

操作、部品

# APX エレクトリックテ クスチャースプレー



3A4457F

JA

水性材料専用のポータブル型エアレススプレー用。

一般目的では使用しないでください。

爆発性雰囲気または危険区域での使用は承認されていません。

モデル： APX 5200, APX 6200 および APX 8200

最高作業圧力および許容範囲を含むモデル情報については 2 ページを参照して下さい。



## 重要な安全上の説明

この取扱説明書および関連する説明書に記載されている警告と指示をすべてお読みください。

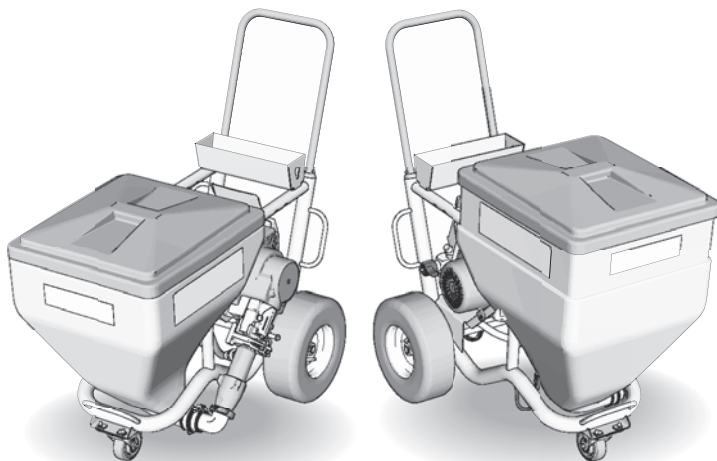
装置のコントロールと適切な使用方法を熟知してください。

これらの説明書は保管しておいてください。

### 関連する説明書

ガン - 309495 (APX 6200 & 8200)      ポンプ - 332922

ガン - 308491 (APX 5200)



ti29970a





PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

# 目次

## 目次

|                         |    |
|-------------------------|----|
| 警告                      | 3  |
| コンポーネントの名称              | 7  |
| 準備                      | 8  |
| 材料の混合                   | 8  |
| 圧力開放手順                  | 10 |
| 設定                      | 11 |
| 起動                      | 13 |
| 操作                      | 17 |
| スプレー先端の設置               | 17 |
| 詰まった先端のクリーニング           | 18 |
| トラブルシューティング             | 24 |
| APX カートの部品              | 38 |
| APX ポンプおよびモーター部品        | 40 |
| APX の制御およびマニホールド部品      | 42 |
| APX VIBRA-FLO シェーカー部品   | 44 |
| APX VIBRA-FLO シェーカー制御部品 | 45 |
| 配線図                     | 46 |
| 配線図                     | 47 |
| 技術的仕様                   | 48 |
| Graco Standard Warranty | 51 |

## モデル

|  | VAC              | モデル                 |        |
|--|------------------|---------------------|--------|
|   | 110 U. K.        | APX 5200            | 17S762 |
|  |                  | APX 5200 およびバッグローラー | 17S769 |
|  | 230 Europe Multi | APX 6200            | 17N343 |
|  |                  | APX 8200            | 17N350 |
|  |                  | APX 6200 およびバッグローラー | 17N344 |
|  |                  | APX 8200 およびバッグローラー | 17N351 |
|  | 230 CEE 7/7      | APX 6200            | 17N345 |
|  |                  | APX 6200 およびバッグローラー | 17N346 |
|  |                  | APX 8200            | 17N352 |
|  |                  | APX 8200 およびバッグローラー | 17N353 |
|  | 230 LA Asia/ANZ  | APX 6200            | 17N347 |
|  |                  | APX 6200 およびバッグローラー | 17N348 |
|  |                  | APX 8200            | 17N354 |
|  |                  | APX 8200 およびバッグローラー | 17N355 |

20.7 MPa (207 bar、3000 psi) 最高作業圧力

## 警告

次の警告は、この機器の設定、使用、接地、保守と修理に関するものです。感嘆符の記号は一般的な警告を、危険記号は手順に固有の危険性を表します。これらの記号が、本取扱説明書の本文または警告ラベルに表示されている場合には、これらの警告を参照してください。このセクションにおいて扱われていない製品固有の危険シンボルおよび警告が、必要に応じて、この取扱説明書の本文に示されている場合があります。

## 警告



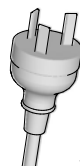
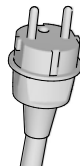
## 接地

本装置は接地する必要があります。接地とは、電流を逃す配線を設けておくことで、回路短絡が発生した場合の感電の危険性を小さくできます。本製品には、適切な接地プラグの付いた接地ワイヤを備えたコードが付属しています。プラグは、各自治体の条例に従って適切に取り付けられ、接地が行われたコンセントに接続する必要があります。

- 接地プラグの取り付けが適切でないと、感電の危険が発生します。
- コードまたはプラグの修理および交換が必要な場合には、接地ワイヤをどちらの平刃端子にも接続しないでください。
- 絶縁されていて、外側の表面が緑色の線が接地ワイヤです。黄色の縞は入るものと入らないものがあります。
- 接地の指示が完全に理解できない場合、または製品が正しく接地されているかどうか疑問のある場合は、資格を持った電気技師あるいはサービス作業員に問い合わせてください。
- 提供されたプラグは改造しないでください。コンセントに適合していない場合には、資格を持った電気技師に適切なコンセントの設置を依頼してください。
- 本製品は定格 120V または 230V の回路で使用されるように製造されており、下図のプラグに類似した接地プラグが付属しています。

110V UK

230V



ti24583a

- 製品はプラグと同様の構造のコンセントにのみ接続してください。
- アダプタを使用して接続しないでください。

## 延長コード：

- 本製品には、3 端子の接地付きプラグと、本製品のプラグと接続できる 3 穴の差し込み口のある 3 線式延長コードのみを使用してください。
- 延長コードに損傷がないことを確かめてください。延長コードが必要な場合、本製品に必要な電流を確保するために、12 AWG (2.5mm<sup>2</sup>) 以上のコードを使用してください。
- 規格が下回るコードを使用すると、電圧の低下、電力の損失、過熱の原因となります。

## 警告



## 火災および爆発の危険性

作業場に、溶剤やペンキから揮発したもののような可燃性の気体が存在すると、火災や爆発の原因となることがあります。火災と爆発を防止するために：

- 可燃性材料でスプレーしたり、洗浄したりしないでください。水性材料のみを使用してください。
- 十分換気された場所でのみ使用するようにしてください。
- スプレーヤーは火花を発生させます。可燃性液体をスプレーヤー付近で使用する場合、スプレーヤーを爆発性蒸気から最低 6.1 m (20 フィート) 離してください。
- すべての着火源を取り除いてください。
- 溶剤、ポロ巾およびガソリンなどのゴミを作業場に置かないでください。
- 作業場にあるすべての装置を接地してください。接地の指示を参照してください。
- 作業場に消火器を置いてください。



## 高圧噴射による皮膚への危険性






高圧の噴射により、皮下に有害物質が入り込み、重傷となる可能性があります。万一皮下に入り込んだ場合は、直ちに外科的処理を受けてください。

- 人間もしくは動物に向けてガンやスプレーを発射しないでください。
- 手やその他の体の部位を噴射部分に近づけないでください。例えば、身体のかなる部分を使って液漏れを止めようとししないでください。
- ノズル先端ガードを常に使用してください。ノズル先端ガードが定位置にない場合は、スプレーを行わないでください。
- グラコのノズル先端をご利用ください。
- ノズル先端の清掃および交換は注意深く行ってください。ノズル先端がスプレー中に詰まった場合は、ノズル先端を洗浄のために取り外す前に、**圧力開放手順**に従って、装置の電源をオフにして圧力を解放してください。
- 装置は電源切断後も圧力を維持します。装置の電源をオンにしたまま、または加圧中のままで放置しないでください。装置が無人であったり使用されていないかたたりする場合は、稼働、クリーニング、または部品の取り外しを行う前に、**圧力開放手順**に従ってください。
- 損傷の兆候があるホースや部品がないか確認してください。損傷したホースや部品があれば、交換してください。
- このシステムは 20.7 MPa (207 bar, 3300 psi) の圧力を発生できます。最低 20.7 MPa (207 bar, 3300 psi) の定格を持つ Graco 製の交換部品やアクセサリを使用してください。
- スプレーを中断するときは、引き金ロックを掛けてください。引き金ロックが正しく機能しているか確認してください。
- 装置を操作する前に、すべてしっかりと接続されている事を確認して下さい。
- 装置を手早く停止する方法、圧力を除去する方法を学んでおいてください。コントロール類をよく知っておいてください。










## 警告

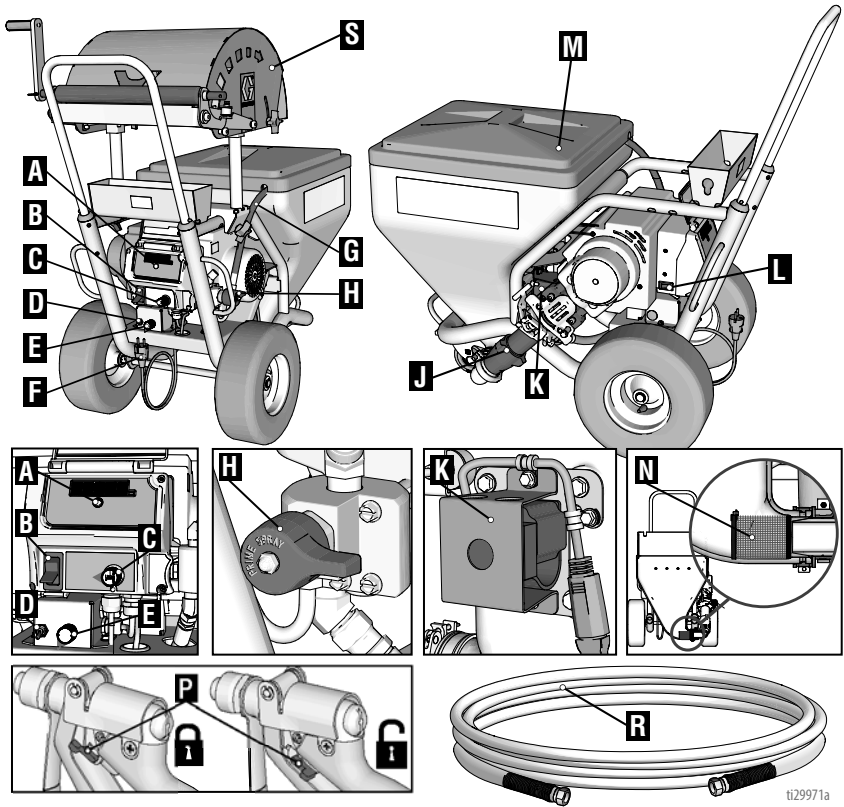
|   |  |
|---|--|
|   | <p><b>装置の誤用の危険性</b></p> <p>装置を誤って使用すると、死亡事故または重大な人身事故を招くことがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 先端の吹き付けの際は、常に適切な手袋、目の保護具、レスピレーター或いはマスクを着用してください。</li> <li>• 子供が近くにいる場所では操作やスプレーしないでください。装置は常に、子供が触れることのない場所に保管してください。</li> <li>• 不安定な場所の上に置いたり、部品を伸ばしたりしないでください。常にしっかりとした足場を保ち、バランスをとってください。</li> <li>• 緊張感を保ち、取りかかっている作業から目を離さないでください。</li> <li>• 疲労しているとき、または薬物の服用や飲酒状態では装置を操作しないでください。</li> <li>• 材料ホースまたはエアホースをよじれさせたり、曲げ過ぎないでください。</li> <li>• Graco の仕様を超える気温や圧力にホースをさらさないでください。</li> <li>• 器具を引っばったり、持ち上げたりするためにホースに力を加えないで下さい。</li> <li>• 装置を改造しないでください。装置を改造または変更すると、所轄機関からの承認が無効になり、安全上の問題が生じる場合があります。</li> <li>• すべての装置が、それらを使用する環境に適した定格であり、承認されていること確認してください。</li> </ul> |
|   | <p><b>感電の危険性</b></p> <p>この装置は、接地する必要があります。接地、設定またはシステムの使用方法が不適切だと、感電する可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 装置の修理を行う前にはメイン電源のスイッチをオフにして電源コードを抜いてください。</li> <li>• 接地端子付きのコンセントだけを使用してください。</li> <li>• 延長コードは、3 芯のものだけを使用してください。</li> <li>• 接地線の先端部が電源コードおよび延長コードに直接導通していることを確認してください。</li> <li>• 装置を雨にさらさないでください。室内に保管してください。</li> <li>• サービス作業を行う際には、電源コードを抜いてから、5 分間待ってください。</li> </ul>  |
|   | <p><b>加圧状態のアルミ合金部品使用の危険性</b></p> <p>加圧された装置内でアルミニウムと混合不可能な液体を使用した場合、深刻な化学反応や装置の破裂を引き起こすことがあります。この警告に従わない場合、致死や重傷、物的損害を引き起こす可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1,1,1-トリクロロエタン、メチレンクロライド、その他のハロゲン化炭化水素系溶剤、またはこれらを含む液体は使用しないでください。</li> <li>• 漂白剤を使用しないでください。</li> <li>• 他の多くの液体も、アルミニウムと反応する恐れのある化学物質を含んでいる場合があります。適合性については、原料供給元にお問い合わせください。</li> </ul>   |

## 警告

|   |   |
|---|---|
|   | <p><b>可動部品の危険性</b></p> <p>可動部品は指や身体の一部を挟んだり、切ったり、切断したりする可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 可動部品に近づかないでください。</li> <li>• 保護ガードまたはカバーを外したまま装置を運転しないでください。</li> <li>• 圧力がかかった機器は、警告なしに動き始めることがあります。装置を点検、移動、整備する前には、<b>圧力開放手順</b>に従い、すべての電源の接続を外してください。</li> </ul>                                      |
|   | <p><b>プラスチック部品の洗浄溶剤の危険性</b></p> <p>多くの溶剤は、プラスチックの部品の品質を低下させ、故障に至らせる可能性があります。これは重傷事故または物的損害の原因になることがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• プラスチックの構造部品または加圧部品を洗浄する場合は、部品に適合する水性ベースの溶剤のみを使用するようにしてください。</li> <li>• これと他のすべての機器取扱説明書の<b>技術的仕様</b>を参照してください。流体および溶剤の製造者の安全データシート（SDS）と推奨事項を参照してください。</li> </ul> |
|   | <p><b>個人用保護具</b></p> <p>作業場にいる際、目の怪我、難聴、毒性ガスの吸引、および火傷を含む大怪我から自身を守るために、適切な保護具を身につける必要があります。この保護具は以下のものを含みますが、必ずしもこれらに限定はされません。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 保護めがね、耳栓などがあります。</li> <li>• 液体および溶剤の製造元が推奨するレスピレーター、保護衣および手袋。</li> </ul>   |

# コンポーネントの名称

## コンポーネントの名称



|   |   |
|---|---|
| A | スマートコントロール                              |
| B | オン/オフスイッチ                               |
| C | 圧力コントロール                                |
| D | VIBRA-FLO™のオン/オフスイッチ<br>(6200/8200 モデル) |
| E | VIBRA-FLO コントロール<br>(6200/8200 モデル)     |
| F | 電源コード                                   |
| G | ドレンチューブ                                 |
| H | プライム / スプレーバルブ                          |
| J | ポンプ                                     |

|   |  |
|---|--|
| K | VIBRA-FLO ホッパーシェーカー<br>(6200/8200 モデル) |
| L | 電流スイッチ                                 |
| M | ホッパーとカバー                               |
| N | ホッパーのストレーナー                            |
| P | 引き金ロック                                 |
| R | ホース                                    |
| S | バッグローラー (オプション)<br>モデル / シリアルタグ (底面)   |

## 準備

## 接地



静電気放電や感電の危険性を抑えるため、装置は必ず接地してください。電気または静電気放電は、蒸気を発火させたり爆発させたりする可能性があります。接地が適切でないと、感電する可能性があります。適切に接地しておけば、配線を通して電流を逃すことができます。

このスプレーヤーには適切な接地接点を持つ接地線が含まれています。プラグは、各自治体の条例に従って適切に取り付けられ、接地が行われたコンセントに接続する必要があります。

提供されたプラグは改造しないでください。コンセントに適合していない場合には、資格を持った電気技師に適切なコンセントの設置を依頼してください。

## 電源スイッチ

回路定格に基づいて 15A または 20A の設定を選択します。110V 装置は 100-120 VAC、50/60 Hz、15-20A、単相の電源を必要とします。

回路定格に基づいて 10A または 16A の設定を選択します。230V 装置は 220-240 VAC、50/60 Hz、10-16A、単相の電源を必要とします。

## 延長コード

破損のない接地接点付きの延長コードを使用してください。延長コードが必要な場合は、3 線 12 AWG (2.5 mm<sup>2</sup>) 以上のコードを使用してください。

注：小さいゲージ、または長い拡張コードを使用すると、スプレーヤーの機能が低下することがあります。

## 発電機の要件

5000 W (5 kW) 最小。

## ProGuard

ProGuard は、スプレーヤーを高電圧および低電圧のスパイクから保護します。スプレーヤーを電圧が低すぎるか高すぎる電源に接続すると、動作は停止します。

VIBRA-FLO シェーカー  
(6200/8200 モデル)

ホッパーシェーカーはホッパーを振動させて、材料がホッパーの下部にあるポンプ入口に落ちていくようにします。

バッグローラー  
(オプション)

材料バッグはうまく空にできないことがあります。バッグローラーは、材料バッグを絞って、中身を直接ホッパーに入れられるようにします。

## 材料の混合

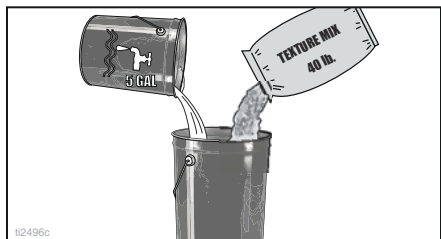


注：材料を正しく混合することは重要です。混合物の粘度が高すぎる場合、ポンプとスプレーガンは動作しません。水性材料のみを使用してください。

1. 別の容器で材料と水を混合します。

## 乾燥した材料の混合

袋に記載された製造業者の指示に沿って、テクスチャ材料を慎重に混合します。

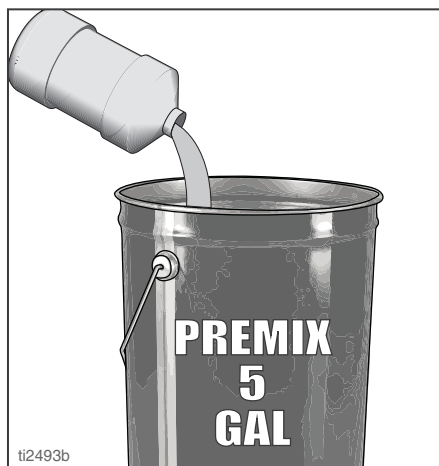


## 予混合

18.9 リットル (5 ガロン) の水を、予混合用のバケツにゆっくり注ぎます。



3. 混合物をスプレーヤーのホッパーに入れる前に、乾燥パウダーの塊が十分に混合されていることを確認してください。



2. 混合装置でかき混ぜて、滑らかで、塊が残っていない混合物にします。

## 注

乾燥パウダーが十分に混合されているか確認せずに作業を始めると、スプレーヤーの先端やポンプが詰まることがあります。

## 圧力開放手順

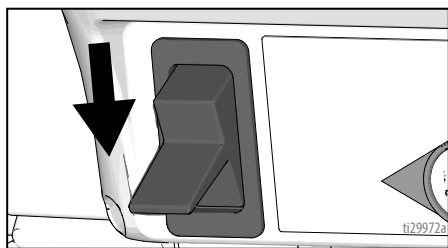


この記号が表示されている箇所では、圧力開放手順に従ってください。

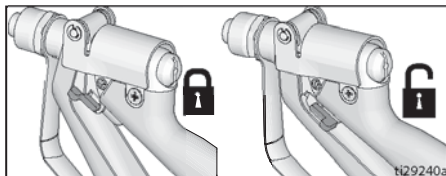


本装置は、圧力が手動で開放されるまでは、加圧状態が続きます。スプレーヤーを停止させたとき、皮膚への侵入、液体の拡散、可動部品など、高圧液体による深刻な損傷を受けないようにするには、スプレーヤーの洗浄または点検を行う前に、および装置のサービス作業を行う前に**圧力開放手順**を実施します。

1. オン/オフスイッチをオフの位置にします。7 秒間待って放電させます。

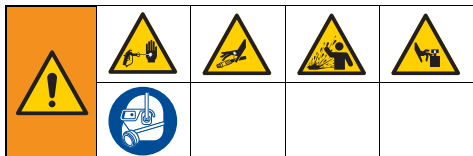


2. 引き金ロックを掛けます。スプレーヤーを停止させているときに、ガンの引き金を誤って引いたり、落としたりぶつけたりして作動させてしまったりすることがないようにするため、必ず引き金ロックを掛けてください。



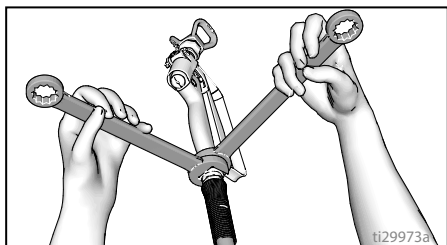
3. 圧力コントロールを最低設定まで回します。引き金ロックを外します。
4. ガンの引き金を引いて圧力を開放します。
5. 引き金ロックを掛けます。
6. ペールに排水チューブを入れます。プライムバルブを下げます。再びスプレーする準備ができるまで、プライムバルブは下げた位置（排水）のままにします。
7. スプレー先端やホースが詰まっているか、圧力が完全に解放されていないと思われる場合、以下の操作を行います。
  - a. 先端ガード保持ナットまたはホース端結合部をごくゆっくりと緩めて、徐々に圧力を解放します。
  - b. ナットまたは連結部を完全に緩めます。
  - c. ホースまたは先端の詰まりを除去してください。

## 設定

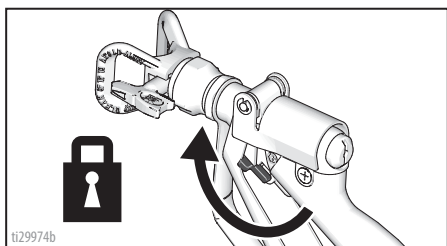


スプレーヤーを初めて開梱する場合、または長期間保管した後開梱する場合、この設定手順に従ってください。最初の設定を実施する際には、液体排出口から出荷用プラグを取り外します。

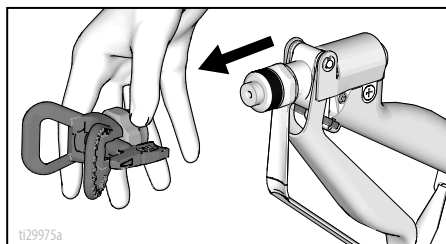
1. Graco エアレスホースを流体排出口に接続します。レンチを使用してしっかりと締め付けます。
2. ガンおよび（適切な場合は）ウィップホースを、ホースのもう一方の端に接続します。ネジ山にネジ山封止材を付け、ボルトを締めます。



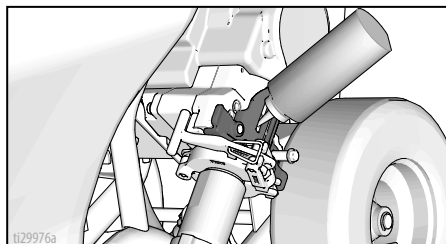
3. 引き金ロックを掛けます。



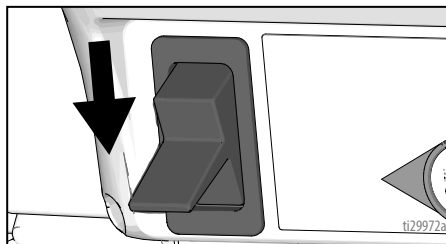
4. 先端ガードを取り外します。



5. ホッパーストレーナーは、ポンプに異物が入るのを防ぎます。
6. パッキンの早期磨耗を防ぐため、スプレーする毎にスロットパッキンナットに Graco TSL を満たします。これはスプレーするたびに行ってください。

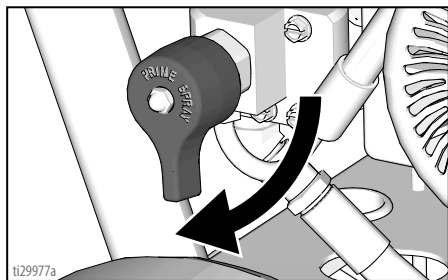


7. オン/オフスイッチをオフの位置にします。

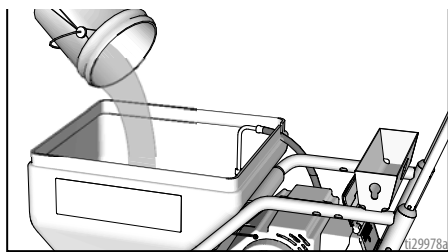


8. 正しく接地されたコンセントに電源コードを差し込みます。

9. プライムバルブを「ドレイン」の位置に下げます。



10. 洗浄液をホッパーに流し込みます。



**注：**新しいスプレーヤーには保管液が注入されているので、スプレーヤーを使用する前に洗浄液で洗い流す必要があります。

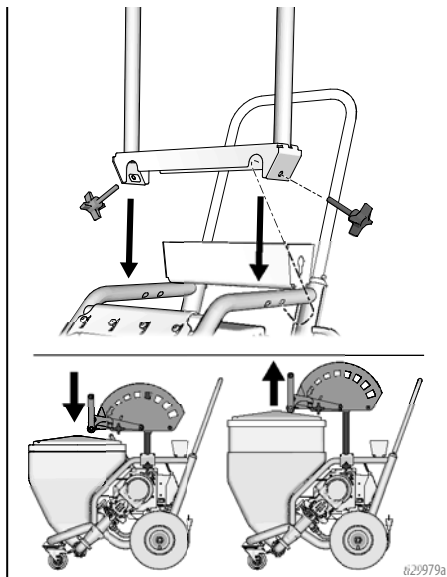
洗浄液がスプレーする材料と適合性があるか確認してください。適合性のある液体で二次洗浄を行うことが必要になる場合があります。水性材料の場合には、水を使用してください。

11. オン/オフスイッチをオンの位置にします。
12. プライムバルブを水平にします。引き金ロックを解除します。
13. 接地した金属ペール缶にガンの金属部分をしっかりと接触させます。ガンの引き金を引いて、出てくる液体がきれいになるまで洗浄します。
14. オン/オフスイッチをオフの位置にします。
15. 引き金ロックを掛けます。
16. スプレーヤーは、起動してスプレーする準備ができました。

## バッグローラー (オプション)

ローラーアセンブリーを、次の手順でスプレーヤーに取り付けます。

- バッグローラーの取り付けフレームをスプレーヤーに固定します。
- ローラーアセンブリーを取付けフレームに取り付けます。
- APX 5200/6200 モデルの場合には、バッグローラーアセンブリーを下の位置に取り付けます。
- APX 8200 モデルの場合には、バッグローラーアセンブリーを上部の位置に取り付けます。
- バッグローラーをスプレーヤーの上部に取り付けて、付属の金具で固定します。
- バッグローラーの長さは、様々な材料バッグの長さに合わせて調整することができます。ハンドルの2つのネジをゆるめて、延長部分をスライドさせて長くするか短くし、調整してください。
- 2本のネジの張力を調整して、バッグローラーの張力を強めます。



バッグローラーのハンドルは、スプレーヤーの輸送時に損傷するのを避けるため、取り外すことができるようになっています。

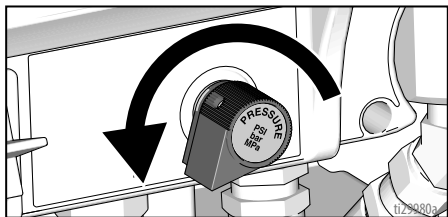


# 起動

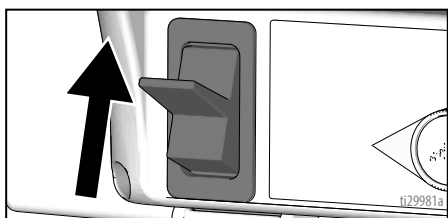


スプレーヤーを清掃して保管した後に初めて起動する際には、毎回起動の手順を実施してください。

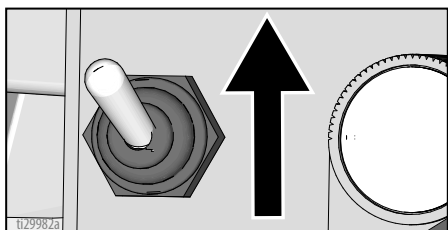
1. 以下を実行してください：圧力開放手順、ページ 10。
2. 圧力コントロールを最低圧力にします。



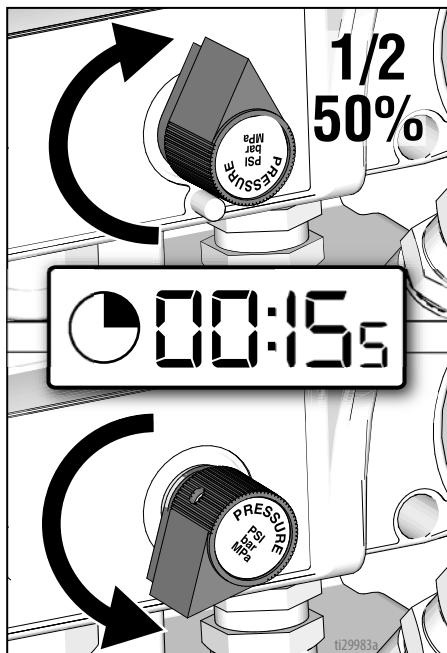
3. オン/オフスイッチをオンの位置にします。



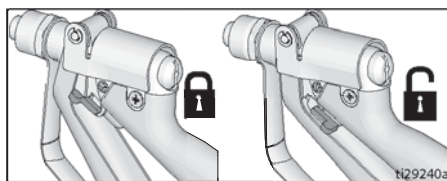
4. 6200/8200 モデル：VIBRA-FLO のオン/オフスイッチをオンの位置にします。



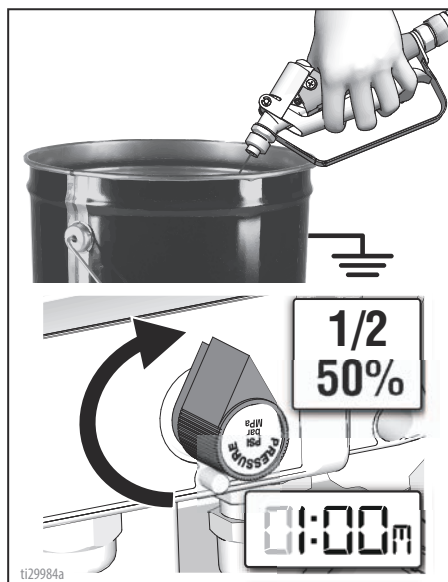
5. 圧力コントロールを 1/2 回転回してモーターを始動し、液体をドレンチューブで 15 秒間循環させます。圧力を下げます。



6. プライムバルブを水平の「スプレー」位置まで回します。引き金ロックを解除します。



7. ガンを接地した金属製洗浄用容器に押し付けます。ガンの引き金を引き、流体圧力コントロールを 1/2 回転回します。1 分間洗浄します。



|  |   |   |   |
|--|---|---|---|
|  |  |  |  |
|--|---|---|---|

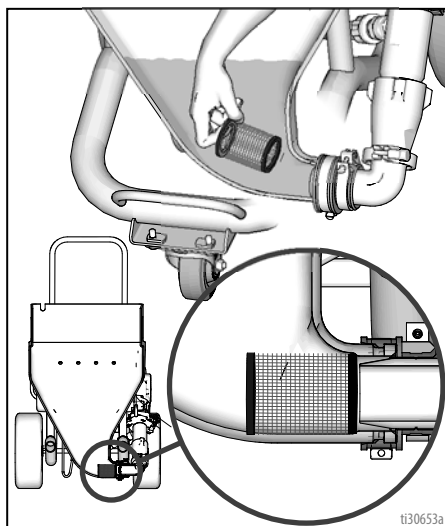
高圧の噴射により、皮下に有害物質が入り込み、重傷となる可能性があります。手や雑巾で漏れを止めようとしないでください。

8. 漏れがないか点検します。漏れが生じている場合には、次の手順に従います：**圧力開放手順**、ページ 10。取り付け金具をしっかり締めます。**起動**の次のステップを実行します 2 - 6。漏れがない場合は次へ進みます：**ポンプに液を吸い込ませる**、ページ 14。

## ポンプに液を吸い込ませる

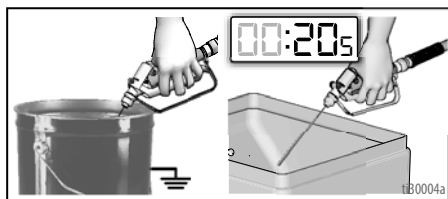
ホッパーフィルターをホッパーに入れる前に、ポンプのプライミングを行います。

1. ホッパーに材料 4-8 リットル (1-2 ガロン) を追加します。
2. ドレインチューブの偏向板シールドをホッパーまたは洗浄缶に入れます。  
**注：** 偏向板シールドは、使用後も乾燥させないようにします。
3. オン/オフスイッチをオンの位置にします。プライムバルブを下げます。
4. 圧力をポンプの始動に十分な程度に増加させます。
5. ホッパーフィルターを、ホッパーの下部に入っている材料に沈めて、定位置に取り付けます。フィルターの開口部の方をポンプの入口に向けてください。

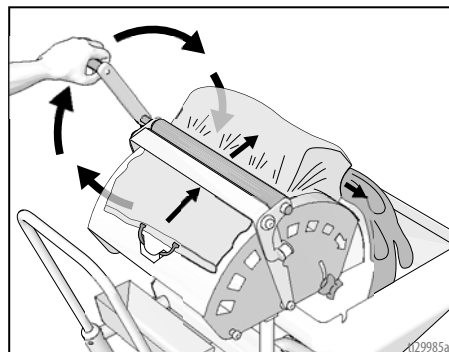
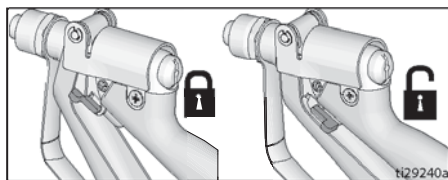


6. 残りの材料をホッパーに入れます。
7. VIBRA-FLO ノブを最大位置まで回します。
8. シェーカーから出る騒音が大きすぎる場合には、VIBRA-FLO ノブをもう少し小さい位置にします。VIBRA-FLO ノブの設定を小さくしすぎると、供給電圧が下がって、シェーカーが動作しなくなることがあります。
9. プライムバルブを「スプレー」位置まで前に回します。

10. ガンをもう一度洗浄液容器に向けて、材料が出て来るまで引き金を引きます。ガンをホッパーに向け、20秒間引き金を引きます。



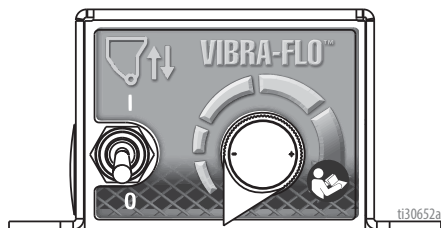
11. 引き金ロックを掛けます。先端およびガードを取り付けます。次を参照してください：スプレー先端の設置、ページ 17。



## VIBRA-FLO シェーカーの調整 (6200/8200 モデル)

ホッパーシェーカーの速度は、コントロールのVIBRA-FLOノブを回して調整することができます。

1. シェーカーのオン/オフスイッチをオンの位置にします。



## バッグローラー

1. 材料バッグをバッグローラーに取り付けます。
2. バッグのハンドルを、ローラーの下を通して、バッグローラーのフックに取り付けます。
3. バッグローラーの長さをバッグの長さに合わせて調整します。
4. バッグローラーのハンドルを、ローラーがバッグと接触する場所まで動かします。
5. バッグのハンドルと反対側の端を切って穴を開けます。
6. バッグローラーのハンドルを動かして、中身をホッパーに絞り出します。
7. バッグローラーのハンドルを戻し、空になったバッグをローラーから取り外します。

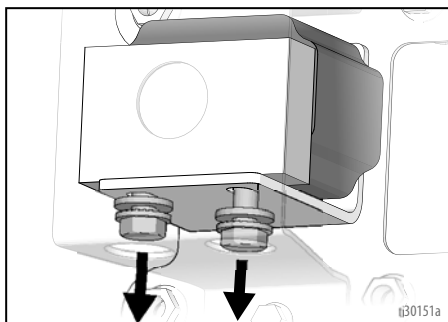
2. VIBRA-FLO ノブを最大位置まで回します。
3. シェーカーから出る騒音が大きすぎる場合には、VIBRA-FLO ノブをもう少し小さい位置にします。VIBRA-FLO ノブの設定を小さくしすぎると、供給電圧が下がって、シェーカーが動作しなくなることがあります。

# 起動

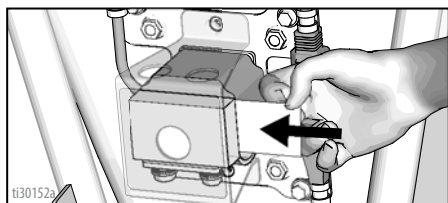
## シェーカーのアーマチュア / コイルの調整

ホッパーシェーカーのギャップは、最良最善の効率を発揮できるように調整されて出荷されています。アーマチュアとコイルを交換した場合、または調整が必要になった場合には、すきまゲージを使用してシェーカーのギャップを調整してください。ギャップの設定値の範囲は1.06 - 1.32 mm (0.042 - 0.052 インチ) です。

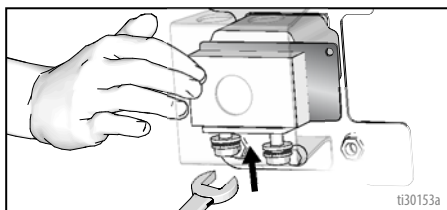
1



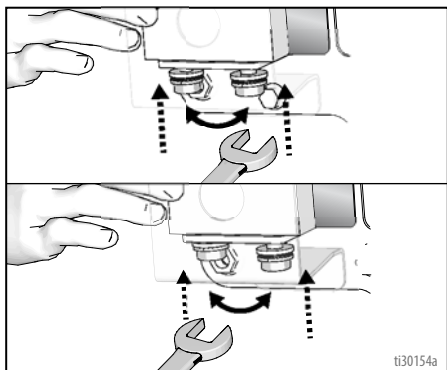
2



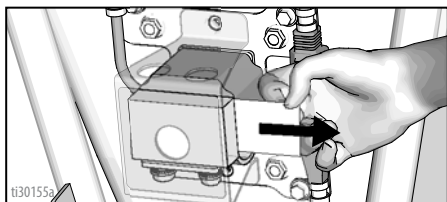
3



4



5

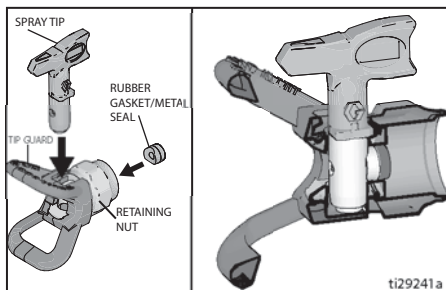


## 操作

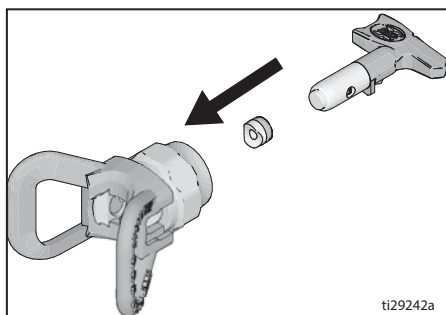
### スプレー先端の設置



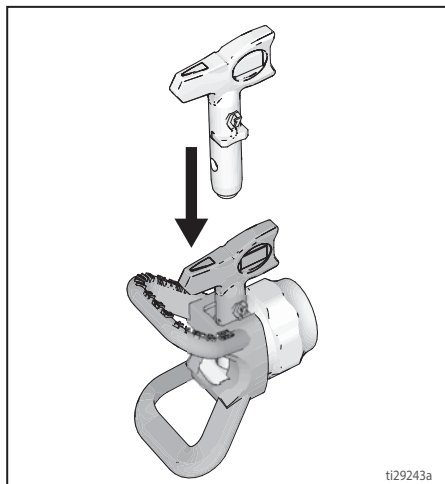
1. 以下を実行してください： **圧力開放手順**、ページ 10。
2. 引き金ロックを掛けます。
3. スプレー先端と先端ガード部品が、ここに示す順序で組み立てられているか確認します。



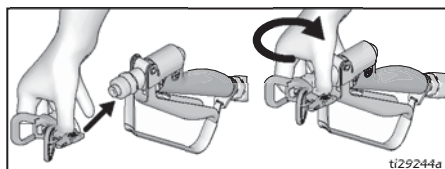
- a. スプレー先端を使用し、ガスケットとシールを先端ガードで揃えます。



- b. スプレー先端は、先端ガードに至るまでしっかりと押ししてください。スプレー先端を回して押しします。
- c. スプレー先端にある矢印の形をしたハンドルを前に回し、スプレーの位置にします。



4. スプレー先端と先端ガードアセンブリをガンにネジで取り付けて絞め付けます。



## 詰まった先端のクリーニング

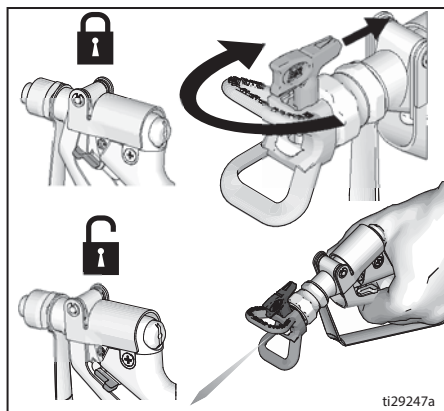
|  |   |   |   |   |
|--|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
|--|---|---|---|---|

噴射によって皮膚に重傷を負うことを避けるため、スプレー先端や先端ガードを取り付けたり、取り外したりするときは、スプレー先端の前に手を置かないでください。

先端の詰まりを取り除くには、以下の点に注意してください。

- ガンを一定期間以上使用しない場合には、先端の乾燥を避けるとともに、次の手順に従ってください：**圧力開放手順**、ページ 10。
  - 先端を清浄にし、材料が残らないようにします。
  - スプレー作業を行うときは、引き金をいっぱいに引いてください。引き金を中途半端に引くと、先端が詰まる可能性が高くなります。
- 引き金ロックを掛けます。スプレー先端を回して詰まり取りの位置にします。引き金ロックを解除します。廃液エリアでガンの引き金を引き、詰まりを取り除きます。

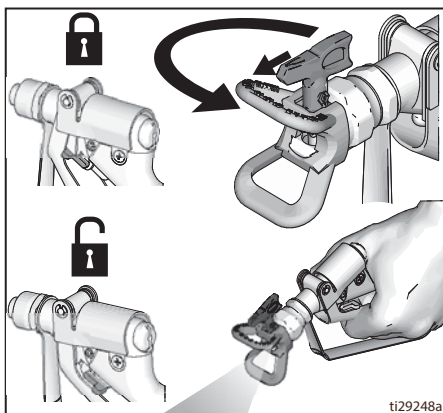
### 詰まり取り



注：スプレー先端を詰まり取りの位置に回すのが困難な場合は、**圧力開放手順**、ページ 10 を実施し、プライム / スプレーバルブをスプレーの位置まで回して、次を繰り返します：手順 1。

- 引き金ロックを掛けます。スプレー先端を回してスプレーの位置に戻します。引き金ロックを解除して噴射を続行します。

### スプレー



## 役に立つヒント

スプレー作業中に、スプレーを中断する時間が長くなる場合には、スプレーヤーを清掃するか、ガンの先端を水に入れる、または湿った布でガンを包んで、乾燥しないようにしてください。こうすれば、ガンの中の材料が乾燥して、ガンが詰まってしまう可能性を抑えることができます。

## ProGuard のエラーコード

このスプレーヤーは、高電圧と低電圧に対して自己を保護する機能があります。供給電圧が範囲外になった場合には、次の3種類のエラーコードのいずれかが表示されます。

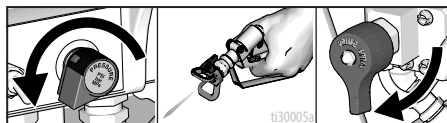
| エラーコード | 定義  |
|--------|---|
|        | <p>複数の入力電圧サージが検出されました - 機器の損傷を防ぐために、スプレーヤーの電源コードのプラグを抜き、正常な電圧の電源を見つめます。</p> <p>このエラーの一般的な原因は、スプレーヤーの定格電圧よりも高い回路への接続です。正常な電圧を供給する回路を見つけます。</p>   |
|        | <p>スプレーヤーが動作するには、入力電圧が低すぎます - 機器の損傷を防ぐために、スプレーヤーの電源コードのプラグを抜き、正常な電圧の電源を見つめます。</p> <p>このエラーの一般的な原因は、同じ回路に別の機器が接続されているか、負荷のかかった発電機が頻繁にオン / オフを繰り返すことです。スプレーヤーが専用で使用できる回路を見つけます。</p>       |
|        | <p>スプレーヤーが誤った電圧に接続されている - スプレーヤーの電源コードのプラグを抜き、正常な電圧の電源を見つめます。</p> <p>このエラーの一般的な原因は、GFCI ボックスが誤った電圧の仕様 (240V 対 120V) で配線されていることです。スプレーヤーに損傷は発生していません。正常な電圧の回路を見つければ、スプレーヤーは正しく動作します。</p> |

## Digital Tracking System (DTS)

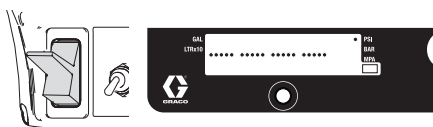
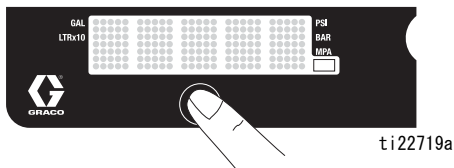
### 操作メインメニュー

短時間押しと、次の画面に移動します。単位の変更またはデータのリセットを行うには、(5 秒間) 押し続けます。

1. 圧力を最低設定にします。ガンの引き金を引いて圧力を開放します。プライムバルブを「ドレイン」の位置に下げます。

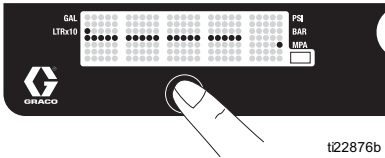
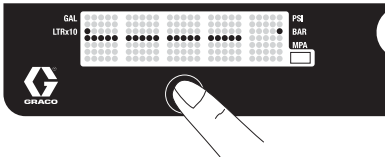
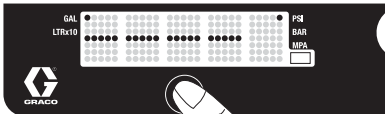


2. オン/オフスイッチをオンの位置にします。圧力ディスプレイが表示されます。圧力が 1,4 MPa (14bar、200 psi) より低くならない限り計器盤は表示されません。



## 表示単位の変更

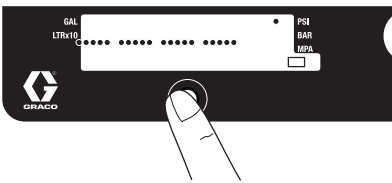
DTS ボタンを 5 秒間押し続け、圧力単位 (MPa、psi、bar) を希望の単位に変更します。Mpa または bar を選択すると、ガロンからリットル x 10 に変更されます。表示単位を変更するには、DTS のモードが圧力表示モードになっており、かつ圧力がゼロである必要があります。



t22876b

## ジョブガロン

1. ジョブガロン (またはリットル x 10) に移動するには、DTS ボタンを短時間押しします。



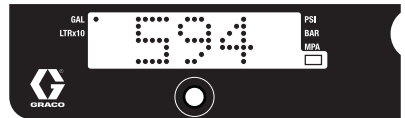
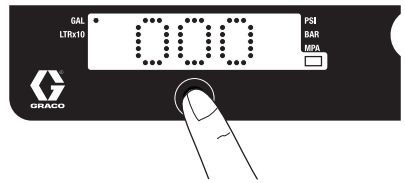
t22717b

2. 長押しすると、ゼロにリセットします。  
注: JOB という文字がスクロールされた後、2.8 MPa (28 bar、400 psi) 以上でスプレーされたガロン数が表示されます。

## ライフタイムガロン

1. ライフタイムガロン (またはリットル x 10) に移動するには、DTS ボタンを短時間押しします。

注: LIFE という文字が短時間スクロールされた後、2.8 MPa (28 bar、400 psi) 以上でスプレーされたガロン数が表示されます。

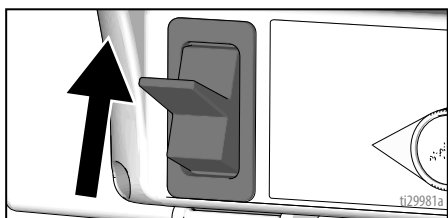
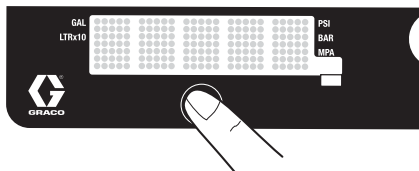


t22718b

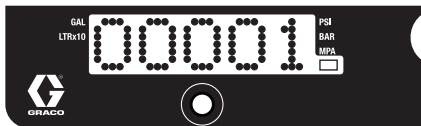


## 2 次メニュー - 保存データ

1. 圧力が十分開放されていない場合は**圧力開放手順**、1 - 4 を実行します。
2. DTS ボタンを押しながらオン/オフスイッチをオンにします。

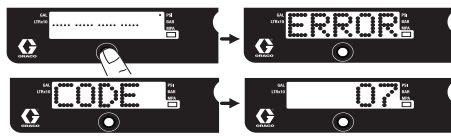


3. **SERIAL NUMBER** という文字がスクロールされた後、シリアル番号 (00001 など) が表示されます。



ti22720b

4. DTS ボタンを短時間押しすと、「**モーター時間**」がスクロールされて、モーター実行合計時間が表示されます。
5. DTS ボタンを短時間押しします。**LAST CODE** という文字がスクロールされた後、最後のエラーコード (E=07 など) が表示されます。



6. DTS ボタンを長押しすると、コードをゼロにします。

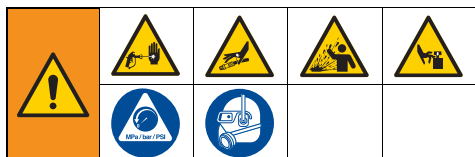


ti22723a

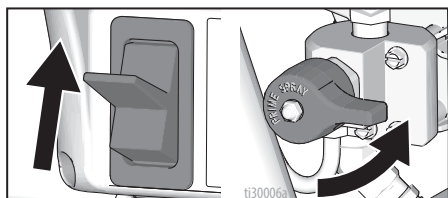
7. ボタンを短く押しすと、ソフトウェアレビジョンに移動します。
8. DTS ボタンを短時間押しします。**MOTOR ID RESISTOR** という文字がスクロールされた後、モデルコード番号が表示されます (次を参照してください)。

| モーター ID 番号 | モデル           |
|------------|---------------|
| 6          | APX 5200/6200 |
| 10         | APX 8200      |

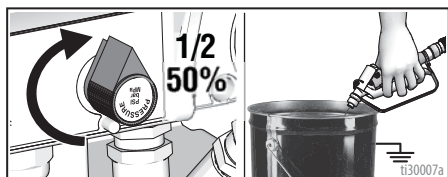
## 清掃



1. 以下を実行してください：**圧力開放手順**、ページ 10。
2. 先端ガードとスプレー先端を取り外します。追加情報については、別冊のガン取扱説明書を参照してください。  
注：水性材料の場合、清掃と洗浄では水を使用してください。
3. オン/オフスイッチを**オン**の位置にします。プライムバルブを「**スプレー**」位置まで前に回します。



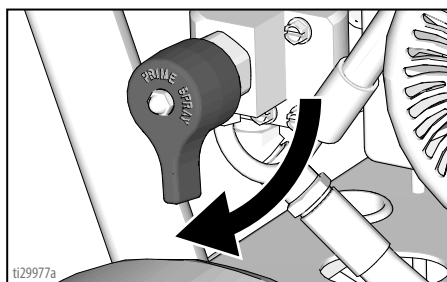
4. 材料をホッパーからかき出します。洗浄液をホッパーに流し込みます。
5. 圧力を1/2に上げます。ガンをペールに向けて向けます。引き金ロックを解除します。洗浄液が出てくるまでガンの引き金を引きます。



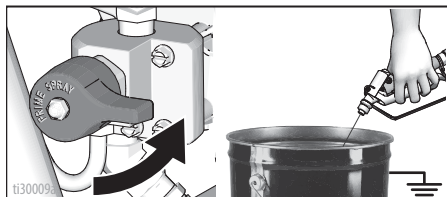
6. ガンを廃液容器のところにもって行き、ガンを容器に向けて引き金を引き、システムを完全に洗浄します。引き金を解放し、次に引き金ロックを掛けます。



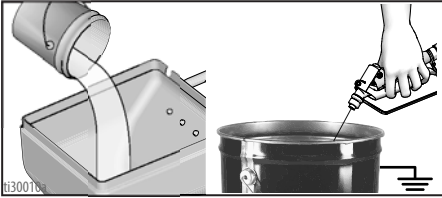
7. プライムバルブを「**ドレン**」位置まで下げて、洗浄液が清浄に見えるまで洗浄液を循環させます。



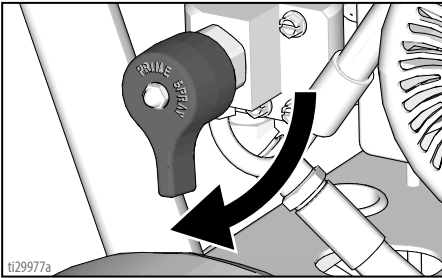
8. プライムバルブを「**スプレー**」位置まで前に回します。洗浄用容器に向けてガンの引き金を引き、ホース内の液体を排出します。



9. ホッパーに洗浄液を追加して、ホッパーが空になるまでスプレーヤーを動作させます。オン/オフスイッチをオフの位置にします。



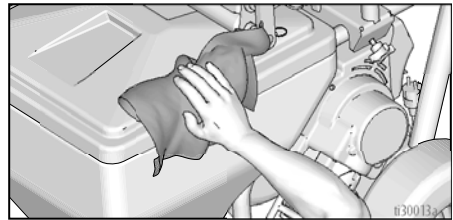
10. プライムバルブを「ドレイン」位置に下げます。スプレーヤーの電源コードを抜きます。



11. 水で洗浄した場合には Pump Armor で再洗浄して、凍結や腐食の防止のための保護コーティングが残った状態にします。



12. スプレーヤー、ホースおよびガンを水で湿らせた雑巾で拭きます。



# トラブルシューティング

## トラブルシューティング

### 機械 / 液体の流れ



1. 点検または修理の前に**圧力開放手順**、ページ 10 を実施してください。
2. 装置を分解する前に、まずすべての考えられる問題と原因をチェックしてください。

| 問題               | 原因  | 解決策  |
|------------------|---|--|
| CODE XX が表示されます。 | 故障しています。  | 頁の表から解決法を決定します 27。   |
| ポンプの出力が低い        | スプレー先端が磨耗しています。                                 | <b>圧力開放手順</b> (10 ページ) を実行し、先端を交換します。別冊のガンまたは先端の説明書を参照してください。            |
|                  | スプレー先端が詰まっています。                                 | 圧力を開放します。スプレー先端を点検し、クリーニングします。   |
|                  | 材料の供給量の問題です                                     | 補充を行ってから、もう一度ポンプのプライミングを実行します。   |
|                  | ホッパーのストレーナーが詰まっています                             | 取り外し拭いて再び設置します。ホッパーのフィルターの目が細かすぎます。フィルターを取り外して、目の粗いフィルターと交換します。          |
|                  | 取り入れバルブボールとピストンボールが適切に配置されていません。                | 取入口バルブを取り外して拭きます。ボールおよびシートに切り傷がないかを点検します。必要に応じて交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。 |
|                  | プライムバルブに漏れがある                                   | 圧力を開放します。プライムバルブを修理します。  |
|                  | ガンの引き金を放すと、ポンプが動作し続けないことを確認します。(プライムバルブに漏れがない。) | ポンプのサービス作業を行います。ポンプの取扱説明書を参照してください。                                      |
|                  | ホッパーのシールに漏れがあります                                | ホッパー出口のクランプが締まっており、フランジの O リングが取り付けられていることを確認します。                        |
|                  | 材料が濃すぎて、VIBRA-FLO シェーカーが適切に動作できません              | 材料を薄くします   |
|                  | 材料がポンプに流れ込んでいません                                | VIBRA-FLO の設定を高くするか、材料を薄くします   |

# トラブルシューティング

| 問題                       | 原因  | 解決策  |
|--------------------------|---|--|
| ポンプの出力が低い                | ポンプロッドの損傷   | ポンプを修理します。ポンプの取扱説明書を参照してください。  |
|                          | 低いストール圧   | 圧力コントロールノブを時計回りに十分回します。圧力コントロールノブが適切に取り付けられていて、時計回りに確実に回るようにします。問題が解決しない場合は、圧力トランスデューサーを交換します。 |
|                          | ピストンのパッキンが磨耗または損傷している   | パッキンを交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。   |
|                          | L字曲りのOリングが磨耗または損傷しています  | Oリングを交換します。  |
|                          | 吸入またはピストンバルブボールが材料のため詰まっているか、摩耗しています                                | ピストンまたは吸入バルブを清掃します。またはボールを交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。  |
|                          | 圧力設定が低過ぎる   | 圧力を上げます。ポンプの取扱説明書を参照してください。  |
|                          | 厚いマテリアル使用時のホースの大幅な圧力低下  | 大きな直径のホースを使用するかまたはホース長を短くするか、またはその両方を行います。   |
|                          | 電流スイッチ (10/16) または (15/20) が低い設定になっていないかを確認します。回路が高い設定を供給できるか確認します。 | 16A または 20A の設定に切り替えます。16A または 20A を供給できる回路に変更します。負荷の少ない回路に変更します。                              |
| モーターは作動するがポンプがストローク動作しない | 接続ロッドアセンブリの損傷。ポンプの取扱説明書を参照してください。                                   | 接続ロッドアセンブリを交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。   |
|                          | ギアまたはドライブハウジングが損傷しています。   | ドライブハウジングアセンブリおよびギアに損傷がないかを点検し、必要な場合は交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。                                 |
| スロートパッキンナットへ材料が大量に漏れる    | スロートパッキンナットが緩んでいます  | スロートパッキンナットスペーサーを外します。漏れが止まる程度までスロートパッキンナットを締めます。  |
|                          | スロートパッキンナットが磨耗または損傷している   | パッキンを交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。   |
|                          | 容積型棒が磨耗または損傷している  | ロッドを交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。  |

# トラブルシューティング

| 問題                       | 原因   | 解決策   |
|--------------------------|--|---|
| ガンから液体が出ている              | ポンプまたはホース内に空気が入っている                        | すべての接液部を点検し、しっかりと締めます。プライミング中にできるだけゆっくりとポンプを回転させます。                                   |
|                          | 先端の一部が詰まっている                               | 先端を清掃します。操作説明書を参照してください。  |
|                          | 供給する液が少ないか、または空になっている                      | 液体供給を再充填します。ポンプをプライムします。ポンプの取扱説明書を参照してください。液供給の点検回数を増やし、空の状態のポンプを運転しないようにします。         |
| ポンプのプライムが困難              | ポンプまたはホース内に空気が入っている                        | すべての接液部を点検し、しっかりと締めます。プライミング中にできるだけゆっくりとポンプを回転させます。                                   |
|                          | 吸入バルブまたはピストンバルブが固着しているか、漏れがあります            | 吸入バルブとピストンバルブを清掃します。ボールシートに切れ目や摩耗がなく、ボールが適切に取りつけられていることを確認します。バルブを再組立します。             |
|                          | ポンプパッキンが磨耗している                             | ポンプパッキンを交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。   |
|                          | 材料が濃すぎます                                   | 供給業者の推奨に従って材料を薄めます。   |
|                          | ホッパーの接続部がタイトでないか、L字曲りOリングが損傷しているか、なくなっています | ホッパーの接続部を点検し、必要に応じて締めます。Oリングを点検します。Oリングが破損している場合は交換します。                               |
| 表示がない状態で、スプレーヤが動作        | ディスプレイが損傷しているか、または接続不良                     | 接続を確認してください。ディスプレイを交換します。   |
| VIBRA-FLO シェーカーが動作しません   | 電源が供給されていません                               | スプレーヤとシェーカーのオン/オフスイッチがオンであることを確認します。  |
|                          | シェーカーコイルが不良です                              | シェーカーコイルを交換します。   |
| VIBRA-FLO シェーカーの騒音が大きすぎる | シェーカーの速度を調整します。                            | シェーカーの調整ノブを回して、設定を低くします。  |
|                          | コイルがアーマチュアブロックと接触しています                     | すきまゲージを使用して、シェーカーのギャップを調整します。次を参照： <b>VIBRA-FLO シェーカーの調整 (6200/8200 モデル)</b> 、ページ 15。 |

## 電気関連

症状：スプレーヤーが動作しない、動作中に停止する、または遮断しない。



以下を実行してください：圧力開放手順、ページ 10。

- 正しい電圧の接地済みのコンセントにコードを差し込みます。
- オン/オフスイッチをオフにします。30 秒間待ってから電源を再度オンにします（これによるスプレーヤーが通常動作モードになります）。

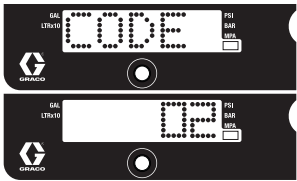
- 圧力コントロールノブを時計方向に 1/2 回転回します。
- デジタルディスプレイを確認します。



トラブルシューティングの手順では、電気部品や可動部品には触れないください。トラブルシューティングのためにカバーを取り外すときには、感電の危険を避けるため、電源コードを抜いてから 5 秒間待ち、蓄えられた電気を放電させてください。

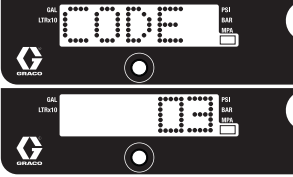
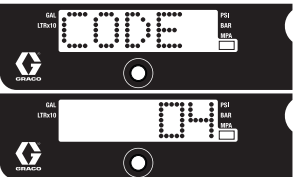
| 問題                 | チェック項目                   | チェック方法 |
|--------------------|--------------------------|--------|
| スプレーヤーがまったく動作しない   | ページのフローチャートを参照してください 35。 |        |
| ディスプレイに何も表示されない    |                          |        |
| 制御盤のステータスライトが点灯しない |                          |        |

# トラブルシューティング

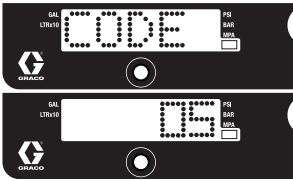
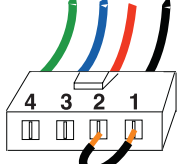
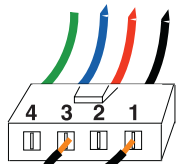
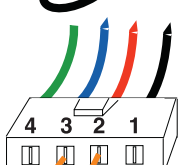
| 問題   | チェック項目                               | チェック方法  |
|--|--------------------------------------|---|
| <p>スプレーヤーがまったく動作しない<br/>ディスプレイがコード 02 を表示</p>  | <p>トランスデューサまたはトランスデューサの接続を点検します。</p> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. システム内に圧力がかかっていないことを確認します（<b>圧力開放手順</b>、10 ページを参照してください）。流体パスに詰まりがないか確認します。</li> <li>2. 最低 5/8 インチ x 50 フィートの、金属編組のないエアレス塗料スプレーヤーホースを使用します。より小さいホースや、長い金属編組ホースを使用すると、高圧スパイクを引き起こす可能性があります。</li> <li>3. スプレーヤをオフにし、スプレーヤの電源接続を外します。</li> <li>4. 制御盤のトランスデューサと接続を点検します。</li> <li>5. 制御盤のソケットからトランスデューサを取り外します。トランスデューサと制御盤の接点が清浄で安全であることを確認します。</li> <li>6. 制御盤のソケットにトランスデューサを再び接続します。電源を接続し、スプレーヤをオンにして、コントロールノブを時計回りに 1/2 回転回します。スプレーヤが適切に動作しない場合は、スプレーヤをオフにして、次の手順に進みます。</li> <li>7. 新しいトランスデューサを取り付けます。電源を接続し、スプレーヤをオンにして、コントロールノブを時計回りに 1/2 回転回します。スプレーヤーが適切に動作しない場合は、制御盤を交換します。</li> </ol> |



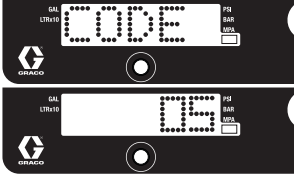
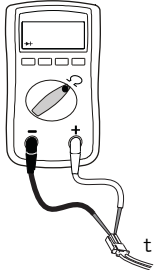
# トラブルシューティング

| 問題   | チェック項目  | チェック方法   |
|--|---|--|
| <p>スプレーヤーがまったく動作しない<br/>ディスプレイがコード 03 を表示</p>    | <p>トランスデューサまたはトランスデューサの接続を点検します（制御盤は圧力信号を検出していません）。</p> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. スプレーヤをオフにし、スプレーヤの電源接続を外します。</li> <li>2. 制御盤のトランスデューサと接続を点検します。</li> <li>3. 制御盤のソケットからトランスデューサを取り外します。トランスデューサと制御盤の接点が清浄で安全であることを確認します。</li> <li>4. 制御盤のソケットにトランスデューサを再び接続します。電源を接続し、スプレーヤをオンにして、コントロールノブを時計回りに 1/2 回転回します。スプレーヤが動作しない場合は、スプレーヤをオフにして、次の手順に進みます。</li> <li>5. 制御盤のソケットに動作確認を済ませたトランスデューサを接続します。</li> <li>6. スプレーヤをオンにして、コントロールノブを時計回りに 1/2 回転回します。スプレーヤが動作する場合は、新しいトランスデューサを取り付けます。スプレーヤが動作しない場合は、制御盤を交換します。</li> <li>7. トランスデューサの抵抗をオーム計で確認します。（赤と黒のワイヤー間で 9K Ω 未満。緑と黄色のワイヤー間で 3 ~ 6 K Ω。）</li> </ol> |
| <p>スプレーヤーがまったく動作しない<br/>ディスプレイがコード 04 を表示</p>  | <p>スプレーヤへの電圧供給を点検します（制御盤は複数の電圧サージを検出しています）。</p>         | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. スプレーヤをオフにし、スプレーヤの電源接続を外します。</li> <li>2. 清浄な電圧供給を確保して機器の損傷を防ぎます。</li> </ol>   |

# トラブルシューティング

| 問題  | チェック項目  | チェック方法   |
|---|---|--|
| <p>スプレーヤーがまったく動作しない</p> <p>ディスプレイがコード 05 を表示</p>  | <p>制御回路はモーターに動作するよう命令していますが、モーター軸が回転しません。ローターがロックされた状態であるか、モーターと制御回路の間で接続されていない箇所が存在する可能性があります。モーターまたは制御盤に問題があるか、またはモーターの引き込み電流が過大です。</p> | <ol style="list-style-type: none"> <li>ポンプを外し、スプレーヤーの動作を試します。モーターが動作した場合は、ポンプがロックまたは凍結していないか、または駆動動作を点検してください。スプレーヤーが動作しない場合は、手順 2 に進みます。</li> <li>スプレーヤーをオフにし、スプレーヤーの電源接続を外します。</li> <li>制御盤のソケットからモーターの接続を外します。モーターコネクタと制御盤の接続部がクリーンで固定されていることを確認します。接点が清浄で固定されている場合には、手順 4 に進みます。</li> <li>スプレーヤーをオフにし、スピンモーターファンを 1/2 回転回します。スプレーを再び始動します。スプレーが作動する場合、制御盤を交換します。スプレーヤーが動作しない場合は、手順 5 を続行します。</li> <li><b>スピンの実行：</b>大型 4 ピンモーターフィールドコネクタでテストします。スプレーヤーから液体ポンプの接続を外します。ピン 1 とピン 2 の間をジャンパーで接続して、モーターをテストします。モーターのファンを毎秒約 2 回転で回します。ファンところで、歯車が運動に抵抗しているのが感じられるはずですが、抵抗が感じられない場合は、モーターを交換する必要があります。ピン 1 と 3、およびピン 2 と 3 の組み合わせでも繰り返します。このテストでは、ピン 4 (緑のワイヤー) は使用しません。すべてのスピンテストが良好である場合は、手順 6 を続行します。</li> </ol> <p style="text-align: center;">緑色 青色 赤色 黒色</p> <p><b>手順 1：</b></p>  <p><b>手順 2：</b></p>  <p><b>手順 3：</b></p>  |

# トラブルシューティング

| 問題   | チェック項目   | チェック方法   |      |  |                   |               |          |                |
|--|--|--|------|--|-------------------|---------------|----------|----------------|
| <p>スプレーヤーがまったく動作しない<br/>ディスプレイがコード 05 を表示</p>  | <p>制御回路はモーターに動作するよう命令していますが、モーター軸が回転しません。ローターがロックされた状態の可能性があり、モーターと制御の間で接続されていない箇所が存在します。モーターまたは制御盤に問題があるか、またはモーターアンプドローが過剰です。</p> | <p>6. <b>フィールドショートテストを行います</b>：大型 4 ピンモーターフィールドコネクタでテストします。ピン 4、接地線、および残りの 3 ピンのいずれかからでも導通があってはなりません。モーターがフィールドコネクタのテストをパスしなかった場合は、モーターを交換してください。</p> <p>7. <b>モーター温度スイッチの確認</b>：温度ワイヤーの接続を外します。メーターを <math>\Omega</math> に設定します。メーターは、各装置の適切な抵抗を読み取る必要があります（以下の表を参照してください）。</p> <div style="text-align: center;">  <p>ti13140a</p> </div> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">抵抗表：</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>APX 5200/<br/>6200</td> <td>6.2k <math>\Omega</math></td> </tr> <tr> <td>APX 8200</td> <td>10.0k <math>\Omega</math></td> </tr> </tbody> </table> | 抵抗表： |  | APX 5200/<br>6200 | 6.2k $\Omega$ | APX 8200 | 10.0k $\Omega$ |
| 抵抗表：   |  |  |      |  |                   |               |          |                |
| APX 5200/<br>6200  | 6.2k $\Omega$  |  |      |  |                   |               |          |                |
| APX 8200   | 10.0k $\Omega$   |  |      |  |                   |               |          |                |

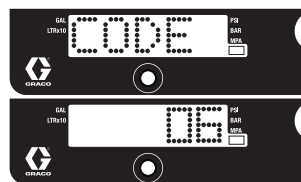
# トラブルシューティング

## 問題

## チェック項目

## チェック方法

スプレーヤーがまったく動作しない  
ディスプレイがコード 06 を表示

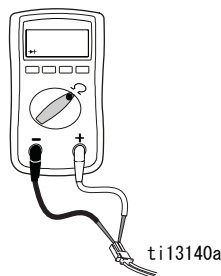


スプレーヤーが冷却するまで待ちます。温度が下がった状態でスプレーヤーが動作した場合には、過熱の原因を修理してください。スプレーヤーは、十分換気された、いままでもよりも涼しい場所に保管してください。モーターの空気取り入れ口がふさがっていないことを確認します。スプレーヤーが動作しない場合は、手順 1 を実行します。

**注：** テストのためにモーターを冷ます必要があります。

1. 温度機器コネクタ（黄色の線）を制御盤でチェックします。
2. 制御盤のソケットから温度機器コネクタを取り外します。接点が清浄で安全であることを確認します。温度機器の抵抗を測定します。読み取り値が正しくない場合は、モーターを交換してください。

**モーター温度スイッチの確認：** 温度ワイヤーの接続を外します。メーターを  $\Omega$  に設定します。メーターは、各装置の適切な抵抗を読み取る必要があります（以下の表を参照してください）。

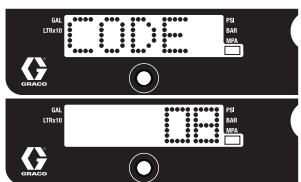


### 抵抗表：

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| APX 5200/<br>6200 | 6.2k $\Omega$  |
| APX 8200          | 10.0k $\Omega$ |

温度機器コネクタを制御盤のソケットに再び接続します。電源を接続し、スプレーヤーをオンにして、コントロールノブを時計回りに 1/2 回転回します。スプレーヤーが動作しない場合、制御盤を交換します。

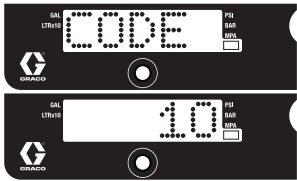
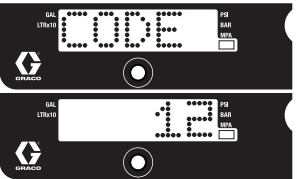
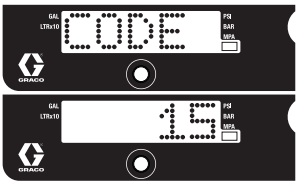
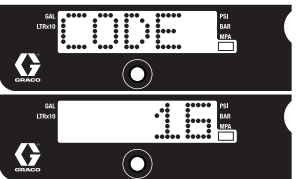
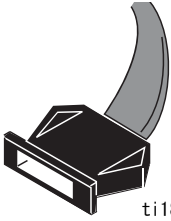
スプレーヤーがまったく動作しない  
ディスプレイがコード 08 を表示



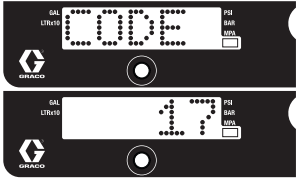
スプレーヤーへの電圧供給を点検します（スプレーヤーの操作には入力電圧が低すぎます）。

1. スプレーヤーをオフにし、スプレーヤーの電源接続を外します。
2. 同じ回路を使用する他の機器を取り外します。
3. 清浄な電圧供給を確保して機器の損傷を回避します。

# トラブルシューティング

| 問題   | チェック項目  | チェック方法  |
|--|---|---|
| <p>スプレーヤーがまったく動作しない<br/>ディスプレイがコード 10 を表示</p>    | <p>制御盤が過熱していないか点検します。</p>                     | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. モーターの空気取り入れ口がふさがっていないことを確認します。</li> <li>2. ファンが故障していないことを確認します。</li> <li>3. コントロールボードがバックプレートに適切に接続され、導電性のサーマルペーストが入力電圧部品に対して使用されていること。</li> <li>4. 制御盤を交換します。</li> <li>5. モーターを交換します。</li> </ol>   |
| <p>スプレーヤーがまったく動作しない<br/>ディスプレイがコード 12 を表示</p>    | <p>過電流保護が有効になっている</p>                         | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 電源をいったんオンにし、それからオフにします。</li> </ol>  |
| <p>スプレーヤーがまったく動作しない<br/>ディスプレイがコード 15 を表示</p>   | <p>モーターの接続を点検します。</p>                         | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. スプレーヤーをオフにし、スプレーヤーの電源接続を外します。</li> <li>2. モーターシールドを外します。</li> <li>3. モーター制御の接続を外し、コネクタに損傷がないかを检查します。</li> <li>4. モーター制御を再び接続します。</li> <li>5. 電源をオンにします。コードが続く場合は、モーターを交換します。</li> </ol>   |
| <p>スプレーヤーがまったく動作しない<br/>ディスプレイがコード 16 を表示</p>  | <p>接続を確認してください。制御は、モーター位置センサー信号を受信していません。</p> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 電源スイッチをオフにします。</li> <li>2. モーター位置センサーの接続を外し、コネクタに損傷がないかを检查します。</li> </ol>  <p style="text-align: right;">ti18685a</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>3. センサーを再び接続します。</li> <li>4. 電源をオンにします。コードが続く場合は、モーターを交換します。</li> </ol> |

# トラブルシューティング

| 問題   | チェック項目  | チェック方法   |
|--|---|--|
| <p>スプレーヤーがまったく動作しない<br/>ディスプレイがコード 17 を表示</p>  | <p>スプレーヤーへの電圧供給を点検します（スプレーヤーが誤った電圧に接続されています）。</p> | <ol style="list-style-type: none"><li>1. スプレーヤーをオフにし、スプレーヤーの電源接続を外します。</li><li>2. 清浄な電圧供給を確保して機器の損傷を回避します。</li></ol> |

## スプレーヤーが動作しない

(手順については以下のページを参照)

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| 制御ボックスのカバーを取り外します。スプレーヤーをオンにします。制御盤のステータスライトを観察します (28 ページを参照してください)。 |                               |
| 点灯無し  |                               |
| 1 回   | 正常に動作                         |
| 連続的に点灯  | 制御盤がモーターの実行を命令している            |
| 点滅  | トラブルシューティングを続けるには、コードセクションを参照 |

手順 1 を参照してください。100 VAC を超えていますか (230V ユニットの 경우에는 220 VAC) ?

手順 2 を参照してください。100 VAC を超えていますか (230V ユニットの 경우에는 220 VAC) ?

修理または電源コードを交換します。

オン/オフスイッチを交換します。

手順 3 を参照してください。温度スイッチワイヤーで適切な読み取り値を示しますか？

モーターが熱い場合は、冷ましてから再テストします。手順 3 で不適切な抵抗を示す場合は、モーターを交換します。モーターの温度デバイスに問題があります。

手順 4 を参照してください。モーターが動作しますか？

テストトランスデューサをボードに接続します。モーターが動作しますか？

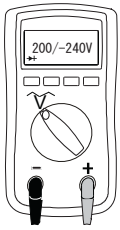
ポテンショメータを交換します。

制御盤を交換します。

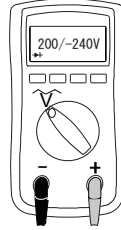
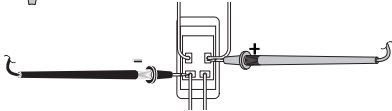
制御 ボードを交換します。

ti29217a

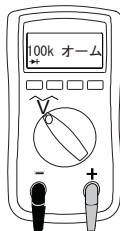
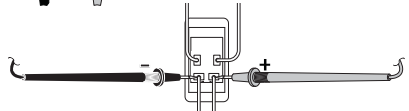
# トラブルシューティング



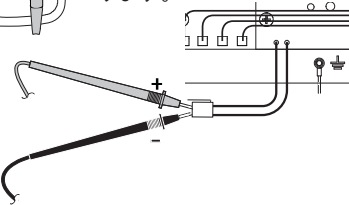
**手順 1:**  
電源コードを接続して、スイッチをオンにします。プローブをオン/オフスイッチに接続します。メーターをAC電圧に変えます



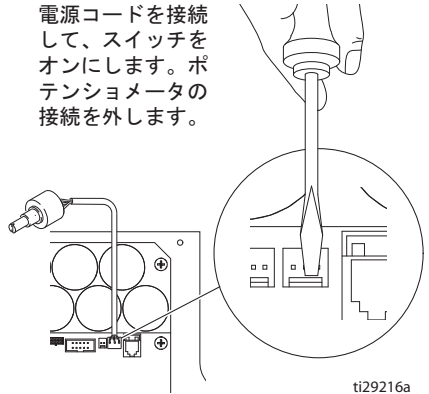
**手順 2:**  
電源コードを接続して、スイッチをオンにします。プローブをオン/オフスイッチに接続します。メーターをAC電圧に変えます



**手順 3:**  
モーターの温度スイッチをチェックします。黄色ワイヤーの接続を外します。メーターは、31ページの抵抗表に従って読み取る必要があります。  
**注:** モーターは、読み取り中は冷めている必要があります。



**手順 4:**  
電源コードを接続して、スイッチをオンにします。ポテンシオメータの接続を外します。



ti29216a

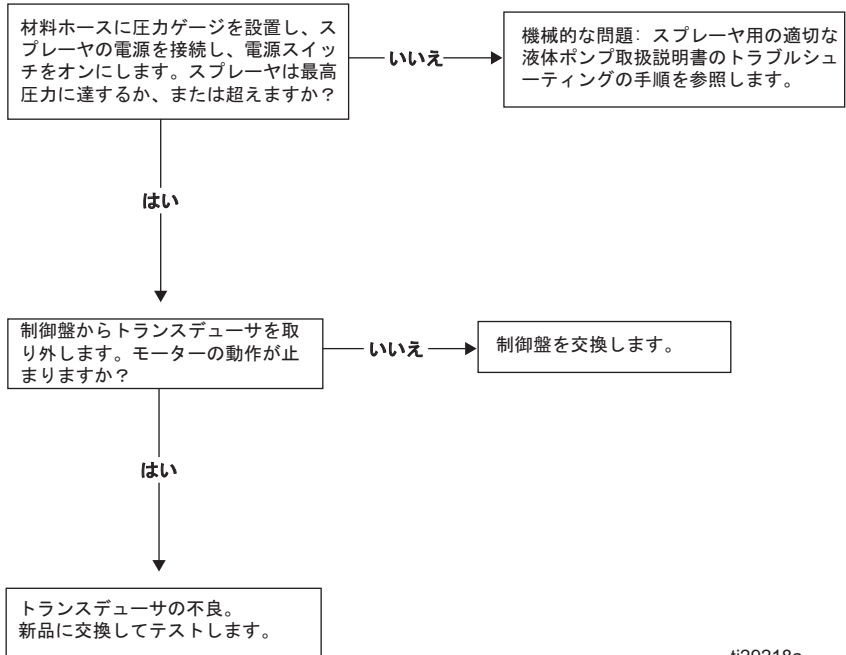
## スプレーヤーの電源がオフにならない

1. 以下を実行してください：**圧力開放手順**、ページ 10。プライムバルブを開いたままにして、オン/オフスイッチをオフにします。

2. 可能な場合は制御盤ステータスライトが見えるように、制御ボックスのカバーを取り外します。



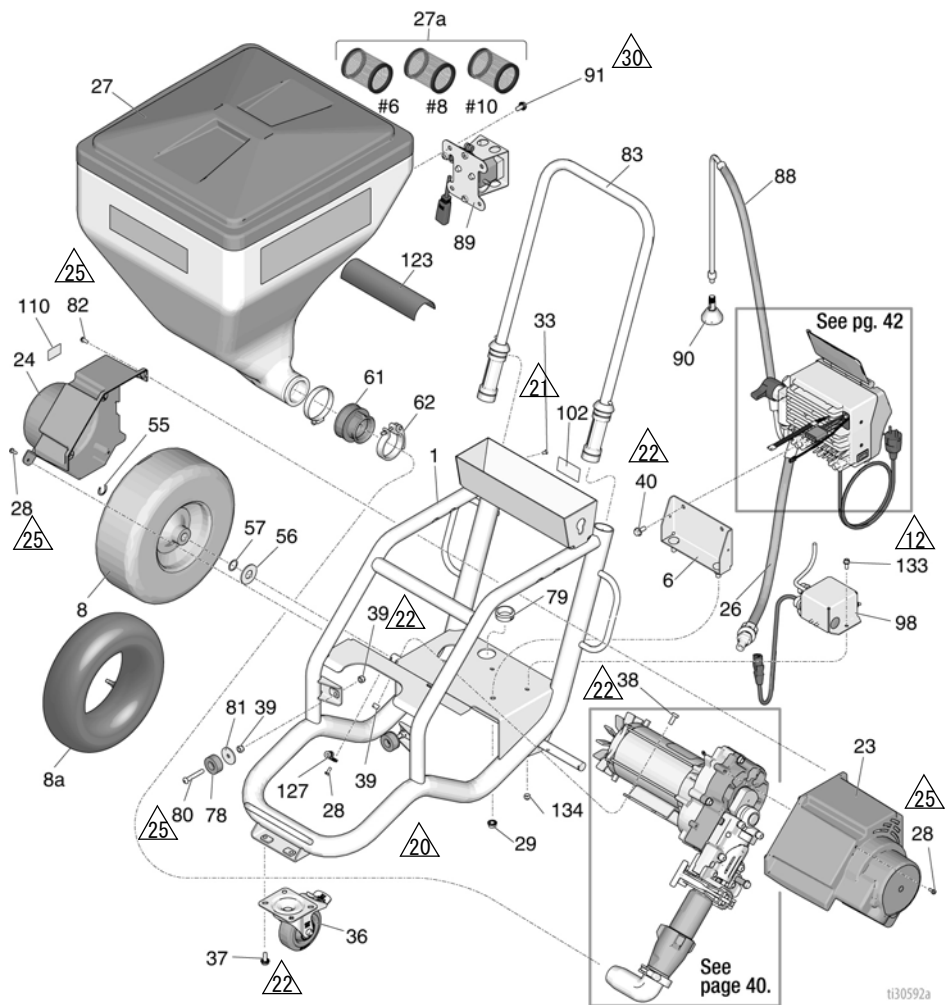
## トラブルシューティング手順



ti29218a

# APX カートの部品

## APX カートの部品



t130592a

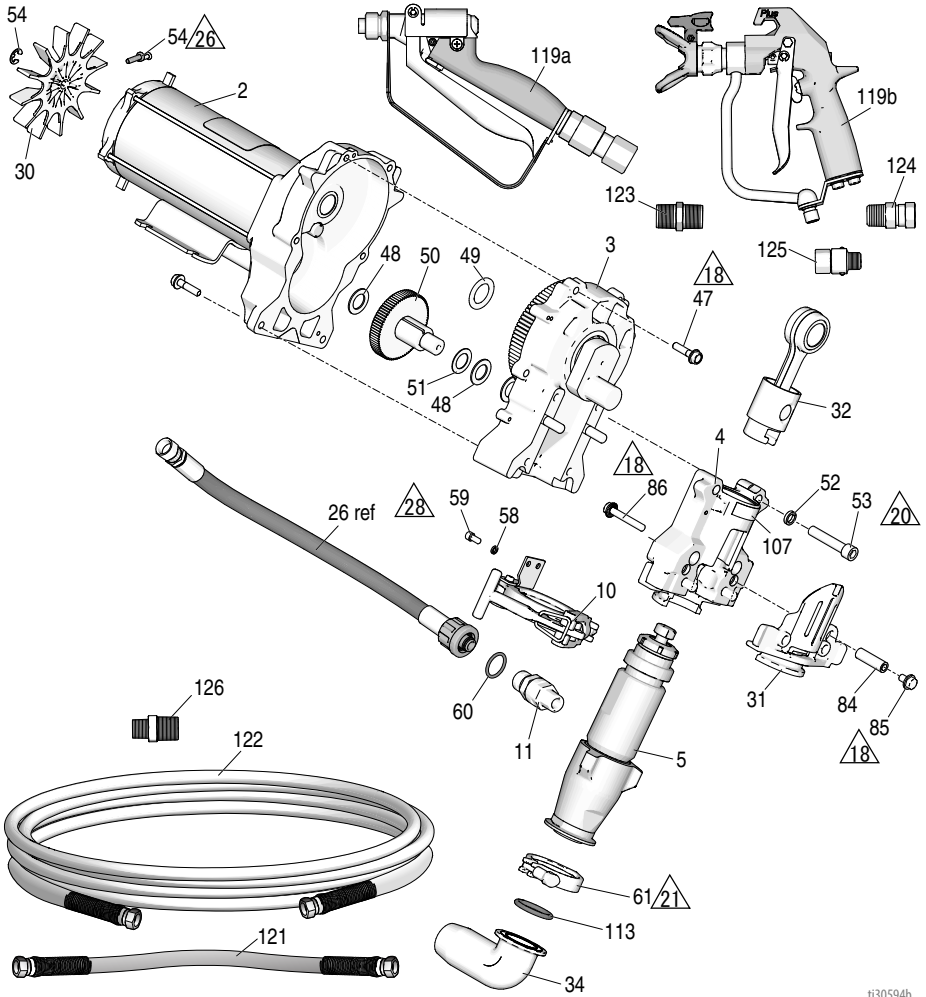
| 参照番号 | トルク                           | 参照番号 | トルク                             |
|------|-------------------------------|------|---------------------------------|
| △12  | 7.9 - 9.0 N•m (70-80 in-lb)   | △22  | 22.6 - 26 N•m (200-230 in-lb)   |
| △20  | 33.9 - 40.1 N•m (25-30 ft-lb) | △25  | 3.4 - 3.9 N•m (30-35 in-lb)     |
| △21  | 2.5 - 3.2 N•m (22-28 in-lb)   | △30  | 19.2 - 21.5 N•m (170-190 in-lb) |

## APX カートの部品一覧

| 参照番号 | 部品     | 説明                                    | 個数 | 参照番号                               | 部品             | 説明   | 個数 |
|------|--------|---------------------------------------|----|------------------------------------|----------------|--|----|
| 1    | 17N502 | カート、塗装済み                              | 1  | 81                                 | 112717         | ワッシャー  | 2  |
| 6    | 17N679 | ブラケット、制御部                             | 1  | 82                                 | 114000         | ネジ、機械、HWH  | 3  |
| 8    | 119509 | ウィール、空気式                              | 2  | 83                                 | 17N920         | アセンブリ、ハンドル                                       | 1  |
| 8a   | 253131 | キット、修理、チューブ                           | 1  | 88                                 | 17P774         | キット、ホース、ドレーン 90 を含む                              | 1  |
| 23   | 17N939 | シールド、ドライブ、塗装済み                        | 1  | 89                                 | 17N661         | シェーカー、テクスチャ、部品について (APX 6200/8200) は 44 ページを参照。  | 1  |
| 24   |        | シールド、モーター、塗装済み                        |    | 90                                 | 241920         | 偏向板、ネジ式  | 1  |
|      | 17N940 | APX 5200/6200                         | 1  | 91                                 | 111800         | ネジ、キャップ六角ヘッド                                     | 4  |
|      | 17N941 | APX 8200                              | 1  | 98                                 | 17S013         | ボックス、制御、シェーカー、(APX 6200/8200) 部品については 45 ページを参照。 | 1  |
| 26   | 16X905 | ホース、連結、1/2"                           | 1  | 102▲                               |                | ラベル、警告   |    |
| 27   |        | アセンブリ、ホッパー                            | 1  | 166596                             | EU             |  | 1  |
|      | 17P817 | APX 6200、26.5L (17 gal.) 123 を含む      | 1  | 16Y762                             | AP             |  | 1  |
|      | 17P818 | APX 5200/8200、94.6L (25 gal.) 123 を含む | 1  | 16T784                             | 英語、フランス語、スペイン語 |  |    |
| 27a  |        | フィルター、ホッパー                            | 1  | 123                                | 17H490         | パッド、アイソレーター、ホッパー                                 | 1  |
|      | 17R160 | #6                                    |    | 127                                | 17P261         | クランプ、ループ、クッション付き                                 | 1  |
|      | 17P460 | #8 (標準)                               |    | 133                                | 108296         | ネジ、機械、HWH  | 2  |
|      | 17R314 | #10                                   |    | 134                                | 102040         | ナット、ロック、六角                                       | 2  |
| 28   | 118444 | ネジ、機械、HWH                             | 6  | ▲                                  |                | 医療用アラートカード (図示されていない)                            |    |
| 29   | 112958 | ナット、六角、フランジ付き                         | 2  | 222385                             |                | 英語、スペイン語、フランス語                                   | 1  |
| 33   | 108795 | ネジ、機械、PNH                             | 4  | 17R476                             |                | 英語、スペイン語、ポルトガル語                                  | 1  |
| 36   | 17N602 | キャスター、スイベル                            | 1  | 17A134                             |                | 英語、中国語、韓国語                                       | 1  |
| 37   | 110963 | ネジ、キャップ、フランジヘッド                       | 4  | 17F690                             |                | オランダ語、ドイツ語、イタリア語                                 | 1  |
| 38   | 100057 | ネジ、キャップ六角ヘッド                          | 4  | ▲ 交換用の危険性と警告のラベル、タグ、カードは無料で入手できます。 |                |  |    |
| 39   | 111040 | ナット、ロック                               | 8  |                                    |                |  |    |
| 40   | 117791 | ネジ、キャップ                               | 2  |                                    |                |  |    |
| 55   | 15E891 | クリップ、保持                               | 2  |                                    |                |  |    |
| 56   | 156306 | ワッシャー、フラット                            | 2  |                                    |                |  |    |
| 57   | 116038 | ワッシャー、ウェーブスプリング                       | 2  |                                    |                |  |    |
| 61   | 15R609 | フィッティング、ホッパー、アダプター                    | 1  |                                    |                |  |    |
| 62   | 234188 | クランプ、クイックリリース                         | 1  |                                    |                |  |    |
| 78   | 113817 | バンパー                                  | 2  |                                    |                |  |    |
| 79   | 113677 | ブッシング                                 | 1  |                                    |                |  |    |
| 80   | 551786 | ネジ、キャップ、ステンレス                         | 2  |                                    |                |  |    |

# APX ポンプおよびモーター部品

## APX ポンプおよびモーター部品



ti30594b

| 参照番号 | トルク                             | 参照番号 | トルク                            |
|------|---------------------------------|------|--------------------------------|
| △18  | 21.5 - 23.7 N•m (190-210 in-lb) | △26  | 1.1 - 1.2 N•m (9-11 in-lb)     |
| △20  | 33.9 - 40.1 N•m (25-30 ft-lb)   | △28  | 10.2 - 12.4 N•m (90-110 in-lb) |
| △21  | 2.5 - 3.2 N•m (22-28 in-lb)     |      |                                |

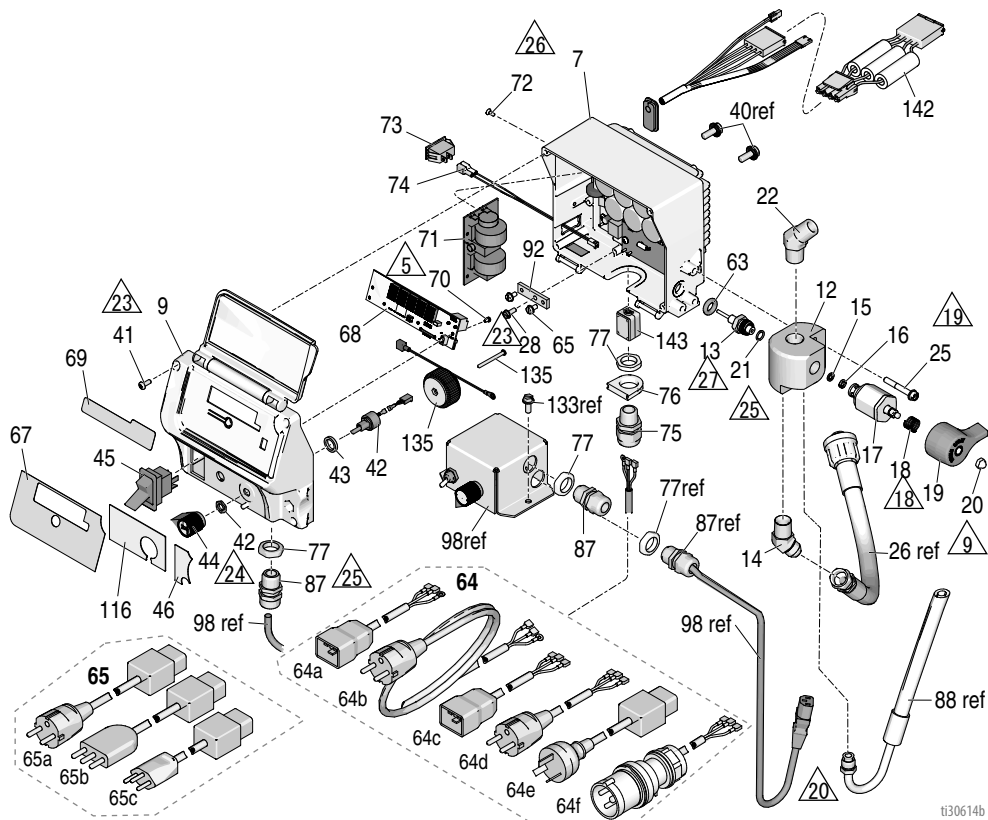
# APX ポンプおよびモーター一部品

## APX ポンプおよびモーター一部品一覧

| 参照<br>番号 | 部品     | 説明  | 個数 | 参照<br>番号 | 部品            | 説明                                 | 個数 |
|----------|--------|---|----|----------|---------------|------------------------------------|----|
| 2        |        | キット、モーター、電<br>動 30、54 を含む                                     |    | 287290   | APX 5200/6200 | 1                                  |    |
|          | 257188 | APX 5200/6200   | 1  | 288035   | APX 8200      | 1                                  |    |
|          | 258909 | APX 8200  | 1  | 51       | 114699        | ワッシャー、<br>スラスト                     | 1  |
| 3        |        | キット、ドライブ、ハ<br>ウジング、修理   |    | 52       |               | ワッシャー、ロック                          |    |
|          | 287295 | APX 5200、47、<br>49 を含む  | 1  | 106115   | APX 5200/6200 | 4                                  |    |
|          | 24M417 | APX 6200、47、<br>49 を含む  | 1  | 112600   | APX 8200      |                                    |    |
|          | 287990 | APX 8200、47、<br>49 を含む  | 1  | 53       |               | ネジ、キャップ SH                         |    |
| 4        |        | ハウジング、軸受  |    | 54       | 115477        | ネジ、機械、トルック<br>ス、APX 5200/6200      | 1  |
|          | 17R743 | APX 5200/6200、4、<br>10、31、52、53、58、<br>59、84、85、86、107<br>を含む | 1  | 58       | 105510        | リング、保持、外部<br>APX 8200              | 1  |
|          | 17R744 | APX 8200、4、10、31、<br>52、53、58、59、84、<br>85、86、107 を含む         | 1  | 59       | 101550        | ワッシャー、ロック                          | 2  |
| 5        |        | ポンプ、クロム   |    | 60       | 102982        | ネジ、キャップ                            | 2  |
|          | 17R044 | APX 5200/6200   | 1  | 61       | 500984        | パッキン、O リング                         | 1  |
|          | 17R042 | APX 8200  | 1  |          |               | クランプ、トリクラン<br>プ                    | 1  |
| 10       | 17N942 | クランプ、ポンプ  | 1  | 84       | 17N902        | スペーサー、ネジ式                          | 1  |
| 11       |        | 取り付け金具、クイッ<br>ク離接   |    | 85       | 111801        | ネジ、キャップ HH                         | 1  |
|          | 16X834 | APX 5200/6200   | 1  | 86       | 114653        | ネジ、キャップフラン<br>ジヘッド                 | 1  |
|          | 24U755 | APX 8200  | 1  | 107      | 187437        | ラベル、トルク                            | 1  |
| 30       |        | ファン、モーター  |    | 113      | 110831        | パッキン、O リング                         | 1  |
|          | 15D088 | APX 5200/6200   | 1  | 119a     | 245820        | キット、アクセサ<br>リー、ガン APX<br>6200/8200 | 1  |
|          | 15V577 | APX 8200  | 1  | 119b     | 289605        | キット、アクセサ<br>リー、ガン APX 5200         | 1  |
| 31       |        | プレート、前面   |    | 121      | 17N982        | ホース、連結、1/2”<br>x 15’ APX 6200/8200 | 1  |
|          | 16X385 | APX 5200/6200   | 1  |          | 191239        | ホース、連結、3/8”<br>x 12’ APX 5200      | 1  |
|          | 16X209 | APX 8200  | 1  | 122      | 17N984        | ホース、連結、5/8”<br>x 50’ APX 6200/8200 | 1  |
| 32       |        | ロッド、接続  |    |          | 278499        | ホース、連結、1/2”<br>x 50’ APX 5200      | 1  |
|          | 16X964 | APX 5200/6200   | 1  | 123      | 158491        | 取り付け金具、<br>ニップル APX<br>6200/8200   | 1  |
|          | 24V086 | APX 8200  | 1  |          | 189018        | 取り付け金具、スイ<br>ベル、ガン APX 5200        | 1  |
| 34       | 17P815 | チューブ、吸入 90°   | 1  | 125      | 110476        | アダプタ、連合、ス<br>イベル APX 5200          | 1  |
| 47       | 15C753 | ネジ、機械、HWH<br>APX 5200/6200                                    | 5  | 126      | 159239        | 取り付け金具、ニッ<br>プル APX 5200           | 1  |
|          |        | APX 8200  | 6  |          |               |                                    |    |
| 48       | 114672 | ワッシャー、<br>スラスト  | 2  |          |               |                                    |    |
| 49       | 116192 | ワッシャー、<br>スラスト  | 1  |          |               |                                    |    |
| 50       |        | キット、修理、ギア、<br>48、51 を含む                                       |    |          |               |                                    |    |

# APX の制御およびマニホールド部品

## APX の制御およびマニホールド部品



ti30614b

| 参照番号 | トルク                             | 参照番号 | トルク                           |
|------|---------------------------------|------|-------------------------------|
| △5   | 0.23 - 0.34 N•m (2-3 in-lb)     | △23  | 4.5 - 5.1 N•m (40-45 in-lb)   |
| △9   | 1.7 - 2.8 N•m (15-25 in-lb)     | △24  | 1.1 - 1.7 N•m (10-15 in-lb)   |
| △18  | 21.5 - 23.7 N•m (190-210 in-lb) | △25  | 3.4 - 3.9 N•m (30-35 in-lb)   |
| △19  | 11.3 - 13.6 N•m (100-120 in-lb) | △26  | 1.1 - 1.2 N•m (9-11 in-lb)    |
| △20  | 33.9 - 40.1 N•m (25-30 ft-lb)   | △27  | 47.5 - 61.1 N•m (35-45 ft-lb) |

# APXの制御およびマニホールド部品

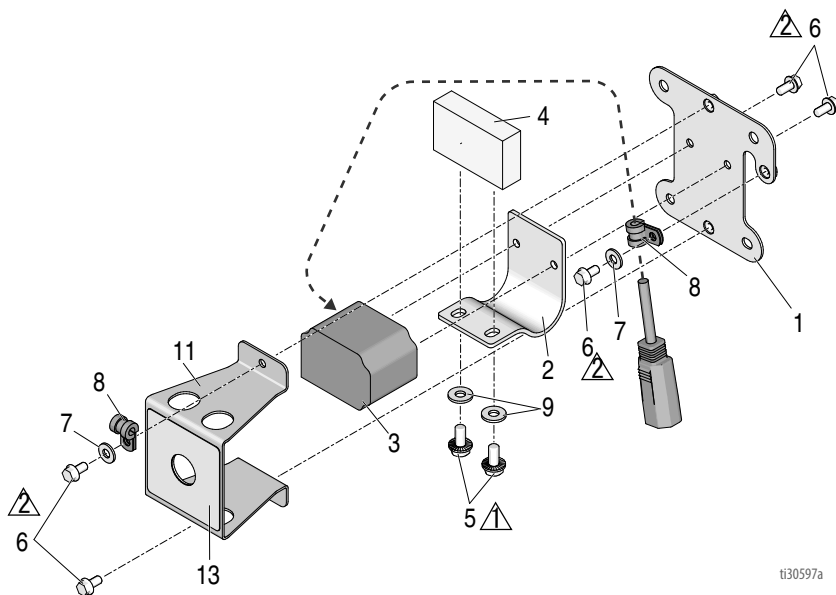
## APXの制御およびマニホールド部品一覧

| 参照番号 | 部品     | 説明  | 個数 | 参照番号 | 部品     | 説明                               | 個数 |
|------|--------|---|----|------|--------|----------------------------------|----|
| 7    | 17R029 | 基板、制御部、25、28、40、63、65、72、76、82を含む (APX 6200/8200) | 1  | 64c  | 15G938 | APX 8200、モデル 17N350、17N354       | 1  |
|      | 17S871 | 基板、制御部、25、28、40、63、65、72、82を含む (APX 5200)         | 1  | 64d  | 15G957 | APX 8200、CEE 7/7 モデル 17N352      | 1  |
| 9    | 17R757 | カバー、制御部、41、46、67、68、69、77、87、116を含む               | 1  | 64e  | 17A242 | コードセット、アダプター、オーストラリア             | 1  |
| 12   | 17N678 | マニホールド、トランスデューサ                                   | 1  | 64f  | 15D530 | APX 5200, U. K.                  | 1  |
| 13   | 243222 | トランスデューサ、圧力コントロール、21を含む                           | 1  | 65   | 253103 | イタリア/デンマーク/スイス                   | 1  |
| 14   | 117556 | 取り付け金具、ニップル                                       | 1  | 66   | 114391 | ネジ、接地                            | 2  |
| 15   | 193710 | シール、シート、バルブ                                       | 1  | 67   | 16X796 | ラベル、SmartControl3.0              | 1  |
| 16   | 193709 | シート、バルブ   | 1  | 68   | 16Y496 | ボード、ディスプレイ、LED、70を含む             | 1  |
| 17   | 287879 | アセンブリ、バルブ、ドレーン                                    | 1  | 69   | 16X797 | ラベル、SmartControl3.0、ProGuard     | 1  |
| 18   | 114708 | スプリング、圧縮  | 1  | 70   | 115522 | ネジ、機械式                           | 3  |
| 19   | 15G563 | ハンドル、バルブ  | 1  | 71   |        | ボード、フィルター                        |    |
| 20   | 116424 | ナット、キャップ  | 1  |      | 24R597 | APX 5200                         | 1  |
| 21   | 111457 | パッキン、Oリング   | 1  |      | 24R598 | APX 6200                         | 1  |
| 22   | 15J002 | 取り付け金具、L字曲り、45°                                   | 1  |      | 24U823 | APX 8200                         | 1  |
| 25   | 16U013 | ネジ、機械、HWH   | 3  | 72   | 119228 | ネジ、機械式                           | 2  |
| 28   | 118444 | ネジ、機械、HWH   | 1  | 73   | 126029 | スイッチ、ロッカー (APX 6200/8200)        | 1  |
| 41   | 16V095 | ネジ、機械式  | 4  |      | 120059 | スイッチ、ロッカー (APX 5200)             | 1  |
| 42   | 256219 | ポテンシオメーター   | 1  | 74   | 15G935 | コネクタ、電気                          | 1  |
| 43   | 15C973 | ガスケット   | 1  | 75   | 117745 | プッシング、ストレーンリリーフ (APX 6200/8200)  | 1  |
| 44   | 116167 | ノブ、ポテンシオメーター                                      | 1  | 76   | 16T544 | アダプタ、コード (APX 6200/8200)         | 1  |
| 45   | 15D527 | スイッチ、ロッカー、240V (APX 6200/8200)                    | 1  |      | 16T546 | アダプタ、コード (APX 5200)              | 1  |
|      | 15C979 | スイッチ、ロッカー、120V (APX 5200)                         | 1  | 77   | 117625 | ナット、ロック (APX 6200/8200)          | 2  |
| 46   | 16Y788 | ラベル、ブランク  | 1  | 87   | 260067 | 取り付け金具、ストレーンリリーフ (APX 6200/8200) | 1  |
| 63   | 121889 | Oリング  | 1  | 92   | 17P272 | バー、接地 (APX 6200/8200)            | 1  |
| 64   |        | コード、電源  |    | 116  | 17P395 | ラベル、スイッチ                         | 1  |
| 64a  | 16M836 | APX 6200、マルチコード、モデル 17N343、17N347                 | 1  | 126  | 121249 | ロック、コード                          | 1  |
| 64b  | 16M834 | APX 6200、CEE 7/7 モデル 17N345                       | 1  | 135  | 24V030 | キット、修理、コイルフィルター、APX8200、136を含む   | 1  |
|      |        |   |    | 136  | 16U215 | ネジ、Phillips PH                   | 1  |
|      |        |   |    | 137  | 121249 | リテナー、プラグアダプタ                     | 1  |
|      |        |   |    | 142  | 17N437 | ワイヤー、ジャンパー APX 5200              | 1  |
|      |        |   |    | 143  | 17V290 | 抑圧器、フェライト APX 5200               | 1  |

# APX VIBRA-FLO シェーカー部品

## APX VIBRA-FLO シェーカー部品

APX 6200/8200



ti30597a

| 参照番号 | トルク                             | 参照番号 | トルク                           |
|------|---------------------------------|------|-------------------------------|
| △1   | 19.2 - 21.5 N•m (170-190 in-lb) | △2   | 9.0 - 11.2 N•m (80-100 in-lb) |

| 参照番号 | 部品     | 説明                 | 個数 |
|------|--------|--------------------|----|
| 1    | 17N609 | プレート、シェーカー         | 1  |
| 2    | 17N607 | ブラケット、取り付け部、アーマチュア | 1  |
| 3    | 17N608 | コイル、電磁式、230V       | 1  |
| 4    | 17N606 | ブロック、アーマチュア        | 1  |
| 5    | 111800 | ネジ、キャップ、HH         | 2  |
| 6    | 113161 | ネジ、フランジ、HH         | 5  |

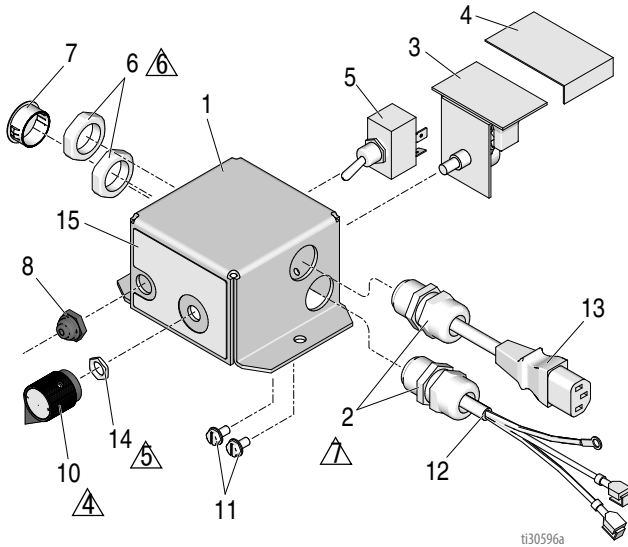
| 参照番号 | 部品     | 説明                | 個数 |
|------|--------|-------------------|----|
| 7    | 110755 | ワッシャー、フラット        | 2  |
| 8    | 17P261 | クランプ、ループ、クッション付き  | 2  |
| 9    | 100527 | ワッシャー、フラット        | 2  |
| 11   | 17P658 | ガード、シェーカー         | 1  |
| 13   | 17P396 | ラベル、ブランディング、シェーカー | 1  |



# APX VIBRA-FLO シェーカー制御部品

## APX VIBRA-FLO シェーカー制御部品

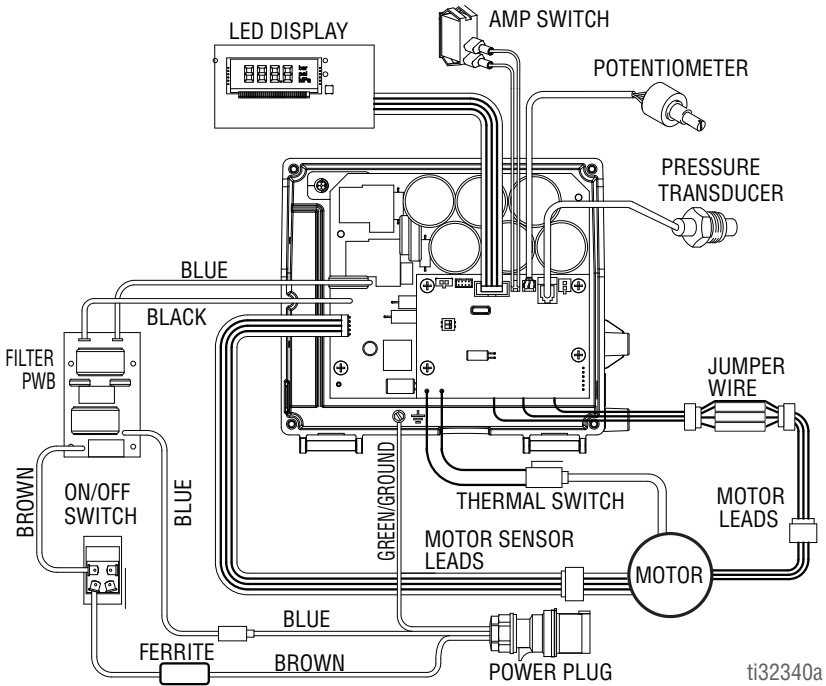
APX 6200/8200



| 参照番号 | トルク                         | 参照番号 | トルク                         |
|------|-----------------------------|------|-----------------------------|
| △4   | 1.1 - 1.7 N•m (10-15 in-lb) | △6   | 4.5 - 5.1 N•m (40-45 in-lb) |
| △5   | 2.5 - 3.2 N•m (22-28 in-lb) | △7   | 3.4 - 3.9 N•m (30-35 in-lb) |

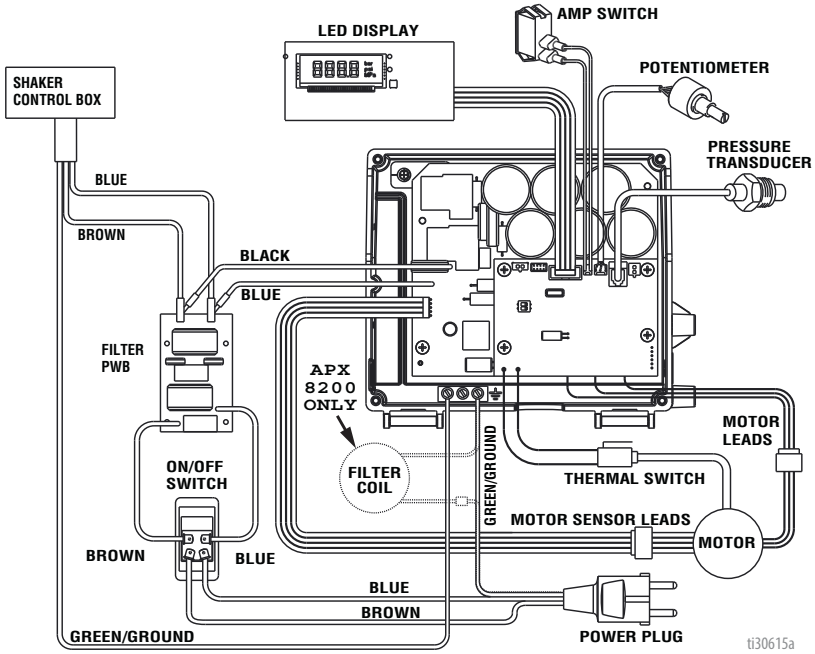
| 参照番号 | 部品     | 説明                       | 個数 | 参照番号 | 部品     | 説明                       | 個数 |
|------|--------|--------------------------|----|------|--------|--------------------------|----|
| 1    | 17R129 | 筐体、制御部                   | 1  | 10   | 116167 | ノブ、ポテンショメーター             | 1  |
| 2    | 260067 | 取り付け金具、ストレーンリリーフ、1/2 NPT | 2  | 11   | 114391 | ネジ、接地                    | 2  |
| 3    | 17S020 | 基板、制御、シェーカー              | 1  | 12   | 17R137 | コード、ジャンクション、シェーカーボックス    | 1  |
| 4    | 17R471 | 絶縁、ボックス                  | 1  | 13   | 17P188 | コード、セット                  | 1  |
| 5    | 195429 | スイッチ、トグル                 | 1  | 14   | 119775 | ナット、パネル                  | 1  |
| 6    | 117625 | ナット、ロック                  | 2  | 15   | 17R346 | ラベル、制御、シェーカー             | 1  |
| 7    | 123812 | プラグ、穴                    | 1  | 16   | 17P082 | ワイヤー、ジャンパー、茶色、図示されていない   | 1  |
| 8    | 195428 | ブーツ、トグル                  | 1  |      | 17S013 | 制御部、シェーカー、完成品、1 - 16 を含む | 1  |
| 9    | 17J017 | ラベル                      | 1  |      |        |                          |    |

## 配線図 APX 5200



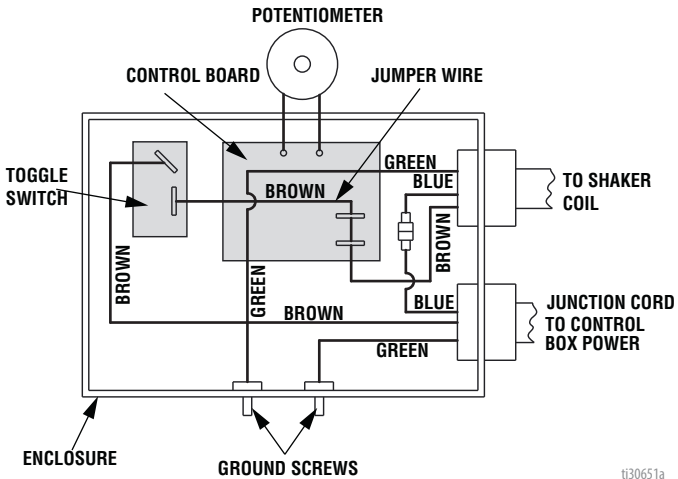
配線図

APX 6200/8200



シェーカーコントロールボックス

WIRING DIAGRAM - SHAKER CONTROL BOX



# 技術的仕様

## 技術的仕様

| APX 5200   |  |                  |
|--|--|------------------|
|  | 米国単位   | メートル             |
| スプレーヤー   |  |                  |
| 最高液体作業圧力   | 3000 psi   | 20.7 MPa、207 bar |
| 最高駆出量  | 1.35 gpm   | 5.1 lpm          |
| 最大先端サイズ  | 0.039 インチ  | 0.099 cm         |
| 流体排出口 npsm   | 1/2 インチ  | 1.27 cm          |
| サイクル   | 110/ ガロン   | 29/ リットル         |
| 発電機の最低要件   | 5000 W   | 5000 W           |
| 110-120V、Ø、A、Hz  | 1Ø、20/15、50/60   |                  |
| 環境温度範囲   | 40° -120° F  | 4° -49° C        |
| 最低液体温度   | 40° F  | 4° C             |
| 寸法   |  |                  |
| 高さ   | 42 インチ   | 106.7 cm         |
| 長さ   | 43 インチ   | 109.2 cm         |
| 幅  | 25 インチ   | 63.5 cm          |
| 重量   | 151 lb   | 69 kg            |
| 騒音値 *  |  |                  |
| 音響出力   | 97 dBa   | 97 dBa           |
| 音圧   | 84 dBa   | 84 dBa           |
| 構成部品の材料  |  |                  |
| すべてのモデルの接液材料   | 亜鉛およびニッケルプレート炭素鋼、ナイロン、ステンレス鋼、PTFE、アセタール、皮革、UHMWPE、アルミニウム、タングステンカーバイド、PEEK、真鍮、硬質クロム |                  |
| 注記   |  |                  |
| * 音圧は装置から 1 m (3 フィート) 離れた場所で計測。音響出力は ISO-3744 に従って計測。 |  |                  |

| APX 6200   |  |                  |
|--|--|------------------|
|  | 米国単位   | メートル             |
| <b>スプレーヤー</b>  |  |                  |
| 最高液体作業圧力   | 3000 psi   | 20.7 MPa、207 bar |
| 最高駆出量  | 1.58 gpm   | 6.0 lpm          |
| 最大先端サイズ  | 0.041 インチ  | 0.104 cm         |
| 流体排出口 npsm   | 1/2 インチ  | 1.27 cm          |
| サイクル   | 97/ ガロン  | 26/ リットル         |
| 発電機の最低要件   | 5000 W   | 5000 W           |
| 220-240V、Ø、A、Hz  | 1Ø、16、50/60  |                  |
| 環境温度範囲   | 40° -120° F  | 4° -49° C        |
| 最低液体温度   | 40° F  | 4° C             |
| <b>寸法</b>  |  |                  |
| 高さ   | 42 インチ   | 106.7 cm         |
| 長さ   | 43 インチ   | 109.2 cm         |
| 幅  | 25 インチ   | 63.5 cm          |
| 重量   | 151 lb   | 69 kg            |
| <b>騒音値 *</b>   |  |                  |
| 音響出力   | 97 dBa   | 97 dBa           |
| 音圧   | 84 dBa   | 84 dBa           |
| <b>構成部品の材料</b>   |  |                  |
| すべてのモデルの接液材料   | 亜鉛およびニッケルプレート炭素鋼、ナイロン、ステンレス鋼、PTFE、アセタール、皮革、UHMWPE、アルミニウム、タングステンカーバイド、PEEK、真鍮、硬質クロム |                  |
| <b>注記</b>  |  |                  |
| * 音圧は装置から 1 m (3 フィート) 離れた場所で計測。音響出力は ISO-3744 に従って計測。 |  |                  |

# 技術的仕様

| APX 8200   |  |                  |
|--|--|------------------|
|  | 米国単位   | メートル             |
| <b>スプレーヤー</b>  |  |                  |
| 最高液体作業圧力   | 3000 psi   | 20.7 MPa、207 bar |
| 最高駆出量  | 2.1 gpm  | 8.0 lpm          |
| 最大先端サイズ  | 0.045 インチ  | 0.114 cm         |
| 流体排出口 npsm   | 1/2 インチ  | 1.27 cm          |
| サイクル   | 70/ ガロン  | 19/ リットル         |
| 発電機の最低要件   | 5000 W   | 5000 W           |
| 220-240V、A、Hz  | 10、16、50/60  |                  |
| 環境温度範囲   | 40° -120° F  | 4° -49° C        |
| 最低液体温度   | 40° F  | 4° C             |
| <b>寸法</b>  |  |                  |
| 高さ   | 42 インチ   | 106.7 cm         |
| 長さ   | 43 インチ   | 109.2 cm         |
| 幅  | 25 インチ   | 63.5 cm          |
| 重量   | 170 lb   | 78 kg            |
| <b>騒音値 *</b>   |  |                  |
| 音響出力   | 97 dBa   | 97 dBa           |
| 音圧   | 84 dBa   | 84 dBa           |
| <b>構成部品の材料</b>   |  |                  |
| すべてのモデルの接液材料   | 亜鉛およびニッケルプレート炭素鋼、ナイロン、ステンレス鋼、PTFE、アセタール、皮革、UHMWPE、アルミニウム、タングステンカーバイド、PEEK、真鍮、硬質クロム |                  |
| <b>注記</b>  |  |                  |
| * 音圧は装置から 1 m (3 フィート) 離れた場所で計測。音響出力は ISO-3744 に従って計測。 |  |                  |

## Graco Standard Warranty

Graco は、直接お買い上げ頂けたお客様のご使用に対し、販売日時から、本ドキュメントに記載された、Graco が製造し、かつ Graco の社名を付したすべての装置の材質および仕上がりに欠陥がないことを保証します。Graco により公表された特殊的、拡張的または制限的保証を除き、販売日時から起算して 12 か月間、Graco により欠陥があると判断された装置の部品を修理、交換致します。本保証は、Graco の明示の推奨に従って、装置が設置、操作、および保守されている場合にのみ有効です。

誤った設置、誤用、摩擦、腐食、不十分または不適切な保守、怠慢、事故、改ざん、または Graco 製でない構成部品の代用が原因で発生した一般的な消耗、あるいは誤動作、損傷、摩耗については、本保証の範囲外であり、Graco は一切責任を負わないものとします。また、Graco の装置と Graco によって提供されていない機構、付属品、装置、または材料の不適合、あるいは Graco によって提供されていない機構、付属品、装置、または材料の不適切な設計、製造、設置、操作または保守が原因で発生した誤動作、損傷、または摩耗については、Graco は一切責任を負わないものとします。

本保証は、Graco 認定販売代理店に、主張された欠陥を検証するために、欠陥があると主張された装置が支払済みで返却された時点で、条件が適用されます。主張された欠陥が確認された場合、Graco はすべての欠陥部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げ頂けたお客様に返却されます。装置の検査により材質または仕上がりの欠陥が明らかにならなかった場合は、修理は妥当な料金で行われます。料金には部品、労働、および輸送の費用が含まれる可能性があります。

**本保証は唯一のものであり、明示的、黙示的を問わず、商品性の保証、または特定用途への適合性の保証など、その他の保証に代わるものです。**

保証違反に対して Graco が負う唯一の義務、および購入者への補償は、上記で示された通りとします。購入者は、他の補償（利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失を含むがこれに限定されるものではない）は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為は、販売日時から起算して 2 年以内に提起する必要があります。

**GRACO によって販売されているが、製造されていない付属品、装置、材料、または部品に関しては、GRACO は保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性のすべての黙示保証は免責されるものとします。** Graco が販売するが製造しない製品（電動モーター、スイッチ、ホースなど）は、製造業者の保証の対象になります。Graco は、これらの保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、Graco は Graco の提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、補償違反、Graco の不注意、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

# Graco Information

Graco 製品についての最新情報は、[www.graco.com](http://www.graco.com) をご覧ください。

特許の情報については、[www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents) をご覧ください。

**Graco 製品のご注文は、Graco 販売代理店をお問い合わせするか、または電話して最寄りの販売代理店を特定してください。**

本書に記載されているすべての文章および画像データは、出版の時点で入手可能な最新の製品情報が反映されています。

Graco はいつでも予告なしに内容を変更する権利を有します。

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 3A4442

**Graco 本社：** ミネアポリス

**海外拠点：** ベルギー、中国、日本、韓国

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P. O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Copyright 2017, Graco Inc. すべての Graco 製造場所は ISO 9001 に登録されています。**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

改訂 F、August 2021