

LineLazer® 130HS Çizgi Çekme Makineleri 3A3788D TR

Çizgi çekme malzemelerinin uygulanması için.
Sadece profesyonel kullanım içindir.
Yalnızca dış mekanda kullanım için.
Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli yerlerde kullanımı için değildir.

Maksimum Çalışma Basıncı: 3300 psi (22,8 MPa, 228 bar)

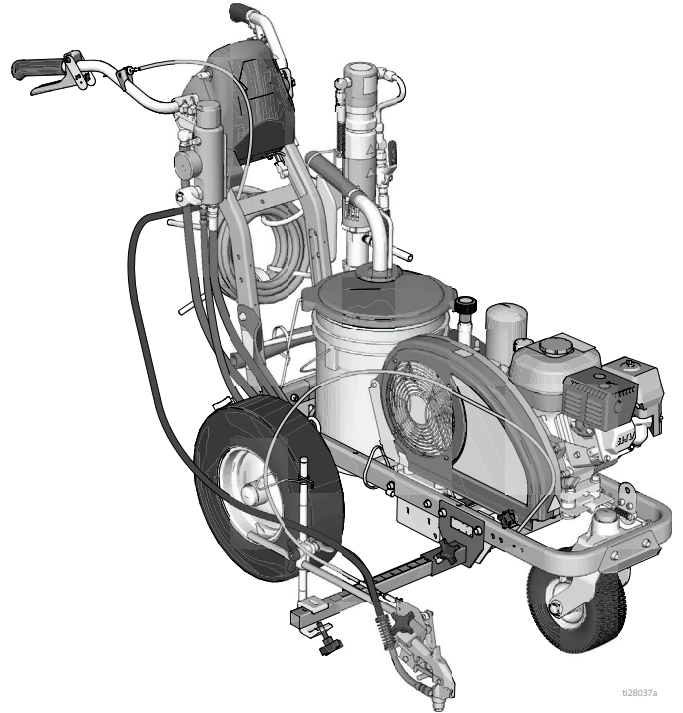


Önemli Güvenlik Talimatları

Bu kılavuzdaki ve ilgili diğer kılavuzlardaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun.
Makinenin kontrollerini ve doğru kullanımını öğrenin.
Bu talimatları saklayın.

LineLazer 130HS		
Model:	Standart 1 Manuel Tabanca	Standart 2 Manuel Tabanca
17H447	✓	
17H448		✓
25P336 (Çin)	✓	
25P337 (Çin)		✓
2012212 (EMEA)	✓	

İlgili Kılavuzlar:	
3A3391	Parçalar
311254	Tabanca
311845	Pompa



*Sadece orijinal Graco yedek parçaları kullanın.
Graco'ya ait olmayan yedek parçalar garantinin geçersiz olmasına neden olabilir.*



İçindekiler Tablosu

Önemli Topraklama Bilgileri	3	Temizleme	19
Güvenlik Simgeleri	4	Bakım	21
Uyarılar	5	LineLazer 130HS	21
Meme Seçimi	8	Sorun Giderme	22
*Meme tıkanmalarını azaltmak için 100'lük mesh filtre kullanın.	8	Hidrolik Yağ/Filtre Değişimi	24
Bileşen Tanımlama (LL 130HS)	9	Sökme	24
Topraklama Prosedürü (Yalnızca Yanıcı Yıkama Sıvıları için)	10	Kurulum	24
Basınç Tahliyesi Prosedürü	10	Teknik Veriler	25
Kurulum/Başlatma	11	California Proposition 65	26
SwitchTip™ ve Kelebek Tertibatı	13	Notlar	27
Tabancanın Yerleştirilmesi	14	Standart Graco Garantisi	28
Tabancaları takın	14		
Tabancanın Konumu	14		
Tabancaların Seçimi	14		
Tabanca Konumları Çizelgesi	15		
Tabanca Kolu Yatakları	16		
Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Ön ve Arka)	16		
Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Sol ve Sağ)	17		
Kurulum	17		
Tabanca Kablosunun Ayarlanması	17		
Düz Çizgi Ayarı	18		
Kabza Çubuğu Ayarı	18		

Önemli Topraklama Bilgileri

Aşağıdaki bilgiler, çizgi makinenizle birlikte verilen topraklama kablosu ve kelepçesini ne zaman kullanacağınızı anlamana yardımcı olmayı amaçlamaktadır. Yanıcı malzemelerle yıkama veya temizleme yaparken gereklidir.

Lütfen yanıcı olup olmadığını belirlemek için malzeme kabının etiketindeki bilgileri okuyun. Tedarikçinizden Güvenlik Bilgi Formunu (SDS) isteyin. Kap etiketi ve SDS malzeme içeriklerini ve bununla ilgili özel önlemleri açıklamaktadır.

Yıkama ve temizleme malzemeleri genel olarak aşağıdaki **3 temel gruptan birine aittir:**

Topraklama Kablosu ve Kelepçesi gerekli mi?	Yıkama veya Temizleme Malzemesi Türleri
Evet 	YANICI: Bu tip malzeme ksilen, toluen, petrol, MEK, lake tineri, aseton, denatüre alkol ve terebentin gibi yanıcı solvent maddeler içerir. Kap etiketinde bu malzemenin YANICI olduğu belirtilmelidir. Yanıcı malzemeleri dış mekanlarda ya da temiz hava akışına sahip iyi havalandırılmalı bir alanda kullanın. Bu tür malzemeleri kullanırken Topraklama Prosedürü (Yalnızca Yanıcı Yıkama Sıvıları için) , sayfa 10, uygulayın.
Hayır	YAĞ BAZLI: Kabın etiketinde malzemenin YANICI olduğu ve mineral ispirto veya yanıcı olmayan boya tineriyle temizlenebileceği belirtilmelidir.
Hayır	SU: Kap etiketinde püskürtülen malzemenin sabun ve suyla temizlenebileceği belirtilmelidir.

NOT: Püskürtme tabancasını elle kullanırken statik birikme ve statik şoklar meydana gelebilir. Çizgi makinesini topraklanmış bir yüzeye yerleştiremiyor ve kelepçeyi topraklama teliyle metal bir direğe bağlayamıyorsanız, statik birikme riskini azaltmaya yardımcı olması için aşağıdaki önlemleri deneyin:

- Püskürtme yaparken çim gibi gerçek anlamda bir topraklanmış yüzey üzerinde durun
- Farklı türde ayakkabı giymeyi deneyin

Güvenlik Simgeleri

Bu kılavuz boyunca ve uyarı etiketlerinde aşağıdaki güvenlik simgeleri yer almaktadır. Aşağıdaki tabloyu okumanız ve her sembolün anlamını kavramanız önemlidir.

Simge	Anlamı
	Yanık Tehlikesi
	Ekipmanın Yanlış Kullanım Tehlikesi
	Dolanma Tehlikesi
	Yangın ve Patlama Tehlikesi
	Hareketli Parça Tehlikesi
	Deriye Enjeksiyon Tehlikesi
	Deriye Enjeksiyon Tehlikesi
	Sıçrama Tehlikesi
	Zehirli Sıvı veya Buhar Tehlikesi

Simge	Anlamı
	Tutuşma Kaynaklarını Ortadan Kaldırın
	Sızıntıları El, Vücut, Eldiven veya Bezle Durdurmayın
	Ellerinizi veya Vücudunuzun Diğer Kısımlarını Akışkan Çıkışının Yakınına Koymayın
	Ekipmanı Topraklayın
	Kılavuzu Oku
	Basınç Tahliyesi Prosedürünü Uygulayın
	Çalışma Alanını Havalandırın
	Kişisel Koruyucu Donanım Kullanın



Güvenlik Uyarı Simgesi

Bu simge şunları belirtir: Dikkat! Dikkatli Olun! Önemli güvenlik mesajlarını görmek için kılavuz boyunca bu simgeyi arayın.

Uyarılar

Bu kılavuz boyunca ve uyarı etiketlerinde aşağıdaki güvenlik simgeleri yer almaktadır. Aşağıdaki tabloyu okumanız ve her sembolün anlamını kavramanız önemlidir.

 UYARI	
   	YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ Çalışma alanında solvent, benzin, ve boya dumanları gibi yanıcı dumanlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya veya solvent, statik elektrik kıvılcımı oluşmasına sebep olabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için: - Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın. - Pilot alevleri, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın. - Çalışma alanındaki tüm ekipmanları topraklayın. Topraklama talimatlarına bakın. - Solventi hiçbir zaman yüksek basınçta püskürtmeyin veya dökmeyin. - Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun. - Ortamda yanıcı buharlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın. - Yalnızca topraklanmış hortumlar kullanın. - Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın. - Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın. - Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun. Benzin buharları alev alabilir veya patlayabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için: - Motor çalışırken veya sıcakken yakıt deposunu doldurmayın veya yakıt deposu kapağını çıkarmayın; motoru kapatın ve soğumasını bekleyin. Yakıt alev alıcıdır ve sıcak bir yüzeyin yakınına veya üzerine dökülmesi durumunda tutuşabilir veya patlayabilir. - Yakıt tankını aşırı doldurmayın. Dökülen yakıtı temizleyin ve motoru çalıştırmadan önce ekipmanı yakıt doldurma konumundan uzaklaştırın. - Yakıt tankını iç mekanda doldurmayın. Ekipmanı yalnızca zemine yerleştirilmiş halde yakıtla doldurun.
    	CİLDE PÜSKÜRME TEHLİKESİ Yüksek basınçlı püskürtme insan vücuduna toksin enjekte edebilir ve ciddi yaralanmalara neden olabilir. Böyle bir püskürmenin meydana gelmesi durumunda, derhal cerrahi tedavi alın. - Tabancayı insanlara veya hayvanlara doğrultmayın ya da püskürtmeyin. - Ellerinizi ve diğer uzuvlarınızı çıkış ağzından uzak tutun. Örneğin, olabilecek sızıntıları herhangi bir uzvunuzla durdurmayı denemeyin. - Her zaman nozul meme keleşini kullanın. Nozul meme keleşini yerine takılı olmadan püskürtme yapmayın. - Graco nozul memelerini kullanın. - Nozul memelerini temizlerken ve değiştirirken dikkatli olun. Püskürtme sırasında nozul memesinin tıkanması durumunda, nozulu temizlemek amacıyla çıkartmadan önce basıncı tahliye etmek ve üniteyi kapatmak için Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın. - Güç kapatıldıktan sonra, makine basıncı korur. Üniteyi enerji verilmiş durumda ya da basınçlı bir şekilde başında kimse olmadan bırakmayın. Ekipmanın başında kimse yokken veya ekipman kullanımda değilken ve bakım, temizlik veya parçaların çıkarılmasından önce Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın. - Hortumları ve parçaları hasar belirtileri açısından kontrol edin. Hasarlı hortumları veya parçaları değiştirin. - Bu sistem 3300 psi basınç üretebilir. En az 3300 psi basınca dayanıklı Graco yedek parçaları ve aksesuarları kullanın. - Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini her zaman kapalı tutun. Tetik kilidinin düzgün çalıştığından emin olun. - Üniteyi çalıştırmadan önce tüm bağlantıların güvenli olduğundan emin olun. - Üniteyi hızlı bir şekilde nasıl durdurup basıncı tahliye edeceğinizi öğrenin. Kumandaları eksiksiz olarak öğrenin.

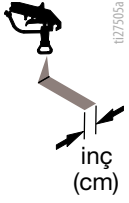
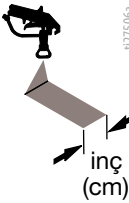
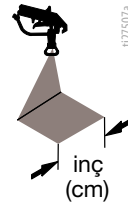
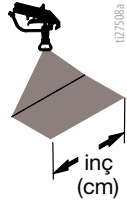
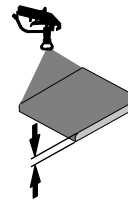
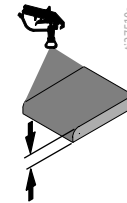
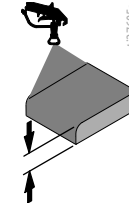
UYARI

	KARBON MONOKSİT TEHLİKESİ Egzoz, renksiz ve kokusuz olan zehirli karbonmonoksit gazını içerir. Karbonmonoksit gazını solumak, ölüme neden olabilir. İçten yanmalı motoru kapalı bir alanda çalıştırmayın.
 	EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir. - Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkol etkisi altındayken üniteyi kullanmayın. - En düşük dereceli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Veriler bölümüne bakın. - Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Veriler bölümüne bakın. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzeme hakkında daha fazla bilgi edinmek için, distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formu'nu (SDS) isteyin. - Ekipman enerji taşıyorken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin. - Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın. - Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin. - Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir. - Tüm makinenin, makineyi kullandığınız ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun. - Ekipmanı sadece tasarlandığı amaç için kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın. - Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin. - Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın. - Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun. - Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.
	BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ Basınçlı makinede alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve makinenin delinmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi ölümlü, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir. 1,1,1-trikloroetan, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın. - Klorinle ağartma kullanmayın. - Diğer birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.
 	HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir. - Hareketli parçalardan uzak durun. - Ekipmanı, koruyucu kebekleri ya da kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın. - Basınçlı ekipman, herhangi bir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanın kontrol, taşıma veya bakımı öncesinde Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın ve tüm güç kaynakları bağlantılarını ayırın.
 	DOLANMA TEHLİKESİ Dönen parçalar ciddi yaralanmalara neden olabilir - Hareketli parçalardan uzak durun. - Ekipmanı, koruyucu kebekleri ya da kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın. - Makineyi çalıştırırken bol giysiler giymeyin, takı takmayın ve saçınız uzunsu iyice toplayın. - Makine hiçbir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanın kontrol, taşıma veya bakımı öncesinde Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın ve tüm güç kaynakları bağlantılarını ayırın.

! UYARI

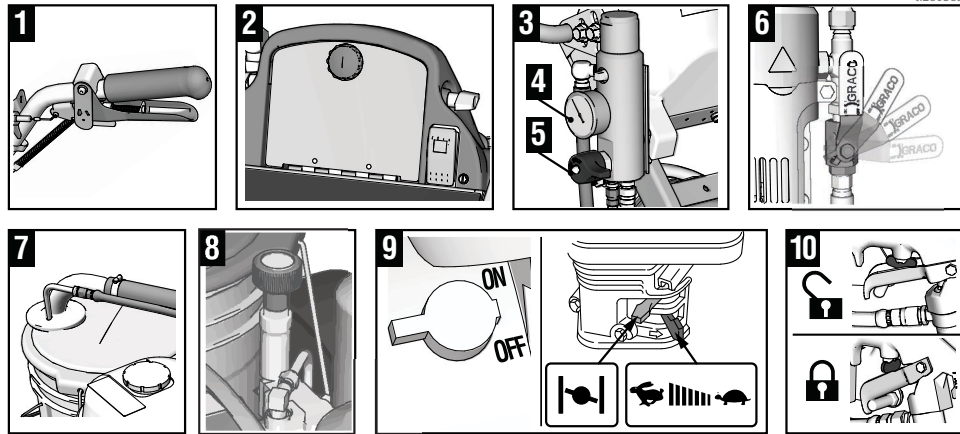
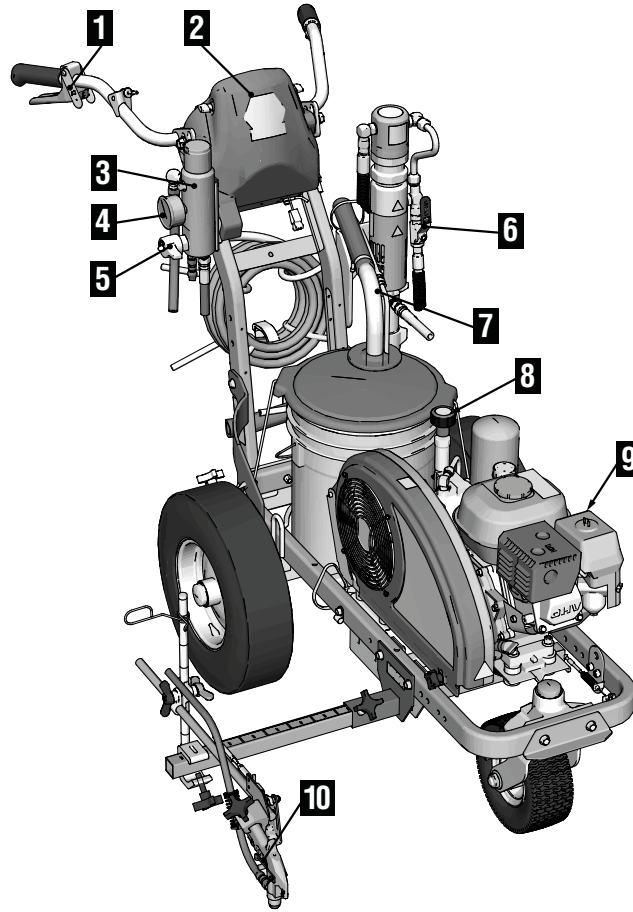
	ZEHİRLİ SIVI YA DA DUMAN TEHLİKESİ Zehirli sıvılar ya da buharlar, göze ya da cilde sıçramaları, yutulmaları ya da solunmaları durumunda ciddi yaralanmalara ya da ölüme yol açabilir. • Kullandığınız akışkanın kendine özgü tehlikelerini öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formunu (MSDS) okuyun. • Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelere göre bertaraf edin.
	YANMA TEHLİKESİ Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan akışkan, çalışma sırasında çok ısınabilir. Ciddi yanıkları önlemek için: • Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın.
	KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN Çalışma alanındayken gözlerin hasar görmesi, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Bu koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar (fakat bunlarla sınırlı değildir): • Koruyucu gözlük ve işitme koruması. • Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen solunum cihazları, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.

Meme Seçimi

							
ti27606a	ti27505a	ti27506a	ti27507a	ti27508a	ti27509a	ti27510a	ti27605a
LL5213*	2 (5)				✓		
LL5215*	2 (5)					✓	
LL5217		4 (10)				✓	
LL5219		4 (10)					✓
LL5315		4 (10)			✓		
LL5317		4 (10)			✓		
LL5319		4 (10)				✓	
LL5321		4 (10)				✓	
LL5323		4 (10)				✓	
LL5325		4 (10)					✓
LL5327		4 (10)					✓
LL5329		4 (10)					✓
LL5331		4 (10)					✓
LL5333		4 (10)					✓
LL5335		4 (10)					✓
LL5355		4 (10)					✓
LL5417			6 (15)		✓		
LL5419			6 (15)		✓		
LL5421			6 (15)		✓		
LL5423			6 (15)			✓	
LL5425			6 (15)			✓	
LL5427			6 (15)			✓	
LL5429			6 (15)			✓	
LL5431			6 (15)				✓
LL5435			6 (15)				✓
LL5621				12 (30)	✓		
LL5623				12 (30)	✓		
LL5625				12 (30)	✓		
LL5627				12 (30)	✓		
LL5629				12 (30)	✓		
LL5631				12 (30)		✓	
LL5635				12 (30)		✓	
LL5639				12 (30)			✓

*Meme tıkanmalarını azaltmak için 100'lük mesh filtre kullanın.

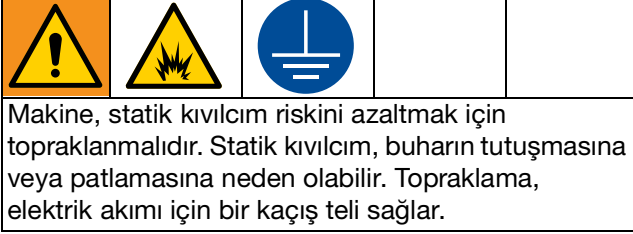
Bileşen Tanımlama (LL 130HS)



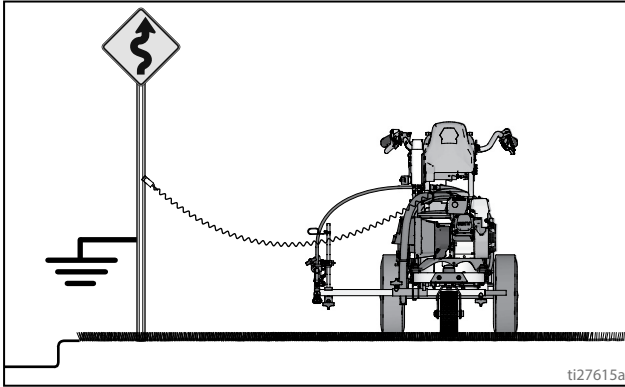
1	Manuel püskürtme tabancası tetiği
2	Saklama kutusu
3	Filtre
4	Basınç göstergesi
5	Doldurma/Basınç Tahliye Valfi

6	Pompa AÇMA/KAPAMA kolu
7	Tahliye ve sifon boruları
8	Basınç kontrolü
9	Motor AÇMA/KAPAMA (ON/OFF) anahtarı
10	Tetik emniyeti

Topraklama Prosedürü (Yalnızca Yanıcı Yıkama Sıvıları için)

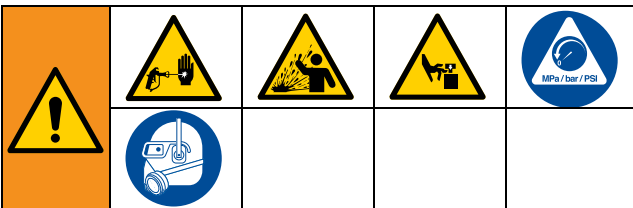


1. Çizgi makinesini lastikler kaldırım üzerinde olmayacak şekilde konumlayın.
2. Çizgi makinesi topraklama kelepçesiyle gönderilir. Topraklama kelepçesi topraklanmış bir nesneye bağlanmalıdır (ör. Metal işaret levhası).



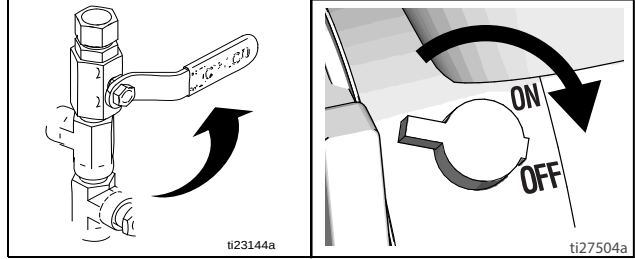
3. Yıkama tamamlandıktan sonra topraklama kelepçesini sökün.

Basınç Tahliyesi Prosedürü

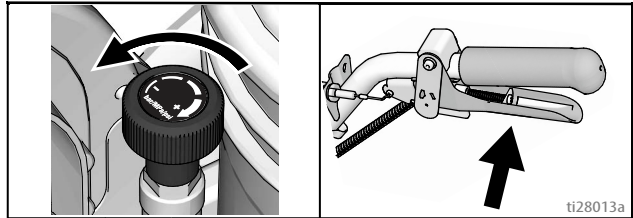


Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basıncı sıvıdan (cilde nüfuz etme gibi), sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olması için, püskürtme işlemini bıraktığınızda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya ekipmanın bakımını yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

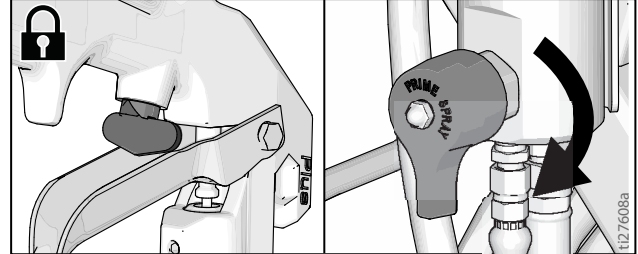
1. Yanıcı malzemeler kullanılıyorsa **Topraklama Prosedürünü** gerçekleştirin.
2. Pompa anahtarını **KAPALI** konumuna getirin. Motoru **OFF** (Kapalı) konumuna getirin.



3. Basınç kontrol düğmesini en düşük seviyeye getirin. Basıncı boşaltmak için tüm tabancaların tetiğine basın.



4. Tüm tabancaların tetik kilidini kapatın. Tahliye valfini kısın.

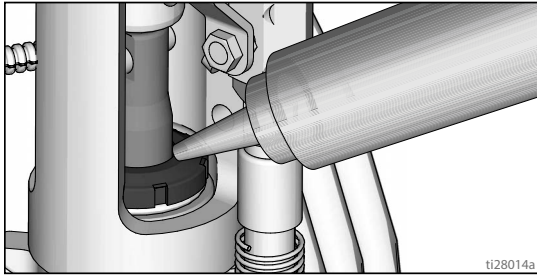


5. Püskürtme memesi veya hortumun tıkanmış olduğundan şüpheleniyorsanız veya basınç tam tahliye edilmediyse:
 - a. Basıncı yavaşça boşaltmak için meme keleşği tespit somununu veya hortum ucu kaplinini **ÇOK YAVAŞÇA** gevşetin.
 - b. Somunu veya kaplini tamamen gevşetin.
 - c. Memedeki veya hortumdaki tıkanıklığı temizleyin.

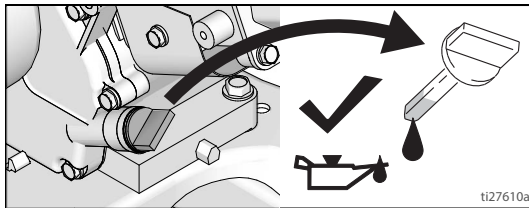
Kurulum/Başlatma

Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basıncı sıvıdan (cilde nüfuz etme gibi), sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan yaralanmaları önlemeye yardımcı olması için, püskürtme işlemini bıraktığınızda ve makineyi temizlemeden, kontrol etmeden veya servisini yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürünü uygulayın.

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 10.
2. Tutuşabilir malzemeler kullanılıyorsa **Topraklama Prosedürü (Yalnızca Yanıcı Yıkama Sıvıları için)**, sayfa 10, verilen talimatları uygulayın.
3. Erken aşınmasına engel olmak için boğaz salmastrasını Boğaz Contası Sıvısı (TSL™) ile doldurun.

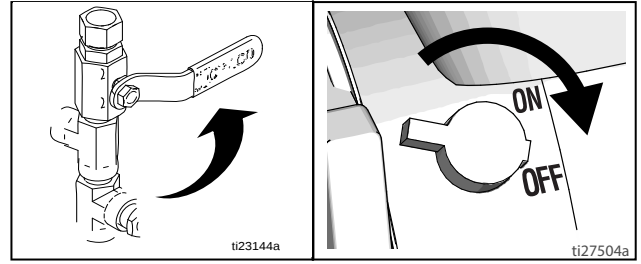


4. Motor yağ seviyesini kontrol edin. SAE 10 W-30 (yaz) ya da 5 W-30 (kış) yağ ilave edin. Motor kılavuzuna bakın.

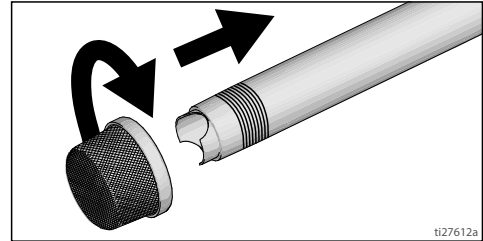


5. Motoru soğumaya bırakın. Yakıt tankının kapağını çıkarın ve tankı doldurun. Kapağı sıkıca kapatın. Honda motor kılavuzuna bakın.

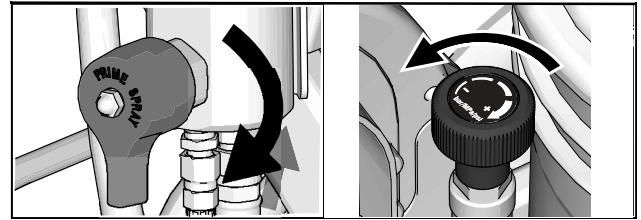
6. Pompa anahtarını **KAPALI** konuma getirin.



7. Eğer söküldüyse süzgeci takın.

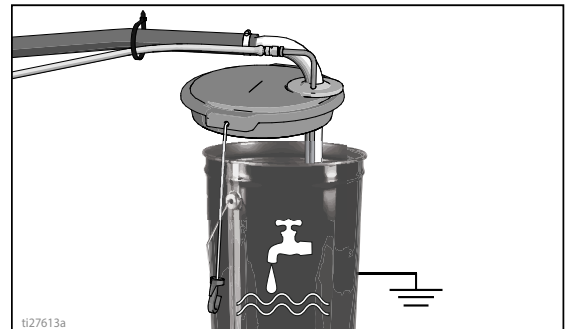


8. Tahliye valfini kısın. Basınç kumandasını saat yönünün aksine en düşük basınca getirin.



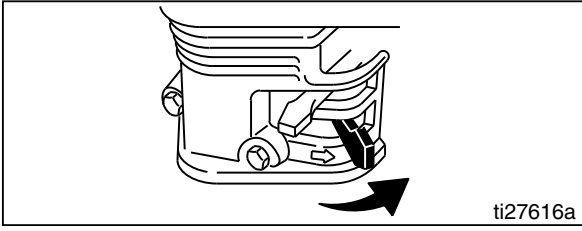
NOT: Püskürtme makinesi kullanımı için izin verilen minimum hortum boyutu LL130HS için 3/8 inç x 22 fittir.

9. Sifon borusu takımını, yıkama sıvısı ile kısmen doldurulmuş topraklanmış bir metal kovaya koyun. Toprak kablosunu topraklamaya bağlayın. Su bazlı boyayı temizlemek için su, yağ bazlı boya ve depolama yağını temizlemek için mineral ispirotlar kullanın.

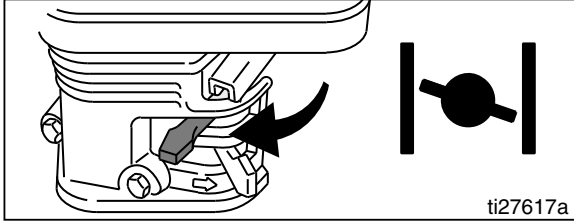


10. Motorun çalıştırılması:

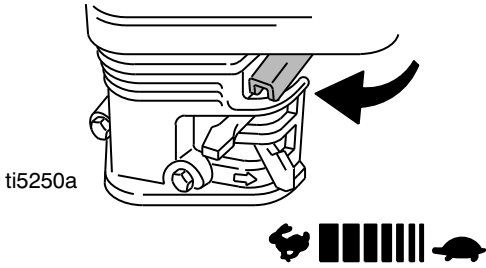
- a. Yakıt valfini açık konuma getirin.



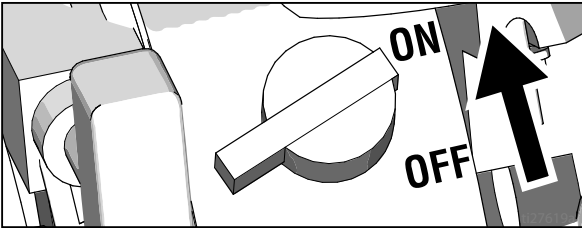
- b. Jikleyi kapalı konumuna getirin.



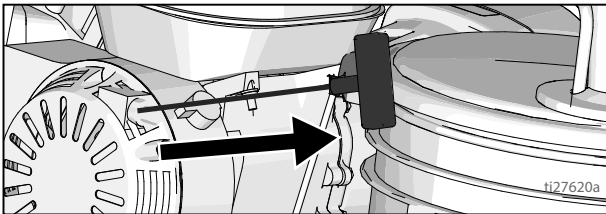
- c. Gaz kelebeğini hızlı konumuna getirin.



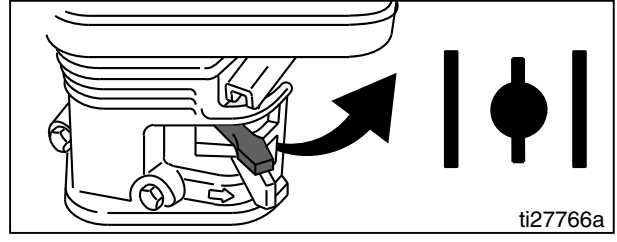
- d. Motor anahtarını AÇIK (ON) konumuna getirin.



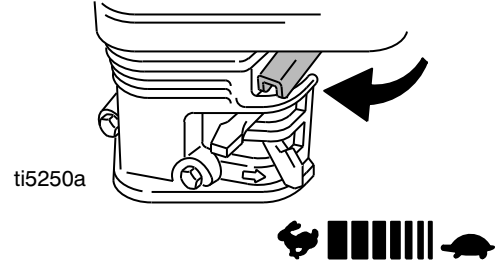
- e. Çalıştırma ipini çekin.



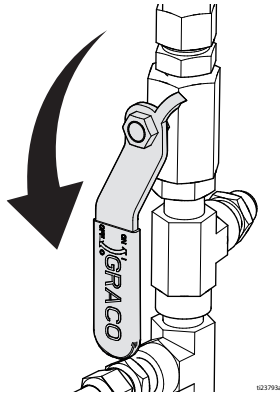
11. Motor çalıştıktan sonra, jikleyi açık konumuna getirin.



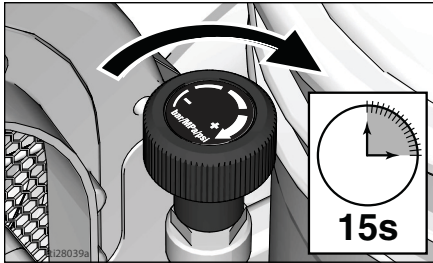
12. Gaz kelebeğini istenen ayara getirin.



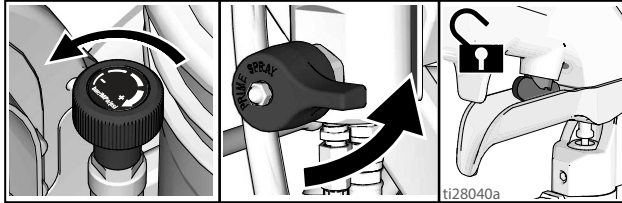
13. Pompa anahtarını **AÇIK** konuma getirin (pompa şimdi etkindir).



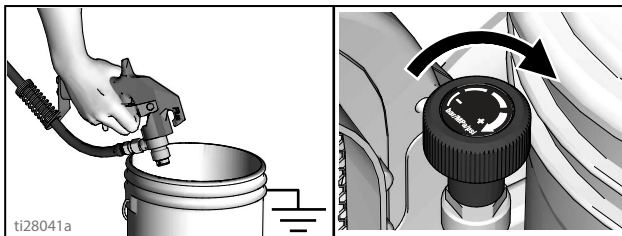
14. Basıncı, pompayı çalıştırmaya yetecek kadar arttırın. Akışkanın 15 saniye süreyle devridaim etmesine izin verin.



15. Basıncı kısın, doldurma valfini yatay konuma çevirin. Tabanca tetik kilidini kaldırın.



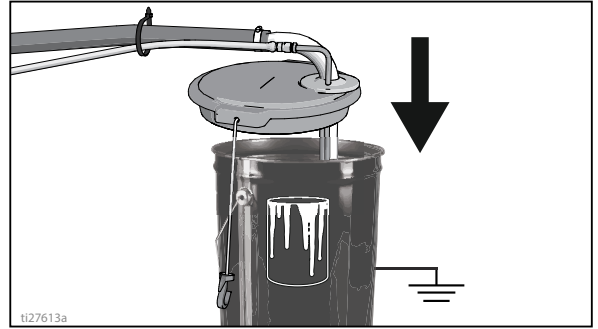
16. Tüm tabancaları topraklı metal yıkama kovasına yaslayın. Tabancaların tetiğine basın ve pompalar düzgün bir şekilde çalışana kadar akışkan basıncını yavaşça arttırın.



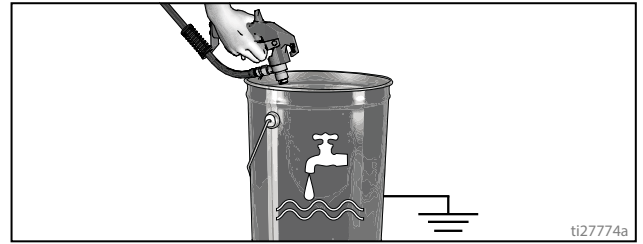
Yüksek basınçlı püskürtme insan vücuduna toksin enjekte edebilir ve ciddi bedensel yaralanmalara sebep olabilir. Sızıntıları elinizle veya bez parçalarıyla kesmeye çalışmayın.

17. Bağlantı elemanlarında sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Sızıntı varsa püskürtme makinesini derhal **KAPALI** konumuna getirin. **Basınç Tahliyesi Prosedürü** uygulayın. Sızıntı yapan bağlantı elemanlarını sıkın. **Kurulum/Başlatma** bölümündeki 1 - 17. adımları tekrarlayın. Sızıntı yoksa sistem tamamen yıkanana kadar tabancanın tetiğine basmaya devam edin. 18. adıma geçin.

18. Sifon borusunu boya kovalarına yerleştirin.

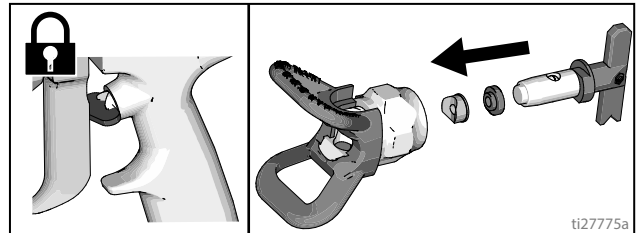


19. Tüm tabancaları boya gelene kadar boya kovasına doğru tutup tetiklerine basın. Memeleri ve kelekleri takın.

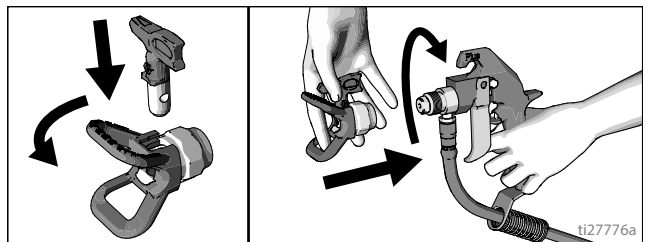


SwitchTip™ ve Kelebek Tertibatı

1. Tetik kilidini devreye alın. OneSeal™'i meme kelekbeğinin içine, kavis meme ucu deliğine gelecek şekilde bastırmak için SwitchTip'in ucunu kullanın.



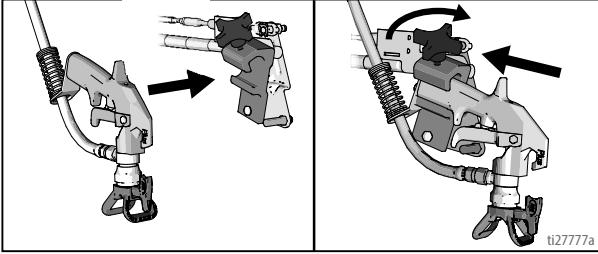
2. SwitchTip'i meme deliğine sokun ve tertibatı tabancaya sıkıca vidalayın.



Tabancanın Yerleştirilmesi

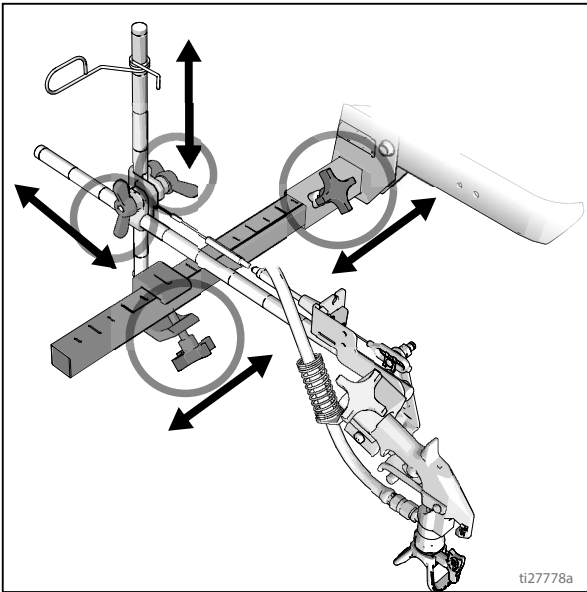
Tabancaları takın

1. Tabancaları tutucuya sokun. Kelepçeleri sıkın.

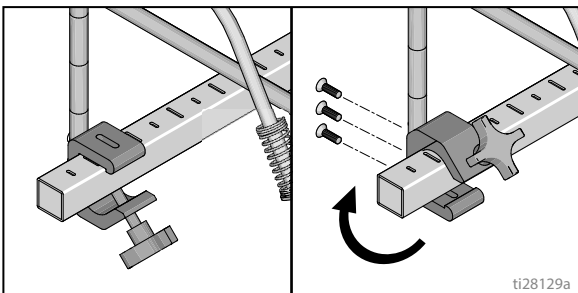


Tabancanın Konumu

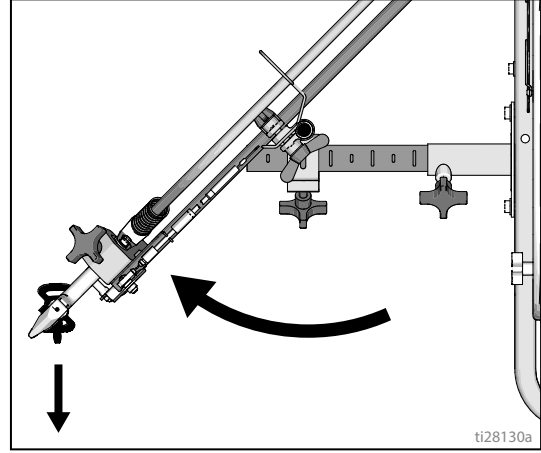
2. Tabancayı yerleştirin: yukarı/aşağı, ileri/geri, sola/sağa. Örnekler için bkz. **Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Ön ve Arka)**, sayfa 16 ve **Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Sol ve Sağ)**, sayfa 17.



NOT: Bir kaldırım üzerinden çizgi çekerken, boşluğu ayarlamak için montaj kelepçesi döndürülebilir.

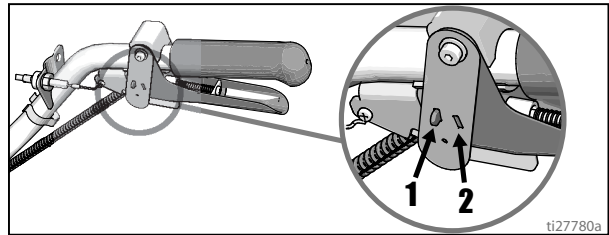


Diğer bir seçenek tabancayı bir açığa doğru yatırmak ve meme kelepçesini döndürmektir. Bunun sonucunda kullanıcı için daha iyi bir görünürlük sağlanır.

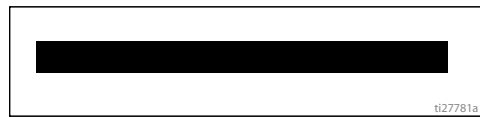


Tabancaların Seçimi

3. Tabanca kablolarını tabanca seçici levhalarının sağına veya soluna bağlayın.



- a. Bir tabanca: Tek tabanca seçim levhasını tetikten ayırın.



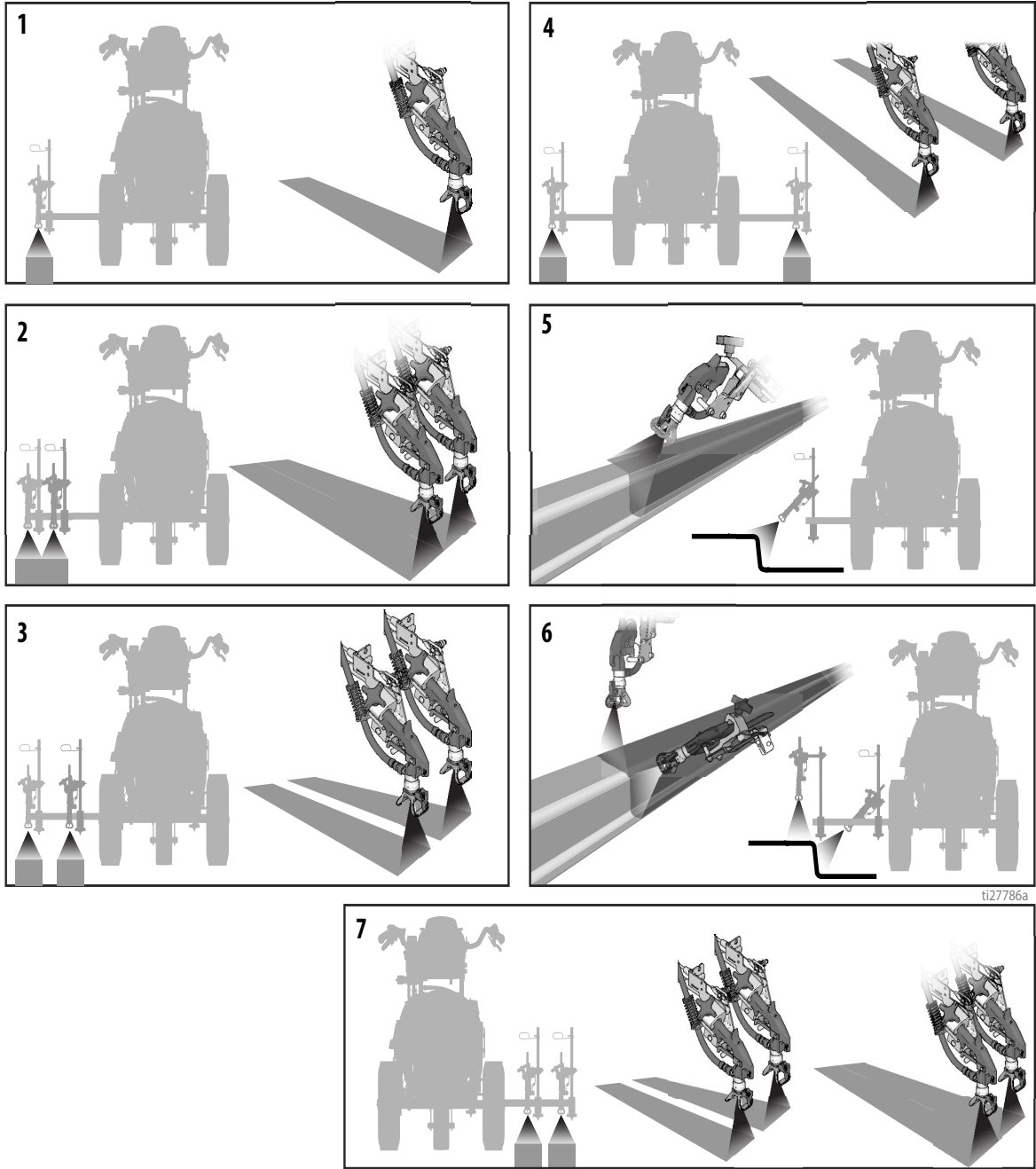
- b. Her iki tabanca aynı anda: Her iki tabanca seçici levhasını aynı konuma ayarlayın.



- c. Düz çizgi-kesikli çizgi ve kesikli çizgi-düz çizgi: Kesintisiz çizgi tabancasını konum 1'e ve kesikli çizgi tabancasını konum 2'ye ayarlayın.



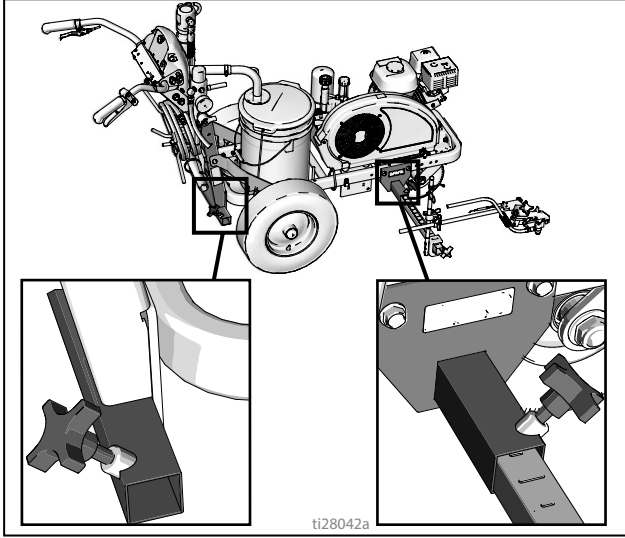
Tabanca Konumları Çizelgesi



1	Tek çizgi
2	24 inç (61 cm) enine kadar tek bir çizgi
3	İki çizgi
4	Engeller etrafından püskürtme yapabilmek için bir veya iki çizgi
5	Tek tabanca bordür
6	İki tabanca bordür
7	En fazla 24 inç (61 cm) genişliğinde iki çizgi veya bir çizgi

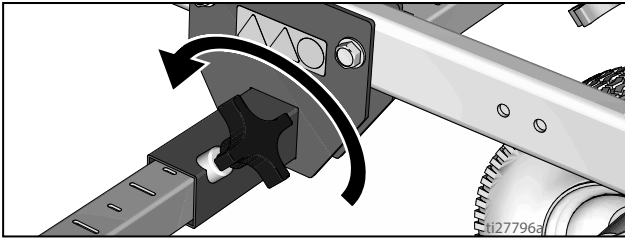
Tabanca Kolu Yatakları

Bu ünite önde ve arka tabanca kolu yuvaları bulunmaktadır.

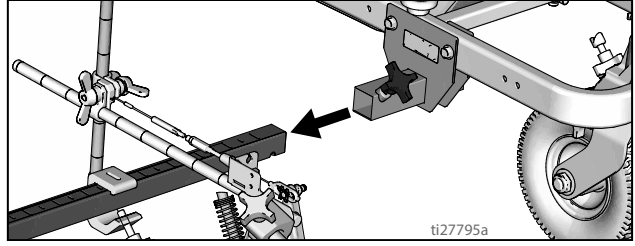


Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Ön ve Arka)

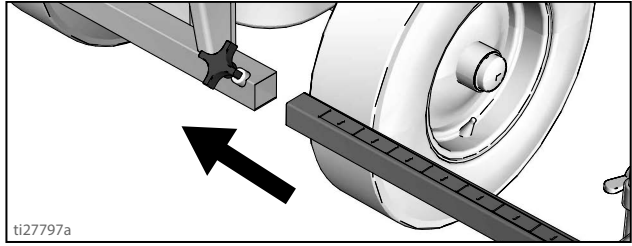
1. Tabanca kolu topuzunu gevşetin ve tabanca kolu montaj yuvasından sökün.



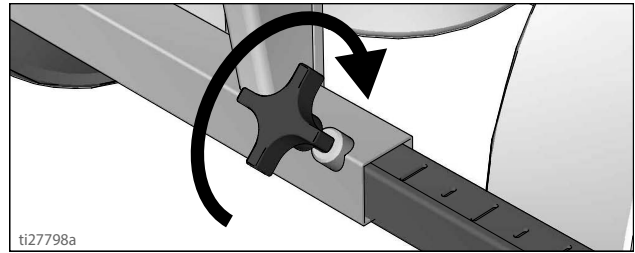
2. Tabanca kolu muhafazasını (tabanca ve hortumlar dahil) tabanca kolu montaj milinin dışına kaydırın.



3. Tabanca muhafazasını istenilen tabanca montaj yuvasına kaydırın.



4. Tabanca kolu topuzunu tabanca kolu montaj yuvasına sıkıştırın.



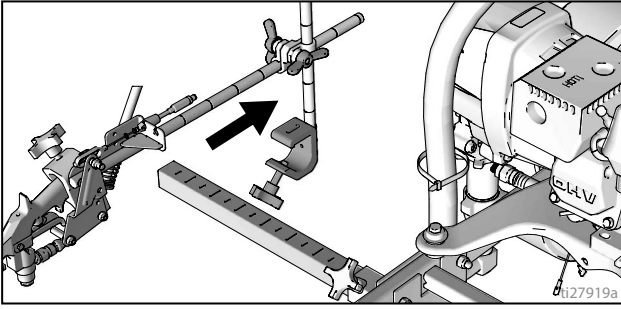
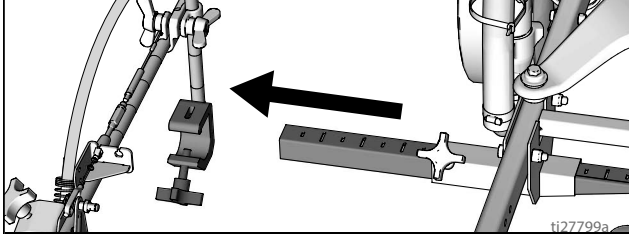
UYARI

Tüm hortumların, kabloların ve tellerin kelepçelerin arasından düzgün bir şekilde yönlendirildiğinden ve lastiklere SÜRTÜNMEDİĞİNDEN emin olun. Lastikle temas hortum, kablo ve tellerin hasar görmesine neden olacaktır.

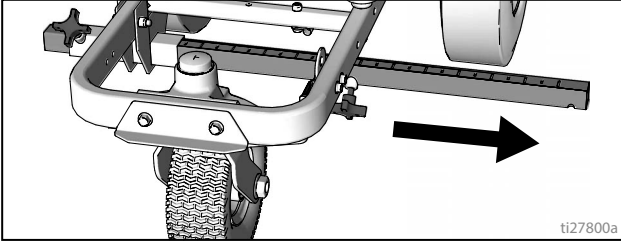
Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Sol ve Sağ)

Sökme

1. Tabanca kolu montaj çubuğu üzerindeki dikey tabanca kolu düğmesini gevşetin ve çıkartın.

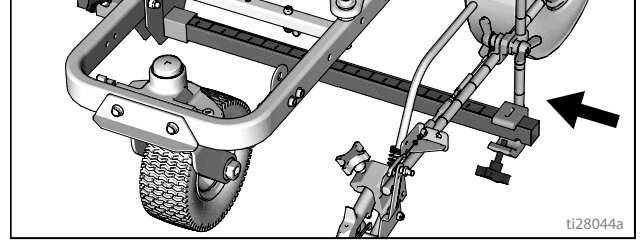


2. Montaj çubuğunu makinenin aksi tarafına doğru uzatın.



Kurulum

1. Dikey tabanca tutucu desteğini tabanca çubuğuna takın.

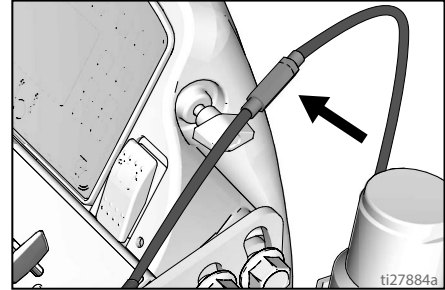


NOT: Tüm hortumların, kabloların ve tellerin kelepçelerden düzgün şekilde geçirildiğinden emin olun.

Tabanca Kablosunun Ayarlanması

Tabanca kablosunu ayarlamak, tetik plakası ve tabanca tetiği arasındaki boşluğu artıracak ya da azaltacaktır. Tetik boşluğunu ayarlamak için bu adımları gerçekleştirin.

1. Kablo ayar mekanizması üzerindeki kilit somununu bir anahtarla gevşetin.

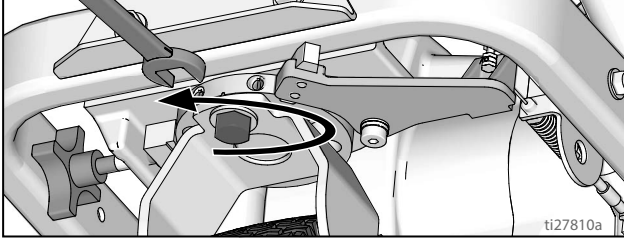


2. Ayar mekanizmasını istenen sonuç elde edilene kadar gevşetin veya sıkın. **NOT:** Daha fazla dışın gözükmesi, tabanca tetiği ile tetik plakası arasında daha az boşluk olduğu anlamına gelir.
3. Düğüm ayarcısı üzerindeki kilit somununu sıkmak için anahtar kullanın.

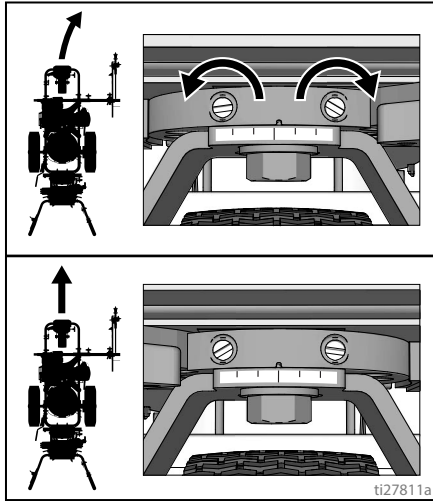
Düz Çizgi Ayarı

Ön tekerlek, ünitenin ortalanması için ayarlanmıştır ve operatörün düz çizgiler oluşturmasını sağlar. Zaman geçtikçe, tekerlek hizadan çıkabilir ve tekrar ayarlanması gerekebilir. Ön tekerleği tekrar ortalamak için, aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

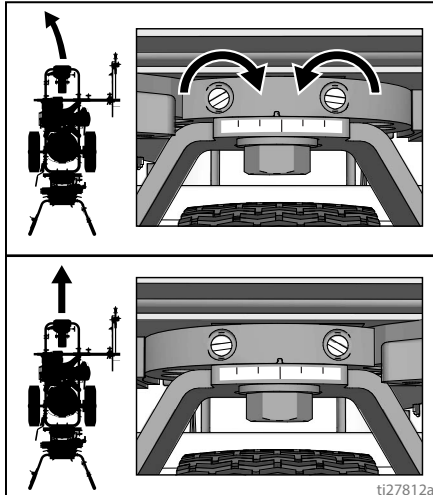
1. Ön tekerlek mesnedindeki civatayı gevşetin.



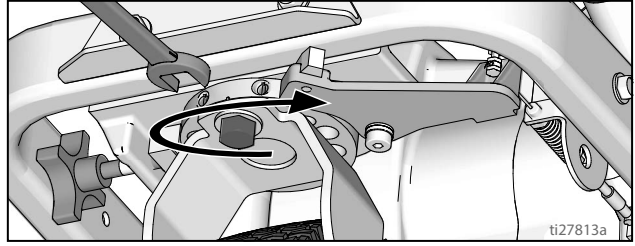
2. Çizgi makinesi sağa doğru kayıyorsa ince ayar için sol ayar vidasını gevşetin ve sağ ayar vidasını sıkın.



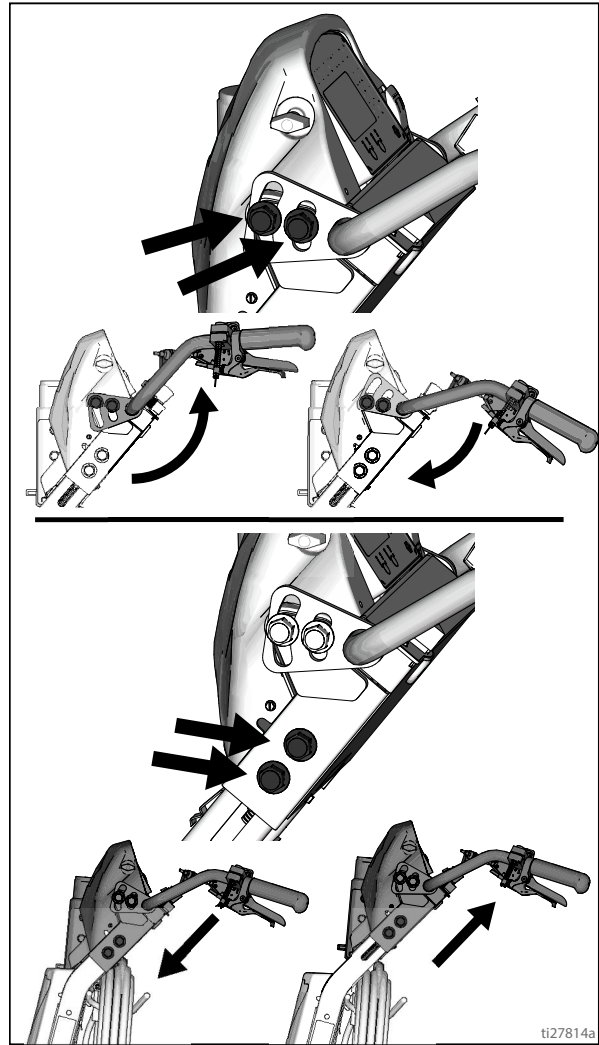
3. Çizgi makinesi sola doğru kayıyorsa sağ ayar vidasını gevşetin ve sol ayar vidasını sıkın.



4. Çizgi makinesini yürütün. Çizgi makinesi düz gidene kadar adım 2 ve 3'ü tekrarlayın. Yeni tekerlek ayarını sabitlemek için tekerlek hizalama plakasındaki civatayı sıkın.



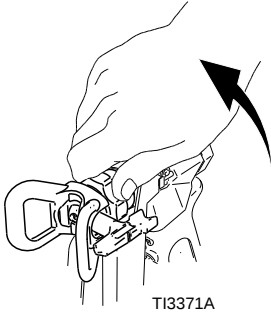
Kabza Çubuğu Ayarı



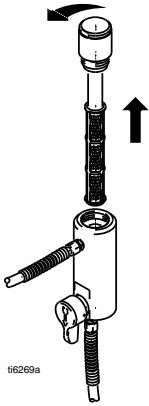
Temizleme

Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basınçlı sıvıdan (cilde nüfuz etme gibi), sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olması için, püskürtme işlemini bıraktığınızda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya ekipmanın bakımını yapmadan önce Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın.

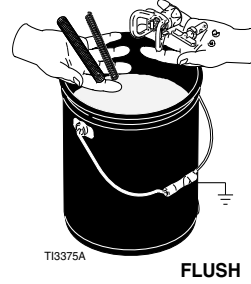
1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 10.
2. Tüm tabancalardan kelebek ve SwitchTip'i çıkartın.



3. Kapağı çevirerek sökünü ve filtreyi çıkarın. Filtresiz monte edin.

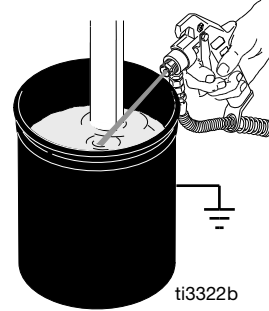


4. Filtreyi, kelebeği ve SwitchTip'i yıkama sıvısıyla temizleyin.

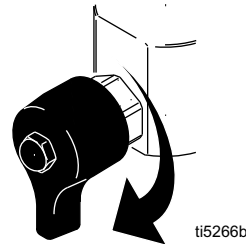


FLUSH

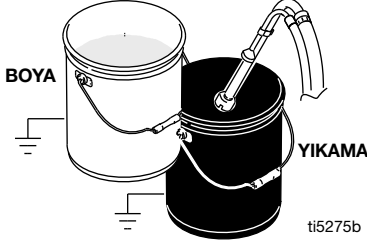
5. Sifon borusu takımını, yıkama sıvısı ile kısmen doldurulmuş topraklanmış bir metal kovaya koyun. Toprak kablosunu metal kovaya ve gerçek toprağa bağlayın. Püskürtme makinesindeki boyayı tahliye etmek için Başlatma adımları 10 - 16 (bkz. sayfa 12). Su bazlı boyayı temizlemek için su ve yağ bazlı boyayı temizlemek için madeni ispiroto solventi (beyaz ispiroto da denir) kullanın.
6. Tabancayı boya kovasına doğru tutun ve su ya da solvent görünene kadar tetiği çekin.



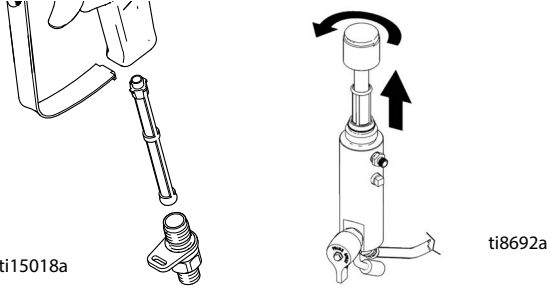
7. Tabancayı solvent veya su kovasına çevirin. Tabancayı kovaya doğru tutun ve sistem iyice temizlenene kadar tetiği çekin.
8. Tabancayı tetiklemeye devam ederken, doldurma valfi kısın. Ardından tabanca tetiğini bırakın. Tahliye borusundan gelen sıvı temizlenene kadar temizleme sıvısının devridaim etmesine izin verin.



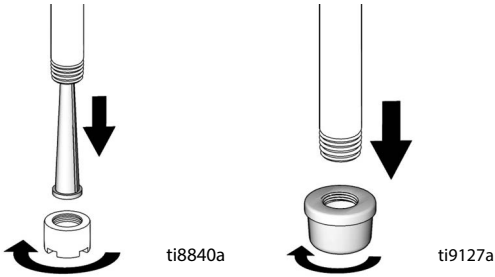
9. Sifon borusunu temizleme sıvısının üzerine kaldırın ve sıvıyı boşaltmak için püskürtme makinesini 15 ila 30 saniye çalıştırın. Hidrolik valfi KAPALI konumuna getirin. Motoru KAPALI konumuna getirip elektrik motorunu durdurun ve fişini çekin.



10. Tetik kilidini devreye alın. Takılıysa, tabanca ve püskürtme makinesindeki filtreleri sökün. Temizleyin ve kontrol edin. Filtreleri geri takın.



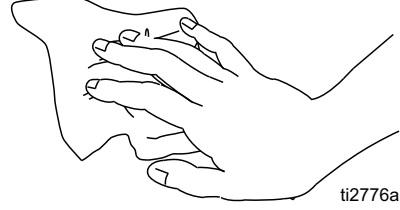
11. Modele bağlı olarak, ya somunu ve giriş süzgeci eleğini emiş borusunun altından çıkarın ya da giriş süzgecinin vidalarını sökün ve çıkarın. Süzgeç eleğini temizleyin ve gerekirse değiştirin. Tekrar monte edin.



12. Suyla temizliyorsanız, donmayı veya aşınmayı önlemeye yardımcı olacak bir koruyucu kaplama oluşması için mineral ispiroto veya Pump Armor ürünü ile yeniden yıkayın.

13. Yakıt valfini kapalı konuma getirin.

14. Püskürtme makinesi, hortum ve tabancayı suyla ya da mineral ispirotlarla ıslatılmış bir bez parçasıyla silin.



Bakım

LineLazer 130Hs

Düzenli Bakım

GÜNLÜK: Motor yağ seviyesini kontrol edin ve gerekli oldukça doldurun.

GÜNLÜK: Hidrolik yağ seviyesini kontrol edin ve gerekli oldukça doldurun.

GÜNLÜK: Aşınma ve hasar ihtimaline karşı hortumu kontrol edin.

GÜNLÜK: Doğru çalışma için tabanca emniyetini kontrol edin.

GÜNLÜK: Doğru çalışma için ana/püskürtme tahliye valfini kontrol edin.

GÜNLÜK: Gaz tankını kontrol edin ve doldurun

GÜNLÜK: Deplasmanlı pompanın sıkı olup olmadığını kontrol edin.

GÜNLÜK: Piston rodunda malzeme birikmesini ve salmastralarda erken aşınmayı önlemek için deplasmanlı pompa salmastra somununda TSL'i en üst seviyeye kadar doldurun.

İLK 20 SAATLİK ÇALIŞMADAN SONRA:

Motor yağını boşaltın ve temiz (yeni) yağ doldurun. Doğru yağ viskozitesi için Honda Motorları Kullanıcı Kılavuzuna bakın.

HAFTALIK: Motor hava filtresi kapağını söküp ve filtre elemanını temizleyin, gerekirse değiştirin. Olağan dışı tozlu bir ortamda çalışıyorsanız: filtreyi her gün kontrol edin.

HER HAFTA/HER GÜN: Hidrolik rod üzerindeki tüm kiri temizleyin.

HER 100 SAATLİK ÇALIŞMADAN SONRA:

Motor yağını değiştirin. Doğru yağ viskozitesi için Honda Motorları Kullanıcı Kılavuzuna bakın.

ALTI AYDA BİR: Kayış aşınmasını kontrol edin, gerekirse değiştirin.

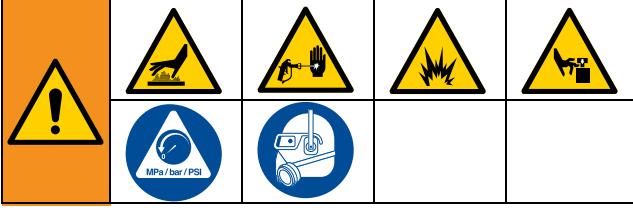
YILLIK YA DA 2000 SAATTE BİR: Hidrolik yağı ve filtre elemanını Graco hidrolik yağ 169236 (5 galon/18,9 litre) veya 207428 (1 galon/3,8 litre) ve filtre elemanı 246173 ile değiştirin; sayfa 24.

BUJİ: Sadece BPR6ES (NGK) veya W20EPR-U (NIPPONDENSO) buji kullanın. Aralık 0,028 ila 0,031 inç (0,7 - 0,8 mm) arasındadır. Bujiyi takarken ve sökarken buji anahtarı kullanın.

Direksiyon Tekerleği

1. Her yıl bir kez yay pulu aşağı değene dek toz kapağı altındaki somunu sıkın, ardından somunu 1/2 ila 3/4 tur gevşetin.
2. Ayda bir defa tekerlek rulmanını gresleyin.
3. Pim aşınmasını kontrol edin. Pim aşınmışsa küçük teker çarkında gevşeme olur. Pimi gerektiği gibi ters çevirin veya değiştirin.
4. Gerektiğinde küçük teker çarkının hizasını kontrol edin. Hizalamak için bkz. **Düz Çizgi Ayarı**, sayfa 18.

Sorun Giderme



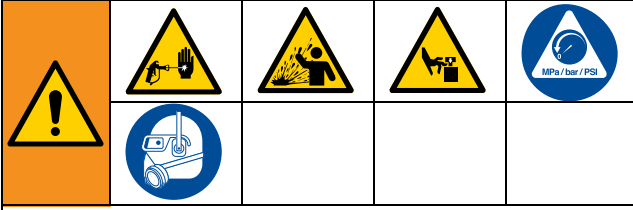
Sorun	Neden	Çözüm
Benzinli motor zor çekiliyor (çalışmıyor).	Hidrolik basınç çok yüksek.	Hidrolik basınç düğmesini saat yönünün aksine çevirerek en düşük basınca getirin.
Motor çalışmıyor.	Motor anahtarı OFF (kapalı) konumunda.	Motor anahtarını ON (açık) konumuna getirin.
	Depoda benzin kalmamış.	Benzin deposunu doldurun. Bkz. Honda Motorları Kullanıcı Kılavuzu.
	Motor yağ seviyesi düşük.	Motoru çalıştırmayı deneyin. Gerekliyse yağ yenileyin. Honda Motorları Kullanıcı Kılavuzu.
	Buji kablosu bağlı değil veya hasarlı.	Buji kablosunu bağlayın veya değiştirin.
	Motor soğuk.	Jikleyi kullanın.
	Kısma kolu OFF (kapalı) konumunda.	Kolu ON (açık) konumuna getirin.
	Yağ yanma odasına kaçıyor.	Bujiyi çıkarın. Çalıştırma ipini 3 - 4 kez çekin. Bujiyi temizleyin ya da değiştirin. Motoru çalıştırın. Yağ sızıntısını önlemek için püskürtme makinesini dik tutun.
Motor çalışıyor, ama deplasmanlı pompa çalışmıyor.	Pompa valfi OFF (kapalı) konumunda.	Pompa valfini ON (açık) konumuna getirin.
	Basınç ayarı çok düşük.	Basıncı artırmak için basınç ayar düğmesini saat yönünde çevirin.
	Akışkan filtresi tıkalı.	Filtreyi temizleyin.
	Meme veya meme filtresi tıkalı.	Memeyi veya meme filtresini temizleyin. Bkz. kılavuz 311254.
	Kurumuş boya nedeniyle deplasmanlı pompa piston kolu sıkışmış.	Pompayı onarın. Bkz. kılavuz 311845.
	Kayış aşınmış, arızalı veya makaradan çıkmış.	Değiştirin.
	Hidrolik sıvı çok düşük.	Püskürtme makinesini kapatın. Sıvı ekleyin.*
	Hidrolik motorun vitesi değişmiyor.	Pompa valfini OFF (Kapalı) konumuna getirin. Basıncı azaltın. Motoru OFF (Kapalı) konumuna getirin. Hidrolik motor kayana dek çubuğu yukarı ya da aşağı hareket ettirin.
Deplasmanlı pompa çalışıyor ama çıkış gücü yukarı strokta düşük	Piston bilyası oturmuyor.	Piston bilyesine bakım yapın. Bkz. kılavuz 311845.
	Piston salmastraları aşınmış veya hasarlıdır.	Salmastraları değiştirin. Bkz. kılavuz 311845.
Deplasmanlı pompa çalışıyor ancak çıkış aşağı strokta ve/veya her iki strokta birden düşük.	Süzgeç tıkalı.	Süzgeci temizleyin.
	Pompanın içindeki O ring aşınmış veya hasarlı.	O ringi değiştirin. Bkz. kılavuz 311845.
	Emiş valfi bilyası, malzemeyle dolmuştur veya yerine oturmuyordur.	Giriş valfini temizleyin. Bkz. kılavuz 311845.
	Motor hızı çok düşük.	Gaz ayarını arttırın.
	Emiş borusundan hava sızıyor.	Emiş borusunu sıkın.
	Basınç ayarı çok düşük.	Basıncı arttırın.
	Sıvı filtresi, meme filtresi veya meme tıkalı veya kirli.	Filtreyi temizleyin.
	Yoğun malzemelerden dolayı hortumda büyük basınç düşüşü.	Daha büyük çaplı hortum kullanın ve/veya toplam hortum uzunluğunu azaltın. 1/4 inçlik hortumun 100 ft'ten fazla kullanımı püskürtme makinesinin performansını önemli ölçüde azaltır. En uygun performans için 3/8 inçlik hortum kullanın (22 ft minimum).

Sorun	Neden	Çözüm
Pompa zor doluyor.	Pompa ya da hortumda hava var.	Tüm sıvı bağlantılarını kontrol edin ve sıkın. Doldurma sırasında motor hızını azaltın ve pompayı mümkün olan en düşük devirde döndürün.
	Emme valfi sızdırıyor.	Giriş valfini temizleyin. Bilya yatağının çentikli veya aşınmış olmadığından ve bilya yatağının iyi durumda olduğundan emin olun. Valfi yeniden monte edin.
	Pompa salmastraları aşınmış.	Pompa salmastralarını değiştirin. Bkz. kılavuz 311845.
	Boya çok kalın (yoğun).	Boyayı tedarikçinin önerileri doğrultusunda inceltin.
	Motor hızı çok yüksek.	Pompaya boya, tiner doldurmadan önce gaz ayarını azaltın.
Basınç yokken yüksek motor hızı.	Yanlış ayarlanmış gaz ayarı.	Gazı basınçsız durumda 3700-3800 dev/dak'a yeniden ayarlayın.
	Yıpranmış motor regülatörü.	Motor regülatörünü değiştirin.
Ekranda rölanti veya çalışma basıncı düşük görünüyor.	Yeni pompa veya salmastralar.	Pompanın rodaj zamanı 100 galona kadar malzeme alıyor.
Boğaz salmastralarında aşırı boya sızıntısı.	Boğaz salmastrası somunu gevşek.	Boğaz salmastra somunu ara parçasını çıkarın. Boğaz salmastra somununu, sızıntıyı durdurmaya yetecek kadar sıkın.
	Boğaz salmastraları aşınmış ya da hasarlıdır.	Salmastraları değiştirin. Bkz. kılavuz 311845.
	Deplasman çubuğu aşınmış veya hasarlı.	Mili değiştirin. Bkz. kılavuz 311845.
Tabancadan boya, tiner saçıyor.	Pompa ya da hortumda hava var.	Tüm sıvı bağlantılarını kontrol edin ve sıkın. Pompayı tekrar doldurun.
	Tabanca memesi kısmen tıkalı.	Memeyi temizleyin. Bkz. kılavuz 311254.
	Akışkan beslemesi düşük veya boş.	Akışkan beslemesini doldurun. Pompayı doldurun. Pompanın kuru çalışmasını önlemek için sıvı beslemesini sık sık kontrol edin.
Hidrolik motor piston mili silici etrafında aşırı sızıntı.	Piston mili contası aşınmış ya da hasarlı.	Bu parçaları değiştirin.
Sıvı tedariki düşük.	Basınç ayarı çok düşük.	Basıncı arttırın.
	Deplasmanlı pompa çıkış filtresi (kullanılıyorsa) kirlili veya tıkanmış.	Filtreyi temizleyin.
	Pompa girişindeki giriş borusu sıkı değil.	Sıkın.
	Hidrolik motor aşınmış veya hasarlı.	Püskürtme makinesini tamir için Graco distribütörüne götürün.
	Sıvı hortumunda büyük basınç düşüşü.	Daha büyük çaplı veya daha kısa hortum kullanın.
Boya püskürtme makinesi aşırı ısınıyor.	Hidrolik parçaların üzerinde boya birikmesi.	Temizleyin.
	Yağ seviyesi düşük.	Yağ ile doldurun.
Aşırı hidrolik pompa gürültüsü.	Hidrolik sıvı seviyesi düşük.	Püskürtme makinesini kapatın. Sıvı ekleyin.*

* Hidrolik sıvısı seviyesini sık sık kontrol edin. Çok azalmasına izin vermeyin. Yalnızca Graco tarafından onaylanmış hidrolik sıvı kullanın..

Hidrolik Yağ/Filtre Değişimi

Sökme

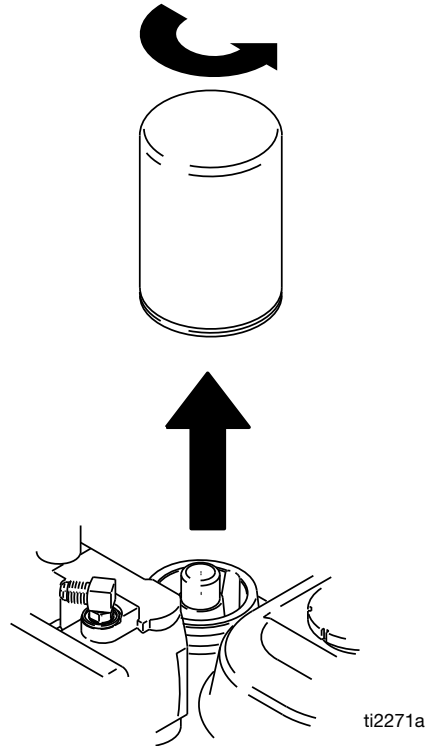


Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basınçlı sıvıdan (cilde nüfuz etme gibi), sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olması için püskürtme işlemini bıraktığınızda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya ekipmanın bakımını yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

1. **Basınç Tahliye Prosedürü'nü** (bkz. sayfa 10) uygulayın.
2. Tahliye edilen hidrolik yağı toplamak için püskürtme makinesinin altına bir tahliye tavası veya bez parçası yerleştirin.
3. Boşaltma tapasını sökün. Hidrolik yağın tahliye edilmesine izin verin.
4. Filtreyi yavaşça sökün - yağ, oyuğa akacak ve arkaya boşalacaktır.

Kurulum

1. Filtre contasına ince bir yağ katı uygulayın. Boşaltma tapasını ve yağ filtresini takın. Conta, tabana temas ettikten sonra yağ filtresini 3/4 tur çevirin.
2. Graco hidrolik yağı 169236'dan (5 galon/20 litre) ya da 207428'den (1 galon/3,8 litre) beş kuart doldurun.
3. Yağ seviyesini kontrol edin.



ti2271a

Teknik Veriler

LineLazer 130HS (17H447, 17H448, 25P336, 25P337)		
Motor	Honda GX120cc	
	ABD	Metrik
Maksimum akışkan çalışma basıncı	3300 psi	227 bar, 22,7 MPa
Maksimum serbest akışlı besleme	1,3 galon/dakika	4,9 litre/dakika
Galon/litre başına devir	85 cpg	22.5 cpl
Hidrolik hazne kapasitesi	1,25 gal	4,73 l
Hidrolik basınç	1825 psi	124 bar
Maksimum Meme Boyutu		
1 tabanca	0,037	
2 tabanca	0,029	
Gürültü Seviyesi (dBa)		
Ses gücü	110 dBa, ISO 3744'e göre	
Ses basıncı	96 dBa, 3,1 ft (1m) mesafede ölçülen	
Titreşim seviyesi*		
Sol Yönlü	2,90 m/sn ²	
Sağ Yönlü	2,83 m/sn ²	
*Titreşim, 8 saat günlük maruz kalmaya dayanarak ISO 5349'a göre ölçülmüştür.		
Giriş/Çıkış Boyutları		
Giriş boya süzgeci	16'lik (1190 mikron) paslanmaz çelik mesh, tekrar kullanılabilir	
Çıkış boya filtresi	50'lik (250 mikron) paslanmaz çelik mesh, tekrar kullanılabilir	
Pompa giriş	1 inç npsm(m)	
Akışkan çıkış boyutu	3/8 npt(f)	
Boyutlar/Ağırlık		
Yükseklik	44,5 inç	113,03 cm
Uzunluk	68,25 inç	173,36 cm
Genişlik	34,25 inç	87,0 cm
Ağırlık (kuru, ambalajsız)	263 lb	119 kg
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.		

Islanan parçalar: PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max™
 deri, tungsten karbür, paslanmaz çelik, krom
 kaplama, nikel-kaplamalı çelik, seramik

LineLazer 130HS (2012212)		
Motor	Honda GX160cc	
	ABD	Metrik
Maksimum akışkan çalışma basıncı	3300 psi	227 bar, 22,7 MPa
Maksimum serbest akışlı besleme	1,3 galon/dakika	4,9 litre/dakika
Galon/litre başına devir	85 cpg	22.5 cpl
Hidrolik hazne kapasitesi	1,25 gal	4,73 l
Hidrolik basınç	1825 psi	124 bar
Maksimum Meme Boyutu		
1 tabanca	0,037	
2 tabanca	0,029	
Gürültü Seviyesi (dBa)		
Ses gücü	110 dBa, ISO 3744'e göre	
Ses basıncı	96 dBa, 3,1 ft (1m) mesafede ölçülen	
Titreşim seviyesi*		
Sol Yönlü	2,90 m/sn ²	
Sağ Yönlü	2,83 m/sn ²	
*Titreşim, 8 saat günlük maruz kalmaya dayanarak ISO 5349'a göre ölçülmüştür.		
Giriş/Çıkış Boyutları		
Giriş boya süzgeci	16'lik (1190 mikron) paslanmaz çelik mesh, tekrar kullanılabilir	
Çıkış boya filtresi	50'lik (250 mikron) paslanmaz çelik mesh, tekrar kullanılabilir	
Pompa giriş	1 inç npsm(m)	
Akışkan çıkış boyutu	3/8 npt(f)	
Boyutlar/Ağırlık		
Yükseklik	44,5 inç	113,03 cm
Uzunluk	68,25 inç	173,36 cm
Genişlik	34,25 inç	87,0 cm
Ağırlık (kuru, ambalajsız)	268 lb	121 kg
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.		

Islanan parçalar: PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max™
 deri, tungsten karbür, paslanmaz çelik, krom
 kaplama, nikel-kaplamalı çelik, seramik

California Proposition 65

KALİFORNİYA SAKİNLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

Notlar

[illegible]

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco rulmanını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrif veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımı, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir yetkili Graco distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların sağlanması, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco dağıtımınıza başvurun veya en yakın dağıtımçıyı öğrenmek için 1-800-690-2894 numaralı telefonu arayın.

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A3392

Graco Genel Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2016, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com

Revizyon D, Ekim 2025