

XP-hfTM-doserare

3A5287T

SV

*Mekaniskt länkat flerkomponentsystem för fasta proportioner, som används för dosering, blandning och sprutning av tvåkomponentsmaterial.
Endast för yrkesmässig användning.*

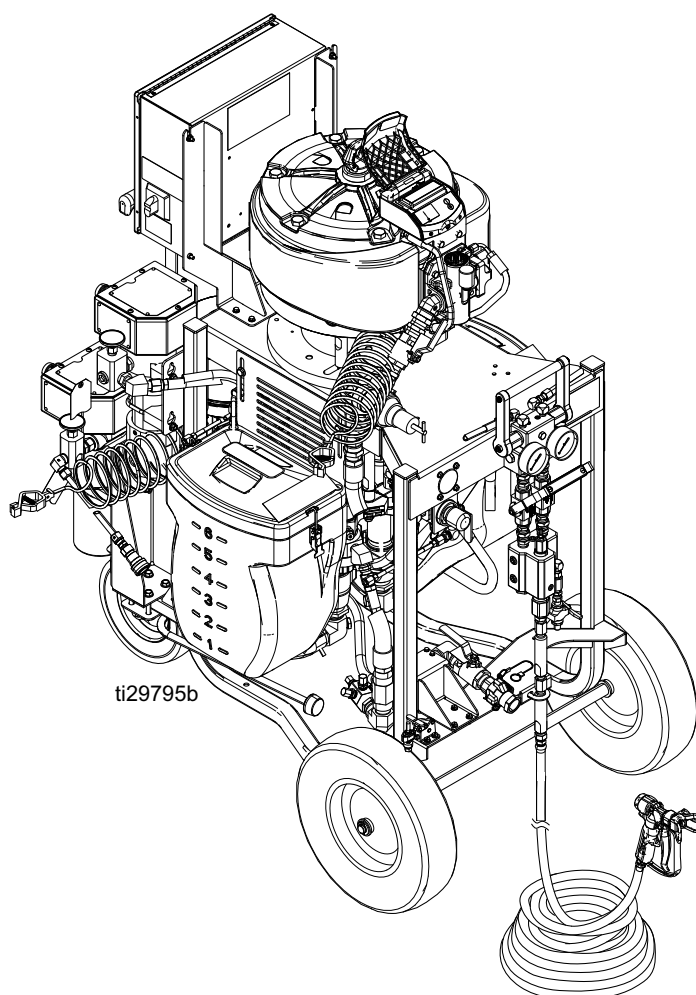
Ej godkänd för användning i explosiv atmosfär eller explosionsfarliga områden, förutom när det anges i Modeller.

På sidan 11 finns modellnummer och beskrivningar och godkännanden.



Viktiga säkerhetsföreskrifter

Läs alla varningar och instruktioner i denna handbok innan du använder utrustningen. Spara dessa anvisningar.



Innehållsförteckning

Relaterade handböcker	3
Varningar	4
Viktig information om isocyanater (ISO)	7
Förhållanden för isocyanater	7
Självantändande material	7
Håll komponenterna A och B åtskilda	7
Fuktkänslighet hos isocyanater	7
Skumhartser med 245 fa blåsagenter	8
Byte av material	8
Översikt	9
Användning	9
Övertrycksskydd	9
Modeller	10
Serieändring	10
Godkännanden	12
Komponentidentifiering	13
XP-hf-doserare (modell 572407 visas)	13
XP-hf-doserare (forts.)	14
Vätskestyrenhet	15
Huvudtryckluftsreglage	16
45:1 Flödning av lösningsmedelsspolningspump	17
Systemkomponenter	18
*XP-hf-motorns luftventil (CA)	18
*XP-hf Motor lufttryckavlastningsventil (CG)	18
*Huvudluftfilter (CC)	18
*XP-hf-motorns luftregulator (CB)	18
Vätskeledningskomponenter	18
Förberedelser	19
Placering	19
Initial systeminställning	19
Jordning	20
Renspolning innan utrustningen används	20
Ansluta el	21
Ledningsdragning för system med explosionssäkra värmare	22
Motorposition	22
Anslutning av tryckluftsmatningen	23
Ansluta statiska blandare, pistol och slangar	23
Ansluta vätskeslangsbuntar (endast fristående blandningsrör)	24
Inkoppling av fler slangsektioner	24
Tryckavlastningsprocedur	26
Lufta tomt system	27
Påfyllning av A- och B-vätskorna	27
Flöda lösningsmedelsspolningspump	29
Återcirkulera före sprutning eller fyll på igen då en pump körts torr	30
Sprutning	31
Justerbar vätskestypventil för B-komponent	33
Spolning av blandat material	34
Spola blandningsrör, slang och sprutpistol	34
Tömning och spolning av hela systemet (nytt system eller när arbetet avslutas)	36
Parkering	39
Avstängning	39
Systemkontroll	40
Underhåll	41
Slangens elektriska motstånd	41
Filter	41
Tätningar	41
Rengöringsprocedur	41
Ändra blandningsförhållandena	41
Felsökning	42
Felsökning av pump	44
Reparation	45
Pumpenhet	45
Tryckluftsreglage	46
Blandningsrörenhet	48
Vätskecirkulationsrör med övertrycksventiler	48
Behållare	50
Lösningsmedelpump	50
Vätskevärmare	51
Delar	52
Kompleta system (572107 visas)	52
Kompleta system (forts.)	53
Kompleta system (forts.)	54
Kompleta system (forts.)	55
XP-hf pumpenhet	62
Cirkulationspump för uppvärmd slang	64
Slangvärmare (på fäste)	65
Kopplingsschema för värmare	67
Värmarblock, fristående blandningsrör	68
Tryckluftsreglage 26C431	69
Rekommenderade reservdelar	70
Tillbehör och satser	71
Får användas i explosiva miljöer	71
Ej godkänt för användning i riskområden/explosiva atmosfärer	71
Dimensioner	72
Systemmått	72
Pumpmått	73
Mått för golvmontering, sett uppiifrån	74
Hålmått för montering av enkel doserare	75
Mått för väggmonteringsfäste 262812	76
Mått för golvstativ 24M281	77
Tekniska specifikationer	78
Proposition 65, Kalifornien	79
Graco standardgaranti	80

Relaterade handböcker

Handböcker finns på www.graco.com.

Handbok på svenska	Beskrivning
312145	Sprutpistoler XTR 5™ och XTR 7™ anvisningar - delar
Komponenter i pumppaket	
334644	Xtreme® XL luftmotor, anvisningar - reservdelar
311762	Xtreme kolvpumpar, anvisningar - delar
Behållarsatser	
312747	Dubbelväggad behållarsats 20 gallon (76 liter), Instruktioner – Reservdelar
406860	Installationssats för behållare 7 gallon (26 liter), Instruktioner – Reservdelar
Värmning	
3A2954	Viscon® HP-värmare, anvisningar - delar
309524	Viscon HP-värmare, anvisningar - delar
406861	Viscon HP sats för värmaradapter, anvisningar - delar
3A5313	Xtreme-Wrap vattenuppvärmd slang, Instruktioner – Reservdelar
3A5314	Cirkulationsslangvärmarsats XP och XP-hf, anvisningar - delar
Lösningsmedelsspolning	
310863	Matar- och lösningsmedelsspolsatser, anvisningar - delar
312794	Pumpenhet Merkur®, Instruktioner – Reservdelar
Tillbehör och satser	
3A3320	XP och XP-hf PressureTrak-sats, anvisningar - delar
3A1331	Tryckövervakningssats XP, Instruktioner – Reservdelar
312769	Satser för matarpump och omrörare, Instruktioner – Reservdelar
339361	Högtrycksslang- och tillbehörsbroschyr
3A0421	Sats för proportionskontroll, Instruktioner – Reservdelar
3A0590	Blandningsrör, blandningsrör för snabbhärdande material, Instruktioner – Reservdelar
3A2573	Pistoldelningsventil, anvisningar – delar
406739	Avfuktarsats, anvisningar - delar
3A5312	Kopplingsbox XP, anvisningar - delar

Varningar

Följande varningar gäller förberedelser, användning, jordning, underhåll och reparation av denna utrustning. Symbolen med ett utropstecken varnar för en allmän föreskrift, och farosymbolerna hänvisar till åtgärdsspecifika risker. Läs dessa varningar när symbolerna förekommer i texten i denna handbok eller på varningsetiketter. Produktspecifika risk-symboler och varningar som ej omfattas av detta avsnitt kan förekomma i texten i denna handbok när så är tillämpligt.

 FARA	
	ALLVARLIG RISK FÖR ELEKTRISKA STÖTAR Utrustningen kan drivas med högre spänning än 240 V. Kontakt med denna spänning kan orsaka allvarliga personskador eller dödsfall. • Stäng av och koppla bort strömmen med huvudströmbrytaren innan kablar kopplas bort och innan service utförs på utrustningen. • Denna utrustning måste jordas. Anslut endast till ett jordat eluttag. • All elektrisk ledningsdragnings måste utföras av en behörig elektriker samt enligt lokala föreskrifter och regler.
 VARNING	
    	BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK Brandfarliga ångor i arbetsområdet, t.ex. från lösningsmedel och färg, kan antändas eller explodera. Färg eller lösningsmedel som flödar genom utrustningen kan orsaka gnistor från statisk elektricitet. Förhindra brand och explosioner: • Använd endast utrustningen i välventilerade områden. • Avlägsna alla gnistkällor, t.ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet). • Jorda all utrustning på arbetsområdet. Se avsnittet Jordning instructions. • Spruta och rensa aldrig med lösningsmedel vid höga tryck. • Håll arbetsområdet fritt från smuts, inklusive lösningsmedel, trasor och bensen. • När brandfarliga ångor föreligger, koppla inte in eller dra ur nätsladdar och använd inte strömbrytare eller lampkontakter. • Använd endast jordade slangar. • Håll pistolen stadigt mot kanten av en jordad hink när pistolen trycks av i kärlet. Använd inte hinkinsatser som inte är antistatiska eller elektriskt ledande. • Sluta omedelbart att använda utrustningen om statisk gnistbildning uppstår eller om du får en stöt. Använd inte utrustningen förrän du har identifierat och åtgärdat problemet. • Ha en fungerande brandsläckare tillgänglig i arbetsområdet. Statisk elektricitet kan bildas på plastdelar under rengöring och kan skapa gnistor och antända brandfarliga ångor. Förhindra brand och explosioner: • Plastdelar får endast rengöras i ett välventilerat område. • Rengör inte med en torr trasa. • Använd inte elektrostatiska pistoler i utrustningens arbetsområde.
	SPECIELLA VILLKOR FÖR SÄKER ANVÄNDNING • Se handboken för Viscon HP- och HF-värmare för speciella villkor för säker användning. • Se handboken för speciella villkor för säker användning om PressureTrak används.

! VARNING



RISK FÖR HUDPENETRATION

Trycksatt vätska från pistolen, slangläckor eller spruckna delar kan tränga igenom huden. Detta kan se ut som ett lindrigt skärsår, men är en allvarlig skada som kan leda till amputation. **Uppsök läkare omedelbart.**

- Spruta aldrig utan att munstycks- och avtryckarskydd är monterade.
- Aktivera avtryckarlåset när ingen sprutning pågår.
- Rikta inte pistolen mot en person eller en kroppsdel.
- Håll inte handen över sprutmunstycket.
- Stoppa eller avled inte läckor med din hand, kropp, handske eller med trasa.
- Följ **Tryckavlastningsprocedur** när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller när underhåll på utrustningen ska utföras.
- Dra åt alla vätskekopplingar innan utrustningen används.
- Kontrollera slangar och kopplingar dagligen. Byt ut slitna och skadade delar omedelbart.



RISKER MED RÖRLIGA DELAR

Rörliga delar kan klämma, skära eller slita av fingrar och andra kroppsdelar.

- Håll dig på avstånd från rörliga delar.
- Kör inte maskinen med skydd eller kåpor borttagna.
- Utrustningen kan starta utan förvarning. Utför **Tryckavlastningsprocedur** och koppla från strömförsörjningen innan utrustningen kontrolleras, flyttas eller repareras.

VARNING



RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN

Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.

- Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol.
- Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märkttemperaturen för den lägst klassificerade systemkomponenten. Se avsnittet **Tekniska specifikationer** i alla handböcker.
- Använd vätskor och lösningsmedel som är förenliga med utrustningens våta delar. Se avsnittet **Tekniska specifikationer** i alla handböcker. Läs igenom vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få ett säkerhetsdatablad (SDS) med fullständig information om materialet från distributören eller återförsäljaren.
- Lämna inte arbetsområdet när utrustningen är ström- eller trycksatt.
- Stäng av all utrustning och utför **Tryckavlastningsprocedur** när utrustningen inte används.
- Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar.
- Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och medföra säkerhetsrisker.
- Se till att all utrustning är klassificerad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den.
- Använd endast utrustningen för avsett ändamål. Ring din återförsäljare för mer information.
- Dra slangar och sladdar så att dessa inte ligger i trafikerade områden, mot vassa kanter, rörliga delar eller varma ytor.
- Slangarna får inte vikas eller böjas för mycket, och använd aldrig slangar för att dra och flytta utrustningen.
- Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet.
- Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter.



PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING

Bär alltid lämplig skyddsutrustning och täck all hud vid sprutning, när service utförs och när du befinner dig inom arbetsområdet. Skyddsutrustning bidrar till att förhindra allvarliga skador, bland annat av långtidsexponering; inandning av giftiga ångor sprutdimmor och gaser; allergiska reaktioner; brännskador; ögonskador och hörselskador. Skyddsutrustningen ska minst innefatta:

- En väl inpassad andningsmask som kan vara av friskluftstyp, kemiskt tåliga handskar, skyddsklädsel och skyddsskor enligt vätskeleverantörens rekommendationer och svenska arbetarskyddsregler.
- Skyddsglasögon och hörselskydd.



RISKER MED GIFTIGA VÄTSKOR OCH ÅNGOR

Giftiga vätskor och ångor kan orsaka svåra, t.o.m. dödliga skador om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs.

- Studera säkerhetsdatabladen (SDS) beträffande hantering och vilka specifika risker som är förknippade med vätskorna som du använder, inräknat effekterna vid långtidsexponering.
- Håll alltid arbetsområdet väl ventilerat och bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning vid sprutning, när service utförs på systemet eller om du bara befinner i arbetsutrymmet. Se föreskrifterna beträffande **Personlig skyddsutrustning** i handboken.
- Förvara farliga vätskor i godkända behållare och kassera dem i enlighet med gällande föreskrifter.



RISK FÖR BRÄNNSKADOR

Ytor på utrustning och vätskor som är uppvärmda kan bli mycket heta under drift. Undvika allvarliga brännskador:

- Vidrör inte varm vätska eller utrustning.

Viktig information om isocyanater (ISO)

Isocyanater (ISO) är katalysatorer som används i tvåkomponentmaterial.

Förhållanden för isocyanater



Sprutning och fördelning av material som innehåller isocyanater skapar potentiellt farliga dimmor, ångor och finfördelade partiklar.

- Läs och förstå vätsketillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (SDS) för att få information om särskilda risker och försiktighetsåtgärder avseende isocyanater.
- Användning av isocyanater innebär potentiellt farliga förfaranden. Spruta inte med denna utrustning om du inte är utbildad och kvalificerad samt har läst och förstått informationen i denna handbok, vätsketillverkarens tillämpningsanvisningar och säkerhetsdatabladet.
- Om utrustning som inte är ordentligt underhållen eller är felaktigt justerad används kan det leda till att materialet inte hårdas på rätt sätt. Utrustning ska underhållas och justeras noggrant enligt anvisningarna i handboken.
- Samtliga personer i arbetsområdet måste använda lämpliga andningsmasker och -skydd som förhindrar inandning av imma, ånga och finfördelade partiklar från isocyanaterna. Använd alltid en andningsmask som passar ditt ansikte, exempelvis en andningsmask med lufttillförsel. Sörj för god ventilation i arbetsområdet enligt anvisningarna i vätsketillverkarens säkerhetsdatablad.
- Undvik alltid hudkontakt med isocyanater. Samtliga personer i arbetsområdet måste använda kemiskt ogenomträngliga handskar, skyddskläder och fotskydd enligt vätsketillverkarens rekommendationer samt enligt lokal lagstiftning. Följ alla rekommendationer som utfästs av vätsketillverkaren, inbegripet anvisningar om hantering av kontaminerad klädsel. Efter sprutning ska händer och ansikte tvättas innan du äter eller dricker något.

Självantändande material



Vissa material kan bli självantändande om de appliceras för tjockt. Läs materialtillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (SDS).

Håll komponenterna A och B åtskilda



Korskontaminering kan resultera att material hårdar i vätskeledningar, vilket kan orsaka allvarlig personskada eller skada på utrustningen. Förhindra föroreningar:

- Byt **aldrig** ut de våta delarna för komponent A och B mot varandra.
- Använd aldrig lösningsmedel på den ena sidan om den har kontaminerats från den andra sidan.

Fuktkänslighet hos isocyanater

Om ISO utsätts för väta (såsom fukt) kommer den delvis att hårdas och forma små, hårda och sträva kristaller som suspenderas i vätskan. Efter hand bildas en film på ytan och ISO börjar övergå till gelform och få ökad viskositet.

OBSERVERA

Delvis hårdad ISO sänker prestanda och förkortar livslängden för alla delar som är i kontakt med vätskan.

- Använd alltid en förseglad behållare med avfuktare i ventilationen eller en kväveatmosfär. Förvara **aldrig** ISO i en öppen behållare.
- Håll ISO-pumpens våtkopp eller behållare (i förekommande fall) fylld med lämpligt smörjmedel. Smörjmedlet bildar en barriär mellan ISO och atmosfären.
- Använd endast fuktsäkra slangar som är förenliga med ISO.
- Återanvänd aldrig lösningsmedel som kan innehålla fukt. Håll lösningsmedelsbehållare stängda när de inte används.
- Smörj alltid gängade delar med lämpligt smörjmedel vid återmontering.

OBS! Mängden bildad film och graden av kristallisering varierar beroende på blandningen av ISO, luftfuktigheten och temperaturen.

Skumhartser med 245 fa blåsagenter

Vissa skumbildande medel löddrar sig vid temperaturer över 33°C (90°F) utan tryck, särskilt under omrörning. Minimera förvärmningen i ett cirkulationssystem för att minska mängden skumbildning.

Byte av material

OBSERVERA

Byte av de materialtyper som används i ditt system kräver extra uppmärksamhet för att förhindra skador på utrustningen och driftavbrott.

- Spola utrustningen flera gånger för att se till att den är ordentligt ren när du byter material.
- Rengör alltid vätskeintagssilarna efter renspolning.
- Fråga din materialtillverkare om kemisk förenlighet.
- Montera isär och rengör alla vätskekomponenter och byt slangarna vid byte mellan epoxi-typer och uretan eller polyurea Epoxier har ofta aminer på B-sidan (härdaren). Polyurea har ofta aminer på B-sidan (hartset).

Översikt

Användning

XP-hf är ett mekaniskt länkat system med fast förhållande som kan blanda och spruta de flesta tvåkomponents epoxi- och uretanskyddsbeläggningar.

För snabbhärdande material (kortare brukstid än tio minuter) rekommenderas användning av den fristående fördelningsrörvärmarsatsen (24Z934) (se avsnittet **Modeller** på sida 10).

				
Om ett XP-hf-system eller komponenter i systemet, som inte är godkända för brandfarliga miljöer eller explosiva atmosfärer, kan det leda till brand eller explosion. XP-hf-system är inte godkända för användning i brandfarliga miljöer om inte basmodellen, alla tillbehör, alla satser och alla ledningar uppfyller svenska normer. Se Ledningsdragning för system med explosionssäkra värmare på sidan 22.				

Övertrycksskydd

				
Mekaniskt länkade pumpar kan skapa ett alltför stort vätskestryck om full motorstyrka tillämpas på enbart den ena vätskepumpen. • Enbart vagnmonterade system: Ventiler som utlöses vid en inställd punkt för maximalt lufttryck är tillgängliga för att begränsa maximalt vätskestryck. Ta inte bort dessa ventiler. • Färgkodade automatiska övertrycksventiler används på vagnmonterade system för att föra tillbaka överflödigt vätskestryck till matningen. Plugga aldrig igen dessa returslangar. Se Vätske-cirkulationsrör med övertrycksventiler på sidan 48. • När en XP-hf-pumpenhet används för att bygga ett system ska de övertrycksventiler som nämns ovan användas. • Installera aldrig individuella avstängningsventiler på "A"- och "B"-ledningarna. På vagnmonterade system förbinder vanliga handtag vätskereglerventilerna. • Den lilla sidovätskepumpen (på 145 ml och mindre) har en sprängplatta som reserv till övertrycksventilen. Om sprängplattan öppnas får maskinen inte användas förrän övertrycksventilen och sprängplattan har bytts ut. • Om systemets pumpnederdel eller motor byts ut måste rätt övertrycksventiler användas i enlighet med tabellen på sidan 49.				

Modeller

Om ett XP-hf-system eller komponenter i systemet, som inte är godkända för brandfarliga miljöer eller explosiva atmosfärer, kan det leda till brand eller explosion. XP-hf-system är inte godkända för användning i brandfarliga miljöer om inte basmodellen, alla tillbehör, alla satser och alla ledningar uppfyller svenska normer. Se Ledningsdragning för system med explosionssäkra värmare på sidan 22.				

OBS! Se specialvillkor för säker användning i avsnittet på din Viscon HF-värmarhandboken och Viscon HP-handboken.

OEM-paket

I förpackningarna ingår XP-hf-pumpenhet och kopplingar.

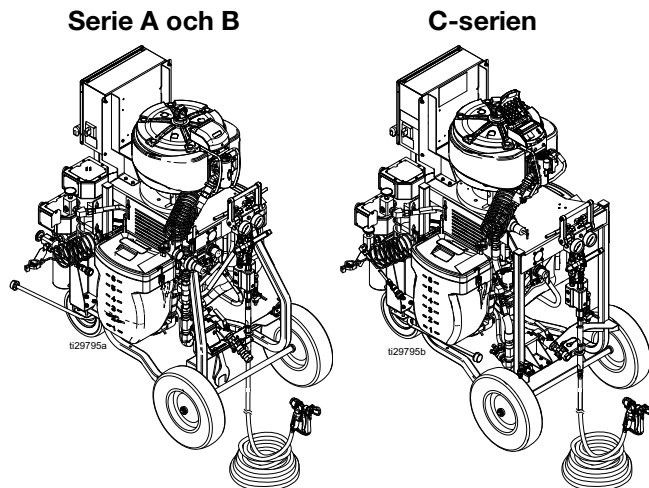
Byggsystem med OEM-paket: Trycksatt vätska från pistolen, slangläckor eller spruckna delar kan tränga in i huden. • Övertrycksskydd måste finnas, se sidan 9. I tabellen på sidan 18 hittar du övertrycksventilerna som ska användas till ditt system. • Alla komponenter måste uppfylla eller överstiga maximalt arbetstryck.				

Pumpstorlekar markeras på pumpcylindern, storlekarna är nominella. Tekniska specifikationer inklusive faktisk förträngning finns i handboken till pumpunderdelarna.

OEM-paketen kräver ytterligare komponenter för att bilda ett komplett system. Se **Vätskestyrning**, sidan 15; **Huvudtryckluftsreglage**, sida 16; och **Systemkomponenter**, sida 18.

Serieändring

XP-vagnramen är uppgraderad för att ge bättre åtkomst till pumpunderdelarna.



Bland fördelarna med den nya ramen märks:

- Lätt att använda
- Lätt att utföra service och bättre åtkomst till pumpunderdelarna

Serie	Beskrivning
C	Uppgraderad XP-ram

Modeller

EXEMPEL PÅ ARTIKELNUMMER:

Första tre siffrorna			Fjärde och femte siffran		Sista siffran
+System Tryckförhållande			*Volym Blandningsförhållande		#Komponenter (se sidan 12)
5	7	x	x	x	x

+Systemtryckförhållande (första tre siffrorna i artikelnumret)

Första tre siffrorna	Systemtryckförhållande	Maximalt vätskearbetsstryck psi (MPa, bar)
572xxx	70 : 1	7250 (50, 500)
573xxx	50 : 1	5000 (34, 344)

*Blandningsförhållanden – 70:1 (fjärde och femte siffrorna i artikelnumret)

Fjärde och femte siffrorna	Pumpförhållande (A/B)	A-sidans pump	B-sidans pump	Kombinerat vätskeutflöde (ml/cykel)	Kapacitet vid 40 cykler/min, gpm (lpm)	Tryckavlastningsventil	Maximalt luftarbetsstryck psi (MPa, bar)	Tryckförhållande för vätska till luft	Maximalt vätskearbetsstryck psi (MPa, bar)
xxx10x	1 : 1	L14AC0	L14AC0	290	3,0 (11,3)	Silver	100 (0,7, 7)	71 : 1	7100 (49, 490)
xxx15x	1,5 : 1	L14AC0	L097C0	242	2,6 (9,8)	Silver	85 (0,59, 5,9)	86 : 1	7250 (50, 500)
xxx20x	2 : 1	L18AC0	L090C0	270	2,8 (10,6)	Silver	95 (0,65, 6,5)	76 : 1	7250 (50, 500)
xxx25x	2,5 : 1	L18AC0	L072C0	252	2,6 (9,8)	Silver	90 (0,62, 6,2)	81 : 1	7250 (50, 500)
xxx30x	3 : 1	L22XC0	L072C0	292	3,0 (11,3)	Silver	100 (0,7, 7)	71 : 1	7100 (49, 490)
xxx40x	4 : 1	L22XC0	L054C0	274	2,8 (10,6)	Silver	95 (0,65, 6,5)	76 : 1	7250 (50, 500)

*Blandningsförhållanden – 50:1 (fjärde och femte siffrorna i artikelnumret)

Fjärde och femte siffrorna	Pumpförhållande (A/B)	A-sidans pump	B-sidans pump	Kombinerat vätskeutflöde (ml/cykel)	Kapacitet vid 40 cykler/min, gpm (lpm)	Tryckavlastningsventil	Maximalt luftarbetsstryck psi (MPa, bar)	Tryckförhållande för vätska till luft	Maximalt vätskearbetsstryck psi (MPa, bar)
xxx10x	1 : 1	L22AC0	L22AC0	440	4,6 (17,4)	Guld	100 (0,7, 7)	48 : 1	4750 (33, 330)
xxx15x	1,5 : 1	L22AC0	L14AC0	365	3,8 (14,4)	Guld	90 (0,62, 6,2)	56 : 1	5000 (35, 345)
xxx20x	2 : 1	L29AC0	L14AC0	435	4,6 (17,4)	Guld	100 (0,7, 7)	48 : 1	4750 (33, 330)
xxx25x	2,5 : 1	L29AC0	L115C0	405	4,2 (15,9)	Guld	100 (0,7, 7)	50 : 1	5000 (35, 345)
xxx30x	3 : 1	L29AC0	L097C0	387	4,0 (15,1)	Guld	95 (0,65, 6,5)	53 : 1	5000 (35, 345)
xxx40x	4 : 1	L29AC0	L072C0	362	3,8 (14,4)	Guld	85 (0,59, 5,9)	59 : 1	5000 (35, 345)

#Komponenter (sjätte siffran i artikelnumret)

Sjätte tecknet	XP-hf pumpenhet	Vagn	Slang och XTR-pistol	Behållare på 27 liter	Viscon HF-värmare (primär A&B)	Lösningsmedels-pump	Kopplingsbox	Vattenslang-värmare med cirkulationspump	Godkännande av plats
xxxxx0 (†)	x								(†)
xxxxx1	x	x	x						HAZ, EX
xxxxx2	x	x	x	x					HAZ, EX
xxxxx3	x	x	x		240 V	x			HAZ, EX
xxxxx4	x	x	x	x	240 V	x			HAZ, EX
xxxxx5	x	x	x	x	240 V	x	x		ORD
xxxxx6	x	x	x	x	240 V	x		240 V	HAZ, EX
xxxxx7	x	x	x	x	240 V	x	x	240 V	ORD
xxxxx8	x	x	x	x	480 V	x	x		ORD
xxxxx9	x	x	x	x	480 V	x	x	480 V	ORD

† OEM-paketen kräver ytterligare komponenter för att bilda ett komplett system, se sida 62.

HAZ riskområde - Klass 1 Division 1

EX-klassade för användning i explosiva atmosfärer

ORD Ej för användning i explosiva atmosfärer eller i riskområden.

Pumppaket utan pumpunderdelar			Inkluderar:	
Komponent	Systemtryck-förhållande	Maximalt vätskearbetsstryck psi (MPa, bar)	Vagn	XTRxxx sprutpistol och 10,7 m (35 ft) matningsslang (inte inkopplad)
572000(#)	70:1	50, 500 (7250)	X	X
573000(#)	50:1	5000 (34, 344)	X	X
# Dessa pumppaket utan pumpunderdelar kan inte köras och är inte CE- eller Ex-märkta.				

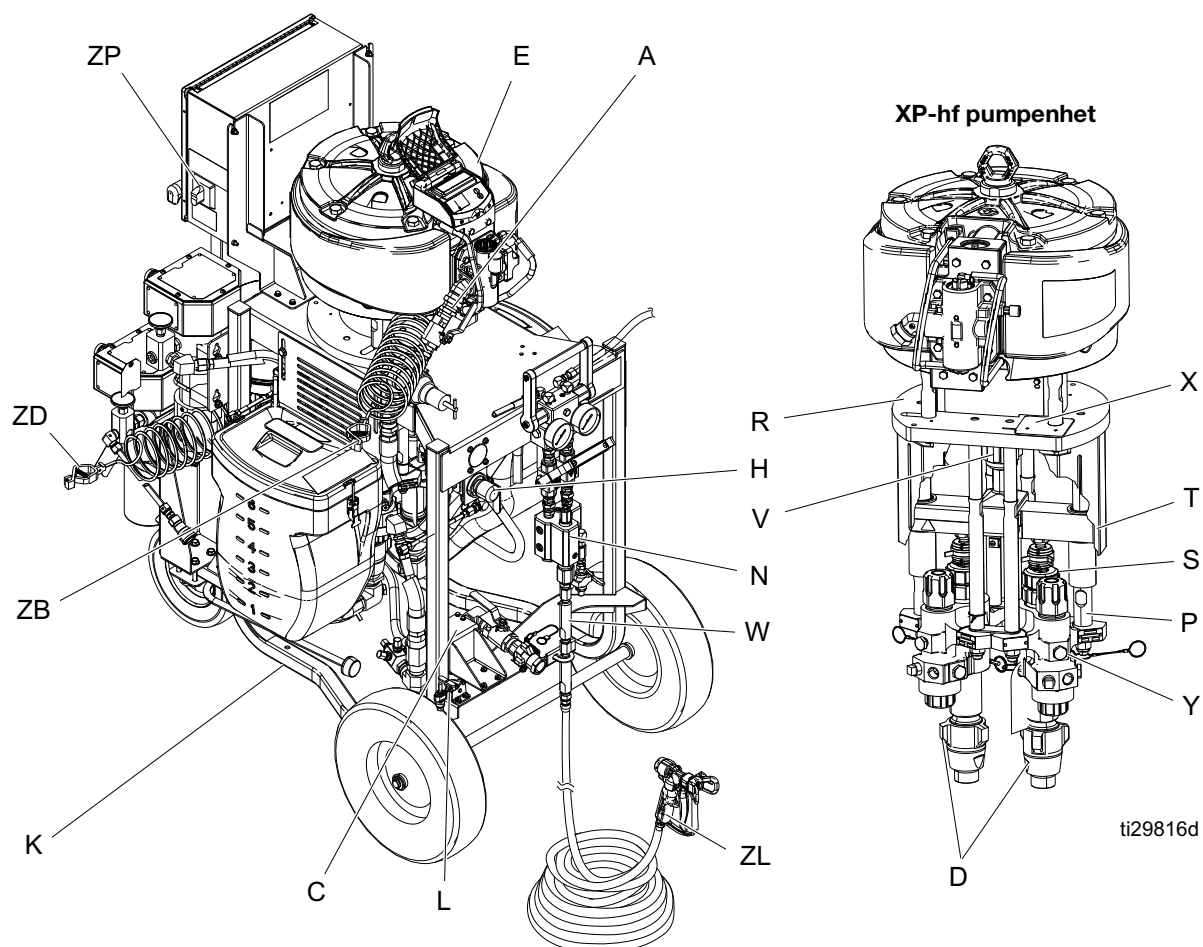
Godkännanden

		Alla system är CE-märkta utom där så anges.
		★ Alla system med artikelnummer som slutar på 0, 1, 2, 3, 4 och 6 är Ex-klassade för brandfarliga miljöer utom där så anges.

II 2 G Ex h IIA T3 Gb

Komponentidentifiering

XP-hf-doserare (modell 572407 visas)

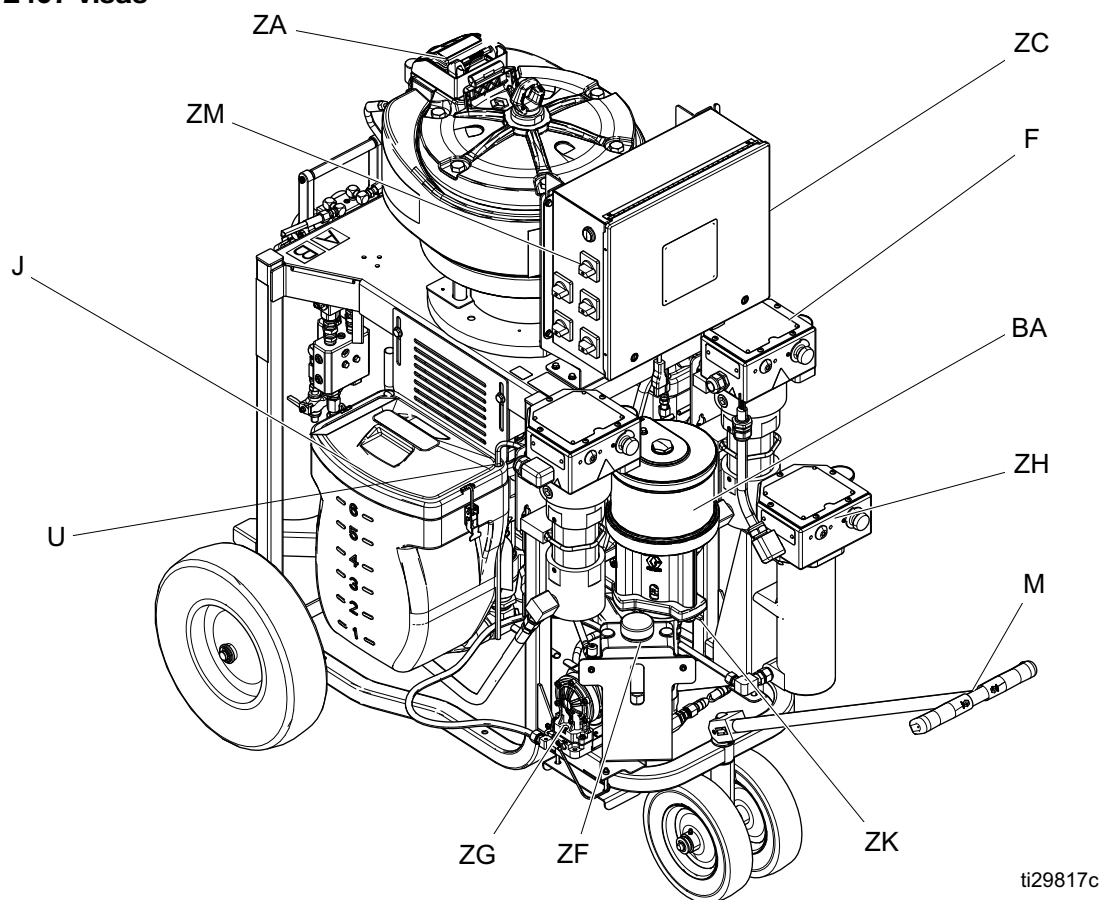


Beteckning:

A	Luftförsörjning till en XP-hf-motor	S	Justerbara tätmuttrar med vätskekoppar
C	Huvudtryckluftreglage; se sidan 16	T	Bygel med stånglager
D	XP vätskepump	V	Dragstångsmutter
E	XL™ 10000 luftmotor	W	Statiska blandningsrör med utbytbara plastinsatser
F	Reglage för pump för lösningsmedelsspolning; se sidan 17	X	Positionsindikatorfäste för X-motor; se Motorposition, sidan 22
K	Vagn	Y	Sprängskiva, övertryck; endast 145 ml-pumpar och mindre
L	Broms	ZB	Jordledning för luftmotor
N	Vätskestyrenhet; se sidan 15	ZA	Jordledning för lösningsmedelspump
P	Pumpdragstänger	ZL	Sprutpistol och slang
R	Motoradapterplåt	ZP	Huvudströmbrytare

XP-hf-doserare (forts.)

Modell 572407 visas



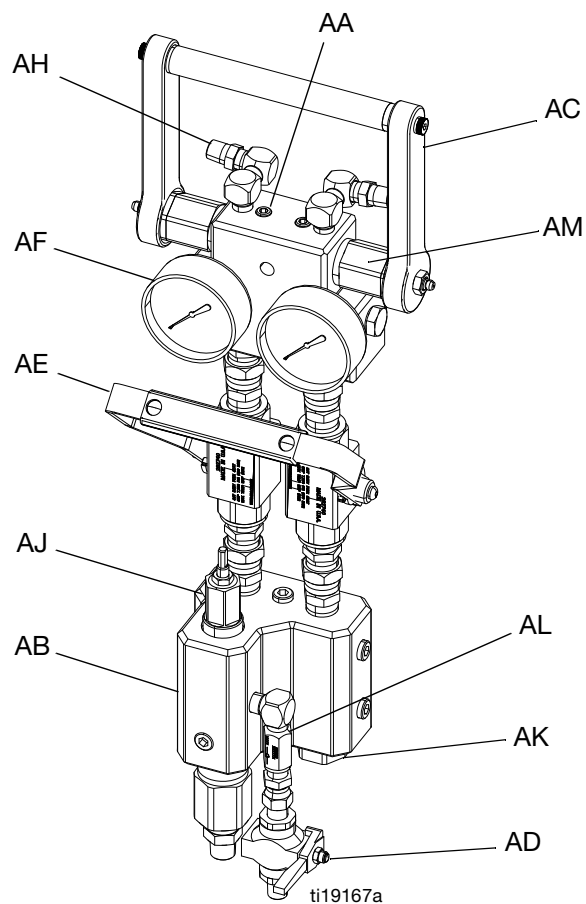
Beteckning:

- F Viscon HF vätskevärmare (A- och B-material)
- J 27 liter (7 gallon) behållare (blå A-sida visas)
- M Handtag (lyft för att lossa)
- U Återcirkulationsledning
- BA lösningsspolningspump
- ZA PressureTrak
- ZC Kopplingsbox
- ZF Cirkulationspumpbehållare
- ZG Cirkulationspump
- ZH Viscon HP vattenvärmare, vätska
- ZK Luftnings/spolventil, lösningssmedel
- ZM Strömbrytare, värmare

Vätskestyrenhet

Detta krävs för att bygga ut OEM-paket till ett komplett system.

Standardblandningsrör visas

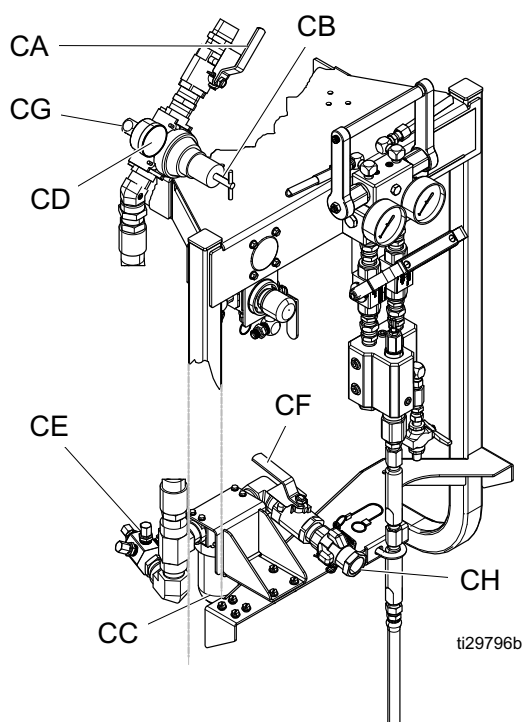


Beteckning:

- AA Återföringsrör
- AB Blandningsrör
- AC Återföringshandtag (visas stängd)
- AD Lösningssmedelsspolningsventil
- AE Dubbelt avstängningshandtag (visas stängt)
- AF Vätsketryckmätare
- AH Återföringskopplingar
- AJ B Justerbar vätskebegränsare för B-komponent;
se *sidan 33*
- AK Backventiler för blandningsrör för A och B
- AL Backventil för lösningssmedelsinlopp
- AM Automatiska, fjäderbelastade, färgkodade övertrycks-
ventiler; med smörjnipllar; se *sidan 49*

Huvudtryckluftsreglage

Detta krävs för att bygga ut paket med OEM-paket (artikelnummer som slutar med noll "0" till kompletta system.

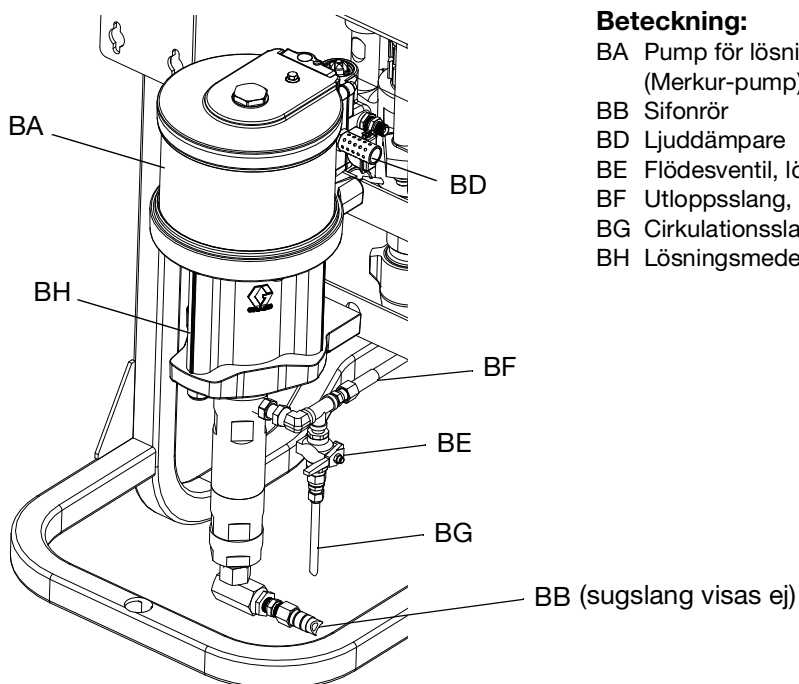


Beteckning:

- CA Avstängningsventil (avluftande) för motor
- CB Lufttryckregulator för motor
- CC Luftfilter med automatisk dränering
- CD Huvudmanometer för matningsluft
- CE Luftfördelningssrör för filtrerad luft
- CF Huvudluftkran
- CG Motor lufttryckavlastningsventil
- CH Huvudluftanslutning

45:1 Flödning av lösningsmedelsspolningspump

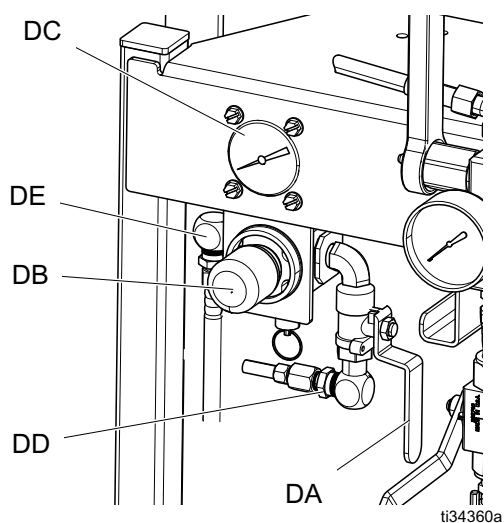
Pump



Beteckning:

- BA Pump för lösningsmedelsspolning (Merkur-pump)
- BB Sifonrör
- BD Ljuddämpare
- BE Flödesventil, lösningsmedel
- BF Utloppsslang, lösningsmedel
- BG Cirkulationsslang, lösningsmedel
- BH Lösningsmedelpump, våtkopp

Luftreglage



Beteckning:

- DA Avstängningsventil för lösningsmedelpump (avlufande)
- DB Tryckluftregulator för lösningsmedelpump
- DC Tryckluftmätare för lösningsmedelpump
- DD Luftutsläpp lösningsmedelpump
- DE Luftinsläpp lösningsmedelpump

Systemkomponenter

* Anger en av kunden tillhandahållen komponent som krävs för att bygga ut paket med OEM-paket (artikelnummer som slutar med noll "0") till kompletta system.

*XP-hf-motorns luftventil (CA)



Instängd luft kan få pumpar att slå oväntat vilket kan orsaka svåra skador vållade av stänk eller rörliga delar. Använd den avluftande huvudluftventilen för att släppa ut instängd luft.

Se till att kranen lätt kan nås från pumpen och att den placeras nedströms i förhållande till tryckluftregulatorn (CB).

De två stegen nedan måste utföras för att släppa ut luften mellan kranen och luftmotorn när kranen stängs:

1. Öppna ventilen för matning av luft till motorn.
2. Stäng ventilen för att stoppa lufttillförseln till motorn släppa ut eventuell instängd luft.

*XP-hf Motor lufttryckavlastnings-ventil (CG)

Öppnas automatiskt och släpper ut luft om matningslufttrycket överskrider inställt gränsvärde. Använd korrekt säkerhetsventil för systemblandningsförhållandet:

XP70-hf		XP50-hf	
Tryckförhållande	Artikelnummer ventil	Tryckförhållande	Artikelnummer ventil
1:1	113498	1:1	113498
1,5:1	16M190	1,5:1	103347
2:1	114055	2:1	113498
2,5:1	103347	2,5:1	113498
3:1	113498	3:1	114055
4:1	114055	4:1	16M190

*Huvudluftfilter (CC)

Avlägsnar skadlig smuts från tryckluften. Ett filter på som minst 40 mikron används.

*XP-hf-motorns luftregulator (CB)

Reglerar lufttrycket till motorn och pumpens vätskeutloppstryck. Montera regulatorn nära pumpen. Avläs trycket på manometern.

Vätskeledningskomponenter

- ***Återcirkulationsgrenrör (AA):** Kontrollerar cirkulation och pumpflödning.
- ***Blandningsrör (AB):** Kombinerar A- och B-vätska till en vätskeledning.
- ***Cirkulationshandtag (AC):** Leder vätskeflödet för cirkulation eller blandning. Öppna för att lätta på vätsketryck, flöda pumpar och cirkulera material i behållare. Stäng för att spruta blandat material.
- ***Dubbelt avstängningshandtag (AE):** Kontrollerar A- och B-vätskeflöde för blandning och utmatning. Stäng innan spolning.
- ***Lösningsmedelsspolningsventil (AD):** Kontrollerar lösningsmedelsflöde genom blandningsrör, slang och sprutpistol.
- ***Slangsats för statisk blandare/pistol (W):** Blandar noga de två vätskorna och avger den blandade vätskan till sprutpistolen. Statisk blandare och slangar till sprutpistolen ingår.
- **Viscon HF-vätskevärmare (F):** Hettar upp hartset och härdaren innan blandning. Förbättrar den kemiska reaktionen och sänker viskositet för att förbättra sprutmönstret.
- **Pump för lösningsmedelsspolning (BA):** Spolar blandningsröret. En lösningsmedelsspolningspump, monteringsbeslag och lösningsmedelsmatningslang ingår.

Förberedelser

Placering

				
---	---	---	--	--

Om ett XP-hf-system eller komponenter i systemet, som inte är godkända för brandfarliga miljöer eller explosiva atmosfärer, kan det leda till brand eller explosion.

XP-hf-system är inte godkända för användning i brandfarliga miljöer om inte basmodellen, alla tillbehör, alla satser och alla ledningar uppfyller svenska normer.

Se **Ledningsdragning för system med explosions-säkra värmare** på sidan 22.

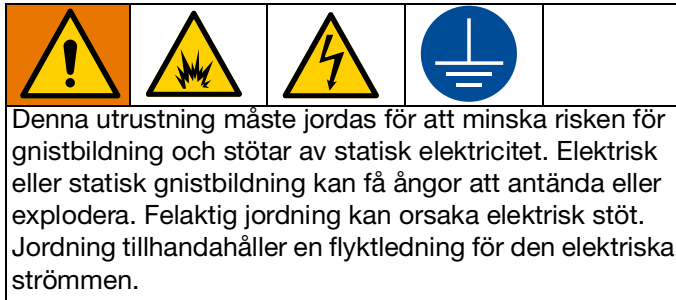
1. Placera doseraren på en jämn yta.
2. Placera doseraren så att användaren bekvämt kan komma åt den och utföra underhåll, säker dragning av luft- och vätskeledningar samt enkel anslutning av komponenter och tillbehör.
3. För permanent montering, ta av hjulen och montera ramen vid golvet. Se **Mått**, sidan 72.
4. Kontrollera att vagnsbromsen (L) är spärrad.

Initial systeminställning

1. Kontrollera att din försändelse var korrekt. Kontrollera att du har mottagit allt du beställde. Se **Komponentidentifiering**, sida 13.
2. Kontrollera om några kopplingar eller fästeanordningar sitter löst.
3. System som levereras kompletta är klara för inkoppling av vätska, luft och el.
4. Se handboken i listan på sidan 3 om några tillbehör läggs till i system som inte är komplett.
5. Installera avfuktarsatser om polyuretanisocyanater används i fathållare. Instruktioner finns i handboken för avfuktarsatsen.
6. Installera cirkulations- och returslangsatser om du matar material från fat eller fristående fathållare. Se handboken för cirkulations- och returrörsatsen om du använder uretanmaterial.
7. Anslut matarpumpar, vätskesilar och luftslangar efter behov. Se handboken till matningspumpen och omröraren för system utan behållare.
8. Anslut vätskeslangenhetsen, inklusive statiska blandare, vippslang och pistol. Se **Ansluta statiska blandare, pistol och slangar**, sida 23.
9. Anslut batteriet i PressureTrak-modulen.
10. Anslut luftförsörjningsslangen. Se **Ansluta tryckluftsmatningen**, sidan 23.

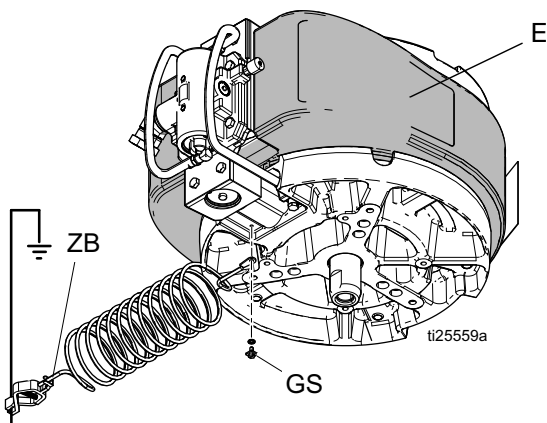
Spola testolja från systemet efter behov. Se **Anslut harts- och hårdarslangarna till harts- och hårdarinloppen på blandningsröret.**, sida 24.
Se **Tömning och spolning av hela systemet (nytt system eller när arbetet avslutas)**, sidan 36.

Jordning



Kopplingsbox: Anslut nätsladdens jordledning till jordskruven (GT). Se **Ansluta el** på sidan 21.

Pump: Koppla jordledningen 244524 (ZB) till jordskruven (GS) på luftmotorn (E).

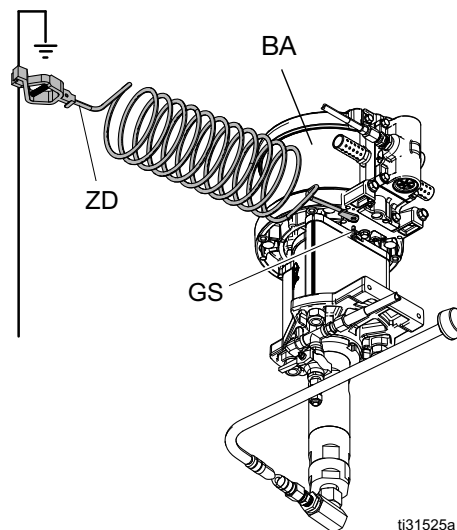


Koppla andra änden på jordledaren till en god jordpunkt för system utan värmare, annars koppla till klämman på HF-värmaren.

Föremål som sprutas: Jorda komponenten som ska målas, färgtanken och all övrig utrustning inom arbetsområdet. Följ svenska föreskrifter. Använd endast elektriskt ledande luft- och färgslangar.

Lösningsmedelskärl: Jorda alla lösningsmedelskärl. Använd endast elektriskt ledande hink, placerade på en jordad yta. Ställ inte kärlet på icke-ledande ytor såsom papper eller kartong, vilket bryter jordkretsen.

Lösningsmedelspump: Koppla jordledningen (ZD) och klämman (levereras med lösningsmedelspumpen till jordskruven (GS) på lösningsmedelspumpen (BA).



Luft- och vätskeslangar: använd endast elektriskt ledande slangar med en sammanlagd längd av högst 91 m (300 ft) så att jordkretsen bibehålls. Kontrollera slangarnas elektriska motstånd regelbundet. Byt ut slangen omedelbart om det totala motståndet till jord överstiger 29 megaohm.

Tryckluftskompressor: Enligt tillverkarens rekommendationer.

Sprutpistol: jordas genom anslutning till en korrekt jordad vätskeslang och pump.

Renspolning innan utrustningen används

Systemet har testats med tunn olja som lämnats kvar i vätskekanalerna som skydd för komponenterna. Renspol systemet med ett kompatibelt lösningsmedel innan det används, för att förhindra att vätskan kontamineras av olja. Se **Tömning och spolning av hela systemet (nytt system eller när arbetet avslutas)**, sidan 36.

Ansluta el



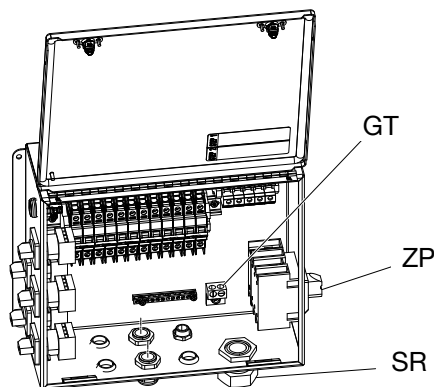
OBS! System med kopplingsbox harv värmarna inkopplade. System utan kopplingsbox behöver driva värmarna individuellt (se handboken till Viscon HP-värmaren). Om tillämpligt, se **Ledningsdragning med explosionssäkra värmare** på sidan 22.

1. Slå AV huvudströmbrytaren (ZP).
2. Öppna elskåpsdörren.
3. Dra nätsladden genom dragavlastningen inuti elskåpet.
4. Anslut jordledningen till jordskruven (GT).
5. Anslut nätsladden så som visas i BILD 1:
Kopplingsbyglar och deras placering. Dra försiktigt i alla anslutningar för att kontrollera att de är ordentligt fastsatta.

6. Dra åt dragavlastningen (SR).

7. Installera medföljande kopplingsbyglar för den strömkälla som används enligt bilden nedan.

OBS! Kopplingsbyglarna är placerade på insidan av elskåpsdörren.



8. Kontrollera att alla objekt är korrekt anslutna så som visas i bild och stäng sedan elskåpsdörren.

OBS! Detaljerade anvisningar finns i installations- och reservdelshandboken för kopplingsbox XP.

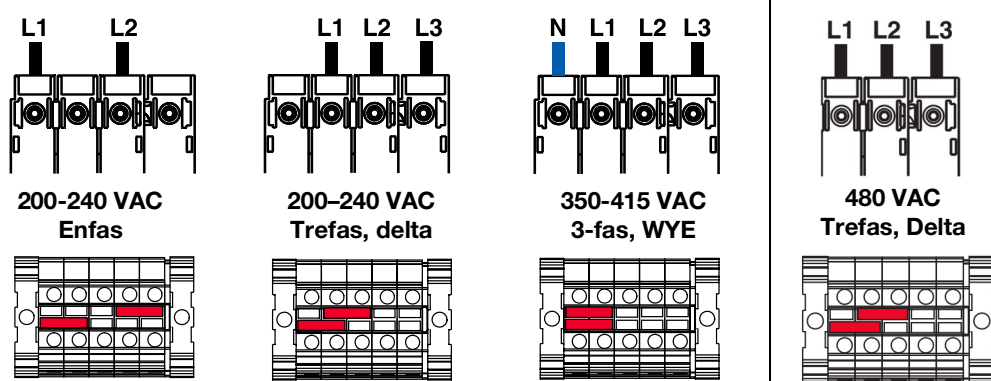


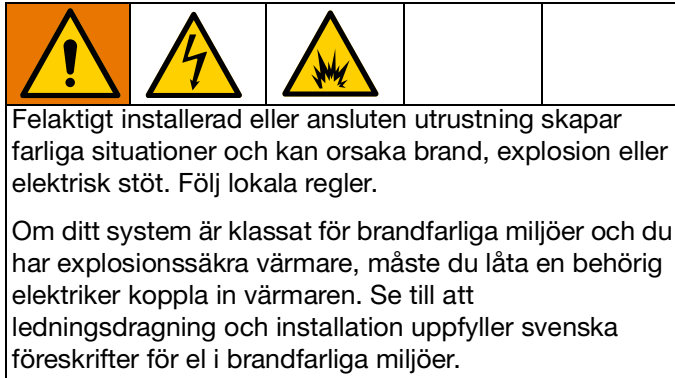
BILD 1: Kopplingsbyglar och deras placering

Effektbehov				
XP-konfiguration	För användning med 240 V-värmare			480 VAC
	200-240 VAC Enfas	200-240 VAC Trefas, delta	350-415 VAC Trefas♦, WYE	480 VAC Trefas, Delta
	Maximal strömstyrka			
A- och B-värmare	46	40	23	20
A- och B-värmare och uppvärmd slang	63	55	40	28

♦ **OBS!** 350-415 VAC-system är inte konstruerade för drift med 480 VAC.

Ledningsdragning för system med explosionssäkra värmare

(Enbart system för farliga områden)



Se till att alla ledningar, ledningsanslutningar, strömbrytare och eldistributionspaneler uppfyller brandsäkerhets- (explosionssäkerhets-) krav vid användning av explosionssäkra värmare.

Inkopplingsanvisningar och föreskrifter för brandfarliga miljöer finns i Viscon HP-värmarens handbok

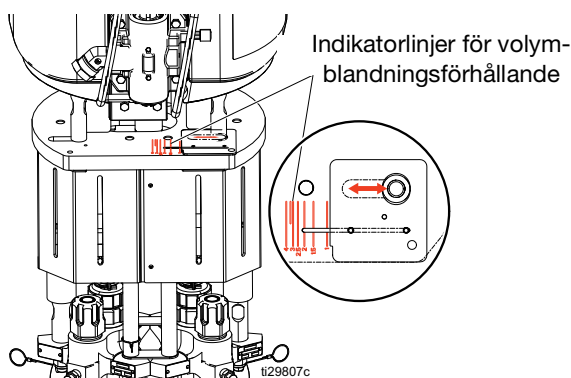
Motorposition

Motorpositionen måste vara inställd för systemets volymblandningsförhållande.

OBS! Att ändra motorpositionen ändrar inte blandningsförhållandet.

Kontrollera motorpositionen

1. Kontrollera att rätt pumpar är monterade för ditt volymblandningsförhållande. Se tabell **Modeller** på sidan 10.

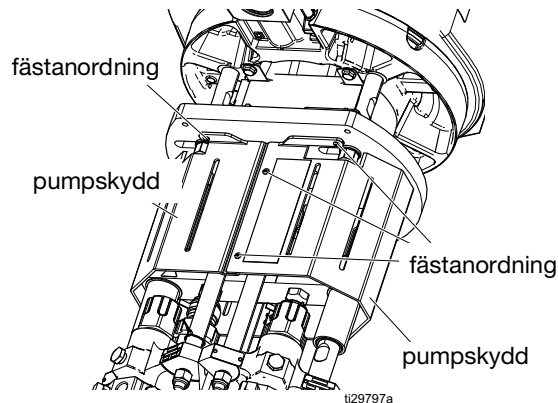


2. Kontrollera att motorpositionen är rätt justerad för det blandningsförhållandet. Om inte följer du tillvägagångssättet i **Ändra motorposition**.

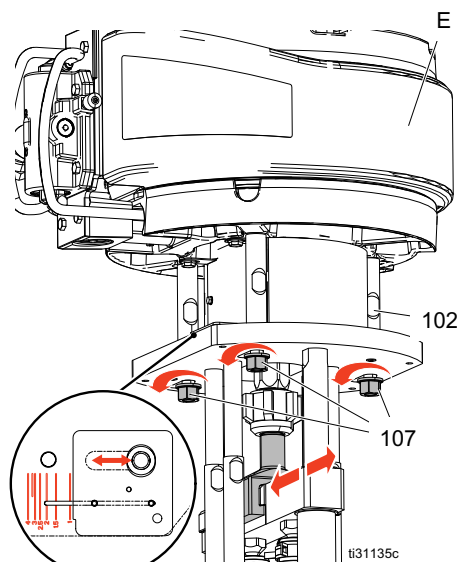
Kontrollera motorpositionen

Det finns specifika motorpositioner för varje inställning av blandningsförhållande. Så här justerar du motorns position:

1. Utför proceduren **Kontrollera motorposition**. Fortsätt till nästa steg om positionen är fel.
2. Lossa de åtta skruvarna och ta bort pumpskydden.



3. Lossa de tre muttrarna (107) nedanför motorns dragstänger.



Luftmotor visas

4. Fatta tag i dragstängerna (102) och dra motorn (E) till indikatorlinjerna för ditt blandningsförhållande.

OBS!

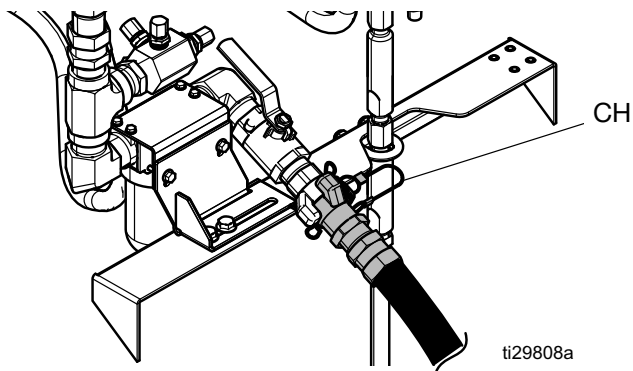
Slå inte på dragstängerna (P) med hammare. Skada på luftmotorbasen kan bli följden.

5. Dra åt de tre muttrarna (107).
6. Installera pumpskydden.

Anslutning av tryckluftsmatningen

Koppla tryckluftsmatningsledningen till 1 tum npt(f)-svivelinloppet (CH).

Använd en luftslang med en innerdiameter på minst 25,4 mm (1 tum). Luftförbrukningen är 2.100 l/min vid 4 l/min (75 cfm vid 1 gpm) sprutande.

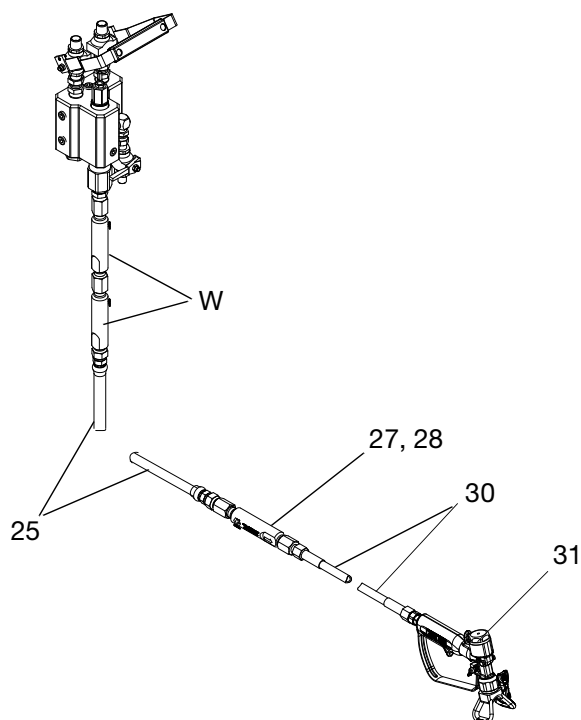


Ansluta statiska blandare, pistol och slangar

OBS!

För att förhindra att en utbuktning bildas på blandningsröret får en svivelskarvkoppling inte användas vid blandningsrörets inlopp.

1. Anslut utloppet från de två primära statiska blandningsrören, med blandningsinsatser (W), till vätskeblandningsslangen (25), rengöringsblandare (27, 28), böjlig slang (30) och sprutpistol (31).
2. Lägg till blandningsmaterialslang efter behov mellan blandningsslang (25) och rengöringsblandare (27, 28).



Standardblandningsrör visas

Ansluta vätskeslangsbuntar (endast fristående blandningsrör)

OBS! Se bilden på nästa sida för resten av stegen som följer.

Om blandningsröret (AB) monteras fristående, se tillhörande handbok för mer information.

1. Anslut fler harts- och härdarslangdelar på utoppen på doserarens vätskefördelningsrör (AA). Slangarna måste ha rätt storlek och passa blandningsförhållandet.
 2. Anslut harts- och härdarslangarna till harts- och härdarinloppen på blandningsröret.
 3. Anslut snabb-Y-honkopplingen (FQ) till den blå rörsnabbkopplingen från under flödningsflaskorna.
 4. Anslut snabb-Y-hankopplingen (MQ) till den röda rörsnabbkopplingen från värmарutloppet.
 5. Anslut glykolcirkulationsröret till Y-kopplingarna. Kapa de blå och röda rören rakt bakom slangskarvkopplingarna. Koppla in Y-kopplingen.
- OBS!** Rör och kopplingar är färgkodade. Kontrollera att alla färger matchar vid inkoppling.
6. Anslut blandningsröret (MM) till värmарblocket (HB) och fästet på den fristående grenrörsslåden (MC) med två skruvar (9).

7. Anslut harts- och härdarslangarna till blandningsröret.
8. Anslut förlängningsröret för glykol från slangknippet till värmарblocket (HB). Skär av röret rakt bakom den ena av u-kopplingarna. Sätt på de två skarvkopplingarna (10) på slangarna på slangarna (en röd, en blå). Kapa den röda rördelen (11) och den blå rördelen (12) så att de passar mellan slangknippet och värmарblocket, dra åt kopplingarna.

Inkoppling av fler slangsektioner

OBS! Se bilden på nästa sida som illustrerar de olika stegen.

Upp till sex 15,2 m-sektioner uppvärmd slang kan kopplas ihop till en sammanlagd längd av högst 91,4 m.

1. Ta bort plast-u-kopplingarna i ändarna på den uppvärmda slangen.
2. Anslut nästa slangsektion med skarvkopplingarna som följer med slangen.

OBS! Rör och kopplingar är färgkodade. Kontrollera att alla färger matchar vid inkoppling.

OBS!
Kontrollera att du ansluter A-sidans vätskeslang till A-sidans vätskeslang på den värmda slangen så skyddas mot förorening.

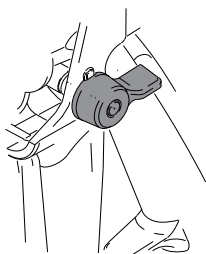
Tryckavlastningsprocedur



Utför alltid Anvisningar för tryckavlastning när du ser denna symbol.

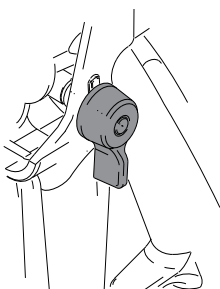
Utrustningen är trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Utför tryckavlastningsproceduren när du slutar spruta samt innan rengöring, kontroll eller service av utrustningen för att hjälpa till att minska risken för allvarlig kroppsskada från trycksatt vätska, såsom hudinjicering, stänkande vätska och rörliga delar.

1. Lås pistolavtryckarspärren.



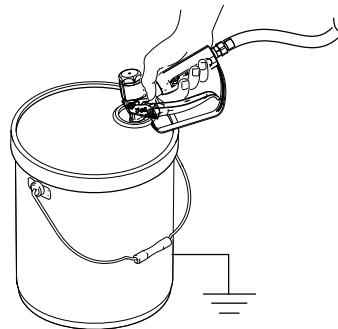
TI1949a

2. Stäng motorluftventilen.
3. Stäng av eventuella värmare.
4. Stäng av eventuella matarpumpar.
5. Demontera sprutmunstycket.
6. Frigör avtryckarspärren.

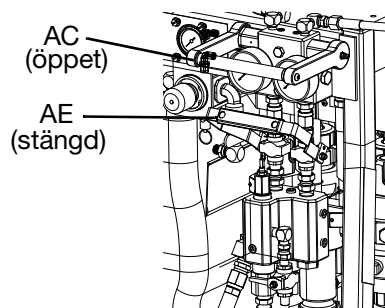


TI1950a

7. Håll en metalldel på pistolen stadigt mot ett jordat metallkärl. Tryck av pistolen för att avlasta trycket.



8. Lås pistolavtryckarspärren.
9. Stäng det dubbla avstängningshandtaget (AE) och öppna återföringshandtaget (AC) så att A- och B-vätsketrycken avlastas.



10. Spola alltid blandningsslangen efter att A- och B-vätskan tryckavlastats via blandningsröret. Följ anvisningarna i **Spolning av blandat material**, sidan 34, efter avslutad sprutning eller dosering samt före rengöring, kontroll, reparation och transport av utrustningen.
11. Misstänker du att munstycket eller slangen är helt igensatt eller att trycket inte avlastats helt sedan du följt anvisningarna ovan, ska du lossa munstycksskyddets låsmutter eller slangkopplingen mycket sakta för att gradvis avlasta trycket och därefter lossa den helt. Rensa munstycket eller slangen.
12. Lossa ytterst sakta det statiska blandningsröret från blandningsrörutloppet för att gradvis avlasta trycket och lossa det därefter helt om statisk blandare, böjlig slang och pistol inte kan spolas pga. blandat och hårdat material. Byt ut eller rengör igensatta komponenter.

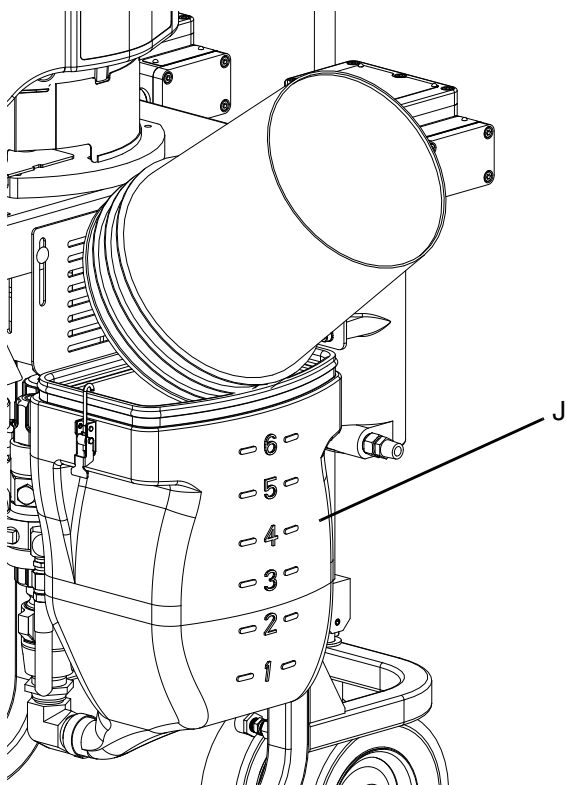
Lufta tomt system

Påfyllning av A- och B-vätskorna

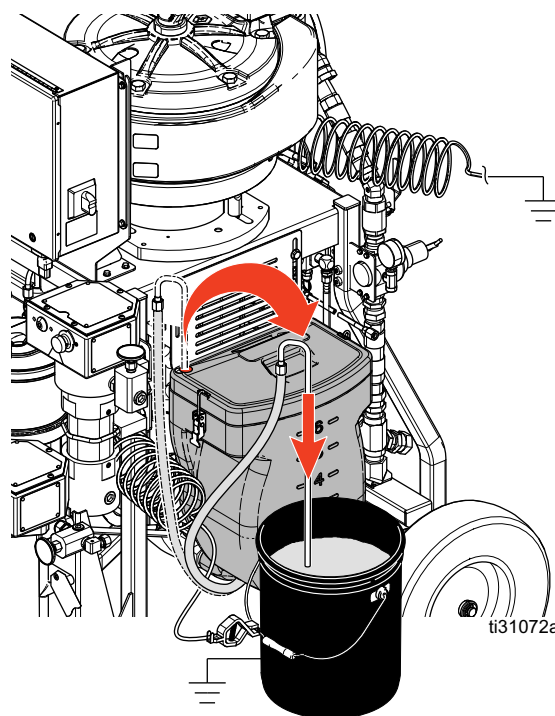
Använd handskar vid användande av spolningslösningsmedel och/eller om vätsketemperaturen överstiger 48°C (110°F), så undviks skador.

Utrustningen har testats med lättflytande mineralolja på fabriken. Om nödvändigt, spola ut oljan med ett kompatibel lösningsmedel före sprutning. Se **Tömning och spolning av hela systemet (nytt system eller när arbetet avslutas)**, sidan 36.

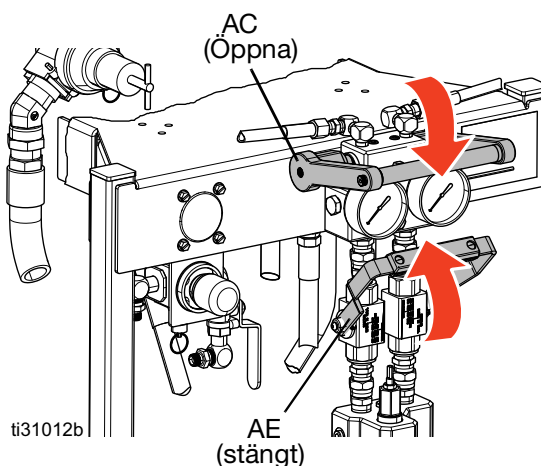
1. Förbered materialen innan de tillsätts i behållarna (J). Se till att hartsmaterial blandats ordentligt, är homogent och rinnande innan det fylls på i behållaren. Rör tillbaka härdare i suspensionslösning före materialet förs in i behållaren.



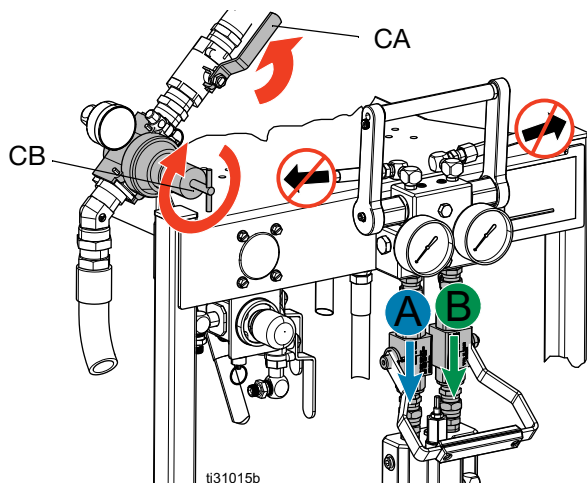
2. Fyll A- och B-behållarna med lämpliga material. Fyll A-sidan (blå) med den större materialvolymen; fyll B-sidan (grön) med den mindre materialvolymen (såvida inte blandningsförhållandet är 1:1).
3. Flytta returledningarna (U) till tomma behållare.



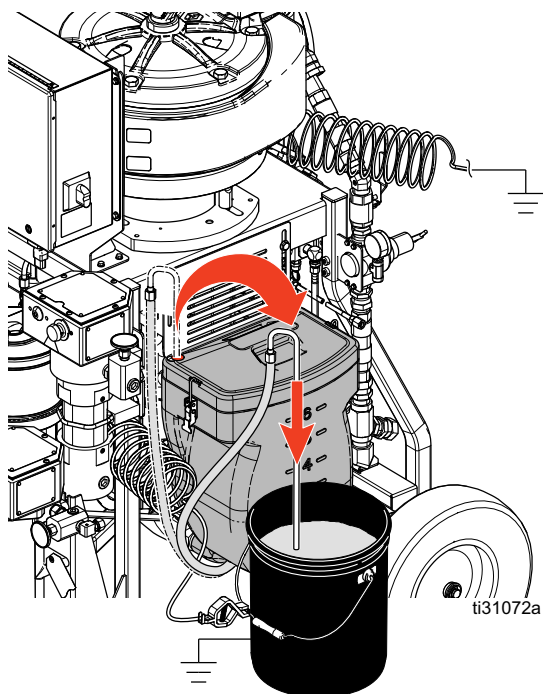
4. Stäng det dubbla avstängningshandtaget (AE) och öppna cirkulationshandtaget (AC).



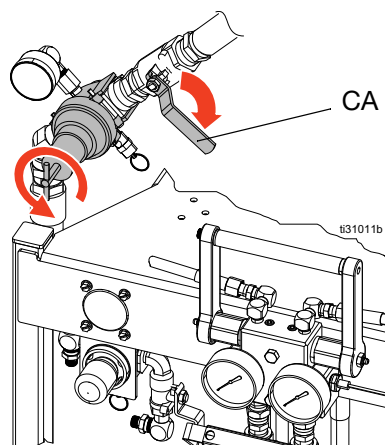
5. Öppna motorns avstängningsventil (CA). Öppna sedan motorns tryckreglerventil sakta (CB).



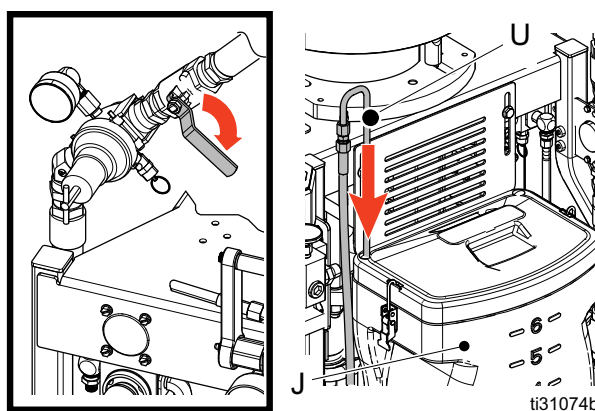
6. Mata ut vätska i behållarna tills ren vätska kommer ut från A- och B-returledningarna.



7. Minska lufttrycket. Stäng motorns avstängningsventil (CA).



8. Flytta tillbaka returledningarna (U) till rätt fathållare (J).



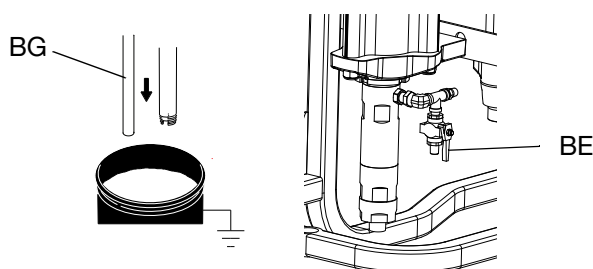
9. Om värmare används, värm upp vätskan i hela systemet innan sprutning. Se **Återcirkulera före sprutning eller fyll på igen då en pump körts torr**, sidan 30.

Flöda lösningsmedels- spolningspump

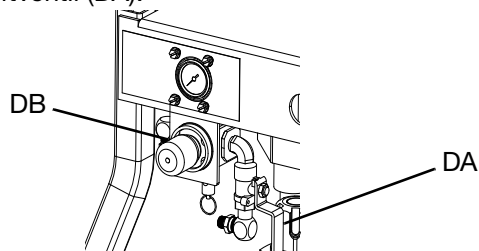
Följ anvisningarna om lösningsmedelsspelpump används.



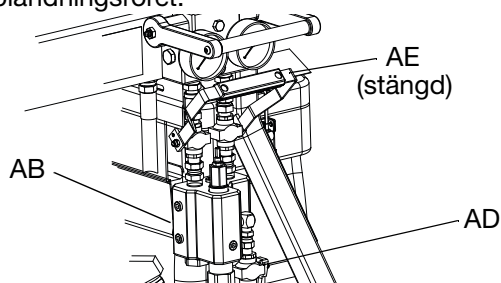
1. Anslut en jordledning (ingår ej) till ett metallkärl med lösningsmedel.
2. Placera sifonröret och lösningsmedels-cirkulations-slangen (BG) i lösningsmedelskärlet.



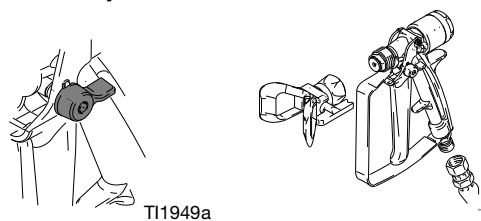
3. Öppna flödesventilen (BE) på lösningsmedels-pumpens (BA) utlopp.
4. Öppna lösningsmedelpumpens luftventil (DA). Vrid sakta lösningsmedelpumpens luftregulator (DB) medurs för att flöda lösningsmedelpumpen och leda lösningsmedel tillbaka till kärlet. Stäng lösningsmedelpumpens flödesventil (BE) och luftventil (DA).



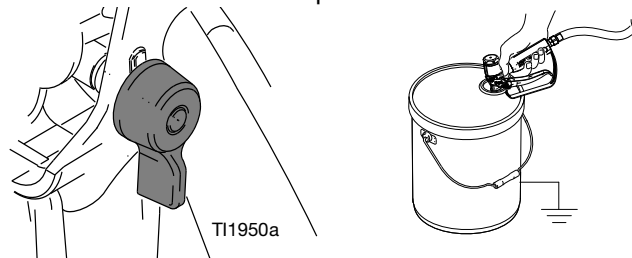
5. Öppna lösningsmedelsspolverventilen (AD) på blandningsröret.



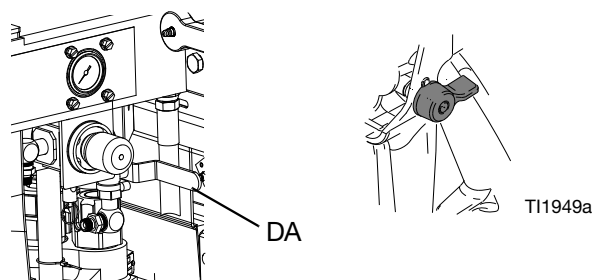
6. Se till att avtryckarspärren är aktiverad. Demontera sprutmunststycket.



7. Frigör avtryckarspärren och tryck av pistolen ned i ett jordat metallkärl medan pistolen hålls emot kärlet. Använd ett kärlock med ett hål att mata ut genom. Täta kring hålet och pistolen med en trasa för att undvika återstänk. Var försiktig och håll fingrarna borta från främmanden delen av pistolen.



8. Öppna lösningsmedelpumpens luftventil (DA). Dra ut och vrid sakta lösningsmedelpumpens luftregulator (DB) medurs för att flöda lösningsmedelpumpen och pressa ut luften ur blandningsslangen och pistolen. Tryck på pistolens avtryckare tills all luft pressats ur.
9. Stäng lösningsmedelpumpens luftventil (DA) och tryck på pistolens avtryckare för att avlasta trycket. Aktivera avtryckarspärren. Sätt tillbaka sprutmunststycket.



10. Stäng lösningsmedelsspolverventilen (AD).

OBS! Lösningsmedelpumpens luft och tryck kan vara på under sprutning.

OBS!

För att förhindra att material härdar i systemet ska alltid lösningsmedelpumpen och lösningsmedelsslangen luftas innan blandat material sprutas.

Återcirkulera före sprutning eller fyll på igen då en pump körts torr

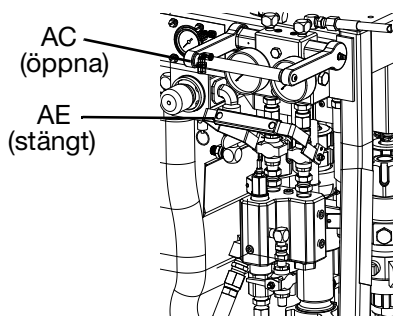
OBS! Rör om, återcirkulera och värm materialet enbart när det behövs, för att undvika att luft blandas in i vätskan.

Använd återcirkulationsläget när materialet måste värmas upp. Notera temperaturen högst upp på värmaren (vid utflöde eller återflöde till behållaren). När termometern når arbetstemperatur är materialet klart att sprutas.

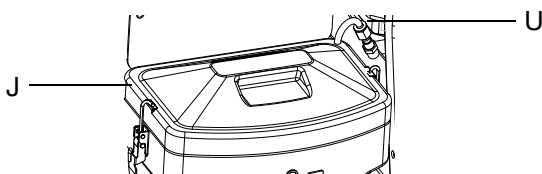
Återcirkulation krävs före sprutning, även om ett system som inte kräver värme används. Återcirkulation säkerställer att alla fyllnadsmedel som satt sig blandas in, att pumpledningarna är helt fyllda och att pumpens backventiler fungerar smidigt.

Med återcirkulation kan du även fylla en sida som körts torr.

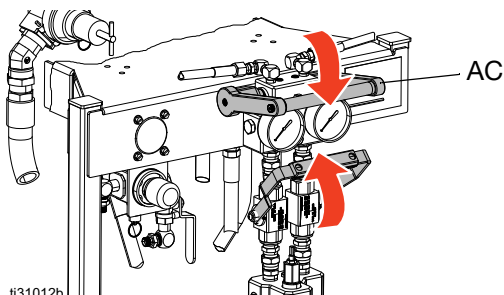
1. Följ **Lufta tomt system**, sidan 27.
2. Lyft upp och stäng det dubbla avstängnings-handtaget (AE).



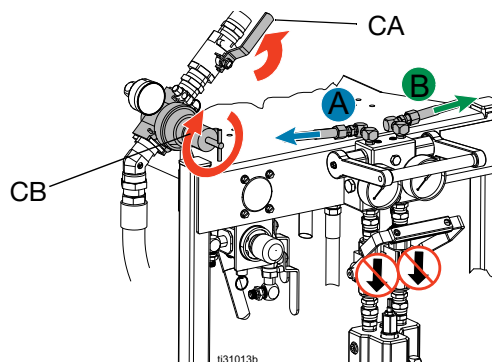
3. Se till att återcirkulationsledningarna (U) ligger i rätt behållare (J).



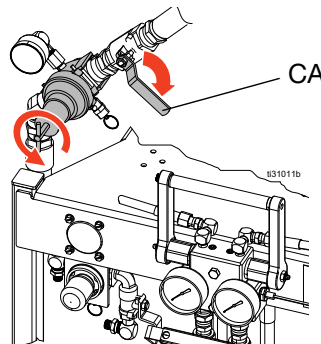
4. Sänk ned och öppna återföringsventilens handtag (AC).



5. Vrid ner lufttrycksregulatorn (CB) och öppna därefter motorns luftavstängningsventil (CA). Öka lufttrycket till pumparna långsamt till 1-2 bar (15-30 psi) med lufttrycksregulatorn tills de börjar gå långsamt.



6. Kör pumparna i några minuter eller tills materialet har uppnått önskad temperatur. Se **Värmevätska**, sidan 30.
7. Stäng huvudluftventilen (CA).



Värmevätska

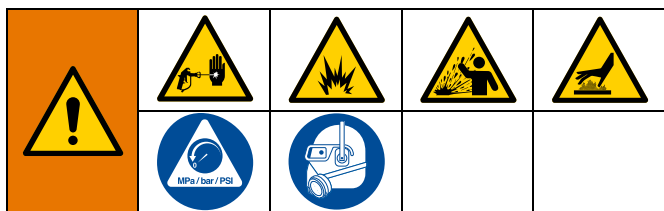
Så här värms vätska jämnt i hela systemet:

1. Cirkulera vätskan med knappt 2 l/min (10-20 cykler/min.) för att höja behållarens temperatur till 80-90 °C.
2. Minska cirkulationshastigheten till cirka 1 l/min (5 cykler/min) för att öka värmarens utloppstemperatur så att den matchar spruttemperaturen.

OBS!

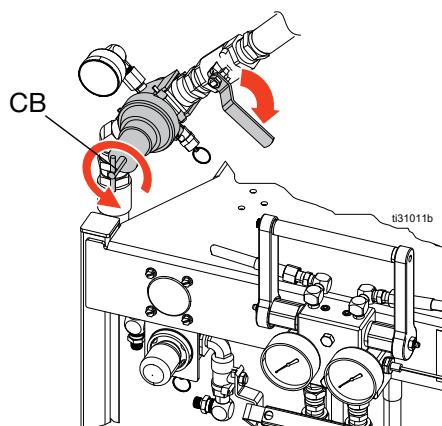
Om vätskan cirkuleras för snabbt utan att cirkulationshastigheten minskas kommer enbart fathållarens temperatur att öka. På samma sätt kommer enbart värmarutloppets temperatur att öka om vätskan cirkuleras för långsamt.

Sprutning

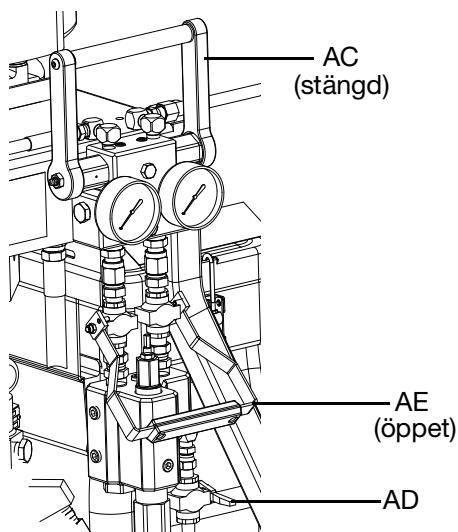


OBS! Dra åt alla slangkopplingar och halstättningsmuttrarna på båda pumparna efter den första dagens sprutning.

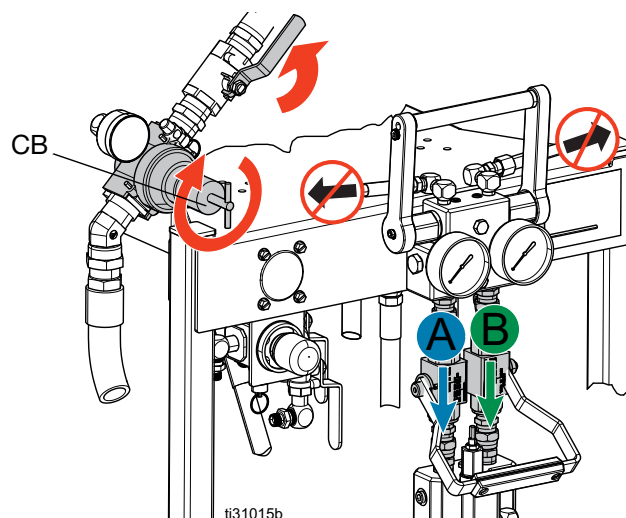
1. Slå på värmarna om sådana används. Information om justering av värmartemperatur finns i bruksanvisningen för Viscon HF eller HP samt avsnittet **Värmevätska**, sidan 30. Cirkulera efter behov.
2. Stäng motorlufttryckregulatorn (CB) och sänk till noll.



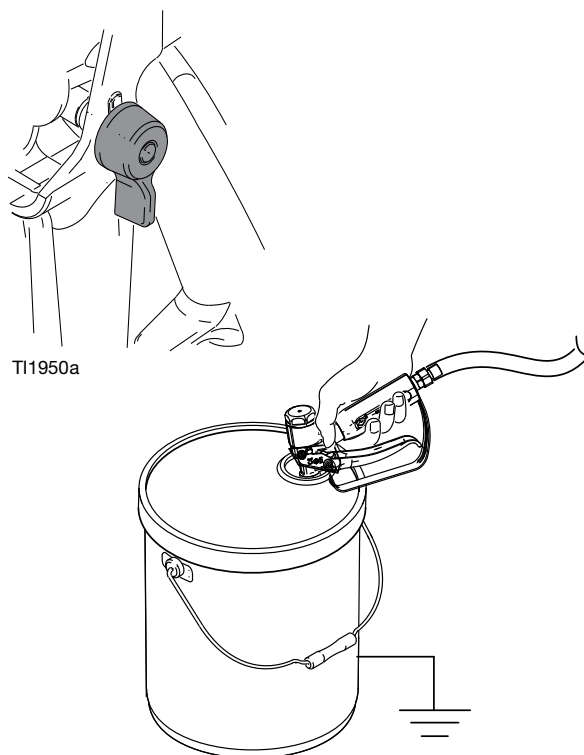
3. Stäng återföringshandtaget (AC) och lösningsmedelsspolningsventilen (AD). Stäng det dubbla avstängningshandtaget (AE).



4. Ställ sedan in motorns luftregulator (CB) till minimum 0,21 MPa (2,1 bar; 30 psi).

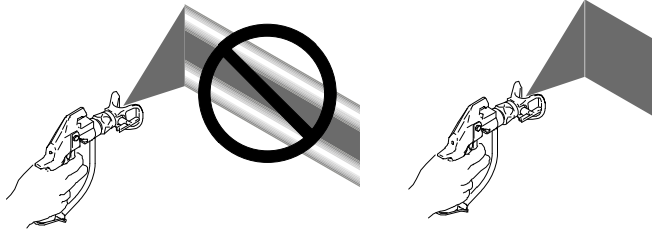


5. Ta bort munstycket. Frigör avtryckarspärren och tryck av pistolen ned i ett jordat metallkärl med pistolen hålls mot kärlet. Mata ut genom ett metallock med ett hål för att undvika stänk. Mata ut från blandningsslangen tills välblandad material flödar från pistolen.



6. Aktivera avtryckarlåset. Montera munstycket på pistolen.
7. Ställ in tryckluftregulatorn (CB) till spruttrycket som krävs och spruta ytbehandlingen på en testskiva.

OBS! Kör **Systemverifikation**-tester varje dag (se sidan 40).



OBS! Alltför högt tryck ger mer sprutdimma och pumps slitage.

8. Kontrollera och registrera mätaravläsningar regelbundet under drift. Om mätaravläsningarna ändras, indikerar detta att systemets prestanda har ändrats.

OBS!

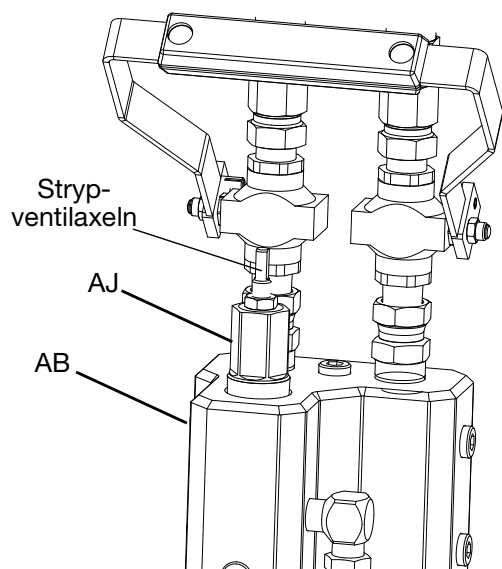
- Tryckfall inträffar vid pumpslagsväxling. Det ska ske snabbt och synkront.
 - Spola blandningsröret vid behov under dagens arbete.
9. Följ anvisningarna i **Spolning av blandat material** på sidan 34 när sprutningen är avslutad och innan brukstiden löper ut.

OBS! Öppettiden eller användningstiden för blandat material minskar med ökad temperatur. Brukstiden i slangen är mycket kortare än ytbehandlingens torktid.

Justerbar vätskestrypventil för B-komponent

B-sidans strypventil (AJ) reglerar "led-/fördröjnings"-förhållandefel för A- och B-flödet i de statiska blandningsrören när pistolen öppnar. Felet orsakas av skillnad i viskositet, volym och slangexpansion.

Strypventilen används främst om blandningsröret används fristående från maskinen med en kort blandningsslang till sprutpistolen. Den kan även användas för att kontrollera blandningsförhållandet.



Om blandningsröret (AB) är monterat på maskinen, behöver du inte justera strypventilen (AJ). Lämna strypventilaxeln öppen minst två varv från helt stängd.

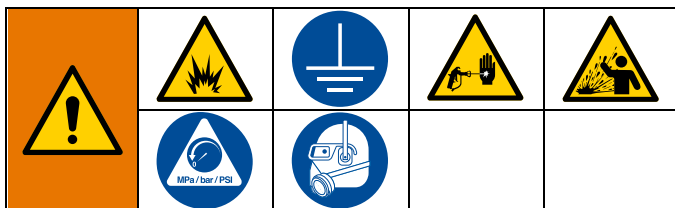
Så här justeras strypventilen:

Justera strypventilens skaft medurs medan du sprutar tills du ser en lätt ökning av det uppmätta trycket på B-sidan. Punkten där trycket börjar öka är en bra justeringsinställning.

Såvida du inte matar ut direkt från blandningsrör och blandare, är detta en lämplig justering.

Se blandningsrörets handbok för mer information.

Spolning av blandat material



För att undvika brand eller explosion ska utrustning och avfallsbehållare alltid jordas. Spola alltid med minsta möjliga tryck för att undvika statisk elektricitet och skador från stänk. Varmt lösningsmedel kan antändas. För att förhindra brand och explosion:

- Spola utrustningen endast i välventilerade områden
- Kontrollera före renspolningen att strömmen är avstängd och att värmaren är kall
- Sätt inte på värmaren förrän vätskeledningarna är tomma på lösningsmedel

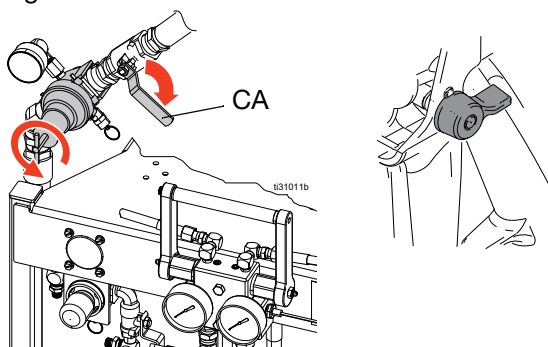
Spola blandningsröret när någon av följande situationer föreligger:

- avbrott i sprutning
- avstängning för natten
- blandat material i systemet närmar sig slutet på brukstiden.

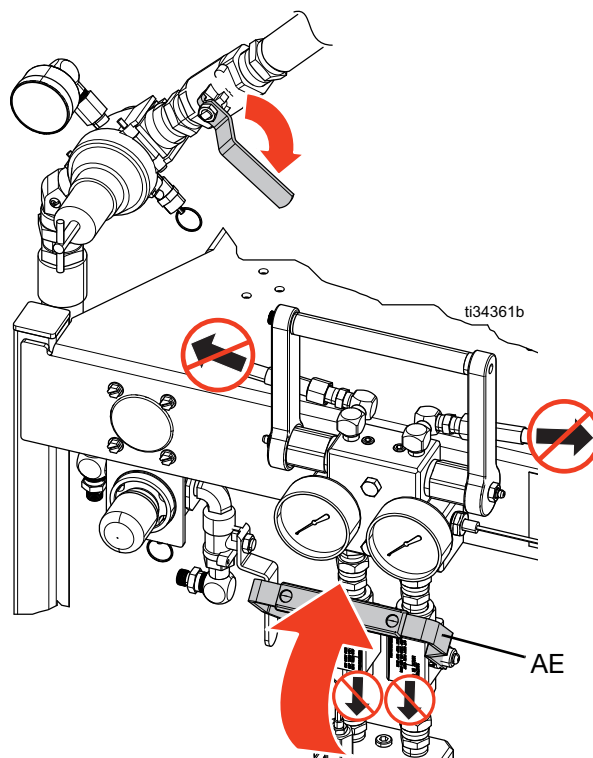
Spola blandningsrör, slang och sprutpistol

Se **Tömning och spolning av hela systemet (nytt system eller när arbetet avslutas)**, sidan 36, om det inte finns någon lösningsmedelsspolpump i systemet.

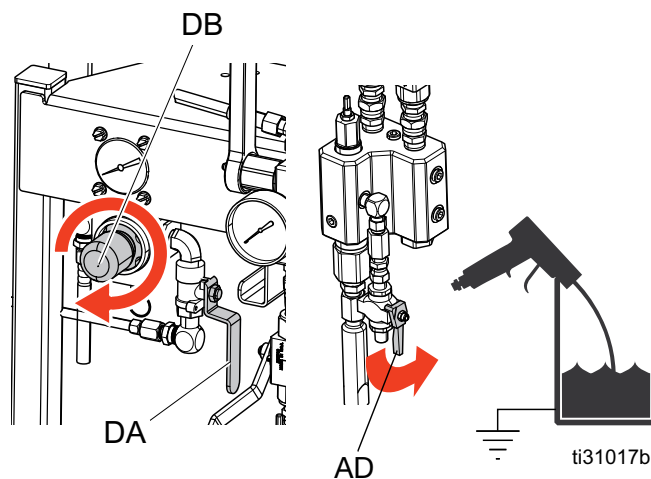
1. Stäng av eventuella värmare. Låt värmare och värmeslangar svalna.
2. Följ **tryckavlastningsproceduren** på sida 26.
3. Stäng motorluftventilen (CA) så att pumpmotorn stannar och sänk lufttrycket. Lås avtryckarspärren. Demontera sprutmunstycket och blötlägg i lösningsmedel.



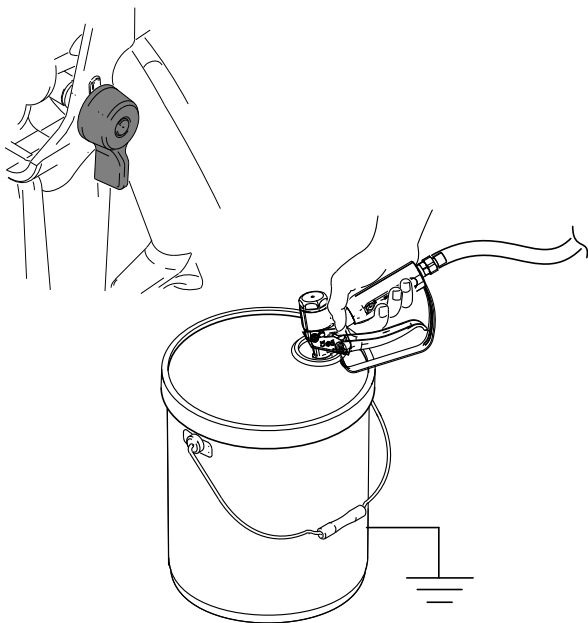
4. Lyft upp och stäng det dubbla avstängningshandtaget (AE).



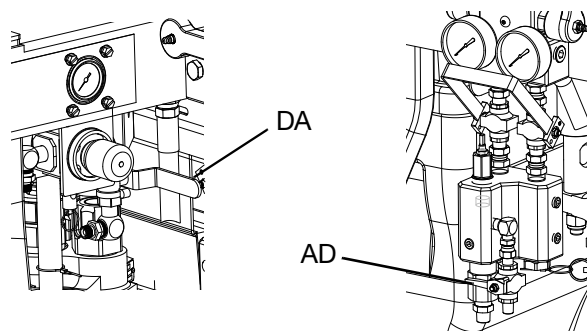
5. Öppna lösningsmedelspumpens luftventil (DA). Dra ut och vrid lösningsmedelspumpens luftregulator (DB) långsamt medsols för att öka lufttrycket.



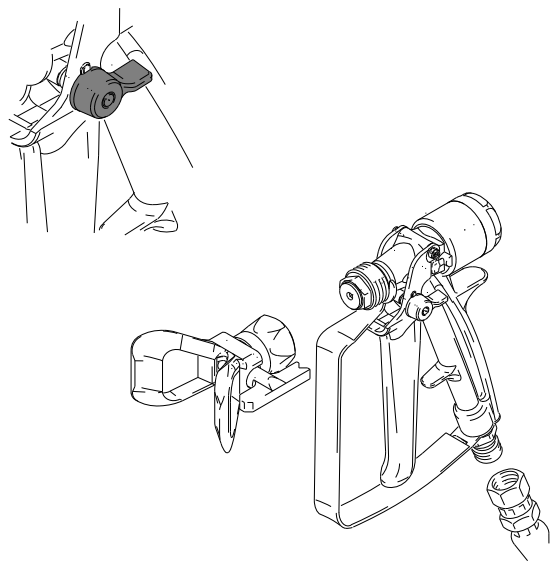
6. Öppna lösningsmedelsspolventilen (AD).
7. Öppna avtryckarspärren, håll en metalldel på pistolen mot kanten på ett jordat metallkärl och tryck av pistolen. Använd ett kärlock med ett hål att mata ut genom. Täta kring hålet och pistolen med en trasa för att undvika återstänk. Var försiktig och håll fingrarna borta från främmande delen av pistolen. Fortsätt att spola tills rent lösningsmedel matas ut.



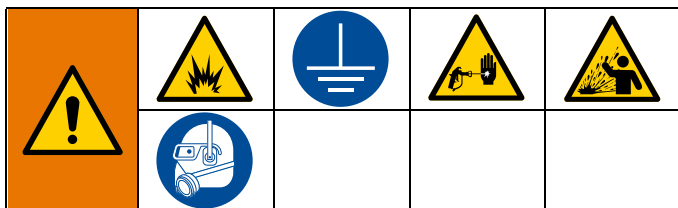
8. Stäng lösningsmedelspumpens luftventil (DA).



9. Håll en metalldel på pistolen mot kanten på ett jordat metallkärl och tryck av pistolen i kärlet för att avlasta trycket. Stäng lösningsmedelsspolventilen (AD) efter att ha avlastat trycket.
10. Lås avtryckarspärren. Montera isär sprutmunstycket och rengör det för hand med lösningsmedel. Sätt tillbaka munstycket på pistolen.



Tömning och spolning av hela systemet (nytt system eller när arbetet avslutas)



För att undvika brand eller explosion ska utrustning och avfallsbehållare alltid jordas. Spola alltid med minsta möjliga tryck för att undvika statisk elektricitet och skador från stänk. Varmt lösningsmedel kan antändas. För att förhindra brand och explosion:

- Spola utrustningen endast i välventilerade områden
- Kontrollera före renspolningen att strömmen är avstängd och att värmaren är kall
- Sätt inte på värmaren förrän vätskeledningarna är tomma på lösningsmedel

OBS!

- Om systemet har värmare och uppvärmd slang, ska de stängas av och tillåtas svalna före spolningen. Slå inte på värmarna innan vätskeledningarna tömts på lösningsmedel.
- Täck över vätskebehållaren och använd lägsta möjliga tryck vid renspolningen för att undvika stänk.
- Cirkulera lösningsmedlet med högre flödeshastighet under längre tid före kulörbyte och innan enheten ställs undan. Byt ut lösningsmedlet när det blir smutsigt.
- Se **Spola blandningsrör, slang och sprutpistol**, sidan 34, om bara fördelningsröret ska spolas.
- Sätt i dräneringspluggar på pumpens inloppskopplingar om maskinen inte går att använda.

Riktlinjer

Spola nya system om ytbehandlingsmaterial skulle kontamineras av mineralolja. Följ proceduren

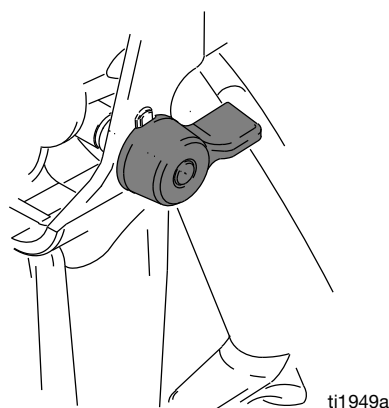
Renspolning av systemet på sidan 38 för att få bort mineraloljor.

Spolning förhindrar att material täpper igen eller blir till gel i pumpar, ledningar och ventiler. Spola systemet när någon av följande situationer föreligger:

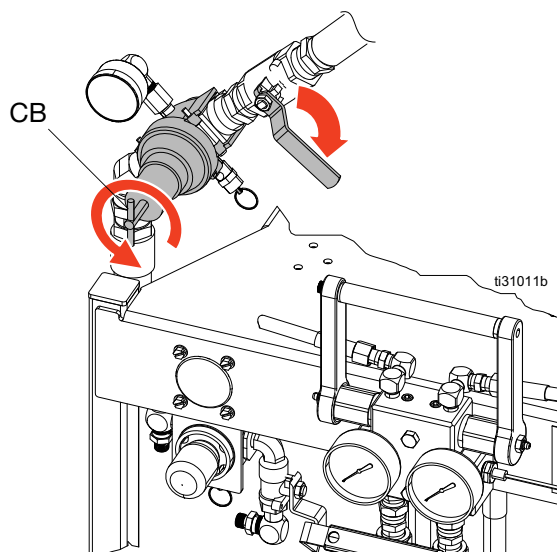
- Varje gång systemet inte ska användas länge än en vecka (beroende på vilket material som används).
- Om materialen som använts har fyllningsmedel som skiftas.
- Om du använder material som är fuktkänsliga.
- Innan service
- Om maskinen ska förvaras, byt ut spolningslösmedlet mot lätt olja. Lämna aldrig utrustning tom på vätskor.

Tömning av systemet

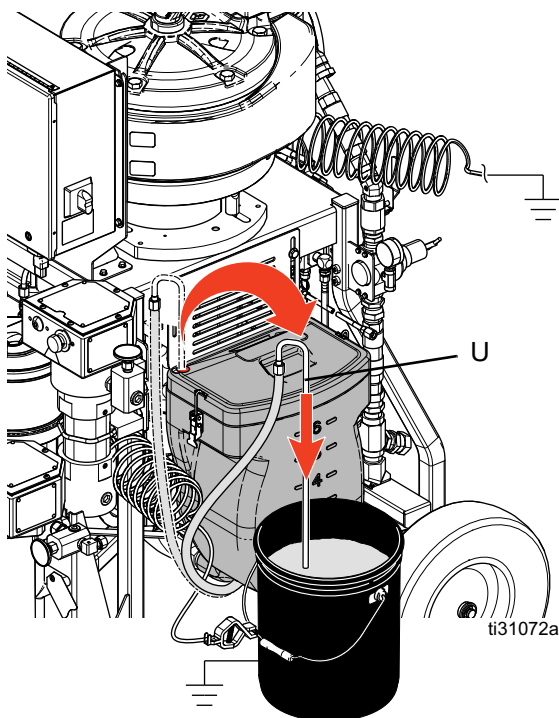
1. Följ **Lufta tomt system**, steg 3-8, sidan 27.
2. Följ **Spola blandningsrör, slang och sprutpistol** på sidan 34 om det finns en lösningsmedel-spolpump i systemet.
3. Följ proceduren **Tryckavlastning** på sidan 26 innan service utförs på systemet, om det inte finns någon lösningsmedel-spolpump i systemet.
4. Aktivera avtryckarspärren.



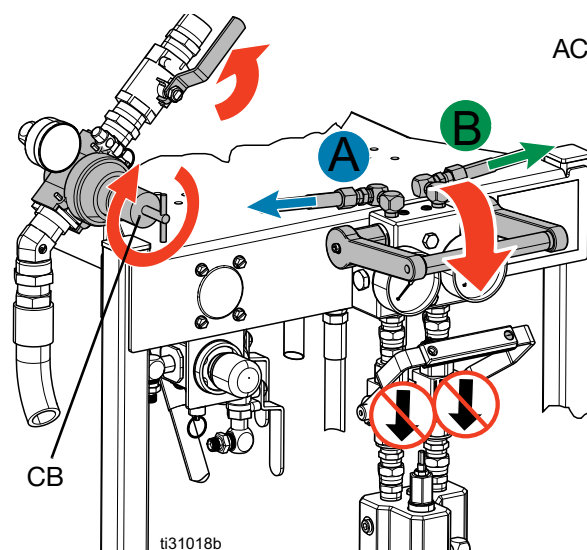
5. Vrid motorluftregulatorn (CB) motsols helt och hållet så att den stängs.



6. Flytta returledningarna (U) till separata vätskebehållare för att pumpa ut kvarvarande vätska ur systemet.



7. Sänk ned så att återföringshandtaget (AC) öppnas och öka motorluftregulatorns (CB) tryck till 138 kPa (1,38 bar; 20 psi).



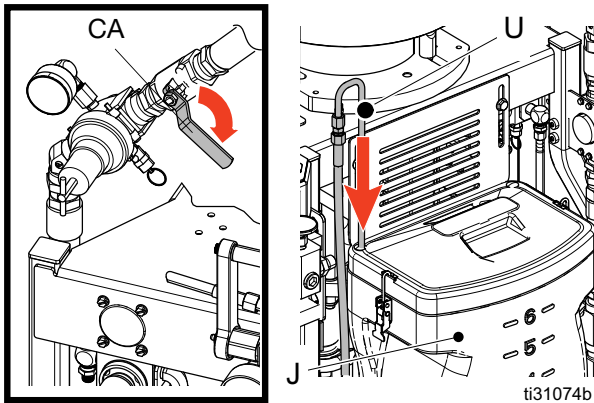
8. Öppna motorluftventilen (CA).

OBS! Öka trycket med steg om 35 kPa (0,35 bar; 5 psi), om systemet inte startar med statiskt tryck. Överskrid inte 241 kPa (2,4 bar, 35 psi), för att undvika stänk.

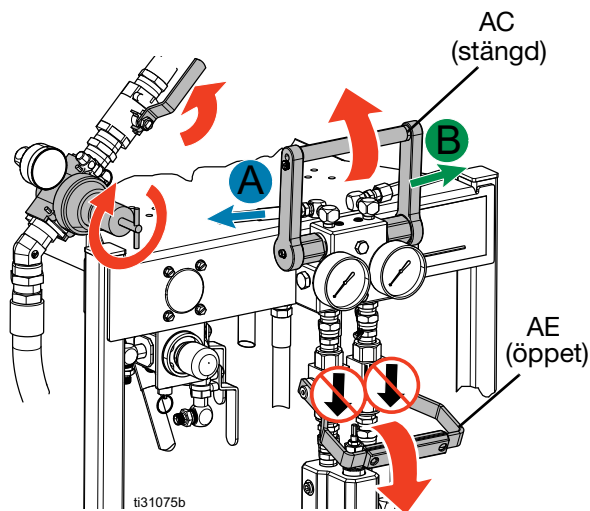
9. Kör pumparna tills behållarna A och B (J) tömts. Spara materialet i separata, rena behållare.

Renspolning av systemet

1. Stäng huvudluftventilen (CA).



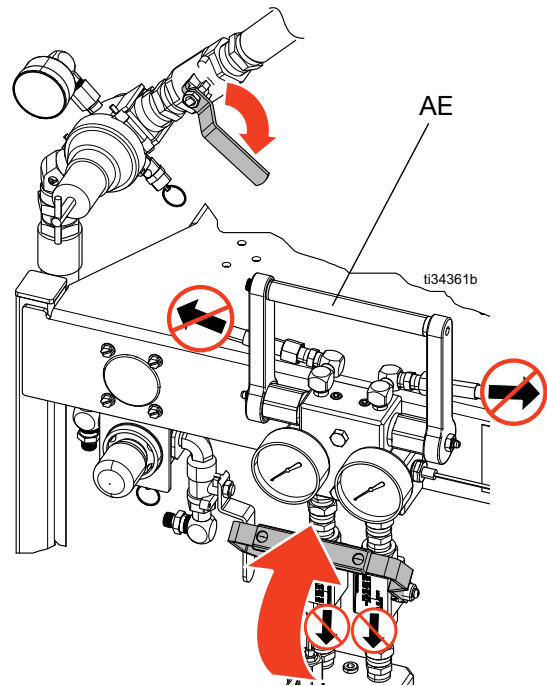
2. Torka behållarna (J) rena och häll i lösningsmedel. Flytta återföringsledningarna (U) till avfallsbehållare och tryck ut de smutsiga vätskorna.
3. Flytta tillbaka returledningarna (U) till behållarna. Fortsätt att cirkulera tills systemet är ordentligt rensolat.
4. Lyft upp så att återföringshandtaget (AC) stängs och sänk ned så att det dubbla avstängningshandtaget (AE) öppnas.



5. Öppna motorluftventilen. Öka luftregulatortrycket till 1,9 bar (20 psi).
6. Öka motorluftregulatorn så att rent lösningsmedel spolat från behållarna genom blandningsrör-ventilerna och ut ur pistolen.

7. Stäng av luftmotorn.

8. Lyft upp och stäng det dubbla avstängningshandtaget (AE).



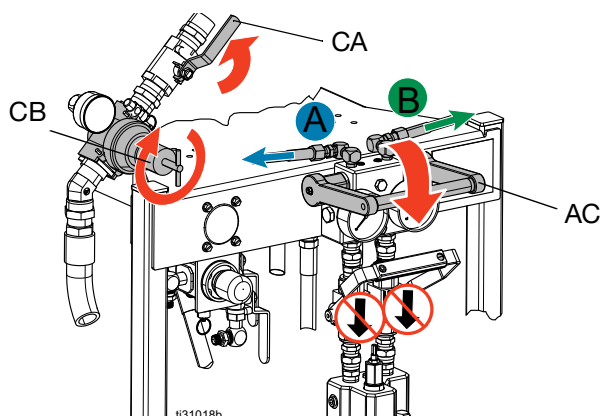
9. Ta bort pumpens vätskefilter om sådana monterats och lägg dem i blöt i lösningsmedel. Rengör och sätt tillbaka filterlocket. Byt alltid ut o-ringarna. Se handboken för Xtreme-pumpen.
10. Fyll tätmuttrarna på pump A och B med TSL. Lämna också alltid någon typ av vätska, t.ex. lösningsmedel eller olja, i systemet för att förhindra avlagring av flakor. De här avlagringarna kan senare lossa. Använd inte vatten.

OBS!

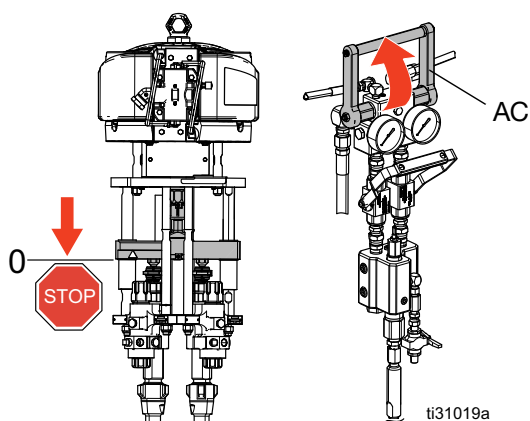
- Om maskinen är installerad med ett fristående blandningsrör, kan A- och B-slangen kopplas bort från blandningsröret och säkras baktill i varje fathållare för cirkulation av lösningsmedel.
- Byt spillösningsmedlet minst en gång tills det cirkulerar rent.
- Håll alltid A-sidans och B-sidans lösningsmedel åtskilda för att undvika föroreningar.

Parkering

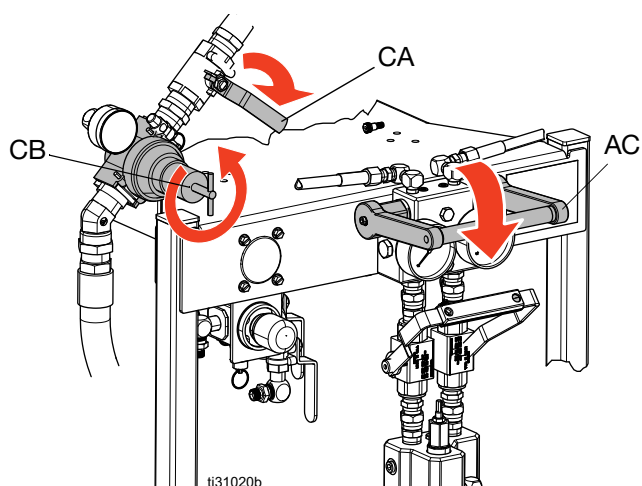
1. Sänk ned och öppna återföringshandtaget (AC) och justera luftregulatorn (CB) så att pumpen går långsamt.



2. Lyft upp och stäng återföringshandtaget (AC) när pumpen är i det nedre vändläget.



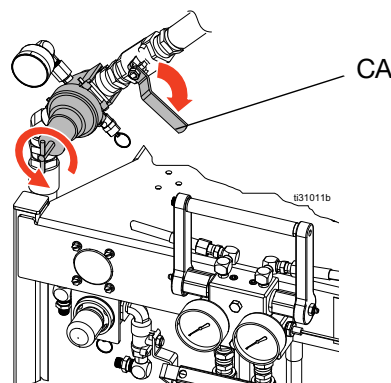
3. Stäng motorluftventilen (CA) och vrid motorns luftregulator (CB) moturs. Sänk ned och öppna återföringshandtaget (AC).



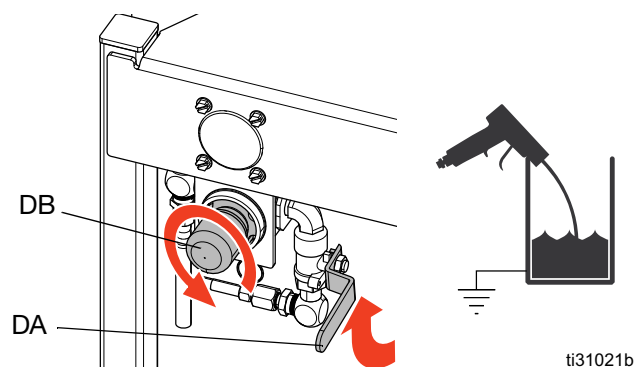
Avstängning

1. Spola blandningsrör, slang och sprutpistol. Se anvisningarna i **Spola blandningsrör, slang och sprutpistol**, sidan 34.

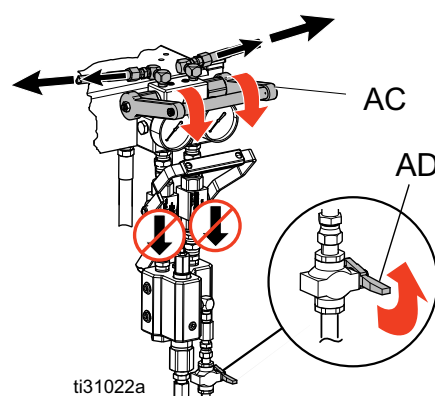
2. Kontrollera att luftmotorns avstängningsventil (CA) är stängd.



3. Kontrollera att kranen för avstängning av lösningsmedel (DA) är stängd och att tryckluftregulatorn för lösningsmedlet (DB) är vriden helt moturs.



4. Stäng ventilen för lösningsmedelsspolning (AD) och sänk återföringshandtaget (AC).



Systemkontroll

Graco rekommenderar att följande test utförs dagligen.

Kontroll av normal drift

Varje gång du börjar spruta:

- Titta på vätskemätarna (AF). Tryckfall inträffar under pumpslagsväxling. Det ska ske snabbt och synkront.
- Stanna pumpen under uppåtslaget. Kontrollera att båda mätaarna behåller trycket i minst 20 sekunder. Se **Felsökning av pump** på sidan 44.

Om en mätare sjunker, stiger den andra.

- Stoppa pumparna på nedåtslaget. Kontrollera att alla mätare håller trycket.
- Om matarpumpar används, kontrollera att båda matarpumparna körs under doserarens uppåtslag.

Blandnings- och integrationstester

Använd testerna nedan för kontroll av korrekt blandning och integration.

Fjärilstest



Mata, med lågt tryck och utan sprutmunstycke monterat, ut en 12,7 mm (1/2 tum) materialsträng på folie tills båda pumparna har växlat riktning flera gånger. Vik folien över vätskan, vik sedan upp den och titta efter oblandat material (ser marmorat ut) eller färgförändringar.

Härdningstest

Spruta ett kontinuerligt mönster på en folie med normal tryckinställning, flöde och munstycksstorlek tills båda pumparna har växlat riktning flera gånger. Tryck in och släpp avtryckaren med normal intervall för tillämpningen. Överlappa inte och korsa inte sprutmönstret.

Kontrollera härdning vid de olika tidsintervaller som anges på säkerhetsbladet. Kontrollera t.ex. om det torkat genom att dra fingret längs hela mönstrets längd vid angiven tid på databladet.

Partier som tar längre tid att härda indikerar otillräcklig pumpfyllning, läckage eller led/fördröjningsfel vid ett fristående blandningsrör.

Utseendetest

Spruta material på folie. Titta efter variationer i färg, lyster och textur som kan tyda på felkatalyserat material.

Övervaka vätskematning

OBS! För att undvika att luft pumpas in i systemet och orsakar felaktig dosering, låt aldrig matarpumpen eller lösningsmedelpumpens behållare köras torra.

En tom pump ökar snabbt till en hög hastighet och kan skada sig själv och den andra förträngningspumpen eftersom den orsakar en tryckökning i den andra pumpen. Stoppa pumpen omedelbart, fyll på behållaren och fyll systemet om en matningsbehållare körs torr. Kontrollera att all luft har eliminerats från systemet.

Kontrollera brukstiden

Kontrollera tillverkarens anvisningar om brukstid vid din vätsketemperatur. Spola ur blandad vätska ur blandningsröret, slangen och pistolen innan brukstiden går ut, eller innan en höjning av viskositeten påverkar sprutmönstret.

Kontroll av blandningsförhållande

Kontrollera blandningsförhållandet vid blandningsröret efter ändringar i doseringssystemet. Använd kontrollsat 24F375 för att kontrollera blandningsförhållandet vid blandningsröret. Se kontrollsatsens handbok för anvisningar och delar.

För att förhindra en felaktig kontroll av blandningsförhållandet när matningspumpar används i systemet får matningstrycket inte vara högre än 25 % av trycket vid doseringsutloppet. Ett högt matningstryck kan dränka doseringspumpens backventiler och resultera i felaktig kontroll av blandningsförhållandena. Det måste finnas ett baktryck på båda sidor av blandningsröret när blandningsförhållandena kontrolleras.

Underhåll

Slangens elektriska motstånd

Kontrollera slangarnas elektriska motstånd regelbundet. Byt ut slangen omedelbart om det totala motståndet till jord överstiger 29 megaohm.

Filter

Kontrollera, rengör och byt (om det behövs) följande filter en gång i veckan.

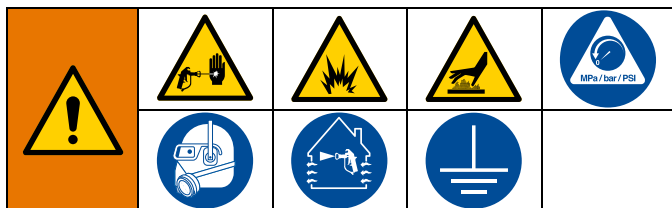
- Båda pumpfiltren; se de underdelshandboken för anvisningar.
- Filter till sprutpistolens handtag; se sprutpistolens handbok.

Tätningar

Kontrollera och dra åt halstätningarna på båda pumparna en gång i veckan. Åtdragningsmoment finns specificerade i tabellen nedan. Se till att följa **Anvisningar för tryckavlastning** på sidan 26 innan tätningarna dras åt. Det får inte vara något tryck på pumparna vid justering.

Pumpstorlek	Specifikationer för vridmoment
Alla	34-41 N•m

Rengöringsprocedur



1. Se till att all utrustning är jordad. Se **Jordning** på sidan 20.
2. Se till att området där systemet ska rengöras är välventilerat och avlägsna alla källor till antändning.
3. Slå av alla värmare och låt utrustningen svalna.

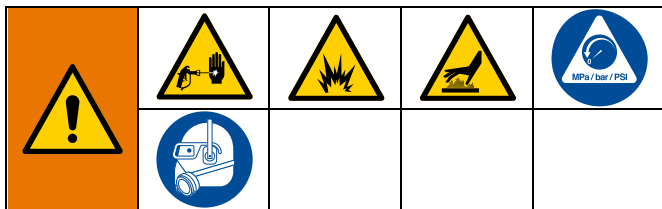
4. Spolning av blandat material Se **Spolning av blandat material**, sidan 34.
5. Följ **Anvisningar för tryckavlastning** på sidan 26.
6. Utför **Parkering** och **Avstängning**, sidan 39. Slå av strömmen.
7. Rengör enbart yttre ytor med en trasa doppad i lösningsmedel som passar samman med sprutningsmaterialet och de ytor som rengörs.
8. Låt lösningsmedlet hinna torka innan systemet används igen.

Ändra blandningsförhållandena

För att kunna ändra blandningsförhållandet måste en eller båda pumparna bytas ut, luftmotorn positioneras om och övertrycksventilerna kan behöva monteras.

1. Kontrollera tabellen **Olika delar** på sidan 64 för korrekta pumpstorlekar.
2. Ta bort och byta ut pumpen. Se **Demontera förträngningspump**, sidan 45.
3. Justera luftmotorns position. Se **Motorposition**, sidan 22.
4. **Om du byter från en typ av XP-hf-system till ett annat (till exempel - byter från XP50-hf till XP70-hf eller från XP70 till XP50-hf):** Demontera befintliga övertrycksventiler(302) och montera korrekta ventiler för den nya systemtypen. Se **Byt ut övertrycksventilerna** på sidan 48.
5. Byt lufttryckavlastningsventil (CG) vid behov, beroende på förhållande.

Felsökning



Följ alltid **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 26 innan systemet lyfts.

✘ Vätskeblandningsförhållandet kommer att vara felaktigt.

◆ Töm systemet helt på luft innan vätskorna doseras.

Problem	Orsak	Lösning
Systemet stannar eller kan inte starta.	Lufttrycket till pumparna för lågt.	Öka lufttrycket, kontrollera luftkompressorn.
	Stängd eller tilltäppt luftledning eller luftventil.	Öppna eller rengör luftledningen och luftventilen.
	Vätskeventilerna stängda.	Öppna vätskeventilerna.
	Tilltäppt vätskeslang.	Byt ut vätskeslangen.
	Luftmotorn är utsliten eller skadad.	Byt ut luftmotorn, se din luftmotorhandbok.
	Kolvpump sitter fast.	Reparera pumpen, se pumpunderdelshandboken.
Systemet varvar upp eller går oregelbundet.	Vätskebehållarna är tomma. ◆	Kontrollera vätskebehållarna ofta, håll dem fyllda.
	Luft i vätskeledningarna. ◆	Rensa, kontrollera kopplingarna.
	Kolvpumpens delar slitna eller skadade.	Reparera pumpen, se pumpunderdelshandboken.
Pumpen arbetar, men hartsutmatningstrycket faller vid uppåtgående slag. ✘	Smutsiga, utslitna eller skadade kolventiler eller kolvpackningar på hartspumpen.	Rengör, reparera pumpen (se pumpunderdelshandboken).
Pumpen arbetar, men hartsutmatningstrycket faller vid nedåtgående slag.	Smutsig, utsliten eller skadad intagsventil på hartspumpen.	Rengör, reparera pumpen (se pumpunderdelshandboken).
Pumpen arbetar, men hartsutmatningstrycket faller både vid uppåtgående och nedåtgående slag. ✘	Utmatning av härdare hindras.	Rengör och rensa ur härdarsidan. Öppna strypventilen på blandningsröret.
	Vätsketillförsel låg. ◆	Fyll eller byt behållare.
Pumpen arbetar, men hartsutmatningstrycket faller vid uppåtgående slag. ✘	Smutsiga, utslitna eller skadade kolventiler eller kolvpackningar på härdarpumpen.	Rengör, reparera pumpen (se pumpunderdelshandboken).
Pumpen arbetar, men härdarutmatningstrycket faller vid nedåtgående slag. ✘	Smutsig, utsliten eller skadad intagsventil på härdarpumpen.	Rengör, reparera pumpen (se pumpunderdelshandboken).
Pumpen arbetar, men härdarutmatningstrycket faller både vid uppåtgående och nedåtgående slag.	Utmatning av harts hindras.	Rengör och rensa ur hartssidan.
	Vätsketillförsel låg. ◆	Fyll eller byt behållare.
Vätskeläckage i tätmuttern.	Lös tätmutter eller slitna halstätningar.	Dra åt, byt ut, se pumpunderdelshandboken.
Vätskeläckage under tätmuttern	Packningspatronens o-ring.	Byt ut o-ringen, se pumphandboken.
Avlastningsventilen (AM) läcker tillbaka till matningen, öppnas för tidigt eller går inte att stänga.	Avlastningsventilen är smutsig eller skadad.	Byt ut övertrycksventil (302).

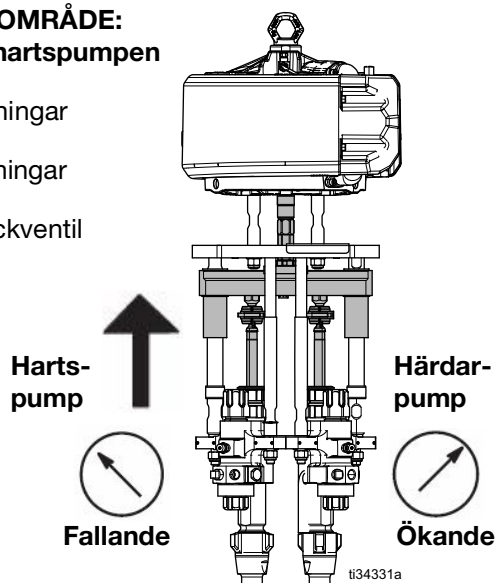
Problem	Orsak	Lösning
Inget tryck på härdarsidan; vätska läcker från sprängskivans fäste vid härdarpumpsutloppet.	Övertryckssprängskivan har brustit.	Hitta orsaken till övertrycket och korrigera. Byt ut sprängskivan 258962 (se sidan 64) och övertrycksventil (302).
Trycket och flödet ökar vid uppåtgående slag.	Matningstrycket är för högt. Varje matningstryck på 1 psi lägger till 2 psi vid uppåtgående slag.	Minska matningstrycket. Se Dimensioner , sidan 72.
Tryckmätarna vid vätskeutloppet delas endast vid översta bytet (om en mätare faller, så ökar den andra).	Fyller inte upp ena sidan helt vid uppåtgående slag.	Öka matningstrycket på sidan där trycket har fallit. Öka storleken på matningsslangen. Rengör inlopps- eller behållarsilen.
	Luft blandad med vätska på grund av häftig skakning eller svängning.	Spola och tillsätt ny vätska.

Felsökning av pump

Denna tabell använder doserande vätskemätare för att söka tekniska fel på pumpen. Kontrollera måtaravläsningarna vid de slag som indikeras av den tjocka pilen och omedelbart efter att pistolen eller blandningsröret stängts. För felsökning av individuella komponenter hänvisas till de andra handböckerna.

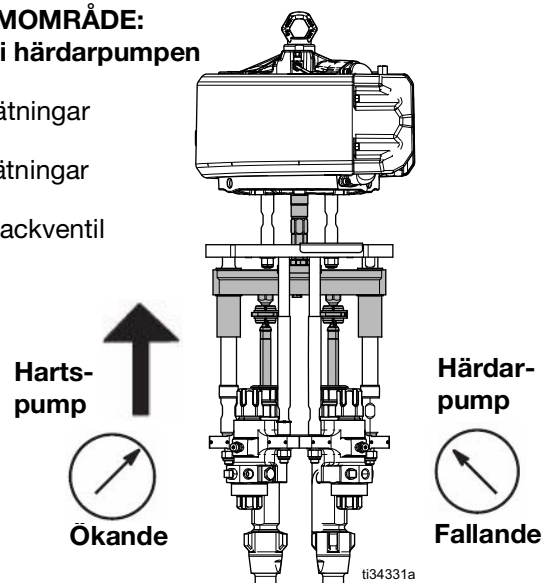
PROBLEMOMRÅDE: Läckage i hartspumpen

1. Halstätningar
2. Kolvtätningar
3. Kolvbackventil



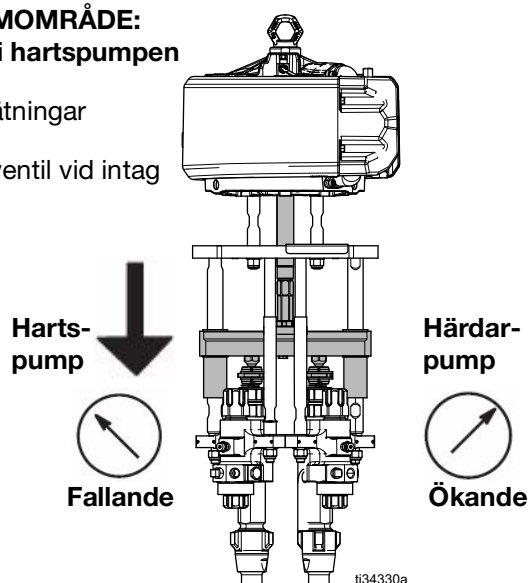
PROBLEMOMRÅDE: Läckage i härdarpumpen

1. Halstätningar
2. Kolvtätningar
3. Kolvbackventil



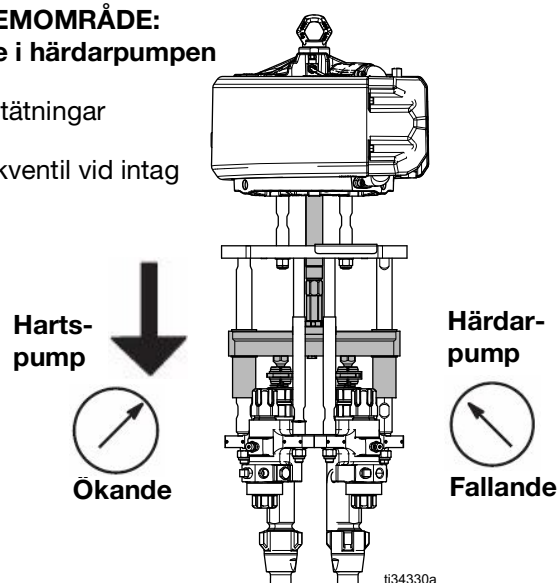
PROBLEMOMRÅDE: Läckage i hartspumpen

1. Halstätningar
2. Backventil vid intag

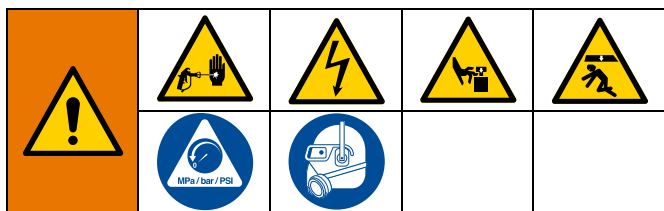


PROBLEMOMRÅDE: Läckage i härdarpumpen

1. Halstätningar
2. Backventil vid intag

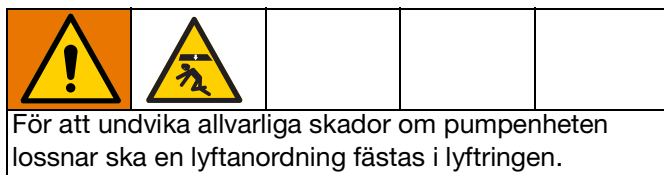


Reparation



Följ proceduren **Avstängning** på sidan 39 i vilken spolning ingår, om tiden för servicetiden kan överstiga brukstiden, före service av vätskekomponenter och innan utrustningen transporteras till serviceområdet.

Pumpenhet



Kolvpumparna och luftmotorn kan tas bort och servas separat, eller så kan hela pumpen och motorenheten tas bort med en lyftanordning.

Borttagning av pumpenheten

1. Stanna pumparna i nedre vändläget. Följ anvisningarna i **Parkering** och **Avstängning** på sidan 39.
2. Koppla loss alla slangar från pumpenheten.
3. Om fathållare har monterats, koppla av dessa från pumpens vätskeintag. Se **Behållare**, sidan 50.

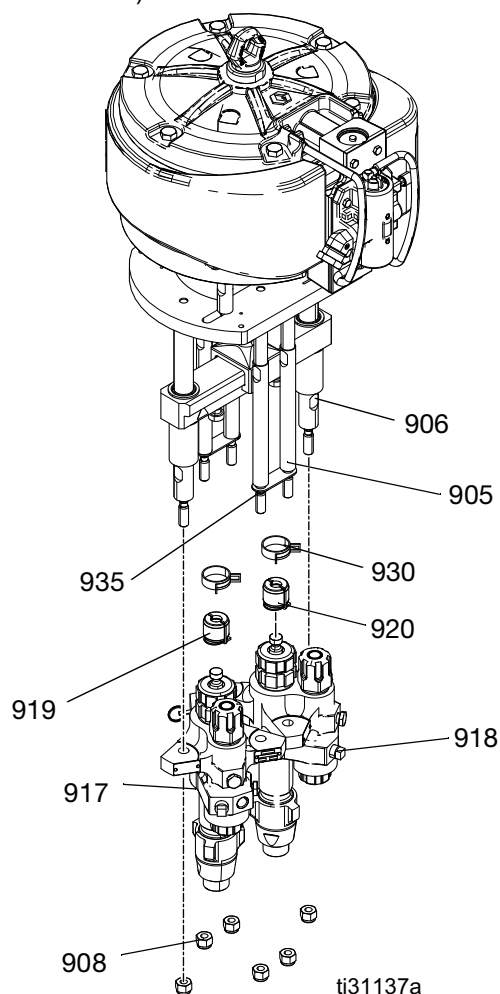
OBS! Behållaren och fästet behöver inte tas bort från vagnen.

4. Ta bort skruvarna (6) och brickorna (5) under ankarplattan (901).
5. Ta bort pumpenheten med hjälp av en lyftanordning i lyftöglorna och lyft den försiktigt ur vagnen (1).

Borttagning av förträngningspumpen

1. Följ anvisningarna i **Parkering** och **Avstängning** på sidan 39.

2. Om behållare har monterats, ta bort den och fästet från vagnen. Se **Behållare**, sidan 50.
3. Stäng kulventilen vid inloppet om matarpumpar har monterats. Ta bort inloppsskarvkopplingen (61).
4. Ta bort fjäderklämman (930) och kopplingen (919 eller 920).

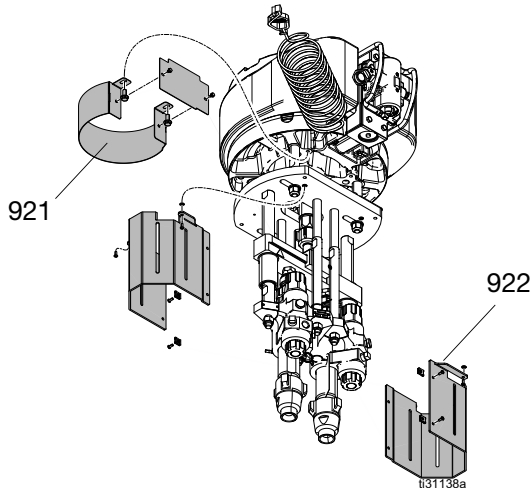


5. Håll fast dragstängerna med en skruvnyckel (905, 906) på de flata ytorna så att de inte vrids. Skruva loss muttrarna (908) från dragstängerna och ta försiktigt bort förträngningspumpen (917 eller 918) och de nedre fästbanden (935).
6. Se handboken till Xtreme kolvpump för service och reparation av kolvpumpen.
7. Följ stegen i motsatt ordning för att återmontera kolvpumpen.

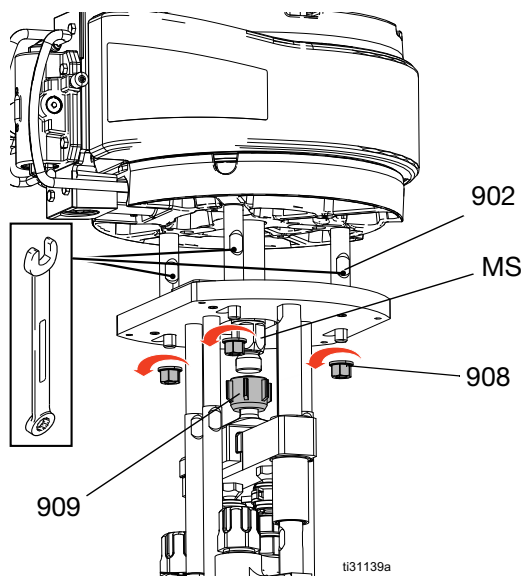
OBS! Dra åt muttrarna (908) till 129-142 N•m (95-105 ft-lb).

Demontera motor

1. Följ anvisningarna i **Parkering** och **Avstängning** på sidan 39.
2. Lossa luftledningen till motorn.
3. Ta bort kåpan till luftmotorstängan (921) och pumtskydden (922).



4. Håll fast dragstängerna (902) med en skruvnyckel på de flata ytorna så att de inte vrids. Skruva loss muttrarna (908) från dragstängerna.



5. Sätt på en skruvnyckel på motoraxelns sexkantiga plana ytor (MS). Lossa kopplingsmuttern (909).
6. Använd en lyft för att avlägsna luftmotorn lyftingen.
7. Se handboken till din luftmotor för service och reparation av luftmotorn.

8. Följ stegen i motsatt ordning för att återmontera luftmotorn.

OBSERVERA: Placera luftmotorn för rätt blandningsförhållande. Anvisningar finns i **Motorposition** på sidan 22. Dra åt muttrarna (908) till 129-142 N•m (95-105 ft-lb). Dra åt kopplingsmuttern (909) till moment 312-339 N•m (230-250 ft-lb).

Tryckluftsreglage

Se BILD 2 på sidan 47.

Byte av luftreglage

1. Stäng huvudluftkranen på tryckluftsmatningsledningen och på systemet. Avlasta trycket i luftledningen.
2. Koppla ur luftmotorns luftledningar och systemluftledning.
3. Skruva bort skruvarna (50). Ta bort den undre luftfiltret för blandningsröret från vagnen.
4. Avlägsna den övre tryckluftreglageenheten från luftmotorn.
5. Följ stegen i motsatt ordning för att montera den nya tryckluftreglageenheten.

Byte av luftfilterinsats

1. Stäng huvudluftkranen på tryckluftsmatningsledningen och på systemet. Avlasta trycket i luftledningen.
2. Skruva loss filterhuset (210).
3. Ta bort och byt ut filterinsatsen (210a). Se avsnittet **Tillbehör och satser**, sidan 71.

Byte av systemluftregulator

1. Stäng huvudluftkranen på tryckluftsmatningsledningen och på systemet.
2. Koppla ur luftmotorns luftledningar och systemluftledning.
3. Ta bort regulatorenheten (702) och ersätt med en ny. Se **Tryckluftsreglage 26C431** på sidan 69.
4. Följ stegen i motsatt ordning för att återmontera luftmotorn.

Tryckluftsreglageenhet

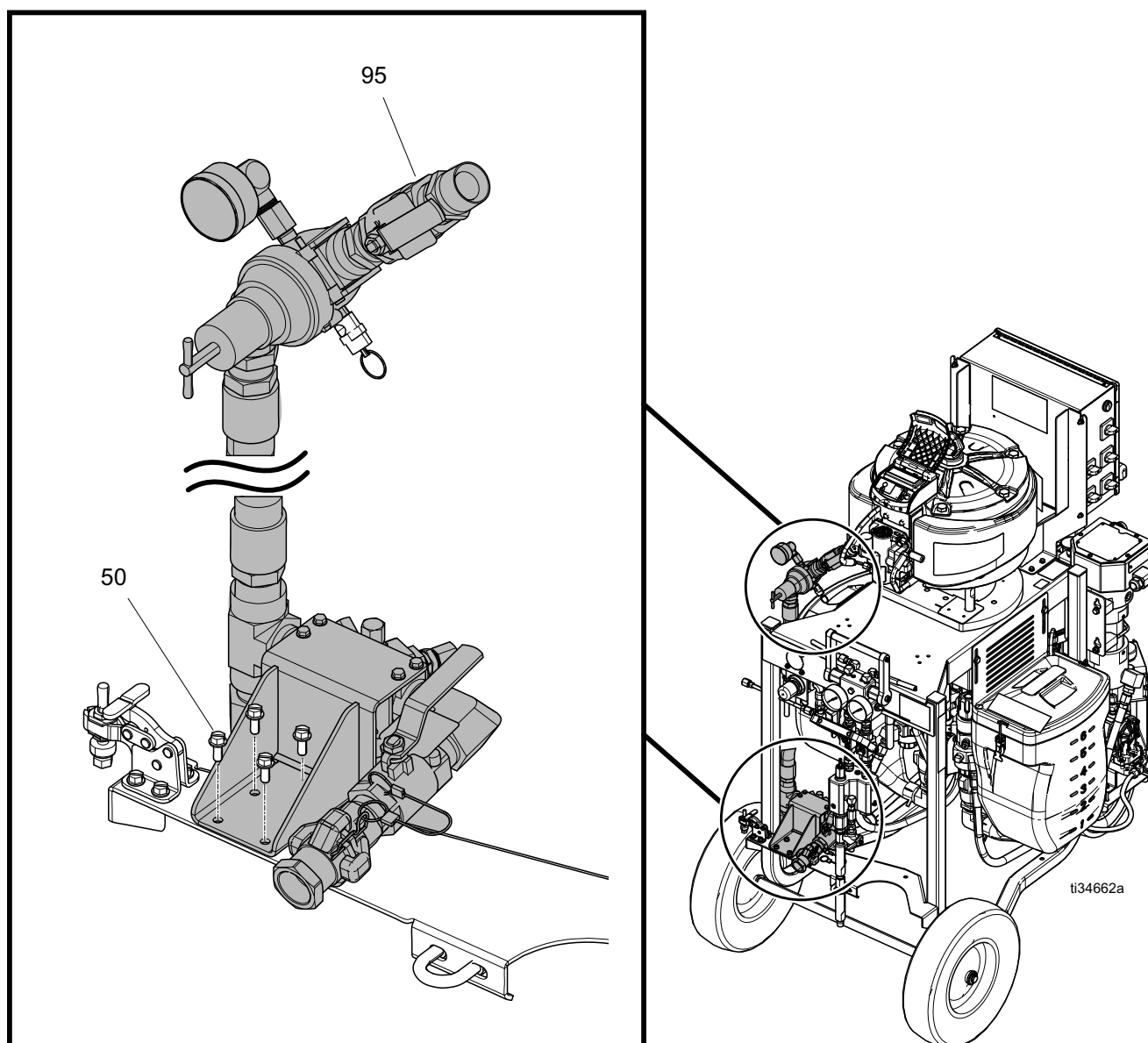
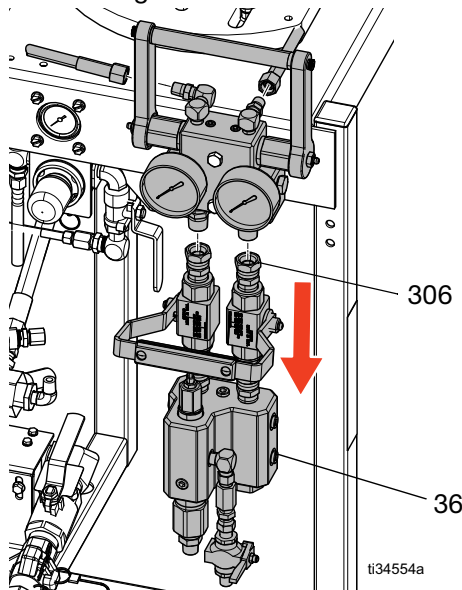


BILD 2: Tryckluftsreglageenhet

Blandningsrörenhet

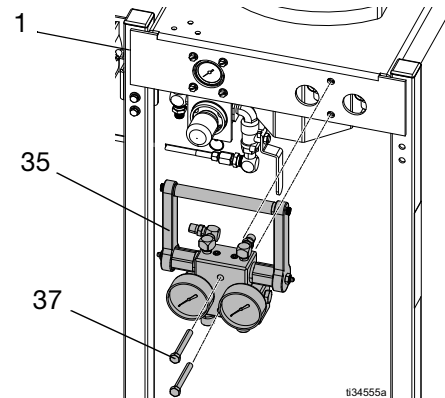
1. Följ anvisningarna i **Parkering** och **Avstängning** på sidan 39.
2. Koppla loss vätskeslangen (25) och spolslangen från blandningsröret (36).
3. Lossa skarvkopplingarna (306) som ansluter till blandningsrörets adapterkopplingar.
4. Ta bort blandningsrörenheten (36).
5. Se handboken till blandningsröret för service och reparationsanvisningar.



Vätske-cirkulationsrör med övertrycksventiler

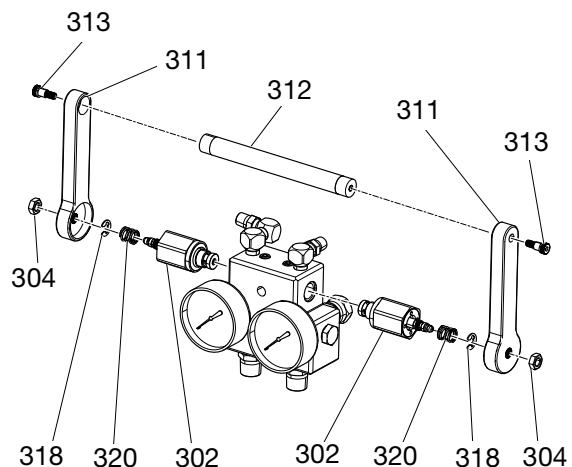
1. Följ anvisningarna i **Parkering** och **Avstängning** på sidan 39.
2. Koppla loss alla vätskeslangar från vätske-cirkulationsröret (35).
3. Ta bort blandningsröret som är kopplat till vätske-cirkulationsröret. Anvisningar finns i **Blandningsrörenhet**.
4. Lossa de två skruvarna (37) som säkrar blandningsröret (35) i vagnen (1).

5. Ta bort de två skruvarna (37) och vätske-cirkulationsröret (35) från vagnen (1).



Byt ut övertrycksventilerna

1. Följ anvisningarna i **Parkering** och **Avstängning** på sidan 39.
2. Se till att handtaget (312) är i nedre position. Ta bort skruvarna (313), låsmuttern (304), handtagen (311), handtagsstång (312), klämmor (318) och fjädrar (320).



3. Skruva loss båda övertrycksventilerna (302) från röret.

OBS! Rätt tryckavlastningsventil måste användas på alla system. Välj korrekt färgkodad ventil från tabellen på sidan 49.

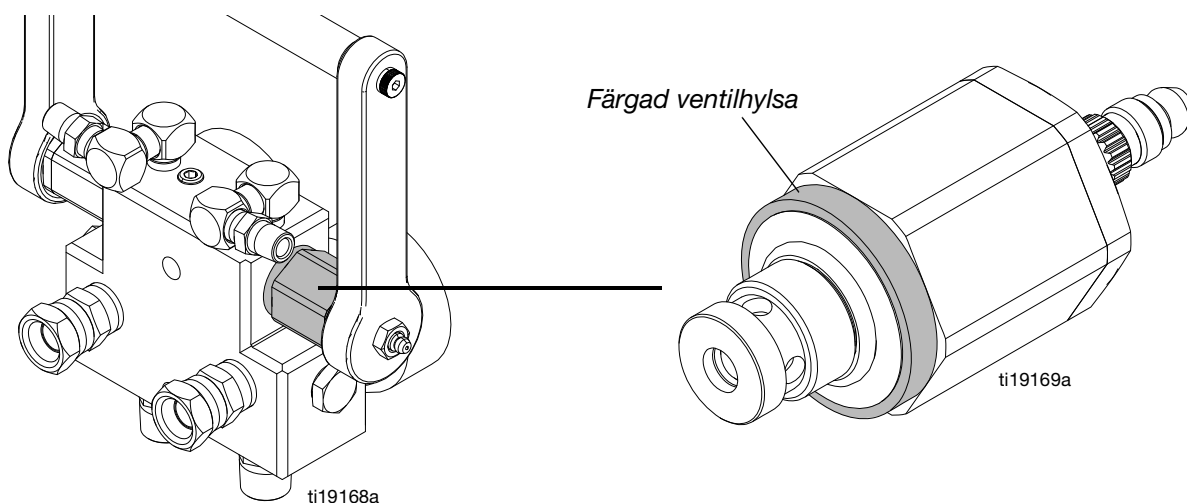
4. Applicera blått gänglås på nya övertrycksventiler (302) och installera i blandningsröret. Dra åt till 38–43 N•m).
5. Placera en fjäder (320) över varje ventilskaft. Placera en klämma (318) i varje ventilskaftspår för att hålla fast fjädrarna.

6. Sätt på ett handtag (311) på ventilskaftet och vrid det ungefär 90° tills du känner att det helt låses mot ventilsätet. Upprepa på motsatta sidan.
7. Ta bort handtag och placera sedan handtag (311) på ventilskaft (302) i vertikalt, eller nästan vertikalt, läge.
8. Applicera blått gänglås på mutterns (304) gängor och dra åt handtaget mot fjädern (320) och klämman (318). Dra åt till 7,9–9 N•m.
9. Placera stängen (312) och det andra handtaget (311) på den andra ventilskaftet som är i linje med motsatt handtag.
10. Upprepa steg 9.

11. Montera två skruvar (313) i handtagen (311).
12. Kontrollera att handtag och ventiler fungerar.
13. För handtaget in och ut ur sprutan och cirkulera lägen.
14. Kontrollera spelrum för kopplingar.

OBSERVERA:

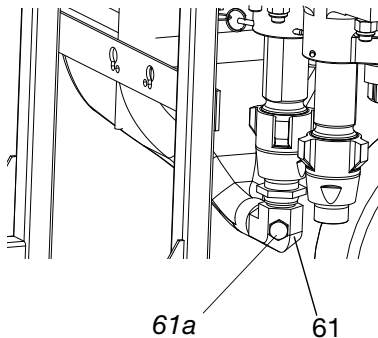
- Båda ventilerna bör sitta stadigt fast i sprutpositionen inåt mot ventilsäten.
- Båda ventilskaften bör rotera ut till sina mest utsträckta positioner när handtaget dras ner till cirkulationsläget.

Guide till byte av vätskecirkulationsrör

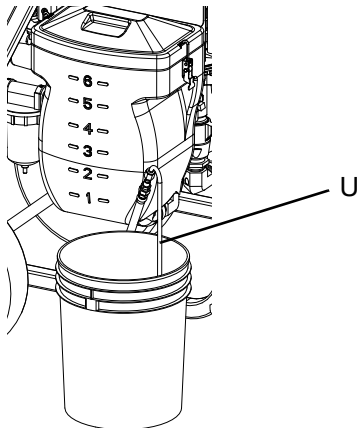
Cirkulationsrör (35) artikelnr.	Avastnings- ventil (302) Artikelnummer	Ventilhylsans färg	Måltryck för öppning psi (MPa, bar)	Används med:
262783	262809	Guld	7100 (49, 490)	Alla XP50-hf-modeller
262806	262520	Silver	9250 (64, 638)	Alla XP70-hf-modeller

Behållare

1. Pumpa ut kvarvarande material om det finns material i behållaren.
2. Om pumpen inte fungerar:
 - a. Placera en avfallsbehållare under pluggen på kopplingen (61). Ta bort pluggen (61a).
 - b. Töm ut allt material från behållaren till avfallsbehållaren.
 - c. Sätt i pluggen (61a) när material inte längre läcker ut vid kopplingen (61).



3. Följ **Tryckavlastningsproceduren** på sida 26.
4. Lossa kopplingen (61) och koppla loss behållaren från pumpen.
5. Ta bort returledningen från behållaren och lägg den i en avfallsbehållare.

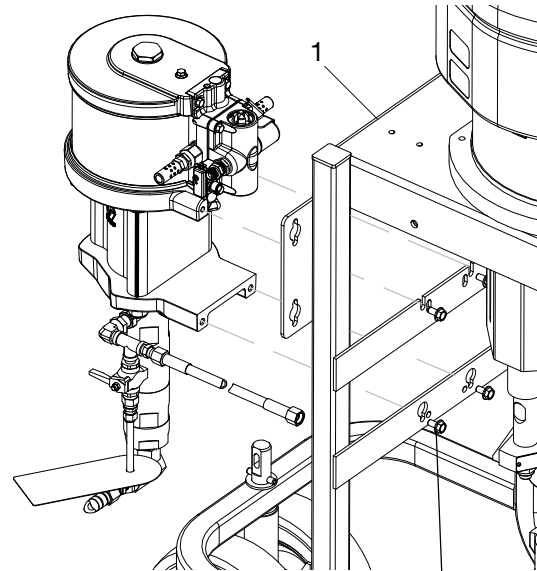


6. Lyft av behållaren från monteringsfästet.
7. Upprepa för den andra behållaren.

Lösningsmedelpump



1. Följ **Tryckavlastningsproceduren** på sida 26.
2. Koppla ur vätskeledningen och luftledningarna från lösningsmedelpumpen.
3. Lossa de fyra skruvarna som fäster lösningsmedelpumpen i vagnen (1). Lyft upp



skruv

pumpen och dra loss den från urtagen.

4. Se handbok för Merkur pumpenhet för service och reparation av lösningsmedelpumpen.
5. Följ stegen i motsatt ordning för att återmontera lösningsmedelpumpen.

Vätskevärmare

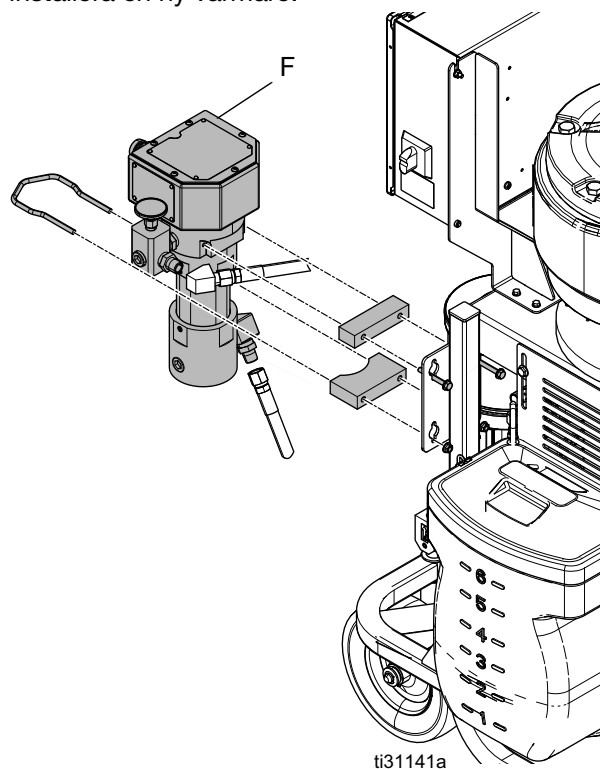


Service och reparation

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sida 26.
2. Koppla ur vätske- och elledningar från vätskevärmaren (F).
3. Se handbok för Viscon HP-värmare för service och reparation av värmaren.
4. Återanslut vätske- och elledningarna.

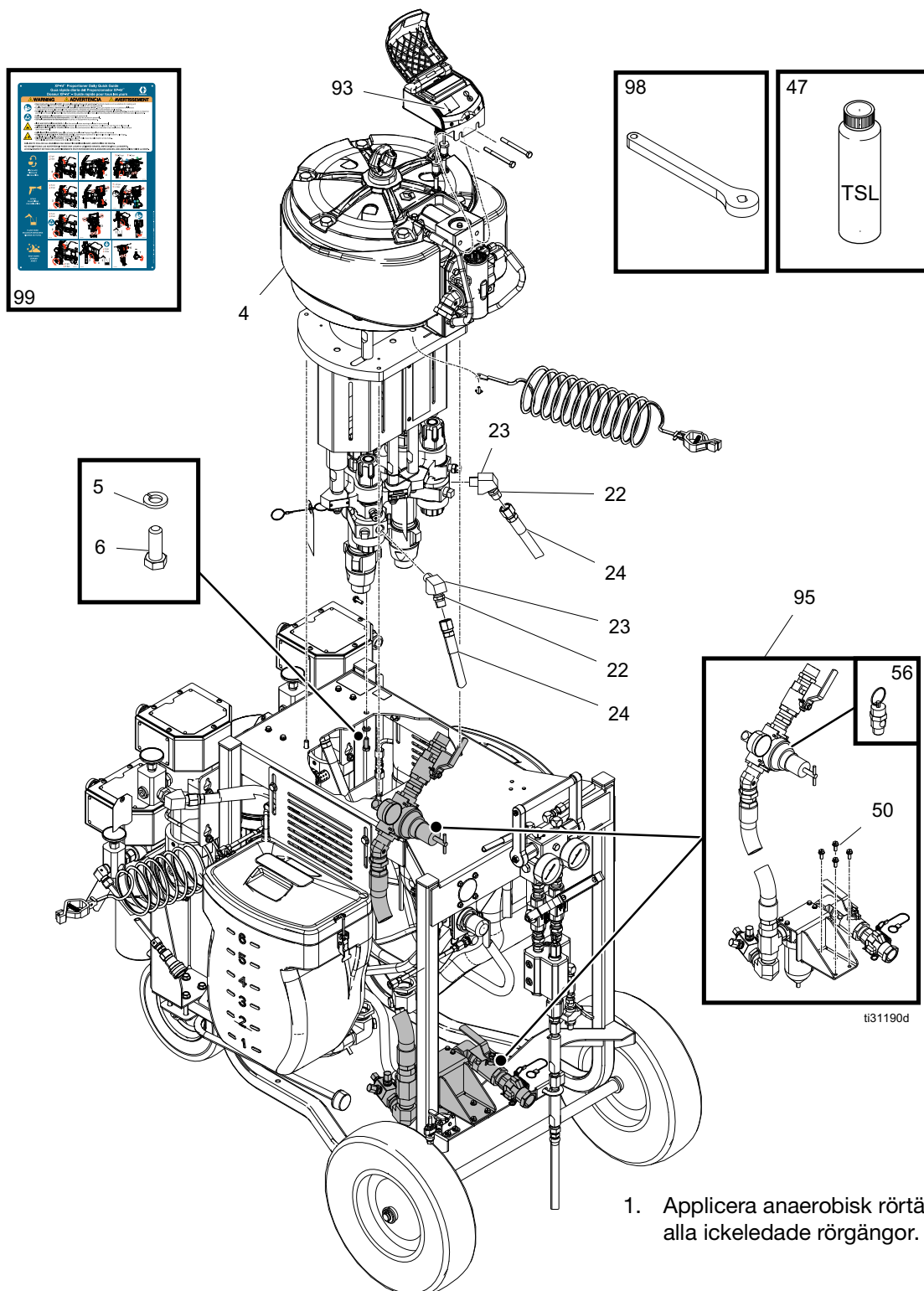
Ersätt

1. Följ steg 1 till 2 i avsnittet **Vätskevärmare - service och reparation**.
2. Lossa de fyra monteringskruvarna, låsbrickorna och de andra brickorna på baksidan av värmaren. Skjut värmaren uppåt och ta bort den från vagnen.
3. Byt ut värmaren. Följ stegen i omvänd ordning för att installera en ny värmare.



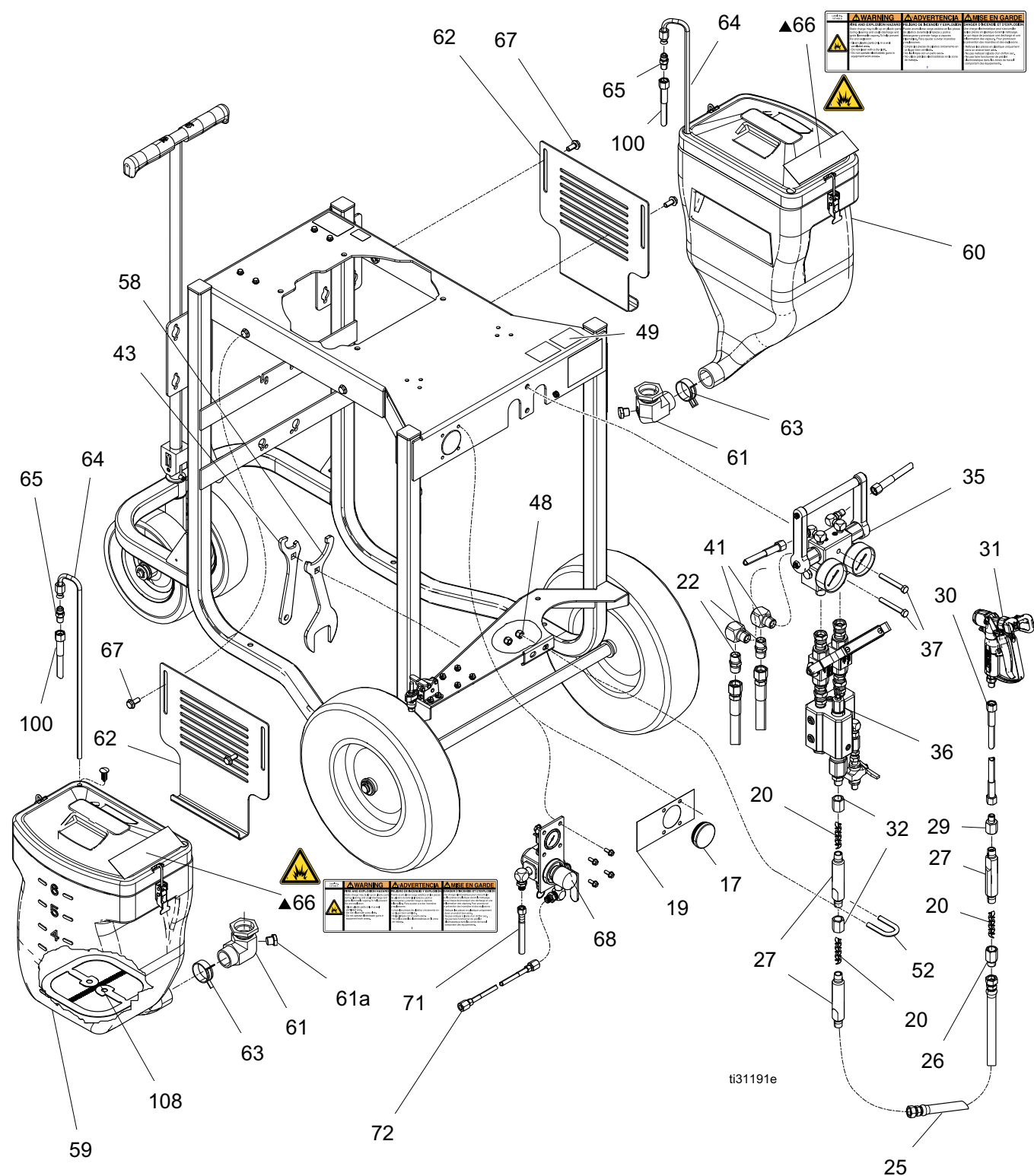
Delar

Komplett system (572107 visas)

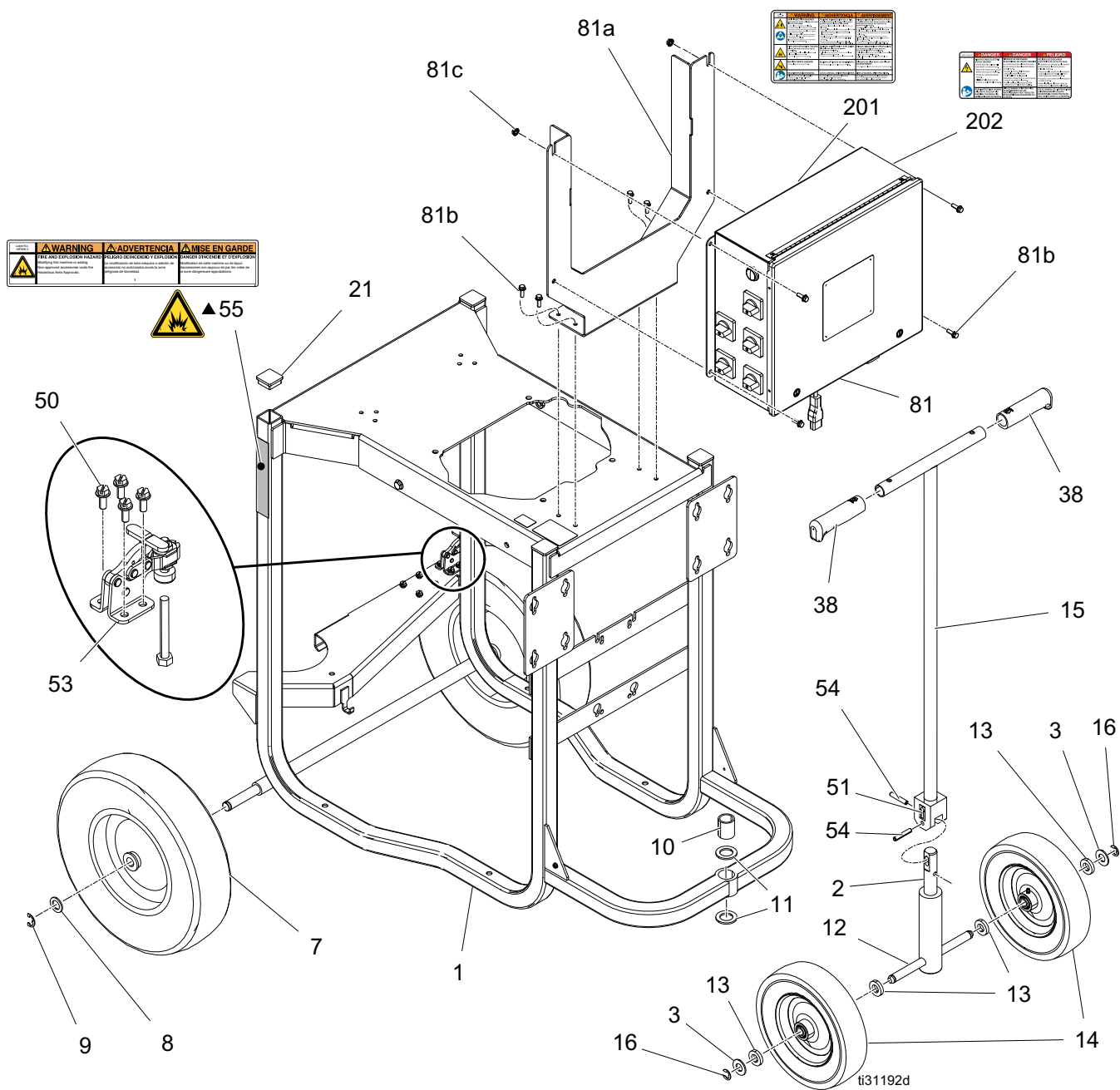


1. Applicera anaerobisk rörtätning på alla ickeledade rörgångor.

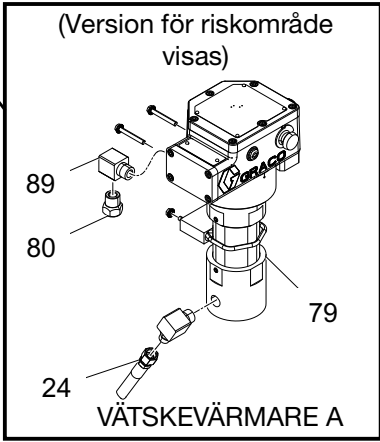
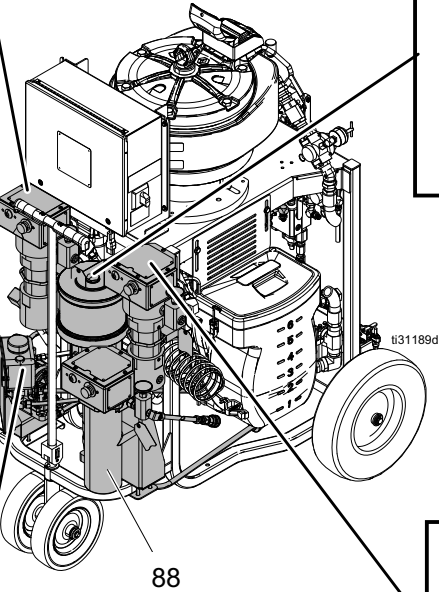
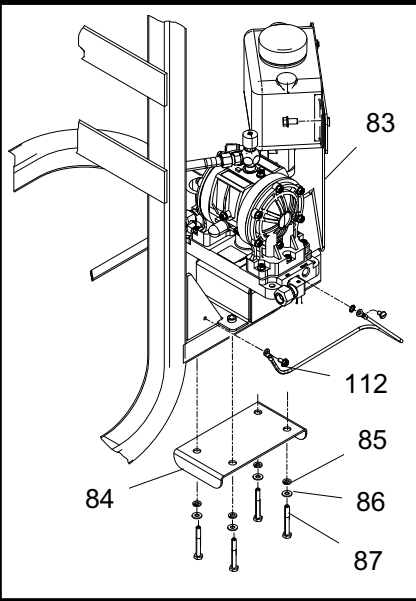
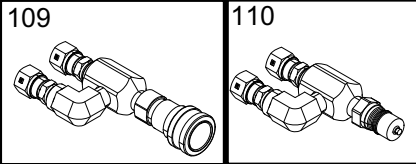
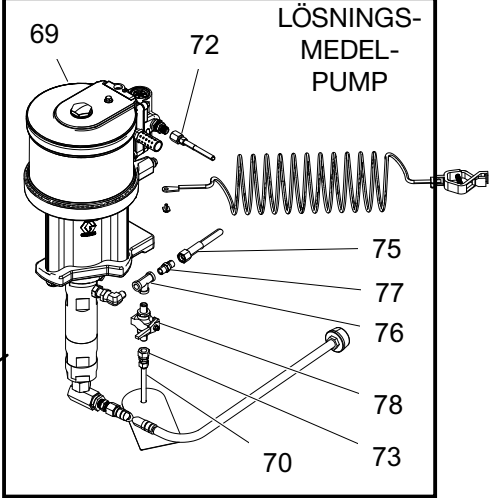
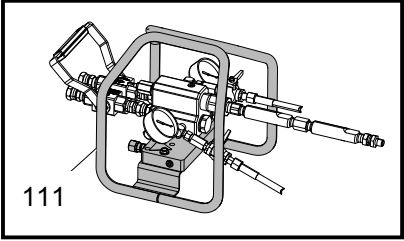
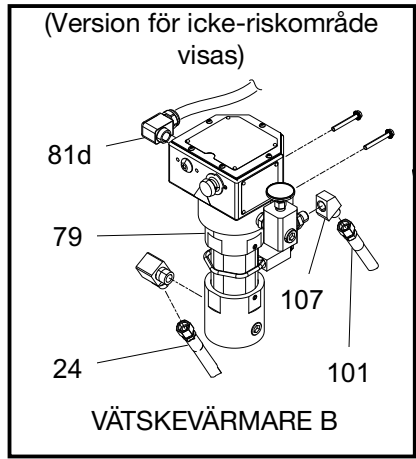
Komplett system (forts.)



Komplett system (forts.)



Komplett system (forts.)



Delar som är gemensamma fört alla system

XP50-hf

Ref.	Del	Beskrivning	Antal								
			573XX1	573XX2	573XX3	573XX4	573XX5	573XX6	573XX7	573XX8	573XX9
1	26C338	VAGN, XP	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	262476	NAV, axel	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3	118841	PLANBRICKA, 5/8	2	2	2	2	2	2	2	2	2
4	- - - -	PUMP	För information se XP-hf pumpenhet , sidan 62								
5	100133	LÅSBRICKA, 3/8 tum	4	4	4	4	4	4	4	4	4
6	100101	SKRUV, 3/8-16 x 1 tum	4	4	4	4	4	4	4	4	4
7	113362	HJUL, halvpneumatiskt	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8	154628	BRICKA	2	2	2	2	2	2	2	2	2
9	113436	LÅSRING	2	2	2	2	2	2	2	2	2
10	124410	LAGERHYLSA	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	124664	BRICKA, 1 tum	2	2	2	2	2	2	2	2	2
12	262477	AXEL	1	1	1	1	1	1	1	1	1
13	191824	BRICKA, distans	4	4	4	4	4	4	4	4	4
14	113807	HJUL, punkteringssäkert	2	2	2	2	2	2	2	2	2
15	258982	HANDTAG, vagn	1	1	1	1	1	1	1	1	1
16	101242	LÅSRING	2	2	2	2	2	2	2	2	2
17	16J688	PLUGG, hål	1	1							
19	25E211	ETIKETT, XP, handtag	1	1	1	1	1	1	1	1	1
20	248927	SATS, blandarelement (25-pack)	3	3	3	3	3	3	3	3	3
21	111218	LOCK, rör, fyrkant	4	4	4	4	4	4	4	4	4
22	158491	KOPPLING, nippel	4	4	4	4	4	4	4	4	4
23	15M987	KOPPLING, vinkel, 60	2	2	2	2	2	2	2	2	2
24	H75003	SLANG, 7 250 psi	2	2	2	2	2	2	2	2	2
25	H53825	SLANG, 5000 psi, 25 ft	1	1	1	1	1	1	1	1	1
26	15B729	KOPPLING	1	1	1	1	1	1	1	1	1
27	262478	BLANDARHUS	3	3	3	3	3	3	3	3	3
29	150287	RÖRKOPPLING, 1/4 x 3/8	1	1	1	1	1	1	1	1	1
30	H52510	SLANG, 5000 psi, 10 ft	1	1	1	1	1	1	1	1	1
31	XTR522	PISTOL, XTR5+	1	1	1	1	1	1	1	1	1
32	162024	KOPPLING	2	2	2	2	2	2	2	2	2
35	262781	FÖRDELNINGSRÖR, återföring, XP50	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	262807	BLANDNINGSRÖR (se 3A0590)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
37	106212	SKRUV, montering fördelningsrör	2	2	2	2	2	2	2	2	2
38	116139	GREPP, handtag	2	2	2	2	2	2	2	2	2
41	158683	KOPPLING	2	2	2	2	2	2	2	2	2
43	16G819	VERKTYG	1	1	1	1	1	1	1	1	1
47	206995	VÄTSKA, TSL, 0,95 l (1 qt.)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
48	101566	LÅSMUTTER	2	2	2	2	2	2	2	2	2
49	15U654	MÄRKETIKETT, A/B	1	1	1	1	1	1	1	1	1
50	108296	SKRUV,	8	8	8	8	8	8	8	8	8
51	16F536	ETIKETT, pil	2	2	2	2	2	2	2	2	2
52	124293	BULT, u-bult	1	1	1	1	1	1	1	1	1
53	124259	BROMS, kolvklämma	1	1	1	1	1	1	1	1	1
54	124291	STIFT, fjäder	2	2	2	2	2	2	2	2	2
55▲	16F359	ETIKETT, varning, brand-/explosionsfara	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Ref.	Del	Beskrivning	Antal								
			573XX1	573XX2	573XX3	573XX4	573XX5	573XX6	573XX7	573XX8	573XX9
56	-----	VENTIL, säkerhet	För information se sida Specifika delar för modeller , sidan 63								
58	16F615	VERKTYG, skruvnyckel, Xtreme	1	1	1	1	1	1	1	1	1
59	262479	BEHÅLLARE, blå		1		1	1	1	1	1	1
60	262480	BEHÅLLARE, blå		1		1	1	1	1	1	1
61	16D376	KOPPLING, inlopp, med plugg		2		2	2	2	2	2	2
61a	198292	Plugg, 3/8 tum		2		2	2	2	2	2	2
62	24E872	FÄSTE, behållare		2		2	2	2	2	2	2
63	124450	KLÄMMA, fjäder		2		2	2	2	2	2	2
64	15V421	RÖR, återcirkulation		2		2	2	2	2	2	2
65	116704	KOPPLING, adapter		2		2	2	2	2	2	2
66▲	15T468	ETIKETT, varning		2		2	2	2	2	2	2
67	111192	SKRUV, läs		4		4	4	4	4	4	4
68	24F126	MODUL, tryckluftsreglage			1	1	1	1	1	1	1
69	262392	LÖSNINGSMEDELSPUMP			1	1	1	1	1	1	1
70	26B754	SLANG, nylon			1	1	1	1	1	1	1
71	17Y013	SLANG, 63,5 mm (18 tum.)			1	1	1	1	1	1	1
72	16F537	SLANG; 0,2 m (6 ft.)			1	1	1	1	1	1	1
73	205447	SLANGKOPPLING			1	1	1	1	1	1	1
75	H42506	SLANG, 4 500 psi			1	1	1	1	1	1	1
76	104984	T-KOPPLING, 1/4 tum NPT			1	1	1	1	1	1	1
77	156971	KOPPLING, nippel, 1/4 tum NPT			1	1	1	1	1	1	1
78	214037	KULVENTIL, 1/4 tum			1	1	1	1	1	1	1
79	25C962	VÄRMARE, slang, 240 V, riskområden			2	2		2			
	25C961	VÄRMARE, vätska, 240 V, icke riskfyllda områden					2		2		
	26C475	VÄRMARE, vätska, 480 V, icke riskfyllda områden								2	2
80	185065	ADAPTER, kabel			2	2		2			
81	273096	KOPPLINGSBOX, 240 V, icke riskfyllda områden					1		1		
	273101	KOPPLINGSBOX, 480 V, icke riskfyllda områden								1	1
81a	17P846	FÄSTE, kopplingsbox					1		1	1	1
81b	113796	SKRUV, huvud med fläns					8		8	8	8
81c	115942	MUTTER, huvud med fläns					4		4	4	2
81d	17N598	KABLAGE, värmare A					1		1	1	1
81e	17N599	KABLAGE, värmare B					1		1	1	1
83	273093	PUMP, för uppvärmd slang, återföring						1	1		1
84	17P092	PLATTA, pumpfäste						1	1		1
85	110755	BRICKA, plan, 1/4 tum						4	4		4
86	100016	LÅSBRICKA, 1/4 tum						4	4		4
87	104429	SKRUV, 1/4-20 x 2,25 tum						4	4		4
88	273094	VÄRMARE, slang, 240 V, explosionsfarliga områden						1			
	273095	VÄRMARE, slang, 240 V, icke riskfyllda områden							1		
	273102	VÄRMARE, slang, 480 V, icke riskfyllda områden									1
89	166590	KOPPLING, vinkel			2	2		2			
93	25C452	VAKT, PressureTrak						1	1		1
95	26C414	MODUL, tryckluftsreglage	1	1	1	1	1	1	1	1	1
98	126786	VERKTYG, strypventil	1	1	1	1	1	1	1	1	1
99	3A5076	DOKUMENT, snabbguide (visas ej)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
100	H52506	SLANG, återf., 0,2 m (6 ft)		2		2	2	2	2	2	2
	H52510	SLANG, återf., 0,2 m (10 ft)	2		2						

Ref.	Del	Beskrivning	Antal								
			573XX1	573XX2	573XX3	573XX4	573XX5	573XX6	573XX7	573XX8	573XX9
101	H75005	SLANG, rörtillförsel			2	2	2	2	2	2	2
107	15M987	KOPPLING, vinkel, 60			2	2	2	2	2	2	2
108	262482	SIL, behållare, 26 l (7 gallon)		2		2	2	2	2	2	2
109	17P594	KOPPLING, för hus						1	1		1
110	17S051	KOPPLING, nippel för hus						1	1		1
111	24Z934	VÄRMARBLOCK, fristående blandningsrör						1	1		1
112	113974	SKRUV, självgående, 10-24						1	1		1
201▲	15F674	ETIKETT, säkerhet, motor	1	1	1	1	1	1	1	1	1
202▲	25E178	ETIKETT, säkerhet, fara	1	1	1	1	1	1	1	1	1

▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.

XP70-hf

Ref.	Del	Beskrivning	Antal								
			572XX1	572XX2	572XX3	572XX4	572XX5	572XX6	572XX7	572XX8	572XX9
1	26C338	VAGN, XP	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	262476	NAV, axel	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3	118841	PLANBRICKA, 5/8	2	2	2	2	2	2	2	2	2
4	- - - - -	PUMP	För information se XP-hf pumpenhet , sidan 62								
5	100133	LÅSBRICKA, 3/8	4	4	4	4	4	4	4	4	4
6	100101	SKRUV, 3/8-16 x 1 tum	4	4	4	4	4	4	4	4	4
7	113362	HJUL, halvpneumatiskt	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8	154628	BRICKA	2	2	2	2	2	2	2	2	2
9	113436	LÅSRING	2	2	2	2	2	2	2	2	2
10	124410	LAGERHYLSA	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	124664	BRICKA, 1 tum	2	2	2	2	2	2	2	2	2
12	262477	AXEL	1	1	1	1	1	1	1	1	1
13	191824	BRICKA, distans	4	4	4	4	4	4	4	4	4
14	113807	HJUL, punkteringssäkert	2	2	2	2	2	2	2	2	2
15	258982	HANDTAG, vagn	1	1	1	1	1	1	1	1	1
16	101242	LÅSRING	2	2	2	2	2	2	2	2	2
17	16J688	PLUGG, hål	1	1							
19	25E211	ETIKETT, XP, handtag	1	1	1	1	1	1	1	1	1
20	248927	SATS, blandarelement (25-pack)	3	3	3	3	3	3	3	3	3
21	111218	LOCK, rör, fyrkant	4	4	4	4	4	4	4	4	4
22	158491	KOPPLING, nippel	4	4	4	4	4	4	4	4	4
23	15M987	KOPPLING, vinkel, 60	2	2	2	2	2	2	2	2	2
24	H75003	SLANG, 7 250 psi	2	2	2	2	2	2	2	2	2
25	H73825	SLANG, 7250 psi, 25 ft	1	1	1	1	1	1	1	1	1
26	15B729	KOPPLING	1	1	1	1	1	1	1	1	1
27	262478	BLANDARHUS	3	3	3	3	3	3	3	3	3
29	150287	RÖRKOPPLING, 1/4 x 3/8	1	1	1	1	1	1	1	1	1
30	H72510	SLANG, 7250 psi, 10 ft	1	1	1	1	1	1	1	1	1
31	XTR722	PISTOL, XTR7+	1	1	1	1	1	1	1	1	1
32	162024	KOPPLING,	2	2	2	2	2	2	2	2	2
35	262806	FÖRDELNINGSRÖR, återföring, XP70	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	262807	BLANDNINGSRÖR (se 3A0590)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
37	106212	SKRUV, montering fördelningsrör	2	2	2	2	2	2	2	2	2
38	116139	GREPP, handtag	2	2	2	2	2	2	2	2	2
41	158683	KOPPLING	2	2	2	2	2	2	2	2	2
43	16G819	VERKTYG	1	1	1	1	1	1	1	1	1
47	206995	VÄTSKA, TSL, 0,95 l (1 qt.)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
48	101566	LÅSMUTTER	2	2	2	2	2	2	2	2	2
49	15U654	MÄRKETIKETT, A/B	1	1	1	1	1	1	1	1	1
50	108296	SKRUV,	8	8	8	8	8	8	8	8	8
51	16F536	ETIKETT, pil	2	2	2	2	2	2	2	2	2
52	124293	BULT, u-bult	1	1	1	1	1	1	1	1	1
53	124259	BROMS, kolvklämma	1	1	1	1	1	1	1	1	1
54	124291	STIFT, fjäder	2	2	2	2	2	2	2	2	2
55▲	16F359	ETIKETT, varning, brand-/explosionsfara	1	1	1	1	1	1	1	1	1

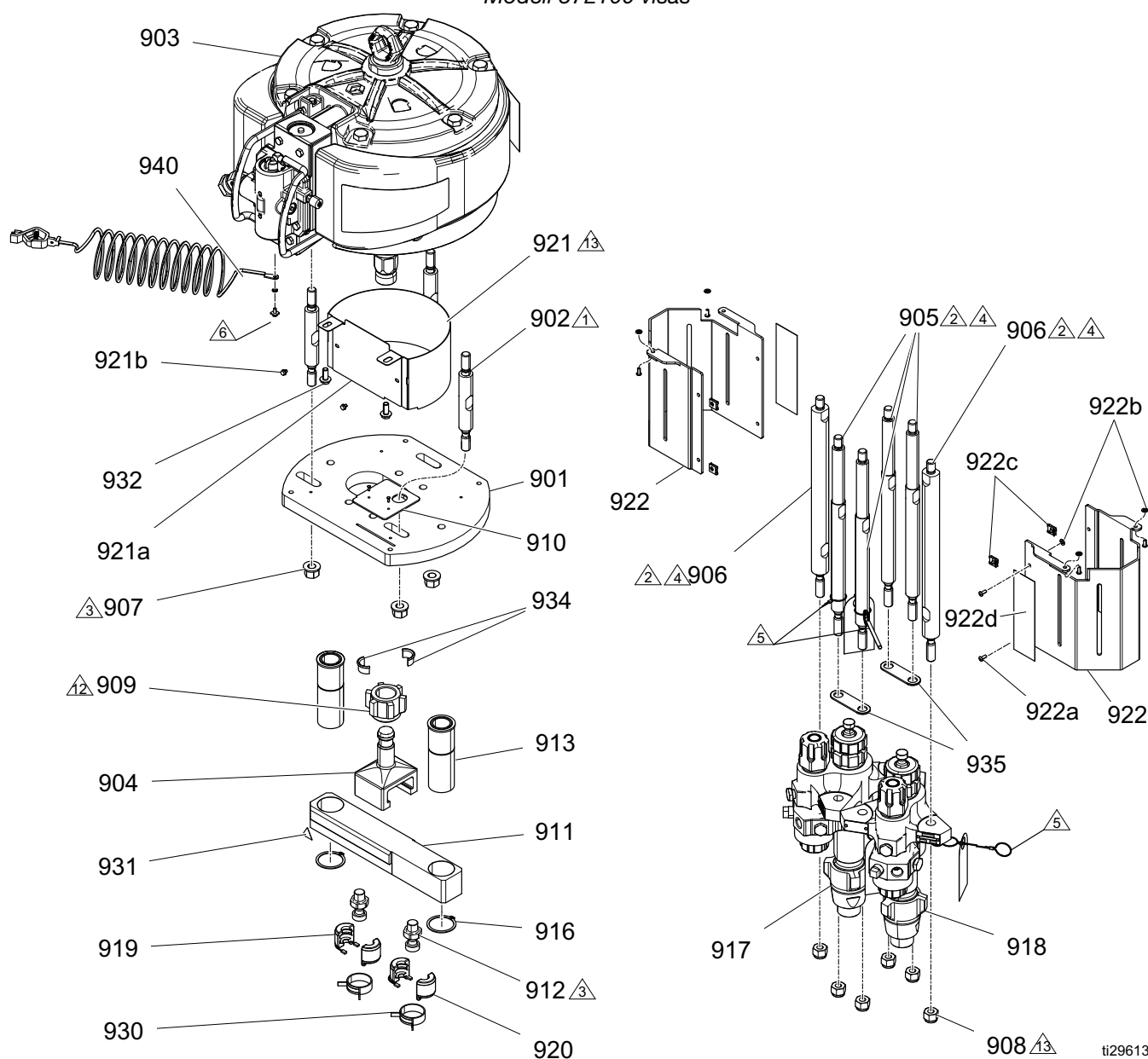
Ref.	Del	Beskrivning	Antal								
			572XX1	572XX2	572XX3	572XX4	572XX5	572XX6	572XX7	572XX8	572XX9
56	-----	VENTIL, säkerhet	För information se sida Specifika delar för modeller , sidan 63								
58	16F615	VERKTYG, skruvnyckel, Xtreme	1	1	1	1	1	1	1	1	1
59	262479	BEHÅLLARE, blå		1		1	1	1	1	1	1
60	262480	BEHÅLLARE, blå		1		1	1	1	1	1	1
61	16D376	KOPPLING, inlopp, med plugg		2		2	2	2	2	2	2
61a	198292	Plugg, 3/8 tum		2		2	2	2	2	2	2
62	24E872	FÄSTE, behållare		2		2	2	2	2	2	2
63	124450	KLÄMMA, fjäder		2		2	2	2	2	2	2
64	15V421	RÖR, återcirkulation		2		2	2	2	2	2	2
65	116704	KOPPLING, adapter		2		2	2	2	2	2	2
66▲	15T468	ETIKETT, varning		2		2	2	2	2	2	2
67	111192	SKRUV, läs		4		4	4	4	4	4	4
68	24F126	MODUL, tryckluftsreglage			1	1	1	1	1	1	1
69	262392	LÖSNINGSMEDELSPUMP			1	1	1	1	1	1	1
70	26B754	SLANG, nylon			1	1	1	1	1	1	1
71	17Y013	SLANG, 63,5 mm (18 tum.)			1	1	1	1	1	1	1
72	16F537	SLANG, 0,2 m (6 ft.)			1	1	1	1	1	1	1
73	205447	SLANGKOPPLING			1	1	1	1	1	1	1
75	H42506	SLANG, 4 500 psi			1	1	1	1	1	1	1
76	104984	T-KOPPLING, 1/4 tum NPT			1	1	1	1	1	1	1
77	156971	KOPPLING, nippel, 1/4 tum NPT			1	1	1	1	1	1	1
78	214037	KULVENTIL, 1/4 tum			1	1	1	1	1	1	1
79	25C962	VÄRMARE, slang, 240 V, riskområden			2	2		2			
	25C961	VÄRMARE, vätska, 240 V, icke riskfyllda områden					2		2		
	26C475	VÄRMARE, vätska, 480 V, icke riskfyllda områden								2	2
80	185065	ADAPTER, kabel			2	2		2			
81	273096	KOPPLINGSBOX, 240 V, icke riskfyllda områden					1		1		
	273101	KOPPLINGSBOX, 480 V, icke riskfyllda områden								1	1
81a	17P846	FÄSTE, kopplingsbox					1		1	1	1
81b	113796	SKRUV, huvud med fläns					8		8	8	8
81c	115942	MUTTER, huvud med fläns					4		4	4	2
81d	17N598	KABLAGE, värmare A					1		1	1	1
81e	17N599	KABLAGE, värmare B					1		1	1	1
83	273093	PUMP, för uppvärmd slang, återföring						1	1		1
84	17P092	PLATTA, pumpfäste						1	1		1
85	110755	BRICKA, plan, 1/4 tum						4	4		4
86	100016	LÅSBRICKA, 1/4 tum						4	4		4
87	104429	SKRUV, 1/4-20 x 2,25 tum						4	4		4
88	273094	VÄRMARE, slang, 240 V, explosionsfarliga områden						1			
	273095	VÄRMARE, slang, 240 V, icke riskfyllda områden							1		
	273102	VÄRMARE, slang, 480 V, icke riskfyllda områden									1
89	166590	KOPPLING, vinkel			2	2		2			
93	25C452	VAKT, PressureTrak						1	1		1

Ref.	Del	Beskrivning	Antal								
			572XX1	572XX2	572XX3	572XX4	572XX5	572XX6	572XX7	572XX8	572XX9
95	26C414	MODUL, tryckluftsreglage	1	1	1	1	1	1	1	1	1
98	126786	VERKTYG, strypventil	1	1	1	1	1	1	1	1	1
99	3A5076	DOKUMENT, snabbguide (visas ej)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
100	H52506	SLANG, återf., 0,2 m (6 ft)		2		2	2	2	2	2	2
	H52510	SLANG, återf., 0,2 m (10 ft)	2		2						
101	H75005	SLANG, rörtillförsel			2	2	2	2	2	2	2
107	15M987	KOPPLING, vinkel, 60			2	2	2	2	2	2	2
108	262482	SIL, behållare, 26 l (7 gallon)		2		2	2	2	2	2	2
109	17P594	KOPPLING, för hus						1	1		1
110	17S051	KOPPLING, nippel för hus						1	1		1
111	24Z934	VÄRMARBLOCK, fristående blandningsrör						1	1		1
112	113974	SKRUV, självgående, 10-24						1	1		1
201▲	15F674	ETIKETT, säkerhet, motor	1	1	1	1	1	1	1	1	1
202▲	25E178	ETIKETT, säkerhet, fara	1	1	1	1	1	1	1	1	1

▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.

XP-hf pumpenhet

Modell 572100 visas



ti29613c

2 Dra åt till 68–81 N•m.

3 Dra åt till 196–210 N•m.

4 Stryk på medelhållfast (blå) gänglåsning på enbart övre gängen.

5 Stift och linor måste placeras mot pumpens utsida som visas i bilden. Låt linändarna hänga fritt.

6 Ta bort jordskruven och brickan från motorn och fäst sedan kabeln med dem.

12 Dra åt till moment 312–339 N•m.

13 Vrid sammantaget till 129–142 N•m.

Delar som är gemensamma för alla pumpenheter

Ref.	Del	Beskrivning	Antal
901	273087	PLATTA, XP-hf, motor	1
902	273086	DRAGSTÅNG	3
903	273088	LUFTMOTOR	1
904	273085	STÅNG, koppling, bygel, XP-hf	1
905	262468	DRAGSTÅNG, 14,25 tum m. axel	4
906	262469	DRAGSTÅNG, 1,25 dia, 14,25 tum	2
907	129383	MUTTER, 5/8-11 med fläns	3
908	101712	LÅSMUTTER	6
909	626264	MUTTER, koppling	1
910	17R501	FASTE, blandningsindikator	1
911	273090	BYGEL, XP-hf	1
912	273091	STÅNG, adapter, XP-hf	2
913	262472	HYLSA, lager	2
916	123976	SNÄPPRING, utvändig	2
919	244819	KOPPLING A	1
921	273089	MOTORKÅPA, ASM	1

Ref.	Del	Beskrivning	Antal
921a	16P338	SKRUV, sexkantshuvud, #10-32 x 0,25 tum	2
921b	17N312	PLATTA, XP-hf, fingerskydd	1
922	273092	PUMP, kåpa, ASM	2
922a	121803	INSEXSKRUV, kullerhuvud #10-32	2
922b	124172	BRICKA, nylon, nr 10-32	8
922c	124665	LÅSMUTTER, nr 10-32	4
922d▲	15T468	ETIKETT, varning	2
930	124078	KLÄMMA, koppling	2
931▲	15H108	ETIKETT, säkerhet, varning	1
932	111192	SKRUV, sexkantshuvud, 3/8 tum-16 x 0,875 tum	2
934	184130	KRAGE, koppling	1
935	16E882	REM, nedre	2
940	244524	LEDNING, jord	1

▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.

Specifika delar för modeller

Ref.	Beskrivning	57210x	57215x	57220x	57225x	57230x	57240x	Antal
4	ENHET, pump, XP70-hf	572100	572150	572200	572250	572300	572400	
56	VENTIL, säkerhet	113498	16M190	114055	103347	113498	114055	1
917	PUMPNEDERDEL, A	L14AC0	L14AC0	L18AC0	L18AC0	L22XC0	L22XC0	1
918	PUMPNEDERDEL, B	L14AC0	L097C0	L090C0	L072C0	L072C0	L054C0	1
920	KOPPLING, B	244819	247167	247167	247167	247167	247167	1
929	ETIKETT, XP-hf	17N281	17N281	17N281	17N218	17N281	17N281	1

Ref.	Beskrivning	57310x	57315x	57320x	57325x	57330x	57340x	Antal
4	ENHET, pump, XP50-hf	573100	573150	573200	573250	573300	573400	
56	VENTIL, säkerhet	113498	103347	113498	113498	114055	16M190	1
917	PUMPNEDERDEL, A	L22AC0	L22AC0	L29AC0	L29AC0	L29AC0	L29AC0	1
918	PUMPNEDERDEL, B	L22AC0	L14AC0	L14AC0	L115C0	L097C0	L072C0	1
920	KOPPLING, B	244819	244819	244819	244819*	247167	247167	1
929	ETIKETT, XP-hf	17N282	17N282	17N282	17N282	17N282	17N282	1

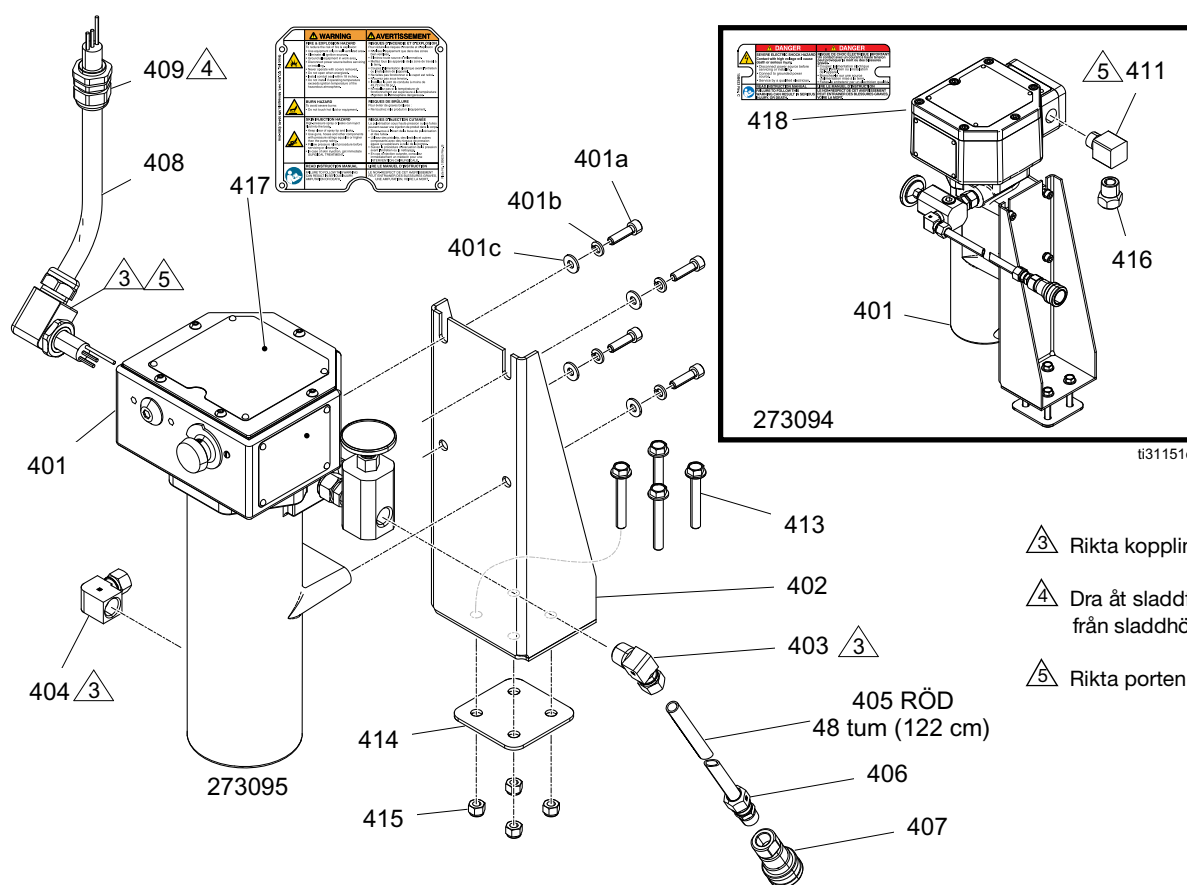
* Serie G (och senare) L115C0 pumpens nedre delar använd 247167.

Slangvärmare (på fäste)

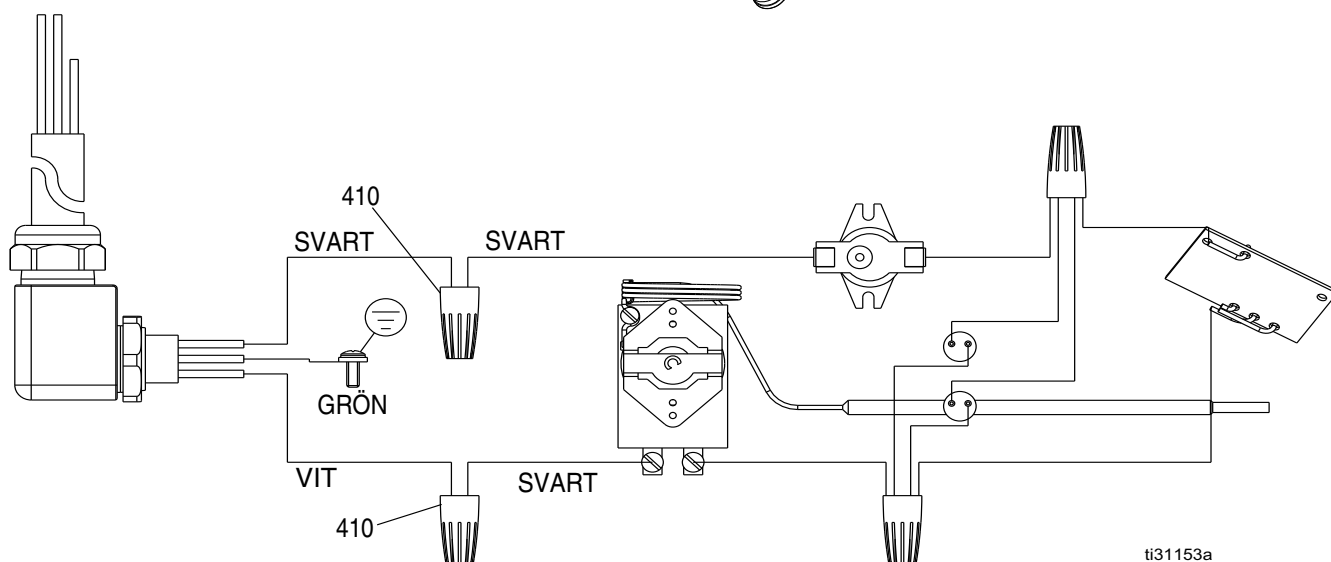
273094 (explosionsfarliga områden, 240 V)

273095 (ej explosionsfarliga områden, 240 V)

273102 (ej explosionsfarliga områden, 480V)



- 3 Rikta kopplingarna enligt bild.
- 4 Dra åt sladdfästet 1,9 m bakåt från sladdhöljets ände.
- 5 Rikta porten nedåt.

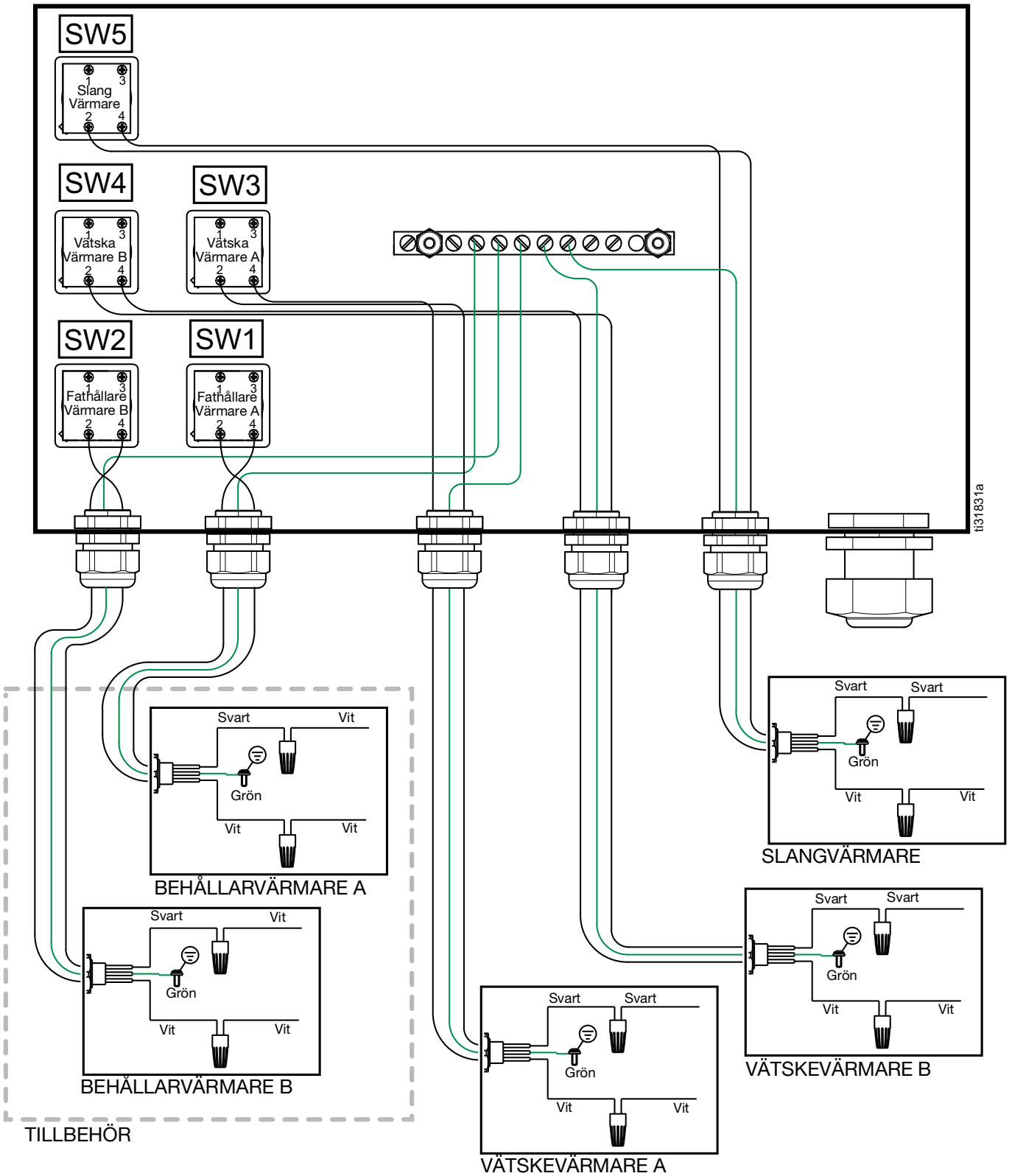


Reservdelslista för monterad uppvärmd slang

Ref.	Del	Beskrivning	Antal (273094)	Antal (273095)	Antal (273102)
401	245869	VÄRMARE, färg, ej explosionsfarliga områden		1	
	245863	VÄRMARE, målad, explosionsfarliga områden	1		
	245870	VÄRMARE, färg, ej explosionsfarliga områden			1
402	24N445	VÄRMARFÄSTE, uppvärmd slang, målat	1	1	1
403	126898	KOPPLING, vinkel, 1/2 rör x 1/2 NPTM	1	1	1
404	126896	KOPPLING, vinkel, 1/2 rör x 1/2 NPTF	1	1	1
405	17P759	RÖR, 48 tum x 0,5 ytterdiameter, nylon	1	1	1
406	126900	KOPPLING, 1/2 rör x 3/8 NPTM	1	1	1
407	17D306	KOPPLING, snabbkoppling	1	1	1
408	17N600	KABLAGE, sw5 till slangvärmare		1	1
409	116171	BUSSNING, dragavlastning		1	1
410	122032	LEDNINGSMUTTER		2	2
411	166590	KOPPLING, vinkel	1		
413	123443	SKRUV, lock, flänshuvud	4	4	4
414	24N447	VÄRMARFÄSTE, bas, uppvärmd slang, målat	1	1	1
415	113981	MUTTER, lås, höghållfast	4	4	4
416	185065	ADAPTER, kabel	1		

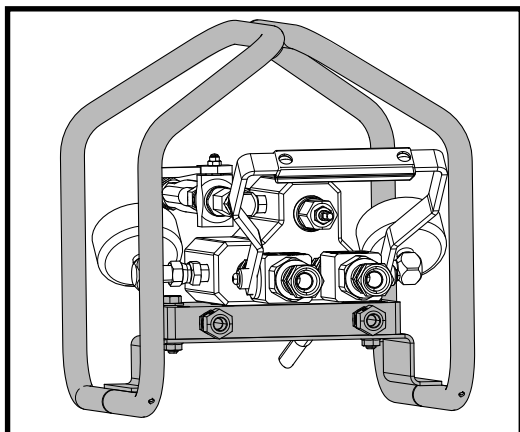
▲ Nya etiketter, skyltar och kort med färo- och varningsanvisningar kan fås kostnadsfritt.

Kopplingsschema för värmare

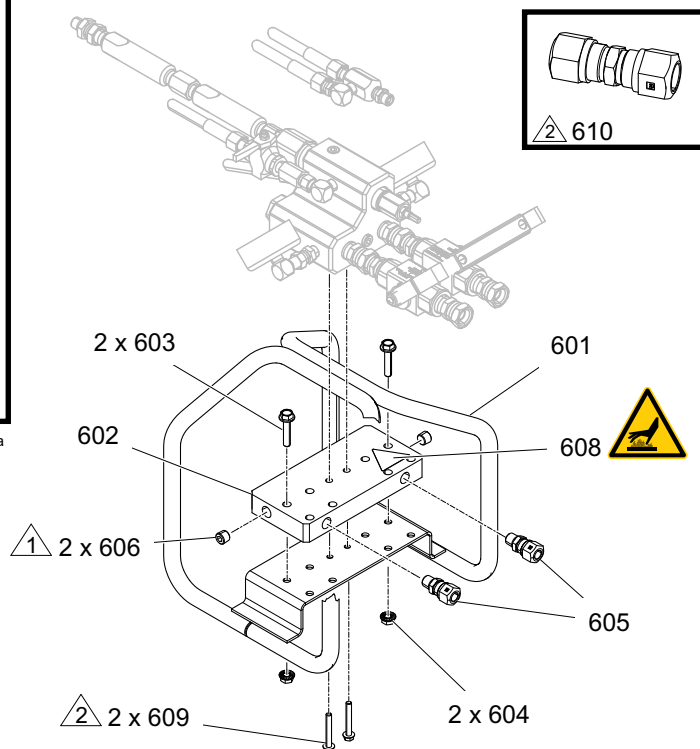


Värmarblock, fristående blandningsrör

Sats 24Z934



ti31155a



1 Stryk på gängtätning på alla rörgångor utan svivel.

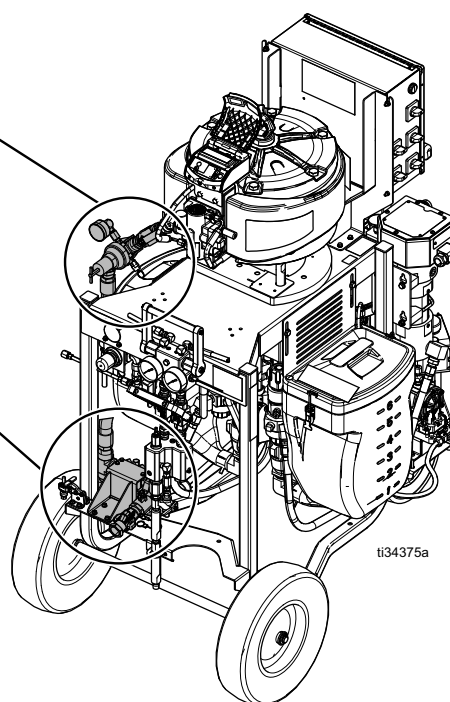
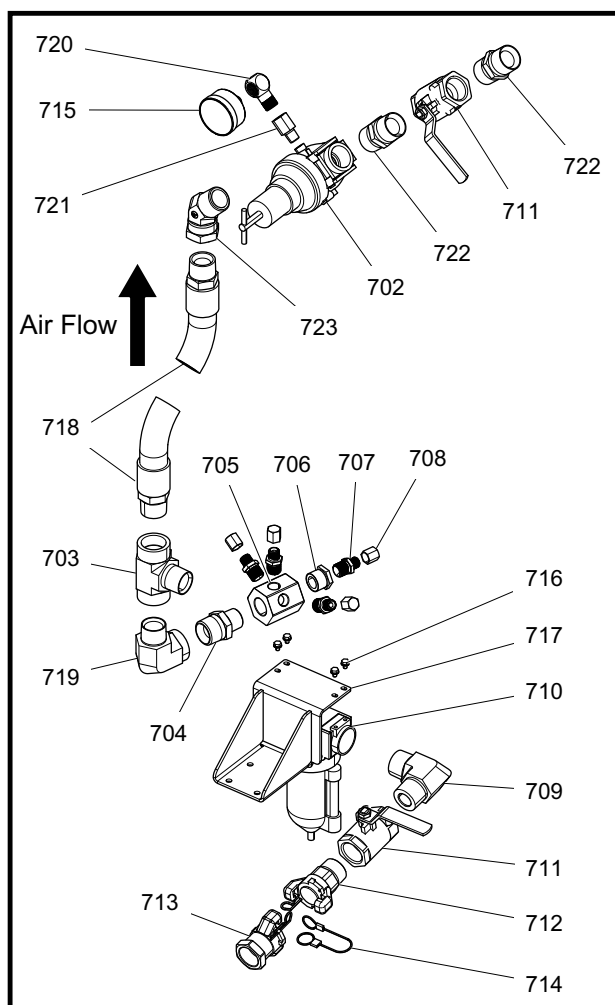
2 Levereras lös, inte installerad.

Ref.	Del	Beskrivning	Antal
601	24F834	VAGN, svetsad, fristående blandningsrör	1
602	16T294	PLATTA, värmeöverföring, PFP 2k	1
603	110837	SKRUV, fläns, sexkanthuvud	2
604	110996	MUTTER, sexkant, flänshuvud	2
605	126692	KOPPLING, rör, NPT x rör	2
606	100721	RÖRPLUGG	2
608▲	189285	ETIKETT, säkerhet, brännrisk	1
609	120736	SKRUV, sexkant, flänshuvud	2
610	126894	KOPPLING, skarv, 1/2 rör x 1/2 rör	2
611*	054960	RÖR, rött, nylon, 9,5 mm (0,375") innerdiameter 46 cm (1,5 fot)	1
612*	054961	RÖR, blått, nylon, 9,5 mm (0,375") innerdiameter 46 cm (1,5 fot)	1

* Levereras lös, inte installerad.

▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.

Tryckluftsreglage 26C431



1. Applicera anaerobisk rörtätning på alla ickeledade rörgångor.

2. Montera med luftflödespilarna riktade som i bilden.

3. Montera med luftflödespilarna riktade som i bilden.

4. Plugg levereras med luftregulatorn (5).

Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
702	17N463	REGULATOR, luft 1 in. npt	1	713	127785	KOPPLING, universell, 1 tum nptf	1
703	17X919	T-KOPPLING, gren, 1 x 1 npt	1	714	16W586	KABEL, med lina, böjningsstopp	1
704	158555	KOPPLING, nippel, 1 x 3/4 npt	1	715	101689	TRYCKLUFTMANOMETER	1
705	15E145	FÖRDELNINGSRÖR, luft	1	716	16P338	SKRUV, maskin, räfflad sexkant	4
706	100505	BUSSNING, rör	1	717	26C343	PLATTA, XP-HF, återcirk, målad	1
707	157350	ADAPTER	4	718	236990	SLANG, kopplad	1
708	115781	LOCKPLUGG	4	719	17X920	KOPPLING, vinkel, 25,4 mm (1 tum) m x f	1
709	17N486	KOPPLING, vinkel, 1 tum, npt	1	720	155699	KOPPLING, vinkel	1
710	17N462	FILTER, luft 1 in. npt	1	721	15F741	KOPPLING, adapter	1
710a	116635	FILTER, element (visas inte)	1	722	158585	KOPPLING, nippel	2
711	113163	KULVENTIL, avluftande, 1,0	2	723	127945	KOPPLING, svivel, 45 grader 1 npt x 1 npsm	1
712	127784	KOPPLING, universell, 1 tum nptm	1				

Rekommenderade reservdelar

Ha alltid dessa reservdelar i lager för att minska stilleståndstiden.

Reparationssatser för pumpar

Se **Modeller** (sidan 10) för att se vilka pumpar som används på ditt system. Se underdelshandboken beträffande reparationssatser.

O-ringar till pumpfilter (10-pack)

262483, o-ring, övre
244895, o-ring, mellersta
262484 o-ring, nedre

Ventil för återcirkulering/övertryck (se sidan 49)

XP50-hf: 262809, guld
XP70-hf: 262520, silver

15K692, backventilpatron för förslutning av blandningsrör

OBS! 15K692 måste bytas ut när backventilerna rengörs.

1/2 tum kulventiler för blandningsrörets intag

24M601, reparationssats för kulventil
262740, reservventil (inget handtag)
262739, reservventil (enkelt handtag)

248927, blandningsinsatser, reserv (25-pack)

1/2 tum ytterdiameter, 12 insatser, acetalplast

248837, reparationssats för XTR-sprutpistol

XHD010, Säte/förslutningssats för XHD RAC-spetsar (5-pack)

XHDxxx, sprutmunstycken

Se handboken till sprutpistolen för munstycken.

Tillbehör och satser

Får användas i explosiva miljöer

PressureTrak™-sats, 25C452

Övervakar trycken för att garantera blandningsförhållandet för XP-hf- flerkomponentsprutor i riskmiljöer och i ej riskmiljöer.

Rostfri 26,5 l (10 gallon) fathållarsats, 24Y389 26,5 l (7 gallon) fathållarsats blå, 24F376 26,5 l (7 gallon) fathållarsats, grön, 24F377

Monteras på XP-hf-systemets sidor. Ytterligare information finns i handboken för installation av fathållarsatsen.

Lösningsmedelpumpsats, 262393

För tillförsel av lösningsmedel i blandningsröret. Ytterligare information finns i handboken till spillösningssatsen.

Avfuktarsats, 262454

Torkfilter för avfuktare, 2-pack, 24K984

För användning med polyuretanisocyanat i 26-liters behållare (7 gallon). Ytterligare information finns i handboken till avfuktarsatsen.

Xtreme- Duty omrörarsats, 25A598

För att blanda trögflytande material i ett 208-liters trumma (55 gallon). Mer information finns i handboken till matningspumpen och omröraren.

5:1 inmatningspumpsats, 256276

För att mata in trögflytande material från ett fat till ett XP-hf-system. Mer information finns i handboken till matningspumpen och omröraren.

10:1 truminmatningssats, 256433

För matning av mycket trögflytande material från ett 208-liters fat (55 gallon) till ett XP-hf-system. Mer information finns i handboken till matningspumpen och omröraren.

Självtrycksmatningssats, 262820

XP-väggmonteringsfäste, 262812

Fungerar med tryckluftsystem.

Benstativ, 24M281

Väggfäste 262812 medföljer.

Fristående blandningsrör med värmablock, 24Z934

Monteringssläde med värmablock som cirkulerar vatten i slanghöljet för att hålla blandningsröret varmt.

Vagn för fristående blandningsrör, 262522

Skydd för fristående montering av blandningsröret. Se blandningsrörets handbok för mer information.

Pistolsplitter med vagn, 262826

En splitterventil att användas med en, två eller tre sprutpistoler med systemet. Förser två pistoler med oberoende spolning. En tredje port, som är tillval, har ingen oberoende spolning. Ytterligare information finns i handboken till pistolsplittersatsen.

Ej godkänt för användning i riskområden/explosiva atmosfärer

Dessa satser är inte EX-märkta.

2:1 matarpumpsats, 256275

För att mata in trögflytande material från ett fat till ett XP-hf-system. Mer information finns i handboken till matningspumpen och omröraren.

2:1 truminmatningssats, 256232

En T2-pumpmatningssats och en Twistork omrörarsats för blandning och inmatning av trögflytande material från ett 208-liters fat (55 gallon) till ett XP-hf-system. Mer information finns i handboken till matningspumpen och omröraren.

Tryckövervakningssats, eldriven, 26C008

Tryckövervakningssats, luftturbindriven, 26C009

Övervakar automatiskt skillnaden mellan A- och B-tryck vid sprutningstryck och stänger systemet om det blir problem.

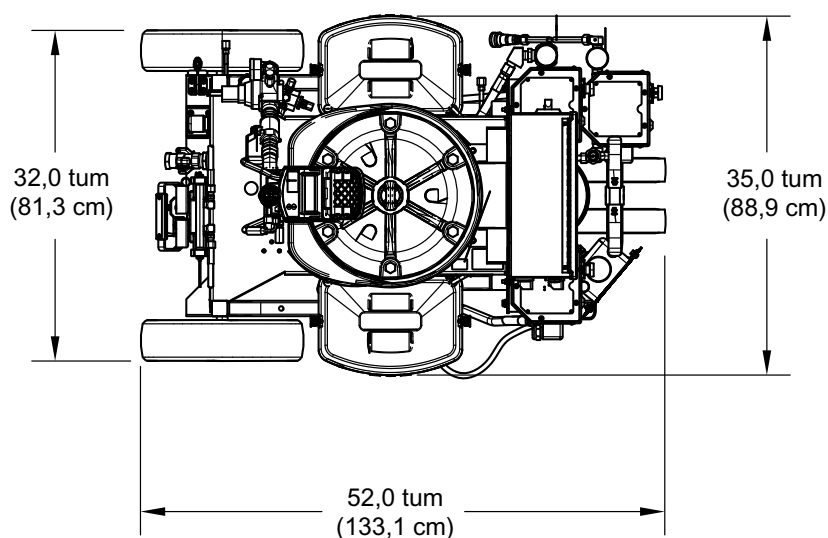
Kopplingsbox, 240V, 273096

Kopplingsbox, 480V, 273101

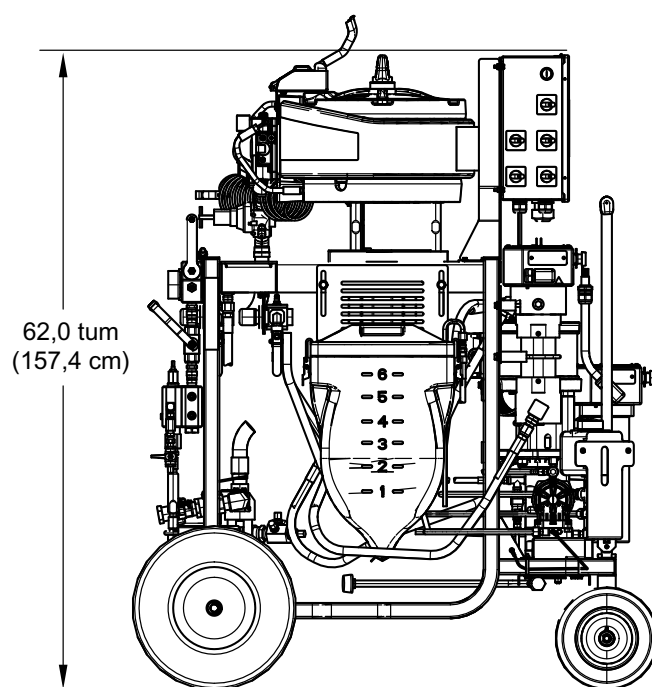
Dimensioner

Systemmått

**Sett
uppifrån**

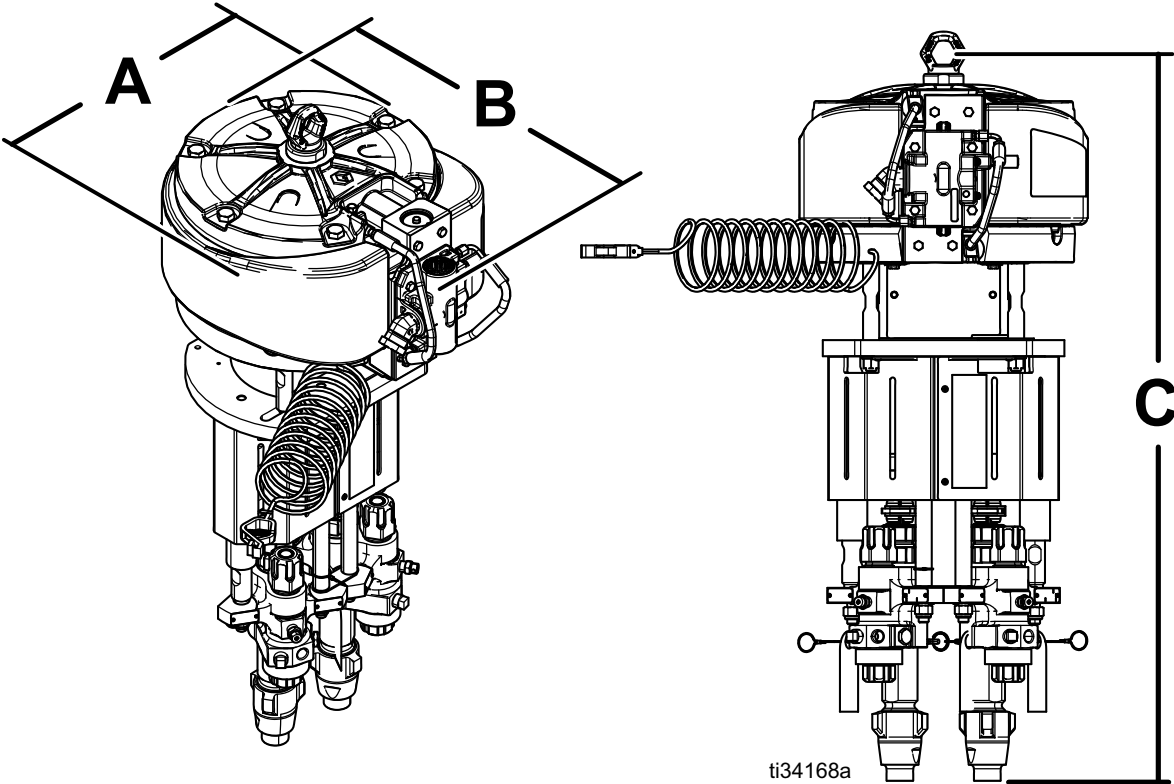


**Sett
uppifrån**



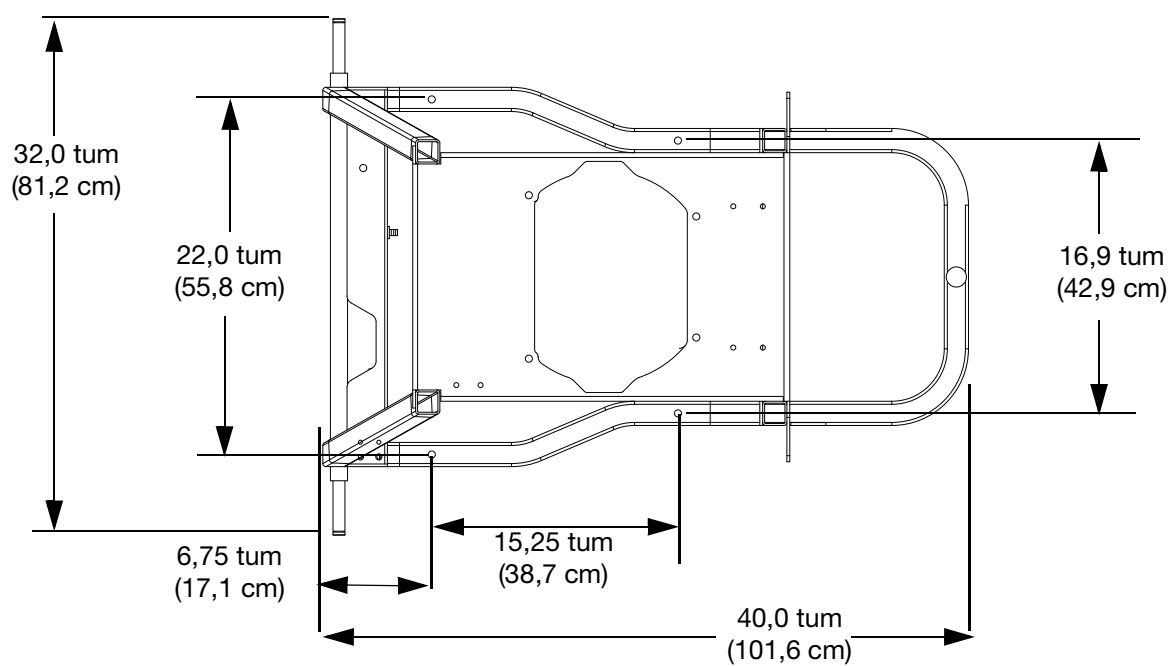
ti31171b

Pumpmått



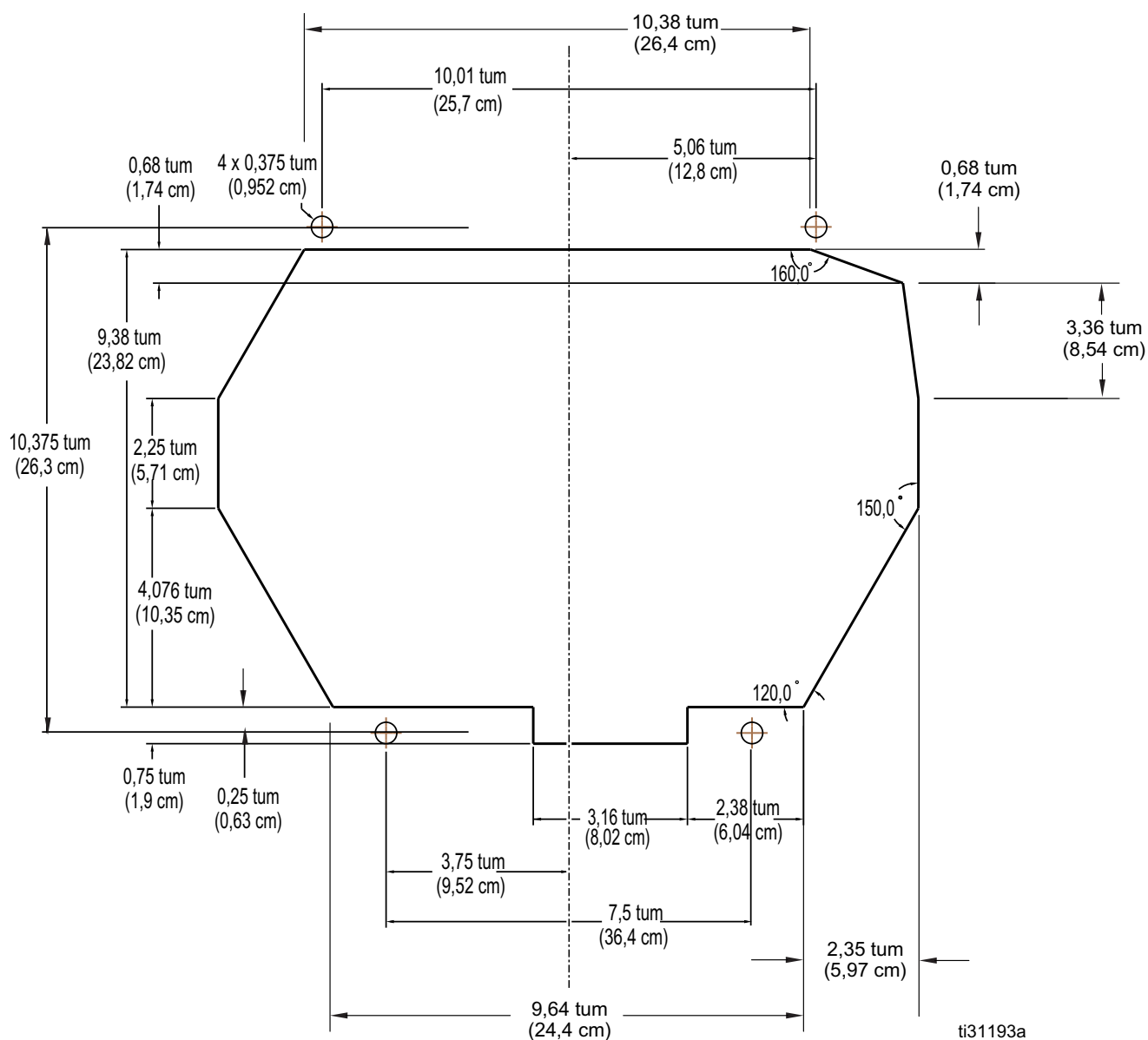
Pumppaket	Komponent	Största bredd (A)	Största djup (B)	Största höjd (C)
XP-hf med XL 10000-luftmotor	572100, 572150, 572200, 572250, 572300, 572400, 573100, 573150, 573200, 573250, 573300, 573400	18 tum (46 cm)	24 tum (61 cm)	48 tum (122 cm)

Mått för golvmontering, sett uppifrån

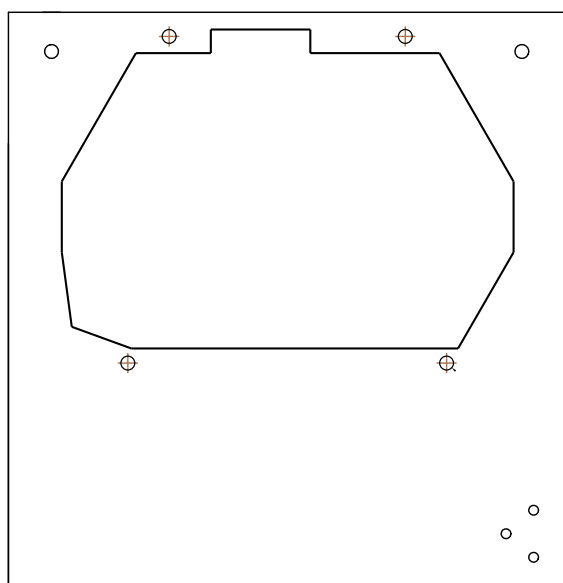
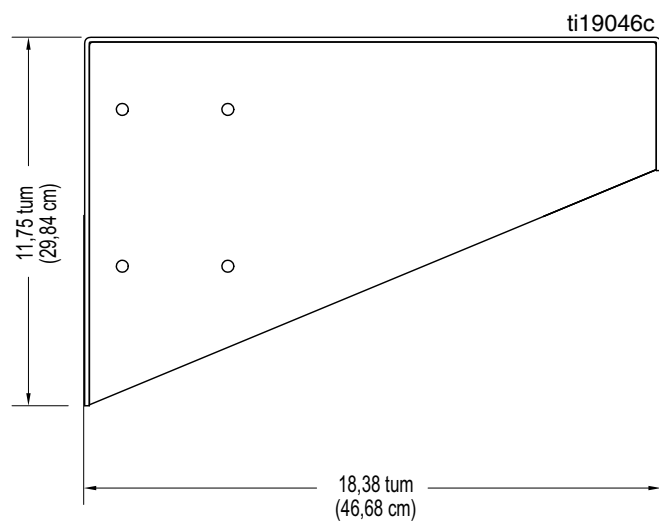
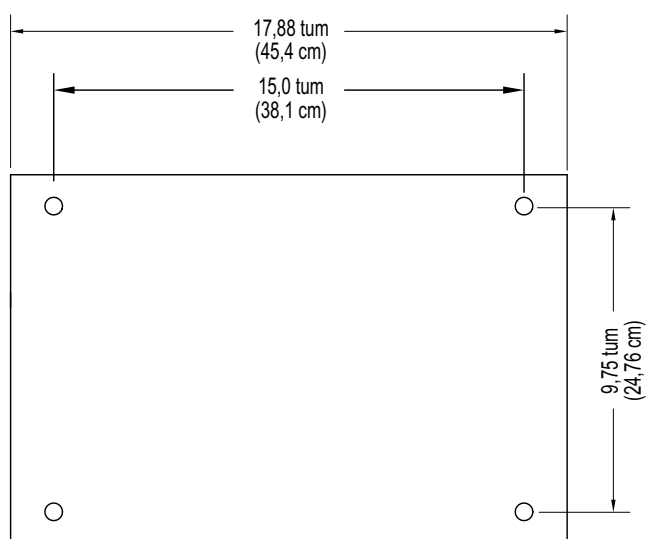


Hålmått för montering av enkel doserare

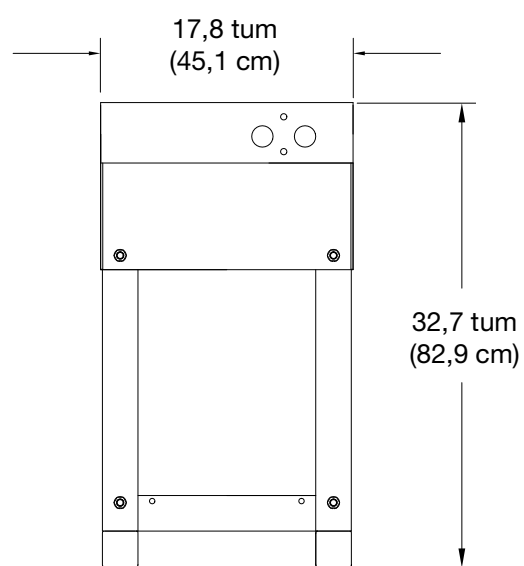
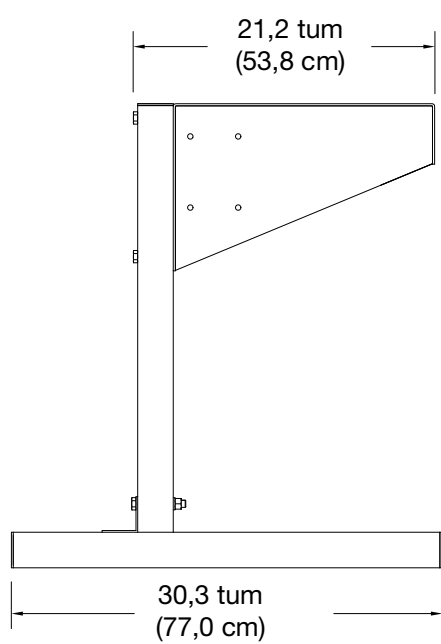
Måtten nedan är den minsta öppningsstorleken för montering av en naken doserare.



Mått för väggmonteringsfäste 262812



Mått för golvstativ 24M281



ti19047a

Tekniska specifikationer

XP-hf-doserare		
	USA	Metriskt format
Maximalt vätskearbetsstryck	Se avsnittet Modeller som börjar på sidan 10.	
Kombinerat vätskeutflöde (ml/cykel)	Se avsnittet Modeller som börjar på sidan 10.	
Tryckförhållande	Se avsnittet Modeller som börjar på sidan 10.	
Vätskeflöde vid 20 cpm	Se avsnittet Modeller som börjar på sidan 10.	
Vätskepumpinlopp utan behållare	1–1/4 tum npsm(m)	
Vätskemätare vid rörutlopp	1/2 tum npt (hona)	
Inlopp vätskefördelningsrör	12,7 mm (1/2 tum) npt(f) kulventiler	
Materialutlopp vid blandningsrör	1/2 tum npt (hona)	
Luftinloppsstorlek	1 tum npsm(m)	
Bullernivå	Bullerdata finns i handboken till XL 10,000 luftmotor	
Maximalt matningstryck från fristående källa	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Maximal lagringstid	5 år (för att erhålla ursprunglig prestanda, byt ut mjuka packningar efter 5 års inaktivitet.)	
Luftförbrukning per 3,78 l (1 gallon) flöde		
XP70	75 scfm vid 100 psi/gpm	2,12 m ³ /min. vid 7 bar, 0,7 MPa
XP50	60 scfm vid 100 psi/gpm	1,7 m ³ /min vid 0,7 MPa, 7 bar
Intervall matningslufttryck	30-100 psi	0,2-0,27 MPa; 2,0-6,7 bar
Elektriska data:		
Konfigurerbar spänning/faser/Hz	Se Ansluta el på sidan 19	
Ström vid full last	Se Nätsladd på sidan 21	
Filtrering:		
Luftinloppsfiltrering	40-mikron filter/separator medföljer	
XP-pumputlopp	30 mesh	
XTR-sprutpistoler	60 mesh	
Intervall vätskeviskositet:		
Tyngdmatning med 26 liter (7 gallon) behållare	200 till 20 000 cps (hållbart)	
Tryckmatning	Viskositet som inte kräver ett matningstryck som är mer än 15 % av utloppstrycket	
Omgivningstemperaturintervall:		
CE (Nordamerika) Drift	40-130 °F (41-104 °F)	4-54 °C (5-40 °C)
Förvaring	30-160 °F	-1-71 °C
Maximal vätsketemperatur	160 °F	71 °C
Material i kontakt med vätska:		
Hus och rör	Kolstål med nickelplätering utan elektrolys	
Diverse reservdelar	Pläterat kolstål, rostfritt, hårdmetall, acetal, UHMWPE, nylon, PTFE lösningsmedelstålga plastmaterial	
Pumppackningar	Kolfyllt PTFE, varumärke UHMWPE	
Sugrör för spolningspump	Aluminium	
Slangar	Nylonkärna	

XP-hf-doserare		
	USA	Metriskt format
Vikt:		
XP-hf-pumppaket (xxxxx0)	320 lb	145 kg
Vagnenhet (xxxxx1)	460 lb	209 kg
Vagnenhet med behållare (xxxxx2)	485 lb	220 kg
Vagnenhet med lösningsmedelpump, Värmare för A/B i brandfarliga miljöer (xxxxx3)	640 lb	290 kg
Vagnenhet med behållare, lösningsmedelpump, Värmare för A/B i brandfarliga miljöer (xxxxx4)	665 lb	302 kg
Vagnenhet med behållare, lösningsmedelpump, Värmare för A/B i ej brandfarliga miljöer, kopplingsbox (xxxxx5)	715 lb	324 kg
Komplett enhet med värmare för A/B i brandfarliga miljöer, Slangcirkulationspump, Pressure-Trak (xxxxx6)	735 lb	333 kg
Komplett enhet med värmare för A/B i ej brandfarliga miljöer, Kopplingsbox, slangcirkulationspump, Pressure-Trak (xxxxx7)	775 lb	352 kg

Proposition 65, Kalifornien

BOENDE I KALIFORNIEN

 **WARNING:** Cancer och fortplantningsskador — www.P65warnings.ca.gov.

Graco standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månaders period från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befinns vara felaktiga. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, försumlighet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Graco ska heller inte hållas ansvarigt för funktionsfel, skada eller slitage som orsakas av att Graco-utrustningen är inkompatibel med konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco, ej heller felaktig formgivning, tillverkning, installation, drift eller underhåll av konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdagar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.

Gracos enda åtagande och köparens enda gottgörelse för brott mot garantin är de som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador eller andra följdskador) är aktuell. Alla anspråk rörande brott mot garantin måste framläggas inom två (2) år efter försäljningsdatum.

GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkarens garanti. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelse mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdskador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts här, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

Graco-information

För att få den senaste informationen om Gracos produkter kan du besöka www.graco.com.

För patentinformation, se www.graco.com/patents.

FÖR ATT GÖRA EN BESTÄLLNING, kontakta din Graco-återförsäljare eller ring så hänvisar vi till närmaste återförsäljare.

Telefon: 612-623-6921 Eller avgiftsfritt: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

All text och alla bilder i den här handboken visar den senast tillgängliga informationen som fanns vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan föregående meddelande därom.

Översättning av originalanvisningarna. This manual contains Swedish. MM 3A4381

Gracos Högkvarter: Minneapolis

Internationella kontor: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Upphovsrätt 2021, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsplatser är registrerade enligt ISO 9001.

www.graco.com

Revidering T, december 2022