

Drift, delar



APX eldrivna textursprutor

3A4455F

SV

För portabel högtryckssprutning, endast avsedd för vattenbaserade material.

Endast för yrkesmässigt bruk.

Ej godkänd för användning i explosiva atmosfärer eller på farliga platser.

Modeller: APX 5200, APX 6200 och APX 8200

Se sida 2 beträffande modellinformation, inklusive maximalt arbetstryck och godkännanden.



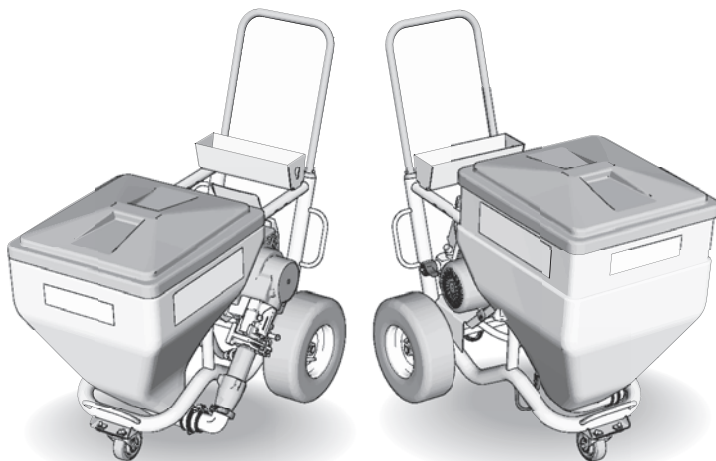
Viktiga säkerhetsanvisningar

Läs alla varningar och anvisningar i denna handbok och tillhörande handböcker. Försäkra dig om att du känner till reglagen och hur man använder utrustningen på korrekt sätt. Spara dessa anvisningar.

Relaterade handböcker

Pistol – 309495 (APX 6200 & 8200) Pump – 332922

Pistol – 308491 (APX 5200)



ti29970a







PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Innehållsförteckning

Varningar	3
Identifiering av komponent	7
Förberedelser	8
Blanda material	8
Tryckavlastningsprocedur	10
Konfiguration	11
Start	13
Drift	17
Montering av sprutmunstycke	17
Rensning av munstycke	18
Felsökning	24
Delar på APX-vagn	38
Delar på APX-pump och -motor	40
Delar på APX-reglage och -fördelningsrör	42
Delar på APX VIBRA-FLO-blandare	44
Delar på APX VIBRA-FLO-blandarreglage	45
Kretsscheman	46
Kretsscheman	47
Tekniska specifikationer	48
Gracos standardgaranti	51

Modeller

	VAC	Modell	
	110 U.K.	APX 5200	17S762
		APX 5200 med påstömmare	17S769
 	230 Europa Multi	APX 6200	17N343
		APX 8200	17N350
		APX 6200 med påstömmare	17N344
		APX 8200 med påstömmare	17N351
	230 CEE 7/7	APX 6200	17N345
		APX 6200 med påstömmare	17N346
		APX 8200	17N352
	230 LA Asien/ANZ	APX 8200 med påstömmare	17N353
		APX 6200	17N347
		APX 6200 med påstömmare	17N348
		APX 8200	17N354
		APX 8200 med påstömmare	17N355

20,7 MPa (207 bar, 3 000 psi) maximalt arbetstryck

Varningar

Följande varningar gäller konfiguration, användning, jordning, skötsel och reparation av denna utrustning. Symbolen med ett utropstecken uppmärksammar dig på en allmän varning, och farosymbolerna hänvisar till åtgärdsspecifika risker. Läs dessa varningar när symbolerna förekommer i texten i denna handbok eller på varningsetiketter. Produktspecifika farosymboler och varningar som ej omfattas av detta avsnitt kan förekomma i texten i denna handbok när så är tillämpligt.

⚠ VARNING

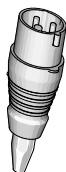


JORDNING

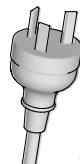
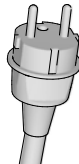
Denna utrustning måste vara jordad. I händelse av en elektrisk kortslutning minskar jordning risken för elektriska stötar genom att tillhandahålla en flyktledare för den elektriska strömmen. Denna produkt är utrustad med en sladd som har en jordledning med lämplig jordkontakt. Kontakten måste sättas i ett uttag som är korrekt installerat och jordat enligt alla gällande föreskrifter.

- Felaktig installation av jordkontakten kan leda till risk för elektriska stötar.
- Koppla inte jordledningen till någon av flatstiftskontaktarna om stickkontakten eller sladden behöver bytas ut eller repareras.
- Kabeln med isolering som har en grön utsida med eller utan gula ränder är jordledningen.
- Vänd dig till en kvalificerad elektriker om du inte förstår jordningsanvisningarna eller om du är osäker på om produkten är korrekt jordad.
- Modifiera inte stickkontakten om den inte passar i uttaget. Låt en elektriker installera ett korrekt uttag.
- Produkten är avsedd för vanlig 230 V hushållsström och har en jordad stickkontakt som liknar den på bilden nedan.

110V UK



230V



ti24583a

- Anslut produkten endast i ett uttag som den passar i.
- Använd inte adapter med denna produkt.

Förlängningssladdar:

- Använd endast en 3-trådig förlängningssladd som har en jordningskontakt och -uttag som passar produktens stickkontakt.
- Säkerställ att förlängningssladden inte är skadad. Använd minst 2,5 mm² (12 AWG) om en förlängningssladd krävs för att leverera den ström som produkten drar.
- En underdimensionerad sladd ger spenningsfall med effektförlust och överhettning som följd.

VARNING



BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK

Brandfarliga ångor i arbetsområdet, t.ex. från lösningsmedel och färg, kan antändas eller explodera. För att förhindra brand och explosioner:



- Spruta eller spola inte med brandfarligt material. Använd endast vattenbaserade material.



- Använd endast utrustningen i välventilerade områden.
- Sprutan alstrar gnistor. När brandfarlig vätska används i närheten av färgsprutan, håll ett avstånd på minst 6,1 m (20 fot) från explosiva ångor.
- Avlägsna alla antändningskällor.
- Håll arbetsområdet fritt från smuts, inklusive lösningsmedel, trasor och bensin.
- Jorda all utrustning i arbetsområdet. Se anvisningarna om **jordning**.
- Ha en fungerande brandsläckare tillgänglig i arbetsområdet.



RISK FÖR HUDINTRÄNGNING

Högtryckssprutning kan medföra att gifter tränger in i kroppen, vilket kan orsaka svåra kroppsskador. Om vätskeinträngning inträffar ska du **omedelbart uppsöka kirurgisk läkarvård**.



- Rikta inte pistolen mot, eller spruta på, människor eller djur.
- Håll händer och andra kroppsdelar borta från mynningen. Försök exempelvis inte stoppa läckor med någon del av kroppen.



- Använd alltid munstycksskyddet. Spruta aldrig om munstycksskyddet inte är monterat.



- Använd Graco-munstycken.



- Iaktta försiktighet vid rengöring och byte av munstycken. Om munstycket sätts igen under sprutning, utför **tryckavlastningsproceduren** för att stänga av enheten och avlasta trycket innan munstycket tas bort för rengöring.
- Utrustningen bibehåller trycket även efter att strömmen har stängts av. Lämna inte utrustningen utan uppsikt när den är ström- eller trycksatt. Utför **tryckavlastningsproceduren** när utrustningen står utan uppsikt eller inte används samt innan service, rengöring eller borttagning av delar.
- Kontrollera att det inte finns tecken på skador på slangar och delar. Byt ut alla skadade slangar och delar.
- Detta system kan producera 20,7 MPa (207 bar, 3 000 psi). Använd reservdelar eller tillbehör från Graco som är avsedda för minst 20,7 MPa (207 bar, 3 000 psi).
- Lås alltid avtryckarspärren när du inte sprutar. Kontrollera att avtryckarspärren fungerar korrekt.
- Kontrollera alla anslutningar innan du startar enheten.
- Känn till hur du snabbt stoppar enheten och tryckavlastar. Försäkra dig om att du känner till reglagen väl.

VARNING



RISKER VID MISSBRUK AV UTRUSTNINGEN

Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.

- Bär alltid lämpliga handskar, skyddsglasögon och gasmask eller andningsmask vid målning.
- Använd inte linjemålningsmaskinen när barn är närvarande. Låt aldrig barn vistas i närheten av utrustningen.
- Du ska inte sträcka dig för långt eller stå på ett ostadigt underlag. Stå alltid stadigt med god balans.
- Var alltid uppmärksam och fokuserad på vad du gör.
- Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol.
- Knäck inte slangen och böj den inte för mycket.
- Utsätt inte slangen för högre temperaturer eller tryck än vad som anges av Graco.
- Använd inte slangen för att flytta eller lyfta utrustningen.
- Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och skapa säkerhetsrisker.
- Se till att all utrustning är klassad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den.



RISK FÖR ELEKTRISKA STÖTAR

Denna utrustning måste jordas. Felaktig jordning, förberedelse eller användning av systemet kan orsaka elektriska stötar.

- Stäng av och koppla ur nätsladden innan service utförs på utrustningen.
- Anslut endast till jordade strömutfog.
- Använd endast 3-trådiga jordade förlängningssladdar.
- Kontrollera att jordstiften är intakta på nät- och förlängningssladdar.
- Skydda mot regn. Förvara inomhus.
- Vänta i fem minuter efter att nätsladden har kopplats bort innan service utförs.



RISKER MED TRYCKSATTA ALUMINIUMDELAR

Om vätskor som är oförenliga med aluminium används i trycksatt utrustning kan detta orsaka allvarliga kemiska reaktioner och skador på utrustningen. Underlåtenhet att följa denna varning kan leda till dödsfall, allvarlig personskada eller skada på egendom.

- Använd inte 1,1,1-triklorethan, metylenklorid, andra halogenerade kolväten eller vätskor som innehåller sådana lösningsmedel.
- Använd inte klorbaserade blekningsmedel.
- Många andra vätskor kan innehålla kemikalier som kan reagera med aluminium. Kontakta din materialåterförsäljare för information om förenlighet.

VARNING



RISKER MED RÖRLIGA DELAR

Rörliga delar kan klämma, skära och slita av fingrar och andra kroppsdelar.

- Håll dig borta från rörliga delar.
- Använd inte utrustningen om skydd eller kåpor är avlägsnade.
- Trycksatt utrustning kan starta utan förvarning. Utför **Tryckavlastningsprocedur** och koppla från alla strömkällor innan kontroll, förflyttning eller underhåll av utrustningen utförs.



RISKER MED PLASTDELAR OCH RENGÖRINGSMEDEL

Många lösningsmedel kan förstöra plastdelar och göra att dessa slutar fungera, vilket kan leda till allvarliga person- eller egendomsskador.

- Använd enbart vattenbaserade lösningsmedel vid rengöring av konstruktionsdelar eller tryckutsatta delar av plast.
- Se **Tekniska specifikationer** i denna och alla andra utrustningshandböcker. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens säkerhetsdatablad (SDS) och rekommendationer.

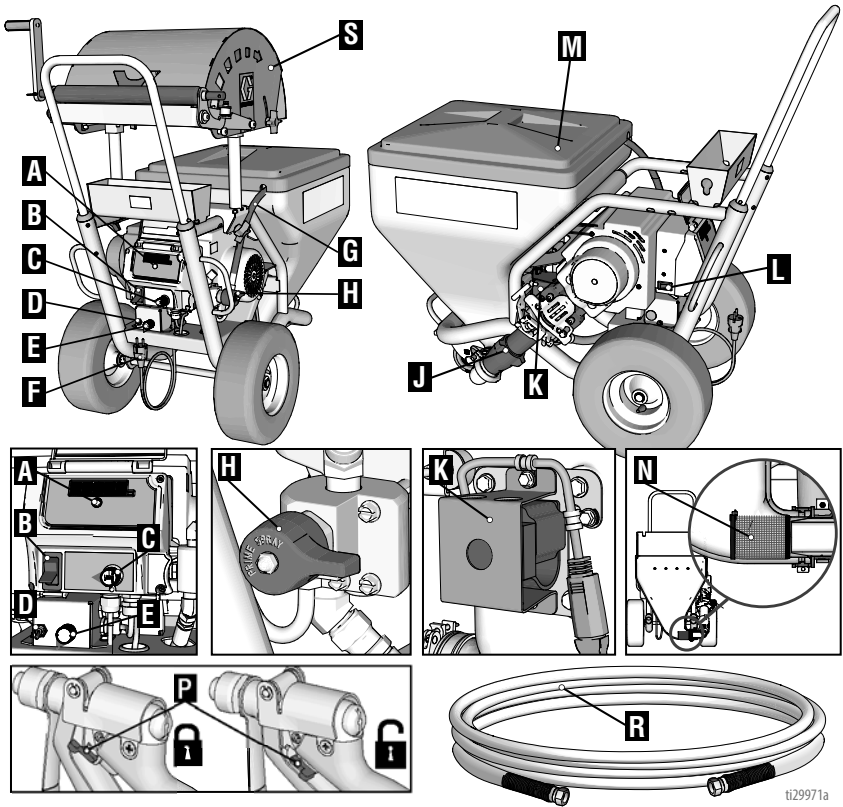


PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING

Bär lämplig skyddsutrustning i arbetsområdet för att förhindra allvarliga personskador, inklusive skador på ögon, hörselnedsättning, inandning av giftiga ångor samt brännskador. Denna skyddsutrustning ska minst innefatta:

- Skyddsglasögon och hörselskydd.
- Andningsmask, skyddskläder och handskar enligt rekommendationer från vätske- och lösningsmedelstillverkaren.

Identifiering av komponent



A	Smart reglage (SmartControl)
B	Strömbrytare
C	Tryckregulator
D	VIBRA-FLO™-strömbrytare (6200/8200 modeller)
E	VIBRA-FLO-reglage (6200/8200 modeller)
F	Nätsladd
G	Dräneringsrör
H	Flödes-/sprutventil
J	Pump

K	VIBRA-FLO-fathållarblandare (6200/8200 modeller)
L	Ampereomkopplare
M	Fathållare med skydd
N	Fathållarsil
P	Avtryckarspär
R	Slang
S	Påstömmare (tillval)
	Etikett med modellinformation/ serienummer (sitter på undersidan)

Förberedelser

Jordning



Utrustningen måste jordas för att minska risken för statisk gnistbildning och elektrisk stöt. Elektriska eller statiska gnistor kan få ångor att antändas eller explodera. Felaktig jordning kan orsaka elektriska stötar. Jordning tillhandahåller en flyktledning för den elektriska strömmen.

Sprutan har en jordledning med en lämplig jordningskontakt. Kontakten måste sättas i ett uttag som är korrekt installerat och jordat enligt alla gällande föreskrifter.

Modifiera inte stickkontakten om den inte passar i uttaget. Låt en elektriker installera ett korrekt uttag.

Strömbrytare

Välj 15 A eller 20 A baserat på nätströmmen. 110 V-modeller kräver 100–120 V AC, 50/60 Hz, 15–20 A, 1-fas

Välj 10 A eller 16 A baserat på nätströmmen. 230 V-modeller kräver 220–240 V AC, 50/60 Hz, 10–16 A, 1-fas

Förlängningssladdar

Använd förlängningssladd med oskadat jordstift. Om du måste använda en förlängningssladd ska det vara en 3-polig kabel med en ledararea på minst 2,5 mm (12 AWG²).

OBS! Mindre ledningsarea eller längre förlängningssladdar kan försämra sprutans prestanda.

Generatorkrav

Minst 5 000 W (5 kW).

ProGuard

ProGuard skyddar sprutan mot hög- och lågspänningsrusningar. Om sprutan är ansluten till en strömkälla som är för hög eller för låg så avbryts sprutdriften.

VIBRA-FLO-blandare (6200/8200 modeller)

Fathållarblandaren vibrerar fathållaren för att se till att materialet flödar nedåt mot pumpinloppet i botten av fathållaren.

Påstömmare (tillval)

Materialpåsar kan ibland vara svåra att tömma. En påstömmare ger ett snabbt och enkelt sätt att tömma materialpåsar direkt ned i fathållaren.

Blanda material

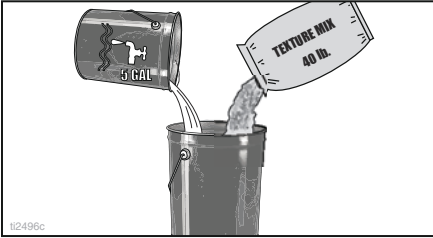


OBS! Det är mycket viktigt att materialblandningen utförs korrekt. Pumpen och sprutpistolen klarar inte av att pumpa alltför tjockflytande material. Använd endast vattenbaserade material.

1. Blanda material och vatten i ett separat kärl.

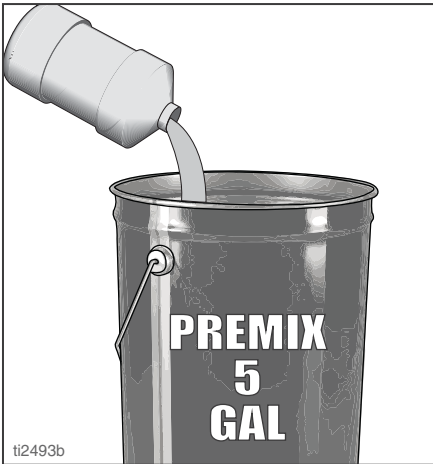
Torrblandning

Blanda noggrant texturmaterialet med vatten enligt tillverkarens anvisningar på påsen.



Förblandning

Tillsätt långsamt vatten i en hink på 18,9 liter (5 gallon) med förblandat material.



2. Agitera blandningen med en blandningsspade tills materialet är jämnt och klumpfritt.



3. Se till att alla torrpulverklumpar har blandats in ordentligt innan blandningen hålls i sprutans fathållare.

OBSERVERA

Om alla torrpulverklumpar inte har blandats ordentligt kan dessa orsaka att munstycket eller pumpen blir igensatta.

Tryckavlastningsprocedur

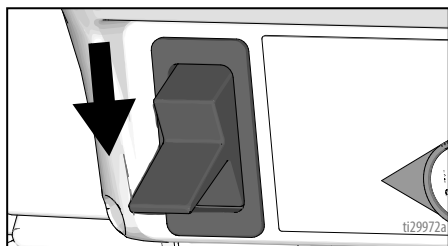


Utför Tryckavlastande procedur när du ser den här symbolen.

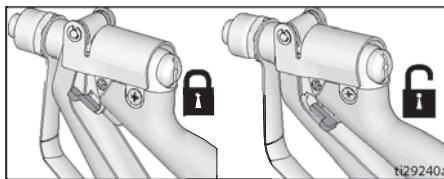


Utrustningen förblir trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Utför **tryckavlastningsproceduren** när sprutan stängs av och innan sprutan rengörs, kontrolleras eller servas för att undvika allvarliga personskador från trycksatt vätska, såsom hudinträngning, stänkande vätska eller rörliga delar.

1. Vrid strömbrytaren till läget **AV (OFF)**. Vänta i 7 sekunder så att strömmen försvinner.

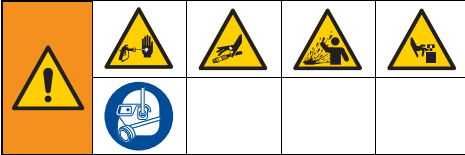


2. Lås avtryckarspärren. Lås alltid avtryckarspärren när du slutar spruta så att inte pistolen aktiveras oavsiktligt för hand eller om du tappar den eller den får en stöt.



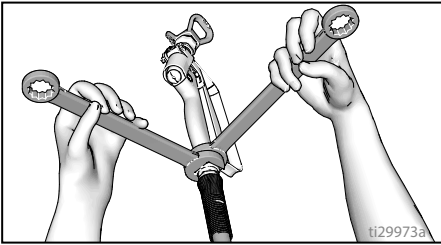
3. Vrid tryckregulatorn till lägsta inställning. Frigör avtryckarspärren.
4. Tryck av pistolen för att avlasta trycket.
5. Lås avtryckarspärren.
6. Sätt ner dräneringsröret i ett kärl. Vrid flödesventilen nedåt. Lämna luftningsventilen i dräneringsläget (nedåt) tills du är redo att spruta igen.
7. Om du misstänker att sprutmunstycket eller slangen är blockerade eller att trycket inte är helt avlastat:
 - a. Lossa munstycksskyddets hållarmutter eller slangkoppling **VÄLDIGT LÅNGSAMT** för att gradvis avlasta trycket.
 - b. Lossa muttern eller kopplingen helt och hållet.
 - c. Rensa blockering av slang eller munstycke.

Konfiguration

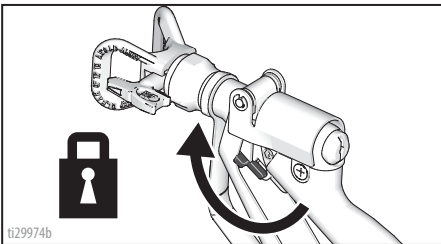


Utför installationsproceduren när sprutan packas upp första gången eller efter en längre tids förvaring. Ta bort transportpluggen från utloppet för vätska efter att de första förberedelserna är utförda.

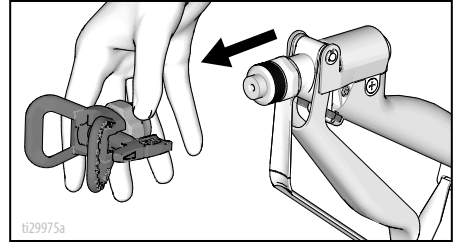
1. Anslut Graco högtrycksslang till utloppet för vätska. Använd skiftnycklar för säker åtdragning.
2. Koppla den böjliga slangen (om tillämpligt) och pistolen till slangens andra ände. Applicera gängtätningemedel och dra åt ordentligt.



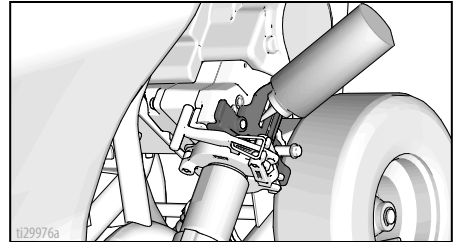
3. Lås avtryckarspärren.



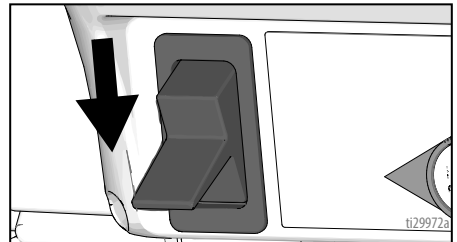
4. Ta bort munstycksskyddet.



5. En fathållarsil ser till att inget skräp tränger in i pumpen.
6. Fyll halstättningsmuttern med Graco halstättningsvätska så att tätningen inte slits ut i förtid. Gör detta vid varje sprutning.



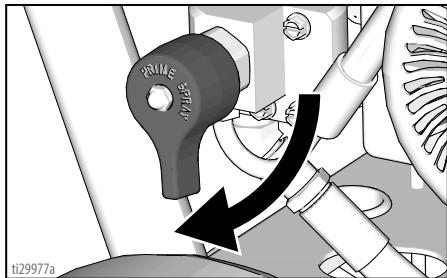
7. Vrid strömbrytaren till läget **AV (OFF)**.



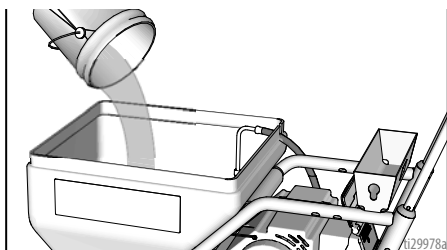
8. Sätt i nätkontakten i ett ordentligt jordat eluttag.

Konfiguration

9. Vrid flödesventilen nedåt till dräneringsläge (DRAIN).



10. Tillsätt renspolningsvätska i fathållaren.



OBS! Nya sprutor levereras med förvaringsvätska som måste spolas bort innan sprutan används.

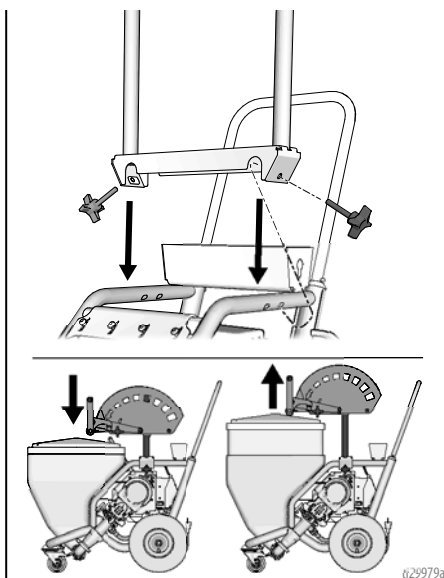
Kontrollera att renspolningsvätskan är kompatibel med materialet som ska sprutas. En andra renspolning med en kompatibel vätska kan behövas. Använd vatten för vattenbaserade material.

11. Vrid strömbrytaren till läget **PÅ (ON)**.
12. Vrid flödesventilen till horisontellt läge. Frigör avtryckarspärren.
13. Håll en av pistolens metalldelar stadigt mot ett jordat metallkärl. Tryck in avtryckaren på pistolen och spola tills det är rent.
14. Vrid strömbrytaren till läget **AV (OFF)**.
15. Lås avtryckarspärren.
16. Sprutan är nu redo för uppstart och sprutning.

Påstömmare (tillval)

Montera tömmanordningen på sprutan:

- Sätt fast påstömmarens monteringsram på sprutan.
- Placera tömmanordningen i monteringsramen.
- På modeller APX 5200/6200: placera påstömmaranordningen i det nedre läget.
- På modell APX 8200: placera påstömmaranordningen i det övre läget.
- Placera påstömmaren ovanpå sprutan och fäst den med medföljande skruvar och bultar.
- Längden på påstömmaren kan justeras så att den passar olika materialpåsar. Justera längden genom att lossa de två handtagskruvarna och skjut förlängningen inåt eller utåt.
- Spänn påstömmaren genom att justera spänningen med de två skruvarna.



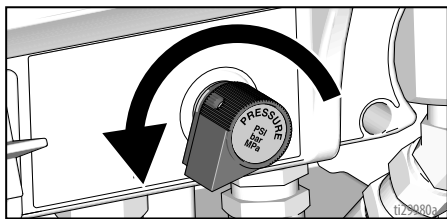
Påstömmarens handtag kan avlägsnas så att inga delar skadas när sprutan transporteras.

Start

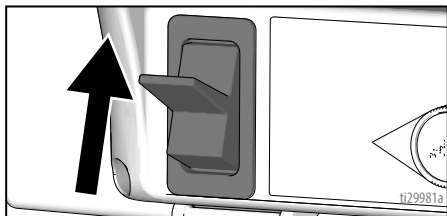


Utför startproceduren varje gång sprutan startas för första gången efter att den har rengjorts eller förvarats.

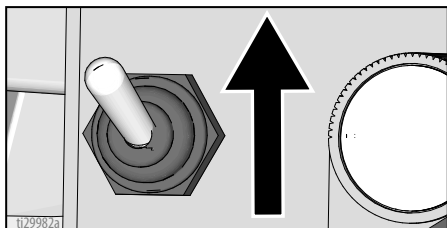
1. Utför **Tryckavlastningsprocedur**, sida 10.
2. Vrid tryckregulatorn till lägsta tryck.



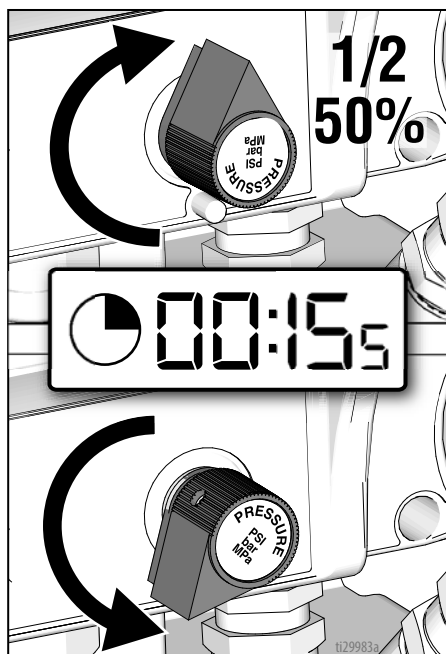
3. Vrid strömbrytaren till läget **PÅ (ON)**.



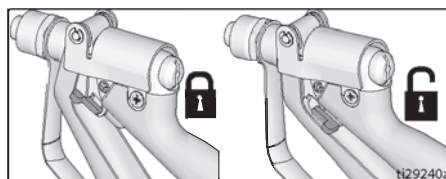
4. **6200/8200 modeller:** Vrid VIBRA-FLO-strömbrytaren till läget **PÅ (ON)**.



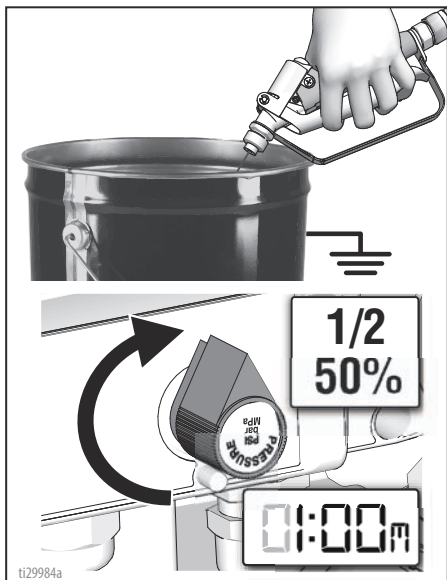
5. Öka trycket 1/2 varv så att motorn startar och låt vätskan cirkulera genom dräneringsröret i 15 sekunder, och vrid sedan ner trycket.



6. Vrid flödesventilen horisontellt till sprutningsläge (SPRAY). Frigör avtryckarspärren.



7. Håll pistolen mot ett jordat spolningskärl av metall. Tryck in avtryckaren och öka vätsketrycket med ett 1/2 varv. Spola i 1 minut.



--	--	--	--

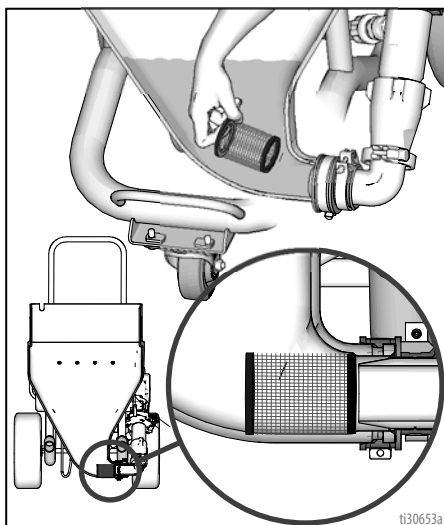
Högtryckssprutning kan medföra att gifter tränger in i kroppen, vilket kan orsaka svåra kroppsskador. Försök inte stoppa läckaget med handen eller en trasa.

8. Kontrollera om det finns läckage. Om det uppstår läckage ska du utföra **Tryckavlastningsprocedur**, sida 10. Dra åt kopplingarna. Utför **Start**, steg 2–6. Om inga läckage uppstår kan du fortsätta med **Flöda pumpen**, sida 14.

Flöda pumpen

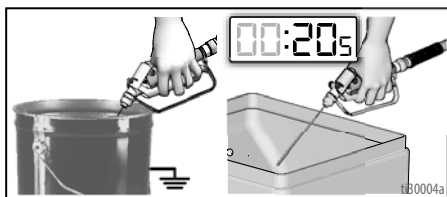
Flöda pumpen innan fathållarfiltret placeras i fathållaren.

1. Tillsätt 4–8 liter (1–2 gallon) material i fathållaren.
2. Placera dräneringsslangens avledningsskydd i fathållaren eller renspolningskärl. **Obs!** Se till att hålla avledningsskyddet vått när det används.
3. Vrid strömbrytaren till läget **PÅ (ON)**. Vrid flödesventilen nedåt.
4. Öka trycket så att pumpen startar.
5. Montera fathållarfiltret genom att trycka ned det genom materialet i botten av fathållaren tills det sitter på plats. Den öppna änden av filtret ska vara riktad mot pumpinloppet.

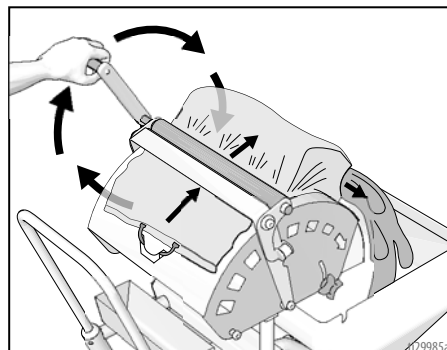
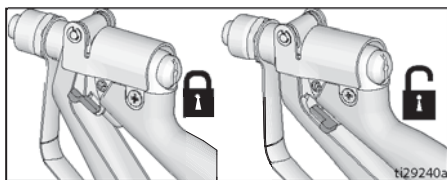


6. Tillsätt det resterande materialet i fathållaren.
7. Vrid VIBRA-FLO-vredet till maximalt läge.
8. Om blandaren låter överdrivet mycket ska du vrida VIBRA-FLO-vredet till en lägre inställning. Beroende på tillförd spänning är det möjligt att blandaren inte fungerar om VIBRA-FLO-inställningen är för låg.
9. Vrid flödesventilen framåt till sprutläge (SPRAY).

10. Tryck av pistolen igen ner i renspolningskärlet tills material flödar. Flytta pistolen till fathållaren och håll in avtryckaren i 20 sekunder.



11. Lås avtryckarspärren. Montera munstycke och munstycksskydd, se **Montering av sprutmunstycke**, sida 17.



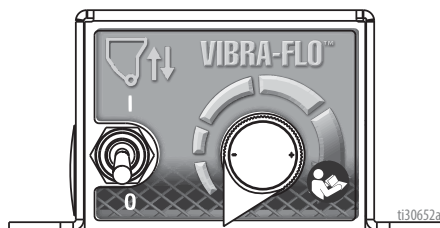
Justering av VIBRA-FLO-blandare (6200/8200 modeller)

Fathållarblandarens hastighet kan justeras genom att vrida på VIBRA-FLO-vredet på styrreglaget.

1. Vrid blandarens strömbrytare till läget PÅ (ON).

Påstömmare

1. Placera en materialpåse på påstömmaren.
2. Kroka fast påshandtaget över påstömmarens krok.
3. Justera påstömmarens längd så att den passar påsens längd.
4. Veva påstömmarens handtag tills tömmaren får kontakt med påsen.
5. Skär upp påsens andra ände.
6. Veva påstömmarens handtag för att trycka ut påsens innehåll i fathållaren.
7. Veva påstömmarens handtag i motsatt riktning för att mata ut den tomma påsen från tömmaren.

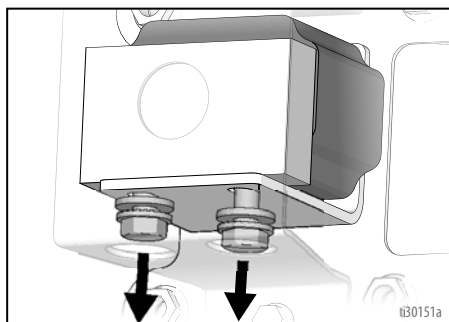


2. Vrid VIBRA-FLO-vredet till maximalt läge.
3. Om blandaren låter överdrivet mycket ska du vrida VIBRA-FLO-vredet till en lägre inställning. Beroende på tillförd spänning är det möjligt att blandaren inte fungerar om VIBRA-FLO-inställningen är för låg.

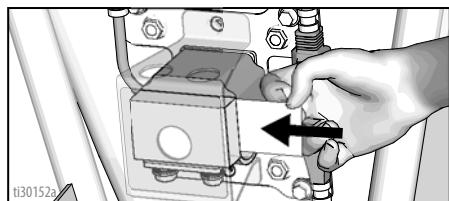
Justering av blandarens armatur/spole

Fathållarblandaren levereras med ett förinställt avstånd som är konfigurerat för bästa prestanda. Om armaturen och spolen byts ut eller behöver justeras ska bladmåtet användas när blandaravståndet åter justeras. Ställ in avståndet till 1,06–1,32 mm (0,042–0,052 tum).

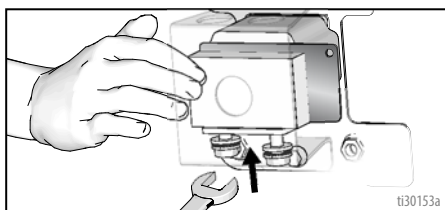
1



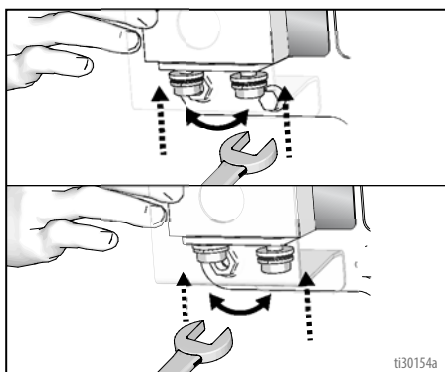
2



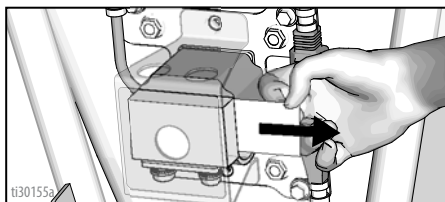
3



4



5

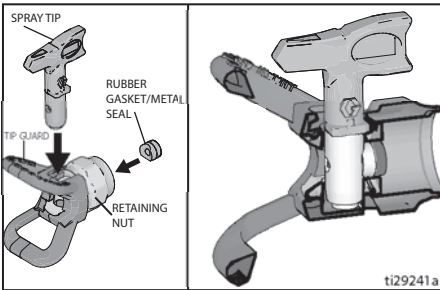


Drift

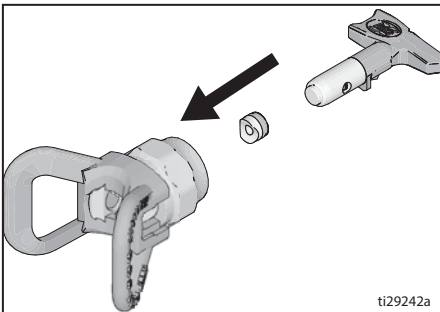
Montering av sprutmunstycke



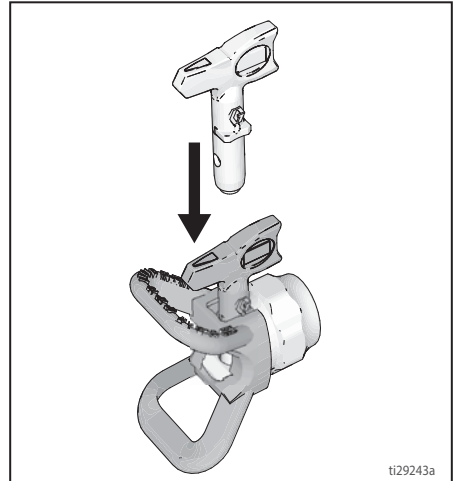
1. Utför **Tryckavlastningsprocedur**, sida 10.
2. Lås avtryckarspärren.
3. Kontrollera att munstycket och munstycksskyddet monteras i den ordning som visas.



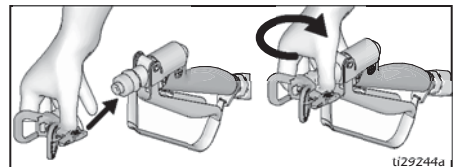
- a. Passa in packning och tätning i munstycksskyddet med sprutmunstycket.



- b. Munstycket måste tryckas in helt in i munstycksskyddet. Vrid sprutmunstycket och tryck ned.
- c. Rikta pilhandtaget på sprutmunstycket framåt till sprutningsläge.



4. Skruva på sprutmunstycket och munstyckesskyddsensheten på pistolen och dra åt.



Rensning av munstycke

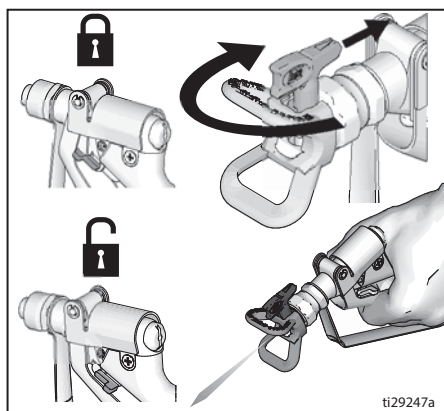


För att undvika allvarliga personskador till följd av hudinträngning ska du inte sätta handen framför sprutmunstycket när munstycket och munstyckesskyddet monteras eller avlägsnas.

Undvika igensättning av munstycket:

- När pistolen inte används under längre tidsperioder ska du se till att munstycket är "våt" samt utföra **Tryckavlastningsprocedur**, sida 10.
 - Håll munstycket rent och fritt från material.
 - Tryck in avtryckaren helt när du sprutar. Om avtryckaren endast trycks in delvis ökar risken att munstycket sätts igen.
- Lås avtryckarspärren. Vrid sprutmunstycket till rensningsläget. Frigör avtryckarspärr. Tryck av pistolen på en spillyta för att rensa blockeringen.

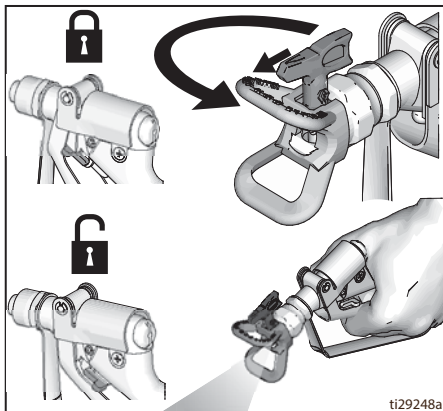
RENSA IGENSÄTTNING



OBS! Om det är svårt att vrida på sprutmunstycket till rensningsläget ska du utföra **Tryckavlastningsprocedur**, sida 10. Vrid därefter flödes-/sprutventilen till sprutläget och upprepa steg 1.

- Lås avtryckarspärren. Vrid tillbaka sprutmunstycket till sprutläget. Frigör avtryckarspärren och fortsätt spruta.

SPRUTA



Användbart tips

Om sprutan inte har använts under en längre tid ska du se till att rengöra sprutan, eller hålla pistolen "våt" genom att placera den i vatten eller vira in den i en blöt trasa, innan sprutan används igen. Detta minskar risken för att material torkar inuti pistolen, vilket kan orsaka skador på pistolen.

Felkoder för ProGuard

Denna spruta skyddar sig själv mot för hög och för låg spänning. En av följande tre felkoder visas om spänningen ligger utanför lämpligt intervall.

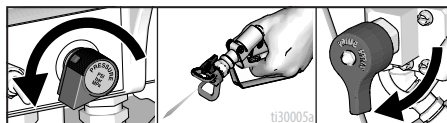
Felkod	Definition
	<p>Flera inkommande spänningstoppar upptäckta – koppla bort sprutan och hitta en passende spänningsförsörjning för att förhindra elektronikskador. En vanlig orsak till detta fel är anslutning till en krets med högre spänning än sprutans märkspänning. Hitta en krets som tillhandahåller den korrekta spänningen.</p>
	<p>För låg inkommande spänning för sprutdrift – koppla bort sprutan och hitta en passende spänningsförsörjning för att förhindra elektronikskador. En vanlig orsak till detta fel är en annan utrustning på samma krets eller att generatoren ofta slås på/av under belastning. Hitta en krets som är ämnad för sprutan.</p>
	<p>Sprutan ansluten till felaktig spänning – koppla bort sprutan och hitta en korrekt spänningsförsörjning. Vanlig orsak till detta fel är en GFCI-låda med en ledningsdragnig för fel spänning (240 V jämfört med 120 V). Ingen skada har uppstått på sprutan. Hitta en krets med korrekt spänning och sprutan kommer att fungera.</p>

Digitalt spårningssystem (DTS)

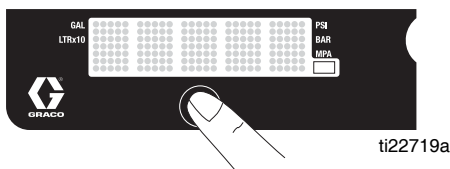
Huvudmeny för drift

Tryck helt kort för att komma till nästa skärm. Tryck på och håll inne (5 sekunder) för att byta enheter eller återställa data.

- Ställ trycket till den lägsta inställningen. Tryck av pistolen för att avlasta trycket. Vrid flödesventilen nedåt till dräneringsläge (DRAIN).



- Vrid strömbrytaren till läget **PÅ (ON)**. Tryckskrämen visas. Strecken kommer inte att visas om trycket är mindre än 1,4 MPa (14 bar, 200 psi).

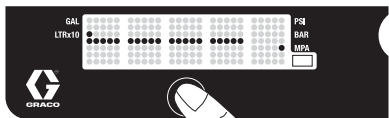
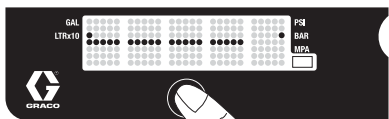
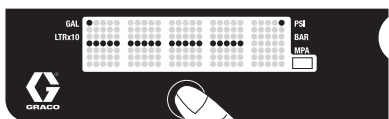


ti22719a



Ändra visade enheter

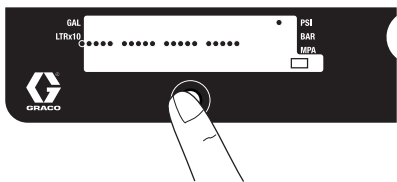
Tryck på och håll inne DTS-knappen i 5 sekunder för att ändra till önskad tryckenhet (**psi, bar eller MPa**). Om bar eller MPa väljs så ändras **gallon** till **liter x 10**. För att ändra visad enhet måste DTS vara i tryckvisningsläge och trycket måste vara noll.



t22876b

Jobbflöde i liter (gallon)

1. Tryck helt kort på DTS-knappen för att gå till jobbflöde i gallons (eller liter x 10).



t22717b

2. Tryck och håll in för att återställa till noll. **OBS! JOB (JOB)** bläddras förbi och sedan visas antalet sprutade liter (alternativt gallon) över 2,8 MPa (28 bar, 400 psi).

Livstidsflöde i liter (gallon)

1. Tryck helt kort på DTS-knappen för att gå till livstidsflöde i gallon (eller liter x 10).

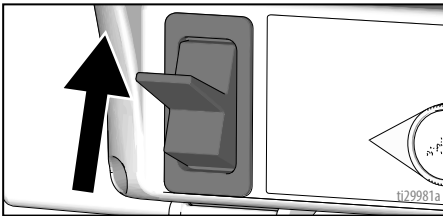
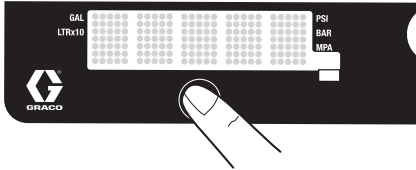
OBS! LIFE (LIVSTID) bläddras förbi och sedan visas antalet sprutade liter (alternativt gallon) över 2,8 MPa (28 bar, 400 psi).



t22718b

Sekundärmeny – lagrade data

1. Utför **Tryckavlastningsprocedur**, steg 1–4 om detta inte redan har gjorts.
2. Vrid strömbrytaren till **PÅ (ON)** medan du håller ned DTS-knappen.

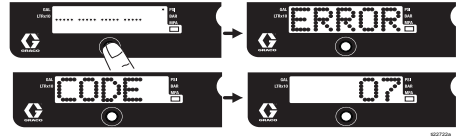


3. **SERIAL NUMBER (SERIENUMMER)** bläddras förbi och därefter visas serienumret (t.ex. 00001).



ti22720b

4. Tryck helt kort på DTS-knappen så bläddras **MOTOR HOURS (MOTORTIMMAR)** förbi och därefter visas det totala antalet timmar som motorn har körts.
5. Tryck helt kort på DTS-knappen. **LAST ERROR CODE (SENASTE FELKOD)** bläddras förbi och den senaste felkoden visas, t.ex. **E=07**.



6. Tryck och håll inne DTS-knappen för att nollställa koden.

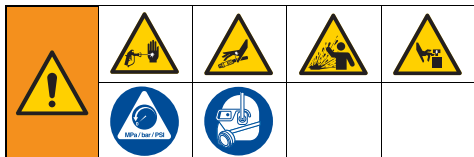


ti22723a

7. Tryck helt kort för att komma till **SOFTWARE REV (PROGRAMVERSION)**.
8. Tryck helt kort på DTS-knappen. **MOTOR ID RESISTOR (MOTOR-ID-MOTSTÅND)** bläddras förbi och modellkodnumret visas (se nedan).

Motorns id-nummer	Modeller
6	APX 5200/6200
10	APX 8200

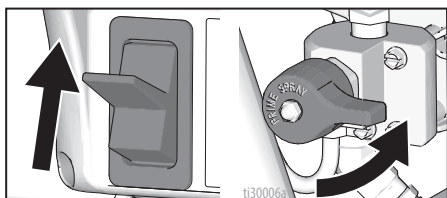
Rengöring



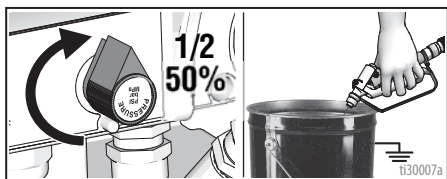
1. Utför **Tryckavlastningsprocedur**, sida 10.
2. Ta bort munstycksskydd och sprutmunstycke. För ytterligare information, se separat pistolhandbok.

OBS! Använd vatten till vattenbaserade material vid rengöring och renspolning.

3. Vrid strömbrytaren till läget **PÅ (ON)**. Vrid flödesventilen framåt till sprutläge (SPRAY).



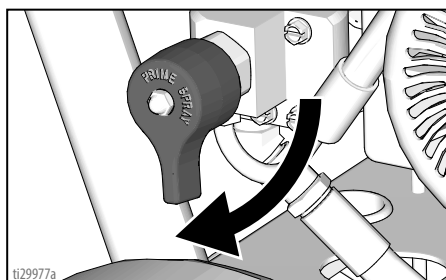
4. Skrapa ut material ur fathållaren. Tillsätt renspolningsvätska i fathållaren.
5. Öka trycket till 1/2. Håll pistolen mot ett kärl. Frigör avtryckarspärren. Tryck av pistolen tills spolningsvätskan börjar flöda.



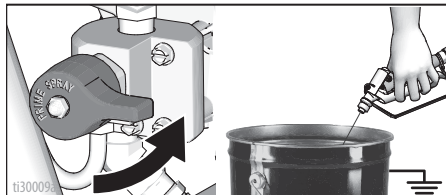
6. Flytta pistolen till spillkärlet, håll pistolen mot kärlet, håll inne avtryckaren för att noggrant renskola systemet. Släpp avtryckaren och lås avtryckarspärren.



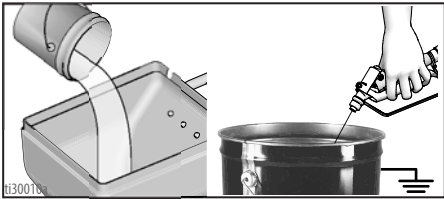
7. Vrid flödesventilen ner till dräneringsläge (DRAIN) och låt spolningsvätskan cirkulera tills den är klar.



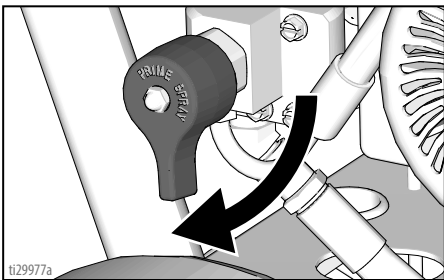
8. Vrid flödesventilen framåt till sprutläge (SPRAY). Tryck av pistolen ner i renspolningskärlet så att vätskan rensas ur slangen.



9. Tillsätt renspolningsvätska i fathållaren och låt sprutan arbeta tills fathållaren är tom. Vrid strömbrytaren till läget **AV (OFF)**.



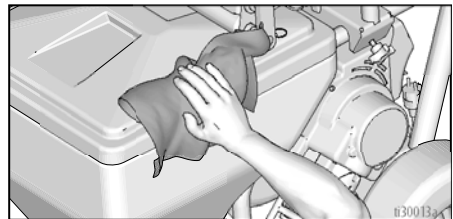
10. Vrid flödesventilen ner till dräneringsläge (DRAIN). Dra ur sprutans kontakt.



11. Vid spolning med vatten ska du spola igen med Pump Armor för att lämna en skyddande hinna som förhindrar fryshning och korrosion.



12. Torka av sprutan, slangen och pistolen med en vattenblöt trasa.



Felsökning

Mekaniskt/vätskeflöde



1. Utför **Tryckavlastningsprocedur**, sida 10 innan kontroll eller reparation utförs.
2. Kontrollera alla eventuella problem och orsaker innan du monterar isär enheten.

Problem	Orsak	Lösning
CODE (KOD) XX visas.	Feltillstånd finns	Bestäm hur felet ska rättas till i tabellen, sidan 27.
Lågt pumputflöde	Sprutmunstycket är slitet	Utför tryckavlastningsproceduren på sida 10 och byt sedan ut munstycket. Se den separata pistol- eller munstyckshandboken.
	Munstycket är igensatt	Avlasta trycket. Inspektera och rengör sprutmunstycke.
	Materialtillförsel	Fyll på och återflöda pumpen.
	Fathållarsilen är igensatt	Avlägsna och rengör, och sätt sedan tillbaka. Fathållarfiltret är för tätt. Avlägsna filtret och byt ut det mot ett filter med större maskor.
	Inloppsventilens och kolvens kulor tätar inte ordentligt mot sina säten	Ta bort intagsventilen och rengör den. Kontrollera kulor och säten för hack, vid behov av byte se pumphandboken.
	Flödesventilen läcker	Avlasta trycket. Reparera flödesventilen.
	Kontrollera att pumpen inte fortsätter slå efter att pistolavtryckaren har släppts. (Flödningsventilen läcker inte.)	Utför service av pumpen, se pumphandboken.
	Fathållartätningen läcker	Se till att fathållarens utloppsklämmor är ordentligt åtdragna och att fläns-o-ringen sitter på plats.
	Materialet är för tjockt för att VIBRA-FLO-blandaren ska kunna fungera	Förtunna materialet
Materialet flödar inte in i pumpen	Höj VIBRA-FLO-inställningen eller förtunna materialet	

Problem	Orsak	Lösning
Lågt pumputflöde	Skador på pumpstängan	Reparera pumpen. Se pumphandboken.
	Lågt stopptryck	Vrid tryckratten helt och hållet medurs. Se till att tryckreglaget är rätt monterat så att det går att vrida det helt och hållet medurs. Kvarstår problemet, byt ut tryckgivaren.
	Kolv tätningar är slitna eller skadade	Byt ut tätningar, se pumphandboken.
	En o-ring i rörvinkeln är sliten eller skadad	Byt ut o-ringen.
	Inlopps- eller kolventilens kula är igensatt av material eller är sliten	Rengör kolv- eller inloppsventilen, eller byt ut kulorna. Se pumphandboken.
	Trycket är för lågt inställt	Öka trycket, se pumphandboken.
	Stort tryckfall i slangen när tyngre material används	Använd en slang med större diameter och/eller förkorta slangens totala längd.
	Kontrollera om ampereomkopplaren (10/16) eller (15/20) är lågt inställd. Säkerställ att kretsen kan tillhandahålla en hög inställning.	Byt till inställning 16 A eller 20 A. Byt till en krets som tillhandahåller 16 A eller 20 A. Byt till en mindre belastad krets.
Motorn går men pumpen slår inte	Vevstaxenheten är skadad, se pumphandboken.	Byt ut vevstaxenhet, se pumphandboken.
	Skadade växlar eller växelhus.	Inspektera om det finns skador på växelhusets enhet eller på växlar och byt ut vid behov. Se pumphandboken.
Överdrivet materialläckage in i halstätningarna	Halstätningarna har lossnat	Ta bort halstätningens mutterdistans. Dra åt halstätningarna precis så mycket att det blir tätt.
	Halstätningarna är slitna eller skadade	Byt ut tätningar, se pumphandboken.
	Kolvstängan är sliten eller skadad	Byt ut stängan, se pumphandboken.
Pistolen spottar vätska	Luft i pumpen eller slangen	Kontrollera och dra åt alla vätskekopplingar. Roter pumpen så långsamt som möjligt under luftning.
	Munstycket är delvis igensatt	Rensa munstycket, se drifhandboken.
	Vätskan är slut eller ligger på för låg nivå	Fyll på vätsketillförseln. Flöda pumpen, se pumphandboken. Kontrollera vätsketillförseln ofta för att förhindra att pumpen torrkörs.

Felsökning

Problem	Orsak	Lösning
Svårt att flöda pumpen	Luft i pumpen eller slangen	Kontrollera och dra åt alla vätskekopplingar. Roter pumpen så långsamt som möjligt under luftning.
	Inloppsventilen eller kolventilen har fastnat eller läcker	Rengör inlopps- och kolventilen. Se till att kulventilens säte inte är skadat eller slitet och att kulan tätar ordentligt. Återmontera ventilen.
	Pumptätningar är slitna	Byt ut pumptätningarna, se pumphandboken.
	Materialet är för tjockt	Förtunna materialet enligt leverantörens rekommendationer.
	Fathållarens kopplingar är inte ordentligt åtdragna eller rörvinkelns o-ring är skadad eller saknas	Kontrollera fathållarens kopplingar och dra åt vid behov. Inspektera o-ringen. Byt ut o-ringen om den är skadad.
Ingen display men sprutan fungerar	Displayen är trasig eller anslutningen har lossnat	Kontrollera anslutningar. Byt ut displayen.
VIBRA-FLO-blandaren fungerar inte	Ingen ström	Se till att sprutans och blandarens strömbrytare är inställda till PÅ (ON) .
	Blandarens spole är skadad	Byt ut blandarens spole.
VIBRA-FLO-blandaren låter för mycket	Justera blandarens hastighet.	Vrid blandarens justeringsvred till en lägre inställning.
	Spolen vidrör armaturblockeringen	Använd bladmättet för att justera blandarens avstånd. Se Justering av VIBRA-FLO-blandare (6200/8200 modeller) , sida 15.

Elektriskt

Symtom: Sprutan kör inte, slutar att köra eller går inte att stänga av.



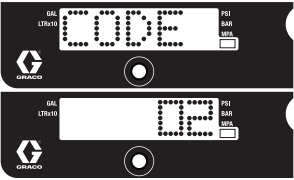
3. Vrid tryckregulatorratten medurs 1/2 varv.
4. Visa digital display.

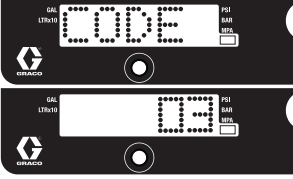
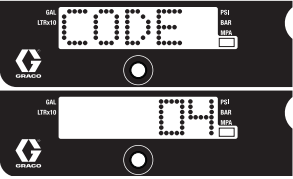
Utför **Tryckavlastningsprocedur**, sida 10.

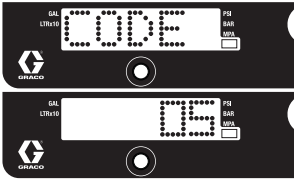
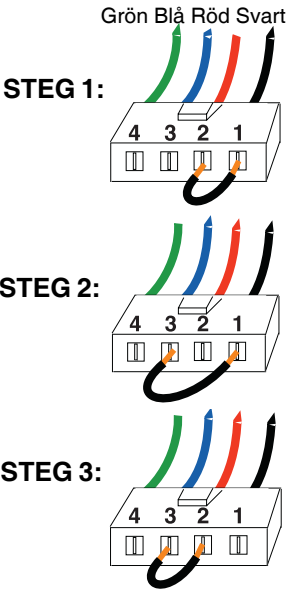
1. Anslut sprutan till ett jordat uttag med korrekt spänning.
2. Vrid strömbrytaren till **AV (OFF)**. Vänta i 30 sekunder och vrid sedan strömbrytaren till **PÅ (ON)** igen (detta ser till att sprutan är i normalt driftläge).

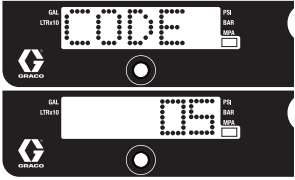
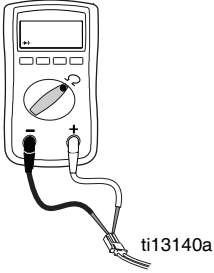
Håll dig på avstånd från elektriska och rörliga delar under felsökningen. Vänta i 5 minuter efter att du dragit ur nätsladden så att ansamlad elektricitet laddas ur. Detta för att undvika risken för elektriska stötar när kåporna tas bort inför felsökning.

Problem	Kontrollera följande	Hur det kontrolleras
Sprutan fungerar inte alls	Se flödesdiagrammet på sida 35.	
Displayen är tom		
Styrkortets statuslampa tänds aldrig		

Problem	Kontrollera följande	Hur det kontrolleras
<p>Sprutan fungerar inte alls</p> <p>Displayen visar CODE (KOD) 02</p> 	<p>Kontrollera givare eller givaranslutningar</p>	<ol style="list-style-type: none">1. Säkerställ att systemet inte är trycksatt (se Tryckavlastningsprocedur på sida 10). Kontrollera om det finns blockeringar i vätskebanan.2. Använd en högtrycksslang för sprutmålning utan metallflätning som är minst 15,8 mm x 15 m (5/8 tum x 50 fot). Mindre slangar eller längre slangar med metallflätning kan ge upphov till högtrycksstötter.3. Sätt sprutan till AV (OFF) och koppla bort sprutans ström.4. Kontrollera givare och anslutningar till styrkortet.5. Koppla bort givaren från styrkortsuttaget. Kontrollera att kontakterna på givaren och styrkortet är rena och sitter ordentligt.6. Återanslut givaren till styrkortsuttaget. Anslut strömmen, sätt sprutan till PÅ och vrid kontrollratten medurs 1/2 varv. Om sprutan inte fungerar korrekt, sätt sprutan till AV och gå till nästa steg.7. Montera en ny givare. Anslut strömmen, sätt sprutan till PÅ och vrid kontrollratten medurs 1/2 varv. Byt ut styrkortet om sprutan inte fungerar korrekt.

Problem	Kontrollera följande	Hur det kontrolleras
<p>Sprutan fungerar inte alls</p> <p>Displayen visar CODE (KOD) 03</p> 	<p>Kontrollera givare eller givaranslutningar (styrkortet upptäcker ingen trycksignal).</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sätt sprutan till AV (OFF) och koppla bort sprutans ström. 2. Kontrollera givare och anslutningar till styrkortet. 3. Koppla bort givaren från styrkortsuttaget. Kontrollera om kontakterna på givaren och styrkortet är rena och säkra. 4. Återanslut givaren till styrkortsuttaget. Anslut strömmen, sätt sprutan till PÅ och vrid kontrollratten medurs 1/2 varv. Om sprutan inte fungerar, sätt sprutan till AV och gå till nästa steg. 5. Anslut en givare, som du vet fungerar, till styrkortsuttaget. 6. Sätt sprutan till PÅ och vrid kontrollratten till 1/2 varv medurs. Om sprutan fungerar, montera en ny givare. Byt ut styrkortet om sprutan inte fungerar. 7. Kontrollera givarmotståndet med en ohmmeter (mindre än 9 kohm mellan svarta och röda ledningar och 3–6 kohm mellan gröna och gula ledningar).
<p>Sprutan fungerar inte alls</p> <p>Displayen visar CODE (KOD) 4</p> 	<p>Kontrollera spänningsförsörjningen till sprutan (styrkortet upptäcker flera spänningstoppar).</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sätt sprutan till AV (OFF) och koppla bort sprutans ström. 2. Hitta en passande spänningsförsörjning för att förhindra elektronikskador.

Problem	Kontrollera följande	Hur det kontrolleras
<p>Sprutan fungerar inte alls Displayen visar CODE (KOD) 05</p> 	<p>Styrningen ger kommandot att motorn ska köras men motoraxeln roterar inte. Möjligen ett tillstånd av axellåsning, det finns en öppen anslutning mellan motorn och styrningen, det finns ett problem med motorn eller styrkortet eller motorns strömförbrukning är för hög.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ta bort pumpen och försök att köra sprutan. Om motorn körs, kontrollera om pumpen eller transmissionen är låsta eller har fryst. Om sprutan inte fungerar, fortsätt till steg 2. 2. Sätt sprutan till AV (OFF) och koppla bort sprutans ström. 3. Koppla bort motorkontakt(erna) från styrkortsuttag(en). Kontrollera att kontakterna på motorn och styrkortet är rena och sitter ordentligt. Om kontakterna är rena och sitter ordentligt, fortsätt till steg 4. 4. Sätt sprutan till AV och snurra motorfläkten ett halvt varv. Starta sprutan igen. Om sprutan fungerar, byt ut styrkortet. Om sprutan inte fungerar, fortsätt till steg 5. 5. Utför spinnstest: Testa vid en stor 4-stiftskontakt för motorfält. Koppla bort vätskepumpen från sprutan. Testa motorn genom att placera en kortslutningsbygel över stift 1 och 2. Roter motorfläkten cirka 2 varv per sekund. Ett kuggningsmotstånd till rörelsen ska kännas vid fläkten. Om inget motstånd känns ska motorn bytas ut. Upprepa för stiftkombinationer 1 och 3 samt 2 och 3. Stift 4 (grön ledning) används inte vid detta test. Om alla spinnstester är godkända, fortsätt till steg 6.  <p>Grön Blå Röd Svart</p> <p>STEG 1:</p> <p>STEG 2:</p> <p>STEG 3:</p>

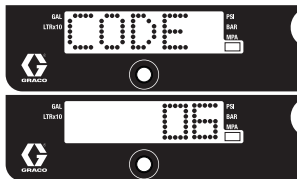
Problem	Kontrollera följande	Hur det kontrolleras						
<p>Sprutan fungerar inte alls</p> <p>Displayen visar CODE (KOD) 05</p> 	<p>Styrningen ger kommandot att motorn ska köras men motoraxeln roterar inte. Möjligen ett tillstånd av axellåsning, det finns en öppen anslutning mellan motorn och styrningen, det finns ett problem med motorn eller styrkortet eller motorns strömförbrukning är för hög.</p>	<p>6. Utför korttest, fält: Testa vid en stor 4-stiftskontakt för motorfält. Det ska inte finnas någon kontinuitet från stift 4, jordledningen eller någon av de kvarvarande 3 stiften. Om tester för motorfältskontakt misslyckas, byt ut motorn.</p> <p>7. Kontrollera motorns termobrytare: Koppla bort termoledningarna. Sätt mätaren till ohm. Mätaren ska avläsa varje enhets korrekta motstånd (se tabellen nedan).</p>  <table border="1" data-bbox="700 852 991 982"> <thead> <tr> <th colspan="2">Motståndstabel:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>APX 5200/6200</td> <td>6,2 kohm</td> </tr> <tr> <td>APX 8200</td> <td>10,0 kohm</td> </tr> </tbody> </table>	Motståndstabel:		APX 5200/6200	6,2 kohm	APX 8200	10,0 kohm
Motståndstabel:								
APX 5200/6200	6,2 kohm							
APX 8200	10,0 kohm							

Problem

Kontrollera följande

Hur det kontrolleras

Sprutan fungerar inte alls
Displayen visar CODE
(KOD) 06

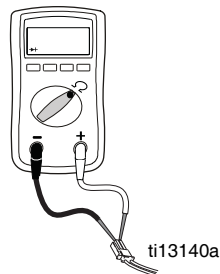


Låt sprutan kallna. Åtgärda överhettningens orsak om sprutan fungerar när den är kall. Ställ sprutan på en svalare plats med god ventilation. Kontrollera att motorns luftintag inte är blockerat. Om sprutan fortfarande inte fungerar, följ steg 1.

OBS! Före testet måste motorn svalna.

1. Kontrollera termoenhetens kontakt (gula ledningar) vid styrkortet.
2. Koppla bort termoenhetens kontakt från styrkortsuttaget. Säkerställ att kontakterna är rena och säkra. Mät termoenhetens motstånd. Om avläsningen inte är korrekt, byt ut motorn.

Kontrollera motorns termobrytare: Koppla bort termoledningarna. Sätt mätaren till ohm. Mätaren ska avläsa varje enhets korrekta motstånd (se tabellen nedan).

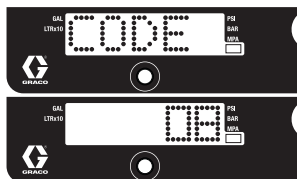


Motståndstabell:

APX 5200/ 6200	6,2 kohm
APX 8200	10,0 kohm

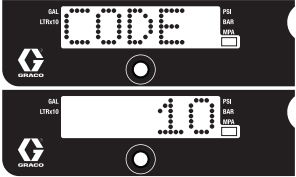
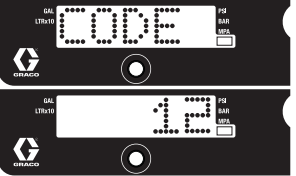
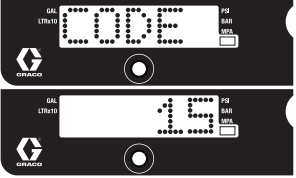
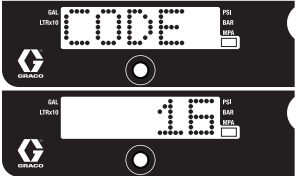
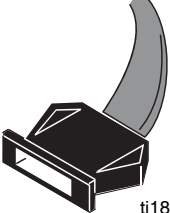
Återanslut termoenhetens kontakt till styrkortsuttaget. Anslut strömmen, slå PÅ sprutan och vrid kontrollratten medurs ett halvt varv. Om sprutan inte fungerar, byt ut styrkortet.

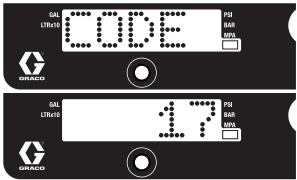
Sprutan fungerar inte alls
Displayen visar CODE
(KOD) 08



Kontrollera spänningsförsörjningen till sprutan (inkommande spänning är för låg för sprutdrift)

1. Sätt sprutan till AV (OFF) och koppla bort sprutans ström.
2. Avlägsna annan utrustning som använder samma krets.
3. Hitta en passande spänningsförsörjning för att undvika elektronikskador.

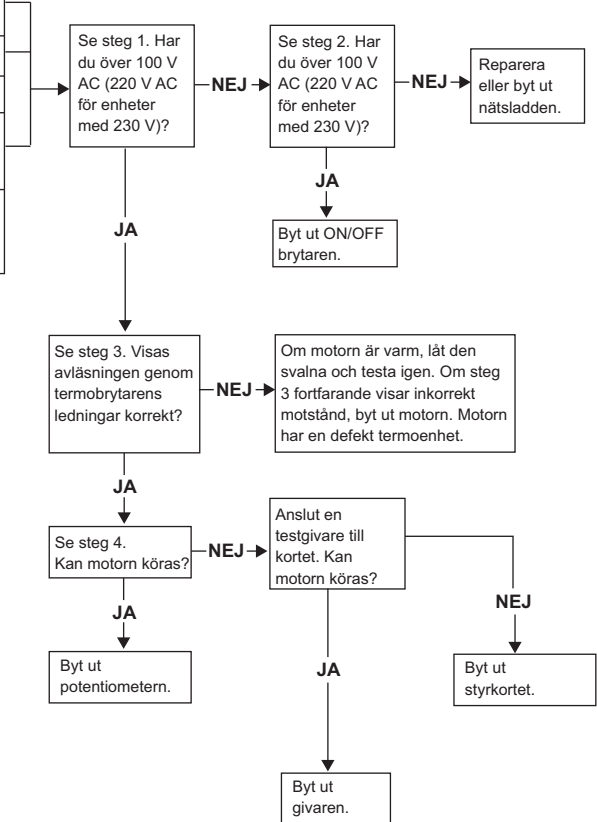
Problem	Kontrollera följande	Hur det kontrolleras
<p>Sprutan fungerar inte alls Displayen visar CODE (KOD) 10</p> 	<p>Kontrollera ifall styrkortet överhettar.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kontrollera att motorns luftintag inte är blockerat. 2. Kontrollera att fläkten inte är trasig. 3. Kontrollera att styrkortet är ordentligt fäst på den bakre plåten och att värmeledande pasta används på strömkomponenterna. 4. Byt ut styrkortet. 5. Byt ut motorn.
<p>Sprutan fungerar inte alls Displayen visar CODE (KOD) 12</p> 	<p>Högströmsskydd är aktiverat</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Slå strömmen på och av.
<p>Sprutan fungerar inte alls Displayen visar CODE (KOD) 15</p> 	<p>Kontrollera anslutningarna ovanför motorn</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sätt sprutan till AV (OFF) och koppla bort sprutans ström. 2. Ta bort motorkåpan. 3. Koppla bort motorstyrningen och inspektera om kontaktarna är skadade. 4. Återanslut motorstyrningen. 5. Slå på strömmen. Fortsätter koden att visas, byt ut motorn.
<p>Sprutan fungerar inte alls Digitala displayen visar CODE (KOD) 16</p> 	<p>Kontrollera anslutningar. Styrningen tar inte emot en givarsignal för motorposition</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Slå AV strömmen. 2. Koppla bort givaren för motorposition och inspektera om kontaktarna är skadade.  <ol style="list-style-type: none"> 3. Återanslut givaren. 4. Slå PÅ strömmen. Fortsätter koden att visas, byt ut motorn.

Problem	Kontrollera följande	Hur det kontrolleras
<p>Sprutan fungerar inte alls</p> <p>Displayen visar CODE (KOD) 17</p> 	<p>Kontrollera spänningsmatningen till sprutan (ansluten till fel spänning)</p>	<ol style="list-style-type: none">1. Sätt sprutan till AV (OFF) och koppla bort sprutans ström.2. Hitta en passande spänningsförsörjning för att undvika elektronikskador.

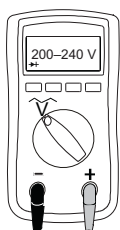
Sprutan kommer inte att fungera

(Se följande sida för steg)

Ta av styrboxens kåpa. Slå PA sprutan. Observera styrkortets statuslampa som sitter på styrkortet (se sida 28).	
Lyser inte	
En gång	Normaldrift
Lyser stadigt	Styrkortet ger kommandot att motorn ska köras
Blinkar	Se kodavsnittet för ytterligare felsökning

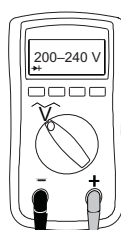
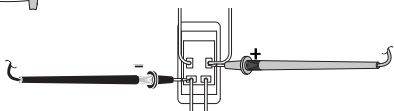


ti29217a



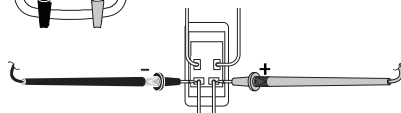
STEG 1:

Koppla in nätsladden och vrid strömbrytaren till PÅ. Anslut sonderna till strömbrytaren. Vrid mätaren till AC volt



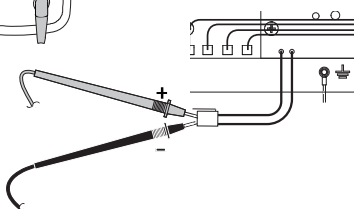
STEG 2:

Koppla in nätsladden och vrid strömbrytaren till PÅ. Anslut sonderna till strömbrytaren. Vrid mätaren till AC volt



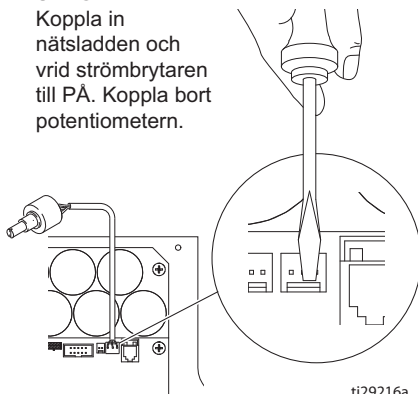
STEG 3:

Kontrollera motorns termobrytare. Koppla bort de gula ledningarna. Mätarens avläsning bör vara enligt Motståndstabellen på sida 31. **OBS!** Motorn ska vara sval under avläsningen.



STEG 4:

Koppla in nätsladden och vrid strömbrytaren till PÅ. Koppla bort potentiometern.



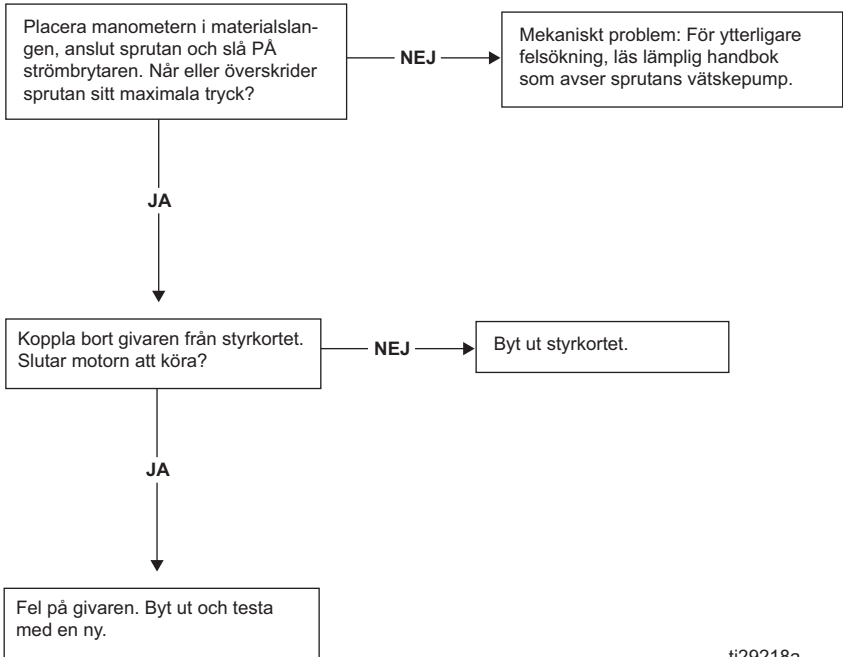
ti29216a

Sprutan går inte att stänga av

1. Utför **Tryckavlastningsprocedur**, sida 10. Lämna flödesventilen öppen och strömbrytaren på **AV (OFF)**.

2. Ta av styrlådans kåpa så att styrkortets statuslampa kan ses, om en sådan finns.

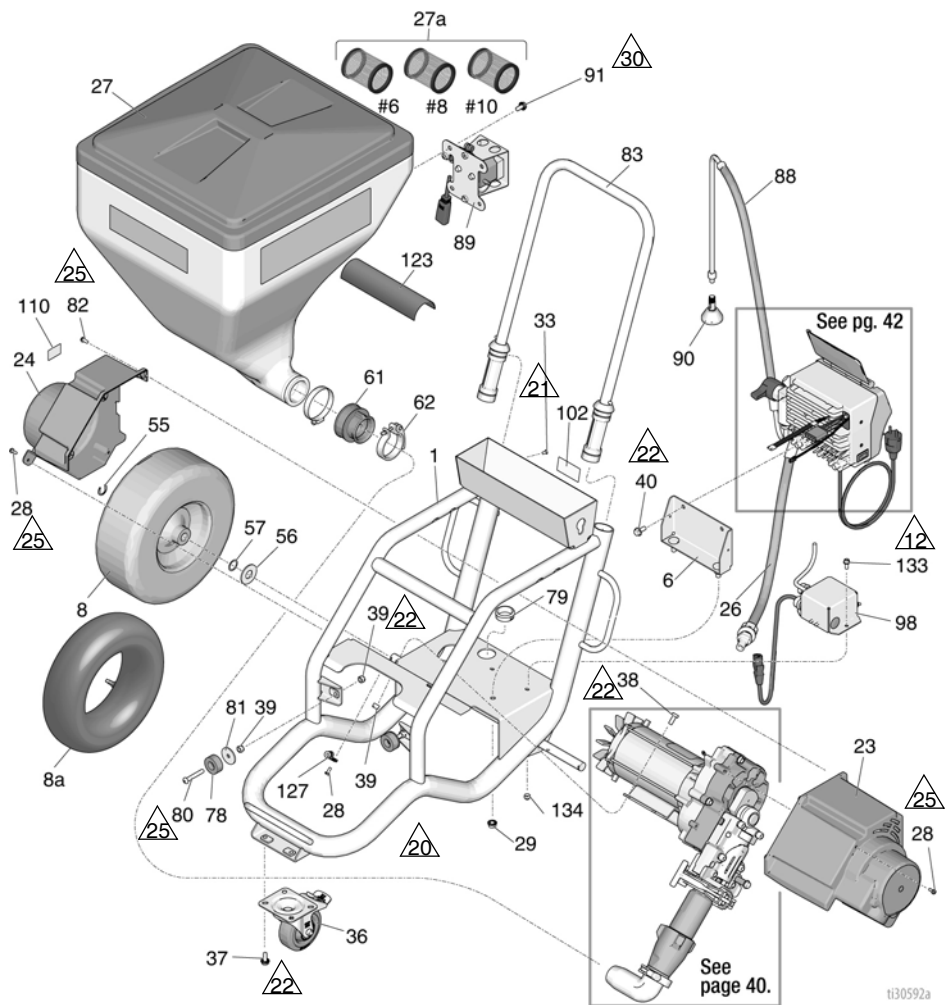
Felsökningsprocedur



ti29218a

Delar på APX-vagn

Delar på APX-vagn



Ref.	Vridmoment	Ref.	Vridmoment
12	7,9–9,0 N•m (70–80 in-lb)	22	22,6–26 N•m (200–230 in-lb)
20	33,9–40,1 N•m (25–30 ft-lb)	25	3,4–3,9 N•m (30–35 in-lb)
21	2,5–3,2 N•m (22–28 in-lb)	30	19,2–21,5 N•m (170–190 in-lb)

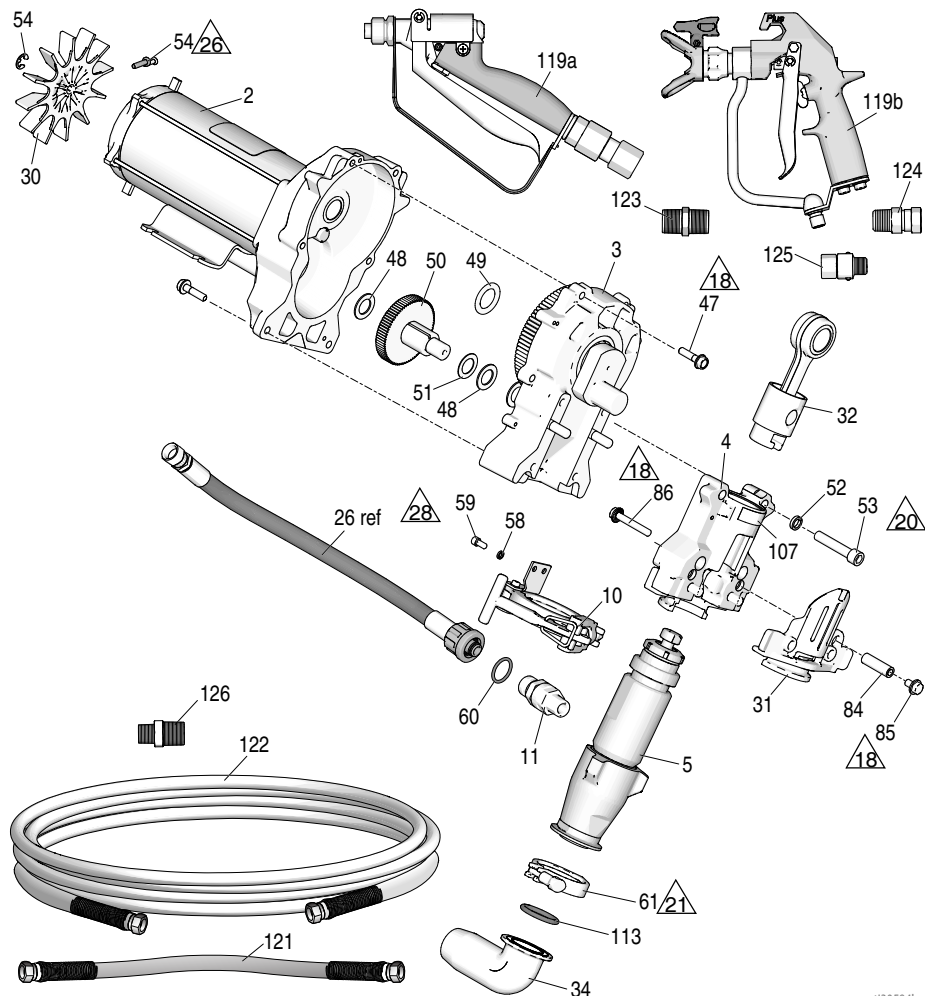
Lista över delar på APX-vagn

Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
1	17N502	VAGN, målad	1	81	112717	LÅSBRICKA	2
6	17N679	FÄSTE, styr	1	82	114000	SKRUV, maskin, HWH	3
8	119509	HJUL, pneumatiskt	2	83	17N920	ANORDNING, handtag	1
8a	253131	REPARATIONSSATS, rör	1	88	17P774	SATS, slang, dränering <i>inkluderar 90</i>	1
23	17N939	SKYDD, driv, målat	1	89	17N661	BLANDARE, textur. (APX 6200/8200) Se sida 44 för information om delar.	1
24		SKYDD, motor, målat					
	17N940	APX 5200/6200	1				
	17N941	APX 8200	1				
26	16X905	SLANG, kopplad, 12,7 mm (1/2 tum)	1	90	241920	AVLEDNINGSSKYDD, gång	1
27		ANORDNING, fathållare	1	91	111800	SKRUV, sexkanthd	4
	17P817	APX 6200, 26,5 liter (17 gallon) <i>inkluderar 123</i>	1	98	17S013	STYRLÅDA, blandare. (APX 6200/8200) Se sida 45 för information om delar.	1
	17P818	APX 5200/8200, 94,6 liter (25 gallon) <i>inkluderar 123</i>	1	102▲		ETIKETT, varning	
27a		FILTER, fathållare	1		16G596	EU	1
	17R160	#6			16Y762	AP	1
	17P460	#8 (standard)			16T784	Engelska, franska, spanska	
	17R314	#10		123	17H490	DYNA, isolering, fathållare	1
28	118444	SKRUV, maskin, HWH	6	127	17P261	KLÄMMA, böj, dämpad	1
29	112958	MUTTER, sexkant, fläns	2	133	108296	SKRUV, maskin, HWH	2
33	108795	SKRUV, maskin, PNH	4	134	102040	LÅSMUTTER, sexkant	2
36	17N602	HJUL, svivel	1	▲		Kort med medicinsk varning (ej i bild)	
37	110963	BULT, flänshuvud	4		222385	Engelska, spanska, franska	1
38	100057	SKRUV, sexkanthd	4		17R476	Engelska, spanska, portugisiska	1
39	111040	LÅSMUTTER	8		17A134	Engelska, kinesiska, koreanska	1
40	117791	SKRUV, lås	2		17F690	Nederländska, tyska, italienska	1
55	15E891	KLÄMMA, hållare	2				
56	156306	LÅSBRICKA, platt	2				
57	116038	LÅSBRICKA, vågfjäder	2				
61	15R609	KOPPLING, behållare, adapter	1				
62	234188	KLÄMMA, snabbblås	1				
78	113817	SKYDD	2				
79	113677	BUSSNING	1				
80	551786	SKRUV, lås, rostfri	2				

▲ Ytterligare etiketter, skyltar och kort för varning och fara kan beställas utan kostnad.

Delar på APX-pump och -motor

Delar på APX-pump och -motor



ti30594b

Ref.	Vridmoment	Ref.	Vridmoment
△18	21,5–23,7 N•m (190–210 in-lb)	△26	1,1–1,2 N•m (9–11 in-lb)
△20	33,9–40,1 N•m (25–30 ft-lb)	△28	10,2–12,4 N•m (90–110 in-lb)
△21	2,5–3,2 N•m (22–28 in-lb)		

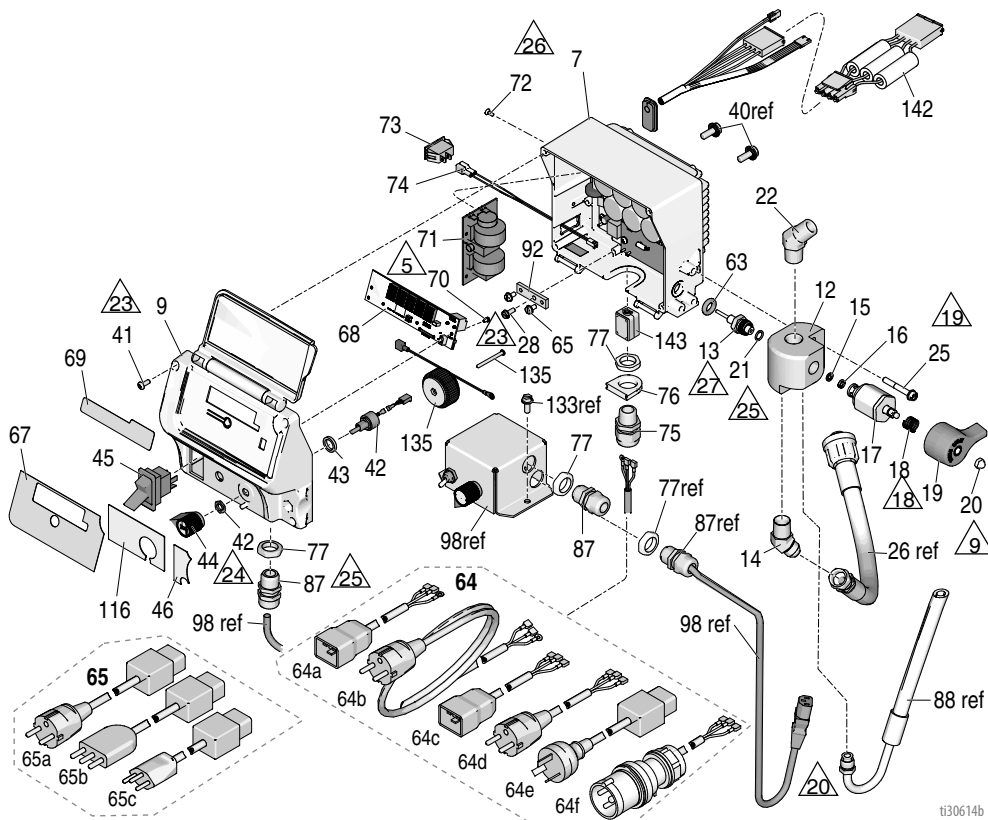
Delar på APX-pump och -motor

Lista över delar på APX-pump och -motor

Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
2		SATS, motor, elektrisk <i>inkluderar 30, 54</i>		288035	APX 8200	1	
	257188	APX 5200/6200	1	51	114699	LÅSBRICKA, tryck	1
	258909	APX 8200	1	52		LÅSBRICKA, lås	4
3		SATS, driv, hus, reparation		106115	APX 5200/6200	4	
	287295	APX 5200 <i>inkluderar 47, 49</i>	1	112600	APX 8200		
	24M417	APX 6200 <i>inkluderar 47, 49</i>	1	53	SKRUV, lås, SH		
	287990	APX 8200 <i>inkluderar 47, 49</i>	1	114666	APX 5200/6200	4	
4		HUS, lager		112599	APX 8200	4	
	17R743	APX 5200/6200 <i>inkluderar 4, 10, 31, 52, 53, 58, 59, 84, 85, 86, 107</i>	1	54	115477	SKRUV, maskin, torx, APX 5200/6200	1
	17R744	APX 8200 <i>inkluderar 4, 10, 31, 52, 53, 58, 59, 84, 85, 86, 107</i>	1	122347	RING, lås, utvändig, APX 8200	1	
5		PUMP, krom		58	105510	LÅSBRICKA, lås	2
	17R044	APX 5200/6200	1	59	101550	SKRUV, lås	2
	17R042	APX 8200	1	60	102982	TÄTNING, o-ring	1
10	17N942	KLÄMMA, pump	1	61	500984	KLÄMMA, tri-clamp	1
11		KOPPLING, snabbkoppling		84	17N902	DISTANS, gängad	1
	16X834	APX 5200/6200	1	85	111801	SKRUV, lås, HH	1
	24U755	APX 8200	1	86	114653	SKRUV, lås, flänshuvud	1
30		FLÄKT, motor		107	187437	ETIKETT, vridmoment	1
	15D088	APX 5200/6200	1	113	110831	TÄTNING, o-ring	1
	15V577	APX 8200	1	119a	245820	SATS, tillbehör, pistol APX 6200/8200	1
31		PLATTA, framsida		119b	289605	SATS, tillbehör, pistol APX 5200	1
	16X385	APX 5200/6200	1	121	17N982	SLANG, kopplad, 12,7 mm x 4,6 m (1/2 tum x 15 fot) APX 6200/8200	1
	16X209	APX 8200	1	191239	SLANG, kopplad, 9,5 mm x 3,7 m (3/8 tum x 12 fot) APX 5200	1	
32		STÅNG, kolv		122	17N984	SLANG, kopplad, 15,8 mm x 4,6 m (5/8 tum x 50 fot) APX 6200/8200	1
	16X964	APX 5200/6200	1	278499	SLANG, kopplad, 12,7 mm x 4,6 m (1/2 tum x 50 fot) APX 5200	1	
	24V086	APX 8200	1	123	158491	KOPPLING, nippel APX 6200/8200	1
34	17P815	RÖR, inlopp 90°	1	124	189018	KOPPLING, svivel, pistol APX 5200	1
47	15C753	SKRUV, maskin, HWH APX 5200/6200	5	125	110476	ADAPTER, union, svivel APX 5200	1
		APX 8200	6	126	159239	KOPPLING, nippel APX 5200	1
48	114672	LÅSBRICKA, tryck	2				
49	116192	LÅSBRICKA, tryck	1				
50		SATS, reparation, växel <i>inkluderar 48, 51</i>					
	287290	APX 5200/6200	1				

Delar på APX-reglage och -fördelningsrör

Delar på APX-reglage och -fördelningsrör



t30614b

Ref.	Vridmoment	Ref.	Vridmoment
$\triangle 5$	0,23–0,34 N•m (2–3 in-lb)	$\triangle 23$	4,5–5,1 N•m (40–45 in-lb)
$\triangle 9$	1,7–2,8 N•m (15–25 in-lb)	$\triangle 24$	1,1–1,7 N•m (10–15 in-lb)
$\triangle 18$	21,5–23,7 N•m (190–210 in-lb)	$\triangle 25$	3,4–3,9 N•m (30–35 in-lb)
$\triangle 19$	11,3–13,6 N•m (100–120 in-lb)	$\triangle 26$	1,1–1,2 N•m (9–11 in-lb)
$\triangle 20$	33,9–40,1 N•m (25–30 ft-lb)	$\triangle 27$	47,5–61,1 N•m (35–45 ft-lb)

Delar på APX-reglage och -fördelningsrör

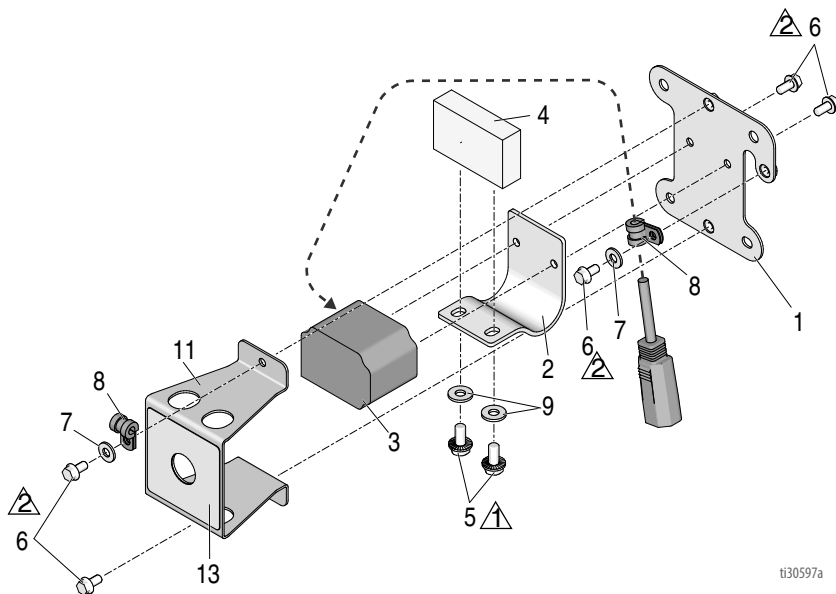
Lista över delar på APX-reglage och -fördelningsrör

Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
7	17R029	STYRKORT (APX 6200/8200) <i>inkluderar 25, 28, 40, 63, 65, 72, 76, 82</i>	1	64c	15G938	APX 8200, modell 17N350, 17N354	1
	17S871	STYRKORT (APX 5200) <i>inkluderar 25, 28, 40, 63, 65, 72, 82</i>	1	64d	15G957	APX 8200, CEE 7/7, modell 17N352	1
9	17R757	KÅPA, styrning <i>inkluderar 41, 46, 67, 68, 69, 77, 87, 116</i>	1	64e	17A242	SLADDSATS, adapter, Australien	1
12	17N678	FÖRDELNINGSRÖR, givare	1	64f	15D530	APX 5200, U.K.	1
13	243222	GIVARE, tryckregulator <i>inkluderar 21</i>	1	65	253103	Italien/Danmark/ Schweiz	1
14	117556	KOPPLING, nippel	1	66	114391	SKRUV, jordning	2
15	193710	TÄTNING, säte, ventil	1	67	16X796	ETIKETT, SmartControl 3.0	1
16	193709	SÄTE, ventil	1	68	16Y496	KORT, display, LED <i>inkluderar 70</i>	1
17	287879	ANORDNING, ventil, dränering	1	69	16X797	ETIKETT, SmartControl 3.0, ProGuard	1
18	114708	FJÄDER, spiral	1	70	115522	SKRUV, maskin-	3
19	15G563	HANDTAG, ventil	1	71		KORT, filter	
20	116424	MUTTER, lock	1		24R597	APX 5200	1
21	111457	TÄTNING, o-ring	1		24R598	APX 6200	1
22	15J002	KOPPLING, vinkel, 45°	1		24U823	APX 8200	1
25	16U013	SKRUV, maskin, HWH	3	72	119228	SKRUV, maskin-	2
28	118444	SKRUV, maskin, HWH	1	73	126029	BRYTARE, vipp (APX 6200/8200)	1
41	16V095	SKRUV, maskin-	4		120059	BRYTARE, vipp (APX 5200)	1
42	256219	POTENTIOMETER	1	74	15G935	KOPPLING, elektrisk	1
43	15C973	PACKNING	1	75	117745	BUSSNING, dragavlastning (APX 6200/8200)	1
44	116167	VRED, potentiometer	1	76	16T544	ADAPTER, sladd (APX 6200/8200)	1
45	15D527	STRÖMBRYTARE, vipp, 240 V (APX 6200/8200)	1		16T546	ADAPTER, sladd (APX 5200)	1
	15C979	STRÖMBRYTARE, vipp, 120 V (APX 5200)	1	77	117625	MUTTER, låsande (APX 6200/8200)	2
46	16Y788	ETIKETT, tom	1	87	260067	KOPPLING, dragavlastning (APX 6200/8200)	1
63	121889	O-ring	1	92	17P272	STÅNG, jord (APX 6200/8200)	1
64		SLADD, nät		116	17P395	ETIKETT, brytare	1
64a	16M836	APX 6200, multisladd, modell 17N343, 17N347	1	126	121249	LÅS, sladd	1
64b	16M834	APX 6200, CEE 7/7, modell 17N345	1	135	24V030	SATS, reparation, spolfiler APX8200 <i>inkluderar 136</i>	1
				136	16U215	SKRUV, stjärn-	1
				137	121249	STICKPROPPSHÅL LARE, adapter	1
				142	17N437	BYGEL, brun APX5200	1
				143	17V290	SUPPRESSOR, ferrit APX 5200	1

Delar på APX VIBRA-FLO-blandare

Delar på APX VIBRA-FLO-blandare

APX 6200/8200



ti30597a

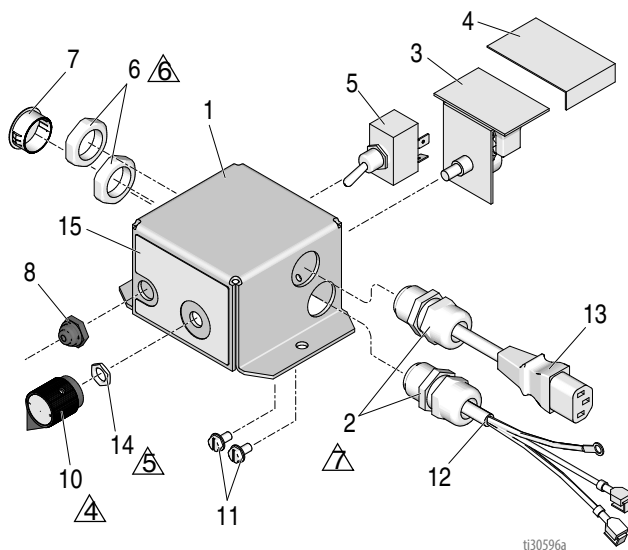
Ref.	Vridmoment	Ref.	Vridmoment
	19,2–21,5 N•m (170–190 in-lb)		9,0–11,2 N•m (80–100 in-lb)

Ref. Del	Beskrivning	Antal	Ref. Del	Beskrivning	Antal
1	17N609 PLATTA, blandare	1	7	110755 LÅSBRICKA, platt	2
2	17N607 FÄSTE, montering, armatur	1	8	17P261 KLÄMMA, böj, dämpad	2
3	17N608 SPOLE, elektromagnetisk, 230 V	1	9	100527 LÅSBRICKA, platt	2
4	17N606 BLOCKERING, armatur	1	11	17P658 SKYDD, blandare	1
5	111800 SKRUV, lås, HH	2	13	17P396 ETIKETT, varumärke, blandare	1
6	113161 SKRUV, fläns, HH	5			

Delar på APX VIBRA-FLO-blandarreglage

Delar på APX VIBRA-FLO-blandarreglage

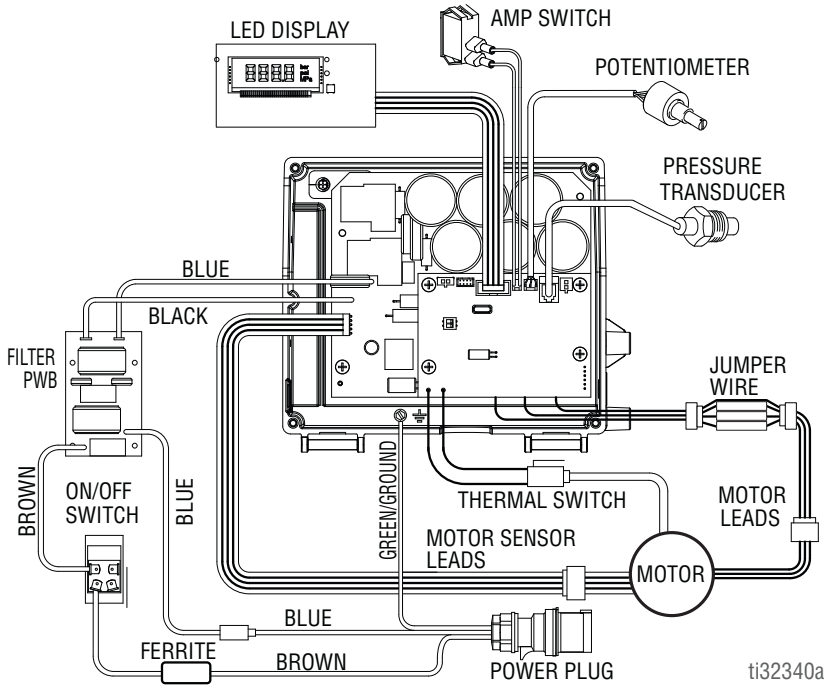
APX 6200/8200



Ref.	Vridmoment	Ref.	Vridmoment
△4	1,1–1,7 N•m (10–15 in-lb)	△6	4,5–5,1 N•m (40–45 in-lb)
△5	2,5–3,2 N•m (22–28 in-lb)	△7	3,4–3,9 N•m (30–35 in-lb)

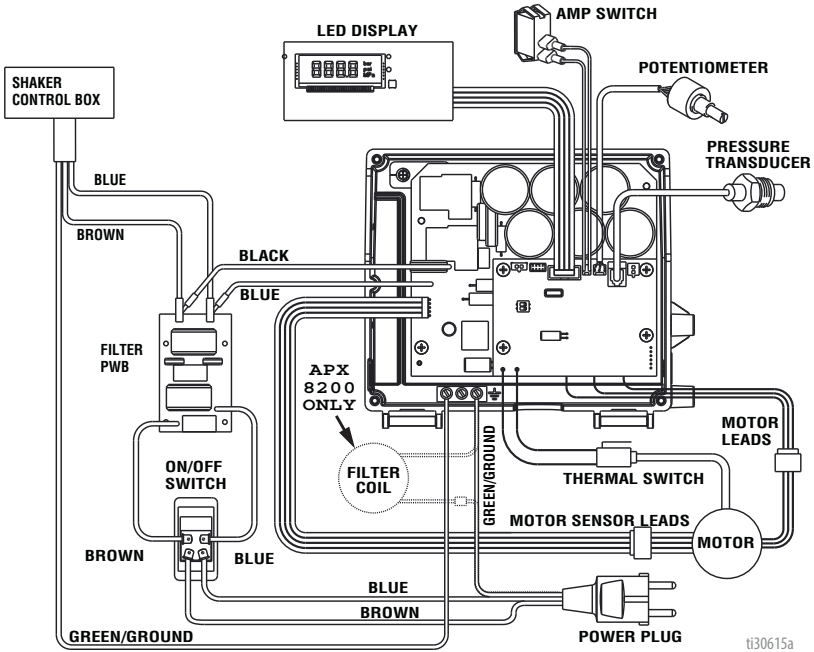
Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
1	17R129	SKYDDSKÅPA, reglage	1	10	116167	VRED, potentiometer	1
2	260067	KOPPLING, dragavlastning, 1/2 NPT	2	11	114391	SKRUV, jordning	2
3	17S020	STYRKORT, blandare	1	12	17R137	SLADD, kopplingspunkt, blandarbox	1
4	17R471	ISOLERING, låda	1	13	17P188	SLADD, sats	1
5	195429	BRYTARE, vipp	1	14	119775	MUTTER, panel	1
6	117625	MUTTER, låsande	2	15	17R346	ETIKETT, reglage, blandare	1
7	123812	PLUGG, hål	1	16	17P082	BYGEL, brun, ej i bild	1
8	195428	STRÖMBRYTARE, vipp	1		17S013	REGLAGE, blandare, komplett inkluderar 1–16	1
9	17J017	ETIKETT	1				

Kretsscheman APX 5200



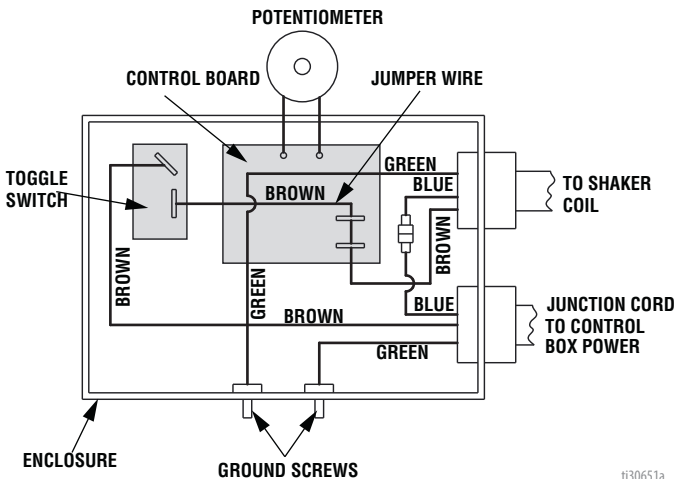
Kretsscheman

APX 6200/8200



Blandarens styrbox

WIRING DIAGRAM - SHAKER CONTROL BOX



Tekniska specifikationer

APX 5200		
	USA	Metriskt
Spruta		
Maximalt vätskearbetstryck	3 000 psi	20,7 MPa, 207 bar
Maximal tillförsel	1,35 gpm	5,1 l/m
Maximal munstycksstorlek	0,039 tum	0,099 cm
Vätskeutlopp npsm	1/2 tum	1,27 cm
Slag	110 per gallon	29 per liter
Minimikrav, generator	5 000 W	5 000 W
110–120 V, Ø, A, Hz	1Ø, 20/15, 50/60	
Omgivningstemperaturintervall	40°–120 °F	4°–49 °C
Lägsta vätsketemperatur	40 °F	4 °C
Mått		
Höjd	42 tum	106,7 cm
Längd	43 tum	109,2 cm
Bredd	25 tum	63,5 cm
Vikt	151 lb	69 kg
Buller*		
Ljudeffekt	97 dBa	97 dBa
Ljudtryck	84 dBa	84 dBa
Konstruktionsmaterial		
Material i kontakt med vätska på alla modeller	förzinkat och förkromat kolstål, nylon, rostfritt stål, PTFE, acetal, läder, UHMWPE, aluminium, volframkarbid, PEEK, mässing, hårdförkrom	
Anteckningar		
* Ljudtryck uppmätt 1 meter (3 fot) från utrustningen. Ljudeffekt uppmätt enligt ISO-3744.		

Tekniska specifikationer

APX 6200		
	USA	Metriskt
Spruta		
Maximalt vätskearbetstryck	3 000 psi	20,7 MPa, 207 bar
Maximal tillförsel	1,58 gpm	6,0 l/m
Maximal munstycksstorlek	0,041 tum	0,104 cm
Vätskeutlopp npsm	1/2 tum	1,27 cm
Slag	97 per gallon	26 per liter
Minimikrav, generator	5 000 W	5 000 W
220–240 V, Ø, A, Hz	1Ø, 16, 50/60	
Omgivningstemperaturintervall	40°–120 °F	4°–49 °C
Lägst vätsketemperatur	40 °F	4 °C
Mått		
Höjd	42 tum	106,7 cm
Längd	43 tum	109,2 cm
Bredd	25 tum	63,5 cm
Vikt	151 lb	69 kg
Buller*		
Ljudeffekt	97 dBa	97 dBa
Ljudtryck	84 dBa	84 dBa
Konstruktionsmaterial		
Material i kontakt med vätska på alla modeller	förzinkat och förkromat kolstål, nylon, rostfritt stål, PTFE, acetal, läder, UHMWPE, aluminium, volframkarbid, PEEK, mässing, hårdförkrom	
Anteckningar		
* Ljudtryck uppmätt 1 meter (3 fot) från utrustningen. Ljudeffekt uppmätt enligt ISO-3744.		

Tekniska specifikationer

APX 8200		
	USA	Metriskt
Spruta		
Maximalt vätskearbetstryck	3 000 psi	20,7 MPa, 207 bar
Maximal tillförsel	2,1 gpm	8,0 l/m
Maximal munstycksstorlek	0,045 tum	0,114 cm
Vätskeutlopp npsm	1/2 tum	1,27 cm
Slag	70 per gallon	19 per liter
Minimikrav, generator	5 000 W	5 000 W
220–240 V, A, Hz	1Ø, 16, 50/60	
Omgivningstemperaturintervall	40°–120 °F	4°–49 °C
Lägsta vätsketemperatur	40 °F	4 °C
Mått		
Höjd	42 tum	106,7 cm
Längd	43 tum	109,2 cm
Bredd	25 tum	63,5 cm
Vikt	170 lb	78 kg
Buller*		
Ljudeffekt	97 dBa	97 dBa
Ljudtryck	84 dBa	84 dBa
Konstruktionsmaterial		
Material i kontakt med vätska på alla modeller	förzinkat och förkromat kolstål, nylon, rostfritt stål, PTFE, acetal, läder, UHMWPE, aluminium, volframkarbid, PEEK, mässing, hårdförkrom	
Anteckningar		
* Ljudtryck uppmätt 1 meter (3 fot) från utrustningen. Ljudeffekt uppmätt enligt ISO-3744.		

Gracos standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som anges i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen för användning. Med undantag för speciella, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befinns vara felaktiga. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller fel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräcklig eller felaktig skötsel, oaktsamhet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkats av Graco. Graco ska heller inte hållas ansvarigt för funktionsfel, skada eller slitage som orsakas av att Graco-utrustningen är inkompatibel med konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco, ej heller felaktig formgivning, tillverkning, installation, drift eller skötsel av konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med den förbetalda returen till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan extra kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdagar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH GÄLLER ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.

Gracos enda åtagande och köparens enda ersättning för några överträdelser av garantin är de som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador eller andra följdskador) är aktuell. Alla anspråk rörande överträdelser mot garantin måste framläggas inom två (2) år efter försäljningsdatum.

GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMponenter SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs, men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar m.m.) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkares garantiåtagande. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelser mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvariga för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdskador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts häri, eller för utrustning, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

Graco-information

För att få den senaste informationen om Gracos produkter kan du besöka www.graco.com.

Information om patent finns på www.graco.com/patents.

FÖR ATT GÖRA EN BESTÄLLNING kan du kontakta din Graco-återförsäljare eller ringa 1-800-690-2894 så hänvisar vi dig till närmaste återförsäljare.

Alla skriftliga och visuella uppgifter i detta dokument speglar den senaste produktinformationen som finns tillgänglig vid publiceringstillfället.

Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan förvarning.

Översättning av originalanvisningar. This manual contains Swedish. MM 3A4442

Gracos huvudkontor: Minneapolis

Internationella kontor: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Upphovsrätt 2017, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsställen är registrerade enligt ISO 9001.

www.graco.com

Revidering F, August 2021