

RoadLazer[™] RoadPak[™] Şerit Çekme Sistemleri için Programlanabilir Kesik Çizgi Kontrol Ünitesi

3A5973C

Yol İşaretleme Yansıtıcı Malzeme Uygulamaları içindir. Sadece profesyonel kullanım içindir.

Model 24S169 - Sadece Kontrol Ünitesi Model 25M711 - Kontrol Ünitesi, Kablo, Uzak Anahtar ve Braket Model 25D887 - OEM Kumanda ve Elektrikli bileşenler



Önemli Güvenlik Talimatları

Bu kılavuzdaki, ilgili kılavuzlardaki ve ekipman üzerindeki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Ekipmanın kumandalarını ve doğru kullanım şeklini bilin. Bu talimatları saklayın.





PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

İçindekiler

Uyarılar
Parça Tanımlaması ve İşlevi4
Kontrol Ünitesinin Ön Tarafı
Parça Tanımlaması ve İşlevi 5
Kontrol Ünitesinin Arka Tarafı
Kurulum
Programlanabilir Kesik Çizgi Kontrol Ünitesi Montajı 6
Kumanda Kablolarının Bağlanması
Gezinme Genel Bakışı7
Ana Menü
Uzak Tetik
Hızlı Ayar Menüsü10
Menü Sayfası 1/3 10
Menü Sayfası 2/3 10
Hızlı Ayar Menüsü (devam) 11
Menü Sayfası 3/3 (SADECE 2 Tabanca Standart Üniteleri) 11
Sayaç Kanalları Menüsü
Tabancalar12
Tur 12
Desen
Pompalar 13
Toplamlar13
Seçenekler13

Ayar Menüsü	.14
Ayar/Sistem/Genel	.15
Ayar/Sistem/Kalibrasyonlar	.16
Birimler	.18
Pompa Ayarı	.18
Ömür Toplamları	.18
Tabanca Rengi	.19
Tabanca Genişliği	.19
Boya & Boncuk Tabancası Ofsetleri	.20
Boya & Boncuk Tabancası Gecikmeleri	.20
Sürekli Çizgilerin Hizalanması (Sürekli çizginin kesil	< 21
çızgilerle nizalanması [geçiş olmadan])	.21
Golge	.22
ışaretleyici Yerleşimi	.23
Miaspot	. 24
Fermuar	.25
	.20
Anantar lesti	. 20
Buten Testi	.20
Buton resu	.20
	. 27
GPS Durumu	. 27
	.20
Sorun Glaerme	.29
	.50
OEM Sati (25D997) va Kaptral Sati (25M711)	. ว 1
	וכ. רכ
Somalar, OEM Bilgeonlari	. 3 2
	. 32
	دد. مرد
Standart Graco Garantici	.54
Graco Rilgilari	.55
Giaco Dilyilefi	.50

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu cihazın kurulumu, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike işareti yordama özgü riskleri belirtir. Bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde bu sembolleri gördüğünüzde, buradaki Uyarılara bakın. Bu bölümde ele alınmayan ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar, bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

<u>M</u>UYARI
 YANLIŞ KULLANIM Ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir. Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın. En düşük değerli sistem elemanının maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık değerini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Veriler bölümüne bakın. Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu akışkanlar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Veriler bölümüne bakın. Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu akışkanlar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Veriler bölümüne bakın. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında daha fazla bilgi edinmek için, distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formu'nu (SDS) isteyin. Ekipmanda enerji varken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin. Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın. Ekipmanı her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal Üreticinin yedek parçalarını kullanarak hemen onarın veya değiştirin. Ekipman üzerinde değişiklik veya modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya tadilatlar, acentenin onayını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir. Tüm ekipmanın, ekipmanı kullandığınız ortam için sınıflandırıldığından ve onaylandığından emin olun. Ekipmanı yalnızca tasarlandığı amaç için kullanın. Bilgi için bayinizi arayın. Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaları ne sıcak yüzeylerin uzağından geçirin. Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvırmayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın. Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun. Tüm geçerli emniyet yönetmeliklerine uyun.

Parça Tanımlaması ve İşlevi

Kontrol Ünitesinin Ön Tarafı



	Anahtar / Gösterge	Açıklama
A - D	Programlanabilir Hızlı Seçme Butonları	LCD ekranda görünen şekilde özel menü komutlarını sağlar. Bkz. sayfa 7.
E	Açma/Kapama (On/Off) anahtarı	Açık (ON) Kesik Çizgi Kontrol Ünitesine akü DC gücü sağlar. Kapalı (Off) gücü Kontrol Ünitesinden keser ve motor bujisini topraklar. Bu anahtar kapalı (Off) konumundayken motor çalıştırılamaz. NOT: Bu anahtar ayrıca tüm sistemin acil bir şekilde kapatılması için de kullanılır.
F	Boya Tabancası Anahtarları 1, 2, 3, 4 ve 5	Boya tabancası 1, 2, 3, 4 ve 5'i devreye alır/devreden çıkartır. Yukarı: Kesik çizgi. Orta: Kapalı. Aşağı: Sürekli Çizgi.
G	SIFIRLAMA/BEKLE Anahtarı	BEKLE: Boya tabancası 1, 2, 3, 4 ve 5'i devreden çıkartır ve dahili çevrim sayacını sıfırlar. SIFIRLAMA: Dahili çevrim sayacını sıfırlar ancak sürekli çizgi çalışmasını etkilemez. Anahtar Sıfırlama'da (RESET) tutulursa, serbest bırakılıncaya kadar yeni bir çevrim başlamaz.
J	Kumanda kolu	Menüler arasında dolaşmak, değerleri ayarlamak ve değerleri sıfırlamak için kullanılır.
К	Uzak Tetik	Kullanıcının tabancaları Manuel, Otomatik veya Yarı Otomatik modlarda kullanmasını sağlar.

Parça Tanımlaması ve İşlevi

Kontrol Ünitesinin Arka Tarafı



	Anahtar / Gösterge	Açıklama
Α	USB Portu	Veri alma ve yazılım güncellemesi için kullanılır.
В	GPS Soketi	Veri alımıyla GPS koordinatlarını kaydedebilme imkanı.
С	CAN Genişletme Portu	Bir yazıcı gibi Kesik Çizgi Kontrol Ünitesine bağlanacak ek aygıtların kullanılmasını sağlar.
D	Çıkış Göstergeleri	LED yanarsa, ilgili Boya veya Boncuk tabancası etkinleştirilir.
E	Hoparlör	Hız alarmları ve uyarılar için ses sağlar.
F	Etkinlik/Güç Göstergesi	LED ünitenin işlevselliğini gösterir.
G	G/Ç kablosu portu	Kontrol kablosu buraya ve şeritleme sistemine bağlanır. Kablo ayrıca şeritleme sisteminden 12 VDC taşır. Bakınız sayfa XX.

Kurulum

Programlanabilir Kesik Çizgi Kontrol Ünitesi Montajı

Kesik Çizgi Kontrol Ünitesini kolayca görünebilecek ve yol görüşünüzü engellemeyeceği bir yere takın. Kontrol ünitesine bakmak, dikiz aynasına bakma süresinden daha uzun sürmemelidir.

Kumandayı rahat ve kullanımı kolay bir konuma yerleştirin. Kumandayı takmaya karar verdiyseniz, 0,50" (13mm) genişlikte montaj braketini sağlam bir yere takın.

Kumanda Kablolarının Bağlanması

Sisteme bağlamadan önce tüm kir, toz ve nemli bağlantıları temizleyin.

3A5973C

rebilir.
•Kumanda koluyla kullanıcı dört üst menü içinde dolaşabilir ve değerleri ya da ayarları düzenlemek için her birindeki alt ekrana girebil •İmleç konumu her zaman yeşil olarak vurgulanır. •Dört üst menü arasında dolaşmak için imleç ekranın en üstünde olmalıdır.
\neg

Genel Bakış	•Numanda kouya kumanu uor ust men • Merek kuman her zaman yeşil olarakı • Dört üst menü arasında dolaşmak için • Bir menü içindeyken, kumanda kolunı	u içinde dolaşabılır ve degeneri ya da ayarıarı duze vurgulanır. . İmleç ekranın en üstünde olmalıdır. u üst konuma itin ve tutun, böylece imleç menün	inemek için ner birindeki ak ekrana girebilir. ün üstüne geçer.
ANA MENÜ	HIZLI AYAR	SAYAÇ KANALLARI	AYAR
Cun #1 Color Gun #2 Color Index Bads State	 Quick Setup 	Counter Channels	Setup Setup Setup Setup
Paint: 4 10.0' 4 2 Space: 4 10.0' 7 7 On: 4 0.0' 7 7 On: 4 0.0' 7 7 Off: 4 0.0' 7 7 Off: 4 0.0' 7 1 Off: 4 0.0' 7 1 Off: 4 0.0' 7 1 Off: 4 0.0' 1 1 Off: 3 2 2 2	Quick Selects: Setup System Delay: On Off Delay Value: 10.80' Mode: Start On (Index): Paint Space	Push Down Button to Enter Counter Channels	Press Down Button to Enter Setup
Bkz. sayfa 8	Bkz. sayfa 9	Bkz. sayfa 11	Bkz. sayfa 13
Programmable Quick Selects: A, B, C, D	Enable or Disable the following:	Gun Counters	System:
Pattern Preview	Quick Selects Setup: A, B, C, D	Gun Trip Counters	General: Lanquage, Adv/Retard,
Speed Display	System Delay: On/Off	Pattern Counters	>pace/uycle ● Palihration : Distance/Dumn
Mil Build Display	Modes: Normal/Test/Shadow/Marker/Zipper	Pump Gallon Counters	Outits: English/Metric
Adjustable Paint & Space Values	Remote Trigger: Off/Manual/Auto/Semi	Total Solid & Skip Line	 Pump Setup: Yellow/White
Global Bead Adjustment	Start On: Paint/Space	Options: Save/Clear/Print	Life Totals
Odometer	Bead Test		Gun Setup:
Distance Measurement	Bead Guns: On/Off		 Cotor & Width Paint & Bead Gun Offsets
	Black Beads: 0n/0ff		Paint & Bead Gun Delays
	Align Solids: 0n/Off		Extras:
	Midspot: None/Odd/Even/Both		 Alignment
	Speed Alarm: On/Off		Shadow
	Gun #1 Color: Yellow/White/Black		 Marker Layout Midspot
	Gun #2 Color: Yellow/White/Black		 Zipper
			 Speed Range
			Help:
			 Switch Test
			 Input test
			Button Test
			Pulse Count GPS Status
			e ur o olatuo ti32444a

Ana Menü

Ana menü, çalışmanın en önemli günlük parametrelerine hızlı erişim sağlayan ilk üst düzey ekrandır. Ana menü, şeritleme işlemleri sırasında kullanılması önerilen ekrandır.



Ref.	Açıklama
	Hızlı Seçme Butonları A, B, C, D: Ana menüden
	kolayca erişilebilen "sık kullanılan" dört adet
1	programlanabilir buton. Hızlı Ayar Menüsündeki
	herhangi bir ayar seçeneği Hızlı Seçim Butonuna
	programlanabilir. Bkz. sayfa 9.
	Desen Ön Ayarları: Hızlı Seçim seçeneği olarak
	seçilirse, desen önayarları olarak 8 farklı Boya/Boşluk
	değeri programlanabilir. Bu özellik, otomobildeki
	radyo ön ayarları gibi çalışır. Bir ön ayar programlamak
2	için istenen Boya ve Boşluk değerlerini girin ve daha
2	sonra ayarlamak için hızlı seçim butonuna basın ve
	basılı tutun. Önceden ayarlanmış bir deseni
	püskürtmeyi seçmek için istenen desene gidin ve
	butona basın. Boya/Boşluk değerleri önceden
	ayarlanmış değerler olacaktır.
	Boncuk Ayarları: Boya hattının tamamen boncuklu
3	olmasını sağlamak ve boyanmamış alanlardaki
	boncukların boşa harcanmasını önlemek için boncuk
	tabancalarını açıp kapatan ince ayar yapın.
4	Hız göstergesi: Aracın hızını ölçer ve gösterir.
5	Uygulama Oranı: Uygulanan mili görüntüler. Doğru
5	l besaplama icin tabanca genisliğinin girilmesi gerekir
	nesupiumu için tubuncu gemişiiginin girinnesi gerekir.
	Desen Önizlemesi: Kullanıcının girdiği ayarlara bağlı
6	Desen Önizlemesi: Kullanıcının girdiği ayarlara bağlı olarak tabancalardan yayılacak olan mevcut modelin
6	Desen Önizlemesi: Kullanıcının girdiği ayarlara bağlı olarak tabancalardan yayılacak olan mevcut modelin bir önizlemesini sunar.
6	Desen Önizlemesi: Kullanıcının girdiği ayarlara bağlı olarak tabancalardan yayılacak olan mevcut modelin bir önizlemesini sunar. Tabanca Ayarı Önizlemesi: Bazı Fermuar desenleri ve
6	Desen Önizlemesi: Kullanıcının girdiği ayarlara bağlı olarak tabancalardan yayılacak olan mevcut modelin bir önizlemesini sunar. Tabanca Ayarı Önizlemesi: Bazı Fermuar desenleri ve Gölge desenleri için boya tabancaları birbirine paralel
6	 Desen Önizlemesi: Kullanıcının girdiği ayarlara bağlı olarak tabancalardan yayılacak olan mevcut modelin bir önizlemesini sunar. Tabanca Ayarı Önizlemesi: Bazı Fermuar desenleri ve Gölge desenleri için boya tabancaları birbirine paralel olacaktır. Bu, kontrol ünitesine girilebilir ve desen
6 7	 Desen Önizlemesi: Kullanıcının girdiği ayarlara bağlı olarak tabancalardan yayılacak olan mevcut modelin bir önizlemesini sunar. Tabanca Ayarı Önizlemesi: Bazı Fermuar desenleri ve Gölge desenleri için boya tabancaları birbirine paralel olacaktır. Bu, kontrol ünitesine girilebilir ve desen önizlemesindeki tabanca bulucuda görüntülenebilir.
6 7	 Desen Önizlemesi: Kullanıcının girdiği ayarlara bağlı olarak tabancalardan yayılacak olan mevcut modelin bir önizlemesini sunar. Tabanca Ayarı Önizlemesi: Bazı Fermuar desenleri ve Gölge desenleri için boya tabancaları birbirine paralel olacaktır. Bu, kontrol ünitesine girilebilir ve desen önizlemesindeki tabanca bulucuda görüntülenebilir. Bir tabanca çalıştırıldığında, tabanca numarası beyaz

Ref. Açıklama

8

Mesafe: Start anahtarının açık (ON) konuma getirilmesinden itibaren kat edilen mesafeyi gösterir. Anahtar her açık (ON) konumuna getirildiğinde sıfırlanacaktır.

Kilometre sayacı: Son sayaç kanalı silinmesinden, tabanca anahtarı konumlarına bakılmaksızın Başlat butonunun çalışmasından itibaren kat edilen toplam Mesafeyi gösterir.



Başlat Butonu Açık (ON): Başlat butonu açıktır. Sürekli çizgi tabancaları açık olabilir fakat kesik çizgi tabancaları kapalıdır.

Skip-Watch (Çiz-İzle): Başlat butonu açıktır, boya tabancaları desenin atlama kısmındadır (boşluk kısmının aksine).



9

GPS: GPS simgesi GPS'in durumunu gösterir. Animasyonlu sinyal çubukları, GPS'in uydu kilidini aradığını gösterir. Çubuk olmaması ilişkili bir hata olduğunu ifade eder (anteni kontrol edin.

Ekli USB Sürücüsü: Kesik çizgi uygulama zamanlayıcısına bir USB sürücü bağlanmıştır. Genellikle, sayaç kanalları dışa aktarma işlemi tamamlandıktan sonra USB sürücüler takılı bırakılmamalıdır.



USB Hatası: Bir USB aygıtı takılıdır, ancak USB sürücüsü değildir veya uyumlu değildir.

Uzak Tetik

Qui	ck Setup
Quick Selects: System Delay: Delay Value: Mode: Remote Trigger: Start On (Index):	Setup On Off On Off On Off Normal Paint Space
Mode: Remote Trigger: Start On (Index):	Normal A 2 Manual 2 2 Paint Space 1/3
Mode: Remote Trigger: Start On (Index):	Normal Paint Paint Paint Space Pg
Mode: Remote Trigger: Start On (Index):	Normal A

Ref.	Açıklama	
1	KAPALI: Uzak tetik yok sayılır ve kontrol ünitesi uzaktan tetik yokmuş gibi çalışır.	
2	Manuel: Kullanıcı, Çalıştırma anahtarını Açık (ON) konumuna getirmeli ve sürekli veya kesik olarak ayarlanmış herhangi bir tabancayı çalıştırmak için uzak tetik butonuna sürekli basmalı ve basılı tutmalıdır. Kullanıcı uzak tetik butonunu serbest bıraktığında tabancalar püskürtmeyi durduracaktır. Püskürtme yapmadığınız zaman, tabancaları çalıştıran butona yanlışlıkla basılmasını önlemek için Çalıştırma anahtarını kapalı (off) konumuna getirin.	
3	Otomatik: Kullanıcı, Çalıştırma anahtarını Açık (ON) konumuna getirmeli ve sürek veya kesik olarak ayarlanmış herhangi bir tabancayı çalıştırmak için uzak tetik butonuna basmalı ve bırakmalıdır. Bu tabancalar, kullanıcı uzaktan tetik butonuna tekrar basana kadar püskürtmeye devam edecektir. Püskürtme yapmadığınız zaman, tabancaları çalıştıran butona yanlışlıkla basılmasını önlemek için Çalıştırma anahtarını kapalı (off) konumuna getirin.	
4	Yarı Otomatik: Kullanıcı, Çalıştırma anahtarını Açık (ON) konumuna getirmelidir. Tabanca kesik olarak ayarlanmışsa, uzak kumanda butonuna basıldığında tek bir kesik çizgi atılır. Tabancalar sadece sabit olarak ayarlanmışsa, uzak tetiğe bir kez basıldığında çalışılar ve bir kez daha basıldığında kapanırlar. Sürekli çizgi püskürtülebilir ve ardından bir tabanca anahtarı kesik mod için çevrilir. Sürekli çizgi püskürtülürken, uzak tetik butonuna her basıldığında uzak tetik kesik çizgiye dönecektir. Tabancalar, Start anahtarını kapalı (OFF) konumuna getirerek kapatılabilir.	

Hızlı Ayar Menüsü

Menü Sayfası 1/3

Hızlı Ayar menüsü, günlük işlemler sırasında kullanılabilecek özellikleri etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için hızlı erişim sağlar. Hızlı Ayar menüsünde 3 sayfa vardır.



Ref. Açıklama

1	Hızlı Seçme Ayarı: Ana ekranda A, B, C ve D butonlarıyla seçilebilir olmasını istediğiniz dört seçeneği belirlemek için ayar menüsüne girin.	
2	Sistem Gecikmesi: "Gecikme Değeri"nde belirtilen mesafeye göre sürekli veya kesik uygulama da olsa tabancaların Çalışmasını ve Durmasını geciktirir. Doğru zamanda tetiklemek için tabancaya bakma ihtiyacını ortadan kaldırarak tek kişilik bir çalışmaya izin verir. Bkz. Sayfa 28.	
3	 Modlar: Kesik çizgi uygulama zamanlayıcısının nasıl davranacağını belirler: Normal: Normal kesik çizgi uygulama zamanlayıcı davranışı. Test: Tabancalar hemen gelecektir. Bu, operatörlerin herhangi bir ofset veya diğer ayarlara bakılmaksızın tabancaları test etmesine izin verir. 	

Ref. Açıklama

3	 Gölge: Gölge desenleri etkinleştirilir ve Ayar/Ekstra/Gölge menüsünde seçilen yapılandırmaya göre püskürtülür. İşaretleyici: İşaretleyici yerleşim düzenleri etkinleştirilir ve Ayar/Ekstra/İşaretleyici yerleşimi menüsünde seçilen yapılandırmaya göre püskürtülür. Fermuar: Fermuar yerleşim düzenleri etkinleştirilir ve Ayar/Ekstra/İşaretleyici yerleşimi menüsünde seçilen yapılandırmaya göre püskürtülür.
4	Uzak Tetik: Uzak tetiğin kontrol kutusunu nasıl çalıştıracağını belirler. Kapalı/Manuel/Otomatik/Yarı Otomatik. Bkz. Sayfa 29.
5	Başlama Noktası (İndeks): Kesik çizgi uygulamasının önce boyayla mı, yoksa önce boşlukla mı başlayacağını seçin.

Menü Sayfası 2/3



Ref.	Açıklama
1	Boncuk Testi: Kapalı (off) konumunda olmayan herhangi bir boncuk tabancasının doğru akışını test etmek için kumanda kolunu sağa doğru basılı tutun.
2	Boncuk Tabancaları: Boya tabancaları etkinleştirildiğinde boncuk tabancaları seçeneği devreye girer.
3	Siyah Boncuklar: Boya tabancası rengi siyah olarak ayarlandığında boncuk tabancaları seçeneği devreye girer veya girmez.
4	Sürekli Çizgilerin Hizalanması: Sürekli çizgi tabancasının kesik çizgiye hizalanma ayarı Ayar/Ekstra/Hizalama menüsündeki konfigürasyona göre etkinleştirilebilir veya devre dışı bırakılabilir.

Ref.	Açıklama
5	Midspot: Her çift kesik çizgi, tek kesik çizgi veya her iki kesik çizgiler arasına bir veya birden fazla midspot noktası püskürtülmesini seçin. Ayar/Ekstra/Midspot menüsü ayarlarında midspot sayısı ve midspot nokta uzunluğu belirlenir.
6	Hız Alarmı: Hız Alarmını Devreye alma veya Devreden Çıkartma. Hız alarmı konfigürasyonu Ayar/Ekstra/Hız Aralığı menüsünden ayarlanır.

Hızlı Ayar Menüsü (devam)

Menü Sayfası 3/3 (SADECE 2 Tabanca Standart Üniteleri)



Ref.	Açıklama
1	Pompa sayacı doğruluğu ve önizleme ekranı eşleşecek şekilde rengi seçin.
2	Eğer ikinci bir tabanca iki renkle ayarlanırsa yukarıdakiyle aynıdır.

Tabanca#1 ve Tabanca#2 sadece boya tabancası anahtarları 1 ve 2'ye karşılık gelir.

Sayaç Kanalları Menüsü

Sayaç Kanal menüsü mesafe ve hacim kullanım sayaçlarına erişim sağlar. Sayaç kanallarının temizlenmesi yeni bir iş başlangıcındakiyle aynıdır.



Aşağıdaki Sayaç Kanalları sayfalarına erişmek için kumanda kolunu kullanın: Tabanca, Tur, Desen, Pompalar, Toplamlar ve Seçenekler.

Tabancalar

C	ounter Channe	els	
Guns	Trip	Pattern	
	Solid	Skip	
#1 (4.0") :	49628'	110'	
#1 (4.0"):	0'	22'	
#2 (4.0"):	0'	24832'	
#2 (4.0"):	4'	10'	
#3 (4.0"):	71'	62'	
#4 (4.0"):	71'	6'	Pa
#5 (4.0°):	77'	0'	1/1
			-

Tabanca sayaç kanalları kullanıcının genişlik ve/veya renk değişikliklerini her bir tabanca için ayrı ayrı kaydetmesini sağlayarak ayrıntılı kayıtlar ve iş takibi sağlar. Bir tabanca ilgili mesafeye ulaştıktan sonra sayaç kanalları dinamik olarak doldurur. Kullanılmayan tabancalar ekranda görünmez.

Tur

		Sumer Chan			-
	Guns	l rib	Pattern		
		Solid	Skip		
#1:		49439'	0'	x	
2:		0'	24718	x	
f3:		0'	0'	x	
#4:		0'	0'	x	
/5 :		0'	0'	x	
					P
					1/

Tur sayaç kanalları araçlardaki seyahat kilometre sayacı gibi davranır. Herhangi bir tur sayacını bağımsız olarak sıfırlayabilirsiniz, ancak normal tabanca sayaçları işinizdeki kayıtlarınızı ve uygulama oranlarınızı koruyarak dokunulmamış olarak kalacaktır. Bu özellik, bir işin alt bölümünü izlemek için yararlı olabilir.

Desen

Co	unter Channels	
Trip	Pattern Pumps	
Skip-Solid:	0'	
Solid-Skip:	49608'	
Solid-Solid:	0'	
Single Skip:	211'	
Single Solid:	24'	
Other:	37'	
Pattern counter	s only apply to guns 1 and 2.	Pg 1/1

Desen sayacı kanalı, sadece tabanca anahtarı 1 ve tabanca anahtarı 2 ile püskürtülen farklı modelleri izleyecektir. Bu özellik, işleri desen mesafesine göre faturalandıran yükleniciler için yararlı olabilir.

Pompalar



Pompa sayaç kanalı, her bir renk için pompalanan galonları izleyecektir. Pompalar, Ayar/Sistem/Pompa Ayarı menüsünde uygun renkle ayarlanmalıdır.

Toplamlar

	ounter Channe	els	
Pumps	Totals	Options	
	Solid	Skip	
Total:	49852'	25041'	
Odometer:		52948'	
			Pa
			1/1

Toplam sayaç kanalı, püskürtülmüş sürekli şeridin toplam mesafesini, püskürtülmüş kesik şeridin toplam mesafesini ve kaydedilen toplam kilometre sayacı mesafesini izleyecektir.

Seçenekler



Bu Kesik Çizgi Kontrol Ünitesi, veri kayıt özelliğine sahiptir ve bu veri USB Flash Sürücüye depolanabilir veya yazdırılabilir.

Kaydet ve Temizle:

Sayaç kanallarını dahili belleğe kaydeder ve ardından sayaçları temizler. Bu veriler USB Flash sürücüye alınabilir ve daha sonra excel'de görüntülenebilir.

Kaydetmeden temizleme:

Sayaç kanallarını kaydetmeyecektir. Anlamlı veriler arasında karışıklık yaratmadan, kullanım, test veya ayar mesafelerini temizlemek için kullanışlıdır.

Baskı Sayaçları:

Rulo kağıtlı yazıcı alınmışsa bu işle ilgili bilgiler hemen o anda yazdırılabilir.

Ayar Menüsü

Ayar menüsü, gelişmiş sistem konfigürasyonlarında hızlı ve kolay bir şekilde gezinilebilmesi için çeşitli alt bölümlere sahiptir.



Aşağıdaki sayfalara erişmek için kumanda kolunu kullanın:

Ayar/Sistem/

- Genel, sayfa 15.
- Kalibrasyonlar, sayfa 16.
- Üniteler, sayfa 18.
- Pompa Ayarı, sayfa 18.
- Araçlar, sayfa 18.

Ayar/Tabanca Ayarları/

- Tabanca Rengi, sayfa 19.
- Tabanca Genişliği, sayfa 19.
- Boya & Boncuk Tabancası Ofsetleri, sayfa 20.
- Boya & Boncuk Tabancası Gecikmeleri, sayfa 20.

Ayar/Ekstra/

- Hizalama, sayfa 21.
- Gölge, sayfa 22.
- İşaretleyici Yerleşimi, sayfa 23.
- Midspot, sayfa 24.
- Fermuar, sayfa 25.
- Hız Aralığı, sayfa 26.

Ayar/Yardım/

- Anahtar Testi, sayfa 26.
- Giriş Testi, sayfa 26.
- Buton Testi, sayfa 26.
- Pals Sayımı, sayfa 27.
- GPS Durumu, sayfa 27.

Ayar/Sistem/Genel

Genel sekmesi, kullanıcının sistemlerin temel ayarlarını yapmasını sağlar.



Ref.	Açıklama
1	Dil: İngilizce, Fransızca, İspanyolca, Almanca, Çince, Rusça
2	Ekran Parlaklığı
3	Hacim
4	Tema
5	Sesli Uyarı: Açık/Kapalı

ef.	Açıklama
-----	----------

Nel.	Açıklallıd
6	Çevrim/Boşluk: Kesik Çizgi Uygulama Desenleri için Boya ve Çevrim kullanımı ve mesafeleri seçin veya Kesik Çizgi Uygulama Desenleri için Boya ve Boşluk kullanımı ve mesafeleri seçin.
7	Avans/Gecikme: Açık/Kapalı.
8	Saat dilimi: Doğru GPS takibi için saat dilimini ayarlayın.

Ayar/Sistem/Kalibrasyonlar

Kesik Çizgi zamanlayıcısı Mesafe ve Pompa Hacmi açısından uygun şekilde kalibre edilmelidir.

Mesafe Kalibrasyonu



NOT: Sensörün, tekerlek aşınması nedeniyle ve tabanca kolu tekerleği değiştirildiğinde periyodik olarak yeniden kalibre edilmesi gerekecektir. Lastik hava basıncı da kalibrasyonu etkileyebilir.

NOT: Kalibrasyon öncesinde, tabanca kolu lastiğinin 40 psi değerinde şişirildiğinden emin olun ve kontrolün kalibrasyondan önce palsları saydığını doğrulayın.

- 1. 1000 feet'e kadar kesin bir mesafeyi ölçün ve işaretleyin. Önerilen mesafe: 300 feet. Bu ölçümde yapılan herhangi bir hata, hatalı şerit uzunluklarına neden olur.
- Kılavuzlu kalibrasyon sürecine başlamak için "Kalibrasyonu Başlat..." ı seçin. Kalibrasyon işlemi için bu önerilmektedir. Alternatif olarak, kalibrasyon numarasını görüntülemek veya doğrudan değiştirmek için "Kalibrasyonu Düzenle..." yi seçin.



3. Aracı bir kalibrasyon rotasının başlangıcıyla hizalayın. Ardından "Kalibrasyonu Başlat"ı seçin.



4. Rota mesafesini sürün. Bitiş noktasına geldiğinizde, "Son"u seçin

NOT: "Eski Kalibrasyon Mesafesi" numarası büyük olasılıkla yanlıştır. Hareket palslarının alındığından emin olmak için faydalıdır.

5. Ölçülen mesafeyi gidilen gerçek mesafeyle düzeltin ve "Kalibrasyonu Kaydet" i seçin.

Örneğin: Rota 300 metre ve ölçülen mesafe 281 ise, ekrandaki 281'i 300 olarak değiştirirsiniz.

6. Eğer hatalıysa, hareket sensörünün doğru şekilde takıldığını ve doğru palsların alındığını doğrulayın.

Pompa Kalibrasyonu / OEM Ayarı

RoadPak Pompaları önceden kalibre edilmiş olarak gönderilir ve değiştirilmesi gerekmemelidir. Farklı bir pompa kullanılıyorsa, aşağıdaki talimatları izleyin.



Pompa kalibrasyonları her bir pompadaki boya rengiyle ilişkilidir.

- 1. Kalibrasyon için bir pompa rengi seçerek başlayın. Sarı, Beyaz veya Siyah.
- Kılavuzlu kalibrasyon sürecine başlamak için "Kalibrasyonu Başlat..." ı seçin. Kalibrasyon işlemi için bu önerilmektedir. Alternatif olarak, kalibrasyon numarasını görüntülemek veya doğrudan değiştirmek için "Kalibrasyonu Düzenle..." yi seçin.
- 3. Kalibrasyon için kullanılacak tabancayı ve "Kalibrasyona Başla"yı seçin. Sadece kalibre ettiğiniz pompaya çekilen bir tabanca seçin.



- 4. Bu tabanca altında belirlenen hacme uygun bir kap yerleştirin. Aşırı püskürtmeyi en aza indirmek için pompa basıncını düşürün.
- Ölçülü kap seçilen tabancanın altına gelince, kalibrasyonu başlatmak için "Boyayı Başlat" a basın. Buton "Boyayı Durdur" olarak değişecektir.



- 6. Ölçülü kap ön ölçüm kapasitesinde dolduktan sonra, "Boyayı Durdur" a basın. Henüz dolmamışsa, doğru yükseklikte boya seviyesi için "Boyayı Başlat" / "Boyayı Durdur" ünitelerini kullanın.
- 7. Bittiğinde "Son" a basın.
- 8. Görüntülenen sayıyı ölçülmüş kabın hacmine uyacak şekilde ayarlayın.

Ayar Menüsü

Birimler



İngiliz ve Metrik Birimler arasındaki Uzaklık, Hacim ve Kalınlık için Birim Ayarlayın.

Pompa Ayarı



Her pompanın hangi renkle ayarlandığını girin. Pompalanan galonların uygun veri kaydı için gereklidir.

Ömür Toplamları

		Setup		
_		System		
	Units	Pump Setup	Life Totals	
Yellow	/:			0 gals
White:				0 gals
Black:				0 gals
Total:				0 gals
Paint	Distance:			74893'
Hours				157.4 <mark>h</mark>
1		Pocot		
		Reset		

Ömür Toplamları, her bir renkten pompalanan toplam boya mesafesi ve galon sayısını sunar. Bu sayı sayaç kanalı sıfırlamalarında silinmez. Ömür toplamlarının birincil amacı operatöre pompa ve diğer ekipmanların bakım zamanını bilmesi konusunda yardımcı olmaktır.

Ömür Toplamları genellikle ekipman bakımı veya yeniden yapılanma sırasında sıfırlanır.

Tabanca Rengi

Gun Colors	Setup Gun Setup Gun Widths Paint Gun Offsets	
Gun #1:	None	
Gun #2:	Yellow	
Gun #3:	White	
Gun #4:	None	
Gun #5:	None	Pg 1/1

Her tabancanın rengini ayarlayın. Uygun renk ayarı, mil kalınlığı hesaplamalarının, veri kaydının, rapor çıktılarının ve ana ekrandaki desen önizlemesinin doğruluğu açısından önemlidir.

NOT: Eğer bir tabanca rengi "Yok" olarak ayarlanmışsa, bu tabanca devre dışı bırakılır ve anahtarı sürekli veya kesik çizgi konumunda olsa bile çalışmaz. Tabanca devre dışı bırakıldığında, ana ekrandaki desen önizlemesindeki tabanca gösterge numarası kaybolur.

Tabanca Genişliği

		Setup		
	Gun Colors	Gun Setup Gun Widths	Paint Gun Offsets	
Gu	n #1:	4	4.0" 👔	
Gu	n #2:	4	4.0" 🚺	
Gu	n #3:	4	4.0" 🌗	
Gu	n #4:		4.0" 🌗	
Gu	n #5:		4.0" 💽	Pg 1/1
				- COR

Tabanca genişliklerini, yoldaki malzemenin gerçek uygulama genişliğine uyacak şekilde ayarlayın. Doğru tabanca genişliğinin ayarlanması, mil kalınlığı hesaplamalarının, veri kaydının, rapor çıktılarının doğruluğu açısından önemlidir.

Boya & Boncuk Tabancası Ofsetleri

Boya Tabancası Ofsetleri

		Setup		
		Gun Setup		
	Gun Widths	Paint Gun Offsets	Paint Gun Delays	
Gu	ın #1:		0.00' 🌗	
Gu	ın #2:	4	0.00' 🜗	
Gu	in #3 :		1.50' 🌗	
Gu	ın #4:		1.50' 🜗	
Gu	ın #5:		0.00' 🚺	Pg 1/1

Boncuk Tabancası Ofsetleri

Setup		
Gun Setup Bead Gun Offsets	Bead Gun Delays	
	1.00' 🚺	_
4	1.00' 🚺	
4	1.00' 🕞	
	1.00' 🕞	
4	1.00' 🚺	Pg 1/1
	Setup Gun Setup Bead Gun Offsets	Setup Gun Setup Bead Gun Offsets I.00' I.00' I.00' I.00' I.00' I.00' I.00' I.00' I.00' I.00'

Tabanca ofsetleri, desen işaretlerken mesafe gecikmelerini hesaba katar. Tabanca hattındaki tüm öğeler için tabanca ofsetlerini ayarlayın.

Tabanca ofsetleri, en ön tabancadan güncel tabancaya olan mesafedir. En ön tabanca 0.00 'olarak ayarlanmalıdır.

ÖNEMLİ: Zaman faktörlerini mesafeyle düzeltmeyin. Sadece mesafe faktörleri mesafe ile düzeltilmelidir, aksi takdirde kesik çizgi zamanlayıcıları boya ve boncuk malzemelerini farklı araç hızlarında birbirinin üstüne yerleştirirken doğru olmayacaklardır.

Boya & Boncuk Tabancası Gecikmeleri

Boya Tabancası Gecikmeleri

		Setup		
		Gun Setup		
	Paint Gun Offsets	Paint Gun Delays	Bead Gun Offsets	
Gu Gu Gu	un #1 On: un #1 Off: un #2 On: un #2 Off:		1 ms 🕞 1 ms 序 0 ms 序 0 ms 庨	Pg 1/3

Boncuk Tabancası Gecikmeleri

	Setu	p	
	Gun Set	tup	
🔜 🛛 Paint Gun	Delays Bead Gun C	Offsets Bead Gun Delays	
Gun #1 C Gun #1 C Gun #2 C Gun #2 C	On: (Off: (On: (Off: (0 ms 0 ms 0 ms 0 ms 0 ms 0 ms 0 ms 1	Pg 1/3

Tabanca gecikmeleri, tabancanın mekanik tepki gecikmesini düzeltir. Çoğu malzeme aplikatörleri, kesik çizgi uygulama zamanlayıcısından uygulanan elektrik sinyali, tabanca fiilen açılıncaya ve malzeme akana kadar geçen zaman arasında bir zaman gecikmesi yaşarlar.

Bazı aplikatörlerin kapanması (yüksek basınca karşı itme) açılmasından (yüksek basınç ile itme) daha uzun sürer. Bu daha uzun, örneğin 10,5'ten 11,0'a, yani 10,0'luk bir çizgiye neden olabilir.

Tabanca ofsetleri zaten doğru ayarlanmışsa, çizgi uzunluklarını düzeltmek için tabanca faktörünü ayarlayın.

Sürekli Çizgilerin Hizalanması (Sürekli çizginin kesik çizgilerle hizalanması [geçiş olmadan])

Hizalama sekmesi, kullanıcının sürekli çizgilerin (geçişsiz çizgiler) kesik çizgileriyle ne zaman başlayacağını ve duracağını seçebilmesini sağlar. Bu ayar Hızlı Ayar Sayfasından etkinleştirilir veya devre dışı bırakılır. **NOT:** Bu özellik desen önizlemesinden görülebilir.



İlk yeşil çizgi, sürekli çizginin etkinleştirildiği noktayı gösterir. İkinci yeşil çizgi, sürekli çizgi tabancasının devre dışı bırakıldığı veya kapatıldığı noktayı gösterir.



Gölge

Gölge modu Hızlı Ayar menüsünden etkinleştirilebilir.

Gölge Modu, şeritten önce ve/veya sonra boya uygular. Gölge tabancası atlandığında, ön gölge/art gölge uzunlukları ayar menüsünde girildiği gibi uygulanacaktır.

		Setup		
	Alignment	Extras Shadow	Marker Layout	
1→	Shadow Gun:		Gun #3	
2	Fore Shadow:		3.0'	•
3→	Aft Shadow:		3.0'	*
4	Fore Gap:		5.0'	*
5→	Aft Gap:		5.0'	•

Ref.	Açıklama
1	Gölge Tabancası
2	Ön Gölge: Şeridin başlangıcından önce uygulanacak boya uzunluğu.
3	Art Gölge: Şeridin bitişinden sonra uygulanacak boya uzunluğu.
4	Ön Boşluk: Ön gölge ve şerit arasındaki boşluk.
5	Art Boşluk: Art gölge ve şerit arasındaki boşluk.

NOT: Gölge tabancası, kesik desen tabancasıyla aynı hizada olacak ve doğru boya tabancası ofsetinin kontrol ünitesine girilmesi gerekecektir.

NOT: Siyah tabanca sürekli çizgide olduğunda boşluğu dolduracaktır (yani, son şeridin sonu ile bir sonrakinin başlangıcı arasındaki boşluğum tamamı için siyah boya açık olacaktır).



İşaretleyici Yerleşimi

İşaretleyici Yerleşim Modu, Hızlı Ayar menüsünden etkinleştirilebilir. Etkinleştirildiğinde, ana ekran şerit parametresi göz ardı edilir ve işaretleyici yerleşim düzenleri tabancalar için devreye girer. Desen önizleme alanı, desen ayarı başına mevcut işaretleyici yerleşim ayarlarını gösterir. Bir püskürtme tabancası seçin ve atlama konumuna geçiş yapın.



İşaretleyici Yerleşimi Ayar Menüsü'nde işaretleyiciler arasındaki mesafeyi ayarlayarak istenen desenleri oluşturun.





İşaretleyici Yerleşim Modu Örneği:

Nokta boyutu Midspot Menüsünden ayarlanabilir. Bakınız sayfa XX.

Midspot

Midspot, Hızlı Ayar Ekranından etkinleştirilir veya devre dışı bırakılır. Midspot parametreleri aşağıdaki Midspot Menüsü sekmesinde ayarlanabilir. Tüm midspot'lar desen önizlemesinden görülebilir.



Ref.	Açıklama
1	Nokta Sayısı: Kesik çizgiler arasında atılacak nokta
	sayısı. Bunlar ortalanmış ve eşit aralıklı olacaktır.
2	Nokta Aralığı: Her nokta arasındaki mesafedir.
2	Nokta Uzunluğu: Uzunluğu ayarlar. Midspot ve
5	işaretleyici yerleşim nokta uzunluğunu kontrol eder.

Midspot Örneği:

10'/40' 1/8	Index Paint	Bead Test	Beads
Pattern: 🤇	1 of 8		
Paint: 📢	10.0' 🦷	<u>></u> -	
Cycle: 📢	40.0' 🦷		U.U
Bead	Adjust		mku
On: 📢	0.0'	→	
Off:	0.0' 🦷		0.0 0.0
▲ Distance: ▶	(D ft	mils mils
Contraction of the second	Norma	I 2345	Index: Paint On

Fermuar

Fermuar modu Hızlı Ayar menüsünden etkinleştirilebilir. Fermuar modelleri, Fermuar Menüsü sekmesinde ayarlanmalıdır ve Ana Menü ekranındaki desen önizlemesinde görülebilir.

Setup						
	Midspot	2	Zipper	Speed F	Range	
Se	cond Rank:		Lines	2 - 5		
Gu	ın #1:		Gap Fill			
G	ın #2:		Stan	dard		
Gu	un #3:		Gap	9 Fill		
G	un #4:		Stan	dard		Pg 1/2

İkinci Sıra

İkinci Sıra, bir veya daha fazla tabancanın diğer tabancaların arkasında olduğunda oluşur. Örnek için aşağıdaki çizime bakın.







İkinci Sıra sadece Fermuar Modunda veya sayfa 2'deki tüm modlarda uygulanacak şekilde ayarlanabilir.

Fermuar deseni nasıl ayarlanır:

- Tabanca Renklerini Ayarlayın
- İkinci Sırayı Ayarlayın
- Standart veya Boşluk Doldurmayı Ayarlayın
- Tabanca Ofsetlerini Ayarlayın
- Fermuar Moduna Ayarlayın
- Desen Önizlemesini Kontrol edin

Hızı Aralığı

Çalıştırma anahtarı (START) açık olduğunda hız alarmları tetiklenir.



Ref.	Açıklama
1	Maksimum Hız: Hız bu değerin üzerine çıkarsa aşırı hız alarmı tetiklenir.
2	Minimum Hız: Hız bu değerin altına düşerse düşük hız alarmı tetiklenir.

Anahtar Testi

Anahtarları çevirerek anahtarın çalıştığını doğrulayın ve ekranda hareket ettiklerini doğrulayın. Bir anahtar ekranda hareket etmezse, sinyal gönderilmez. Anahtar kartının büyük olasılıkla değiştirilmesi gerekecektir.



Giriş Testi

Bir giriş toprağı bağlayın. Çalıştığını gösteren ilgili simge yanmalıdır.



Buton Testi

A, B, C, D butonlarını ve kumanda kolunu test edin. Ekrandaki ilgili sembol yanmazsa, buton kartı veya kumanda kolu değiştirilmelidir.



Pals Sayısı

Mesafe sayacı ve pompa sayaçlarının işlevselliği bu ekrandan kontrol edilebilir. Bir devir, mesafe sensörü için 50 +/-2 diş sayımı ile sonuçlanmalıdır. Her pompa çevrimi, farklı pompa için 1 pompa palsı olmalıdır.

		Setup		
		Help		
	Button Test	Pulse Counts	Devices Present	
Dista	ance		1	.40
Yello	WC			0
Whit	te			0
Blac	k			0
		Reset		

GPS Durumu

GPS anteninin düzgün çalıştığından emin olunmasını sağlar.

		S	etup				
			Help				
	Hub	GF	S Status		About		>
Fix stat	JS:					No F	ix
Position	0	0.00	00000		0.00	0000	00
Date: 00)/ <mark>00/</mark> 00	00	00:00	:00	CST		
Speed: 0.0 mph				Heading: 0.0			
34							

Sistem Gecikmesi Ayarı

Tabancaların sürekli veya kesik çizgilerde başlatılması ve durdurulması, belirtilen bir mesafe ile geciktirilebilir. Tek

Operatör Sistem Gecikmesi[™] Doğru zamanda tetiklemek için arkaya dönüp tabancalara bakma ihtiyacını ortadan kaldırarak şerit çekme çalışmasını tek kişilik bir iş haline getirmek için tasarlanmıştır. Sistem Gecikmesi ayarıyla, tüm tabanca aktivitesi, aracın önündeki mekanik işaretçi referans noktası kullanılarak kontrol edilir.

1. Hızlı Ayardan Sistem Gecikmesini etkinleştirin.



- 2. Boya şeridinin (B) başlangıcı ile mekanik göstergeyi kontrol edin.
- 3. Boya şeridinin başlangıcından tabancaya gecikme mesafesini ölçün. (A) ila (B) arasını ölçün.
- 4. Ölçülen gecikme mesafesini girin.



Sistem gecikmesi açık (ON) olduğunda, sıfırlama/bekle (HOLD/RESET) de dahil olmak üzere tüm tabanca anahtarları, sistem gecikmesinde ayarlanan mesafeyle geciktirilir.



Sorun Giderme

Sorun	Neden	Çözüm
Kumanda açılmıyor.	12 VDC güç beslemesi düşük, veya bağlantısı kesik.	G/Ç kablosu bağlayın. RoadLazer aküsünü şarj edin. Akü bağlantılarını kontrol edin.
Tabancalar püskürtmüyor.	Çeşitli sebepler.	Kontrol ünitesindeki sıfırlama (RESET) tuşuna basın. Boya beslemesini kontrol edin. Tabancanın bilyalı valflerini kontrol edin. Bkz. kılavuz 306861. RoadLazer ve motor sigortalarını kontrol edin. 308611 veya 3A1214 nolu kılavuzlara ve ayrıca verilen motor kılavuzuna bakın.
MPH okuması sıfır veya tutarsız okuma.	Sensör hizalaması doğru değil.	Sensör ayarı için Parça kılavuzu 3A5386'ya bakın.
Cam boncuklar açıldığında şeridin bir kısmını kaçırıyor.	Boya ve boncuk tabancası gecikmeleri doğru ayarlanmamış.	Boya ve Boncuk Tabancası Gecikme değerlerini ayarlayın.
Cam boncuklar boya tabancalarından daha uzun süre kalıyor ve boncuklar israf oluyor.	Boncuk Kapanma Gecikmesi çok yüksek.	Boncuk Kapanma Gecikmesi değerini düşürün.
Kesik çizgi gerçek programlanmış mesafeden daha uzun.	Tabanca solenoidlerinin kapanması açılmasından daha uzun sürüyor.	Gecikmedeki Boya Tabancasının değerini artırın.
Tabancalar püskürtmeyi durdurmuyor.	Araç durduğunda sistem gecikmesi açık (ON) olarak ayarlı. Tabanca iğnesi ve yuvası aşınmış.	Kesik Çizgi Kontrol Ünitesinin ana güç anahtarını kapatın. Değiştirin. Bkz. kılavuz 308613.

Bilgi Sistemi

Bilgi Sistemi Menüsü, mevcut aktiviteyi, uyarıları ve dikkat edilmesi gereken kritik hataları anlamada yardımcı olacak tanımlayıcı bir uyarı sistemi sağlar. Bilgi mesajları, operatörün kasıtlı olabilecek belirli davranışları veya koşulları anlamasında yardımcı olur. Fakat konfigürasyon ayarları nedeniyle hatalı davranış olarak yorumlanabilir.



Açıklama

Hata Temizleme: Kumanda kolunu mesajdaki "Temizle" komut düğmesine doğru aşağı kaydırın. Çoğu mesaj ilgili hata durumu artık tespit edilmediğinde kaybolacaktır.

Sesli Uyarı: Her mesaj seviyesi (bilgi, uyarı, hata) farklı bir sesli uyarıya sahiptir. Bir sorun olduğunda operatörün sesli olarak haberdar olmasını sağlarlar. Sorun algılanmadığında, **Uyarı ve Hata Mesajları** otomatik olarak kaybolacaktır.

Operatör tarafından temizlendiğinde aynı olay için tekrar **Bilgi Mesajları görüntülenmez**. Ancak sistemin sorunu hala algılaması durumunda, uyarı ve kritik hata mesajları operatör tarafından temizlendikten sonra iki dakika içinde tekrar görüntülenecektir.

Parçalar

OEM Seti (25D887) ve Kontrol Seti (25M711)



Ref.	Parça	Açıklama	Miktar
1	25M711	SET, kontrol, RoadPak/HD	1
1a	24S169	KONTROL, RoadPak/HD, SkipLine	1
1b	24F469	KABLO, 18 kontrol, 30 ft.	1
1c	17V199	BRAKET, kontrol, SkipLine	1
1d	113617	ANAHTAR, uzak	1
1e	17L724	FLASH BELLEK, USB; 2.0	1
1f	17V688	SUPRESÖR, ferrit	1
2	17U066	KUTU, bağlantı, RoadPak/HD	1
3	25M795	SET, kontrol, RoadPak/HD	1
4	17U196	SOLENOİD, hava, 10-konum	1
5	124983	VİDA, başlıklı, #10-24 x 3.75"	2
6	116969	SOMUN, kilit, #10-24	2
7	16G833	HORTUM, hava	1
8	131237	KABLO, solenoidler, 23 ft	1

Ref.	Parça	Açıklama	Miktar
9	120463	VİDA, makina, #8-32 x .5"	2
10	111714	VİDA, makina, #4-40 x .6,25"	4
11	516595	SAPLAMA, altıgen başlı, 3/8-16 x 2.5"	2
12	100731	PUL, 3/8″	4
13	101566	SOMUN, kilit; 3/8-16	2
14	113664	VİDA, başlıklı, 5/16-18 x 2.75"	2
15	100527	PUL, 5/16″	4
16	111040	SOMUN, kilit; 5/16-18	2

Kablo Şeması

Şemalar - OEM Bileşenleri RoadPak Sistemi için Kontrol Kablosu Diyagramı



OEM Kurulumu

İlave Aksesuarlar ve Elektrik Seçenekleri

- 🖄 LazerGuide 3000 Long-Line Laser PN 17U930 Uzun Çizgi Lazeri için takın
- ${}^{ ilde{\Delta}}$ İsteğe bağlı soğutma fanı için takın veya Graco tarafından temin edilmeyen diğer aksesuarlar için kullanın.
- 🖄 Pompa Sayacı PN 16J511 için takın
- A Dümenlenebilir Takım PN 25M712 için takın (sadece RoadPak Tabanca Kollarıyla kullanılır) Arka Koltuk Takımı PN 25M716 ile birlikte kullanın
- 🖄 Mesafe Sensörü PN 15E943 için takın
- \land Kol yukarı anahtarı

Seçenek 1: Kabloları birbirine birleştirerek baypas yapın Seçenek 2: PN 116833 anahtarını alın ve taşıma sırasında tabancanın zamansız çalışmasını önlemek için taşıyıcı istiflendiğinde anahtarı takın. is stowed to prevent premature gun activation during transport.

Teknik Özellikler

Kesik Çizgi Kontrol Ünitesi				
	ABD	Metrik		
Elektrik Gereksinimleri				
Kontrol		12Vdc		
Gönderici girişi		12Vdc		
Toprak	N	Negatif		
Tabanca çıkış anahtarı toprak bağlantısı	2/	2A maks.		
Ters polarite ve gürültülü kıvılcımlar	Ko	Korumalı		
Çalışma hızı aralığı				
	20 mph'ye kadar	32 kph'ye kadar		
Çalışma sıcaklığı				
	32 - 130° F	0 - 54° C		
Depolama sıcaklığı				
	10 - 160° F	-12 - 71° C		
Ağırlık				
	3 libre	1,4 kg		
Boyutlar				
	7,25 inç x 4,50 inç x 2,25 inç	184 mm x 114 mm x 57 mm		

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede başvuruda bulunulmakta olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan tüm ekipmanlarda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarih itibariyle malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere, Graco satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından arızalı olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak ya da değiştirecektir. Bu garanti yalnızca ekipman Graco'nun yazılı önerilerine uygun biçimde kurulduğunda, kullanıldığında ve bakımı yapıldığında geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrif veya Graco'nunkiler haricindeki parçaların kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar, aşınma veya yıpranmayı kapsamaz. Graco gerek Graco ekipmanının Graco tarafından tedarik edilmemiş yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse de Graco tarafından tedarik edilmemiş yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya aşınmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın, iddia edilen kusurun doğrulanması amacıyla nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak yetkili bir Graco dağıtımcısına iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş ekipman orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa, onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ YA DA TİCARİ ELVERİŞLİLİK GARANTİSİ DAHİL, ANCAK BUNUNLA DA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir çözüm hakkının (arızi ya da sonuç olarak ortaya çıkan kar kayıpları, satış kayıpları, kişilerin ya da mülkün zarar görmesi ya da diğer tüm arızi ya da sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar da dahil ama bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMEYEN AKSESUARLAR, EKİPMANLAR, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE İMA EDİLEN HİÇBİR TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSINİ KABUL

ETMEZ. Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiç bir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı olsun, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca ekipman temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolayı, arızi, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco dağıtımcınıza başvurun veya en yakın dağıtımcıyı öğrenmek için 1-800-690-2894 numaralı telefonu arayın.

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

> Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A5387 Graco Headquarters: Minneapolis Uluslararası Ofisler: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA Telif Hakkı 2017, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com Revizyon C, Temmuz 2024