

„GrindLazer“TM

3A6126E

LT

Medžiagoms pašalinti nuo plokščio horizontalaus betono ir asfalto paviršiaus. Skirta naudoti tik profesionaliai.

Standartinė serija - pjovimas priekine eiga

Modelis 25M842 - „GrindLazer Standard“ DC87 G (200 cm³ / 6,5 AG)

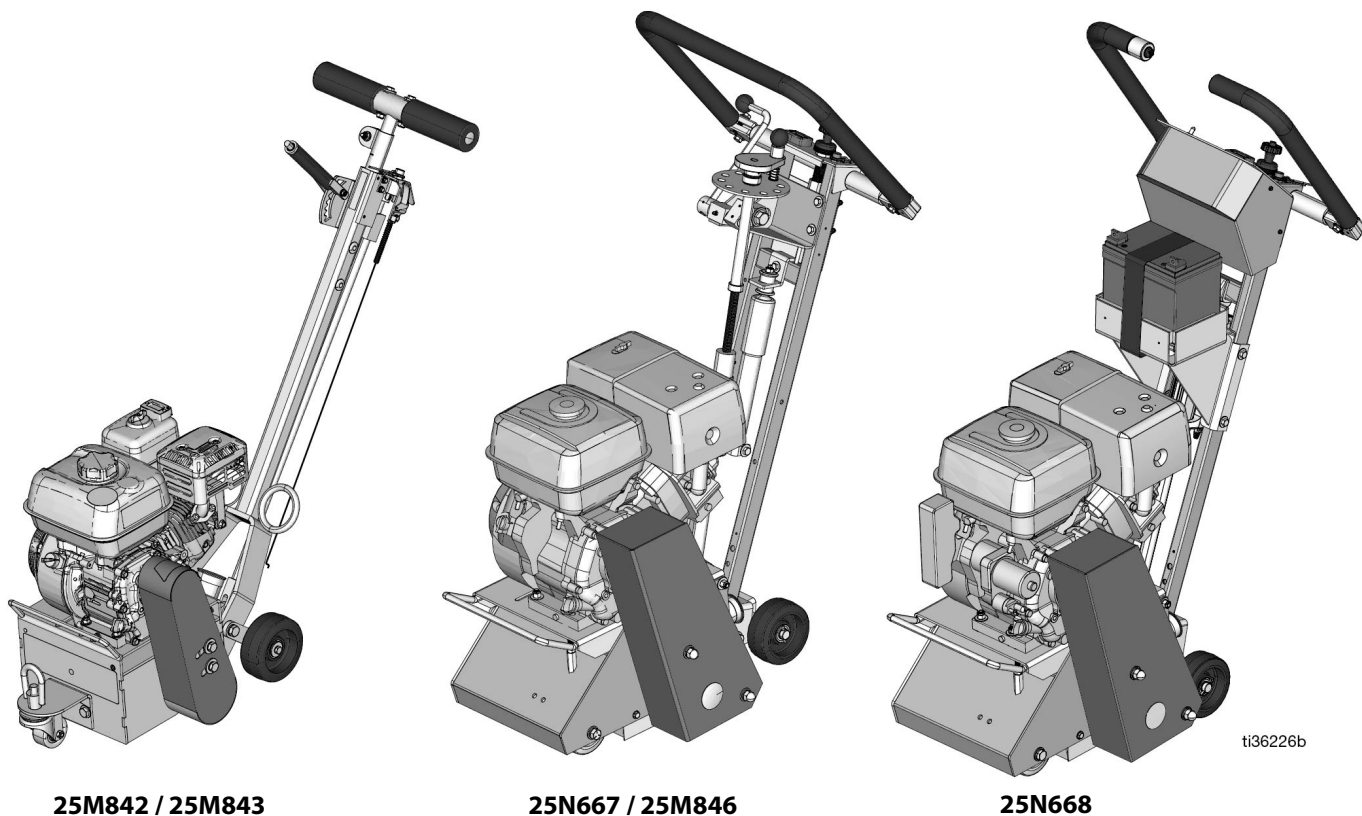
Modelis 25M843 - „GrindLazer Standard“ DC89 G (270 cm³ / 9 AG)

„Pro“ serija - pjovimas priekine eiga

Modelis 25N667 - „GrindLazer Pro“ DC89 G (270 cm³ / 9 AG)

Modelis 25M846 - „GrindLazer Pro“ DC1013 G (390 cm³ / 13 AG)

Modelis 25N668 - „GrindLazer Pro“ DC1013 DCS (390 cm³ / 13 AG, elektrinis paleidimas)



ti36226b

(Būgnai ir pjovikliai parduodami atskirai.)



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Turinys

Ispėjimai	3
Sudėtinių dalių identifikavimas	5
„GrindLazer Standard“ serijos modeliai (25M842 ir 25M843)	5
„GrindLazer Pro“ serijos modeliai (25M846 ir 25M667)	6
„GrindLazer Pro“ serijos DCS modeliai (25N668)	7
Nustatymas	8
Rankenos reguliavimas (tik modeliai 25M846 ir 25N668)	8
Variklio išjungimo mygtukas	8
Standartinės serijos „GrindLazer“ modelių būgno montavimas arba keitimas	8
„GrindLazer Pro“ serijos modelių būgno montavimas arba keitimas	9
Siurblio prijungimas	10
DCS valdiklis (tik DCS modeliai)	11
Naudojimas	15
Mašinos paleidimas	15
Pjovimo medžiaga	16
Pjovimo būgno blokai	17
Medžiagos pjovimo sustabdymas	18
DCS instrukcijos	19
Techninė priežiūra	21
DCS valdiklio informacijos vertimai	22
Remontas	24
„GrindLazer Standard“ serijos modelių būgno keitimas	24
„GrindLazer Pro“ serijos modelių būgno keitimas	24
Diržo keitimas („Standard“ serijos modeliai)	25
Diržo keitimas (visi „Pro“ serijos modeliai)	27
Diržo lygiavimas	29
Guolių keitimas („Standard“ serijos modeliai)	29
Guolių keitimas (visi „Pro“ serijos modeliai)	30
Deimantinio (didelio greičio) rinkinio montavimas (tik „Pro“ serijos modeliai)	32
Gedimų aptikimas ir šalinimas	33
Tik DCS modeliai	34
DCS klaidų kodai	35
DCS paleidiklio strypas nejudą	37
Dalys	38
Pavaros blokas (25M842)	38
Pavaros bloko dalių sąrašas (25M842)	39
Pavaros blokas (25M843)	40
Pavaros bloko dalių sąrašas (25M843)	41
Kreipiamojo strypo blokas (25M842 ir 25M843)	42
Kreipiamojo strypo bloko (25M842 ir 25M843) dalių sąrašas	43
Pagrindinio korpuso blokas (25M842 ir 25M843)	44
Pagrindinio korpuso bloko (25M842 ir 25M843) dalių sąrašas	45
Būgno korpuso blokas (25M842 ir 25M843)	46
Būgno korpuso bloko (25M842 ir 25M843) dalių sąrašas	46
Guolio ir veleno blokas (25M846, 25N667 ir 25N668)	47
Guolio ir veleno bloko (25M846, 25N667 ir 25N668) dalių sąrašas	47
Galinis blokas (25M846 ir 25N667)	48
Galinio bloko (25M846 ir 25N667) dalių sąrašas	49
Slopintuvo blokas (25M846, 25N667)	50
Slopintuvo bloko (25M846 ir 25N667) dalių sąrašas	50
Priekinis blokas (25M846, 25N667 ir 25N668)	52
Priekinio bloko (25M846, 25N667 ir 25N668) dalių sąrašas	53
Rankenos blokas (25M846)	54
Vairo bloko (25M846) dalių sąrašas	54
Pavaros blokas (25M846, 25N667 ir 25N668)	56
Pavaros bloko (25M846, 25N667 ir 25N668) dalių sąrašas	57
Galinis blokas (25N668)	58
Galinio bloko (25N668) dalių sąrašas	59
DCS valdymo blokas 18A790	60
Tik 25N668	60
Dalių sąrašas	60
Laidų jungimo schema	61
DCS sistema	61
DCS valdymo blokas	62
Techniniai duomenys	63
KALIFORNIJOS PASIŪLYMAS 65	64
„Graco“ standartinė garantija	65

Įspėjimai

Toliau aprašyti įspėjimai yra skirti šio įrenginio nustatymui, naudojimui, įžeminimui, techniniam aptarnavimui ir remontui. Bendrieji įspėjimai pažymėti šauktukais, o su atskiromis procedūromis susiję pavojai - pavojaus ženklais. Pamatę šiuos ženklus vadovo tekste arba įspėjamosiose etiketėse, vėl žr. šiuos įspėjimus. Su gaminiu susiję specifiniai pavojaus simboliai ir įspėjimai, nepateikti šiame skirsnyje, gali pasirodyti šio vadovo tekste, kur jie yra taikomi.

 ĮSPĖJIMAS	
 	DULKIŲ IR PURVO PAVOJUS Su šiuo įrenginiu šlifuojant betono ir kitus paviršius gali atsirasti pavojingų medžiagų turinčių dulkių. Šlifavimo metu taip pat gali atsirasti skriejančių nuolaužų. Tam, kad sumažėtų sunkių sužeidimų pavojus: - Kontroliuokite dulkių kiekius, kad darbo vieta atitiktų visus taikomus reikalavimus. - Dėvėkite apsauginius akinius ir tinkamai parinktą bei atsakingų institucijų patvirtintą, dulkių sąlygas atitinkantį respiratorių. - Naudokite įrenginį tik gerai vėdinamoje aplinkoje. - Šlifavimo įrangą gali naudoti tik išmokyti darbuotojai, kurie supranta darbo vietai taikomus reikalavimus.
 	ĮTRAUKIMAS IR JUDANČIŲ DALIŲ KELIAMAS PAVOJUS Judančios dalys gali nukirsti arba nupjauti pirštus ar kitas kūno dalis. - Saugokitės judančių dalių. - Nenaudokite įrangos, jei nuimti jos apsauginiai gaubtai arba dangčiai. - Naudodami įrangą nedėvėkite palaidų drabužių, papuošalų ir būkite susirišę plaukus. - Prieš tikrinant, perkeliant įrangą ar atliekant jos techninę priežiūrą, atjunkite energijos tiekimą.
	NUDEGIMO PAVOJUS Darbo metu pjovikliai ir variklis gali labai įkaisti. Jei norite išvengti sunkių nudegimų, joku būdu neliaskite įrenginio. Palaukite, kol jis visiškai atšals.
	PAVOJUS DĖL NETINKAMO NAUDOJIMO Netinkamai naudodami galite žūti arba sunkiai susižaloti. - Nenaudokite prietaiso, jei esate pavargę, paveikti vaistų ar alkoholio. - Jeigu įrenginys yra įjungtas, neišeikite iš darbo vietos. Kai įrenginio nenaudojate, išjunkite visą įrangą. - Kasdien patikrinkite įrangą. Nedelsdami suremontuokite ar pakeiskite susidėvėjusias arba sugadintas dalis naudodami tik originalias gamintojo atsargines dalis. - Nebandykite keisti ar perdirbti įrangos. - Įrangą naudokite tik pagal paskirtį. Dėl informacijos kreipkitės į platintoją. - Pasirūpinkite, kad darbo vietoje nebūtų vaikų ar gyvūnų. - Laikykitės visų galiojančių saugos taisyklių. - Darbo vietoje išlaikykite saugų eksploatavimo atstumą nuo kitų asmenų. - Venkite bet kokių vamzdžių, stulpų, angų ar kitų objektų, kyšančių iš darbo vietos.
 	ASMENŲ APSAUGOS PRIEMONĖS Dirbdami, būdami šalia veikiančio įrenginio ar atlikdami jo priežiūros darbus, privalote dėvėti atitinkamas apsaugos priemones, kad apsaugotumėte nuo rimtų sužeidimų akis, neapsidegutumėte, neįkvėptumėte nuodingų garų ir nepažeistumėte klausos. Kai kurios iš tokių apsaugos priemonių nurodytos toliau: - Apsauginiai akiniai. - Apsauginiai batai. - Pirštinės. - Ausų apsaugos priemonės. - Tinkamai parinktas ir atsakingų institucijų patvirtintas, dulkių sąlygas atitinkantis respiratorius.



ĮSPĖJIMAS



GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS

Degūs tirpiklio ir dažų garai **darbo vietoje** gali užsidegti arba sprogti. Kad išvengtumėte gaisro ar sprogimo, laikykitės toliau pateiktų reikalavimų.

- Naudokite įrenginį tik gerai vėdinamoje vietoje.
- Nepilkite degalų į baką varikliui veikiant arba kai jis įkaitęs; išjunkite variklį ir palaukite, kol jis atvės. Degalai lengvai užsiliepsnoja ir, patekę ant karšto paviršiaus, gali užsidegti arba sprogti.
- Darbo vietoje neturi būti nereikalingų daiktų, įskaitant skudurus, tirpiklio ar benzino talpyklas.
- Dirbdami su aparatu, netoliese laikykite gesintuvą.



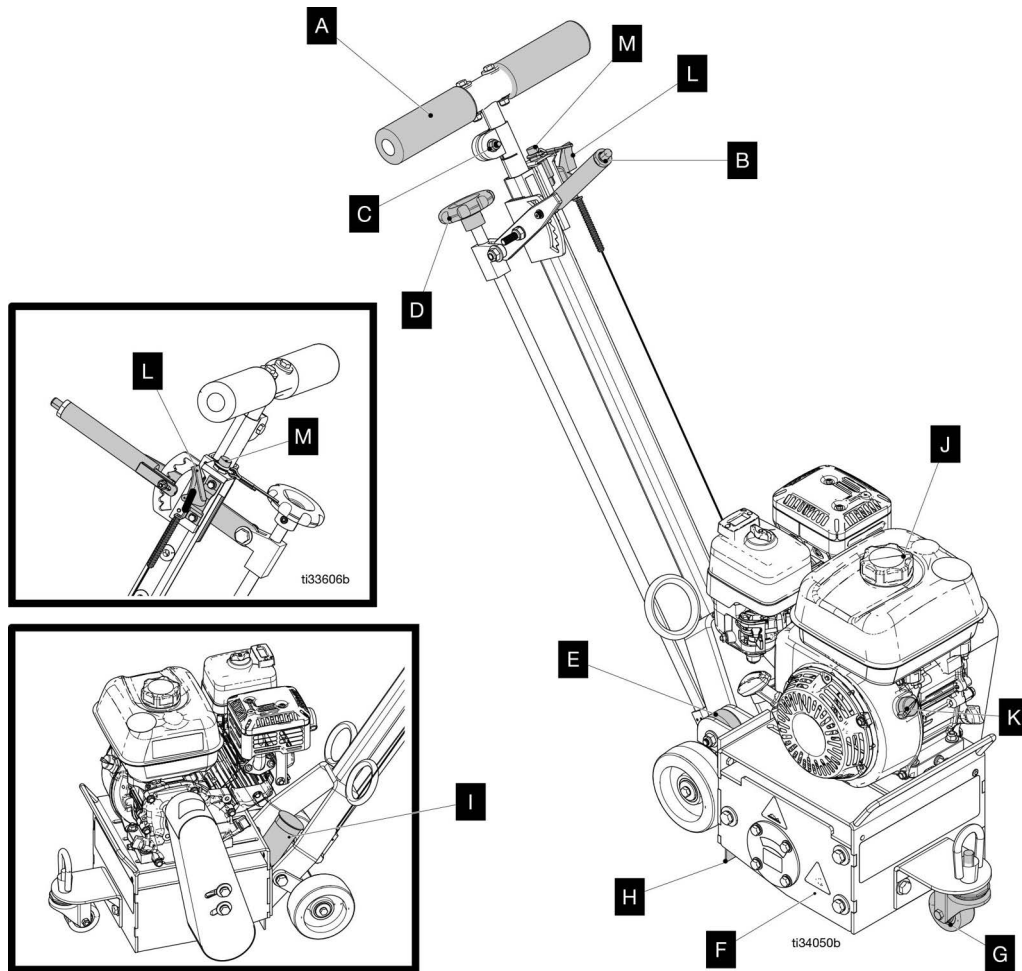
ANGLIES MONOKSIDO PAVOJUS

Išmetamosiose dujose yra nuodingo anglies monoksido, kuris yra bespalvis ir bekvapis. Įkvėpę anglies monoksido galite mirtinai apsinuodyti.

- Nenaudokite purkštuvo uždaroje vietoje.

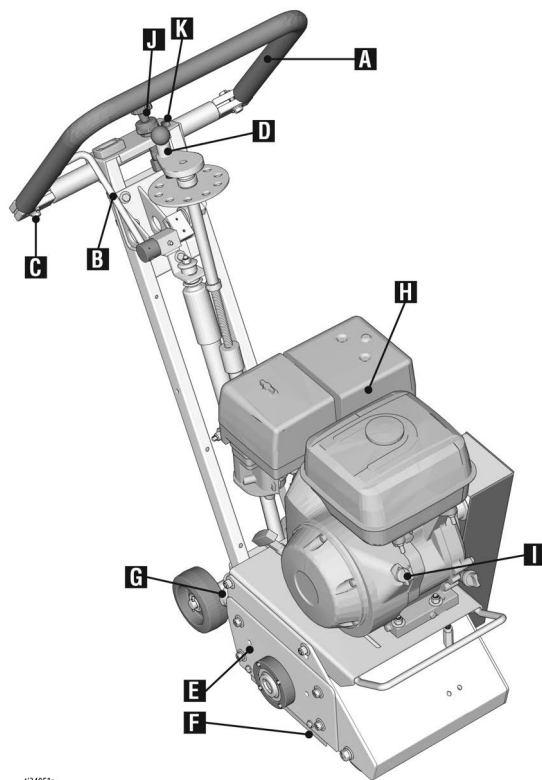
Sudėtinių dalių identifikavimas

„GrindLazer Standard“ serijos modeliai (25M842 ir 25M843)



	Komponentas
A	Vairas
B	Gylio nustatymo svirtis (grubus reguliavimas)
C	Fiksavimo varžtas (rankenos aukščio reguliavimas)
D	Būgno reguliavimo įtaisas (tikslus reguliavimas)
E	Fiksuotas priekinis ratas (pasirinktinai)
F	Būgno prieigos plokštė
G	Apie savo ašį besisukantis priekinis ratas
H	Apvadas, apsaugantis nuo dulkių
I	Siurblio jungtis
J	Variklis
K	Variklio maitinimo jungiklis
L	Variklio droselinė svirtis
M	Variklio išjungimo mygtukas

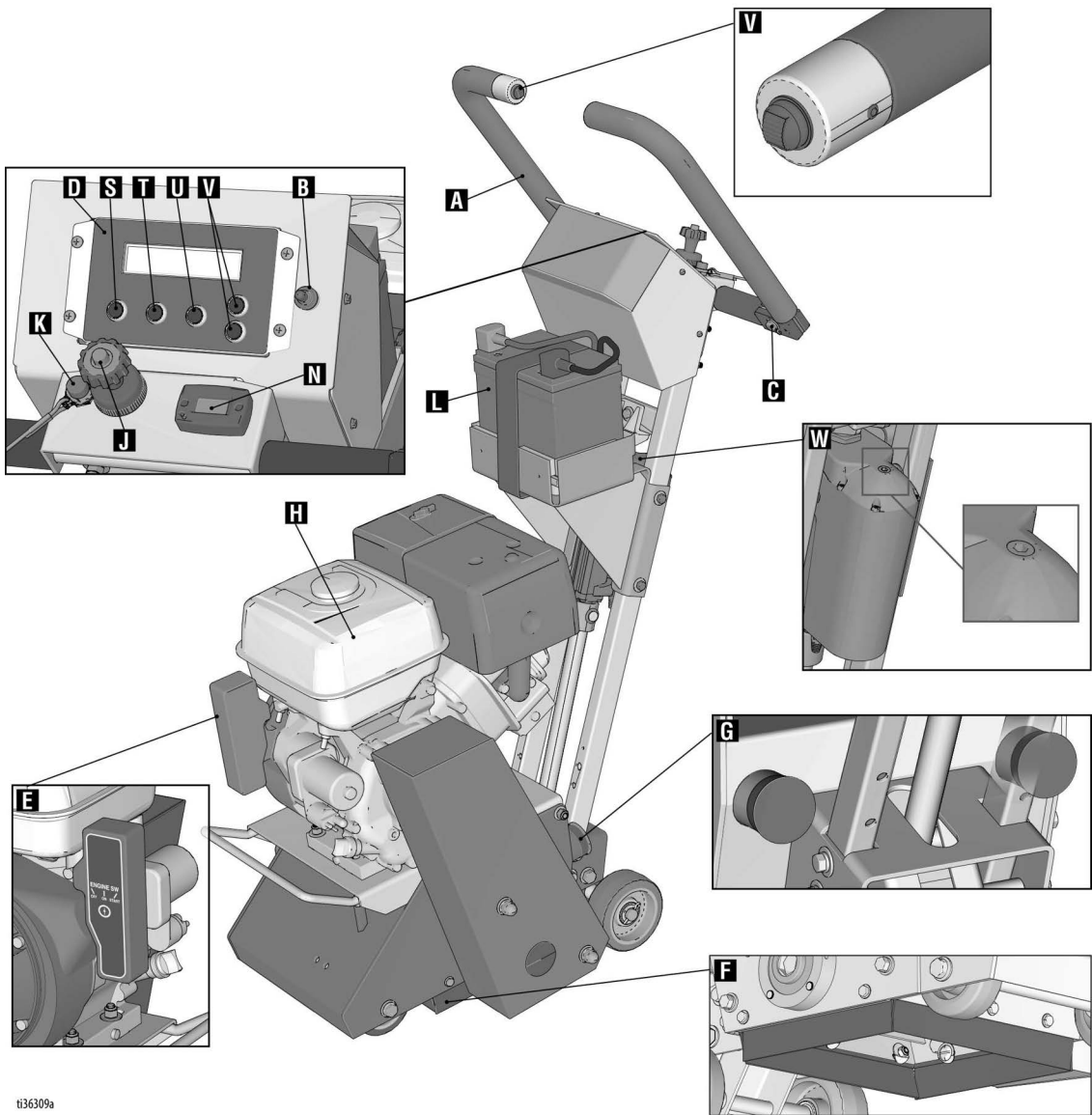
„GrindLazer Pro“ serijos modeliai (25M846 ir 25M667)



t34051a

	Komponentas
A	Rankena (tik 25M846)
B	Būgno įjungimo svirtis
C	Vairo reguliavimo varžtai
D	Būgno reguliavimo įtaisas
E	Būgno prieigos plokštė
F	Apvadas, apsaugantis nuo dulkių
G	Siurblio jungtis
H	Variklis
I	Variklio maitinimo jungiklis
J	Variklio droselinė svirtis
K	Variklio išjungimo mygtukas

„GrindLazer Pro“ serijos DCS modeliai (25N668)



Komponentas	
A	Vairas
B	Maitinimo jungiklis
C	Vairo reguliavimo varžtai
D	DCS valdymo blokas
E	Elektrinis variklio paleidimo jungiklis
F	Apvadas, apsaugantis nuo dulkių
G	Siurblio jungtis
H	Variklis
J	Variklio droselinė svirtis
K	Variklio išjungimo mygtukas
L	Baterija

Komponentas	
N	Valandų skaitiklis / tachometras
S	Pradinės padėties mygtukas
T	Nulio mygtukas
U	Pjovimo gylio mygtukas
V	Mygtukai „Aukštyn“ ir „Žemyn“
W	Rankinis aukščio reguliavimas

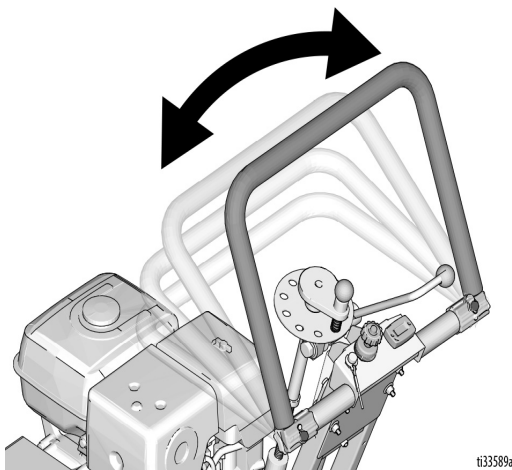
Nustatymas

Rankenos reguliavimas (tik modeliai 25M846 ir 25N668)

Vaire yra itin tankios, vibraciją slopinančios medžiagos, skirtos operatoriaus nuovargiui sumažinti eksploatuojant įrangą. Norėdami pakeisti vairo padėtį, kad jis tiktų skirtingų ūgių operatoriams, atlikite šiuos veiksmus:

1. Naudodami 14 mm (9/16 col.) veržliaraktį arba lizdą, atsukite varžtus abiejose vairo pusėse, kad vairas laisvai judėtų.
2. Atsistokite už mašinos ir lengvai baksnodami vairą nustatykite pageidaujamą padėtį.
3. Vėl priveržkite varžtus iki 29-34 N • m (260-300 col. sv.) ir užfiksukite vairo padėtį.

PASTABA: Niekada nenaudokite įrangos, jei vairas atsilaisvinęs. Varžtai turi būti tvirtai priveržti, kad rankenos padėtis būtų užfiksuota.

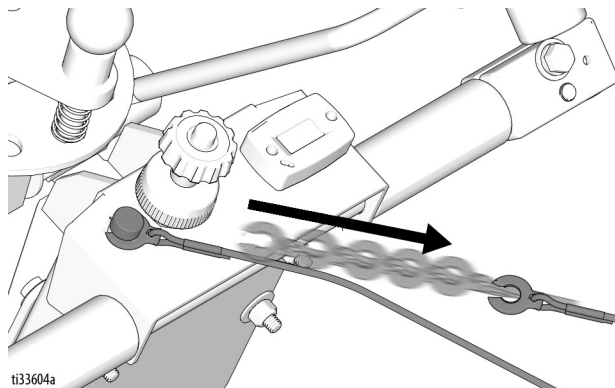


ti33589a

Variklio išjungimo mygtukas

Gedimo ar avarijos atveju (pvz., mašinos operatorius nukrenta arba paslysta) „GrindLazer“ galima išjungti laidiniu variklio išjungimo mygtuku. Pritvirtinkite laido galą prie operatoriaus diržo ar riešo, tada, pakeldami variklio išjungimo mygtuko viršų, spausčiau įkiškite į tarpą. Jei operatorius pernelyg nutolsta nuo mašinos, laidas atsijungia nuo mygtuko ir mašina nustoja veikti. Variklį taip pat galima sustabdyti paspaudžiant variklio

išjungimo mygtuką.



ti33604a

Standartinės serijos „GrindLazer“ modelių būgno montavimas arba keitimas

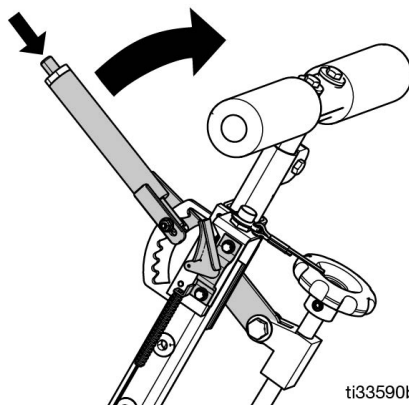
Naudojant įprastai reikia reguliariai tikrinti būgną, tad gali tekti būgną pakeisti. Kada tai reikės padaryti, priklauso nuo naudojimo ir apkrovos.

Reikalingi įrankiai:

1. 17 mm lizdas arba veržliaraktis
2. Guminis plaktukas

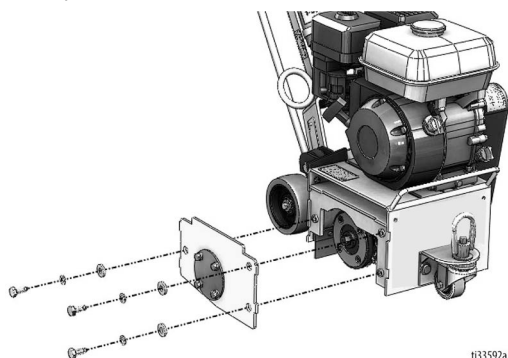
Kad išvengtumėte sužeidimo netikėtai paleidus įrangą, prieš atlikdami techninės priežiūros darbus atjunkite uždegimo žvakės laidą.				

1. Pakelkite būgno įjungimo svirtį, kad pjovimo būgnas pakiltų nuo žemės.



ti33590b

2. Naudodami 17 mm lizdą arba veržliaraktį iš būgno prieigos plokštės išsukite tris varžtus šešiakampėmis galvutėmis.
3. Nuimkite būgno prieigos plokštę (jai atlaisvinti gali reikėti guminio plaktuko).
4. Išstumkite būgno bloką (būkite atsargūs, nes jis sunkus).



5. Nuėmę pjovimo būgną, padėkite ant darbastalio, kad galėtumėte surinkti.
 - a. Patikrinkite pjoviklių, tarpiklių, velenų, įvorių ir būgno būklę.
6. Prieš keisdami būgną ant šešiakampės ašies:
 - a. Patikrinkite, ar visi guoliai yra geros darbinės būklės.
 - b. Pašalinkite nešvarumus ir susikaupusias medžiagas iš pavaros vežimėlio bei būgno vidaus.
 - c. Sutepkite visus metalinius kontaktus.
7. Sureguliuokite ir vėl užstumkite būgną ant šešiakampės ašies.
8. Vėl uždėkite būgno prieigos plokštę (pakelkite ir užfiksuokite vietoje) virš šešiakampės ašies ir pritvirtinkite.

PASTABA: Rekomenduojamas turėti papildomą būgną su pjovikliais, jei būgną reikėtų greitai pakeisti darbo vietoje.

„GrindLazer Pro“ serijos modelių būgno montavimas arba keitimas

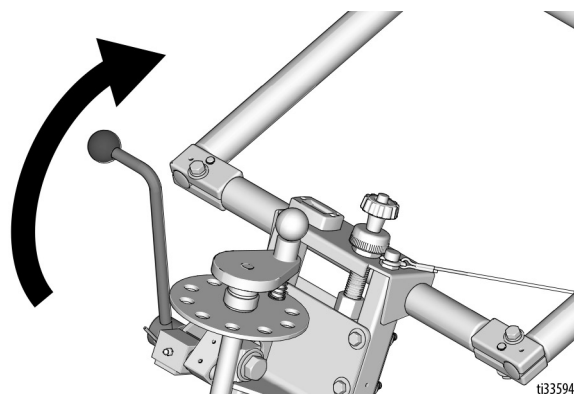
Naudojant įprastai reikia reguliariai tikrinti būgną, tad gali tekti būgną pakeisti. Kada tai reikės padaryti, priklauso nuo naudojimo ir apkrovos. Reikalingi įrankiai:

1. 9/16 col. lizdas arba veržliaraktis;
2. guminis plaktukas

--	--	--	--	--

Kad išvengtumėte sužeidimo netikėtai paleidus įrangą, prieš atlikdami techninės priežiūros darbus atjunkite uždegimo žvakės laidą.

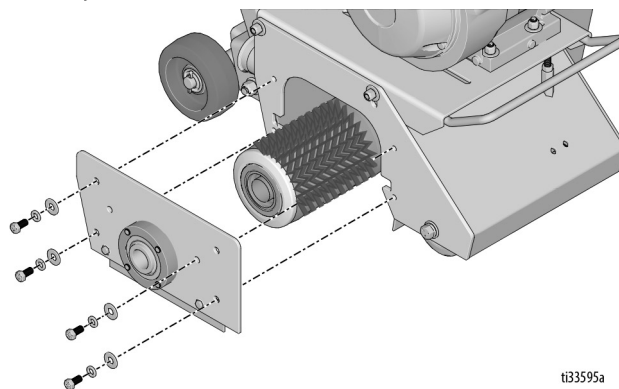
1. **Ne DCS modeliai.** Pakelkite būgno įjungimo svirtį, kad pjovimo būgnas pakiltų nuo žemės.



DCS modeliai. Paspauskite DCS valdiklio grįžimo į pradžią mygtuką, kad pjovimo būgnas pakiltų nuo žemės.

2. Naudodami 9/16 col. lizdą arba veržliaraktį iš būgno prieigos plokštės išsukite keturis varžtus šešiakampėmis galvutėmis.
3. Nuimkite būgno prieigos plokštę (jai atlaisvinti gali reikėti guminio plaktuko).

4. Išstumkite būgno bloką (būkite atsargūs, nes jis sunkus).

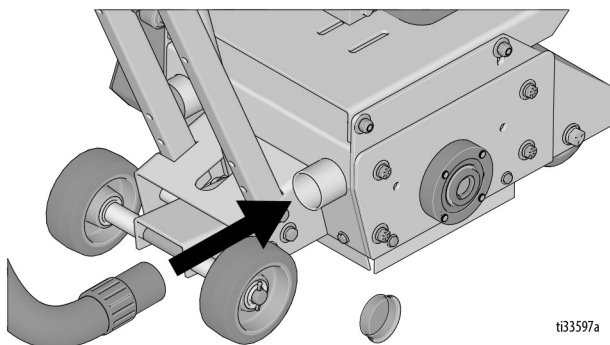


5. Nuėmę pjovimo būgną, padėkite ant darbatalio, kad galėtumėte surinkti.
 - a. Patikrinkite pjoviklių, tarpiklių, velenų, įvorių ir būgno būklę.
6. Prieš keisdami būgną ant šešiakampės ašies:
 - a. Patikrinkite, ar visi guoliai yra geros darbinės būklės.
 - b. Pašalinkite nešvarumus ir susikaupusias medžiagas iš pavaros vežimėlio bei būgno vidaus.
 - c. Sutepkite visus metalinius kontaktus.
7. Sureguliuokite ir vėl užstumkite būgną ant šešiakampės ašies.
8. Vėl uždėkite būgno prieigos plokštę (pakelkite ir užfiksuokite vietoje) virš šešiakampės ašies ir pritvirtinkite.

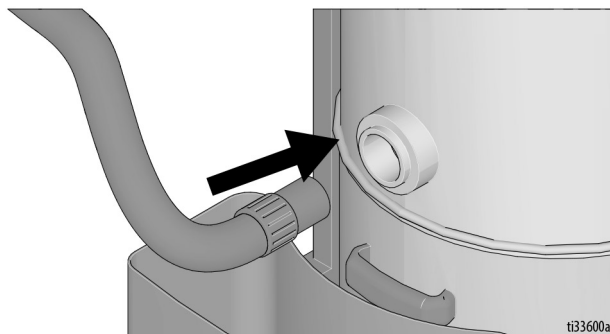
PASTABA: Rekomenduojamas turėti papildomą būgną su pjovikliais, jei būgną reikėtų greitai pakeisti darbo vietoje.

Siurblio prijungimas

1. Jei naudojate siurblį, prie siurblio jungties prijunkite siurblio žarną.



2. Siurblio žarną prijunkite prie cikloninio filtro (pasirenkamo) arba siurblio įvado.

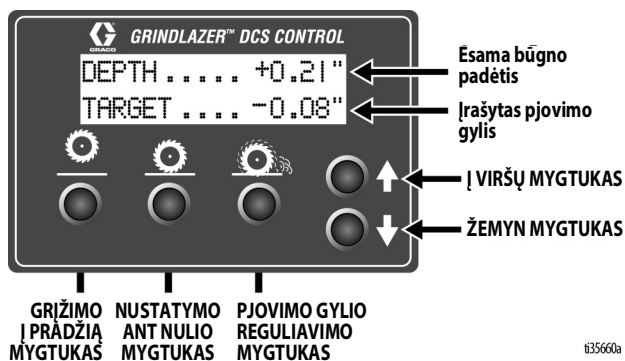


DCS valdiklis (tik DCS modeliai)

DCS valdiklio mygtukai turi dvi funkcijas: spustelėjimo ir nuspaudimo. Spustelėjimas reiškia greitą mygtuko spustelėjimą ir atleidimą, o nuspaudimas reiškia mygtuko paspaudimą ir palaikymą dvi ar daugiau sekundžių.

PASTABA: „+“ (pliusas) reiškia paviršių virš grindinio.
„-“ (minusas) reiškia paviršių žemiau grindinio.

Paleidimo ekranas



ti35660a

Grįžimo į pradžią mygtukas

Greitas spustelėjimas: būgnas nustatomas iki aukščiausios padėties.



ti35661a

Ilgas paspaudimas: iškviečiamas meniu ekranas.



ti35661b

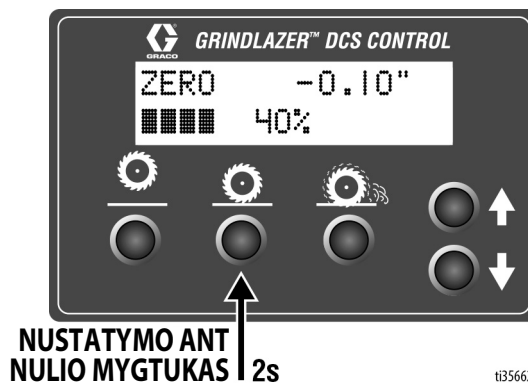
Nulio mygtukas

Greitas spustelėjimas: būgnas nustatomas ties paviršiaus lygiu.



ti35662a

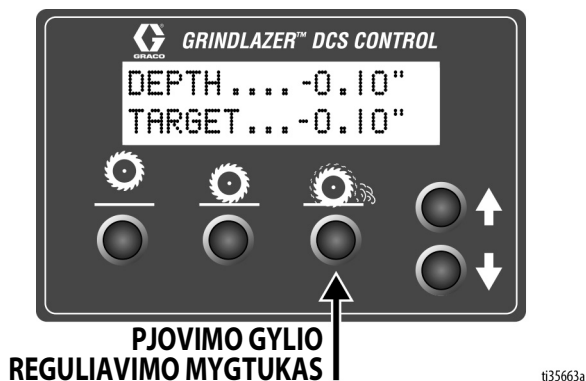
Ilgas paspaudimas: nulio taškas perprogramuojamas į esamą būgno padėtį



ti35662b

Pjovimo gylio reguliavimo mygtukas

Greitas spustelėjimas: būgnas nustatomas iki tikslinio pjovimo gylio.



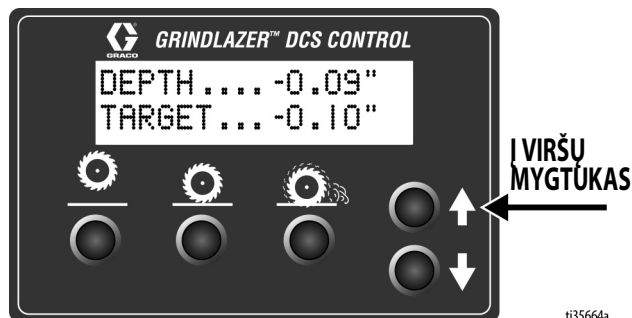
Ilgas paspaudimas:

- Jeigu siekia ar viršija nulio reikšmę: Naudojant į viršų / žemyn mygtukus, atidaromas naujas ekranas ir pasirenkamas norimas pjovimo gylis.
 - Norėdami išeiti be įrašymo, greitai spustelėkite pjovimo gylio reguliavimo mygtuką.
 - Norėdami išeiti su įrašymu, nuspauskite pjovimo gylio reguliavimo mygtuką.
- Jeigu žemiau nulio reikšmės: tikslinė pjovimo gylio reikšmė perprogramuojama į esamą būgną padėti.



Rodyklės aukštyn mygtukas*

Greitas spustelėjimas: būgnas pakeliamas 0,25 mm, 10 mil (0,01 col.).

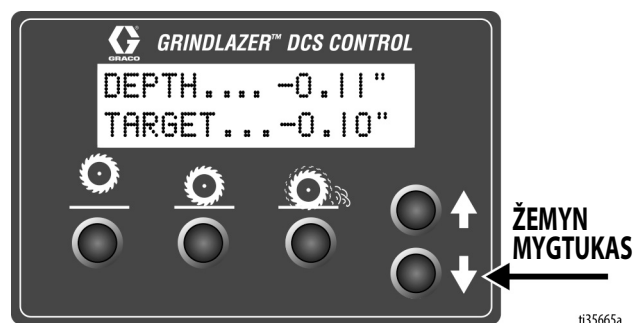


Ilgas paspaudimas: būgnas pakeliamas į grįžimo į pradžią padėtį.

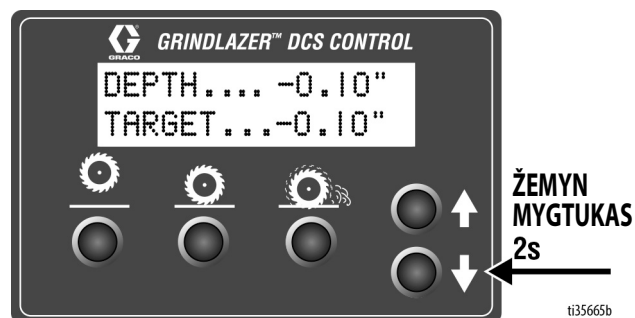


Rodyklės žemyn mygtukas*

Greitas spustelėjimas: būgnas nuleidžiamas 0,25 mm, 10 mil (0,01 col.).



Ilgas paspaudimas: būgnas pakeliamas iki tikslinio pjovimo gylio.



* Rankenos perjungiklis pasižymi tokiomis pat funkcijomis kaip ir į viršų / žemyn mygtukai.

Meniu ekranai

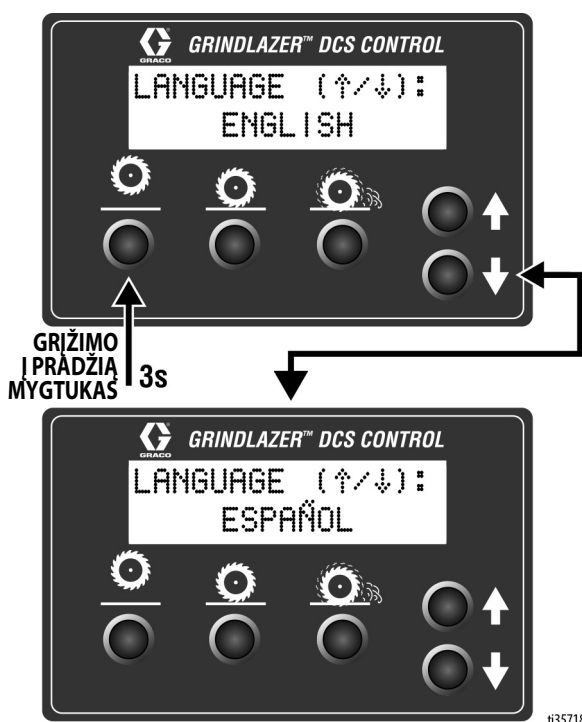
Norėdami atvaizduoti meniu ekranus, įjungę paleidimo ekraną, laikykite nuspaudę grįžimo į pradžią mygtuką. Norėdami įrašyti meniu nuostatas ir grįžti į paleidimo ekraną, būdami meniu ekrane, laikykite nuspaudę grįžimo į pradžią mygtuką.

Norėdami kiekviename meniu ekrane slinkti per parinktis, naudokite į viršų / žemyn mygtukus.

Norėdami pereiti prie kito meniu ekrano, greitai spustelėkite grįžimo į pradžią mygtuką.

1 meniu ekranas - kalba

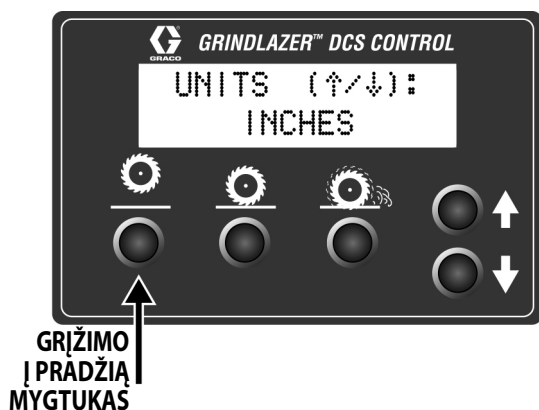
Pasirinkite norimą kalbą (anglų, ispanų, prancūzų, vokiečių ar tarptautiniai simboliai).



ti35718a

2 meniu ekranas - matavimo vienetai

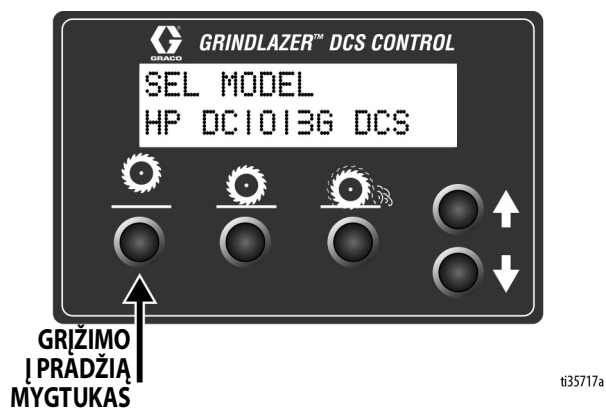
Pasirinkite norimus gylio matavimo vienetus (coliai, milimetrai ar miliai).



ti35719a

3 meniu ekranas - modelio pasirinkimas

Jūsų „GrindLazer“ modelio pavadinimą galite rasti ant rankenos skydelio plokštelės. DCS valdiklyje pasirinkite modelio pavadinimą, kuris atitinka jūsų turimą modelį. Tai užtikrina tikslus gylio rodmenis. Norėdami slinkti per modelių pavadinimus, laikykite nuspaudę į viršų / žemyn mygtukus.



ti35717a

4 meniu ekranas - programinės įrangos versija

DCS valdiklyje atvaizduojama programinės įrangos versija.



ti35720a

5 meniu ekranas - klaidų kodai

Atvaizduojamas naujausias klaidos kodas ir bendras skaičius kartų, kiek klaida pasikartojo. Slinkite per ankstesnius klaidų kodus naudodami į viršų / žemyn mygtukus.



ti35721a

Klaidų kodai

- E04: Aukšta įtampa
- E05: Aukšta variklio srovė
- E08: Žema įtampa
- E09: Holo jutiklio klaida
- E12: Aukšta srovė (trumpasis sujungimas)
- E31: Grįžimo į pradžią mygtuko klaida
- E32: Nustatymo ant nulio mygtuko klaida
- E33: Pjovimo gylio reguliavimo mygtuko klaida
- E34: Į viršų mygtuko klaida
- E35: Žemyn mygtuko klaida

Norėdami išvalyti klaidos kodą, kuris atsiranda įėjus į paleidimo ekraną:

1. pasukite DCS maitinimo jungiklį į OFF (išjungta) padėtį.
2. Atkreipkite dėmesį / ištaisykite problemą.
3. Pasukite DCS maitinimo jungiklį į ON (įjungta) padėtį.

PASTABA: žr. remonto vadovą dėl išsamesnės informacijos apie klaidų kodus ir trikčių šalinimą.

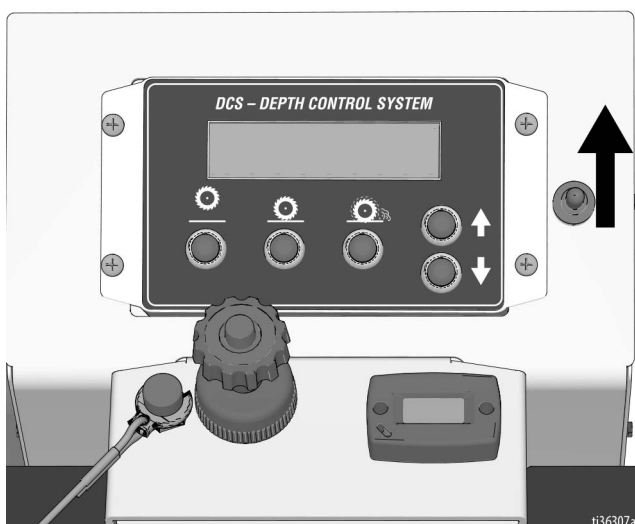
Naudojimas



Mašinos paleidimas

Tik DCS modeliai.

DCS valdiklio maitinimo jungiklis perjungiamas į padėtį ON (įjungta) (variklis neįsijungs, jeigu maitinimo jungiklis yra išjungtas). Norėdami gauti pagalbos dėl DCS valdiklio nustatymo, žr. **DCS valdiklis (tik DCS modeliai)** 11 psl.



Prieš įjungdami variklį atlikite šiuos veiksmus.

Visi modeliai

- Perskaitykite variklio vadovą.
- Patikrinkite, ar visi saugos įtaisai yra savo vietose ir neatsilaisvinę.
- Patikrinkite, ar visi mechaniniai tvirtinimo elementai neatsilaisvinę.
- Patikrinkite, ar variklio ir kiti išoriniai paviršiai nepažeisti.

- Kiekvienam darbui naudokite tinkamus pjoviklius. Pasirūpinkite, kad būgnas būtų subalansuotas ir būtų naudojamas reikiamas skaičius tinkamo dydžio ir tipo pjoviklio ratukų. Pasirūpinkite, kad būgno prieigos plokštė būtų užfiksuota ir neatsilaisvinusi.
- Patikrinkite darbo vietą, kad nebūtų jokių vamzdžių, stulpų, paviršiaus intarpų ar objektų, kyšančių iš apdirbamo paviršiaus. Įrenginio naudojimo metu šių objektų venkite.
- Atidarykite degalų išjungimo sklendę ant degalų bako, tada droselio svirtį perjunkite į greitos tuščiosios eigos padėtį.
- Uždarykite droselinę sklendę.
- Variklio maitinimo jungiklį nustatykite į padėtį **ĮJUNGTA**.
- **Ne DCS modeliai.** Patraukite starterio trosą.
- **DCS modeliai.** Pasukite užvedimo raktelį į užvedimo padėtį.
- Užvedę variklį atidarykite droselinę sklendę.
- Droselio reguliatorių nustatykite ties pageidaujama padėtimi.

Jei variklis neužsiveda

- Patikrinkite, ar variklyje tinkamas dujų lygis.
- Patikrinkite uždegimo žvakę. Įsitinkite, kad lizdo zonos švarios ir ant jų nėra nešvarumų, o tarpas yra tinkamas. Jei reikia, pakeiskite.
- Variklio priekyje esantį variklio maitinimo jungiklį pasukite į padėtį „Įjungta“.
- Variklis galėjo pakrypti atgal. Jei taip, išleiskite alyvą išėmę uždegimo žvakę.
- Jei variklis vis tiek neužsiveda, skaitykite variklio vadovą.
- Variklis neužsives, kol laidinis variklio išjungimo spaustukas bus saugiau pritvirtintas vietoje.

PASTABA: Išjungus variklį mašina vis tiek judės, nes nėra ratų stabdžių.

Pjovimo medžiaga

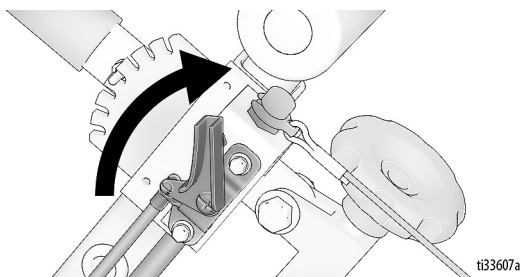


Prieš nuimdami padėklą atlikite bandymą: paleiskite būgną taip, kad pjovikliai neliestų paviršiaus. Jei vibracija pernelyg didelė, turite iš naujo subalansuoti pjoviklį, patikrinti guolių būklę ir (arba) įsitikinti, kad pritvirtinta būgno prieigos plokštė.

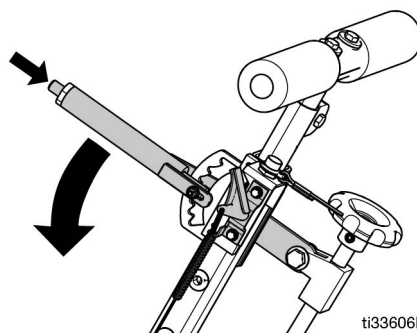
1. Užveskite variklį, žr. 15 psl.
2. Jei naudojate siurblį, jį įjunkite.
3. Variklio išjungimo mygtuko laidą prijunkite prie operatoriaus diržo.



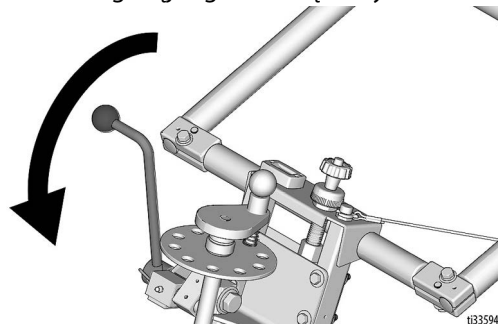
4. Variklio droselį nustatykite į pageidaujamą padėtį.



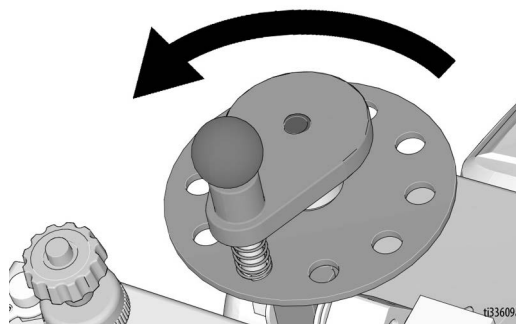
5. „Standard“ serijos modeliai. Išjunkite būgno įjungimo svirtį ir nustatykite tokią padėtį, kad būgnas beveik liestų žemę.



„Pro“ serijos modeliai (tik ne DCS modeliai). Nuleiskite būgno įjungimo svirtį žemyn.



6. Ne DCS modeliai. Būgno reguliavimo įtaisą sukite tol, kol būgnas palies paviršių ir bus pasiektas pageidaujamas gylis.



DCS modeliai. DCS valdiklyje paspauskite pjovimo gylio reguliavimo mygtuką ir nuleiskite būgną iki suprogramuoto pjovimo gylio. Daugiau informacijos žr. **DCS instrukcijos**, 19 psl.



PASTABA: kad būtų nustatytas pageidaujamas pjovimo gylis, gali reikėti atlikti kelis bandomuosius pjovimus.

ĮSPĖJIMAS

Jei norite pakreipti mašiną, visada paverskite į priekį. Bet kuriuo metu pakreipus mašiną atgal, uždegimo žvakę užpils alyva, tai gali sugadinti variklį.

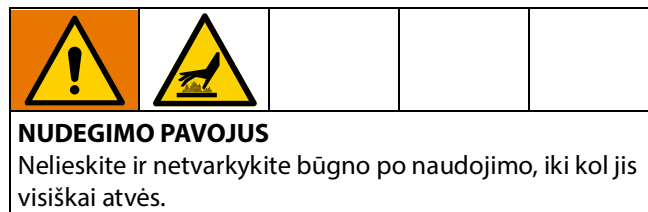
PASTABA: Dirbant ant kietesnių paviršių, geriausia zoną pereiti kelis kartus po 0,8 mm (1/32 col.), kad būtų pasiektas norimas gylis.

- Įsitikinkite, kad būgnas nustatytas taip, kad tik pjoviklio galiukai smogs į paviršių, o būgno blokas niekada nesilies su medžiaga. Į paviršių turi smogti tik pjoviklio galiukai.
- Būgnas neatlaikys sąlyčio su medžiaga. Jei kontaktas su šalinamu paviršiumi bus per gilus, pjovikliai, ašys, būgnas ir kiti komponentai nusidėvės per anksti. Kad gylio nuostata tinkama, nurodo santykinai mažą mašinos vibraciją.
- Per gilus pjovimas tik sukelia problemų. Bandykite medžiagas pašalinti kelis kartus pervažiuodami, o ne važiuodami vieną kartą ir pjaudami giliai. Atlikite keletą bandymų ir parinkite geriausią bei tinkamiausią pjoviklio poveikį. Norėdami pasiekti pageidaujamą rezultatą, judėkite į priekį, atgal ir (arba) ratu.

PASTABA: Pageidaujamą paviršiaus vaizdą užtikrinsite mašiną ant paviršiaus stumdydami įvairiomis kryptimis ir didindami bei mažindami ratuko padėtis. Po kelių valandų praktikos operatorius įsisavins darbo metodus ir turėtų sugebėti pašalinti medžiagas greičiau, pasiekdamas geresnių rezultatų.

PASTABA: Variklis turi nedirbti. Leiskite variklį visu greičiu ir reguliuokite greitį į priekį, kad atitiktų atliekamą darbą. Kietesni betono paviršiai turi būti pjaunami lėtesniu tempu nei asfalto ar kiti minkštesni paviršiai.

Pjovimo būgno blokai



Įvairioms paskirtims galima naudoti skirtingas būgno konfigūracijas. Svetainėje www.graco.com/drumassembly rasite instrukcijas, kaip surinkti skirtingų konfigūracijų būgnus.

Karbido kultuvo pjoviklio blokas

Palaipsniui reguliuokite gylį, kad pašalintumėte ženklavimo liniją (turi būti pašalinamas minimalus išgrįsto paviršiaus kiekis).

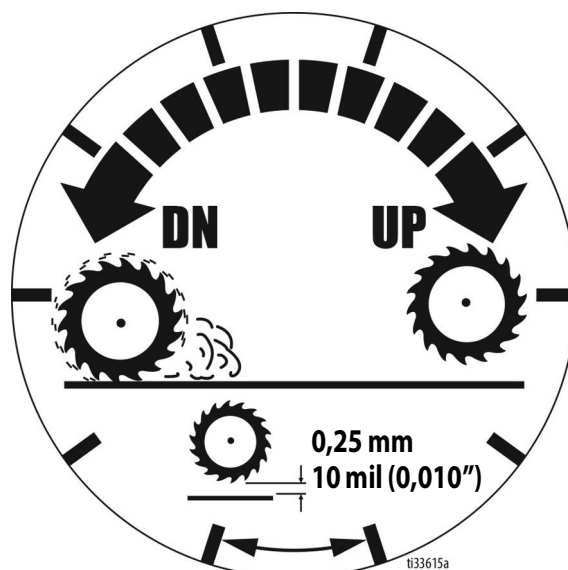
Karbido frezos pjoviklio blokas

Geriausias gilaus pjovimo rezultatas pasiekiamas kelis kartus pjaunant negiliai. Pavienis pjovimas turi būti atliekamas ne giliau negu 0,8 mm (1/32 col.), kitaip gali būti pažeisti strypai ir pjovikliai.

Deimantinio rėžtuko blokas (tik „GrindLazer Pro“ serijos modeliai)

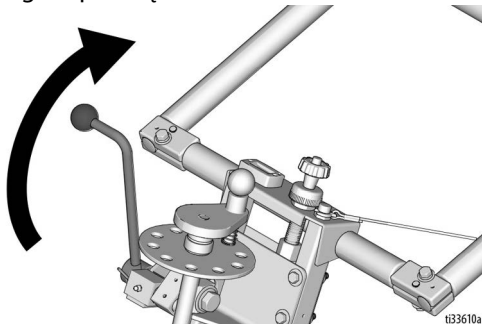
Deimantiniai rėžtukai suprojektuoti taip, kad juos vėsintų aplink rėžtukus cirkuliuojantis oro srautas. Rėžtuką iš pjovimo linijos iškelkite kas 10-15 sekundžių, tada kelias sekundes leiskite visu greičiu, kad išvengtumėte pernelyg didelio įkaitimo, kuris gali pažeisti rėžtukus.

Tik „Pro“ serija (ne DCS modeliai). Kiekvienas padalos padidėjimas būgno reguliavimo įtaise (D) yra 0,25 mm (0,010 col.) pjovimo būgno gylio pokytis.



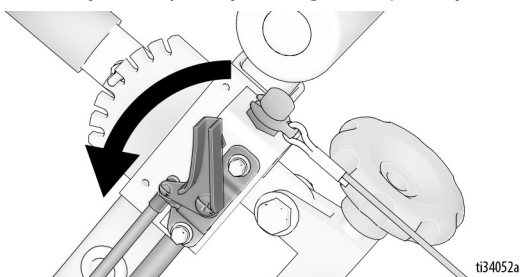
Medžiagos pjovimo sustabdymas

1. **Ne DCS modeliai.** Pakelkite būgno įjungimo svirtį, kad būgnas pakiltų nuo žemės.

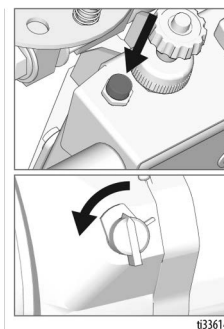


DCS modeliai. Paspauskite DCS valdiklio mygtuką, kad pakeltumėte būgną nuo žemės.

2. Variklio droselį nustatykite į mažo greičio padėtį.



3. Paspauskite variklio išjungimo mygtuką, o variklio maitinimo jungiklį nustatykite į padėtį „IŠJUNGTĄ“.



DCS modeliai. Išjunkite DCS valdiklio maitinimo jungiklį.

4. Visą mašinos išorę valykite mašinai atvėsus. Patikrinkite, ar nėra nusidėvėjusių arba pažeistų dalių, ir atlikite visus darbus, nurodytus **Techninė priežiūra** 21 psl.

DCS instrukcijos

Kiekvieną kartą įjungus DCS valdiklį, DCS pavara juda į grįžimo į pradžią padėtį.

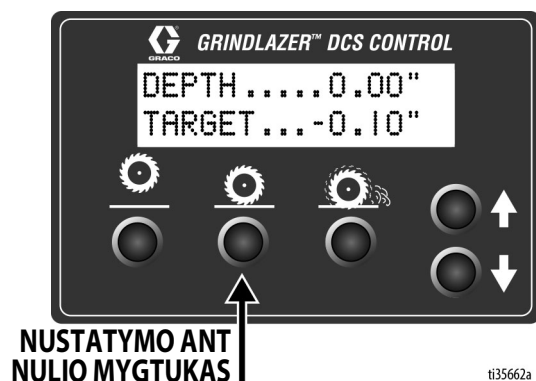


DCS valdikliui įėjus į pradžios padėtį, užtikrinkite, kad būtų pasirinktas tinkamas modelis, pageidaujama kalba bei matavimo vienetai. Instrukcijų apie nuostatų keitimą žr. **Meniu ekranai**, 13 psl.

Nustatykite nulio tašką

Esant įjungtam varikliui, nuleiskite būgną: žemyn mygtuką spauskite, kol išgirsite režtukus susiliečiant su grindinio paviršiumi. Nuspauskite nustatymo ant nulio mygtuką ir palaikykite 2 sekundes. Dabar jūsų nulio taškas įrašytas.

PASTABA: pjovimo gylio tikslinė reikšmė nustatoma pagal nulio tašką. Pakeitus būgną ar jam nusidėvėjus, perprogramuokite nulio tašką.



Nustatykite pjovimo gylio tikslinę reikšmę

Greitai spustelėkite nustatymo ant nulio mygtuką ir nustatykite būgną ties grindinio paviršiumi. Nustatykite pjovimo gylio tikslinę reikšmę

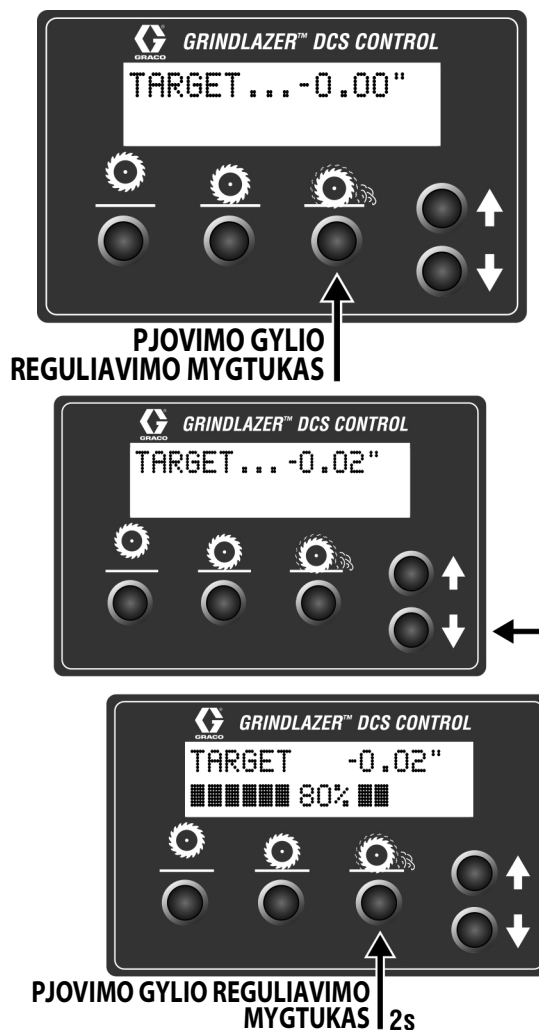
1. Greitai spustelėkite žemyn mygtuką tiek kartų, kad pasiektumėte jūsų tikslinę reikšmę. Norėdami įrašyti tikslinę reikšmę, nuspauskite pjovimo gylio reguliavimo mygtuką.

PASTABA: tokiu būdu, nustačius pjovimo gylį, pjovimo būgnas nuleidžiamas iki grindinio paviršiaus.

ARBA

2. Ties nulio tašku nuspauskite pjovimo gylio reguliavimo mygtuką ir laukite, kol atsiras naujas ekranas. Norėdami įvesti jūsų pjovimo gylio tikslinę reikšmę, naudokite žemyn mygtuką. Tada, norėdami įrašyti jūsų tikslinę reikšmę, nuspauskite pjovimo gylio reguliavimo mygtuką ir grįžkite į paleidimo ekraną.

PASTABA: tokiu būdu nustačius pjovimo gylio tikslinę reikšmę, pjovimo būgnas išlieka stacionarus.



Dabar DCS valdiklis yra parengtas šlifuoti / raižyti. Nuspauskite žemyn rankenos perjungiklį ir taip nuleiskite būgną iki pjovimo gylio tikslinės reikšmės. Trumpai spustelėkite aukštyn ar žemyn jungiklį ir skubiai sureguliuokite jūsų pjovimo gylį. Atlikę pjovimą, nuspauskite jungiklį, kad pakeltumėte būgną iki pradžios padėties.

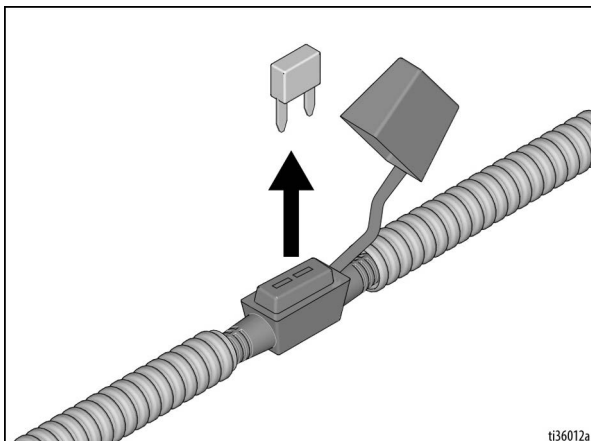
PASTABA: nulio taškas ir pjovimo gylis nustatomi pagal pradžios padėtį. Periodiškai perkalibruokite jūsų DCS valdiklį: paspauskite pradžios mygtuką ar nuspauskite aukštyn rankenos perjungiklį.

PASTABA: paspaudus bet kurį mygtuką, kol būgnas juda į nulio ar pjovimo gylio reikšmės padėtį, komanda pertraukiama, o būgnas sustabdomas nuo judėjimo aukštyn ar žemyn, kol paspaudžiamas kitas mygtukas.

Rankinis aukščio reguliavimas

Jeigu DCS valdiklis nėra naudojamas (išsekusi baterija, t. t.), būgno aukštis gali būti reguliuojamas naudojant rankinio aukščio reguliavimo ypatybę.

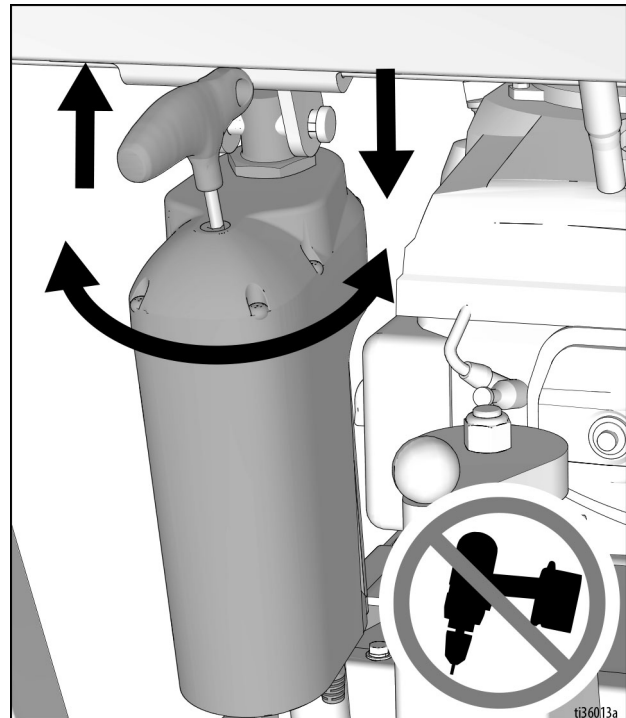
1. Išimkite lydujį saugiklį iš saugiklių laikiklio netoli teigiamo baterijų gnybto. Taip baterija bus apsaugota nuo apgadinimo.



2. Naudokite 6 mm šešiakampį raktą ir nuimkite įsukamą kaištį nuo linijinės pavaros viršaus.

3. Įstatykite 6 mm šešiakampį raktą į angą, iš kurios buvo išimtas įsukamas kaištis.

- Vienas šešiakampio rakto pasukimas atitinka pjovimo būgno 3 mm, 125 mil. (1/8 col.) žingsnį.
- Norėdami nuleisti būgną, sukite prieš laikrodžio rodyklę, o norėdami pakelti būgną, sukite pagal laikrodžio rodyklę. **Maksimalus pasukimo greitis yra 1 pasukimas per sekundę. Nenaudokite akumuliatorinių įrankių rankinio aukščio reguliavimo angoje.**



4. Pasiekę norimą gylį, atgal įstatykite įsukamą kaištį, kad nepatektų vanduo ir dulkės.

Techninė priežiūra



Nelieskite ką tik naudoto variklio ir būgno, kol jie visiškai atvės. Tam, kad išvengtumėte netikėto paleidimo, prieš atlikdami įrenginio techninės priežiūros darbus, atjunkite uždegimo žvakės laidą.

Reikia atlikti šiuos veiksmus, norint palaikyti tinkamą „GrindLazer“ eksploataciją ir išlaikyti eksploataavimo trukmę.

PRIEŠ EKSPLOATAVIMĄ:

- Apžiūrėkite visą įrenginį, ar nėra pažeidimų arba atsilaisvinusių jungčių.
- Patikrinkite variklio alyvą (žr. variklio vadovą).
- Patikrinkite būgno guolius ir pjoviklius.
- Patikrinkite, ar būgnas dėvisi tolygiai.

KASDIEN:

- Patikrinkite visas tvirtinimo detales ir vėl priveržkite.
- Nuo įrenginio išorės nuvalykite dulkes ir purvą (NENAUDOKITE slėginių plovimo įrenginių ar kitų didelio slėgio valymo įrenginių).
- Patikrinkite, ar dulkių gaubtai nėra pažeisti. Suremontuokite arba pakeiskite pažeistus gaubtus, kad jie sulaikytų dulkes ir nešvarumus.
- Patikrinkite variklio alyvos lygį ir, jei reikia, įpilkite alyvos.
- Patikrinkite ir pripildykite degalų baką.
- Nuimkite oro filtro dangtį ir išvalykite elementą. Jeigu reikia, pakeiskite elementą. Pakeičiamuosius elementus galite įsigyti iš vietinio variklio tiekėjo.

„Pro“ modeliai

- Sutepkite kumštelio svirtį ir apatinę jungtį (tik ne DCS modeliai).

PO PIRMŲJŲ 20 EKSPLOATAVIMO VALANDŲ:

- Išleiskite variklio alyvą ir pripilkite švarios alyvos. Žr. variklio vadovą dėl tinkamo klampumo.

KAS 40-50 EKSPLOATAVIMO VALANDŲ:

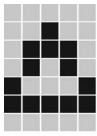
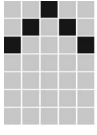
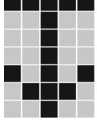
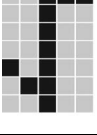
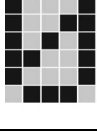
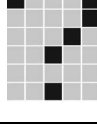
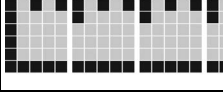
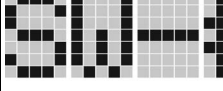
- Pakeiskite variklio alyvą (žr. variklio vadovą).
- Patepkite rato guolius.
- Patikrinkite ir pakeiskite būgno įvories bei velenus.

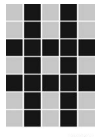
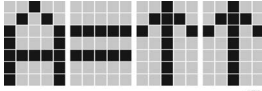
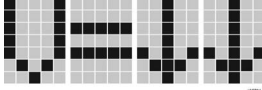
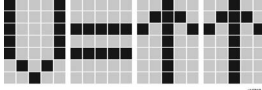
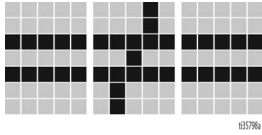
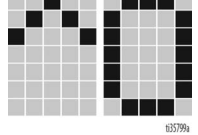
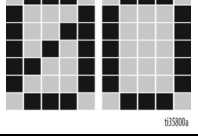
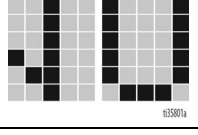
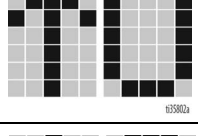
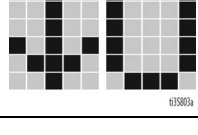
KAI REIKIA:

- Patikrinkite pavaros diržą ir jo įtempimą bei įtempkite ar pakeiskite, jei reikia.

Daugiau informacijos apie variklio priežiūrą rasite variklio vadove.

DCS valdiklio informacijos vertimai

English	Español	Français	Deutsche	International
FINDING HOME	ENCONTRANDO INICIO	TROUVER LE DÉBUT	START FINDEN	 635784a
HOME	INICIO	DÉBUT	START	 635785a
DEPTH	ALTURA	HAUTEUR	TIEFE	 635786a
TARGET	OBJETIVO	OBJECTIF	ZIEL	 635787a
ZERO	CERO	ZÉRO	NULL	 635788a
SEL MODEL	MODELO	MODELE	MODELL	 635789a
LANGUAGE	IDIOMA	LA LANGUE	SPRACHE	 635790a
UNITS	UNIDAD DE MEDIDA	UNITÉ DE MESURE	MAßEINHEIT	 635791a
INCHES	PULGADAS	POUCES	ZOLL	INCH
MILLIMETERS	MILIMETROS	MILLIMETRES	MILLIMETER	MM
MILS	MILS	MILS	MILS	MIL
SOFTWARE REV	SOFTWARE REV	REVUE SOFTWARE	SOFTWARE REV	 635792a
ERROR	ERROR	ERREUR	FEHLER	 635793a

English	Español	Français	Deutsche	International
FREQUENCY	FRECUENCIA	FRÉQUENCE	ANZHAL	 635794
HIGH CURRENT	ALTA CORRIENTE	COURANT ÉLEVÉ	HOHER STROM	 635794
LOW VOLTAGE	BAJO VOLTAJE	BASSE TENSION	NIEDERSpannung	 635794
HIGH VOLTAGE	ALTO VOLTAJE	HAUTE TENSION	HOCHSPANNUNG	 635794
HALL SENSORS	SENSORES DE HALL	CAPTEURS DE HALL	HALL-SENSOREN	 635794
HOME BUTTON	BOTÓN DE INICIO	BOUTON DE DÉBUT	START KNOPF	 635799a
ZERO BUTTON	BOTÓN CERO	BOUTON ZÉRO	NULLTASTE	 635800a
CUT BUTTON	BOTÓN DE CORTAR	BOUTON DE COUPE	SCHNITT TASTE	 635801a
UP BUTTON	BOTÓN ARRIBA	BOUTON HAUT	NACH OBEN TASTE	 635802a
DOWN BUTTON	BOTÓN DE ABAJO	BOUTON BAS	NACH UNTEN TASTE	 635803a

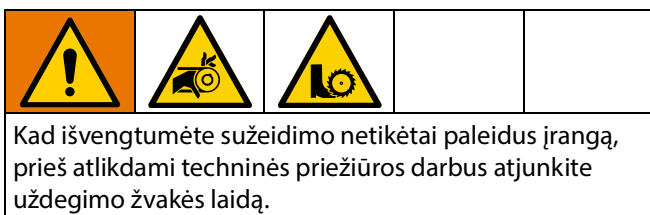
Remontas

„GrindLazer Standard“ serijos modelių būgno keitimas

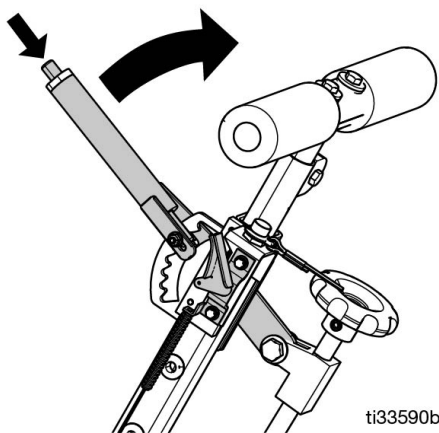
Naudojant įprastai reikia reguliariai tikrinti būgną, tad gali tekti būgną pakeisti. Kada tai reikės padaryti, priklauso nuo naudojimo ir apkrovos.

Reikalingi įrankiai:

1. 17 mm lizdas arba veržliaraktis
2. Guminis plaktukas

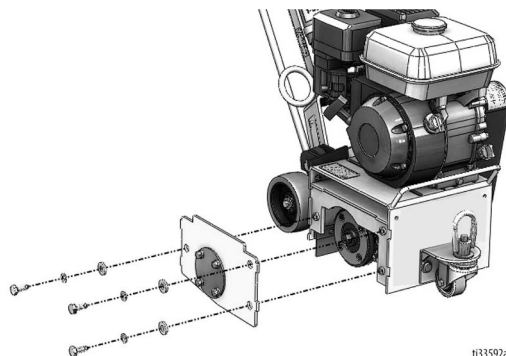


1. Pakelkite būgno įjungimo svirtį, kad pjovimo būgnas pakiltų nuo žemės.



2. Naudodami 17 mm lizdą arba veržliaraktį iš būgno prieigos plokštės išsukite tris varžtus šešiakampėmis galvutėmis.
3. Nuimkite būgno prieigos plokštę (jai atlaisvinti gali reikėti guminio plaktuko).

4. Išstumkite būgno bloką (būkite atsargūs, nes jis sunkus).



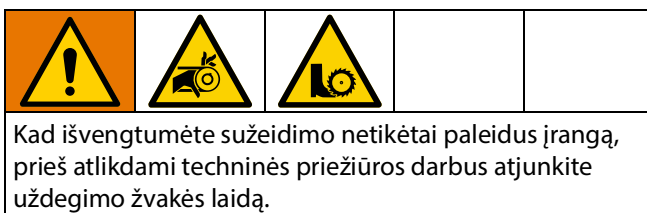
5. Nuėmę pjovimo būgną, padėkite ant darbastalio, kad galėtumėte surinkti.
 - a. Patikrinkite pjoviklių, tarpiklių, velenų, įvorių ir būgno būklę.
6. Prieš keisdami būgną ant šešiakampės ašies:
 - a. Patikrinkite, ar visi guoliai yra geros darbinės būklės.
 - b. Pašalinkite nešvarumus ir susikaupusias medžiagas iš pavaros vežimėlio bei būgno vidaus.
 - c. Sutepkite visus metalinius kontaktus.
7. Sureguliuokite ir vėl užstumkite būgną ant šešiakampės ašies.
8. Vėl uždėkite būgno prieigos plokštę (pakelkite ir užfiksuokite vietoje) virš šešiakampės ašies ir pritvirtinkite.

PASTABA: Rekomenduojamas turėti papildomą būgną su pjovikliais, jei būgną reikėtų greitai pakeisti darbo vietoje.

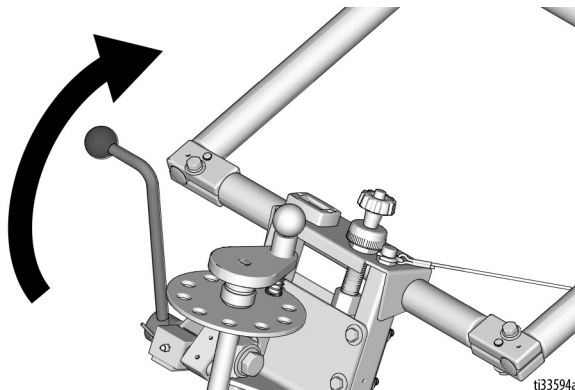
„GrindLazer Pro“ serijos modelių būgno keitimas

Naudojant įprastai reikia reguliariai tikrinti būgną, tad gali tekti būgną pakeisti. Kada tai reikės padaryti, priklauso nuo naudojimo ir apkrovos. Reikalingi įrankiai:

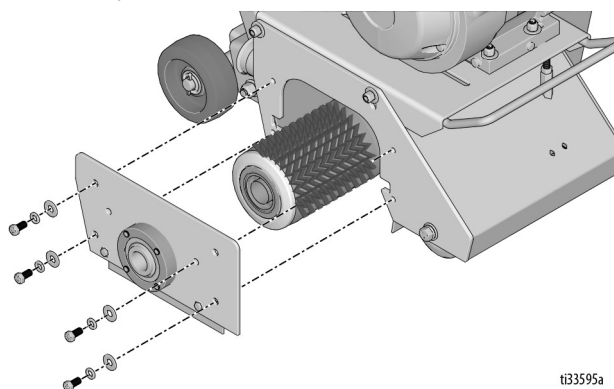
1. 9/16 col. lizdas arba veržliaraktis;
2. Guminis plaktukas



1. Pakelkite būgno įjungimo svirtį, kad pjovimo būgnas pakiltų nuo žemės.



2. Naudodami 9/16 col. lizdą arba veržliaraktį iš būgno prieigos plokštės išsukite keturis varžtus šešiakampėmis galvutėmis.
3. Nuimkite būgno prieigos plokštę (jai atlaisvinti gali reikėti guminio plaktuko).
4. Išstumkite būgno bloką (būkite atsargūs, nes jis sunkus).



5. Nuėmę pjovimo būgną, padėkite ant darbastalio, kad galėtumėte surinkti.
 - a. Patikrinkite pjoviklių, tarpiklių, velenų, įvorių ir būgno būklę.
6. Prieš keisdami būgną ant šešiakampės ašies:
 - a. Patikrinkite, ar visi guoliai yra geros darbinės būklės.
 - b. Pašalinkite nešvarumus ir susikaupusias medžiagas iš pavaros vežimėlio bei būgno vidaus.

- c. Sutepkite visus metalinius kontaktus.

7. Sureguliuokite ir vėl užstumkite būgną ant šešiakampės ašies.
8. Vėl uždėkite būgno prieigos plokštę (pakelkite ir užfiksukite vietoje) virš šešiakampės ašies ir pritvirtinkite.

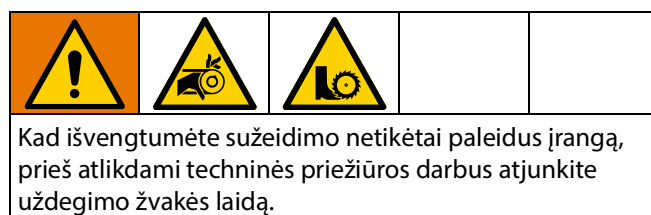
PASTABA: Rekomenduojamas turėti papildomą būgną su pjovikliais, jei būgną reikėtų greitai pakeisti darbo vietoje.

Diržo keitimas („Standard“ serijos modeliai)

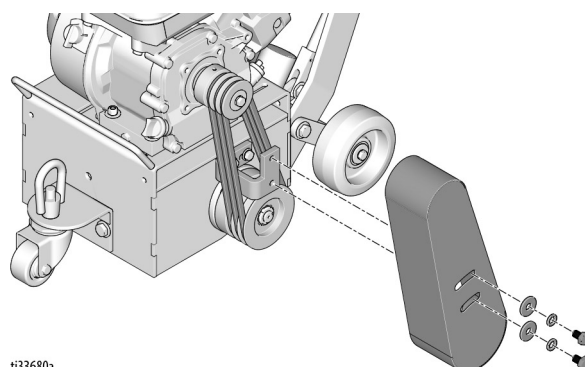
Dėl normalaus nusidėvėjimo gali prireikti įtempti arba pakeisti diržą. Kada tai reikės padaryti, priklauso nuo naudojimo ir diržo apkrovos.

Diržą lengva pakeisti, tam reikia kelių rankinių įrankių.

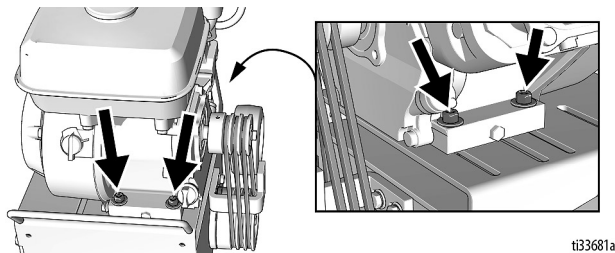
1. 17 mm veržliarakčiai
2. 1/2 col. lizdas arba veržliaraktis;
3. 13 mm lizdas arba veržliaraktis
4. Guminis plaktukas



1. Įsitikinkite, kad uždėta būgno prieigos plokštė. Tai užtikrina, kad pavaros galų padėtis tinkama, norint atlikti techninės priežiūros darbus.
2. Nuvalykite mašinos išorę, kad galėtumėte rasti visas reikiamas dalis.
3. Naudodami 17 mm lizdą arba veržliaraktį, išsukite du šešiabriaunius varžtus, kuriais diržo dangtis pritvirtintas prie mašinos šono. Nuimkite dangtį ir padėkite šalia.

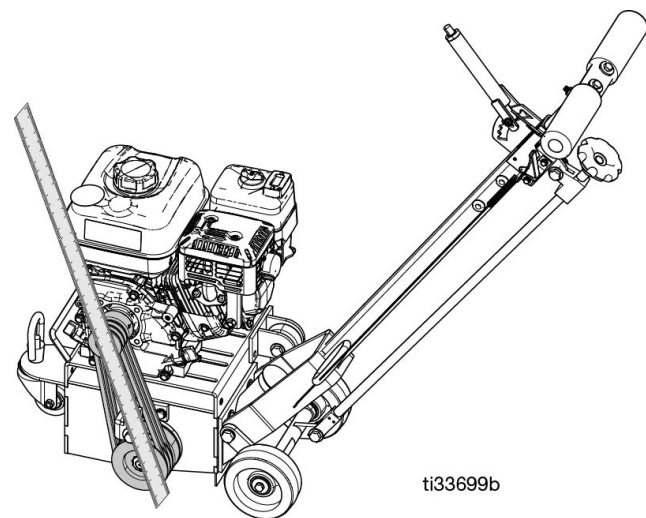


4. Keturias nailonines veržles, kuriomis pritvirtintas variklis, 1/2 col. lizdu arba veržliarakčiu atlaisvinkite (bet neišimkite) tiek, kad variklis laisvai slystų.

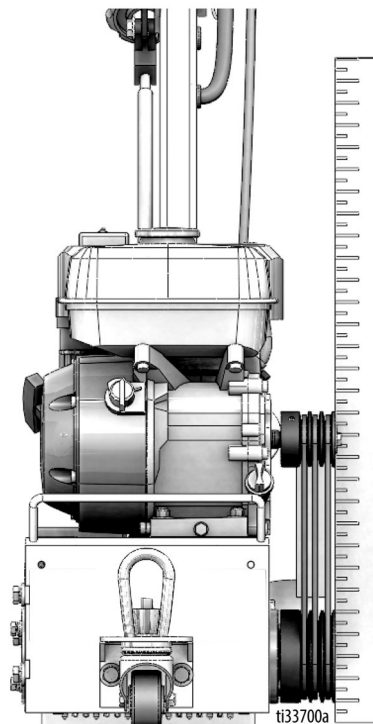


5. Paslinkite variklio galinę dalį tiek, kad prireikus galėtumėte nuimti ir pakeisti diržus.
6. Naują diržą įstatykite į vieną griovelį tiek ant viršutinio, tiek ant apatinio skriemulių.
7. Naudodami tiesią briauną, apjuoskite juo apatinio veleno išorę ir tempkite virš viršutinio skriemulio. Ilgą diržo eksploatavimą užtikrinsite, jei diržai bus tiesiai virš vienas kito. Jei reikia reguliuoti, sulygiuokite prieš įtempdami diržą.

PASTABA: Gali prireikti nuimti diržo apsaugo atraminį laikiklį, kad tiesią briauną būtų galima priglausti prie skriemulių. Naudokite tam 13 mm lizdą arba veržliaraktį.



8. Patikrinkite, ar skriemuliai tinkamai sulygiuoti, viską įtempkite ir paskutinį kartą patikrinkite skriemulių sulygiavimą.

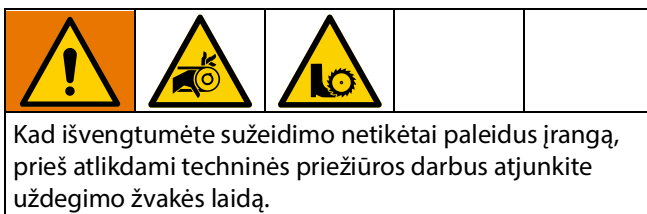


Diržo keitimas (visi „Pro“ serijos modeliai)

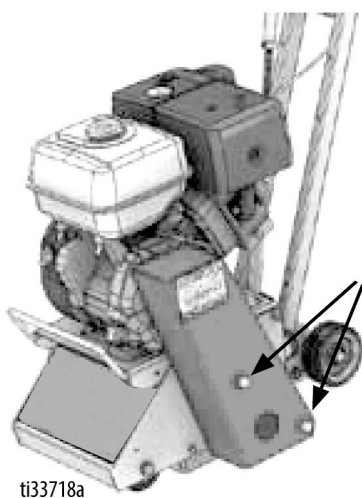
Dėl normalaus nusidėvėjimo gali prireikti įtempti arba pakeisti diržą. Kada tai reikės padaryti, priklauso nuo naudojimo ir diržo apkrovos.

Diržą lengva pakeisti, tam reikia kelių rankinių įrankių.

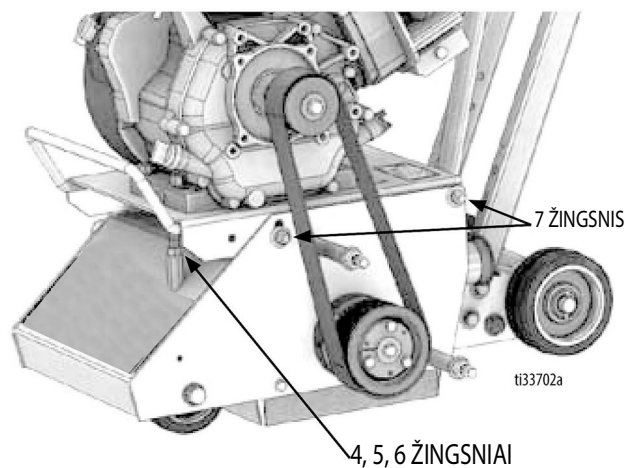
1. Du 9/16 col. veržliarakčiai
2. 3/4 col. veržliaraktis
3. 3/8 col. veržliaraktis atviru galu
4. Dailidės matuoklis arba tiesi briauna
5. Purškiamas tepalas
6. Uždegimo žvakės veržliaraktis



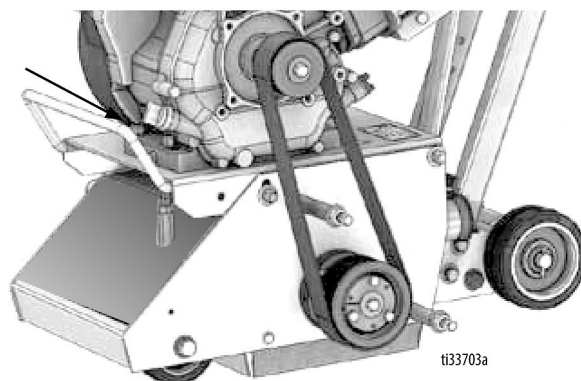
1. Įsitinkinkite, kad uždėta būgno prieigos plokštė. Tai užtikrina, kad pavaros galų padėtis tinkama, norint atlikti techninės priežiūros darbus.
2. Nuvalykite mašinos išorę, kad galėtumėte rasti visas reikiamas dalis.
3. Naudodami 3/4 col. veržliaraktį, išsukite dvi aklas veržles, kuriomis diržo dangtis pritvirtintas prie mašinos šono. Nuimkite dangtį ir padėkite šalia.



4. Mašinos priekyje purškiamu tepalu sutepkite variklio plokštės (diržo įtempimo) sraigtinį kėliklį.
5. 9/16 col. veržliarakčiu atlaisvinkite sraigtinio kėliklio fiksavimo veržlę.
6. Naudodami 3/8 col. veržliaraktį atviru galu, pradėkite sukuti variklio plokštės sraigtinį kėliklį į ilgą šešiabriaunį varžtą po juo. Sukite iki galo, kol pajusite pasipriešinimą.

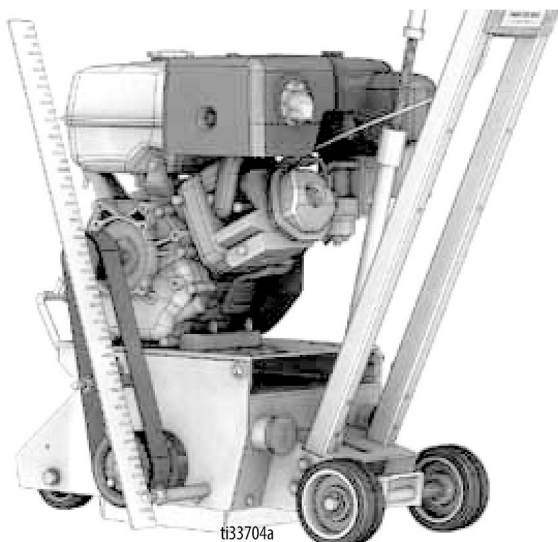


7. Atlaisvinkite (neiškinkite) keturis varžtus (po 2 kiekviename šone), kuriai variklio tvirtinimo plokštė prisukta prie pagrindinio mašinos rėmo.
8. Atlaisvinkite keturis varžtus, kuriais variklis pritvirtintas prie variklio plokštės. Po to, kai pakankamai atlaisvinsite visus keturis, nustumkite variklį iki galo į užpakalinę pusę. Tai leis atlaisvinti diržą tiek, kad jį būtų galima nuimti.

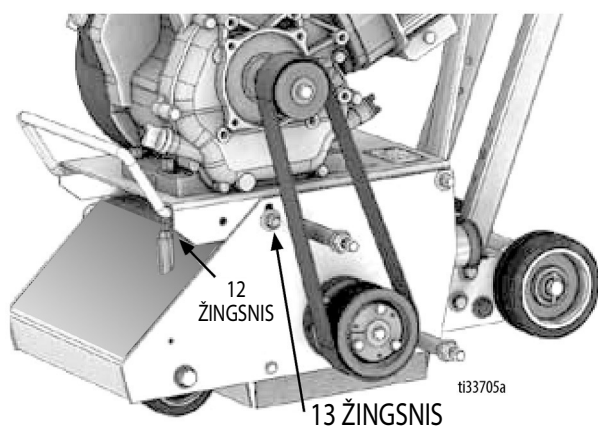


9. Diržą arba nupjaukite, arba raitodami nuimkite nuo skriemulių. Jei raitojate, vienu metu perkeltkite per vieną griovelį ant viršutinio ir apatinio skriemulių, kol visiškai nuimsite.
10. Naują diržą įstatykite į vieną griovelį tiek ant viršutinio, tiek ant apatinio skriemulių.

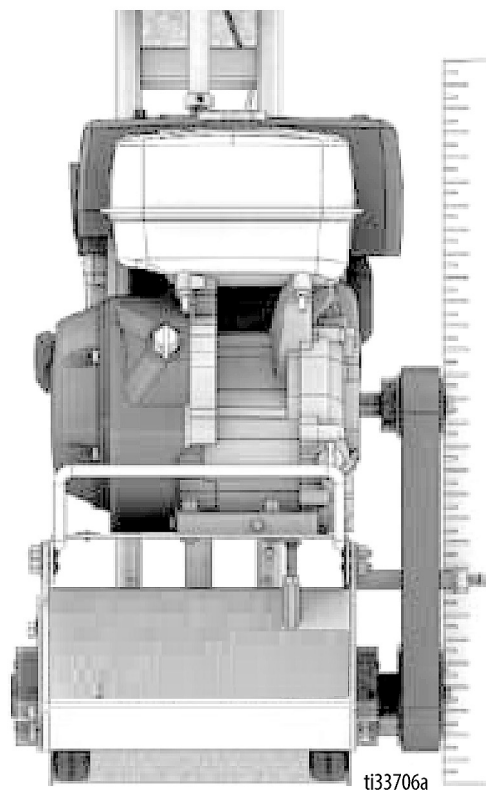
11. Naudodami tiesią briauną, apjuoskite juo apatinio veleno išorę ir tempkite virš viršutinio skriemulio. Ilgą diržo eksploatavimą užtikrinsite, jei diržai bus tiesiai virš vienas kito. Jei reikia reguliuoti, sulygiuokite prieš įtempdami diržą. Priveržkite keturis varžtus, kuriais variklio tvirtinimo plokštė prisukta prie rėmo.



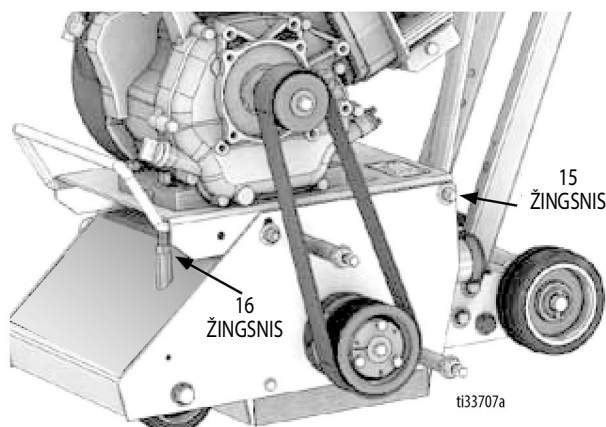
12. Sumontavę naudokite 3/8 col. veržliaraktį atviru galu, kad atsuktumėte diržą įtemptą sraigtinį kėliklį po variklio plokštę, norėdami tinkamai įtempti diržus. Nepertempkite diržo.
13. Tinkamai įtempę, 9/16 col. uždaro galo veržliarakčiu priveržkite priekinės variklio plokštės tvirtinimo varžtą diržo pusėje.



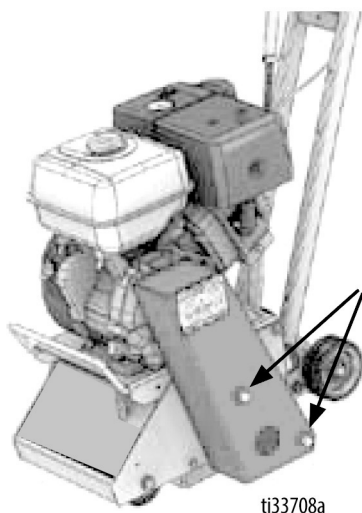
14. Iš mašinos priekio apžiūrėkite, ar variklio plokštė sulygiuota su mašina. Įtempus diržus sraigtinio kėlikliu, variklio plokštės dešinioji pusė pakyla aukščiau nei kairioji pusė. Paspausdami žemyn dešiniąją priekinę pusę, galite sulygiuoti plokštę ir priveržti priekinį dešinįjį varžtą, kad būtų įtvirtinta išlygiavimo padėtis.



15. Dviem 9/16 col. veržliarakčiais priveržkite galinius tvirtinimo varžtus.
16. 9/16 col. veržliarakčiu priveržkite variklio plokštės sraigtinio kėliklio fiksavimo varžtą, kad išvengtumėte jis nesisuktų.



17. Naudodami 3/4 col. veržliaraktį pakeiskite diržo dangtį.



Diržo lygiavimas

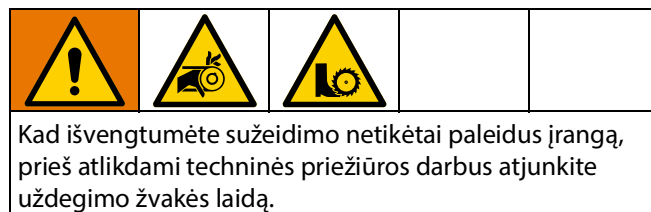
Jei įrenginio diržas per greitai nusidėvi, įrenginys genda ar kyla sunkumų dėl skriemulių, priežastis gali būti netinkamas lygiavimas ar pernelyg didelis diržo įtempis. Visi skriemuliai turi būti sulygiuoti vienas virš kito, kad būtų užtikrintas diržų vientisumas.

1. Diržą įtempdami ar keisdami ilgą tiesią briauną (dailidžių matuokliu) patikrinkite lygiavimą.
2. Tiesi briauna, pridėta prie apatinio skriemulio išorinio paviršiaus, turi priglusti prie viso viršutinio (variklio) skriemulio išorinio paviršiaus. Jei tiesi briauna nepriglunda prie viso variklio skriemulio paviršiaus, pastumkite ar patraukite variklio skriemulį, kad jis būtų tinkamai sulygiuotas.
3. Keisdami skriemulius (viršuje arba apačioje), būtinai įtaisyskite skriemulį toje pačioje plokštumoje, kaip buvo įdėtas senasis skriemulys, kad būtų užtikrintas lygiavimas.

Guolių keitimas („Standard“ serijos modeliai)

Reikalingi įrankiai:

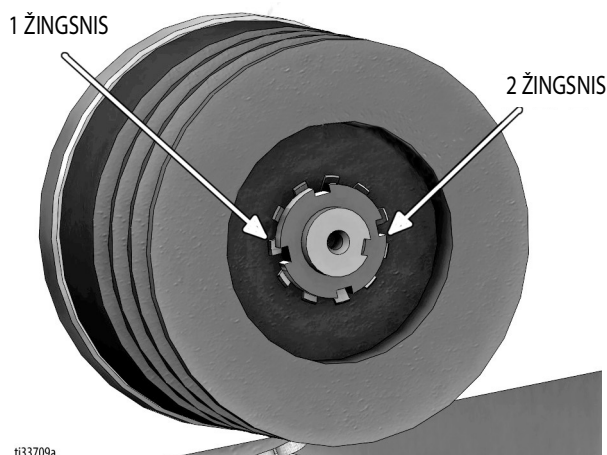
1. 16 mm lizdas ar veržliaraktis
2. 1/2 col. lizdas arba veržliaraktis
3. 9/16 col. lizdas arba veržliaraktis
4. 13 mm lizdas ar veržliaraktis
5. Plokščiasis atsuktuvus
6. Įprastas ar guminis plaktukas
7. 6 mm šešiabriaunis raktas



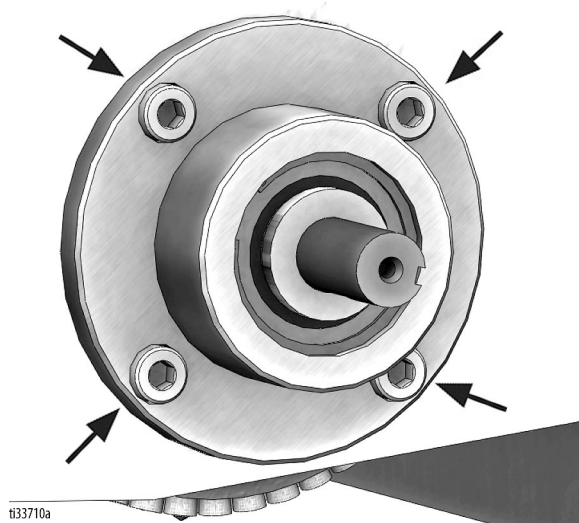
Vadovaudamiesi instrukcijomis nuimkite būgną ir diržus nuo mašinos, žr. „**GrindLazer Standard**“ serijos modelių **būgno keitimas** 24 psl. Padėkite būgno prieigos plokštę į šalį, nes vėliau nuimsite guolio korpusą.

1. Atsuktuvu įspauskite iškyšas, kuriomis fiksavimo veržlė pritvirtinta prie apatinio skriemulio.
2. Uždėdami atsuktuvą ant vienos iškyšos ir smogdami įprastu ar guminiu plaktuku, nuimkite fiksavimo veržlę nuo veleno. Nuimkite skriemulį nuo veleno.

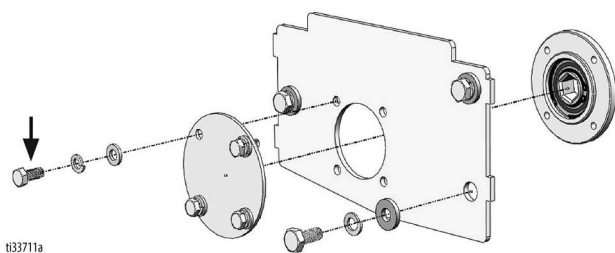
PASTABA: Fiksavimo veržlės sriegiai sukami į kairę, todėl norint ją atlaisvinti reikia sukti pagal laikrodžio rodyklę.



3. Nuėmus skriemulį, šioje pusėje guolių bloką galima nuimti naudojant 6 mm šešiabriaunį raktą.



4. Naudodami 13 mm lizdą ar veržliaraktį nuimkite guolių korpusą nuo būgno prieigos plokštės.



5. Į būgno korpusą įdėkite naują pavaros guolių bloką ir priveržkite varžtus. Įkiškite pavaros veleno raktą į rakto lizdą. Užveržkite fiksavimo veržlę ant veleno.
6. Sumontuokite apatinį skriemulį ant veleno.
7. Užstumkite pjoviklio būgną ant veleno.
8. Naujus durelių guolius 4 varžtais pritvirtinkite prie būgno prieigos plokštės. Sumontuokite būgno prieigos plokštę ant įrenginio.
9. Pakeiskite diržą ir diržo apsauginį gaubtą (žr. 25 psl.).

Guolių keitimas (visi „Pro“ serijos modeliai)

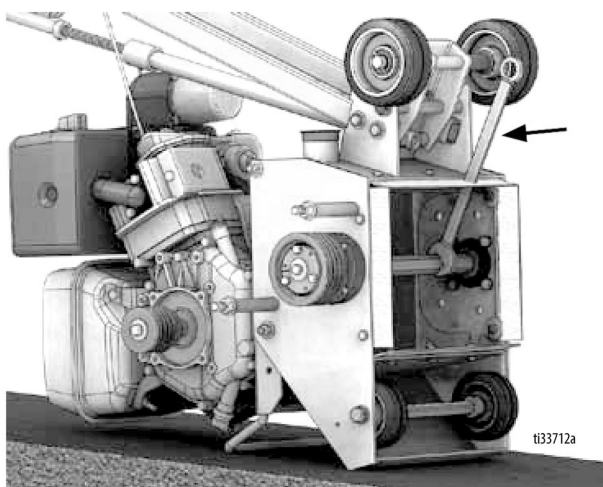
Reikalingi įrankiai:

1. 7/16 col. lizdas arba veržliaraktis
2. 1/2 col. lizdas arba veržliaraktis
3. 1 col. veržliaraktis atviru galu
4. 3/16 col. šešiakampis raktas
5. 5/32 col. šešiakampis raktas
6. 1/8 col. šešiakampis raktas



Kad išvengtumėte sužeidimo netikėtai paleidus įrangą, prieš atlikdami techninės priežiūros darbus atjunkite uždegimo žvakės laidą.

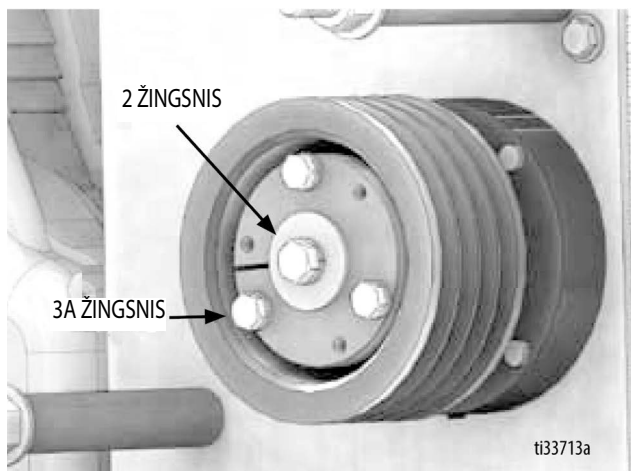
1. Paverskite mašiną į PRIEKĮ ir uždėkite 1 col. veržliaraktį ant šešiakampės ašies, kad nesisuktų.



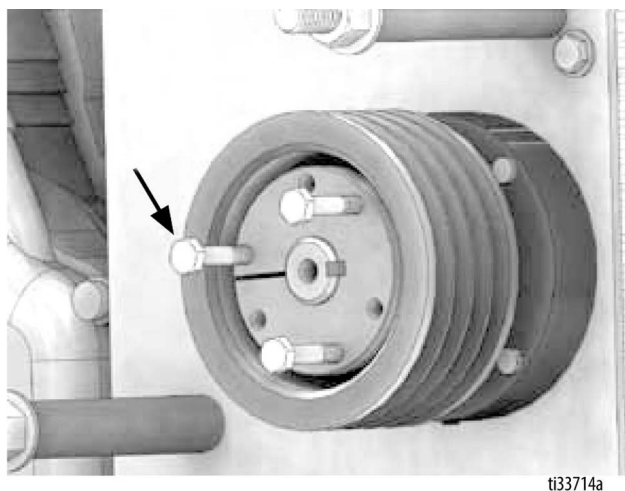
2. 1/2 col. lizdu išsukite centrinį varžtą.

3. Skriemulio pašalinimas:

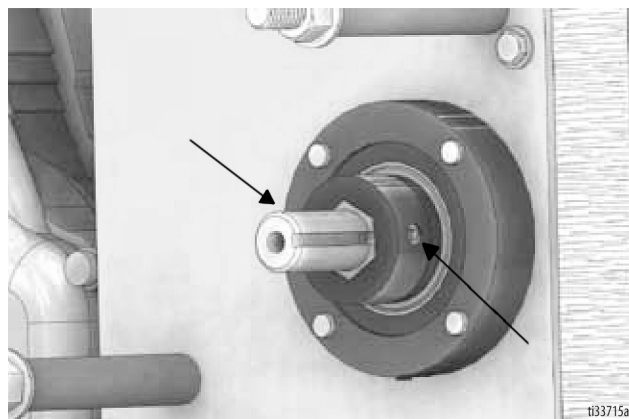
- a. Naudodami 7/16 col. lizdą išsukite likusius 3 varžtus ir rankomis juos įdėkite į sriegines angas, kaip parodyta toliau (3B).



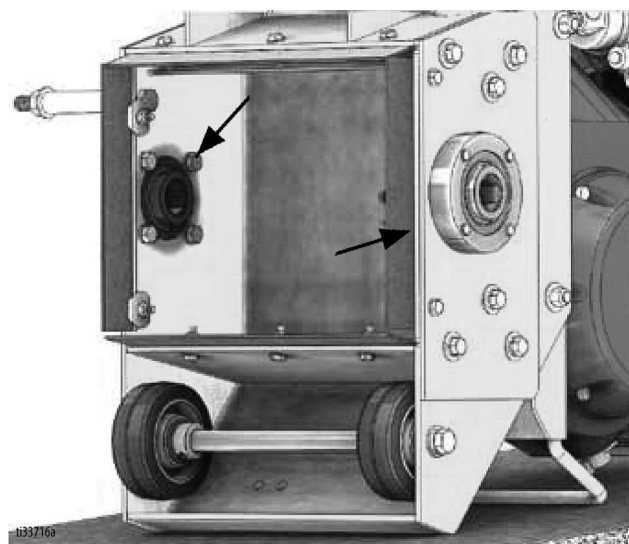
- b. Įdėję visus 3 varžtus, pradėkite juos sukti lizdu. Tai darykite TOLYGLIAI, kad įvorė būtų atlaisvinta sklandžiai. Nuėmę įvorę, nuimkite skriemulį ir kaištį.



4. Ištraukite veleną, 3/16 col. šešiabriauniu raktu atsukę jį laikinčius 2 nustatymo sraigtus.

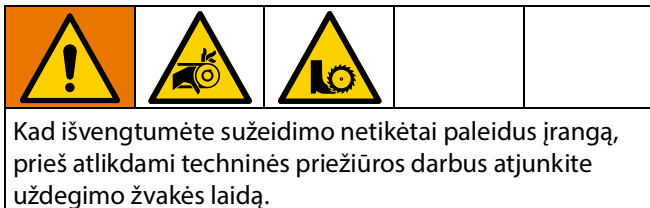


5. Naudodami 9/16 col. lizdą nuimkite guolių blokus abiejose mašinos pusėse.

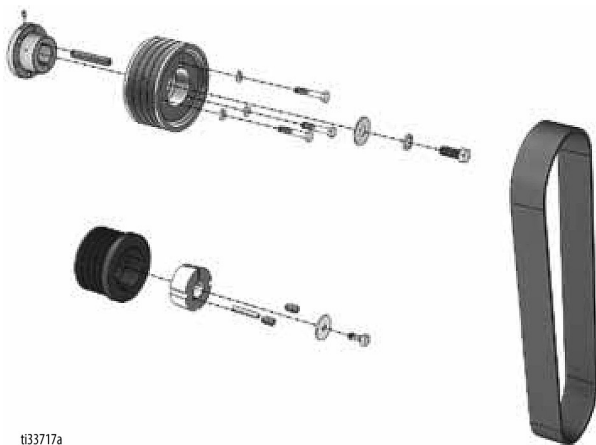


6. Sumontuokite naujus guolių blokus abiejose mašinos pusėse. Priveržkite varžtus.
7. Veleną iki galo įkiškite į pavaros guolį (kad jis visas būtų įkištas į būgno prieigos plokštės guolį) ir pritvirtinkite 2 varžtais (naudodami sriegių tvirtinimo priemonę).
8. Įkiškite pavaros veleno raktą į rakto lizdą.
9. Apatinį skriemulį uždėkite ant veleno.
10. Į apatinį skriemulį įstatykite visus 4 varžtus ir priveržkite.
11. Pakeiskite diržą ir diržo apsauginį gaubtą (žr. 27 psl.).

Deimantinio (didelio greičio) rinkinio montavimas (tik „Pro“ serijos modeliai)



Didelio greičio rinkinys naudojamas tik su deimantinio būgno bloku.



ti33717a

1. Nuo kultuvo (mažo greičio) nustatymo įrenginio nuimkite diržo apsaugą, diržą ir abu skriemulius.

2. Padėkite variklio skriemulį į šalį ir nuleiskite apatinį skriemulį prie variklio veleno (būtina įvorė yra didelio greičio rinkinio dalis).
3. Ant pavaros veleno uždėkite naują skriemulį ir kitą įvorę (yra rinkinyje).
4. Prieš priverždami skriemulius su įvorėmis, uždėkite naują diržą (yra rinkinyje) virš skriemulių.
5. Sulygiuokite skriemulius naudodami tiesią briauną ir priveržkite juos įvorėmis. Visiems skriemulio varžtams sutvirtinti naudokite sriegių tvirtinimo priemonę.
6. Pakeiskite diržo apsaugą.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

				
Kad išvengtumėte sužeidimo netikėtai paleidus įrangą, prieš atlikdami techninės priežiūros darbus atjunkite uždegimo žvakės laidą.				

Problema	Priežastis	Sprendimas
Pjovikliai nusidėvi netolygiai arba per greitai.	Būgnas per žemai.	Pakelkite būgną
	Susikaupė medžiagos likučių.	Nuvalykite pjoviklius.
	Per didelė pjoviklių apkrova.	Nuo velenų nuimkite kelis tarpiklius ar pjoviklius.
	Pjovikliai parinkti netinkamai.	Žr. 17X074 (paviršiaus profilio diagrama)
Pjoviklių velenai apgadinami netolygiai arba per greitai.	Būgnas per žemai.	Pakelkite būgną
	Nusidėvėjo galinės plokštės ar įvorės.	Pakeiskite galines plokštes ir (arba) įvoves.
	Nusidėvėjo velenai.	Pakeiskite velenus.
	Pjoviklis nustatytas netinkamai.	Kaip nustatyti tinkamai, žr. svetainėje www.graco.com/drumassembly .
	Daugiau kaip 40 valandų techninės priežiūros laikotarpis.	Pakeiskite velenus ir įvoves.
Būgnas nusidėvi per greitai arba įtrūko.	Būgnas liečia žemę.	Pakelkite būgną
	Velenai ir įvorės nepakeistos po 40 valandų.	Pakeiskite velenus ir įvoves.
Vibracija per didelė.	Guolis nusidėvėjo.	Pakeiskite nusidėvėjusį guolį.
	Šešiabriaunė įvorė nusidėvėjo.	Pakeiskite šešiabriaunę įvorę.
	Pavaros velenas nusidėvėjo.	Pakeiskite pavaros veleną.
	Pjoviklis nustatytas netinkamai.	Kaip nustatyti tinkamai, žr. svetainėje www.graco.com/drumassembly .
	Būgnas liečia žemę.	Pakelkite būgną
	Ratai nusidėvėjo.	Pakeiskite ratus.
Mašina šokinėja netolygiai.	Būgnas liečia žemę.	Pakelkite būgną
	Apsisukimų per minutę nuostata per maža.	Padidinkite variklio apsisukimų per minutę skaičių.
	Paviršius labai netolygus.	Perkelkite ant tolygesnio paviršiaus.
Per greitai nusidėvėjo pavaros diržas.	Skriemulys nesulygiuotas.	Sulygiuokite skriemulius arba diržą. Žr. 29 psl.
	Diržas netinkamas.	Uždėkite tinkamą diržą.
	Būgnas liečia paviršių.	Pakelkite būgną
Būgno įjungimo svirtis nepakyla arba nenusileidžia (tik DCS modeliai).	Būgno reguliavimo įtaisas nustatytas per aukštai ar per žemai.	Pakelkite arba nuleiskite būgno reguliavimo įtaisą.
Būgno reguliavimo įtaisas nesisuka.	Sriegiai nešvarūs arba nesutepti.	Nuvalykite ir sutepinkite sriegius.
	Jungtis gali būti sulenкта.	Pakeiskite jungtį.
Pjaunama nelygiai.	Pjaunama per giliai.	Pakelkite būgną
	Galinio rato šakė sulenкта.	Pakeiskite galinio rato šakę.

Tik DCS modeliai

Problema	Priežastis	Sprendimas
DCS valdymo blokas neįsijungia	Perdegęs saugiklis ant DCS maitinimo laido.	Pakeiskite saugiklį ant DCS maitinimo laido.
	Maitinimo jungiklis išjungtas arba pažeistas.	Ijunkite (maitinimo jungiklį. Jei maitinimo jungiklis pažeistas, jį pakeiskite.
	Akumulatorius išsiekvojęs.	Ikraukite akumuliatorių.
	DCS valdymo blokas pažeistas.	Pakeiskite DCS valdymo bloką.
DCS valdymo blokas trumpai veikia, tada išsijungia	Variklis neįkrauna akumulatoriaus. Akumulatoriaus įtampa yra 14,0-15,0 V (nuolatinė srovė), kai variklis veikia visa galia ir tinkamai įkrauna.	Patikrinkite variklio įkrovimo ritę, įtampos lygintuvą / reguliatorių ir saugiklį variklio uždegimo bloke. Jei reikia, šias dalis pakeiskite arba pataisykite.
DCS valdymo blokas įjungtas, tačiau paleidiklis ir (arba) būgno korpusas nejuda	Paleidiklis yra atjungtas nuo DCS valdymo bloko.	Patikrinkite visas jungtis.
	DCS valdymo bloko jungiklis nuspaustas arba sugedęs.	Išitinkinkite, kad visi jungikliai nėra užstrigę. Jei jungikliai sugedę, pakeiskite juos.
	Paleidiklio strypas užstrigo.	Rankiniu būdu perkeltkite paleidiklio strypą naudodamiesi rankinio aukščio reguliavimo funkcija. Nuimkite varžtą, esantį ant paleidiklio, tada 6 mm šešiakampiu raktu perkeltkite strypą.
	Paleidiklis arba DCS valdymo blokas pažeistas.	Žr. veiksmų grafiką, 37 psl.
	Akumulatorius beveik išsiekvojęs.	Ikraukite akumuliatorių.
DCS rodinys neatitinka pjovimo gylio.	DCS valdymo bloko padėtį reikia perkalibruoti.	Iš naujo paleiskite DCS valdymo bloką.
	Nulinės padėties nustatymas nėra dangos paviršius.	Perprogramuokite nulinę padėtį. Žr. DCS instrukcijos 19 psl.
	DCS valdymo bloke pasirinktas netinkamas „GrindLazer“ modelis.	Pasirinkite tinkamą modelį DCS valdymo bloke. Žr. Meniu ekranai 13 psl.
DCS valdymo bloko mygtukai veikia, tačiau ekranas yra tuščias	Ekranas atjungtas arba sugadintas.	Patikrinkite, ar ekrano juostinis kabelis ir raudonas / baltas laidas valdymo bloko viduje yra prijungti. Jei pažeistas, pakeiskite.

DCS klaidų kodai

Norėdami išvalyti klaidos kodą DCS valdymo bloke, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

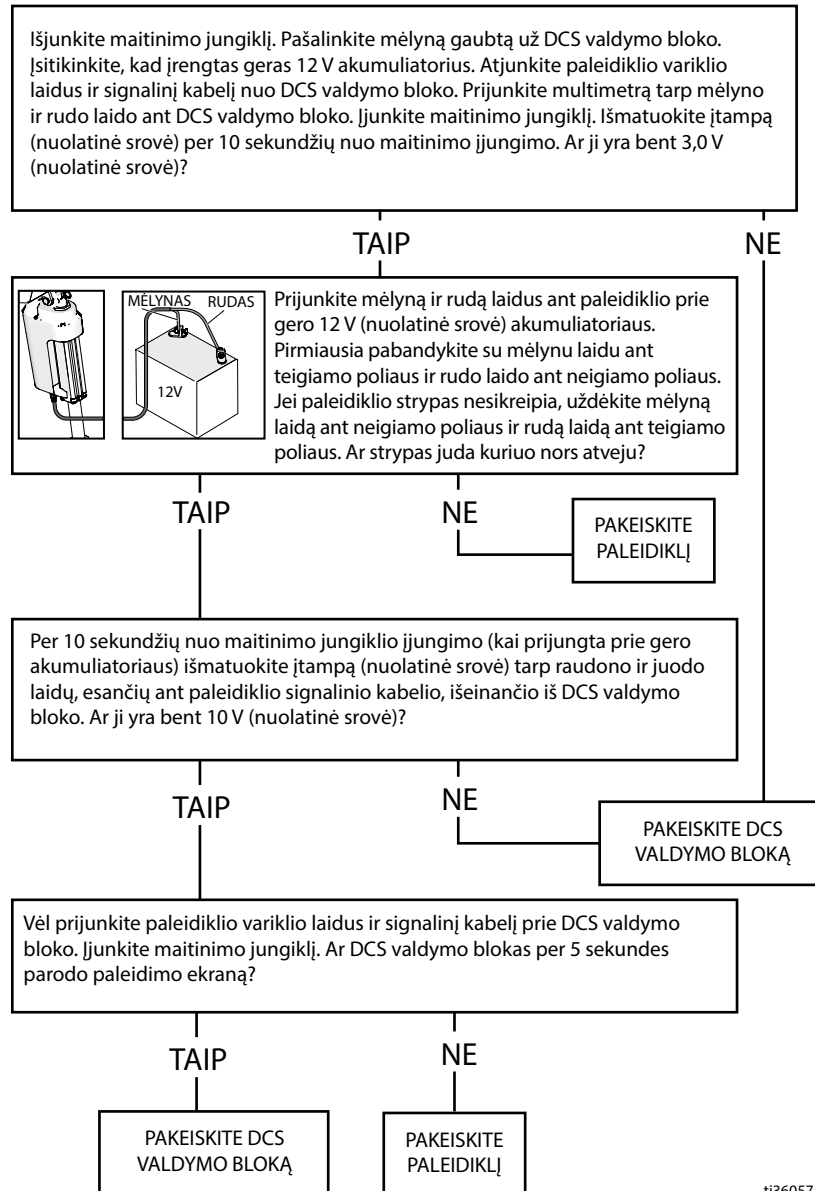
1. Išjunkite DCS maitinimo jungiklį.
2. Spręskite problemą.
3. Įjunkite DCS maitinimo jungiklį.

Klaida	Priežastis	Sprendimas
E04: Aukšta įtampa (20 V (nuolatinė srovė) ar didesnė, matuojama akumulatoriaus poliuose)	Akumulatorius pažeistas.	Pakeiskite akumuliatorių.
	Variklio įtampos lygintuvas / reguliatorius sugadintas.	Pakeiskite variklio įtampos lygintuvą / reguliatorių.
E05: Didelė variklio srovė (15 A arba didesnė, matuojama ant mėlyno arba rudo paleidiklio laido)	Paleidiklio strypas užstrigo.	Rankiniu būdu perkelti paleidiklio strypą naudodamiesi rankinio aukščio reguliavimo funkcija.
	Per didelė apkrova.	Įsitikinkite, kad, kai paleidiklis juda, įrenginyje nėra jokių jungčių.
E08: Žema įtampa (7 V (nuolatinė srovė) ar žemesnė, matuojama akumulatoriaus poliuose)	Akumulatorius beveik išsiekvojęs arba išsiekvojęs.	Įkraukite akumuliatorių.
	Variklis neįkrauna akumulatoriaus.	Patikrinkite variklio įkrovimo ritę ir įtampos lygintuvą / reguliatorių. Jei reikia, šias dalis pakeiskite arba pataisykite.
E09: Holo (Hall) jutiklio klaida	Paleidiklio signalinis kabelis atjungtas nuo DCS valdymo bloko arba pažeistas.	Patikrinkite visas jungtis. Jei reikia, sutaisykite arba pakeiskite.
	Paleidiklis arba DCS valdymo blokas pažeistas.	Žr. veiksmų grafiką, 37 psl.
E12: Didelė srovė (trumpasis jungimas, 60 amperų ar didesnė, matuojama ant raudono arba juodo laido tarp akumulatoriaus ir DCS valdymo bloko)	Įvyko laido arba bloko komponento trumpasis jungimas.	Patikrinkite visus laidus ir pažiūrėkite, ar neįvyko trumpasis jungimas. Jei visi laidai yra geri, DCS valdymo blokas gali būti sugadintas ir jį reikia pakeisti.
E31: Pradinės padėties mygtuko klaida	Pradinės padėties mygtukas užstrigo arba įvyko jo trumpasis jungimas.	Patikrinkite, ar pradinės padėties mygtukas yra užstrigęs. Jei neužstrigęs, pakeiskite pradinės padėties mygtuko jungiklį.
E32: Nulinės padėties mygtuko klaida	Nulinės padėties mygtukas užstrigo arba įvyko jo trumpasis jungimas.	Patikrinkite, ar nulinės padėties mygtukas yra užstrigęs. Jei neužstrigęs, pakeiskite nulinės padėties mygtuko jungiklį.
E33: Pjovimo gylio mygtuko klaida	Pjovimo gylio mygtukas užstrigo arba įvyko jo trumpasis jungimas.	Patikrinkite, ar pjovimo gylio mygtukas yra užstrigęs. Jei neužstrigęs, pakeiskite pjovimo gylio mygtuko jungiklį.

Klaida	Priežastis	Sprendimas
E34: Mygtuko „Aukštyn“ klaida	Mygtukas „Aukštyn“ arba rankenos svirties jungiklis užstrigo arba įvyko jo trumpasis jungimas.	Atjunkite rankenos svirties jungiklį nuo DCS valdymo bloko. Išvalykite klaidos kodą. Jei praėjus 30 sekundžių po pakartotinio maitinimo jungiklio įjungimo klaidos kodas vėl pasirodo, problema yra mygtukas „Aukštyn“ DCS valdymo bloke. Patikrinkite, ar mygtukas „Aukštyn“ yra užstrigęs. Jei neužstrigęs, pakeiskite mygtuko „Aukštyn“ jungiklį. Jei praėjus 30 sekundžių po pakartotinio maitinimo jungiklio įjungimo klaidos kodas nepasirodo, problema yra rankenos svirties jungiklis. Patikrinkite, ar jungiklis yra užstrigęs. Jei neužstrigęs, pakeiskite rankenos svirties jungiklį.
E35: Mygtuko „Žemyn“ klaida	Mygtukas „Žemyn“ arba rankenos svirties jungiklis užstrigo arba įvyko jo trumpasis jungimas.	Atjunkite rankenos svirties jungiklį nuo DCS valdymo bloko. Išvalykite klaidos kodą. Jei praėjus 30 sekundžių po pakartotinio maitinimo jungiklio įjungimo klaidos kodas vėl pasirodo, problema yra mygtukas „Žemyn“ DCS valdymo bloke. Patikrinkite, ar mygtukas „Žemyn“ yra užstrigęs. Jei neužstrigęs, pakeiskite mygtuko „Žemyn“ jungiklį. Jei praėjus 30 sekundžių po pakartotinio maitinimo jungiklio įjungimo klaidos kodas nepasirodo, problema yra rankenos svirties jungiklis. Patikrinkite, ar jungiklis yra užstrigęs. Jei neužstrigęs, pakeiskite rankenos svirties jungiklį.

DCS paleidiklio strypas nejudą

Naudokitės šia schema, jei DCS paleidiklio strypas nejudą arba jei DCS rodo klaidos kodą E09 (Holo (Hall) jutiklio klaida). Vadovaukitės **Laidų jungimo schema**, 61 psl.



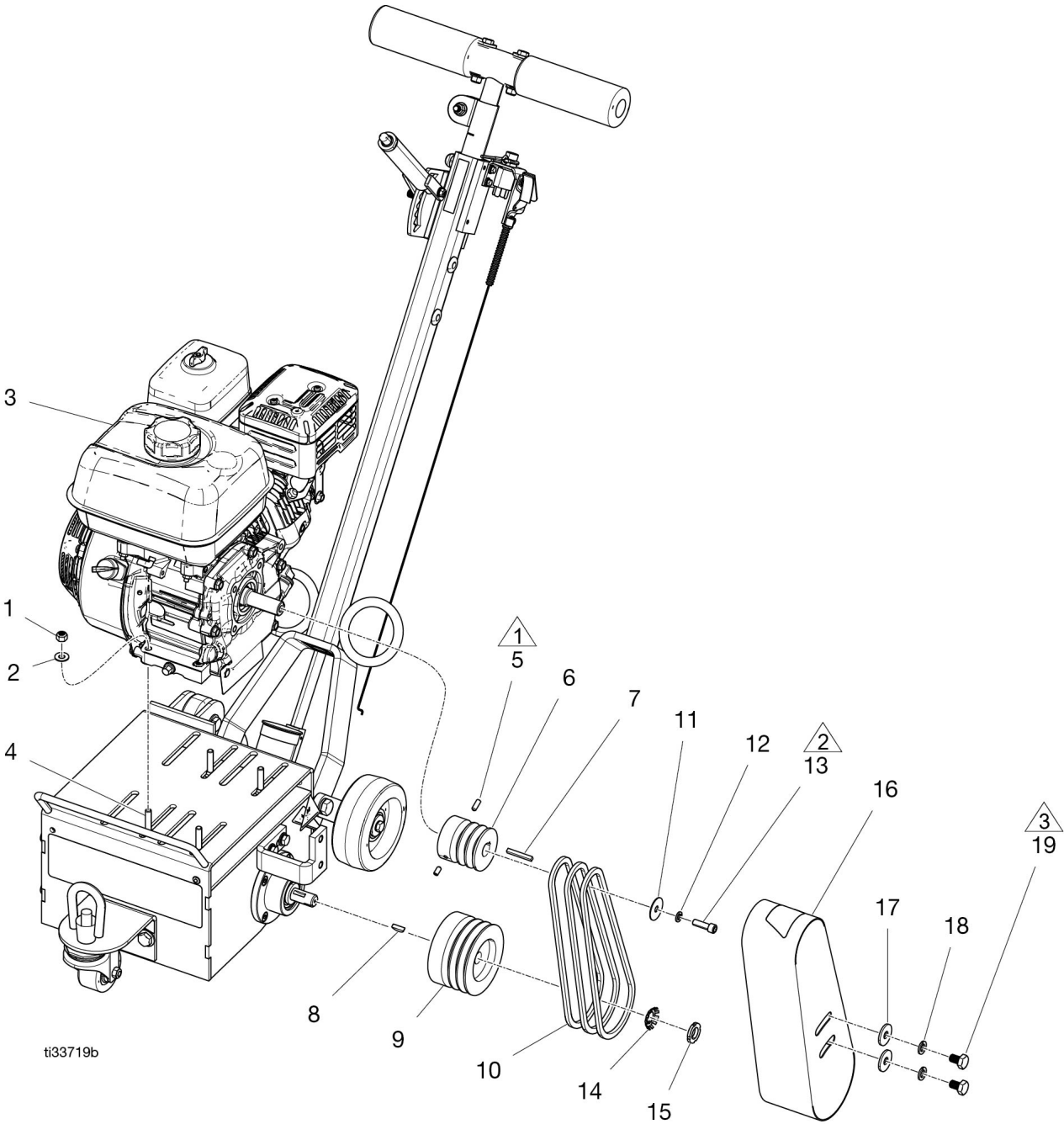
ti36057a

Dalys

Pavaros blokas (25M842)

Ref.	Torque
	5,6-6,8 N•m (50-60 in-lb)
	4,5-5,0 N•m (40-40 in-lb)
	22,5-25,5 N•m (200-225 in-lb)

* Jei nenurodyta, taikykite pramonės standartinius sukimo momentus.



ti33719b

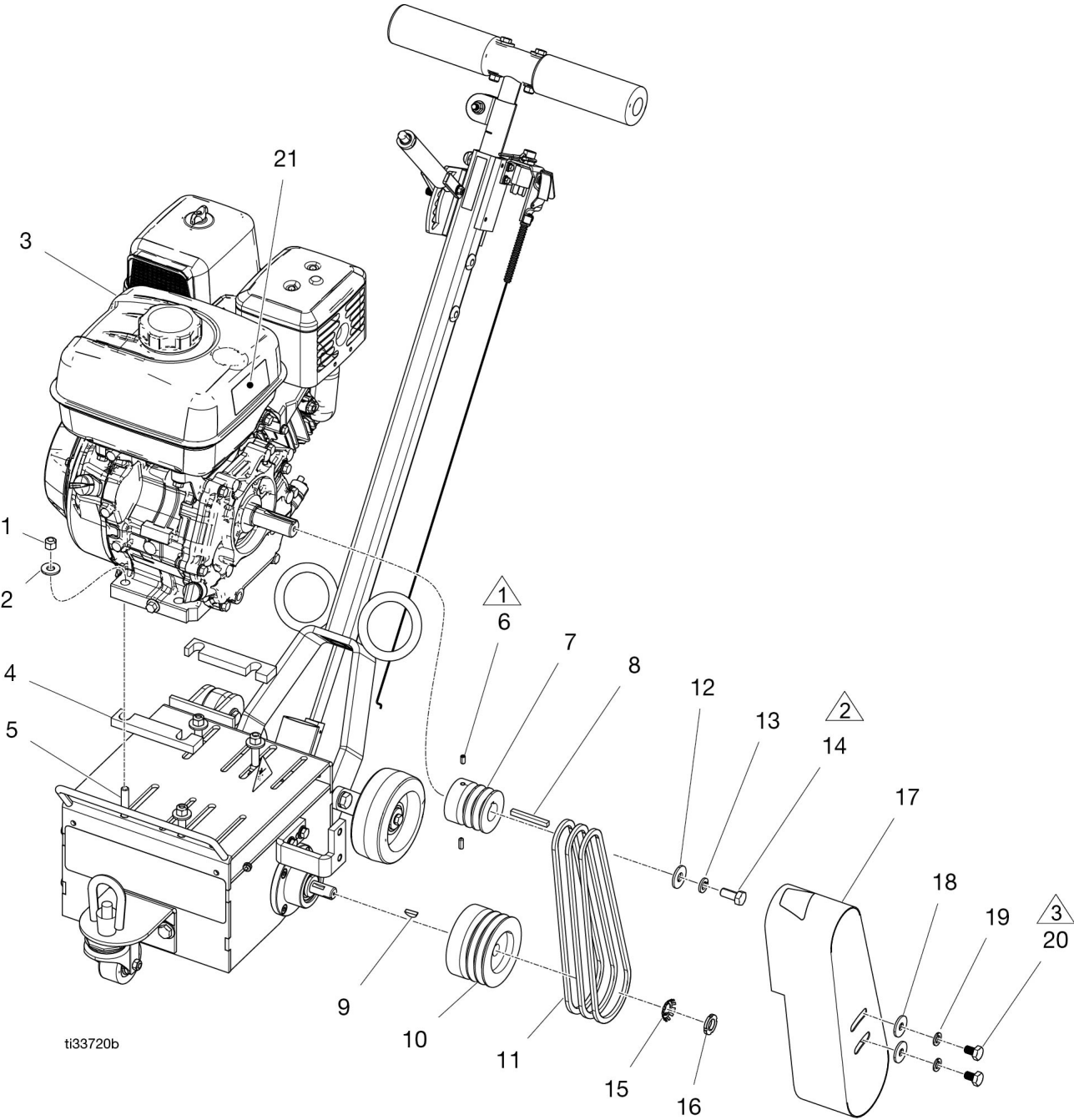
Pavaros bloko dalių sąrašas (25M842)

Eil. Nr.	Dalies Nr.	Aprašas	Kiekis
1	17W099	5/16-18 veržlė	4
2	17W087	5/16 col. plokščioji poveržlė	4
3	17W288	6.5 AG variklis	1
4	17W291	5/16-18 x 1,5 col. vežimėlio varžtas	4
5	17W292	M5-1,0 x 12 mm nustatymo sraigtas	2
6	17W994	Variklio skriemulys	1
7	17W038	3/16 col. raktas	1
8	17W995	Plokštelinė spyruoklė	1
9	17W996	Apatinis skriemulys	1
10	17W997	Pavaros diržas	3
11	17W061	5/16 col. x 1,25 col. OD sparno poveržlė	1
12	17W128	5/16 col. fiksuojamoji poveržlė	1
13	17W124	5/16-24 x 1 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	1
14	17W998	Fiksavimo poveržlė	1
15	17W999	Fiksavimo veržlė su grioveliais	1
16	17X002	Diržo apsaugas	1
17	17X003	M10 30 mm OD sparno poveržlė	2
18	17X004	M10 fiksuojamoji poveržlė	2
19	17X005	M10-1,5x16 mm šešiabriaunis varžtas su galvute	2
20	194126	Įspėjamoji etiketė dėl gaisro ir sprogo	1
<i>Papildomų įspėjamųjų ir saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.</i>			

Pavaros blokas (25M843)

Ref.	Torque
	5,6-6,8 N•m (50-60 in-lb)
	4,5-5,0 N•m (40-40 in-lb)
	22,5-25,5 N•m (200-225 in-lb)

* Jei nenurodyta, taikykite pramonės standartinius sukimo momentus.



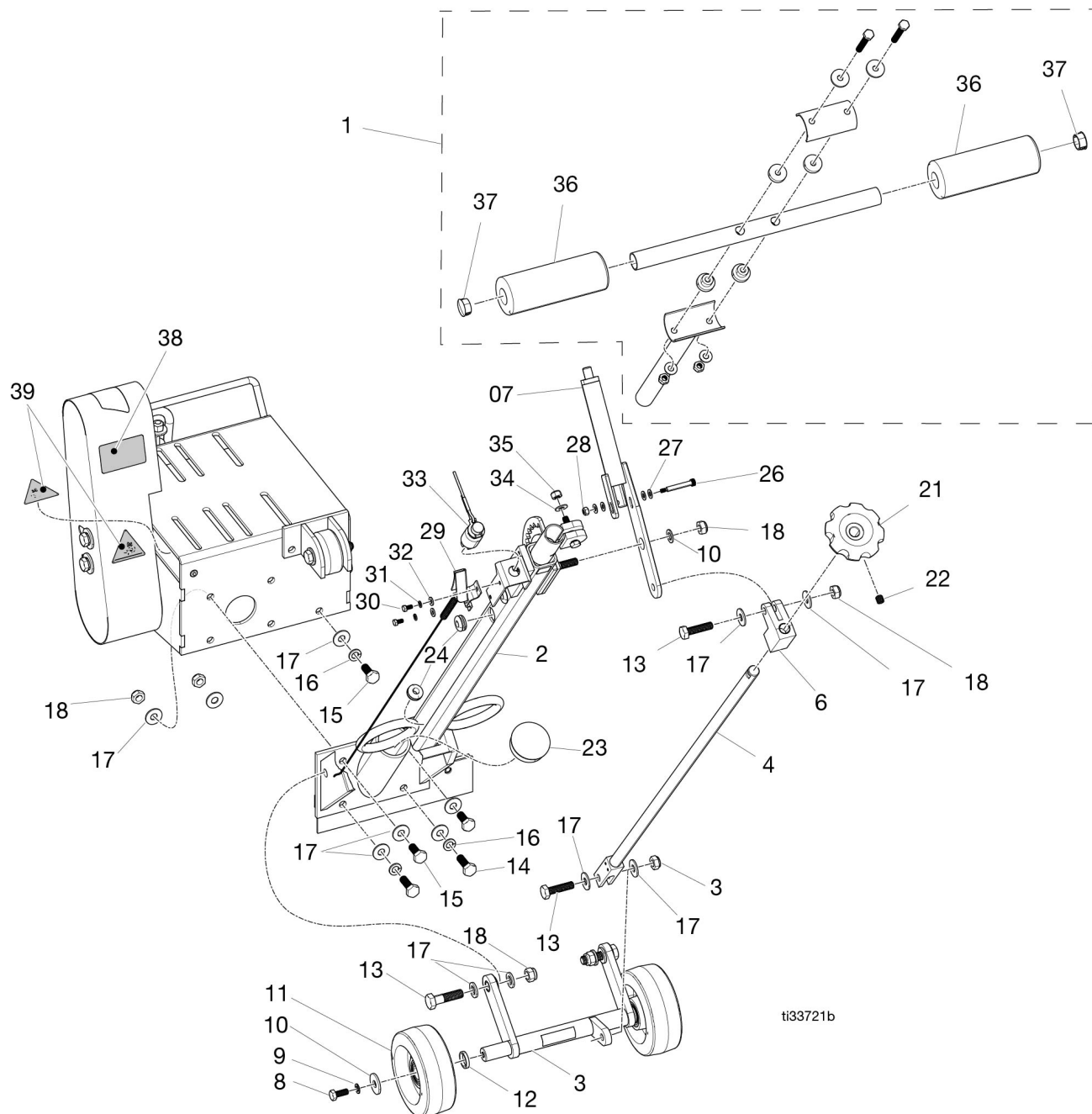
Pavaros bloko dalių sąrašas (25M843)

Eil. Nr.	Dalies Nr.	Aprašas	Kiekis
1	17W095	3/8-16 veržlė	4
2	17W008	3/8 col. plokščioji poveržlė	4
3	17W137	9 AG variklis	1
4	17W307	Variklio tarpiklis	2
5	17W308	3/8-16 x 2 col. vežimėlio varžtas	4
6	17W292	M6-1,0 x 12 mm begalvis varžtas	2
7	17W306	Variklio skriemulys	1
8	17W088	1/4 col. raktas	1
9	17W995	Plokštelinė spyruoklė	1
10	17W996	Apatinis skriemulys	1
11	17W304	Pavaros diržas	3
12	17W146	7/16 col. x 1,25 col. OD sparno poveržlė	1
13	17W159	7/16 col. fiksuojamoji poveržlė	1
14	17W145	7/16-20 x 1 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	1
15	17W998	Fiksavimo poveržlė	1
16	17W999	Fiksavimo veržlė su grioveliais	1
17	17W305	Diržo apsaugas	1
18	17X003	M10 30 mm OD sparno poveržlė	2
19	17X004	M10 fiksuojamoji poveržlė	2
20	17X005	M10-1,5x16 mm šešiabriaunis varžtas su galvute	2
21	194126	Įspėjamoji etiketė dėl gaisro ir sprogo	1
Papildomų įspėjamųjų ir saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.			

Kreipiamojo strypo blokas (25M842 ir 25M843)

Ref.	Torque
	11,3-12,4 N•m (100-110 in-lb)

* Jei nenurodyta, taikykite pramonės standartinius sukimo momentus.



ti33721b

Kreipiamojo strypo bloko (25M842 ir 25M843) dalių sąrašas

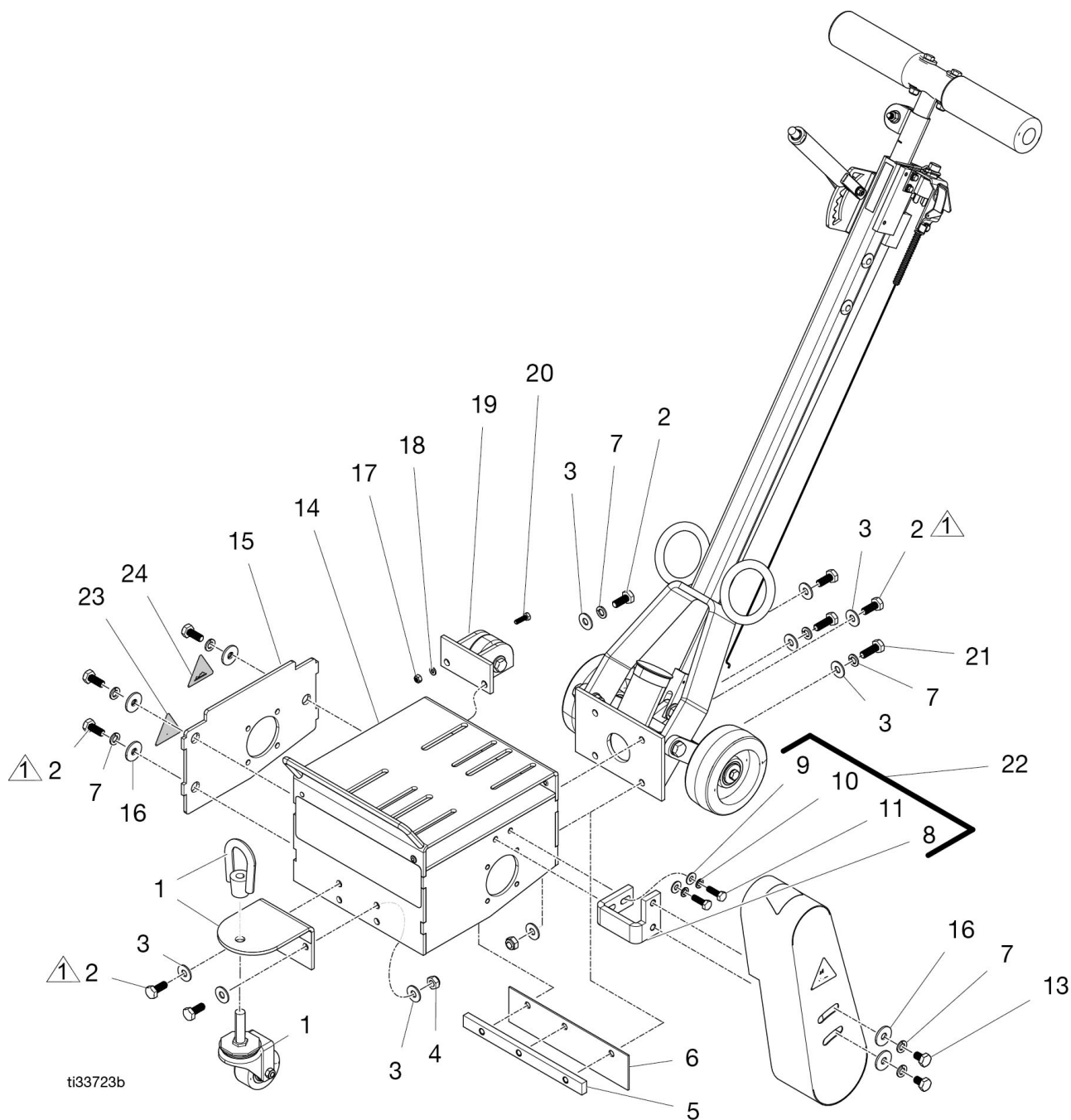
Eil. Nr.	Dalies Nr.	Aprašas	Kiekis
1	17X006	Vairo blokas	1
2	17X007	Kreipiamasis strypas	1
3	17X008	Rato laikiklis	1
4	17X009	Aukščio reguliavimo strypas	1
5	17X010	Apatinė aukščio reguliavimo apkaba	1
6	17X011	Viršutinė aukščio reguliavimo apkaba	1
7	18A569	Aukščio reguliavimo svirties blokas	1
8	17X013	M8-1,25 x 20 mm sraigtas šešiakampe galvute	2
9	17X014	M8 fiksuojamoji poveržlė	2
10	17X003	M10-30 mm OD plokščioji poveržlė	3
11	17X015	Galinio rato blokas	2
12	17X016	Galinio rato tarpiklis	2
13	17X017	M10-1,5 x 40 mm sraigtas šešiakampe galvute	4
14	17X018	M10-1,5 x 30 mm sraigtas šešiakampe galvute	2
15	17X019	M10-1,5 x 25 mm sraigtas šešiakampe galvute	3
16	17X004	M10 fiksuojamoji poveržlė	3
17	17W425	M10 plokščioji poveržlė	11
18	17W424	M10-1,5 nailoninė veržlė	6
19	17X020	Apatinės apkabos tvirtinimo kaištis	2
20	17X021	Žalvarinė įvorė	2
21	17X022	Aukščio reguliavimo rankenėlė	1
22	17X023	M10-1,5 x 10 mm begalvis varžtas	1
23	17X024	Vakuomo angos dangtelis	1
24	17X025	5/8 col. ID guminis žiedinis stropas	3
25	17X026	Aukščio reguliavimo svirties spyruoklė	1
26	18A587	Aukščio reguliavimo lokatoriaus kaištis	1
27	18A588	M6 fiksuojamoji poveržlė	1
28	17W287	M6-1,0 šešiakampė veržlė	1
29	17W144	Droselio kabelis	1
30	17X029	M5-0,8 x 10 mm sraigtas šešiakampe galvute	4
31	17X030	M5 fiksuojamoji poveržlė	4
32	17X031	M5 plokščioji poveržlė	4
33	17X032	Avarinio jungiklio blokas	1
34	17X033	M8 Flat Washer	1
35	17W301	M8-1,25 nailoninė veržlė	1
36	17X034	Putplasčio rankenos užmautė	2
37	17X035	7/8 col. ID plastikinis vamzdelio dangtelis	2
38	17W298	Įspėjamoji etiketė, įvairi	1
39	16C394	Įspėjamoji etiketė, įstrigimo	2

Papildomų įspėjamųjų ir saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

Pagrindinio korpuso blokas (25M842 ir 25M843)

Ref.	Torque
	38-40 N•m (28-30 ft-lb)

* Jei nenurodyta, taikykite pramonės standartinius sukimo momentus.

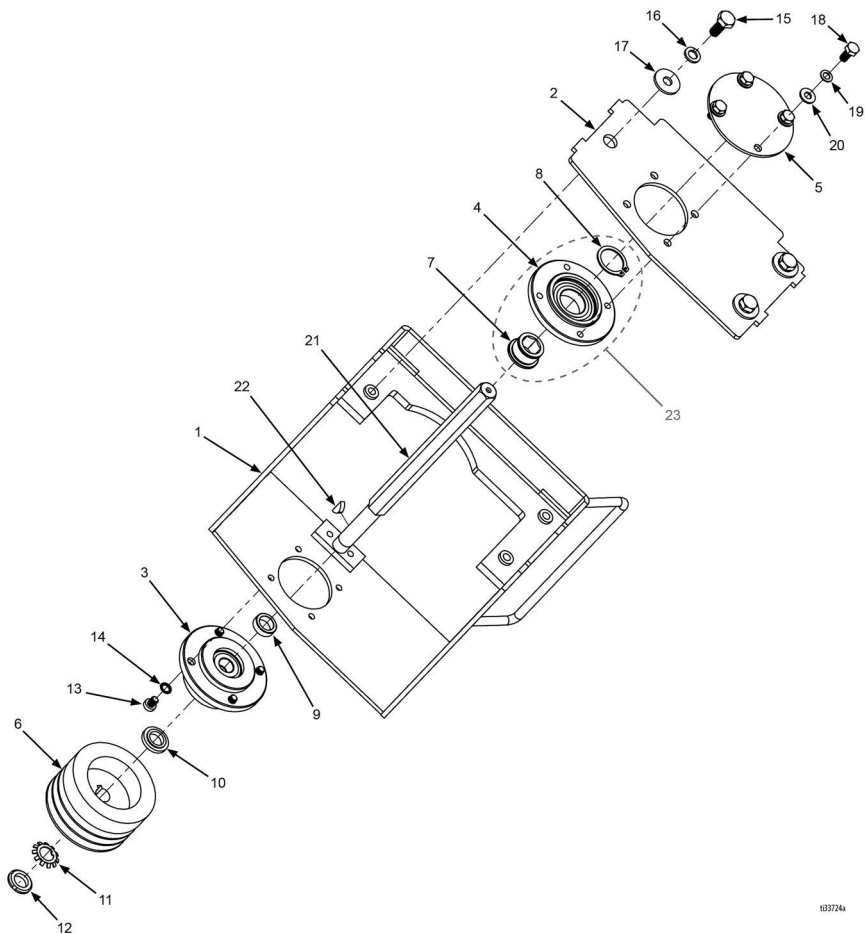


Pagrindinio korpuso bloko (25M842 ir 25M843) dalių sąrašas

Eil. Nr.	Dalies Nr.	Aprašas	Kiekis
1	17X036	Priekinio rato blokas	1
2	17X019	M10-1,5 x 2,5 mm sraigtas šešiakampe galvute	8
3	17W425	M10 plokščioji poveržlė	11
4	17W424	M10-1,5 nailoninė veržlė	4
5	17X037	Dulkių atvarto laikymo strypas	1
6	17X038	Dulkių atvartas	1
7	17X004	M10 fiksuojamoji poveržlė	8
8	17X040	Diržo apsaugo laikiklis	1
9	17X033	M8 plokščioji poveržlė	2
10	17X014	M8 fiksuojamoji poveržlė	2
11	17X041	M8-1,25 x 25 mm sraigtas šešiakampe galvute	2
12	17X002	Diržo apsaugas (modelis 25M842)	1
	17W305	Diržo apsaugas (modelis 25M843)	1
13	17X005	M10-1,5x16 mm šešiabriaunis varžtas su galvute	2
14	17X042	Pagrindinis korpusas	1
15	17X044	Šoninė plokštė	1
16	17X003	M10-30 mm OD plokščioji poveržlė	5
17	17X046	M10-1,5 nailoninė veržlė	1
18	17W886	M6-1,0 nailoninė veržlė	1
19	17X047	M6 plokščioji poveržlė	1
20	17X049	M6-1,0 x 20 mm sraigtas šešiakampe galvute	1
21	17X018	M10-1,5 x 30 mm sraigtas šešiakampe galvute	2
22	17X050	Diržo apsaugo laikiklio blokas	1
23	16C393	Įspėjamoji etiketė, pėdų įpjovimo	1
24	16D646	Įspėjamoji etiketė, karšto paviršiaus	1
<i>Papildomų įspėjamųjų ir saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.</i>			

Būgno korpuso blokas (25M842 ir 25M843)

* Jei nenurodyta, taikykite pramonės standartinius sukimo momentus.



Būgno korpuso bloko (25M842 ir 25M843) dalių sąrašas

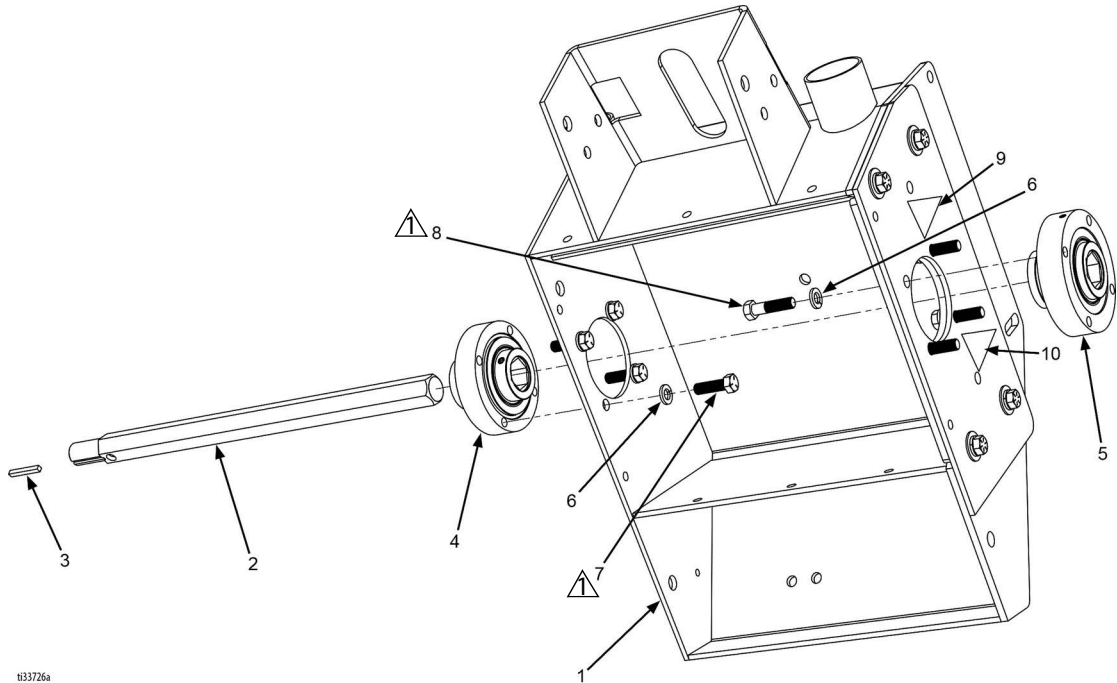
Eil. Nr.	Dalies Nr.	Aprašas	Kiekis
1	17X042	Pagrindinis korpusas	1
2	17X044	Šoninė plokštė	1
3	17X060	Pavaros pusės guolio blokas	1
4	17X061	Šoninės plokštės guolio blokas	1
5	17X062	Šoninės plokštės guolio dangtis	1
6	17W996	Apatinis (pavaros) skriemulys	1
7	17X063	Šešiakampė įvorė	1
8	17X064	Šešiakampės įvorės C formos spaustukas	1
9	17X065	Veleno tarpiklis	1
10	17X066	Skriemulio tarpiklis	1
11	17W998	Fiksavimo poveržlė	1
12	17W999	Kairioji karūnuotoji fiksavimo veržlė	1
13	17X067	M8-1,25 x 10 mm žemo profilio sraigtas su lizdine galvute	4
14	17X068	M8 kūginė spyruoklinė poveržlė	4
15	17X019	M10-1,5 x 25 mm sraigtas šešiakampe galvute	3
16	17X004	M10 fiksuojamoji poveržlė	3

17	17X003	M10-30 mm OD plokščioji poveržlė	3
18	17X069	M8-1,25 x 18 mm sraigtas šešiakampe galvute	4
19	17X014	M8 fiksuojamoji poveržlė	4
20	17X033	M8 plokščioji poveržlė	4
21	17X070	Šešiakampis pavaros velenas	1
22	17W995	Plokštelinė spyruoklė	1
23	17X071	Šoninės plokštės guolio blokas	1

Guolio ir veleno blokas (25M846, 25N667 ir 25N668)

Ref.	Torque
	40-43 N•m (30-32 ft-lb)

* Jei nenurodyta, taikykite pramonės standartinius sukimo momentus.



Guolio ir veleno bloko (25M846, 25N667 ir 25N668) dalių sąrašas

Eil. Nr.	Dalies Nr.	Aprašas	Kiekis
1	17W026	Pagrindinis rėmas	1
2	17W039	Pavaros velenas	1
3	17W038	Veleno raktas	1
4	17W046	Pavaros pusės guolio blokas	1
4*	17W953	Pavaros pusės guolio blokas	1
5	17W040	Šoninės plokštės guolio blokas	1
5*	17W954	Šoninės plokštės guolio blokas	1
6	17W007	3/8 col. fiksuojamoji poveržlė	8
7	17W103	3/8-24 x 1,25 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	4
8	17W083	3/8-24 x 1,5 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	4
9	16C393	Įspėjamoji etiketė, pėdų įpjovimo	2
10	16D646	Įspėjamoji etiketė, karšto paviršiaus	1

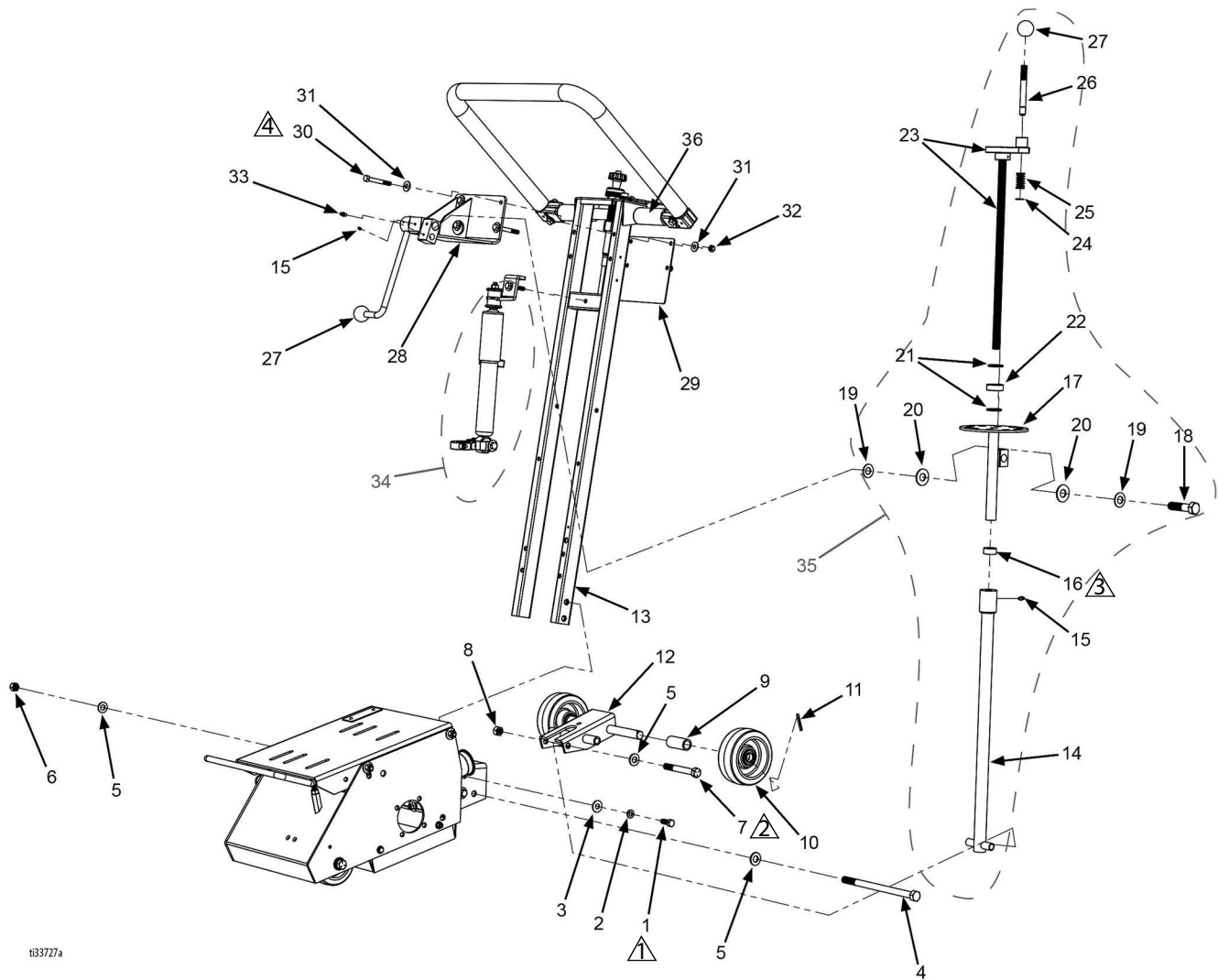
Papildomų įspėjamųjų ir saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

* Taikoma mašinai, nustatytai veikti didelio greičio (deimanto) režimu.

Galinis blokas (25M846 ir 25N667)

Ref.	Torque
	32,5-35,3 N•m (24-26 ft-lb)
	20,3-22,6 N•m (180-200 in-lb)
	7,9-8,5 N•m (70-75 in-lb)
	18,1-19,2 N•m (160-170 in-lb)

* Jei nenurodyta, taikykite pramonės standartinius sukimo momentus.



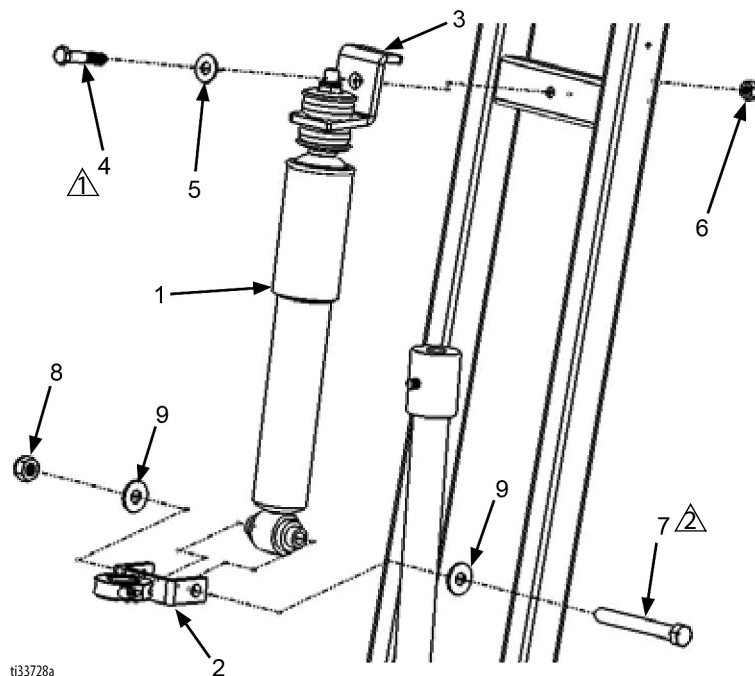
ti33727a

Galinio bloko (25M846 ir 25N667) dalių sąrašas

Eil. Nr.	Dalies Nr.	Aprašas	Kiekis
1	17W052	3/8-16 x 1 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	4
2	17W007	3/8 col. fiksuojamoji poveržlė	4
3	17W008	3/8 col. plokščioji poveržlė	4
4	17W060	1/2-13 x 8 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	1
5	17W098	1/2 col. plokščioji poveržlė	3
6	17W062	1/2-13 nailoninė veržlė	1
7	17W057	1/2-20 x 4 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	1
8	17W955	1/2-20 nailoninė fiksuojamoji veržlė	1
9	17W058	Rato tarpiklis	2
10	17W031	Ratas (galinis)	2
11	17W059	Fiksuojamasis vielokaištis	2
12	17W017	Galinė šakė	1
13	17W106	Pagrindinis vairo rėmas	1
14	17Y172	Apatinė jungtis	1
15	17W045	Tepalo jungiamoji detalė	2
16	17W056	Fiksuojamasis žiedas	1
17	17Y822	Viršutinė jungtis	1
18	17W117	5/8-11 x 2,5 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	1
19	17W114	Kūginė spyruoklinė poveržlė	2
20	17W113	Bronzinė poveržlė	2
21	17W105	Struktūrinė poveržlė	2
22	17W054	Stumiamasis guolis	1
23	17Y998	Vairaračio blokas	1
24	17W127	E formos spaustukas	1
25	17W111	Spyruoklė	1
26	17W119	Lokatoriaus kaištis	1
27	17W049	Rutulinė rankenėlė	2
28	17W108	Kumšteliu pakeliama svirtis	1
29	17W285	Vairo galinė plokštė	1
30	17W081	5/16-18 x 2,5 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	4
31	17W087	5/16 col. plokščioji poveržlė	8
32	17W099	5/16-18 nailoninė veržlė	4
33	17W084	#10-32 x 0,25 col. nustatymo sraigtas	1
34	17W121	Slopintuvo blokas	1
35	17W956	Jungties / vairaračio blokas	1
36	17W138	Rankena „Graco“ (modelis 25N667)	2

Slopintuvo blokas (25M846, 25N667)

Ref.	Torque
	16,9-18,1 N•m (150-160 in-lb)
	10,7-11,9 N•m (95-105 in-lb)



Slopintuvo bloko (25M846 ir 25N667) dalių sąrašas

Eil. Nr.	Dalies Nr.	Aprašas	Kiekis
1	17W126	Smūgio energijos sugėriklis	1
2	17W123	Apatinė tvirtinimo jungtis	1
3	17W122	Viršutinė tvirtinimo jungtis	1
4	17W124	5/16-18 x 1,75 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	1
5	17W087	5/16 col. plokščioji poveržlė	1
6	17W099	5/16-18 nailoninė šešiakampė veržlė	1
7	17W125	3/8-16 x 3,5 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	1
8	17W095	3/8-16 nailoninė veržlė	1
9	17W008	3/8 col. plokščioji poveržlė	2
10	17W121	Slopintuvo blokas (įskaitant 1-9 elementus)	1

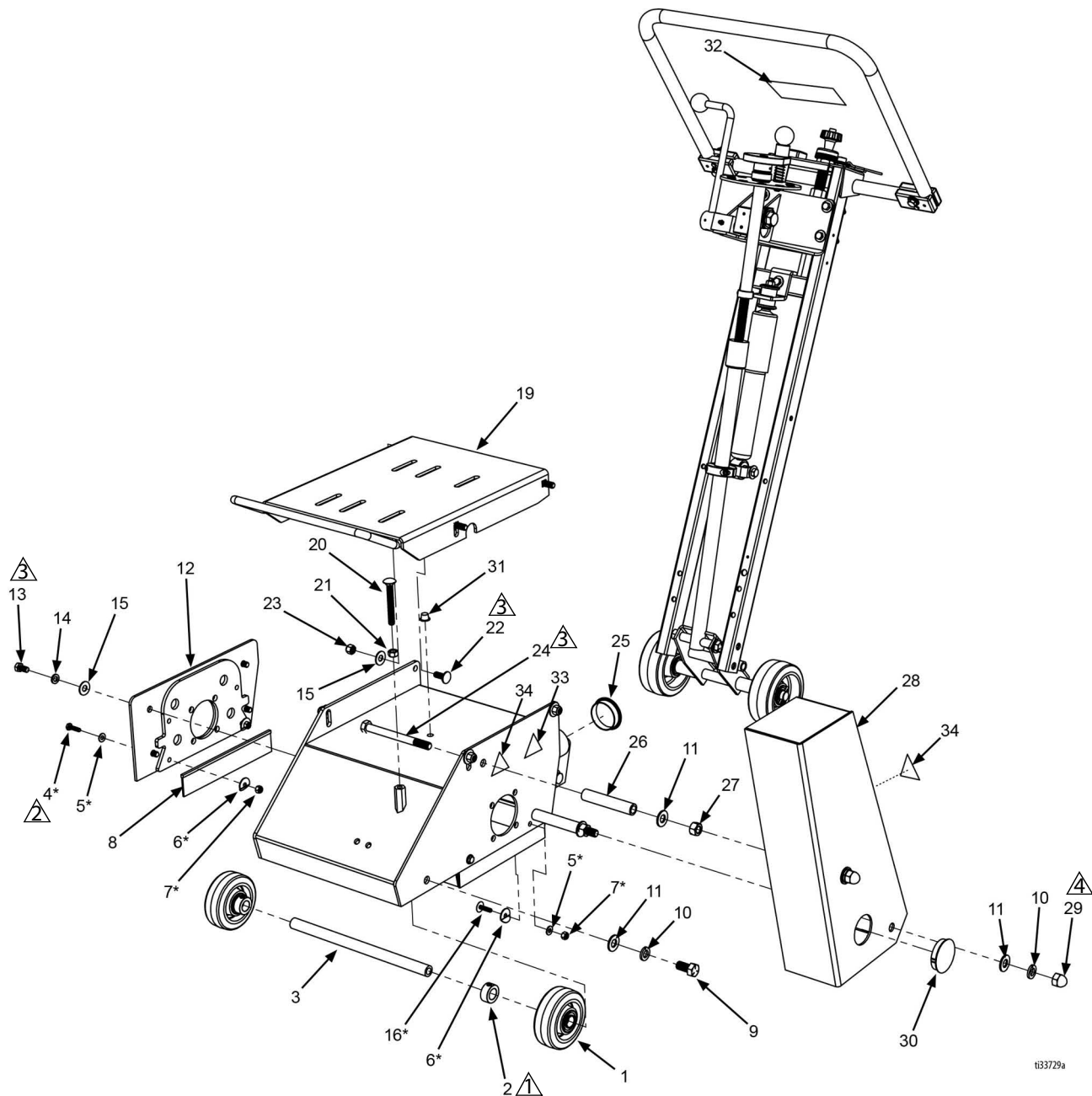
PASTABOS

[illegible]

Priekinis blokas (25M846, 25N667 ir 25N668)

Ref.	Torque
	13,6-15,8 N•m (120-140 in-lb)
	6,2-7,3 N•m (55-65 in-lb)
	29,8-32,5 N•m (22-24 ft-lb)
	25,8-28,5 N•m (19-21 ft-lb)

Jei nenurodyta, naudokite pramonės standartinius sukimo momentus.



ti33729a

Priekinio bloko (25M846, 25N667 ir 25N668) dalių sąrašas

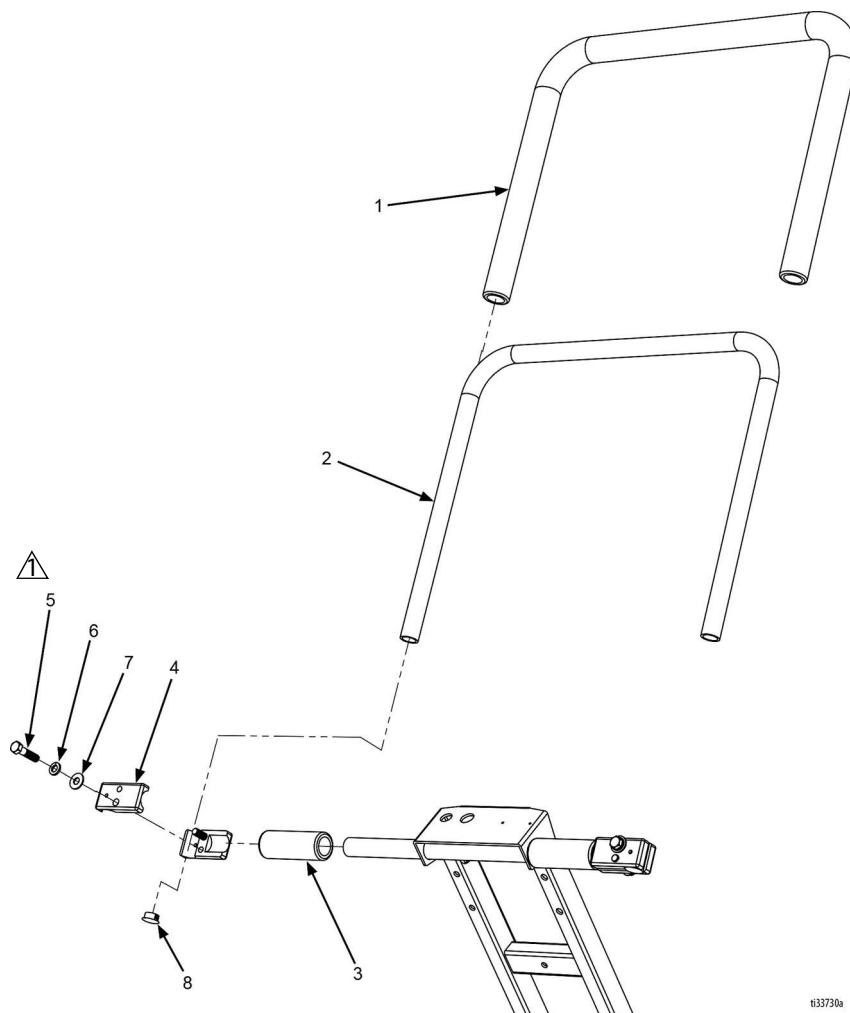
Eil. Nr.	Dalies Nr.	Aprašas	Kiekis
1	17W030	Priekinis ratas (su guoliais)	2
2	17W072	Fiksuojamasis žiedas	2
3	17W032	Ašies velenas	1
4*	17W023	1/4-20 x 1 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	9
5*	17W020	1/4 col. plokščioji poveržlė	10
6*	17W021	1/4 col. sparno poveržlė	10
7*	17W022	1/4-20 nailoninė veržlė	10
8	17W019	Šepečio juostos blokas (4 dalių komplektas)	1
9	17W104	1/2-20 x 1 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	2
10	17W064	1/2 col. fiksuojamoji poveržlė	4
11	17W098	1/2 col. plokščioji poveržlė	6
12	17W027	Šoninė plokštė	1
13	17W082	3/8-24 x 0,75 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	4
14	17W007	3/8 col. fiksuojamoji poveržlė	4
15	17W008	3/8 col. plokščioji poveržlė	8
16*	17W025	1/4-20 x 1 col. žemo profilio varžtas	1
19	17Y119	Variklio laikiklis (modelis 25N667)	1
	17Z141	Variklio laikiklis (modeliai 25M846 ir 25N668)	1
20	17W093	3/8-16 x 3 col. vežimėlio varžtas	1
21	17W094	3/8-16 šešiakampė veržlė	1
22	17W097	3/8-16 x 1 col. vežimėlio varžtas	4
23	17W095	3/8-16 nailoninė veržlė	4
24	17W069	1/2-13 x 5,5 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	2
25	17W075	Kamštis	2
26	17W068	Tarpiklis	2
27	17W067	1/2-13 šešiakampė veržlė	2
28	17W018	Diržo apsaugas	1
29	17W063	1/2-13 gilės formos veržlė	2
30	17W066	Angos kamštis (diržo apsaugas)	1
31	17W957	Angos kamštis (korpusas)	1
32	17W115	Ispėjamoji etiketė, keletas (modeliai 25M846 ir 25N667)	1
	18A110	Ispėjamoji etiketė, keletas (modelis 25N668)	1
33	16C393	Ispėjamoji etiketė, pėdų įpjovimo	1
34	16C394	Ispėjamoji etiketė, įstrigimo	2

Papildomų įspėjamųjų ir saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

** Elementai yra 8 elemento dalis.*

Rankenos blokas (25M846)

Ref.	Torque
	29,8-32,5 N•m (22-24 ft-lb)



Vairo bloko (25M846) dalių sąrašas

Eil. Nr.	Dalies Nr.	Aprašas	Kiekis
1	17W281	Ilga vairo rankena (49 col. ilgio)	1
2	17W005	Vairo vamzdeliai	1
3	17W002	Trumpa vairo rankena (4 col. ilgio)	2
4	17W003	Vairo griebtuvas	4
5	17W006	3/8-16 x 1,5 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	4
6	17W007	3/8 col. fiksuojamoji poveržlė	4
7	17W087	5/16 col. plokščioji poveržlė	4
8	17W009	3/4 col. plastikinis vamzdelio dangtelis	2

PASTABOS

[illegible]

Pavaros bloko (25M846, 25N667 ir 25N668) dalių sąrašas

Eil. Nr.	Dalies Nr.	Aprašas	Kiekis
1	17W286	13 AG variklis (modelis 25M846)	1
	123966	9 AG variklis (modelis 25N667)	1
	17Y714	13 AG variklis (modelis 25N668)	1
2	17W080	3/8-16 x 1,75 col. vežimėlio varžtas	4
3	17W008	3/8 col. plokščioji poveržlė	4
4	17W095	3/8-16 nailoninė veržlė	4
5	17W960	Droselio kabelio blokas	1
6	17W961	Avarinio jungiklio blokas	1
7	17W029	„Honda“ variklio kreiptuvas	1
8	17W088	Variklio skriemulio raktas	1
9	17W096	3/8-24 x 1 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	1
10	17W007	3/8 col. fiksuojamoji poveržlė	1
11	17W109	3/8 col. sparno poveržlė	1
12	17W074	5/16-24 x 0,75 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	1
13	17W128	5/16 col. fiksuojamoji poveržlė	1
14	17W061	5/16 col. sparno poveržlė	1
15	17W038	Varančiojo skriemulio raktas	1
16	17W284	Tachometras / valandų skaitiklis	1
17*	17W129	Droselio kabelio aptaisas	1
18*	17W963	Droselio kabelio sraigas	1
19*	17W130	Droselio aptaiso C formos spaustukas	1
20*	17W964	Kreiptuvo tvirtinimo sraigas	3
21	194126	Ispėjamoji etiketė dėl gaisro ir sprogo	1
<i>Papildomų įspėjamųjų ir saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.</i>			

Kultuvo (mažo greičio) nustatymas

Eil. Nr.	Dalies Nr.	Aprašas	Kiekis
A	17W034	Variklio skriemulys	1
B	NĖRA	Variklio skriemulio įvorė	1
C	17W036	Varantysis skriemulys	1
D	17W037	Varančiojo skriemulio įvorė	1
E	17W035	Pavaros diržas	1

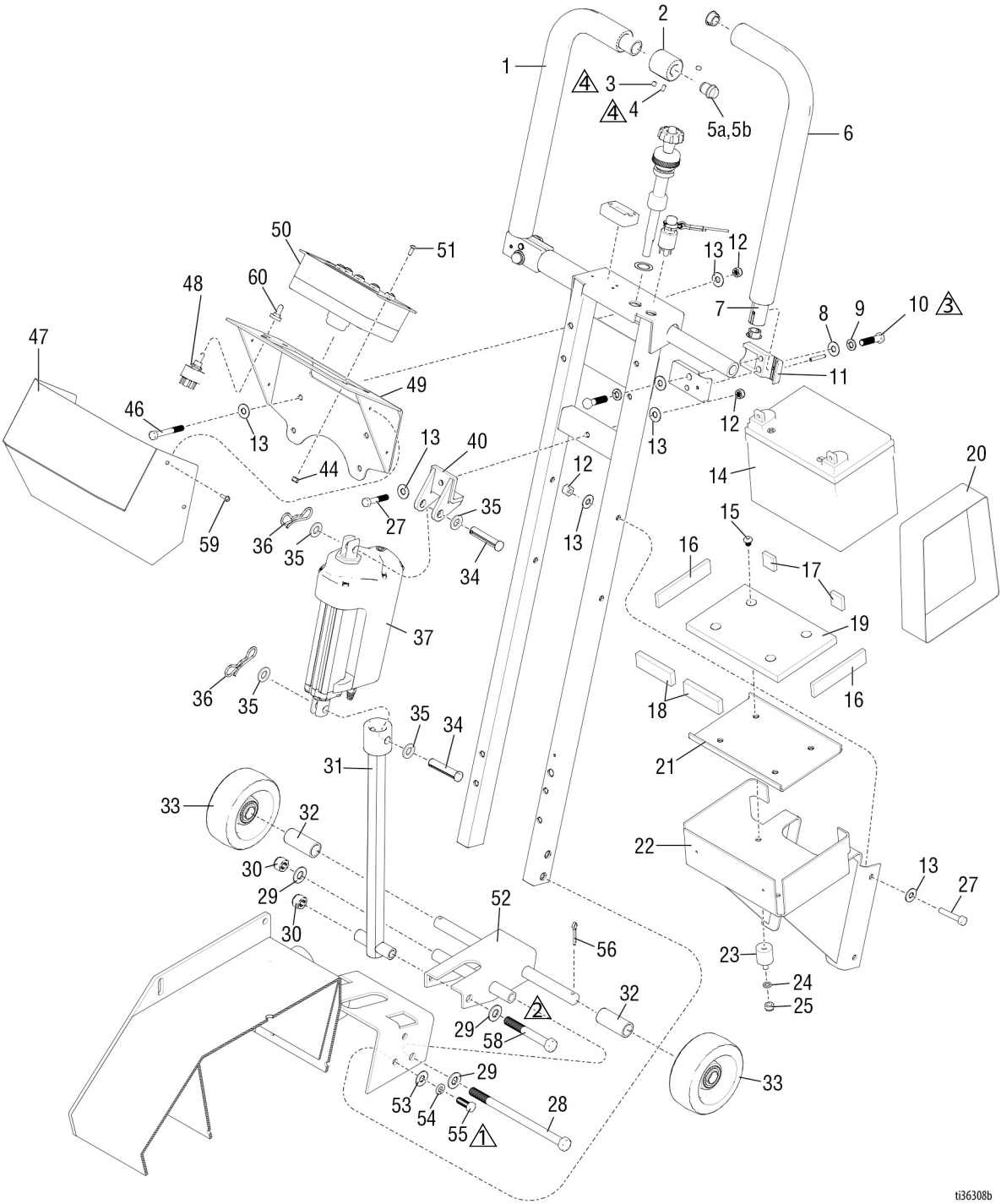
Deimanto (didelio greičio) nustatymas

Eil. Nr.	Dalies Nr.	Aprašas	Kiekis
A	17W036	Variklio skriemulys	1
B	17W965	Variklio skriemulio įvorė	1
C	17W966	Varantysis skriemulys	1
D	17W967	Varančiojo skriemulio įvorė	1
E	17W968	Pavaros diržas	1

PASTABA: Guolių blokai (dalies nr. 17W953 ir 17W954) reikalingi, kai mašina turi būti naudojama didelio greičio deimantinių ašmenų režimu (žr. **Guolio ir veleno blokas (25M846, 25N667 ir 25N668) 47 psl.**

Galinis blokas (25N668)

Ref.	Torque
	32,5-35,3 N•m (24-26 ft-lb)
	20,3-22,6 N•m (180-200 in-lb)
	27,1-30,0 N•m (240-264 in-lb)
	8,1-9,5 N•m (72-84 in-lb)



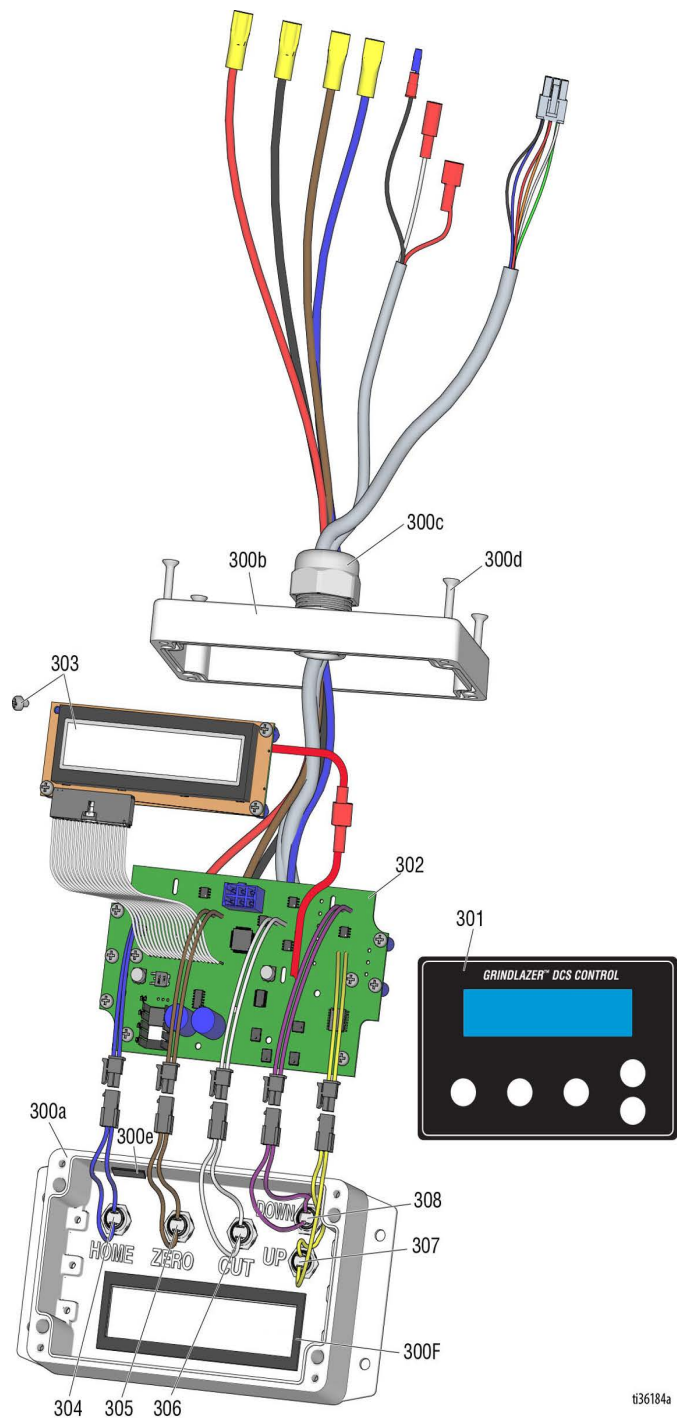
ti36308b

Galinio bloko (25N668) dalių sąrašas

Eil. Nr.	Dalies Nr.	Aprašas	Kiekis
1	18A401	Putplasčio rankenos užmautė, dešinioji	1
2	17Y120	Valdiklio jungiklio korpusas	1
3	100002	1/4-20 x 1/4 col. nustatymo sraigtas	2
4	15K780	10-32 x 3/8 col. nustatymo sraigtas	1
5a	17Y999	Svirties jungiklis	1
5b	18A120	Svirties jungiklio laidų sąranka	1
6	18A400	Putplasčio rankenos užmautė, kairioji	1
7	18A350	Vairo vamzdeliai	2
8	17W087	5/16 col. plokščioji poveržlė	4
9	17W007	3/8 col. fiksuojamoji poveržlė	4
10	17W006	3/8-16 x 1,5 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	4
11	17W003	Vairo griebtuvas	4
12	110838	Veržlė „Nylock“	9
13	120454	Poveržlė, plokščioji	19
14	115753	Akumuliatorius, 33 Ah	1
15	18A547	Fiksatorius, 5/16-18 x 0,375 col.	4
16	18Y701	Putplastis, uretano, 1/4 col.	2
17	18A651	Putplastis, uretano, 1/4 col.	2
18	18Y702	Putplastis, uretano, 3/8 col.	2
19	18A700	Putplastis, uretano, 1/2 col.	1
20	17Z663	Juosta, „Velcro“, 2 col.	1
21	18A600	Plokštės akumuliatorius	1
22	17Z142	Akumuliatoriaus laikiklio blokas	1
23	17A720	Slopintuvas	4
24	305156	Poveržlė, plokščioji	4
25	111040	Veržlė, fiksuojamoji, įstat., nailoninė	4
27	108843	Varžtas, su dangteliu, šešiabriaunis, 5/16-18 x 1,75 col.	5
28	17W060	1/2-13 x 8 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	1
29	17W098	1/2 col. plokščioji poveržlė	3
30	17W062	1/2-13 nailoninė veržlė	1
31	17Z140	Apatinė jungtis	1
32	17W058	Rato tarpiklis	2
33	17W031	Ratas (galinis)	2
34	18A114	Kaištis	2
35	16Y269	Plokščioji poveržlė, M12	4
36	17Y962	Kaištis, kaspino formos	2
37	17Y237	Pavara, linijinė 12 V, 3 col. smūgis	1
40	17Z139	Viršutinė jungtis	1
44	102920	Veržlė „Nylock“, 10-32	4
46	17W081	5/16-18 x 2,5 col. SRAIGTAS ŠEŠIAKAMPE GALVUTE	4
47	18A788	Dangtis	1
48	17Z193	Jungiklis, perjungimo	1
49	17Z143	Valdymo dėžės laikiklis	1
50	18A790	Rinkinys, blokas, valdiklis DCS	1
51	116610	Varžtas, maž., „Phil“, pusapv., #10	4
52	17W017	Galinė šakė	1
53	17W008	3/8 col. plokščioji poveržlė	4
54	17W007	3/8 col. fiksuojamoji poveržlė	4
55	17W052	3/8-16 x 1 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	4
56	17W059	Fiksuojamasis vielokaištis	2
58	17W057	1/2-20 x 4 col. šešiabriaunis varžtas su galvute	1
59	117501	Varžtas, maž., lizdinis, šešiakampe galvute	4
60	17Z340	Apsauginis izoliacinis gaubtelis, perjungiklio	1

DCS valdymo blokas 18A790

Tik 25N668

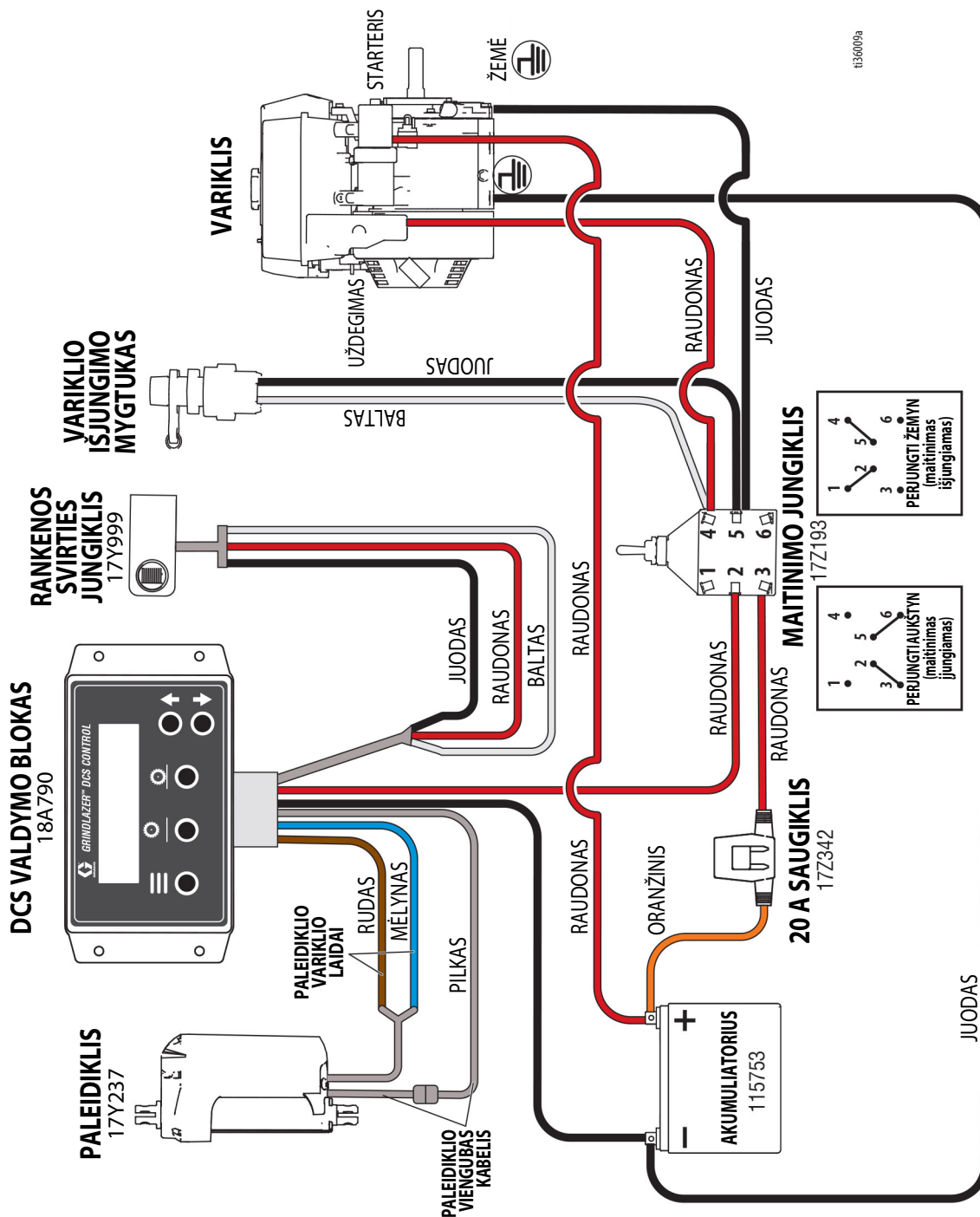


Dalių sąrašas

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
300	18A690	RINKINYS, DCS valdymo blokas, pagamintas mašina <i>apima 300a-300f</i>	1	304	18A693	RINKINYS, grįžimo į pradžią mygtukas, DCS	1
301	17Y686	ETIKETĖ, valdiklis, „GrindLazer“ DCS	1	305	18A694	RINKINYS, nulio mygtukas, DCS	1
302	18A691	RINKINYS, supakuotas DCS valdiklis PCB	1	306	18A695	RINKINYS, pjovimo mygtukas, DCS	1
303	18A692	RINKINYS, ekranas, DCS valdiklis	1	307	18A696	RINKINYS, rodyklės aukštyn mygtukas, DCS	1
				308	18A697	RINKINYS, rodyklės žemyn mygtukas, DCS	1

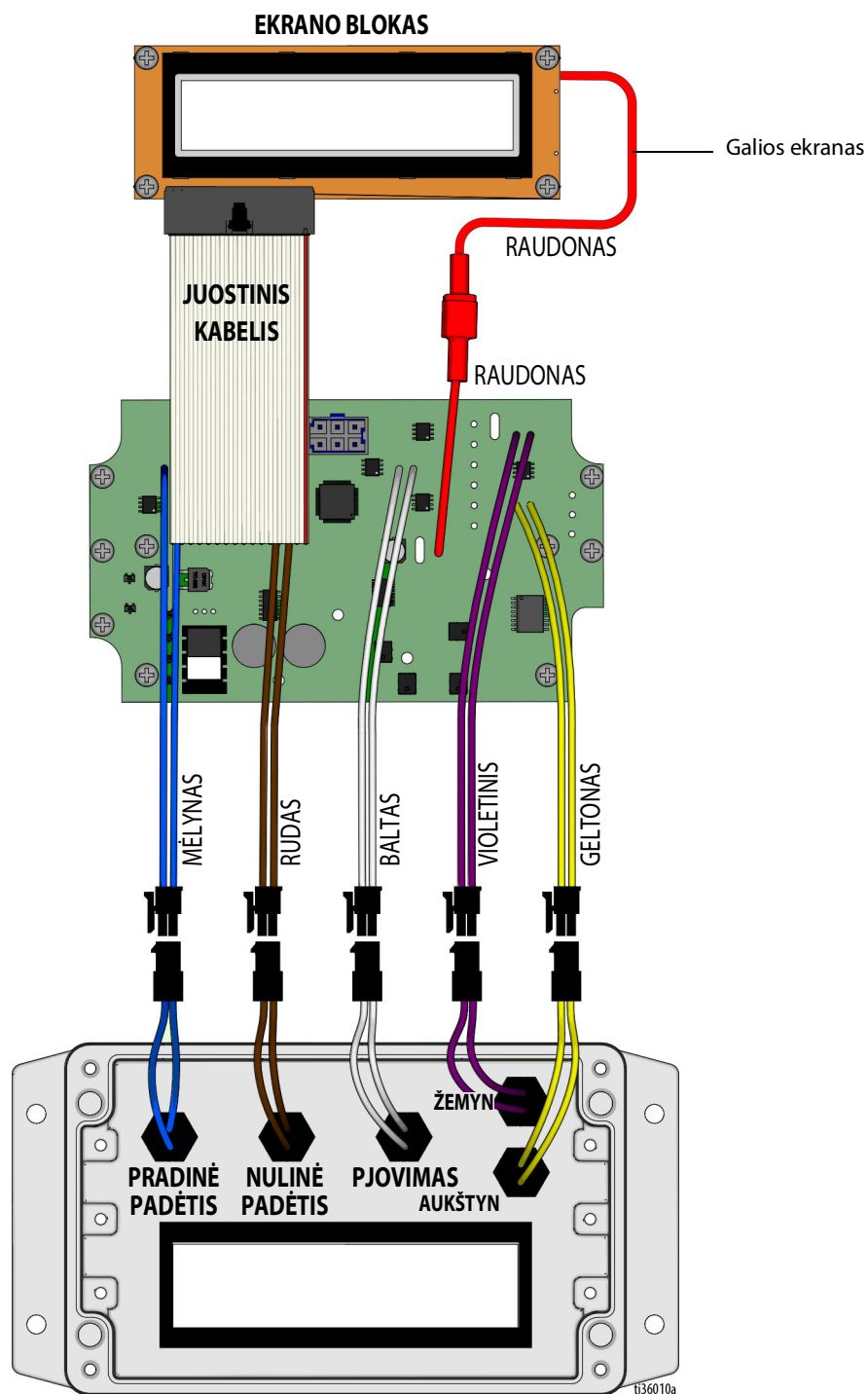
Laidų jungimo schema

DCS sistema



t336009a

DCS valdymo blokas



Techniniai duomenys

„GrindLazer Standard“ DC87 G (25M842)		
Triukšmo lygis (dBA)		
Garso galia	107 dBA pagal ISO 3744	
Garso slėgis	92 dBA, išmatuotas 1 m (3,1 pėd.) aukštyje	
Vibracijos lygis*		
Dešinėje / kairėje	11,4 m/s ²	
* Vibracijos lygis išmatuotas pagal ISO 5349, veikiant 8 h.		
Matmenys / svoris (nesupakuota)	JAV	Metrinė sistema
Aukštis	40 colių	102 cm
Ilgis	42 colių	107 cm
Plotis	15 colių	38 cm
Svoris	125 svar.	57 kg

„GrindLazer Standard“ DC89 G (25M843)		
Triukšmo lygis (dBA)		
Garso galia	107 dBA pagal ISO 3744	
Garso slėgis	92 dBA, išmatuotas 1 m (3,1 pėd.) aukštyje	
Vibracijos lygis*		
Dešinėje / kairėje	9,5 m/s ²	
* Vibracijos lygis išmatuotas pagal ISO 5349, veikiant 8 h.		
Matmenys / svoris (nesupakuota)	JAV	Metrinė sistema
Aukštis	40 colių	102 cm
Ilgis	42 colių	107 cm
Plotis	16 colių	41 cm
Svoris	150 svar.	68 kg

„GrindLazer Pro“ DC1013 G (25M846)		
Triukšmo lygis (dBA)		
Garso galia	109 dBA pagal ISO 3744	
Garso slėgis	94 dBA, išmatuotas 1 m (3,1 pėd.) aukštyje	
Vibracijos lygis*		
Dešinėje / kairėje	13,5 m/s ²	
* Vibracijos lygis išmatuotas pagal ISO 5349, veikiant 8 h.		
Matmenys / svoris (nesupakuota)	JAV	Metrinė sistema
Aukštis (rankena aukštyje)	53 colių	135 cm
Aukštis (rankena žemyn)	42 colių	107 cm
Ilgis	38 colių	97 cm
Plotis	20 colių	51 cm
Svoris	250 svar.	114 kg

„GrindLazer Pro“ DC89 G (25N667)		
Triukšmo lygis (dBA)		
Garso galia	109 dBA pagal ISO 3744	
Garso slėgis	94 dBA, išmatuotas 1 m (3,1 pėd.) aukštyje	
Vibracijos lygis*		
Dešinėje / kairėje	13,5 m/s ²	
* Vibracijos lygis išmatuotas pagal ISO 5349, veikiant 8 h.		
Matmenys / svoris (nesupakuota)	JAV	Metrinė sistema
Aukštis (rankena aukštyje)	53 colių	135 cm
Aukštis (rankena žemyn)	42 colių	107 cm
Ilgis	38 colių	97 cm
Plotis	20 colių	51 cm
Svoris	192 svar.	87 kg

„GrindLazer Pro“ DC1013 DCS (25N668)		
Triukšmo lygis (dBA)		
Garso galia	109 dBA pagal ISO 3744	
Garso slėgis	94 dBA, išmatuotas 1 m (3,1 pėd.) aukštyje	
Vibracijos lygis*		
Dešinėje / kairėje	13,5 m/s ²	
* Vibracijos lygis išmatuotas pagal ISO 5349, veikiant 8 h.		
Matmenys / svoris (nesupakuota)	JAV	Metrinė sistema
Aukštis (rankena aukštyje)	53 colių	135 cm
Aukštis (rankena žemyn)	42 colių	107 cm
Ilgis	38 colių	97 cm
Plotis	20 colių	51 cm
Svoris	263 svar.	119 kg

KALIFORNIJOS PASIŪLYMAS 65



ĮSPĖJIMAS: Šio gaminio sudėtyje yra cheminės medžiagos, kuri Kalifornijos valstijoje laikoma sukeliančia vėžį, apsigimimus ir kitus su vaisingumu susijusius pavojus. Išsamesnės informacijos rasite tinklalapyje www.P65Warnings.ca.gov.

„Graco“ standartinė garantija

„Graco“ garantuoja, kad visa šiame dokumente paminėta įranga, kuri yra pagaminta „Graco“ ir kuriai suteiktas „Graco“ pavadinimas, pardavimo naudoti pirminiam pirkėjui dieną yra be medžiagų ir gamybos defektų. Be visų „Graco“ paskelbtų specialiųjų, išplėstinių arba ribotųjų garantijų, „Graco“ įsipareigoja dvylikos mėnesių nuo pardavimo datos laikotarpiu suremontuoti arba pakeisti visas dalis, kurias „Graco“ nustatys esant su defektais. Ši garantija galioja tik tada, kai įranga yra montuojama, eksploatuojama ir prižiūrima laikantis rašytinių „Graco“ rekomendacijų.

Šios garantijos taikymo sritis neapima ir „Graco“ neprisiima atsakomybės už bendrą susidėvėjimą ar bet kokius gedimus, žalą ar susidėvėjimą, įvykusį dėl netinkamo sumontavimo, naudojimo, nusitrynimų, korozijos, nepakankamos arba netinkamos priežiūros, aplaidumo, avarijos, įrangos pakeitimų arba ne „Graco“ dalių naudojimo. „Graco“ taip pat neatsako už gedimus, žalą arba susidėvėjimą, kuris įvyko dėl „Graco“ įrangos nesuderinamumo su konstrukcijomis, priedais, įranga arba medžiagomis, kurias pateikė ne „Graco“, arba dėl netinkamo konstrukcijų, priedų, įrangos ar medžiagų, kurias pateikė ne „Graco“, projektavimo, gamybos, montavimo, naudojimo ar priežiūros.

Ši garantija pagrįsta iš anksto apmokėtu įrenginio, kuris, kliento teigimu, yra su defektais, grąžinimu „Graco“ įgaliotajam platintojui, kuris turi patvirtinti defektą, dėl kurio yra pareikštos pretenzijos. Jei defektas, dėl kurio pareikštos pretenzijos, patvirtinamas, „Graco“ įsipareigoja nemokamai ištaisyti defektą arba pakeisti dalis su defektais. Įrenginys bus grąžintas pirminiam pirkėjui iš anksto apmokėjus transporto išlaidas. Jei įrenginio patikros metu nebus nustatyta jokių medžiagų arba gamybos defektų, remontas bus atliktas už pagrįstą mokestį, į kurį gali būti įtrauktos dalių, darbų ir transportavimo kainos.

ŠI GARANTIJA YRA IŠIMTINĖ IR PAKEIČIA BET KOKIAS KITAS TIEK AIŠKIAI IŠREIKŠTAS, TIEK NUMANOMAS GARANTIJAS, ĮSKAITANT, BE KITA KO, GARANTIĄ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS.

Vienintelis „Graco“ įsipareigojimas ir vienintelė pirkėjo teisių gynimo priemonė garantijos pažeidimo atveju yra tokia, kaip nurodyta pirmiau. Pirkėjas sutinka, kad jis negaus jokių kitų kompensacijų (įskaitant, be kita ko, atsitiktinę arba netiesioginę žalą dėl prarasto pelno, pardavimo apimčių sumažėjimo, asmenų sužalojimo arba turto sugadinimo ir bet kokią kitą atsitiktinę arba netiesioginę žalą). Bet kokie veiksmai dėl garantinių įsipareigojimų pažeidimo turi būti pradėti per dvejus (2) metus nuo pardavimo datos.

„GRACO“ NETEIKIA GARANTIJOS IR NEPRIPAŽIŲTA JOKIŲ NUMANOMŲ GARANTIJŲ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS, KAI TAI SUSIJĘ SU PRIEDAIS, ĮRANGA, MEDŽIAGOMIS AR DALIMIS, KURIAS „GRACO“ PARDAVĖ, BET JŲ NEPAGAMINO.

Šiems gaminiams, kuriuos „Graco“ parduoda, tačiau negamina (pvz., elektros variklių, jungiklių, žarnų ir pan.), garantiją savo nuožiūra taiko arba netaiko jų gamintojai. „Graco“ apsiima suteikti pirkėjui visą pagrįstai reikalingą pagalbą pareiškiant pretenzijas dėl šių garantinių įsipareigojimų pažeidimų.

„Graco“ jokiais aplinkybėmis neprisiima atsakomybės už netiesioginę, atsitiktinę, ypatingą arba šalutinę žalą, patirtą dėl „Graco“ tiekiamos įrangos ar bet kokių kitų parduodamų gaminių arba prekių komplektacijos, darbinių charakteristikų ar naudojimo, nepriklausomai nuo to, ar tai įvyko dėl sutarties pažeidimo, garantinių įsipareigojimų pažeidimo, „Graco“ darbuotojų aplaidumo ar kitų priežasčių.

„Graco“ informacija

Naujausios informacijos apie „Graco“ gaminius ieškokite adresu www.graco.com.

Informacijos apie patentus rasite adresu www.graco.com/patents.

JEI NORITE UŽSAKYTI, susisiekite su savo „Graco“ platintoju arba paskambinkite telefonu 1-800-690-2894 ir sužinokite artimiausią platintoją.

*Visi šiame dokumente pateikti rašytiniai ir vaizdiniai duomenys atspindi paskelbimo metu turėtą naujausią informaciją apie gaminį.
„Graco“ pasilieka teisę atlikti pakeitimus bet kuriuo metu iš anksto neįspėjusi.*

Originalios instrukcijos vertimas. This manual contains Lithuanian. MM 3A5578

„Graco“ būstinė: Minneapolis

Biurai užsienyje: Belgija, Kinija, Japonija, Korėja

GRACO INC. IR FILIALAI • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • JAV

Autoriaus teisės 2019, Graco Inc. Visos „Graco“ gamybos vietos yra registruotos pagal ISO 9001 standartą.

www.graco.com

E red., Gruodis 2022