

LazerGuide™ 1700、 2000 和 3000 配件包 3A8026E

7H

用于在 LineLazer™、 RoadPak™、 Sure Stripe 3350SP、 Brite Striper 3500SP 和 TapeLazer™ 无气划线系统上安装 LazerGuide 1700、 2000 和/或 3000 配件包。 仅适合专业用途。



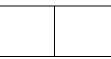
重要安全说明

请阅读本手册及相关手册中的全部警告和说明。 熟悉操控装置并正确使用。 请妥善保存这些说明。

相关手册:	
3A3388	LLV 3900/5900 操作
3A3426	LLV 200HS 操作
3A3393	LLV 250SPS 和 250DC 操作
3A4603	LL ES1000 操作、修理和零配件
3A4637	SureStripe 3350 操作、修理和零配件
3A4555	BriteStriper 3500 操作
3A5386	RoadPak 零配件
	激光器制造商手册

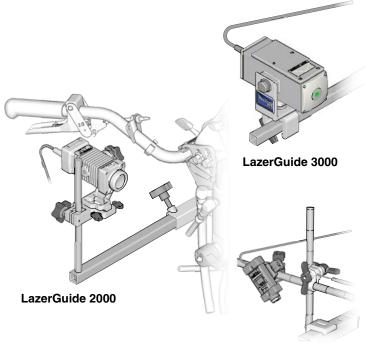






激光危险:避免直接接触眼睛

眼睛接触 IIIa 类/3R 级别的激光可能会损伤眼睛(视 网膜),包括失明或其他视网膜损伤。参见激光器零售商手册中的激光警告。



LazerGuide 1700

目录

套件	零配件 - 17U799 和 17U800	14
电池的废弃3	零配件-17W270	15
LazerGuide 1700 4	LazerGuide 3000	16
LineLazer V 3900, 5900 和 200HS/DC/MMA 4	使用激光	17
LazerGuide 1700 5	接线安装〔 2018 年之前的型号 〕	18
LineLazer 250SPS 和 250DC 5	250DC 和 250SP	18
零配件7	零配件 - 17T542	19
25A530,25A691,17P782,17P784 7	零配件 - 17V405	20
LazerGuide 2000	零配件 - 17U930	21
校准9	Y 电缆安装	22
使用激光11	LineLazer V 系列 (17T537)	22
零配件 - 17T540, 17T541 和 17T543 12	Graco 标准保修	23
零配件 - 17T544 和 17T54513	Graco 信息	

套件

LazerGuide 1700 套件 套件编号 划线机 页面 LineLazer V 3900、5900 和 200HS/DC/MMA HP 自动 25A530 系列和 200HS/DC/MMA HP 反射系列 25A691 LineLazer 250DC 和 250SPS 4-7 17P782 LineLazer ES1000 和 ES2000 17P784 SureStripe 3350SP 和 BriteStriper 3500SP LazerGuide 2000 套件 划线机 套件编号 页面 17T540 LineLazer V HP 自动系列 17T541 LineLazer V 标准系列 17T543 LineLazer ES1000 和 ES2000 17U799 LineLazer 3400(北美) 17T544 8-15 LineLazer IV 3900, 5900, 130HS, 200HS/DC/MMA 17U800 LineLazer 3400(全球) 17T545 LineLazer IV 3900, 5900, 130HS, 200HS/DC/MMA(全球) 17W270 LineLazer 250(全球) LazerGuide 3000 套件 套件编号 划线机 页面 17T542 LineLazer 250DC 和 250SPS 17U930 RoadPak 16-21 LineLazer V 200HS/DC/MMA 17V405 TapeLazer

电池的废弃

请勿将电池丢在垃圾桶里。根据当地法规回收电池。在美国和加拿大,可通过拨打电话1-800-822-8837 或者访问网站 www.call2recycle.org 寻找回收地点。



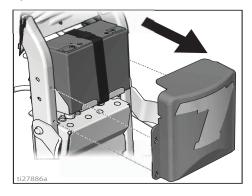




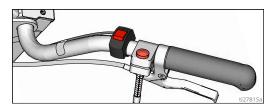
LazerGuide 1700

LineLazer V 3900, 5900 和 200HS/DC/MMA

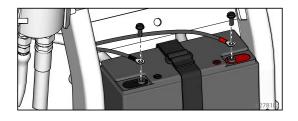
1. 卸下电池盖。



2. 将 ON/OFF 开关连接在手柄杆上的所需位置。



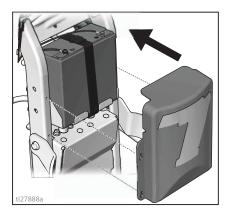
3. 布置到电池的电线,连接(+)和(-)端子。



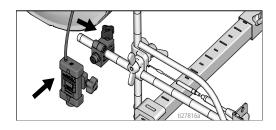
注意

请勿将 GL1700 直接连接到发电机电源,因为它会产生过电压并损坏电子设备。

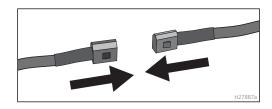
4. 再次合上电池盖。



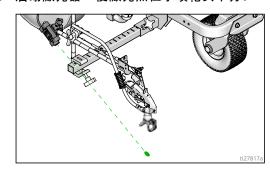
5. 将激光器连接在喷枪臂上的所需位置。



6. 将开关导线连接至激光线束上。



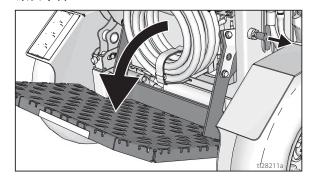
7. 启动激光器,使激光点位于喷枪头下方。



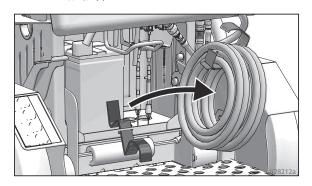
LazerGuide 1700

LineLazer 250SPS 和 250DC

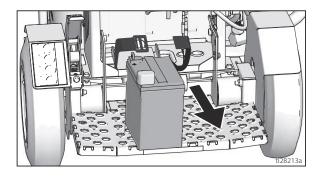
1. 放低平台。



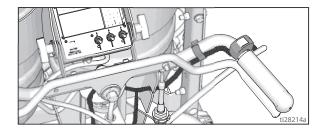
2. 拆下盘绕的软管。



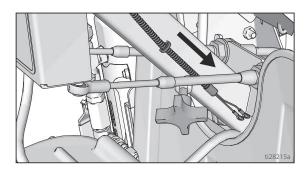
3. 取出电池。



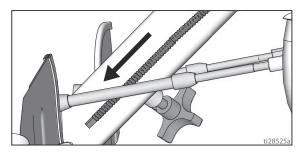
4. 在车把的右侧安装 ON/OFF 开关并连接跳线。



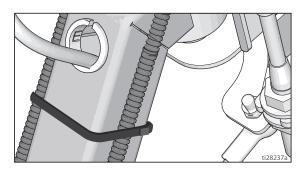
5. 将开关接线在活塞和方管之间布线,并向下引至电 池。



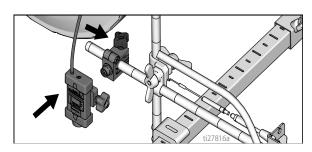
6. 在活塞和方管之间布置跳线,并向下到喷枪电缆孔。



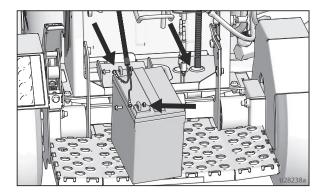
7. 使用电缆扎带固定开关接线和跳线。



8. 将激光器连接在喷枪臂上的所需位置。



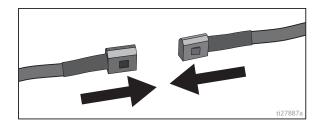
 9. 将开关线向下布线至电池,并连接至 (+) 和 (-) 端子, 然后将跨接线穿过喷枪电缆孔。



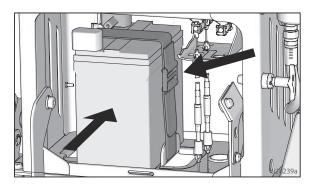
注意

请勿将 GL1700 直接连接到发电机电源,因为它会产生过电压并损坏电子设备。

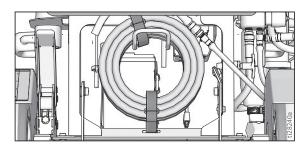
10. 将跳线连接到激光线束,并根据需要固定所有电缆。



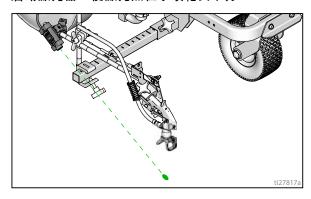
11. 重新安装电池。



12. 更换盘绕的软管。

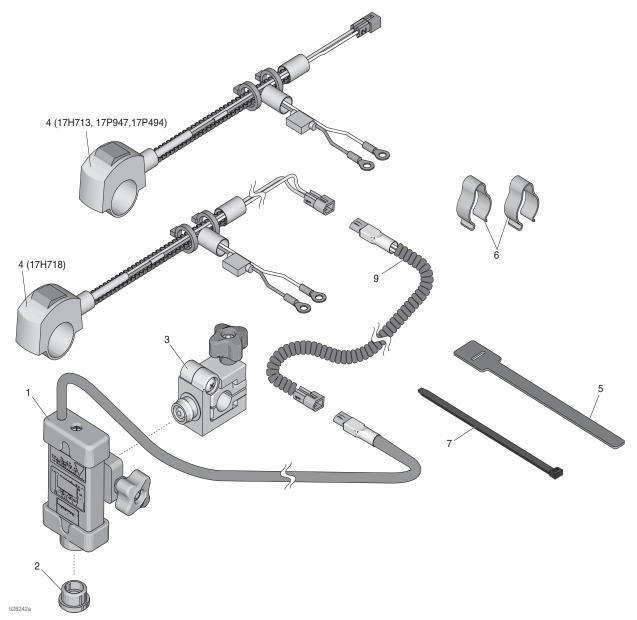


13. 启动激光器,使激光点位于喷枪头下方。



零配件

25A530, 25A691, 17P782, 17P784



参考号	零件	描述	数量	参考号	零件	描述	数量
1	17H714	模块,激光,绿点	1		128857	刀片保险丝,迷你, 3 安培	1
	128914	激光操作手册	1	5	128854	魔术贴表带电缆	1
	128915	激光操作员卡	1	6	178342	夹子,弹簧	2
	128916	标签,操作,激光	1	7	404989	连接支撑板	
2	128917	护罩,涂料,激光,组件	1			(25A691, 17P782, 17P784)	4
3	128865	激光组件安装支架	1			(25A530)	2
4	17H718	开关,激光模块 (25A691)	1	9	17H745	导体,电子,跳线 (25A691)	1
	17H713 17P947 17P494	开关,激光模块 (25A530) 开关,激光模块 (17P782) 开关,激光模块 (17P784)		B 系列(联保险丝 复位保险丝 复位和串联保险丝	

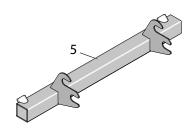
LazerGuide 2000

安装

1. 松开四个车把高度调节螺栓(3圈)。请勿完全拆卸,因为这将难以更换螺栓。



2. 将新支架 (5) 滑到松开的螺栓上,然后重新拧紧螺栓。



3. 如下所示安装 LazerGuide 2000。



建议的电池位置(如适用)

注意

请勿直接从发电机电源操作LazerGuide 2000,因为这样做会给激光器造成过压并损坏电子设备。

使用提供的 1/4-20 硬件将 12V DC 电池套件固定到机器 的现有板上。

注意:某些设备需要不同的安装位置。

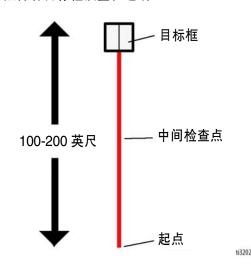
LL3400 示出:



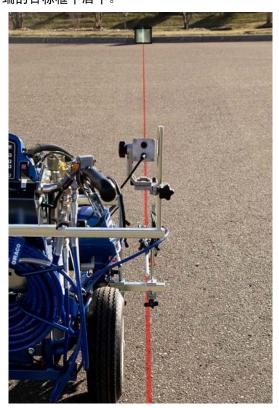
校准

该过程可能需要尝试几次,直到正确对齐为止。 校准仅需定期执行。将此过程用于前置或后置激光器。 也适用于自动布局系列。

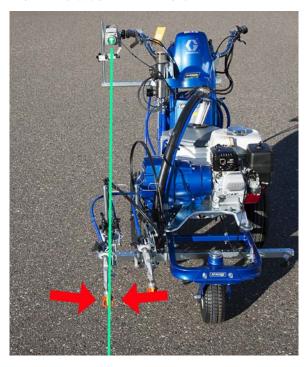
1. <u>查找已有的长直管线,例如路缘或先前的条纹线</u>。标 记中点并将目标框设置在远端。



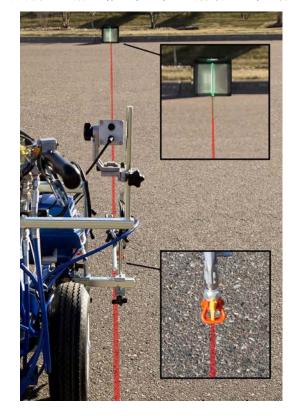
2. 首先,通过推动机器约 10 英尺,同时使喷嘴保持在参考线的上方或平行线,确保剥离机框架与参考线对齐。确保激光水平,然后左右调节激光,直到其在远端的目标框中居中。



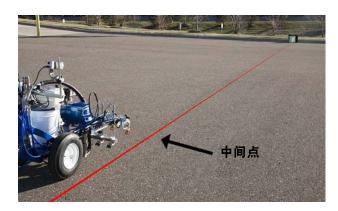
3. 向下倾斜激光,**向左或向右旋转喷枪**,直到与激光对 准为止。将激光调整回向上位置。



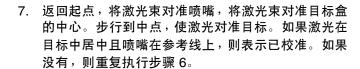
4. 将喷嘴直接定位在参考线上,并左右操纵机器,直到 激光在远端的目标盒中居中。确保喷嘴居中对齐。



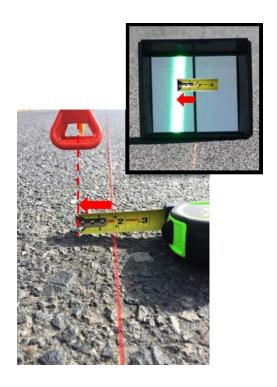
5. 向着目标箱走去,同时使激光束在远端的目标箱中居中。对准目标而不是喷嘴。停在中点,并检查喷嘴相对于管线的位置。



6. 例如,如果喷嘴位于参考线的左侧 1 1/2 英寸处,请使用中心线左侧 1 1/2 英寸的细线调整螺丝调整激光(与侧面相同的距离)。







使用激光

您需要两个点。将喷嘴定位在上面的起点和要划线的终 点。

白天使用

对于白天操作,目标盒放置在要与线条对齐的条纹的远点 (在两端使用两个目标盒以加快操作速度)。 您将不会在 白天看到沿着要剥离的曲面的绿线,但会看到目标上最远 几百英尺远处的绿线。

- 1. 将反射目标箱放在终点(最远700英尺)。
- 2. 将激光喷嘴对准起点。
- 3. 稍微松开垂直调节旋钮,然后向上或向下旋转 LazerGuide 2000,直到远处目标上的激光条纹最 亮。锁定垂直调节旋钮。
- 4. 开始划线,同时将激光保持在目标盒的中心。盯住目标上,而不是喷嘴。

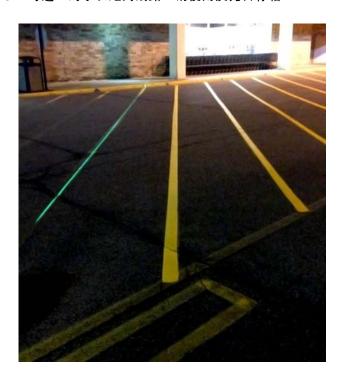




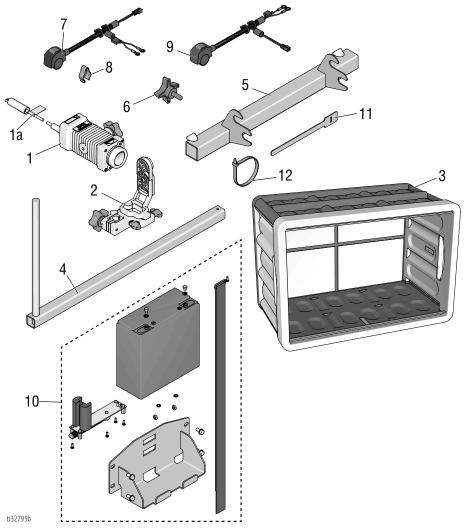
夜间使用

对于夜间操作,目标盒是可选的,因为您可以在要剥离的 表面上看到亮绿色的线。但是,目标对于较长的运行很 有用,可以作为可视化工具来确定运行结束。

- 1. 打开激光。将激光喷嘴对准起点。
- 2. 使用激光作为您的基准,以将起点连接到终点。
- 3. 可选:对于长距离线路,请使用反光目标箱。

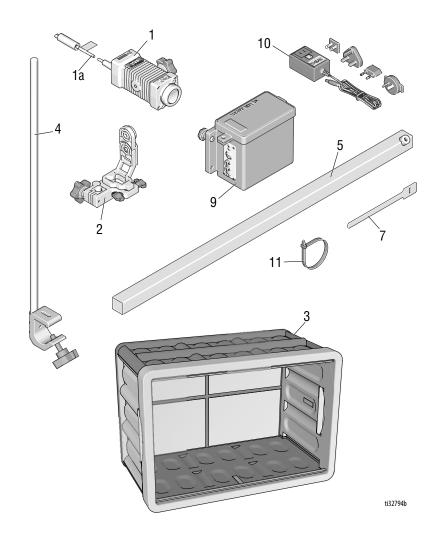


零配件 - 17T540, 17T541 和 17T543



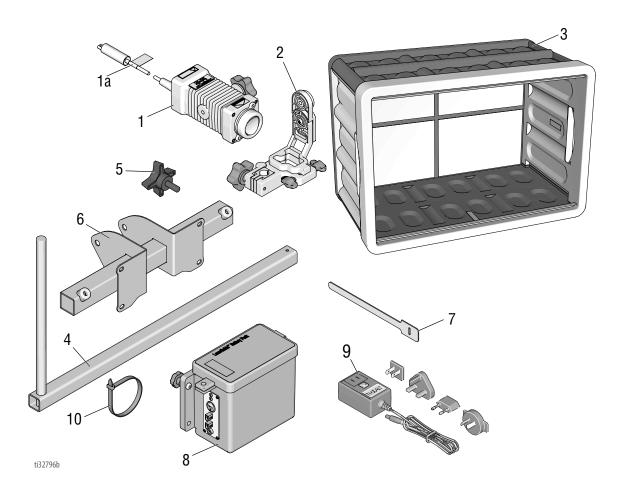
参考与	零配件	描述	数量	参考与	号零配件	描述	数量
1	17T534	激光, LazerGuide 2000〔 包含	1	6	111145	尖头旋钮	1
		1a)		7	17H713	激光开关(17T540 和 17T541)	1
1a	17Z042	套件,电缆, LazerGuide 2000	1	8	178342	夹子,弹簧	2
2		安装,激光	1	9	17P947	激光开关 (17T543)	1
3	17T536	_	1	10	25A526	套件,电池, 12 V (包含充电	1
4		托架,支撑	1			板)(17T541)	
5		安装支架	1	11	128854	魔术贴电缆带	1
Ŭ		~~~~		12	404989	连接支撑板	4

零配件 - 17T544 和 17T545



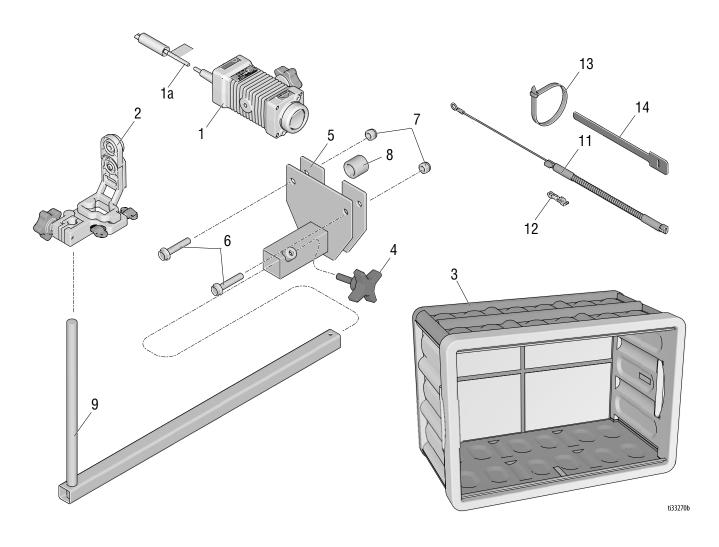
参考号	零配件	描述	数量	参考	号零配件	描述	数量
1	17T534	激光, LazerGuide 2000 (包含	1	5	17J407	臂,延长,喷枪支撑	1
		1a)		7	128854	魔术贴电缆带	1
1a	17Z042	套件,电缆, LazerGuide2000	1	9	17T408	套件,电池, 12V	1
2		安装,激光	1	10	17V737	充电器,电池, 12V	1
3	17T536		1	11	404989	支撑板,连接	1
4		安装, g-夹具	1				

零配件 - 17U799 和 17U800



参考号	零配件	描述	数量	参考	号零配件	描述	数量
1	17T534	激光, LazerGuide 2000〔 包含	1	6	17U801	托架,电池	1
		1a)		7	128854	魔术贴电缆带	1
1a	177042	套件,电缆, LazerGuide 2000	1	8	17T408	套件,电池, 12V	1
2		安装,激光	1	9	17V737	充电器,电池, 12V〔 仅用于	1
3	17T536		1			17U800 型号)	
4		托架,支撑	1	10	404989	支撑板,连接	1
5		少头旋钮 少头旋钮	1				

零配件 - 17W270



参考号	零配件	描述	数量
1	17T534	激光, LazerGuide 2000〔 包含	1
		1a)	
1a	17Z042	套件,电缆, LazerGuide2000	1
2	17T535	安装,激光	1
3	17T536	目标盒	1
4	108471	尖头旋钮	1
5	17H528	喷枪臂支架	1
6	114982	法兰头带帽螺丝	2
7	101566	防松螺母	2
8	193658	密封圈	1
9	287453	伸缩支撑架	1
11	131389	电导线,跳线	1
12	15B187	连接器,接线端子	1
13	404989	连接支撑板	4
14	128854	魔术贴表带电缆	2

套件设计用于安装在现有的压力微珠系统上。备用安装需要订购其他零件:

- 对于喷枪臂安装(低位安装),请订购 17T398。
- 对于胎圈支架安装(高位安装),请订购右侧胎圈罐支架16T697、螺栓111194 (2x) 和螺母 101566 (2x)。

LazerGuide 3000

注意

LazerGuide 3000 没有极性保护。始终使用提供的电压 保护控件。

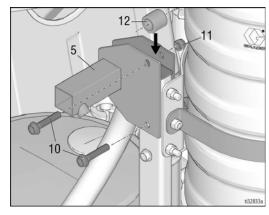
请勿直接从发电机电源操作LazerGuide 3000,因为这样做会给激光器造成过压并损坏电子设备。

安装(250SPS 和 250DC)

如 果 在 2018 年 之 前 的 型 号 上, 将 线 束 安 装 到 250sPs/250DC。 参见第接线安装(2018 年之前的型 号), 第 18 页。



如图所示安装支架和隔圈。



注意:显示了用于 LineLazer 250 系统的 LazerGuide 3000 套件安装,用于安装在现有的压力微珠系统(右支架)上。如果不存在压力微珠系统,请订购右侧压力微珠槽支架 16T697、螺栓 111194 (2x) 和螺母 101566 (2x)。

安装 (RoadPak)

如果在 2018 年之前的型号,电源需要来自车辆的点火开 关电源,则需要连接到提供的线束中。

将 LazerGuide 3000 安装在距离地面至少五英尺的车辆上。大多数操作员更喜欢将激光安装在驾驶室顶部。激光的安装位置越高,您可以将激光对准车辆越远。

激光器必须安装在稳定的表面上。如果激光基座在车辆 上振动,则该振动会在激光点处放大,并且很难看清。



安装 (TapeLazer)

要安装接线,请参照第 4 页的步骤 1-4 进行操作。要安装支架,请参照第 8 页的步骤 1-3 进行操作。



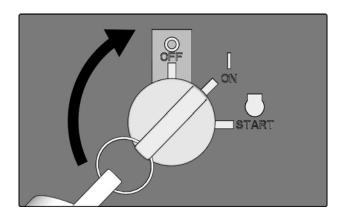
使用激光

1. 将激光器滑出要划线的线或目标。



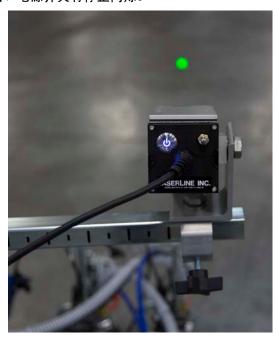
2. 通过打开喷涂机打开激光。

注意: 激光器连接到点火开关电源,以防止电池耗尽。



3. 按下激光器上的电源按钮。

注意: 激光可能需要几分钟才能预热。请耐心等待。准备好后,电源开关将停止闪烁。

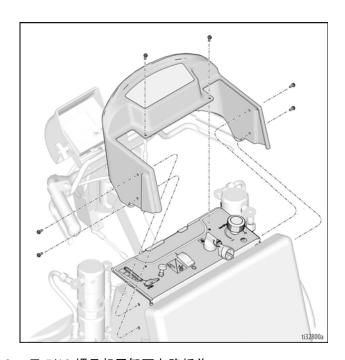


4. 按下电源按钮一次以获得实心点。 再次按下电源按 钮使点闪烁。

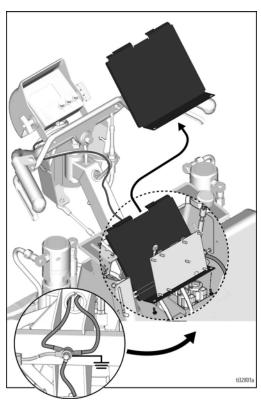
接线安装(2018年之前的型号)

250DC 和 250SP

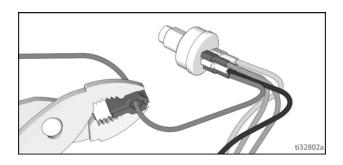
1. 用 5/16 螺母卸下蓝色盖子(6 个螺丝)。



2. 用 5/16 螺母起子卸下电路板盖。



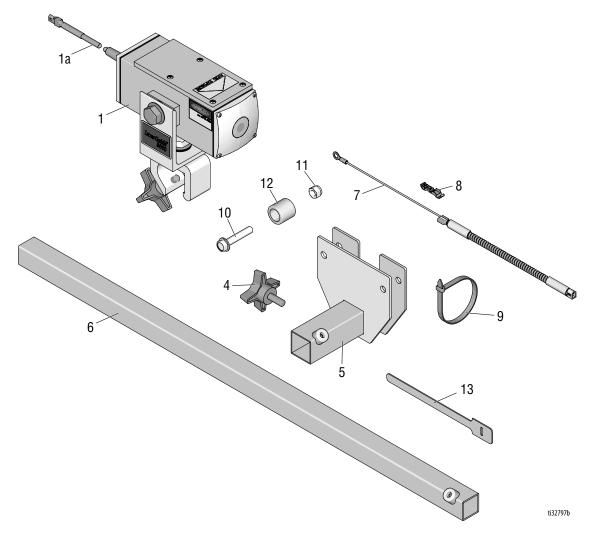
3. 将蓝色电线分接头安装到仅有的具有子弹头连接器的红色电线上。此操作是必要的,这样电池电量才不会在一夜之间耗尽。为了更易维护,您可以卸下钥匙开关。



4. 如图所示,使用现有的孔并安装安装支架。支架非常贴合,因此您可能需要稍微松开上边的珠槽支架以滑入到位。

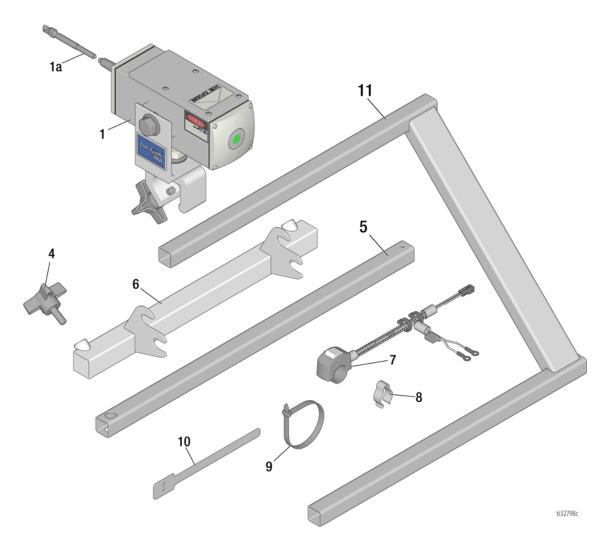


零配件 - 17T542



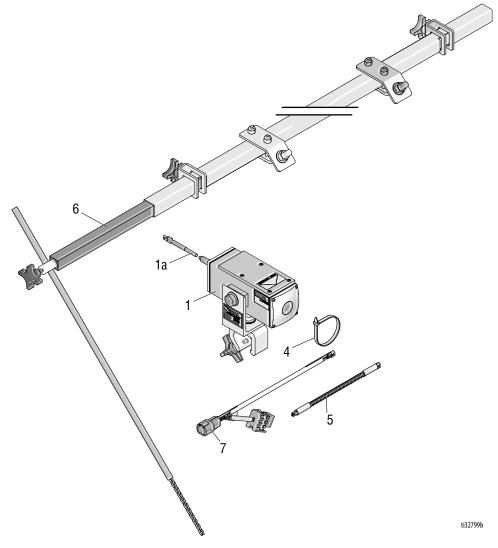
参考号零配件 描述 数量 参考号零配件 描述 1 17U933 激光, LazerGuide 3000〔包含 1 9 404989 连接支撑板	数量 4
1a) 10 114982 螺栓	2
1a 17Z055 套件,电缆, LazerGuide 3000 1 11 101566 螺母	2
4 111145 尖头旋钮 1 12 193658 垫片	1
5 17H528 喷枪支架 1 13 128854 魔术贴表带电线	总 2
6 17J407 延长臂 2	
7 131389 电导线 1 套件设计用于安装在现有的压力	
8 15B187 接线端子 1 如果不存在压力微珠系统, 16T697、螺栓 111194 (2x) 和	

零配件 - 17V405



参考号	零配件	描述	数量	参考号	零配件	描述	数量
1	17U933	激光,LazerGuide 3000; (包含	1	7	17H713	激光开启/关闭开关	1
		1a)		8	178342	夹子,弹簧	1
1a	17Z055	套件,电缆, LazerGuide 3000	1	9	404989	连接支撑板	4
4		尖头旋钮	1	10	128854	魔术贴表带电缆	2
5	17J408	延长臂	1	11	19C273	支架,激光	1
6	17Y651	激光安装支架	1				

零配件 - 17U930



参考号	零配件	描述	数量	参考	号零配
1	17U933	激光, LazerGuide 3000 (包含	1	5	17H
		1a)		6	240
1a	17Z055	套件,电缆, LazerGuide 3000	1	7‡	131
4	404989	连接支撑板	4	#连	接到

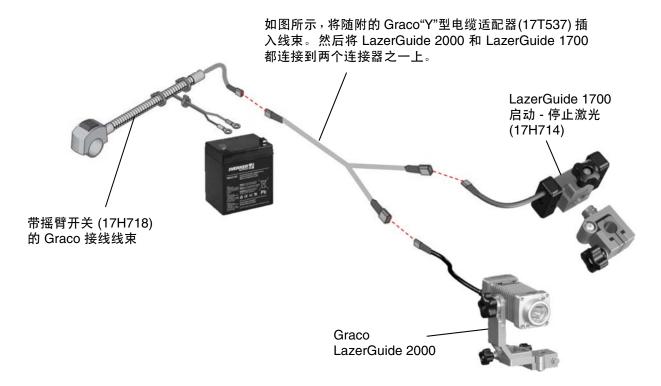
参考号	号零配件	描述	数量
5	17H745	电导线	1
6	24G634	支架,指针	1
7‡	131386	电缆,线束,激光	1

‡连接到接线盒 179 中的 RoadPak 控制器 178 上的插头。

Y电缆安装

LineLazer V 系列 (17T537)





Graco 标准保修

固瑞克保证本文件中提及的所有设备(由固瑞克生产并标有其名称)在销售给原始购买者之日不存在材料和工艺上的缺陷。除了固瑞克公布的任何特别、延长或有限担保以外,固瑞克将从销售之日起算提供十二个月的保修期,修理或更换任何固瑞克认为有缺陷的设备零件。本保修仅当设备按照固瑞克的书面建议安装、操作和维护时适用。

对于一般性的磨损或者由于安装不当、误用、磨蚀、锈蚀、修理保养不当或不正确、疏忽、意外事故、人为破坏或用非固瑞克公司的零件代替而导致的任何故障、损坏或磨损均不包括在本担保书的担保范围之内而且固瑞克公司不承担任何责任。固瑞克也不会对由非固瑞克提供的结构、

本保修的前提条件是,以预付运费的方式将声称有缺陷的设备送回给 Graco 公司授权的代理商,以核查所声称的缺陷。如果核实所声称的缺陷存在,固瑞克将免费修理或更换所有缺陷零件。设备将以预付运费的方式退回至原始购买者。若设备经检查后未发现任何材料或加工缺陷,且设备需要修理的情况下,则需要支付一定得费用进行修理,此费用包括零件、人工及运输成本。

本保修具有唯一性,可代替任何其他保证,无论明示或默示,包括但不限于关于适售性或适于特定用途的保证。

固瑞克的唯一义务和买方的对任何违反保修的行为的唯一补救措施如上所述。买方同意无任何其他补救措施(包括但不限于利润损失、销售损失、人员伤害或财产损害的意外损害或继发性损害,或任何其他意外损失或继发性损失)。任何针对违反本保修的诉讼必须在设备售出后二(2)年内提出。

对于由固瑞克销售但非由固瑞克制造的配件、设备、材料或零件,固瑞克不做任何保证,并且不承担有关适销性和适于特定用途的所有默示保证的任何责任。售出的非由固瑞克生产的零件(如电动电机、开关、软管等)受其制造商的保修条款(如果有)约束。固瑞克将为购买者提供合理帮助,以帮助购买者对违反该等保修的行为进行索赔

Graco 不会承担由于违背合同约定、保修承诺、Graco 过失或其他方式的情况下 Graco 设备供货,或在产品及其他出售设备的装备、运行和使用中造成的间接、特别、附带或从属损失的责任。

Graco 信息

有关固瑞克产品的最新信息,请访问 www.graco.com。

有关专利信息,请参见 www.graco.com/patents。

如需订购,请联系您的固瑞克分销商或拨打 1-800-690-2894 寻找最近的分销商。

本文件中的所有书面和可视化数据均为本文刊发时的最新产品信息。 Graco 保留随时修改的权利,恕不另行通知。

技术手册原文翻译。 This manual contains Chinese. MM 3A5294

Graco 总部: Minneapolis 国际办事处:比利时、中国、日本、韩国

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA Copyright 2017, Graco Inc. 所有 Graco 生产地点已通过 ISO 9001 认证。
www.graco.com

修订版 E, 2021 年 2 月