

Pulvérisateurs d'enduit RTX5000 et RTX5500

Pour produits à base aqueuse uniquement.

3A3486A - FR

AVERTISSEMENT



Veillez lire le manuel de fonctionnement 3A3265 pour connaître tous les avertissements et toutes les instructions.

Les manuels sont disponibles en appelant Graco au +1 800 690 2894, ou sur le site www.graco.com.

Pour obtenir une assistance technique, appelez le +1 800 543 0339

Ce guide de présentation rapide ne dispense pas de lire et d'assimiler l'ensemble des manuels de fonctionnement et des étiquettes de mise en garde fournis avec l'équipement. Il est important que vous ayez lu et compris toutes les mises en garde et instructions avant de faire fonctionner cet équipement.



Suivez la procédure de décompression et portez un équipement de protection individuelle, y compris mais non limité à un dispositif de protection des yeux.

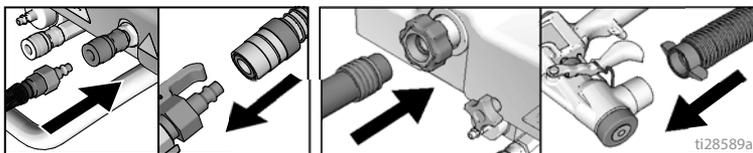
LE NON-RESPECT DE CES AVERTISSEMENTS PEUT PROVOQUER DE GRAVES BLESSURES.

CONFIGURATION

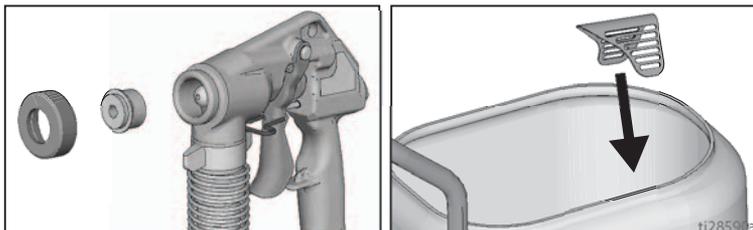
1. Branchez une extrémité du flexible d'air sur le raccord rapide de sortie d'air du pulvérisateur et sur le raccord rapide d'arrivée d'air au pistolet.

Lorsqu'un flexible d'air auxiliaire est utilisé, branchez une extrémité du flexible d'air sur le raccord rapide inférieur de sortie d'air du pulvérisateur et sur le raccord rapide d'arrivée d'air au pistolet. Branchez la source d'air auxiliaire au coupleur mâle du pulvérisateur.

2. Branchez une extrémité du flexible de produit sur la sortie de produit et l'autre extrémité sur l'arrivée de produit au pistolet. Serrez bien les raccords.



3. Mettez l'embout de pulvérisation en place. Consultez le tableau de sélection des embouts et des disques dans votre manuel de fonctionnement. Pour faciliter la mise en place des embouts, appuyez sur la gâchette.
4. Assurez-vous que le dispositif anti-éclaboussures est installé.



PROCÉDURE DE DÉCOMPRESSION



FUNCTIONNEMENT

Soft Start/Smart Start™

- Le système Smart Start conserve totalement la pression opérationnelle, ce qui permet au pulvérisateur de fonctionner dès qu'une pression est exercée sur la gâchette.
- Il permet d'éviter que le pistolet ne projette une grosse éclaboussure lorsque la gâchette est actionnée après un temps d'inutilisation du pulvérisateur.

Réglage de l'appareil

L'écoulement du produit (volume et pression) et l'atomisation sont le résultat d'un équilibre entre l'air d'atomisation, la fluidité/débit du produit et la sélection de l'embout. L'obtention du bon équilibre permettant de parvenir à l'objectif voulu nécessite de l'expérience. Gardez ces éléments importants à l'esprit à chaque réglage du pistolet :

- Pour choisir la buse correspondant à vos applications, tenez compte de la texture du produit et de la finesse de la pulvérisation. N'oubliez pas : plus l'orifice de la buse est grand et plus le jet sera large.
- Pour démarrer le pulvérisateur, ouvrez complètement la vanne de régulation d'air du pistolet. Si nécessaire, fermez doucement la vanne de régulation d'air du pistolet jusqu'à l'obtention du jet désiré. Réglez le débit d'air au minimum sur le pistolet pulvérisateur de manière à obtenir un jet correct et à limiter l'effet boomerang.
 - + Faites un essai sur un carton. Tenez le pistolet de 46 à 76 cm (de 18 à 30 po.) de la surface. Conservez cette distance de pulvérisation pour la plupart des applications.
 - + Lors d'une pulvérisation avec un embout seul, recouvrez chaque couche à 50 % par un mouvement circulaire.
 - + Lors d'une pulvérisation avec un embout et un disque, recouvrez chaque couche à 50 % par un mouvement linéaire.
- Le débit de produit est régulé par le bouton de régulateur de débit du liquide et s'affiche sur le manomètre. Le débit d'air du pistolet est régulé à l'aide de la vanne de régulation d'air qui est située sur la poignée du pistolet.

Pour diminuer le débit de produit

Essayez l'une de ces méthodes ou plusieurs d'entre elles combinées :

- Ouvrez la vanne de régulation d'air.
- Tournez l'écrou de réglage du débit du pistolet dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer le débit.
- Utilisez un embout plus petit.

Pour augmenter le débit de produit

Essayez l'une de ces méthodes ou plusieurs d'entre elles combinées :

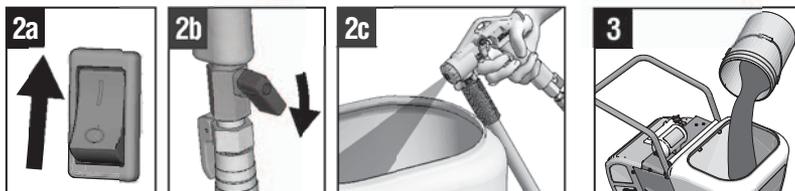
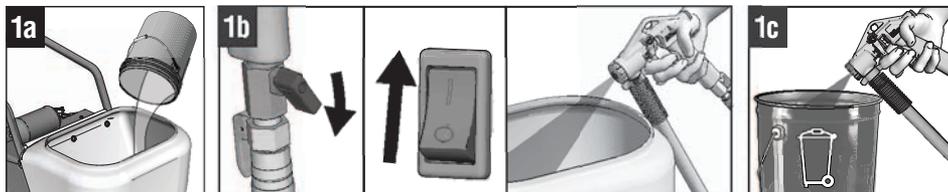
- Fermez la vanne de régulation d'air.
- Tournez l'écrou de réglage du débit du pistolet dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le débit.
- Utilisez un mélange plus fluide.
- Utilisez un embout plus gros.

Contrôle la consistance du produit régulièrement

Vérifiez et diluez le produit autant que nécessaire pour maintenir une consistance adaptée. Le produit peut s'épaissir s'il stagne et ralentir la production. Agitez régulièrement.

Pulvérisation d'enduit

1. Mouillez l'intérieur du flexible avant chaque utilisation pour le débarrasser des impuretés et empêcher le produit texturé d'obturer le flexible.
 - a. Versez 3,8 litres (un gallon) d'eau dans la trémie.
 - b. Ouvrez la vanne de régulation d'air du pistolet. Mettez l'interrupteur **MARCHE/ARRÊT** sur **MARCHE**. Dirigez le pistolet vers l'intérieur de la trémie et appuyez sur la gâchette pour faire circuler l'eau pendant quelques minutes pour mouiller l'intérieur du flexible.
 - c. Actionnez le pistolet en le tenant dans un récipient à déchets jusqu'à ce que la trémie soit vide et que toute l'eau ait été chassée du flexible et du système de pompe.
2. Amorçage du système.
 - a. Mettez l'interrupteur **MARCHE/ARRÊT** sur **MARCHE**.
 - b. Ouvrez légèrement la vanne de régulation d'air du pistolet pour faire pénétrer une petite quantité d'air dans le pistolet avec le produit. Il en résulte automatiquement une pression et un débit de produit.
 - c. Dirigez le pistolet vers l'intérieur de la trémie et appuyez sur la gâchette.
3. Remplissez la trémie de produit texturé préparé.



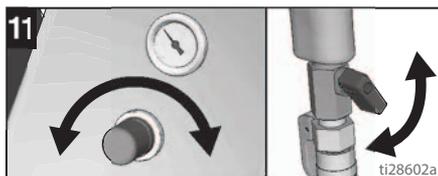
ti28591a

4. Installez l'embout ou l'embout et le disque.
5. Ouvrez la vanne de régulation d'air du pistolet. Assurez-vous que la vanne d'amorçage est fermée. Pour éviter un dépôt de produit au niveau du pointeau, ne laissez pas le produit s'écouler du pistolet quand la vanne de régulation d'air est fermée pendant une durée assez longue.
6. Si le produit s'introduit dans le pointeau ou les conduits d'air du pistolet, rincez immédiatement à l'eau.
7. Contrôlez le flexible de produit de 7,6 m (25 pi) afin d'éviter les nœuds qui pourraient réduire le débit du produit.
8. Suivez les instructions relatives au mélange du produit.
9. Actionnez le pistolet en le tenant dans un seau. Dès que le produit texturé s'écoule de l'embout, plongez le pistolet dans la trémie et faites circuler le produit jusqu'à ce que le jet de produit texturé soit constant.



ti28601a

10. Pour les détails concernant les bons jets et les réglages de la pompe et du pistolet, consultez la section **Réglage de l'appareil**, page 2.
11. Pour obtenir un jet régulier, réglez la vanne de régulation d'air et la régulation du débit sur le pistolet. Si vous n'arrivez pas à obtenir le jet souhaité, changez les embouts, consultez **Réglage de l'appareil**, page 2.



ti28602a

MÉLANGE DE PRODUIT

Le produit doit être mélangé correctement afin de garantir le succès de votre projet.

Composé de mur sec

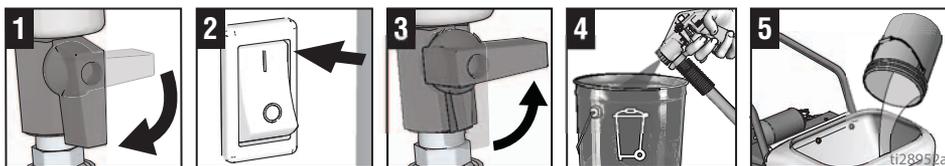
- Mélangez le produit avec de l'eau dans un conteneur séparé avant de le verser dans la trémie.
 - Mélange sec** : Mélangez avec précaution le produit avec de l'eau conformément aux instructions du fabricant.
 - Prémélange** : Suivez les recommandations des fabricants concernant le mélange.
- Utilisez une jauge d'épaisseur produit pour déterminer si le mélange est assez fluide pour être pulvérisé. Assurez-vous que la jauge est complètement sèche et propre à chaque utilisation.
- La jauge d'épaisseur produit déterminera uniquement si le produit est suffisamment fin pour passer par la pompe. Pour une pulvérisation à haute vitesse, il faudra peut-être que le mélange soit encore plus fluide.
- Agitez jusqu'à obtenir un mélange consistant sans grumeaux.
- Vérifiez et affinez le produit régulièrement. Le produit peut s'épaissir s'il stagne. Agitez régulièrement.
- Après avoir soigneusement mélangé le produit, déposez doucement l'extrémité sphérique de la jauge d'épaisseur produit sur la surface du mélange. Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque la bille s'enfonce complètement dans le mélange en l'espace de 6 à 10 secondes. Si elle ne s'enfonce pas complètement en l'espace de 10 secondes, ajoutez de l'eau, agitez et refaites un essai.

Autres produits

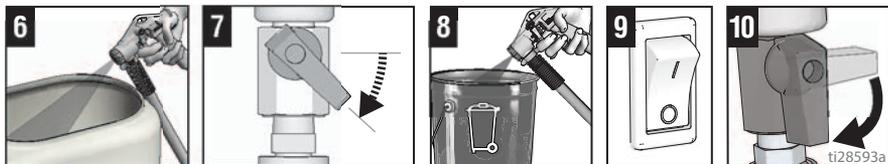
- Si un mélange est nécessaire, mélangez le produit dans un conteneur séparé avant de le verser dans la trémie.
 - Suivez les recommandations des fabricants de produit concernant la dilution et le mélange.
 - La jauge d'épaisseur ne peut pas être utilisée avec des produits contenant des solides.
- Une fois que le produit est mélangé, versez-le dans la trémie du pulvérisateur.

NETTOYAGE

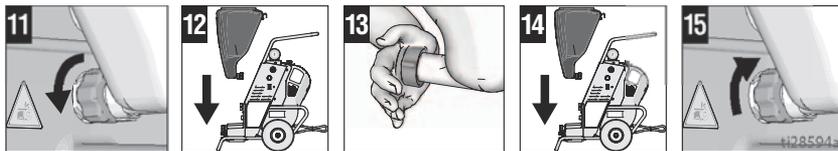
Étape 1 : Ouvrez la vanne d'air du pistolet. Étape 2 : Mettez l'interrupteur MARCHÉ/ARRÊT sur **MARCHÉ**. Étape 3 : Fermez la vanne d'air du pistolet. Étape 4 : Actionnez le pistolet en le tenant dans un seau jusqu'à ce que la plus grande partie du mélange soit hors de la trémie. Étape 5 : Remplissez la trémie produit avec de l'eau propre.



Étape 6 : Pulvérisez à l'intérieur de la trémie pour faire circuler l'eau à travers le pistolet et le flexible. Tout en faisant circuler l'eau, servez-vous du pistolet pour nettoyer la trémie. Étape 7 : Ouvrez partiellement la vanne d'air du pistolet pour utiliser l'air afin d'améliorer le nettoyage. Étape 8 : Pulvériser de l'eau dans un seau à déchets pour vider la trémie. Étape 9 : Mettez l'interrupteur MARCHÉ/ARRÊT sur **ARRÊT**. Étape 10 : Ouvrez la vanne d'air du pistolet.



Étape 11 : Desserrez le raccord inférieur de la trémie. Étape 12 : Soulevez la trémie verticalement pour la dégager de l'appareil. Étape 13 : Bouchez l'ouverture à la base de la trémie avec la main. Emmenez la trémie vers la zone de nettoyage. Étape 14 : Après avoir nettoyé la trémie, placez la sur le pulvérisateur, la poignée en premier. Étape 15 : Serrez le raccord à la main. Étape 16 : Nettoyez toujours les embouts avec une brosse douce après chaque pulvérisation. Il peut être nécessaire de remplacer les embouts en fonction de l'abrasivité de l'enduit utilisé.



N'IMPRIMEZ PAS CETTE PAGE - INSTRUCTIONS RELATIVES À L'IMPRESSION

Instructions relatives à l'impression :

1. Taille : 8,5 x 11 replié au format 5,5 x 8,5
2. 1,5 mil LAM avec bord scellé
3. Poinçon ayant un diamètre de 0,5 cm (0,2 po) dans le coin supérieur gauche une fois replié
4. Stock : 100# Gloss Cvr

La pièce doit être conforme à la directive RoHS.