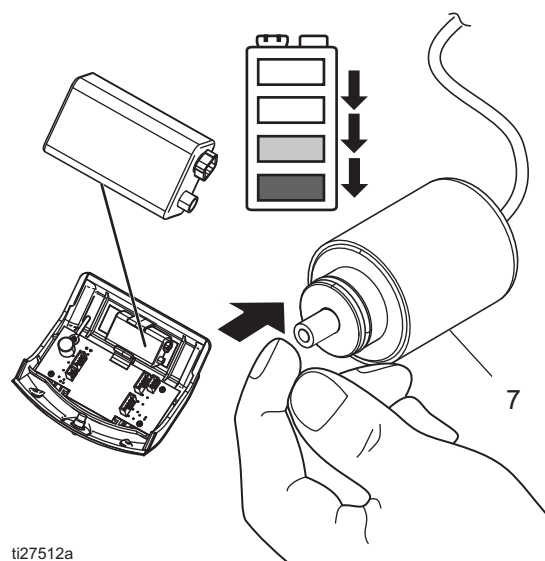
- a. Wyjąć bezpiecznik z płytki.
- b. Zamontować nowy bezpiecznik (12).



Cofanie elektromagnesu przy rozładowanej baterii

Najpierw wymienić baterię i skasować błąd (spowoduje to wycofanie sworznia). Jeśli nie jest dostępna bateria zamienna, wykonać poniższe czynności, aby wycofać elektromagnes.

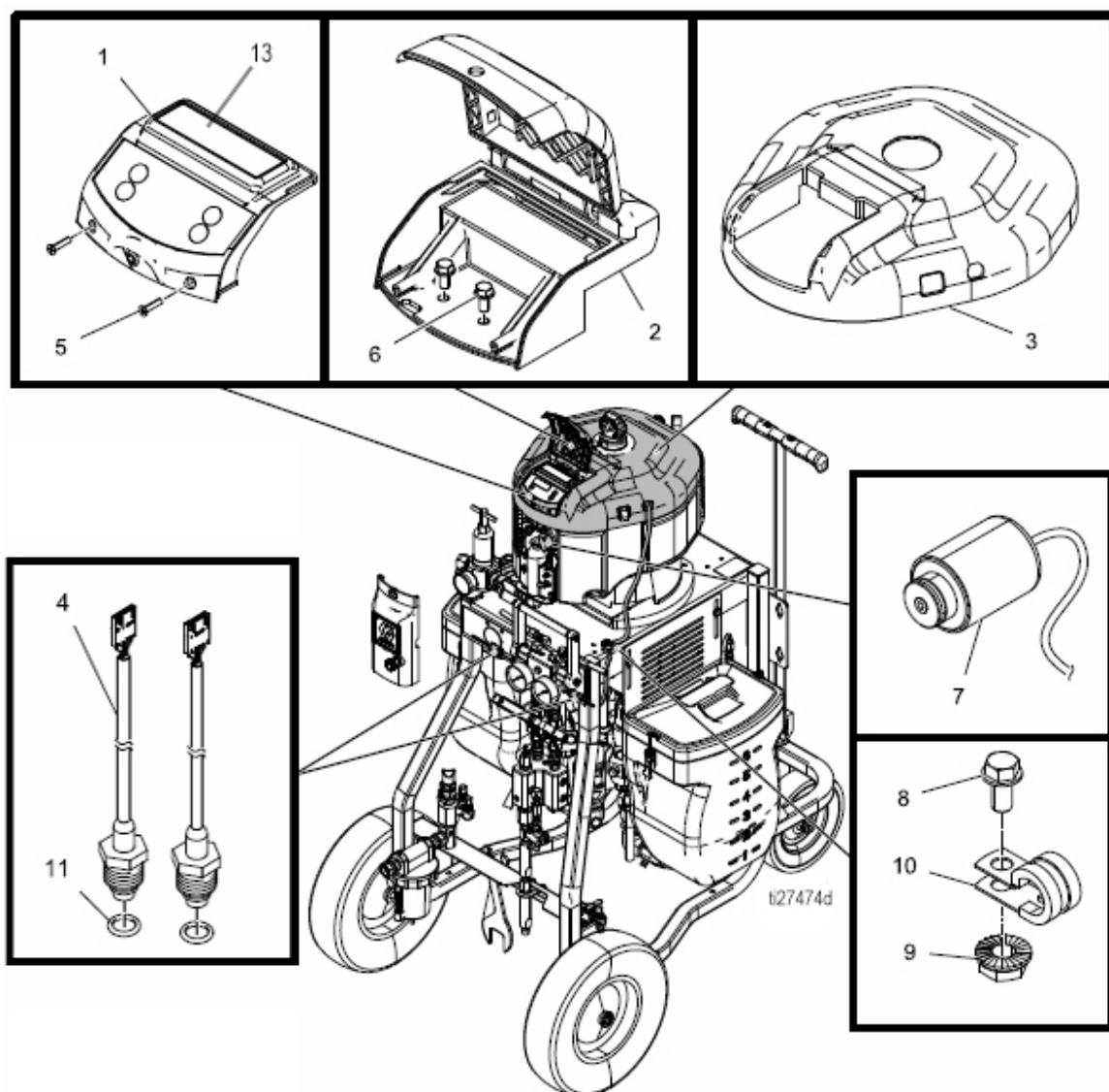
1. Zdjąć pokrywę (3), przód (D) i element ustalający (G).
2. Wcisnąć sworzeń z powrotem do elektromagnesu (7).
3. Zamontować elektromagnes (7), element ustalający (G), przód (D) i pokrywę (3).



UWAGA: Aby uzyskać więcej informacji na temat orientacji części, patrz punkt **Montaż** na stronie 10.

Części

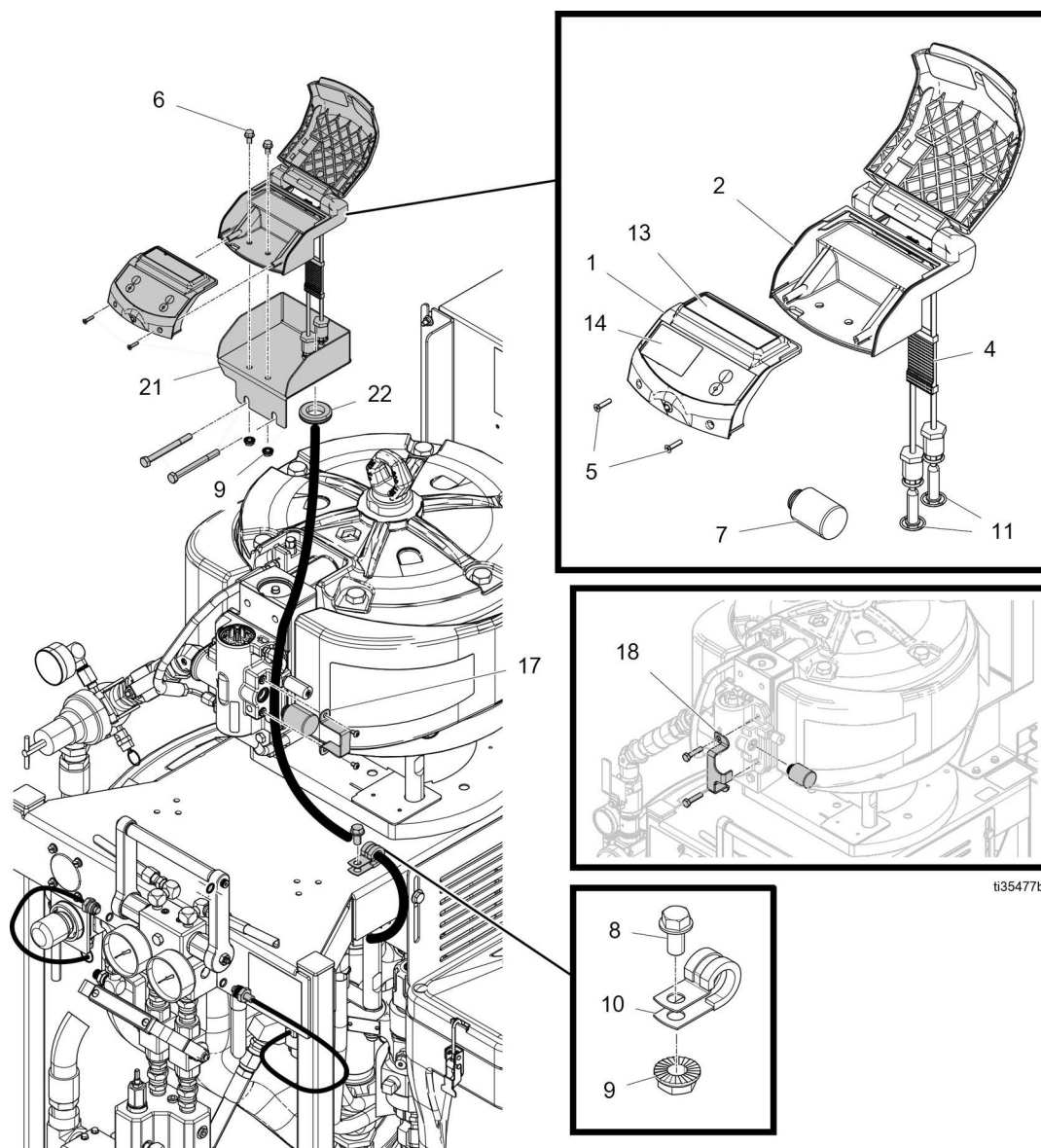
Zestawy 17G807 i 17G808



Poz.	Część	Opis	Liczba	Poz.	Część	Opis	Liczba
1	24Y281	MODUŁ, monitor ciśnienia w strefach niebezpiecznych	1	8	113161	ŚRUBA, kołnierkowa, z łbem sześciokątnym	1
2	24Y932	OBUDOWA, PressureTrak, obrabiana mechanicznie	1	9	115942	NAKRĘTKA, sześciokątna, kołnierkowa	1
3	17G839	POKRYWA (zestaw 17G807)	1	10	128769	ZACISK, kablowy	1
	17G840	POKRYWA (zestaw 17G808)	1	11	121399	USZCZELNIENIE, uszczelka okrągła	2
4	17G837	CZUJNIK, PressureTrak, zespół	1	12	24V216	ZESTAW, naprawczy, zespół bezpiecznika (nie pokazano)	1
5	120279	ŚRUBA, dwustronna, z łbem płaskim #6 x 0,625	2	13▲	15F716	ETYKIETA, ostrzegawcza	1
6	107257	ŚRUBA, samogwintująca	2	14	NXT405	ZESTAW, osłona membranowa (pakiet 20 szt.)	1
7	NXT403	ELEKTROMAGNES, blokowania, DC	1				

▲ Zamienne etykiety i wywieszki są dostępne bezpłatnie.

Zestaw 25C452



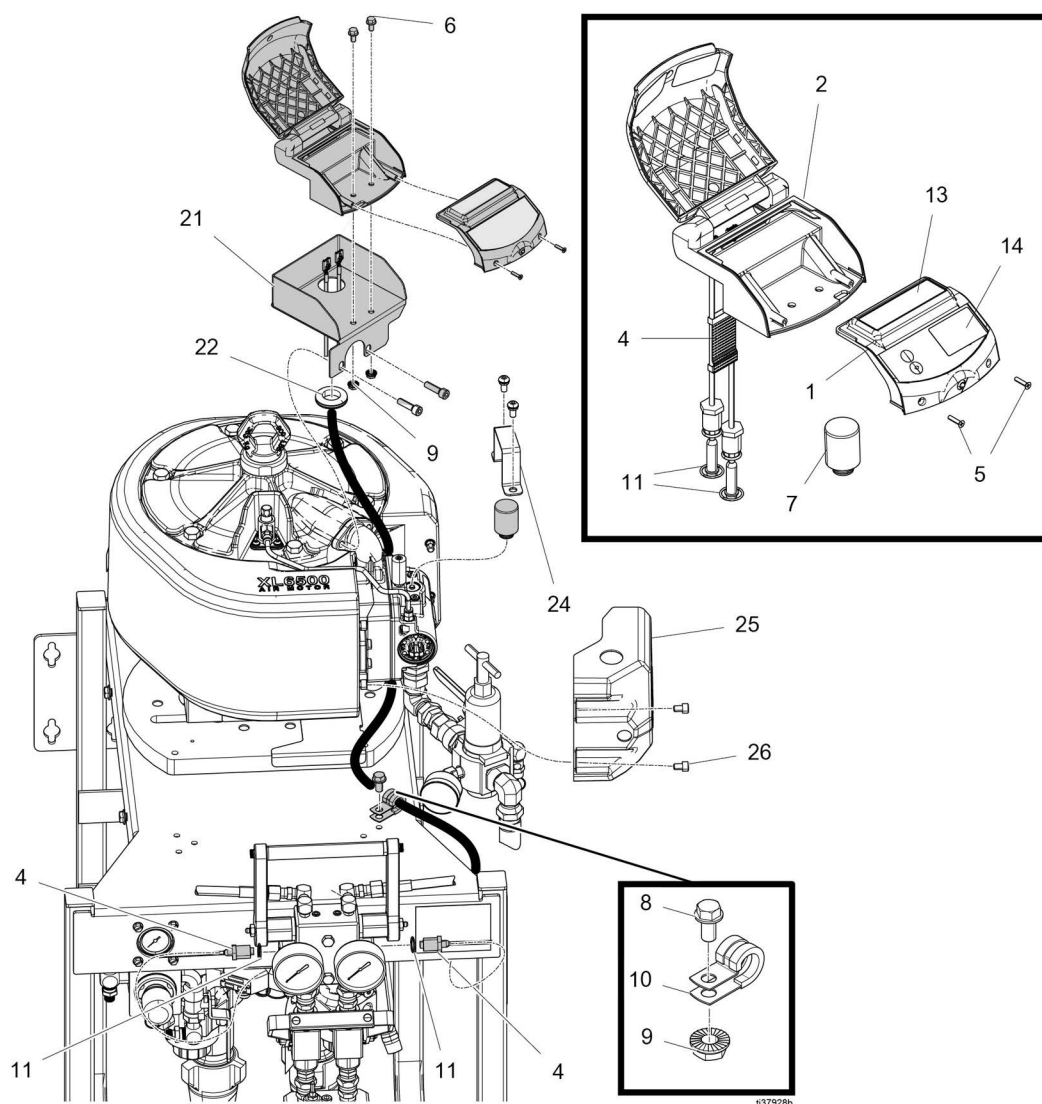
Poz.	Część	Opis	Liczba
1	24Z940	MODUŁ	1
2	24Y932	OBUDOWA	1
4	17R447	CZUJNIK, monitoring ciśnienia, zespół	2
5	120279	ŚRUBA, dwustronna, z łbem płaskim #6 x 0,625	2
7	15F477	ELEKTROMAGNES, blokowania, DC	1
8	113161	ŚRUBA	2
9	115942	NAKRĘTKA, sześciokątna, kołnierzowa	2
10	128769	ZACISK, kablowy	1
11	121399	USZCZELNIENIE, uszczelka okrągła	2
12	24V216	ZESTAW, naprawczy, zespół bezpiecznika (nie pokazano)	1

Poz.	Część	Opis	Liczba
13▲	15F716	ETYKIETA, ostrzegawcza	1
14	NXT405	ZESTAW, osłona membranowa (pakiet 20 szt.)	1
17*	17R738	WSPORNIK, silnik XL, elektromagnesu	1
18*	17P748	WSPORNIK, XP-HF, elektromagnesu	1
21	17P845	WSPORNIK, XP-hf	1
22	16C251	PIERŚCIEŃ USZCZELNIAJĄCY	1

* Użyć odpowiedniego wspornika w zależności od konfiguracji zaworu powietrza.

▲ Zamienne etykiety z ostrzeżeniami oraz informujące o zagrożeniach dostępne są bezpłatnie.

Zestawy 26C426 i 26C427



Poz.	Część	Opis	Liczba	Poz.	Część	Opis	Liczba
1	25B393	MODUŁ	1	14	NXT405	ZESTAW, osłona membranowa (pakiet 20 szt.)	1
2	24Y932	OBUDOWA	1	21	26C418	WSPORNIK (zestaw 26C426)	1
4	17R447	CZUJNIK, PressureTrak, zespół	1		26C424	WSPORNIK (zestaw 26C427)	1
5	120279	ŚRUBA, dwustronna, z łbem płaskim #6 x 0,625	1	22	16C251	PIERŚCIEŃ USZCZELNIAJĄCY	1
6	113161	ŚRUBA, kołnierзова, z łbem sześciokątnym	3	24	17R738	WSPORNIK, elektromagnesu, silnik XL	1
7	15F477	ELEKTROMAGNES, blokowania, DC	1	25	18C160	POKRYWA, zaworu powietrza, toru ciśnieniowego	1
9	115942	NAKRĘTKA, sześciokątna, kołnierзова	2	26	127463	ŚRUBA, z łbem walcowym, z gniazdem sześciokątnym	2
10	128769	ZACISK, kablowy	1				
11	121399	USZCZELNIENIE, uszczelka okrągła	1				
12	24V216	ZESTAW, naprawczy, zespół bezpiecznika (nie pokazano)	1				
13▲	15F716	ETYKIETA, ostrzegawcza	1				

Dodatek A: Wyświetlacz ustawień użytkownika

Szczegóły trybu ustawień

Przed rozpoczęciem natryskiwania ustawić parametry systemu. W razie potrzeby można je zmienić. Nacisnąć i przytrzymać przez trzy sekundy dowolny z czterech klawiszy na wyświetlaczu interfejsu użytkownika, a moduł XP PressureTrak przejdzie w tryb ustawień.

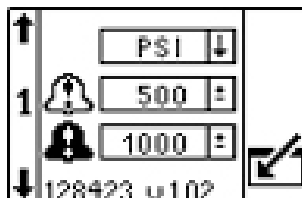
Ekrany trybu ustawień umożliwiają wyświetlanie i modyfikowanie danych konfiguracji systemu.

Użytkownik może ustawić:

- Jednostki ciśnienia
- Wartość odchylenia różnicy ciśnień
- Wartość alarmu różnicy ciśnień
- Górną wartość graniczną ciśnienia
- Dolną wartość graniczną ciśnienia natryskiwania
- Wartość uchybu normalnego ciśnienia B

Ekran ustawień 1

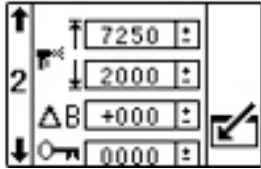
Ekran ustawień 1 umożliwia wprowadzenie jednostek miar wyświetlanych na innych ekranach, a także w ostrzeżeniach i alarmach dotyczących ciśnienia. Ponadto na tym ekranie są wyświetlane numer oraz wersja oprogramowania. Więcej informacji zawiera poniższa tabela.



Ikona	Funkcja
	Odchylenie ciśnienia Regulacja nastawy ostrzeżenia dla odchylenia różnicy ciśnień. <i>Nastawą domyślną jest 400 psi (2,75 MPa, 27,5 bara)</i> <i>Zakres: 0-2000 psi (13,8 MPa, 138 barów)</i>
	Cięśnienie alarmowe Regulacja nastawy alarmu dla różnicy ciśnień. Jest to główna nastawa określająca zakres odchylenia ciśnień A i B zanim dojdzie do wyłączenia urządzenia. Jeśli urządzenie wyłącza się zbyt szybko, należy zwiększyć wartość tej nastawy. <i>Nastawą domyślną jest 600 psi (4,13 MPa, 41,3 bara)</i> <i>Zakres: 0-2000 psi (13,8 MPa, 138 barów)</i>

Ekran ustawień 2

Ekran ustawień 2 umożliwia użytkownikowi nastawienie wartości granicznych alarmów wysokiego i niskiego ciśnienia natryskiwania oraz uchybu ciśnienia B. Więcej informacji zawiera poniższa tabela.



Ikona	Funkcja
	Wartość graniczna wysokiego ciśnienia Regulacja wartości granicznej wysokiego ciśnienia. Silniki pneumatyczne NXT Nastawą domyślną jest 7250 psi (50 MPa, 500 bara) Zakres: 0-7250 psi (50 MPa, 500 barów) Silniki pneumatyczne XL Nastawą domyślną jest 7500 psi (51,7 MPa, 517 bara) Zakres: maks. 0-7500 psi (51,7 MPa, 517 barów)
	Minimalna wartość graniczna ciśnienia natryskiwania Regulacja dolnej wartości granicznej ciśnienia natryskiwania. Nastawą domyślną jest 2000 psi (13,8 MPa, 138 bara)
	Uchyb ciśnienia strony B Nastawą domyślną jest 0 psi (0 MPa, 0 bara) Zakres: maks. -999 do +999 psi (-9,9 do +9,9 MPa, -99,9 do 99,9 bar) Nastawa używana w przypadku zdalnego kolektora mieszania, w którym występuje standardowa różnica między ciśnieniami w punktach A i B. W takim przypadku należy dobrać odpowiedni rozmiar węża oraz wyregulować ogranicznik kolektora mieszania B. Zachęcamy do zapoznania się z instrukcją 3A0590. Użyć, w przypadku normalnych warunków natryskiwania, jeśli wykres słupkowy alarmu różnicy ciśnień na ekranie natryskiwania jest wyłączony dla jednej ze stron.
	Hasło Dostęp do ekranów ustawień może być zabezpieczony za pomocą hasła. Aby ustawić hasło, patrz punkt Ustawianie hasła na stronie 30. Aby dezaktywować hasło, należy wpisać „0000”. Domyślnie: 0000 (hasło nieaktywne) Zakres: 0-9999

Ekran ustawień 3

Ekran ustawień 3 umożliwia przewijanie listy błędów oraz wyczyszczenie całego dziennika błędów. Na początku listy dziennika błędów będzie wyświetlany najnowszy błąd. Więcej informacji zawiera poniższa tabela.

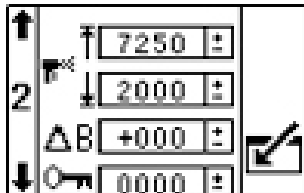


Ikona	Funkcja
	Numer błędu Pierwsza kolumna zawiera numery błędów. Po osiągnięciu maksymalnej liczby błędów w systemie najstarsze błędy będą zastępowane. Wartość maksymalna: 20
	Kod błędu W drugiej kolumnie znajdują się kody błędów (patrz Kody błędów na stronie 19). Wartość maksymalna: 20
	Godzina Trzecia kolumna zawiera wystąpienia błędów w określonym czasie od ostatniego włączenia urządzenia. Czas zawsze jest mierzony od chwili ostatniego włączenia urządzenia (0:00). Czas będzie rejestrowany jako kod ELCX. Format: Godziny: Minuty Wartość maksymalna: 23:59
	Resetowanie Nacisnąć ikonę zerowania, aby wyczyścić cały dziennik błędów.

Ustawianie hasła

UWAGA: Jeśli ustawiono hasło „0000”, dostęp do ekranów ustawień będzie możliwy bez konieczności jego wpisywania.

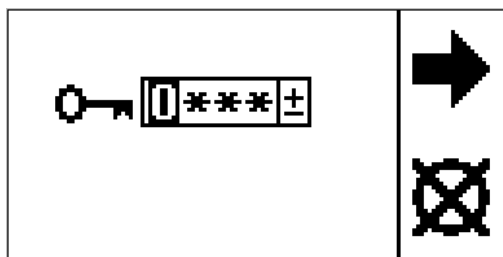
1. Przejść do ekranu ustawień 2.



2. Nacisnąć przycisk , aby uzyskać dostęp do pól umożliwiających dokonywanie zmian.
3. Nacisnąć przyciski , aby przejść do pola hasła.
Nacisnąć przycisk , aby przejść do edycji danych.
4. Nacisnąć przyciski  i , aby zwiększyć lub zmniejszyć liczbę znaków hasła.
5. Nacisnąć przycisk  w celu zaakceptowania hasła lub , aby je anulować.
6. Nacisnąć przycisk , aby opuścić tryb edycji.

UWAGA: Ekran hasła jest wyświetlany podczas otwierania ekranów ustawień po zmianie standardowego hasła 0000.

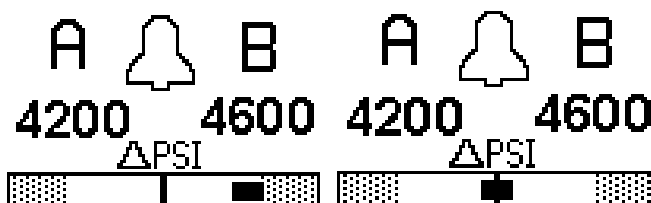
UWAGA: Jeśli użytkownik nie pamięta ustawionego hasła, należy skontaktować się z działem pomocy technicznej firmy Graco w celu uzyskania hasła domyślnego.



Dodatek B: Szczegóły ekranu roboczego

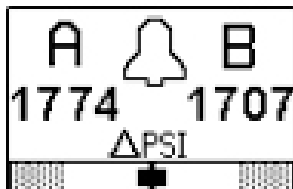
Wykres na dole wyświetlacza wskazuje wielkość różnicy ciśnień w odniesieniu do odchylenia i wartości zadanych alarmów. Jeśli ruchomy słupek znajduje się w środkowej, niewypełnionej części wykresu, ciśnienia mieszczą się w tolerancji. Jeśli ruchomy słupek znajduje się w kropkowanym obszarze wykresu, ciśnienia mieszczą się w zadanej wartości odchylenia. Jeżeli ruchomy słupek przesunie się na którykolwiek koniec wykresu, ciśnienie osiągnie wartość zadaną alarmu i monitor PressureTrak wywoła alarm.

UWAGA: W normalnych warunkach natryskiwania, jeśli ruchomy słupek nie jest wyśrodkowany, należy użyć uchybu ciśnienia strony B, aby wyśrodkować słupek. Patrz **Ekran ustawień 2** na stronie 29.



Tryb cyrkulacji

To ekran pojawiający się po włączeniu wyświetlacza. Przedstawia informacje na temat ciśnienia A i B. W trybie cyrkulacji wszystkie alarmy są wyłączone z wyjątkiem alarmów odłączenia cewki powietrznej, wysokiego ciśnienia A i wysokiego ciśnienia B.

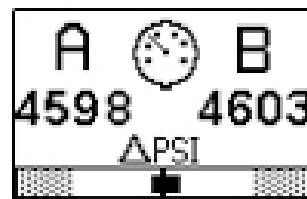


Ikona	Stan systemu
	Oznacza aktywny tryb cyrkulacji oraz informuje o tym, że ciśnienie cieczy znajduje się poniżej dolnej wartości granicznej ciśnienia natryskiwania. Wszystkie alarmy są wyłączone, z wyjątkiem alarmów wykrywania cewki powietrznej, wysokiego ciśnienia A i wysokiego ciśnienia B.

Włączony tryb natryskiwania

Występuje na ekranie wyświetlanym podczas natryskiwania. Przedstawia informacje na temat ciśnienia A i B.

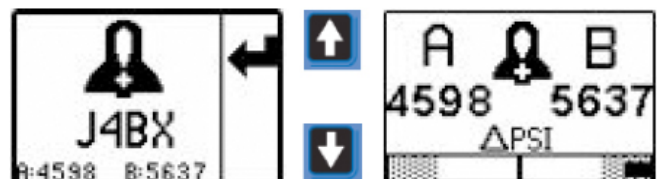
Gdy wartość ciśnienia znajdzie się powyżej dolnej wartości granicznej ciśnienia natryskiwania, użytkownik ma 30 sekund na wyrównanie różnicy ciśnienia tak, aby była ona mniejsza od wartości odchylenia ciśnienia różnicowego oraz granicznych wartości alarmowych. Następnie system przejdzie automatycznie do trybu natryskiwania oraz rozpocznie monitorowanie wszystkich alarmów oraz odchyłań.



Ikona	Stan systemu
	Oznacza, że użytkownik znajduje się w trybie natryskiwania, a także, iż w przynajmniej jednej z pomp ciśnienie przekracza dolną wartość graniczną natryskiwania, a ciśnienie różnicowe jest niższe od nastawy odchylenia ciśnienia różnicowego.

Alarm aktywny

Jest to ekran pojawiający się w przypadku aktywnego alarmu. Pokazane ciśnienia A i B to aktualne ciśnienia w układzie. Na ekranie informacji rejestrowane jest ciśnienie w momencie wystąpienia alarmu. Aby przełączyć się między ekranem aktywnego alarmu a ekranem informacji o alarmie, należy nacisnąć przycisk lub .

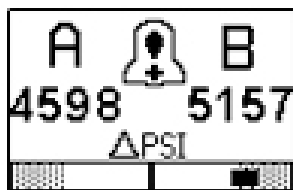


Więcej informacji zawiera poniższa tabela.

Ikona	Stan systemu
	Oznacza aktywny alarm.

Odchylenie aktywne

Jest to ekran pojawiający się w przypadku aktywnego odchylenia. Przedstawia informacje na temat ciśnienia A i B. Więcej informacji zawiera poniższa tabela.

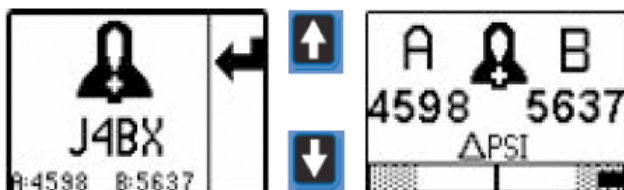


Ikona	Stan systemu
	Oznacza aktywne odchylenie.

Ekran informacji

Ekran informacji jest wyświetlany, gdy alarm jest aktywny. Na ekranie tym jest wyświetlany aktywny kod alarmu oraz ciśnienia A i B w chwili wystąpienia alarmu.

Aby przełączać się między ekranem aktywnego alarmu a ekranem informacji o alarmie, należy nacisnąć:



Gdy wystąpi alarm, czerwona dioda LED będzie migać. Więcej informacji zawiera poniższa tabela.

Ikona	Stan systemu
	Oznacza aktywny alarm. Czerwona dioda LED z przodu będzie migać, a system zostanie wyłączony.
J4BX	Kod aktywnego alarmu (patrz Kody błędów na stronie 19).

UWAGA: Aby skasować alarm, patrz punkt **Kasowanie alarmów** na stronie 17.

Tryb obejścia ręcznego

Jeśli użytkownik zmuszony jest do wykonania natryskiwania, gdy jeden ze wskazanych błędów jest aktywny, w takim przypadku, aby przejść do trybu obejścia ręcznego należy ustawić dolną wartość graniczną ciśnienia natryskiwania w taki sposób, aby była równa wartości granicznej alarmu wysokiego ciśnienia. Trybu ręcznego obejścia należy używać wyłącznie w sytuacjach awaryjnych. PressureTrak XP nie będzie monitorował wartości ciśnień i nie wyłączy agregatu natryskowego.

Akcesoria

Część	Opis
NXT405	Zestaw osłony membranowej (pakiet 20 szt.) Zdejmowana przezroczysta osłona chroniąca przełącznik membranowy przed codziennym zużyciem.

Dane techniczne

Zestawy PressureTrak		
	Jednostki imperialne	Metryczne
Zakres ciśnienia cieczy		
Silniki pneumatyczne NXT	200–7250 psi	1,4–50 MPa, (13,8–500 barów)
Silniki pneumatyczne XL	200–7500 psi	1,4–51,7 MPa, (13,8–517 barów)
Uwagi		
Wszystkie znaki towarowe lub zastrzeżone znaki towarowe stanowią własność ich odpowiednich właścicieli.		

California Proposition 65

MIESZKAŃCY KALIFORNII



OSTRZEŻENIE: Powoduje raka oraz ma szkodliwy wpływ na rozrodczość – www.P65warnings.ca.gov.

Standardowa gwarancja firmy Graco

Firma Graco gwarantuje, że wszystkie urządzenia wymienione w tym dokumencie, wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą, w dniu ich sprzedaży pierwotnemu nabywcy były wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia, które firma Graco uzna za wadliwe. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie w przypadku urządzeń montowanych, obsługiwanych i utrzymywanych zgodnie z zaleceniami pisemnymi firmy Graco.

Ani gwarancja ani odpowiedzialność firmy Graco nie obejmuje przypadków ogólnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia urządzenia powstałych w wyniku niewłaściwego montażu lub wykorzystania niezgodnego z przeznaczeniem, wytarcia elementów, korozji, niewłaściwej lub niefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku przy pracy, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne, nieoryginalne. Firma Graco nie ponosi także odpowiedzialności za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością urządzenia firmy Graco z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów, w tym niewłaściwą konstrukcją, instalacją, działaniem lub konserwacją tychże.

Warunkiem gwarancji jest zwrot na własny koszt reklamowanego wyposażenia do autoryzowanego dystrybutora firmy Graco w celu weryfikacji reklamowanej wady. Jeśli reklamowana wada zostanie zatwierdzona, firma Graco naprawi lub wymieni bezpłatnie wszystkie wadliwe części. Urządzenie zostanie odesłane do pierwotnego nabywcy opłaconym transportem. Jeśli kontrola wyposażenia nie ujawni wady materiałowej lub wykonawczej, za naprawę naliczone zostaną uzasadnione opłaty, które mogą obejmować koszty części, robocizny i transportu.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZNĄ, A JEJ WARUNKI ZNOSZĄ POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM, MIĘDZY INNYMI, GWARANCJI HANDLOWEJ ORAZ GWARANCJI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za utracone przypadkowo lub wynikowo zyski, zarobki, obrażenia u osób lub uszkodzenia mienia, lub inne zawinione lub niezawinione straty). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z naruszeniem gwarancji należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty sprzedaży.

FIRMA GRACO NIE UDZIELA ŻADNEJ GWARANCJI WYRAŻNEJ LUB DOROZUMIANEJ W ODNIESIENIU DO GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ ORAZ PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU W PRZYPADKU AKCESORIÓW, SPRZĘTU, MATERIAŁÓW I ELEMENTÓW INNYCH PRODUCENTÓW SPRZEDAWANYCH PRZEZ FIRMĘ GRACO. Powyższe elementy innych producentów sprzedawane przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, przełączniki, wąż itp.) objęte są gwarancją ich producentów, jeśli jest udzielana. Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie, przypadkowe, specjalne lub wynikowe wynikające z dostawy wyposażenia firmy Graco bądź dostarczenia, wykonania lub użycia jakichkolwiek produktów lub innych sprzedanych towarów na skutek naruszenia umowy, gwarancji, zaniedbania ze strony firmy Graco lub innego powodu.

Informacja o firmie Graco

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Graco znajdują się na stronie www.graco.com.

Informacje dotyczące patentów są dostępne na stronie www.graco.com/patents.

W CELU ZŁOŻENIA ZAMÓWIENIA należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco lub zadzwonić w celu znalezienia najbliższego dystrybutora.

Telefon: 612-623-6921 lub bezpłatnie: 1-800-328-0211 Faks: 612-378-3505

Wszystkie informacje przedstawione w niniejszym dokumencie w formie pisemnej i rysunkowej odpowiadają ostatnim danym produkcyjnym dostępnym w czasie publikacji. Firma Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia.

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish. MM 3A3320

Siedziba główna firmy Graco: Minneapolis
Biura zagraniczne: Belgia, Chiny, Japonia, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2020, Graco Inc. Wszystkie zakłady produkcyjne firmy Graco uzyskały certyfikat ISO 9001.

www.graco.com

Rewizja K, Styczeń 2024