

Hydrodynamiczne urządzenia do malowania pasów LineLazer[®] 130HS

3A3794D
PL

Do nakładania materiałów służących do malowania pasów.

Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Wyłącznie do użytku na wolnym powietrzu.

Nie do stosowania w atmosferach wybuchowych ani w miejscach niebezpiecznych.

Maksymalne ciśnienie robocze: 22,8 MPa (228 barów, 3300 psi)



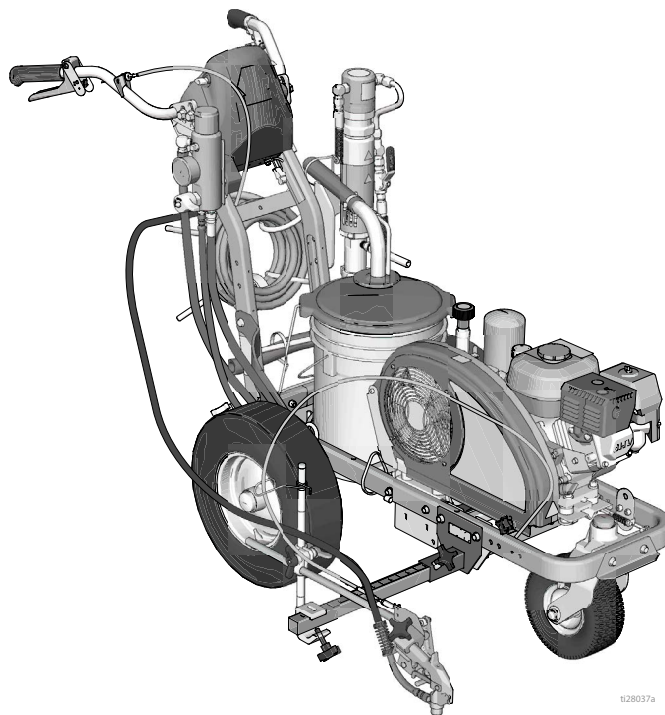
Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i instrukcjami zawartymi w niniejszym dokumencie oraz instrukcjach powiązanych.

Należy zapoznać się z elementami sterującymi oraz znać zasady właściwego użytkowania urządzenia. Należy zachować niniejsze instrukcje.

LineLazer 130HS		
Model:	Standardowy 1 pistolet ręczny	Standardowy 2 pistolety ręczne
17H447	✓	
17H448		✓
25P336 (Chiny)	✓	
25P337 (Chiny)		✓
2012212 (EMEA)	✓	

Powiązane instrukcje:	
3A3391	Części
311254	Pistolet
311845	Pompa



Należy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne firmy Graco.

Zastosowanie części zamiennych innych niż oryginalne części firmy Graco może spowodować unieważnienie gwarancji.



Spis treści

Ważne informacje dotyczące uziemiania	3
Symbole ostrzegawcze	4
Ostrzeżenia	5
Wybór dyszy	8
*Aby zredukować zatykanie dyszy, używać filtru siatkowego o rozmiarze oczek 100. . . 8	
Identyfikacja komponentów (LL 130HS)	9
Procedura uziemiania (dotyczy tylko płynów łatwopalnych)	10
Procedura usuwania ciśnienia	10
Konfiguracja/rozruch	11
Montaż dyszy SwitchTip™ i osłony	13
Ustawianie pistoletu	14
Montaż pistoletów	14
Pozycjonowanie pistoletu	14
Wybór pistoletu	14
Schemat pozycji pistoletu	15
Mocowanie wysięgnika pistoletu	16
Zmiana położenia pistoletu (przód i tył)	16
Zmiana położenia pistoletu (lewo i prawo)	17
Montaż	17
Regulacja kabla pistoletu	17
Regulacja prostej linii	18
Regulacja ustawienia drążków uchwytu	18

Czyszczenie	19
Konserwacja	21
LineLazer 130HS	21
Rozwiązywanie problemów	22
Wymiana oleju/filtra w układzie hydraulicznym	24
Demontaż	24
Montaż	24
Dane techniczne	25
California Proposition 65	26
Notatki	27
Standardowa gwarancja firmy Graco	28

Ważne informacje dotyczące uziemiania

Poniższe informacje mają pomóc w zrozumieniu, kiedy należy używać przewodu uziemiającego i zacisku dostarczonego wraz z urządzeniem do malowania pasów. Są one potrzebne podczas płukania lub czyszczenia z wykorzystaniem materiałów łatwopalnych.

Należy zapoznać się z informacjami umieszczonymi na etykiecie pojemnika z materiałem, aby określić, czy jest on łatwopalny. Należy zwrócić się do dostawcy o wydanie karty charakterystyki substancji (SDS). Etykieta na pojemniku oraz karta MSDS określają zawartość materiału oraz związane z nim środki ostrożności.

Materiały do płukania i czyszczenia można zasadniczo przypisać do następujących **3 podstawowych rodzajów**:

Czy wymagany jest przewód uziemiający i zacisk?	Rodzaj materiału do płukania lub czyszczenia
Tak 	MATERIAŁY ŁATWOPALNE: Ten rodzaj materiału zawiera łatwopalne rozpuszczalniki, takie jak ksylen, toluen, nafta, MEK, rozpuszczalnik lakieru, aceton, denaturat oraz terpentyna. Naklejka na pojemniku powinna wskazywać, że materiał jest ŁATWOPALNY. Materiały łatwopalne należy wykorzystywać na zewnątrz lub dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dopływem świeżego powietrza. Wykonać Procedura uziemiania (dotyczy tylko płynów łatwopalnych), strona 10, przy stosowaniu tego typu materiałów.
Nie	MATERIAŁY NA BAZIE OLEJU: Etykieta umieszczona na pojemniku powinna informować o tym, iż materiał jest PALNY oraz że można go usuwać za pomocą benzyny lakowej lub niepalnego rozcieńczalnika do farb.
Nie	WODA: Etykieta na pojemniku powinna informować o tym, iż natryskiwany materiał można usunąć za pomocą wody z mydłem.

UWAGA: Podczas ręcznego stosowania pistoletu natryskowego może dojść do gromadzenia się ładunków elektrostatycznych, skutkujących porażeniem. Jeśli nie ma możliwości ustawienia urządzenia do malowania pasów na uziemionej powierzchni i podłączenia przewodu uziemiającego oraz zacisku do metalowego słupka, należy spróbować następujących sposobów, aby zmniejszyć ryzyko gromadzenia się ładunków elektrostatycznych:

- Podczas natryskiwania należy stać na rzeczywiście uziemionej powierzchni, takiej jak np. trawa
- Spróbować założyć inny rodzaj obuwia

Symbole ostrzegawcze

Na sprzęcie oraz w niniejszej instrukcji obsługi są stosowane następujące symbole dotyczące bezpieczeństwa. Niezwykle ważne jest zapoznanie się z poniższą tabelą, aby zrozumieć znaczenie każdego symbolu.

Symbol	Znaczenie
	Ryzyko oparzenia
	Ryzyko związane z nieprawidłowym użytkowaniem urządzenia
	Ryzyko wciągnięcia przez pracującą część
	Ryzyko pożaru i wybuchu
	Ryzyko związane z ruchomymi częściami
	Ryzyko wtrysku podskórnego
	Ryzyko wtrysku podskórnego
	Ryzyko związane z rozpryskiwaniem materiału
	Niebezpieczeństwo toksycznego działania cieczy lub oparów

Symbol	Znaczenie
	Wyeliminować źródła zapłonu
	Nie zatrzymuj wycieków ręką, ciałem, rękawiczką ani szmatą
	Nie trzymać rąk ani innych części ciała w pobliżu wylotu cieczy
	Uziemić sprzęt
	Przeczytaj instrukcję
	Przeprowadzić procedurę usuwania ciśnienia
	Wietrzyć obszar roboczy
	Stosować środki ochrony osobistej



Symbol ostrzegawczy

Znaczenie symbolu: Uwaga! Zachować ostrożność! Ten symbol znajduje się w całej instrukcji i oznacza ważne komunikaty dotyczące bezpieczeństwa.

Ostrzeżenia

Na sprzęcie oraz w niniejszej instrukcji obsługi są stosowane następujące symbole dotyczące bezpieczeństwa. Niezwykle ważne jest zapoznanie się z poniższą tabelą, aby zrozumieć znaczenie każdego symbolu.

 OSTRZEŻENIE	
   	RYZIKO POŻARU I WYBUCHU Łatwopalne opary, takie jak rozpuszczalnik, benzyna, i opary farby znajdujące się w obszarze pracy mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Farba lub rozpuszczalnik przepływający przez sprzęt mogą być przyczyną pojawienia się iskier elektrostatycznych. Zasady zapobiegania wybuchowi, pożarowi lub eksplozji: • Ze sprzętu należy korzystać wyłącznie w odpowiednio wentylowanych miejscach. • Usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu, takie jak płomyki kontrolne, papierosy, przenośne lampy elektryczne oraz płachty malarskie z tworzywa sztucznego (potencjalne zagrożenie iskrami elektrostatycznymi). • Uziemić wszystkie urządzenia w obszarze pracy Patrz Instrukcje dotyczące uziemienia. • Nigdy nie spryskiwać ani nie przepłukiwać rozpuszczalnikiem przy wysokim ciśnieniu. • W obszarze roboczym nie powinny znajdować się niepotrzebne przedmioty, w tym rozpuszczalniki, szmaty czy benzyna. • Nie przyłączać ani nie odłączać przewodów zasilania oraz nie włączać ani nie wyłączać zasilania i oświetlenia w razie pojawienia się łatwopalnych oparów. • Używać wyłącznie uziemionych węży/przewodów. • Podczas prób na mokro z pistoletem mocno przyciskać pistolet do uziemionego kubła. Nie stosować okładzin kubła, jeżeli nie mają właściwości antystatycznych lub przewodzących. • Bezzwłocznie przerwać pracę, jeżeli pojawi się iskrzenie elektrostatyczne lub wrażenie porażenia prądem. Nie korzystać z urządzeń do czasu określenia i rozwiązania problemu. • W obszarze roboczym powinna znajdować się sprawna gaśnica. Opary benzyny mogą się zapalić lub wybuchnąć. Zasady zapobiegania wybuchowi, pożarowi lub eksplozji: • Nie napełniać zbiornika z paliwem ani nie zdejmować zatyczki zbiornika paliwa w czasie pracy silnika ani gdy silnik jest gorący; wyłączyć silnik i poczekać, aż ostygnie. Paliwo jest łatwopalne, dlatego może ulec zapłonowi lub eksplodować w przypadku rozlania na gorącą powierzchnię. • Nie przepelniać zbiornika paliwa. Usunąć rozlane paliwo i przed uruchomieniem silnika usunąć sprzęt z miejsca tankowania. • Nie napełniać zbiornika z paliwem wewnątrz pomieszczeń. Urządzenie należy tankować wyłącznie w przypadku, gdy znajduje się ono na ziemi.
	RYZIKO WTRYSKU PODSKÓRNEGO Natryskiwany pod wysokim ciśnieniem strumień może być przyczyną wstrzyknięcia toksyn do ciała i poważnego urazu. W takim wypadku należy natychmiast zapewnić pomoc chirurga. • Nie wolno kierować pistoletu w stronę osób lub zwierząt ani natryskiwać materiałami na osoby lub zwierzęta. • Nie wolno zbliżać dłoni ani innych części ciała do dyszy natryskowej. Na przykład nie należy podejmować próby zatrzymania wycieku żadną częścią ciała. • Należy zawsze używać osłony dyszy. Nie wolno wykonywać natryskiwania, gdy osłona dyszy nie znajduje się na swoim miejscu. • Stosować dyszy produkcji firmy Graco. • Podczas czyszczenia i wymiany dysz należy zachować ostrożność. W przypadku zatkania dyszy podczas natryskiwania należy wykonać procedurę usuwania ciśnienia, aby wyłączyć urządzenie i zmniejszyć ciśnienie przed zdjęciem dyszy w celu jej oczyszczenia. • Po odcięciu zasilania w urządzeniu nadal utrzymuje się ciśnienie. Nie wolno pozostawiać bez nadzoru urządzenia podłączonego do zasilania lub znajdującego się pod ciśnieniem. Jeśli urządzenie ma pozostać bez nadzoru lub nie będzie używane, a także przed serwisowaniem, czyszczeniem i zdjęciem części, należy wykonać procedurę usuwania ciśnienia. • Należy się upewnić, że węże oraz części nie są uszkodzone. Uszkodzone węże lub części należy wymienić. • System może wytwarzać ciśnienie 3300 psi. Należy stosować części zamienne i akcesoria firmy Graco przystosowane do ciśnienia minimum 3300 psi. • Zawsze, gdy nie jest wykonywane natryskiwanie, należy zablokować spust. Sprawdzić, czy blokada spustu działa prawidłowo. • Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić, czy wszystkie elementy są pewnie połączone. • Należy zapoznać się z procedurą szybkiego zatrzymywania urządzenia i usuwania ciśnienia. Należy zapoznać się dokładnie z elementami sterującymi.

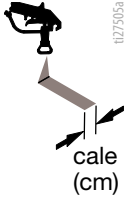
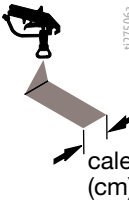
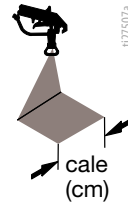
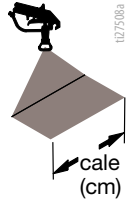
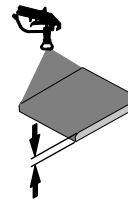
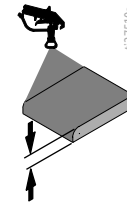
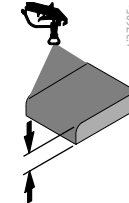
! OSTRZEŻENIE

	RYZIKO ZWIĄZANE Z TLENKIEM WĘGLA Spaliny zawierają trujący tlenek węgla (czad), który jest bezbarwny i bezwonny. Wdychanie tlenku węgla może spowodować śmierć. Nie wolno uruchamiać silnika spalinowego w pomieszczeniu zamkniętym.
 	RYZIKO WYNIKAJĄCE Z NIEWŁAŚCIWEGO UŻYTKOWANIA URZĄDZENIA Niewłaściwe użytkowanie urządzenia może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń. - Nie obsługiwać urządzenia w stanie zmęczenia albo pod wpływem substancji odurzających lub alkoholu. - Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego lub wartości znamionowej temperatury odnoszących się do części systemu o najniższych wartościach znamionowych. Patrz sekcja Dane techniczne znajdująca się we wszystkich instrukcjach obsługi sprzętu. - Używać płynów i rozpuszczalników zgodnych z częściami mokrymi urządzenia. Patrz sekcja Dane techniczne znajdująca się we wszystkich instrukcjach obsługi sprzętu. Zapoznać się z ostrzeżeniami producenta cieczy i rozpuszczalników. W celu uzyskania pełnych informacji na temat materiału należy uzyskać Kartę charakterystyki bezpieczeństwa (Safety Data Sheet – SDS) od dystrybutora lub sprzedawcy. - Nie opuszczać obszaru pracy, jeśli urządzenie jest podłączone do zasilania lub znajduje się pod ciśnieniem. - Należy wyłączyć wszystkie urządzenia i postępować zgodnie z procedurą usuwania ciśnienia, gdy urządzenie nie jest używane. - Codziennie sprawdzać urządzenie. Naprawić lub natychmiast wymienić uszkodzone części wyłącznie na oryginalne części zamienne producenta. - Nie zmieniać ani nie modyfikować sprzętu. Przeróbki lub modyfikacje mogą doprowadzić do unieważnienia zatwierdzeń urzędowych oraz stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa. - Upewnić się, że urządzenie ma odpowiednie parametry znamionowe i jest zatwierdzone do użytku w środowisku, w którym jest użytkowane. - Urządzenia należy używać wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy skontaktować się z dystrybutorem. - Węże i przewody robocze należy prowadzić z dala od ruchu pieszego, ostrych krawędzi, ruchomych części oraz gorących powierzchni. - Nie zaginać ani nadmiernie wyginać węży oraz nie ciągnąć urządzenia za wąż. - Nie dopuszczać dzieci ani zwierząt do obszaru pracy. - Należy przestrzegać wszystkich obowiązujących przepisów BHP.
	RYZIKO ZWIĄZANE Z CZĘŚCIAMI ALUMINIOWYMI POD CIŚNIENIEM Stosowanie urządzeń ciśnieniowych z cieczami, które nie są przeznaczone do kontaktu z aluminium, może spowodować silną reakcję chemiczną i doprowadzić do rozerwania urządzenia. Niezastosowanie się do niniejszego ostrzeżenia może prowadzić do zgonu, powstania poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia. - Nie stosować 1,1,1-trichloroetanu, chlorku metylenu, innych fluorowcowanych rozpuszczalników węglowodorowych ani płynów zawierających takie rozpuszczalniki. - Nie stosować wybielacza chlorowego. - Wiele innych cieczy może zawierać substancje chemiczne, które mogą wchodzić w reakcję z aluminium. Informacje na temat zgodności uzyskać można u dostawcy materiałów.
 	RYZIKO ZWIĄZANE Z RUCHOMYMI CZĘŚCIAMI Ruchome części mogą ścisnąć, skaleczyć lub obciąć palce oraz inne części ciała. - Nie zbliżać się do części ruchomych. - Nie obsługiwać urządzenia bez założonych osłon i pokryw zabezpieczających. - Urządzenie pod ciśnieniem może uruchomić się bez ostrzeżenia. Przed sprawdzeniem, przeniesieniem lub serwisowaniem urządzenia należy wykonać procedurę usuwania ciśnienia i odłączyć wszystkie źródła zasilania.
 	RYZIKO WCIĄGNIĘCIA PRZEZ PRACUJĄCE CZĘŚCI Obracające się części mogą spowodować poważne urazy - Nie zbliżać się do ruchomych części. - Nie obsługiwać urządzenia bez założonych osłon i pokryw zabezpieczających. - Nie nosić luźnych ubrań, biżuterii ani długich rozpuszczonych włosów podczas pracy z urządzeniem. - Sprzęt może uruchamiać się bez ostrzeżenia. Przed sprawdzeniem, przeniesieniem lub serwisowaniem urządzenia należy wykonać Procedurę usuwania ciśnienia i odłączyć wszystkie źródła zasilania.

OSTRZEŻENIE

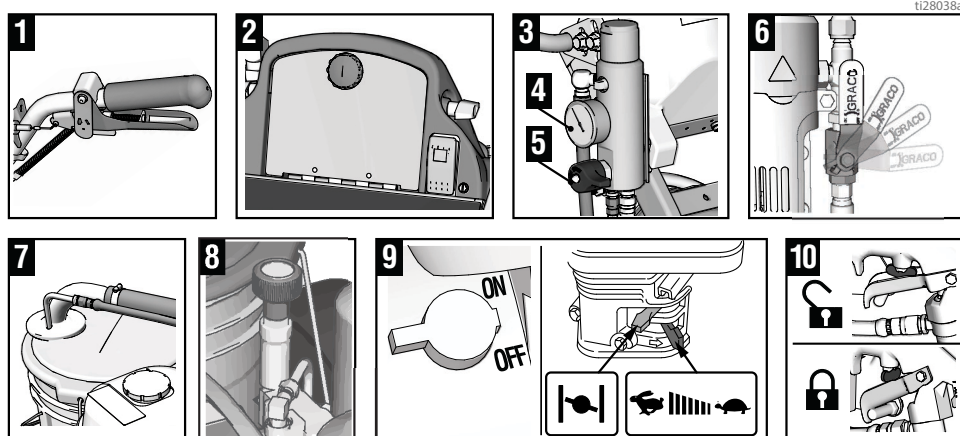
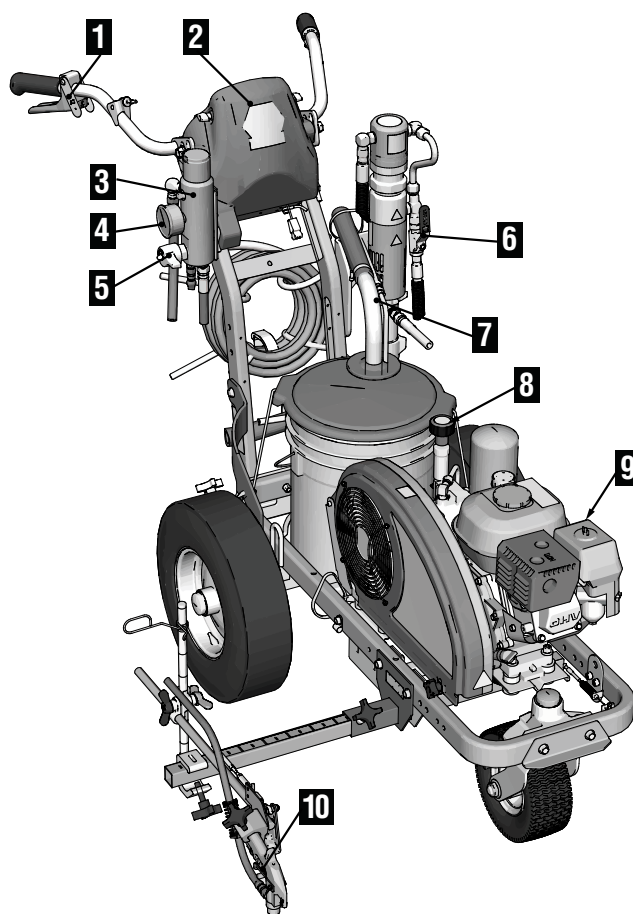
	RYZYKO TOKSYCZNEGO DZIAŁANIA CIECZY LUB OPARÓW W przypadku przedostania się do oczu lub na powierzchnię skóry, wprowadzenia do dróg oddechowych lub połknięcia toksyczne ciecze lub opary mogą spowodować poważne obrażenia ciała lub zgon. • Szczegółowe informacje na temat konkretnych zagrożeń związanych ze stosowanymi cieczami znajdują się w karcie charakterystyki substancji (SDS). • Niebezpieczne ciecze należy przechowywać w odpowiednich pojemnikach, a ich utylizacja musi być zgodna z obowiązującymi wytycznymi.
	ZAGROŻENIE POPARZENIEM W czasie pracy powierzchnie urządzenia i podgrzewane płyny mogą się nagrzewać do wysokiej temperatury. Aby uniknąć poważnych oparzeń: • Nie wolno dotykać gorących cieczy ani urządzenia.
	ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ Podczas przebywania w obszarze roboczym należy nosić odpowiednie środki ochrony, które pomogą zapobiec poważnym obrażeniom ciała, w tym urazom oczu, utracie słuchu, wdychaniu toksycznych oparów oraz oparzeniom. Ten sprzęt ochronny obejmuje m.in.: • środki ochrony oczu i słuchu. • respiratory, odzież ochronną i rękawice zgodne z zaleceniami producenta cieczy oraz rozpuszczalnika.

Wybór dyszy

	 tl27505a cale (cm)	 tl27506a cale (cm)	 tl27507a cale (cm)	 tl27508a cale (cm)	 tl27509a	 tl27510a	 tl27605a
LL5213*	2 (5)				✓		
LL5215*	2 (5)					✓	
LL5217		4 (10)				✓	
LL5219		4 (10)					✓
LL5315		4 (10)			✓		
LL5317		4 (10)			✓		
LL5319		4 (10)				✓	
LL5321		4 (10)				✓	
LL5323		4 (10)				✓	
LL5325		4 (10)					✓
LL5327		4 (10)					✓
LL5329		4 (10)					✓
LL5331		4 (10)					✓
LL5333		4 (10)					✓
LL5335		4 (10)					✓
LL5355		4 (10)					✓
LL5417			6 (15)		✓		
LL5419			6 (15)		✓		
LL5421			6 (15)		✓		
LL5423			6 (15)			✓	
LL5425			6 (15)			✓	
LL5427			6 (15)			✓	
LL5429			6 (15)			✓	
LL5431			6 (15)				✓
LL5435			6 (15)				✓
LL5621				12 (30)	✓		
LL5623				12 (30)	✓		
LL5625				12 (30)	✓		
LL5627				12 (30)	✓		
LL5629				12 (30)	✓		
LL5631				12 (30)		✓	
LL5635				12 (30)		✓	
LL5639				12 (30)			✓

*Aby zredukować zatykanie dyszy, używać filtru siatkowego o rozmiarze oczek 100.

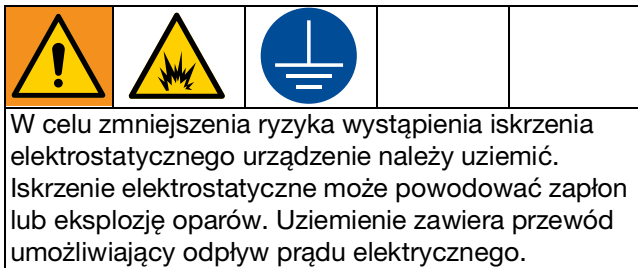
Identyfikacja komponentów (LL 130HS)



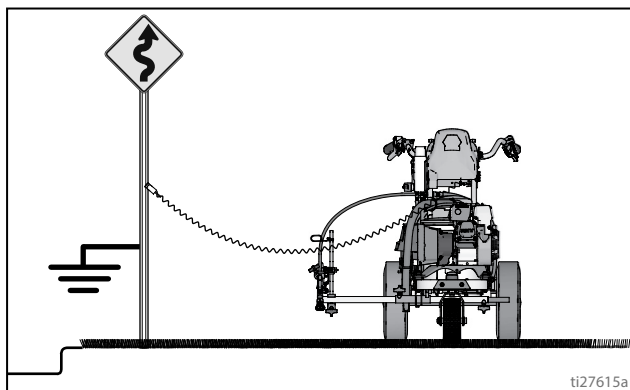
1	Spust pistoletu natryskowego ręcznego
2	Skrzynka do przechowywania
3	Filtr
4	Wskaźnik ciśnienia
5	Zawór do zalewania pompy/nadmiarowy

6	Dźwignia WŁ./WYŁ (ON/OFF) pompy
7	Rurka spustowa i rura syfonowa
8	Sterowanie ciśnieniem
9	Wyłącznik (ON/OFF) silnika
10	Zatrask bezpieczeństwa spustu

Procedura uziemiania (dotyczy tylko płynów łatwopalnych)



1. Ustawić urządzenie do malowania pasów tak, aby opony nie znajdowały się na chodniku.
2. Maszyna jest wyposażona w zacisk uziemiający. Zacisk uziemiający musi dotykać uziemionego obiektu (np. metalowego znaku).

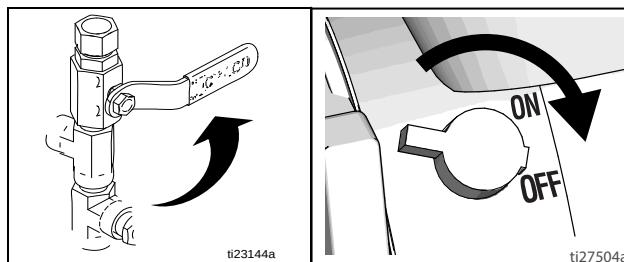


3. Po zakończeniu przepłukiwania odłączyć zacisk uziemiający.

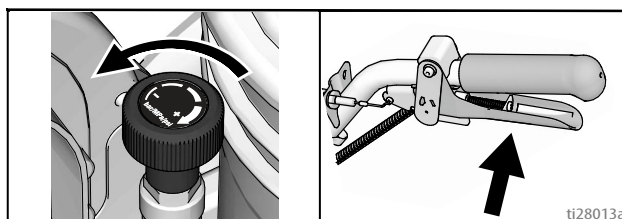
Procedura usuwania ciśnienia



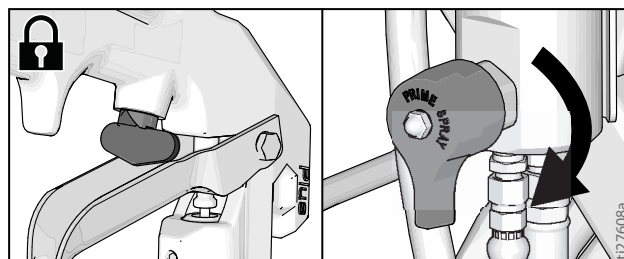
1. W przypadku korzystania z materiałów łatwopalnych wykonać **procedurę uziemiania**.
2. Ustawić przełącznik pompy w pozycji **OFF (Wył.)**. Wyłączyć silnik (pozycja **OFF (Wył.)**).



3. Ustawić najniższą wartość regulatora ciśnienia. Nacisnąć spust wszystkich pistoletów, aby usunąć ciśnienie.

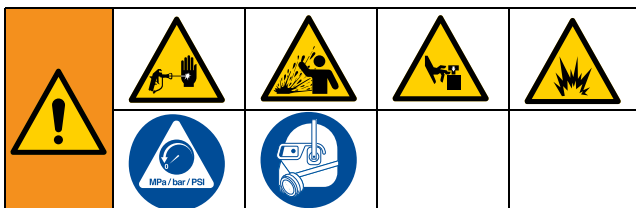


4. Włączyć blokadę spustu wszystkich pistoletów. Obrócić zawór zalewowy pompy w dół.



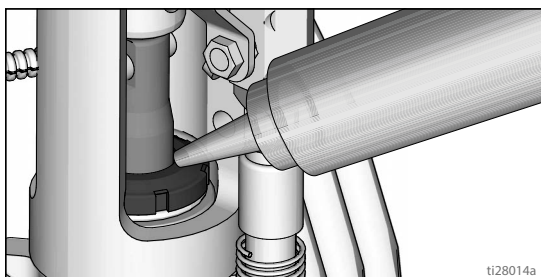
5. W razie podejrzenia zatkania dyszy natryskowej lub węża bądź w przypadku niepełnego odciążenia:
 - a. **BARDZO POWOLI** poluzować nakrętkę zabezpieczającą końcówkę lub złączkę końcówki węża, aby stopniowo uwalniać ciśnienie.
 - b. Całkowicie odkręcić nakrętkę lub złączkę.
 - c. Usunąć przeszkody z węża lub dyszy.

Konfiguracja/rozruch

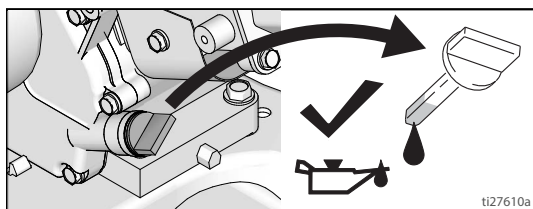


Urządzenie znajduje się stale pod ciśnieniem aż do chwili wykonania ręcznej dekompresji. Aby uniknąć poważnych obrażeń spowodowanych działaniem cieczy pod ciśnieniem, takich jak wtrysk podskórny, rozpylenie cieczy oraz obrażeń wywołanych działaniem ruchomych części, należy postępować zgodnie z procedurą usuwania ciśnienia zawsze po zakończeniu natryskiwania oraz przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem urządzenia.

1. Wykonać **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 10.
2. Jeżeli wykorzystywane są materiały łatwopalne, w takim przypadku należy wykonać **Procedura uziemiania (dotyczy tylko płynów łatwopalnych)**, strona 10.
3. Napełnić nakrętkę uszczelniającą gardziel płynem TSL[™], aby zmniejszyć zużycie uszczelnień.

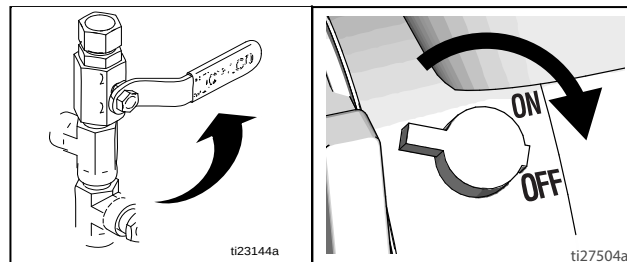


4. Sprawdzić poziom oleju silnikowego. Dolać oleju SAE 10W-30 (letniego) lub 5W-30 (zimowego). Zapoznać się z instrukcją obsługi silnika.

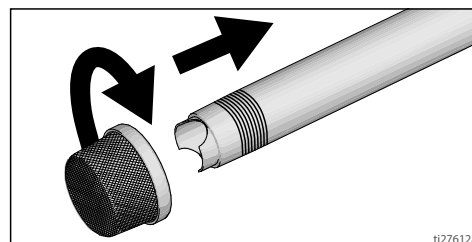


5. Umożliwić silnikowi schłodzenie. Odkręcić korek paliwa i napełnić zbiornik paliwem. Dokładnie zakręć korek. Patrz Instrukcja obsługi silnika firmy Honda.

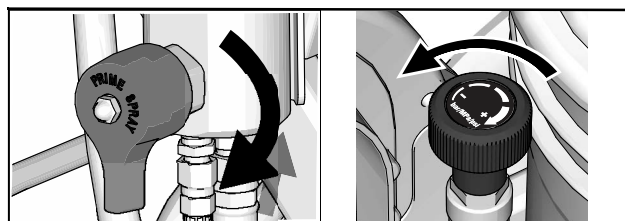
6. Ustawić przełącznik pompy w pozycji **OFF (WYŁ.)**.



7. Założyć sito, jeśli zostało wyjęte.

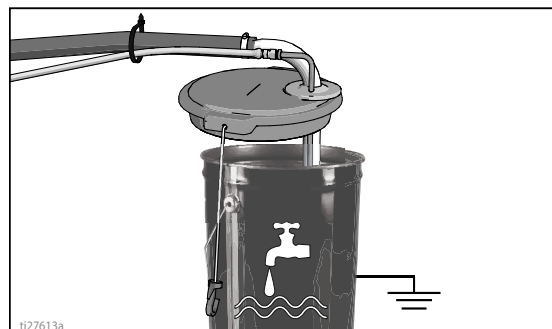


8. Obrócić zawór zalewowy pompy w dół. Ustawić najniższe ciśnienie, obracając regulator w lewo.



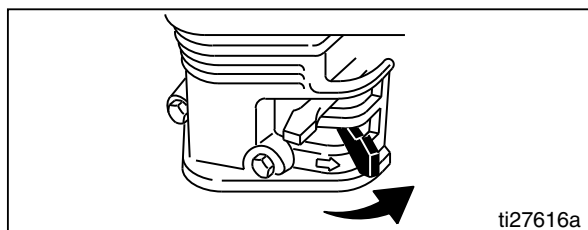
UWAGA: Minimalne dopuszczalne rozmiary węża umożliwiające właściwą pracę rozpylacza, to 3/8 in. x 22 ft dla LL130HS.

9. Umieścić rurę ssącą w uziemionym metalowym kuble częściowo wypełnionym cieczą do przepłukiwania. Podłączyć przewód uziemiający do uziemienia uwiarytelnionego. W celu wypłukania farby wodnej użyć wody, z kolei w celu wypłukania farby na bazie oleju i przechowywanego oleju, użyć benzyny lądowej.

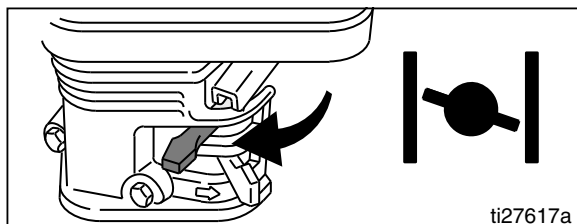


10. Uruchomić silnik:

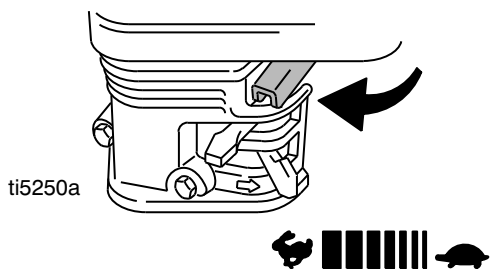
- a. Otworzyć zawór paliwa.



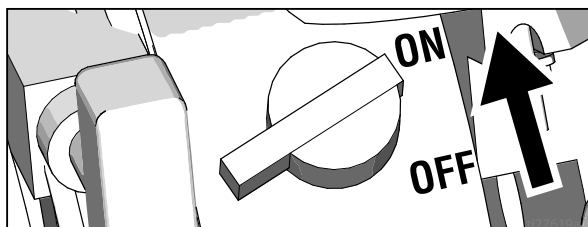
- b. Zamknąć dławik.



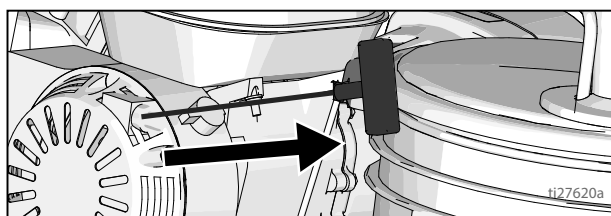
- c. Ustawić przepustnicę na pozycję „szybko”.



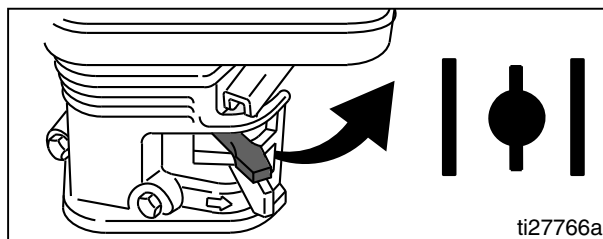
- d. Ustawić wyłącznik silnika w położeniu ON.



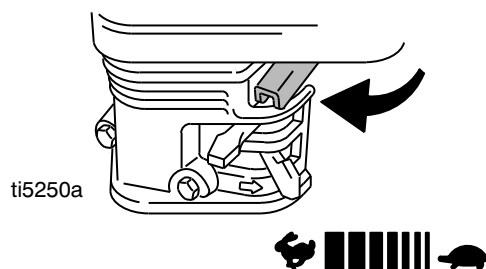
- e. Pociągnąć linkę rozruchu.



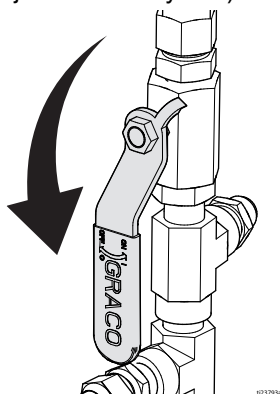
11. Po włączeniu silnika otworzyć ssanie.



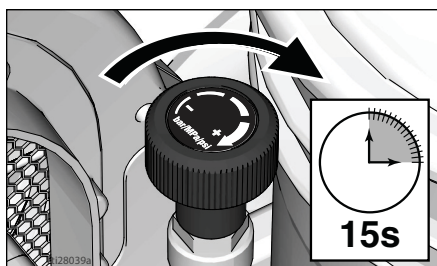
12. Ustawić przepustnicę w żądanym położeniu.



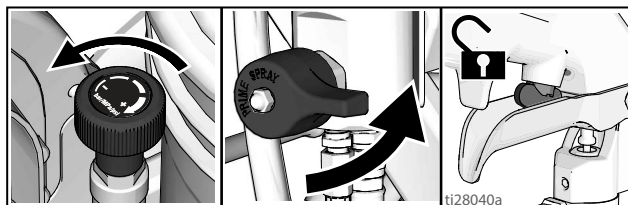
13. Ustawić przełącznik pompy w pozycji **ON (WŁ.)** (pompa jest teraz aktywna).



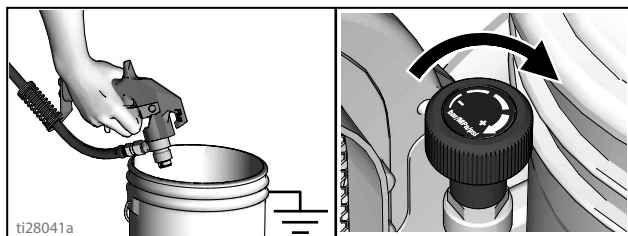
14. Zwiększyć ciśnienie do poziomu umożliwiającego uruchomienie pompy. Odczekać 15 sekund na rozpoczęcie cyrkulacji cieczy.



15. Zmniejszyć ciśnienie, obrócić zawór zalewowy w położenie poziome. Zwolnić blokadę spustu pistoletu,



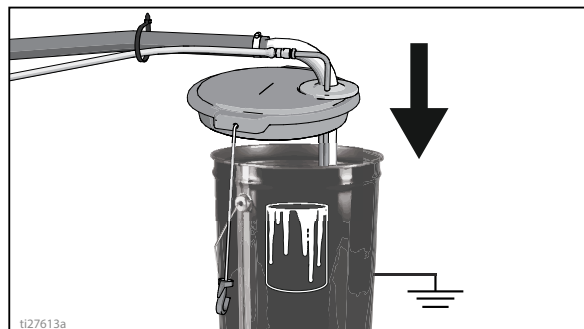
16. Przycisnąć wszystkie pistolety do uziemionego kubła ze spuszczanym płynem. Włączyć spust i stopniowo zwiększać ciśnienie płynu, aż do momentu, gdy pompy zaczną pracować.



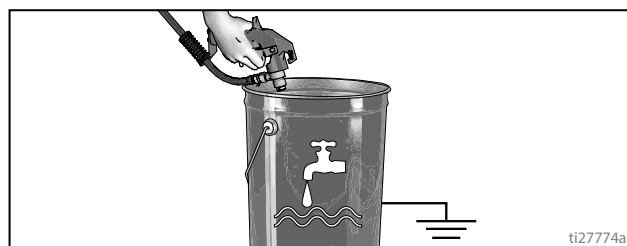
Natryskiwany pod wysokim ciśnieniem strumień może być przyczyną wstrzyknięcia toksyn do ciała i poważnego urazu. Nie zatrzymywać przecieków ręką ani szmatą.			

17. Sprawdzić złączki pod kątem wycieków. Jeśli wystąpi wyciek, natychmiast wyłączyć agregat natryskowy (pozycja OFF (Wył.)). Wykonać **Procedura usuwania ciśnienia**. Dokręcić nieszczelne łączniki. Powtórzyć procedurę **Konfiguracja/rozruch**, kroki 1–17. Jeśli nie ma przecieków, naciskać spust, aż system zostanie dokładnie wypłukany. Przejsz do kroku 18.

18. Umieścić rurę ssącą w kubku z farbą.

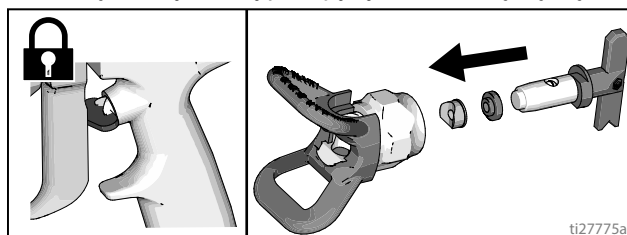


19. Ponownie nacisnąć spust wszystkich pistoletów skierowanych do kubła z płynem do płukania i przytrzymać go dopóki z pistoletów nie zacznie wypływać farba. Zamontować dysze i osłony.

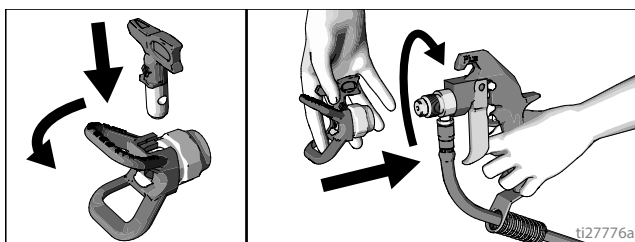


Montaż dyszy SwitchTip™ i osłony

1. Włączyć blokadę spustu. Użyć dyszy SwitchTip, aby wcisnąć uszczelkę OneSeal™ w osłonę dyszy zakrzywioną stroną pasującą do średnicy dyszy.



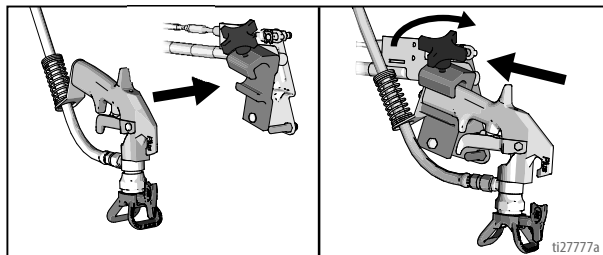
2. Włożyć dyszę SwitchTip w otwór końcówki i mocno dokręcić zespół do pistoletu.



Ustawianie pistoletu

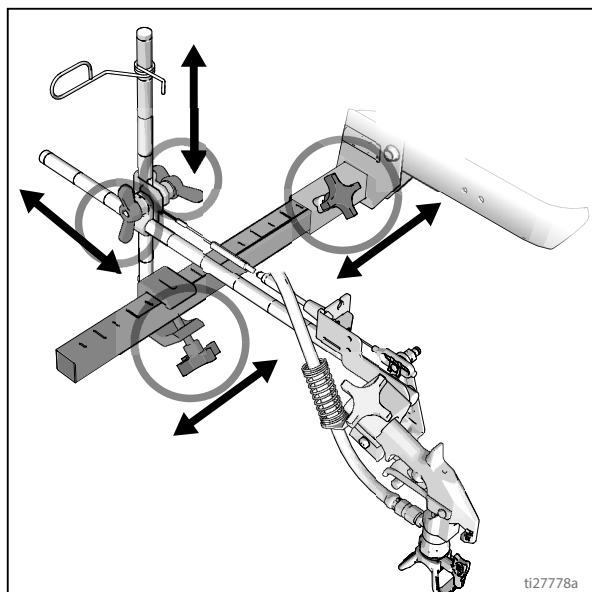
Montaż pistoletów

1. Włożyć pistolety do uchwytów. Dokręcić zaciski.

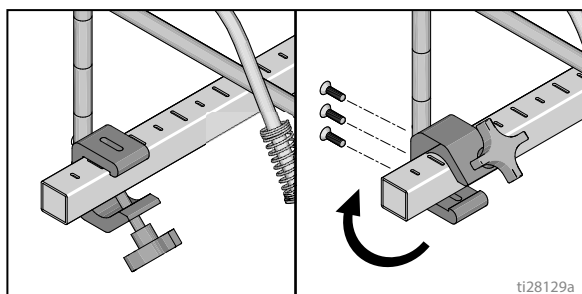


Pozycjonowanie pistoletu

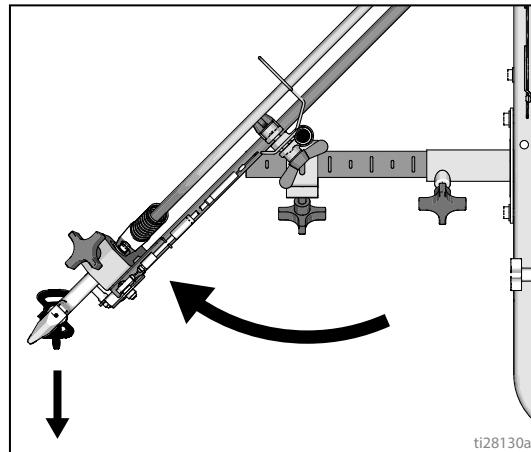
2. Ustawić pistolet: góra/dół, w przód/w tył, w lewo/w prawo. Patrz **Zmiana położenia pistoletu (przód i tył)**, strona 16, i **Zmiana położenia pistoletu (lewo i prawo)**, strona 17, na przykład.



UWAGA: Przy malowaniu pasów powyżej krawężnika zacisk montażowy można obrócić, aby nie przeszkadzał.

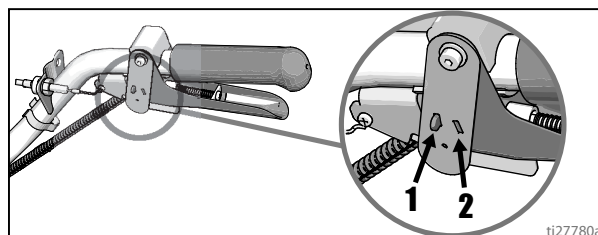


Inna opcja to obrócenie pistoletu pod kątem i obrócenie osłony dyszy. Rezultat ten jest lepiej widoczny dla użytkownika.

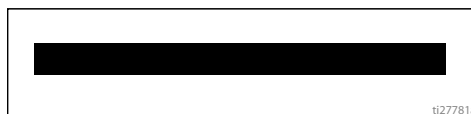


Wybór pistoletu

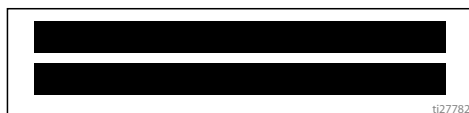
3. Podłączyć przewody rozpylacza do lewej lub prawej płytki wybieraka.



- a. Jeden pistolet Odłączyć od spustu jedną płytkę wybieraka pistoletu.



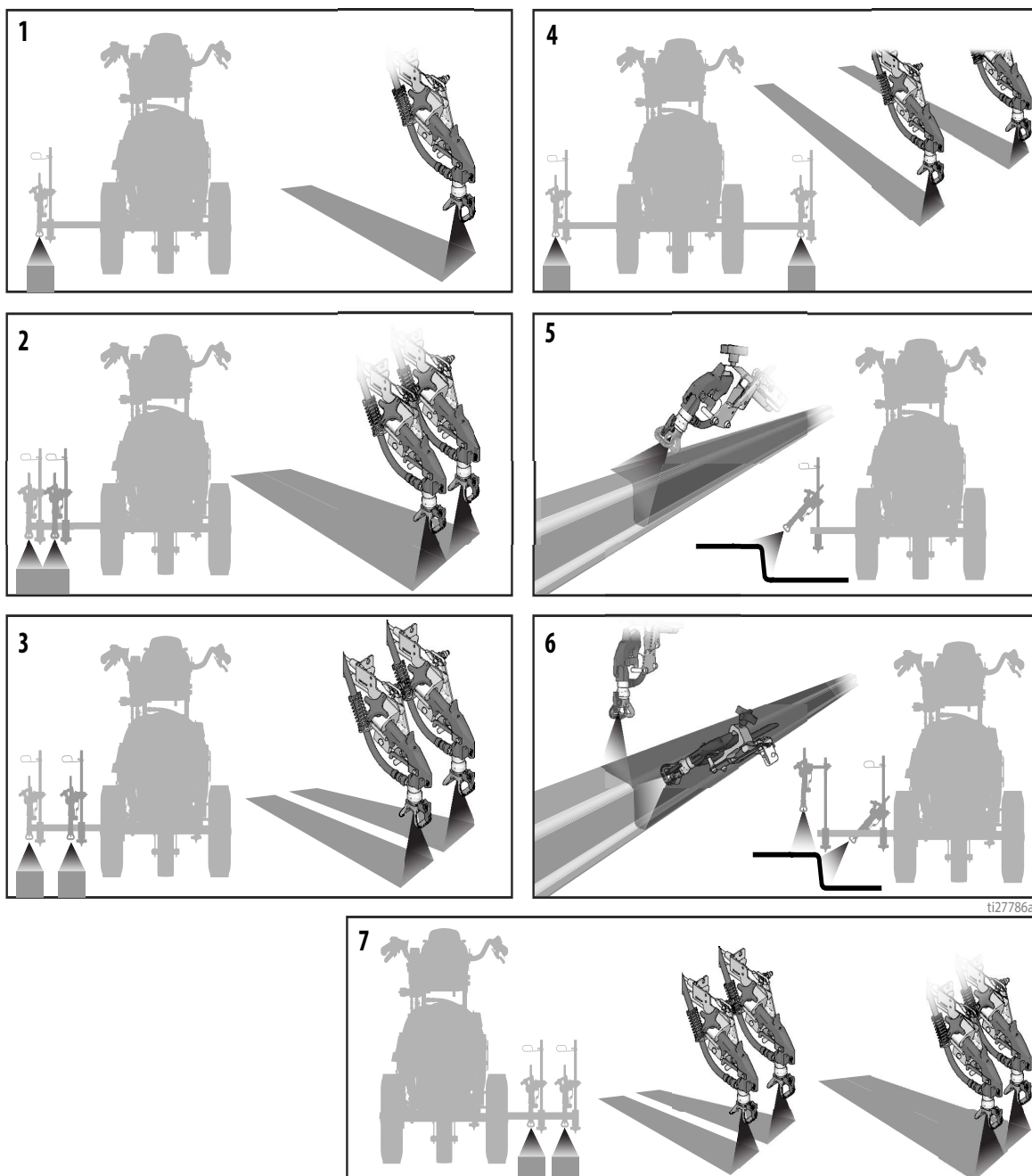
- b. Obydwa pistolety jednocześnie Wyregulować obydwie płytki wybieraka w takie same położenie.



- c. Solid-skip i skip-solid Ustawić pistolet pracujący strumieniem ciągłym na pozycję 1 a pistolet pracujący okresowo na pozycję 2.



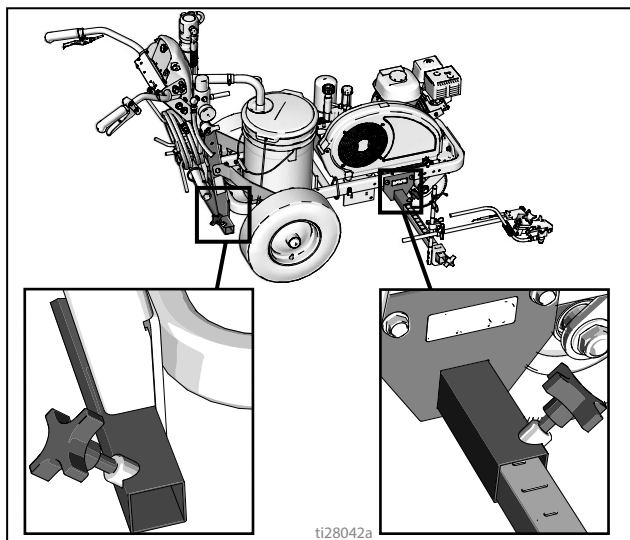
Schemat pozycji pistoletu



1	W jednej linii
2	Jedna linia do 24 in (61 cm) szerokości
3	W dwóch liniach
4	Wokół przeszkód, w jednej lub dwóch liniach
5	Jeden pistolet na krawężnik
6	Dwa pistolety na krawężnik
7	W jednej lub dwóch liniach do 24 in (61 cm) szerokości

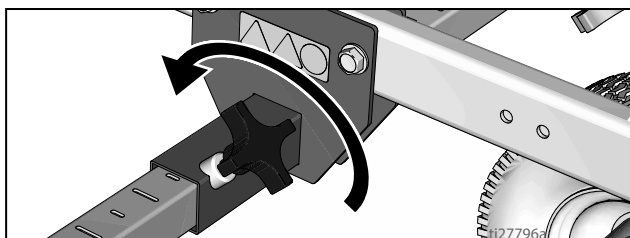
Mocowanie wysięgnika pistoletu

Ten model wyposażony jest w przedni i tylny wysięgnik pistoletu.

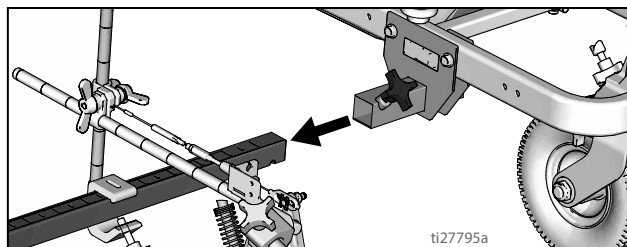


Zmiana położenia pistoletu (przód i tył)

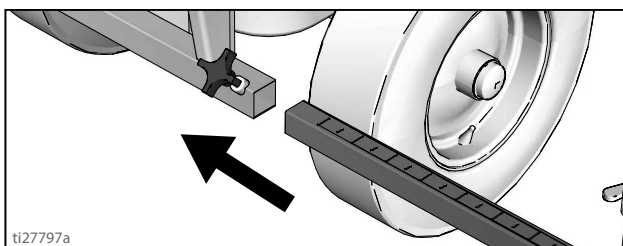
1. Poluzować pokrętkę wysięgnika pistoletu i wyjąć pistolet z otworu montażowego.



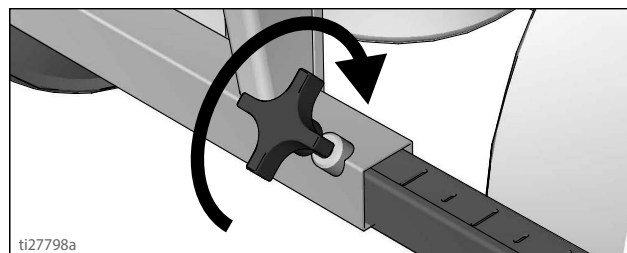
2. Wysunąć zespół wysięgnika pistoletu (wraz z pistoletem i przewodami) z otworu montażowego wysięgnika pistoletu.



3. Wsunąć zespół wysięgnika pistoletu do preferowanego otworu montażowego wysięgnika pistoletu.



4. Wkręcić pokrętkę wysięgnika pistoletu w otwór montażowy wysięgnika pistoletu.



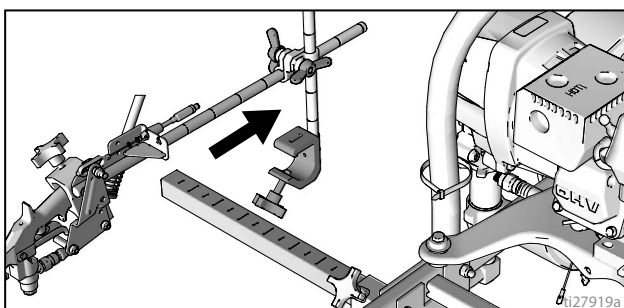
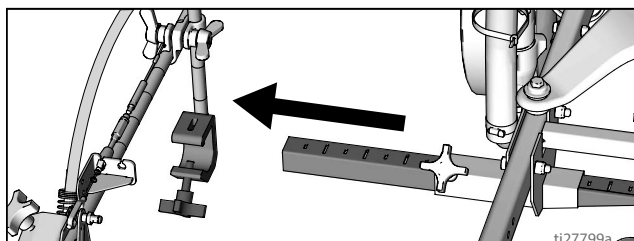
INFORMACJA

Należy upewnić się, że przewody i kable zostały właściwie poprowadzone przez wsporniki i NIE ocierają się o opony. Kontakt z oponą doprowadzi do uszkodzenia przewodów elektrycznych i ciśnieniowych oraz kabli.

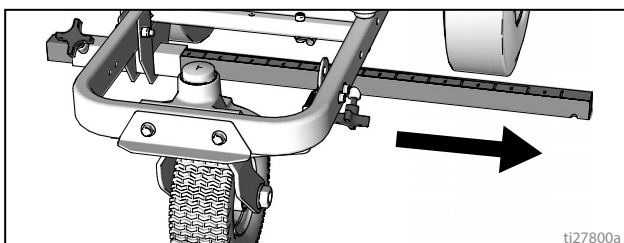
Zmiana położenia pistoletu (lewo i prawo)

Demontaż

1. Poluzować pionowe pokrętko wysięgnika pistoletu na pręcie montażowym wysięgnika pistoletu i wyjąć.

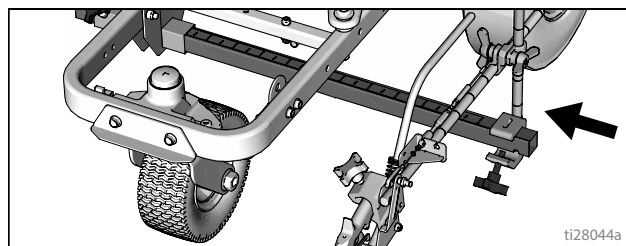


2. Wysunąć wysięgnik po przeciwnej stronie maszyny.



Montaż

1. Zamontować zamocowanie pionowe pistoletu na wysięgniku.

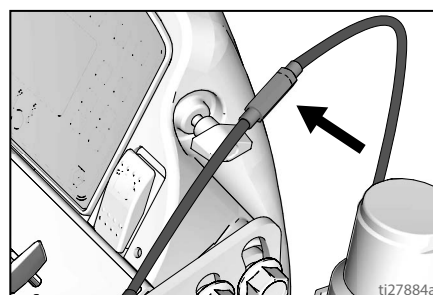


UWAGA: Należy upewnić się, że przewody i kable zostały właściwie poprowadzone przez wsporniki.

Regulacja kabla pistoletu

Przez regulację kabla pistoletu można zmniejszyć lub zwiększyć odstęp pomiędzy płytką spustu a spustem pistoletu. Aby wyregulować odstęp spustu, należy wykonać następujące czynności.

1. Za pomocą klucza maszynowego poluzować nakrętkę regulatora kabla.

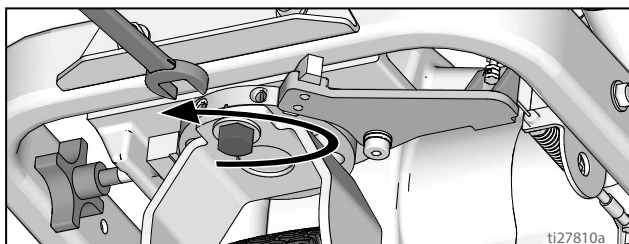


2. Poluzować lub dokręcić regulator do chwili osiągnięcia żądanych rezultatów. **UWAGA:** Większa długość odsłoniętego przewodu oznacza mniejszą przerwę pomiędzy spustem pistoletu a płytką spustu.
3. Za pomocą klucza maszynowego dokręcić nakrętkę regulatora.

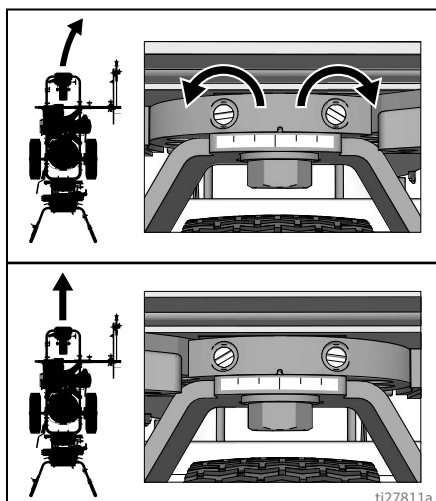
Regulacja prostej linii

Przednie koło służy do centrowania urządzenia i umożliwia operatorowi malowanie prostych linii. Po pewnym czasie koło może stracić właściwe położenie i trzeba będzie je wyregulować. Aby wycentrować przednie koło, należy wykonać następujące czynności:

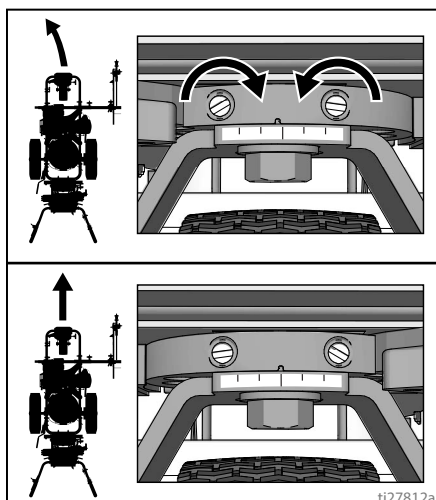
1. Poluzować śrubę wspornika przedniego koła.



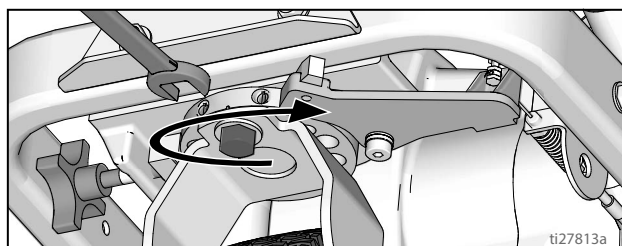
2. Jeśli maszyna zbacza w prawo, zluźnić lewą śrubę nastawczą i dokręcić prawą śrubę nastawczą, aby wykonać dokładną regulację.



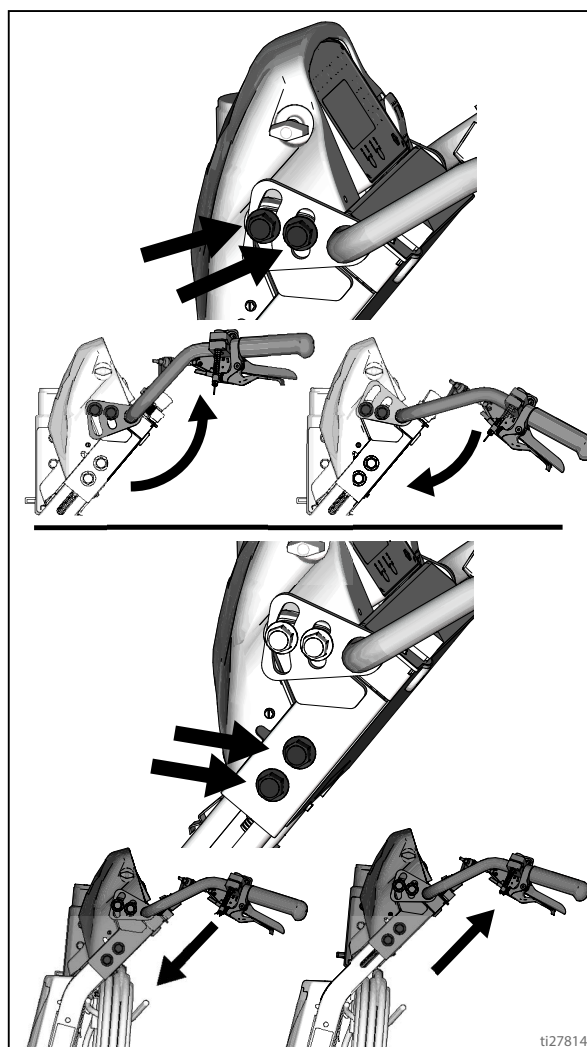
3. Jeśli maszyna zbacza w lewo, zluźnić prawą śrubę nastawczą i dokręcić lewą śrubę nastawczą.



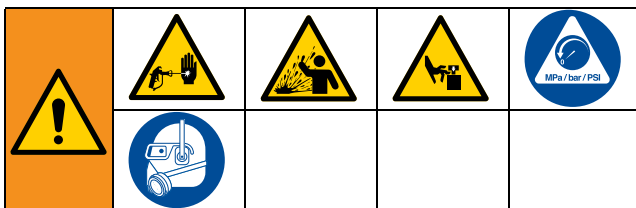
4. Przetoczyć maszynę. Powtarzać czynności 2 i 3 do czasu, aż malowarka będzie jeździć prosto. Dokręcić sworzeń na płycie do regulacji koła, blokując tym samym nowe ustawienia koła.



Regulacja ustawienia drążków uchwytu

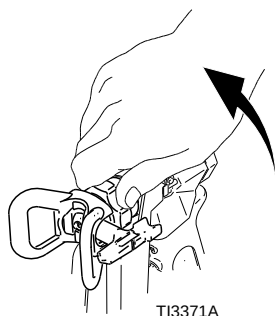


Czyszczenie

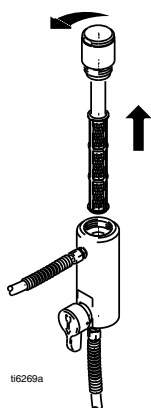


Urządzenie znajduje się stale pod ciśnieniem aż do chwili wykonania ręcznej dekompresji. Aby uniknąć poważnych obrażeń spowodowanych działaniem cieczy pod ciśnieniem, takich jak wtrysk podskórny, rozpylenie cieczy oraz obrażeń wywołanych działaniem ruchomych części, należy postępować zgodnie z procedurą usuwania ciśnienia zawsze po zakończeniu natryskiwania oraz przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem urządzenia.

1. Wykonać **Procedura usuwania ciśnienia**, strona 10.
2. Zdjąć osłonę i dyszę SwitchTip ze wszystkich pistoletów.



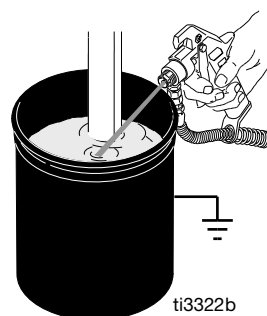
3. Odkręcić nakrętkę, zdjąć filtr. Zmontować bez filtra.



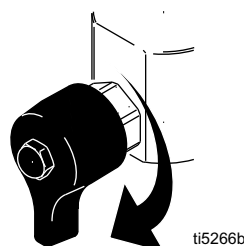
4. Umyć filtr, osłonę i dyszę SwitchTip płynem czyszczącym.



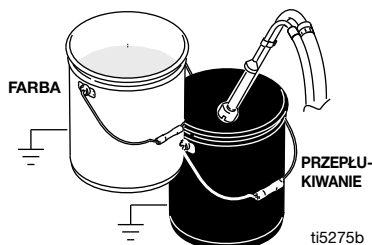
5. Umieścić rurę ssącą w uziemionym metalowym kubku częściowo wypełnionym cieczą do przepłukiwania. Podłączyć przewód uziemiający do uziemienia uwierzytelnionego. W celu wypłukania farby z urządzenia do malowania natryskowego wykonać czynności rozruchowe 10 – 16 (patrz strona 12). Użyć wody do wypłukania farb wodnych oraz benzyny lakowej do wypłukania farb olejnych.
6. Przycisnąć pistolet do wiadra z farbą i przytrzymać spust do chwili, gdy pojawi się woda lub rozpuszczalnik.



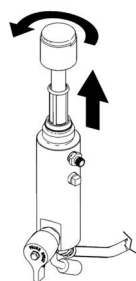
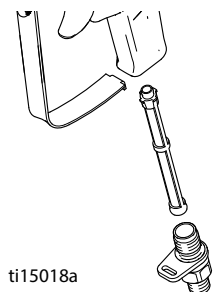
7. Przenieść pistolet do wiadra z rozpuszczalnikiem lub wodą. Przycisnąć pistolet do wiadra i przytrzymać spust do chwili, gdy instalacja będzie dokładnie przepłukana.
8. Naciskając spust pistoletu, obrócić zawór zalewowy w dół. Następnie zwolnić spust pistoletu. Kontynuować cyrkulację cieczy do przepłukiwania, aż wypływająca z rury spustowej ciecz będzie czysta.



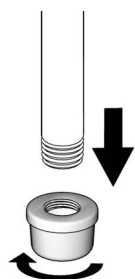
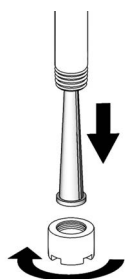
9. Unieść rurę syfonową powyżej cieczy do przepłukiwania i uruchomić urządzenie natryskowe na 15 do 30 sekund, aby spuścić ciecz. Wyłączyć zawór hydrauliczny. Wyłączyć silnik (w przypadku silnika elektrycznego następnie go odłączyć).



10. Aktywować blokadę spustu. Jeżeli na pistolecie lub na urządzeniu natryskowym są zamontowane filtry, należy je zdjąć. Oczyszczyć i skontrolować. Zamontować ponownie filtr.



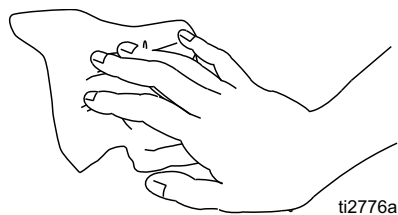
11. W zależności od modelu należy albo odkręcić nakrętkę i zdjąć sitko wlotu z dolnej części rury ssącej, albo odkręcić i wyjąć sitko wlotu. W razie potrzeby wyczyścić i wymienić sitko. Zmontować podzespół.



12. Jeśli części są przepłukiwane wodą, po zakończeniu mycia należy przepłukać je ponownie benzyną lakową lub płynem Pump Armor, tak aby pozostawić powłokę ochronną zabezpieczającą urządzenie przed zamarzaniem lub korozją.

13. Zamknąć zawór paliwa.

14. Urządzenie natryskowe, wąż i pistolet przetrzeć szmatką zamoczoną w wodzie lub benzynie lakowej.



Konserwacja

LineLazer 130Hs

Okresowa konserwacja

CODZIENNIE: Sprawdzić i w razie potrzeby uzupełnić poziom oleju silnikowego.

CODZIENNIE: Sprawdzić i w razie potrzeby uzupełnić poziom oleju hydraulicznego.

CODZIENNIE: Sprawdzić stan węża pod kątem śladów zużycia lub uszkodzeń.

CODZIENNIE: Skontrolować prawidłowość działania zabezpieczenia (blokady) spustu pistoletu.

CODZIENNIE: Sprawdzaj zawór spustowy zalewania/rozpylania, czy działa właściwie.

CODZIENNIE: Sprawdzić i napełnić zbiornik paliwa

CODZIENNIE: Sprawdzić, czy pompa wyporowa jest szczelna.

CODZIENNIE: Uzupełnij poziom TSL w nakrętce uszczelnienia pompy wyporowej, aby zapobiec odkładaniu się materiału na tłoczysku i przedwczesnemu zużyciu uszczelnień.

PO PIERWSZYCH 20 GODZINACH

EKSPLLOATACJI: Spuścić olej silnikowy i napełnić silnik świeżym olejem. Dane dotyczące prawidłowej lepkości oleju podano w instrukcji obsługi silników firmy Honda.

TYGODNIOWO: Zdjąć pokrywę filtra powietrza i oczyścić wkład, wymienić w razie potrzeby. W przypadku pracy w bardzo zapyłonym otoczeniu sprawdzać filtr codziennie.

CO TYDZIEŃ/CODZIENNIE: Usunąć wszystkie zanieczyszczenia z tłoczyska hydraulicznego.

PO KAŻDYCH 100 GODZINACH EKSPLLOATACJI:

Wymienić olej silnikowy. Dane dotyczące prawidłowej lepkości oleju podano w instrukcji obsługi silników firmy Honda.

CO PÓŁ ROKU: Skontrolować zużycie paska, w razie potrzeby wymienić.

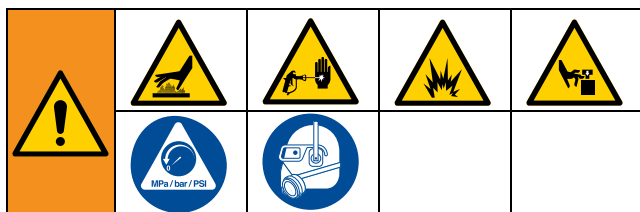
CO ROKU LUB CO 2000 GODZIN: Wymienić olej hydrauliczny i wkład filtra na olej hydrauliczny Graco nr 169236 (18,9 litrów/5 galonów) lub nr 207428 (3,8 litra/1 galon) i wkład filtra nr 246173; strona 24.

ŚWIECA ZAPŁONOWA: Używać wyłącznie świec BPR6ES (NGK) lub W20EPR-U (NIPPONDENSO). Ustawić odstęp między elektrodami świecy na 0,7 do 0,8 mm (0,028 do 0,031 in). Do montażu i demontażu świecy należy użyć klucza do świec.

Kółko samonastawne

1. Co roku dokręcić nakrętkę pod kapturkiem przeciwpływowym aż podkładka sprężysta oprze się, po czym cofnąć o 1/2 do 3/4 obrotu.
2. Co miesiąc smarować łożysko kółka.
3. Sprawdzić zużycie sworznia. Jeśli sworzeń jest zużyty, kółko samonastawne będzie poluzowane. Odwrócić lub wymienić sworzeń zależnie od potrzeb.
4. W razie potrzeby sprawdzić osiowanie kółka samonastawnego. Aby wyrównać, zobacz **Regulacja prostej linii**, strona 18.

Rozwiązywanie problemów



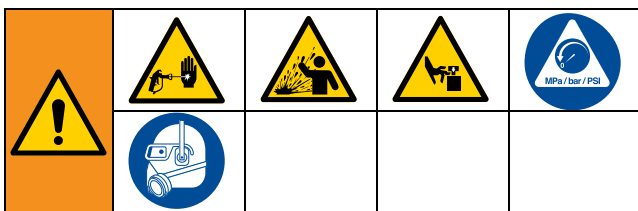
Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Silnik benzynowy kręci z trudnością (nie daje się uruchomić).	Zbyt wysoki poziom ciśnienia oleju hydraulicznego.	Przekręcić pokrętkę regulacji ciśnienia hydraulicznego przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby ustawić ciśnienie na najniższą wartość.
Silnik nie włącza się.	Przełącznik silnika znajduje się w pozycji OFF (wył.).	Obrócić przełącznik silnika do położenia ON (Wł.).
	Skończyło się paliwo.	Napełnić zbiornik z gazem. Instrukcja obsługi silników firmy Honda.
	Poziom oleju silnikowego jest niski.	Spróbować uruchomić silnik. W razie potrzeby uzupełnić poziom oleju. Podręcznik Użytkownika silników firmy Honda.
	Przewód świecy zapłonowej jest odłączony lub uszkodzony.	Podłączyć przewód świecy zapłonowej lub ją wymienić.
	Silnik jest zimny.	Włączyć ssanie.
	Dźwignia odcinająca dopływ paliwa jest ustawiona w pozycji OFF (wył.).	Przesunąć go na pozycję ON (włączony).
	Olej przesącza się do komory spalania.	Wymontować świecę zapłonową. Pociągnąć linkę rozrusznika 3 do 4 razy. Oczyszczyć lub wymienić świecę zapłonową. Uruchomić silnik. Utrzymywać urządzenie w pozycji pionowej, aby uniknąć przesączania się oleju.
Silnik pracuje, ale nie działa pompa wporowa.	Zawór pompy jest ustawiony w pozycji OFF (Wył.).	Włączyć zawór pompy (pozycja ON (Wł.).
	Ustawiono za niską wartość ciśnienia.	Obrócić pokrętkę regulacji ciśnienia w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć ciśnienie.
	Zabrudzony filtr płynu.	Wyczyścić filtr.
	Dysza lub jej filtr są zatkane.	Oczyszczyć dyszę lub filtr. Patrz instrukcja 311254.
	Zaschnięta farba blokuje ruch tłoczyska pompy wporowej.	Naprawić pompę. Patrz instrukcja 311845.
	Zużyty pas, pęknięty lub zsunął się z koła pasowego.	Wymienić.
	Za niski poziom płynu hydraulicznego.	Wyłączyć urządzenie natryskowe. Uzupełnić poziom płynu.*
	Silnik hydrauliczny nie pracuje.	Ustawić zawór pompy w pozycji OFF (Wył.). Zmniejszyć ciśnienie. Wyłączyć silnik (pozycja OFF (Wył.). Podważać bolec w górę i w dół, aż do chwili, gdy silnik hydrauliczny zacznie pracować.
Pompa wporowa działa, ale jej wydajność przy suwie odkorbowym jest niska	Kula tłoka nie jest osadzona.	Naprawić kulę tłoka. Patrz instrukcja 311845.
	Uszczelnienia tłoka są zużyte lub zniszczone.	Wymienić uszczelnienie. Patrz instrukcja 311845.
Pompa wporowa działa, ale jej wydajność jest niska przy suwie w dół i/lub przy obu suwach.	Zatkany filtr siatkowy.	Oczyszczyć sito.
	Uszczelka o-ring w pompie jest zużyta lub zniszczona	Wymienić uszczelkę okrągłą. Patrz instrukcja 311845.
	Kula zaworu wlotowego jest oblepiona materiałem lub nie siedzi prawidłowo.	Oczyszczyć zawór wlotowy. Patrz instrukcja 311845.
	Zbyt niska prędkość silnika.	Zwiększyć ustawienie przepustnicy.
	Z rury ssącej wydostaje się powietrze.	Dokręcić rurę ssącą.
	Ustawiono za niską wartość ciśnienia.	Zwiększ ciśnienie.
	Filtr płynu, filtr dyszy lub sama dysza są zatkane lub brudne.	Wyczyścić filtr.
	Przy pracy z ciężkimi materiałami następuje duży spadek ciśnienia w węży.	Użyć węża o większej średnicy i/lub skrócić łączną długość węża. Zastosowanie węża o średnicy 1/4 cala i długości przekraczającej 30,5 m (100 stóp) powoduje znaczący spadek wydajności urządzenia natryskowego. Aby zagwarantować optymalną wydajność, należy stosować węże o średnicy 3/8 cala (dł. minimum 22 stopy)

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Trudności z zalewaniem pompy.	Powietrze w pompie lub w węźu.	Sprawdzić i dokręcić wszystkie złącza cieczy. Podczas zalewania pompy zredukować prędkość silnika i obracać wirnik pompy tak wolno, jak to możliwe.
	Nieszczelny zawór wlotowy.	Oczyszczyć zawór wlotowy. Sprawdzić, czy gniazdo kuli nie jest wyszczerbione lub zużyte i czy kula jest odpowiednio osadzona w gnieździe. Ponownie zamontować zawór.
	Zużyte uszczelnienie pompy.	Wymienić uszczelnienie. Patrz instrukcja 311845.
	Zbyt gęsta farba.	Rozcieńczyć farbę według wskazówek dostawcy.
	Zbyt duża prędkość silnika.	Przed zalaniem pompy zmniejszyć ustawienie przepustnicy.
Wysokie obroty silnika przy braku obciążenia.	Rozregulowana przepustnica.	Przestaw przepustnicę na 3700-3800 obr/min silnika przy braku obciążenia
	Zużyty regulator silnika.	Wymienić lub naprawić regulator silnika.
Niskie ciśnienie zgaśnięcia silnika lub pracy pokazane na wyświetlaczu.	Nowa pompa lub nowe uszczelnienia.	Okres docierania pompy wymaga do 100 galonów materiału.
Nadmierny wyciek farby do nakrętki dławikowej.	Obluzowana nakrętka.	Zdemontować podkładkę dystansową nakrętki uszczelniającej gardzieli. Dokręcić nakrętkę uszczelnienia gardzieli tylko w stopniu niezbędnym do zlikwidowania przecieku.
	Zużyte lub zniszczone uszczelnienie przewężenia.	Wymienić uszczelnienie. Patrz instrukcja 311845.
	Zużyty lub zniszczony tłok pompy.	Wymienić trzpień. Patrz instrukcja 311845.
Z pistoletu przyska płyn.	Powietrze w pompie lub w węźu.	Sprawdzić i dokręcić wszystkie złącza cieczy. Ponownie zalać pompę.
	Częściowo zatkana dysza.	Oczyszczyć dyszę. Patrz instrukcja 311254.
	Niski poziom cieczy lub brak cieczy.	Dolać ciecz. Zalać pompę. Często sprawdzać poziom płynu, aby nie dopuścić do pracy pompy na sucho.
Nadmierny wyciek wokół wycieraka tłoka silnika hydraulicznego.	Uszczelka tłoka jest zużyta lub uszkodzona.	Wymienić te części.
Mały dopływ płynu.	Ustawiona została zbyt niska wartość ciśnienia.	Zwiększ ciśnienie.
	Filtr wylotowy pompy wyporowej (jeśli jest używany) jest brudny lub zatkany.	Wyczyścić filtr.
	Nieszczelny przewód wlotowy pompy.	Dokręcić.
	Zużyty lub uszkodzony silnik hydrauliczny.	Dostarczyć urządzenie natryskowe do dystrybutora Graco w celu naprawy.
	Duży spadek ciśnienia na węźu z cieczą.	Użyć węża o większej średnicy lub krótszego.
Urządzenie natryskowe przegrzewa się.	Nagromadzenie farby na częściach hydraulicznych.	Wyczyścić.
	Niski poziom oleju.	Napełnić olejem.
Zbyt wysoki poziom hałasu pompy hydraulicznej.	Za niski poziom płynu hydraulicznego.	Wyłączyć urządzenie natryskowe. Uzupełnić poziom płynu.*

* Często sprawdzać poziom płynu hydraulicznego. Utrzymywać prawidłowy poziom. Używać wyłącznie płynu hydraulicznego zatwierdzonego przez Graco.

Wymiana oleju/filtra w układzie hydraulicznym

Demontaż

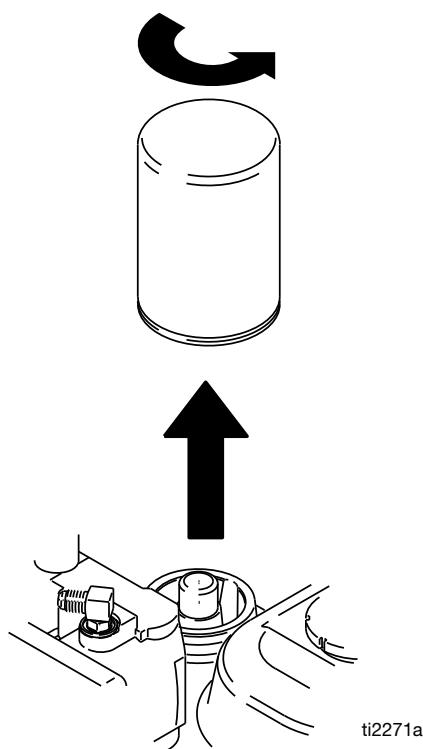


Urządzenie znajduje się stale pod ciśnieniem aż do chwili wykonania ręcznej dekompresji. Aby uniknąć poważnych obrażeń spowodowanych działaniem cieczy pod ciśnieniem, takich jak wtrysk podskórny, rozpylenie cieczy oraz obrażeń wywołanych działaniem ruchomych części, należy postępować zgodnie z procedurą usuwania ciśnienia zawsze po zakończeniu natryskiwania oraz przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem urządzenia.

1. Wykonać **procedurę usuwania ciśnienia**, strona 10.
2. Podstawić pod urządzenie natryskowe tacę lub podłożyć szmaty, aby zebrać olej wyciekający z układu hydraulicznego.
3. Wyjąć korek spustowy. Spuścić olej z układu hydraulicznego.
4. Odkręcić powoli filtr – olej spływa do rowka i wypływa z tyłu.

Montaż

1. Nałożyć cienką warstwę oleju na uszczelkę filtra. Zamontować korek spustu i filtr oleju. Po zetknięciu się uszczelki z podstawą dokręcić jeszcze filtr oleju o 3/4 obrotu.
2. Wlać pięć kwart oleju hydraulicznego Graco 169236 (20 litrów/5 galonów) lub 207428 (3,8 litra/1 galon).
3. Sprawdzić poziom oleju.



ti2271a

Dane techniczne

LineLazer 130HS (17H447, 17H448, 25P336, 25P337)		
elektryczny	Honda GX120cc	
	Jednostki imperialne	Jednostki metryczne
Maksymalne ciśnienie robocze płynu	3300 psi	227 barów, 22,7 MPa
Maksymalny ruch swobodny cieczy	1,3 gpm	4,9 l/min
Cykli na galon (litr)	85 cpg	22,5 cpl
Pojemność zbiornika hydraulicznego	1,25 gal	4,73 l
Ciśnienie hydrauliczne	1825 psi	124 barów
Maksymalny rozmiar dyszy		
1 pistolet	0,037	
2 pistolety	0,029	
Poziom hałasu (dBa)		
Moc akustyczna	110 dBa, wg ISO 3744	
Ciśnienie akustyczne	96 dBa, pomierzone na wysokości 3,1 ft (1m)	
Poziom drgań*		
Lewy	2,90 m/sek. ²	
Prawy	2,83 m/sek. ²	
* Drgania pomierzone według ISO 5349 przy 8 godz. narażeniu dziennym		
Rozmiar wlotu/wylotu		
Wlotowe sito farby	Sito ze stali nierdzewnej, sito o oczkach 16 (1190 mikrometrów), wielokrotnego użytku	
Wylotowy filtr farby	Sito ze stali nierdzewnej, sito o oczkach 50 (250 mikrometrów), wielokrotnego użytku	
Wielkość otworu wlotowego pompy	1 cal npsm(m)	
Średnica króćca wylotu cieczy	3/8 NPT (ż)	
Wymiary / masa		
Wysokość	44,5 cala	113,03 cm
Długość	68,25 cala	173,36 cm
Szerokość	34,25 cala	87,0 cm
Ciężar (puste, bez opakowania)	263 funtów	119 kg
Wszystkie znaki towarowe lub zastrzeżone znaki towarowe stanowią własność ich odpowiednich właścicieli.		

Części mokre: PTFE, nylon, poliuretan, skóra V-Max™, węgiel wolframu, stal nierdzewna, chromowana, stal węglowa niklowana, materiały ceramiczne

LineLazer 130HS (2012212)		
elektryczny	Honda GX160cc	
	Jednostki imperialne	Jednostki metryczne
Maksymalne ciśnienie robocze płynu	3300 psi	227 barów, 22,7 MPa
Maksymalny ruch swobodny cieczy	1,3 gpm	4,9 l/min
Cykli na galon (litr)	85 cpg	22,5 cpl
Pojemność zbiornika hydraulicznego	1,25 gal	4,73 l
Ciśnienie hydrauliczne	1825 psi	124 barów
Maksymalny rozmiar dyszy		
1 pistolet	0,037	
2 pistolety	0,029	
Poziom hałasu (dBa)		
Moc akustyczna	110 dBa, wg ISO 3744	
Ciśnienie akustyczne	96 dBa, pomierzone na wysokości 3,1 ft (1m)	
Poziom drgań*		
Lewy	2.90 m/sek. ²	
Prawy	2.83 m/sek. ²	
* Drgania pomierzone według ISO 5349 przy 8 godz. narażeniu dziennym		
Rozmiar wlotu/wylotu		
Wlotowe sito farby	Sito ze stali nierdzewnej, sito o oczkach 16 (1190 mikrometrów), wielokrotnego użytku	
Wylotowy filtr farby	Sito ze stali nierdzewnej, sito o oczkach 50 (250 mikrometrów), wielokrotnego użytku	
Wielkość otworu wlotowego pompy	1 cal npsm(m)	
Średnica króćca wylotu cieczy	3/8 NPT (ż)	
Wymiary / masa		
Wysokość	44,5 cala	113,03 cm
Długość	68,25 cala	173,36 cm
Szerokość	34,25 cala	87,0 cm
Ciężar (puste, bez opakowania)	268 lb	121 kg
Wszystkie znaki towarowe lub zastrzeżone znaki towarowe stanowią własność ich odpowiednich właścicieli.		

Części mokre: PTFE, nylon, poliuretan, skóra V-Max™, węgiel wolframu, stal nierdzewna, chromowana, stal węglowa niklowana, materiały ceramiczne

California Proposition 65

MIESZKAŃCY KALIFORNII

 **OSTRZEŻENIE:** Powoduje raka oraz ma szkodliwy wpływ na rozrodczość – www.P65warnings.ca.gov.

Notatki

[illegible]

Standardowa gwarancja firmy Graco

Firma Graco gwarantuje, że wszystkie urządzenia wymienione w tym dokumencie, wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą, w dniu ich sprzedaży pierwotnemu nabywcy były wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia, które firma Graco uzna za wadliwe. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie w przypadku urządzeń montowanych, obsługiwanych i utrzymywanych zgodnie z zaleceniami pisemnymi firmy Graco.

Ani gwarancja ani odpowiedzialność firmy Graco nie obejmuje przypadków ogólnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia urządzenia powstałych w wyniku niewłaściwego montażu lub wykorzystania niezgodnego z przeznaczeniem, wytarcia elementów, korozji, niewłaściwej lub niefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku przy pracy, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne, nieoryginalne. Firma Graco nie ponosi także odpowiedzialności za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością urządzenia firmy Graco z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów, w tym niewłaściwą konstrukcją, instalacją, działaniem lub konserwacją tychże.

Warunkiem gwarancji jest zwrot na własny koszt reklamowanego urządzenia do autoryzowanego dystrybutora firmy Graco w celu weryfikacji reklamowanej wady. Jeśli reklamowana wada zostanie zatwierdzona, firma Graco naprawi lub wymieni bezpłatnie wszystkie wadliwe części. Wyposażenie zostanie zwrócone do pierwotnego nabywcy opłaconym transportem. Jeśli kontrola wyposażenia nie ujawni wady materiałowej lub wykonawczej, za naprawę naliczone zostaną uzasadnione opłaty, które mogą obejmować koszty części, robocizny i transportu.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZNĄ, A JEJ WARUNKI ZNOSZĄ POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM, MIĘDZY INNYMI, GWARANCJI HANDLOWEJ ORAZ GWARANCJI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za przypadkowe lub wynikowe utraty zysku bądź zarobku, uszkodzenia osób lub mienia albo inne szkody zawinione lub niezawinione). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z naruszeniem gwarancji należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty sprzedaży.

FIRMA GRACO NIE UDZIELA ŻADNEJ GWARANCJI WYRAŻNEJ LUB DOROZUMIANEJ W ODNIESIENIU DO GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ ORAZ PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU W PRZYPADKU AKCESORIÓW, SPRZĘTU, MATERIAŁÓW I ELEMENTÓW INNYCH PRODUCENTÓW SPRZEDAWANYCH PRZEZ FIRMĘ GRACO. Powyższe elementy innych producentów sprzedawane przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, przełączniki, wąż itp.) objęte są gwarancją ich producentów, jeśli jest udzielana. Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie, przypadkowe, specjalne lub wynikowe wynikające z dostawy wyposażenia firmy Graco bądź dostarczenia, wykonania lub użycia jakichkolwiek produktów lub innych sprzedanych towarów na skutek naruszenia umowy, gwarancji, zaniedbania ze strony firmy Graco lub innego powodu.

Informacja o firmie Graco

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Graco znajdują się na stronie www.graco.com.

Informacje dotyczące patentów są dostępne na stronie www.graco.com/patents.

W CELU ZŁOŻENIA ZAMÓWIENIA należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco lub połączyć się z numerem 1-800-690-2894, aby znaleźć najbliższego dystrybutora.

Wszystkie informacje przedstawione w niniejszym dokumencie w formie pisemnej i rysunkowej odpowiadają ostatnim danym produkcyjnym dostępnym w czasie publikacji. Firma Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia.

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish. MM 3A3392

Siedziba główna firmy Graco: Minneapolis

Biura zagraniczne: Belgia, Chiny, Japonia, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2016, Graco Inc. Wszystkie zakłady produkcyjne firmy Graco uzyskały certyfikat ISO 9001.

www.graco.com

Rewizja D, Październik 2025