

XP-hfTM Oranlayıcı

3A5289T

TR

İki komponentli kaplamaların oranlanması, karıştırılması ve püskürtülmesi için kullanılan mekanik bağlantılı, sabit oranlı çok komponentli sistem. Sadece profesyonel kullanım içindir.

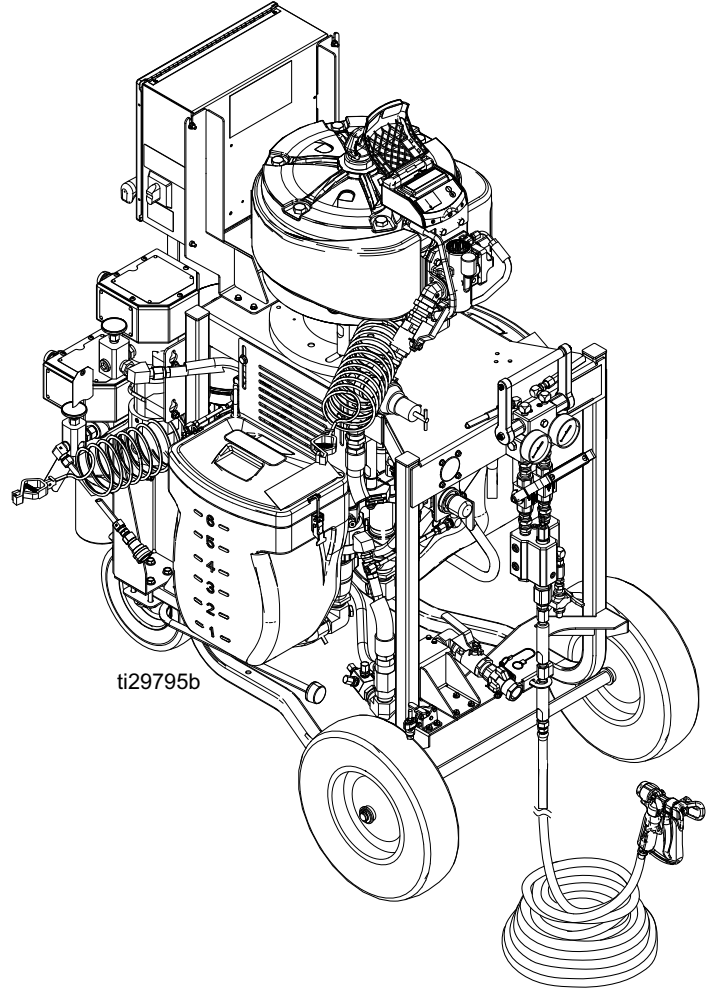
Aksi belirtilmediği sürece, patlayıcı ortamlarda ve tehlikeli konumlarda kullanım için onaylanmamıştır. Modeller bölümünde belirtilen ortamlar hariç, patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli konumlarda kullanım için onaylanmamıştır.

Model numaraları, tanımlar ve kurum onay işaretleri için bkz. sayfa 11.



Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.



ti29795b

İçindekiler

İlgili Kılavuzlar	3
Uyarılar	4
Önemli İzosiyanat (ISO) Bilgileri	7
İzosiyanat Koşulları	7
Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması	7
A ve B komponentlerini ayrı tutun	7
İzosiyanatların Neme Duyarlılığı	7
245 fa Üfleme Maddeleri İçeren Köpük Reçineleri	8
Materyalleri Değiştirme	8
Genel Bakış	9
Kullanım	9
Aşırı Basınç Koruması	9
Modeller	10
Seri Değişikliği	10
Onaylar	12
Komponent Teşhisi	13
XP-hf Oranlayıcılar (572407 Modeli gösterilmiştir)	13
XP-hf Oranlayıcılar (devamı)	14
Sıvı Kontrol Tertibatı	15
Ana Hava Kontrolleri	16
45:1 Solvent Yıkama Pompası	17
Sistem Komponentleri	18
*XP-hf Motor Hava Valfi (CA)	18
*XP-hf Motor Hava Basınç Tahliye Valfi (CG)	18
*Ana Hava Filtresi (CC)	18
*XP-hf Motor Hava Regülatörü (CB)	18
Akışkan Hattı Komponentleri	18
Kurulum	19
Konum	19
Başlangıç Sistem Kurulumu	19
Topraklama	20
Ekipmanı Kullanmadan Önce Yıkama	20
Gücü Bağlayın	21
Patlamaya Dayanıklı Isıtıcılara Sahip Kablo Sistemleri	22
Motor Konumu	22
Hava Beslemesinin Bağlanması	23
Statik Karıştırıcı/Tabanca/Hortum Bağlantısı	23
Akışkan Hortumu Gruplarını Bağlayın (Sadece Uzak Karışım Manifoldu)	24
İlave Hortum Uzunluklarının Bağlanması	24
Basınç Tahliye Prosedürü	26
Boş Sistemin Doldurulması	27
A ve B Sıvılarını Doldurma	27
Solvent Yıkama Pompasının Doldurulması	29
Püskürtme Öncesi Yeniden Sirkülasyon veya Pompa Kuru Çalıştıktan Sonra Yeniden Doldurma	30
Püskürtme	31
B Komponenti Ayarlanabilir Akışkan Kısıtlayıcı	33

Karıştırılmış Malzemenin Yıkaması	34
Karıştırma Manifoldu, Hortum ve Püskürtme Tabancasının Yıkaması	34
Bütün Sistemin Boşaltılması ve Yıkaması (yeni sistem veya iş sonunda)	36
Park	39
Kapatma	39
Sistem Doğrulama	40
Bakım	41
Hortum Elektrik Direnci	41
Filtreler	41
Contalar	41
Temizleme İşlemi	41
Karışım Oranının Değiştirilmesi	41
Sorun Giderme	42
Pompa Sorun Giderme	44
Onarım	45
Pompa Tertibatı	45
Hava Kontrolleri	46
Karıştırma Manifoldu Tertibatı	48
Aşırı Basınç Tahliye Valflerine Sahip Akışkan Sirkülasyon Manifoldu	48
Hazneler	50
Solvent Pompası	50
Akışkan Isıtıcıları	51
Parçalar	52
Komple Sistem (572107 gösterilmiştir)	52
Komple Sistem (devamı)	53
Komple Sistem (devamı)	54
Komple Sistem (devamı)	55
XP-hf Pompa Tertibatı	62
Isıtmalı Hortum Devridaim Pompası	64
Hortum Isıtıcısı (braket monteli)	65
Isıtıcı Kablo Tesisat Şeması	67
Isıtıcı Bloğu Uzaktan Manifold Kiti	68
Hava Kontrolleri 26C431	69
Önerilen Yedek Parçalar	70
Aksesuarlar ve Kitler	71
Patlayıcı Ortamlarda Kullanım İçin Uygun	71
Patlayıcı Ortamlar/Tehlikeli Konumlarda Kullanım için Onaylanmamıştır	71
Boyutlar	72
Sistem Boyutları	72
Pompa Boyutları	73
Zemin Montaj Boyutları, Üstten Görünüm	74
Çıplak Oranlayıcı Montaj Deliği Boyutları	75
Duvara Monte Konsolu 262812 Boyutları	76
Zemin Standı 24M281 Boyutları	77
Teknik Özellikler	78
Kaliforniya Teklifi 65	79
Standart Graco Garantisi	80

İlgili Kılavuzlar

Kılavuzlar www.graco.com adresinden bulunabilir.

İngilizce Kılavuz	Açıklama
312145	XTR 5™ ve XTR 7™ Püskürtme Tabancaları, Talimatlar - Parçalar
Pompa Paketi Komponentleri	
334644	Xtreme® XL Hava Motoru, Talimatlar - Parçalar
311762	Xtreme Deplasmanlı Pompalar, Talimatlar - Parçalar
Hazne Kitleri	
312747	20 Galon Çift Duvarlı Hazne Kiti, Talimatlar - Parçalar
406860	7 Galon Hazne Kiti, Talimatlar - Parçalar
Isıtma	
3A2954	Viscon® HF Isıtıcı, Talimatlar - Parçalar
309524	Viscon HP Isıtıcı, Talimatlar - Parçalar
406861	Viscon HP Isıtıcı Adaptör Kiti, Talimatlar - Parçalar
3A5313	Xtreme-Su Isıtmalı Hortum, Talimatlar - Parçalar
3A5314	Hortum Isı Sirkülasyonu XP ve XP-hf Kit, Talimatlar - Parçalar
Solvent Yıkama	
310863	Besleme ve Solvent Yıkama Kitleri, Talimatlar - Parçalar
312794	Merkur® Pompa Grubu, Talimatlar - Parçalar
Aksesuarlar ve Kitler	
3A3320	XP ve XP-hf Basınç Takip Kiti, Talimatlar - Parçalar
3A1331	XP Basınç Monitör Kiti, Talimatlar - Parçalar
312769	Besleme Pompası ve Karıştırıcı Kitleri, Talimatlar - Parçalar
339361	Yüksek Basınç Hortumu ve Aksesuarlar Broşürü
3A0421	Oran Kontrol Kiti, Talimatlar - Parçalar
3A0590	Karıştırma Manifoldu, Quickset Karıştırma Manifoldu, Talimatlar - Parçalar
3A2573	Tabanca Ayırıcı Vanası, Talimatlar - Parçalar
406739	Kurutucu Kiti, Talimatlar - Parçalar
3A5312	Bağlantı Kutusu XP, Talimatlar - Parçalar

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın montajı, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike sembolleri prosedüre özel riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde bu Uyarılara bakın. Bu bölümde ele alınmayan, ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alıyor olabilir.

 TEHLİKE	
	ŞİDDETLİ ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ Bu ekipman 240 V üzerinde enerjiyle çalıştırılabilir. Bu voltajdaki ekipmana temas edilmesi ölüm veya ciddi yaralanma ile sonuçlanabilir. - Ekipmanın kablolarını sökmeden ve bakım işlemleri gerçekleştirmeden önce ana elektrik kaynağını kapatın ve bağlantıları sökün. - Bu makine topraklanmalıdır. Sadece topraklanmış bir güç kaynağına bağlayın. - Tüm elektrik kablo tesisatı kalifiye bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalıdır ve bütün yerel düzenlemelere ve kurallara uygun olmalıdır.
 UYARI	
    	YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ Çalışma alanındaki solvent ve boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya veya solvent, statik elektrik kıvılcımı oluşmasına yol açabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için: - Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın. - Pilot alevleri, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın. - Çalışma alanındaki tüm ekipmanların topraklamasını yapın. Topraklama talimatlarına bakın. - Solventi hiçbir zaman yüksek basınçta püskürtmeyin veya akıtmayın. - Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun. - Ortamda yanıcı duman varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın. - Sadece topraklanmış hortumlar kullanın. - Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın. - Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar makineyi kullanmayın. - Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun. Temizleme sırasında plastik parçalarda statik elektrik birikebilir ve boşalıp yanıcı buharların tutuşmasına neden olabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için: - Plastik parçaları sadece iyi havalandırılmış alanlarda temizleyin. - Kuru bezle temizlemeyin. - Ekipmanın çalışma alanında elektrostatik tabancalar kullanmayın.
	GÜVENLİ KULLANIM İÇİN ÖZEL ŞARTLAR - Viscon HP ve HF Isıtıcılar kullanılıyorsa güvenli kullanım özel koşulları için kılavuzlara bakın. - PressureTrak kullanılıyorsa güvenli kullanım özel koşulları için kılavuza bakın.



UYARI



DERİYE ENJEKSİYON TEHLİKESİ

Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya delinmiş bileşenlerden fışkıran yüksek basınçlı akışkan, cildi keserek içine nüfuz eder. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. **Derhal cerrahi tedavi görün.**

- Meme kebeği ya da tetik kebeği takılı olmadan püskürtme yapmayın.
- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini devreye alın.
- Tabancayı herhangi bir kişiye veya vücut uzvuna doğrultmayın.
- Elinizi püskürtme memesinin üzerine koymayın.
- Sızıntıları elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın.
- Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü uygulayın.
- Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın.
- Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.



HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ

Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir.

- Hareketli parçalardan uzak durun.
- Koruyucu siperleri ya da kapakları sökülmüş haldeyken ekipmanı çalıştırmayın.
- Makine hiçbir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanın kontrol, taşıma veya bakımı öncesinde **Basınç Tahliye Prosedürü** uygulayın ve tüm güç kaynağı bağlantılarını ayırın.

UYARI

 	EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir. • Yorgun olduğunuzda veya ilaç veya alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın. • En düşük dereceli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Özellikler bölümüne bakın. • Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Özellikler bölümüne bakın. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzeme hakkında daha fazla bilgi edinmek için, distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formu'nu (SDS) isteyin. • Makine enerjiliyken veya basınçlıyken çalışma alanını terk etmeyin. • Ekipman kullanımda değilken tüm ekipmanları kapatın ve Basınç Tahliye Prosedürü uygulayın. • Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin. • Ekipman üzerinde herhangi bir değişiklik veya modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir. • Tüm ekipmanların, kullanıldıkları ortam için sınıflandırıldığından ve onaylandığından emin olun. • Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın. • Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin. • Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın. • Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun. • Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.
	KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN Püskürtme yaparken, ekipmana bakım yaparken veya çalışma alanındayken her zaman uygun kişisel koruyucu ekipmanlar giyin ve cildinizin tamamını kapatın. Koruyucu ekipman uzun süre maruz kalma da dahil olmak üzere, zehirli duman, gaz veya buhar solunması, alerjik reaksiyon; yanıklar; göz yaralanması ve işitme kaybı gibi ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olur. Bu koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar (fakat bunlarla sınırlı değildir): • Akışkan üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen hava besleme tüpü olan uygun bir gaz maskesi, kimyasal geçirmez eldiven, koruyucu giysi ve ayak kaplamaları. • Koruyucu gözlük ve işitme koruması.
	TOKSİK SIVI VEYA DUMAN TEHLİKESİ Toksik akışkan veya duman eğer gözlerle temas eder, solunumla alınır veya yutulursa ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme yol açabilir. • Kullanım talimatları ve uzun süre maruz kalma etkileri de dahil olmak üzere kullandığınız akışkana özel tehlikeleri öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS) okuyun. • Püskürtme sırasında, ekipmanın bakımını yaparken veya çalışma alanında iş yaparken her zaman çalışma alanının iyi havalandırılmasını sağlayın ve uygun kişisel koruyucu ekipmanlar giyin. Bu kullanım kılavuzundaki Kişisel Koruyucu Ekipman uyarılarına bakın. • Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelerle göre atın.
	YANIK TEHLİKESİ Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvılar çalışma sırasında çok sıcak hale gelebilir. Ciddi yanıkları önlemek için: • Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın.

Önemli İzosiyanat (ISO) Bilgileri

İzosiyanatlar (ISO) iki bileşenli materyallerde kullanılan katalizörlerdir.

İzosiyanat Koşulları

İzosiyanat ihtiva eden akışkanları püskürtmek veya dökmek potansiyel olarak tehlikeli zerrecikler, buharlar ve atomize partiküllerin oluşmasına neden olur. • Özel tehlikeleri ve izosiyanatlarla ilgili tedbirleri öğrenmek için sıvı üreticisinin uyarılarını ve Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS) dikkatlice okuyun. • İzosiyanatların kullanımı potansiyel olarak tehlikeli prosedürleri gerektirmektedir. Bu konuda eğitilmiş, kalifiye olmadan ve bu kılavuzdaki bilgileri ayrıca akışkan üreticisinin uygulama talimatlarını ve SDS formunu okuyup anlamadan bu ekipmanla püskürtme yapmayın. • İyi bakılmamış veya hatalı ayarlanmış ekipmanın kullanılması kötü kürlenmiş malzemeyle sonuçlanabilir. Ekipmanın bakımı ve ayarlamaları kılavuzda verilen talimatlara göre yapılmalıdır. • İzosiyanat zerreciklerinin, buharının ve atomize partiküllerinin yutulmasını önlemek açısından çalışma alanı içinde herkes uygun solunum ekipmanını giymelidir. Hava besleme tüpü de olabilen düzgün giyilmiş bir solunum cihazını her zaman taşıyın. Çalışma alanını akışkan üreticisinin Güvenlik Bilgi Formundaki talimatlarına göre havalandırın. • Cildin izosiyanatlarla temasını önleyin. Çalışma alanındaki herkes akışkan üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen kimyasal geçirmez eldivenler, koruyucu giysiler ve ayak koruyucuları kullanmalıdır. Kürlenmiş giysiler hakkında olanlar da dahil, akışkan üreticisinin tüm tavsiyelerine uyun. Püskürtme işlemi sonrasında herhangi bir şey yemeden veya içmeden önce ellerinizi ve yüzünüzü yıkayın.				

Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması

Bazı malzemeler çok kalın uygulandığı takdirde kendinden tutuşabilir hale gelebilir. Malzeme üreticisinin uyarılarını ve Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) okuyun.				

A ve B komponentlerini ayrı tutun

Akışkan hatlarında kürlenmiş malzemede çapraz kirlilik oluşabilir, bu da ciddi yaralanmaya veya ekipman hasarına yol açabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için: • A ve B komponentleri ile ıslanmış parçaları kendi aralarında hiçbir zaman değiştirmeyin. • Bir tarafında kontaminasyon olmuşsa diğer tarafta hiçbir zaman solvent kullanmayın.				

İzosiyanatların Neme Duyarlılığı

Neme maruz kalma izosiyanatın kısmen kürlenmesine, akışkan içinde asılı kalabilecek küçük, sert, aşındırıcı kristallerin oluşmasına yol açar. Sonuç olarak yüzeyde ince bir tabaka oluşur, ISO jelleşmeye başlar ve viskozitesi artar.

UYARI
Kısmen kürlenmiş izosiyanat (ISO), tüm ıslak parçaların performansını düşürecek ve ömrünü kısaltacaktır. • Daima hava deliğinde kurutucu ya da bir nitrojen ortam bulunan contalı bir kap kullanın. İzosiyanatı hiçbir zaman açık bir kapta muhafaza etmeyin. • İzosiyanat pompası ıslak kabı veya (varsa) haznesine uygun yağlayıcıyla dolu olarak muhafaza edin. Bu yağlayıcı, ISO ile atmosfer arasında bir engel oluşturur. • Sadece izosiyanata uygun nem korumalı hortumlar kullanın. • Nem içerebilen geri kazanılmış solventleri asla kullanmayın. Kullanıldığı zamanlar dışında solvent kaplarını her zaman kapalı tutun. • Tekrar takarken, yağlanmış dişli kısımları her zaman uygun yağlayıcıyla yağlayın.

NOT: Oluşan film miktarı ve kristalleşme oranı ISO karışımı, nem ve sıcaklığa bağlı olarak değişiklik gösterir.

245 fa Üfleme Maddeleri İçeren Köpük Reçineleri

Bazı üfleme maddeleri basınç altında değilken, özellikle çalkalandığı zamanlarda 33°C (90°F) üzeri sıcaklıklarda köpürür. Köpürmeyi azaltmak için, bir sirkülasyon sistemiyle ön ısınmayı azaltın.

Materyalleri Değiştirme

UYARI

Ekipmanınız içinde kullanılan materyal tiplerini değiştirmek, ekipmanın hasar görmesini ve duruş süresini engellemek için özel dikkat gerektirir.

- Malzeme değişimi sırasında ekipmanı tamamen temizlenmesi için birkaç defa yıkayın.
- Yıkama sonrasında akışkan giriş süzgeçlerini her zaman temizleyin.
- Kimyasal uyumluluk konusunu malzeme üreticisiyle doğrulayın.
- Epoksiler ile üretilenler veya poliürealar arasında değişim yapılırken tüm akışkan bileşenlerini söküp temizleyip ve hortumları değiştirin. Genellikle epoksilerde amine, B (sertleştirici) tarafında olur. Poliürealarda genelde B (reçine) tarafında aminler bulunur.

Genel Bakış

Kullanım

XP-hf birçok iki bileşenli epoksi ve üretan koruyucu kaplamasını karıştırabilen ve püskürtebilen, mekanik bağlantılı, sabit oranlı bir sistemdir.

Hızlı ayar malzemesi (10 dakikadan kısa kap ömrü) kullanılıyorsa Uzaktan Manifold Isıtıcı Blok Kitinin (24Z934) kullanılması önerilir (bkz. **Modeller** bölümü, sayfa 10).

				
XP-hf sisteminin veya sistemdeki, tehlikeli konumlar veya patlayıcı ortamlar için onaylanmamış bileşenlerin kullanılması yangın veya patlama tehlikesine neden olabilir. Temel model, tüm aksesuarlar, tüm kitler ve tüm kablo tesisatı yerel, eyalet ve ulusal yasalara uygunluk göstermedikçe XP-hf sistemleri tehlikeli konumlarda kullanım için onaylanmamıştır. Bkz. Patlamaya Dayanıklı Isıtıcılara Sahip Kablo Sistemleri, sayfa 22.				

Aşırı Basınç Koruması

				
Mekanik olarak bağlantılı pompalar, akışkan pompalarından sadece bir tanesine tam motor gücü uygulanması durumunda aşırı akışkan basıncı oluşturabilir. • Sadece Arabaya Monte Edilen Sistemler: Maksimum akışkan basıncının sınırlandırılması için maksimum hava basıncı ayar noktası buhar çıkarma valfleri kullanılır. Bu valfleri sökmeyin. • Renk kodlu otomatik aşırı basınç tahliye valfleri, arabaya monte edilen sistemlerde aşırı akışkan basıncının geri beslemeye gönderilmesi için kullanılır. Bu tek yönlü hortumları kesinlikle kullanmayın. Bkz. Aşırı Basınç Tahliye Valflerine Sahip Akışkan Sirkülasyon Manifoldu, sayfa 48. • Sistemi kurmak için bir XP-hf çıplak pompa tertibatı kullanılıyorsa yukarıda belirtilen aşırı basınç tahliye valflerini kullanın. • “A” ve “B” hatlarına kesinlikle bağımsız kesme valfleri monte etmeyin. Arabaya monte edilen sistemlerde ortak kollar, akışkan kontrol valflerini bağlar. • Dar taraftaki akışkan pompasına (145 cc ve daha küçük pompalara) aşırı basınç tahliye valfinin yedeği olarak bir delinme diskisi takılır. Delinme diskisi açılırsa aşırı basınç valfini ve delinme diskisini değiştirene kadar makineyi çalıştırmayın. • Sisteminizdeki alt pompaların veya motorun değiştirilmesi durumunda sayfa 49’da verilen çizelgeden doğru aşırı basınç tahliye valflerini seçin.				

Modeller

XP-hf sisteminin veya sistemdeki, tehlikeli konumlar veya patlayıcı ortamlar için onaylanmamış bileşenlerin kullanılması yangın veya patlama tehlikesine neden olabilir. Temel model, tüm aksesuarlar, tüm kitler ve tüm kablo tesisatı yerel, eyalet ve ulusal yasalara uygunluk göstermedikçe XP-hf sistemleri tehlikeli konumlarda kullanım için onaylanmamıştır. Bkz. Patlamaya Dayanıklı Isıtıcılara Sahip Kablo Sistemleri, sayfa 22.				

NOT: Viscon HF Isıtıcı ve Viscon HP Isıtıcı cihazınızla verilen güvenli kullanıma ilişkin özel şartlara bakın.

OEM Paketleri

Paketlere XP-hf pompa tertibatı ve bağlantı komponentleri dahildir.

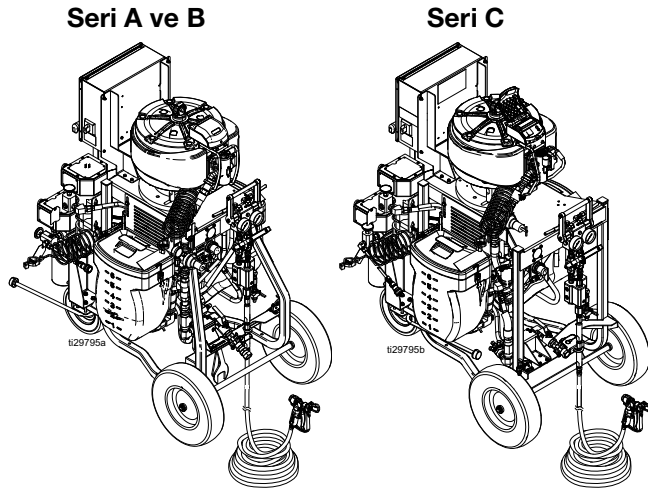
OEM paketleriyle sistem oluşturma: Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya delinmiş komponentlerden sızan yüksek basınçlı akışkan, cildi delebilir. Aşırı Basınç Koruması mutlaka kullanılmalıdır, bkz. sayfa 9. Sistemle birlikte kullanılacak aşırı basınç tahliye valflerini belirlemek için sayfa 18'de verilen çizelgeye bakın. - Tüm bileşenler mutlaka maksimum çalışma basıncını karşılamalı veya geçmelidir.				

Pompa boyutları pompa silindirleri üzerinde işaretlidir; boyutlar nominal olarak verilir. Gerçek deplasman için alt pompa manuelinizdeki teknik özelliklere başvurun.

OEM paketleri, eksiksiz bir sistem oluşturmak için ilave komponentlere ihtiyaç duyar. Bkz. **Yağ Kontrol Tertibatı**, sayfa 15; **Ana Hava Kontrolleri**, sayfa 16; ve **Sistem Komponentleri**, sayfa 18.

Seri Değişikliği

XP araba gövdesi, pompa altlıklarına daha kolay erişim için geliştirilmiştir.



Yeni gövdenin avantajlarından bazıları şunlardır:

- Kullanım kolaylığı
- Servis kolaylığı ve altlıklara daha kolay erişim

Seri	Değişiklik Açıklaması
C	Geliştirilmiş XP gövde

Modeller

PARÇA NUMARASI KOD ÖRNEĞİ:

İlk Üç Basamak			Dördüncü ve Beşinci Basamak		Son Basamak
+Sistem Basınç Oranı			*Hacim Karışım Oranı		#Komponent (bkz. sayfa 12)
5	7	x	x	x	x

+Sistem Basınç Oranı (Parça Numarasının İlk Üç Basamağı)

İlk Üç Basamak	Sistem Oranı	Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)
572xxx	70 : 1	7250 (50, 500)
573xxx	50 : 1	5000 (34, 344)

*Hacim Karıştırma Oranları - 70:1 (Parça Numarasının Dördüncü ve Beşinci Basamakları)

Dördüncü ve Beşinci Basamaklar	Pompa Oranı (A/B)	A Tarafı Pompa	B Tarafı Pompa	Birleşik Akışkan Çıkış Gücü (cc/döngü)	40 cpm galon/dakikada (litre/dakika) Akışkan Debisi	Aşırı Basınç Tahliye Valfi	Maksimum Hava Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	Akışkan - Hava Basınç Oranı	Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)
xxx10x	1 : 1	L14AC0	L14AC0	290	3,0 (11,3)	Gümüş	100 (0,7, 7)	71 : 1	7100 (49, 490)
xxx15x	1,5 : 1	L14AC0	L097C0	242	2,6 (9,8)	Gümüş	85 (0,59, 5,9)	86 : 1	7250 (50, 500)
xxx20x	2 : 1	L18AC0	L090C0	270	2,8 (10,6)	Gümüş	95 (0,65, 6,5)	76 : 1	7250 (50, 500)
xxx24x	2,4 : 1	L22AC0	L090C0	310	3,2 (12,1)	Gümüş	100 (0,7, 7)	67 : 1	6700 (46, 462)
xxx25x	2,5 : 1	L18AC0	L072C0	252	2,6 (9,8)	Gümüş	90 (0,62, 6,2)	81 : 1	7250 (50, 500)
xxx30x	3 : 1	L22XC0	L072C0	292	3,0 (11,3)	Gümüş	100 (0,7, 7)	71 : 1	7100 (49, 490)
xxx40x	4 : 1	L22XC0	L054C0	274	2,8 (10,6)	Gümüş	95 (0,65, 6,5)	76 : 1	7250 (50, 500)

*Hacim Karıştırma Oranları - 50:1 (Parça Numarasının Dördüncü ve Beşinci Basamakları)

Dördüncü ve Beşinci Basamaklar	Pompa Oranı (A/B)	A Tarafı Pompa	B Tarafı Pompa	Birleşik Akışkan Çıkış Gücü (cc/döngü)	40 cpm galon/dakikada (litre/dakika) Akışkan Debisi	Aşırı Basınç Tahliye Valfi	Maksimum Hava Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	Akışkan - Hava Basınç Oranı	Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)
xxx10x	1 : 1	L22AC0	L22AC0	440	4,6 (17,4)	Altın	100 (0,7, 7)	48 : 1	4750 (33, 330)
xxx15x	1,5 : 1	L22AC0	L14AC0	365	3,8 (14,4)	Altın	90 (0,62, 6,2)	56 : 1	5000 (35, 345)
xxx20x	2 : 1	L29AC0	L14AC0	435	4,6 (17,4)	Altın	100 (0,7, 7)	48 : 1	4750 (33, 330)
xxx25x	2,5 : 1	L29AC0	L115C0	405	4,2 (15,9)	Altın	100 (0,7, 7)	50 : 1	5000 (35, 345)
xxx30x	3 : 1	L29AC0	L097C0	387	4,0 (15,1)	Altın	95 (0,65, 6,5)	53 : 1	5000 (35, 345)
xxx40x	4 : 1	L29AC0	L072C0	362	3,8 (14,4)	Altın	85 (0,59, 5,9)	59 : 1	5000 (35, 345)

#Komponent (Parça Numarasının Altıncı Basamağı)

Altıncı Basamak	XP-hf Pompa Tertibatı	Araba	Hortum ve XTR Tabancası	7 Galonluk Hazneler	Viscon HF Isıtıcılar (Birincil A ve B)	Solvent Pompası	Bağlantı Kutusu	Sirkülasyon Pompasına sahip Su Hortumu Isıtıcısı	Konum Onayı
xxxxx0 (f)	x								(f)
xxxxx1	x	x	x						HAZ, EX
xxxxx2	x	x	x	x					HAZ, EX
xxxxx3	x	x	x		240 V	x			HAZ, EX
xxxxx4	x	x	x	x	240 V	x			HAZ, EX
xxxxx5	x	x	x	x	240 V	x	x		ORD
xxxxx6	x	x	x	x	240 V	x		240 V	HAZ, EX
xxxxx7	x	x	x	x	240 V	x	x	240 V	ORD
xxxxx8	x	x	x	x	480 V	x	x		ORD
xxxxx9	x	x	x	x	480 V	x	x	480 V	ORD

† OEM paketleri, eksiksiz bir sistem oluşturmak için ilave komponentlere ihtiyaç duyar, bkz. sayfa 62.

HAZ Tehlikeli Konum - Sınıf 1 Bölüm 1

EX Patlayıcı ortamlarda kullanım için onaylı

ORD Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli yerlerde kullanımı için değildir

Pompa Paketleri (Pompa Altlıkları olmayan)			Şunları içerir:	
Parça	Sistem Oranı	Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	Taşıma arabası	XTRxxx Püskürtme Tabancası ve 35 ft (10,7 m) Besleme Hortumu (takılı değil)
572000(#)	70:1	7250 (50, 500)	X	X
573000(#)	50:1	5000 (34, 344)	X	X

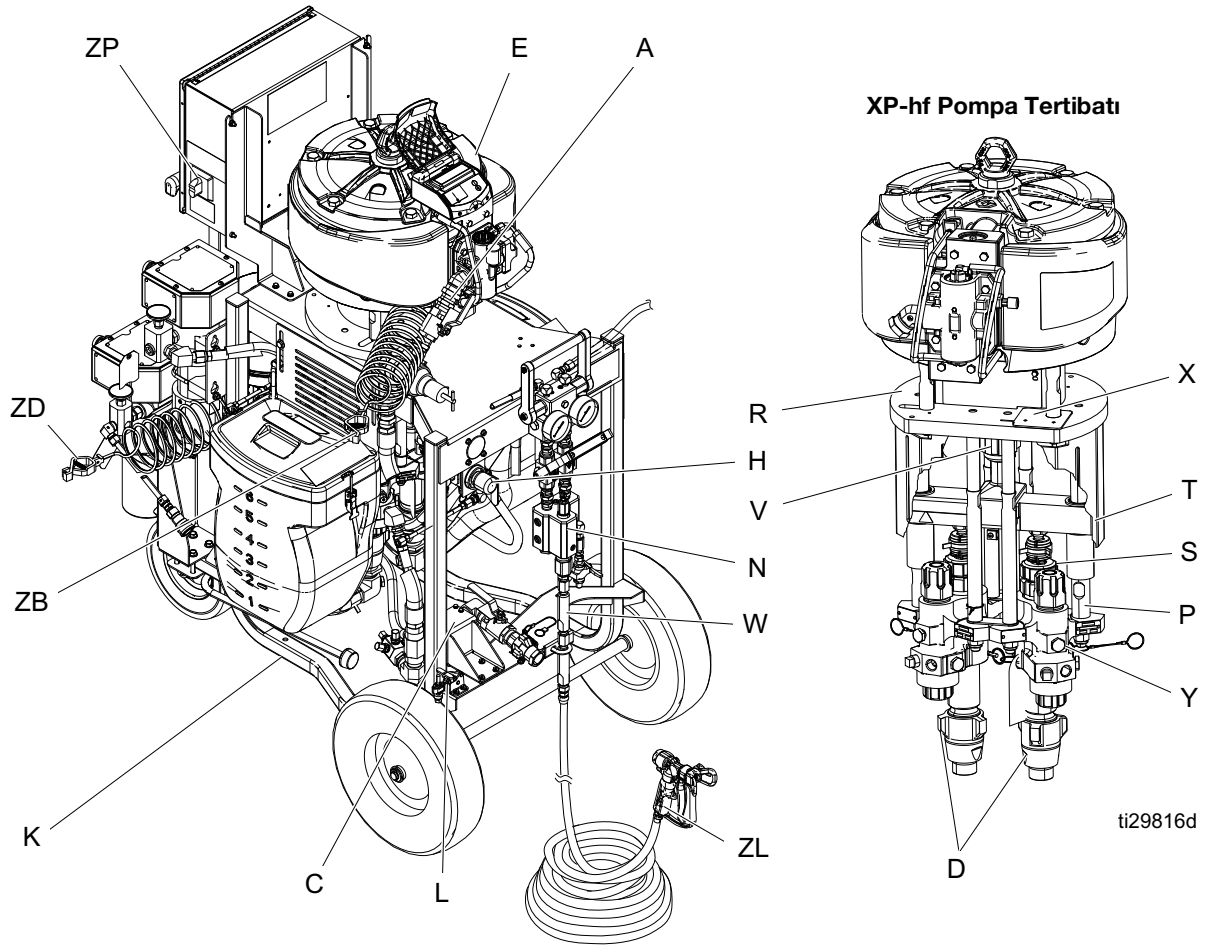
Alt pompaları olmayan bu pompa paketleri işlevsel değildir ve CE veya Ex işareti bulunmaz.

Onaylar

		Aksi belirtilenler dışındaki tüm sistemler CE işaretlidir.
		★ Parça numarası 0, 1, 2, 3, 4 ve 6 ile biten tüm sistemler aksi belirtilmediği sürece patlayıcı ortamlarda kullanım için Ex onaylıdır.

Komponent Teşhisi

XP-hf Oranlayıcılar (572407 Modeli gösterilmiştir)

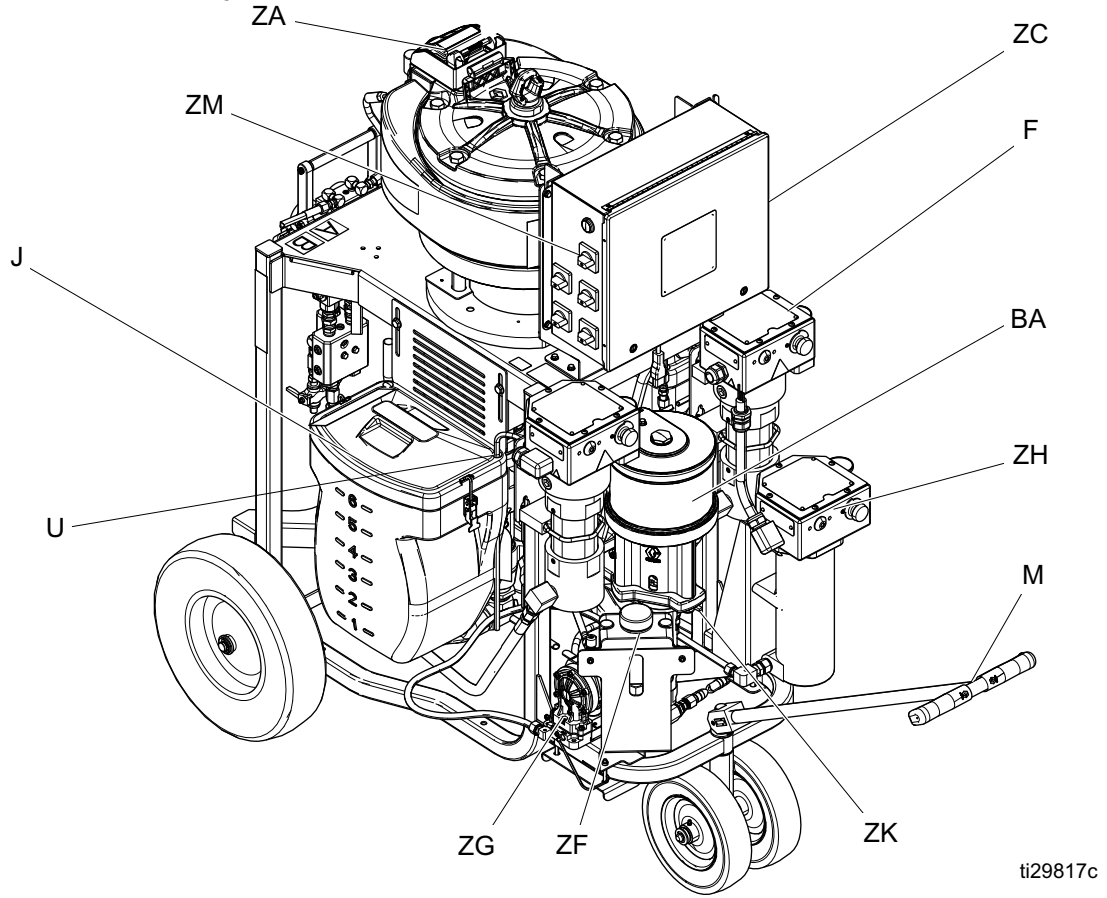


Anahtar:

- | | | | |
|---|--|----|--|
| A | XP-hf Motor Hava Beslemesi | T | Mil Rulmanlarıyla Bilezik |
| C | Ana Hava Kontrolleri; bkz. sayfa 16 | V | Bağlantı Mil Çubuğu |
| D | XP Akışkan Pompası | W | Değiştirilebilir Plastik Elemanlar İçeren Statik Karıştırıcı Tüpleri |
| E | XL™ 10000 Hava Motoru | X | Motor Konum Göstergeli Braket; bkz. Motor Konumu, sayfa 22 |
| H | Solvent Yıkama Pompası Hava Kontrolleri; bkz. sayfa 17 | Y | Aşırı Basınç Kopma Diski; sadece 145cc veya daha küçük pompalarda |
| K | Araba | ZB | Hava Motoru Topraklama Kablosu |
| L | Fren | ZA | Solvent Pompası Topraklama Kablosu |
| N | Sıvı Kontrol Tertibatı; bkz. sayfa 15 | ZL | Tabanca ve Hortum |
| P | Pompa Bağlantı Çubukları | ZP | Ana Güç Bağlantısını Kesme |
| R | Motor Adaptör Plakası | | |
| S | Yaş Kapaklarla Ayarlanabilir Salmastra Somunları | | |

XP-hf Oranlayıcılar (devamı)

572407 Modeli Gösterilmiştir



ti29817c

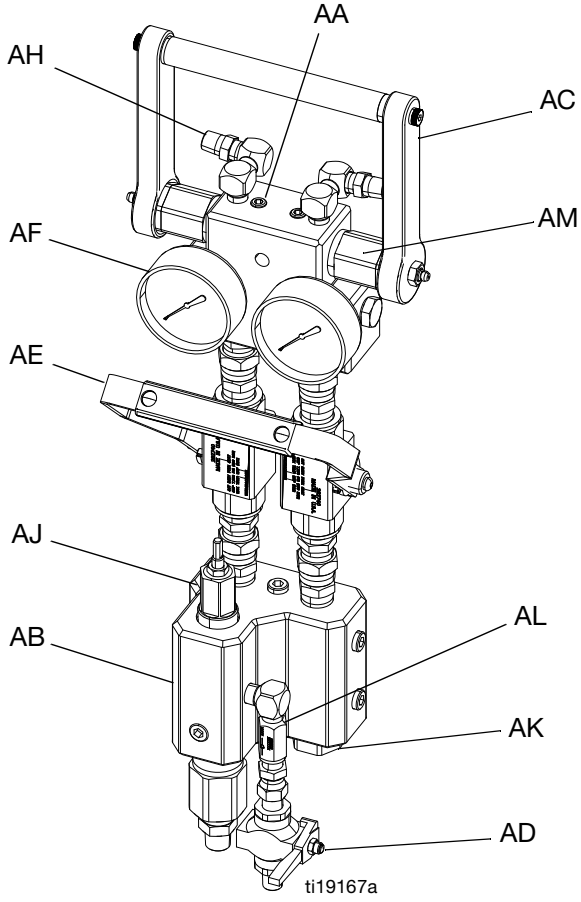
Anahtar:

- F Viscon HF Akışkan Isıtıcısı (A ve B malzemesi)
- J 7 Galon Hazneler (yeşil B tarafı gösterilmiştir)
- M Kabza (serbest bırakmak için kaldırın)
- U Resirkülasyon Hatları
- BA Solvent Yıkama Pompası
- ZB Baskınç Trak
- ZC Bağlantı Kutusu
- ZF Sirkülasyon Pompası Haznesi
- ZG Sirkülasyon Pompası
- ZH Viscon HP Hortum Su Isıtıcı
- ZK Solvent Doldurma/Yıkama Valfi
- ZM Isıtıcı AÇIK/KAPALI Anahtarları

Sıvı Kontrol Tertibatı

Bu, sistemin tamamlanması için OEM Paketlerini eklemek için gerekir.

Standart Karışım Manifoldu gösterilmiştir

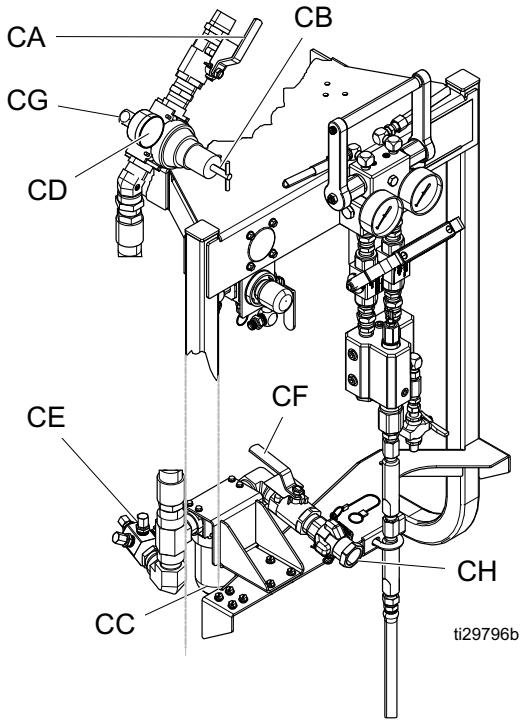


Anahtar:

- AA Devridaim Manifoldu
- AB Karıştırma Manifoldu
- AC Devridaim Kabzası (kapalı gösterilmiştir)
- AD Solvent Yıkama Valfi
- AE Çift Kesme Kolu (kapalı gösterilmiştir)
- AF Akışkan Basınç Göstergeleri
- AH Devridaim Bağlantı Elemanları
- AJ B Komponenti Ayarlanabilir Akışkan Kısıtlayıcı;
bkz. sayfa 33
- AK A ve B Karıştırma Manifoldu Çek Valfi
- AL Solvent Giriş Çek Valfi
- AM Otomatik, Yay Yüklü, Renk Kodlu Aşırı Basınç Tahliye Valfi; (gres rakorlarıyla); *bkz. sayfa 49*

Ana Hava Kontrolleri

Bu, OEM Paketlerine eklemek için gerekir (sistemin tamamlanması için sıfır "0" ile biten parça numarası).

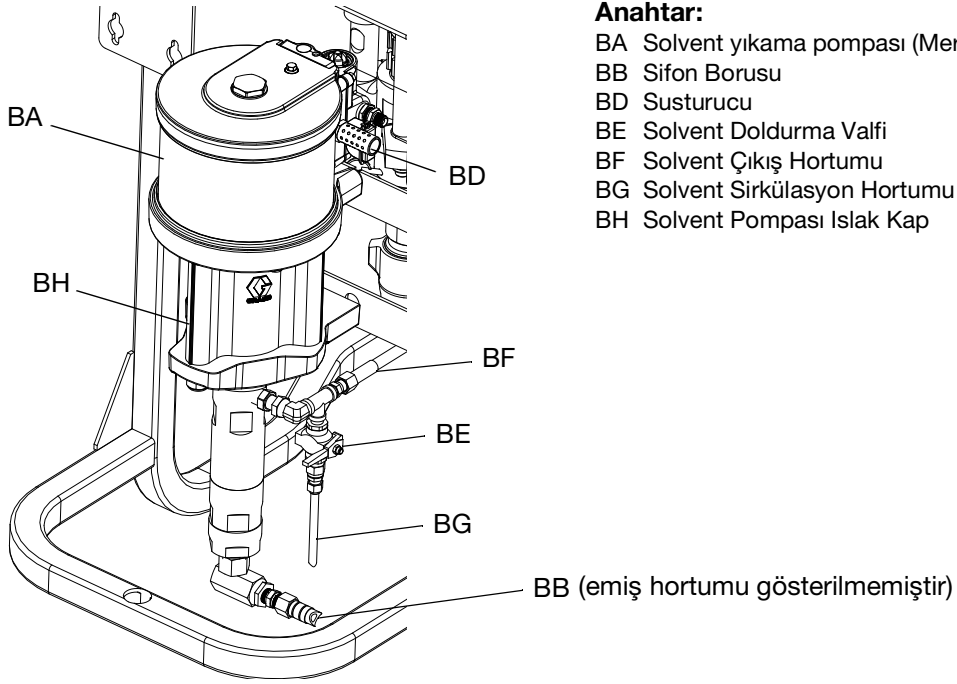


Anahtar:

- CA Motor Kesme Valfi (Tahliye)
- CB Motor Hava Basıncı Regülatörü
- CC Otomatik Tahliyeli Hava Filtresi
- CD Ana Motor Hava Basıncı Göstergesi
- CE Filtrelenen Hava Dağıtım Manifoldu
- CF Ana Giriş Havası Kesme Valfi
- CG Motor Hava Basınç Tahliye Valfi
- CH Ana Hava Girişi

45:1 Solvent Yıkama Pompası

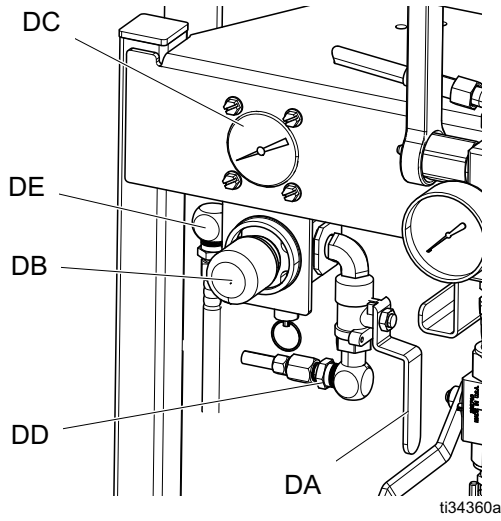
Pompa



Anahtar:

- BA Solvent yıkama pompası (Merkur Pompası)
- BB Sifon Borusu
- BD Susturucu
- BE Solvent Doldurma Valfi
- BF Solvent Çıkış Hortumu
- BG Solvent Sirkülasyon Hortumu
- BH Solvent Pompası Islak Kap

Hava Kontrolleri



Anahtar:

- DA Solvent Pompası Hava Kesme Valfi (Tahliye)
- DB Solvent Pompası Hava Basıncı Regülatörü
- DC Solvent Pompası Hava Basıncı Göstergesi
- DD Solvent Pompası Hava Çıkışı
- DE Solvent Pompası Hava Girişi

Sistem Komponentleri

* Sistemin tamamlanması için OEM Paketlerine (sıfır "0" ile biten parça numaraları) eklenmesi gereken müşteri tarafından tedarik edilen bir komponenti gösterir.

*XP-hf Motor Hava Valfi (CA)



Sıkışmış hava, pompanın aniden devridaim yapmasına ve bunun sonucunda sıçramalardan veya hareket eden parçalardan kaynaklı yaralanmalara yol açabilir. Sıkışan havayı tahliye etmek için Sızdırma Tipi Ana Hava Valfi kullanın.

Valfe pompadan kolaylıkla erişilebildiğinden ve valfin hava regülatöründen (CB) gelen akımın aşağısında olduğundan emin olun.

Sisteminizde valf kapatıldığında hava motoru arasında kalan havanın tahliye edilmesi için aşağıdaki iki adımın uygulanması gerekir.

1. Motora hava göndermek için valfi açın.
2. Motora giden havayı durdurmak için valfi kapatın ve sıkışmış havayı motordan tahliye edin.

*XP-hf Motor Hava Basınç Tahliye Valfi (CG)

Tedarik basıncı önceden ayarlanan basıncı aştığında otomatik olarak hava basıncını tahliye etmek için açılır. Sistem oranı için doğru hava basıncı tahliye valfini kullanın:

XP70-hf		XP50-hf	
Oran	Valf Parçası	Oran	Valf Parçası
1:1	113498	1:1	113498
1,5:1	16M190	1,5:1	103347
2:1	114055	2:1	113498
2,4:1	113498	2,5:1	113498
2,5:1	103347	3:1	114055
3:1	113498	4:1	16M190
4:1	114055		

*Ana Hava Filtresi (CC)

Basıncılı hava tedarikinden zararlı kirleri çıkartır. Minimum 40 mikronluk filtre kullanılır.

*XP-hf Motor Hava Regülatörü (CB)

Motora giden havanın basıncını ve pompanın akışkan çıkış basıncını ayarlar. Hava regülatörü, pompaya yakın bir noktaya yerleştirin. Göstergedeki hava basıncını okuyun.

Akışkan Hattı Komponentleri

- ***Devridaim Manifoldu (AA):** Sirkülasyon ve pompa doldurma işlemini kontrol eder.
- ***Karıştırma Manifoldu (AB):** A ve B akışkanını tek bir akışkan hattında birleştirir.
- ***Sirkülasyon Kolu (AC):** Sirkülasyon veya karıştırma için akışkan debisini yönlendirir. Akışkan basıncını tahliye etmek, pompaları başlatmak ve haznelerdeki malzemeleri sirküle etmek için açık konuma getirin. Karıştırılan malzemeyi püskürtmek için kapalı konuma getirin.
- ***Çift Kesme Kabzası (AE):** Karıştırma ve dağıtım için A ve B akışkan akışını kontrol eder. Yıkamadan önce kapatın.
- ***Solvent Yıkama Valfi (AD):** Karıştırma manifolduna, hortuma ve püskürtme tabancasına beslenen solvent akışını kontrol eder.
- ***Statik karıştırıcı/tabanca hortum kiti:** İki akışkanı doğru şekilde karıştırır ve karıştırılan akışkanı püskürtme tabancasına besler. Statik karıştırıcı ve püskürtme tabancası hortumlarını içerir.
- **Viscon HF Akışkan Isıtıcıları:** Karıştırma öncesinde reçineyi ve sertleştiriciyi ısıtır. Kimyasal tepkimeyi arttırır ve püskürtme modelini geliştirmek için viskoziteyi düşürür.
- **Solvent Yıkama Pompası (JJ):** Karıştırma manifoldunu yıkar. Bir solvent pompası, montaj donanımı ve solvent besleme hortumu içerir.

Kurulum

Konum

				
XP-hf sisteminin veya sistemdeki, tehlikeli konumlar veya patlayıcı ortamlar için onaylanmamış bileşenlerin kullanılması yangın veya patlama tehlikesine neden olabilir. Temel model, tüm aksesuarlar, tüm kitler ve tüm kablo tesisatı yerel, eyalet ve ulusal yasalara uygunluk göstermedikçe XP-hf sistemleri tehlikeli konumlarda kullanım için onaylanmamıştır. Bkz. Patlamaya Dayanıklı Isıtıcılara Sahip Kablo Sistemleri, sayfa 22.				

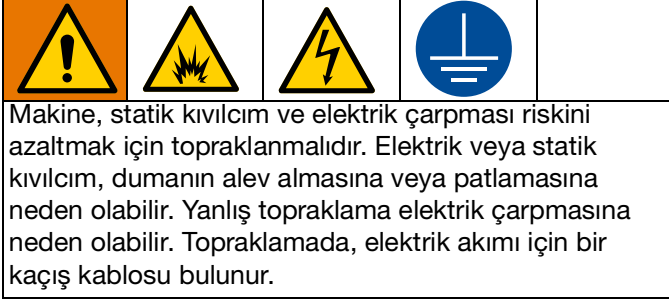
1. Oranlayıcıyı düz bir yüzeye yerleştirin.
2. Konumlandırıcıyı operatör kolayca erişebilecek ve bakım çalışmalarını gerçekleştirebilecek, hava ve akışkan hatları doğru şekilde döşenebilecek ve bileşenler ve aksesuarlar kolayca bağlanabilecek şekilde yerleştirin.
3. Kalıcı montaj için tekerlekleri çıkarın ve kasayı zemine sabitleyin. Bkz. sayfa 72'deki **Boyutlar** bölümü.
4. Araba freninin (L) kilitli konumda olduğundan emin olun.

Başlangıç Sistem Kurulumu

1. Doğruluk için sevkiyatı kontrol edin. Sipariş verdiğiniz her şeyi aldığınızdan emin olun. Bkz. **Komponent Teşhisi**, sayfa 13.
2. Gevşek fitting ve bağlantı elemanı olup olmadığını kontrol edin.
3. Komple şekilde teslim edilen sistemlerin halihazırda akışkan, hava ve elektrik bağlantıları yapılmıştır.
4. Komple olmayan sistemlere aksesuarlar eklenirse bu aksesuarların sayfa3'te verilen ilgili kılavuzlarına bakın.
5. Haznelerde poliüretan izosiyanatlar kullanılıyorsa kurutucu kitleri takın. Talimatlar için kurutucu kiti kılavuzuna başvurun.
6. Malzemeleri silolardan veya uzak haznelerde besliyorsanız sirkülasyon ve dönüş tüpü kitleri monte edin. Üretan malzeme besliyorsanız sirkülasyon ve dönüş tüpleri kiti kılavuzuna bakın.
7. Besleme pompalarını, akışkan pislik tutucularını ve hava hortumlarını gerektiği şekilde bağlayın. Hazne içermeyen sistemler için besleme pompanızın ve karıştırıcı kitinizin kılavuzuna bakın.
8. Statik karıştırıcılar, kamçı hortum ve tabanca dahil akışkan hortum tertibatını bağlayın. **Bkz. Statik Karıştırıcı, Tabanca ve Hortum Bağlantısı**, sayfa 23.
9. Aküyü PressureTrak modülüne takın.
10. Hava besleme hortumunu bağlayın. Bkz. **Hava Besleme Bağlantısı**, sayfa 23.

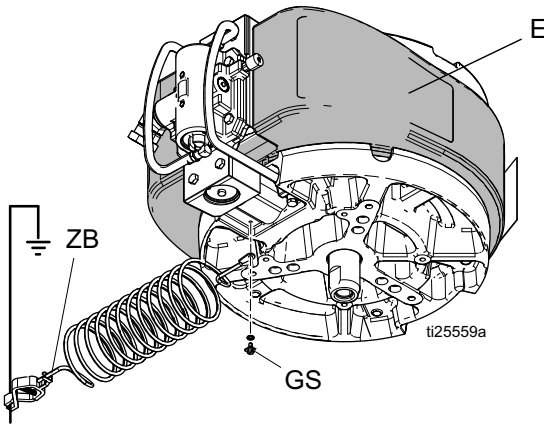
Gerekirse sistemde yağ yıkama testi gerçekleştirin. Bkz. **Reçine ve sertleştirici hortumlarını karıştırma manifoldu üzerindeki reçine ve sertleştirici girişlerine bağlayın.**, sayfa 24. Bkz. **Bütün Sistemin Boşaltılması ve Yıkaması (yeni sistem veya iş sonunda)**, sayfa 36.

Topraklama



Bağlantı Kutusu: Topraklama kablosunu topraklama terminaline (GT) bağlayın. Bkz. **Gücü Bağlayın**, sayfa 21.

Pompa: Topraklama kablosunu (244524) (ZB) hava motoru (GS) üzerindeki topraklama saplamasına (GS) bağlayın.

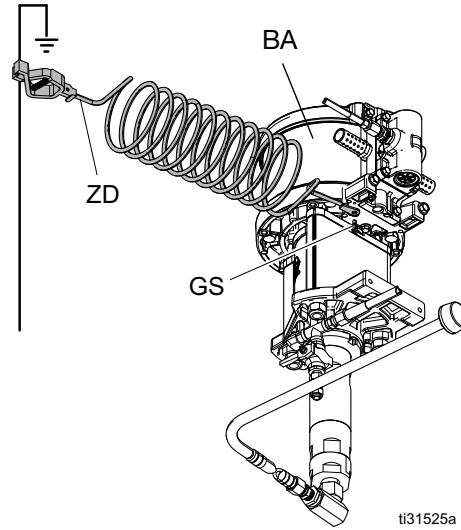


Isıtıcıları olmayan sistemlerde topraklama telinin diğer ucunu gerçek bir topraklama sistemine bağlayın yada HP ısıtıcı sıkıştırma çubuğuna bağlayın.

Püskürtme yapılan nesneler: Boya püskürtülen cismi, sıvı deposunu ve çalışma alanındaki tüm diğer cihazları topraklayın. Yerel yasalara uyun. Sadece elektriği ileten hava ve akışkan hortumları kullanın.

Solvent kovası: Tüm solvent kovalarını topraklayın. Sadece topraklanmış bir yüzey üzerine konmuş iletken metal kovalar kullanın. Kovayı, kağıt, karton gibi iletken olmayan, iletkenlikte sürekliliği bozan bir yüzey üzerine koymayın.

Solvent Pompası: Topraklama kablosunu (ZD) ve kelepçeyi (solvent pompasıyla birlikte verilir) solvent pompası (BA) üzerindeki topraklama çubuğuna (GS) bağlayın.



Hava ve akışkan hortumları: topraklamada devamlılık sağlamak için sadece maksimum 300 ft (91 m) toplam hortum uzunluğuna sahip statik dağıtım tipi hortumlar kullanın. Hortumların elektrik direncini düzenli olarak kontrol edin. Toplam toprak direnci 29 megaohm değerini aşıyorsa hortumu hemen değiştirin.

Hava Kompresörü: üreticinin talimatlarına uyun.

Püskürtme tabancası: Uygun bir şekilde topraklanmış bir akışkan hortumu ve pompa bağlantısıyla topraklayın.

Ekipmanı Kullanmadan Önce Yıkama

Sistem, parçaları korumak için akışkan kanallarında bırakılmış olan hafif yağla test edilmiştir. Sıvının yağla kirlenmesini önlemek için ekipmanı kullanmadan önce uygun bir solventle yıkayın. Bkz. **Bütün Sistemin Boşaltılması ve Yıkaması (yeni sistem veya iş sonunda)**, sayfa 36.

Gücü Bağlayın



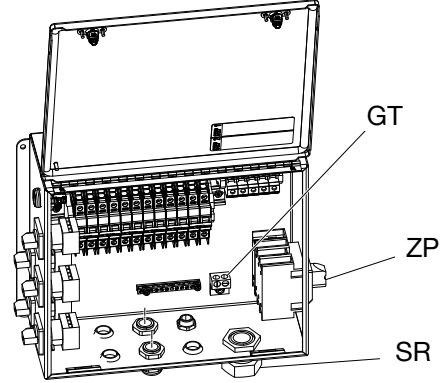
NOT: Bağlantı kutusu bulunan sistemlerde ısıtıcıların bağlantıları önceden yapılır. Bağlantı kutusu bulunmayan sistemlerde ısıtıcıların güç bağlantılarının ayrı olarak yapılması gerekir (Viscon HP ısıtıcı kılavuzuna bakın). Eğer uygunsa, bkz. **Patlamaya Dayanıklı Isıtıcılara Sahip Kablo Sistemleri**, sayfa 22.

1. Ana güç kesme düğmesini (ZP) KAPALI konumuna getirin.
2. Elektrik kutusunun kapısını açın.
3. Güç kablosunu elektrik muhafazasındaki germe önleyiciden geçirin.
4. Topraklama kablosunu topraklama terminaline (GT) bağlayın.
5. Güç kablosunu **ŞEKİL 1 : Elektrik Bağlantı Telleri ve Konumları**. Doğru şekilde sabitlendiğinden emin olmak için tüm bağlantıları hafifçe çekin.

6. Gerilim azaltıcı rakoru sıkın.

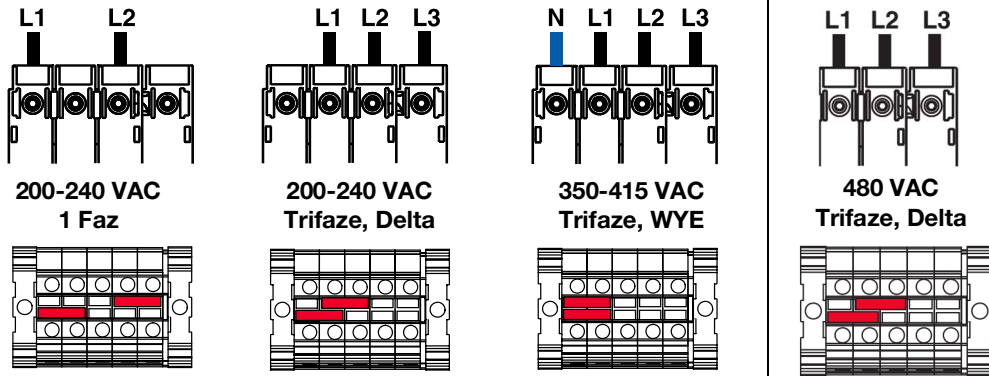
7. Sağlanan elektrik bağlantı tellerini, kullanılan güç kaynağı için aşağıdaki resimde gösterilen konumlara takın.

NOT: Terminal atlatma kabloları, elektrik kutusu kapısının içindedir.



8. Tüm öğelerin aşağıda gösterildiği gibi düzgün şekilde bağlandığını doğrulayın ve ardından elektrik muhafazası kapısını kapatın.

NOT: Ayrıntılı talimatlar için Bağlantı Kutusu XP Montajı ve Parçaları kılavuzuna bakın.



ŞEKİL 1: Elektrik Bağlantı Telleri ve Konumları

Güç Gereklilikleri				
XP Konfigürasyonu	240 VAC Isıtıcılarla kullanım için			480 VAC
	200-240 VAC 1 Faz	200-240 VAC Trifaze, Delta	350-415 VAC Trifaze♦, WYE	480 VAC Trifaze, Delta
	Maksimum Amperaj			
A & B Isıtıcılar	46	40	23	20
A & B Isıtıcılar ve Isıtmalı Hortum	63	55	40	28

♦ **NOT:** 350–415 VAC sistemler, 480 VAC güç kaynağından çalıştırılmak üzere tasarlanmamıştır.

Patlamaya Dayanıklı Isıtıcılara Sahip Kablo Sistemleri

(Sadece tehlikeli konumlar için tasarlanmış sistemlerde)

--	--	--	--	--

Uygunsuz kurulan veya bağlanan ekipman tehlikeli bir durum oluşturacaktır ve yangın, patlama veya elektrik çarpmasına neden olacaktır. Yerel yönetmeliklere uyun.

Sisteminiz tehlikeli alanlar için sınıflandırılmışsa ve patlamaya dayanıklı ısıtıcılara sahipseniz, ısıtıcı kablolarını bağlamak için yetkili bir elektrikçiniz olmalıdır. Kablo tesisatı ve kurulumun, tehlikeli alanlar için yerel elektrik yasalarına uygun olduğundan emin olun.

Patlamaya dayanıklı ısıtıcılar kullanıldığında, kablo tesisatı, kablo tesisatı bağlantıları, anahtarlar ve elektrik dağıtım panosunun tümünün aleve dayanıklılık (patlamaya dayanıklılık) gerekliliklerini yerine getirdiğinden emin olun.

Elektrik bağlantı talimatları ve tehlikeli konumlarla ilgili kılavuzlar için Viscon HF ve HP ısıtıcı kılavuzuna bakın.

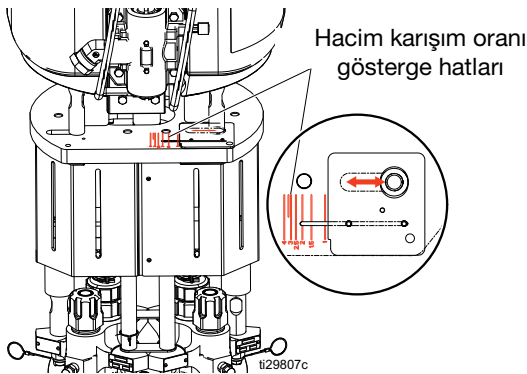
Motor Konumu

Motor konumu mutlaka sistemin hacim karıştırma oranına göre ayarlanmalıdır.

NOT: Motor konumu değiştirildiğinde karışım oranı değişmez.

Motor Konumunun Kontrolü

1. Hacim karıştırma oranı için doğru pompaların takıldığından emin olun. Bkz. **Modeller** bölümündeki çizelge, sayfa 10.

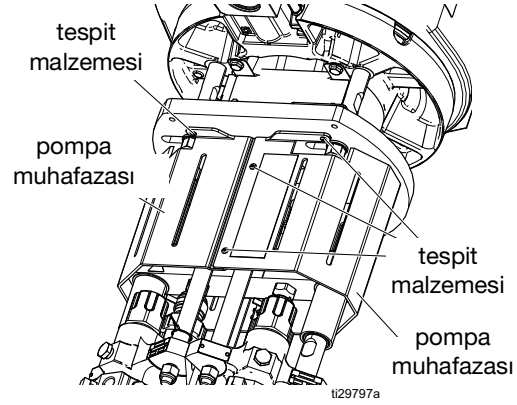


2. İlgili hacim karışım oranı için motor konumunun doğru şekilde ayarlandığından emin olun. Doğru şekilde ayarlanmamışsa aşağıdaki **Motor Konumu Değiştirme** prosedürünü takip edin.

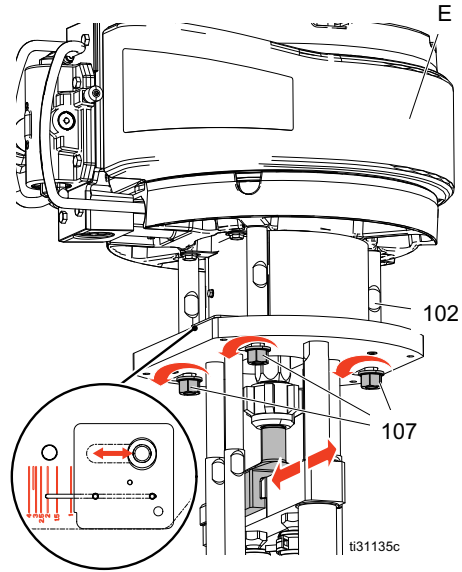
Motor Konumu Değiştirme

Her bir karıştırma oranı ayarı için belirli motor konumları mevcuttur. Hava motorunun konumunu ayarlamak için:

1. **Motor Konumu Değiştirme** prosedürünü takip edin. Konum doğru değilse bir sonraki adımla devam edin.
2. Sekiz adet bağlantı elemanını gevşetin ve iki pompa muhafazasını çıkarın.



3. Motor bağlantı çubuklarının altındaki üç adet somunu (107) gevşetin.



Hava Motoru gösterilmiştir

4. Gösterge hatları, oranınıza karşılık gelene kadar bağlantı çubuklarını (102) ve motoru (E) kaydırın.

UYARI

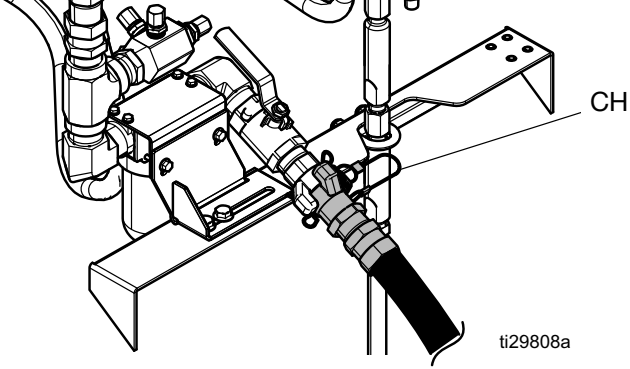
Bağlantı çubuklarına (P) çekiçle vurmayın. Aksi takdirde hava motoru tabanı hasar görebilir.

5. Üç adet somunu (107) sıkın.
6. Pompa muhafazalarını takın.

Hava Beslemesinin Bağlanması

Hava besleme hortumunu 1 inç npsm(f) firdöndü hava girişine (CH) bağlayın.

Bir 1,0 inç (25,4 mm) minimum iç çaplı hava hortumu kullanın. Hava tüketimi dakikada galon püskürtme başına 75 cfm'dir (4 lpm başına 2.100 lpm).

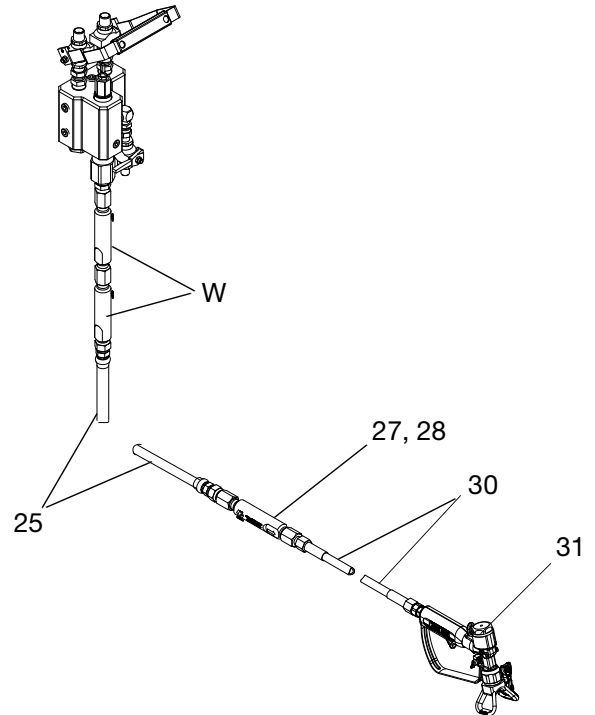


Statik Karıştırıcı/Tabanca/Hortum Bağlantısı

UYARI

Karıştırıcı tüpünde koniklik oluşturmamak için karıştırma tüpü girişinde bağlantı döner başlığı kullanmayın.

1. İki primer statik karıştırıcı tüpünün çıkışını karıştırıcı elemanlarıyla (W) birlikte akışkan karıştırma hortumuna (25), temizleme karıştırıcısına (27, 28), tabanca hortumuna (30) ve püskürtme tabancasına (31) bağlayın.
2. Karıştırma hortumu (25) ile temizleme karıştırıcısı (27, 28) arasında karıştırılan malzeme hortumunu gerektiği şekilde bağlayın.



Standart Karışım Manifoldu gösterilmiştir

Akışkan Hortumu Gruplarını Bağlayın (Sadece Uzak Karışım Manifoldu)

NOT: Aşağıdaki tüm adımlar için bir sonraki sayfadaki şekle bakın.

Karıştırma manifoldu (AB) uzak şekilde monte edilmişse ayrıntılı bilgi için karışım manifoldu kılavuzuna bakın.

1. İlave reçine ve sertleştirici akışkan hortumu bölümlerini oranlayıcı akışkan manifoldu (AA) çıkışına bağlayın. Hortumların boyutu mutlaka doğru şekilde seçilmeli ve hortumlar karıştırıcı oranınıza uygun olmalıdır.
2. Reçine ve sertleştirici hortumlarını karıştırma manifoldu üzerindeki reçine ve sertleştirici girişlerine bağlayın.
3. Dişi hızlı bağlantı kesme “Y” fittingi tertibatını (FQ) aşırı akış şişelerinin altındaki mavi tüp hızlı bağlantı kesme girişine bağlayın.
4. Erkek hızlı bağlantı kesme “Y” fittingi tertibatını (MQ) ısıtıcı çıkışından gelen kırmızı tüp hızlı bağlantı kesme girişine bağlayın.
5. Glikol sirkülasyon tüpünü “Y” fittingi tertibatlarına bağlayın. Hortum bağlantı fittinglerinin arkasındaki kırmızı ve mavi tüpleri kare şeklinde kesin. “Y” fittingi tertibatını bağlayın.

NOT: Tüpler ve fittingler renk kodludur. Fittingler bağlanırken tüm renklerin birbirine karşılık geldiğinden emin olun.

6. Karıştırma manifoldunu (MM) iki adet vida (9) kullanarak uzak manifold arabası (MC) ısıtıcı bloğuna (HB) ve kelepçeye bağlayın.

7. Reçine ve sertleştirici hortumlarını karıştırma manifolduna bağlayın.
8. Hortum grubundan gelen uzatma glikol tüpünü ısıtıcı bloğuna (HB) bağlayın. U fittinglerinin sadece birinin arkasındaki tüpü kare şeklinde kesin. İki adet bağlantı fittingini (10) hortum tüpüne (bir adet kırmızı, bir adet mavi) bağlayın. Kırmızı tüp (11) parçasını ve mavi tüp (12) parçasını hortum grubu ile ısıtıcı bloğu arasına uyacak uzunluğa kesin ve ardından fittingleri sıkın.

İlave Hortum Uzunluklarının Bağlanması

NOT: Aşağıdaki tüm adımlar için bir sonraki sayfadaki şekle bakın.

Isıtılan hortumun altı adet 50 ft'lik (15,2 m) bölümüne kadar olan kısmı maksimum 300 ft (91,4 m) toplam uzunluk için takılabilir.

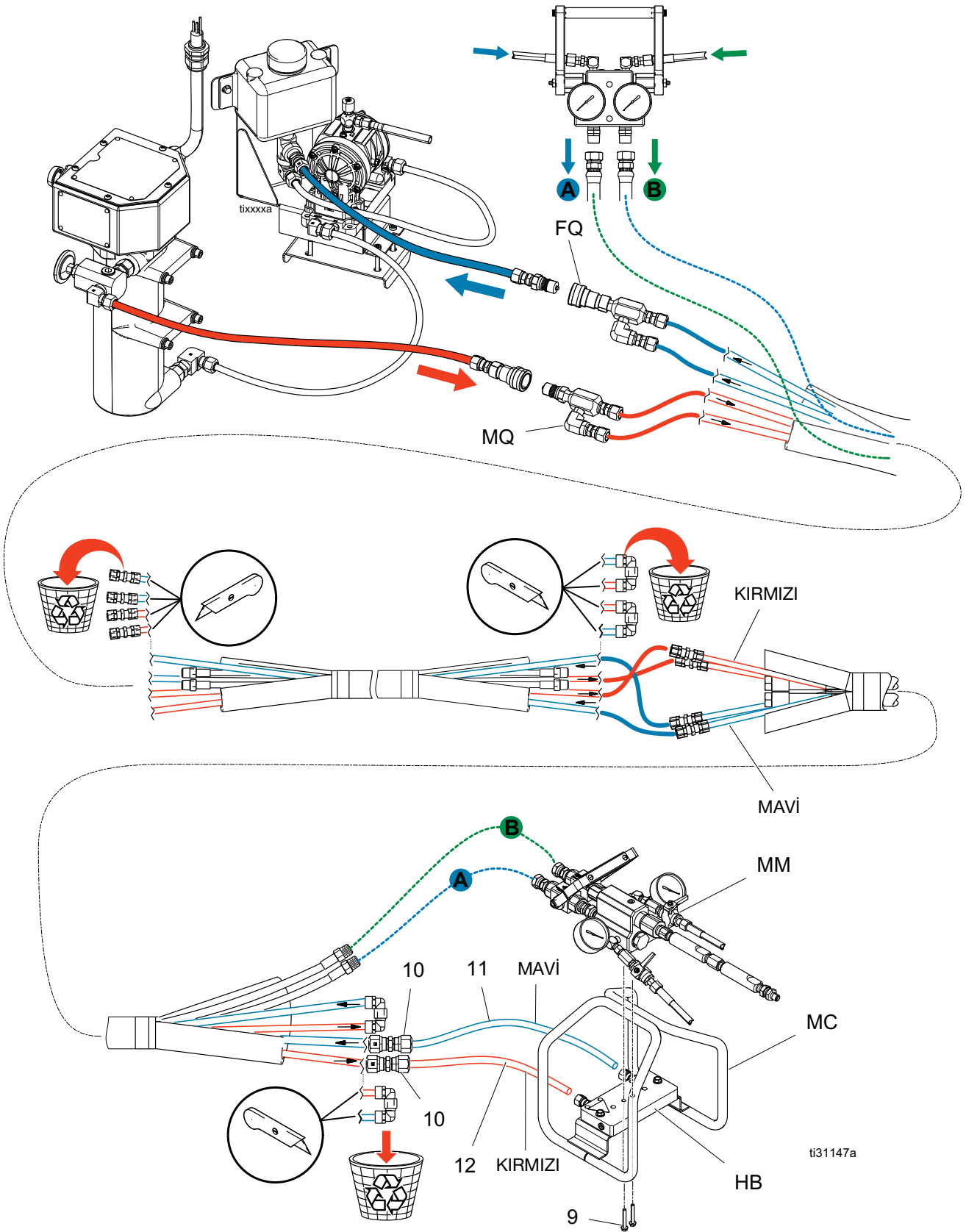
1. Isıtılan hortum tertibatının ucundaki plastik U dönüşü fittinglerini çıkarın.
2. Hortumun bir sonraki uzunluğunu hortumla birlikte verilen bağlantı fittinglerini kullanarak bağlayın.

NOT: Tüpler ve fittingler renk kodludur. Fittingler bağlanırken tüm renklerin birbirine karşılık geldiğinden emin olun.

UYARI

Çapraz kirlenmeyi önlemek için “A” tarafı akışkan hortumunu ilave ısıtılan hortum üzerindeki “A” tarafı akışkan hortumuna bağladığınızdan emin olun.

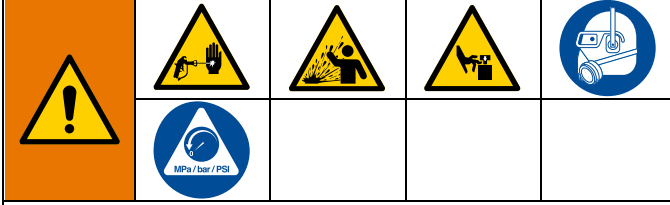
Hortumların Bağlanması



Basınç Tahliye Prosedürü

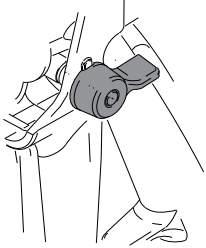


Bu sembolü her gördüğünüzde Basınç Tahliyesi Prosedürünü uygulayın.



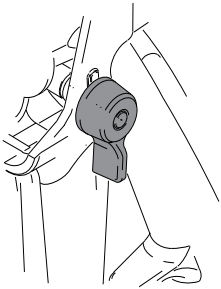
Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basınçlı sıvıdan (cilde nüfuz etme gibi), sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan yaralanmaları önlemeye yardımcı olması için, püskürtme işlemini bıraktığınızda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya servisini yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

1. Tabancanın tetik kilidini kapatın.



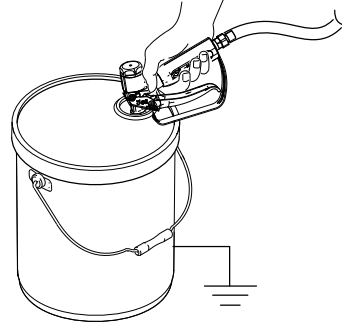
TI1949a

2. Motor havası kesme valfini kapatın.
3. Kullanılıyorsa kesicileri kapatın.
4. Kullanılıyorsa, besleme pompalarını kapatın.
5. Püskürtme ucunu çıkarın.
6. Tetik kilidini açın.

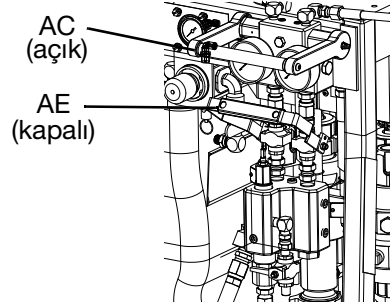


TI1950a

7. Tabancanın metal bir parçasını topraklanmış metal bir kovaya bastırın. Basıncı tahliye etmek için tabancayı tetikleyin.



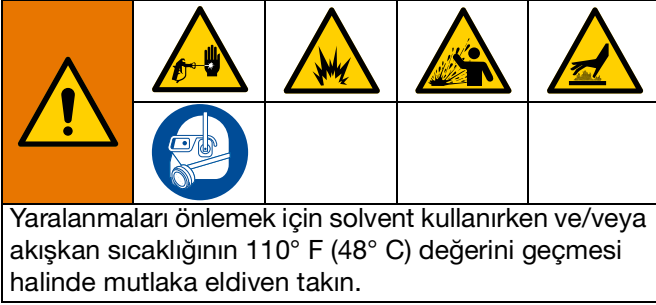
8. Tabancanın tetik kilidini kapatın.
9. A ve B akışkan basıncını tahliye etmek için çift kesme kabzasını (AE) kapatın ve devridaim kabzasını (AC) açın.



10. A ve B akışkan basıncını karıştırma manifoldu üzerinden tahliye ettikten sonra daima karıştırma hortumunu yıkayın. Püskürtmeyi veya dağıtımı durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden, servis uygulamadan ve taşımadan önce, bkz. **Karıştırılmış Malzemenin Yıkaması**, sayfa 34.
11. Püskürtme memesinin veya hortumun tıkalı olduğundan veya yukarıdaki adımları uyguladıktan sonra basıncın tamamen tahliye olmadığından şüpheleniyorsanız, basıncı kademeli olarak düşürmek için meme keleşği tespit somununu veya hortum ucu kaplinini çok yavaş bir şekilde gevşetin ve ardından tamamen gevşetin. Hortum veya memedeki tıkanıklığı temizleyin.
12. Statik karıştırıcı, tabanca hortumu ve tabanca karıştırılan ve kürlenmiş malzeme nedeniyle yıkanamıyorsa statik karıştırıcı tüpünü karıştırma manifoldu çıkışıdan çok yavaş bir şekilde gevşeterek basıncı kademeli olarak tahliye edin ve ardından statik karıştırıcı tüpünü tamamen gevşetin. Tıkanan bileşenleri değiştirin veya temizleyin.

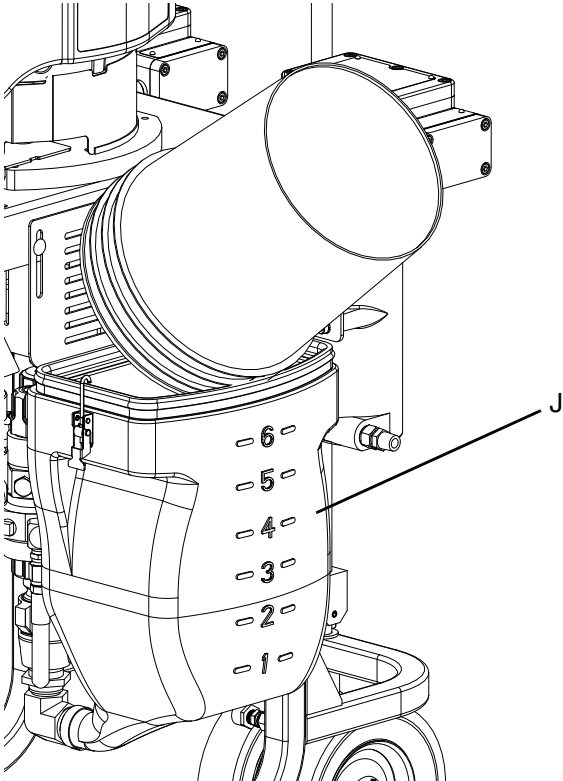
Boş Sistemin Doldurulması

A ve B Sıvılarını Doldurma

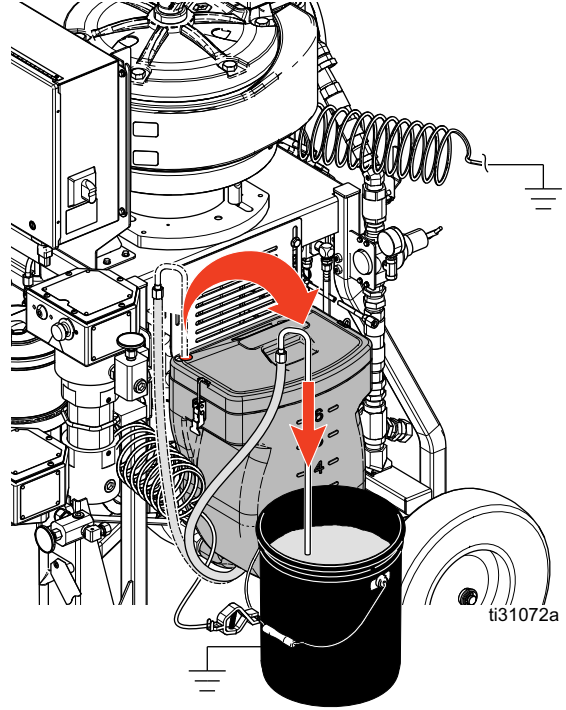


Ekipman, fabrikada düşük ağırlıklı yağ kullanılarak test edilmiştir. Gerekirse yağı, püskürtme işleminden önce uygun bir solventle yıkayın. Bkz. **Bütün Sistemin Boşaltılması ve Yıkaması (yeni sistem veya iş sonunda)**, sayfa 36.

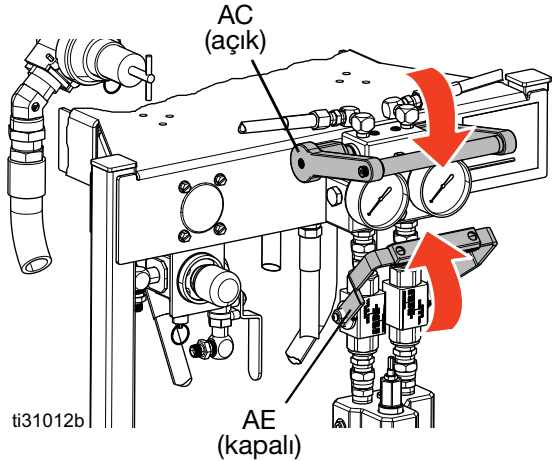
1. Haznelere (J) eklemeyen önce malzemeleri hazırlayın. Hazneye eklemeyen önce reçine malzemelerinin tamamen karıştığından ve homojen ve dökülebilir olduğundan emin olun. Hazneye malzeme eklemeyen önce, sertleştiricileri süspansiyon ile karıştırın.



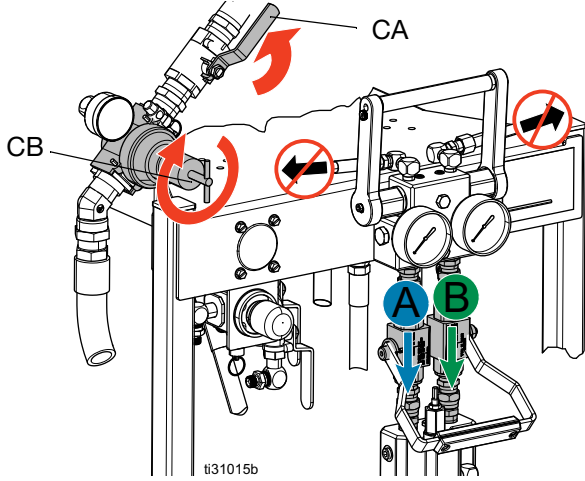
2. A ve B haznelerini uygun malzemeyle doldurun. A tarafını (mavi) büyük bir malzeme hacmiyle doldurun; B tarafını (yeşil) küçük bir malzeme hacmiyle doldurun (karışım oranı 1:1 değilse).
3. Resirkülasyon hatlarını (U) boş kaplara taşıyın.



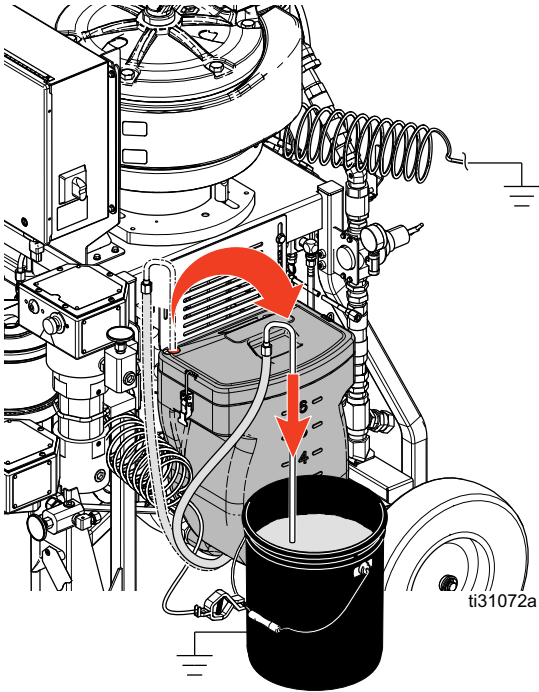
4. Çift kesme kabzasını (AE) kapatın ve devridaim kabzasını (AC) açın.



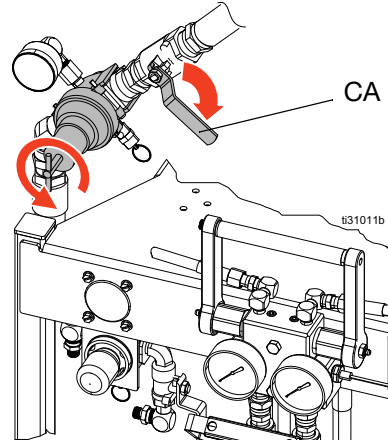
5. Motor havası kesme valfini (CA) açın. Ardından motor basınç regülatörünü (CB) yavaşça açın.



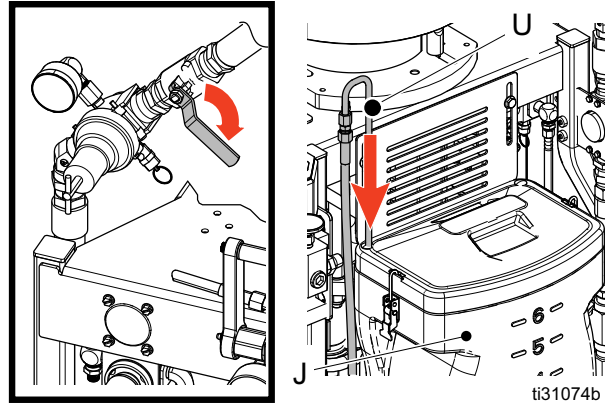
6. A ve B yeniden sirkülasyon hatlarından temiz akışkan gelene kadar akışkanı kaplara alın.



7. Hava basıncını düşürün. Motor kesme valfini (CA) kapatın.



8. Yeniden sirkülasyon hatlarını (U) tekrar doğru hazneye (J) bağlayın.



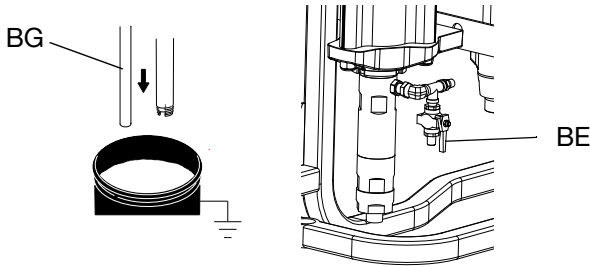
9. Isıtıcılar kullanılıyorsa püskürtmeden önce akışkanı sistemde ısıtın. Bkz. **Püskürtme Öncesi Yeniden Sirkülasyon veya Pompa Kuru Çalıştıktan Sonra Yeniden Doldurma**, sayfa 30.

Solvent Yıkama Pompasının Doldurulması

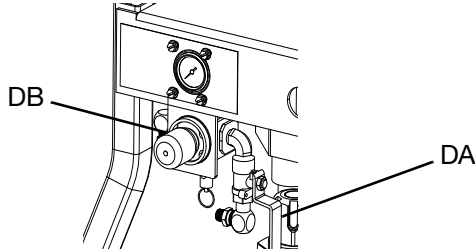
Solvent yıkama pompası kullanılıyorsa talimatları takip edin.



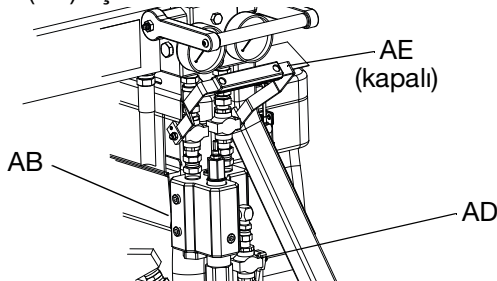
1. Metal solvent kovasına bir topraklama kablosu (ürünle verilmez) bağlayın.
2. Sifon borusunu ve solvent sirkülasyon hortumunu (BG) solvent kovasına yerleştirin.



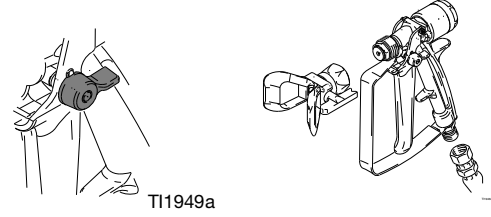
3. Solvent pompası (BA) çıkışındaki solvent doldurma valfini (BE) açın.
4. Solvent pompası hava valfini (DA) açın. Solvent pompasını başlatmak ve solventi kovaya geri yönlendirme için solvent pompası hava regülatörünü (DB) yavaşça saat yönünde çevirin. Doldurma valfini (BE) ve solvent pompası hava valfini (DA) kapatın.



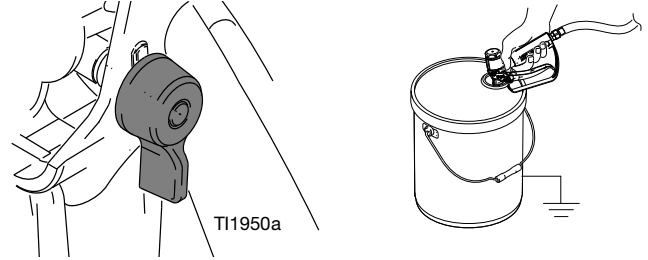
5. Karıştırma manifoldu üzerindeki solvent yıkama valfini (AD) açın.



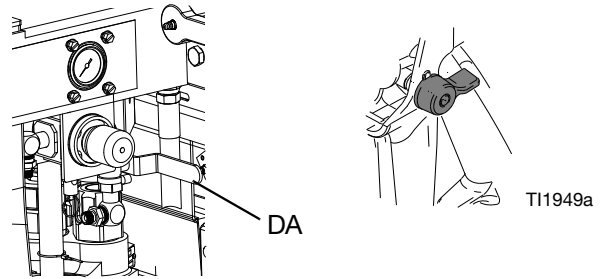
6. Tetik kilidinin devrede olduğundan emin olun. Püskürtme memesini çıkarın.



7. Tetik kilidini serbest konuma getirin ve tabancayı topraklı metal kovaya dayalı şekilde tutarak tabancayı kovaya doğru tetikleyin. Dağıtım yapmak için delikli bir kova kapağı kullanın. Delik etrafını contalayın ve geriye sıçramasını önlemek için bir bez parçasıyla püskürtün. Parmaklarınızı tabancanın ön tarafından uzak tutmaya dikkat edin.



8. Solvent pompası hava valfini (DA) açın. Solvent pompasını başlatmak ve karıştırma hortumu ve tabancadaki havayı boşaltmak için solvent pompası hava regülatörünü (DB) yavaşça saat yönünde çevirin. Tüm hava boşaltılıncaya kadar tabanca tetiğine basın.
9. Solvent pompası hava valfini (DA) kapatın basıncı boşaltmak için tabancanın tetiğine basın. Tetik kilidini devreye alın. Püskürtme memesini değiştirin.



10. Solvent yıkama valfini (AD) kapatın.

NOT: Püskürtme sırasında solvent pompası havası ve basıncı kalabilir.

UYARI

Malzemenin sistem içinde kürlenmesini önlemek için karıştırılmış malzemeleri püskürtmeye başlamadan önce daima solvent pompasını ve solvent hortumunu solventle doldurun.

Püskürtme Öncesi Yeniden Sirkülasyon veya Pompa Kuru Çalıştıktan Sonra Yeniden Doldurma

NOT: Sadece havanın sıvıya karışmasını önlemek için gerekiyorsa, malzemeyi karıştırın, yeniden devridaim yapın ve ısıtın.

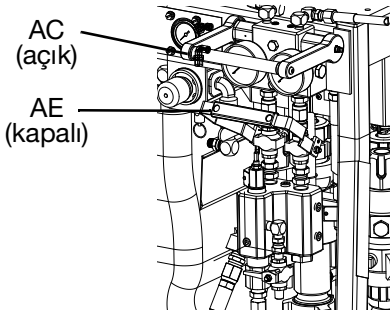
Malzemenin ısıtılması gerektiğinde yeniden sirkülasyon modunu kullanın. Isıtıcının en üstündeki (hazneden çıkan veya hazneye gelen) sıcaklığa dikkat edin. Termometre, çalışma sıcaklığına ulaştığında malzeme püskürtmeye hazırdır.

Isı gerektirmeyen bir sistem kullanılıyorsa, püskürtmeden önce hala yeniden devridaim yapılması gerekir. Yeniden devridaim, çökmüş dolgu malzemelerinin karışmasını, pompa hatlarının tamamen dolmasını ve pompa kontrol valflerinin düzgün bir şekilde çalışmasını sağlar.

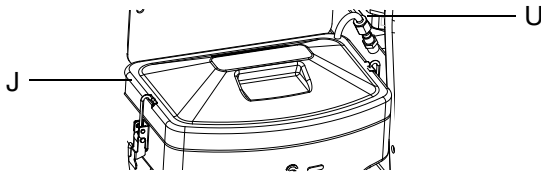
Devridaim ayrıca kuru çalışan bir tarafı yeniden başlatmasına izin verir.

1. **Boş Sistemin Doldurulması**, sayfa 27’de verilen talimatları takip edin.

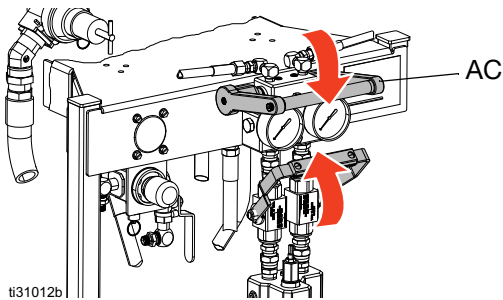
2. Çift kesme kabzasını (AE) kapatmak için kaldırın.



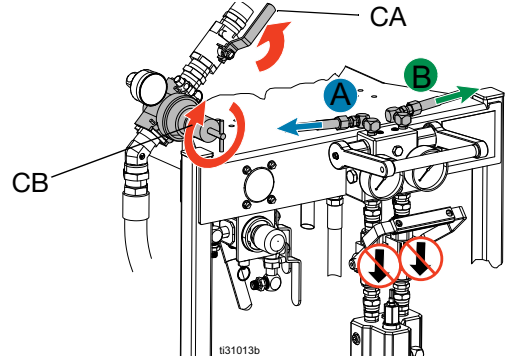
3. Resirkülasyon hatlarının (U) doğru haznelerde (J) olduğundan emin olun.



4. Devridaim valfi kabzasını (AC) açmak için indirin.

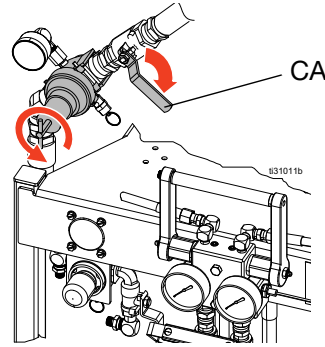


5. Hava basıncı regülatörünü (CB) aşağı çevirin ve ardından motor havası kesme valfini (CA) açın. Yavaşça çalışmaya başlayıncaya kadar pompalara beslenen hava basıncını 15-30 psi (1-2 bar) değerine yavaşça artırmak için hava basıncı regülatörünü kullanın.



6. Malzeme istenilen sıcaklığa ulaşınca kadar pompaları birkaç dakika çalıştırın. Bkz. **Sıvıyı Isıtmak**, sayfa30.

7. Motor havası kesme valfini (CA) kapatın.



Sıvıyı Isıtmak

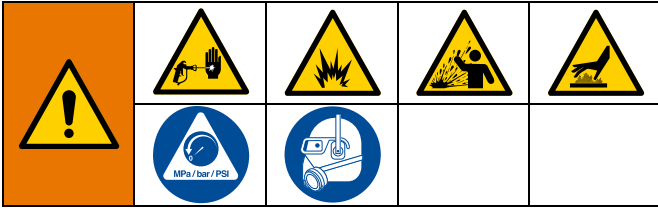
Sistemde ısıyı eşit olarak ısıtmak için:

1. Haznelerin sıcaklığını, 80-90° F (27-32° C) değerine arttırmak için sıvıyı yaklaşık 1/2 gpm (10-20 dönüş/dak.) hızda devridaim yapın.
2. Püskürtme sıcaklığıyla uyumlu olması için, ısıtıcı çıkış sıcaklığını arttırmak için devridaim hızını yaklaşık 0,25 gpm (5 dönüş/dak.) değerine azaltın.

UYARI

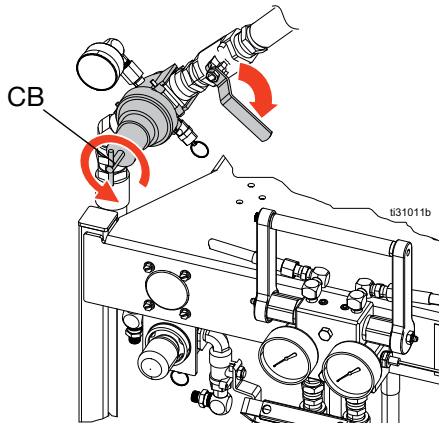
Devridaim hızını azaltmadan sıvının hızlı bir şekilde devridaim yapılması sadece hazne sıcaklığını arttıracaktır. Aynı şekilde, sıvının çok yavaş devridaim yapılması sadece ısıtıcı çıkış sıcaklığını arttıracaktır.

Püskürtme

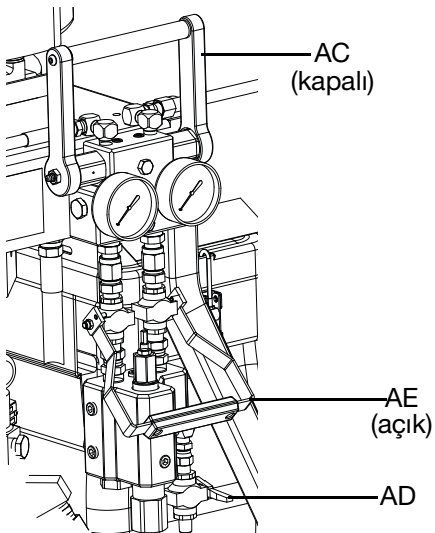


NOT: İlk püskürtme işleminin uygulandığı günün sonunda tüm hortum bağlantı fittinglerini yeniden sıkın ve her iki pompadaki kesme salmastrasını sıkın.

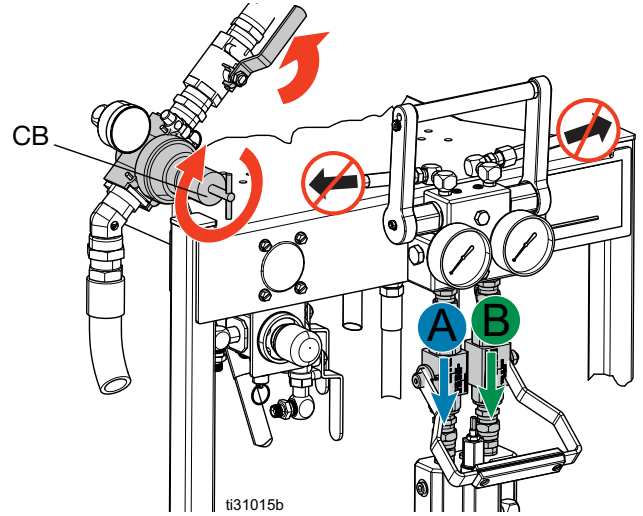
1. Isıtıcılar kullanılıyorsa bunları açık konuma getirin. Isıtıcı sıcaklığını ayarlamak amacıyla talimatlar için bkz. Viscon HF kılavuzu **Sıvıyı Isıtmak** bölümü, sayfa 30. Sirkülasyonu gerektiği şekilde tamamlayın.
2. Motor hava basıncı regülatörünü (CB) kapatın ve sıfıra düşürün.



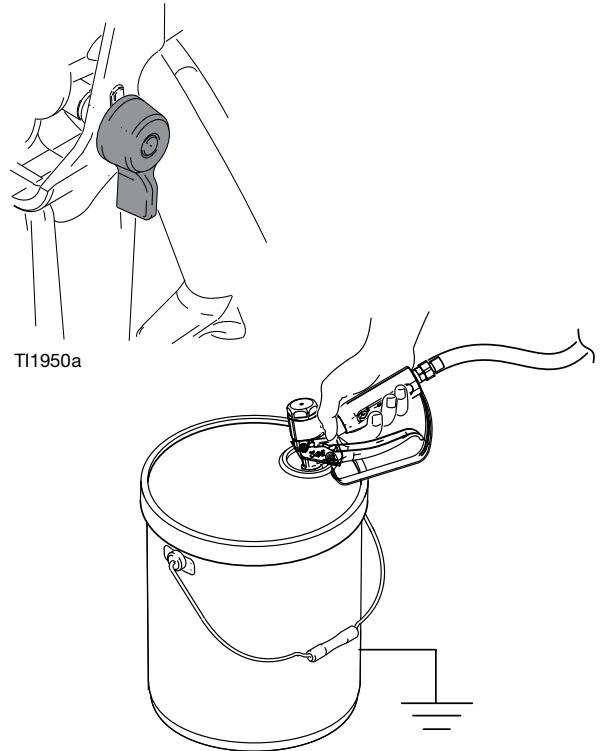
3. Devridaim kabzasını (AC) ve solvent yıkama valfini (AD) kapatın. Çift kesme kabzasını (AE) açın.



4. Motor hava regülatörünü (CB) 30 psi (0,21 MPa; 2,1 bar) değerine ayarlayın.

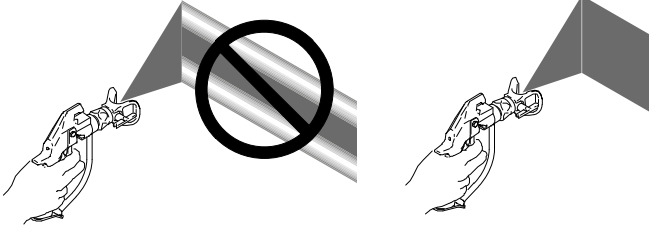


5. Ucu sökün. Tetik kilidini açın ve topraklı metal kovaya tutarak tabancanın tetiğine basın. Sıçratmayı önlemek için dağıtım yapmada delikli bir metal kova kapağı kullanın. Tabancadan iyi karışmış bir kaplama akışı çıkıncaya kadar karıştırma hortumunu akıtın.



6. Tetik kilidini devreye alın. Ucu tabancaya takın.
7. Ana pompa hava regülatörünü (CB) gerekli püskürtme basıncına ayarlayın ve bir test paneline kaplama uygulayın.

NOT: Her gün **Sistem Doğrulama** testlerini uygulayın (bkz. Sayfa 40).



NOT: Aşırı basıncı, aşırı püskürtmeyi ve pompa aşınmasını artırır.

8. Çalıştırma sırasında gösterge okumalarını sık sık kontrol edin ve kayıt altına alın. Gösterge okumalarındaki değişiklikler sistem performansında değişimi işaret eder.

NOT:

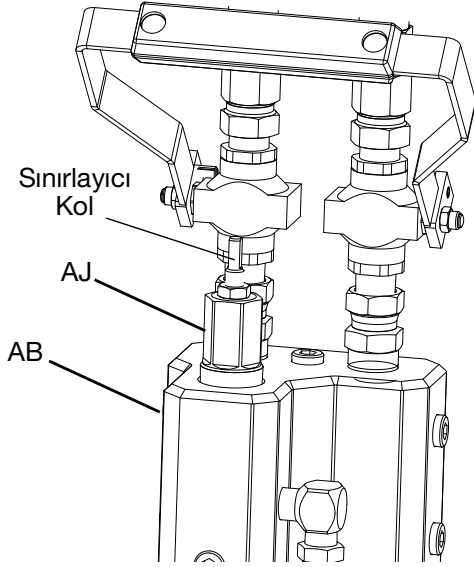
- Pompa strok değişiminde basınçta düşme meydana gelir. Hızlı ve senkron olmalıdır.
 - Günlük çalışmalar sırasında karıştırma manifoldunu gerektiği sıklıkta yıkayın.
9. Püskürtmeyi bitirdiğinizde ya da kap ömrü sona ermeden önce bkz. **Karıştırılmış Malzemenin Yıkınması**, sayfa 34.

NOT: Karışık malzeme kap ömrü veya çalışma süresi, arttırılmış sıcaklıkla azalacaktır. Hortumdaki kap ömrü, kaplamanın kuruma süresinden daha da kısa olmaktadır.

B Komponenti Ayarlanabilir Akışkan Kısıtlayıcı

B tarafı kısıtlayıcı (AJ), tabanca açıldığında statik karıştırıcı tüplerindeki A ve B akışının anlık “çalışma/gecikme” oranı dengesizliğini azaltır. Hatalar viskozite, hacim ve hortum genişlemesinden kaynaklanır.

Sınırlandırıcı temel olarak karıştırma manifoldu, makineden uzak bir noktaya takıldığında, yani püskürtme tabancasına kısa bir karıştırma hortumu bağlandığında kullanılır. Bu ayrıca oran kontrolü prosedüründe de kullanılabilir.



Makineye karıştırma manifoldu (AB) takılıysa kısıtlayıcı ayarlamanıza gerek yoktur. Sınırlandırıcı milini tam kapalı konumdan minimum iki tam tur açık konuma bırakın.

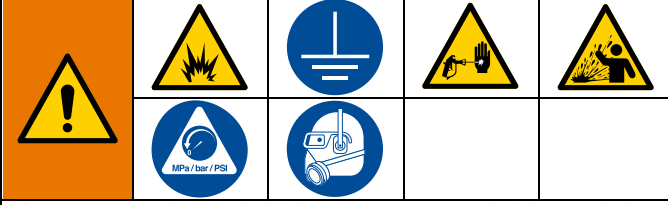
Kısıtlayıcı Ayarlamak için:

Püskürtme sırasında B tarafı basınç göstergesinde hafif bir yükselme görene kadar sınırlandırıcı milini saat yönüne çevirin. Basıncın yükselmeye başladığı nokta iyi bir ayar noktasıdır.

Karıştırma manifoldundan ve karıştırıcıdan doğrudan dağıtım yapmıyorsanız bu bir yaklaşık ayar olacaktır.

Daha fazla bilgi için karıştırma manifoldu kılavuzuna-uza bakın.

Karıştırılmış Malzemenin Yıkınması



Yangın ve patlama riskinin önüne geçmek için mutlaka ekipmanın ve atık konteynirinin topraklamasını yapın. Statik kıvılcımları ve sıçrama kaynaklı yaralanmaları engellemek için, mutlaka mümkün olan en düşük basınçla yıkayın. Sıcak solvent tutuşabilir. Yangın ve patlamayı önlemek için:

- Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış bir alanda yıkayın
- Yıkama işleminden önce ana güç kaynağının kapalı, ısıtıcının soğuk olduğundan emin olun
- Akışkan hatları çözücünden temizleninceye kadar ısıtıcıyı açmayın

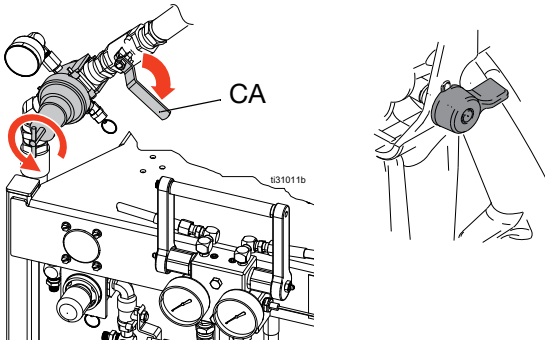
Aşağıdaki durumlardan herhangi birisi gerçekleştiğinde karıştırma manifoldunu yıkayın.

- püskürtmeye ara verilmesi
- sistemin gece kapatması
- sistemdeki karıştırılan malzemenin bekleme süresinin sonuna yaklaşması

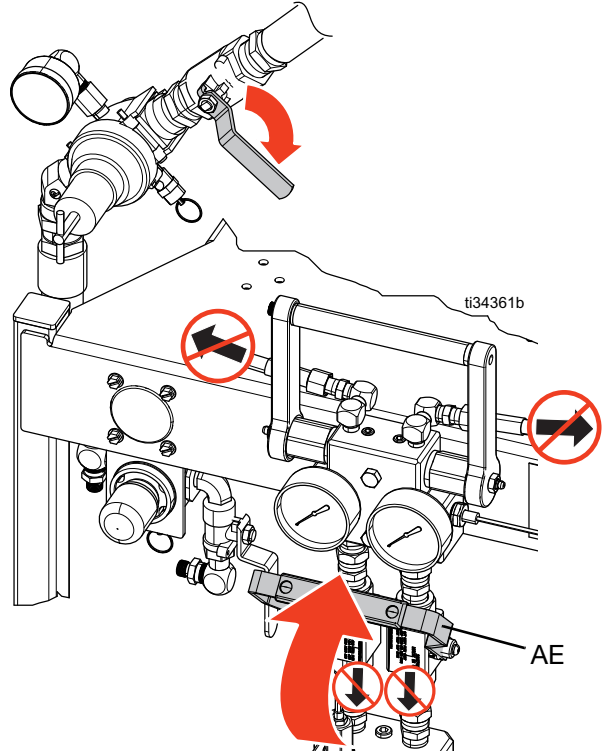
Karıştırma Manifoldu, Hortum ve Püskürtme Tabancasının Yıkınması

Sisteminiz bir solvent yıkama pompası içermiyorsa bkz. **Bütün Sistemin Boşaltılması ve Yıkınması (yeni sistem veya iş sonunda)**, sayfa 36.

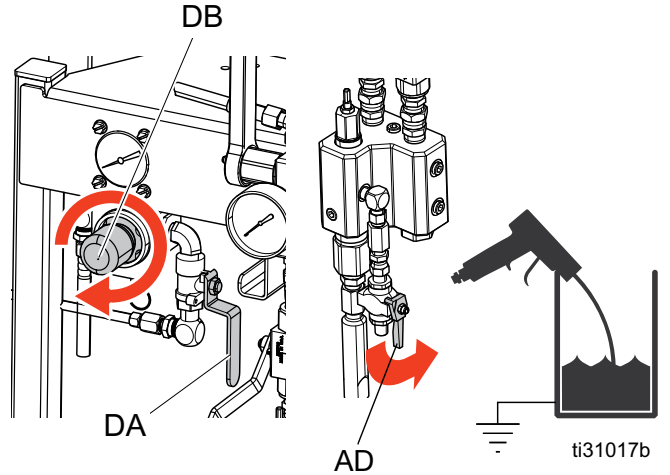
1. Isıtıcıları kapalı konuma getirin. Isıtıcının ve ısıtılan hortumların soğumasını bekleyin.
2. Sayfa 26'daki **Basınç Tahliye İşlem Uyarısı** bölümüne bakın.
3. Pompa hava motorunu kapalı konuma getirmek ve hava basıncını düşürmek için motor hava kesme valfini (CA) kapatın. Tetik kilidini kapatın. Püskürtme memesini çıkarın ve solvente batırın.



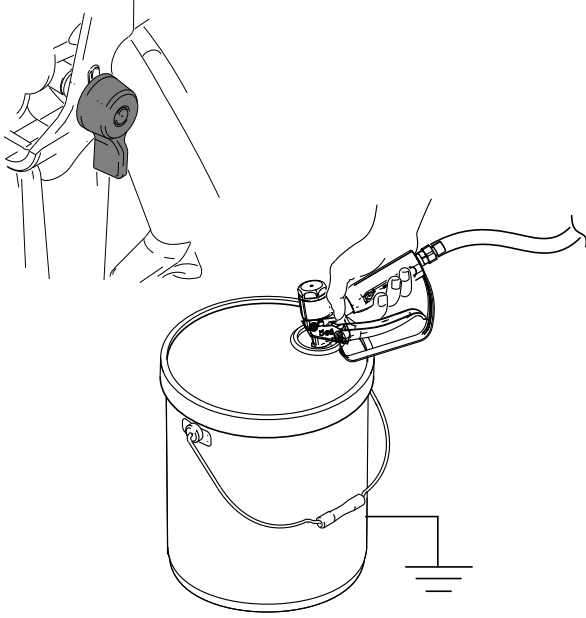
4. Çift kesme kabzasını (AE) kapatmak için kaldırın.



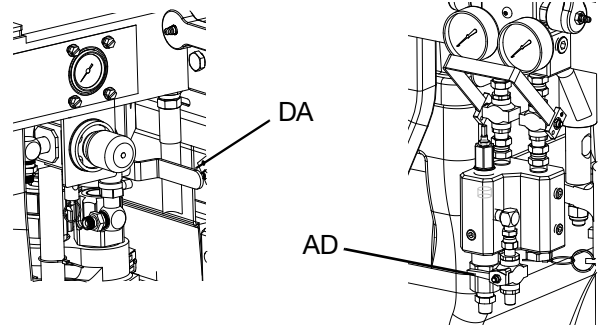
5. Solvent pompası hava valfini (DA) açın. Hava basıncını yükseltmek için solvent pompası hava regülatörünü (DB) yavaşça saat yönünde döndürün.



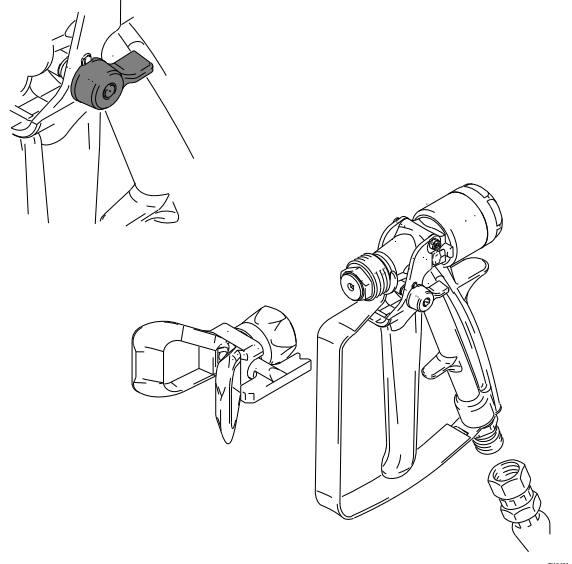
6. Solvent yıkama valfini (AD) açın
7. Tetikleyici kilidini serbest konuma getirin, tabancayı topraklanmış metal kovaya tutun ve tabancayı kovaya doğru tetikleyin. Dağıtım yapmak için delikli bir kova kapağı kullanın. Delik etrafını contalayın ve geriye sıçramasını önlemek için bir bez parçasıyla püskürtün. Parmaklarınızı tabancanın ön tarafından uzak tutmaya dikkat edin. Yıkama işlemine temiz solvent gelene kadar devam edin.



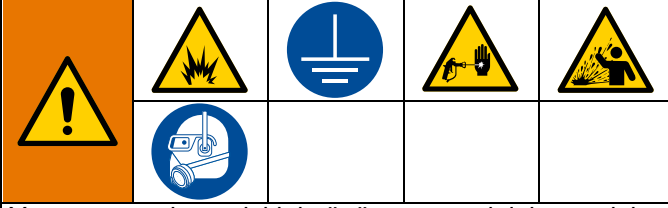
8. Solvent pompası hava valfini (DA) kapatın.



9. Tabancanın metal bir kısmını topraklanmış metal kovaya karşı doğrultun ve basıncı tahliye etmek için tabancayı tetikleyin. Basıncı serbest konuma getirdikten sonra solvent yıkama valfini (AD) kapatın.
10. Tetik emniyetini kapatın. Püskürtme memesini sökün ve solvent ile elinizde temizleyin. Püskürtme memesini tabancaya geri takın.



Bütün Sistemin Boşaltılması ve Yıkınması (yeni sistem veya iş sonunda)



Yangın ve patlama riskinin önüne geçmek için, mutlaka ekipmanın ve atık haznesinin topraklamasını yapın. Statik kıvılcımları ve sıçrama kaynaklı yaralanmaları engellemek için, mutlaka mümkün olan en düşük basınçla yıkayın. Sıcak solvent tutuşabilir. Yangın ve patlamayı önlemek için:

- Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış bir alanda yıkayın
- Yıkama işleminden önce ana güç kaynağının kapalı, ısıtıcının soğuk olduğundan emin olun
- Akışkan hatları çözücünden temizleninceye kadar ısıtıcıyı açmayın

NOT:

- Sistem ısıtıcılar ve ısıtılmış hortum içeriyorsa, bunları kapatın ve yıkama öncesi soğumalarına izin verin. Sıvı hatları solventten temizleninceye kadar ısıtıcıları açmayın.
- Sıvı kaplarını kapatın ve yıkama esnasında sıçramayı önlemek için mümkün olan en düşük basıncı kullanın.
- Renk değiştirmeden ya da saklama için kapatmadan önce, solventin daha yüksek bir akış hızında ya da daha uzun süre sirkülasyonunu sağlayın. Kirlenmişse solventi değiştirin.
- Sadece akışkan manifoldunu yıkamak için bkz. **Karıştırma Manifoldu, Hortum ve Püskürtme Tabancasının Yıkınması**, sayfa 34.
- Makine doğru çalışmıyorsa pompa girişi bağlantılarındaki tahliye tapalarını kullanın.

Kılavuzlar

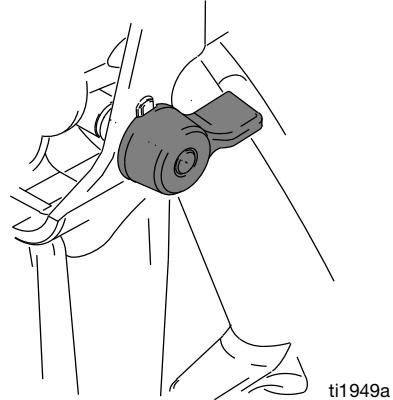
Kaplama malzemeleri madeni yağ ile kirlenilecekse yeni sistemleri yıkayın. Madeni yağın uzaklaştırıldığından emin olmak için bkz. **Sistem Yıkama Prosedürü**, sayfa 38.

Yıkama işlemi pompalar, hatlar ve valflerde malzeme çökmesinin veya jellenmesinin önlenmesine yardımcı olur. Aşağıdaki durumlardan herhangi birisi gerçekleştiğinde sistemi yıkayın.

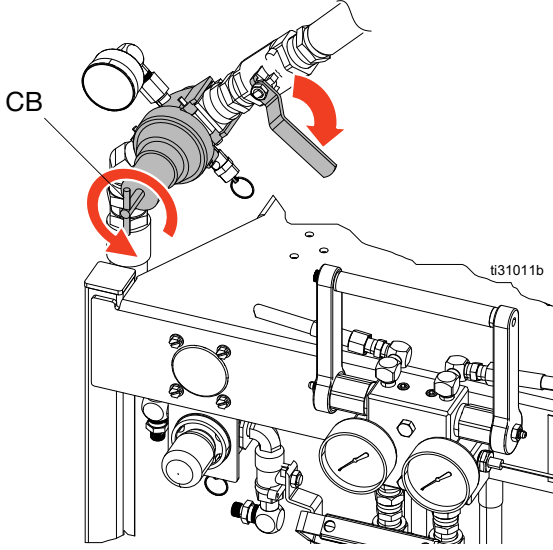
- Sistemin bir haftadan daha uzun bir süre kullanılmayacağı durumlarda (kullanılan malzemeye bağlı olarak)
- Kullanılan malzemeler çökecek dolgu maddelerine sahipse
- Neme duyarlı malzemeler kullanılıyorsa
- Servis çalışması öncesinde
- Makine depoya kaldırılacaksa solventi hafif ağırlıklı yağla yıkayın. Hiçbir zaman cihazı boş bırakmayın.

Sistem Boşaltma Prosedürü

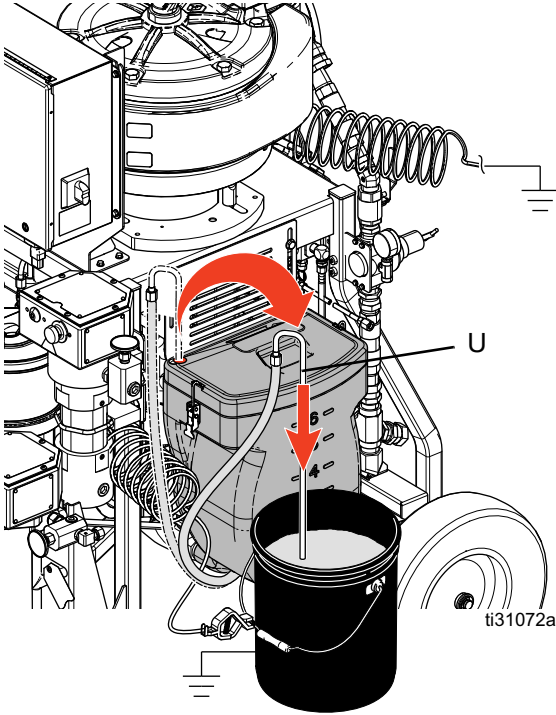
1. **Boş Sistemin Doldurulması**, adım 3-8, sayfa 27'deki talimatları takip edin.
2. Sisteminizde bir solvent yıkama pompası varsa **Karıştırma Manifoldu, Hortum ve Püskürtme Tabancasının Yıkınması**, sayfa 34'teki talimatları takip edin.
3. Sisteminizde bir solvent yıkama pompası bulunmuyorsa sistemin servisine geçmeden önce **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 26'deki talimatları takip edin.
4. Tetik kilidini devreye alın.



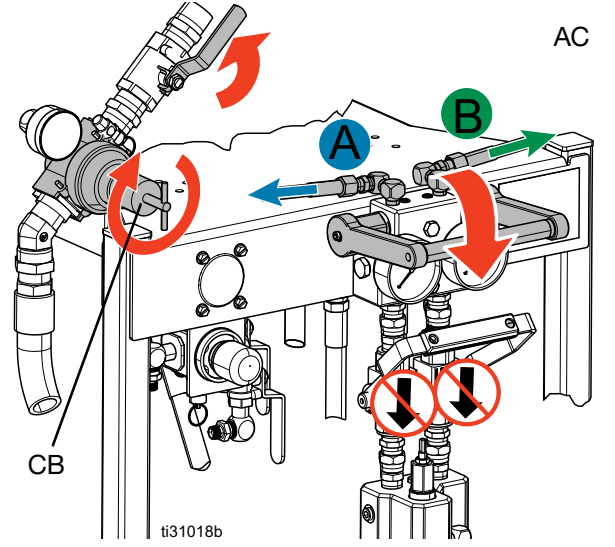
5. Motor hava basıncı regülatörünü (CB) kapatmak için saat yönünün tersine sonuna kadar çevirin.



6. Kalan akışkanı sistemden dışarı pompalamak amacıyla akışkan kaplarını ayırmak için resirkülasyon hatlarını (U) kaydırın.



7. Devridaim kabzasını (AC) açmak ve motor hava basıncı regülatörü (CB) basıncını 20 psi (138 kPa; 1,38 bar) değerine yükseltmek için indirin.



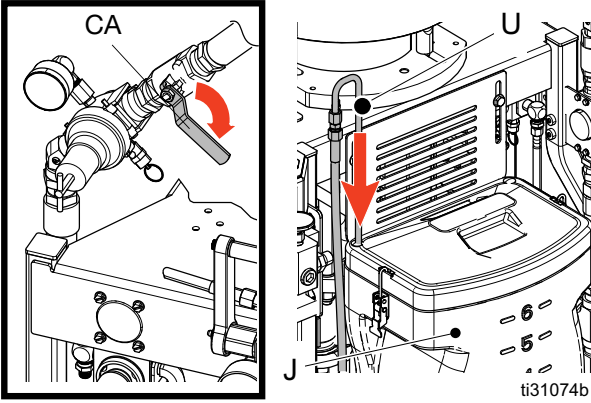
8. Motor havası kesme valfini (CA) açın.

NOT: Sistem, statik basınçla başlamazsa, hava basıncını 5 psi (35 kPa; 0,35 bar) artış aralıklarıyla arttırın. Sıçramayı önlemek için 35 psi (241 kPa, 2,4 bar) değerini aşmayın.

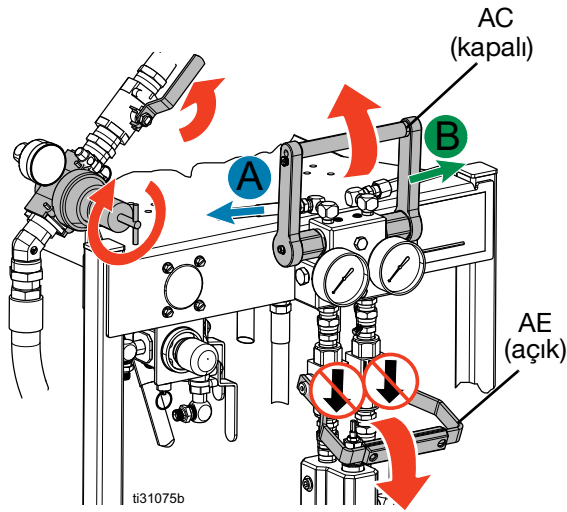
9. A ve B haneleri (J) boşalınca kadar pompaları çalıştırın. Malzemeyi ayrı temiz kaplarda kurtarın.

Sistem Yıkama Prosedürü

1. Motor havası kesme valfini (CA) kapatın.



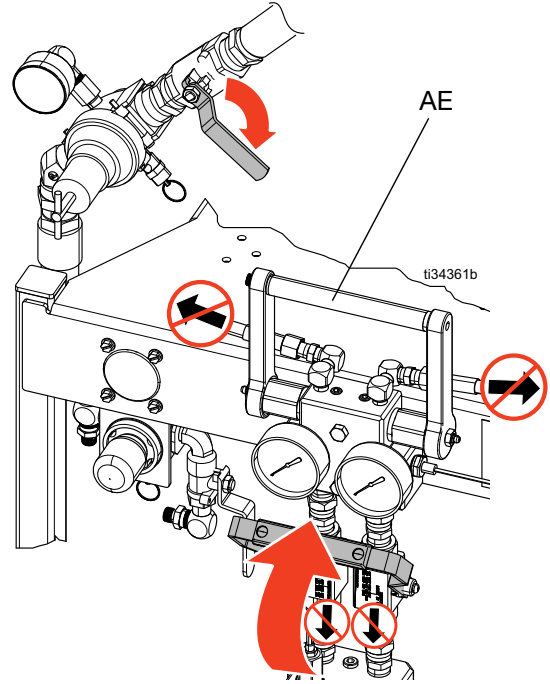
2. Hazneleri (J) temizlemek için silin ve sonra her birine solvent ekleyin. Resirkülasyon hatlarını (U) atık konteynırlarına götürün ve kirli akışkanları tahliye edin.
3. Resirkülasyon hatlarını (U) tekrar haznelere çevirin. Sistem tamamen temizleninceye kadar yeniden devridaimi sürdürün.
4. Devridaim kabzasını (AC) kapatmak için kaldırın ve çift kesme kolunu (AE) açmak için indirin.



5. Motor havası kesme valfini açın. Hava regülatörü basıncını 20 psi (1,9 bar) değerine arttırın.
6. Karıştırma manifoldu valfleri üzerinden haznelerden tabanca dışına taze solvent basmak için motor hava basıncı regülatörünü arttırın.

7. Hava motorunu durdurun.

8. Çift kesme kolunu (AE) kapatmak için kaldırın.



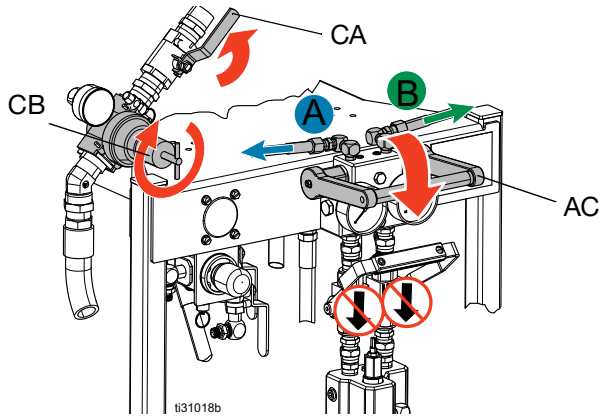
9. Takılı ise, pompa sıvı filtrelerini çıkarın ve solvente batırın. Filtre başlığın temizleyin ve değiştirin. Filtre oringlerini düzenli olarak değiştirin. Xtreme pompa kılavuzuna başvurun.
10. A ve B pompa sızdırmazlık somunlarını TSL ile doldurun. Ayrıca tortu oluşmasını önlemek için sistemde daima çözücü veya yağ gibi bir miktar sıvı bırakın. Bu oluşum daha sonra pul pul dökülebilir. Su kullanmayın.

NOT:

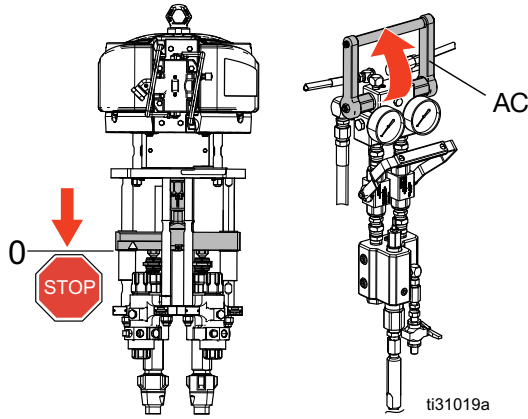
- Makine bir uzaktan karıştırma manifolduyla kurulmuşsa A ve B hortumunun karıştırma manifolduyla bağlantısı kesilebilir ve taze solventin sirkülasyonu için her bir hazneye sabitlenebilir.
- Sirkülasyon temiz akana kadar taze solventi en az bir defa değiştirin.
- Çapraz kirlenmeyi önlemek için A tarafı ve B tarafı taze solvent kaplarını daima birbirinden ayrı tutun.

Park

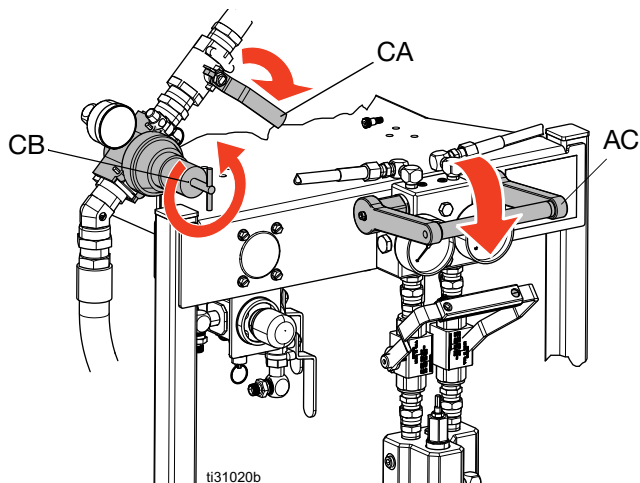
1. Devridaim kolunu (AC) açmak için indirin ve motor hava regülatörünü (CB) pompa yavaş çalışacak şekilde ayarlayın.



2. Pompa, strokun tabanındayken devridaim kabzasını kapatmak için kaldırın.



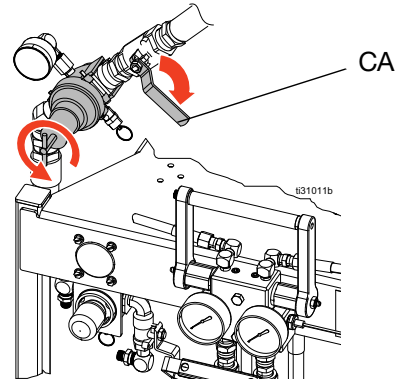
3. Motor hava valfini (CA) kapatın ve motor hava regülatörünü (CB) saat yönünün tersine çevirin. Devridaim kabzasını (AC) açmak için indirin.



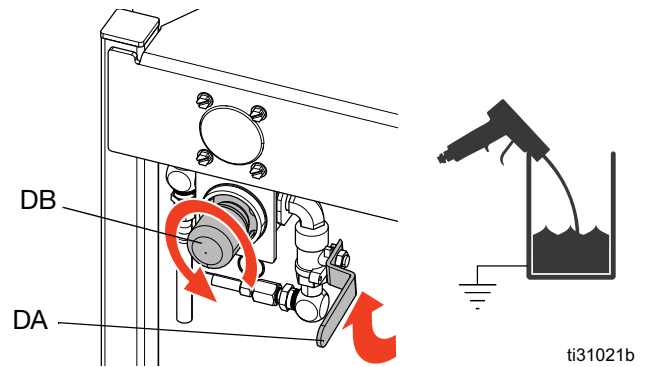
Kapatma

1. Karıştırma manifoldunu, hortumları ve tabancayı yıkayın. Bkz. **Karıştırma Manifoldu, Hortum ve Püskürtme Tabancasının Yıkaması**, sayfa 34.

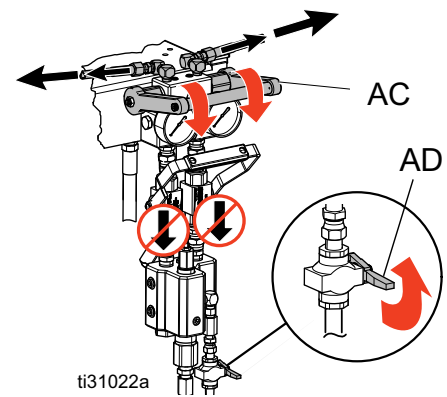
2. Hava motoru kesme valfinin (CA) kapalı olduğundan emin olun.



3. Solvent hava kesme valfinin (DA) kapalı olduğundan ve solvent hava basınç regülatörünün (DB) tamamen saat yönünün tersine çevrildiğinden emin olun.



4. Solvent yıkama valfini (AD) kapatın ve devridaim kabzasını (AC) indirin.



Sistem Doğrulama

Graco aşağıdaki testlerin günlük olarak yapılmasını tavsiye eder.

Normal Çalışma Kontrolü

Püskürtmeye her başladığınızda:

- Akışkan göstergelerini (AF) kontrol edin. Pompa strok değişiminde basınçta düşme meydana gelir. Hızlı ve senkron olmalıdır.
- Pompaları üst strokta durdurun. Her iki göstergenin en az 20 saniye boyunca basınç tuttuğunu kontrol edin. Bkz. **Pompa Sorun Giderme**, sayfa 44.

Bir gösterge düşüyorsa diğer yükselir.

- Pompaları alt strokta durdurun. Tüm göstergelerin basınç tuttuğunu kontrol edin.
- Besleme pompaları kullanılıyorsa oranlayıcı üst strokta her iki besleme pompasının çalıştığını kontrol edin.

Karıştırma ve Birleştirme Testleri

Uygun karıştırma ve birleştirmeyi kontrol etmek için aşağıdaki testleri kullanın.

Kelebek Testi



Her bir pompanın çoklu aktarması gerçekleşinceye kadar düşük basınçta ve püskürtme ucu ters çevrilmişken ince metal yaprak üzerine 1/2 inç (12,7 mm) malzeme damlası dağıtın. İnce metal yaprağı sıvı üzerine katlayın ve sonra katladığınız yerden geri açın ve karışmamış malzemeye bakın (mermer gibi görünür), aksi takdirde renk değişir.

Kürleme Testi

Her bir pompanın çoklu aktarması gerçekleşinceye kadar, tipik basınç ayarlarında, debide ve uç boyutunda ince metal yaprak üzerine bir tek kesintisiz bir desen püskürtün. Uygulama için tipik aralıklarla tetiğe basın ve tetikten parmağınızı çekin. Püskürtme kalıbınızın üzerine bindirme ya da çapraz geçme yapmayın.

Kürlemeyi güvenlik verileri belgesinde belirtilen değişik zaman aralıklarında kontrol edin. Örneğin, veri kağıdında belirtilen zamanda test kalıbının tüm boyunca parmağınızı hareket ettirerek dokunmaya karşı kurumayı kontrol edin.

Kürlenmesi daha uzun süren noktalar pompanın yetersiz yüklendiğini, kaçakları veya bir uzaktan karıştırma manifoldunda fazla çalışma/gecikme hatalarının gösterir.

Görünüm Testi

Malzemeyi folyo üzerine püskürtün. Uygunsuz bir şekilde katalize edilmiş malzemeyi gösteren renk, parlaklık veya doku değişikliklerine bakın.

Akışkan Beslemesi Takibi

NOT: Yanlış oranlamaya neden olabileceğinden sisteme hava pompalanmasının engellenmesi için besleme pompasının veya solvent pompası kaplarının kuru çalışmasına hiçbir zaman izin vermeyin.

Boş bir pompa hızlı bir şekilde yüksek bir devire hızlanır ve diğer pompada basınç artışına neden olduğundan kendisine ve diğer deplasman pompasına hasar verebilir. Bir besleme haznesi kuru çalışıyorsa pompayı hemen durdurun, kabı tekrar doldurun ve sistemi başlatın. Sistemdeki tüm havanın giderildiğinden emin olun.

Kap Ömrünün Kontrolü

Kullandığınız akışkan sıcaklığında akışkan kabı ömrünü öğrenmek için akışkan üreticisinin talimatlarına bakın. Kap ömrü dolmadan veya viskozitenin artması nedeniyle püskürtme modeli değişmeden önce karıştırma manifoldunu, hortumu ve tabancayı karıştırılan karışımla yıkayın.

Oran Kontrolü

Oranlama sisteminde herhangi bir değişiklik meydana gelmeden önce karıştırma manifoldundaki oranı kontrol edin. Karıştırma manifoldundaki oranı kontrol etmek için 24F375 Oran Kontrol Kitini kullanın. Talimatlar ve parçalar için oran kontrol kiti kılavuzuna bakın.

Yanlış bir oran oluşmasını önlemek için sisteminizde besleme pompaları kullanılıyorsa besleme basıncının, oranlayıcı çıkış basıncının maksimum %25'ini geçmemesi gerektiğine dikkat edin. Yüksek besleme basıncı, oranlayıcı pompası kontrol bilyalarının yüzmesine ve dolayısıyla oran kontrolünün yanlış yapılmasına neden olabilir. Oran kontrol edilirken karıştırma manifoldunun her iki tarafında geri basınç olduğundan emin olun.

Bakım

Hortum Elektrik Direnci

Hortumların elektrik direncini düzenli olarak kontrol edin. Toplam toprak direnci 29 megaohm değerini aşıyorsa hortumu hemen değiştirin.

Filtreler

Haftada bir kere aşağıdaki filtreleri kontrol edin, temizleyin ve (gerekirse) değiştirin.

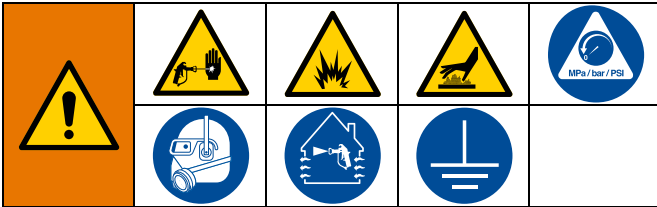
- Her iki pompa filtresi: talimatlar için alttaki kılavuza bakın.
- Püskürtme tabancası kol filtresi; püskürtme tabancası kılavuzuna bakın.

Contalar

Haftada bir kere hem iki pompadaki dar contaları kontrol edin ve sıkın. Tork değerleri için tabloya bakın. Contaları sıkmadan önce **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın, sayfa 26. Ayar sırasında pompalardaki basınç sıfır olmalıdır.

Pompa Boyutu	Tork Özellikleri
Tümü	25-30 ft-lb (34-41 N•m)

Temizleme İşlemi



- Tüm ekipmanın topraklandığından emin olun. Bkz. **Topraklama**, sayfa 20.
- Sistemin temizleneceği alanın iyi havalandırılmasını sağlayın ve tüm ateşleme kaynaklarını uzaklaştırın.
- Tüm ısıtıcıları kapatın ve ekipmanın soğumasına izin verin.

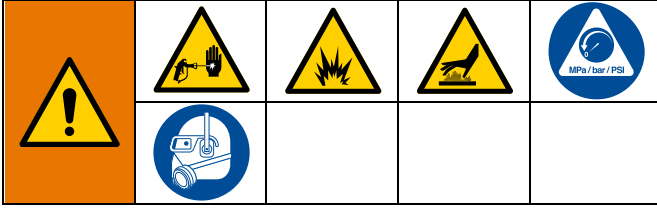
- Karıştırılmış malzemeyi yıkayın. Bkz. **Karıştırılmış Malzemenin Yıkama**, sayfa 34.
- Basınç Tahliye Prosedürü**'nü, sayfa 26, gerçekleştirin.
- Park** ve **Kapatma** prosedürlerini uygulayın, bkz. Sayfa 39. Tüm gücü kesin.
- Dış yüzeyleri, püskürtme malzemesi ve temizlenmekte olan yüzeylerle uyumlu bir solvente batırılmış bez parçası kullanarak temizleyin.
- Sistemi kullanmadan önce solventin kuruması için yeterli süreye izin verin.

Karışım Oranının Değiştirilmesi

Karıştırma oranının değiştirilmesi için pompalardan birinin veya her iki pompanın değiştirilmesi, hava motorunun yeniden konumlandırılması ve aşırı basınç tahliye valflerinin değiştirilmesi gerekir.

- Doğru pompa boyutları için **Muhtelif Parçalar** tablosunu kontrol edin, bkz. Sayfa 64.
- Pompayı çıkarıp değiştirin. Bkz. **Deplasmanlı Pompanın Çıkarılması**, sayfa 45.
- Hava motorunun konumunu ayarlayın. Bkz. **Motor Konumu**, sayfa 22.
- Bir XP-hf sistemi tipinden başka bir tipe (örneğin XP50-hf'den XP70-hf'ye veya XP70-hf'den XP50-hf'ye) değişiklik yapıldığında:** Mevcut aşırı basınç tahliye valflerini (302) sökün ve yeni sistem tipi için doğru valfleri monte edin. Bkz. **Aşırı Basınç Tahliye Valflerinin Değiştirilmesi**, sayfa 48.
- Hava basıncı tahliye valfini (CG) orana bağlı olarak gerektiği şekilde değiştirin.

Sorun Giderme



Sistemde servis işlemleri yapmadan önce **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü uygulayın, bkz. sayfa 26.

✘ Akışkan oranı yanlış olacaktır.

◆ Akışkanları oranlamadan önce sistemdeki tüm havayı boşaltın.

Sorun	Neden	Çözüm
Sistem duruyor veya çalışmıyor.	Hava basıncı veya hacmi çok düşüktür.	Hava basıncını artırın; hava kompresörünü kontrol edin.
	Hava hattı veya hava valfi kapalı veya tıkalıdır.	Hava hattını ve hava valfini açın veya temizleyin.
	Akışkan valfleri kapalıdır.	Akışkan valflerini açın.
	Akışkan hortumu tıkalıdır.	Akışkan hortumunu değiştirin.
	Hava motoru aşınmış veya hasar görmüştür.	Hava motorunu onarın; hava motoru kılavuzuna bakın.
	Deplasmanlı pompa sıkışmıştır.	Pompayı onarın; alt pompa kılavuzuna başvurun.
Sistem kararsız hızlanıyor veya çalışıyor.	Akışkan kapları boştur.◆	Akışkan kaplarını sık sık kontrol edin; bunları dolu tutun.
	Akışkan hatlarında hava var◆	Boşaltın; bağlantıları kontrol edin.
	Deplasmanlı pompa parçaları aşınmıştır veya hasar görmüştür.	Pompayı onarın; alt pompa kılavuzuna başvurun.
Pompa çalışıyor, fakat reçine çıkışı basıncı yukarı strokta düşüyor.✘	Reçine pompası piston valfi veya piston salmastralarını kirlenmiş, aşınmış veya hasar görmüştür.	Pompayı temizleyin ve onarın; alt pompa kılavuzuna bakın.
Pompa çalışıyor, ancak reçine çıkışı basıncı aşağı strokta düşüyor.	Reçine pompası giriş valfi kirlenmiş, aşınmış veya hasar görmüştür.	Pompayı temizleyin ve onarın; alt pompa kılavuzuna başvurun.
Pompa çalışıyor, fakat reçine çıkışı basıncı hem aşağı hem yukarı strokta düşüyor.✘	Sertleştirici çıkışı tıkanmıştır.	Sertleştirici tarafını temizleyin ve açın. Manifold sınırlandırıcıyı açın.
	Akışkan beslemesi düşük.◆	Kabı yeniden doldurun veya değiştirin.
Pompa çalışıyor, fakat sertleştirici çıkışı basıncı yukarı strokta düşüyor.✘	Sertleştirici pompası piston valfi veya piston salmastraları kirlenmiş, aşınmış veya hasar görmüştür.	Pompayı temizleyin ve onarın; alt pompa kılavuzuna başvurun.
Pompa çalışıyor, fakat sertleştirici çıkışı basıncı aşağı strokta düşüyor.✘	Sertleştirici pompası giriş valfi kirlenmiş, aşınmış veya hasar görmüştür.	Pompayı temizleyin ve onarın; alt pompa kılavuzuna bakın.
Pompa çalışıyor, ancak sertleştirici çıkışı basıncı hem aşağı hem yukarı strokta düşüyor.	Reçine çıkışı tıkanmıştır.	Reçine tarafını temizleyin ve açın.
	Akışkan beslemesi düşük.◆	Kabı yeniden doldurun veya değiştirin.
Salmastra somununda akışkan kaçağı var.	Salmastra somunu gevşemiş veya dar salmastralar aşınmıştır.	Sıkın veya değiştirin; alt pompa kılavuzuna bakın.
Salmastra somununun altında akışkan kaçağı var.	Salmastra kartuş oringi.	O-ringi değiştirin; bkz. alt pompa kılavuzu.

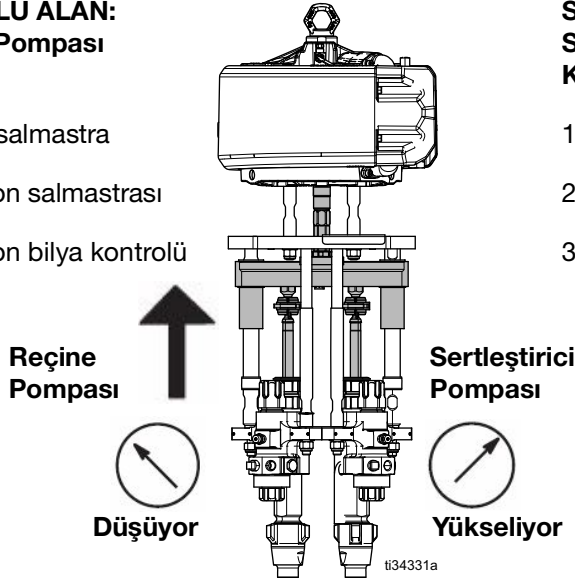
Sorun	Neden	Çözüm
Tahliye valfi (AM), beslemeye geri sızdırıyor, çok hızlı açılıyor veya kapanmıyor.	Tahliye valfi kirlidir veya hasar görmüştür.	Aşırı basınç tahliye valfini (302) değiştirin.
Sertleştirici tarafında basınç yok; sertleştirici pompası çıkışı delinme diski fittinginde akışkan kaçağı var.	Aşırı basınç delinme diski patlamıştır.	Aşırı basıncın nedenini tespit ederek giderin. Kopma diski tertibatını 258962 (bkz. sayfa 64) ve aşırı basınç tahliye valfini (302) değiştirin.
Basınç ve akış yukarı akımda artıyor.	Besleme basıncı çok yüksektir. Besleme basıncının her 1 psi'inde yukarı strokta 2 psi ekleyin.	Besleme basıncını azaltın Bkz. sayfa 72'deki Boyutlar bölümü72.
Akışkan çıkışı basınç göstergeleri sadece yukarı değişimde ayrılıyor (bir gösterge düşüyorsa diğeri yükseliyor).	Yukarı strokta bir taraf tam yüklenmemiştir.	Düşen taraftaki besleme basıncını arttırın. Besleme hortumu boyutunu arttırın. Giriş pislik tutucucusunu veya hazne eleğini temizleyin.
	Akışkandaki hava aşırı karıştırma veya sirkülasyon nedeniyle fazla karışmıştır.	Yıkayın ve yeni akışkan ekleyin.

Pompa Sorun Giderme

Bu çizelgede pompa arızalarının belirlenmesi için oranlama akışkanı göstergeleri kullanılmıştır. Koyu okla gösterilen strok yönünde gösterge değerlerini tabancayı veya karıştırma manifoldunu kapalı konuma getirir getirmez okuyun. Tek tek komponentlerin sorun giderme bilgileri için ilgili kılavuzlara başvurun.

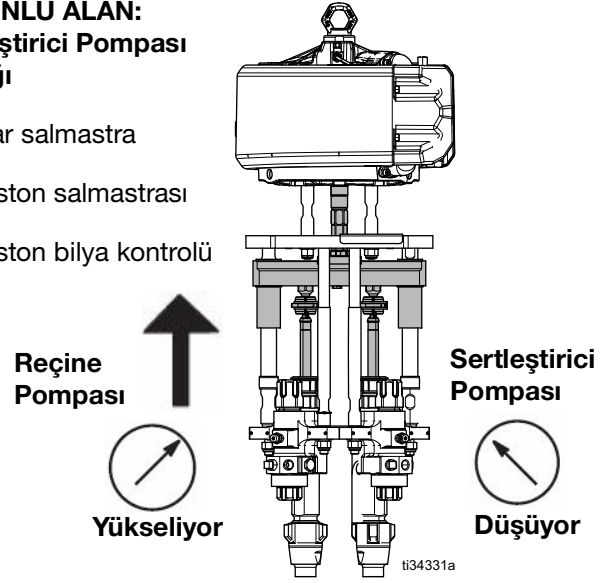
SORUNLU ALAN: Reçine Pompası Kaçağı

1. Dar salmastra
2. Piston salmastrası
3. Piston bilya kontrolü



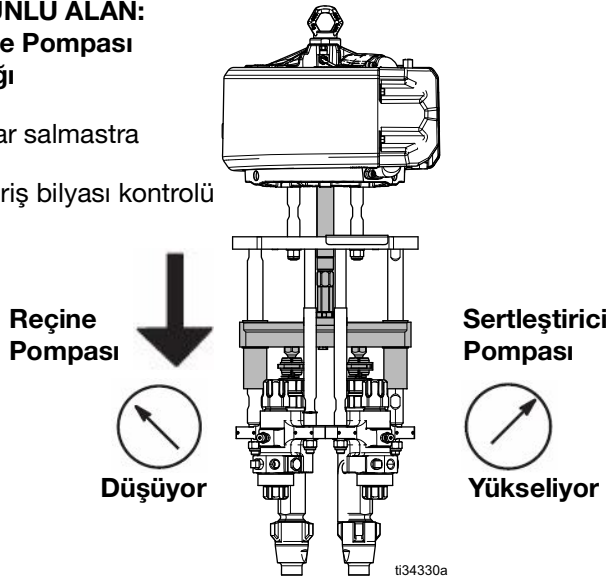
SORUNLU ALAN: Sertleştirici Pompası Kaçağı

1. Dar salmastra
2. Piston salmastrası
3. Piston bilya kontrolü



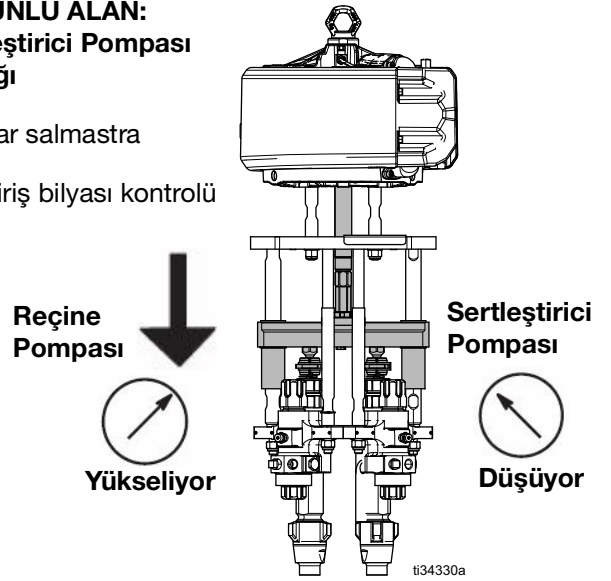
SORUNLU ALAN: Reçine Pompası Kaçağı

1. Dar salmastra
2. Giriş bilyası kontrolü

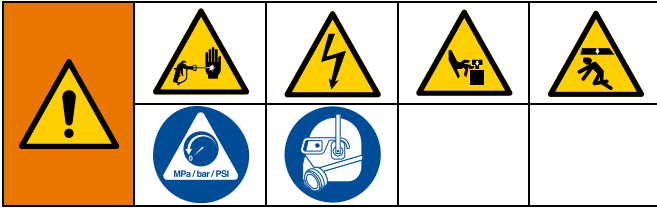


SORUNLU ALAN: Sertleştirici Pompası Kaçağı

1. Dar salmastra
2. Giriş bilyası kontrolü

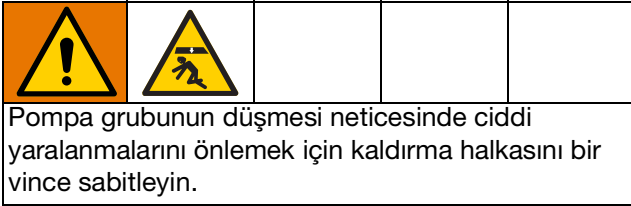


Onarım



Servis süresi, servis akışkanı komponentlerinden ve sistem bir servis alanına taşınmadan önce kap hizmet ömrünü aşıyorsa basınç tahliyesi ve yıkamayı içeren **Kapatma** prosedürünü uygulayın, bkz. sayfa 39.

Pompa Tertibatı



Deplasman pompaları ve hava motoru ayrı olarak sökülebilir ve servis edilebilir veya tüm pompa ve motor grubu bir vinç yardımıyla sökülebilir.

Pompa Tertibatını Çıkarma

1. Pompaları strok tabanına yakın bir noktada durdurun. **Park** ve **Kapatma** prosedürünü uygulayın, bkz. sayfa39.
2. Pompa tertibatından gelen tüm hortumların bağlantısını kesin.
3. Hazneler monte edilmişse hazne akışkan hatlarının pompa akışkan girişiyle bağlantısını kesin. Bkz. **Hazneler**, sayfa 50.

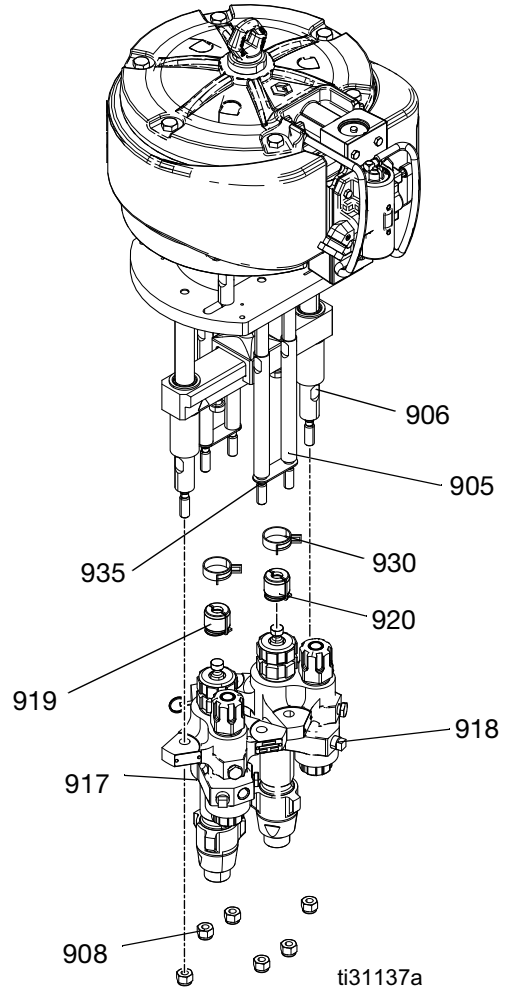
NOT: Haznenin ve hazne kelepçesinin arabadan sökülmesine gerek yoktur.

4. Bağlantı plakasının (901) altındaki vidaları (6) ve pulları (5) sökün.
5. Pompa grubunu kaldırma halkasından kaldırmak için bir vinç kullanın ve arabadan (1) dikkatli şekilde kaldırın.

Deplasmanlı Pompayı Çıkarma

1. **Park** ve **Kapatma** prosedürünü uygulayın, bkz. sayfa39.

2. Hazneler monte edilmişse hazneyi ve hazne braketini arabadan sökün. Bkz. **Hazneler**, sayfa 50.
3. Besleme pompaları monte edilmişse giriş küresel vanalarını kapatın. Giriş bağlantısını (61) sökün.
4. Yay kelepçesini (930) ve kaplini (919 veya 920) sökün.

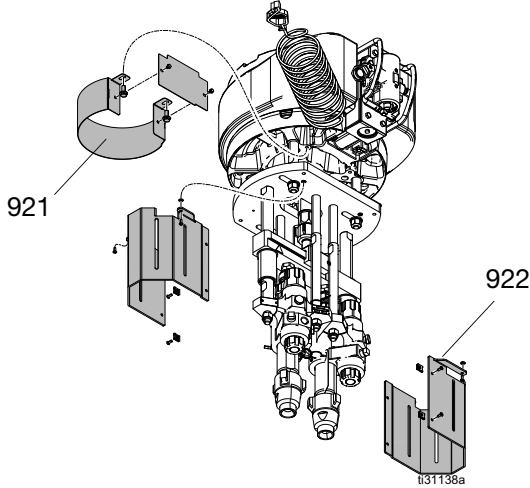


5. Çubukların dönmesine engel olmak için bağlantı çubuğu (905, 906) düzlüklerini tutarken bir anahtar kullanın. Somunları (908) bağlantı çubuklarından sökün ve deplasmanlı pompayı (917 veya 918) ve alt kayışları (935) dikkatli şekilde çıkarın.
6. Deplasman pompasına servis uygulamak veya onarmak için Xtreme Deplasmanlı Pompa kılavuzuna bakın.
7. Deplasmanlı pompayı yeniden takmak için adımların tersini uygulayın.

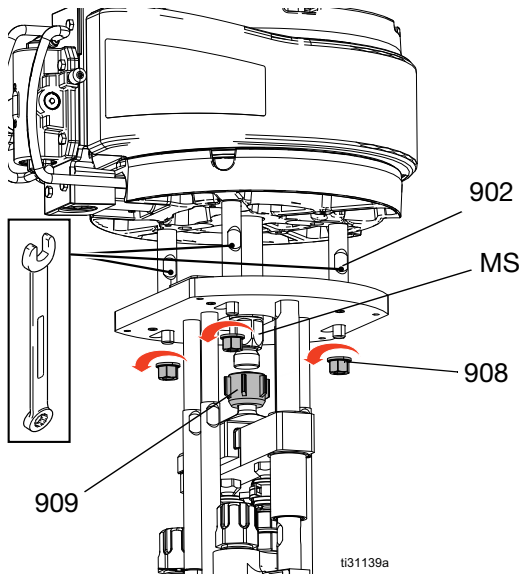
NOT: Somunları (908) 95-105 ft-lb (129-142 N•m)'ye torklayın.

Motoru Çıkarın

1. **Park ve Kapatma** prosedürünü uygulayın, bkz. sayfa39.
2. Hava motoruna giden hava hattını sökün.
3. Hava motoru mili kapağını (921) ve pompa muhafazalarını (922) sökün.



4. Çubukların dönmesine (902) engel olmak için bağlantı çubuğu düzlüklerini tutarken bir anahtar kullanın. Somunları (908) bağlantı çubuklarından sökün.



5. Motor şaftı altıgen tabanlarına (MS) bir anahtar yerleştirin. Kaplin somununu (909) gevşetin.
6. Bir vinç yardımıyla hava motorunu kaldırma halkasından kaldırın.
7. Hava motoruna servis uygulamak veya hava motorunu onarmak için hava motoru kılavuzunuza başvurun.

8. Hava motorunu geri monte etmek için montaj adımlarını ters sırayla takip edin.

NOT: Hava motorunu doğru karıştırma oranına ayarlayın. Talimatlar için bkz. **Motor Konumu**, sayfa 22. Somunları (908) 95-105 ft-lb (129-142 N•m)'ye torklayın. Kaplin somununu (909) 230-250 ft-lb (312-339 N•m) tork değerine kadar sıkın.

Hava Kontrolleri

Bkz. ŞEKİL 2, sayfa 47.

Hava Kontrolü Tertibatının Değiştirilmesi

1. Hava besleme hattındaki ve sistemdeki ana hava kesme valfini kapatın. Hava hattının basıncını alın.
2. Hava motoru hava hatlarının ve sistem hava hattının bağlantısını kesin.
3. Vidaları sökün (50). Alt hava filtresi tertibatını arabadan çıkarın.
4. Üst hava kumandası tertibatını hava motorundan çıkarın.
5. Yeni hava kontrolü tertibatını monte etmek için montaj adımlarını ters sırayla takip edin.

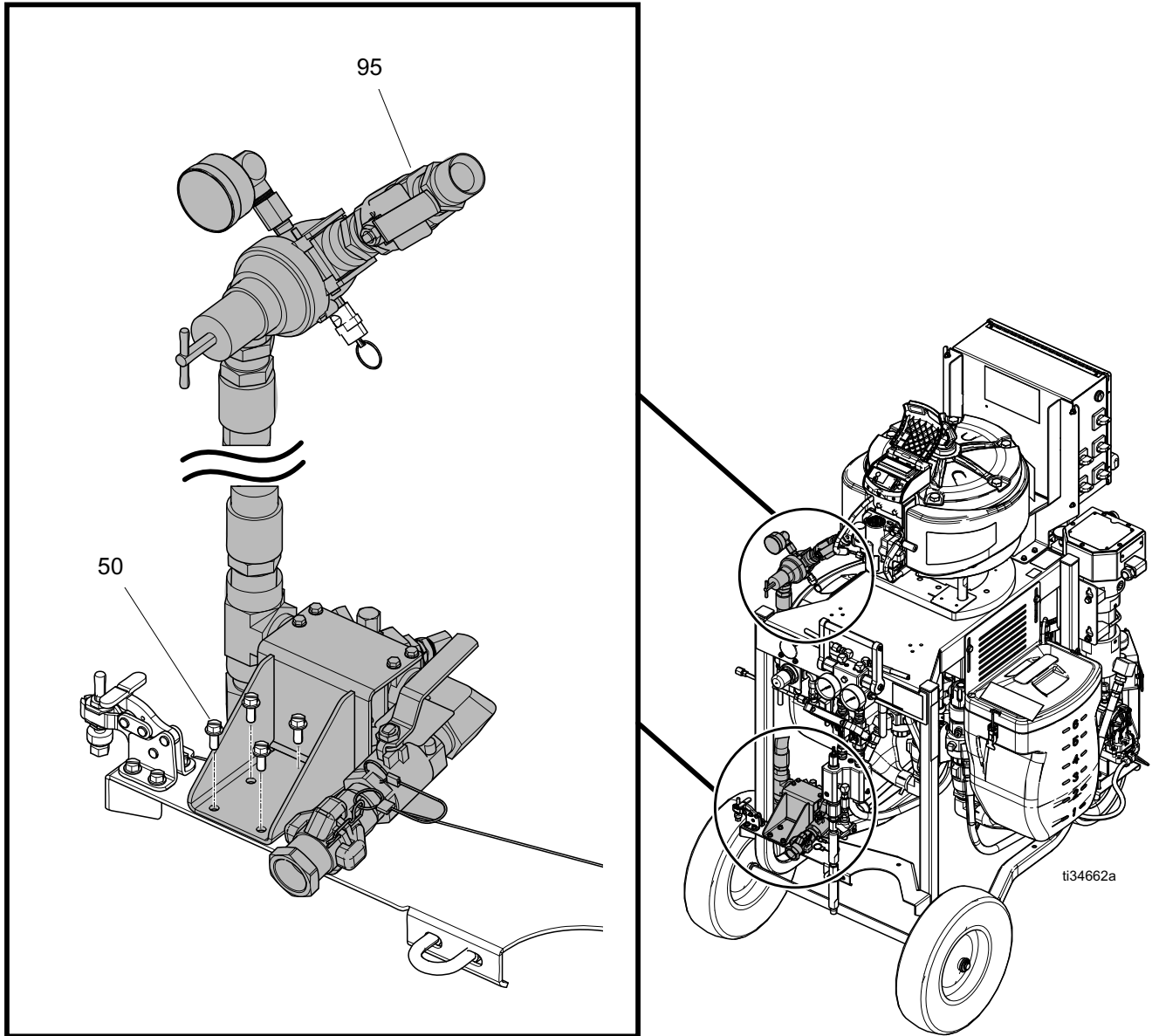
Hava Filtresi Elemanını Değiştirme

1. Hava besleme hattındaki ve sistemdeki ana hava kesme valfini kapatın. Hava hattının basıncını alın.
2. Filtre tasını (210) sökün.
3. Filtre elemanını (210a) çıkarın ve değiştirin. Bkz. **Aksesuarlar ve Kitler**, sayfa 71.

Sistem Hava Regülatörünü Değiştirme

1. Hava besleme hattındaki ve sistemdeki ana hava kesme valfini kapatın.
2. Hava motoru hava hatlarının ve sistem hava hattının bağlantısını kesin.
3. Regülatör tertibatını (702) sökün ve yeni bir regülatör takın. Bkz. **Hava Kontrolleri 26C431**, sayfa 69.
4. Yeniden takmak için adımların tersini uygulayın.

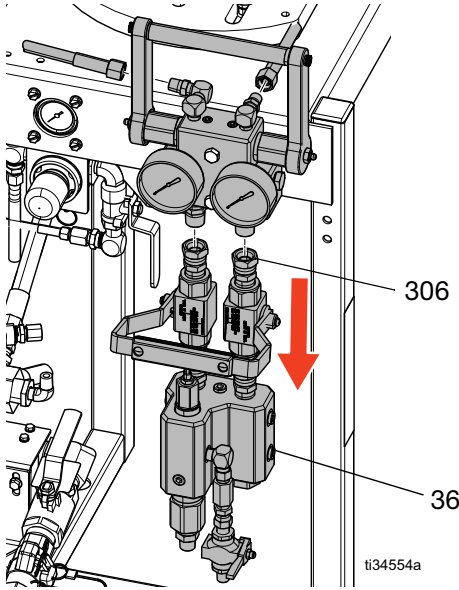
Hava Kontrol Tertibatı



ŞEKİL 2: Hava Kontrol Tertibatı

Karıştırma Manifoldu Tertibatı

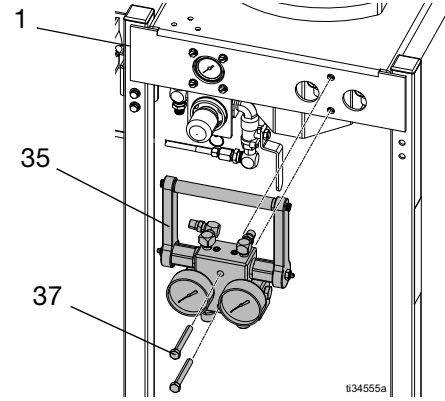
1. **Park ve Kapatma** prosedürünü uygulayın, bkz. sayfa 39.
2. Akışkan hortumunun (25) ve yıkama hortumunun karıştırma manifolduyla (36) bağlantısını kesin.
3. Karıştırma manifoldu adaptör fittinglerini bağlayan bağlantı fittinglerini (306) gevşetin.
4. Karıştırma manifoldu tertibatını (36) sökün.
5. Servis ve onarım talimatları için karıştırma manifoldu kılavuzuna bakın.



Aşırı Basınç Tahliye Valflerine Sahip Akışkan Sirkülasyon Manifoldu

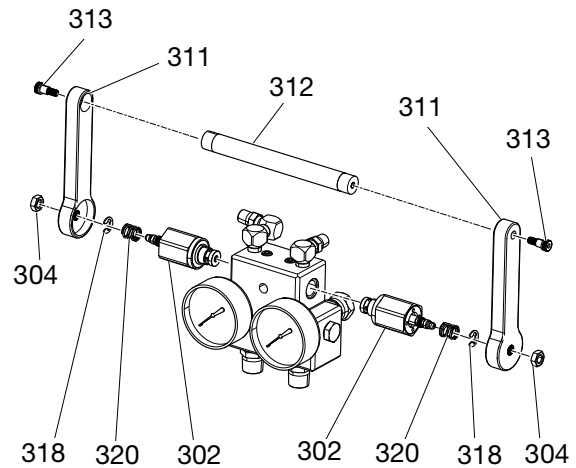
1. **Park ve Kapatma** prosedürünü uygulayın, bkz. sayfa 39.
2. Tüm akışkan hortumlarının akışkan sirkülasyon manifoldu (35) ile bağlantısını kesin.
3. Akışkan sirkülasyon manifolduna takılıysa karıştırma manifoldunu sökün. Talimatlar için bkz. **Karıştırma Manifoldu Tertibatı**.
4. Manifoldu (35) arabaya (1) sabitleyen iki adet vidayı (37) gevşetin.

5. İki vidayı (37) ve akışkan sirkülasyon manifoldunu (35) arabadan (1) sökün.



Aşırı Basınç Tahliye Valflerinin Değiştirilmesi

1. **Park ve Kapatma** prosedürünü uygulayın, bkz. sayfa 39.
2. Kolun (312) aşağı konumda olduğundan emin olun. Vidaları (313), sıkıştırma somununu (304), kabzaları (311), kabza milini (312), klipsi (318) ve yayları (320) sökün.



3. Her iki aşırı basınç tahliye valfini (302) manifolddan çıkarın.

NOT: Her sistemde mutlaka doğru aşırı basınç tahliye valfi kullanılmalıdır. Sayfa49'daki çizelgeden doğru renk kodlu valfi seçin.

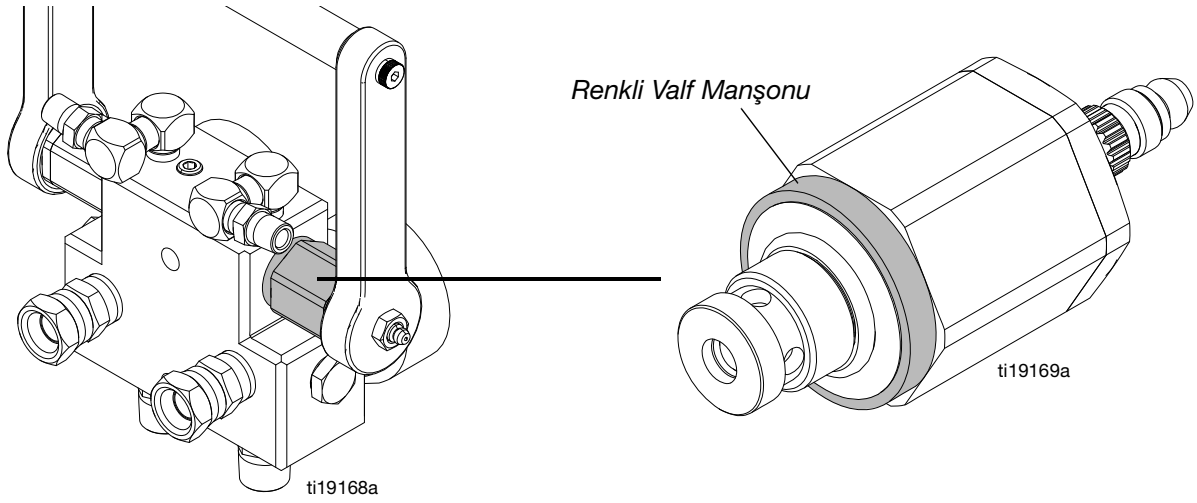
4. Yeni aşırı basınç tahliye valfine (302) mavi threadlock ürünü uygulayın ve manifolda monte edin. 28-32 ft-lb (38-43 N•m) ile sıkın.
5. Her bir valf miline bir yay (320) takın. Yayları sabitlemek üzere her bir valf mili yuvasına bir klips (318) yerleştirin.

6. Kabzayı (311) valf sapına kaydırın ve valf yatağına tam olarak kilitletiğini hissedene kadar yaklaşık 90° çevirin. Aynısını diğer taraf için de yapın.
7. Kolu sökün ve ardından kolu (311) valf miline (302) düşey veya mümkün olduğunca düşey şekilde yerleştirin.
8. Somun (304) dişlerine mavi Threadlock ürünü uygulayın ve kolu yaya (320) ve klipse (318) sıkın. 70-80 in-lb (7,9-9 N•m) torkla sıkın.
9. Çubuğu (312) ve ikinci kolu (311) karşı kolla hizalanan ikinci vana miline yerleştirin.
10. 9. adımı tekrarlayın.

11. İki vidayı (313) kabzaya (311) monte edin.
12. Kolun ve valflerin çalışmasını kontrol edin.
13. Kolu içeri ve dışarı yaparak püskürtme ve sirkülasyon konumlarında çalıştırın.
14. Fitting boşluklarını kontrol edin.

NOT:

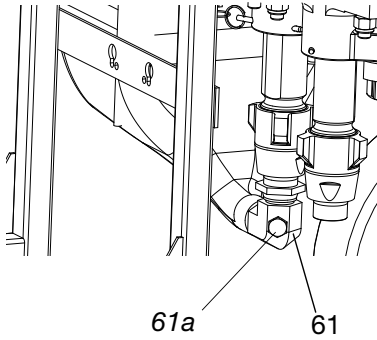
- Her iki valf, püskürtme konumunda içeri doğru, valf yataklarına sağlam şekilde dayanmalıdır.
- Kol aşağı, sirkülasyon konumuna çekildiğinde her iki valf mili en dış konumlarına kadar dönmelidir.

Akışkan Sirkülasyon Manifoldu Değiştirme Kılavuzu

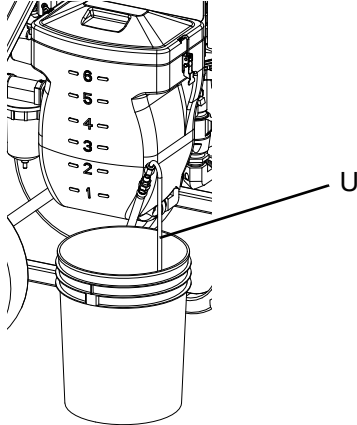
Sirkülasyon Manifoldu (35) Parça Numarası	Tahliye Valfi (302) Parça Numarası	Valf Manşonu Rengi	Hedef Açılma Basıncı psi (MPa, bar)	Aşağıdakiyle birlikte kullanın:
262783	262809	Altın	7100 (49, 490)	Tüm XP50-hf modelleri
262806	262520	Gümüş	9250 (64, 638)	Tüm XP70-hf modelleri

Hazneler

1. Hazne pompasında aşırı malzeme kalıyorsa.
2. Pompa arızalanırsa:
 - a. Fitting (61) üzerindeki tapanın altında bir atık kabı yerleştirin. Tapayı (61a) çıkarın.
 - b. Haznedeki tüm malzemeyi atık konteynırlarına boşaltın.
 - c. Bağlantı elemanından (61) malzeme gelmemeye başladıktan sonra tapayı (61a) takın.



3. Sayfa 26'daki **Basınç Tahliye İşlem Uyarısı** bölümüne bakın.
4. Bağlantı elemanını (61) gevşetin ve haznenin pompayla bağlantısını kesin.
5. Resirkülasyon hattını hazneden çıkarın ve bir atık konteynerine koyun.

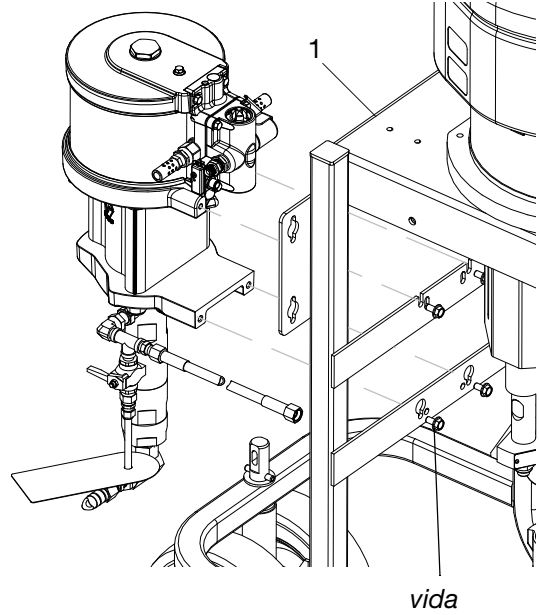


6. Hazneyi montaj braketinden kaldırın.
7. Aynı işlemi ikinci hazne için tekrarlayın.

Solvent Pompası



1. Sayfa 26'daki **Basınç Tahliye İşlem Uyarısı** bölümüne bakın.
2. Akışkan hattının ve hava hatlarının solvent pompasıyla bağlantısını kesin.
3. Solvent pompasını arabaya (1) sabitleyen dört vidayı sökün. Pompayı kaldırıp yuvalardan çekerek çıkarın.



4. Solvent pompasına servis uygulamak veya pompayı onarmak için Merkur Pompa Grubu kılavuzuna bakın.
5. Solvent pompasını geri monte etmek için montaj adımlarını ters sırayla takip edin.

Akışkan Isıtıcıları

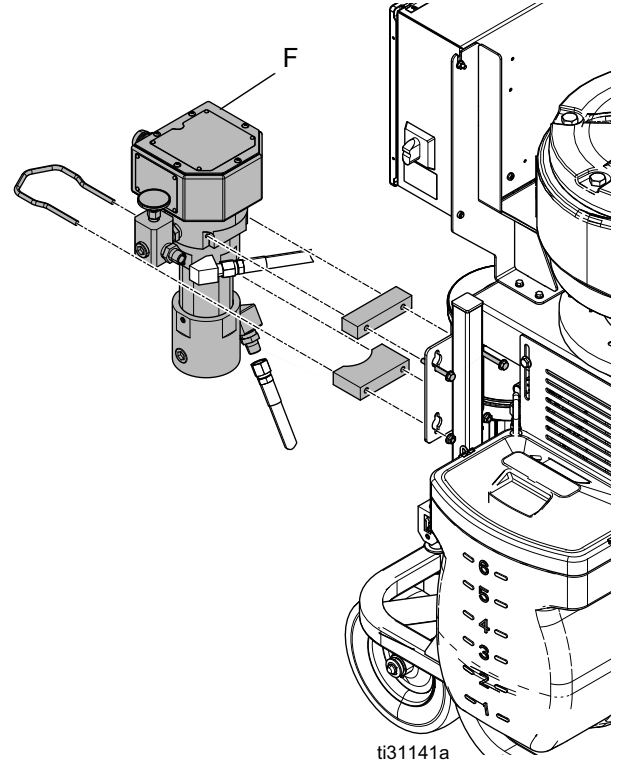


Servis ve Onarım

1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 26'te belirtilen talimatları uygulayın.
2. Akışkan hatlarının ve elektrik kablolarının akışkan ısıtıcıyla (F) bağlantısını kesin.
3. Servis ve onarım işlemleri için Viscon HF ısıtıcı kılavuzuna bakın.
4. Akışkan hatlarını ve elektrik kablolarını geri bağlayın.

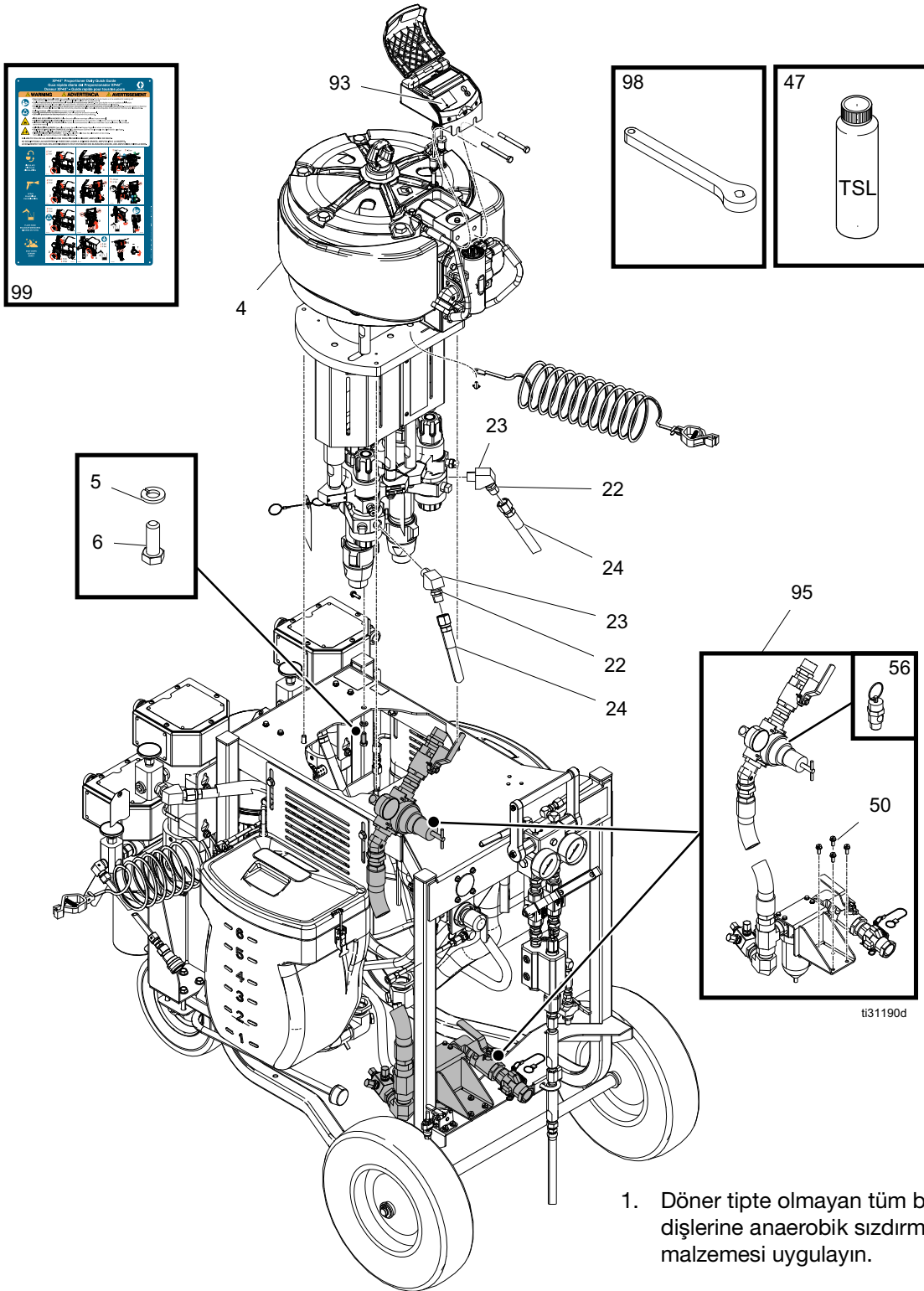
Değiştirin

1. **Akışkan Isıtıcılarının Servisi ve Onarımı** bölümündeki 1. ve 2. adımları takip edin.
2. Isıtıcının arkasındaki dört tespit vidasını, kilit pullarını ve düz pulları gevşetin. Isıtıcıyı yukarı doğru kaydırın ve arabadan çıkarın.
3. Isıtıcıyı değiştirin. Yeni ısıtıcıyı takmak için adımların tersini uygulayın.

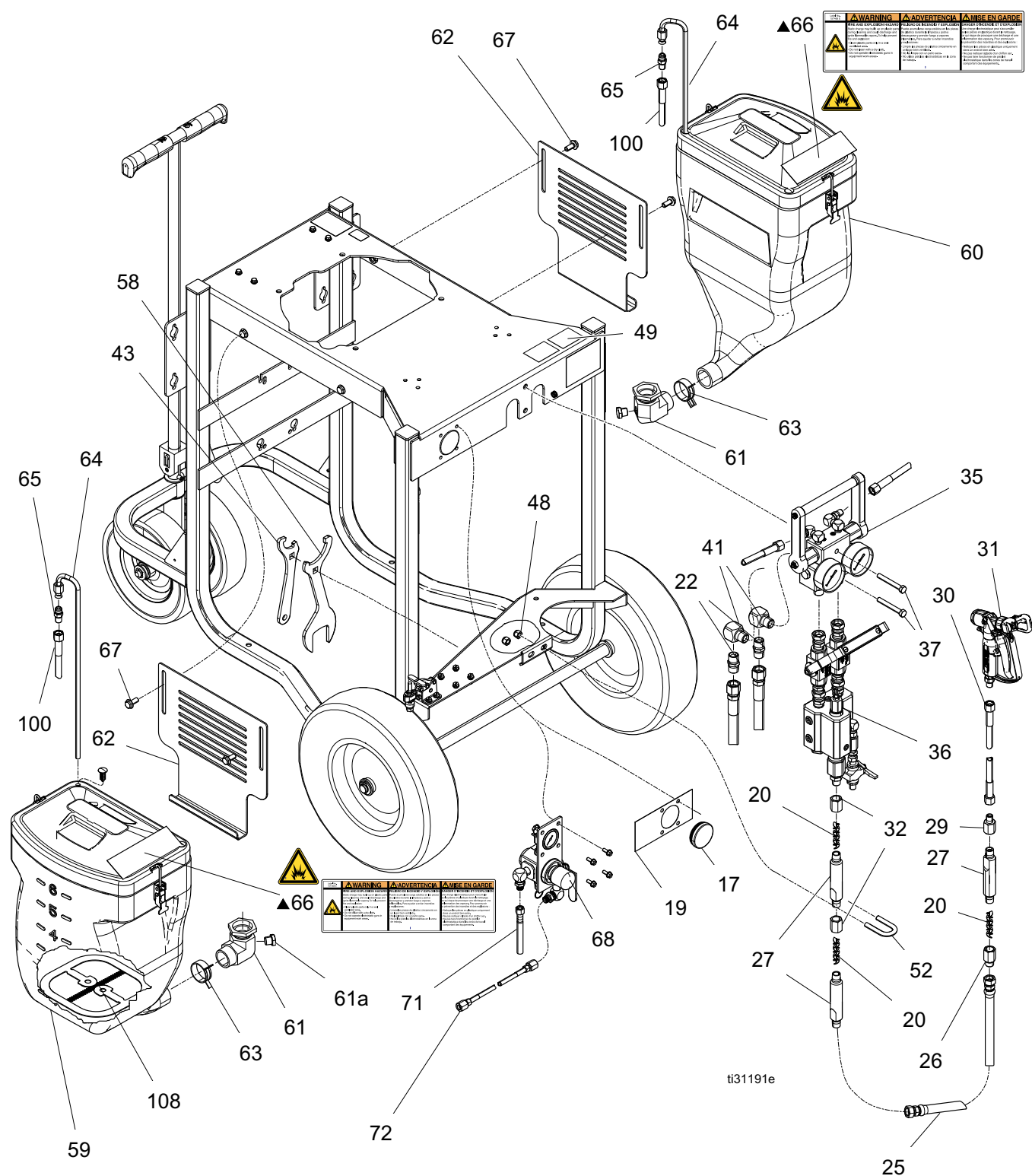


Parçalar

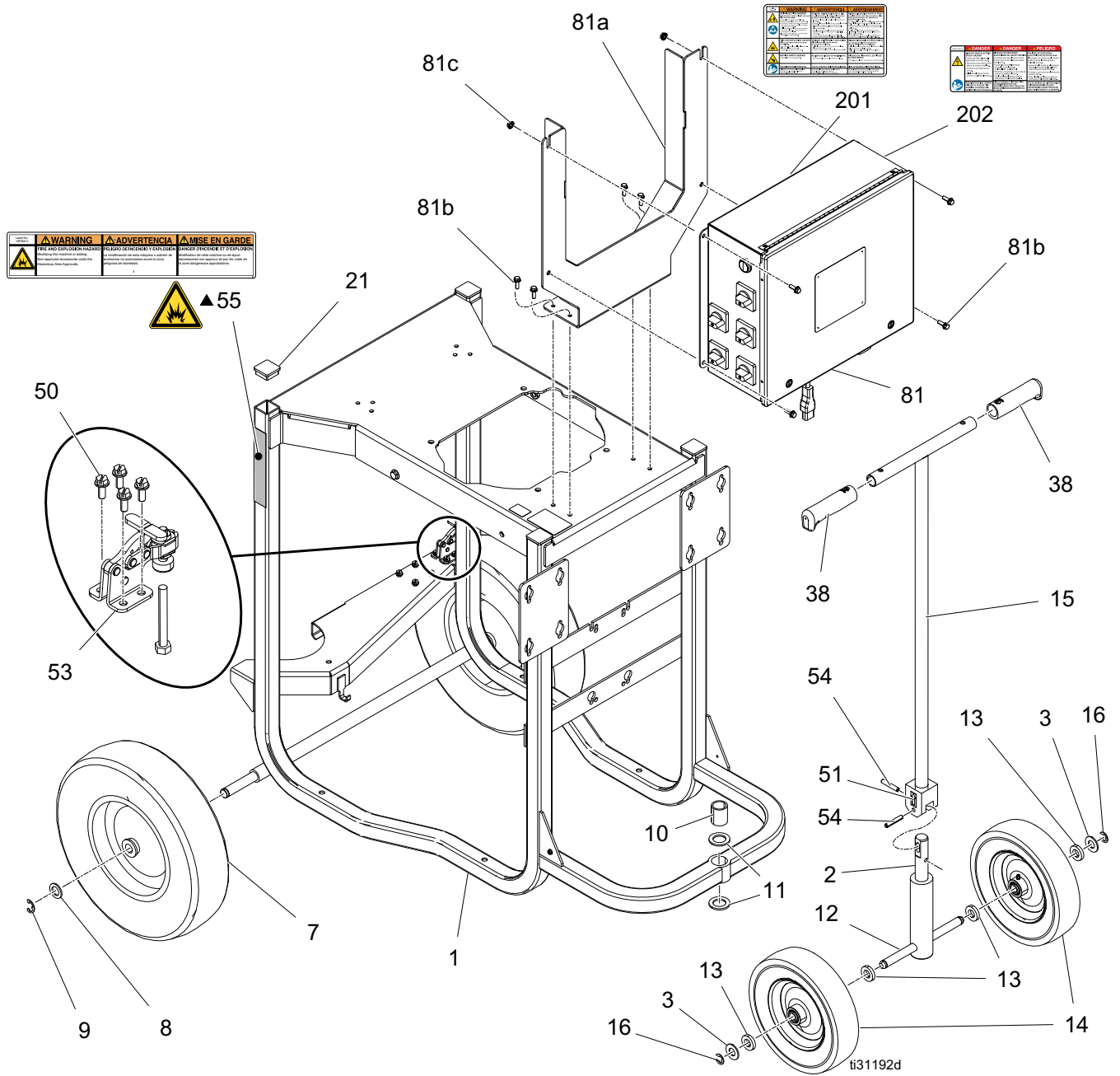
Komple Sistem (572107 gösterilmiştir)



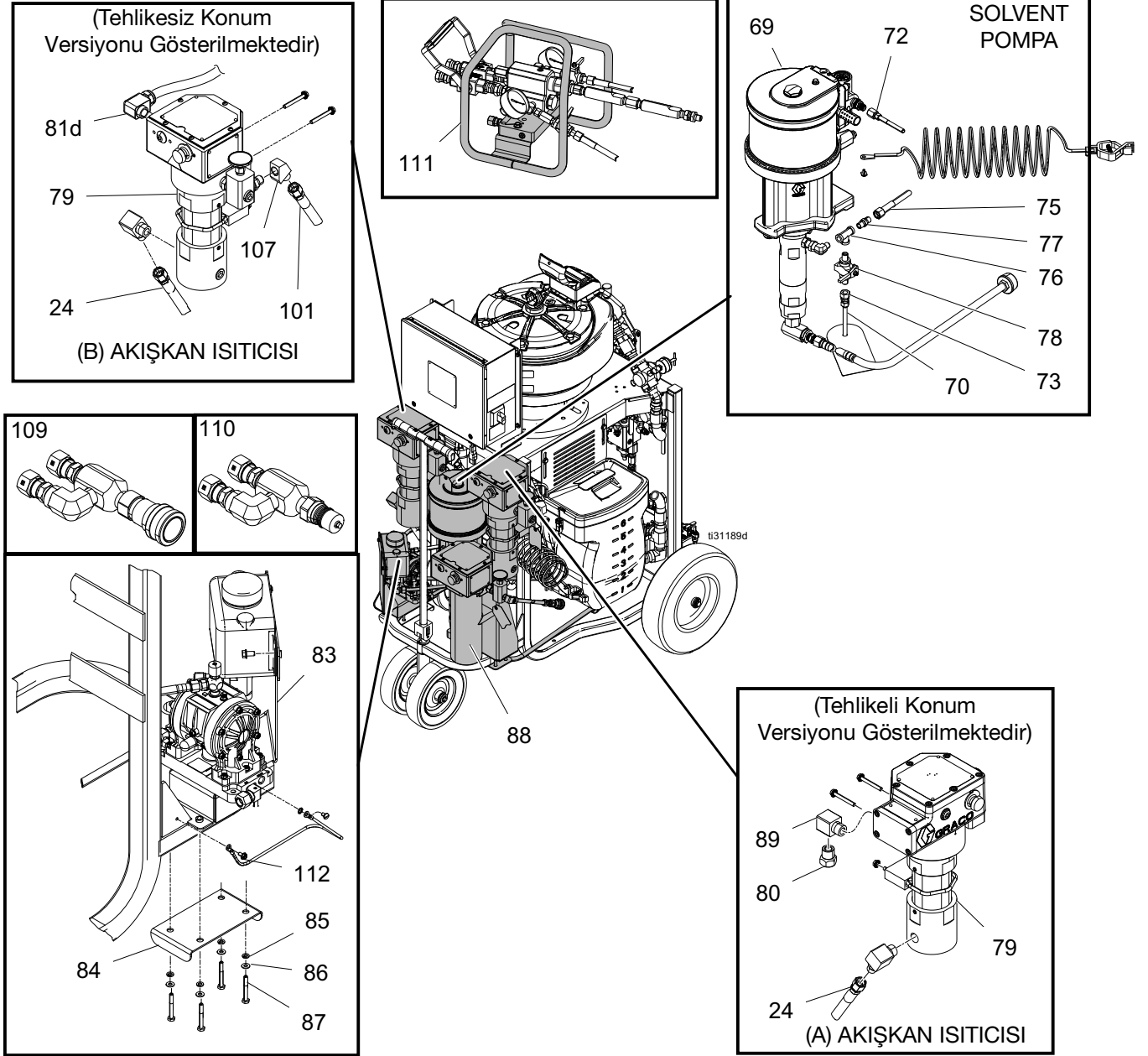
Komple Sistem (devamı)



Komple Sistem (devamı)



Komple Sistem (devamı)



Tüm Sistemlerde Ortak Parçalar

XP50-hf

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.								
			573XX1	573XX2	573XX3	573XX4	573XX5	573XX6	573XX7	573XX8	573XX9
1	26C338	ARABA, XP	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	262476	GÖBEK, aks	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3	118841	RONDELA, düz, 5/8	2	2	2	2	2	2	2	2	2
4	- - - - -	POMPA	Ayrıntılı bilgi için, bkz. XP-hf Pompa Tertibatı , sayfa 62								
5	100133	RONDELA, kilitli, 3/8	4	4	4	4	4	4	4	4	4
6	100101	VİDA, 3/8-16 x 1 inç	4	4	4	4	4	4	4	4	4
7	113362	TEKERLEK, yarı pnömatik	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8	154628	PUL	2	2	2	2	2	2	2	2	2
9	113436	HALKA, tutucu	2	2	2	2	2	2	2	2	2
10	124410	YATAK, manşon	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	124664	RONDELA, 1 inç	2	2	2	2	2	2	2	2	2
12	262477	AKS	1	1	1	1	1	1	1	1	1
13	191824	RONDELA, ara parça	4	4	4	4	4	4	4	4	4
14	113807	TEKERLEK, serbest düz	2	2	2	2	2	2	2	2	2
15	258982	KOL, araba	1	1	1	1	1	1	1	1	1
16	101242	HALKA, tutucu	2	2	2	2	2	2	2	2	2
17	16J688	TAPA, delik	1	1							
19	25E211	ETİKET, XP, kabzalar	1	1	1	1	1	1	1	1	1
20	248927	KİT, mikser elemanı (25'li paket)	3	3	3	3	3	3	3	3	3
21	111218	KAPAK, boru, kare	4	4	4	4	4	4	4	4	4
22	158491	FİTTİNG, nipel	4	4	4	4	4	4	4	4	4
23	15M987	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, 60	2	2	2	2	2	2	2	2	2
24	H75003	HORTUM, 7250 psi	2	2	2	2	2	2	2	2	2
25	H53825	HORTUM, 5000 psi, 25 ft	1	1	1	1	1	1	1	1	1
26	15B729	KAPLIN	1	1	1	1	1	1	1	1	1
27	262478	MAHFAZA, karıştırıcı	3	3	3	3	3	3	3	3	3
29	150287	KAPLIN, boru, 1/4 x 3/8	1	1	1	1	1	1	1	1	1
30	H52510	HORTUM, 5000 psi, 10 ft	1	1	1	1	1	1	1	1	1
31	XTR522	TABANCA, XTR5+	1	1	1	1	1	1	1	1	1
32	162024	KAPLIN	2	2	2	2	2	2	2	2	2
35	262781	MANİFOLD, devridaim, XP50	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	262807	KARIŞTIRMA MANİFOLDU (bkz. 3A0590)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
37	106212	VİDA, manifold montajı	2	2	2	2	2	2	2	2	2
38	116139	TUTAMAÇ, kol	2	2	2	2	2	2	2	2	2
41	158683	BAĞLANTI ELEMANI	2	2	2	2	2	2	2	2	2
43	16G819	ALET	1	1	1	1	1	1	1	1	1
47	206995	AKIŞKAN, TSL, 1 qt	1	1	1	1	1	1	1	1	1
48	101566	SOMUN, kilit	2	2	2	2	2	2	2	2	2
49	15U654	ETİKET, tanımlama, A/B	1	1	1	1	1	1	1	1	1
50	108296	VİDA	8	8	8	8	8	8	8	8	8
51	16F536	ETİKET, ok	2	2	2	2	2	2	2	2	2
52	124293	CIVATA, u şeklindeki civata	1	1	1	1	1	1	1	1	1
53	124259	FREN, piston kelepçesi	1	1	1	1	1	1	1	1	1
54	124291	PİM, yay	2	2	2	2	2	2	2	2	2
55▲	16F359	ETİKET, uyarı, yangın/patlama tehlikesi	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.								
			573XX1	573XX2	573XX3	573XX4	573XX5	573XX6	573XX7	573XX8	573XX9
56	-----	VALF, emniyet	Ayrıntılı bilgi için, bkz. Modellere Özgü Parçalar , sayfa 63								
58	16F615	TAKIM, anahtar, Xtreme	1	1	1	1	1	1	1	1	1
59	262479	HAZNE, mavi		1		1	1	1	1	1	1
60	262480	HAZNE, yeşil		1		1	1	1	1	1	1
61	16D376	BAĞLANTI ELEMANI, giriş, tapalı		2		2	2	2	2	2	2
61a	198292	TAPA, 3/8 inç		2		2	2	2	2	2	2
62	24E872	BRAKET, hazne		2		2	2	2	2	2	2
63	124450	KELEPÇE, yaylı		2		2	2	2	2	2	2
64	15V421	BORU, devridaim		2		2	2	2	2	2	2
65	116704	BAĞLANTI ELEMANI, adaptör		2		2	2	2	2	2	2
66▲	15T468	ETİKET, uyarı		2		2	2	2	2	2	2
67	111192	VİDA, başlı		4		4	4	4	4	4	4
68	24F126	MODÜL, hava kumandaları			1	1	1	1	1	1	1
69	262392	POMPA, solvent			1	1	1	1	1	1	1
70	26B754	HORTUM, naylon			1	1	1	1	1	1	1
71	17Y013	HORTUM, hava, 18 in.			1	1	1	1	1	1	1
72	16F537	HORTUM, 6 ft			1	1	1	1	1	1	1
73	205447	KAPLIN, hortum			1	1	1	1	1	1	1
75	H42506	HORTUM, 4500 psi, 6 ft			1	1	1	1	1	1	1
76	104984	BAĞLANTI ELEMANI, t, 1/4 inç, npt			1	1	1	1	1	1	1
77	156971	BAĞLANTI ELEMANI, nipel, 1/4 inç, npt			1	1	1	1	1	1	1
78	214037	VALF, bilya, 1/4 inç			1	1	1	1	1	1	1
79	25C962	ISITICI, akışkan, 240 V, tehlikeli konumlar			2	2		2			
	25C961	ISITICI, akışkan, 240 V, tehlikesiz konumlar					2		2		
	26C475	ISITICI, akışkan, 480 V, tehlikesiz konumlar								2	2
80	185065	ADAPTÖR, kablo			2	2		2			
81	273096	BAĞLANTI KUTUSU, 240 V, tehlikesiz konumlar					1		1		
	273101	BAĞLANTI KUTUSU, 480 V, tehlikesiz konumlar								1	1
81a	17P846	BRAKET, bağlantı kutusu					1		1	1	1
81b	113796	VİDA, flanşlı hd					8		8	8	8
81c	115942	SOMUN, flanşlı hd					4		4	4	2
81d	17N598	KABLO DEMETİ, A Isıtıcı					1		1	1	1
81e	17N599	KABLO DEMETİ, B Isıtıcı					1		1	1	1
83	273093	POMPA, ısıtılmış hortum, devridaim						1	1		1
84	17P092	PLAKA, pompa montajı						1	1		1
85	110755	RONDELA, düz, 1/4 inç						4	4		4
86	100016	PUL, kilit, 1/4 in.						4	4		4
87	104429	VİDA, 1/4-20 x 2,25 inç						4	4		4
88	273094	ISITICI, hortum, 240 V, tehlikeli konumlar						1			
	273095	ISITICI, hortum, 240 V, tehlikesiz konumlar							1		
	273102	ISITICI, hortum, 480 V, tehlikesiz konumlar									1
89	166590	RAKOR, dirsek			2	2		2			
93	25C452	MONİTÖR, PressureTrak						1	1		1
95	26C414	MODÜL, hava kumandaları	1	1	1	1	1	1	1	1	1
98	126786	ANAHTAR, sınırlandırıcı	1	1	1	1	1	1	1	1	1
99	3A5076	BELGE, kılavuz, hızlı başlatma (gösterilmemektedir)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
100	H52506	HORTUM, devridaim, 6 ft		2		2	2	2	2	2	2
	H52510	HORTUM, devridaim, 10 ft	2		2						

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.								
			573XX1	573XX2	573XX3	573XX4	573XX5	573XX6	573XX7	573XX8	573XX9
101	H75005	HORTUM, manifold beslemesi			2	2	2	2	2	2	2
107	15M987	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, 60			2	2	2	2	2	2	2
108	262482	SÜZGEÇ, hazne, 7 galon		2		2	2	2	2	2	2
109	17P594	BAĞLANTI ELEMANI, hortum kuplörü						1	1		1
110	17S051	BAĞLANTI ELEMANI, hortum nipeli						1	1		1
111	24Z934	ISITICI BLOĞU, uzak manifold						1	1		1
112	113974	VİDA, dış oluşturma, 10-24						1	1		1
201▲	15F674	ETİKET, güvenlik, motor	1	1	1	1	1	1	1	1	1
202▲	25E178	ETİKET, güvenlik, tehlike	1	1	1	1	1	1	1	1	1

▲ Yedek uyarı etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

XP70-hf

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.								
			572XX1	572XX2	572XX3	572XX4	572XX5	572XX6	572XX7	572XX8	572XX9
1	26C338	ARABA, XP	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	262476	GÖBEK, aks	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3	118841	RONDELA, düz, 5/8	2	2	2	2	2	2	2	2	2
4	-----	POMPA	Ayrıntılı bilgi için, bkz. XP-hf Pompa Tertibatı , sayfa 62								
5	100133	RONDELA, tespit, 3/8	4	4	4	4	4	4	4	4	4
6	100101	VİDA, 3/8-16 x 1 inç	4	4	4	4	4	4	4	4	4
7	113362	TEKERLEK, yarı pnömatik	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8	154628	PUL	2	2	2	2	2	2	2	2	2
9	113436	HALKA, tutucu	2	2	2	2	2	2	2	2	2
10	124410	YATAK, manşon	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	124664	RONDELA, 1 inç	2	2	2	2	2	2	2	2	2
12	262477	AKS	1	1	1	1	1	1	1	1	1
13	191824	RONDELA, ara parça	4	4	4	4	4	4	4	4	4
14	113807	TEKERLEK, serbest düz	2	2	2	2	2	2	2	2	2
15	258982	KOL, araba	1	1	1	1	1	1	1	1	1
16	101242	HALKA, tutucu	2	2	2	2	2	2	2	2	2
17	16J688	TAPA, delik	1	1							
19	25E211	ETİKET, XP, kabzalar	1	1	1	1	1	1	1	1	1
20	248927	KİT, mikser elemanı (25'li paket)	3	3	3	3	3	3	3	3	3
21	111218	KAPAK, boru, kare	4	4	4	4	4	4	4	4	4
22	158491	FİTTİNG, nipel	4	4	4	4	4	4	4	4	4
23	15M987	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, 60	2	2	2	2	2	2	2	2	2
24	H75003	HORTUM, 7250 psi	2	2	2	2	2	2	2	2	2
25	H73825	HORTUM, 7250 psi, 25 ft	1	1	1	1	1	1	1	1	1
26	15B729	KAPLİN	1	1	1	1	1	1	1	1	1
27	262478	MAHFAZA, karıştırıcı	3	3	3	3	3	3	3	3	3
29	150287	KAPLİN, boru, 1/4 x 3/8	1	1	1	1	1	1	1	1	1
30	H72510	HORTUM, 7250 psi, 10 ft	1	1	1	1	1	1	1	1	1
31	XTR722	TABANCA, XTR7+	1	1	1	1	1	1	1	1	1
32	162024	KAPLİN	2	2	2	2	2	2	2	2	2
35	262806	MANİFOLD, devridaim, XP70	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	262807	KARIŞTIRMA MANİFOLDU (bkz. 3A0590)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
37	106212	VİDA, manifold montajı	2	2	2	2	2	2	2	2	2
38	116139	TUTAMAÇ, kol	2	2	2	2	2	2	2	2	2
41	158683	BAĞLANTI ELEMANI	2	2	2	2	2	2	2	2	2
43	16G819	ALET	1	1	1	1	1	1	1	1	1
47	206995	AKIŞKAN, TSL, 1 qt	1	1	1	1	1	1	1	1	1
48	101566	SOMUN, kilit	2	2	2	2	2	2	2	2	2
49	15U654	ETİKET, tanımlama, A/B	1	1	1	1	1	1	1	1	1
50	108296	VİDA	8	8	8	8	8	8	8	8	8
51	16F536	ETİKET, ok	2	2	2	2	2	2	2	2	2
52	124293	CIVATA, u şeklindeki civata	1	1	1	1	1	1	1	1	1
53	124259	FREN, piston kelepçesi	1	1	1	1	1	1	1	1	1
54	124291	PİM, yay	2	2	2	2	2	2	2	2	2
55▲	16F359	ETİKET, uyarı, yangın/patlama tehlikesi	1	1	1	1	1	1	1	1	1

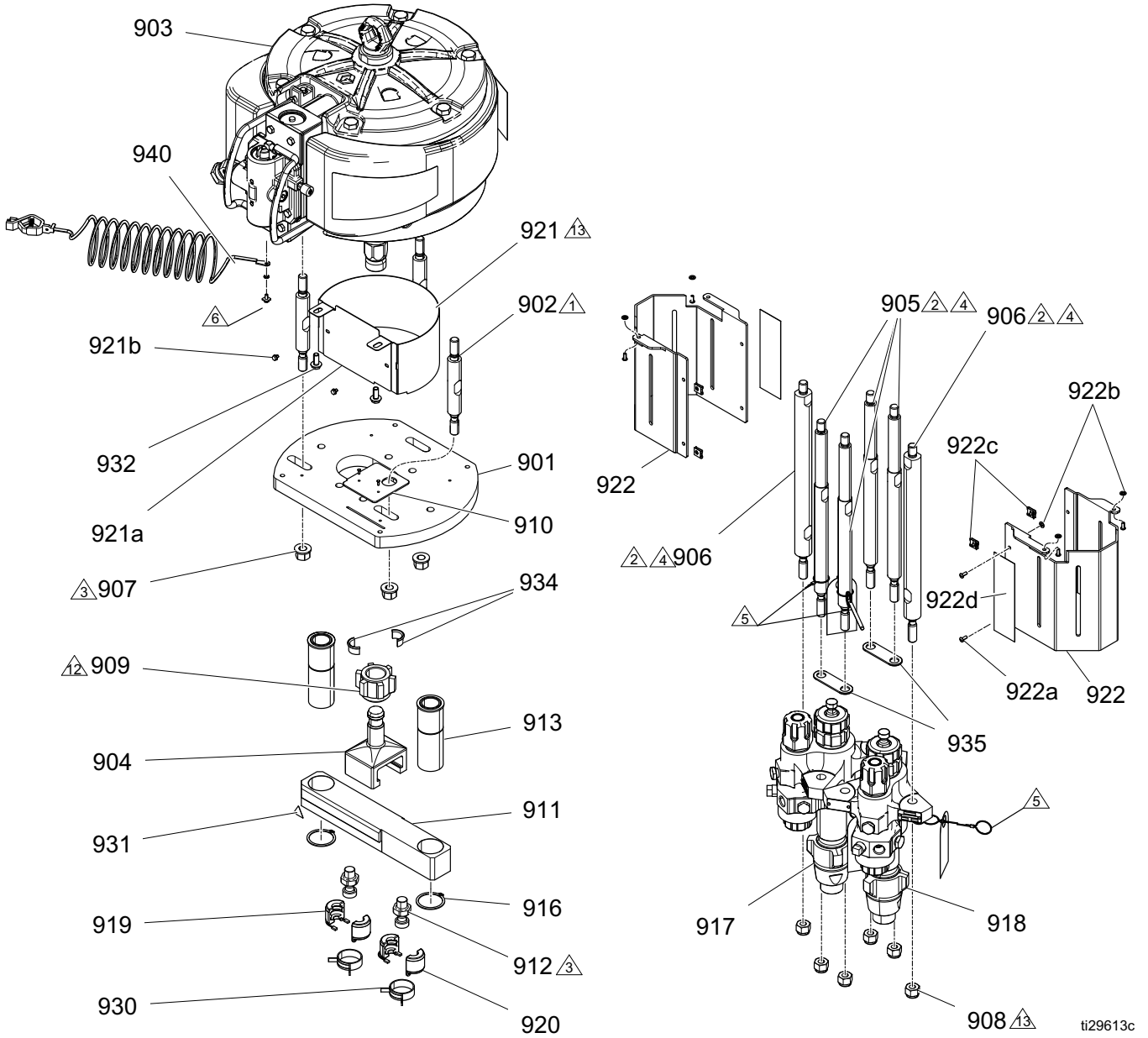
Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.								
			572XX1	572XX2	572XX3	572XX4	572XX5	572XX6	572XX7	572XX8	572XX9
56	- - - - -	VALF, emniyet	Ayrıntılı bilgi için, bkz. Modellere Özgü Parçalar , sayfa 63								
58	16F615	TAKIM, anahtar, Xtreme	1	1	1	1	1	1	1	1	1
59	262479	HAZNE, mavi		1		1	1	1	1	1	1
60	262480	HAZNE, yeşil		1		1	1	1	1	1	1
61	16D376	BAĞLANTI ELEMANI, giriş, tapalı		2		2	2	2	2	2	2
61a	198292	TAPA, 3/8 inç		2		2	2	2	2	2	2
62	24E872	BRAKET, hazne		2		2	2	2	2	2	2
63	124450	KELEPÇE, yaylı		2		2	2	2	2	2	2
64	15V421	BORU, devridaim		2		2	2	2	2	2	2
65	116704	BAĞLANTI ELEMANI, adaptör		2		2	2	2	2	2	2
66▲	15T468	ETİKET, uyarı		2		2	2	2	2	2	2
67	111192	VİDA, başlı		4		4	4	4	4	4	4
68	24F126	MODÜL, hava kumandaları			1	1	1	1	1	1	1
69	262392	POMPA, solvent			1	1	1	1	1	1	1
70	26B754	HORTUM, naylon			1	1	1	1	1	1	1
71	17Y013	HORTUM, hava, 18 in.			1	1	1	1	1	1	1
72	16F537	HORTUM, 6 ft			1	1	1	1	1	1	1
73	205447	KAPLIN, hortum			1	1	1	1	1	1	1
75	H42506	HORTUM, 4500 psi, 6 ft			1	1	1	1	1	1	1
76	104984	BAĞLANTI ELEMANI, t, 1/4 inç, npt			1	1	1	1	1	1	1
77	156971	BAĞLANTI ELEMANI, nipel, 1/4 inç, npt			1	1	1	1	1	1	1
78	214037	VALF, bilya, 1/4 inç			1	1	1	1	1	1	1
79	25C962	ISITICI, akışkan, 240V, tehlikeli konumlar			2	2		2			
	25C961	ISITICI, akışkan, 240V, tehlikesiz konumlar					2		2		
	26C475	ISITICI, akışkan, 480V, tehlikesiz konumlar								2	2
80	185065	ADAPTÖR, kablo			2	2		2			
81	273096	BAĞLANTI KUTUSU, 240 V, tehlikesiz konumlar					1		1		
	273101	BAĞLANTI KUTUSU, 480 V, tehlikesiz konumlar								1	1
81a	17P846	BRAKET, bağlantı kutusu					1		1	1	1
81b	113796	VİDA, flanşlı hd					8		8	8	8
81c	115942	SOMUN, flanşlı hd					4		4	4	2
81d	17N598	KABLO DEMETİ, A Isıtıcı					1		1	1	1
81e	17N599	KABLO DEMETİ, B Isıtıcı					1		1	1	1
83	273093	POMPA, ısıtılmış hortum, devridaim						1	1		1
84	17P092	PLAKA, pompa montajı						1	1		1
85	110755	RONDELA, düz, 1/4 inç						4	4		4
86	100016	PUL, kilit, 1/4 in.						4	4		4
87	104429	VİDA, 1/4-20 x 2,25 inç						4	4		4
88	273094	ISITICI, hortum, 240 V, tehlikeli konumlar						1			
	273095	ISITICI, hortum, 240 V, tehlikesiz konumlar							1		
	273102	ISITICI, hortum, 480 V, tehlikesiz konumlar									1
89	166590	RAKOR, dirsek			2	2		2			
93	25C452	MONİTÖR, PressureTrak						1	1		1
95	26C414	MODÜL, hava kumandaları	1	1	1	1	1	1	1	1	1
98	126786	ANAHTAR, sınırlandırıcı	1	1	1	1	1	1	1	1	1
99	3A5076	BELGE, kılavuz, hızlı başlatma (gösterilmemektedir)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
100	H52506	HORTUM, devridaim, 6 ft		2		2	2	2	2	2	2
	H52510	HORTUM, devridaim, 10 ft	2		2						
101	H75005	HORTUM, Manifold beslemesi			2	2	2	2	2	2	2

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.								
			572XX1	572XX2	572XX3	572XX4	572XX5	572XX6	572XX7	572XX8	572XX9
107	15M987	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, 60			2	2	2	2	2	2	2
108	262482	SÜZGEÇ, hazne, 7 galon		2		2	2	2	2	2	2
109	17P594	BAĞLANTI ELEMANI, hortum kuplörü						1	1		1
110	17S051	BAĞLANTI ELEMANI, hortum nipel						1	1		1
111	24Z934	ISITICI BLOĞU, uzak manifold						1	1		1
112	113974	VİDA, dış oluşturma, 10-24						1	1		1
201▲	15F674	ETİKET, güvenlik, motor	1	1	1	1	1	1	1	1	1
202▲	25E178	ETİKET, güvenlik, tehlike	1	1	1	1	1	1	1	1	1

▲ Yedek uyarı etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

XP-hf Pompa Tertibatı

Model 572100 gösterilmiştir



ti29613c

2 50-60 ft-lb (68-81 N•m) tork ile sıkın.

3 145-155 ft-lb (196-210 N•m) tork ile sıkın.

4 Sadece üst dişlere orta sertlikte (mavi) Threadlock ürünü uygulayın.

5 Pimler ve halatlar pompanın dış kısmına şekilde gösterildiği gibi yerleştirilmelidir. Halat uçlarının serbest şekilde asılmasına izin verin.

6 Topraklama vidasını ve rondelasını motordan çıkarın ve ardından bunları kabloyu takmak için kullanın.

12 Birlikte 230-250 ft-lb (312-339 N•m) tork değerinde sıkın.

13 Birlikte 95-105 ft-lb (129-142 N•m) tork değerinde sıkın.

Tüm Pompa Tertibatlarındaki Ortak Parçalar

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
901	273087	PLAKA, XP-HF, motor	1
902	273086	MIL, bağlantı	3
903	273088	MOTOR, hava	1
904	273085	MIL, bağlantı, bilezik, XP-hf	1
905	262468	MIL, bağlantı, 14,25 inç, çıkıntısız	4
906	262469	MIL, bağlantı, 1,25 çap, 14,25 inç	2
907	129383	SOMUN, 5/8-11, flanşlı	3
908	101712	SOMUN, kilit	6
909	626264	SOMUN, kaplin	1
910	17R501	KELEPÇE, oran göstergesi	1
911	273090	BİLEZİK, XP-hf	1
912	273091	MIL, adaptör, XP-hf	2
913	262472	BİLEZİK, yatak	2
916	123976	HALKA, geçmeli, harici	2
919	244819	KAPLIN A	1
921	273089	MOTOR KAPAĞI, ASM	1
921a	16P338	VIDA, altıgen başlı, #10-32 x 0,25 inç	2

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
921b	17N312	PLAKA, XP-hf, parmak muhafazası	1
922	273092	POMPA, kapak, ASM	2
922a	121803	VIDA, kapak, düğme başlı, #10-32	2
922b	124172	RONDELA, naylon, #10-32	8
922c	124665	SOMUN, sabit, #10-32	4
922d▲	15T468	ETİKET, uyarı	2
930	124078	KELEPÇE, kaplin	2
931▲	15H108	ETİKET, güvenlik uyarısı	1
932	111192	VIDA, altıgen başlı, 3/8-16 x 0,875 inç	2
934	184130	MANŞON, kaplin	1
935	16E882	KAYIŞ, alt kısımlar	2
940	244524	TEL, topraklama tertibatı	1

▲ Yedek uyarı etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

Modellere Özgü Parçalar

Ref.	Açıklama	57210x	57215x	57220x	57224x	57225x	57230x	57240x	Mkt.
4	TERTİBAT, pompa, XP70-hf	572100	572150	572200	572240	572250	572300	572400	
56	VALF, emniyet	113498	16M190	114055	113498	103347	113498	114055	1
917	POMPA, alt, A	L14AC0	L14AC0	L18AC0	L22XC0	L18AC0	L22XC0	L22XC0	1
918	POMPA, alt, B	L14AC0	L097C0	L090C0	L090C0	L072C0	L072C0	L054C0	1
920	KAPLIN, B	244819	247167	247167	247167	247167	247167	247167	1
929	ETİKET, XP-hf	17N281	17N281	17N281	17N282	17N218	17N281	17N281	1

Ref.	Açıklama	57310x	57315x	57320x	57325x	57330x	57340x	Mkt.
4	TERTİBAT, pompa, XP50-hf	573100	573150	573200	573250	573300	573400	
56	VALF, emniyet	113498	103347	113498	113498	114055	16M190	1
917	POMPA, alt, A	L22AC0	L22AC0	L29AC0	L29AC0	L29AC0	L29AC0	1
918	POMPA, alt, B	L22AC0	L14AC0	L14AC0	L115C0	L097C0	L072C0	1
920	KAPLIN, B	244819	244819	244819	244819*	247167	247167	1
929	ETİKET, XP-hf	17N282	17N282	17N282	17N282	17N282	17N282	1

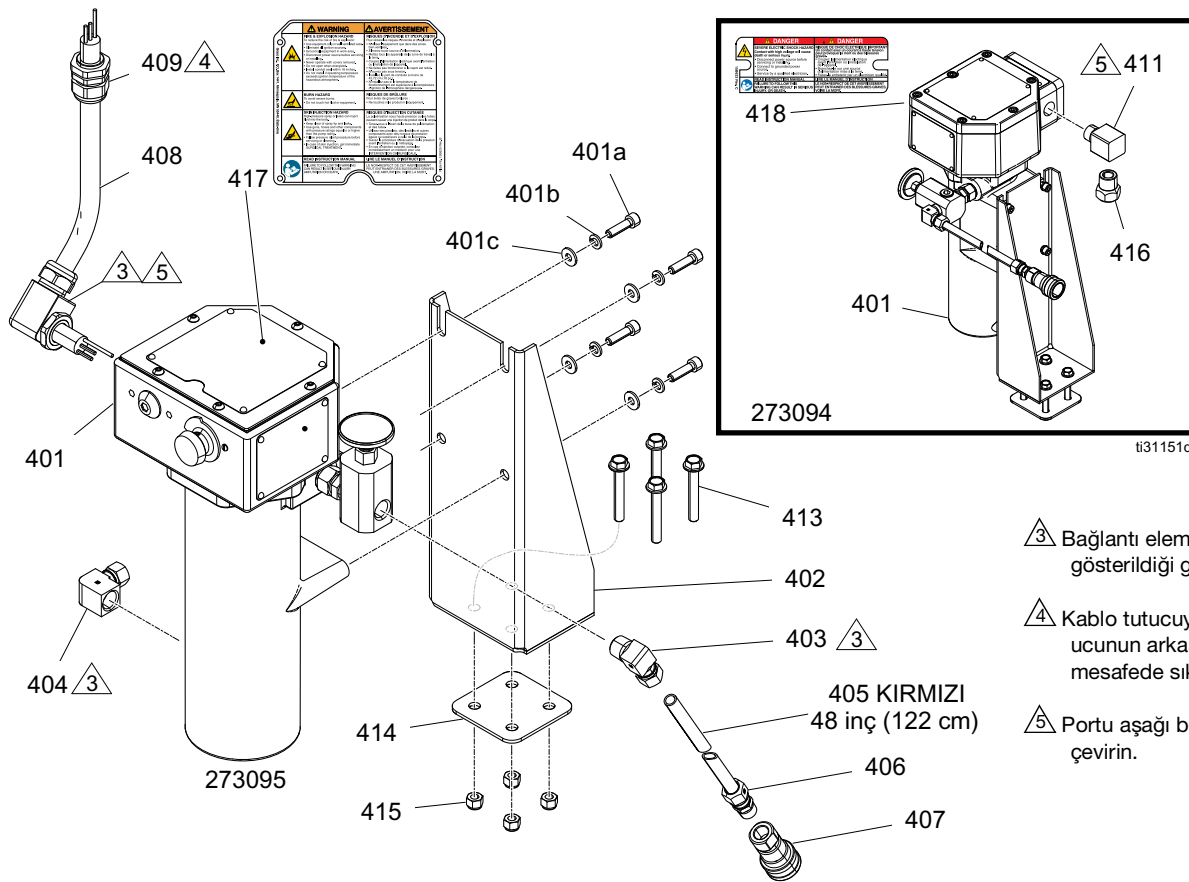
* Seri G (ve daha eski) L115C0 alt pompaları 247167 kullanır.

Hortum Isıtıcısı (braket monteli)

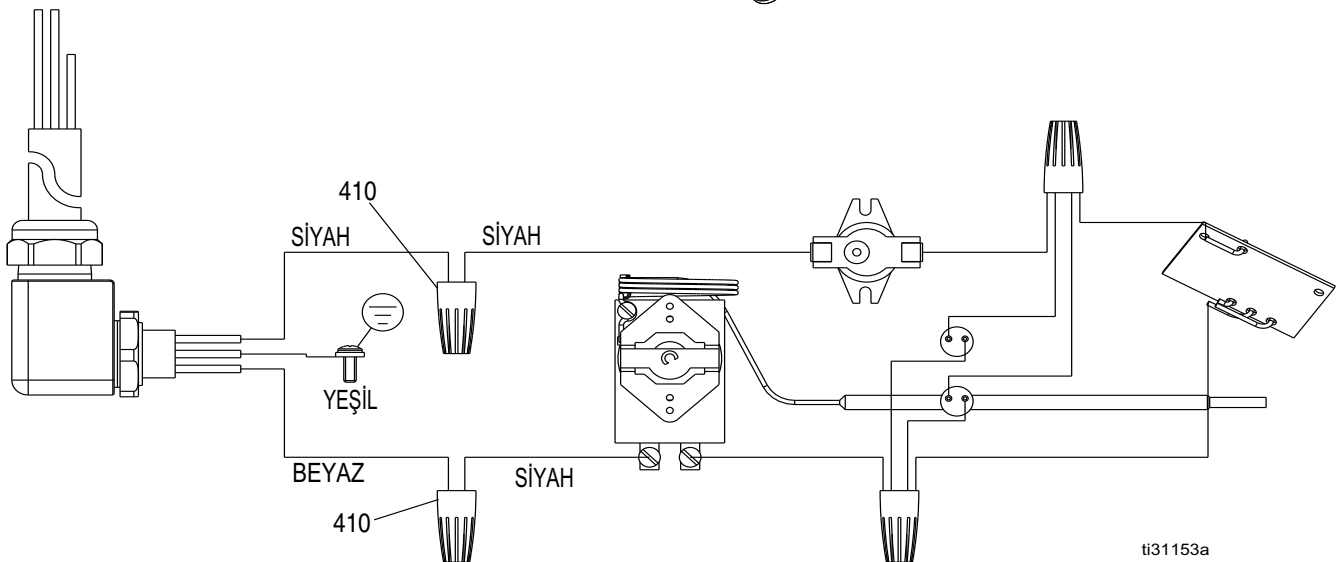
273094 (Tehlikeli Konumlar, 240V)

273095 (Tehlikesiz Konumlar, 240V)

273102 (Tehlikesiz Konumlar, 480V)



3. Bağlantı elemanlarını gösterildiği gibi çevirin.
4. Kablo tutucuyu kablo kapağı ucunun arkasından 75 inç mesafede sıkın.
5. Portu aşağı bakacak şekilde çevirin.

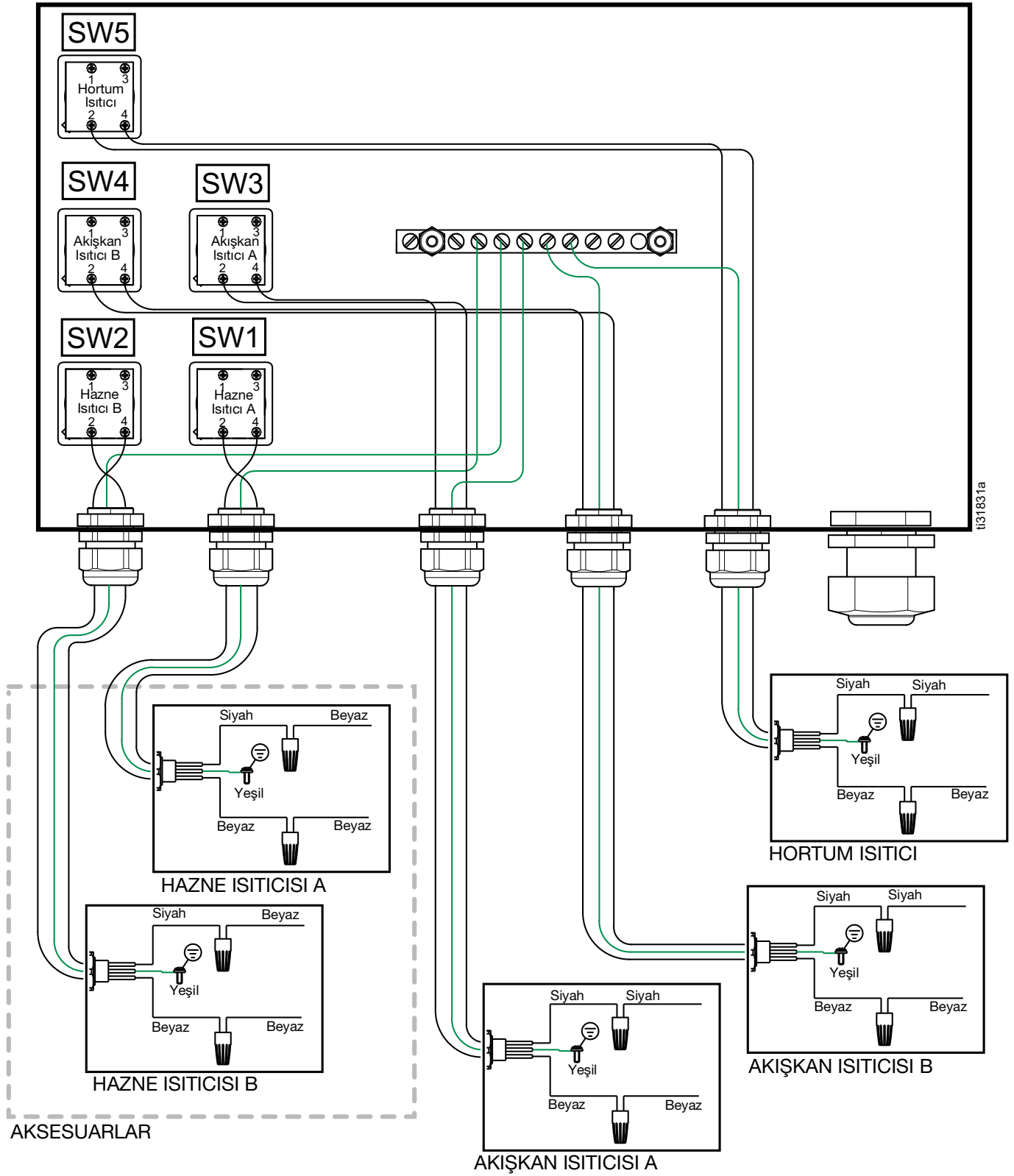


Monte Edilmiş Isıtmalı Hortum Parçaları Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt. (273094)	Mkt. (273095)	Mkt. (273102)
401	245869	ISITICI, boya, tehlikeli olmayan konumlar		1	
	245863	ISITICI, boya, tehlikeli konumlar	1		
	245870	ISITICI, boya, tehlikeli olmayan konumlar			1
402	24N445	KELEPÇE, ısıtıcı, ısıtılmış hortum, boya	1	1	1
403	126898	RAKOR, dirsek, 1/2 tüp x 1/2 NPTM	1	1	1
404	126896	RAKOR, dirsek, 1/2 boru x 1/2 NPTF	1	1	1
405	17P759	TÜP, 48 inç x 0,5 DÇ, naylon	1	1	1
406	126900	FİTTİNG, 1/2 tüp x 3/8 NPTM	1	1	1
407	17D306	BAĞLANTI ELEMANI, kuplör, hızlı kaplin	1	1	1
408	17N600	KABLO DEMETİ, sw5 - hortum ısıtma		1	1
409	116171	BURÇ, gerilim azaltıcı		1	1
410	122032	SOMUN, tel		2	2
411	166590	RAKOR, dirsek, kuyruklu	1		
413	123443	VİDA, kapak, flanş kafalı	4	4	4
414	24N447	KELEPÇE, taban, ısıtmalı hortum, boyalı	1	1	1
415	113981	SOMUN, kilit, yüksek gerilim	4	4	4
416	185065	ADAPTÖR, kablo	1		

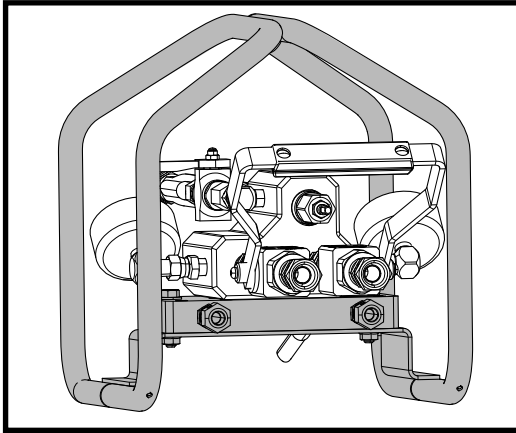
▲ Yedek Tehlike ve Uyarı levhaları, etiketler ve kartlar ücretsiz temin edilebilir.

Isıtıcı Kablo Tesisat Şeması

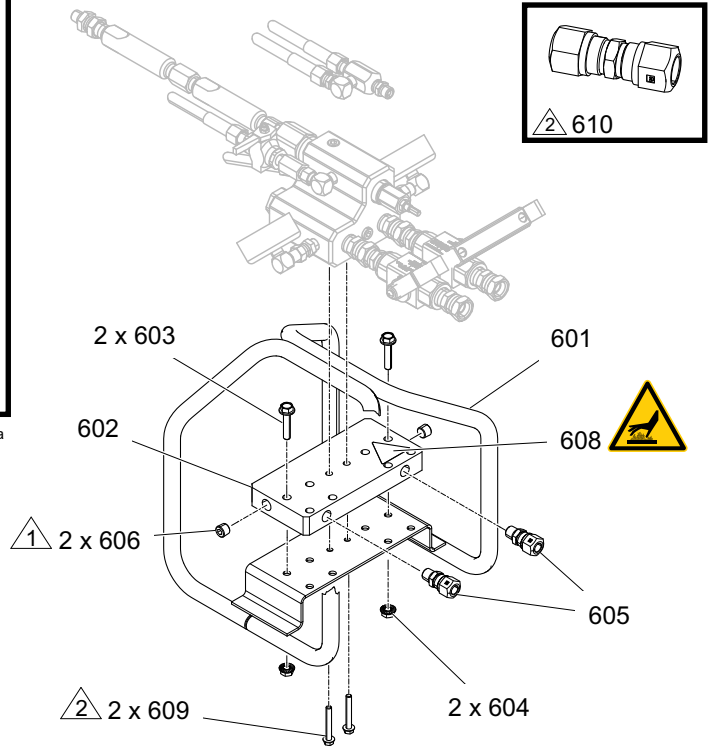


Isıtıcı Bloğu Uzaktan Manifold Kiti

Kit 24Z934



ti31155a



1 Fırdöndü türü olmayan tüm boru vida dişlilerine sızdırmazlık malzemesi uygulayın.

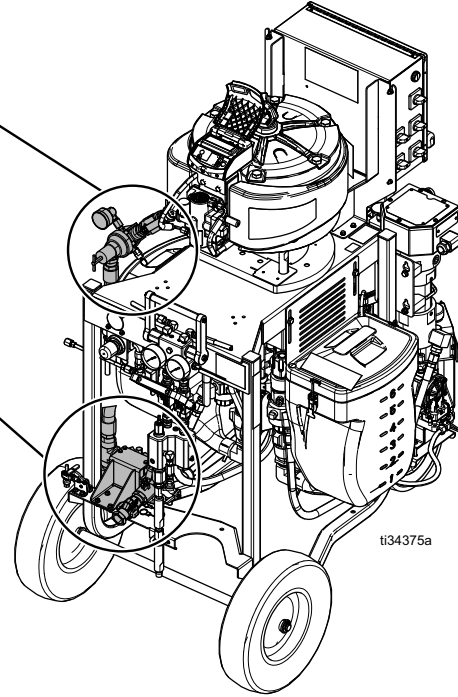
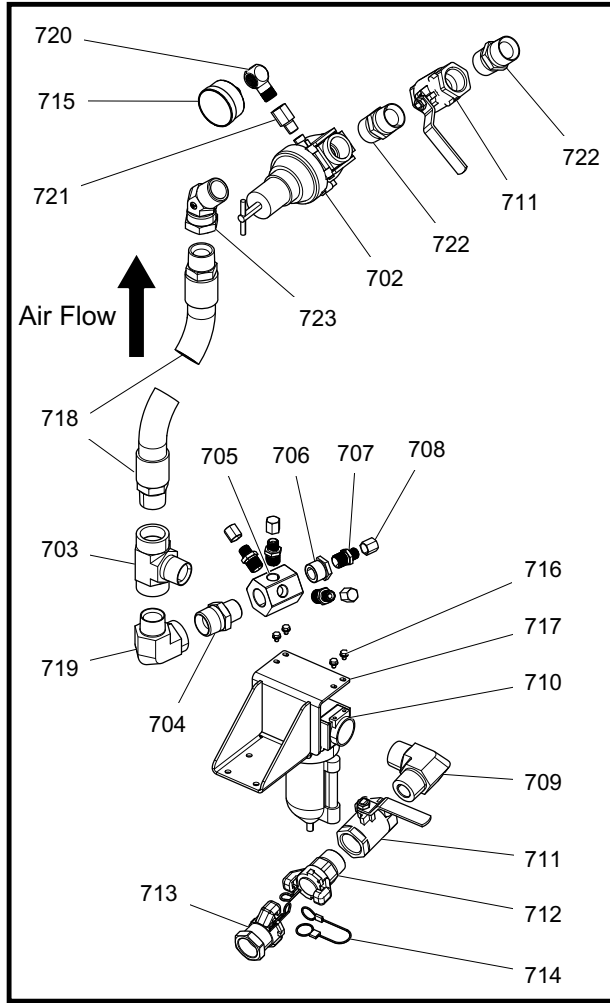
2 Monte edilmiş halde değil, ayrı olarak sağlanır.

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
601	24F834	TAŞIYICI, kaynaklı, uzak manifold	1
602	16T294	PLAKA, ısıtıcı transferi, PFP 2k	1
603	110837	VİDA, flanş, altıgen	2
604	110996	SOMUN, altıgen, flanş başlı	2
605	126692	FİTTİNG, tüp, NPT x tüp	2
606	100721	TİPA, boru	2
608▲	189285	ETİKET, güvenlik, yanma	1
609	120736	VİDA, altıgen flanş HD	2
610	126894	FİTTİNG, bağlantı, 1/2 tüp x 1/2 tüp	2
611*	054960	BORU, kırmızı, naylon, 0,375 inç (9,5 mm) ID (1,5 ft)	1
612*	054961	BORU, mavi, naylon, 0,375 inç (9,5 mm) ID (1,5 ft)	1

* Monte edilmiş halde değil, ayrı olarak sağlanır.

▲ Yedek uyarı etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

Hava Kontrolleri 26C431



1. Döner tipte olmayan tüm boru dişlerine anaerobik sızdırmazlık malzemesi uygulayın.

△2 Hava akışı okları gösterilen yöne bakacak şekilde monte edin.

△3 Hava akışı okları gösterilen yöne bakacak şekilde takın.

△4 Hava regülatörüyle (5) verilen tapayı takın.

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
702	17N463	REGÜLATÖR, hava, 1 inç, npt	1	713	127785	KAPLİN, standart, 1 inç nptf	1
703	17X919	BAĞLANTI ELEMANI, t, dal, 1 x 1 npt	1	714	16W586	KABLO, çekme ipi, çarpma kontrolü	1
704	158555	BAĞLANTI ELEMANI, nipel, 1 x 3/4 npt	1	715	101689	GÖSTERGE, basınç, hava	1
705	15E145	MANİFOLD, hava dağıtımı	1	716	16P338	VİDA, mak. ayrılmış altıgen başlı	4
706	100505	BURÇ, boru	1	717	26C343	KELEPÇE, XP-hf, fil, montaj, boyalı	1
707	157350	ADAPTÖR	4	718	236990	HORTUM, bağlı	1
708	115781	BAŞLIKLİ TAPA	4	719	17X920	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, 1 inç, m x f	1
709	17N486	BAĞLANTI ELEMANI, dirsek, 1 inç NPT	1	720	155699	RAKOR, dirsek, kuyruklu	1
710	17N462	FİLTRE, hava, 1 inç NPT	1	721	15F741	FİTTİNG, adaptör	1
710a	116635	FİLTRE, eleman (gösterilmemektedir)	1	722	158585	FİTTİNG, nipel	2
711	113163	VALF, bilyalı, havalandırmalı, 1,0	2	723	127945	BAĞLANTI ELEMANI, fırdöndü, 45 derece, 1 npt x 1 npsm	1
712	127784	KAPLİN, standart, 1 inç nptm	1				

Önerilen Yedek Parçalar

Sistemin duruş süresini kısaltmak için bu parçaları stokta bulundurun.

Pompa Tamir Kitleri

Sisteminizde hangi pompaların kullanıldığını görmek için bkz. **Modeller** (sayfa 10). Tamir kitleri için aşağıdaki kılavuza bakın.

Pompa Filtresi O-ringleri (10'lu paket)

262483, Üst oring
244895, Orta oring
262484, Alt oring

Devridaim/Aşırı Basınç Valfi (bkz. sayfa 49)

XP50-hf: 262809, altın
XP70-hf: 262520, gümüş

15K692, Conta Karıştırma Manifoldu Çek Valfi Kartuşu

NOT: Çek valfleri temizlenirken 15K692 mutlaka değiştirilmelidir.

1/2 inç Karıştırma Manifoldu Giriş Küresel Vanaları

24M601, Bilyalı valf tamir kiti
262740, Yedek valf (kolsuz)
262739, Yedek valf tek kollu)

248927, Yedek Karıştırma Elemanları (25'li paket)

1/2 inç DÇ x 12 eleman, asetal plastik

248837, XTR Püskürtme Tabancası Onarım Kiti

XHD010, XHD RAC Memeleri için Yatak/Conta Kiti (5'li paket)

XHDxxx, Püskürtme Memeleri

Uçlar için püskürtme tabancası kılavuzuna bakın.

Aksesuarlar ve Kitler

Patlayıcı Ortamlarda Kullanım İçin Uygun

PressureTrak™ Kit, 25C452

Tehlikesiz ve tehlikeli konumlarda XP-hf çok komponentli püskürtücülerde oran güvencesi için basıncı takip eder.

Paslanmaz Çelik 10 Galon Hazne Kiti, 24Y389 Mavi 7 Galon Hazne Kiti, 24F376 Yeşil 7 Galon Hazne Kiti, 24F377

XP-hf sisteminin yan tarafına monte edin. Daha fazla bilgi için hazne kiti montaj kılavuzuna bakın.

Solvent Pompası Kiti, 262393

Karıştırma manifolduna solvent beslenmesi için. Daha fazla bilgi için solvent yıkama kiti kılavuzuna bakın.

Sikatif İçeren Kurutucu Kit, 262454 Kurutucu Madde Kurutucu Filtresi 2'li Paket, 24K984

7 galonluk haznelerde poliüretan izosiyanatlarla kullanım için. Daha fazla bilgi için kurutucu kiti kılavuzunuza bakın.

Xtreme-Duty Karıştırıcı Kiti, 25A598

55 galon varil içinde tutulan viskoz malzemeleri karıştırmak için. Daha fazla bilgi için besleme pompası ve karıştırıcı kiti kılavuzuna bakın.

5:1 Besleme Pompası Kiti, 256276

Bir hazneden XP-hf sistemine yüksek vizkoziteli malzeme beslemek için. Daha fazla bilgi için besleme pompası ve karıştırıcı kiti kılavuzuna bakın.

10:1 Varil Besleme Kiti, 256433

55 galonluk bir hazneden XP-hf sistemine yüksek vizkoziteli malzeme beslemek için. Daha fazla bilgi için besleme pompası ve karıştırıcı kiti kılavuzuna bakın.

Doğal Akışlı Besleme Kiti, 262820

XP Duvara Monte Konsolu, 262812

Hava sistemleriyle çalışır.

Ayak Standı, 24M281

262812 duvar braketi içerir.

Isıtıcı Bloklı Uzak Karışım Manifoldu, 24Z934

Karıştırma manifoldundaki sıcaklığın muhafaza edilmesi amacıyla suyla sarılı hortum ısıtmasının sirkülasyonu için montaj taşıyıcısı.

Uzak Karışım Manifoldu Taşıyıcısı, 262522

Uzak karıştırma manifoldunun monte edilmesi için koruyucu muhafaza. Daha fazla bilgi için karıştırma manifoldu kılavuzuna-uzak bakın.

Taşıyıcılı Tabanca Ayırıcı, 262826

Sistemde bir, iki veya üç püskürtme tabancasının kullanımı için bir ayırıcı valfi. İki tabanca için bağımsız yıkama sağlar. Opsiyonel 3. tabanca portu bağımsız bir yıkamaya sahip değildir. Daha fazla bilgi için tabanca ayırıcı valfi kılavuzuna bakın.

Patlayıcı Ortamlar/Tehlikeli Konumlarda Kullanım için Onaylanmamıştır

Bu kitler EX işareti taşımaz.

2:1 Besleme Pompası Kiti, 256275

Bir hazneden XP-hf sistemine yüksek vizkoziteli malzeme beslemek için. Daha fazla bilgi için besleme pompası ve karıştırıcı kiti kılavuzuna bakın.

2:1 Varil Besleme Kiti, 256232

55 galon silindirden bir XP-hf sistemine viskoz malzemeleri karıştırmak ve beslemek için, bir adet T2 pompa besleme kiti ve bir adet Twistork karıştırıcı kiti. Daha fazla bilgi için besleme pompası ve karıştırıcı kiti kılavuzuna bakın.

Duvar Hattından Beslenen Basınç Takip Kiti, 26C008 Hava Türbininden Beslenen Basınç Takip Kiti, 26C009

Püskürtme basıncındayken A ve B basınçları arasındaki farkı otomatik olarak takip eder ve bir sorun meydana geldiğinde sistemi kapatır.

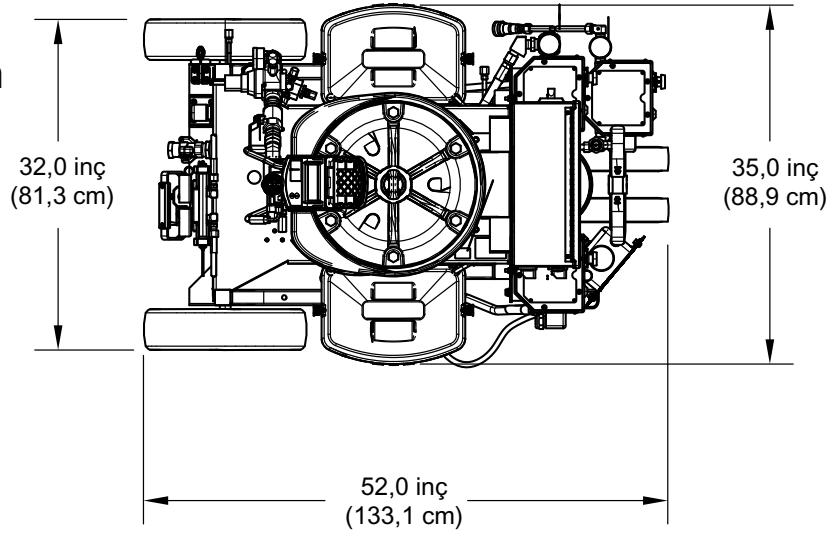
Bağlantı Kutusu, 240V, 273096

Bağlantı Kutusu, 480V, 273101

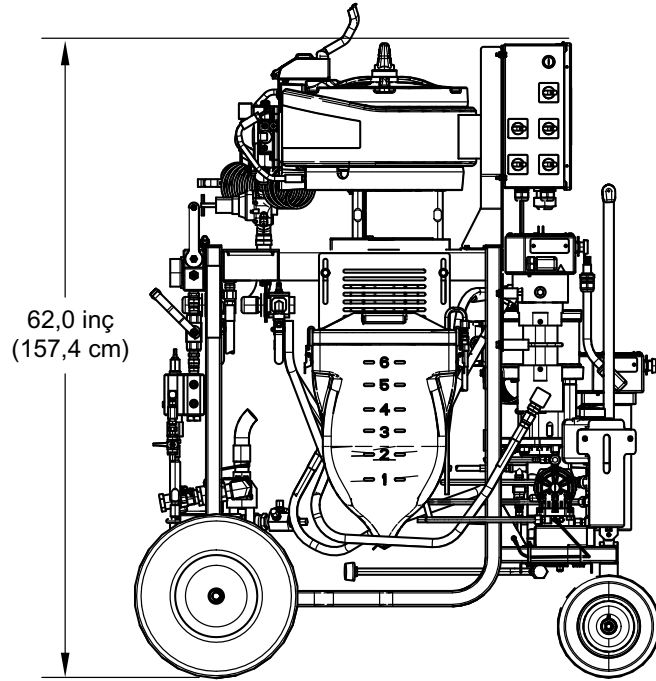
Boyutlar

Sistem Boyutları

Üstten Görünüm

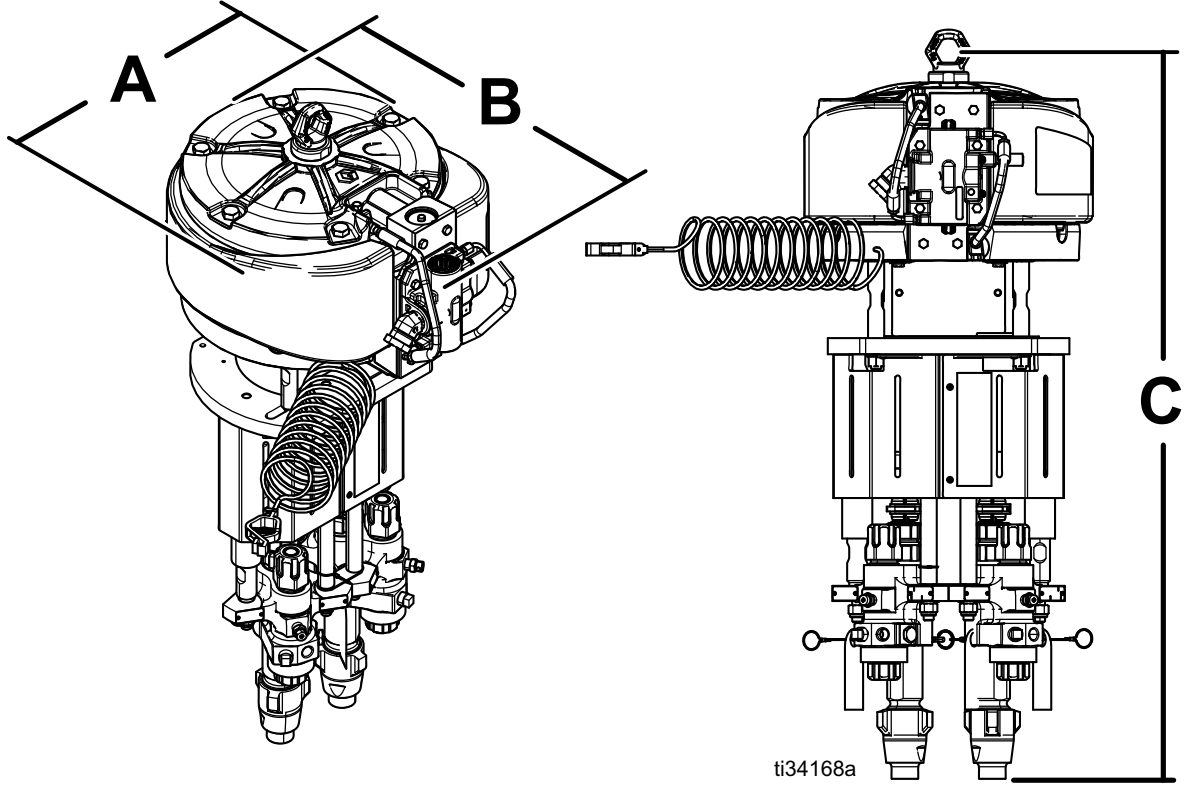


Yandan Görünüm



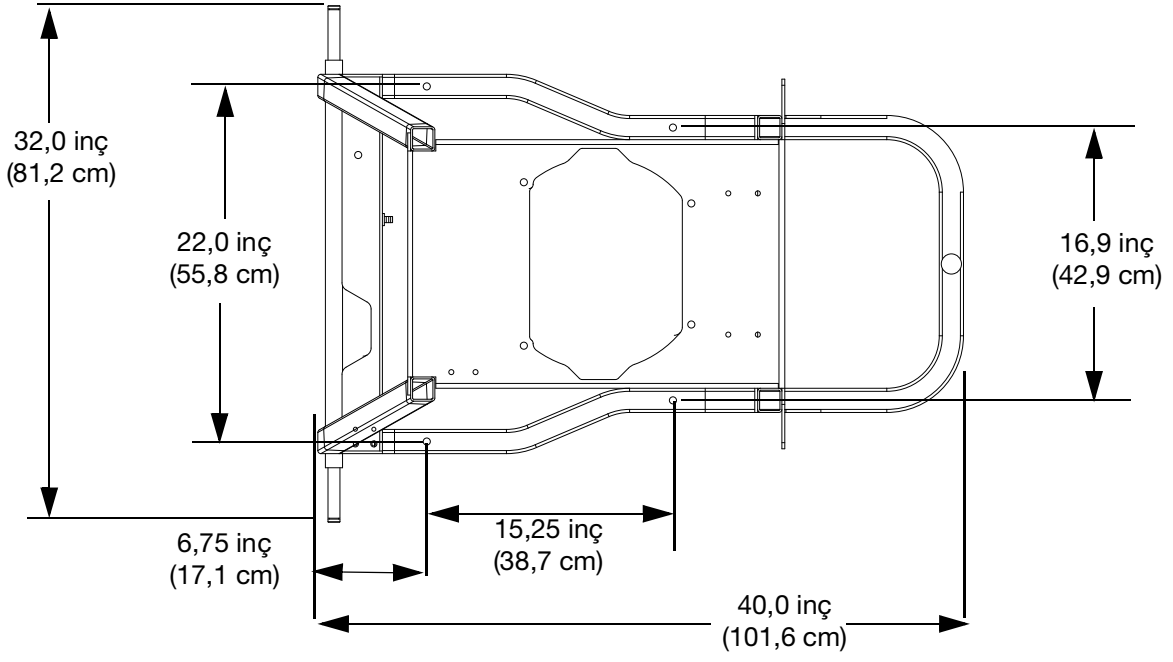
ti31171b

Pompa Boyutları



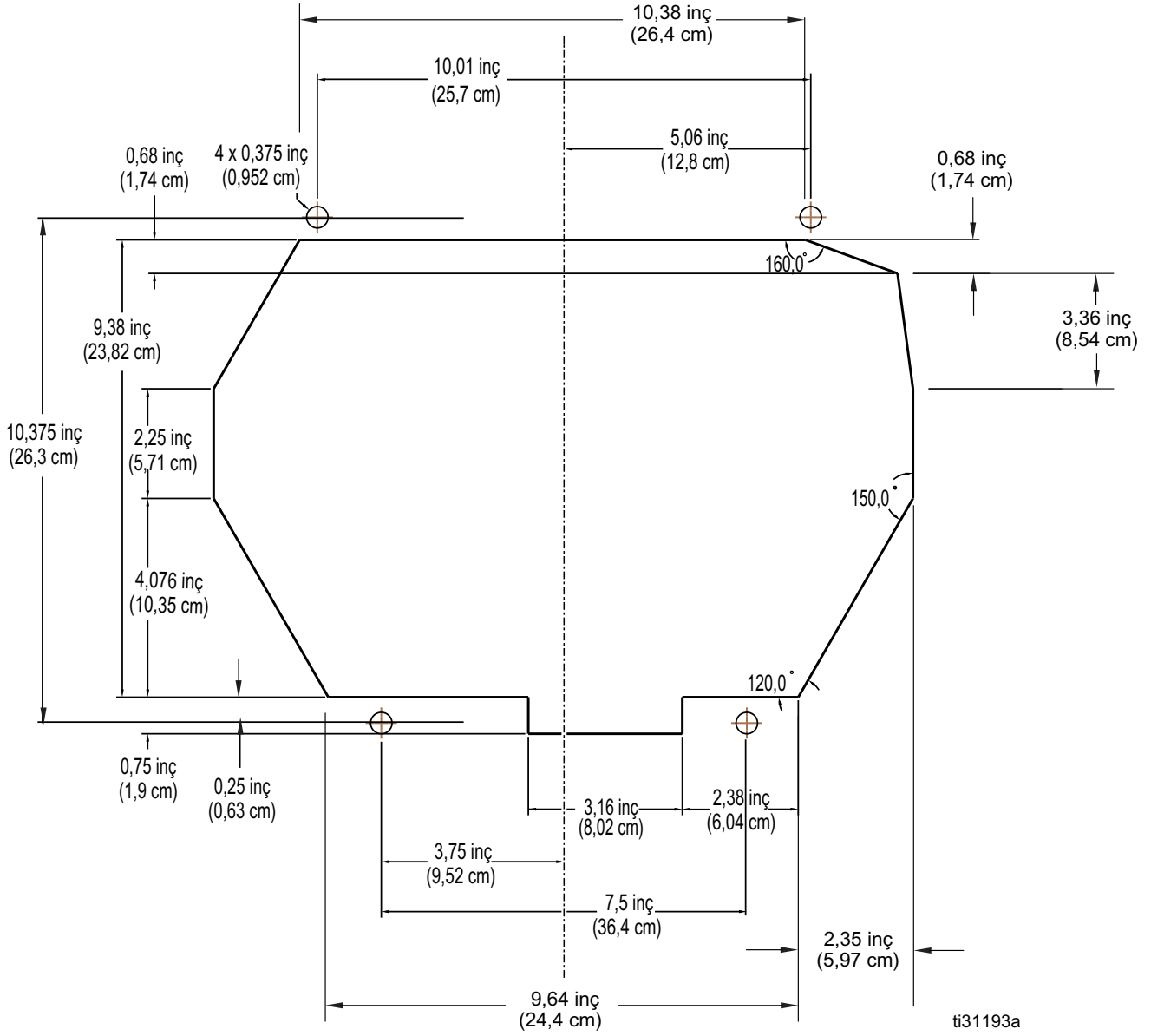
Pompa Paketi	Parça	Maksimum Genişlik (A)	Maksimum Derinlik (B)	Maksimum Yükseklik (C)
XP-hf ile XL 10000 Hava Motoru	572100, 572150, 572200, 572240, 572250, 572300, 572400, 573100, 573150, 573200, 573250, 573300, 573400	18 inç (46 cm)	24 inç (61 cm)	48 inç (122 cm)

Zemin Montaj Boyutları, Üstten Görünüm

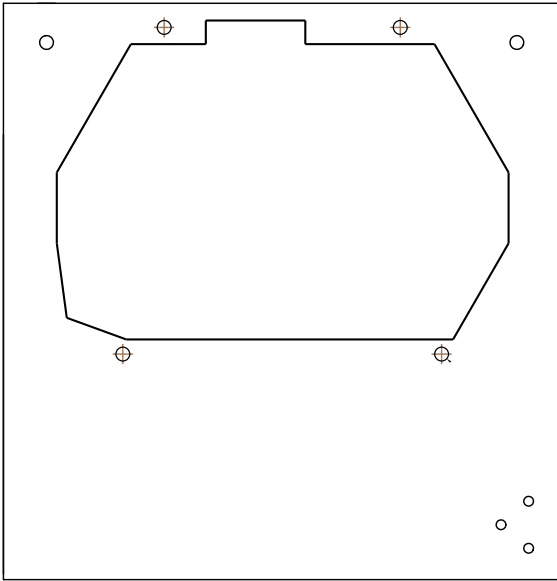
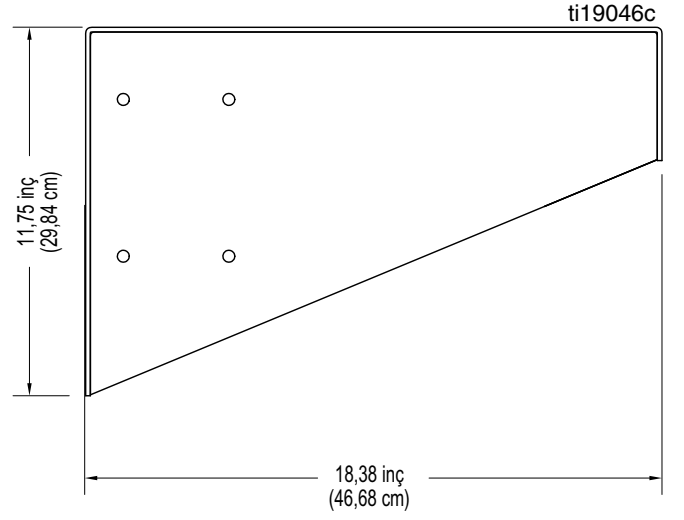
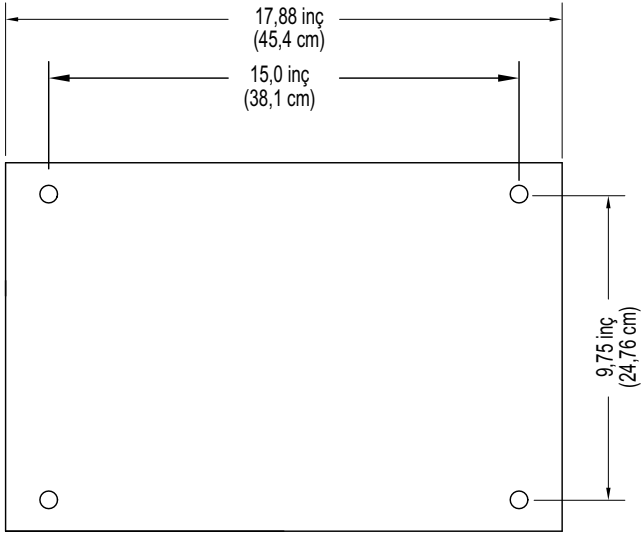


Çıplak Oranlayıcı Montaj Deliği Boyutları

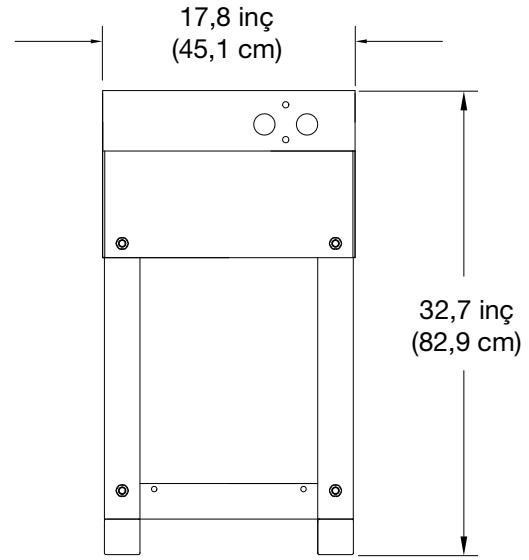
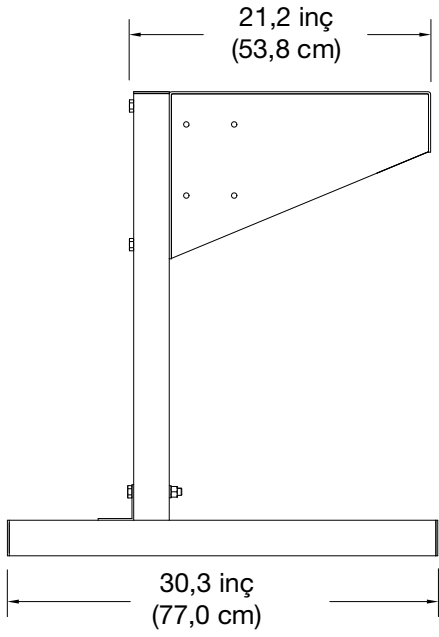
Aşağıdaki değerler bir çıplak oranlayıcının monte edilmesi için minimum açıklık boyutlarını gösterir.



Duvara Monte Konsolu 262812 Boyutları



Zemin Standı 24M281 Boyutları



ti19047a

Teknik Özellikler

XP-hf Oranlayıcılar		
	U.S.	Metrik
Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı	Bkz. Modeller bölümü, sayfa 10.	
Birleşik Akışkan Çıkış Gücü (cc/döngü)	Bkz. Modeller bölümü, sayfa 10.	
Basınç Oranı	Bkz. Modeller bölümü, sayfa 10.	
20 devir/dakika'da Akışkan Debisi	Bkz. Modeller bölümü, sayfa 10.	
Hazne içermeyen akışkan pompası girişleri	1-1/4 inç npsm(m)	
Akışkan göstergesi manifold çıkışları	1/2 inç npt(f)	
Akışkan karışım manifoldu girişleri	1/2 inç npt(f) bilyalı valfler	
Karışım manifoldu malzeme çıkışı	1/2 inç npt(f)	
Hava Girişi Boyutu	1 inç npsm(m)	
Ses Verileri	Ses verileri için XL 10,000 Hava Motoru kılavuzuna bakın	
Uzak kaynaktan maksimum besleme basıncı	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Maksimum Saklama Süresi	5 yıl (Orijinal performansın korunması için hiç kullanılmasa dahi 5 yılın sonunda yumuşak contaların değiştirilmesi gerekir.)	
1 galon (3,78 l) akış başına hava tüketimi		
XP70	100 psi/galon/dk'da 75 scfm	2,12 m ³ /dk, 7 bar'da, 0,7 MPa
XP50	100 psi/galon/dk'da 60 scfm	1,7 m ³ /dk, 7 bar'da, 0,7 MPa
Hava besleme basınç aralığı	30-100 psi	0,2-0,27 MPa; 2,0-6,7 bar
Elektriksel Özellikler:		
Yapılandırılabilir Gerilim / Faz / Hz	Bkz. Güç Bağlantısı , sayfa 19.	
Tam Yük Amperi	Bkz. Güç Kablosu Gereksinimleri , sayfa 21.	
Filtreleme:		
Hava girişi filtreleme	40 mikronluk filtre/separatör dahildir.	
XP pompa çıkışları	30 gözenekli	
XTR Püskürtme Tabancası	60 gözenekli	
Akışkan Viskozite Aralığı:		
7 galon (26 litre) besleyiciyle yerçekimiyle besleme	200 ile 20,000 cps arası (akar)	
Basınç beslemeli	Çıkış basıncının %15'inden fazla besleme basıncı gerektirmeyen tüm viskozite değerleri	
Ortam Sıcaklığı Aralığı:		
CE (Kuzey Amerika) Çalıştırma	40-130 °F (41-104 °F)	4-54 °C (5-40 °C)
Saklama	30-160 °F	-1-71 °C
Maksimum Sıvı Sıcaklığı	160 °F	71 °C
Yaş malzemeler:		
Muhafazalar ve manifoldlar	Elektrotsuz nikel kaplamalı karbon çeliği	
Muhtelif parçalar	Kaplama karbon çeliği, paslanmaz çelikler, karbür, asetal, UHMWPE, naylon, PTFE solvente dayanıklı plastikler	
Pompa salmastraları	Karbon dolu PTFE, özel UHMWPE	
Yıkama pompası emiş tüpü	Alüminyum	
Hortumlar	Naylon göbek	

XP-hf Oranlayıcılar

	U.S.	Metrik
Ağırlık:		
XP-hf Pompası Paketi (xxxxx0)	320 lb	145 kg
Araba Ünitesi (xxxxx1)	460 lb	209 kg
Hazneli Araba Ünitesi (xxxxx2)	485 lb	220 kg
Solvent Pompalı Araba Ünitesi, A/B Tehlikeli Konum Isıtıcıları (xxxxx3)	640 lb	290 kg
Hazneli, Solvent Pompalı Araba Ünitesi, A/B Tehlikeli Konum Isıtıcıları (xxxxx4)	665 lb	302 kg
Hazneli, Solvent Pompalı Araba Ünitesi, A/B Tehlikeli Olmayan Konum Isıtıcıları, Bağlantı Kutusu (xxxxx5)	715 lb	324 kg
A/B/Hortum Tehlikeli Konum Isıtıcıları, Hortum Sirkülasyon Pompası ve PressureTrak ile Tam Ünite (xxxxx6)	735 lb	333 kg
A/B/Hortum Tehlikeli Olmayan Konum Isıtıcıları, Bağlantı Kutusu, Hortum Sirkülasyon Pompası ve PressureTrak ile Tam Ünite (xxxxx7)	775 lb	352 kg

Kaliforniya Teklifi 65

KALİFORNİYA SAKINLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmesi, çalıştırılması ve bakımının yapılması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmâl, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASİRDİR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZİMMEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) var ise kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.

Telefon: 612-623-6921 veya Ücretsiz Hat: 1-800-328-0211 Faks: 612-378-3505

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A4381

Graco Genel Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2021, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com

Revizyon T, Aralık 2022