

XP™ ve XP-hf™ PressureTrak Kiti

3B0129K

TR

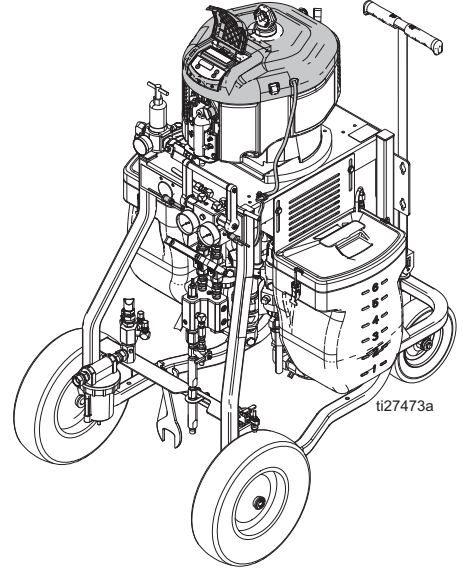
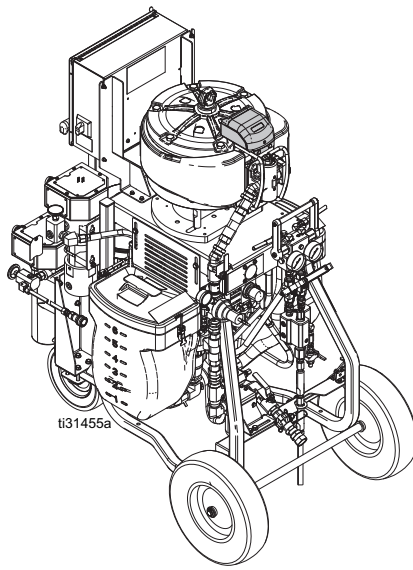
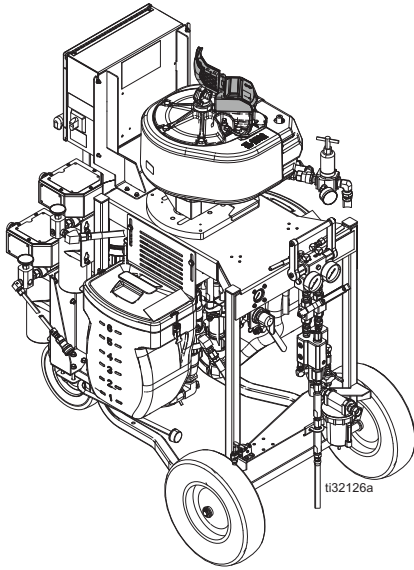
Tehlikesiz ve tehlikeli konumlarda XP ve XP-hf çok komponentli püskürtme makinelerinde oran güvencesi için basıncı takip eder. Sadece profesyonel kullanım içindir.

Onaylar da dahil model bilgileri için bkz. sayfa 2.



Önemli Güvenlik Talimatları

Bu kılavuzdaki ve oranlayıcı kılavuzunuzdaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun.
Bu talimatları saklayın.



İçindekiler

İlgili Kılavuzlar	2	Onarım	23
Temsilcilik Onayları	2	PressureTrak Modülünün Akü veya	
Uyarılar	3	Sigortasını Değiştirme	23
Genel Bakış	4	Aküsü Bitmiş Solenoidin Geri Çekilmesi	24
Çalıştırma Penceresi.....	4	Parçalar	25
Komponent Tanımlaması	5	17G807 ve 17G808 Kitleri	25
XP Oranlayıcı (NXT Hava Motorlu):		Kit 25C452.....	26
A-B Serisi (Model 571101)	5	26C426 ve 26C427 Kitleri.....	27
XP-hf Oranlayıcı (572407 Modeli gösterilmiştir)	6	Ek A: Kullanıcı Ayar Ekranı	28
XP Püskürtme Makinesi	7	Ayar Modu Ayrıntıları	28
Kullanıcı Arayüzü	8	Ayar Ekranı 1.....	28
Ekranlar.....	9	Ayar Ekranı 2.....	29
Kurulum	10	Ayar Ekranı 3.....	29
NXT Motorlu XP Sistemi Kurulumu.....	10	Parola Ayarlama.....	30
XL 10000 Hava Motorlu XP-hf Sistemi		Ek B: Çalıştırma Ekranı Ayrıntıları	31
Kurulum	12	Sirkülasyon Modu.....	31
XL Hava Motorlu XP Sistemi Kurulumu	14	Püskürtme Modu Aktif.....	31
Çalıştırma	16	Alarm Aktif	31
Başlatma	16	Sapma Aktif	32
Kapatma	16	Bilgi Ekranı	32
Kurulum	16	Manuel Baypas Modu	32
Alarmlar, Sapmalar ve Öneriler	17	Aksesuarlar	33
Alarmların Silinmesi	17	Teknik Özellikler	33
Mevcut Alarmları Görüntüleme.....	18	California Proposition 65	33
Hata Kayıt Defterini Görüntüleme.....	18	Standart Graco Garantisi	34
Hata Kodları.....	19		

İlgili Kılavuzlar

İngilizce Kılavuz	Açıklama
3A0420	XP Oranlayıcı, Talimatlar ve Parçalar
3A4381	XP-hf Oranlayıcı, Talimatlar ve Parçalar
334644	XL 10000 Hava Motoru, Talimatlar ve Parçalar
3A5423	XL6500 ve 3400 Hava Motoru, Talimatlar ve Parçalar
3A6283	XP-hf Oranlayıcı, Talimatlar ve Parçalar

Temsilcilik Onayları

Model	Temsilcilik Onayı
17G807: N3400 PressureTrak Kiti	  
17G808: N6500 PressureTrak Kiti	
25C452: XP-hf PressureTrak Kiti	
26C426: XL3400 PressureTrak Kiti	
26C427: XL6500 PressureTrak Kiti	

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın montajı, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike işareti prosedüre özgü riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, bu Uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmayan ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarıları bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

 UYARI	
 	GÜVENLİ KULLANIM İÇİN ÖZEL ŞARTLAR Yangına veya patlamaya neden olabilecek tehlikeli durumlardan kaçınılması için ekipmanın aşağıdaki koşullara uygun olması gerekir. - Tüm etiket ve pazarlama malzemeleri nemli bir bezle (ya da muadiliyle) temizlenmelidir. - Elektronik izleme sisteminin topraklanması gerekir. Pompa çalıştırma kılavuzunuzdaki Topraklama talimatlarına bakın.
   	YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ Çalışma alanındaki solvent ve boya dumanları gibi yanıcı dumanlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya veya solvent, statik elektrik kıvılcımı oluşmasına sebep olabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için: - Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın. - Pilot alevleri, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın. - Çalışma alanındaki tüm ekipmanları topraklayın. Pompa çalıştırma kılavuzunuzdaki Topraklama talimatlarına bakın. - Solventi hiçbir zaman yüksek basınçta püskürtmeyin veya dökmeyin. - Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun. - Ortamda yanıcı dumanlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın. - Sadece topraklanmış hortumlar kullanın. - Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın. - Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın. - Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.

Genel Bakış

XP PressureTrak'ın amacı, orantısız olarak karışmayan malzemenin püskürtülmesini önlemek için anormal basınç koşulları tespit edildiğinde püskürtme makinesini kapatmaktır.

İki basınç transdüserleri, çıkış manifoldundaki A ve B akışkan basınçlarını okur ve okumaları XP PressureTrak'a geri gönderir.

XP PressureTrak, A ve B akışkan basınçları arasındaki farkı izleyerek bir dengesizlik tespit edildiğinde kullanıcıyı uyarır. Dengesizlik bir tapadan, sızıntıdan veya sıvının bitmesinden kaynaklanabilir.

Bir dengesizlik tespit edildiğinde elektrik solenoidi hava motorunu devre dışı bırakır, ekranda bir alarm görüntülenir ve ekranın ön tarafındaki LED yanıp söner. Daha fazla hata kodu bilgisi için bkz. **Alarmlar, Sıpmalar ve Öneriler** sayfa 17.

Aşağıdaki alarmlar meydana gelebilir:

- Fark Basıncı (B>A)
- Fark Basıncı (A>B)
- Basınç A Yüksek
- Basınç B Yüksek
- Elektrik Solenoidinin Bağlantısı Kesildi
- Basınç A Bağlı değil
- Basınç B Bağlı değil
- Düşük Akü
- Patlamış Sigorta

Çalıştırma Penceresi

Minimum Püskürtme Basıncının Altında

Akışkan basınçları minimum püskürtme basıncının altına düştüğünde hava motorunun otomatik olarak Sirkülasyon Modunda çalışmasına izin verilir. Bu, alarm veya kapatma olmadan sistemin yüklenmesine ve sıvıların sirküle edilmesine olanak tanır.

Minimum Püskürtme Basıncının Üstünde

XP PressureTrak, 30 saniye boyunca minimum püskürtme basıncının üzerinde akışkan basınçlarını tespit ettiğinde ve basınçlar önceden belirlenen limitler dahilinde dengelendiğinde otomatik olarak basınç izlemeyi başlatır. XP PressureTrak, minimum püskürtme basıncının üzerine çıktıktan sonraki 30 saniye içinde dengeli basınçlar göremezse, hatayı algılayacak ve hava motorunu devre dışı bırakacaktır. Varsayılan minimum püskürtme basıncı 2000 psi'dir (14 MPa, 138 bar). Minimum püskürtme basıncını gerektiği gibi değiştirmek için Ayar Moduna girin (bkz. **Ayar Modu Ayrıntıları**, sayfa 28).

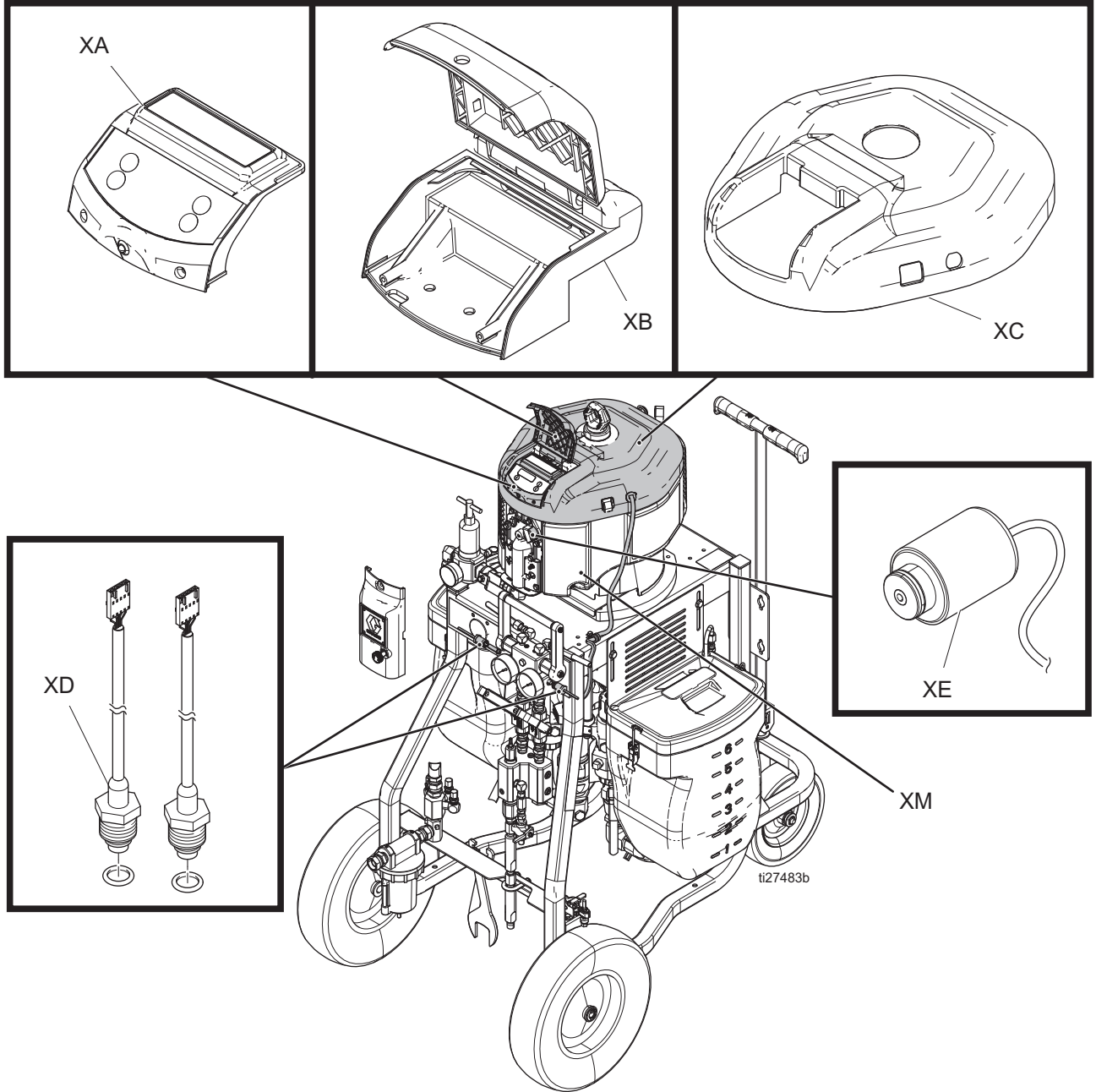
Maksimum Püskürtme Basıncı

XP PressureTrak, maksimum çalışma basıncının üzerinde A veya B akışkan basınçları tespit ederse alarm verir ve kapanır (aşağıdaki tabloya bakın). Maksimum izin verilen basınç ayar noktasını azaltmak için Ayar Moduna girin (bkz. **Ayar Modu Ayrıntıları**, sayfa 28).

Model	Maksimum Püskürtme Basıncı
17G807	7250 psi (500 Bar, 50 MPa)
17G808	
25C452	7500 psi (517 Bar, 51,7 MPa)
26C426	
26C427	

Komponent Tanımlaması

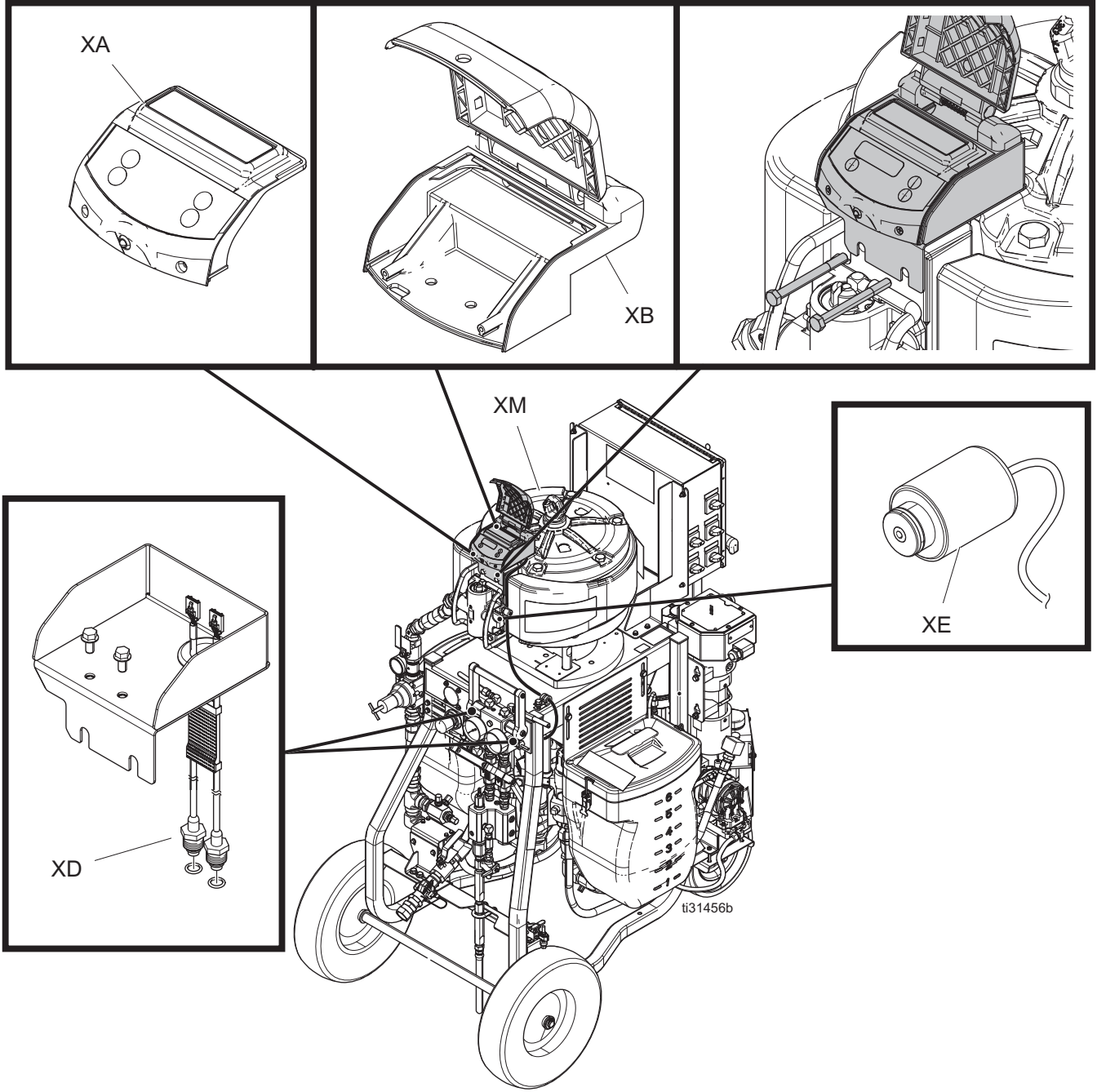
XP Oranlayıcı (NXT Hava Motorlu): A-B Serisi (Model 571101)



Ref. Açıklama

XA	Modül
XB	Muhafaza
XC	Kapak
XD	Basınç Sensörleri
XE	Solenoid
XM	Hava Motoru

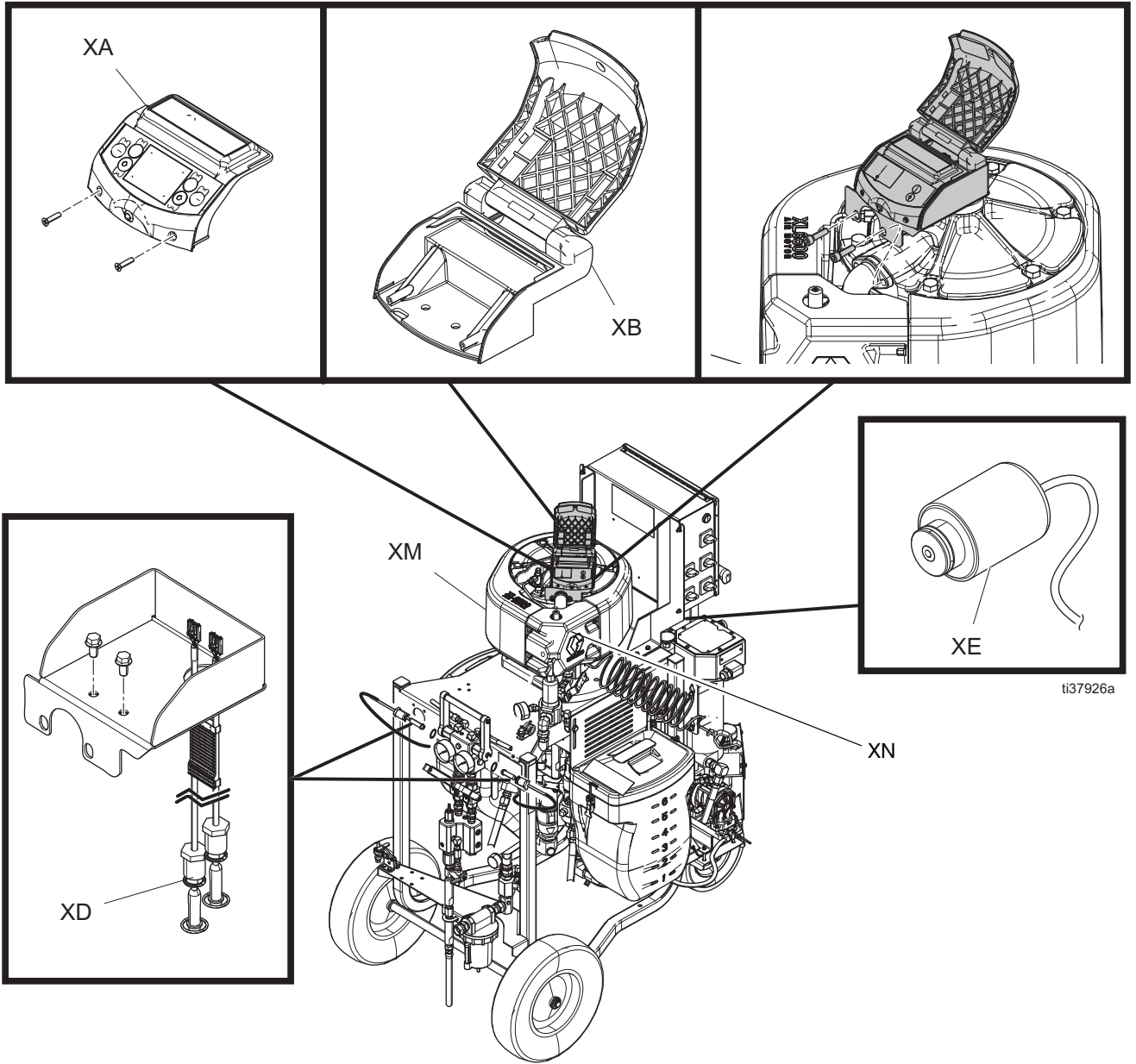
XP-hf Oranlayıcı (572407 Modeli gösterilmiştir)



Ref. Açıklama

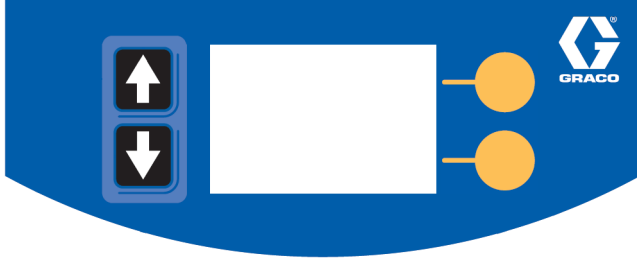
XA	Modül
XB	Muhafaza
XD	Basınç Sensörleri
XE	Solenoid
XM	Hava Motoru

XP Püskürtme Makinesi

**Ref. Açıklama**

XA	Modül
XB	Muhafaza
XD	Basınç Sensörleri
XE	Solenoid
XM	Hava Motoru
XN	Kapak

Kullanıcı Arayüzü



Tablo 1: LCM Düğmesi Fonksiyonları

Düğme	Fonksiyon
Yukarı/Aşağı Oklar 	Bir ekran içinde gezinmek veya yeni bir ekrana geçmek için kullanılır.
Yazılım Tuşları 	Yazılım tuşları, her yazılım tuşunun yanındaki simgeyle temsil edilen modu veya eylemi etkinleştirir. Yazılım tuşu simgeleri ve eylemleri için Tablo 2'ye bakın.
	Üst Yazılım Tuşu: Verileri düzenleyin, düzenlenen verileri kabul edin veya seçilen alan içerisinde sağa doğru ilerleyin.
	Alt Yazılım Tuşu: Bir ekrana girin, ekrandan çıkın veya düzenlenen verileri iptal edin.

UYARI

Yazılım tuşu takımlarına hasar gelmesini önlemek için tuşlara kalem, plastik kart veya tırnak gibi keskin nesnelerle basmayın.

Tablo 2: Yazılım Tuşu Simgelerini Görüntüleme

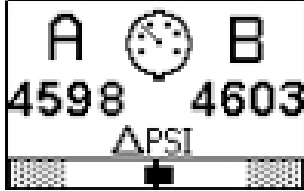
Simge	Fonksiyon
Ekrana Giriş 	Düzenlenebilir alanlara sahip ekranlarda, alanlara erişmek ve değişiklikler yapmak için basın.
Ekrandan Çıkış 	Düzenlenebilir alanları olan ekranlarda düzenleme modundan çıkmak için basın.
Enter 	Düzenlenebilir alanları olan ekranlarda veri seçimleri yapmak veya değişiklik girmek için basın.
Sağ 	Düzenlenebilir alanların bulunduğu ekranlarda, alanın içindeyken sağa gitmek için basın.
İptal 	Bir seçimi veya düzenlenen verileri iptal edin. Orijinal verilere geri döner.
Hata Günlüğünü Görüntüle 	Hata günlüğünün tamamını temizleyin.

NOT: Bir dakika boyunca etkinlik olmadığında ekran akü tasarrufu için kapatılacaktır. PressureTrak basınçları izlemeye devam edecektir. XP PressureTrak ekranını uyandırmak için herhangi bir tuşa basın.

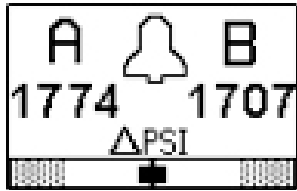
Ekranlar

Tablo 3: Ekranlar, Püskürtme Modu Aktif, Sirkülasyon Modu Aktif, Alarm Aktif ve Sapma Aktif Çalıştırma ekranlarında gösterilen komponentleri tanımlar. Daha fazla bilgi için bkz. **Ek B: Çalıştırma Ekranı Ayrıntıları**, sayfa 31.

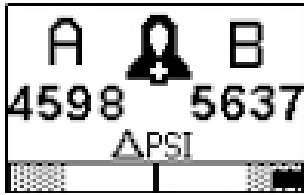
Püskürtme Modu Aktif Ekranı



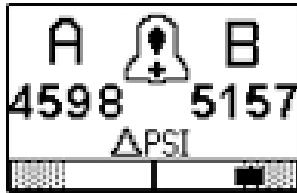
Sirkülasyon Modu Aktif Ekranı



Alarm Aktif Ekranı



Sapma Aktif Ekranı

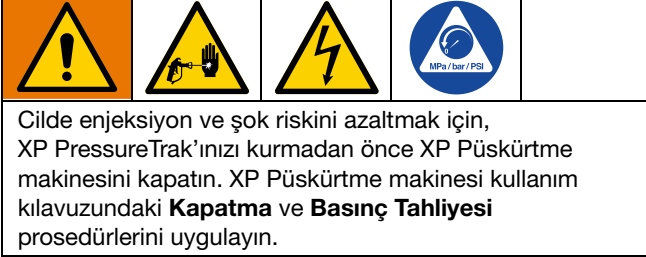


Tablo 3: Ekranlar

Simge	Fonksiyon
	Gerçek püskürtme basınçları.
	Basınç farkı alarmı çubuk grafiği ve basınç birimleri.
	Püskürtme modunda olduğunuzu gösterir.
	Sirkülasyon modunda olduğunuzu gösterir.
	Aktif bir alarm olduğunu gösterir.
	Aktif bir sapma olduğunu gösterir.

Kurulum

NXT Motorlu XP Sistemi Kurulumu



Bu bölümdeki prosedürler XP PressureTrak'ın her bir komponentine özeldir. Püskürtme makinesinin kurulum talimatları için püskürtme makinesinin kullanım kılavuzuna başvurun.

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın.** XP Püskürtme Makinesi kılavuzunuza bakın.
2. Mevcut NXT hava motoru kapağını (XC) ve motor kapağının ön kısmını (D) çıkarın.
3. Eki solenoid deliğinden (F) çıkarın.
4. Solenoidi (7) takın. Solenoidi sabitlemek için kilit mandalını (G) ve iki civatayı (H) kullanın.

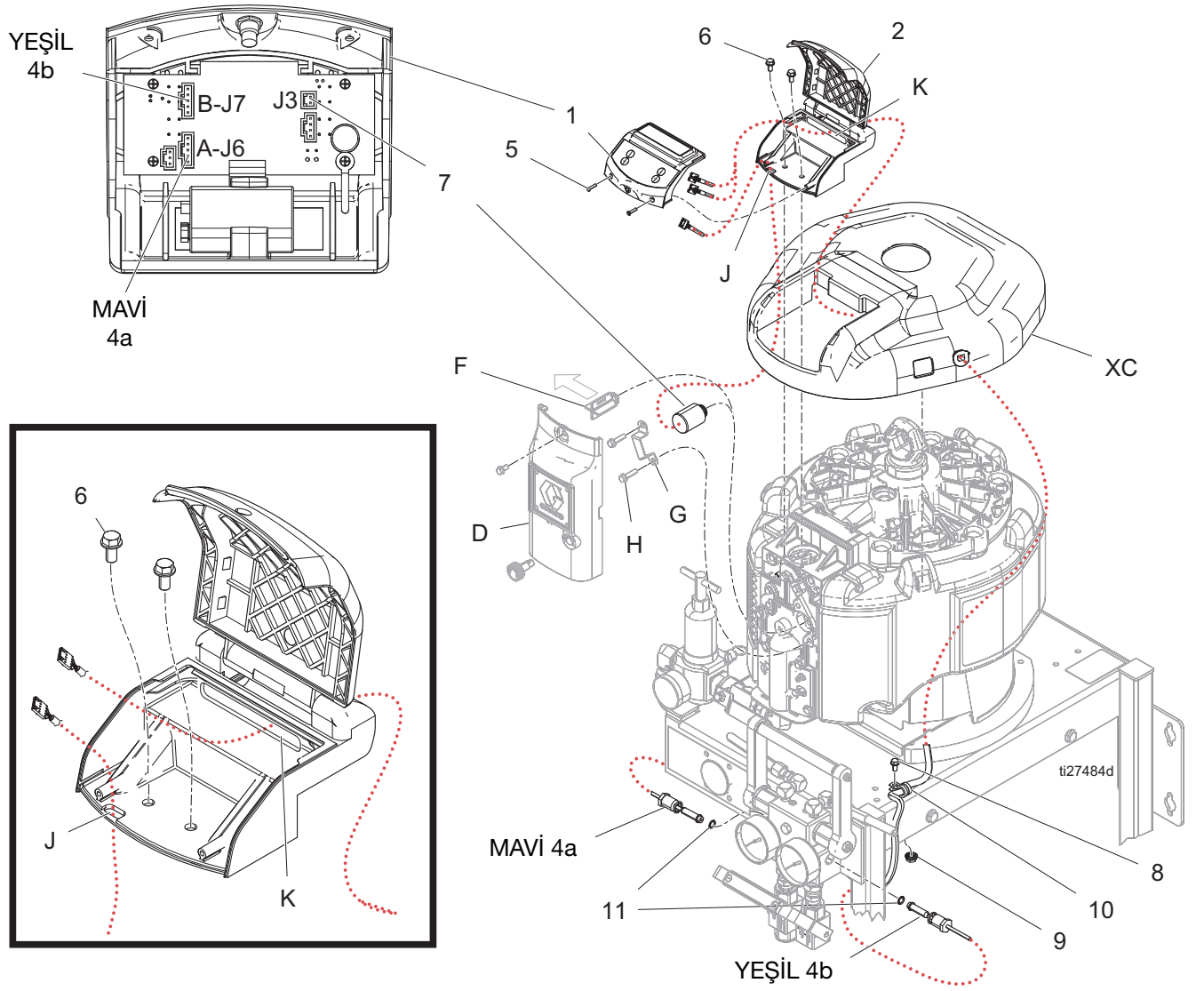
NOT: Dökümdeki deliklerde dış bulunmayabilir ancak vidalar dış oluşturur.

5. Basınç sensörünü (4a ve 4b) yuvadan (K) ve solenoidi (7) muhafazadaki (2) yuvadan (J) geçirin ve muhafazayı iki civatayla (6) hava motoruna sabitleyin.
6. Ön kısmı (D) yeniden takın ve XP PressureTrak kapağını (3) takın.
7. Basınç sensörü kablolarını devre kartındaki konektörlere bağlayın.

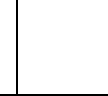
NOT: Renk kodlarını eşleştirdiğinizden emin olun (mavi kabloyu J6'ya, A etiketli devre kartına ve yeşil kabloyu J7'ye, B etiketli devre kartına bağlayın). Solenoid'i J3'e bağlayın, ardından aküyü akü terminallerine bağlayın.

8. Modülü (1) muhafazanın (2) kanalına kaydırın ve iki vidayla (5) sabitleyin.
9. Halka contayı (11) basınç sensörüne (4a) takın. Halka contayı yağlayın ve manifoldun A tarafına (mavi) takın. Sensör somununu 40 - 50 inç-lb (54 - 67 N•m) tork değerine kadar sıkın. O-ringi (11) basınç sensörüne (4b) takın. O-ringi yağlayın ve manifoldun B tarafına (yeşil) takın. Sensör somununu 40 - 50 inç-lb (54 - 67 N•m) tork değerine kadar sıkın.
10. Basınç sensörü (4) kablo demetini kelepçe (10) aracılığıyla takın ve vida (8) ve somun (9) ile çerçeveye sabitleyin.

NXT Motorlu XP Sistemi



XL 10000 Hava Motorlu XP-hf Sistemi Kurulumu

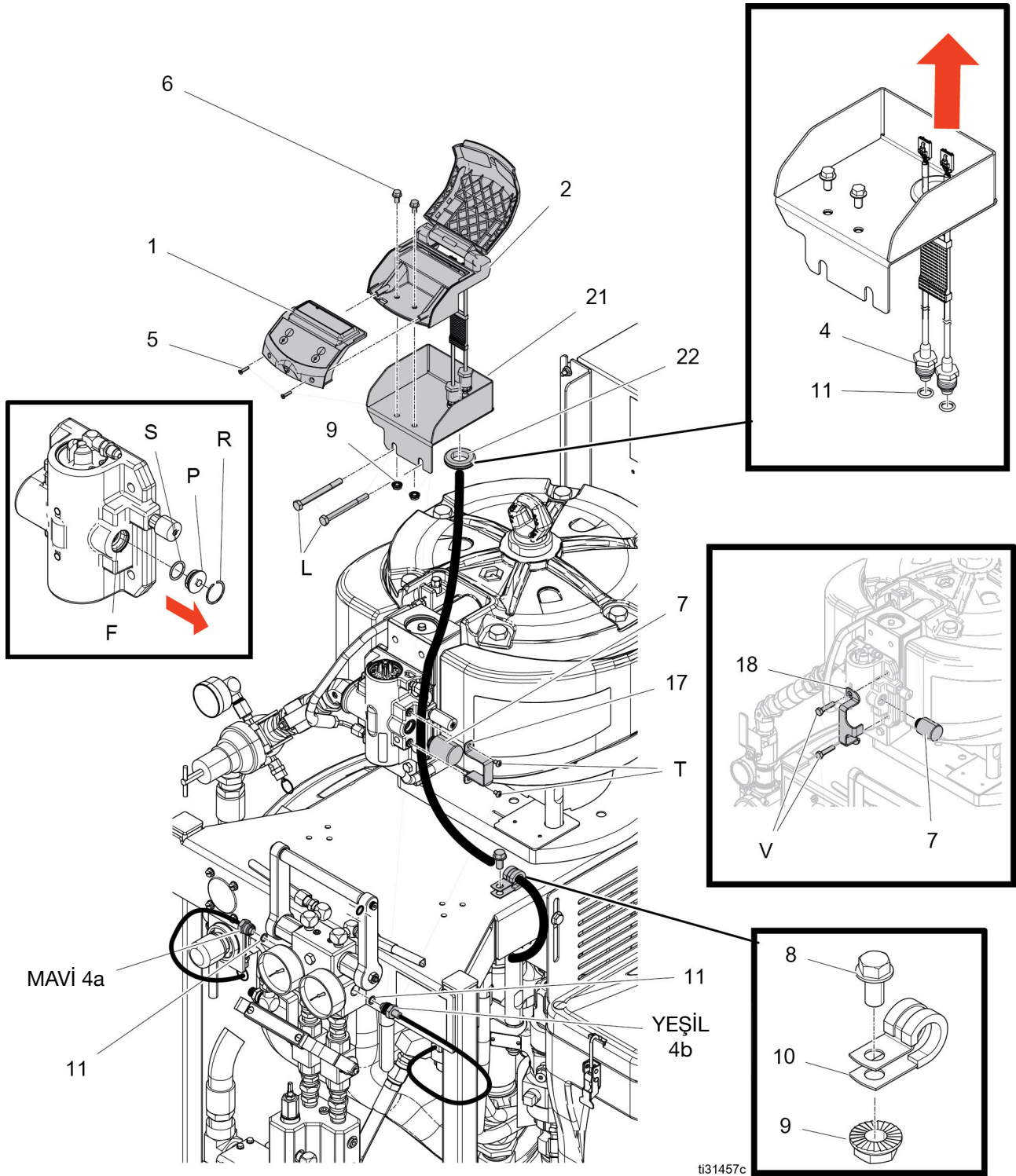
				
Cilde enjeksiyon ve şok riskini azaltmak için, XP PressureTrak'ınızı kurmadan önce XP Püskürtme makinesini kapatın. XP Püskürtme makinesi kullanım kılavuzundaki Kapatma ve Basınç Tahliyesi prosedürlerini uygulayın.				

Bu bölümdeki prosedürler XP PressureTrak'ın her bir komponentine özeldir. Püskürtme makinesinin kurulum talimatları için püskürtme makinesinin kullanım kılavuzuna başvurun.

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü** uygulayın. XP-hf Oranlayıcı kılavuzunuza başvurun.
2. XL motor manifoldundaki iki üst cıvayı (L) sökün. XP-hf modülü braketini ve PressureTrak'ı takmak için cıvataları kullanın.
3. Tutma halkasını (R) çıkararak tapayı (P) ve O-ringi (S) çıkarın.

4. Solenoid deliğinin yanındaki XL 10000 hava motoru valfinden iki vidayı (T) sökün. Vidalar (T) mevcut değilse, sağ taraftaki iki cıvayı (V) XL 10000 hava motoru valfinden çıkarın.
5. Solenoidi (7) solenoid deliğine takın.
6. Hava valfine bağlı olarak solenoid braketini (17) montaj vidalarıyla (T) veya solenoid braketini (18) cıvatalarla (V) cıvatalayın.
7. Halka contayı (11) basınç sensörüne (4a) takın. Halka contayı yağlayın ve manifoldun A tarafına (mavi) takın. Sensör somununu 40 - 50 inç-lb (54 - 67 N•m) tork değerine kadar sıkın. O-ringi (11) basınç sensörüne (4b) takın. O-ringi yağlayın ve manifoldun B tarafına (yeşil) takın. Sensör somununu 40 - 50 inç-lb (54 - 67 N•m) tork değerine kadar sıkın.
8. Basınç sensörü (4) kablo demetini kelepçe (20) aracılığıyla takın ve vida (8) ve somun (9) ile çerçeveye sabitleyin.
9. Modülü (1) dışarı kaydırmak için vidaları (5) çıkarın.
10. Aküyü akü terminallerine bağlayın.
11. Modülü (1) muhafazanın (2) kanalına kaydırın ve iki vidayla (3e) sabitleyin.

XL 10000 Hava Motorlu XP-hf Sistemi



XL Hava Motorlu XP Sistemi Kurulumu

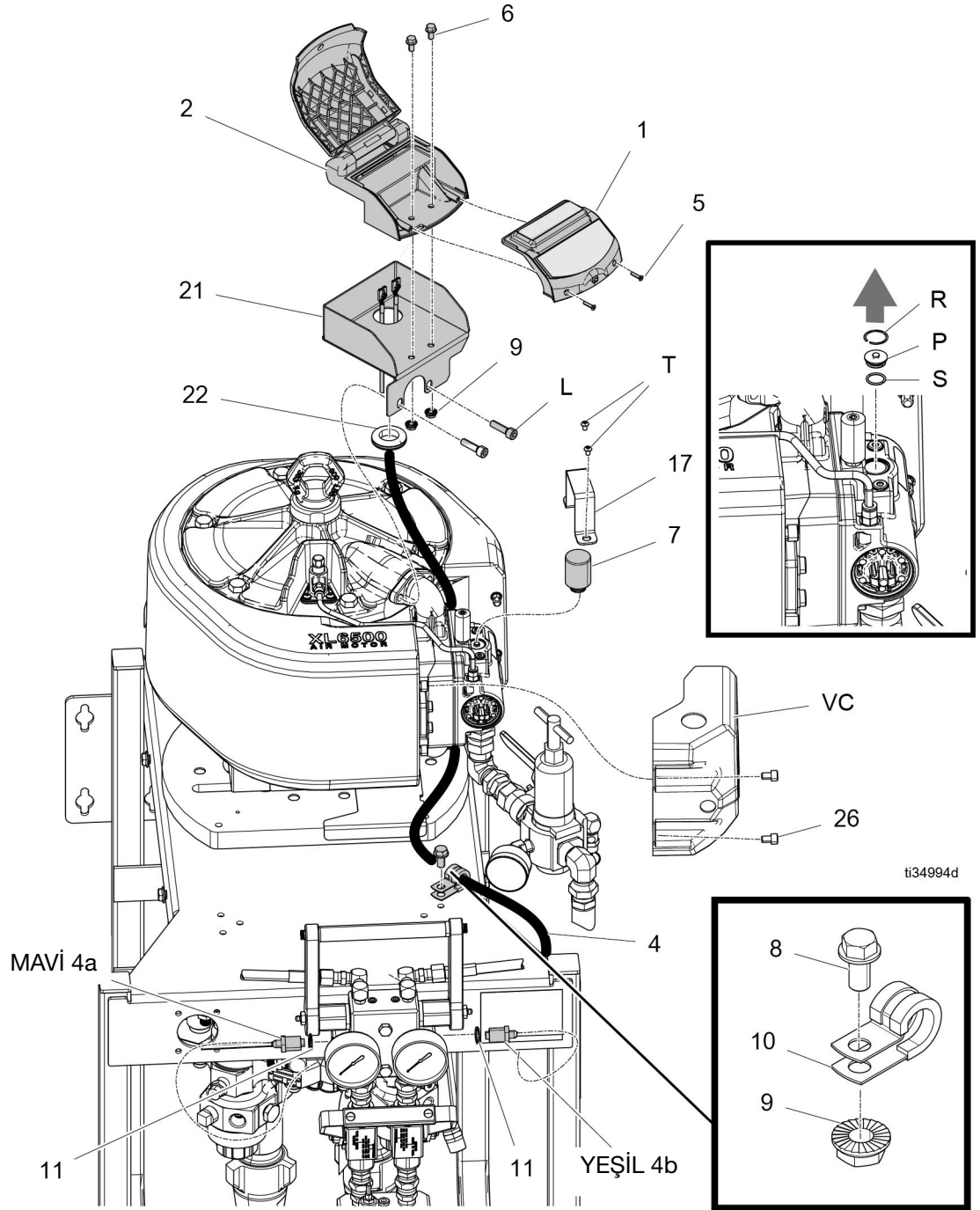


Bu bölümdeki prosedürler XP PressureTrak'ın her bir komponentine özeldir. Püskürtme makinesinin kurulum talimatları için püskürtme makinesinin kullanım kılavuzuna başvurun.

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü** uygulayın. XP Püskürtme Makinesi kılavuzunuza başvurun.
2. Hava valfi kapağını (VC) çıkarın.
3. Üst egzoz manifoldunun cıvatarasını (L) sökün ve ardından bu cıvataları modül braketini ve PressureTrak modülünü bağlamak için kullanın.

4. Tutma halkasını (R) çıkararak tapayı (P) ve o-ringi (S) çıkarın.
5. Solenoidi (7) ve braketi (17) hava valfine takın ve vidaları (T) sıkın.
6. O-ringi (11) basınç sensörüne (4a) takın. O-ringi yağlayın ve manifoldun A tarafına (mavi) takın. Sensör somununu 40 - 50 inç-lb (54 - 67 N•m) tork değerine kadar sıkın. O-ringi (11) basınç sensörüne (4b) takın. O-ringi yağlayın ve manifoldun B tarafına (yeşil) takın. Sensör somununu 40 - 50 inç-lb (54 - 67 N•m) tork değerine kadar sıkın.
7. Basınç sensörü (3c) kablo demetini kelepçe (10) aracılığıyla takın ve vida (8) ve somun (9) ile çerçeveye sabitleyin.
8. PressureTrak modülünü (1) dışarı kaydırmak için vidaları (5) çıkarın.
9. Aküyü akü terminallerine bağlayın.
10. PressureTrak modülünü (1) muhafazanın (2) kanalına kaydırın ve iki vidayla (3e) sabitleyin.
11. Orijinal hava valfi kapağını yeni hava valfi kapağıyla (25) değiştirin.

XL Hava Motorlu XP Sistemi



Çalıştırma

Başlatma

1. Püskürtme makinesini başlatma talimatları için XP püskürtme makinesinin kullanım kılavuzuna bakın.

NOT: XP PressureTrak, XP püskürtme makinelerini değiştirir. Ancak XP püskürtme makinesi kullanım kılavuzundaki çalıştırma prosedürleri hala geçerlidir.

2. XP PressureTrak'i uyandırmak için herhangi bir tuşa basın. Akü ömründen tasarruf etmek için ekran bir dakika içinde kapanacak ancak basınçları izlemeye devam edecektir.

NOT: Kurulumu girmek için herhangi bir düğmeyi üç saniye basılı tutun.

Kapatma

Püskürtme makinesini kapatma talimatları için XP püskürtme makinesinin kullanım kılavuzuna bakın. XP PressureTrak, akü ömründen tasarruf etmek için hazırda bekletme moduna girecektir.

Kurulum

1. Kurulumu girmek için herhangi bir düğmeyi üç saniye basılı tutun.
2. Püskürtme işleminden önce sistem parametrelerini ayarlayın. Bunlar gerektiği gibi değiştirilebilir (bkz. **Ayar Modu Ayrıntıları**, sayfa 28).

Alarmlar, Sapmalar ve Öneriler

Karşılaşılabilecek üç tür arıza vardır: Alarmlar, Sapmalar ve Öneriler. Hatalar ekranda olduğu gibi yanıp sönen kırmızı LED ile de gösterilir.



tarafından belirtilen alarmlar, acil müdahale gerektirir; bu nedenle XP PressureTrak, hava motorunu devre dışı bırakır ve alarm ekranı otomatik olarak görüntülenir.



tarafından belirtilen sapmalar dikkat gerektirir, ancak hemen değil.



tarafından belirtilen tavsiyeler dikkat gerektirmez.

Bu nedenle herhangi bir sapma veya uyarı meydana gelirse sistem çalışmaya devam eder ve veya



çalıştırma ekranında görüntülenir.

Aşağıdaki tabloda Alarmlar ve Öneriler için ön LED'in durumu gösterilmektedir.

Ön LED	Açıklama
KAPALI	Sisteme güç veriliyor ve basınç izleniyor.
KAPALI	Sirkülasyon Modunda veya Manuel Baypas Modunda.
KAPALI	Bir sapma var.
Kırmızı Yanıp Sönüyor	Alarm var ve sistem kapatılır.

Alarmların Silinmesi

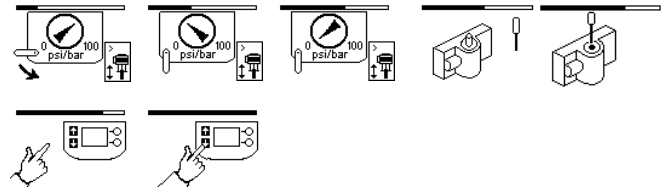
1. Hava valfini OFF (kapalı) konumuna getirin.
2. Hava basıncı regülatörünü minimuma düşürün.
3. Hava basıncının düşmesini bekleyin.

4. **Sadece XL hava motorları için:** Hava motoru hava valfinizdeki manuel mekik iptal düğmesine basın. Bkz. hava motoru kılavuzunuz. XL3400 ve XL6500 hava motorlarının kapağında (VC) hava valfine erişim için bir delik bulunur.
5. Hatanın nedenini temizleyin.
6. tuşuna basın.

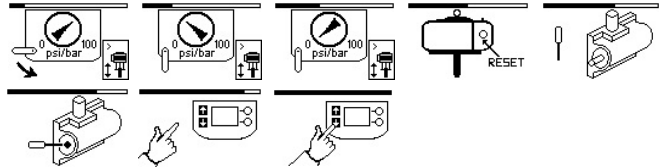
NOT: Sistemde hava basıncı varsa tuşuna basıldığında ekranda sistemin nasıl sıfırlanacağı ve alarmın nasıl silineceği görüntülenecektir. Bkz. ŞEKİL 1 veya ŞEKİL 2, veya ŞEKİL 3. Gösterim sırasını durdurmak ve alarm ekranına dönmek için alt ok tuşuna basın.



ŞEKİL 1: NXT Hava Motoru PressureTrak Dizisi



ŞEKİL 2: XL10000 (XP-HF) Hava Motoru PressureTrak Dizisi



ŞEKİL 3: XL3400 (XP35) ve XL6500 (XP50 / 70) PressureTrak Dizisi

7. Hava valfini ON (açık) konumuna getirin.
8. En iyi kalıby elde etmek için basıncı artırın.

NOT: Bir hatayı temizlemeye çalışırken ekranda «X» görüntülendiğinde, ünite solenoidi geri çekmedi ve solenoidi geri çekme girişiminde bulunulmadan önce 8 saniyelik bir gecikme süresi içindedir. Hava basıncının düştüğünü doğrulayın.

Mevcut Alarmları Görüntüleme

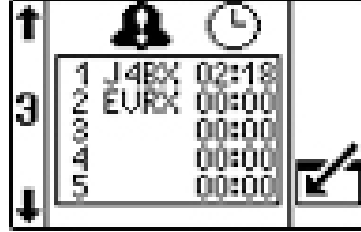
Ekranlar arasında Alarm Bilgileri ekranı ile Alarmı Etkin

Çalıştır ekranı arasında geçiş yapmak için  veya  tuşuna basın.



Hata Kayıt Defterini Görüntüleme

Ayar Ekranı 3 hata günlüğü ekranıdır. Listenin en üstünde en son hatayı, onun altında da son 20 hatayı görüntüler. Bu ekranda öneri veya alarm hata kodlarının bir listesi ve ünitenin püskürtme moduna geçmesinden sonra hatanın meydana geldiği süre görüntülenir. Basınç düştüğünde ve ünite sirkülasyon moduna girdiğinde veya zamanlayıcı 23:59'u aştığında zamanlayıcı yeniden başlayacaktır.



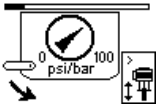
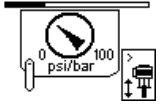
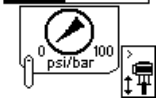
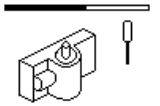
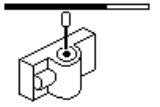
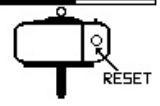
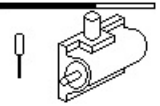
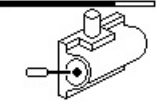
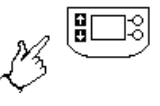
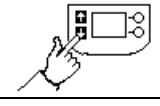
Hata Kodları

NOT: Bir alarm tetiklendikten sonra solenoid tekrar tekrar uzamaya çalışırsa veya Alarmları Temizleme dizisi uygulandığında geri çekilirse (bkz. ŞEKİL 1 ve ŞEKİL 2, sayfa 17), sigorta direncini kontrol edin. Direnç 6 ohm'dan büyükse sigortayı değiştirin. Direnç 6 ohm'dan küçükse solenoidi değiştirin. Sigorta direncini kontrol etmek için bkz. **PressureTrak Modülünün Akü veya Sigortasını Değiştirme**, sayfa 23.

Kod	Simge	Kod Adı	LED Durumu	Neden	Çözüm
Alarmlar					
J4AX		Fark Basıncı (A>B)	Yanıp Sönen Kırmızı	B tarafı malzemesi bitti.	Hazneyi yeniden doldurun veya varili değiştirin.
				Kavitasyonlu B tarafı pompası.	Malzemeyi ısıtın veya besleme basıncı ekleyin.
				B malzemesi sızıntısı.	XP70 Püskürtme Makinesi kılavuzundaki pompa sorunlarını giderme adımlarını uygulayın.
				Karıştırma manifoldu B tarafında kısıtlama yok.	Basınçları dengelemek için karıştırma manifoldunun B tarafına kısıtlama ekleyin.
				Yan hortum çok küçük.	Daha büyük hortum boyutuna geçin.
				Kontrol kurulumunda çok fazla B tarafı ofseti.	B normalde A'dan daha yüksek bir basınçta çalışıyorsa, ayar ekranlarında B tarafı ofsetini ayarlayın. Bkz. Ayar Ekranı 2 , sayfa 29.
				Yanlış yapılandırma.	Ayar ekranlarında ayar noktalarını ayarlayın. Bkz. Ayar Modu Ayarları , sayfa 28.
J4BX		Fark Basıncı (B>A)	Yanıp Sönen Kırmızı	A tarafı malzemesi bitti.	Hazneyi yeniden doldurun veya varili değiştirin.
				Kavitasyonlu A tarafı pompası.	Malzemeyi ısıtın veya besleme basıncı ekleyin.
				A malzemesi sızıntısı.	XP70 Püskürtme Makinesi kılavuzundaki pompa sorunlarını giderme adımlarını uygulayın.
				Karıştırma manifoldu B tarafı kısıtlamasında çok fazla kısıtlama var.	B tarafı karıştırma manifolduna yönelik kısıtlamayı azaltın.
				*B tarafı hortumu çok küçük.	Daha büyük çaplı bir hortum boyutuna geçin.
				*Kontrol ayarında B tarafı ofseti yok.	B normalde A'dan daha yüksek bir basınçta çalışıyorsa, ayar ekranlarında B tarafı ofsetini ayarlayın. Bkz. Ayar Ekranı 2 , sayfa 29.
				Yanlış yapılandırma	Ayar ekranlarında ayar noktalarını ayarlayın. Bkz. Ayar Modu Ayarları , sayfa 28.
P6AX		Basınç A Bağlı değil	Yanıp Sönen Kırmızı	Kablo kopmuş.	Transdüseri değiştirin.
				Kablo bağlantısı kesilmiş.	Kabloyu bağlayın
P6BX		Basınç B Bağlı değil	Yanıp Sönen Kırmızı	Kablo kopmuş.	Transdüseri değiştirin.
				Kablo bağlantısı kesilmiş.	Kabloyu bağlayın.
WJPX		Hava Solenoidinin Bağlantısı Kesildi	Yanıp Sönen Kırmızı	Kablo kopmuş.	Kabloyu değiştirin.
				Kablo bağlantısı kesilmiş.	Kabloyu bağlayın.
				Hasarlı solenoid.	Solenoidi değiştirin.
P4AX		Basınç A Yüksek	Yanıp Sönen Kırmızı	Ayar noktasında maksimum çalışma basıncını aşan bir basınç.	Motora giden hava basıncını azaltın veya ayar noktasını ayarlayın.

* Sadece uzak karıştırma manifoldu uygulamaları.

Kod	Simge	Kod Adı	LED Durumu	Neden	Çözüm
Alarmlar					
P4BX		Basınç B Yüksek	Yanıp Sönen Kırmızı	Maksimum çalışma basıncı ayar noktasını aşan bir basınç.	Motora giden hava basıncını azaltın veya ayar noktasını ayarlayın.
					Aşağı akış valfini açın.
				Karıştırma manifoldu B tarafı kısıtlamasında çok fazla kısıtlama var.	B tarafı karıştırma manifolduna yönelik kısıtlamayı azaltın.
				B hattının aşağı akışında tıkanıklık var.	Aşağı akış kısıtlamasını azaltın. Karıştırma manifoldunu temizleyin.
AKÜ		Düşük Akü	Yanıp Sönen Kırmızı	Akü seviyesi düşüktür. NOT: Akü gerilimi 8,5 volttan düşükse bu alarm gösterilir. Akü gerilimi 8,3 volttan düşükse bu alarm gösterilir ve pompayı durdurmak için solenoid pimi uzatılır.	Bkz. Onarım , sayfa 23.
SİGORTA		Patlamış Sigorta	Yanıp Sönen Kırmızı	Sigorta patlamıştır.	Sigortanın nasıl kontrol edileceğine ilişkin bilgi için bkz. Onarım , sayfa 23.
				Sigorta, sigorta tutucusuna oturmamış.	Sigortayı sigorta tutucusuna yerleştirin.
				Sigortadaki pimler bükülmüş.	Sigorta üzerindeki pimleri düzeltin, sigorta tutucusuna tekrar takın.

Kod	Simge	Kod Adı	LED Durumu	Neden	Çözüm
	  	Sistem Basınç Altında	Yanıp Sönen Kırmızı	PressureTrak kontrol ünitesi bir alarmı silmeye çalışırken hava basıncını algıladı. NOT: Kod ve simge sütunlarındaki görseller ekranınızda görüntülenecektir. Bu ekranlar bir alarmın nasıl düzgün bir şekilde silineceğini gösterir. Gösterim sırasını durdurmak ve alarm ekranına dönmek için alt sol ok tuşuna basın.	Hava basıncını kapatın ve hava basıncının düşmesini bekleyin. NOT: Sadece XL hava motorları için: Valf pimini valfin içine tamamen bastırın. Alarmı temizlemek amacıyla kalan istemleri takip etmek için  'e basın. Bkz. Alarmların Silinmesi , sayfa 17.
❖	      	Sistem Basınç Altında (sistem basıncının düşürülmesinden sonra)	Yanıp Sönen Kırmızı	Sigortanın direncini kontrol edin. Direnç 6 ohm'dan küçükse solenoidi değiştirin. Aşınma nedeniyle arızalı solenoid.	Sigortanın direncini kontrol edin. Direnç 6 ohm'dan büyükse sigortayı değiştirin. Bkz. PressureTrak Modülünün Akü veya Sigortasını Değiştirme , sayfa 23. Solenoidi değiştirin.

❖ Hava basıncı düşürülmezse yalnızca XL hava motorları hava valfi sıfırlama görüntülerini gösterir.

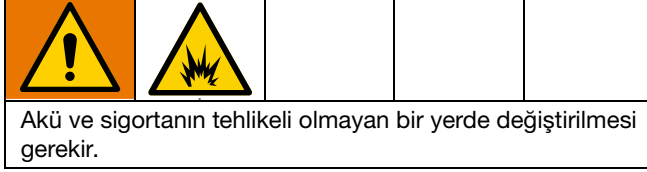
◆ XL3400 ve XL6500 hava motorlarında, kapağın altındaki hava valfi gösterilecektir.

Kod	Simge	Kod Adı	LED Durumu	Neden	Çözüm
Sapmalar					
J3AX		Fark Basıncı (A>B)	KAPALI	B tarafı B malzemesi bitti.	Hazneyi yeniden doldurun veya varili değiştirin.
				Kavitasyonlu B tarafı pompası.	Malzemeyi ısıtın veya besleme basıncı ekleyin.
				B malzemesi sızıntısı.	XP70 Püskürtme Makinesi kılavuzundaki pompa sorunlarını giderme adımlarını uygulayın.
				Karıştırma manifoldu B tarafında kısıtlama yok.	Basınçları dengelemek için karıştırma manifoldunun B tarafına kısıtlama ekleyin.
				Yan hortum çok küçük.	Daha büyük hortum boyutuna geçin.
J3BX		Fark Basıncı (B>A)	KAPALI	A tarafı malzemesi bitti.	Hazneyi yeniden doldurun veya varili değiştirin.
				Kavitasyonlu A tarafı pompası.	Malzemeyi ısıtın veya besleme basıncı ekleyin.
				A malzemesi sızıntısı.	XP70 Püskürtme Makinesi kılavuzundaki pompa sorunlarını giderme adımlarını uygulayın.
				Karıştırma manifoldu B tarafı kısıtlamasında çok fazla kısıtlama var.	B tarafı karıştırma manifolduna yönelik kısıtlamayı azaltın.
				*B tarafı hortumu çok küçük.	Daha büyük hortum boyutuna geçin.
				*Kontrol ayarında B tarafı ofseti yok.	Ayar ekranına B tarafı ofsetini ekleyin.
Etkinlikler ve Öneriler					
EERX		Minimum Püskürtme Basıncı, Sirkülasyon, Yükleme Altında	KAPALI	Minimum püskürtme basıncının altında.	Sirkülasyon modu için normal.
EVRX		Püskürtme moduna girildi	KAPALI	Basınç minimum püskürtme sınırının üzerine çıktı.	Püskürtme modu için normal.

* Sadece uzak karıştırma manifoldu uygulamaları.

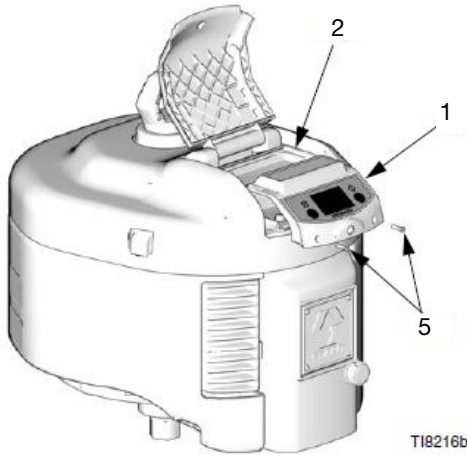
Onarım

PressureTrak Modülünün Akü veya Sigortasını Değiştirme

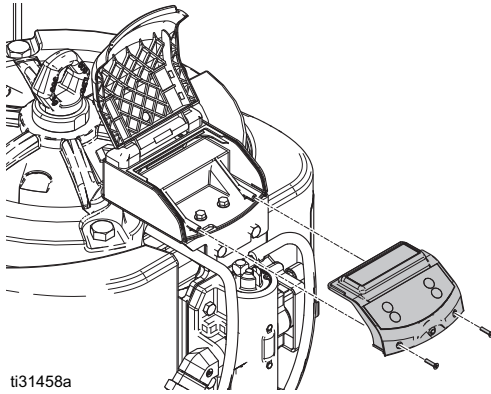


- İki vidayı çıkarın (5). PressureTrak modülünü (1) muhafazadan (2) dikkatle dışarı kaydırın.

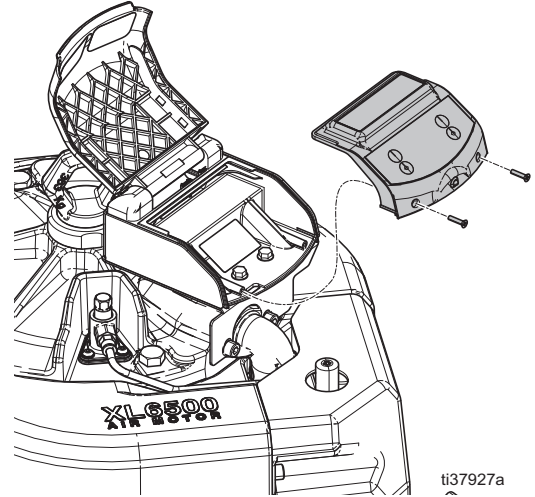
NXT Hava Motoru



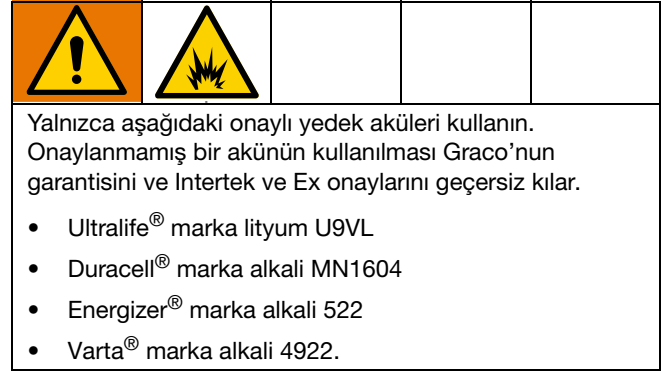
XL10000 (XP-HF) Hava Motoru



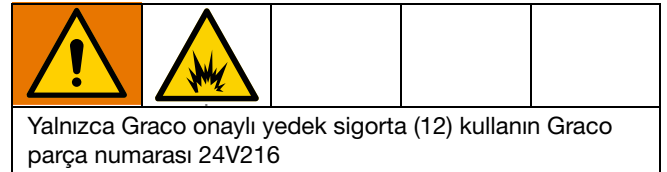
XL3400 ve XL6500 Hava Motoru



- Elektrik solenoidi (7) ve basınç sensörü kablolarını (4) modül kartından sökün.
- PressureTrak modülünü (1) emniyetli bir yere taşıyın.



- Aküyü değiştirmek için**, kullanılmış aküyü söküp ve onaylı bir aküyle değiştirin.



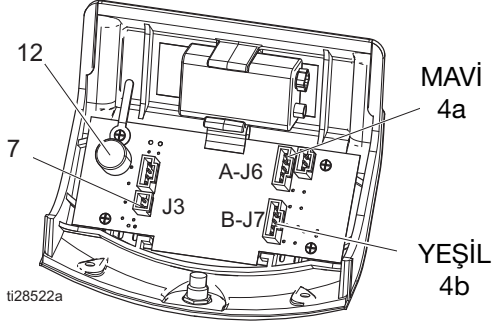
5. Sigorta (12) direncinin kontrol edilmesi:

- Sigortayı devre kartından çıkarın.
- Sigortanın direncini ölçmek için bir ohm metre kullanın.

NOT: 6 ohm'dan az olması sigortanın iyi olduğu anlamına gelir. 6 ohm veya daha fazlası sigortanın değiştirilmesi gerektiği anlamına gelir.

6. Sigortayı değiştirmek için (12):

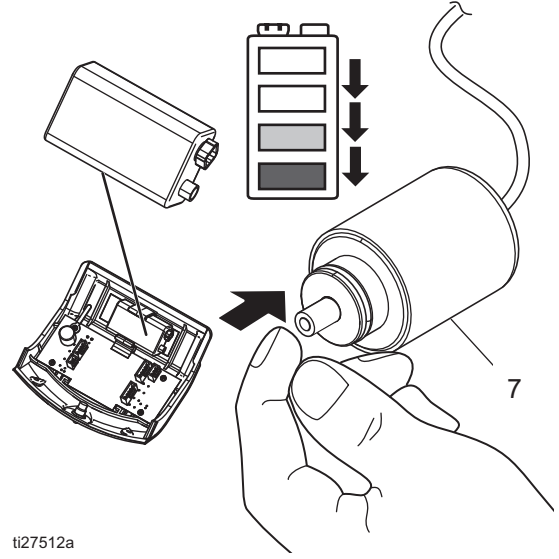
- Sigortayı panodan dışarı çekin.
- Yeni bir sigorta (12) ile değiştirin.



Aküsü Bitmiş Solenoidin Geri Çekilmesi

Önce aküyü değiştirin ve hatayı silin (bu, pimin geri çekilmesine neden olacaktır). Yedek akü yoksa solenoidi geri çekmek için aşağıdaki adımları tamamlayın.

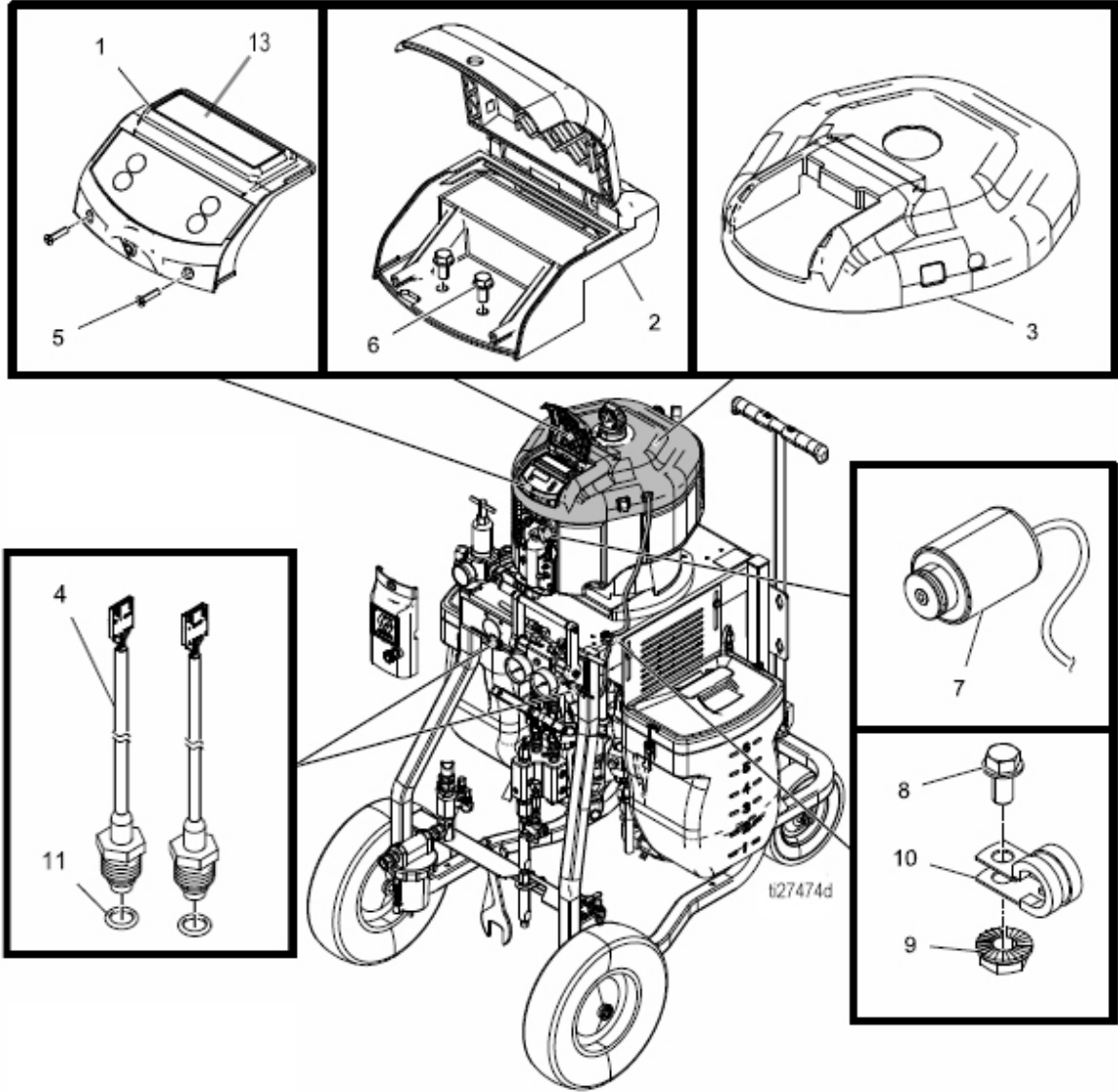
- Kapağı (3), ön kısmı (D) ve kilit mandalını (G) çıkarın.
- Pimi tekrar solenoidin (7) içine itin.
- Solenoidi (7), kilit mandalını (G), ön kısmı (D) ve kapağı (3) yeniden takın.



NOT: Parçaların oryantasyonu hakkında daha fazla ayrıntı için bkz. **Kurulum**, sayfa 10.

Parçalar

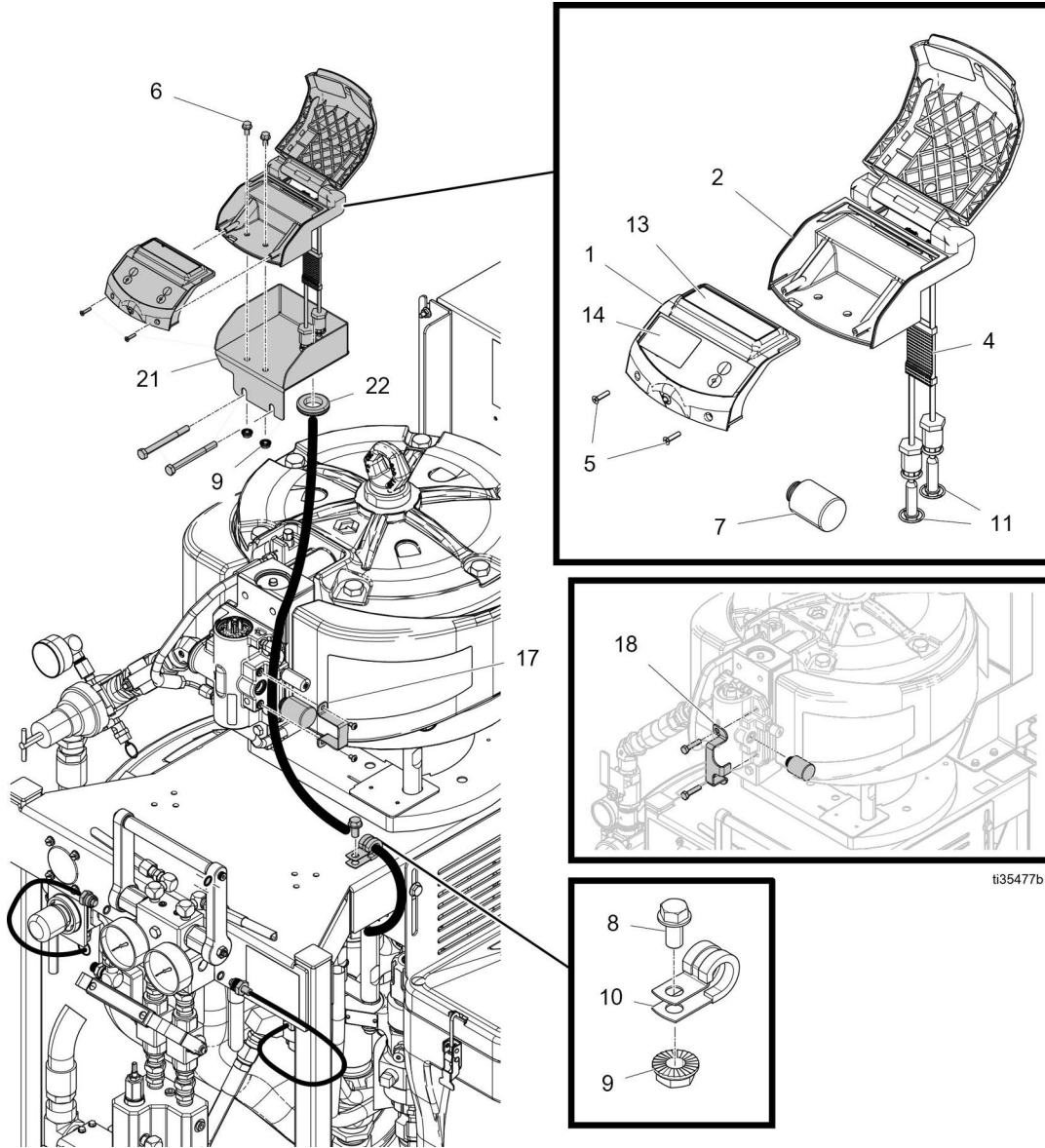
17G807 ve 17G808 Kitleri



Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1	24Y281	MODÜL, tehlikeli konum basınç monitörü	1	9	115942	SOMUN, altıgen, flanş başlı	1
2	24Y932	MUHAFAZA, PressureTrak, işlenmiş	1	10	128769	KELEPÇE, kablo	1
3	17G839	KAPAK (Kit 17G807)	1	11	121399	KEÇE, halka conta	2
	17G840	KAPAK (Kit 17G808)	1	12	24V216	KİT, onarım, sigorta tertibatı (gösterilmemiştir)	1
4	17G837	SENSÖR, PressureTrak, tertibat	1	13▲	15F716	ETİKET, uyarı	1
5	120279	VİDA, yüksek-alçak, düz başlı #6 x 0,625	2	14	NXT405	KİT, membran kalkanı (20'li paket)	1
6	107257	VİDA, dış şekillendirme	2				
7	NXT403	SOLENOİD, kilitleme, DC	1				
8	113161	VİDA, flanşlı; altıgen başlı	1				

▲ Yedek Tehlike ve Uyarı etiketleri ücretsiz olarak temin edilebilir.

Kit 25C452



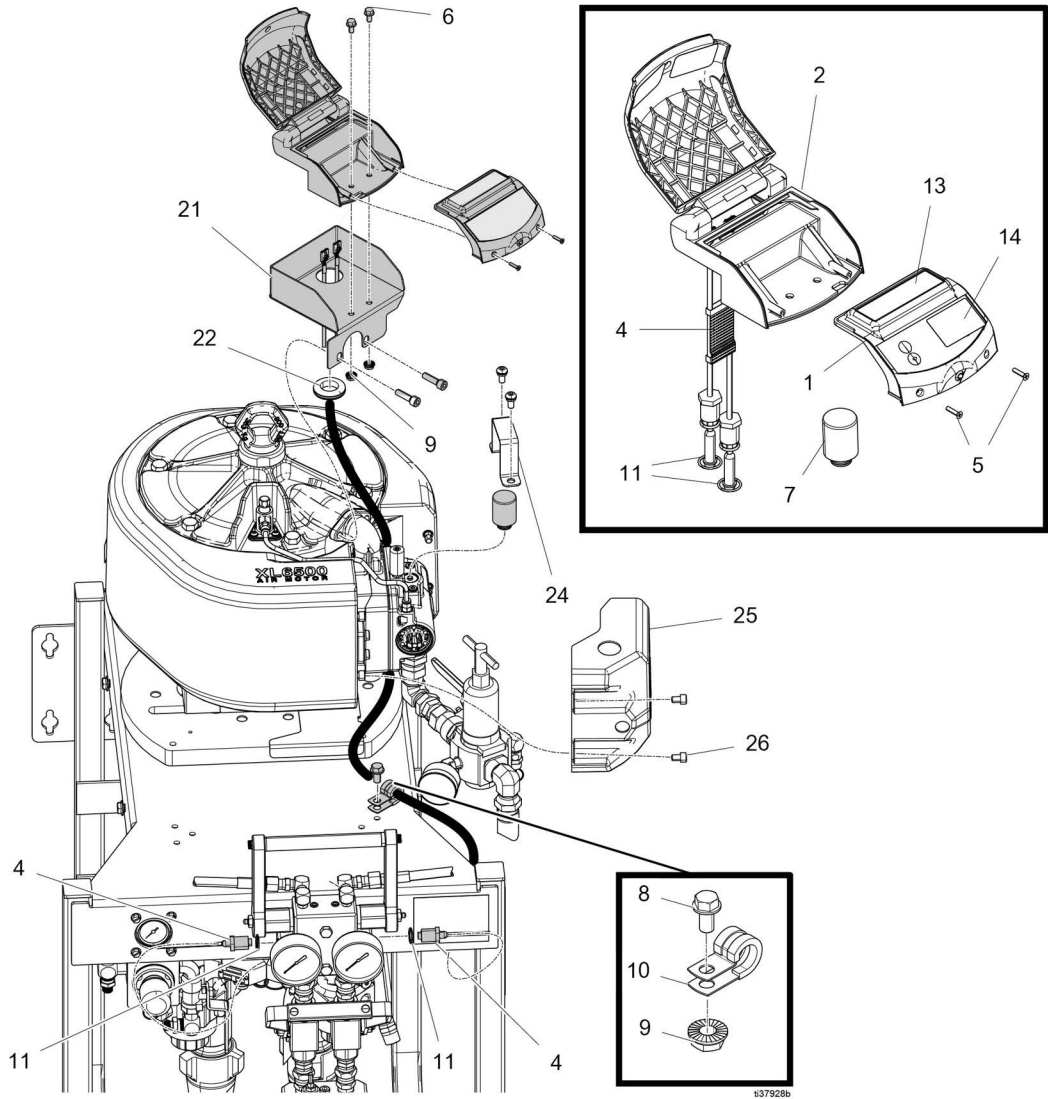
Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1	24Z940	MODÜL	1
2	24Y932	GÖVDE	1
4	17R447	SENSÖR, PressureTrak, tertibat	2
5	120279	VİDA, yüksek-alçak, düz başlı #6 x 0,625	2
7	15F477	SOLENOİD, kilitleme, DC	1
8	113161	VİDA	2
9	115942	SOMUN, altıgen, flanş başlı	2
10	128769	KELEPÇE, kablo	1
11	121399	KEÇE, halka conta	2

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
12	24V216	KİT, onarım, sigorta tertibatı (gösterilmemiştir)	1
13▲	15F716	ETİKET, uyarı	1
14	NXT405	KİT, membran kalkanı (20'li paket)	1
17*	17R738	BRAKET, XL motoru, solenoid	1
18*	17P748	BRAKET, XP-hf, solenoid	1
21	17P845	BRAKET, XP-hf	1
22	16C251	HALKA	1

* Hava Valfi yapılandırmasına bağlı olarak uygun braketleri kullanın.

▲ Yedek Tehlike ve Uyarı etiketleri ücretsizdir.

26C426 ve 26C427 Kitleri



Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1	25B393	MODÜL	1	13▲	15F716	ETİKET, uyarı	1
2	24Y932	GÖVDE	1	14	NXT405	KİT, membran kalkanı (20'li paket)	1
4	17R447	SENSÖR, PressureTrak, tertibat	1	21	26C418	BRACKET (Kit 26C426)	1
5	120279	VİDA, yüksek-alçak, düz başlı #6 x 0,625	1		26C424	BRACKET (Kit 26C427)	1
6	113161	VİDA, flanşlı, altıgen başlı	3	22	16C251	HALKA	1
7	15F477	SOLENOİD, kilitleme, DC	1	24	17R738	BRACKET, solenoid, xl motoru	1
9	115942	SOMUN, altıgen, flanş başlı	2	25	18C160	KAPAK, hava valfi, basınç yolu	1
10	128769	KELEPÇE, kablo	1	26	127463	VİDA, başlıklı, soket başlı	2
11	121399	SALMASTRA, o-ring	1				
12	24V216	KİT, onarım, sigorta tertibatı (gösterilmemiştir)	1				

▲ Yedek Tehlike ve Uyarı etiketleri ücretsizdir.

Ek A: Kullanıcı Ayar Ekranı

Ayar Modu Ayrıntıları

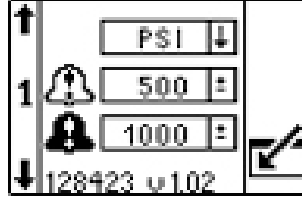
Püskürtme işleminden önce sistem parametrelerini ayarlayın. Bunlar gerektiğinde değiştirilebilir. Kullanıcı Arayüzü Ekranındaki dört tuştan herhangi birini üç saniye basılı tutun; XP PressureTrak Ayar Moduna girecektir.

Ayar modu ekranları kullanıcının sistem yapılandırma verilerini görüntülemesine veya değiştirmesine olanak tanır. Kullanıcı şunları ayarlayabilir:

- Basınç birimleri
- Fark basıncı sapma değeri
- Fark basıncı alarm değeri
- Yüksek basınç sınır değeri
- Minimum püskürtme basıncı değeri
- Normal B basınç ofseti değeri

Ayar Ekranı 1

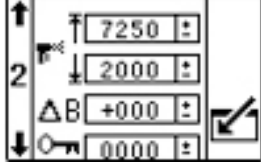
Ayar Ekranı 1, kullanıcının diğer ekranlarda görüntülenecek ölçüm birimlerini, basınç uyarısını ve basınç alarmını ayarlamasına olanak tanır. Ayrıca bu ekranda yazılım numarası ve sürümü de görüntülenir. Daha fazla bilgi için aşağıdaki tabloya başvurun.



Simge	Fonksiyon
	Sapma Basıncı Diferansiyel basınç sapması ayar noktasını ayarlayın. <i>Varsayılan: 400 psi (2,75 MPa, 27,5 Bar)</i> <i>Aralık: 0-2000 psi (13,8 MPa, 138 Bar)</i>
	Alarm Basıncı Diferansiyel basınç alarm ayar noktasını ayarlayın. Bu, makineyi kapatmadan önce A ve B basınçlarının birbirinden ne kadar uzakta olabileceğini belirleyen ana ayardır. Makine çok kolay kapanıyorsa bunu daha yüksek bir ayar noktasına yükseltin. <i>Varsayılan: 600 psi (4,13 MPa, 41,3 Bar)</i> <i>Aralık: 0-2000 psi (13,8 MPa, 138 Bar)</i>

Ayar Ekranı 2

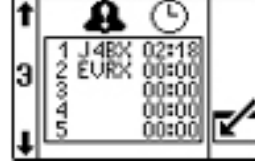
Ayar Ekranı 2, kullanıcının yüksek püskürtme basıncı alarm sınır değerini, minimum püskürtme basıncı değerini ve B basıncı ofsetini ayarlamasına olanak tanır. Daha fazla bilgi için aşağıdaki tabloya bakın.



Simge	Fonksiyon
	Yüksek Basıncı Limiti Yüksek basınç limitini ayarlayın. NXT Hava Motorları: <i>Varsayılan: 7250 psi (50 MPa, 500 Bar)</i> <i>Aralık: 0-7250 psi (50 MPa, 500 Bar)</i> XL Hava Motorları: <i>Varsayılan: 7500 psi (51,7 MPa, 517 Bar)</i> <i>Aralık: 0-7500 psi (51,7 MPa, 517 Bar) maksimum</i>
	Minimum Püskürtme Basıncı Limiti Alt püskürtme basıncı limitini ayarlayın. <i>Varsayılan: 2000 psi (13,8 MPa, 138 Bar)</i>
	B Tarafı Basıncı Ofseti <i>Varsayılan: 0 psi (0 MPa, 0 Bar)</i> <i>Aralık: -999 - +999 psi (-9,9 - +9,9 MPa, -99,9 - 99,9 Bar) maksimum</i> Yalnızca A ve B arasında normal basınç farkının olduğu uzak karıştırma manifoldu uygulamaları için kullanılır. Uzak karıştırma manifoldu uygulamaları öncelikle uygun muhafaza boyutu ve karıştırma manifoldu B kısıtlayıcısının ayarlanmasıyla dengelenmelidir. Bkz. el kitabı 3A0590. <i>Normal püskürtme koşullarında Püskürtme Ekranındaki fark alarm çubuk grafiği bir tarafta kapalıysa bunu kullanın.</i>
	Parola Ayar ekranları, erişilebilirliklerini kısıtlamak için bir parola ile korunabilir. Parolayı ayarlamak için bkz. Parola Ayarlama, sayfa 30. Parolayı devre dışı bırakmak için 0000 girin. <i>Varsayılan: 0000 (etkin değil)</i> <i>Aralık: 0-9999</i>

Ayar Ekranı 3

Ayar Ekranı 3, kullanıcının tüm hatalar arasında gezinmesine ve hata günlüğünün tamamını silmesine olanak tanır. Hata günlüğü, listenin en üstünde en son hatayı görüntüleyecektir. Daha fazla bilgi için aşağıdaki tabloya başvurun.

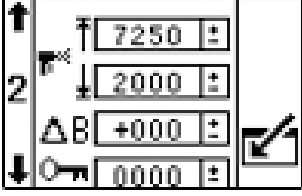


Simge	Fonksiyon
	Hata Numarası İlk sütunda hata numarası listelenir. Sistem izin verilen maksimum hata sayısından daha fazlasına sahip olduğunda, en eski hatanın üzerine yazılacaktır. <i>Maksimum: 20</i>
	Hata Kodu İkinci sütunda hata kodları listelenir (bkz. Hata Kodları, sayfa 19). <i>Maksimum: 20</i>
	Saat Üçüncü sütun, ünitenin en son çalıştırılmasından bu yana hatanın meydana geldiği zamanı gösterir. Sisteme güç verildiğinde saat her zaman 0:00'da başlayacaktır. Bu süre ELCX kodu olarak kaydedilecektir. <i>Biçim: Saat: Dakika</i> <i>Maksimum: 23:59</i>
	Sıfırla Hata günlüğünün tamamını silmek için Sıfırla simgesine basın.

Parola Ayarlama

NOT: Parola «0000» olduğunda parola girmeden ayar ekranlarına ulaşılabilir.

1. Ayar Ekranı 2 ekranına gidin.



2. Değişiklik yapmak amacıyla alanlara erişebilmek için

 tuşuna basın.

3. Parola alanına gitmek için  'e basın. Verileri düzenlemek için  'e basın.

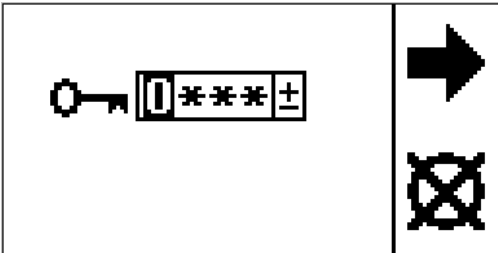
4. Parolanın istenilen basamağına artırmak veya azaltmak için  ve  'e basın.

5. Parolayı kabul etmek için  'e veya iptal etmek için  'e basın.

6. Düzenleme modundan çıkmak için  tuşuna basın.

NOT: Ayar ekranlarına ulaşıldığında ve «0000» parolası değiştirilerek parola fonksiyonu aktif hale getirildiğinde parola ekranı görüntülenir.

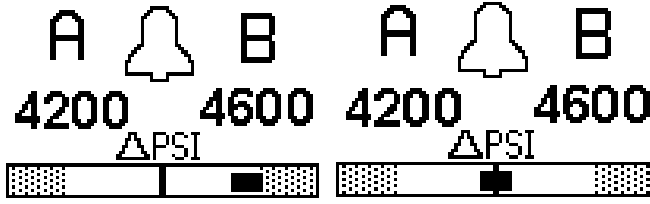
NOT: Parolayı ayarlayıp unutursanız lütfen varsayılan parola için Graco Teknik Yardım ile iletişime geçin.



Ek B: Çalıştırma Ekranı Ayrıntıları

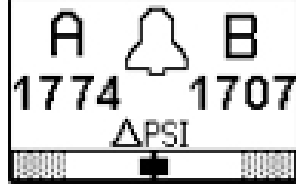
Ekranın altındaki grafik, sapma ve alarm ayar noktalarına göre fark basıncının büyüklüğünü gösterir. Hareketli çubuk ortadaysa grafiğin alanını temizleyin (basınçlar tolerans dahilindedir). Hareketli çubuk grafiğin noktalı alanındaysa basınçlar sapma ayar noktasındadır. Hareketli çubuk grafiğin herhangi bir ucuna doğru hareket ederse, basınçlar alarm ayar noktasındadır ve PressureTrak Monitörü alarm verecektir.

NOT: Normal püskürtme koşullarında, hareketli çubuk ortalanmamışsa çubuğu ortalamak için B Tarafı Basınç Ofsetini kullanın. Bkz. **Ayar Ekranı 2**, sayfa 29.



Sirkülasyon Modu

Bu, açılış ekranından sonra görünen ekrandır. A ve B basıncı gösterilmiştir. Sirkülasyon Modunda, Hava Solenoidi bağlantısı kesilmiş Yüksek Basınç A ve Yüksek Basınç B alarmları dışında tüm alarmlar devre dışı bırakılır.

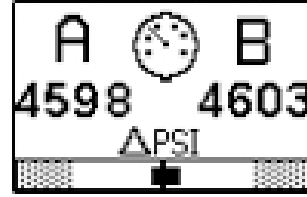


Simge	Sistem Durumu
	Sirkülasyon Modunda olduğunuzu ve akışkan basıncının Alt Püskürtme Basıncı Limitinin altında olduğunu belirtir. Hava Solenoidi Algılama, Yüksek Basınç A ve Yüksek Basınç B alarmları dışında tüm alarmlar devre dışı bırakılır.

Püskürtme Modu Aktif

Bu, püskürtme modu sırasında görünen ekrandır. A ve B basıncı gösterilmiştir.

Basınç ilk olarak alt püskürtme basıncı limitinin üzerine çıktığında, kullanıcının sistem fark basıncını dengelemek için 30 saniyesi vardır, böylece fark basınç sapması ve alarm limitlerinden daha düşük olur. Daha sonra sistem otomatik olarak Püskürtme moduna geçecek ve tüm alarmları ve sapmaları izlemeye başlayacaktır.



Simge	Sistem Durumu
	Püskürtme modunda olduğunuzu, pompalardan en az birinin basıncının alt püskürtme basıncı limitinden yüksek olduğunu ve fark basıncının, fark basınç sapması ayar noktasından düşük olduğunu belirtir.

Alarm Aktif

Bu, bir aktif alarm sırasında görünen ekrandır. Gösterilen A ve B basınçları sistemin mevcut basınçlarıdır. Bilgi ekranı alarm anında basıncı kaydeder. Alarm Aktif ekranı ile Alarm Bilgileri ekranı arasında geçiş yapmak için veya tuşuna basın.



Daha fazla bilgi için aşağıdaki tabloya başvurun.

Simge	Sistem Durumu
	Aktif bir alarm olduğunu gösterir.

Sapma Aktif

Bu, bir aktif sapma sırasında görünen ekrandır. A ve B basıncı gösterilmiştir. Daha fazla bilgi için aşağıdaki tabloya başvurun.

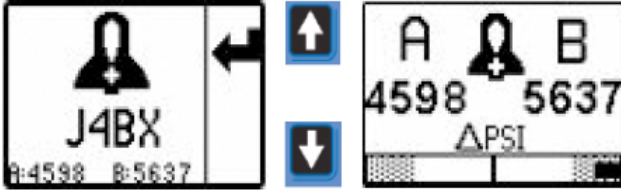


Simge	Sistem Durumu
	Aktif bir sapma olduğunu gösterir.

Bilgi Ekranı

Bir alarm aktif olduğunda bilgi ekranı görüntülenir. Varsa, aktif alarm kodunu ve alarm anında A ve B basınç koşullarını gösterir.

Alarm Aktif ekranı ile Alarm Bilgileri ekranı arasında geçiş yapmak için aşağıdakine basın:



Bir alarm mevcut olduğunda kırmızı LED yanıp sönecektir. Daha fazla bilgi için aşağıdaki tabloya başvurun.

Simge	Sistem Durumu
	Aktif bir alarm olduğunu gösterir. Ön LED'deki kırmızı ışık yanıp sönecek ve sistem devre dışı kalacaktır.
J4BX	Alarm Aktif Kodu (Bkz. Hata Kodları , sayfa 19).

NOT: Alarmı silmek için bkz. **Alarmların Silinmesi**, sayfa 17.

Manuel Baypas Modu

Kullanıcının yukarıdaki hatalardan biri etkinken püskürtme yapması gerekiyorsa, Manuel Baypas Moduna girmek için Alt Püskürtme Basıncı Limitini Yüksek Basınç Alarm Limitine eşitleyin. Acil durumda çalıştırma için yalnızca Manuel Baypas Modunu kullanın. XP PressureTrak artık basınçları izlemiyor ve püskürtme makinesini kapatmıyor.

Aksesuarlar

Parça	Açıklama
NXT405	Membran Kalkanı Kiti (20 kalkan dahil) Membran anahtarını günlük aşınmaya karşı korumak için çıkarılabilir şeffaf koruma.

Teknik Özellikler

PressureTrak Kitleri		
	ABD	Metrik
Akışkan Basınç Aralığı		
NXT Hava Motorları	200–7250 psi	1,4–50 MPa, 13,8–500 Bar
XL Hava Motorları	200–7500 psi	1,4–51,7 MPa, 13,8–517 Bar
Notlar		
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.		

California Proposition 65

KALİFORNİYA SAKİNLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin. Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.

Telefon: 612-623-6921 veya Ücretsiz Hat: 1-800-328-0211 Faks: 612-378-3505

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A3320

Graco Genel Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2020, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com

Revizyon K, Ocak 2024