

Programozható terelővonal-vezérlő a RoadLazer[™] RoadPak[™] vonalfestő rendszerekhez

3A5961C

Útburkolati jelek és fényvisszaverő anyagok felviteléhez KIZÁRÓLAG professzionális használatra.

24S169-es modell – csak vezérlő

25M711-es modell – vezérlő, kábel, távkapcsoló és tartókeret 25D887-es modell – OEM vezérlő és elektromos alkatrészek



Fontos biztonsági előírások

Olvassa el az ebben a kézikönyvben, a kapcsolódó kézikönyvekben és a berendezésen szereplő valamennyi figyelmeztetést és utasítást. Legyen tisztában a kezelőszervek és a berendezés megfelelő használatával. Őrizze meg az útmutatót.



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Tartalomjegyzék

Figyelmeztetések 3
Alkatrészek beazonosítása és rendeltetése 4
A vezérlő előlapja 4
Alkatrészek beazonosítása és rendeltetése 5
A vezérlő hátlapja5
Beszerelés6
A programozható terelővonal-vezérlő felszerelése 6
A vezérlőkábel csatlakoztatása 6
Navigálás áttekintése7
Main Menu (Főképernyő)8
Távkapcsoló9
Gyorsbeállítások menü10
1. menü oldal 10
2. menü oldal 10
Gyorsbeállítások menü (folyt.)11
3. menü oldal (csak a gyárilag 2 pisztollyal rendelkező
egységek) 11
Counter Channels (Számlálók) menü12
Pisztolyok12
Megtett út12
Minta
Szivattyúk 13
Összesített adatok 13
Opciók13

Setup (Beállítások) menü14
Setup/System/General (Beállítások/Rendszer/Általános
beállítások)15
Setup/System/Calibrations
(Beállítások/Rendszer/Kalibrációk)16
Units (Mértékegységek)18
Pump Setup (Szivattyú beállítása)
Life Totals (Összesített üzemi adatok)
Gun Color (Pisztoly szín)19
Gun Width (Vonalszélesség)19
Paint & Bead Gun Offsets (Eltolások a festékszóró és
gyöngyszóró pisztolyoknál)20
Paint & Bead Gun Delays (Késleltetések a festékszóró és
gyöngyszóró pisztolyoknál)20
Align Solids (Záróvonalak hozzáigazítása a
terelővonalakhoz)21
Shadow (Arnyékolás)
Marker Layout (Jelöléselrendezés)
Midspot (Szakaszok közötti pont)
Zipper (Váltakozó szaggatott vonal)25
Speed Range (Sebességtartomány)26
Switch Test (Kapcsoló teszt)
Input Test (Bemenet teszt)
Button Test (Gomb teszt)26
Pulse Counts (Impulzusszámlálás)
GPS Status (GPS státusz)27
System Delay Setup (Rendszer késleltetésének
beállítása)
Hibaelhárítás
Információs rendszer
Alkatrészek
OEM készlet (25D887) és vezérlő készlet (25M711) .31
Kapcsolási rajz32
Kapcsolási rajz – OEM alkatrészek
OEM alkatrészek beszerelése
További kiegészítők és opcionális elektromos alkatrészek 33
Műszaki adatok34
Standard Graco garancia35
Graco információk36

Figyelmeztetések

A következő figyelmeztetések a készülék beállítására, használatára, karbantartására és javítására vonatkoznak. A használati utasításban a felkiáltójel a figyelem felhívást szolgálja, a veszélyt jelző tábla pedig a jellegzetes kockázatokra utal. Amikor ezeket a szimbólumokat látja a kézikönyvben vagy a figyelmeztetőcímkéken, tanulmányozza a következő utasításokat. A kézikönyvben, a megfelelő helyeken a jelen fejezetben nem tárgyalt termék-specifikus veszély- és figyelmeztető szimbólumokkal is találkozhat.

FIGYELMEZTETÉS

A NEM RENDELTETÉSSZERŰ HASZNÁLATBÓL EREDŐ VESZÉLYEK

- A nem rendeltetésszerű használat halált vagy súlyos sérülést okozhat.
- Ne használja a berendezést, ha fáradt vagy gyógyszerek, illetve alkohol hatása alatt áll.
- Ne lépje túl a legalacsonyabb értékre bejegyzett alkatrész esetében érvényes maximális üzemi nyomásra és hőmérsékletre vonatkozó előírásokat. Részleteket minden készülék kézikönyvének a Műszaki adatok című részében talál.
- Használjon olyan folyadékokat és oldószereket, amelyek megfelelnek a készülék ezekkel érintkező részegységeinek. Részleteket minden készülék kézikönyvének a Műszaki adatok című részében talál. Olvassa el a folyadék és az oldószer gyártójának figyelmeztetéseit. Teljes információt kaphat az anyagról, ha elkéri a forgalmazótól vagy kiskereskedőjétől a biztonsági adatlapot (SDS).
- Ne hagyja el a munkaterületet, amíg a berendezés be van kapcsolva vagy nyomás alatt van.
- Ha a berendezést nem használják, akkor ki kell kapcsolni, majd végre kell hajtani a **Nyomásmentesítési eljárás** fejezetében leírt műveleteket.
- A berendezést naponta ellenőrizze. A kopott vagy sérült alkatrészeket azonnal helyettesítse, kizárólag eredeti gyártói alkatrészekre.
- A berendezésen tilos módosítást vagy változtatást végrehajtani. Bármilyen módosítás érvénytelenítheti a hatósági engedélyeket, és veszélyes helyzeteket hozhat létre.
- Győződjön meg róla, hogy minden berendezés műszaki jellemzői megfelelnek annak a környezetnek, amelyben használja.
- A berendezést használja rendeltetésének megfelelően. Ha kérdése van, forduljon a Graco márkakereskedőjéhez.
- A tömlőket és kábeleket tartsa távol a közlekedési útvonalaktól, élektől, mozgó alkatrészektől és forró felületektől.
- Ne hurkolja, vagy hajtsa meg túlzottan a tömlőket, valamint ne húzza a készüléket a tömlőnél fogva.
- A gyerekeket és az állatokat tartsa távol a munkavégzés helyétől.
- Tartsa be az összes vonatkozó biztonsági előírást.

Alkatrészek beazonosítása és rendeltetése

A vezérlő előlapja



	Kapcsoló / Jelzés	Magyarázat
A - D	Programozható gyorsgombok	A menüktől függő parancsokhoz használható, a kijelzőn látható módon. Lásd a 7. oldalon.
E	BE/KI kapcsoló	Bekapcsolt (ON) állásban a terelővonal-vezérlő számára biztosítva van az egyenáramú feszültség az akkumulátorról. A kikapcsolt (OFF) állás megszakítja a vezérlő tápellátását és a berendezés leföldeli a motor gyújtógyertyáját. A motor nem indítható be, ha ez a kapcsoló a kikapcsolt (OFF) állásban van. MEGJEGYZÉS: Vészhelyzet esetén ezzel a kapcsolóval a teljes rendszer kikapcsolható.
F	1, 2, 3, 4 és 5. szórópisztoly kapcsoló.	1, 2, 3, 4 és 5. szórópisztoly engedélyezése/letiltása. Fel: terelővonal. Közép: ki. Le: záróvonal.
G	RESET/HOLD (ALAPHELYZET/ TARTÁS) kapcsoló	HOLD (TARTÁS): Letiltja az 1, 2, 3, 4 és az 5. szórópisztolyt, és visszaállítja alaphelyzetbe a belső ciklusszámlálót. RESET (ALAPHELYZET): Visszaállítja alaphelyzetbe a belső ciklusszámlálót, de nem befolyásolja a záróvonalra vonatkozó műveleteket. Amíg a kapcsoló a RESET állásban van, a kapcsoló felengedésééig a rendszer új ciklust nem indít el.
J	Joystick	A menük közötti váltáshoz, a paraméterek beállításához és a paraméterek visszaállításához használható.
К	Távkapcsoló	Lehetővé teszi a kezelő számára a pisztolyoknak a Kézi, az Automata vagy a Félautomata üzemmódban való működtetését.

Alkatrészek beazonosítása és rendeltetése

A vezérlő hátlapja



	Kapcsoló / Jelzés	Magyarázat	
Α	USB csatlakozó	Adatmentésre és szoftverfrissítésre szolgál.	
В	GPS csatlakozó	Lehetőség GPS koordináták mentésére és az adatok kinyerésére.	
С	CAN bővítőcsatlakozó	Lehetővé teszi kiegészítő eszközök (például nyomtató) csatlakoztatását a SkipLine vezérlőhöz.	
D	Kimeneti jelzőlámpák Ha egy LED lámpa világít, akkor a hozzátartozó festék- vagy gyöngyszóró pisztoly be van kapcsolva.		
E	Hangsugárzó	rzó A sebességhez kapcsolódó riasztásokat és figyelmeztetéseket kísérő hangjelzések leadására szolgál.	
F	Működés- és tápfeszültségjelző LED lámpák, amelyek tájékoztatnak a vezérlő megfelelő működéséről.		
G	Vezérlőkábel csatlakozó	Ehhez és a vonalfestő rendszeren lévő csatlakozóhoz kell csatlakoztatni a vezérlőkábelt. A kábelen 12 VDC feszültség is biztosítva van a vonalfestő rendszeren keresztül. Lásd, XX. oldal.	

Beszerelés

A programozható terelővonal-vezérlő felszerelése

Szerelje fel jól leolvasható és kezelhető helyre a terelővonal-vezérlőt. Ügyeljen arra, hogy a készülék ne akadályozza az út betekintését. A vezérlő képernyőjének leolvasásához elegendő kell lennie annyi időnek, mint amennyi a visszapillantó tükörbe való pillantáshoz kell.

A vezérlőt helyezze el úgy, hogy a kényelmesen és egyszerűen kezelhető legyen. Ha úgy dönt, hogy a vezérlőt rögzíti, akkor a 13 mm széles tartókonzolt szilárd helyre szerelje fel.

A vezérlőkábel csatlakoztatása

A rendszerhez való csatlakoztatás előtt tisztítsa meg az érintkezők mindegyikét a portól, forgácsoktól és nedvességtől.

3A5961C

Navigálás áttekintése	 A kezelő a joystick segítségével navigálhat á értékek beállítását. A kurzor helyzete mindig zölden kiemelve lá A négy legfelsőbb szintű menü közötti navig Ha a kurzor a képernyőn látható menü egyi 	a négy legfelsőbb szintű menű között, valamint ezzel vé átható. gáláshoz a kurzornak legfelül kell lennie a kijelzőn. k pontján van, nyomja fel és tartsa úgy a joystick karját a	gezheti el a lenti képernyőkön a paraméterek vagy hhoz, hogy a kurzor legfelülre ugorjon.
FŐKÉPERNYŐ	GYORSBEÁLLÍTÁSOK	SZÁMLÁLÓK	BEÁLLÍTÁSOK
Gun #1 Color Gun #2 Color Index Beads N Black Paint Paint Color Color State State	Quick Setup	Counter Channels	Setup Setup
Paint: 10.0 P 4.2 Space: (10.0') (10.0') (10.0') On: (10.0') (10.0') (10.0') On: (10.0') (10.0') (10.0') On: (10.0') (10.0') (10.0') On: (10.0') (10.0') (10.0') Off: (10.0') (10.0') (10.0') Off: (10.0') (10.0') (10.0') Off: (10.0') (10.0') (10.0')	Quick Selects: Setup System Delay: On Off Delay Value: 4 10.80' Mode: 6 Shadow 9 Remote Trigger: 6 On 01 Remote Trigger: 6 On	Push Down Button to Enter Counter Channels	Press Down Button to Enter Setup
Compared and the space space (Index Space Space Lásd: 8. oldal.	Start On (moex). Panin Space Ja Lásd: 9. oldal.	Lásd: 11. oldal.	Lásd: 13. oldal.
December Origh Colorin A D C D	Enchlo or Dischlo the following.	Cumbran Parts	C. codecourt
rrugrammaure quick serects: A, D, O, D Pattern Preview	Litable of Disable the Tollowing: Onick Selects Setim: A B C. D	dun counters Gun Trin Counters	 General: Lanquage, Adv/Retard,
Speed Display	Svstem Delay: On/Off	Pattern Counters	Space/Cycle
Mil Build Display	Modes: Normal/Test/Shadow/Marker/Zipper	Pump Gallon Counters	 Calibration: Distance/Pump Ilnite: English/Metric
Adjustable Paint & Space Values	Remote Trigger: Off/Manual/Auto/Semi	Total Solid & Skip Line	Pump Setup: Yellow/White
Global Bead Adjustment	Start On: Paint/Space	Options: Save/Clear/Print	 Life Totals
Odometer	Bead Test		Gun Setup:
Distance Measurement	Bead Guns: On/Off		 Color & Wruth Paint & Bead Gun Offsets
	Black Beads: 0n/0ff		 Paint & Bead Gun Delays
	Align Solids: 0n/0ff		Extras:
	Midspot: None/Odd/Even/Both		Alignment
	Speed Alarm: 0n/0ff		 Silauow Marker I avout
	Gun #1 Color: Yellow/White/Black		Midspot
	Gun #2 Color: Yellow/White/Black		Zipper
			 Speed Range
			Help:
			Switch lest
			 Input test Button Test
			 Pulse Count
			GPS Status

Main Menu (Főképernyő)

A főképernyő az első, legmagasabb szintű képernyő, amelyen keresztül a nap mint nap használt legfontosabb működési paraméterek gyorsan előhívhatók. Vonalfestési műveletek közben a főképernyőt javasolt beállítani aktív képernyőként.



Ref.	Leírás	Re	
1	A, B, C, D gyorsgombok: Négy programozható "kedvenc", amelyek a főképernyőn keresztül egyszerűen hozzáférhetők. A Gyorsbeállítások menü alatt található opciók mindegyike hozzárendelhető a gyorsgombok egyikéhez. Lásd a 9. oldalon.	ş	
	Előre beprogramozott minták: Gyorsgombbal elérhető opcióként 8 különböző "Paint/Space" (Festék/Térköz) érték állítható be előre beprogramozott mintaként. Ez a		
2	funkció az autórádióknál előre beprogramozott állomásokhoz hasonló. Ahhoz, hogy létrehozzon egy előre beprogramozott mintát, állítsa be a kívánt "Paint" (Festék) és "Space" (Térköz) paramétereket majd nyomja le és tartsa lenyomva a gyorsgombot. Ha előre beállított mintát kíván permetezni, keresse meg a kívánt mintát, és nyomja meg a gombot. A "Paint/Space" (Festék/Térköz) értékeket a rendszer feltölti az előre beállított értékekkel.		
3	Gyöngyszórási beállítások: A gyöngyszóró pisztolyok be- és kikapcsolásának pontos beállítására szolgál. Ezzel biztosítható az, hogy a festett vonal teljesen gyöngyözött legyen valamint elkerülhető a festetlen területekre való szórás miatti gyöngypazarlás.		
4	Sebességmérő: Méri és kijelzi a jármű haladási sebességét.		
5	Anyagfelviteli mennyiség: Kijelzi a felvitt anyagmennyiség rétegvastagságát "mil" mértékegységben (1 mil = 0,0254 mm). A pontos számításhoz meg kell adni a vonal szélességét.		
6	Minta előnézete: Az aktuálisan beállított és a pisztolyokkal permetezhető minta előnézete látható a kezelő által beállított paraméterek alapján.		
7	Pisztolyelrendezés előnézete: Bizonyos váltakozó szaggatott (Zipper) és árnyékoló (Shadow) vonalmintáknál a festékszóró pisztolyok egyvonalban vannak elhelyezve. Ez beállítható a vezérlő paraméterei között, és a pisztolyok elrendezése az azonosítóik alapján látható a minta előnézeténél. Ha egy pisztoly éppen permetez, annak azonosítója fehér színnel világít. Ha nem permetez, akkor az azonosító szürke marad.		

Ref. Leírás



Távkapcsoló

Quick Setup	
Quick Selects: Setup System Delay: On Off Delay Value: 0.10' Mode: Normal Remote Trigger: Off	- 1
Mode:	
Remote Trigger: Manual Space	- 2
Remote Trigger: Auto Remote Trigger: Auto Start On (Index): Paint Space 1/3 Pg 1/3 Mode: Pg 1/3 Normal Pg 1/3	- 2 - 3

Ref.	Leírás
1	OFF (KI): A távkapcsoló állását a rendszer nem veszi figyelembe és a vezérlés úgy működik, mintha a távkapcsoló nem is létezne.
2	Manual (Kézi): A kezelőnek az ON (BE) állásba kell állítania a Start kapcsolót, majd a záró- vagy terelővonal festését végző szórópisztolyok bekapcsolásához meg kell nyomnia és folyamatosan lenyomva kell tartania a távkapcsoló gombot. A távkapcsoló gomb felengedésével a szórópisztolyokkal való permetezés abbamarad. Ha nem permetez, a gomb akaratlan megnyomása és a szórópisztolyok bekapcsolásának elkerülése érdekében állítsa a Start kapcsolót az OFF (KI) állásba.
3	Automatic (Automata): A kezelőnek az ON (BE) állásba kell állítania a Start kapcsolót, majd a záró- vagy terelővonal festését végző szórópisztolyok bekapcsolásához meg kell nyomnia és fel kell engednie a távkapcsoló gombot. A szórópisztolyokkal való permetezés addig folytatódik, amíg a kezelő ismét meg nem nyomja a távkapcsoló gombot. Ha nem permetez, a gomb akaratlan megnyomása és a szórópisztolyok bekapcsolásának elkerülése érdekében állítsa a Start kapcsolót az OFF (KI) állásba.
4	Semi-Automatic (Félautomata): A kezelőnek az ON (BE) állásba kell állítania a Start kapcsolót. Ha a szórópisztoly terelővonal permetezésére van beállítva, akkor a gomb megnyomásakor egyetlen szakasz felfestésére kerül sor. Ha a pisztolyok csak záróvonalak permetezésére vannak beállítva, a távkapcsoló egyszeri megnyomásával bekapcsolódnak, majd a gomb következő megnyomásával kikapcsolódnak. Ha a szórópisztoly záróvonalat permetez, majd ha az egyik pisztoly kapcsolóját a kezelő a terelővonal állásba kapcsolja, akkor a távkapcsoló gomb minden egyes megnyomásakor a rendszer egy szakaszt fest fel, miközben a záróvonal permetezése tovább folytatódik. Ha a kezelő az OFF (KI) állásba állítja a Start kapcsolót, a pisztolyok kikapcsolódnak.

Gyorsbeállítások menü

1. menü oldal

A Gyorsbeállítások menü lehetővé teszi a mindennapos használat közben alkalmazott funkciók egyszerű bekapcsolását vagy letiltását. A Gyorsbeállítások menühöz 3 oldal tartozik.



Ref.	Leírás			
1	Quick Selects Setup (Gyorsgombok beállítása): A menübe belépve a kezelő beállíthatja azt a négy opciót, amely azt követően a főképernyőn az A, B, C és D gombokkal lesz kiválasztható.			
2	System Delay (Rendszer késleltetése): Késlelteti a pisztolyok be- és kikapcsolódását (Start és Stop) a "Delay Value" (Késleltetési érték) opciónál meghatározott távolságnak megfelelően, függetlenül attól, hogy a pisztoly záró- vagy terelővonal üzemmódban van. Mivel a kezelőnek nem kell visszanéznie a pisztolyra, hogy azt a megfelelő időben indítsa el, így a rendszer csupán egyetlen személy által is működtethető. Lásd: 28. oldal.			
3	 Modes (Üzemmódok): Meghatározza a terelővonal-időzítő viselkedését: Normal (Normál): Normál terelővonal-időzítés. Test (Teszt): A pisztolyok azonnal bekapcsolódnak. Ez lehetővé teszi a kezelő számára a pisztolyok megfelelő működésének tesztelését bármilyen késleltetés vagy más beállítástól függetlenül. 			

Ref. Leírás

	Echap	
3	 Shadow (Árnyékolás): Az árnyéko bekapcsolása és a permetezésük e Setup/Extras/Shadow menüben ki beállításoknak megfelelően. Marker (Jelölés): A jelöléselrende bekapcsolása és a permetezésük e Setup/Extras/Marker Layout menü beállításoknak megfelelően. Zipper (Váltakozó szaggatott vo váltakozó szaggatott vonalminták a permetezésük engedélyezése a Setup/Extras/Marker Layout menü beállításoknak megfelelően. 	oló minták ngedélyezése a választott zési minták ngedélyezése a ben kiválasztott nal): A bekapcsolása és ben kiválasztott
4	Remote Trigger (Távkapcsoló): Annak bea hogy a vezérlő hogyan reagáljon a távkapc megnyomásakor. Off/Manual/Auto/Semi A (Ki/Kézi/Automata/Félautomata). Lásd: 29.	állítására szolgál, soló uto oldal.
5	Start On (Index) (Kezdőszakasz): Annak k terelővonal permetezésekor a rendszer elő festékszakasz felszórásával vagy térközzel k	oeállítása, hogy ször sezdjen.

2. menü oldal



Ref.	Leírás	
1	Bead Test (Gyöngyszórás teszt): Húzza el jobbra, és tartsa úgy a joystick karját azon gyöngyszóró pisztolyok megfelelő működésének teszteléséhez, amelyeknél a szórás nem a kikapcsolt (OFF) állapotban van.	
2	Bead Guns (Gyöngyszóró pisztolyok): Opció arra, hogy a festékszóró pisztolyokkal való szóráskor a gyöngyszóró pisztolyok is bekapcsolódjanak.	
3	Black Beads (Fekete gyöngyök): Opció arra, hogy a festékszóró pisztollyal való fekete szín szórásakor a gyöngyszóró pisztolyok is bekapcsolódjanak-e vagy sem.	
4	Align Solids (Záróvonalak hozzáigazítása): A záróvonal-permetező pisztolynak egy terelővonalhoz való hozzáigazítására vonatkozó beállítások engedélyezése vagy tiltása a Setup/Extras/Alignment menüben kiválasztott opcióknak megfelelően.	

Ref.	Leírás		
5	Midspot (Szakaszok közötti pont): Lehetőség szakaszok közötti pont vagy pontok felvitelére minden páratlan vagy páros terelővonal-szakasz illetve folytonosan a terelővonal-szakaszok közé. A szakaszok közötti pontok száma és a pontok hossza a Setup/Extras/Midspot menüben állítható be.		
6	Speed Alarm (Sebességhez kapcsolódó riasztás): Sebesség túllépésére vagy túl lassú haladásra vonatko: riasztás bekapcsolása vagy kikapcsolása. A sebességhe kapcsolódó riasztásra vonatkozó paraméterek a Setup/Extras/Speed Range menü alatt állíthatók.		

Gyorsbeállítások menü (folyt.)

3. menü oldal (csak a gyárilag 2 pisztollyal rendelkező egységek)



Ref.	Leírás
1	Válassza ki a színt úgy, hogy a szivattyúlöket számlálójának pontossága megegyezzen az előnézeti képernyőn látható mintával.
2	Ugyanaz mint fenn, ha a második pisztolyba a rendszer két színt adagol.

A "Gun #1" és a "Gun #2" opciók csak az 1. és 2. festékszóró pisztolyok kapcsolóira vonatkoznak.

Counter Channels (Számlálók) menü

A Counter Channel (Számlálók) menü hozzáférést biztosít a távolságmérési és anyagfelhasználási adatokhoz. A számlálók nullázása általában rutinszerűen elvégzendő egy új munka elkezdése előtt.



A joystick segítségével a számlálókra vonatkozó következő képernyők hívhatók elő: Guns (Pisztolyok), Trip (Megtett út), Pattern (Minta), Pumps (Szivattyúk), Totals (Összesített adatok) és Options (Opciók).

Pisztolyok

C	Counter Channe	els	
Guns	Trip	Pattern	
	Solid	Skip	
#1 (4.0") :	49628'	110'	
#1 (4.0"):	0'	22'	
#2 (4.0"):	0'	24832'	
#2 (4.0"):	4'	10'	
#3 (4.0"):	71'	62'	
#4 (4.0"):	71'	6'	Pa
#5 (4.0") :	77'	0'	1/1
#3 (4.0 J.		U	111

A pisztolyok számlálói lehetővé teszik minden egyes pisztolya vonatkozólag a szélesség és/vagy a színváltási műveletek feljegyzését, biztosítva így a teljesebb munkanaplók készítését és a feladatok nyomon követését. Mihelyt egy pisztolyhoz távolság rendelődik hozzá, a számlálók mezői dinamikusan feltöltődnek. Azok a szórópisztolyok, amelyek használatára nem került sor, nem jelennek meg a képernyőn.

Megtett út

	Guns	Trip	Pattern		
		Solid	Skip		
#1:		49439'	0'	x	
2:		0"	24718	x	
#3:		0'	0'	x	
#4:		0'	0'	x	
#5:		0'	0'	x	
					P 1/

A megtett út számlálói úgy működnek mint a járművekben található kilométer-számlálók. Minden egyes úthosszmérő külön-külön nullázható, de a normál

pisztolyműködés-számlálók értéke változatlan marad, így a munka során megtett útra és az anyagfelhordási sebességekre vonatkozó adatok megőrződnek. Ez a funkció egy munka részegységének nyomon követésekor lehet hasznos.

Minta

	Counter Channels	
Trip	Pattern Pumps	
Skip-Solid:	0'	
Solid-Skip:	49608'	
Solid-Solid:	O'	
Single Skip:	211'	
Single Solid:	24'	
Other:	37'	
Pattern cou	inters only apply to guns 1 and 2.	Pg 1/1

A mintakövető számláló csak az 1. és 2. szórópisztolyokkal felvitt minták nyomon követését végzi. Ez a szolgáltatás azoknak a vállalkozóknak lehet hasznos, akik a munkadíjat a felvitt minták összesített hossza után számlázzák.

Szivattyúk



A szivattyúk számlálói mindegyik színre vonatkozólag a szivattyúzott anyagmennyiséget követik nyomon. A megfelelő szín mindegyik szivattyú esetében a Setup/System/Pump Setup menüben állítható be.

Összesített adatok

Counter Channels					
Pumps	Totals	Options			
	Solid	Skip			
Total:	49852'	25041'			
Odometer:		52948'			
			Pa		
			1/1		
			-		

Az összesített adatok számlálója a permetezett záróvonalak és a permetezett terelővonalak összesített hosszát valamint a kilométer-számláló által feljegyezett összesen megtett utat követi nyomon.

Opciók



Ezzel a terelővonal-vezérlővel az adatok naplózhatók, amelyek azt követően USB flash adathordozóra menthetők illetve kinyomtathatók.

Save and Clear (Mentés és törlés):

A nyomon követett adatok mentése a belső memóriába majd a számlálók törlése. Ezek az adatok USB flash adathordozóra másolhatók, majd egy későbbi időpontban excel táblázatként megtekinthetők.

Clear without saving (Törlés az adatok mentése nélkül):

A nyomon követett adatok mentésére nem kerül sor. Ez a funkció teszteléskor vagy a berendezés konfigurálásakor keletkező adatok törlésére használható fel, így nem kerül szükségtelenül jelentéktelen adat a hasznos adatok közé.

Print Counters (Számlálók adatainak nyomtatása):

Ha a felhasználó a berendezéssel együtt blokknyomtatót is vásárolt, egy adott munkára vonatkozó adatok azonnal ki is nyomtathatók.

Setup (Beállítások) menü

A Beállítások menü több almenüre tagolódik a haladó rendszerbállítások gyors és egyszerű előhívásához.



A joystick segítségével a következő képernyők hívhatók elő:

Setup/System/ (Beállítások/Rendszer/)

- General (Általános beállítások), 15. oldal.
- Calibrations (Kalibrációk), 16. oldal.
- Units (Mértékegységek), 18. oldal.
- Pump Setup (Szivattyú beállítása), 18. oldal.
- Life Totals (Összesített üzemi adatok), 18. oldal.

Setup/Gun Setup/ (Beállítások/Pisztoly beállítása/)

- Gun Color (Pisztoly szín), 19. oldal.
- Gun Width (Vonalszélesség), 19. oldal.
- Paint & Bead Gun Offsets (Eltolások a festékszóró és gyöngyszóró pisztolyoknál), 20. oldal.
- Paint & Bead Gun Delays (Késleltetések a festékszóró és gyöngyszóró pisztolyoknál), 20. oldal.

Setup/Extras/ (Beállítások/További beállítások/)

- Alignment (Hozzáigazítás), 21. oldal.
- Shadow (Árnyékolás), 22. oldal.
- Marker Layout (Jelöléselrendezés), 23 oldal.
- Midspot (Szakaszok közötti pont), 24. oldal.
- Zipper (Váltakozó szaggatott vonal), 25. oldal.
- Speed Range (Sebességtartomány), 26. oldal.

Setup/Help/ (Beállítások/Súgó/)

- Switch Test (Kapcsoló teszt), 26. oldal.
- Input Test (Bemenet teszt), 26. oldal.
- Button Test (Gomb teszt), 26. oldal.
- Pulse Counts (Impulzusszámlálás), 27. oldal.
- GPS Status (GPS státusz), 27. oldal.

Setup/System/General (Beállítások/Rendszer/Általános beállítások)

A General (Általános beállítások) almenüben a kezelő beállíthatja a rendszer alapvető paramétereit.



Ref.	Leírás
1	Nyelv: Angol, francia, spanyol, német, kínai, orosz
2	Screen Brightness (Képernyő fényereje)
3	Volume (Hangerő)
4	Theme (Téma)
5	Audio Warning (Figyelmeztető hangjelzés): On/Off (Be/Ki)

Ref.	Leírás
6	Cycle/Space (Ciklus/Térköz): Kiválasztható a "Paint" (Festék) és "Cycle" (Ciklus) megnevezések és távolságok, vagy pedig a "Paint" (Festék) és "Space" (Térköz) megnevezések és távolságok használata a terelővonal-mintáknál.
7	Adv/Retard: On/Off (Be/Ki).
8	Time zone (Időzóna): Az időzóna beállítása a pontos GPS navigációhoz.

Setup/System/Calibrations (Beállítások/Rendszer/Kalibrációk)

A "Distance" (Távolság) és a "Pump Volume" (Szivattyú térfogat) paraméterekhez a terelővonal-időzítőt megfelelően kalibrálni kell.

Distance calibration



MEGJEGYZÉS: Az érzékelőt a gumiabroncsok kopása miatt bizonyos időközönként újra kell kalibrálni, valamint minden esetben a pisztolytartó kar kerekének cseréje után. A gumiabroncsok légnyomása szintén befolyásolhatja a kalibrációt.

MEGJEGYZÉS: Kalibráció előtt ügyeljen arra, hogy a pisztolytartó kar gumiabroncsának légnyomása 2,75 bar (40 psi) legyen valamint ellenőrizze, hogy a vezérlő regisztrálja és számolja-e az impulzusokat.

- Mérjen le pontosan egy távolságot max. kb. 304 méter (1000 láb) hosszan, és ragassza ki azt ragasztószalaggal. A javasolt távolság 91,44 méter (300 láb). Ezen távolság lemérése során elkövetett bármely hiba esetén a vonalak hossza nem lesz pontos.
- A vezetett kalibrációs folyamat elkezdéséhez válassza ki a "Start Calibration…" (Kalibrálás kezdete) opciót. Kalibráláskor ezen eljárás követése a javasolt. Másik lehetőségként, a kalibrációs paraméter megtekintéséhez vagy közvetlen módosításához kiválasztható az "Edit Calibration…" (Kalibrációs paraméter módosítása) opció.



3. Hozza egyvonalba a járművet a felragasztott kalibrációs útvonal kezdetével. Ezt követően válassza ki a "Begin Calibrating" (Kalibrálás elkezdése) opciót.



4. Hajtsa végig a járművet a kalibrációs útvonalon. A végponthoz érve válassza ki a "Finish" (Befejezés) opciót.

MEGJEGYZÉS: Az "Old Calibration Distance" (Korábban beállított kalibrációs paraméter) valószínűleg pontatlan lesz. Hasznos ellenőrizni azt, hogy mozgáskor a rendszer érzékeli-e a leadott impulzusokat.

5. Javítsa át az útvonal mérésekor kapott értéket a ténylegesen megtett út értékére, majd válassza ki a "Save Calibration" (Kalibrálás mentése) opciót.

Például: Ha a megtett út 300 láb míg a méréskor kapott érték 281' volt, akkor a képernyőn a 281' paramétert 300'-ra kell átjavítani.

6. Ha a méréskor hiba történt, ellenőrizze, hogy a mozgásérzékelő megfelelően fel van-e szerelve valamint az impulzusok megfelelő érzékelését.

Pump Calibration/OEM Setup (Szivattyú kalibrálás/OEM beállítások)

A RoadPak szivattyúk gyárilag kalibrálva vannak és a beállítások módosítására nincs szükség. Másik szivattyú használata esetén járjon el a lenti utasításoknak megfelelően.



A szivattyúk kalibrációs értékei összefüggésben vannak az egyes szivattyúkban lévő festékek színével.

- 1. Első lépésként válassza ki a kalibrálni kívánt színt. Yellow (Sárga), White (Fehér) vagy Black (Fekete).
- A vezetett kalibrációs folyamat elkezdéséhez válassza ki a "Start Calibration…" (Kalibrálás kezdete) opciót. Kalibráláskor ezen eljárás követése a javasolt. Másik lehetőségként, a kalibrációs paraméter megtekintéséhez vagy közvetlen módosításához kiválasztható az "Edit Calibration…" (Kalibrációs paraméter módosítása) opció.
- 3. Válassza ki a kalibrálás során használni kívánt pisztolyt majd válassza ki a "Begin Calibrating" (Kalibrálás elkezdése) opciót. Kizárólag olyan pisztolyt válasszon, amelyhez a kalibrálni kívánt szivattyú színt adagol.



- 4. Helyezzen egy ismert űrtartalmú edényt ez a pisztoly alá. Ahhoz, hogy elkerülje a folyadéknak az edényből való kifröccsenését, csökkentse a szivattyú nyomását.
- Ha az ismert űrtartalmú edény a kiválasztott pisztoly alatt van, a kalibrálás elkezdéséhez nyomja meg a "Start Paint" (Permetezés elkezdése) gombot. A gombon lévő felirat a "Stop Paint"-re (Permetezés befejezése) változik át.



- 6. Nyomja meg a "Stop Paint" gombot, ha az edény felöltődött az ismert űrtartalomnak megfelelő mennyiségű folyadékkal. Ha az edényben lévő folyadék még nem érte el a szükséges szintet, fecskendezzen bele még folyadékot a "Start Paint"/"Stop Paint" gombbal.
- 7. Ha a műveletet befejezte, nyomja meg a "Finish" (Befejezés) gombot.
- 8. Módosítsa a kijelzett számot úgy, hogy az egyezzen az ismert űrtartalmú edény befogadóképességével.

Units (Mértékegységek)

	Calibrations	Setup System Units Pump Setup	
Dis Vo Th	stance Units: lume Units: ickness Units:	 English English English English 	
			Pg 1/1

Válasza ki, hogy a távolság, a mennyiség és a vastagság kijelzésekor az értékek angolszász (English) vagy metrikus mértékegységekben (Metric Units) jelenjenek-e meg.

Pump Setup (Szivattyú beállítása)



Állítsa be az egyes szivattyúkhoz hozzárendelt színt. Erre a szivattyúzott anyagmennyiség megfelelő naplózása érdekében van szükség.

Life Totals (Összesített üzemi adatok)

		Setup System			
	Units	Pump Setup	IIIII	Life Totals	REAR
Yellow White Black: Total: Paint Hours	v: : Distance: :				0 gals 0 gals 0 gals 0 gals 74893' 157.4 h
		Reset			

Az Összesített üzemi adatok képernyőn minden egyes színre vonatkozólag a permetezés közben megtett összesített távolság és felvitt anyagmennyiség látható. Ezek a számok a számlálók nullázásakor sem törlődnek. Az összesített üzemi adatok elsődleges célja az, hogy a kezelő tájékozódni tudjon a szivattyúk és más alkatrészek karbantartásának vagy javításának esedékességéről.

A berendezés karbantartása vagy újraépítése közben az összesített üzemi adatok nullázására is gyakran sor kerül.

Gun Color (Pisztoly szín)

Setup Gun Setup Gun Colors Gun Widths Paint Gun Offsets					
Gun #1:		No	one		
Gun #2:		Yellow			
Gun #3:		W	hite		
Gun #4:		N	one		
Gun #5:		N	one		Pg 1/1

Állítsa be mindegyik pisztolyra vonatkozólag az adagolt színt. A megfelelő színbeállítás a pontos vastagságok, a számítások, az adatnaplózás, a jelentések nyomtatása és a permetezendő mintának a főképernyőn látható előnézete szempontjából fontos.

MEGJEGYZÉS: Ha egy pisztolynál a paraméter a "None" (Nincs) értékre van állítva, akkor az még akkor sem lesz beindítható, ha a kapcsolója a terelő- vagy záróvonali állásban van. Ha le van tiltva, akkor a minta előnézeténél a pisztoly azonosítója a főképernyőn nem lesz látható.

Gun Width (Vonalszélesség)

		Setup		
	Gun Colors	Gun Setup Gun Widths	Paint Gun Offsets	
Gur	ו #1:	4	4.0" 🚺	~
Gur	า #2:	4	4.0" 🜗	
Gur	n #3:		4.0" 🌗	
Gu	า #4:	4	4.0" 💽	
Gu	า #5:		4.0" 🌗	Pg 1/1

Állítsa be a vonalak szélességét az útburkolatra felfestendő tényleges szélességeknek megfelelően. A szélesség megfelelő beállítása a pontos vastagságok, a számítások, az adatnaplózás és a jelentések nyomtatása szempontjából fontos.

Paint & Bead Gun Offsets (Eltolások a festékszóró és gyöngyszóró pisztolyoknál)

Eltolások a festékszóró pisztolyoknál



Eltolások a gyöngyszóró pisztolyoknál

		Setup		
	Paint Gun Delays	Gun Setup Bead Gun Offsets	Bead Gun Delays	
Gu	ın #1:		1.00' 🚺	<u> </u>
Gun #2:			1.00' 🚺	
Gun #3:			1.00' 🚺	
Gun #4:			1.00' 🚺	
Gι	ın #5:		1.00' 🚺	Pg 1/1

A pisztolyokra vonatkozó eltolásoknak a minta felvitelekor jelentkező távolsági különbségek kiküszöbölésénél van jelentősége. Állítsa be az eltolásokat az összes pisztolyra vonatkozólag.

A pisztolyok eltolásai a legelöl található pisztolytól az aktuális pisztolyig terjedő távolságok. A legelöl található pisztolynál az értéket 0,00'-ra kell állítani.

FONTOS: Távolságoknál az időtényezőkön ne módosítson. Távolságoknál csupán a távolsági tényezőket javasolt módosítani, mert ellenkező esetben a festékanyagok és gyöngyök egymásra szórását a terelővonal-időzítők nem lesznek képesek pontosan szabályozni, amikor a jármű különböző sebességekkel halad.

Paint & Bead Gun Delays (Késleltetések a festékszóró és gyöngyszóró pisztolyoknál)

Késleltetések a festékszóró pisztolyoknál

	Setup		
Paint Gun Offsets	Gun Setup Paint Gun Delays	Bead Gun Offsets	
			4
Gun #1 On:		1 ms 🜗	
Gun #1 Off:	4	1 ms 🜗	
Gun #2 On:	4	0 ms 🜗	
Gun #2 Off:		0 ms 🌗	Pg 1/3

Késleltetések a gyöngyszóró pisztolyoknál

		Setup		
	Paint Gun Delays	Gun Setup	Bead Gun Delays	
GL GL GL	ın #1 On: ın #1 Off: ın #2 On:		0 ms 补 0 ms 补 0 ms 补	Pa
Gι	in #2 Off:		0 ms 🌗	Pg 1/3

A pisztolyok késleltetése arra szolgál, hogy korrigálja a mechanikai alkatrészek reagálása következtében jelentkező időbeli eltolódást. A legtöbb anyagszóró berendezésnél a terelővonal-időzítő által adott elektromos jel fogadása és a pisztoly kinyílásakor megvalósuló tényleges anyagszórás között időbeli eltolódás van.

Bizonyos anyagszóróknál a berendezés kikapcsolódása hosszabb ideig tart (a magas nyomás leküzdése miatt) mint a bekapcsolódása (amikor a magas nyomás segíti a művelet végrehajtását). Egy 3 méter hosszú csík esetében ez azt jelentheti, hogy a ténylegesen felvitt szakasz a valóságban hosszabb lesz (pl. 3,2–3,3 m).

Ha a pisztolyok eltolásának beállítása megfelelően megtörtént, állítsa be a pisztolyra vonatkozó időbeli tényezőt a vonalhosszok korrekciójához.

Align Solids (Záróvonalak hozzáigazítása a terelővonalakhoz)

Az Alignment (Hozzáigazítás) almenüben a kezelő beállíthatja a terelővonalakhoz viszonyítva azt, hogy a záróvonalak hol kezdődjenek és hol fejeződjenek. Ez a beállítás a Gyorsbeállítások képernyőn kapcsolható be illetve ki. **MEGJEGYZÉS:** Az ennél a funkciónál beállított paraméterek eredményeként létrehozott minta előnézete látható a képernyőn.



Az első zöld vonal a záróvonal kezdőpontját jelöli. A második zöld vonal azt a pontot jelöl, amelynél a rendszer letiltja vagy kikapcsolja a záróvonal-permetező pisztolyt.



Shadow (Árnyékolás)

A Shadow (Árnyékolás) üzemmód a Gyorsbeállítások menüben kapcsolható be. Az Árnyékolás üzemmódban a rendszer festéket visz fel a felületre a csík előtt és/vagy után. Ha az árnyékoló pisztoly terelővonal-üzemmódban van, az elülső/hátsó árnyékot a rendszer a beállítások menüben megadott értékeknek megfelelően viszi fel a felületre.

	Alignment	Setup Extras Shadow	Marker Layout	
1→	Shadow Gun:		Gun #3	
2	Fore Shadow:	4	3.0'	•
3→	Aft Shadow:	4	3.0'	*
4	Fore Gap:	4	5.0'	*
5→	Aft Gap:	4	5.0'	•

Ref.	Leírás
1	Shadow Gun (Árnyékoló pisztoly)
2	Fore Shadow (Elülső árnyék): A csík kezdete előtt felhordandó festékanyag hossza.
3	Aft Shadow (Hátsó árnyék): A csík vége után felhordandó festékanyag hossza.
4	Fore Gap (Elülső térköz): Az elülső árnyék és a csík közötti térköz.
5	Aft Gap (Hátsó térköz): A hátsó árnyék és a csík közötti térköz.

MEGJEGYZÉS: Az árnyékoló pisztoly egyvonalban található a terelővonal-permetező pisztollyal és a szórópisztolyra vonatkozó megfelelő eltolást meg kell adni a vezérlő paraméterei között.

MEGJEGYZÉS: Ha a fekete festéket felhordó pisztoly záróvonal üzemmódban van, akkor az a térközöket fogja kitölteni (vagyis az utolsó csík vége és a következő csík kezdete között a rendszer végig fekete festéket fog permetezni).



Példa árnyékoló vonalra

Marker Layout (Jelöléselrendezés)

A Marker Layout (Jelöléselrendezés) üzemmód a Gyorsbeállítások menüben kapcsolható be. Ha ez az üzemmód aktív, a főképernyőn található vonalfestési paramétert a rendszer nem veszi figyelembe és a szórópisztolyok a jelöléselrendezési minták alapján fognak működni. A minta előnézeténél a képernyőn láthatók a beállított mintának megfelelően az aktív jelöléselrendezési beállítások. Válasszon ki egy szórópisztolyt és állítsa a kapcsolóját a terelővonal-permetező állásba.



A kívánt minták létrehozása a jelölések közötti távok beállításával történik a Marker Layout Setup (Jelöléselrendezési beállítások) menüben.



Ref.	Leírás
1	Harminc különböző pontminta menthető el és bívbató elő a főkénernyőn
2	A pontminták mindegyikénél maximálisan 40 egymást követő távszakasz adható meg. Ha valamelyik értéket nullán hagyja, akkor a Jelöléselrendezési mód az ismétléseknél a következő szakaszra ugrik. A lenti ábrákon az 1. és 2. menüoldal látható.

Példaként beállított pontminta a Jelöléselrendezési módban:



A pontok mérete a Midspot (Szakaszok közötti pont) menü alatt állítható. Lásd, XX. oldal.

Midspot (Szakaszok közötti pont)

A Szakaszok közötti pont beállítás a Gyorsbeállítások képernyőn kapcsolható be illetve ki. A szakaszok közötti pontra vonatkozó paraméterek a lenti ábrán látható Midspot (Szakaszok közötti pont) almenüben állíthatók be. A minta előnézeténél a vezérlő kijelzi a szakaszok közötti pontok mindegyikét.



Ref.	Leírás
1	Number of Dots (Pontok száma): A terelővonal szakaszai közé festendő pontok száma. Ezek középre lesznek igazítva, egyenlő távolságra egymástól.
2	Dot Spacing (Térközhagyás pontok között): A pontok közötti távolság.
3	Dot Length (Pontok hossza): A hosszúság beállítására szolgál. Ezen a helyen állítható be a szakaszok közötti pontok és a jelöléselrendezési módban festett pontok hossza.

Példa szakaszok közötti pontra:

10'/40' 1/8	Index Paint	Bead Test	Beads ON
Pattern: 🤇	1 of 8		
Paint: 📢	10.0'	-	
Cycle: 📢	40.0'		
Bead	Adjust		mhu
On: 📢	0.0'	→	
Off:	0.0'		0.0 0.0
▲ Distance: ▶		D ft	mils mils
Charles and the second	Norma	12345 Mode Beads	Index: Paint On

Zipper (Váltakozó szaggatott vonal)

A Zipper (Váltakozó szaggatott vonal) üzemmód a Quick Setup (Gyorsbeállítások) menüben kapcsolható be. A váltakozó szaggatott vonalminták a Zipper almenüben állíthatók be, és láthatók a Főképernyőn a minta előnézeténél.



Second Rank (Második sor)

Második sor abban az esetben létezik, ha egy vagy több pisztoly egy bizonyos távolságra van elhelyezve a többi pisztoly mögött. Példák a lenti táblázatban és ábrákon láthatók:

Leírás
Second Rank: None (Második sor: Nincs)
Képzelje el azt, hogy az 5 pisztolyt sorban egymás mellett van elhelyezve. Mivel mind az 5 pisztoly egymás mellett van, ezért második sor nincs.
Second Rank: Lines 2-5 (Második sor: 2–5. vonal)
Az 1. szórópisztoly elöl található. A 2, 3, 4 és 5.
szórópisztolyok sorban egymás mellett vannak elhelyezve,
de az 1. pisztoly mögött.
Second Rank: Lines 3-5 (Második sor: 3–5. vonal)
Az 1. és 2. szórópisztolyok elöl találhatók. A 3, 4 és 5.
szórópisztolyok sorban egymás mellett vannak elhelyezve,
de az 1. és 2. pisztoly mögött.
Második sor: Második sor: Második sor:



A "Második sor" opció beállítható úgy, hogy csupán a Zipper (Váltakozó szaggatott vonal) üzemmódban legyen bekapcsolva, illetve úgy, hogy a 2. oldalon található mindegyik üzemmódban aktív legyen.

Váltakozó szaggatott vonal permetezésének beállítása:

- Rendelje hozzá mindegyik pisztolyhoz a megfelelő színt.
- Állítsa be a második sort.
- Válassza ki a "Standard" (Standard) vagy a "Gap Fill" (Térköz kitöltése) opciót.
- Állítsa be a pisztolyokra vonatkozó eltolásokat
- Állítsa be a Zipper (Váltakozó szaggatott vonal) üzemmódot.
- Ellenőrizze a minta előnézetét

Speed Range (Sebességtartomány)

A vezérlő akkor generál a jármű haladási sebességével kapcsolatos riasztást, ha a START kapcsoló a bekapcsolt állásban van.



Ref.	Leírás
1	Maximum Speed (Maximális sebesség): Ha a haladási sebesség meghaladja ezt az értéket, akkor a vezérlő riasztást generál, hogy a jármű sebessége túllépte a beállított értéket.
2	Minimum Speed (Minimális sebesség): Ha a haladási sebesség ez az érték alá esik, akkor a vezérlő riasztást generál, hogy a jármű sebessége alacsonyabb a beállított értéknél.

Switch Test (Kapcsoló teszt)

A kapcsolók átkapcsolásával ellenőrizze azok megfelelő működését. A képernyőn látható képeknek tükrözniük kell a kapcsolók fizikai helyzetét. Ha egy kapcsoló képe nem követi annak fizikai helyzetét, akkor ez azt jelenti, hogy nincs megfelelő jelátvitel. A kapcsolótáblát valószínűleg ki kell cserélni.



Input Test (Bemenet teszt)

Csatlakoztasson egy vezetéket a bemenethez. A megfelelő ikonnak ki kell gyulladnia, ezzel jelezve a bemenet megfelelő működését.



Button Test (Gomb teszt)

Ellenőrizze az A, B, C és D gombok valamint a joystick mozgatásával kiadott parancsok megfelelő működését. Ha a képernyőn látható megfelelő szimbólum nem gyullad ki, akkor a gombpanelt vagy a joystick-et valószínűleg ki kell cserélni.



Pulse Counts (Impulzusszámlálás)

Ezen a képernyőn a távolságmérő és a szivattyúlöket számlálók megfelelő működése ellenőrizhető. A távolságérzékelő esetében egy teljes fordulat 50 +/- 2 impulzusnak felel meg. Mindegyik szivattyú esetében egy végrehajtott ciklus egy impulzusnak felel meg.

		Setup		
	Button Test	Help Pulse Coupts	Devices Present	
Dist Yell	tance low			L40 0
Wh	ite			0
Bla	ck			0
		Reset		

GPS Status (GPS státusz)

A képernyő annak ellenőrzésére szolgál, hogy a GPS antenna megfelelően működik-e.

			Setup		
	Hub		Help SPS Status A	About	
Fix	status:			N	o Fix
Pos	ition:	0.0	000000	0.000	000 0
Dat	e: 00/00/0	000	00:00:00	CST	
Speed: 0.0 mph			Heading	: 0.0	

System Delay Setup (Rendszer késleltetésének beállítása)

Függetlenül attól, hogy a szórópisztolyok záróvonal- vagy terelővonal-permetező üzemmódokban vannak-e, azok beindítása és kikapcsolása egy meghatározott távolsági paraméter megadásával késleltethető. A One Operator System Delay[™] rendszert úgy tervezték, hogy a vonalfestés egyszemélyes munka legyen, mivel a kezelőnek nem kell visszanéznie a pisztolyokra, hogy azokat a megfelelő időben indítsa el. Ha a rendszer késleltetése be van állítva, akkor az minden pisztolyműveletet a jármű előtt az úton található fizikai referenciaponthoz viszonyítva vezérel.

1. Kapcsolja be a rendszer késleltetését a Gyorsbeállítások menüben.



- 2. Igazítsa hozzá a fizikai referenciapontot a festékcsík kezdetéhez (B).
- Mérje le a festékcsík kezdetétől számítva a pisztolyig terjedő késleltetési távolságot. Vagyis mérje le az (A) és a (B) pont közötti távolságot.
- 4. Adja meg a lemért késleltetési távolságot.



Ha a rendszerkésleltetés be van kapcsolva (ON), akkor a pisztolyok ki-be kapcsolása a késleltetési távolságnak megfelelően késleltetve lesz (beleértve a HOLD/RESET műveleteket is).



Hibaelhárítás

Probléma	Hiba oka	Megoldás
A vezérlő nem kapcsol be.	A 12 V DC tápfeszültség alacsony vagy nincs csatlakoztatva.	Csatlakoztassa a vezérlőkábelt. Töltse fel a RoadLazer akkumulátorát. Ellenőrizze az akkumulátor csatlakozásait.
A pisztolyok nem szórnak.	Különböző okok.	Ellenőrizze a RoadLazer és a motor
		biztosítékait. Lásd a 308611-es vagy a 3A1214-es kézikönyvet valamint a motor saját kézikönyvét.
A kilométerórán látható érték nulla, vagy pedig ellentmondásos leolvasott érték.	Nem megfelelően elhelyezett érzékelő.	Az érzékelő beállításához lásd a 3A5386 alkatrészek kézikönyvét.
Bekapcsoláskor az üveggyöngyök nem szóródnak rá a csíkra egy szakaszon.	Nem megfelelően beállított késleltetések a festékszóró és gyöngyszóró pisztolyoknál.	Állítsa be megfelelően a késleltetéseket a festékszóró és gyöngyszóró pisztolyoknál.
A gyöngyszóró pisztolyok tovább bekapcsolva maradnak a festékszóró pisztolyoknál, pazarolva a gyöngyöket.	A gyöngyszóró pisztoly kikapcsolására vonatkozó késleltetési érték túl nagy.	Csökkentse a gyöngyszóró pisztoly kikapcsolására vonatkozó késleltetési értéket.
A terelővonal szakaszai hosszabbak a ténylegesen beprogramozott hossznál.	A pisztoly mágnesszelepeinek kikapcsolása hosszabb ideig tart mint a bekapcsolásuk.	Növelje a festékszóró bekapcsolására vonatkozó késleltetés értékét.
A pisztolyokkal való szórás nem kapcsolható ki.	A rendszer késleltetése be van kapcsolva (ON) miközben a jármű nyugalomban van.	Kapcsolja ki (OFF) a főkapcsolóval a Terelővonal-vezérlőt.
	Elkopott a folyadéktű és a szelepülék a pisztolyban.	Cserélje ki. Lásd a 308613-as kézikönyvet.

Információs rendszer

Az Információs rendszer egy leíró figyelmeztető rendszer, amely segít a pillanatnyi műveletek, a figyelmeztetések és a kritikus hibák megértésében. Az információs üzenetek hozzájárulnak ahhoz, hogy a kezelő értelmezni tudjon bizonyos helyzeteket vagy üzemállapotokat. Ezek lehetnek szándékosan beállítottak, de amelyek viszont a beállított paraméterek miatt lehetnek zavarbaejtőek illetve meghibásodásként értékelhetők.



Leírás

Riasztás törlése: Jelölje ki a joystick karjával az üzenet mellett látható "Clear" (Törlés) vezérlőgombot. A legtöbb üzenet eltűnik a hibát kiváltó tényező megszűnésekor.

Hangjelzés: Mindegyik üzenettípushoz (információ, figyelmeztetés, hiba) külön hangjelzés van hozzárendelve. Ezek hívják fel a kezelő figyelmét hangjelzés formájában arra, ha valamilyen esemény történt.

A **figyelmeztető és hibaüzenetek** a hibát kiváltó tényező megszűnését követően automatikusan eltűnnek.

Az **információs üzenetek** egy adott esemény esetében nem jelennek meg ismét, ha azt a kezelő egyszer már nyugtázta. A figyelmeztető és a kritikus hibát jelző üzenetek azonban az üzenet nyugtázását követően két perc múlva ismét megjelennek, ha a rendszer továbbra is érzékeli a problémát.

Alkatrészek

OEM készlet (25D887) és vezérlő készlet (25M711)



Ref.	Alkatrés	szLeírás		
1	25M711	KÉSZLET, vezérlő, RoadPak/HD		
1a	24S169	VEZÉRLŐ, RoadPak/HD, SkipLine		
1b	24F469	KÁBEL, 18 pólusú vezérlő, 10 m		
1c	17V199	TARTÓKERET, vezérlő, SkipLine		
1d	113617	KAPCSOLÓ, táv		
1e	17L724	FLASH MEGHAJTÓ, USB 2.0		
1f	17V688	SZŰRŐ, ferrit		
2	17U066	DOBOZ, csatlakozó, RoadPak/HD		
3	25M795	KÉSZLET, vezérlő, RoadPak/HD		
4	17U196	SZOLENOID, levegő, 10-állású		
5	124983	CSAVAR, záró, #10-24 x 3,75″		
6	116969	ANYA, záró; #10-24		
7	16G833	TÖMLŐ, levegő		
8	131237	KÁBEL, szolenoidok, 7 m		

Ref.	Alkatrész Leírás		Menny.
9	120463	CSAVAR, gép, #8-32 x 5″	2
10	111714	CSAVAR, gép, #4-40 x 6,25"	4
11	516595	CSAVAR, hatlapfejű, 3/8-16 x 2,5"	2
12	100731	ALÁTÉT, 3/8″	4
13	101566	ANYA, záró; 3/8-16	2
14	113664	CSAVAR, záró, 5/16-18 x 2,75″	2
15	100527	ALÁTÉT, 5/16″	4
16	111040	ANYA, záró; 5/16-18	2

Kapcsolási rajz

Kapcsolási rajz – OEM alkatrészek A RoadPak rendszer vezérlőkábelének bemutatása



OEM alkatrészek beszerelése

További kiegészítők és opcionális elektromos alkatrészek

- 🖄 Dugaszolható csatlakozó opcionális hűtőventilátorhoz vagy a Graco által nem forgalmazott más tartozékhoz.
- 🖄 Dugaszolható csatlakozó a 16J511 cikkszámú szivattyúlöket számlálóhoz.
- Dugaszolható csatlakozó a 25M712 cikkszámú kormányozható vázhoz (csak a RoadPak pisztolytartó karokkal együtt használható).
 Használja a 25M716 cikkszámú Hátsó ülés készlettel együtt.
- \triangle Dugaszolható csatlakozó távolságérzékelőhöz cikkszám: 15E943.
- Ar felemelését vezérlő kapcsoló:
 - 1. lehetőség: hidalja át a vezetékek összekapcsolásával.

2. lehetőség: vásárolja meg és szerelje fel a 116833 cikkszámú kapcsolót, amelyet a pisztolytartó váz elrakásakor kell bekapcsolni a pisztolyoknak a szállítás során való túl korai bekapcsolódásának elkerülése érdekében.

Műszaki adatok

Terelővonal-vezérlő						
	US	Metrikus				
Elektromos követelmények						
Vezérlés	12 VDC					
Jeladó bemenet	12 VDC					
Földelés	Negatív					
Pisztoly kimeneti kapcsolója és a földelés között	Max. 2 A					
Inverz polaritás és ívkisülés	Védett					
Üzemi sebesség						
	Max. 20 m/h	Max. 32 km/h				
Üzemi hőmérséklet		-				
	32 - 130° F	0 - 54° C				
Tárolási hőmérséklet						
	10 - 160° F	-12 - 71° C				
Tömeg						
	3 font	1,4 kg				
Méretek						
	7,25 hüv. x 4,50 hüv. x 2,25 hüv.	184 mm × 114 mm × 57 mm				

Standard Graco garancia

A Graco garanciát vállal a dokumentumban említett összes, a Graco által gyártott és a Graco megnevezését viselő berendezéseket illetően, hogy az eredeti vásárlónak való eladásának dátumán a berendezések nem tartalmaznak gyártási vagy anyagi hibákat. A Graco által kibocsátott speciális, kiterjesztett illetve korlátozott garancia kivételével az értékesítés időpontjától számított tizenkét hónapos időtartamra vonatkozóan a Graco megjavítja illetve kicseréli a berendezés bármely, a Graco által hibásnak ítélt alkatrészét. Ezen garancia csak abban az esetben érvényes, amennyiben a berendezés összeszerelése, működtetése és karbantartása a Graco írásban megadott előírásainak megfelelően történik.

Jelen garancia nem fedi, továbbá a Graco nem vállal felelősséget, az általános kopást és elhasználódást, vagy a nem megfelelő üzembe helyezésből, helytelen használatból, koptatásból, rozsdásodásból, nem helyénvaló vagy nem megfelelő karbantartásból, elhanyagolásból, balesetekből, módosításokból vagy nem eredeti Graco cserealkatrészek használatából származó bármilyen hibás működést, károsodást vagy kopást. Továbbá, a Graco nem vállal felelősséget azokért a meghibásodásokért, károsodásokért vagy kopásért, amelyek a Graco berendezések inkompatibilitásának tulajdoníthatók a nem a Graco által szolgáltatott szerkezetekkel, tartozékokkal, berendezésekkel és anyagokkal, továbbá a nem a Graco által biztosított szerkezetek, tartozékok, berendezések és anyagok nem megfelelő kivitelezéséért, gyártásáért, beszereléséért, használatáért és karbantartásáért.

Ezen garancia feltétele az is, hogy a vásárló a hibásnak vélt berendezést, a költségeket előre kifizetve visszajuttassa egy hivatalos (szerződött) Graco márkakereskedőhöz a bejelentett hiba kivizsgálása céljából. Amennyiben a bejelentett hiba az ellenőrzés után valósnak bizonyul, a Graco költségmentesen megjavít, illetve kicserél bármely hibás alkatrészt. Ezután a berendezést visszaküldi az eredeti vásárlónak a szállítási költség előzetes kifizetésével. Amennyiben a berendezés vizsgálata nem tár fel semmilyen anyag- vagy gyártási hibát, a javítást méltányos áron elvégezzük, amely tartalmazhatja az alkatrészek, a munkaerő és a szállítás árát.

A JELEN GARANCIA KIZÁRÓLAGOS ÉS HELYETTESÍT BÁRMILYEN MÁS KIFEJEZETT VAGY VÉLELMEZETT GARANCIÁT, IDEÉRTVE, DE NEM SZORÍTKOZVA AZ ÉRTÉKESÍTHETŐSÉGRE, ILLETVE A MEGHATÁROZOTT CÉLRA VALÓ ALKALMASSÁGRA VONATKOZÓ GARANCIAVÁLLALÁST IS.

A Graco egyetlen felelőssége és a vásárló egyetlen orvosolási joga bármilyen garanciális feltétel megszegése esetén kizárólag a fentiek szerint érvényesíthető. A vásárló elfogadja, hogy semmilyen más orvosolás nem áll rendelkezésre (ideértve, de nem szorítkozva a profitveszteségeknek tulajdonítható véletlenszerű vagy közvetlenül elszenvedett károkat, elmaradt értékesítési lehetőségeket, személyes és anyagi károkat, vagy bármilyen más véletlenszerű vagy közvetlen károkat). A garanciális feltételek megszegésével kapcsolatos követelési igényt az eladási dátumtól számított két (2) éven belül érvényre kell juttatni.

A GRACO NEM VÁLLAL GARANCIÁT ÉS ELUTASÍT MINDENFAJTA ÉRTÉKESÍTHETŐSÉGRE, VAGY EGY MEGHATÁROZOTT CÉLRA VALÓ ALKALMASSÁGRA VONATKOZÓ GARANCIAVÁLLALÁST A GRACO ÁLTAL FORGALMAZOTT, DE NEM A GRACO ÁLTAL GYÁRTOTT TARTOZÉKOKRA, BERENDEZÉSEKRE, ANYAGOKRA VAGY ALKATRÉSZEKRE VONATKOZÓAN. Ezen, a Graco által értékesített, de nem a Graco által gyártott termékekre (mint például villanymotorok, kapcsolók, csövek stb.), amennyiben garanciálisak, a termék gyártója által kibocsátott garancia érvényes. Az ilyen garanciák megszegése esetén a Graco minden méltányolandó segítséget megad a vásárló számára a követelési igény érvényre juttatásához.

A Graco semmilyen körülmények között nem vállal felelősséget olyan közvetett, előre nem látható, különleges vagy következményes károkért, melyek a Graco által a továbbiakban szállított berendezésből adódnak, illetve bármilyen általa eladott termék vagy egyéb áru beszereléséből, teljesítményéből vagy használatából ered, akár szerződés megszegése, garancia megszegése, a Graco gondatlansága vagy bármely más okból adódik.

Graco információk

A Graco-termékekre vonatkozó legfrissebb információkért látogassa meg a www.graco.com weboldalt.

A szabadalmi információkkal kapcsolatban látogasson el a www.graco.com/patents weboldalra.

RENDELÉS LEADÁSÁHOZ, vegye fel a kapcsolatot Graco forgalmazójával vagy hívja az 1-800-690-2894 számot, hogy a legközelebbi forgalmazóhoz irányítsuk.

A gépkönyvben található összes leírt és bemutatott termékleírás a könyv nyomtatásakor érvényben lévő legfrissebb adatokat tartalmazza. A Graco fenntartja a jogot az előzetes értesítés nélküli változtatásra.

> Az eredeti használati útmutató fordítása. This manual contains Hungarian. MM 3A5387 Graco székhely: Minneapolis Nemzetközi irodák: Belgium, Kína, Japán, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2017, Graco Inc. A Graco minden gyártóhelye ISO 9001 minőségbiztosítási tanúsítvánnyal rendelkezik.

www.graco.com "C" változat, július 2024