

Pulverizadores de texturas RTX5000, RTX5500

Solo para materiales al agua.

3A3487A - ES

ADVERTENCIA



Lea el Manual de funcionamiento 3A3265 para obtener instrucciones completas e información sobre las advertencias.

Los manuales están disponibles llamando a Graco, al 1-800-690-2894, o en www.graco.com. Para Asistencia técnica llame a 1.800.543.0339

Esta Guía rápida no es un sustituto de la lectura y comprensión de todos los manuales de funcionamiento y etiquetas de advertencia suministrados con el equipo. Es importante leer y comprender todas las advertencias e instrucciones antes de utilizar este equipo.

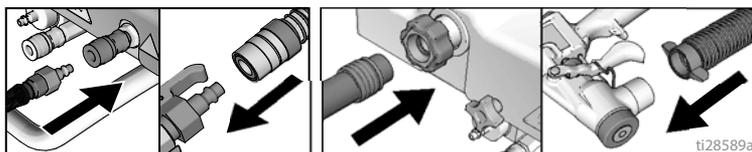


Siga el procedimiento de alivio de presión y use equipo protector que incluya, entre otros, protección ocular.

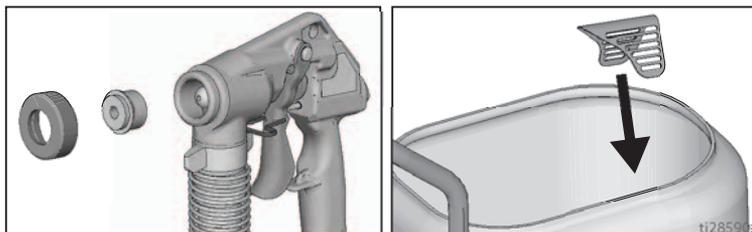
NO CUMPLIR TODAS ESTAS ADVERTENCIAS PUEDE CAUSAR UNA LESIÓN GRAVE.

CONFIGURACIÓN

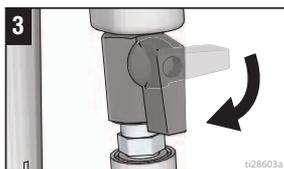
1. Conecte un extremo de la manguera de aire al racor de conexión rápida de la salida de aire del pulverizador y al racor de conexión rápida de la entrada de aire de la pistola.
Cuando se utiliza aire auxiliar conecte un extremo de la manguera de aire a la conexión rápida de la salida de aire del pulverizador inferior y la conexión rápida de entrada de aire de la pistola. Conecte la fuente de aire auxiliar al acople macho en el pulverizador.
2. Conecte un extremo de la manguera de material a la salida de material y el otro extremo a la entrada de material de la pistola. Apriete firmemente las conexiones.



3. Instale la boquilla de pulverización. Consulte el gráfico de selección de la boquilla y el disco en su manual de funcionamiento. El disparo del gatillo mientras instala las boquillas facilitará el montaje.
4. Asegúrese de que la protección contra proyecciones esté instalada.



PROCEDIMIENTO DE DESCOMPRESIÓN



FUNCIONAMIENTO

Soft Start/Smart Start™

- Smart Start mantiene la presión operativa del pulverizador al máximo y le permite pulverizar inmediatamente al accionar la pistola.
- Soft Start evita que la pistola descargue un "manchón" de material cuando se acciona el gatillo tras un período de inactividad de la pistola.

Ajuste del sistema

Un caudal suficiente de fluido (volumen y presión) y una buena atomización son el resultado del equilibrio entre el aire de atomización, el espesor del material/caudal del material y la selección de la boquilla. Para conseguir este equilibrio para su aplicación en particular, es necesario realizar pruebas hasta conseguir los resultados deseados. Tenga en cuenta lo siguiente cuando realice el ajuste de la pistola:

- Para seleccionar la boquilla correcta para su aplicación, considere el tamaño del aglomerado del material y la toxicidad del chorro de pulverización. Recuerde que cuanto mayor sea la boquilla, mayor será el chorro.
- Ponga en marcha el pulverizador con la válvula de control de aire completamente abierta. Si fuera necesario, cierre lentamente la válvula de control de aire de la pistola hasta que consiga un patrón de pulverización satisfactorio. Utilice la máxima cantidad de aire en la pistola para conseguir el abanico de pulverización adecuado y reducir al mínimo el retroceso de la pistola.
 - + Realice las pruebas de pulverización sobre un cartón. Sostenga la pistola a una distancia de entre 45,7 y 76,2 cm (18 y 30 in) de la superficie. Mantenga esta distancia de pulverización para la mayoría de las aplicaciones.
 - + Cuando se pulveriza con una boquilla solo superponga cada carrera 50 % en un movimiento circular.
 - + Cuando se pulveriza con una boquilla y disco superponga cada carrera 50 % en un movimiento lineal.
- El flujo de fluido se controla con la perilla del regulador de flujo de fluido y se visualiza en el manómetro. El flujo de aire de la pistola se regula con la válvula de control de aire situada en la empuñadura de la pistola.

Para menor cantidad de flujo de fluido

Pruebe uno de los métodos siguientes o una combinación de varios de ellos:

- Abra la válvula de control del aire.
- Gire la tuerca de ajuste del caudal de la pistola en sentido antihorario para reducir el caudal.
- Utilice una boquilla más pequeña.

Para mayor cantidad de flujo de material

Pruebe uno de los métodos siguientes o una combinación de varios de ellos:

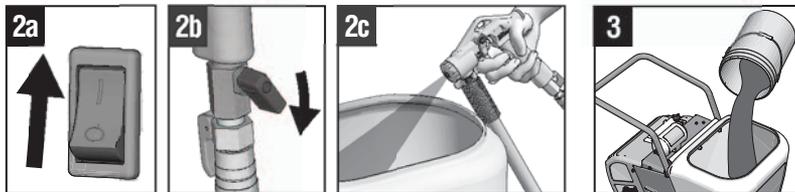
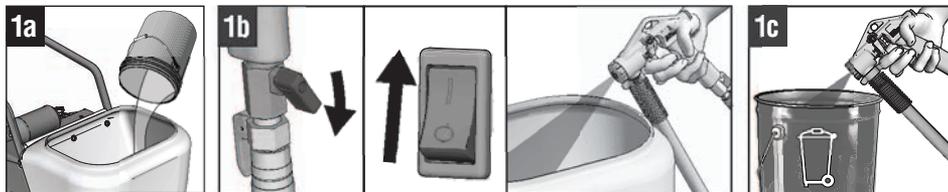
- Cierre la válvula de control del aire.
- Gire la perilla de ajuste del flujo de la pistola en sentido horario para aumentar el flujo.
- Utilice una mezcla de material más diluida.
- Utilice una boquilla más grande.

Compruebe periódicamente la consistencia del material

Verifique la consistencia del material y dilúyalo según sea necesario para mantener la consistencia adecuada. El material podría espesarse a medida que se asienta y reducir la velocidad de producción. Agitar periódicamente.

Pulverización de texturas

1. Moje el interior de la manguera antes de cada uso para lavar los sedimentos y evitar que el material obstruya la manguera.
 - a. Vierta 3,8 litros (un galón) de agua en la tolva de material.
 - b. Abra la válvula de control de aire de la pistola. Coloque el interruptor de encendido/apagado en la posición de **ENCENDIDO**. Dirija la pistola hacia la tolva y dispárela para hacer circular el agua durante unos minutos para mojar el interior de la manguera de material.
 - c. Dispense la pistola en un recipiente de desecho hasta que la tolva no contenga agua y se haya eliminado toda el agua de la manguera y el sistema de la bomba.
2. Cebado del sistema.
 - a. Coloque el interruptor de encendido/apagado en la posición de **ENCENDIDO**.
 - b. Abra ligeramente la válvula de control de aire de la pistola, permitiendo el paso de una pequeña cantidad de aire a través de la pistola. Esto suministra automáticamente el caudal y la presión de material.
 - c. Apunte la pistola hacia el interior de la tolva y dispárela.
3. Llene la tolva con el material de textura preparado.



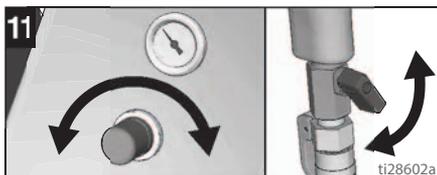
ti28591a

4. Instale la boquilla o la boquilla y el disco.
5. Abra la válvula de control de aire de la pistola. Asegúrese de que la válvula de cebado está cerrada. Para evitar que el material obstruya la aguja, no permita que salga material de la pistola cuando la válvula de control de aire esté cerrada durante un período prolongado de tiempo.
6. Si el material entra en la aguja o en los conductos de aire de la pistola, lávelo inmediatamente con agua.
7. Inspeccione la manguera de material de 7,6 m (25 pies) en busca de retorceduras que podrían restringir el flujo de fluido.
8. Siga las instrucciones de mezcla del material.
9. Dispense la pistola en un cubo. Cuando aparezca material de textura en la boquilla, mueva la pistola hasta la tolva y hágala circular hasta que salga una corriente sólida de material de textura.



ti28601a

10. Para informarse sobre el patrón de pulverización adecuada y los ajustes de la bomba y la pistola, consulte **Ajuste del sistema**, página 2.
11. Para conseguir un chorro de pulverizador uniforme, ajuste la válvula de control de aire y la tuerca de ajuste del caudal. Si no consigue el abanico deseado, cambie la boquilla, consulte la sección **Ajuste del sistema**, página 2.



ti28602a

MEZCLA DEL MATERIAL

La mezcla correcta de los materiales es esencial para un proyecto exitoso.

Mezcla de yeso

- Mezcle el material con agua en un recipiente aparte antes de echarlo en la tolva.
 - **Mezcla seca:** Mezcle con cuidado el material con agua según las instrucciones del fabricante.
 - **Premezcla:** Siga las recomendaciones del fabricante para la mezcla.
- Utilice el indicador de espesor del material para determinar si la mezcla está lo suficientemente diluida para que se la pulverice. Asegúrese de que el medidor está completamente seco y limpio cada vez que se usa.
- El indicador de espesor del material sólo determinará si el material es lo suficientemente fino como para pasar por la bomba. Para una mayor velocidad de pulverización, puede que su mezcla deba ser más diluida.
- Agite la mezcla hasta conseguir una consistencia uniforme y sin grumos.
- Compruebe y diluya el material periódicamente. El material puede espesarse al asentarse. Agitar periódicamente.
- Después de que el material esté bien mezclado, coloque suavemente la bola del extremo del indicador de espesor sobre la superficie de la mezcla. Los mejores resultados se obtienen cuando la bola se hunde completamente en la mezcla en 6-10 segundos. Añada más agua si la bola no se hunde completamente en la mezcla después de diez segundos y pruebe de nuevo.

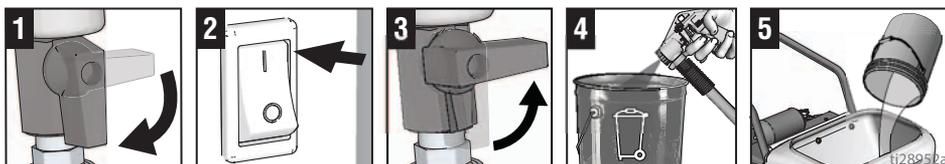
Otros materiales

- Si se requiere mezcla, hágalo en un recipiente aparte antes de echarlo en la tolva.
- Siga las recomendaciones del fabricante para la mezcla y dilución.
- El indicador de espesor no se utilizad con materiales que contengan sólidos.

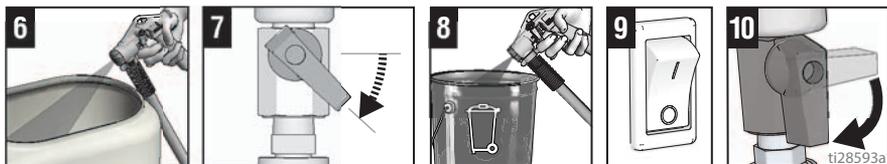
Una vez que el material esté mezclado, viértalo en la tolva del pulverizador.

LIMPIEZA

Paso 1: Abra la válvula neumática de la pistola. Paso 2: Coloque el interruptor de encendido/apagado en la posición de **ENCENDIDO**. Paso 3: Cierre la válvula neumática de la pistola. Paso 4: Dispare la pistola hacia el interior de un cubo hasta que haya bombeado la mayor parte de la mezcla de textura. Paso 5: Llene la tolva de material con agua limpia.



Paso 6: Pulverice hacia el interior de la tolva de material para hacer circular el agua por la pistola y la manguera. Mientras circula el agua, utilice la pistola para limpiar la tolva de material. Paso 7: Abra parcialmente la válvula neumática de la pistola y utilice el aire para conseguir una mayor limpieza. Paso 8: Pulverice el agua en un cubo de desecho para vaciar la tolva de material. Paso 9: Coloque el interruptor de encendido/apagado en la posición de **APAGADO**. Paso 10: Abra la válvula neumática de la pistola.



Paso 11: Afloje el racor de la parte inferior de la tolva. Paso 12: Levante la tolva sacándola de la unidad. Paso 13: Tape con la mano la abertura de la parte inferior de la tolva. Lleve la tolva al área de limpieza para asearla. Paso 14: Una vez que haya limpiado la tolva, colóquela primero en el asa del pulverizador. Paso 15: Apriete a mano el racor. Paso 16: Limpie siempre las boquillas con un pincel suave después de pulverizar. Las boquillas pueden requerir sustitución según la abrasividad de la textura.



NO IMPRIMA ESTA PÁGINA -- INSTRUCCIONES DE IMPRESIÓN

Instrucciones de impresión:

1. Tamaño: 8,5 x 11 plegada a 5,5 x 8,5
2. Lámina de 1,5 mm con el borde sellado
3. Perfore un agujero de 0,2 pulgadas de diámetro en la esquina superior izquierda después del plegado
4. Stock: 100# Cubierta brillante

La pieza debe ser compatible con RoHs (Restricción de Sustancias Peligrosas).