

Sızdırmaz 4 Bilyalı Plus Alt Pompalar

2500cc, 3000cc ve 4000cc Modelleri

3A7817H

TR

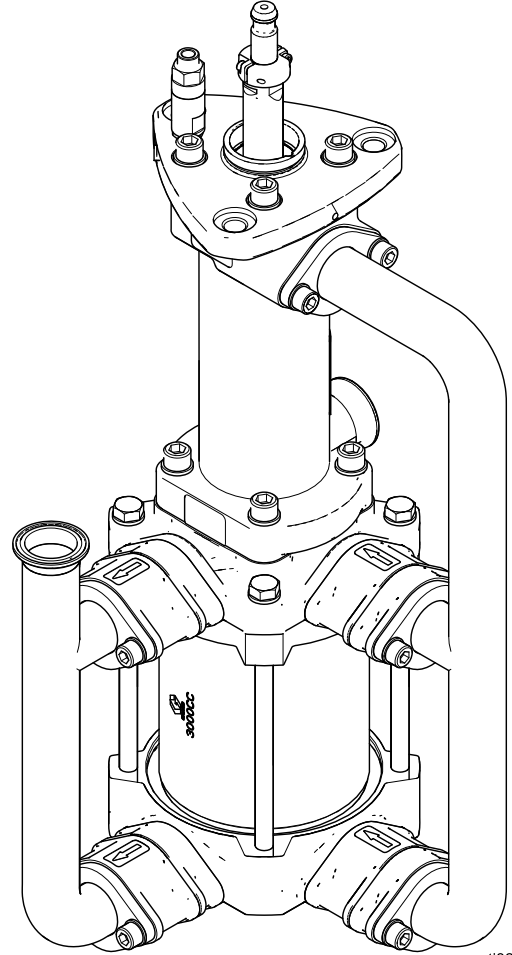
Son kat malzemelerinin düşük basınçlı, yüksek hacimli sirkülasyonu için tasarlanmıştır. Kostik maddeler, asitler, aşındırıcı hat sıyırma malzemeleri ve diğer benzeri sıvılar içeren hatları yıkamak veya tahliye etmek için kullanmayın. Yalnızca profesyonel kullanım içindir.

Maksimum çalışma hava basıncı dahil teknik özellikler için sayfa 21'e bakın.



Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki ve pompanızla ayrı olarak verilen kılavuzdaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.



ti32110a

İçindekiler

İlgili Kılavuzlar	3
Modeller.....	3
Alt Pompa Sipariş Ederken Seçenekler	3
Uyarılar	4
Onarın	6
Alt Pompanın Sökülmesi	6
Alt Pompanın Komple Geri Montajı	8
Körüklerin Değiştirilmesi	13
Parçalar (Tüm Modeller)	15
Tamir Kitleri	18
Bağlantı Kitleri.....	18
Boyutlar	19
Teknik Özellikler	21
Kaliforniya Önerisi 65	21
Standart Graco Garantisi	22
Graco Bilgileri.....	22

İlgili Kılavuzlar

Kılavuz	Açıklama
3A6938	High-Flo® Plus 4 Bilyalı Pompalar
3A6939	Viscount® High-Flo Plus Pompalar
3A6937	E-Flo® DC High-Flo Plus Pompalar
3A3453	E-Flo® DC 2000, 3000, 4000 ve 5000 Sirkülasyon Pompaları
311876	4 Bilyalı Alt Pompa Bağlantı Kitleri
3A7828	E-Flo® DCi Sızdırmaz 4 Bilyalı Pompalar

Modeller[‡]

Model Açıklaması	Boyutlar		
	2500cc Alt Pompalar	3000cc Alt Pompalar	4000cc Alt Pompalar
Ultralife Silindirler			
Standart Üst Plaka Dönüşü*	17Z387	17Z388	17Z389
90° Üst Plaka Dönüşü*	17Z695	17Z696	17Z697
180° Üst Plaka Dönüşü*	17Z698	17Z699	17Z700
Silikon Nitrür Bilyalara sahip Ultralife Silindirler			
Standart Üst Plaka Dönüşü	18F379	18F380	18F381
Krom Silindirler			
Standart Üst Plaka Dönüşü*	17Z390	17Z391	17Z392
90° Üst Plaka Dönüşü*	N/A		
180° Üst Plaka Dönüşü*			

[‡] Yeni bir alt pompa mevcut bir motora monte edilecekse tüm modeller için bir bağlantı kiti gereklidir. Bkz. **Bağlantı Kitleri**, sayfa 18.

* Üst plaka dönüş yönleri için bkz. **Boyutlar**, sayfa 19.



Alt Pompa Sipariş Ederken Seçenekler

Silindir/mil kaplama seçenekleri Ultralife ve Chrome'u içerir:

- Çoğu uygulama için Ultralife'ı seçin.
- İnce pigmentli boya ve solventler ve su gibi düşük yağlamalı sıvılar için Chrome'u seçin.

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın montajı, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike sembolleri prosedüre özel riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde bu Uyarılara bakın. Bu bölümde ele alınmayan, ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alıyor olabilir.

 <h2 style="margin: 0;">UYARI</h2>	
   	<p>YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ</p> <p>Çalışma alanındaki solvent ve boya dumanları gibi yanıcı dumanlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya veya solvent, statik elektrik kıvılcımı oluşmasına sebep olabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın. • Pilot alevleri, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın. • Çalışma alanındaki tüm ekipmanları topraklayın. Topraklama talimatlarına bakın. • Solventi hiçbir zaman yüksek basınçta püskürtmeyin veya dökmeyin. • Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun. • Ortamda yanıcı dumanlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın. • Sadece topraklanmış hortumlar kullanın. • Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın. • Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın. • Çalışma alanında çalışır durumda olan bir yangın söndürücü bulundurun.
  	<p>BASINÇLI EKİPMAN TEHLİKESİ</p> <p>Ekipmandan çıkan sıvılar, sızıntılar veya delinen bileşenler göze veya cilde sıçrayarak ciddi yaralanmalara neden olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Püskürtme/uygulama işlemini bitirdiğinizde ve ekipmanınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın. • Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın. • Hortumları, boruları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.

! UYARI



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.



- Yorgun olduğunuzda veya ilaç veya alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük derecelendirmeli sistem komponentinin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**.
- Ekipmanın ıslak parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzeme hakkında daha fazla bilgi edinmek için, distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formu'nu (SDS) isteyin.
- Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve **Basınç Tahliyesi Prosedürünü** uygulayın.
- Ekipmanı her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde herhangi bir değişiklik veya modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm ekipmanların, kullanıldıkları ortam için sınıflandırıldığından ve onaylandığından emin olun.
- Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.



HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ

Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir.



- Hareketli parçalardan uzak durun.
- Ekipmanı, koruyucu siperleri veya kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın.
- Basıncı ekipman, herhangi bir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanın kontrol, taşıma veya bakımı öncesinde **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü uygulayın ve tüm güç kaynakları bağlantılarını ayırın.



ZEHİRLİ SIVI YA DA DUMAN TEHLİKESİ

Zehirli sıvılar ya da dumanlar göze ya da cilde sıçraması, bunların yutulması ya da solunması durumunda ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme sebep olabilir.

- Kullandığınız akışkanın kendine özgü tehlikelerini öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formunu (MSDS) okuyun.
- Tehlikeli akışkanları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelere göre bertaraf edin.



KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM

Çalışma alanındayken gözlerin hasar görmesi, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir:

- Koruyucu gözlük ve işitme koruması.
- Akışkan ve solvent üreticisi tarafından önerilen maskeler, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.

Onarın

Alt Pompanın Sökülmesi

Mevcut onarım kitlerinin tam listesi için bkz. **Tamir Kitleri**, sayfa 18.

Körükleri pompayı tamamen sökmeden değiştirmek için bkz. **Körük Tertibatının Geri Montajı**, sayfa 9.

Söküm İçin Hazırlık



Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basınçlı akışkan sıçramaları veya hareketli parçalar nedeniyle oluşabilecek ciddi yaralanmaları önlemek için, püskürtme işlemini durdurduğunuzda ve ekipmanda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürünü uygulayın.

1. Mümkünse pompayı yıkayın.
2. Pompayı kursun üzerinde durdurun.
3. Basıncı tahliye edin. Pompanızla ayrı olarak verilen kılavuzdaki **Basınç Tahliye Prosedürünü** takip edin.
4. Alt pompayı, pompanızla ayrı olarak verilen kılavuzda açıklandığı şekilde motordan sökün.

Kontrol Elemanlarının ve Yan Manifoldların Sökülmesi

Parçaların patlatılmış görüntüsü için bkz. **Parçalar (Tüm Modeller)**, sayfa 15.

1. Alt akışkan muhafazasını (7) bir mengeneyle sabitleyin.
2. Altına bir atık kabı yerleştirerek iki tahliye tapasını (50) çıkarın. Kalan akışkanı mümkün olduğunca tahliye edin.
3. Tıkalı olmadığından emin olmak için basınç tahliye valfini (48) kontrol edin. Bilyanın ve yayın hareket edebildiğinden emin olmak için valfin bilyasına bastırın.

NOT: Tahliye valfi (48) bir tapa değildir, bu nedenle tapa yerine monte edilmemelidir. Tahliye valfi mutlaka her zaman üst akışkan muhafazasına (8), doğrudan giriş manifoldlarının karşısına monte edilmelidir.

UYARI

Bilya ve yayın, üst akışkan muhafazası (8) içinde serbest şekilde hareket etmesi gerekir. Basınç tahliye valfi tıkanır veya malzemeye dolarsa pompada aşırı basınç meydana gelerek kaçaklar ve olası conta hasarları ortaya çıkabilir. Olası tıkanmaları önlemek için tahliye valfini temizleyin ve yatağı uygun bir solvente batırın. Muhafazanın bilya ve yatak alanındaki tüm malzeme artıklarını temizleyin. Bilya ve yatak hala serbest şekilde hareket ediyorsa valf tertibatını (48) değiştirin.

4. Alt kontrol elemanlarıyla başlayarak, manifoldları ve kontrol elemanlarını pompaya sabitleyen on adet civatayı (45 ve 46) sökün. Civatalar gevşetilirken manifoldlardan akışkan gelecektir. Civataları sökerken düşmemesi için kontrol elemanı muhafazalarını destekleyin.

NOT: Bilyaları (39) ve yatakları (38) düşürmemeye ve bunlara hasar vermemeye dikkat edin. Hasar gören bir bilya veya yatak yerine tam olarak oturmaz, neticesinde çekvalfte akışkan kaçağı meydana gelerek pompanın doğru çalışmasını engeller.

Körük Bölümünün Sökülmesi

Bkz. ŞEKİL 8, sayfa 12.

Tüm yağlayıcılar ve yapıştırıcılar için **Parçalar (Tüm Modeller)**, sayfa 15'te listelenen notlara bakın.

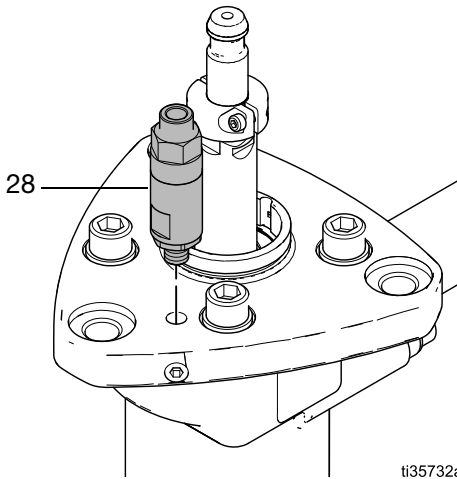
1. Vidaları (21) sökerek tespit manşonunu (20) çıkarın.
2. Üst plakadaki (15) dört adet soket başlı vidayı (33) ve kilit pullarını (10) çıkarın.
3. Üst plakayı (15) dikkatlice körük haznesinden (13) kaldırsın. Üst plakayı (15) düz tutun.

NOT: Bkz. ŞEKİL 2, sayfa 8. Tespit halkası (27), tespit pulu (26), yatak muhafazası (16), yatak (17) ve yedek conta (18) üst plakada bulunur ve üst plaka (29) ile birlikte çıkar.

4. Körükler çalışmıyorsa üst plakadaki nefeslik valfini (28) de çıkarın. Akışkan yolunda tıkanan boyaları temizleyin.

UYARI

Körükler çalışmıyorsa nefeslik valfi (28) de değiştirilmelidir ve ayrıca akışkan yolundaki boyalar temizlenmelidir. Nefeslik valfinin değiştirilmemesi, olası hasarlara ve körüklerin zamanından önce aşınmasına neden olabilir.



ŞEKİL 1. Nefeslik Valfi

5. Körük o ringini (19) sökün.
6. Körük tertibatını körük haznesinden çıkarın.

NOT: Körük tertibatında körük somunu (25), körükler (14), oringler (23, 24) ve körük manşonu (22) bulunmaktadır. Sökmek için bkz. **Körük Tertibatının Sökülmesi**, sayfa 8 ve ŞEKİL 3, sayfa 9.

7. Körük haznesinin (13) tabanının etrafındaki dört adet soket başlı vidayı (33) sökün. Körük haznesini yukarı doğru düz bir şekilde kaldırarak akışkan çıkışı muhafazasından (8) çıkarın. Piston miline (3) zarar vermeye dikkat edin.

Akışkan Bölümünün Sökülmesi

Parçaların patlatılmış görüntüsü için bkz. **Parçalar (Tüm Modeller)**, sayfa 15.

1. Kesme kartuşunu (29) çıkarın.
2. Dört adet vidayı (11) ve kilit pullarını (10) sökün. Üst pompa muhafazasını (8) çıkarın.

NOT: Üst akışkan muhafazasıyla (8) birlikte silindir (6) ve piston tertibatı gevşeyebilir veya alt akışkan muhafazasındaki (7) yerinde kalabilir.

3. Silindiri (6) çıkarın. Piston tertibatını çekerek silindirden (6) çıkarın. Piston milinin (3) yüzeyini ve silindirin (6) iç yüzeylerini kontrol edin. Herhangi bir çizik veya hasar tespit ederseniz ilgili parçayı değiştirin.

NOT: Bilyaları (39) ve yatakları (38) düşürmemeye ve bunlara hasar vermemeye dikkat edin. Hasar gören bir bilya veya yatak yerine tam olarak oturmaz, neticesinde çekvalfte akışkan kaçağı meydana gelerek pompanın doğru çalışmasını engeller.

Üst Plakanın Sökülmesi

Bkz. ŞEKİL 2, sayfa 8.

Tutma halkasını (27), tespit pulunu (26), rulman muhafazasını (16), rulmanı (17) ve yedek contayı (18) dikkatli bir şekilde üst plakadan (15) sökün.

Körük Tertibatının Sökülmesi

Bkz. ŞEKİL 3, sayfa 9.

1. Körük manşonunu (22) düz kısımlarından bir mengeneyle sabitleyin.
2. Körük somununu (25) düz kısımlarından bir anahtarla tutarak körük manşonundan çıkarın.
3. Körük manşonunun (22) içindeki oringleri (24 ve 25) sökün.
4. Körükleri (14) yukarı aşağı hareket ettirerek körük manşonundan (22) çıkarın.

Kesme Kartuşunun Sökülmesi

Bkz. ŞEKİL 4, sayfa 9.

Kesme kartuşunu sökmek için kesme somununu (30), oringi (37), kenar contasını (35) ve her iki oringi (36) çıkarın.

Piston Tertibatının Sökülmesi

Bkz. ŞEKİL 5, sayfa 10.

Piston somununu (4) düz kısımlarından bir mengeneyle sabitleyin. Mili (3) piston somunundan (4) çıkarın. Pistonu (1), contayı (2) ve ara parçayı (5) çıkarın.

Tüm Parçaların Temizlenmesi

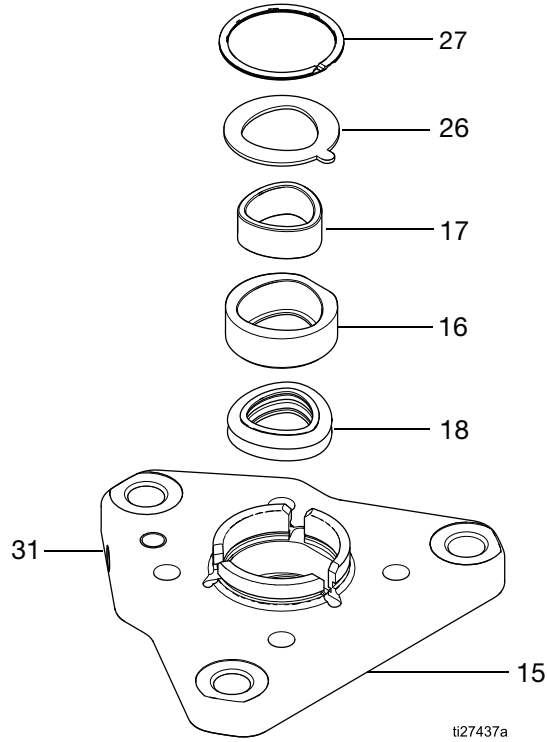
Tüm parçaları uygun bir solvent içinde temizleyin. Tüm parçaları aşınma ve hasara karşı kontrol edin. Bir onarım kiti kullanıyorsanız kit içindeki tüm yeni parçaları kullanın ve değiştirdiğiniz eski parçaları atın. Gerekirse diğer parçaları da değiştirin. Aşınmış veya hasarlı parçalar, pompanın kötü bir performans göstermesine veya yeni contaların ve salmastraların zamanından önce aşınmasına neden olabilir.

Alt Pompanın Komple Geri Montajı

Üst Plakanın Geri Montajı

Tüm yağlayıcılar ve yapıştırıcılar için **Parçalar (Tüm Modeller)**, sayfa 15'te listelenen notlara bakın.

1. Yedek contaya (18) yağlayıcı uygulayın.
2. Yedek contayı (18) takın. Contanın tam olarak oturduğundan emin olun. Gerekirse bir pres kullanın.
3. Yatak muhafazasını (16), yatağı (17), tespit pulunu (26) ve tespit halkasını (27) üst plakaya (15) takın.

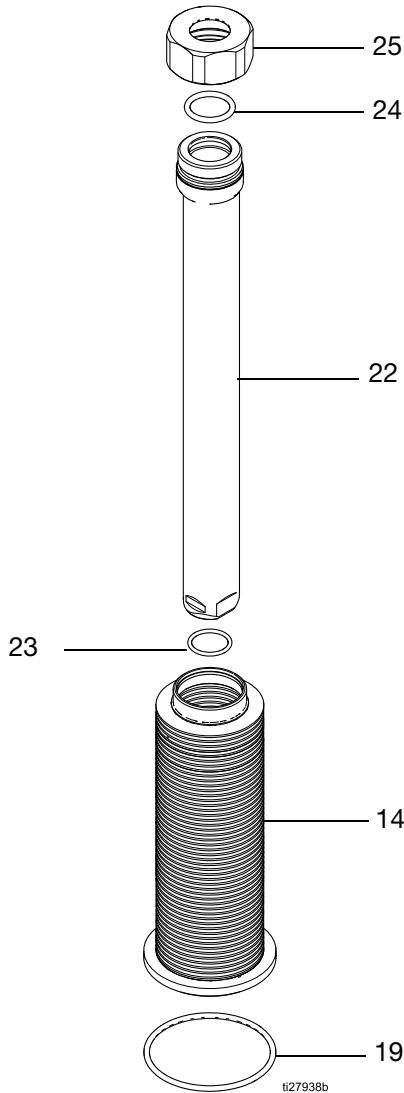


ŞEKİL 2. Üst Plaka Tertibatı

Körük Tertibatının Geri Montajı

Tüm yağlayıcılar ve yapıştırıcılar için **Parçalar (Tüm Modeller)**, sayfa 15'te listelenen notlara bakın.

1. Oringi (23) yağlayarak takın.
2. Yeni körükleri (14) körük manşonu (22) üzerine geçirin ve yerine oturtun.
3. Körük manşonunu (22) düz kısımlarından bir mengeneyle sabitleyin.
4. Oringi (24) yağlayarak takın.
5. Körük somununun (25) iç çapına tutukluk önleyici yağ uygulayın.
6. Körük somunu (25) takın ve 25-30 ft-lb (34-41 N•m) tork değerine kadar sıkın.
7. Körük oringini (19) yağlayarak takın.

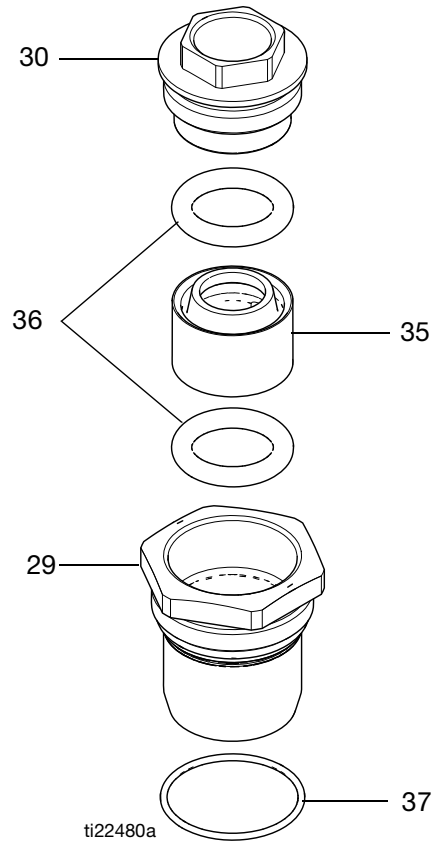


ŞEKİL 3. Körüklerin Sökülmesi ve Takılması

Kesme Kartuşunun Geri Montajı

Tüm yağlayıcılar ve yapıştırıcılar için **Parçalar (Tüm Modeller)**, sayfa 15'te listelenen notlara bakın.

1. Oringlere (36) yağlayıcı uygulayın. Bir oringi (36) kesme kartuşuna (29) takın. Kenar contasını (35) takın. Bir oring (36) takın. Dış dişlerine dış yağlayıcı uyguladıktan sonra kesme somununu (30) kartuşa (29) takın. Elinizle sıkın.
2. Oringe (37) yağlayıcı uygulayın. Oringi (37), oring (37) yuvaya oturana kadar kesme kartuşunun (29) dış kenarına kaydırın.



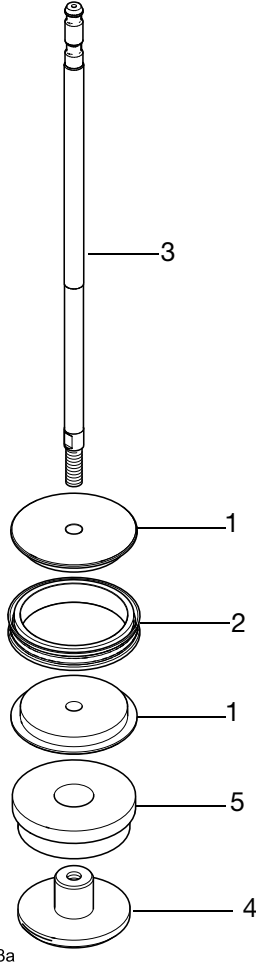
ŞEKİL 4. Kesme Kartuşunun Sökülmesi ve Takılması

Piston Tertibatının Geri Montajı

Tüm yağlayıcılar ve yapıştırıcılar için **Parçalar (Tüm Modeller)**, sayfa 15'te listelenen notlara bakın.

NOT: 2500cc piston tertibatı yeniden monte edilirken 1 ve 2. adımların, parçalar yağlanan silindire (6) içindeyken tamamlanması işinizi kolaylaştıracaktır.

1. Piston (1) yarı parçalarını piston contası (2) etrafına geçirin ve birleştirin. Bkz. ŞEKİL 5.
2. Mil (3) üzerindeki dış çaplı dişlere yüksek dayanç (kırmızı) Loctite® 268, 263 veya 2760 uygulayın, dişin çevresine 360° uygulayın. Mili (3) piston (1) ve ara parçayı (5) piston somununa (4) vidalayın. Piston somununu (4) 95-100 ft-lb (129-135 N•m) tork değerine kadar sıkın. Kullanmaya başlamadan önce sızdırmazlık malzemesinin en az 12 saat kürlenmesini bekleyin.



ŞEKİL 5. Pistonun Sökülmesi ve Takılması

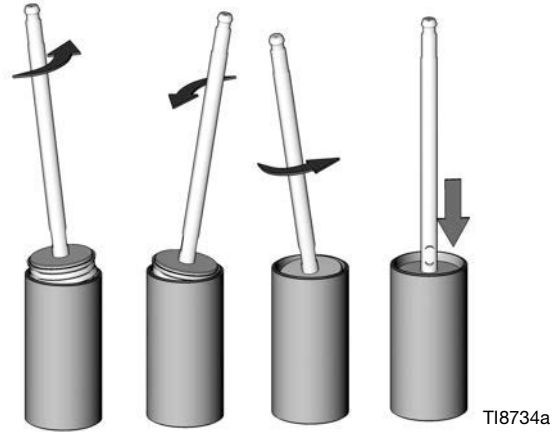
Akışkan Bölümünün Geri Montajı

Tüm yağlayıcılar ve yapıştırıcılar için **Parçalar (Tüm Modeller)**, sayfa 15'te listelenen notlara bakın.

UYARI

Tahliye valfi (48) mutlaka **Parçalar (Tüm Modeller)**, sayfa 15'te gösterildiği gibi üst pompa muhafazasına (8) monte edilmelidir. Tahliye valfi, pompada, pompaya hasar verebilecek aşırı basınç riskini azaltır.

1. Tapaları (50 ve 52) üst (8) ve alt (7) akışkan muhafazalarına geri takın.
2. Basınç tahliye valfini (48) üst muhafazaya (8), giriş manifoldunun (49) takılı olduğu noktanın doğrudan karşısına monte edin. Basınç tahliye valfini (48) 100-135 in-lb (11-15 N•m) tork değerine kadar sıkın.
3. Alt pompa (7) muhafazasını bir mengeneyle sabitleyin.
4. Pompa mili tertibatını silindire (6) monte edin. Silindirin (6) iç kısmını yağlayın. Piston tertibatını silindire (6) monte edin. Piston tertibatını ŞEKİL 6.



ŞEKİL 6. Pistonun Silindire Montajı

5. Silindir contasını (9) alt muhafazaya yerleştirin (7) ve yerinde tutmak için gres kullanın ve ardından silindiri (6) alt muhafazaya (7) yerleştirin.
6. Kesme kartuşunun (29) dış dişlerine dış yağlayıcı uygulayın ve monte ettiğiniz kartuşu akışkan çıkışı muhafazasına (8) hafifçe vidalayın.

- Üst muhafazaya da bir silindir contası yerleştirin ve aynı şekilde yerinde tutmak için gres kullanın. Üst muhafazayı piston miline ve silindire monte edin. Muhafazalardaki giriş ve çıkış portlarının hizalı olduğuna dikkat edin. Diş yağlayıcı uygulayın ve cıvataları ve kilit pullarını üst muhafazaya ve alt muhafazaya takın. Bu cıvataları elinizle sıkın. Silindir contasının (9) sıkışmadığından ve yerinde durduğundan emin olarak bu cıvataları (11) eşit şekilde sıkın. Cıvataları (11) 40-45 ft-lb (54-61 N•m) tork değerine kadar sıkın.
- Kesme kartuşunu (29) 70-75 ft-lb (95-102 N•m) tork değerine kadar sıkın. Kesme somununu (30) 25-30 ft-lb (34-41 N•m) tork değerine kadar sıkın.

Körük Bölümünün Geri Montajı

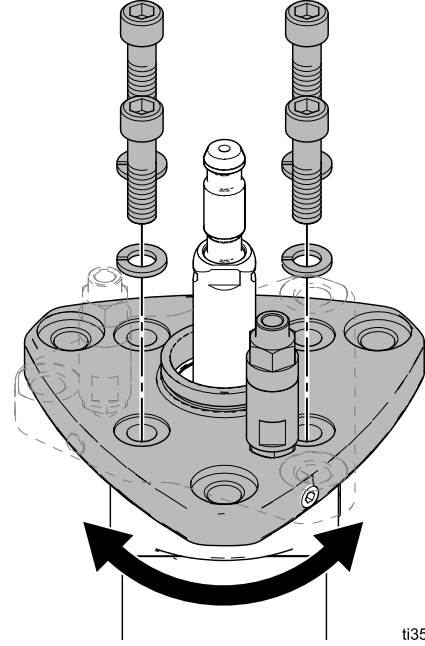
Tüm yağlayıcılar ve yapıştırıcılar için **Parçalar (Tüm Modeller)**, sayfa 15'te listelenen notlara bakın.

- Oringi (12) üst akışkan muhafazasının (8) üstüne monte edin.
- Körük bölümünü (13) üst akışkan muhafazasına (8) yerleştirin ve bu sırada piston milinin (3) hasar görmemesine dikkat edin.
- Soket başlı vidaların (33) dişlerine tüm uzunlukları boyunca çıkarılabilir (mavi) Loctite® 243 uygulayın. Körük bölümünü (13) üst akışkan muhafazasına (8) sabitlemek için kilit pullarıyla (10) birlikte dört adet soket başlı vida (33) takın. Vidaları (33) eşit şekilde sıkın ve 40-45 ft-lb (54-61 N•m) tork değerine kadar sıkın.
- Körük bölümünü piston mili (3) üzerinden körük haznesine (13) takın.
- Körük oringini (19) yağlayarak takın.

Üst Plakanın ve Yan Manifoldun Montajı

Tüm yağlayıcılar ve yapıştırıcılar için **Parçalar (Tüm Modeller)**, sayfa 15'te listelenen notlara bakın.

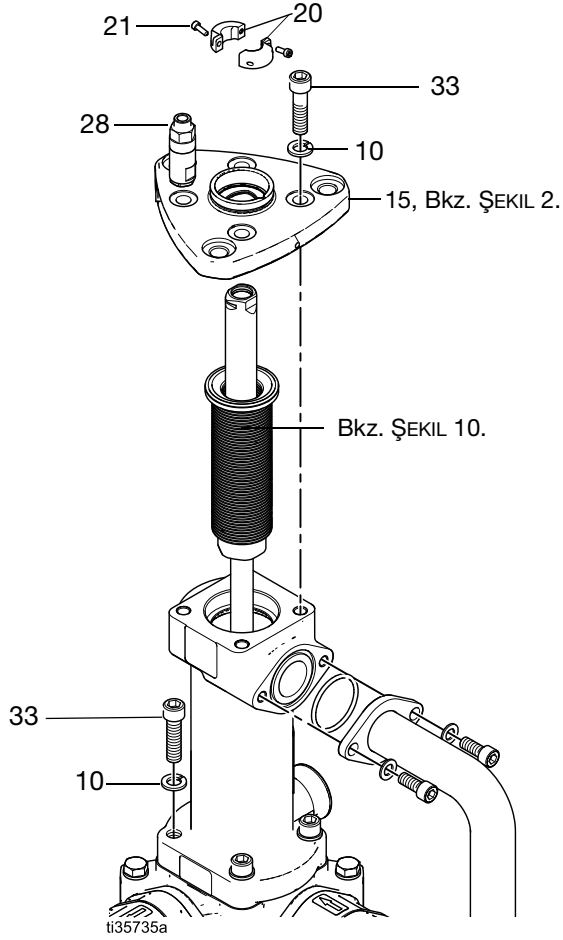
- Üst plaka tertibatını (15) (bkz. ŞEKİL 2, sayfa 8) körük manşonunun (22) ve yedek contanın (18) şekillerini hizalayarak körük tertibatına (14) yerleştirin. İsteddiğiniz açığa getirmek için cıvata deliklerini hizalarken 90°'lik adımlarla çevirin.



ti35734a

ŞEKİL 7. Üst Plakanın İhtiyaca Göre Çevrilmesi

- Soket başlı vidaların (33) dişlerine tüm uzunlukları boyunca çıkarılabilir (mavi) Loctite® 243 uygulayın. Dört adet soket başlı vidayı (33) kilit pullarıyla (10) birlikte üst plakaya (15) takın. Böylece körük tertibatı (14) yerine sağlam şekilde sabitlenir. Vidaları (33) eşit şekilde sıkın ve 40-45 ft-lb (54-61 N•m) tork değerine kadar sıkın.
- Sökerseniz dış sızdırmazlık malzemesi uygulayın ve üst plakadaki porta yeni bir nefeslik valfi (28) takın. Valf mutlaka düşey konumda kalacak şekilde monte edilmelidir.
- Vidalara (21) çıkarılabilir (mavi) Loctite 243 uygulayın. Tespit manşonunu (20) takın. Vidaları 18-22 in-lb (2-2,5 N•m) tork değerine kadar sıkın.

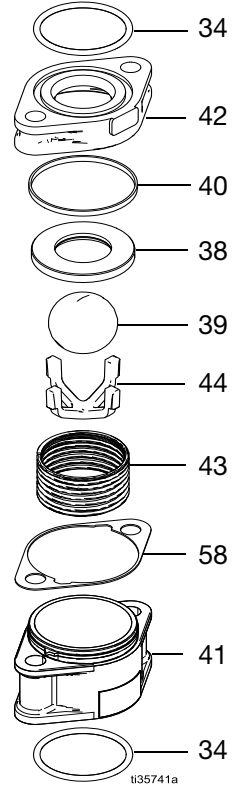


ŞEKİL 8. Körük Bölümünün Sökülmesi ve Geri Montajı

Kontrol Elemanı Muhafazalarının Montajı

Tüm yağlayıcılar ve yapıştırıcılar için **Parçalar (Tüm Modeller)**, sayfa 15'te listelenen notlara bakın.

1. Sıkıştırma yayını (43) çekvalf muhafazasına (41) yerleştirin.
2. Bilya tutucuyu (44) yaya yerleştirin (bkz. ŞEKİL 9, sayfa 12). Bilyayı (39) bilya tutucuya (44) yerleştirin.
3. Valf yatağını (38) bilyaya (39) yerleştirin oluğun aşağı, bilyaya (39) doğru baktığından emin olun.
4. Yatak contasına (40) yağlayıcı uygulayın ve bunu valf yatağı muhafazasına (42) takın.
5. Valf yatağı muhafazasını (42), çekvalf muhafazasının (41) üstüne yerleştirin ve bu sırada deliklerin birbirine yaklaşık 90°'lik açılarla bakmasına dikkat edin. Valf yatağı muhafazasına (42) aşağı doğru hafifçe baskı uygulayın ve çek valf muhafazasını (41) kilitlenene kadar döndürün. Delikler mutlaka birbirine hizalı olmalıdır.
6. Her iki oringe (34) yağlayıcı uygulayın ve bunlardan birini valf yatağı muhafazasına (42) ve diğerini çekvalf muhafazasına (41) yerleştirin.
7. Bu işlemi dört valf kontrol elemanı da monte edilene kadar tekrarlayın.



ŞEKİL 9. Valf Kontrol Elemanı Muhafaza Tertibatı

Manifoldların Montajı

Tüm yağlayıcılar ve yapıştırıcılar için **Parçalar (Tüm Modeller)**, sayfa 15'te listelenen notlara bakın.

1. Oringe (34) yağlayıcı uygulayın ve bunu körük haznesinin manifold bölümüne yerleştirin.
2. Soket başlı vidaların (45 ve 46) dişlerine tüm uzunlukları boyunca çıkarılabilir (mavi) Loctite® 243 uygulayın. Giriş manifoldunun alt flanş deliklerine ve monte ettiğiniz kontrol elemanı muhafazasına (41) pullarıyla (47) birlikte iki adet soket başlı vida (45) takın. Monte edilmiş bir kontrol elemanı muhafazası için ŞEKİL 9'a bakın.

Kontrol elemanı muhafazası (41) üzerindeki okun, pompa tertibatını gösterdiğini doğrulayın. Kontrol elemanı muhafazasının montaj yönü için bkz. **Parçalar (Tüm Modeller)**, sayfa 15. İki adet soket başlı vidayı (45) üst akışkan muhafazasına (8) elinizle gevşek şekilde sıkın.

3. Soket başlı vidaları (45) giriş manifoldunun (49) orta flanşından ve monte edilen kontrol elemanı muhafazasından (41) geçirerek ikinci monte edilen kontrol elemanı muhafazasını (41) takın. Okun, pompa tertibatını gösterdiğini doğrulayın. Soket başlı vidaları (45) üst akışkan muhafazasına (8) elinizle gevşek şekilde sıkın.
4. Soket başlı vidaları (46) pullarıyla (47) birlikte körük haznesine (13) elinizle sıkın.
5. Giriş manifoldu (49) üzerindeki tüm soket başlı vidaları (45 ve 46) eşit şekilde sıkın. 40-45 ft-lb (54-61 N•m) tork değerine kadar sıkın.
6. Çıkış manifoldunun (51) alt flanş deliklerine pullarıyla (47) birlikte iki adet soket başlı vida (45) takın. Monte ettiğiniz kontrol elemanı muhafazasından (41), kontrol elemanı muhafazası (41) üzerindeki okun, pompa tertibatından uzağa baktığını doğrulayın. Kontrol elemanı muhafazasının montaj yönü için bkz. ŞEKİL 11, sayfa 19. İki adet soket başlı vidayı alt muhafazaya (7) elinizle gevşek şekilde sıkın.
7. Soket başlı vidaları (45) çıkış manifoldunun (51) üst flanşından ve monte edilen kontrol elemanı muhafazasından (41) geçirerek monte edilen üst kontrol elemanı muhafazasını (41) takın. Okun, pompa tertibatından uzağa baktığını doğrulayın. Soket başlı vidaları (45) üst akışkan muhafazasına (8) elinizle gevşek şekilde sıkın.
8. Çıkış manifoldu (51) üzerindeki tüm soket başlı vidaları (45) eşit şekilde sıkın. 40-45 ft-lb (54-61 N•m) tork değerine kadar sıkın.

Körüklerin Değiştirilmesi



Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Akışkanın sıçraması vb. sonucu basınçlı akışkandan kaynaklanabilecek ciddi yaralanmaları önlemek için, dağıtımı durdurduğunuzda ve körükleri değiştirmeden önce, pompanızla ayrı olarak verilen kılavuzdaki Basınç Tahliye Prosedürünü takip edin.

Alt pompayı tamamen sökmeden sadece körükleri değiştirmek için bu talimatları takip edin. Körük Onarım Kiti 17K766 mevcuttur.

Tüm yağlayıcılar ve yapıştırıcılar için **Parçalar (Tüm Modeller)**, sayfa 15'te listelenen notlara bakın.

1. Basıncı tahliye etmek ve alt pompayı servise hazırlamak için şu adımları takip edin: Adım 1–4, **Söküm İçin Hazırlık**, sayfa 6.
2. Alt muhafazayı (8) bir mengeneyle yerleştirin.
3. Vidaları (21) sökerek tespit manşonunu (20) çıkarın.
4. Üst plakadaki (15) dört adet soket başlı vidayı (33) ve kilit pullarını (10) çıkarın. Böylece körük tertibatı üst plaka tertibatıyla birlikte döndürülebilir. Bkz. ŞEKİL 8, sayfa 12.
5. Üst plaka tertibatını (15) dikkatlice körük haznesinden (13) kaldırın. Sökerken üst plakayı (15) düz tutun.

NOT: Bkz. ŞEKİL 2, sayfa 8. Tespit halkası (27), tespit pulu (26), yatak muhafazası (16), yatak (17) ve yedek conta (18) üst plakada bulunur ve üst plaka (15) ile birlikte çıkar.

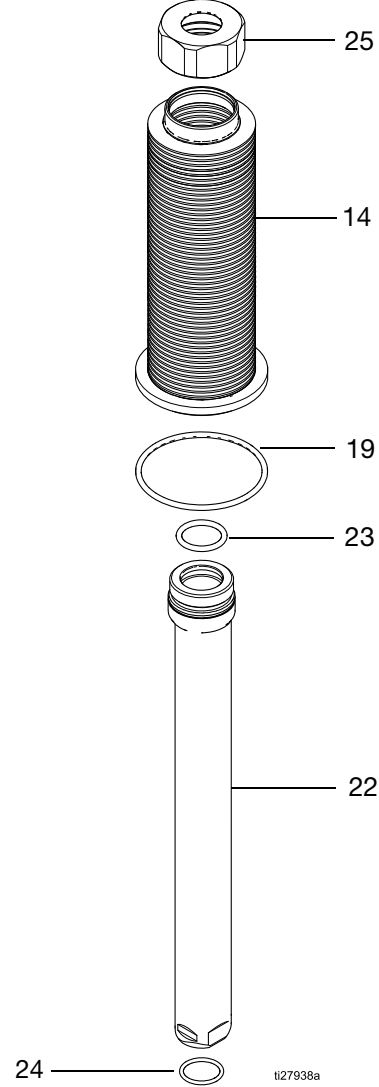
6. Tespit halkasını (27), tespit pulunu (26), yatak muhafazasını (16), yatağı (17) ve yedek contayı (18) dikkatli bir şekilde üst plakadan (15) sökün. Bkz. ŞEKİL 2, sayfa 8.
7. Körük oringini (19) sökün. Bkz. ŞEKİL 3, sayfa 9.
8. Körük tertibatını körük haznesinden (15) çıkarın. Oringi (23) sökün.
9. Körükler çalışmıyorsa üst plakadaki nefeslik valfini (28) de çıkarın. Akışkan yolunda tıkanan boyaları temizleyin.

UYARI

Körükler çalışmıyorsa nefeslik valfi (28) de değiştirilmelidir ve ayrıca akışkan yolundaki boyalar temizlenmelidir. Nefeslik valfinin değiştirilmemesi, olası hasarlara ve körüklerin zamanından önce aşınmasına neden olabilir.

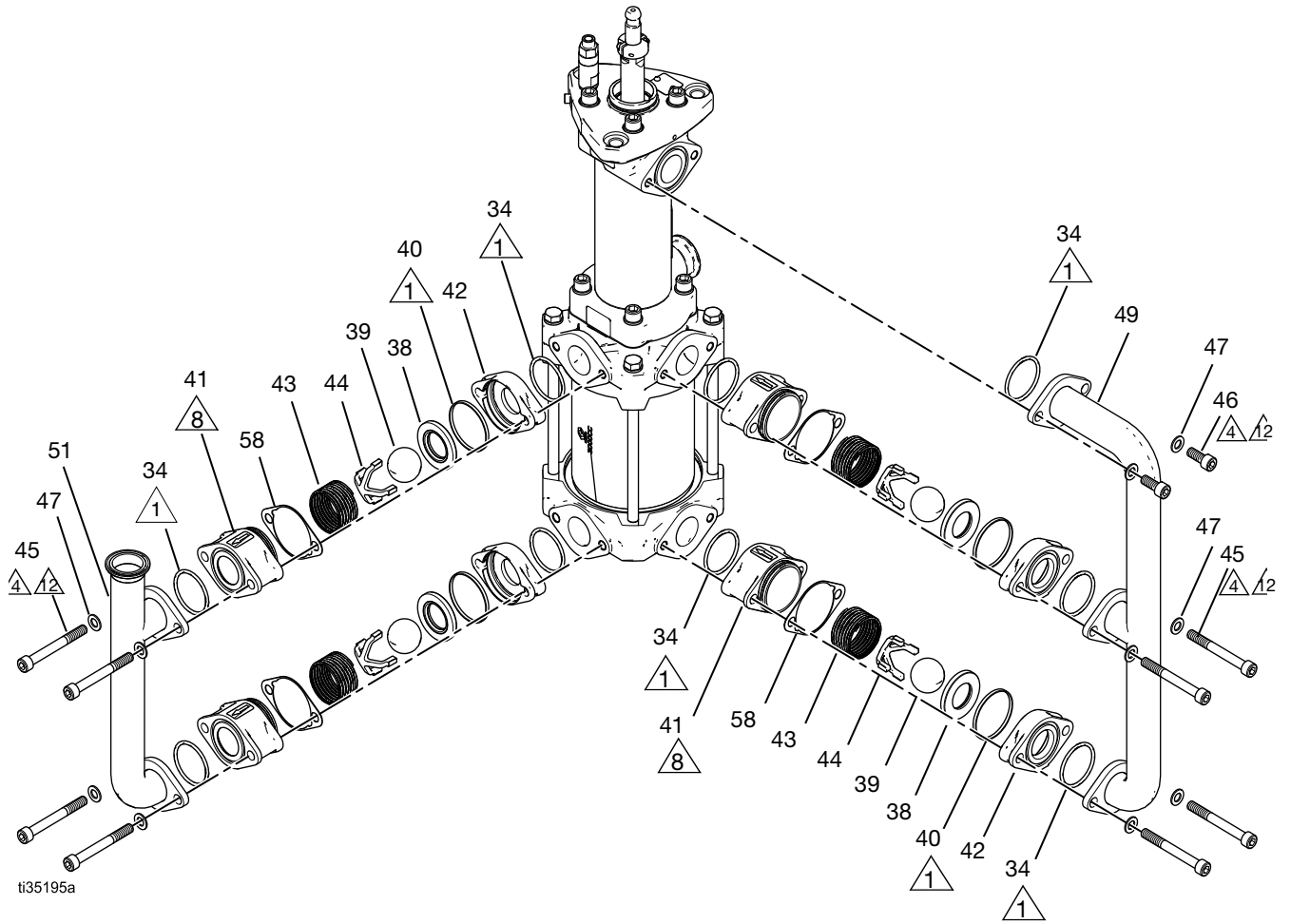
10. Körük manşonunu (22) düz kısımlarından bir mengeneyle sabitleyin.
11. Körük somununu (25) düz kısımlarından bir anahtarla tutarak körük manşonundan çıkarın.
12. Körük manşonunun (22) içindeki oringi (24) sökün.
13. Körükleri (14) yukarı aşağı hareket ettirerek körük manşonundan (22) çıkarın.
14. Oringi (23) yağlayarak takın.
15. Yeni körükleri (14) körük manşonu (22) üzerine geçirin ve yerine oturtun.
16. Oringi (24) yağlayarak körük manşonuna takın.
17. Körük manşonunun dış dişlerine çıkarılabilir (mavi) Loctite® 243 uygulayın.
18. Körük somunu (25) takın ve 25-30 ft-lb (34-41 N•m) tork değerine kadar sıkın.
19. Körük bölümünü piston mili (3) üzerinden körük haznesine (13) takın.
20. Körük oringini (19) yağlayarak takın.
21. Yedek contaya (18) yağlayıcı uygulayın. Yedek contayı (18) üst plakaya takın. Contanın tam olarak oturduğundan emin olun. Gerekirse bir pres kullanın.
22. Tespit halkasını (27), tespit pulunu (26), yatak muhafazasını (16) ve yatağı (17) üst plakaya (15) takın. Bkz. ŞEKİL 2, sayfa 8.
23. Sökerseniz dış sızdırmazlık malzemesi uygulayın ve üst plakanın üstündeki porta yeni bir nefeslik valfi (28) takın. Valf mutlaka düşey konumda kalacak şekilde monte edilmelidir.
24. Üst plaka tertibatını körük manşonunun (22) ve yedek contanın (18) şekillerini hizalayarak körük tertibatına yerleştirin.
25. Soket başlı vidaların (33) dişlerine tüm uzunlukları boyunca çıkarılabilir (mavi) Loctite® 243 uygulayın. Dört adet soket başlı vidayı (33) kilit pullarıyla (10) birlikte üst plakaya (29) takın. Böylece körük tertibatı yerine sağlam şekilde sabitlenir. Vidaları (33) eşit şekilde sıkın ve 40-45 ft-lb (54-61 N•m) tork değerine kadar sıkın.

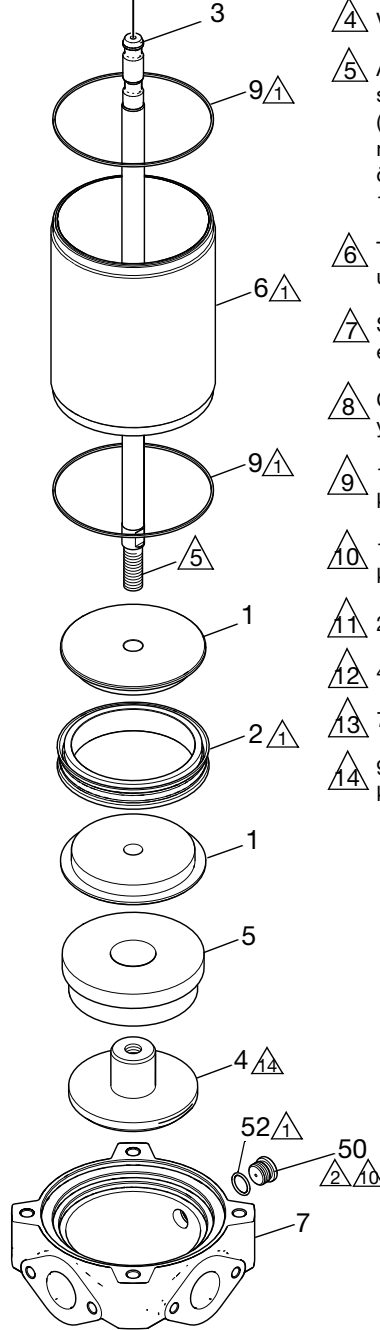
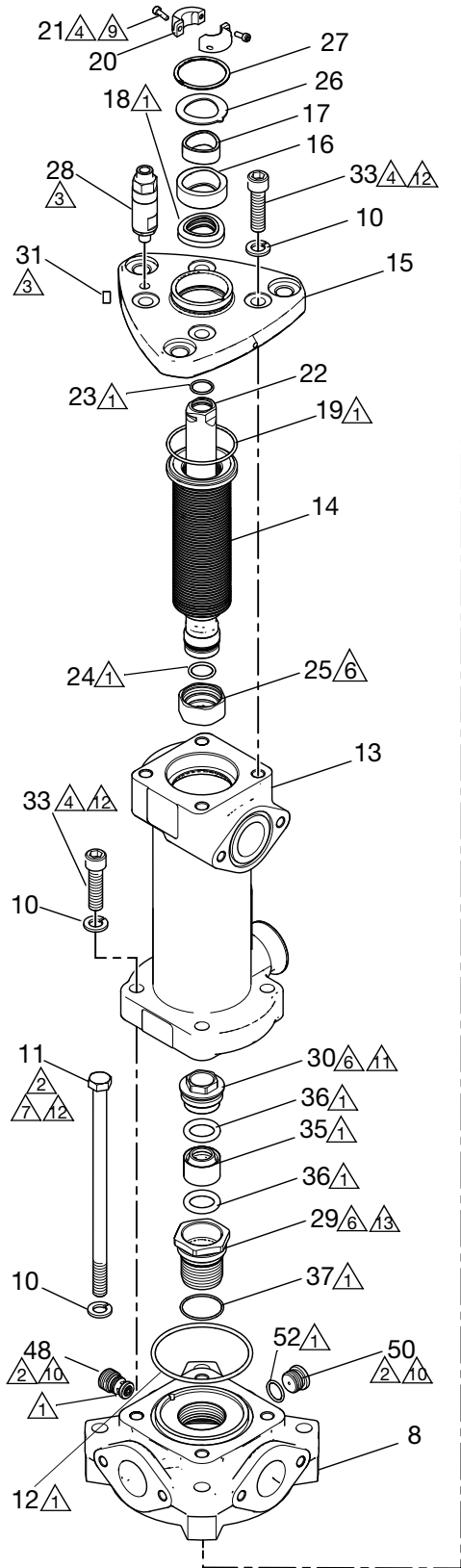
26. Vidalara (21) çıkarılabilir (mavi) Loctite 243 uygulayın. Tespit manşonunu (20) takın. Vidaları 18-22 in-lb (2-2,5 N•m) tork değerine kadar sıkın.
27. Alt pompayı, pompanızla ayrı olarak verilen kılavuzda açıklandığı şekilde motora geri bağlayın.



ŞEKİL 10. Körüklerin Değiştirilmesi

Parçalar (Tüm Modeller)





- 1 Yağlayıcı (Haynes® Tube Lubri-Film) uygulayın. Yağlayıcı kesinlikle silikon içermemelidir.
- 2 Yağlayıcı (Lubriplate® 930-AA) uygulayın.
- 3 Sızdırmazlık malzemesi (Loctite® 565™ PST Pipe Sealant) uygulayın.
- 4 Vida sabitleyici (Loctite® 243) uygulayın.
- 5 Astar (Loctite ürünleri için yağ giderici solvent astar) ve sızdırmazlık malzemesi (Loctite® 268) uygulayın. Pistonu piston miline takın ve kullanmaya başlamadan önce sızdırmazlık malzemesinin en az 12 saat kurlenmesini bekleyin.
- 6 Tutukluk önleyici yağ (Loctite® 51269) uygulayın.
- 7 Silindir (6) tam olarak oturana kadar eşit şekilde sıkın.
- 8 Çekvalf tertibatı. 41 gösterildiği şekilde yerleştirilmelidir.
- 9 18-22 in-lb (2-2,5 N•m) tork değerine kadar sıkın.
- 10 100-135 in-lb (11-15 N•m) tork değerine kadar sıkın.
- 11 25-30 ft-lb (34-41 N•m) torkla sıkın.
- 12 40-45 ft-lb (54-61 N•m) torkla sıkın.
- 13 70-75 ft-lb (95-102 N•m) torkla sıkın.
- 14 95-100 ft-lb (129-136 N•m) tork değerine kadar sıkın.

ti35196a

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1	17T751	PISTON, 2500	2
	17T753	PISTON, 3000	2
	17T754	PISTON, 4000	2
2*◆	-----	CONTA, PISTON, 2500	1
	-----	CONTA, PISTON, 3000	1
	-----	CONTA, PISTON, 4000	1
3	17C104	MİL, PISTON, ULTRALIFE	1
	17G075	MİL, PISTON, KROM**	1
4	17T758	SOMUN, PİSTON	1
5	17T759	ARA PARÇA, PISTON, 2500	1
	17T760	ARA PARÇA, PISTON, 3000	1
	17T761	ARA PARÇA, PISTON, 4000	1
6	17T653	SİLİNDİR, ULTRALIFE, 2500CC	1
	17T762	SİLİNDİR, ULTRALIFE, 3000CC	1
	17T764	SİLİNDİR, ULTRALIFE, 4000CC	1
	17Y869	SİLİNDİR, KROM, 2500CC	1
	17Y870	SİLİNDİR, KROM, 3000CC	1
	17Y871	SİLİNDİR, KROM, 4000CC	1
7	17Y143	MUHAFAZA, ALT	1
8	17Y145	MUHAFAZA, ÜST	1
9*◆	17T766	CONTA, 2500CC SİLİNDİR	2
	17T767	CONTA, 3000CC SİLİNDİR	2
	17T768	CONTA, 4000CC SİLİNDİR	2
10	108792	RONDELA, KİLİT	12
11	17Y415	VİDA, SOKET BAŞLI, ALTİGEN HJD	4
12*	112358	SALMASTRA, ORİNG	1
13	17T652	HAZNE, KÖRÜKLER	1
14*‡	-----	KÖRÜKLER, BIÇAK	1
15	17Y138	PLAKA, POMPA, MONTAJ PARÇASI	1
16	17J438	KARTUŞ, CONTA MUHAFAZASI	1
17*‡	-----	YATAK, KALIPLI	1
18*‡	-----	CONTA, ŞAFT, YEDEK	1
19‡	117283	SALMASTRA, ORİNG	1
20	17B610	MANŞON, SPLİT	2
21	116475	VİDA, SHCS, M4X12	2
22	17G191	MANŞON, ÜÇ LOBLU	1
23*‡	117610	O RİNG	1
24*‡	188554	SALMASTRA, ORİNG	1
25	17D102	SOMUN, KÖRÜK	1
26	17Z05317 Z053	PUL, CONTA, TESPİT	1

27	120762	HALKA, TESPİT	1
28	17J564	VALF, KONTROL ELEMANI, TERTİBAT	1
29	17G404	KARTUŞ, CONTA, MUHAFAZA	1
30	17G403	SOMUN, KESME	1
31	110208	TAPA, BORU, BAŞLIKSIZ	1
33	17Y303	VIDA, SHCS, M12X45, SST	8
34*◆#	166985	SALMASTRA, ORİNG	9
35*†	-----	CONTA, MİL, KESME	1
36*†	-----	ORİNG	2
37	107098	SALMASTRA, ORİNG	1
38*#	-----	YATAK, VALF	4
39*#	-----	BİLYA, METALİK	4
40*#	-----	CONTA, YATAK, VALF	4
41	17T730	MUHAFAZA, VALF, KONTROL ELEMANI	4
42	17T731	MUHAFAZA, YATAK, VALF, KONTROL ELEMANI	4
43*#	-----	YAY, SIKIŞTIRMA	4
44*#	-----	TESPİT, BİLYA	4
45	124936	VIDA, SHCS, M10-1.5X90, SST	8
46	25D883	VIDA, SOKET BAŞLI, ALTİGEN	2
47	112914	PUL, DÜZ	10
48	25D857	VALF, TAHLİYE, BASINÇ	1
49	17T787	MANİFOLD, GİRİŞ	1
50	561460	TAPA, ÇIKIŞ SST 3/4-16 SAE	2
51	19Y342	MANİFOLD, ÇIKIŞ, 2500CC	1
	17T792	MANİFOLD, ÇIKIŞ, 3000CC, 4000CC	1
52	558730	ORİNG, -908 VİTON	2
56▲	16K116	ETİKET, İKAZ	1
57	172479	GÜVENLİK ETİKETİ	1
58*#	-----	ARA PARÇA PLAKASI	4

----- Parçalar ayrı olarak satılmaz.

▲ Yedek etiketler, işaretler ve kartlar ücretsiz olarak temin edilebilir.

* Parçalar, Komple Pompa Onarım Kitinde mevcuttur. Bkz. **Tamir Kitleri**.

** Bu bileşeni sadece kimyasal uyumluluk için gerektiğinde kullanın. Kullanılması durumunda döngü ömrü kısalabilir.

Çekvalf Onarım Kitine dahil olan parçalar. Bkz. **Tamir Kitleri**.

† Parçalar, 17K753 Kenar Contası Kitine dahildir.

◆ Parçalar, Piston Conta Kitine dahildir. Bkz. **Tamir Kitleri**.

‡ Parçalar, 17K766 Körük Onarım Kitine dahildir.

Tamir Kitleri

Açıklama	Alt Pompa Boyutu		
	2500cc	3000cc	4000cc
Komple Pompa Onarım Kiti (*) Şunları içerir: 2, 9, 12, 14, 17, 18, 23, 24, 34, 35, 36, 38, 39, 40, 43, 44 ve 58.	25E755	25E756	25E757
Chromex Piston Mili (**) Not: Bu bileşeni sadece kimyasal uyumluluk için gerektiğinde kullanın. Kullanılması durumunda döngü ömrü kısalmabilir.	17G075		
Kenar Contası Kiti (†) Şunları içerir: 35 ve 36.	17K753		
UHMWPE Piston Contası Kiti (Standart) (◆) Şunları içerir: Ref. 2, 9 ve 34.	25E752	25E753	25E754
PTFE Piston Contası Kiti(◆) Şunları içerir: Ref. 2, 9 ve 34.	20B496	20B497	20B495
Körük Tamir Kiti (‡) Şunları içerir: 14, 17, 18, 19, 23 ve 24.	17K766		
Çekvalf Onarım Kiti (#) Şunları içerir: 34 (2 adet), 38, 39, 40, 43, 44 ve 58. 34 haricindeki tüm parçalardan 1 adet bulunur.	25E751		
Komple Kontrol Elemanı Tertibatı Şunları içerir: 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44 ve 58.	17T727		
Silikon Nitrür Bilyalar Tamir Kitli Çek Valfi Şunları içerir: 34 (2 adet), 38, 39, 40, 43, 44 ve 58. 34 haricindeki tüm parçalardan 1 adet bulunur.	25F143		
Silikon Nitrür Bilyalı Tam Çek Valf Grubu Şu Ref. içerir: 38, 39, 40, 41, 42,43, 44, ve 58.	18D409		

Bağlantı Kitleri

Aşağıdaki kitlerde bağlantı çubukları, kaplinler, koruyucu ve sızdırmaz 4 Bilyalı Plus Alt Pompaların aşağıdaki motor/pompa stiline bağlanması için gerekli diğer bileşenler bulunur.

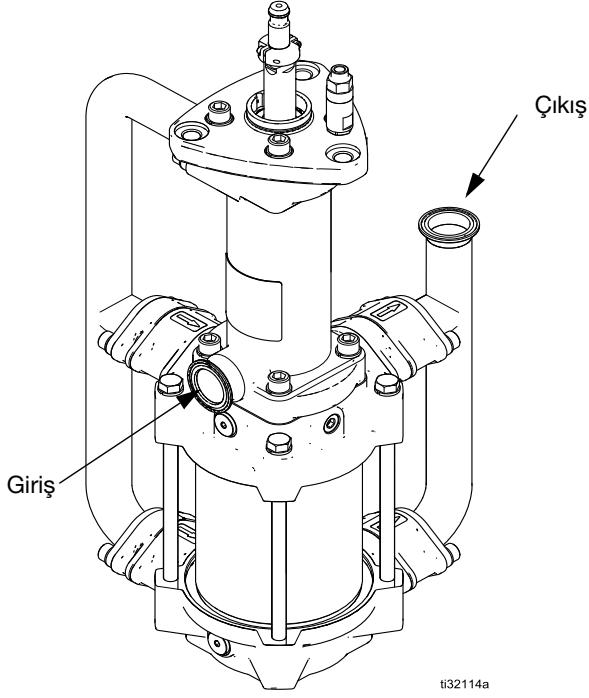
Motor/Pompa Stili	Bağlantı Kiti
Viscount I	Önerilmez
Viscount II	17K520
NXT 2200	Önerilmez
NXT 3400, 6500	17Z549
XL 3400, 6500	17Z549
E-Flo	Önerilmez
E-Flo DC (1 hp)	Önerilmez
E-Flo DC (2 hp)	17K525
E-Flo DCx2	17K525

Motor/Pompa Stili	Bağlantı Kiti
Bulldog	17K517
Senator, President	Önerilmez

Boyutlar

Giriş ve Çıkışın Tanımlanması

Sızdırmaz 4 bilyalı Plus alt pompaların monte edilmesi veya geri monte edilmesi sırasında sızdırmaz 4 bilyalı Plus alt pompaların giriş ve çıkışını tanımlayın ve ilgili pompa kılavuzlarında önerilen montaj prosedürlerini takip edin. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

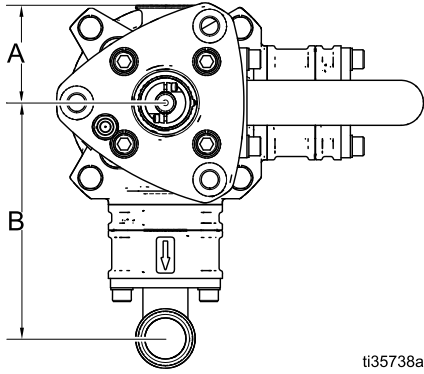


ŞEKİL 11. Giriş ve Çıkış

UYARI

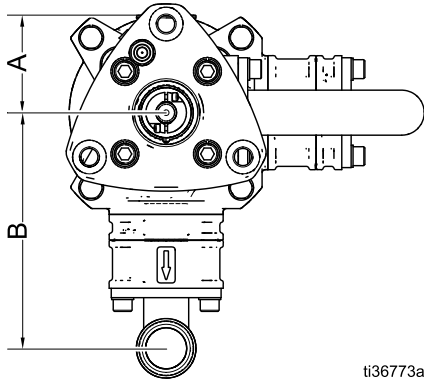
Maksimum akışkan giriş basıncı 15 psi'dir (0,1 MPa, 1,0 bar). Bu basınç değerini aşarsanız körükler hasar görebilir. Körük pompasını beslemek için başka bir pompa veya kontrol aygıtı kullanmayın.

Standart Üst Plaka Dönüşü



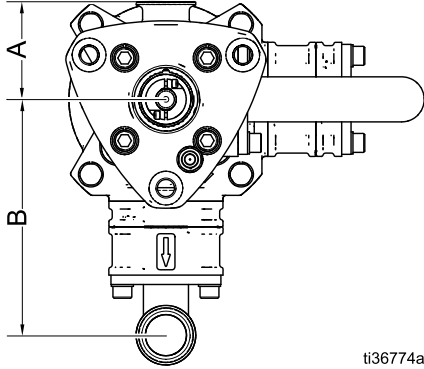
ti35738a

90° Üst Plaka Dönüşü

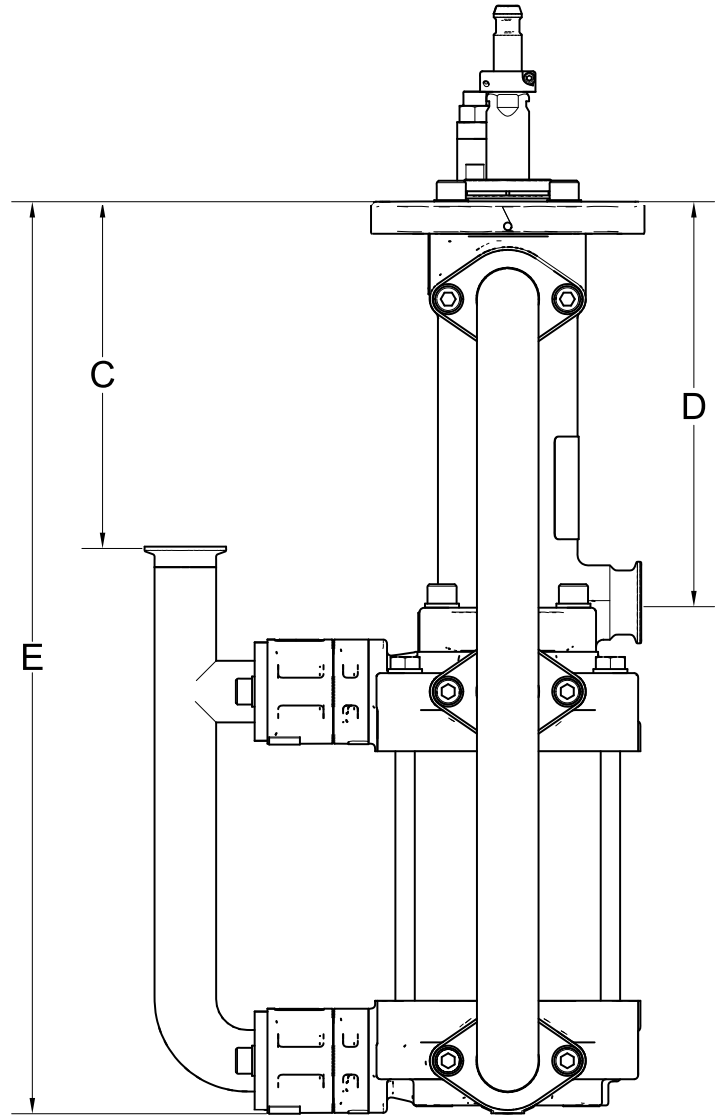


ti36773a

180° Üst Plaka Dönüşü



ti36774a



Boyut	ABD	Metrik
A	3,3 inç	8,4 cm
B	8,2 inç (2500cc) 7,9 inç (3000cc, 4000cc)	20,8 cm (2500cc) 20 cm (3000cc, 4000cc)
C	9,2 inç (2500cc) 8,4 inç (3000cc, 4000cc)	23,4 cm (2500cc) 21,3 cm (3000cc, 4000cc)
D	9,7 inç	24,6 cm
E	22,2 inç	56,4 cm

Teknik Özellikler


4 Bilyalı Alt Pompalar (2500cc, 3000cc ve 4000cc Boyutları)				
	Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı (ABD/Metrik)	Deplasman / Döngü (4,75 inç [12 cm] strok)	Önerilen Maksimum Döngü Hızı	Ağırlık (ABD/Metrik)
Model 17Z387 Model 17Z390 Model 17Z695 Model 17Z698 Model 18F379	460 psi 32 bar (3,2 mPa)	2500cc	12 döngü / dakika	76 lb. (34,5 kg)
Model 17Z388 Model 17Z391 Model 17Z696 Model 17Z699 Model 18F380	400 psi 27,6 bar (2,8 mPa)	3000cc		77 lb. (35 kg)
Model 17Z389 Model 17Z392 Model 17Z697 Model 17Z700 Model 18F381	300 psi 20,7 bar (2,0 mPa)	4000cc		79 lb. (36 kg)

	Maksimum Akışkan Sıcaklık Değeri	Akışkan Giriş ve Çıkış Boyutları	Islanan Parçalar
2500cc	150°F 66°C	1-1/2 inç Hızlı Tesisat Kelepçesi	Paslanmaz Çelik, PTFE, Ultra Yüksek Moleküler Ağırlıklı Polietilen, Tungsten Karbit, Floropolimer, Polifenilen Sülfid (PPS), Naylon
3000cc			
4000cc			

Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.

Kaliforniya Önerisi 65

KALİFORNİYA SAKINLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu — www.P65warnings.ca.gov.

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki komponent parçalarının kullanılması sebepli olarak ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMAÇA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZİMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arzi veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arzi veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMAÇA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) varsa bunlar kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arzi, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin. Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.
Telefon: 612-623-6921 **veya Ücretsiz Hat:** 1-800-328-0211 **Faks:** 612-378-3505

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A5348

Graco Genel Merkezi: Minneapolis
Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2019, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com
Revizyon H, Aralık 2022