

開ウェットカップ付 き4ボール型下部

3A4259J

JA

750cc、1000cc、1500cc、および 2000cc モデル

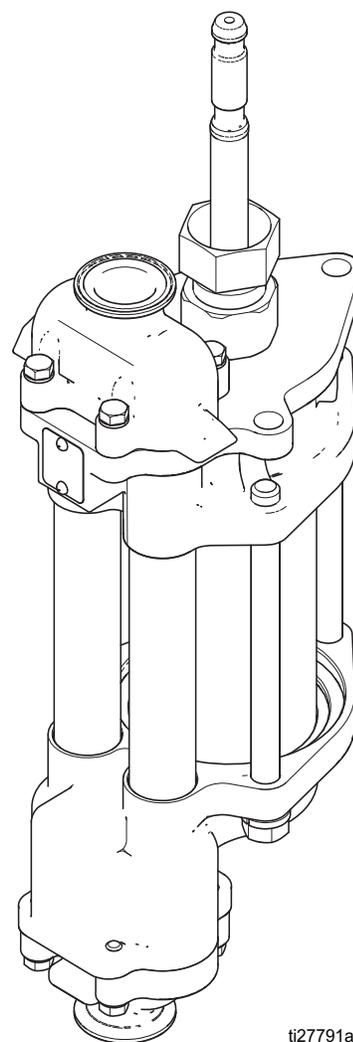
低圧、大容量の仕上げ材循環用に設計されています。
腐食剤、酸、研磨ラインストリッパー又は他の類似液体が含まれるラインの洗浄または清掃に
使用しないでください。一般目的では使用しないでください。



重要な安全情報

本説明書および別冊のポンプの説明書に記載
されているすべての警告および指示をお読みく
ださい。説明書は保管してください。

見る [技術データ](#) の情報 最高使用液圧 .



ti27791a

目次

モデル	2
警告	3
修理	5
全下部の分解	5
分解の準備	5
出口チェックを取り外す	5
スロートカートリッジの取り外しと分解	6
流体セクションの解体	6
ピストン・アセンブリを分解します	7
入口チェックの取り外しと分解	8
下部全体の再組み立て	9
ピストン・アセンブリを再組立てします	10
入口チェックを再組立てします	10
流体セクションを再組立てします	11
スロートカートリッジの再組立てと取り付け	12
出口チェックの再組立てと取り付け	12
部品	14
750cc 炭素鋼およびステンレス鋼モデル	14
1000cc、1500cc、2000cc 炭素鋼およびステンレス鋼モデル	16
接続キット	18
修理キット	19
寸法	20
技術データ	21
	21
California Proposition 65	21
Graco 標準保証	22
Graco の情報	22

モデル

モデル	サイズ	構築資材	接続形式
17K660	750cc	炭素鋼	NPT
17K661	1000cc		
17K662	1500cc		
17K663	2000cc		
17K664	750cc	ステンレス鋼	トライクラ ンプ
17K665	1000cc		
17K666	1500cc		
17K667	2000cc		NPT
17K668	750cc		
17K669	1000cc		
17K670	1500cc		
17K671	2000cc		

関連する説明書

3A3381	Viscount® 4 ボールポンプ
3A3382	High-Flo® 4 ボールポンプ
3A3383	President® 4 ボールポンプ
3A3384	E-Flo® DC 4 ボールポンプ
3A3453	E-Flo® DC 2000、3000、および 4000 循環ポンプ
311592	E-Flo® 4 ボールポンプ、設置
3A3385	E-Flo® 4 ボールポンプ、運転
3A3386	E-Flo® 4 ボールポンプ、修理 / 部品

警告

以下の警告は、本装置の設定、使用、接地、メンテナンス、および修理に関するものです。感嘆符の記号は一般的な警告を、危険記号は手順自体の危険性を知らせます。これらのシンボルが、この取扱説明書の本文もしくは警告ラベルに表示された場合、戻ってこれらの警告を参照してください。このセクションにおいてカバーされていない製品固有の危険シンボルおよび警告は、必要に応じて、この取扱説明書の本文に表示される場合があります。

 警告	
   	<p>火災と爆発の危険性</p> <p>作業場に、溶剤や塗料の蒸気のような可燃性の蒸気が存在すると、火災や爆発の原因となることがあります。塗料や溶剤が装置を通る時に、静電気が発生する場合があります。火災と爆発を防止するには、以下の注意事項に従ってください。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 十分換気された場所でのみ使用するようにしてください。 • 表示灯やタバコの火、懐中電灯および樹脂製シート（静電スパークが発生する恐れのあるもの）などのすべての着火源は取り除いてください。 • 作業場にあるすべての装置を接地してください。接地の説明を参照してください。 • 溶剤を高圧でスプレーしたり流したりしないでください。 • 溶剤、ポロ布、ガソリンなどの不要な物は作業場に置かないでください。 • 引火性の蒸気が充満している場所で、電源プラグの抜き差し、電源や照明スイッチをオン/オフしないでください。 • 接地したホース以外は使用しないでください。 • 容器中に向けて引金を引く場合、ガンを接地した金属製ペールの縁にしっかりと当ててください。静電気防止または導電性でない限り、ペールライナーは使用しないでください。 • 静電気火花が生じた場合、または感電したと感じた場合、操作を直ちに停止してください。問題を特定し、解決するまでは、装置を使用しないでください。 • 作業場には消火器を置いてください。
  	<p>加圧された装置の危険性</p> <p>装置、漏れまたは破裂した構成部品から出た流体は目または皮膚に飛び散って、重大な怪我を生じる可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • スプレー/ディスペンスを中止する場合、または装置を清掃、点検、または整備する前に、圧力解放手順に従ってください。 • 装置を運転する前に、液体の流れるすべての接続箇所を締めます。 • ホース、チューブ、およびカップリングを毎日点検してください。摩耗または損傷した部品は直ちに交換してください。



警告

 	<p>装置誤用の危険性 誤用は死あるいは重篤な怪我の原因となります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 疲労しているとき、薬物を服用した状態、または飲酒状態で装置を操作しないでください。 • システム内で耐圧または耐熱定格が最も低い部品の、最高使用圧力または最高使用温度を超えないようにしてください。すべての機器取扱説明書の 技術データ を参照してください。 • 装置の接液部品に適合する液体または溶剤を使用してください。すべての機器取扱説明書の 技術データ を参照してください。液体および溶剤製造元の警告も参照してください。ご使用の素材に関する完全な情報については、販売代理店または小売店より安全データ・シート (SDS) を取り寄せてください。 • 装置を使用していない場合は、すべての装置の電源を切断し、圧力開放手順 に従ってください。 • 毎日、装置を点検してください。メーカー純正の交換用部品のみを使用し、磨耗または破損した部品を直ちに修理または交換してください。 • 装置を改造しないでください。装置を改造すると、機関の承認を無効にし、安全上の問題が生じる場合があります。 • すべての装置が、それらを使用する環境用に格付けおよび承認されていることを確認してください。 • 装置を定められた用途以外に使用しないでください。詳しくは販売代理店にお問い合わせください。 • ホースとケーブルを通路、鋭角のある物体、可動部品、加熱した表面などに近づけないでください。 • ホースをネジったり、過度に曲げたり、ホースを引っ張って装置を引き寄せたりしないでください。 • 子供や動物を作業場から遠ざけてください。 • 適用されるすべての安全に関する法令に従ってください。
 	<p>可動部品の危険性 可動部品は指や身体の一部をはさんだり、切断したりする恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 可動部品に近づかないでください。 • 保護ガードまたはカバーを外したまま装置を運転しないでください。 • 加圧中の機器は、警告なしに起動することがあります。装置を点検、移動、またはサービスする前に、圧力開放手順 に従い、すべての電源の接続を外してください。
	<p>有毒な液体又は蒸気の危険性 有毒な液体や煙は目や皮膚にかかったり、吸込まれたり、飲み込まれたりすると、重傷や死に至る恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 安全データシート (SDS) を読み、ご使用の流体に特有の危険性について熟知して下さい。 • 有毒な液体は保管用として許可された容器に保管し、破棄する際は適用される基準に従ってください。
	<p>作業者の安全保護具 作業場にいる際には、目の怪我、難聴、毒性ガスの吸引、および火傷を含む重傷事故から身を守るために、適切な保護具を身につける必要があります。保護具には以下のものが含まれます。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 保護めがねと耳栓。 • 液体と溶剤の製造元が推奨する呼吸マスク、保護服、および手袋。

修理

全下部の分解

使用できる修理キットのリストについては、**修理キットページ 19** を参照してください。

注：様々なパッキング材料と共にスロートシールキットが利用できます。キットの部品は (+) でマークされています。

注：それぞれの下部のサイズに対し、利用可能なピストンシールキットがあります。様々なパッキング材料と共に利用できるキットがあります。キットの部品はダイヤモンド (◆) でマークされています。

注：それぞれの下部のサイズに対し、完全なポンプ修理キットがあります。キットの部品はアスタリスク (*) でマークされています。

分解の準備

1. 可能な場合、ポンプを洗浄します。



2. ポンプを行程の下端で停止させます。
3. 圧力を開放します。別冊のポンプの説明書を参照してください。
4. 別冊のポンプ説明書で示されている通りに、下部をモータから取り外します。

出口チェックを取り外す

注：この部位の分解図は図 5、ページ 9 を参照してください。

1. 入口チェックマニホールド (18) を万力に固定します。
2. ウェットカップ (43) およびスロートカートリッジ (41) を、外さずに緩めます。
3. 4 本の押さえネジ (9) およびワッシャ (8) を出口チェックマニホールド (22) から取り外します。
4. 出口チェックマニホールド (22)、ボール (23)、シート (24) およびガスケット (7) を取り外します。

注意

ボール (23) またはシート (24) を落としたり破損させたりしないように注意してください。破損したボールまたはシートは、適切に密封できず、ポンプに漏れが生じます。

スロートカートリッジの取り外しと分解

1. ウェットカップ (43) を緩めて外します。
2. スロートカートリッジ (41) を緩めて外します。
PTFE Oリング (35) を外します。
3. グランド (19、26) およびパッキング (20、25) を外します。 皿ばね (42) を取り外し、つまりを点検します。必要があれば、キット 17K755 を注文して交換して下さい。

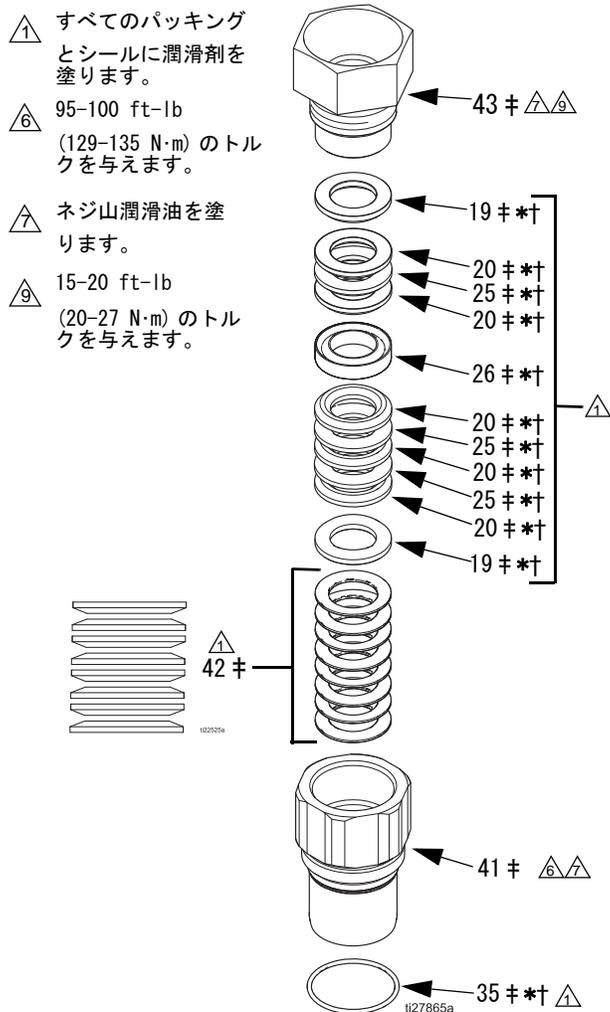


図 1. スロートパッキング詳細

流体セクションの解体

この部位の分解図は図 5、ページ 9 を参照してください。

1. 3本のネジ (13) およびロックワッシャ (14) を取り外します。液体出口ハウジング (16) を持ち上げて取り外します。

注：液体チューブ (3)、シリンダ (1)、およびピストンアセンブリは液体出口ハウジング (16) とともに緩まるか、または液体入口ハウジング (15) の位置に残る可能性があります。

2. 液体チューブ (3) とシリンダ (1) を取り外します。
3. ピストンアセンブリをシリンダ (1) から引き出します。ピストンロッド (17) の表面、およびシリンダ (1) と液体チューブ (3) の内面を点検します。これらの部品がどれでも擦り傷が付いているか、または損傷している場合は、交換します。
4. 液体チューブ (3) が収まっている液体入口ハウジング (15) から2個のOリング (2) を取り外します。液体チューブの各端からOリング (2) を取り外します。
5. 入口マニホールド (18) を万力から外します。

ピストン・アセンブリを分解します

1. ピストンナット (12) の平面部を万力で固定します。
2. ロッド (17) をピストンナット (12) からねじって外します。
3. ピストン (10)、シール (11*◆)、スペーサ (40、750cc モデルでは使われない) を取り外します。

△1 すべてのパッキングとシールに潤滑剤を塗ります。

△3 高強度 (赤) ロックタイト 263 または 2760 をねじ山の全長に塗ります。使用する前に、最低 12 時間は封止剤を硬化させる必要があります。

△6 95-100 ft-lb (129-135 N·m) のトルクを与えます。

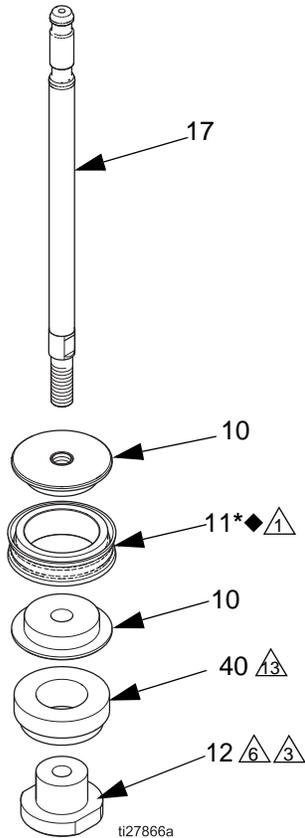


図 2. ピストンの分解又は組立て (1000cc、1500cc、および 2000cc モデルのみ)

△1 すべてのパッキングとシールに潤滑剤を塗ります。

△3 高強度 (赤) ロックタイト 263 または 2760 をねじ山の全長に塗ります。使用する前に、最低 12 時間は封止剤を硬化させる必要があります。

△6 95-100 ft-lb (129-135 N·m) のトルクを与えます。

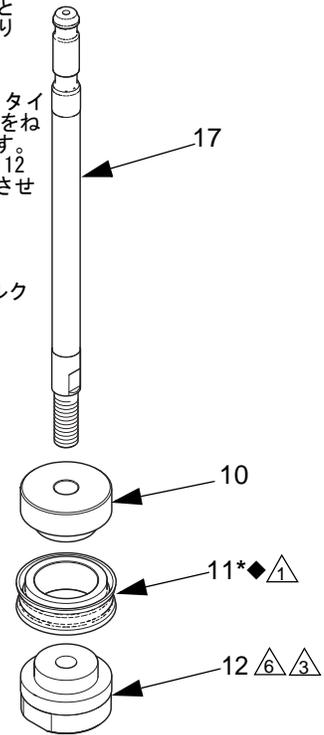


図 3. ピストンの分解又は組立て (750cc モデルのみ)

入口チェックの取り外しと分解

この部位の分解図は図 5、ページ 9 を参照してください。

1. 4 本の押さえネジ (9) およびワッシャ (8) を入口チェックマニホールド (18) から外します。
2. ボール (5)、入口シート (6 と 33) およびガスケット (7) を取り外します。

注意

ボール (5) またはシート (6 と 33) を落としたり破損させたりしないように注意してください。破損したボールまたはシートは、適切に密封できず、ポンプに漏れが生じます。

3. シート (6) 内の圧力開放バルブを点検して詰っていないことを確認します。バルブのボールを上から押し下げて、ボールとスプリングが自由に動くかどうか調べます。

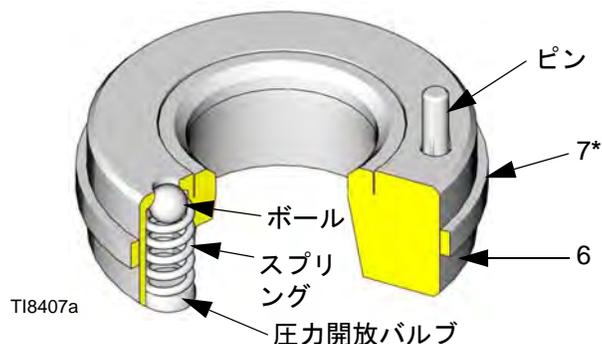


図 4. 入口シート、圧力開放バルブ付き

注意

シート (6) 内の圧力開放バルブが詰っていたり、材料で一杯になっている場合、ポンプが圧力過大になり、リークを起こします。シートを適合溶剤に浸して清掃します。すべての残留物がボールおよびシートエリアから一掃されていることを確認します。開放バルブが、ボールおよびバネが自由に動くように完全に清掃することができない場合、シート (6) を交換します。

4. 適合溶剤中のすべての部品を清掃します。すべての部品を摩耗または破損がないか点検します。修理キットを使用する場合、キット内の新しい部品を使用して、交換した古い部品は捨ててください。必要に応じて他の部品も交換します。摩耗したり破損した部品は、ポンプの性能不良を引き起こしたり新しいシールおよびパッキングの早期摩耗の原因になります。

下部全体の再組み立て

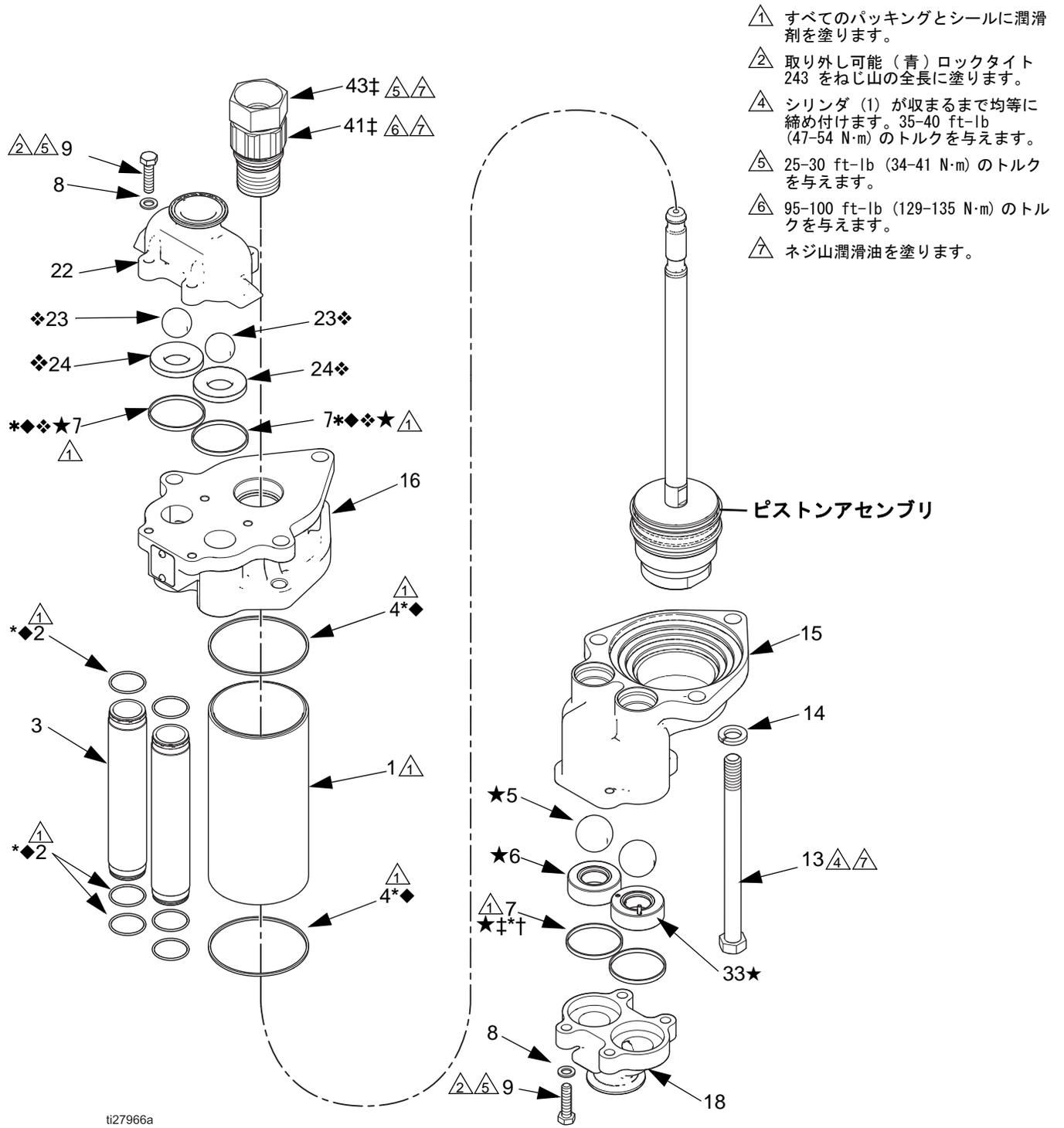


図 5. 下部の分解図

ピストン・アセンブリを再組立てします

1. 1000cc、1500cc、および 2000cc モデルのみ：半分づつのピストン（10）でピストンシール（11*◆）を挟み、互いにはめ込みます。図 2 ページ 7 を参照してください。

やはり

750ccモデルのみ：ピストン（10）にピストンシール（11*◆）を取り付けます。図 3 ページ 7 を参照してください。

2. 高強度（赤）ロックタイト 263 または 2760 をピストンナット（12）のネジ山内周に塗ります。ロッド（17）をピストン（10）およびスペーサ（40、750 cc モデルでは使われない）を通してピストンナット（12）にねじ込みます。ナットを 129-135N・m（95-100 フィート・ポンド）のトルクで締めます。使用する前に、最低 12 時間は封止剤を硬化させる必要があります。

入口チェックを再組立てします

1. 入口ハウジング（15）を上下逆にして、入口チェックボール（5）およびガスケット（5★）を取り付けます。ガスケット（7*◆❖★）を潤滑して取り付けます。

			
<p>部品の破裂の危険性</p> <p>開放バルブを持つ入口チェック（6★）は、図 5 に示すように、液体入口に取り付ける必要があります。開放バルブはポンプの過圧の危険を低減します。シートは、液体入口ハウジング（15）の反対の側面に取り付けられている場合、圧力を開放できません。</p>			

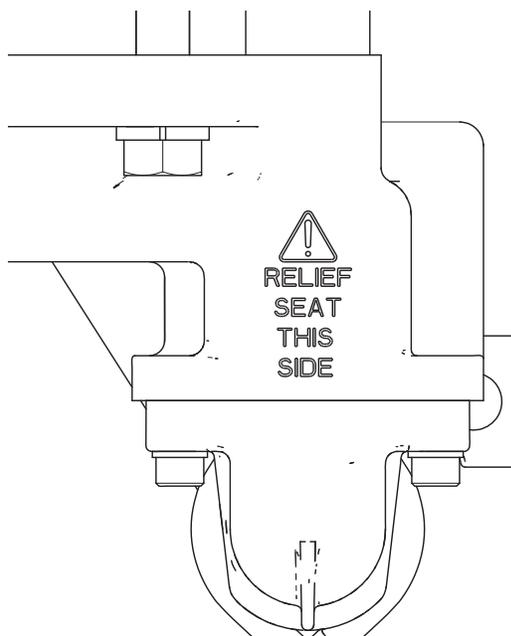


図 6. 開放バルブ付き入口シートの取り付け

2. 開放バルブ入口シート（6★）を取り付けるガイドとして、入口液体ハウジングへのテキストキャスト（15）を用います。シート上のピン（図 7 参照）は、入口液体ハウジングの内側の方向を向ける必要があります（15）。ピンがシート（6★）の位置を制限し、通気口がハウジングの一部によって遮られないことを確実にします。

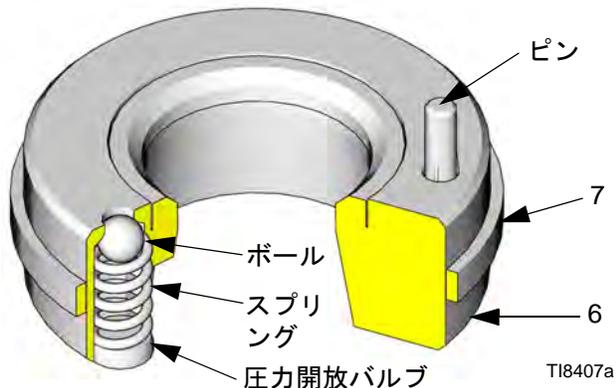


図 7. 入口シート、圧力開放バルブ付き

3. 入口シートを開放バルブ (33★) なしで、下部ハウジング (15) の右側に取り付けます。

注：シート (6★ と 33★) の裏表を変えることはできません。面取りされた側はボールに向いていなければなりません。

4. 入口マニホールド (18) を液体入口ハウジング (15) 上に取り付けます。取り外し可能 (青色) ロックタイト 243 をキャップネジ (9) の全長に塗ります。ロックワッシャ (8) およびキャップネジ (9) を取り付けます。25-30 ft-lb (34-41 N·m) のトルクを与えます。 図 5 を参照してください。

流体セクションを再組立てします

1. 取り入れチェックマニホールド (18) を万力に固定します。液体チューブ (3) が収まっている液体入口ハウジング (15) の各側面に 1 個の O リング (2◆*) を取り付けます。液体チューブの各端の溝に O リング (2◆*) を入れます。液体入口および液体出口の両ハウジング (15 および 16) 内にガスケット (4◆*) を取り付けます。液体チューブ (3) およびシリンダ (1) を液体入口ハウジング内に配置します。

注：液体チューブ (3) を所定の位置にセットするにはゴム槌が必要になる場合があります。

2. シリンダ (1) の内側に潤滑剤を塗布します。ピストンアセンブリをシリンダ (1) 内に滑り込ませます。ピストンアセンブリを に示されているように回します。

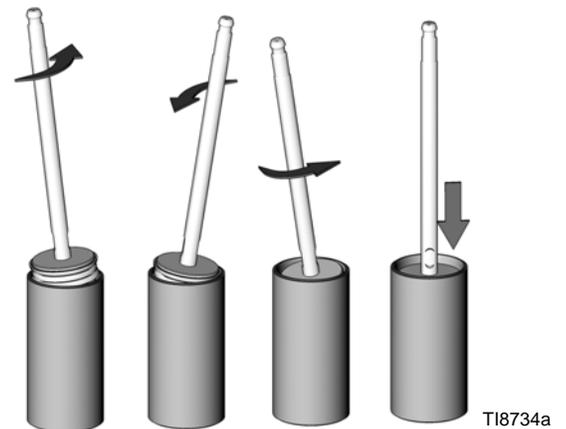


図 8. ピストンをシリンダに取り付けます

スロートカートリッジの再組立てと取り付け

1. 皿ネジ (42キ) を示されている通りに取り付けます。これらは特定の方向に取り付ける必要があります。

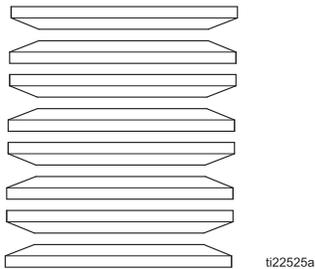


図 9 スロートカートリッジ中のスプリング組立て

2. 図 1 ページ 6 を参照してください。スロートパッキングおよびパッキン押さえに潤滑剤を塗ります。1 個の雄グラウンド (19キ*) を取り付けて、以下の 5 個の V パッキングを縁を下に向けて取り付けます。1 個の ZX (20キ*)、1 個の革 (25キ*)、それから、ZX、革、ZX。メスのグラウンド (26キ*) を取り付けます。次の 3 個の V パッキングを縁上向きで取り付けます。ZX、革、ZX。もう一方のオスのグラウンド (19キ*) を取り付けます。ウエットカップ (43キ) に潤滑油を与え、指で締めます。
3. O リング (35*) に潤滑油を与え、スロートカートリッジ (41) に取り付けます。ネジを潤滑して組み立てたスロートカートリッジ (41) を取り付けます。95-100 ft-lb (129-136 N·m) のトルクを与えます。
4. 液体出口ハウジング (16) をピストンロッド (17) の上方の液体チューブ (3) とシリンダー (1) に取り付けます。最初はうまく固定できないかも知れません。ネジ潤滑剤を塗布し、液体入口ハウジング (15) からボルト (13) とロックワッシャー (14) を取り付けます。2 本のネジ (A、図参照) を液体入口ハウジング (16) への入れて締めます。これでハウジングがチューブ及びシリンダ上にしっかりと引き寄せられます。完全に固定できたら、3 番目のネジ (B、図参照) を締めます。3 本のネジ全てに 35-40 ft-lb (47-54 N·m) のトルクを与えます。

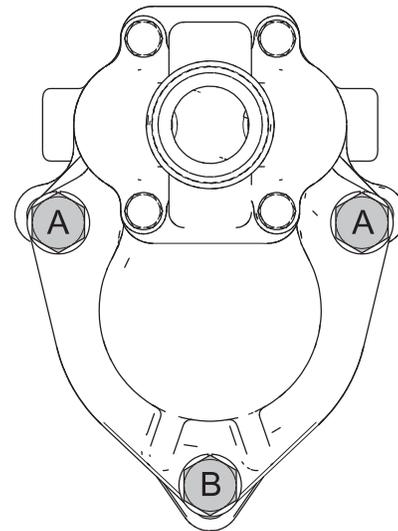


図 10. ネジ締め付けシーケンス

5. ウエットカップ (43) に 20-27N·m (15-20 フィート-ポンド) のトルクを与えます。

出口チェックの再組立てと取り付け

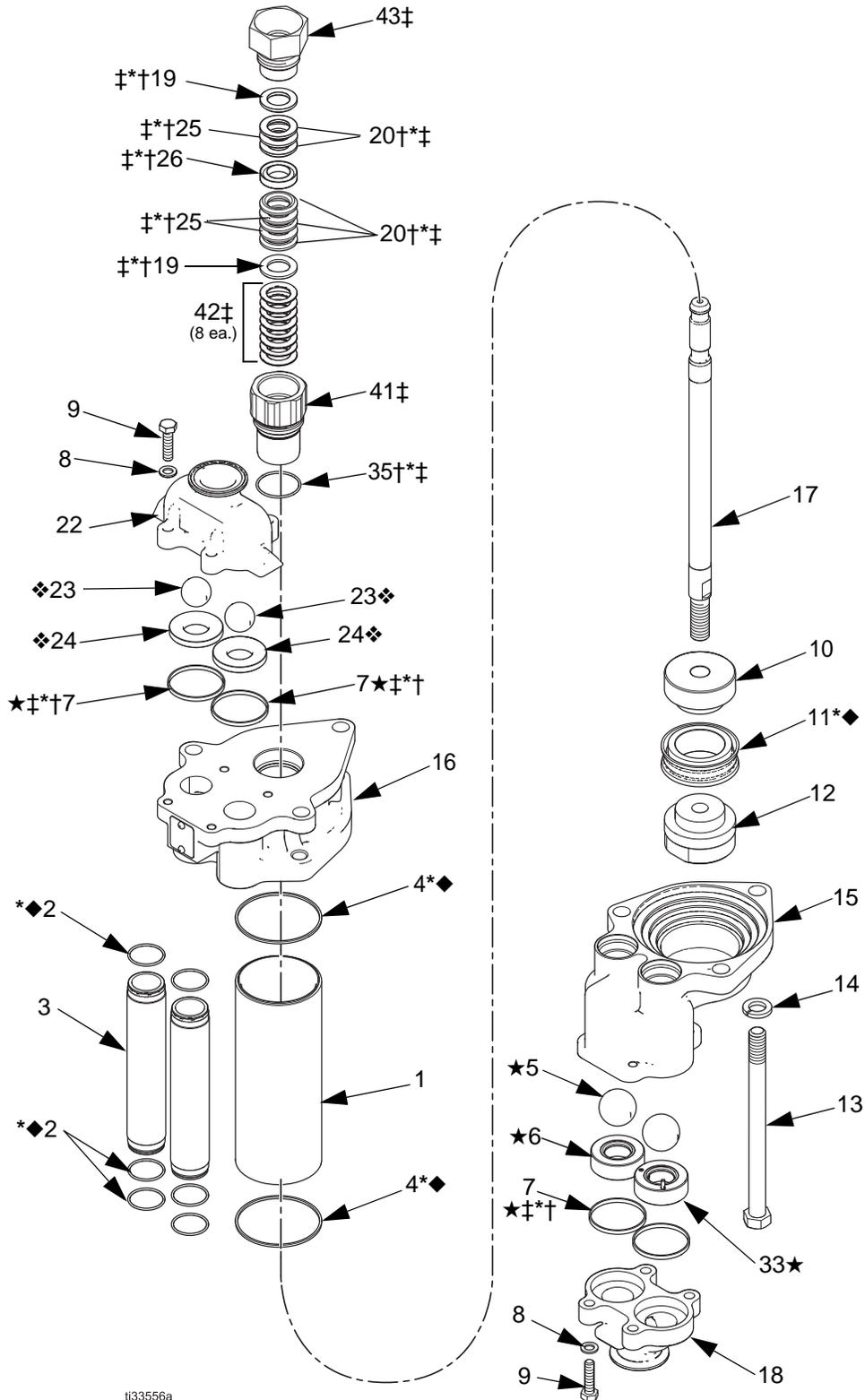
1. 出口チェックボール (23❖) とシート (24❖) を出口チェックマニホールド (22) の各端に取り付けます。各側にガスケット (7*◆❖★) を潤滑し、設置します。出口チェックマニホールド (22) を液体入口ハウジング (16) 上に取り付けます。

注：出口シート (24❖) はリバーシブルではありません。面取りされた側はボールに向いていなければなりません。

2. 取り外し可能 (青) ロックタイト 243 をねじ山 (9) の全長に塗ります。ロックワッシャー (8) およびキャップネジ (9) を取り付け、34-40 N·m (25-30 フィート-ポンド) のトルクで締めます。
3. 別冊のポンプ説明書に説明されているように下部をモータに再接続します。

部品

750cc炭素鋼およびステンレス鋼モデル



ti33556a

No. 17K660 - 750cc、炭素鋼
 No. 17K664 & 17K668 - 750cc、ステンレス鋼

参照番号	部品	説明	個数
1	183049 685971	シリンダ クロム：750cc GS ポン プ用 ウルトラライフ：750cc SST ポンプ用	1
2*◆	108526	0 リング、PTFE	6
3	183085	液体チューブ	2
4*◆	181875	シリンダーガスケット	2
5★	101968	入口チェックボール	2
6★	-----	入口チェックシート、圧力 開放バルブ付き	1
7*◆◆★	181877	ガスケット、シート、チェッ クバルブ	4
8	111003	ワッシャー、フラット	8
9	16K289	ネジ、キャップ、 ソケットヘッド	8
10	17M899	ピストン	1
11*◆	-----	シール、ピストン	1
12	17N040	ナット、ピストン	1
13	120466 120199	ワッシャー、ロック、 スプリング 炭素鋼モデル ステンレス鋼モデル	3
14	101333 108525	ネジ、キャップ、六角、 9/16-12 x 7.5 in. 炭素鋼モデル ステンレス鋼モデル	3
15	16D848 16E907	液体入口ハウジング 炭素鋼モデル ステンレス鋼モデル	1
16	16D849 16D847	液体出口ハウジング 炭素鋼モデル ステンレス鋼モデル	1
17	17E203 17E220	ロッド、ピストン 炭素鋼モデル ステンレス鋼モデル	1
18	192260 15H663 192259	入口チェックマニホールド 炭素鋼モデル ステンレス鋼モデル、 トライカップ ステンレス鋼モデル、 npt	1
19キ*†	16D958	グランド、オス	2
20キ*†	17J537	Vパッキン、スロート、ZX	5

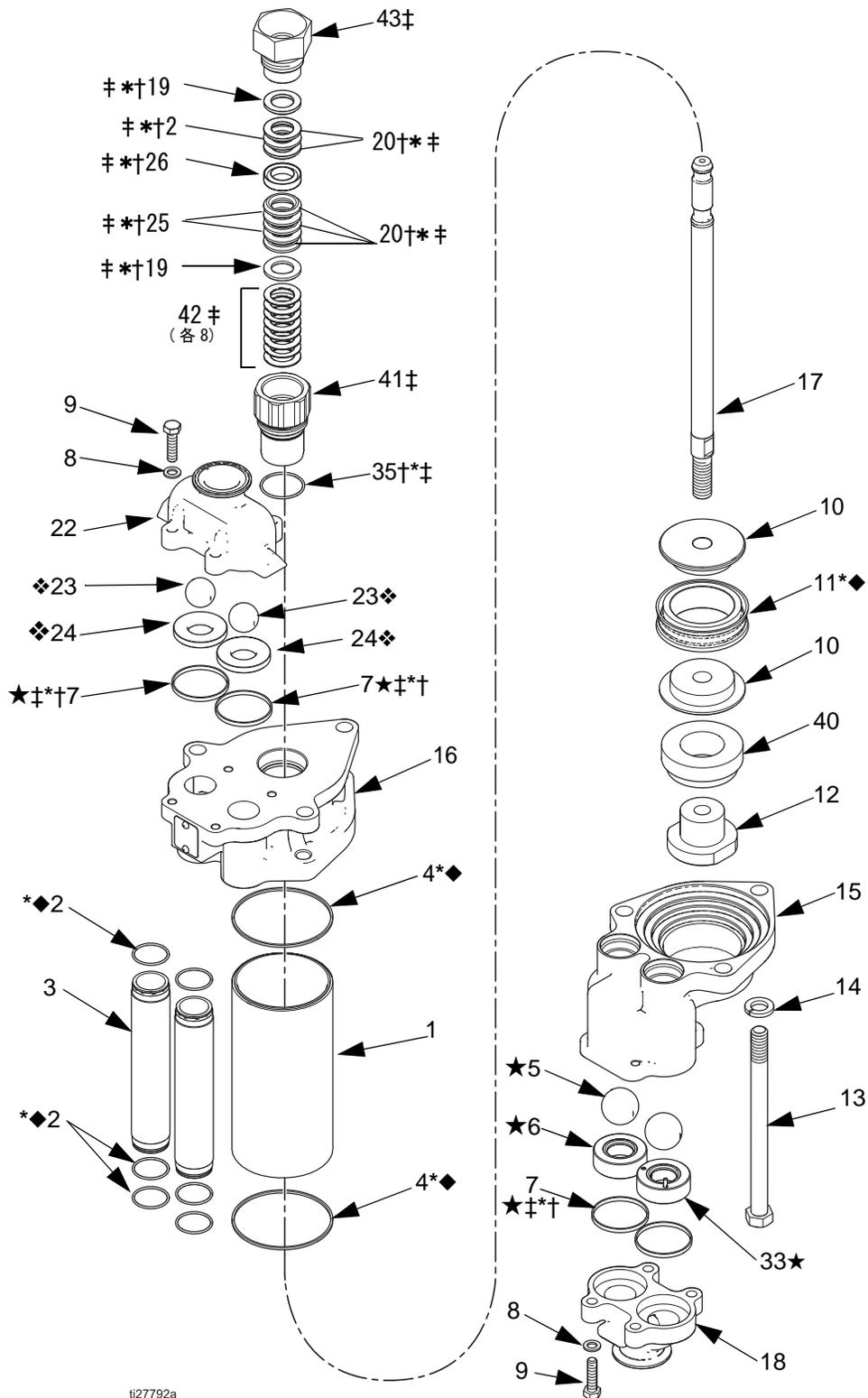
参照番号	部品	説明	個数
22	181728 16E906 188104	出口チェックマニホールド 炭素鋼モデル ステンレス鋼モデル、 トライカップ ステンレス鋼モデル、 npt	1
23❖	110259	出口チェックバルブ	2
24❖	17G641	出口チェックシート	2
25キ*†	120238	Vパッキン、皮	3
26キ*†	192264	グランド、メス	1
33★	239865	入口チェックシート、圧力 開放バルブ無し	1
35*キ†	107098	0 リング、PTFE	1
36▲	172479	警告タグ	1
41キ	17G819	アダプター、スロート	1
42キ	17K755	皿ネジ、8 パック	1
43キ	181684	ウェットカップ	1

▲ 交換用の危険と警告ラベル、タグ、およびカードは
無料で入手できます。

----- 個別の販売は致しません。

- * パーツは完全なポンプ修理キットに含まれていま
す。修理キットを参照してください。
- † パーツはスロートシールキットに含まれています。
修理キットを参照してください。
- ◆ パーツはピストンシールキットに含まれています。
修理キットを参照してください。
- キ パーツはウェットカップキットに含まれています。
- ❖ パーツは出口チェックキット 17K757 に含まれてい
ます。
- ★ パーツは入口チェックキット 17K526 に含まれてい
ます。

1000cc、1500cc、2000cc炭素鋼およびステンレス鋼モデル



- No. 17K661 - 1000cc、炭素鋼
- No. 17K662 - 1500cc、炭素鋼
- No. 17K663 - 2000cc、炭素鋼
- No. 17K665 & 17K669 - 1000cc、ステンレス鋼
- No. 17K666 & 17K670 - 1500cc、ステンレス鋼
- No. 17K667 & 17K671 - 2000cc、ステンレス鋼

参照番号	部品	説明	個数
1	183047	シリンダ クロム；1000cc CS ポン プ用	1
	183048	クロム；1500cc CS ポン プ用	
	15G882	クロム；2000cc CS ポン プ用	
	17G628	ウルトラライフ； 1000cc SST ポンプ用	
	17G629	ウルトラライフ； 1500cc SST ポンプ用	
	17G630	ウルトラライフ； 2000cc SST ポンプ用	
2*◆	108526	O リング、PTFE	6
3	183085	液体チューブ	2
4*◆	183094	シリンダーガスケット 1000cc	2
	181876	1500cc	
	15G881	2000cc	
5★	101968	入口チェックボール	2
6★	-----	入口チェックシート、圧力 開放バルブ付き	1
7*◆◆★	181877	ガスケット、シート、チェッ クバルブ	4
8	111003	ワッシャー、フラット	8
9	16K289	ネジ、キャップ、 ソケットヘッド	8
10	15G883	ピストン 1000cc	2
	15G884	1500cc	
	15G885	2000cc	
11*◆	-----	シール、ピストン 1000cc	1
	-----	1500cc	
	-----	2000cc	

参照番号	部品	説明	個数
12	15H989	ナット、ピストン	1
13	101333 108525	ネジ、キャップ、六角、 9/16-12 x 7.5 in. 炭素鋼モデル ステンレス鋼モデル	3
14	120446 120199	ワッシャー、ロック、 スプリング 炭素鋼モデル ステンレス鋼モデル	3
15	16D848 16E907	液体入口ハウジング 炭素鋼モデル ステンレス鋼モデル	1
16	16D849 16D847	液体出口ハウジング 炭素鋼モデル ステンレス鋼モデル	1
17	17E203 17E220	ロッド、ピストン 炭素鋼モデル ステンレス鋼モデル	1
18	192260 15H663 192259	入口チェックマニホールド 炭素鋼モデル ステンレス鋼モデル、 トライカップ ステンレス鋼モデル、 npt	1
19キ*†	16D958	グラウンド、オス	2
20キ*†	17J537	Vパッキン、スロート、ZX	5
22	181728 16E906 188104	出口チェックマニホールド 炭素鋼モデル ステンレス鋼モデル、 トライカップ ステンレス鋼モデル、 npt	1
23◆	110259	出口チェックバルブ	2
24◆	17G641	出口チェックシート	2
25キ*†	120238	Vパッキン、皮	3
26キ*†	192264	グラウンド、メス	1
33★	239865	入口チェックシート、圧力 開放バルブ無し	1
35*キ†	107098	O リング、PTFE	1
36▲	172479	警告タグ	1

次ページに続く

参照番号	部品	説明	個数
40	16D850	ピストン、スパーサ 1000cc	1
	16D851	1500cc	
	16D852	2000cc	
41キ	17G819	アダプター、スロート	1
42キ	17K755	皿ネジ、8パック	1
43キ	181684	ウェットカップ	1

▲ 交換用の危険と警告ラベル、タグ、およびカードは無料で入手できます。

----- 個別の販売は致しません。

* パーツは完全なポンプ修理キットに含まれていません。修理キットを参照してください。

† パーツはスロートシールキットに含まれています。修理キットを参照してください。

◆ パーツはピストンシールキットに含まれています。修理キットを参照してください。

キ パーツはウェットカップキットに含まれています。

❖ パーツは出口チェックキット 17K757 に含まれています。

★ パーツは入口チェックキット 17K526 に含まれています。

接続キット

以下のキットは既存のモーターを開型ウェットカップ下部（本説明書）、シールド型下部（説明書 333022）、または、閉型ウェットカップ下部（説明書 3A0539）に接続するのに利用できます。

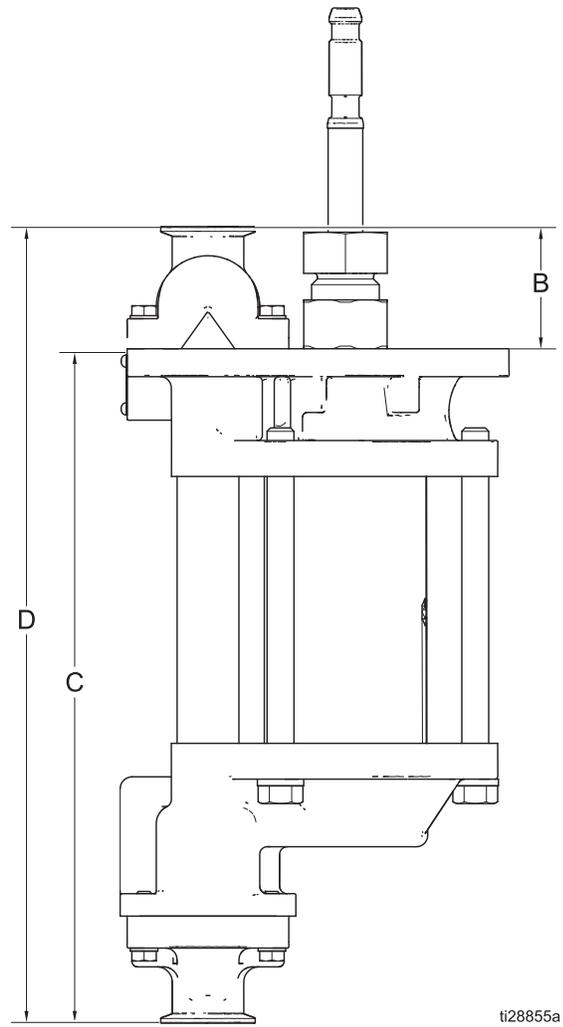
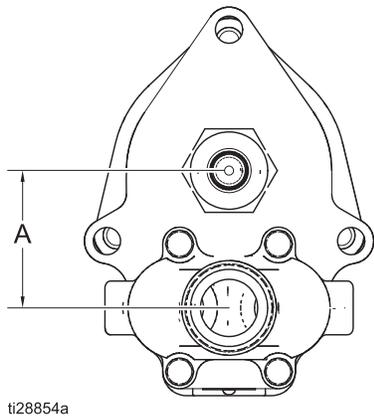
下部スタイル	モーター / ポンプ形式					
	President	Viscount I	Viscount II	E-Flo	ブルドッグ又はセネター	NXT, High-Flo 又は E-Flo DC
シールド	17K523	17K519	17K520	17K524	17K517	17K525
開型ウェットカップ又は閉型ウェットカップ	24J185（標準） 又は 24J186 （スタブ型）	24F065	24J390	適用なし	24F308	288209

修理キット

説明	モデル 17K660, 17K664, 及び 17K668	モデル 17K661, 17K665, 及び 17K669	モデル 17K662, 17K666, 及び 17K670	モデル 17K663, 17K667, 及び 17K671
完全なポンプ修理キット (*) 含まれる参照番号 2, 4, 7, 11, 19, 20, 25, 26, 35	17K759	17K761	17K763	17K765
クロメックス・ピストンロッド**	16A462			
スロートシールキット (+) 含まれる参照番号 19, 20, 25, 26, 35				
PTFE*	24F243			
革	24F244			
UHMWPE および革	24F245			
UHMWPE および PTFE*	24F246			
ZX および革 (標準)	17K754			
ZX および PTFE	17K916			
ピストンシールキット (◆) 含まれる参照番号 2, 4, 7, および 11				
ZXP シール (標準)	17K912	17K913	17K914	17K915
UHMWPE シール	16E904	277360	277362	277358
PTFE シール**	16E895	277361	277363	277359
ウェットカップ・キット (キ) 含まれる参照番号 19, 20, 25, 26, 35, 41, 42, 43	24F144			
出口チェックキット (◇) 含まれる参照番号 7, 23, および 24				
カーバイドシート (標準)	24F249			
ステンレス鋼シート	17K756			
ZX シート	17K757			
入口チェックキット (★) 含まれる参照番号 5, 6, 7, および 33	17K526			

** 化学的な適合性の上で必要な場合のみ、この製品を使用して下さい。これを使用するとサイクル寿命が短縮される可能性があります。

寸法



寸法	米国	メートル法
A	3.0 in	8 cm
B	2.4 in	6 cm
C	14.4 in	37 cm
D	17.4 in	44 cm

技術データ

4 ボールポンプ、ウェットカップ下部取扱説明書 (750cc、1000cc、1500cc、および 2000cc サイズ)		
	米国	メートル法
最高使用液圧		
モデル 17K660, 17K664, 及び 17K668	600 psi	4.1 MPa, 41 bar
モデル 17K661, 17K665, 及び 17K669		
モデル 17K662, 17K666, 及び 17K670	460 psi	3.2 MPa, 32 bar
モデル 17K663, 17K667, 及び 17K671		
1 サイクルあたりの変位量 (12 cm [4.75 インチ] ストローク)		
モデル 17K660, 17K664, 及び 17K668	750cc	
モデル 17K661, 17K665, 及び 17K669	1000cc	
モデル 17K662, 17K666, 及び 17K670	1500cc	
モデル 17K663, 17K667, 及び 17K671	2000cc	
最高液体温度定格	150° F	66° C
液体入口および出口サイズ	1 インチ衛生クイッククランプ	
接液部品	ステンレス鋼、PTFE、革、超高分子重量ポリエチレン、 タングステンカーバイド、フルオロポリマー	

California Proposition 65

カリフォルニア州居住者

⚠ 警告： 発がんおよび生殖への悪影響 - www.P65warnings.ca.gov.

Graco 標準保証

Graco は、直接お買い上げ頂けたお客様のご使用に対し、販売日時から、本ドキュメントに記載された、Graco が製造し、かつ Graco の社名を付したすべての装置の材質および仕上がりに欠陥がないことを保証します。Graco により公表された特殊的、拡張的または制限的保証を除き、販売日時から起算して 12 ヶ月間、Graco により欠陥があると判断された装置の部品を修理、交換致します。この保証は装置が Graco が明記した推奨に従って設置、操作、保守された場合にのみ適用します。

誤った設置、誤用、摩擦、腐食、不十分または不適切な保守、怠慢、事故、改ざん、または Graco 製でない構成部品の代用が原因で発生した一般的な消耗、あるいは誤動作、損傷、摩耗については、本保証の範囲外であり、Graco は一切責任を負わないものとします。また、Graco の装置と Graco によって提供されていない構成、付属品、装置、または材料の不適合、あるいは Graco によって提供されていない構成、付属品、装置、または材料の不適切な設計、製造、取り付け、操作または保守が原因で発生した誤動作、損傷、または摩耗については、Graco は一切責任を負わないものとします。

本保証は、Graco 認定販売代理店に、主張された欠陥を検証するために、欠陥があると主張された装置が支払済みで返却された時点で、条件が適用されます。主張された欠陥が確認された場合、Graco はすべての欠陥部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げ頂けたお客様に返却されます。装置の検査により材質または仕上がりの欠陥が明らかにならなかった場合は、修理は妥当な料金で行われます。料金には部品、労働、および輸送の費用が含まれる可能性があります。

本保証は唯一の保証であり、ある特定の目的に対する商品性または適合性に関する保証を含むが それのみに限定されない、明示的なまたは黙示的な他のすべての保証の代りになるものです。

保証契約不履行の場合の Graco 社のあらゆる義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償（利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失を含むがこれに限定されるものではない）は得られないものであることに同意します。補償違反に関連するいかなる行為は、販売日時から起算して 2 年以内に提起する必要があります。

Graco によって販売されているが、製造されていない付属品、装置、材料、または部品に関しては、Graco は保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性のすべての黙示保証は免責されるものとします。 Graco により販売されているが 当社製品でないアイテム（電気モータ、スイッチ、ホース等）は、上記アイテムの製造元の保証に従います。Graco は、これらの保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、Graco は Graco の提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、補償違反、Graco の不注意、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

Graco の情報

Graco 製品についての最新情報には、www.graco.com に移動してください。

特許の情報については、www.graco.com/patents を参照してください。

ご注文は、Graco 社販売代理店までお問い合わせになるか、または最寄りの販売代理店にお電話の上ご確認ください。
電話：612-623-6921 または無料通話、1-800-328-0211 ファックス、612-378-3505

本文書に含まれる全ての文字および図、表等によるデータは、出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。
Graco はいかなる時点においても通知すること無く変更を行う権利を保持します。

取扱説明書原文。This manual contains Japanese. MM 3A3452

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES · P. O. BOX 1441 · MINNEAPOLIS MN 55440-1441 · USA

Copyright 2019, Graco Inc. すべての Graco 製造場所は ISO 9001 に登録されています。

www.graco.com
改訂 J, 六月 2020