

GrindLazerTM

3A6134E

SV

**För borttagning av material från flata horisontella betong- och asfaltytor.
Endast för yrkesmässigt bruk.**

Standard-serien - framåtskär

Modell 25M842 - GrindLazer Standard DC87 G (200 cc / 6,5 hk)

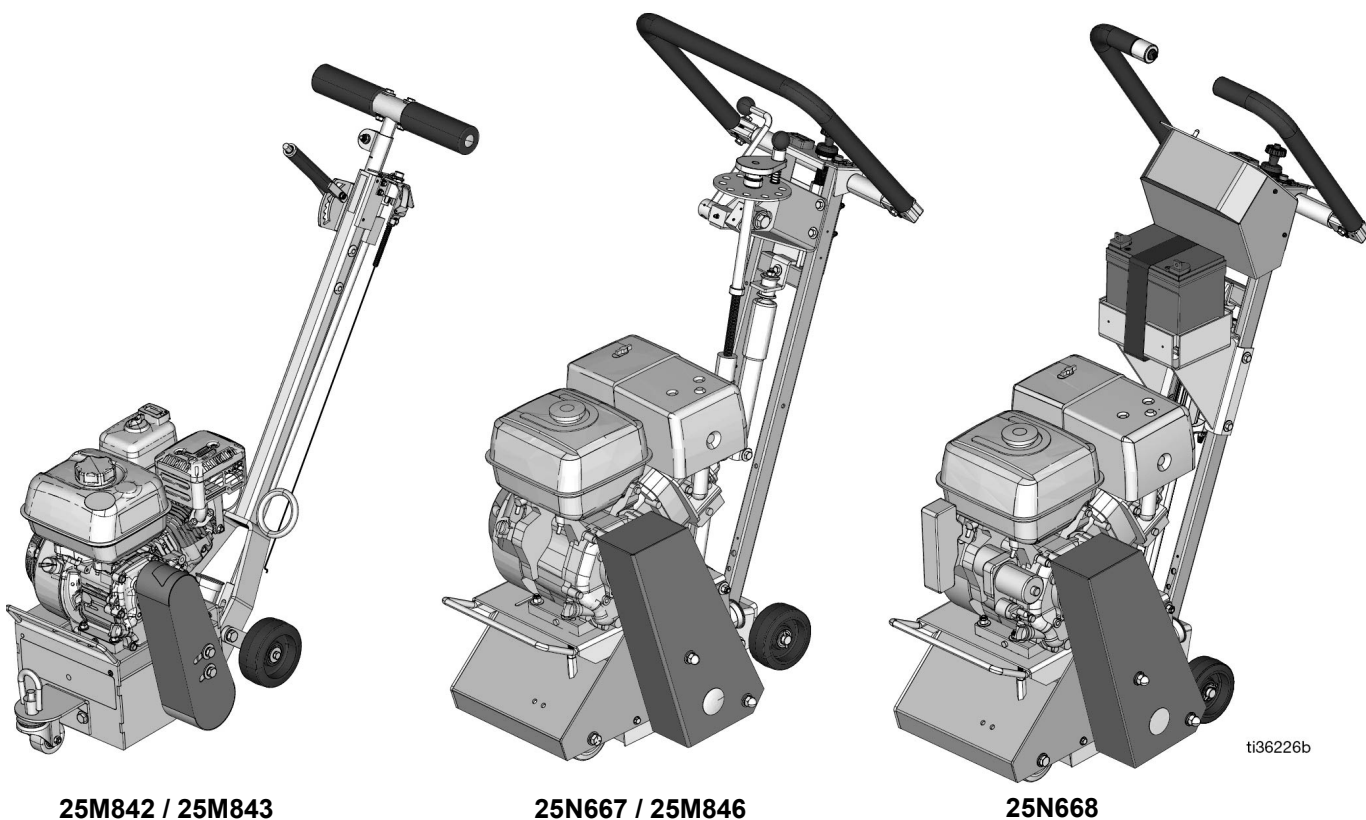
Modell 25M843 - GrindLazer Standard DC89 G (270 cc / 9 hk)

Pro-serien - framåtskär

Modell 25N667 - GrindLazer Pro DC89 G/13 hk, bensin (270 cc / 9 hk)

Modell 25N846 - GrindLazer Pro DC1013 G (390 cc / 13 hk)

Modell 25M668 - GrindLazer Pro DC1013 DCS (390 cc / 13 hk elstart)



ti36226b

(Trummor och skär säljs separat)



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Innehåll

Säkerhetsföreskrifter	3
Komponenters funktion och placering	5
Modeller i GrindLazer Standard-serien (25M842 och 25M843)	5
Modeller i GrindLazer Pro-serien (25M846 och 25M667)	6
Modeller i GrindLazer Pro-serien DCS-modeller (25N668)	7
Inställning	8
Handtagsjustering (endast 25M846- och 25N668-modeller)	8
Motornödvastängning	8
Montering/byte av trumma på modellerna i GrindLazer Standard-serien	8
Montering/byte av trumma på alla modeller i GrindLazer Pro-serien	9
Vakuumsugtillbehör	10
DCS-styrning (endast DCS-modeller)	11
Drift	15
Maskinstart	15
Skära material	16
Delar till skärtrumma	17
Sluta skära material	18
DCS-anvisningar	19
Skötsel	21
Översättningar av DCS-styrning	22
Reparation	24
Byte av trumma på modellerna i GrindLazer Standard-serien	24
Byte av trumma på alla modeller i GrindLazer Pro-serien	24
Rembyte (modeller i Standard-serien)	25
Rembyte (alla Pro-modeller)	27
Inriktning av remmar	29
Rembyte (modeller i Standard-serien)	29
Lagerbyte (alla Pro-modeller)	30
Montering av diamantsats (hög hastighet) (endast Pro-modeller)	32
Felsökning	33
Endast DCS-modeller	34
DCS felkoder	35
Manöverstången till DCS rör sig inte	37
Delar	38
Drivenhet (25M842)	38
Reservdelslista för drivenhet (25M842)	39
Drivenhet (25M843)	40
Reservdelslista för drivenhet (25M843)	41
Ledstångsenhet (25M842 och 25M843)	42
Reservdelslista för ledstångsenhet (25M842 och 25M843)	43
Primär husenhet (25M842 och 25M843)	44
Reservdelslista för primär husenhet (25M842 och 25M843)	45
Trumhusenhet (25M842 och 25M843)	46
Reservdelslista för trumhusenhet (25M842 och 25M843)	46
Lager- och axelenhet (25M846, 25N667 och 25N668)	47
Reservdelslista för lager- och axelenhet (25M846, 25N667 och 25N668)	47
Bakre enhet (25M846 och 25N667)	48
Reservdelslista för bakre enhet (25M846 och 25N667)	49
Stötdämparenhet (25M846 och 25N667)	50
Reservdelslista för stötdämparenhet (25M846 och 25N667)	50
Främre enhet (25M846, 25N667 och 25N668)	52
Reservdelslista, främre enhet (25M846, 25N667 och 25N668)	53
Handtagset (25M846)	54
Reservdelslista för handtag (25M846)	54
Drivenhet (25M846, 25N667 och 25N668)	56
Reservdelslista, drivenhet (25M846, 25N667 och 25N668)	57
Bakre enhet (25N668)	58
Reservdelslista för bakre enhet (25N668)	59
DCS styrbox 18A790	60
Endast 25N668	60
Reservdelslista	60
Kretsschema	61
DCS-system	61
DCS styrbox	62
Tekniska data	63
FÖRSLAG 65, KALIFORNIEN	64
Gracos standardgaranti	65

Säkerhetsföreskrifter

Följande varningar gäller för installation, drift, jordning, underhåll och reparation av utrustningen. Symbolen med ett utropstecken uppmärksammar dig på en allmän varning, och farosymbolerna hänvisar till åtgärdsspecifika risker. Läs dessa varningar när symbolerna förekommer i texten i denna handbok eller på varningsetiketter. Produktspecifika farosymboler och varningar som ej omfattas av detta avsnitt kan förekomma i texten i denna handbok när så är tillämpligt.

 VARNING	
 	RISK FÖR DAMM OCH SKRÄP Slipning av betong och andra ytor med utrustningen kan skapa damm som innehåller farliga ämnen. Slipning kan också leda till att skräp slungas omkring. För att minska risken för allvarliga skador: • Hantera dammet så att tillämpliga arbetsplatsbestämmelser följs. • Använd skyddsglasögon och en korrekt testad och statligt godkänd ansiktsmask som är lämplig för dammförhållandena. • Använd endast utrustningen i välventilerade områden. • Sliputrustning får bara användas av utbildad personal som förstår tillämpliga arbetsplatsbestämmelser.
 	RISK ATT FASTNA OCH FARA FÖR Roterande DELAR Roterande delar kan klämma och slita av fingrar och andra kroppsdelar. • Håll ett behörigt avstånd från roterande delar. • Använd inte utrustningen om skydd eller kåpor är avlägsnade. • Bär inte lösa klädesplagg, smycken eller långt hår när utrustningen används. • Stäng av strömmen innan du kontrollerar, flyttar eller utför underhållsarbete på utrustningen.
	RISK FÖR BRÄNNSKADOR Skärande verktyg och motorn kan bli mycket varma under drift. Vidrör inte utrustningen så undviks allvarliga brännskador. Vänta tills utrustningen har kallnat helt.
	RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador. • Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol. • Lämna inte arbetsområdet medan utrustningen är igång. Stäng av all utrustning när den inte används. • Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar. • Ändra eller modifiera inte utrustningen. • Använd endast utrustningen för dess avsedda syfte. Ring din distributör för mer information. • Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet. • Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter. • Håll ett säkert driftavstånd från andra människor i arbetsområdet. • Undvik rörledningar, pelare, öppningar eller andra objekt som står ut från arbetsområdet.
 	PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING För att skydda dig mot svåra skador, bland annat ögonskador, inandning av damm eller kemikalier, brännskador och hörselskador, måste du bära lämplig skyddsutrustning vid användning och underhåll av maskinen och när du befinner dig inom dess arbetsområde. I skyddsutrustningen ska minst följande ingå: • Skyddsglasögon. • Skyddsskor. • Handskar. • Hörselskydd. • Korrekt testad och statligt godkänt andningsskydd lämpligt för dammiga förhållanden.



VARNING



BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK

Brandfarliga ångor i arbetsområdet, t.ex. från lösningsmedel och färg, kan antändas eller explodera. Förhindra brand och explosioner:

- Använd endast utrustningen i välventilerade områden.
- Fyll inte på bränsletanken medan motorn går eller är varm. Stäng av motorn och låt den svalna. Bränsle är brandfarligt och kan antända eller explodera om det spills på varma ytor.
- Håll arbetsområdet fritt från skräp, inräknat lösningsmedel, trasor och bensin.
- Ha en brandsläckare tillgänglig vid arbetsplatsen.



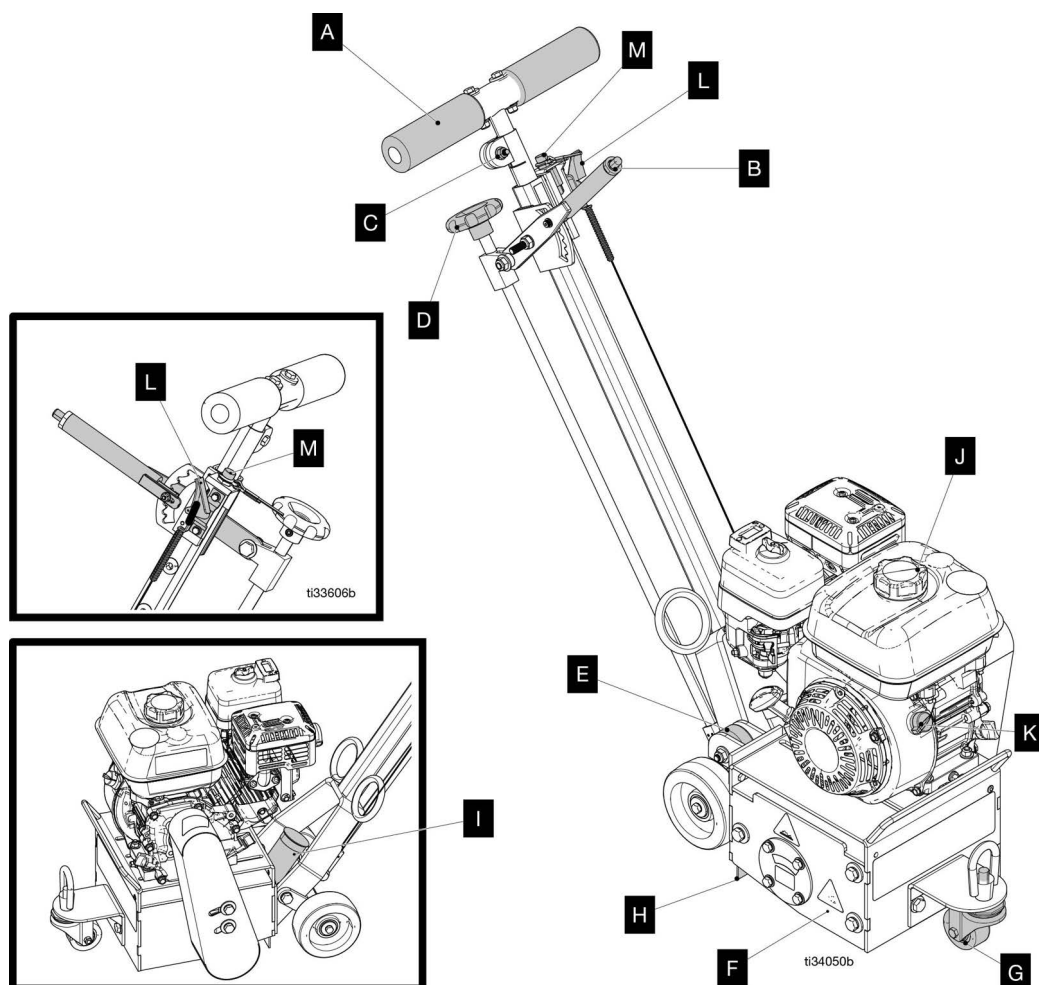
RISKER MED KOLMONOXID

Avgaserna innehåller giftig kolmonoxid, som är färg- och luktlös. Inandning av kolmonoxid kan leda till dödsfall.

- Använd inte utrustningen i slutna utrymmen.

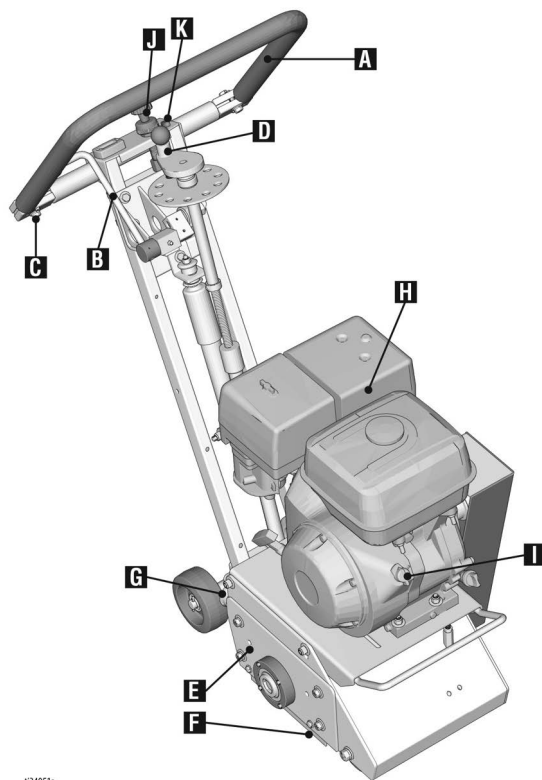
Komponenters funktion och placering

Modeller i GrindLazer Standard-serien (25M842 och 25M843)



	Komponent
A	Handtag
B	Djupspak (grov justering)
C	Låsmutter (för justering av styrstångens höjd)
D	Ratt för trumjustering (finjusteringar)
E	Fast framhjul (tillval)
F	Trumlock
G	Fjädrande framhjul
H	Dammkjöl
I	Vakuumpport
J	Motor
K	Motorströmbrytare
L	Gasreglage
M	Motornödavstängning

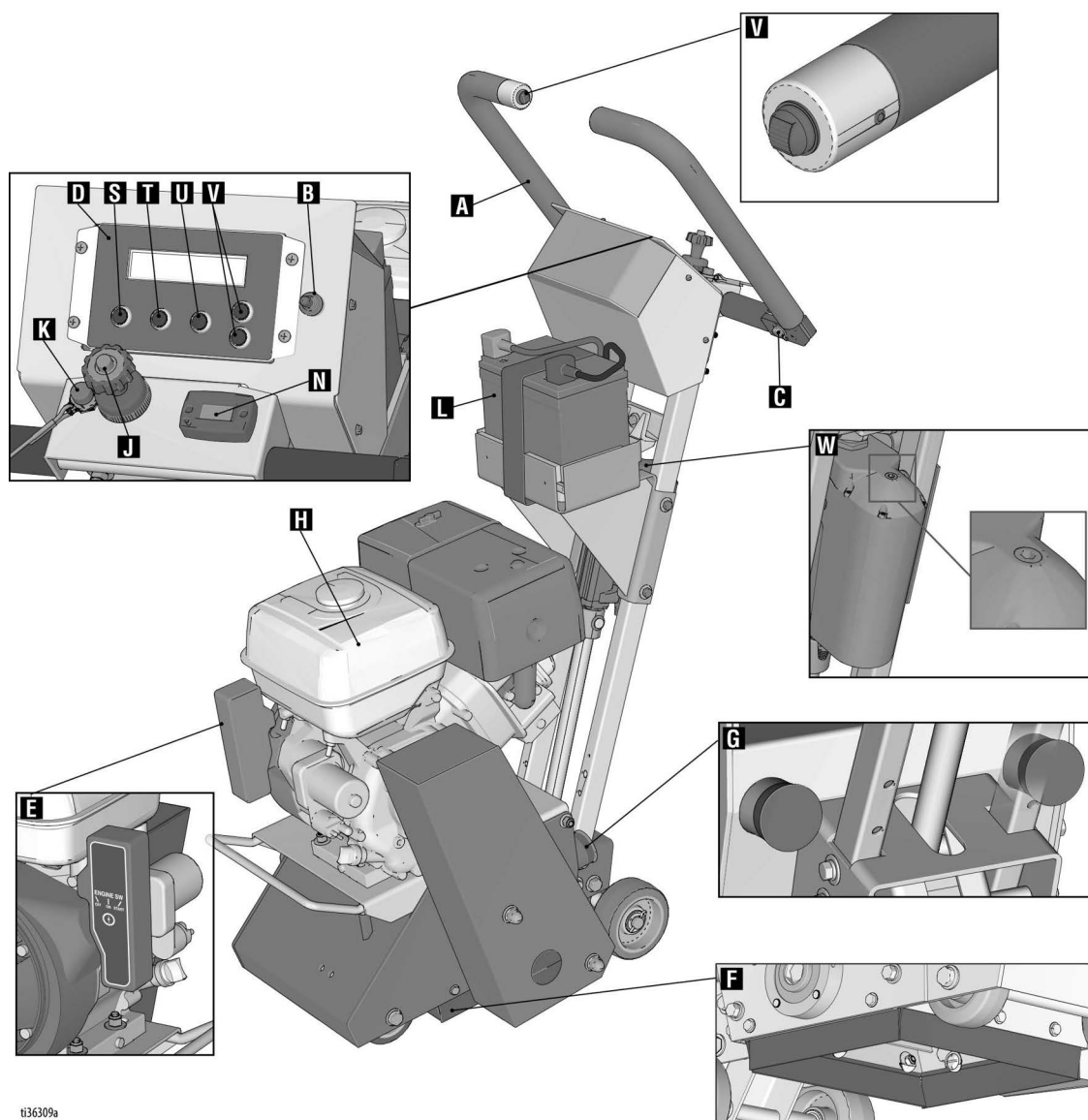
Modeller i GrindLazer Pro-serien (25M846 och 25M667)



t34051a

	Komponent
A	Handtag (endast 25M846)
B	Trumkopplingsspak
C	Handtagens justeringsskruvar
D	Ratt för trumjustering
E	Trumlock
F	Dammkjol
G	Vakuumport
H	Motor
I	Motorströmbrytare
J	Gasreglage
K	Motornödvastängning

Modeller i GrindLazer Pro-serien DCS-modeller (25N668)



ti36309a

Komponent	
A	Handtag
B	Strömbrytare
C	Handtagens justeringsskruvar
D	DCS-styrning
E	Strömbrytare för elektrisk start
F	Dammkjol
G	Vakuumport
H	Motor
J	Gasreglage
K	Motornödavstängning
L	Batteri

Komponent	
N	Timräknare/varvräknare
S	Hemknapp
T	Nollknapp
U	Skärdjupknapp
V	Uppåt-/nedåtknapp
W	Manuell höjdinställning

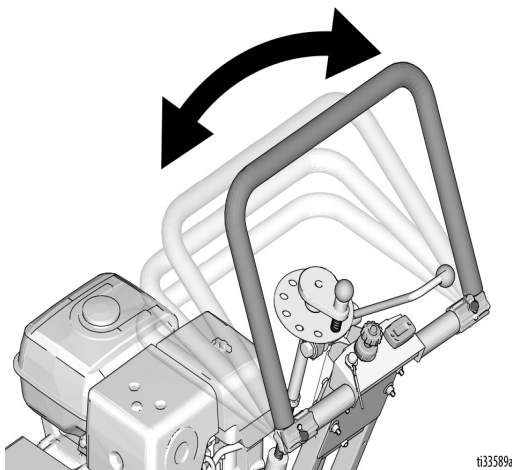
Inställning

Handtagsjustering (endast 25M846- och 25N668-modeller)

Handtagen är utrustade med ett material som dämpar högtintensiva vibrationer för att minska förarens trötthet vid användning av utrustningen. Följ dessa steg för att justera handtagen till rätt läge efter din längd:

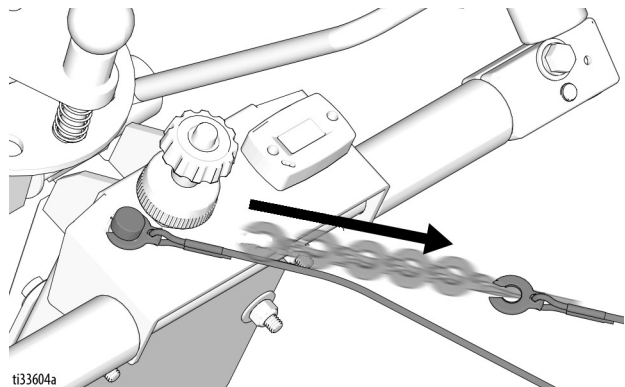
1. Använd en 14 mm (9/16") skruvnyckel eller hylsa och lossa bultarna på båda sidorna av handtagen så att handtaget rör sig fritt.
2. Ställ dig bakom maskinen och knacka lätt på handtagen tills de hamnar i önskat läge.
3. Dra åt bultarna igen till 29-34 N•m (260-300 in-lb) för att låsa styrlåset i läget.

OBS! Använd inte utrustningen om handtagen är lösa. Skruvarna måste fästas ordentligt så att handtagen är i låst läge.



Motornödvastängning

I händelse av ett fel eller olycksfall (t.ex. att maskinens förare ramlar eller tappar fotfästet) är GrindLazer utrustad med en kabelansluten motornödvastängning. Fäst den ena änden av kabeln vid förarens bälte eller handled och snäpp fast klämman på plats på knappen genom att höja den övre delen av knappen för motornödvastängning och föra in klämman i mellanrummet. Om det är för långt avstånd mellan föraren och maskinen lösgörs kabeln från knappen och maskinen stannar. Du kan också stanna motorn genom att trycka ned knappen för motornödvastängning.



Montering/byte av trumma på modellerna i GrindLazer Standard-serien

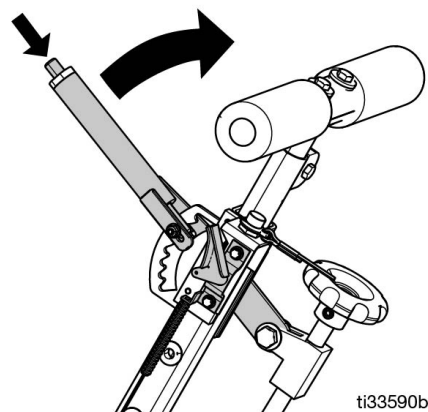
Normal användning kräver regelbunden inspektion av trumman och det kan bli nödvändigt att byta ut den. Bytestid varierar enligt användnings- och belastningsfaktorer.

Nödvändiga verktyg:

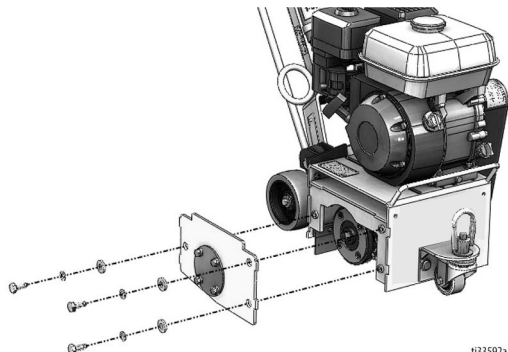
1. Hyls- eller skruvnyckel (17 mm)
2. Gummiklubba

Undvik personskador p.g.a. oväntad start genom att koppla från tändstiftskabeln innan du utför service på enheten.				

1. Hög trumkopplingsspaken till läget upp så att skärtrumman inte är i kontakt med marken.



2. Avlägsna de tre insexskruvarna från trumlocket med 17 mm hyls- eller skruvnyckel.
3. Avlägsna trumlocket (eventuellt krävs gummiklubban för att få loss det).
4. Skjut ut trumenheten (den är tung så var försiktig).



5. När skärtrumman har avlägsnats tar du den till en arbetsbänk för montering.
 - a. Inspektera skärens, distansbrickornas, axlarnas, bussningarnas och trummans skick.
6. Innan du sätter tillbaka trumman på sexkantsaxeln:
 - a. Kontrollera att alla lager är i gott fungerande skick.
 - b. Avlägsna smuts och ansamlat material från insidan av drivningsvagnen och trumman.
 - c. Smörj alla metallkontakter.
7. Rikta in och skjut tillbaka trumman på sexkantsaxeln.
8. Sätt tillbaka trumåtkomstpanelen (lyft upp och lås den på plats) över sexkantsaxeln och säkra maskinvaran.

OBS! En extra trumma fylld med skär rekommenderas för snabbt byte på arbetsplatsen.

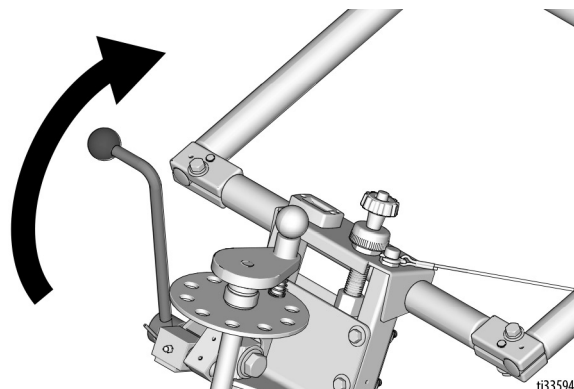
Montering/byte av trumma på alla modeller i GrindLazer Pro-serien

Normal användning kräver regelbunden inspektion av trumman och det kan bli nödvändigt att byta ut den. Bytestid varierar enligt användnings- och belastningsfaktorer. Nödvändiga verktyg:

1. Hyls- eller skruvnyckel 9/16".
2. Gummiklubba.

Undvik personskador p.g.a. oväntad start genom att koppla från tändstiftskabeln innan du utför service på enheten.				

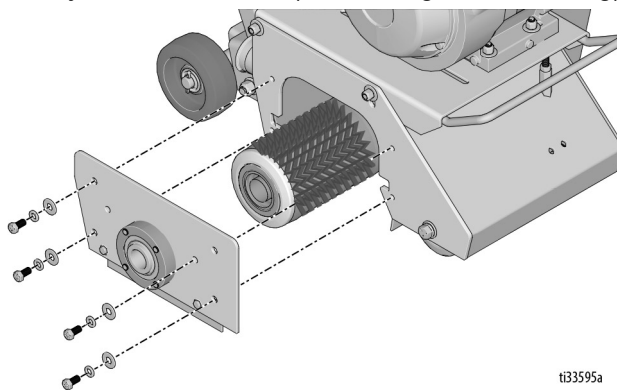
1. **Modeller utan DCS:** Høj trumkopplingsspaken till läget upp så att skärtrumman inte är i kontakt med marken.



DCS-modeller: Tryck på hemknappen på DCS-styrningen så att skärtrumman lyfts från marken.

2. Avlägsna de fyra insexskruvarna från trumlocket med hjälp av hyls- eller skruvnyckeln 9/16".
3. Avlägsna trumlocket (eventuellt krävs gummiklubban för att få loss det).

4. Skjut ut trummenheten (den är tung så var försiktig).



5. När skärtrumman har avlägsnats tar du den till en arbetsbänk för montering.

- a. Inspektera skärens, distansbrickornas, axlarnas, bussningarnas och trummans skick.

6. Innan du sätter tillbaka trumman på sexkantsaxeln:

- a. Kontrollera att alla lager är i gott fungerande skick.
- b. Avlägsna smuts och ansamlat material från insidan av drivningsvagnen och trumman.
- c. Smörj alla metallkontakter.

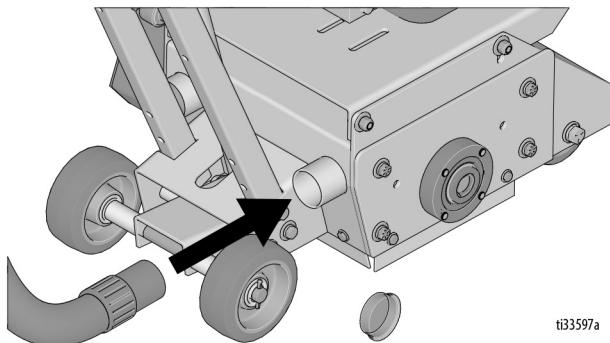
7. Rikta in och skjut tillbaka trumman på sexkantsaxeln.

8. Sätt tillbaka trumlocket (lyft upp och lås den på plats) över sexkantsaxeln och säkra maskinvaran.

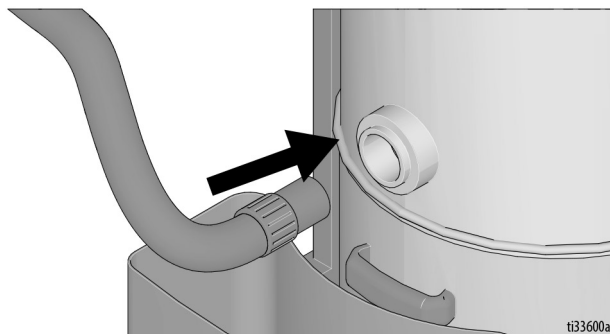
OBS! En extra trumma fylld med skär rekommenderas för snabbt byte på arbetsplatsen.

Vakuumsugtillbehör

1. Anslut vakuumslangen till vakuumporten om du använder en vakuumsug.



2. Sätt fast vakuumslangen i inloppsporten på cyclonavskiljaren (tillval) eller vakuumsugen.

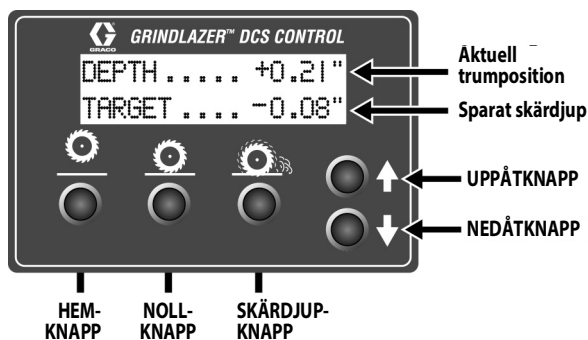


DCS-styrning (endast DCS-modeller)

Knapparna på DCS-styrningen har två funktioner, kort tryck och långt tryck. Kort tryck innebär att knappen trycks in och snabbt släpps, medan långt tryck innebär att knappen trycks in och hålls inne två sekunder eller längre.

OBS! "+" (plus) refererar till över beläggningssytan.
"-" (minus) refererar till under beläggningssytan.

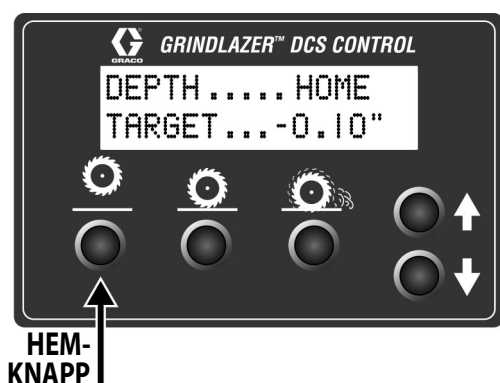
Körbild



ti35660a

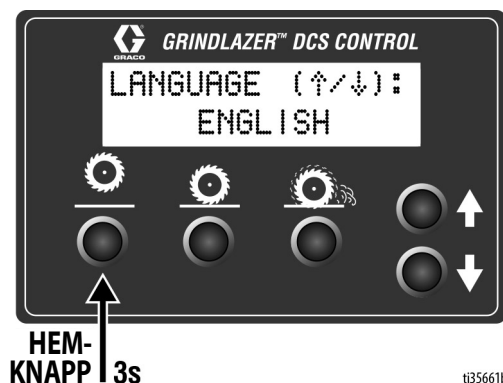
Hemknapp

Kort tryckning: Lyfter trumman till högsta läget.



ti35661a

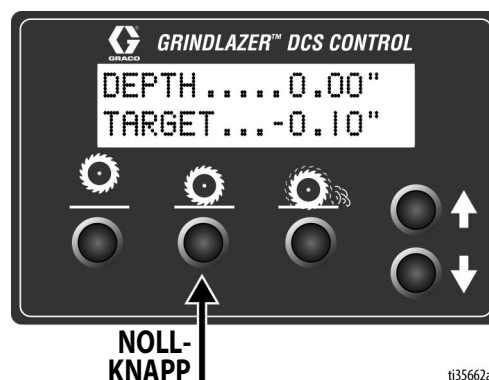
Lång tryckning: Tar fram menybilden.



ti35661b

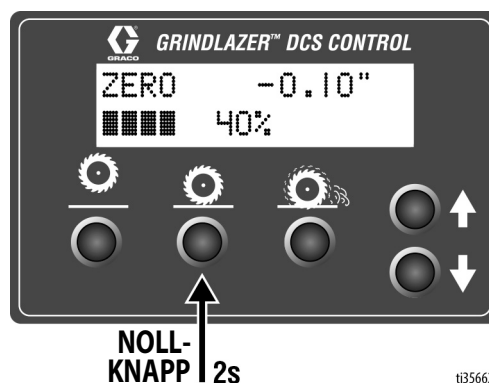
Nollknapp

Kort tryckning: Sätter ner trumman på ytan.



ti35662a

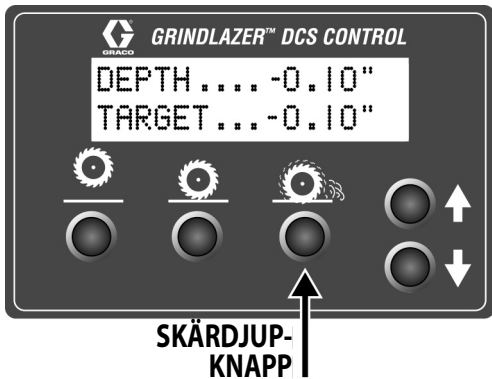
Lång tryckning: Ställer om nollpunkten till aktuell trumposition.



ti35662b

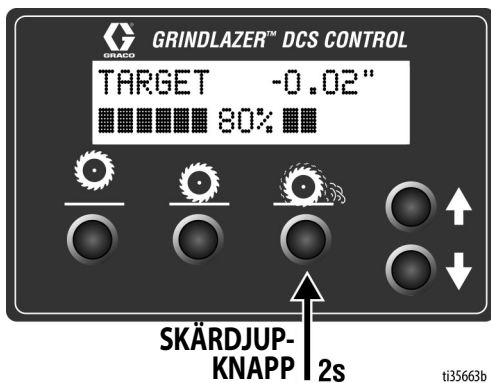
Skärdjupknapp

Kort tryckning: För trumman till målskärdjupet.



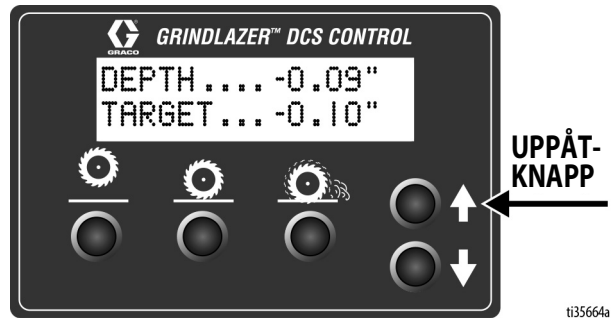
Lång tryckning:

- Om över eller på nollpunkten: Öppnar ny bild där önskat skärdjup kan väljas med uppåt/nedåtknapparna.
 - Tryck kort på skärdjupsknappen för att avsluta utan att spara.
 - Tryck långt på skärdjupsknappen för att spara och avsluta.
- Om under nollpunkten: Ställer om målskärdjupet till aktuell trumposition.



Pil uppåt-knapp*

Kort tryckning: Höjer trumman 0,25 mm.

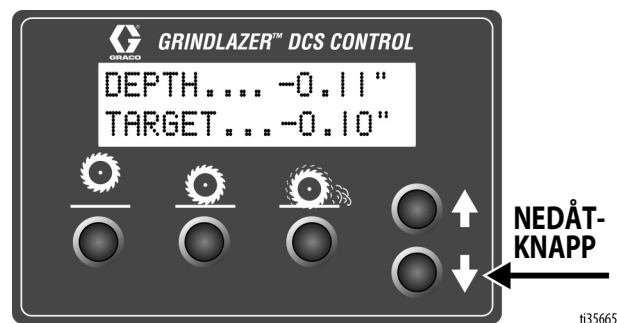


Lång tryckning: Lyfter trumman till hemläge.

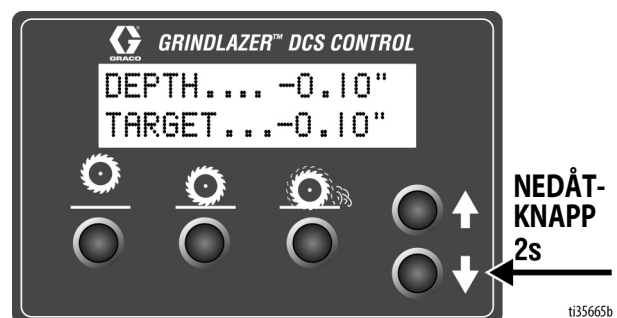


Pil nedåt-knapp*

Kort tryckning: Sänker trumman 0,25 mm.



Lång tryckning: Sänker trumman till målskärdjupet.



* Vippbrytaren på handtaget har samma funktioner som pil uppåt- och pil nedåt-knapparna

Menybilder

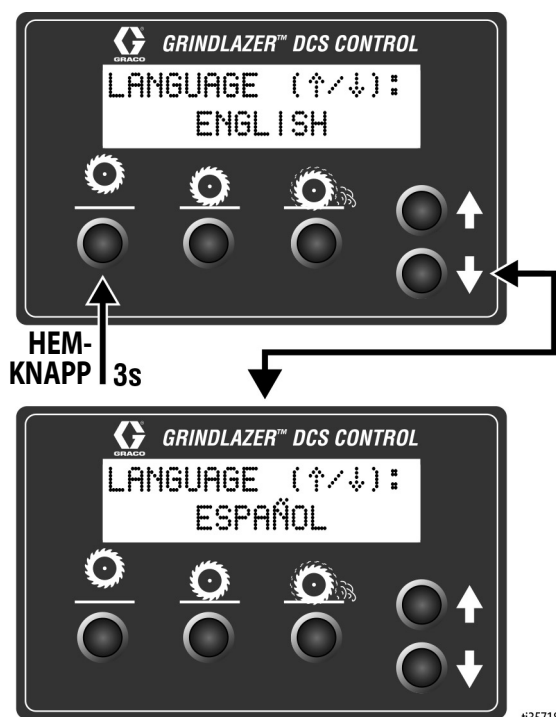
Håll nere hemknappen från körbilden för att ta fram menybilderna. Håll nere hemknappen från någon menybild för att spara menyinställningarna och återgå till körbilden.

Bläddra genom valen i menybilderna med uppåt- och nedåtpilarna.

Tryck kort på hemknappen för att komma till nästa menybild.

Menybild nr. 1 - Språk

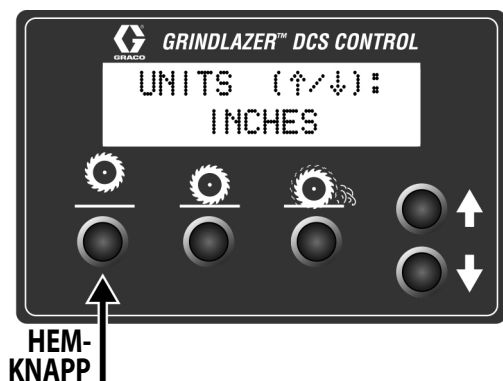
Välj önskat språk(engelska, spanska, franska, tyska eller internationella symboler).



ti35718a

Menybild nr. 2 - Enheter

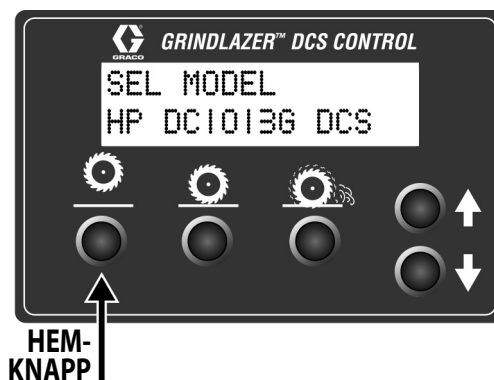
Välj önskad djupenhet (tum, millimeter eller mil).



ti35719a

Menybild nr. 3 - Välj modell

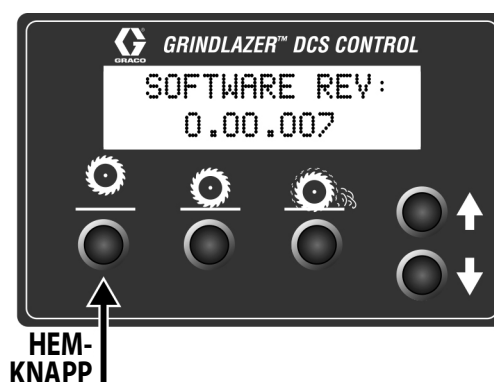
Namnet på din GrindLazer-modell finns på panelen på handtaget. Välj modellen på DCS-styrningen som matchar din maskin. Detta säkerställer korrekta djupavläsningar. Bläddra genom modellerna med uppåt- och nedåtpilarna.



ti35717a

Menybild nr. 4 - Programvaruversion

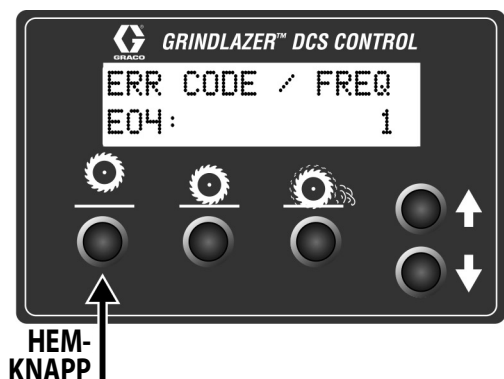
Visar programvaruversionen i DCS-styrningen.



ti35720a

Menybild nr. 5 - Felkoder

Visar den senaste felkoden och totalt antal som detta fel har inträffat. Bläddra genom tidigare felkoder med uppåt- och nedåtknapparna.



Felkoder

- E04: Hög spänning
- E05: Hög motorström
- E08: Låg spänning
- E09: Fel på hallgivare
- E12: För hög ström (kortslutning)
- E31: Fel på hemknappen
- E32: Fel på nollknappen
- E33: Fel på skärdjupknappen
- E34: Fel på uppåtknappen
- E35: Fel på nedåtknappen

För att rensa e felkod som uppträder på kör bilden:

1. Slå AV DCS-strömbrytaren.
2. Laga felet.
3. Slå PÅ DCS-strömbrytaren.

OBS! Mer information om felkoder och felsökning finns i reparationshandboken.

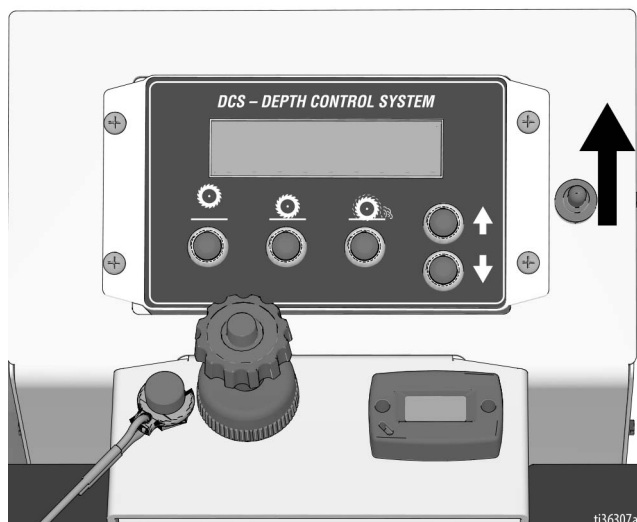
Drift



Maskinstart

Endast DCS-modeller

Slå på (ON) brytaren till DCS-styrningen (motorn startar inte med brytaren avslagen). Se **DCS-styrning (endast DCS-modeller)**, sidan 11, där finns anvisningar för inställning av DCS-styrningen.



Gör följande innan du startar motorn:

Alla modeller

- Läs och förstå motorhandboken.
- Se till att alla skydd är på plats och är säkrade.
- Se till att alla mekaniska fästen är säkrade.
- Kontrollera så att det inte finns skador på motorn eller utvändigt.
- Använd rätt skär för varje jobb. Se till att trumman är balanserad och att rätt antal, storlek och typ av skärhjul används. Se till att trumlocket är låst och säkrat.

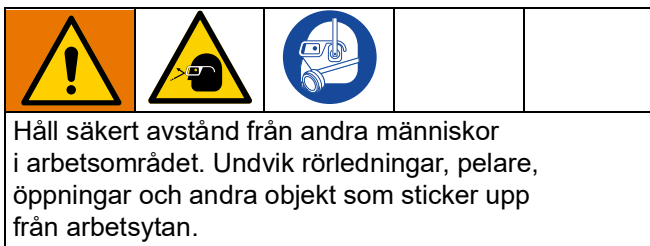
- Kontrollera arbetsområdet så att det inte finns rörledningar, pelare, inlägg eller andra objekt som sticker upp från arbetsytan. Undvik dessa föremål under drift.
- Öppna bränslekranen på bränsletanken och för gasreglaget till "hög tomgång"-läget.
- För choken till stängd.
- Ställ motorströmbrytaren i läget **ON**.
- **Modeller utan DCS:** Dra i startsnöret.
- **DCS-modeller:** Vrid tändningsnyckeln till tändning.
- Öppna choken när motorn har startat.
- Ställ in önskat varvtal.

Om motorn inte startar

- Kontrollera motorns bränslenivå.
- Kontrollera tändstiftet. Se till att stiftet är rent och fritt från skräp och att rätt avstånd är inställt. Byt ut vid behov.
- Vrid motorströmbrytaren fram till på motorn till läget "On".
- Motorn kan ha lutats bakåt. Om så är fallet, låt oljan rinna av efter att du avlägsnat tändstiftet.
- Om motorn fortfarande inte startar, se motorhandboken.
- Motorn går inte att starta om inte klämman för motornödstängning sitter fast ordentligt.

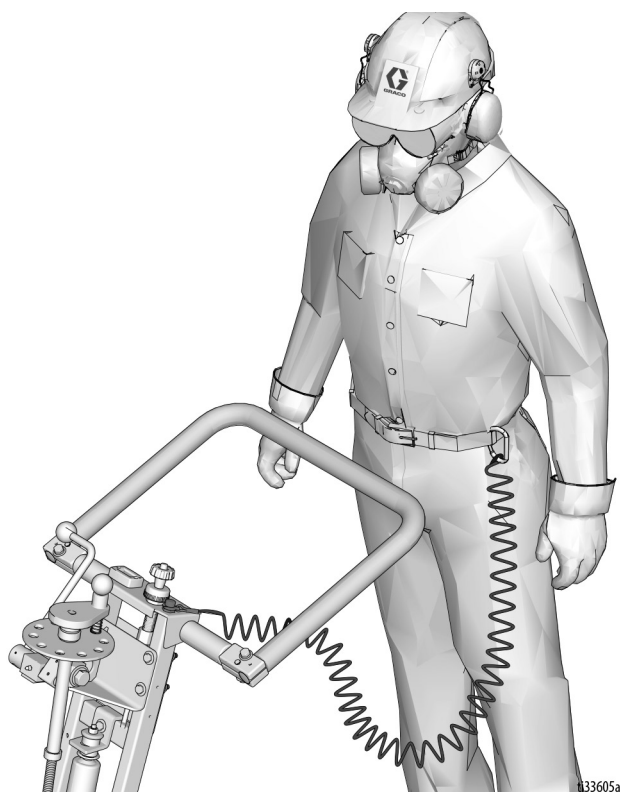
OBS! Det går att flytta maskinen när motorn är avstängd eftersom det inte finns några hjulbromsar.

Skära material

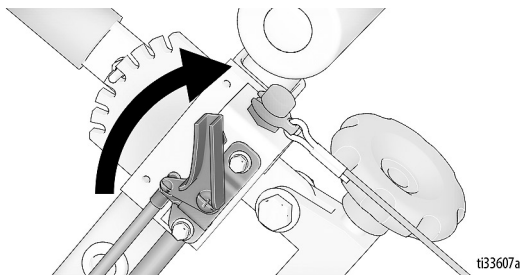


Testkör trumman utan att skären vidrör ytan innan underlag tas bort. Om det förekommer kraftiga vibrationer måste du balansera om skären, kontrollera skicket på lagren och/eller se till att trumlocket är säkrat.

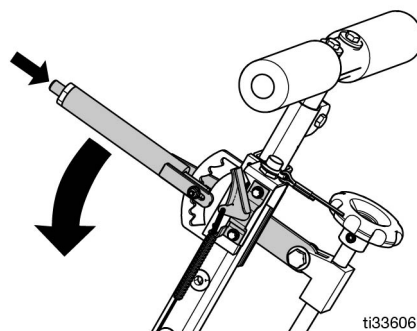
1. **Starta motorn**, se sidan 15.
2. Vrid på vakuuemet, om du använder en vakuumsug.
3. Anslut sladden till motornödvstängningen till operatören.



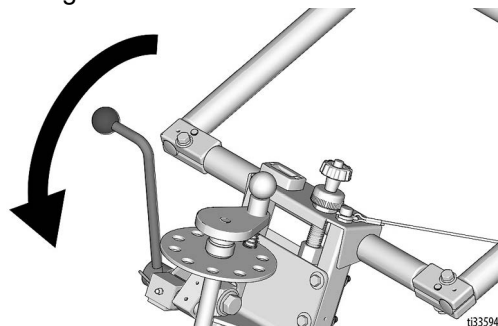
4. Skjut motorns gasreglage till önskad inställning.



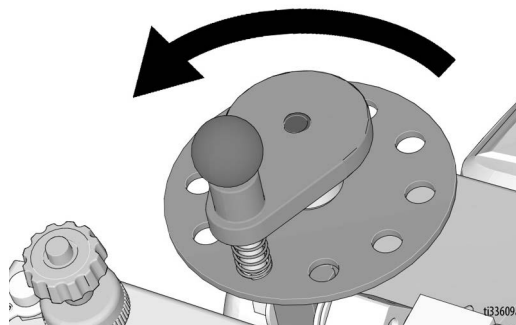
5. **Modeller i Standard-serien:** Lossa trumkopplingsspaken och justera till ett läge där trumman nästan vidrör marken.



Modeller i Pro-serien (endast modeller utan DCS): Pro-modeller- Sänk trumspaken till det nedre läget.



6. **Modeller utan DCS:** Roter truminställningsratten tills trumman kommer i kontakt med ytan och du når önskat djup.



DCS-modeller: Tryck på skärdjupknappen på DCS-styrningen så att trumman sänks ner till inprogrammerat skärdjup. Se **DCS-anvisningar** på sidan 19, för mer information.



OBS! Det kan vara nödvändigt att göra flera testskärningar för att ställa in önskat skärdjup.

OBSERVERA

Om du skulle behöva luta maskinen, luta den alltid framåt. Om du lutar maskinen bakåt dränks tändstiftet med olja, vilket kan orsaka skador på motorn.

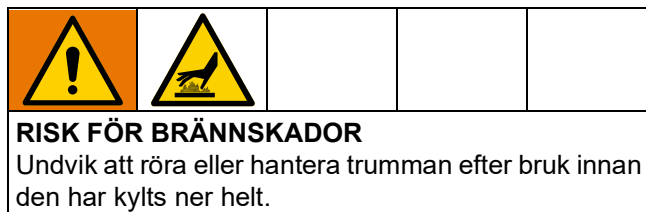
OBS! På hårda ytor kan det vara bäst att göra flera passeringar i steg om 0,8 mm (1/32 tum) för att uppnå önskat djup.

- Säkerställ att trumman är placerad så att endast skärens spetsar träffar ytan och att trummenheten aldrig kommer i kontakt med underlaget. Endast skärens spetsar ska träffa ytan.
- Trumman tål inte kontakt med underlaget. Om kontakten med den yta som ska tas bort går för djupt leder det till att skären, axlarna, trumman och andra komponenter slits ut i förtid. Rätt djupinställning indikeras genom relativt låg mängd maskinvibration.
- Att skära för djupt resulterar endast i negativa konsekvenser. Försök att avlägsna material genom flera passeringar snarare än en, djup passering. Att prova flera gånger visar den bästa, mest lämpliga skäreffekten. Använd en framåt-, bakåt- och/eller cirkulär rörelse för att uppnå ditt önskade resultat.

OBS! Att ofta ändra maskinens riktning över ytan, samt att röra handhjulet uppåt eller nedåt kan hjälpa till att skapa önskvärt ytmönster. Föraren kommer bli van efter flera timmars övande och bör då kunna avlägsna material snabbare och bättre.

OBS! Motorn ska inte ansträngas. Kör motorn i full hastighet och justera hastigheten framåt så att den passar för det arbete som utförs. Hårdare cementytor måste skäras i långsammare takt än asfalt och andra mjukare ytor.

Delar till skärtrumma



Olika trumkonfigurationer kan användas för olika applikationer. Gå till www.graco.com/drumassembly för anvisningar om hur man monterar olika trumkonfigurationer.

Karbidslagskärarenhet

Justera gradvis djupet för att ta bort markeringslinjer (minimalt med belagd yta ska tas bort).

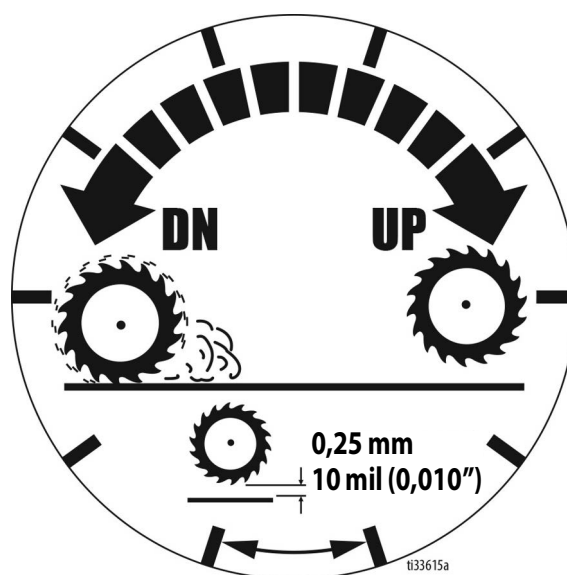
Hårdmetallskärenhet

Bästa resultat för djupa skärningar uppnås genom att göra flera grunda passeringar. En enskild passering bör inte vara djupare än 0,8 mm (1/32 tum), annars kan stänger och skär skadas.

Diamantbladenhet (endast GrindLazer Pro-modeller)

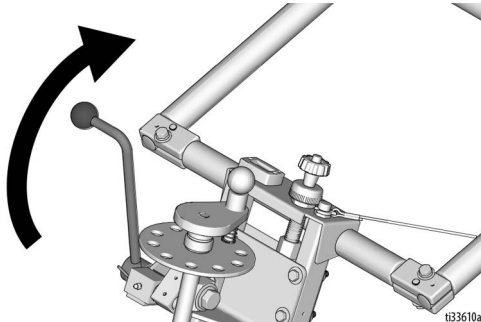
Diamantblad är utformade att kylas ner av luftflödet runt bladen. Lyft bladet från skärningen var 10:e till 15:e sekund för att förhindra överhettning, vilket skulle kunna skada bladen. Kör sedan med full hastighet i flera sekunder.

Endast Pro-serien (modeller utan DCS): Varje steg på trumjusteringsratten (D) ändrar skärdjupet 0,25 mm.



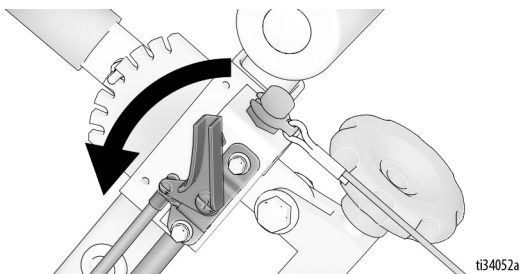
Sluta skära material

1. **Modeller utan DCS:** Lyft trumspaken så att trumman inte är i kontakt med marken.

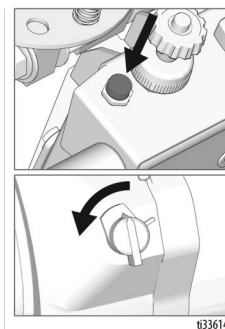


DCS-modeller: Tryck på hemknappen på DCS-styrningen så att trumman lyfts upp från marken.

2. Skjut motorns gasreglage till den låga inställningen.



3. Tryck ned motornödvästängningen och vrid motorns strömbrytare till OFF.



DCS-modeller: Slå AV DCS-strömbrytaren.

4. Rengör hela maskinens utsida efter att den kallnat. Kontrollera att inga delar visar tecken på slitage eller skador och utför eventuellt, **Skötsel** på sidan 21

DCS-anvisningar

DCS-manöverdonet går till hemläget varje gång DCS-styrningen slås på.



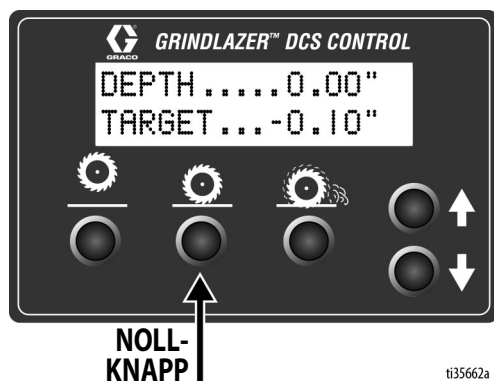
ti35722a

Kontrollera att aktuell modell är vald, liksom önskat språk och enheter när DCS-styrningen hittat hemläge. Anvisningar för hur inställningarna görs finns i **Menybilder**, sidan 13.

Ställ in nollpunkt:

Sänk med motorn igång, ner trumman genom att trycka på nedåtpilknappen tills du hör att skären får kontakt med ytan. Håll nere nollknappen i två sekunder. Din nollpunkt är nu sparad.

OBS! Målskärddjupet utgår från nollpunkten. Programmera om nollpunktten om trumman byts eller är sliten.



ti35662a

Ange målskärddjupet:

Tryck kort på nollknappen så att trumman går er på ytan. Ange målskärddjupet:

1. Tryck kort på nedåtpilknappen så många gånger som behövs för att nå måldjupet Tryck sedan ett långt tryck så att målet sparas.

OBS! Denna metod gör att skärtrumman sänks ner i ytan medan du ställer in skärddjupet.

ELLER

2. Tryck från nollpunktren ett långt tryck på skärddjupsknappen tills en ny bild visas. Ange målskärddjupet med nedåtpilknappen. Tryck ett långt tryck på skärddjupsknappen så att målet sparas och körbilden återkommer.

OBS! Med denna metod hålls trumman stilla medan du ställer in skärddjupet.



SKÄRDJUP-KNAPP



SKÄRDJUP-KNAPP 2s

ti35723a

DCS-styrningen är nu klar för fräsning. Sänk med ett långt tryck på vippbrytaren på handtaget ner trumman till ditt målskärddjup. Tryck kort uppåt eller nedåt på brytaren för att justera skärddjupet under körning. Lyft med ett långt tryck uppåt på brytaren för att höja trumman till hemläget.

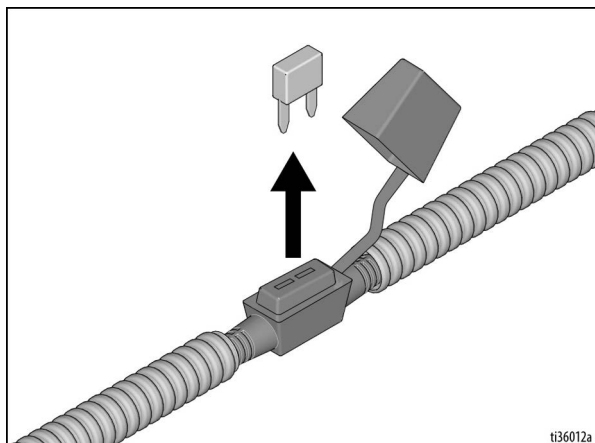
OBS! Nollpunkten och hemläget refererar till hemläget. Kalibrera DCS-styrningen regelbundet genom att trycka på hemknappen eller med ett långt tryck på handtagsvippbrytaren.

OBS! Om någon knapp trycks in medan trumman rör sig mot noll eller mot skärddjupet, avbryts kommandot och trumman stoppas från att röra sig uppåt eller nedåt tills någon annan knapp trycks in.

Manuell höjdinställning

Om DCS-styrningen inte kan användas (tomt batteri etc.), så kan trumhöjden justeras med manuella höjdinställningen.

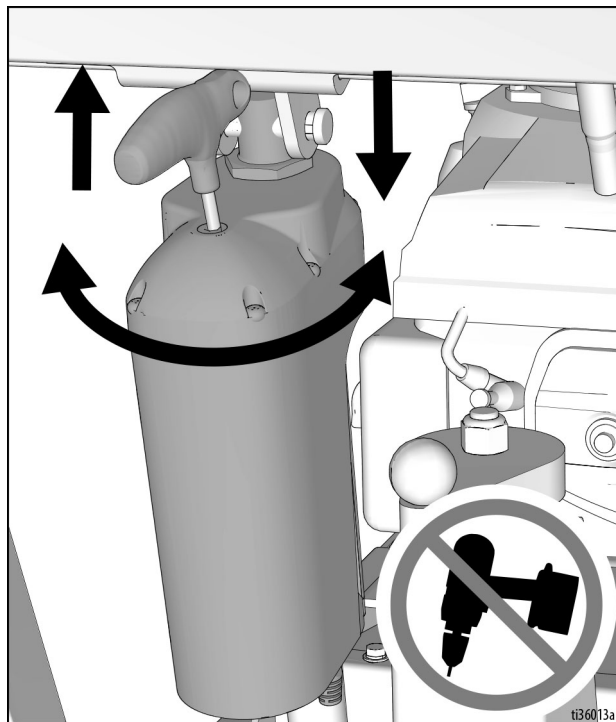
1. Ta bort säkringen ur hållaren intill batteriets pluspol. Detta skyddar batteriet mot skador.



2. Ta bort pluggen på linjära manöverdonets ovansida med en 6 mm insexnyckel.

3. Sätt i 6 mm insexnyckeln i porten som pluggen satt.

- Ett varv med nyckeln ändrar trumman 3 mm.
- Vrid medurs för att sänka trumman och moturs för att höja den. **Högsta varvtal är ett varv per sekund. Använd inte motorverktyg i porten för manuell höjdjustering.**



4. Sätt tillbaka pluggen när önskat djup har ställts in så att vatten och damm hålls borta.

Skötsel



Undvik att röra motorn och trumman efter användning tills de kylts ner helt. Undvik oväntad start genom att koppla ifrån tändstiftskabeln innan du utför service på enheten.

Följande steg bör vidtas för att upprätthålla korrekt drift och GrindLazers livslängd.

INNAN DRIFT:

- Kontrollera visuellt hela enheten efter skador eller lösa kopplingar.
- Kontrollera motoroljan (se motorhandboken).
- Kontrollera trumbussningar och skär.
- Kontrollera trumman för ojämnt slitage.

DAGLIGEN:

- Kontrollera alla fästen och dra åt dem.
- Ta bort damm och smuts från enhetens utsida (använd INTE trycktvätt eller annan högtrycksrengöring).
- Kontrollera dammkjolar beträffande skador. Reparera eller byt ut skadade kjolar för att hjälpa uppsamlingen av damm och skräp.
- Kontrollera motorns oljenivå och fyll vid behov på.
- Kontrollera och fyll på bensin.
- Ta bort locket på luftfiltret och gör ren insatsen. Byt ut insatsen om nödvändigt. Reservdelar kan köpas hos närmaste handlare.

Pro-modeller:

- Smörj kamspaken och det undre länksystemet (endast modeller utan DCS).

EFTER DE FÖRSTA 20 DRIFTTIMMARNAS:

- Tappa ur motoroljan och fyll på med ny olja. Se motorhandboken för korrekt viskositet.

VAR 40-50 DRIFTTIMMA:

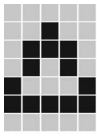
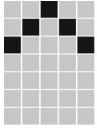
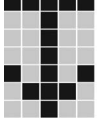
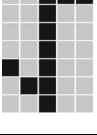
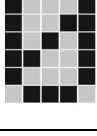
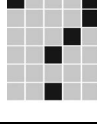
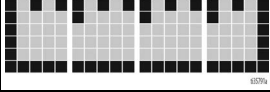
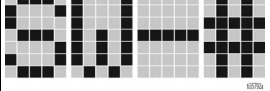
- Byt motorolja (se motorhandboken).
- Smörj hjullagren.
- Inspektera och byt ut trummans bussningar och axlar.

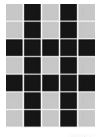
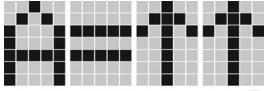
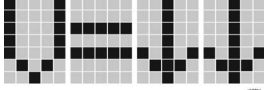
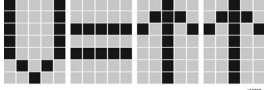
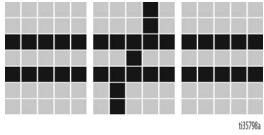
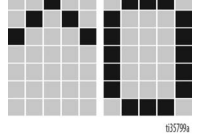
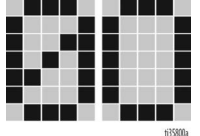
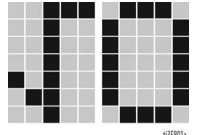
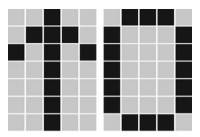
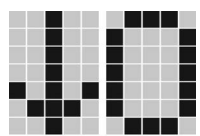
VID BEHOV:

- Kontrollera drivrem och spänning och dra åt eller byt ut vid behov.

För vidare information om motorskötsel, se motorhandboken.

Översättningar av DCS-styrning

English	Español	Français	Deutsche	International
FINDING HOME	ENCONTRANDO INICIO	TROUVER LE DÉBUT	START FINDEN	 635784a
HOME	INICIO	DÉBUT	START	 635785a
DEPTH	ALTURA	HAUTEUR	TIEFE	 635786a
TARGET	OBJETIVO	OBJECTIF	ZIEL	 635787a
ZERO	CERO	ZÉRO	NULL	 635788a
SEL MODEL	MODELO	MODELE	MODELL	 635789a
LANGUAGE	IDIOMA	LA LANGUE	SPRACHE	 635790a
UNITS	UNIDAD DE MEDIDA	UNITÉ DE MESURE	MAßEINHEIT	 635791a
INCHES	PULGADAS	POUCES	ZOLL	TUM
MILLIMETERS	MILIMETROS	MILLIMETRES	MILLIMETER	MM
MILS	MILS	MILS	MILS	MIL
SOFTWARE REV	SOFTWARE REV	REVUE SOFTWARE	SOFTWARE REV	 635792a
ERROR	ERROR	ERREUR	FEHLER	 635793a

English	Español	Français	Deutsche	International
FREQUENCY	FRECUENCIA	FRÉQUENCE	ANZHAL	 6135794
HIGH CURRENT	ALTA CORRIENTE	COURANT ÉLEVÉ	HOHER STROM	 6135794
LOW VOLTAGE	BAJO VOLTAJE	BASSE TENSION	NIEDERSPANNUNG	 6135794
HIGH VOLTAGE	ALTO VOLTAJE	HAUTE TENSION	HOCHSPANNUNG	 6135794
HALL SENSORS	SENSORES DE HALL	CAPTEURS DE HALL	HALL-SENSOREN	 6135794
HOME BUTTON	BOTÓN DE INICIO	BOUTON DE DÉBUT	START KNOPF	 6135799a
ZERO BUTTON	BOTÓN CERO	BOUTON ZÉRO	NULLTASTE	 6135800a
CUT BUTTON	BOTÓN DE CORTAR	BOUTON DE COUPE	SCHNITT TASTE	 6135801a
UP BUTTON	BOTÓN ARRIBA	BOUTON HAUT	NACH OBEN TASTE	 6135802a
DOWN BUTTON	BOTÓN DE ABAJO	BOUTON BAS	NACH UNTEN TASTE	 6135803a

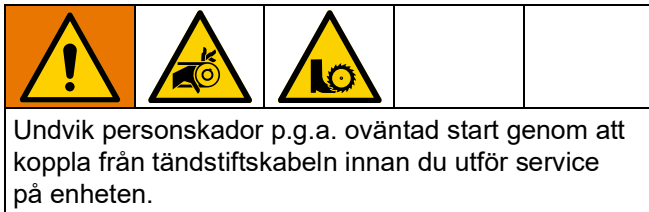
Reparation

Byte av trumma på modellerna i GrindLazer Standard-serien

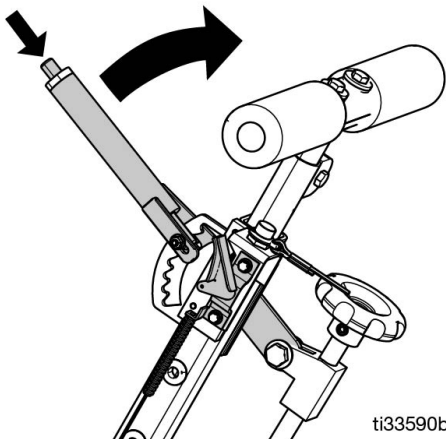
Normal användning kräver regelbunden inspektion av trumman och det kan bli nödvändigt att byta ut den. Bytestid varierar enligt användnings- och belastningsfaktorer.

Nödvändiga verktyg:

1. Hyls- eller skruvnyckel (17 mm).
2. Gummiklubba.

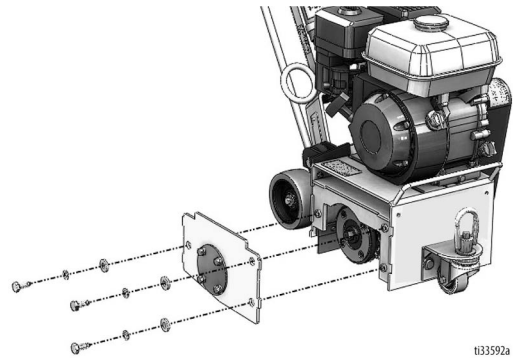


1. Hög trumkopplingsspaken till läget upp så att skärtrumman inte är i kontakt med marken.



2. Avlägsna de tre insexskruvarna från trumlocket med 17 mm hyls- eller skruvnyckel.
3. Avlägsna trumlocket (eventuellt krävs gummiklubban för att få loss det).

4. Skjut ut trumenheten (den är tung så var försiktig).



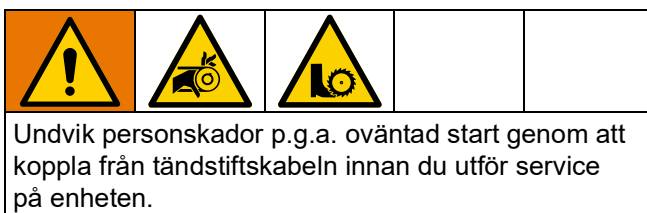
5. När skärtrumman har avlägsnats tar du den till en arbetsbänk för montering.
 - a. Inspektera skärens, distansbrickornas, axlarnas, bussningarnas och trummans skick.
6. Innan du sätter tillbaka trumman på sexkantsaxeln:
 - a. Kontrollera att alla lager är i gott fungerande skick.
 - b. Avlägsna smuts och ansamlat material från insidan av drivningsvagnen och trumman.
 - c. Smörj alla metallkontakter.
7. Rikta in och skjut tillbaka trumman på sexkantsaxeln.
8. Sätt tillbaka trumlocket (lyft upp och lås det på plats) över sexkantsaxeln och dra åt skruvarna.

OBS! En extra trumma fylld med skär rekommenderas för snabbt byte på arbetsplatsen.

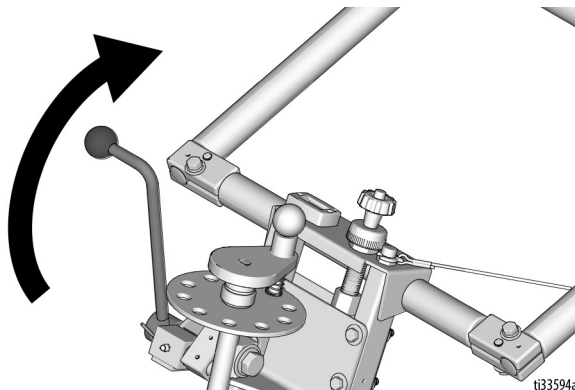
Byte av trumma på alla modeller i GrindLazer Pro-serien

Normal användning kräver regelbunden inspektion av trumman och det kan bli nödvändigt att byta ut den. Bytestid varierar enligt användnings- och belastningsfaktorer. Nödvändiga verktyg:

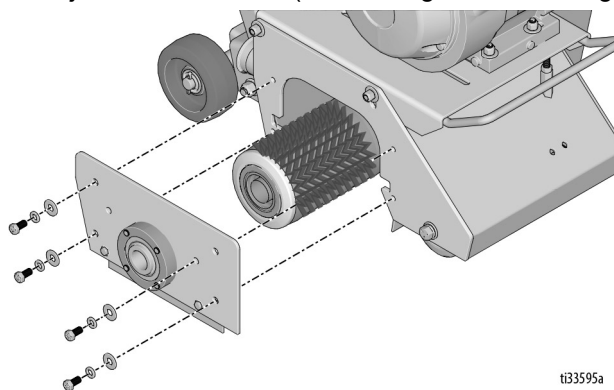
1. Hyls- eller skruvnyckel 9/16".
2. Gummiklubba.



1. Høj trumkopplingsspaken till läget upp så att skärtrumman inte är i kontakt med marken.



2. Avlägsna de fyra insexskruvarna från trumlocket med hjälp av hyls- eller skruvnyckeln 9/16".
3. Avlägsna trumlocket (eventuellt krävs gummiklubban för att få loss det).
4. Skjut ut trumenheten (den är tung så var försiktig).



5. När skärtrumman har avlägsnats tar du den till en arbetsbänk för montering.
 - a. Inspektera skärens, distansbrickornas, axlarnas, bussningarnas och trummans skick.
6. Innan du sätter tillbaka trumman på sexkantsaxeln:
 - a. Kontrollera att alla lager är i gott fungerande skick.
 - b. Avlägsna smuts och ansamlat material från insidan av drivningsvagnen och trumman.

- c. Smörj alla metallkontakter.

7. Rikta in och skjut tillbaka trumman på sexkantsaxeln.
8. Sätt tillbaka trumlocket (lyft upp och lås det på plats) över sexkantsaxeln och dra åt skruvarna.

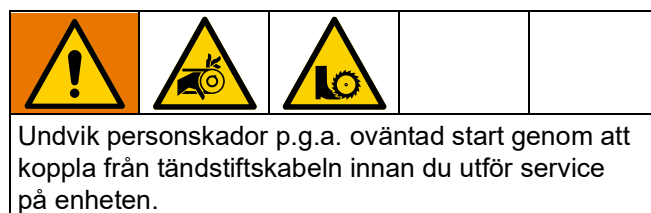
OBS! En extra trumma fylld med skär rekommenderas för snabbt byte på arbetsplatsen.

Rembyte (modeller i Standard-serien)

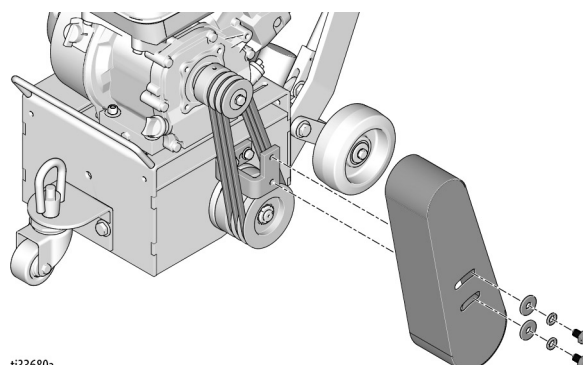
Normalt slitage kan göra att det blir nödvändigt att spänna eller byta ut remmar. Tidpunkten för byte varierar beroende på användningen och belastningsfaktorena för remmarna.

Bytet är enkelt och kräver endast ett fåtal handverktyg.

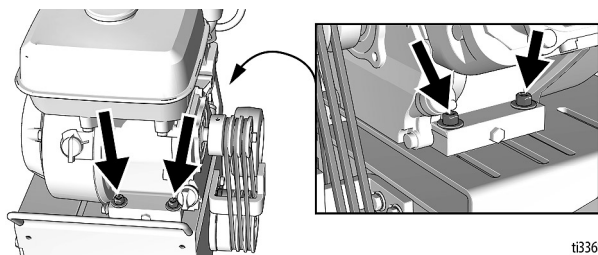
1. Skruvnycklar (17 mm).
2. Hyls- eller skruvnyckel 1/2".
3. Hyls- eller skruvnyckel (13 mm).
4. Gummiklubba.



1. Se till att trumåtkomstpanelen är monterad. Detta säkerställer att drivändarna är i rätt position för underhåll.
2. Rengör maskinens yttre så att du kan hitta alla de rätta delarna.
3. Använd en hyls- eller skruvnyckel (17 mm) och avlägsna de två insexbultarna som håller fast remkåpan på sidan av maskinen. Avlägsna kåpan och lägg den åt sidan.

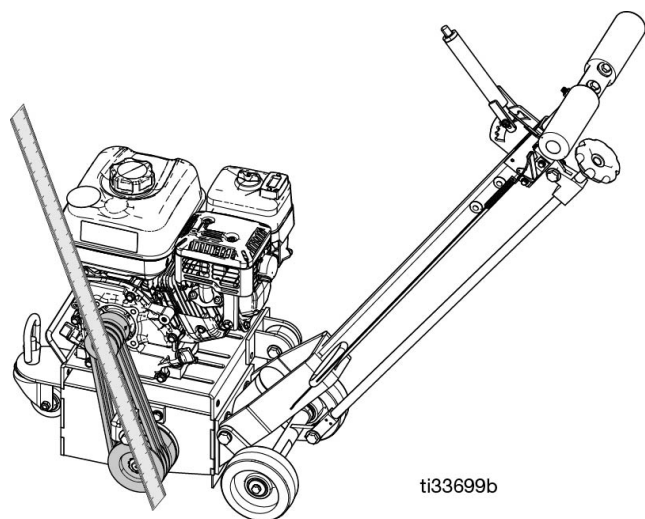


4. Använd hyls- eller skruvnyckeln 1/2 tum" och lossa (avlägsna inte) de fyra nylockmuttrarna som låser fast motorn tills motorns glider fritt.

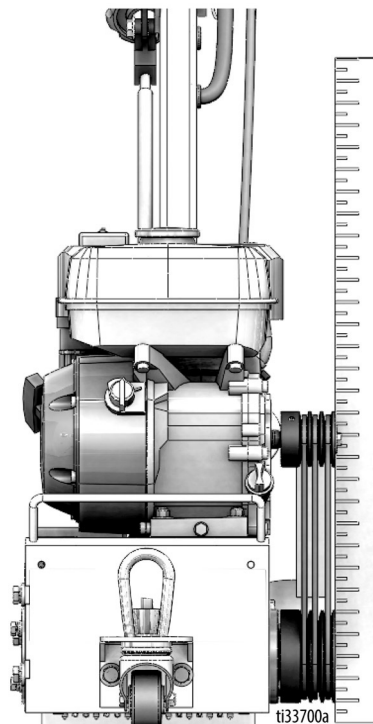


5. Skjut motorn tillräckligt långt bak för att kunna avlägsna och byta ut remmarna efter behov.
6. Rulla den nya remmen på ett spår i taget på både den övre och nedre remskivan.
7. Använd riktlinjalen och lägg den över den nedre remskivans framsida och mot den övre remskivan. De ska vara rakt ovanför varandra för att säkerställa lång livslängd för remmarna. Om det krävs justering riktar du in remmen innan den spänns.

OBS! Det kan bli nödvändigt att ta bort remskyddsfästet för att få riktlinjalen plan på remskivorna. Gör detta med hjälp av en hyls- eller skruvnyckel (13 mm).



8. Bekräfta att remskivorna är korrekt inriktade, dra fast allting och kontrollera remskivornas inriktning en sista gång.

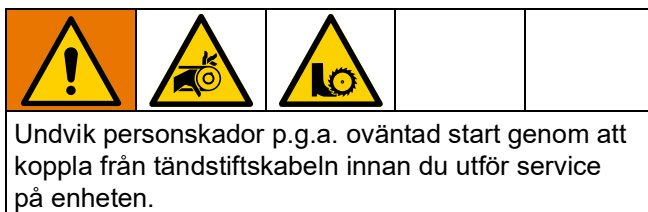


Rembyte (alla Pro-modeller)

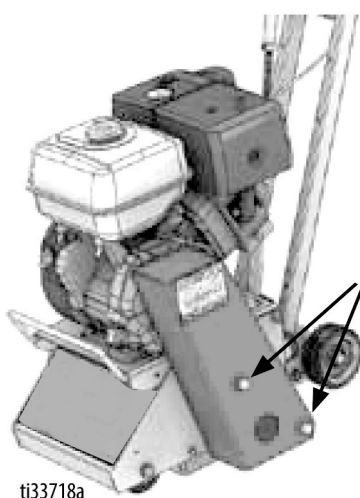
Normalt slitage kan göra att det blir nödvändigt att spänna eller byta ut remmar. Tidpunkten för byte varierar beroende på användningen och belastningsfaktorer för remmarna.

Bytet är enkelt och kräver endast ett fåtal handverktyg.

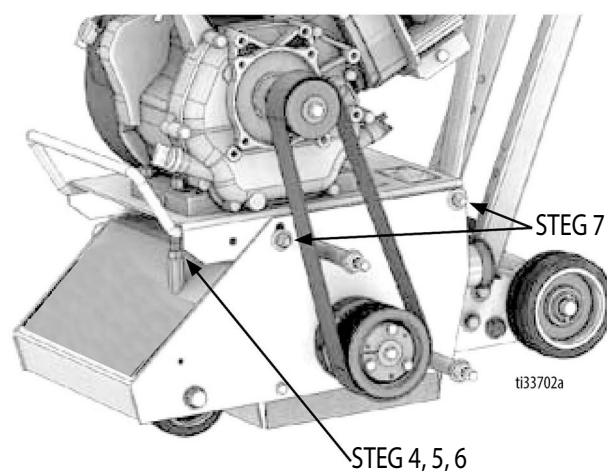
1. Två skruvnycklar 9/16".
2. Skruvnyckel 3/4".
3. U-nyckel 3/8".
4. Vinkelhake eller riktlinjal.
5. Sprayflaska med smörjmedel.
6. Tändstiftsnyckel.



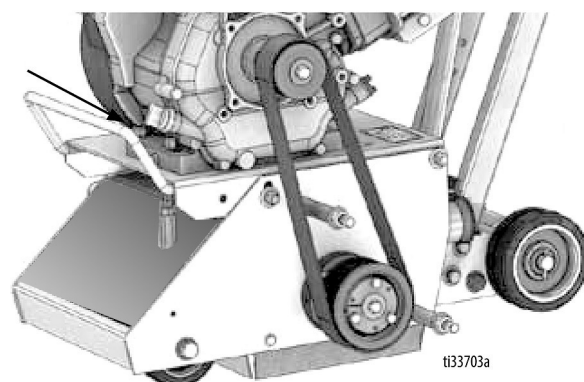
1. Se till att trumåtkomstpanelen är monterad. Detta säkerställer att drivändarna är i rätt position för underhåll.
2. Rengör maskinens yttre så att du kan hitta alla de rätta delarna.
3. Använd en skruvnyckel 3/4" och avlägsna de båda kupolmuttrarna som håller fast remkåpan på sidan av maskinen. Avlägsna kåpan och lägg den åt sidan.



4. Spraya smörjmedel på motorplattans (remspänningens) monteringskruv på framsidan av maskinen.
5. Använd en skruvnyckel 9/16" för att lossa monteringskruvens hållarmutter.
6. Använd U-nyckeln 3/8" och börja skruva tillbaka motorplattans monteringskruv i den långa sexkantsmuttern under den. Skruva den hela vägen tills du känner ett motstånd.

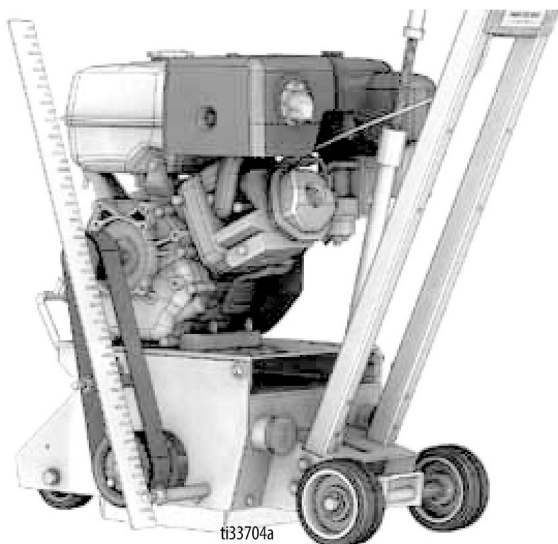


7. Lossa (avlägsna inte) de fyra bultarna (två per sida) som håller fast motorfästets platta vid maskinens huvudram.
8. Lossa de fyra bultarna som håller fast motorn vid motorplattan. När alla fyra har lossats tillräckligt mycket skjuter du motorn hela vägen bakåt. Detta lossar remmen tillräckligt mycket för att man ska kunna avlägsna den.

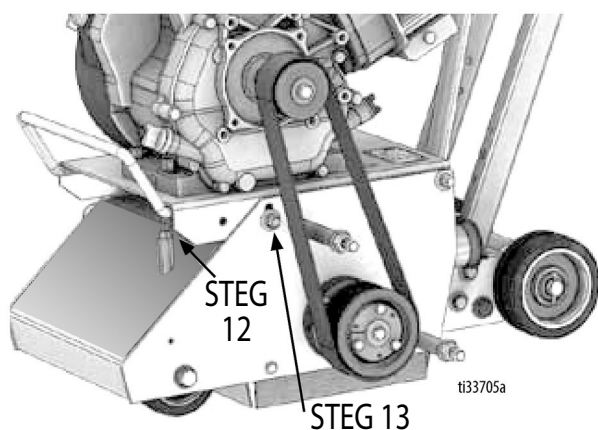


9. Skär eller rulla av remmen från remskivorna. Om du rullar av den ska du flytta den över ett spår åt gången på den övre och nedre remskivan för att ta bort den helt.
10. Rulla den nya remmen på ett spår i taget på både den övre och nedre remskivan.

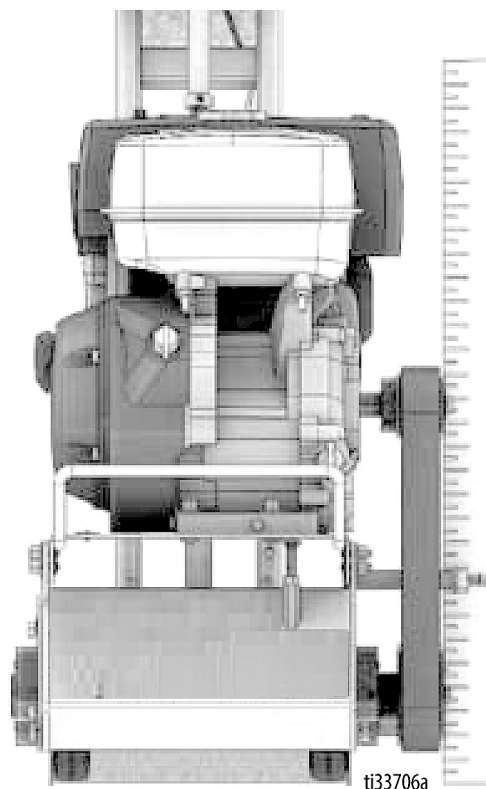
11. Använd riktlinjalen och lägg den över den nedre remskivans framsida och mot den övre remskivan. De ska vara rakt ovanför varandra för att säkerställa lång livslängd för remmarna. Om det krävs justering riktar du in remmen innan den spänns. Dra åt de fyra bultarna som håller fast motorfästets platta vid ramen.



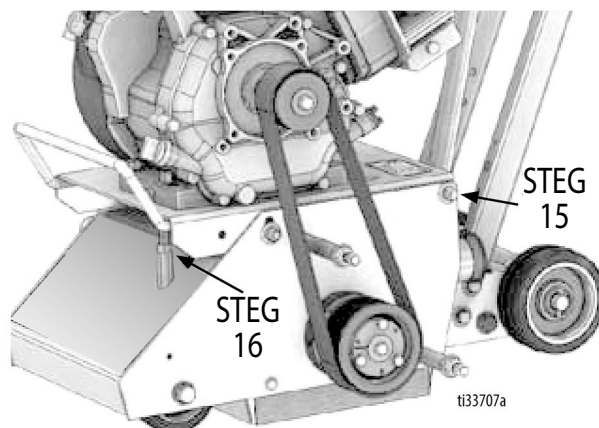
12. Efter installationen använder du U-nyckeln 3/8" för att skruva ut remspänningens monteringskruv under motorplattan och spänna remmarna till önskad spänning. Spänn inte remmarna för hårt.
13. När rätt spänning har uppnåtts drar du åt motorplattans främre fästskev på remsidan med ringnyckeln 9/16".



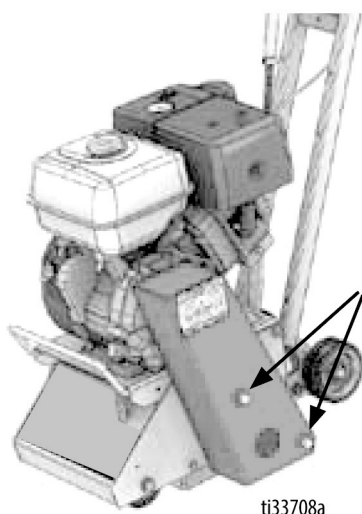
14. Stå framför maskinen och observera motorplattan i förhållande till maskininriktningen. Om remmarna dras åt med monteringskruven brukar motorplattans högra sida höjas så att den är högre än den vänstra sidan. Genom att trycka nedåt framtill på den högra sidan kan du få plattan vågrät och därefter dra åt den främre högra skruven för att säkra den i en vågrät position.



15. Dra åt de bakre fästbultarna med de två skruvnycklarna 9/16".
16. Dra åt hållarmuttern till motorplattans monteringskruv med en skruvnyckel 9/16" för att förhindra att den vrider sig.



17. Byt ut remkåpan med hjälp av skruvnyckel 3/4".



Inriktning av remmar

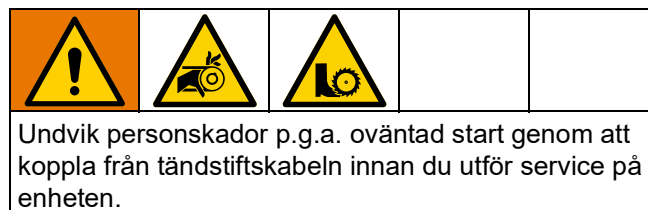
Om enhetens remmar slits ut i förtid eller går av eller om det är problem med remskivorna kan det bero på felaktig inriktning eller för hårt spända remmar. Alla remskivor måste vara inriktade direkt över varandra för att säkerställa att remmarna är som de ska.

1. Använd en lång riktlinjal (vinkelhake) för att kontrollera inriktningen i samband med att remmarna spänns eller byts ut.
2. Genom att lägga riktlinjalen mot den nedre remskivans framsida kommer vinkelhaken att riktas uppåt och vila mot framsidan på den övre motorremskivan. Om riktlinjalen inte vilar mot motorremskivans hela framsida flyttar du motorremskivan inåt eller utåt för att rikta in den.
3. Om du byter ut remskivor (övre eller nedre) ska du se till att placera remskivan på samma plan som originaldelen för att säkerställa inriktningen.

Rembyte (modeller i Standard-serien)

Nödvändiga verktyg:

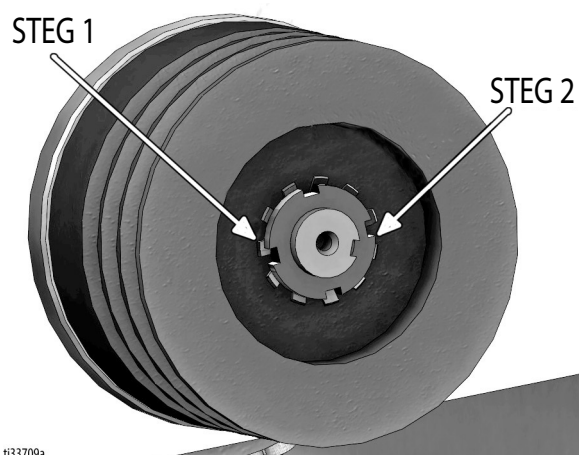
1. 16 mm hyls- eller skruvnyckel
2. Hyls- eller skruvnyckel 1/2"
3. Hyls- eller skruvnyckel 9/16"
4. Hyls- eller skruvnyckel (13 mm)
5. Skruvmejsel
6. Hammare eller gummiklubba
7. Insexnyckel (6 mm)



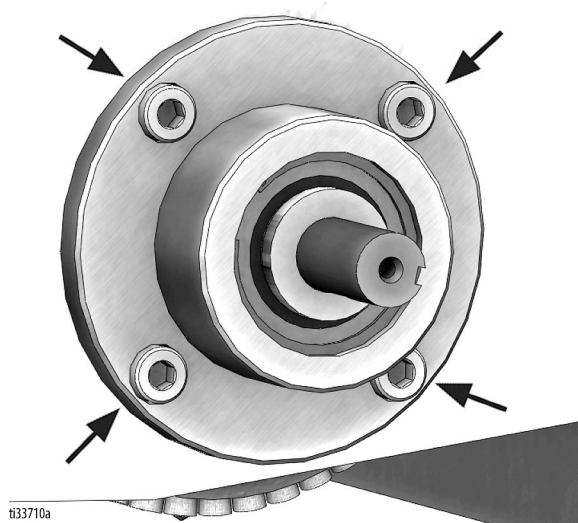
Följ anvisningarna för att ta bort trumman och remmarna från maskinen, se **Byte av trumma på modellerna i GrindLazer Standard-serien** på sidan 24. Lägga trumåtkomstpanelen åt sidan för att ta bort lagerhuset senare.

1. Använd en skruvmejsel för att platta till flikarna som säkrar låsmuttern vid den nedre remskivan.
2. Avlägsna låsmuttern på axeln genom att placera skruvmejseln på en av flikarna och slå på den med hammaren eller gummiklubban. Ta bort remskivan från axeln.

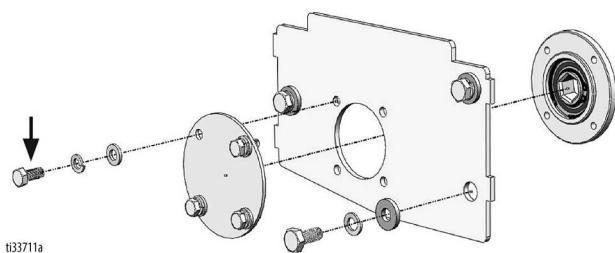
OBS! Låsmuttern är vänstergängad och följaktligen ska man rotera den medsols för att lossa den.



3. När remskivan har avlägsnats kan lagerenheten på den sidan tas bort med insexnyckeln (6 mm).



4. Avlägsna lagerhuset från trumåtkomstpanelen med hjälp av hyls- eller skruvnyckeln (13 mm).

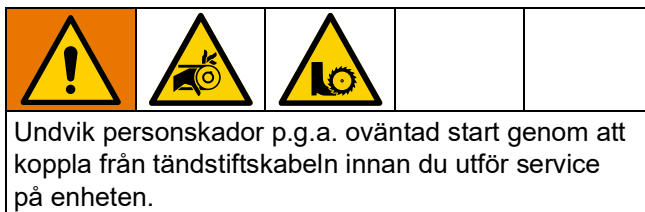


5. För in den nya drivningslagerenheten i trumhuset och dra åt bultarna. Sätt i drivaxelkilen i kilspåret. Dra åt låsmuttern på axeln.
6. Montera den nedre remskivan på axeln.
7. Skjut på skärtrumman på axeln.
8. Montera ett nytt dörrlager på trumlocket med de fyra bultarna. Montera trumåtkomstpanelen på enheten.
9. Byt ut rem och remskydd (se sidan 25).

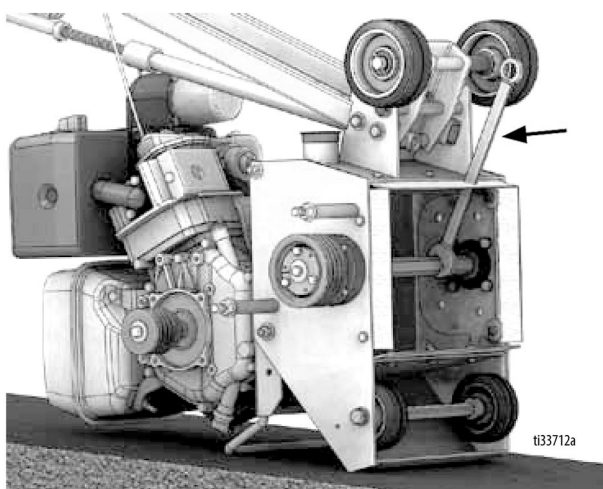
Lagerbyte (alla Pro-modeller)

Nödvändiga verktyg:

1. Hyls- eller skruvnyckel 7/16"
2. Hyls- eller skruvnyckel 1/2"
3. U-nyckel 1"
4. 3/16" nyckel
5. 5/32" nyckel
6. 1/8" nyckel



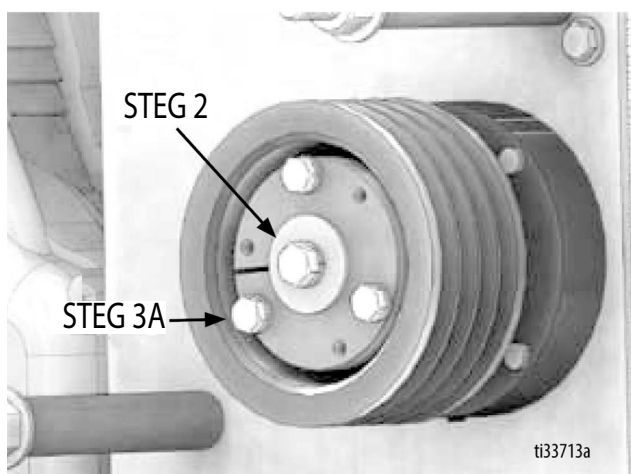
1. Tippa maskinen FRAMÅT och placera skruvnyckeln 1" över sexkantsaxeln för att förhindra att den roterar.



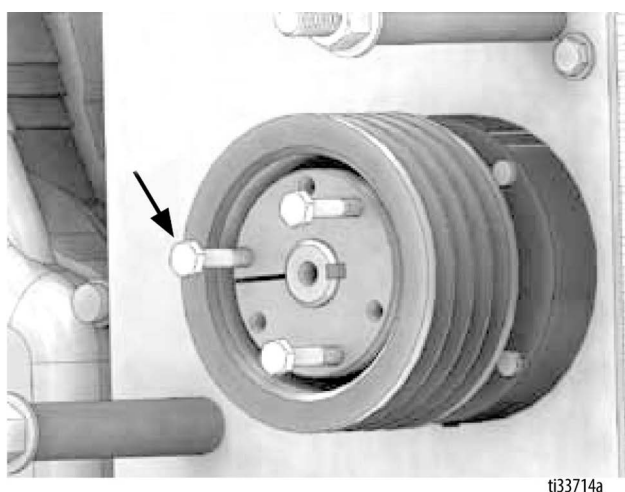
2. Ta bort mittskruven med hylsnyckeln 1/2".

3. Demontering av remskiva:

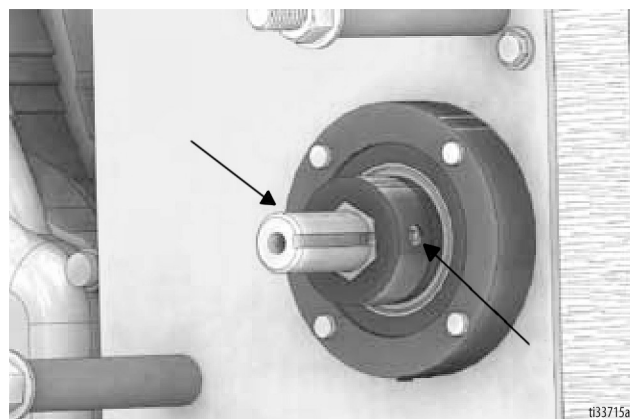
- a. Avlägsna de återstående tre skruvarna med hylsnyckeln 7/16" och för in dem för hand i de gängade hålen såsom visas nedan (3B).



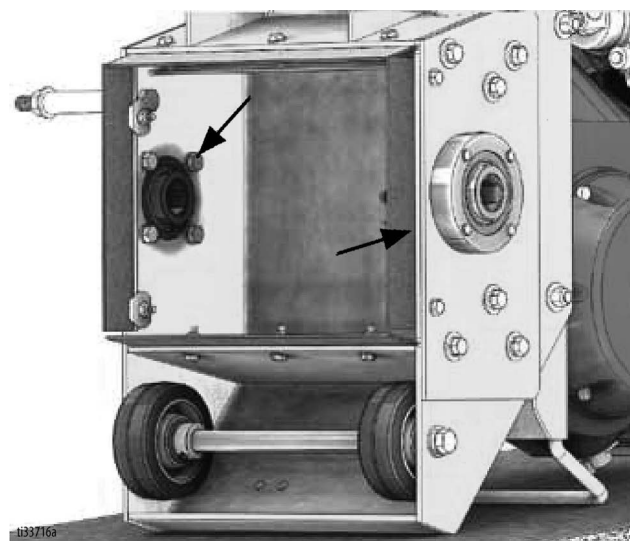
- b. När alla tre skruvarna satts i börjar du vrida om dem med hjälp av en hylsnyckel. Vrid om dem LIKA MYCKET så att bussningen förs ut jämnt. När bussningen är ute tar du bort remskivan och kilen.



4. Skjut ut axeln genom att avlägsna de två stoppskruvarna som håller den på plats med hjälp av insexnyckeln 3/16"



5. Avlägsna lagerenheterna på båda sidorna av maskinen med hylsnyckeln 9/16".



6. Montera nya lagerenheter på båda sidorna av maskinen. Dra åt bultarna.
7. Skjut axeln hela vägen in i drivningslagret (så att den är helt införd i trumlockslagret) och lås den på plats med de två stoppskruvarna (med gänglåsning).
8. Sätt i drivaxelkilen i kilspåret.
9. Montera den nedre remskivan på axeln.
10. Sätt i alla fyra bultarna i den nedre remskivan och dra åt.
11. Byt ut rem och remskydd (se sidan 27).

Montering av diamantsats (hög hastighet) (endast Pro-modeller)

				
Undvik personskador p.g.a. oväntad start genom att koppla från tändstiftskabeln innan du utför service på enheten.				

Höghastighetssatsen används endast med diamanttrumenheten.



ti33717a

1. Ta bort remskyddet, remmen och båda remskivorna från den slagkonfigurerade maskinen (låg hastighet).

2. Lägg motorremskivan åt sidan och flytta den nedre remskivan till motorns axel (den bussning som krävs ingår i höghastighetssatsen).
3. Placera den nya remskivan och den andra bussningen (som ingår i satsen) på drivaxeln.
4. Innan du drar remskivorna på plats med bussningarna sätter du den nya remmen (som ingår i satsen) på plats över remskivorna.
5. Rikta in remskivorna med en riktlinjal och dra åt dem med bussningarna så att de sitter på plats. Använd gänglåsning på alla stoppskruvar till remskivorna.
6. Sätt tillbaka remskyddet.

Felsökning

				
Undvik personskador p.g.a. oväntad start genom att koppla från tändstiftskabeln innan du utför service på enheten.				

Problem	Orsak	Lösning
Skärare som slits ojämnt/i förtid	Trumman är för låg	Höj trumman
	Ansamling av material	Rengör skärarna
	Skären belastas för hårt	Avlägsna några distansbrickor eller skär från axlarna
	Fel skärare för syftet	Se 17X074 (tabell över ytprofiler)
Ojämna/förtida brott på skärens axlar	Trumman är för låg	Höj trumman
	Slitna ändplattor eller bussningar	Byt ut ändplattorna och/eller bussningarna
	Slitna axlar	Byt ut axlarna
	Felaktig inställning av skär	Gå till www.graco.com/drumassembly , där beskrivs korrekt inställning
	Över 40 timmars livslängd	Byt ut axlar och bussningar
Trumman slits ut i förtid eller får sprickor	Trumman träffar marken	Höj trumman
	Axlar och bussningar har inte bytts ut inom 40 timmar	Byt ut axlar och bussningar
Kraftiga vibrationer	Slitet lager	Byt ut det slitna lagret
	Sliten sexkantsbussning	Byt ut sexkantsbussningen
	Drivaxeln är sliten	Byt ut drivaxeln
	Felaktig inställning av skär	Gå till www.graco.com/drumassembly , där beskrivs korrekt inställning
	Trumman rör vid marken	Höj trumman
	Hjulen är utslitna	Byt ut hjulen
Maskinen hoppar oregelbundet	Trumman träffar marken	Höj trumman
	Varvtalet är för lågt	Öka motorns varvtal
	Ytan är allvarligt ojäm	Flytta till jämnare yta
Drivremmen slits i förtid	Remskivan är feljusterad	Rikta in remskivorna/remmen. Se sidan 29.
	Fel rem	Byt ut mot rätt rem
	Trumman rör vid ytan	Höj trumman
Skärhuvudspaken höjs/sänks inte (endast modeller utan DCS)	Ratten för trumjustering är för högt eller lågt inställd.	Höj eller sänk ratten för trumjustering
Det går inte att vrida på ratten för trumjustering	Gångorna är smutsiga eller osmorda.	Rengör och smörj gångorna
	Länksystemet kan vara böjt	Byt ut länksystemet
Ojäm	Skär för djupt	Höj trumman
	Bakhjulsgaffeln är böjd	Byt ut bakhjulsgaffeln

Endast DCS-modeller

Problem	Orsak	Lösning
DCS-styrenheten slås inte på	Säkringen i DCS-matningen har löst ut.	Byt ut säkringen i DCS-matningen.
	Strömbrytaren är avstängd eller skadad.	Slå PÅ strömbrytaren. Byt ut brytaren om den är skadad.
	Batteriet är tomt.	Ladda batteriet.
	DCS-styrkortet är trasigt.	Byt ut DCS-styrkortet.
DCS-styrningen går en kort stund och slås sedan av	Motorn laddar inte batteriet. Batterispänningen är 14,0-15,0 VDC när motorn går på fullvarv och laddar korrekt	Kontrollera laddspolen, likriktaren/regulatorn och säkringen i motorns tändningsbox. Byt ut eller reparera vid behov.
DCS-styrningen är påslagen men styrdonet och/eller trumhuset rör sig inte	Styrdonet är bortkopplat från DCS-styrningen.	Kontrollera alla anslutningar.
	En DCS-brytare är intryckt eller trasig.	Kontrollera att ingen brytare ha fastnat. Byt ut trasiga brytare.
	Manöverstången har fastnat.	Rör manöverstången manuellt med höjdinställningsfunktionen. Skruva bort pluggen på ovansidan styrdonet och manövrera stången med en 6 mm insexnyckel.
	Styrdonet eller DCS-styrkortet är trasigt.	Se flödesdiagram på sidan 37.
	Batteriet svagt.	Ladda batteriet.
DCS-displayen visar inte skärdjupet.	DCS-styrningen behöver kalibreras.	Starta om DCS-styrningen.
	Nollläget motsvarar inte beläggningsytan.	Programmera om nollläget. Se DCS-anvisningar , sidan 19.
	Fel GrindLazer-modell har valts på DCS-styrningen.	Välj aktuell modell på DCS-styrningen. Se Menybilder , sidan 13.
DCS-knapparna fungerar men displayen är svart	Displayen är urkopplad eller skadad.	Kontrollera att bandkabeln och röd-vita ledaren till displayen är inkopplade i styrboxen. Byt ut om det är skadat.

DCS felkoder

Avlägsna felkoder på DCS-styrningen:

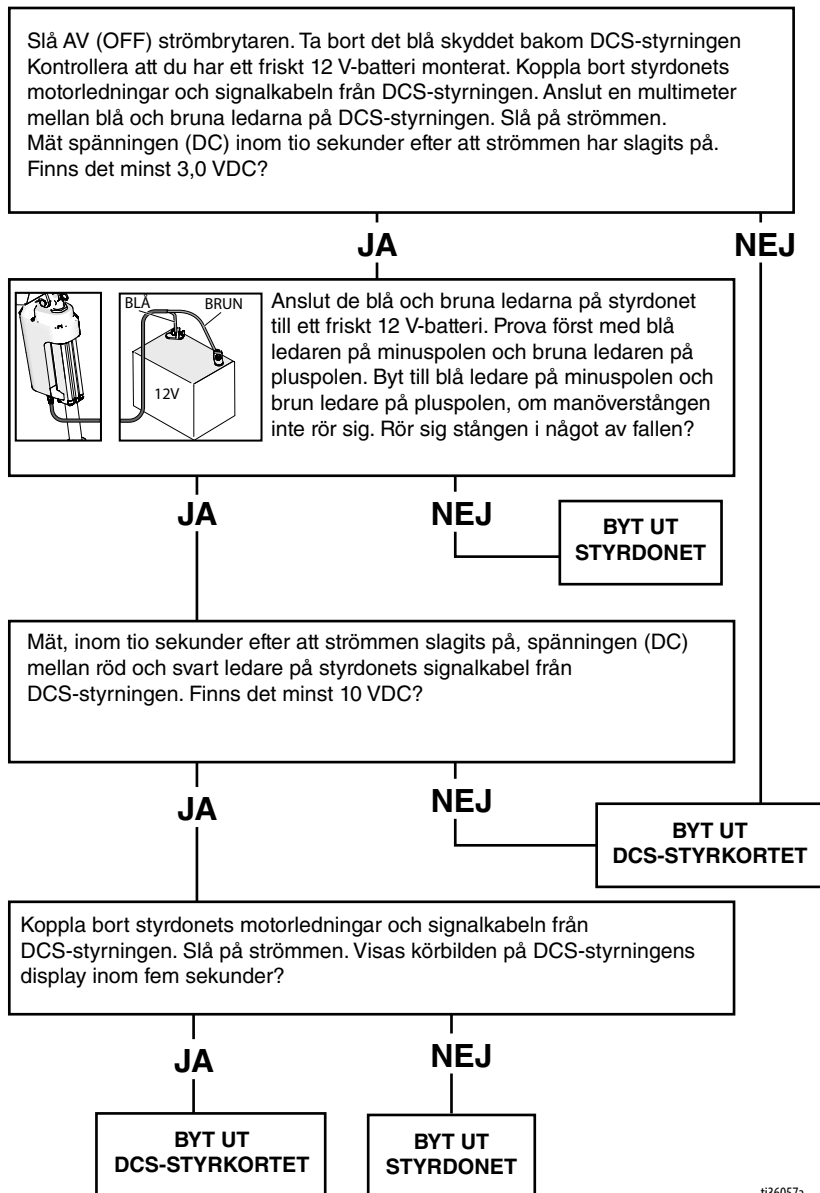
1. Slå AV DCS-strömbrytaren.
2. Laga felet.
3. Slå PÅ DCS-strömbrytaren.

Fel	Orsak	Lösning
E04: För hög spänning (20 VDC eller högre, mätt över batteripolerna)	Batteriet är skadat.	Byt ut batteriet.
	Likriktaren/regulatorn på motorn är skadad.	Byt ut likriktaren/regulatorn på motorn.
E05: Hög motorström (15 A eller mer, mätt på blå eller brun styrledning)	Manöverstången har fastnat.	Rör manöverstången med höjdställningsfunktionen.
	För hög belastning.	Kontrollera att det inte kärvar någonstans när styrdonet rör sig.
E08: För låg spänning (7 VDC eller lägre, mätt över batteripolerna)	Batteriet är svagt/tomt.	Ladda batteriet.
	Motorn laddar inte batteriet.	Byt ut motorladdspolen och likriktaren/regulatorn. Byt ut eller reparera vid behov.
E09: Fel på hallgivare	Styrdonets signalledning är bortkopplad från DCS-styrningen eller är skadad.	Kontrollera alla anslutningar. Reparera eller byt ut vid behov.
	Styrdonet eller DCS-styrkortet är trasigt.	Se flödesdiagram på sidan 37.
E12: För hög ström (kortslutning, 60 A eller mer, mätt i röda eller svarta ledningen mellan batteriet och DCS-styrningen)	Kortslutning i en ledare eller komponent på kortet.	Kontrollera om det är kortslutning i någon ledare. Om alla ledare är hela kan -DCS-kortet vara skadat och behöver bytas.
E31: Fel på hemknappen	Hemknappen har fastnat eller är kortsluten.	Kontrollera om hemknappen har fastnat. Byt ut hemknappbrytaren om den inte har fastnat.
E32: Fel på nollknappen	Nollknappen har fastnat eller är kortsluten.	Kontrollera om nollknappen har fastnat. Byt ut nollknappbrytaren om den inte har fastnat.
E33: Fel på skärdjupknappen	Skärdjupknappen har fastnat eller är kortsluten.	Kontrollera om skärdjupknappen har fastnat. Byt ut skärdjupknappbrytaren om den inte har fastnat.

Fel	Orsak	Lösning
E34: Fel på uppåtknappen	Uppåtknappen eller vippbrytaren på handtaget har fastnat eller är kortsluten.	Koppla bort vippbrytaren på handtaget från DCS-styrningen. Rensa bort felkoden. Om felkoden återkommer 30 sekunder efter att strömmen har slagits PÅ finns felet i uppåtknappen på DCS-styrningen. Kontrollera om uppåtknappen har fastnat. Byt ut uppåtknappbrytaren om den inte har fastnat. Om felkoden inte återkommer 30 sekunder efter att strömmen har slagits PÅ finns felet i vippbrytaren på handtaget. Kontrollera om brytaren har fastnat. Byt ut vippbrytaren på handtaget om den inte har fastnat.
E35: Fel på nedåtknappen	Nedåtknappen eller vippbrytaren på handtaget har fastnat eller är kortsluten.	Koppla bort vippbrytaren på handtaget från DCS-styrningen. Rensa bort felkoden. Om felkoden återkommer 30 sekunder efter att strömmen har slagits PÅ finns felet i nedåtknappen på DCS-styrningen. Kontrollera om nedåtknappen har fastnat. Byt ut nedåtknappbrytaren om den inte har fastnat. Om felkoden inte återkommer 30 sekunder efter att strömmen har slagits PÅ finns felet i vippbrytaren på handtaget. Kontrollera om brytaren har fastnat. Byt ut vippbrytaren på handtaget om den inte har fastnat.

Manöverstången till DCS rör sig inte

Följ flödesschemat om DCS-manöverstången inte rör sig eller om DCS visar felkoden E09 (fel på hallgivaren). Referens **Kretsschema**, sidan 61.



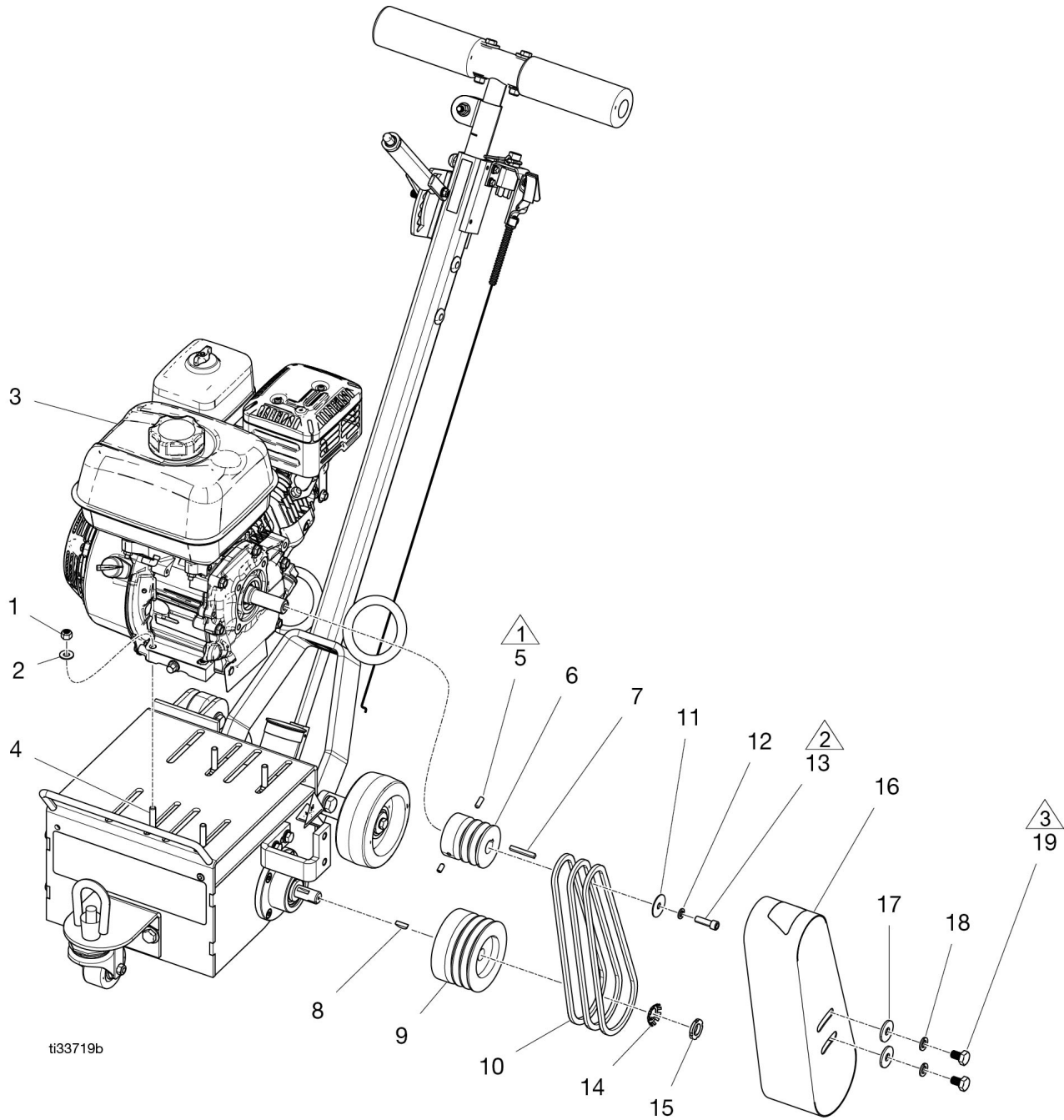
ti36057a

Delar

Drivenhet (25M842)

Ref.	Torque
 5,6-6,8 N•m (50-60 in-lb)	
 4,5-5,0 N•m (40-40 in-lb)	
 22,5-25,5 N•m (200-225 in-lb)	

* Använd det vridmoment som är branschstandard när inget annat anges.



ti33719b

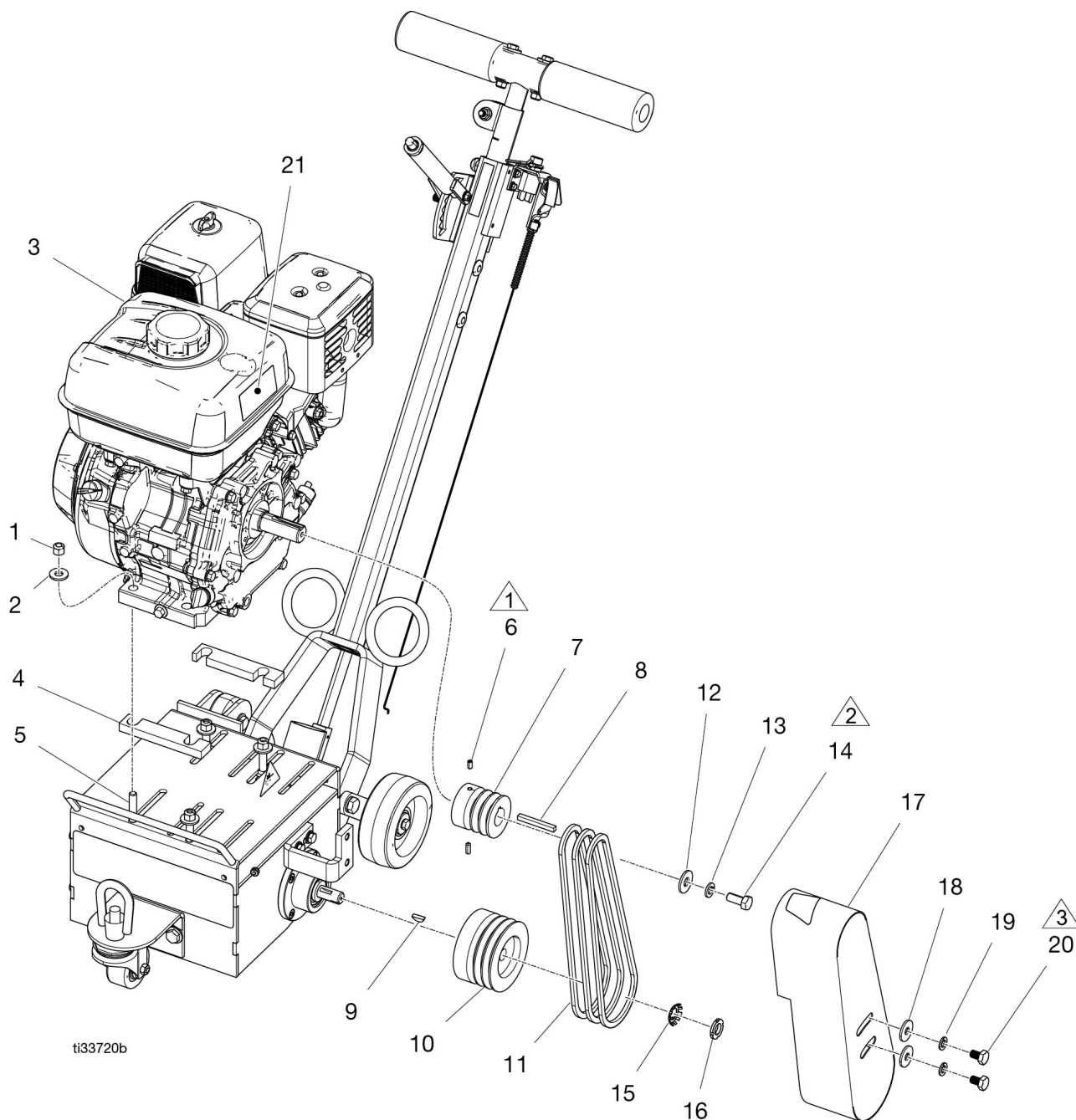
Reservdelslista för drivenhet (25M842)

Artikel:	Art.nr	Beskrivning	Ant
1	17W099	Mutter (5/16-18)	4
2	17W087	5/16" planbricka	4
3	17W288	Motor 6.5 hk	1
4	17W291	Vagnbult 5/16-18 x 1,5"	4
5	17W292	Låsskruv (M5-1,0 x 12 mm)	2
6	17W994	Motorns remskiva	1
7	17W038	3/16" nyckel	1
8	17W995	Spårkil	1
9	17W996	Nedre remskiva	1
10	17W997	Drivrem	3
11	17W061	5/16" 1,25" utv. dia. Konad bricka	1
12	17W128	5/16" läsbricka	1
13	17W124	Bult 5/16-24x1"	1
14	17W998	Bricka med flikar	1
15	17W999	Spårförsedd låsmutter	1
16	17X002	Remskydd	1
17	17X003	Konad bricka M10 med 30 mm ytterdiameter	2
18	17X004	Låsbricka M10	2
19	17X005	Insexskruv (M10-1,5 x 16 mm)	2
20	194126	Varningsdekal, brand och explosion	1
<i>Reservexemplar av varningsdekaler, -skyltar och -kort kan beställas kostnadsfritt.</i>			

Drivenhet (25M843)

Ref.	Torque
 5,6-6,8 N•m (50-60 in-lb)	
 4,5-5,0 N•m (40-40 in-lb)	
 22,5-25,5 N•m (200-225 in-lb)	

* Använd det vridmoment som är branschstandard när inget annat anges.



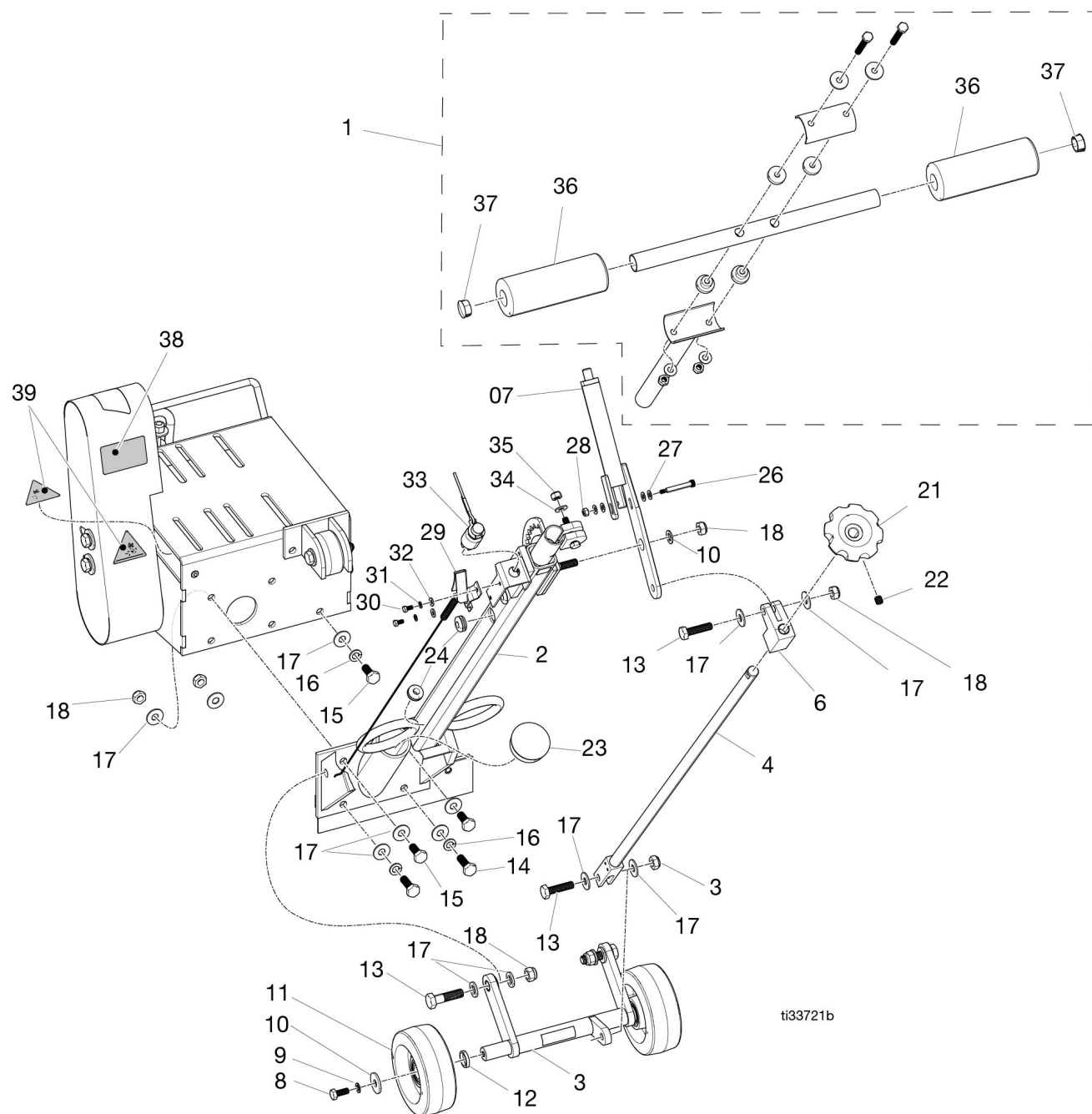
Reservdelslista för drivenhet (25M843)

Artikel:	Art.nr	Beskrivning	Ant
1	17W095	Mutter (3/8-16)	4
2	17W008	3/8" planbricka	4
3	17W137	Motor 9 hk	1
4	17W307	Distansbricka, motor	2
5	17W308	Vagnbult 3/8-16x2"	4
6	17W292	Stoppskruv (M6-1,0 x 12 mm)	2
7	17W306	Motorns remskiva	1
8	17W088	1/4" nyckel	1
9	17W995	Spårkil	1
10	17W996	Nedre remskiva	1
11	17W304	Drivrem	3
12	17W146	7/16" 1,25" utv. dia. Konad bricka	1
13	17W159	7/16" låsbricka	1
14	17W145	Bult 7/16-20x1\xd1"	1
15	17W998	Bricka med flikar	1
16	17W999	Spårförsedd låsmutter	1
17	17W305	Remskydd	1
18	17X003	Konad bricka M10 med 30 mm ytterdiameter	2
19	17X004	Låsbricka M10	2
20	17X005	Insexskruv (M10-1,5 x 16 mm)	2
21	194126	Varningsdekal, brand och explosion	1
<i>Reservexemplar av varningsdekaler, -skyltar och -kort kan beställas kostnadsfritt.</i>			

Ledstångsenhet (25M842 och 25M843)

Ref.	Torque
	11,3-12,4 N•m (100-110 in-lb)

* Använd det vridmoment som är branschstandard när inget annat anges.



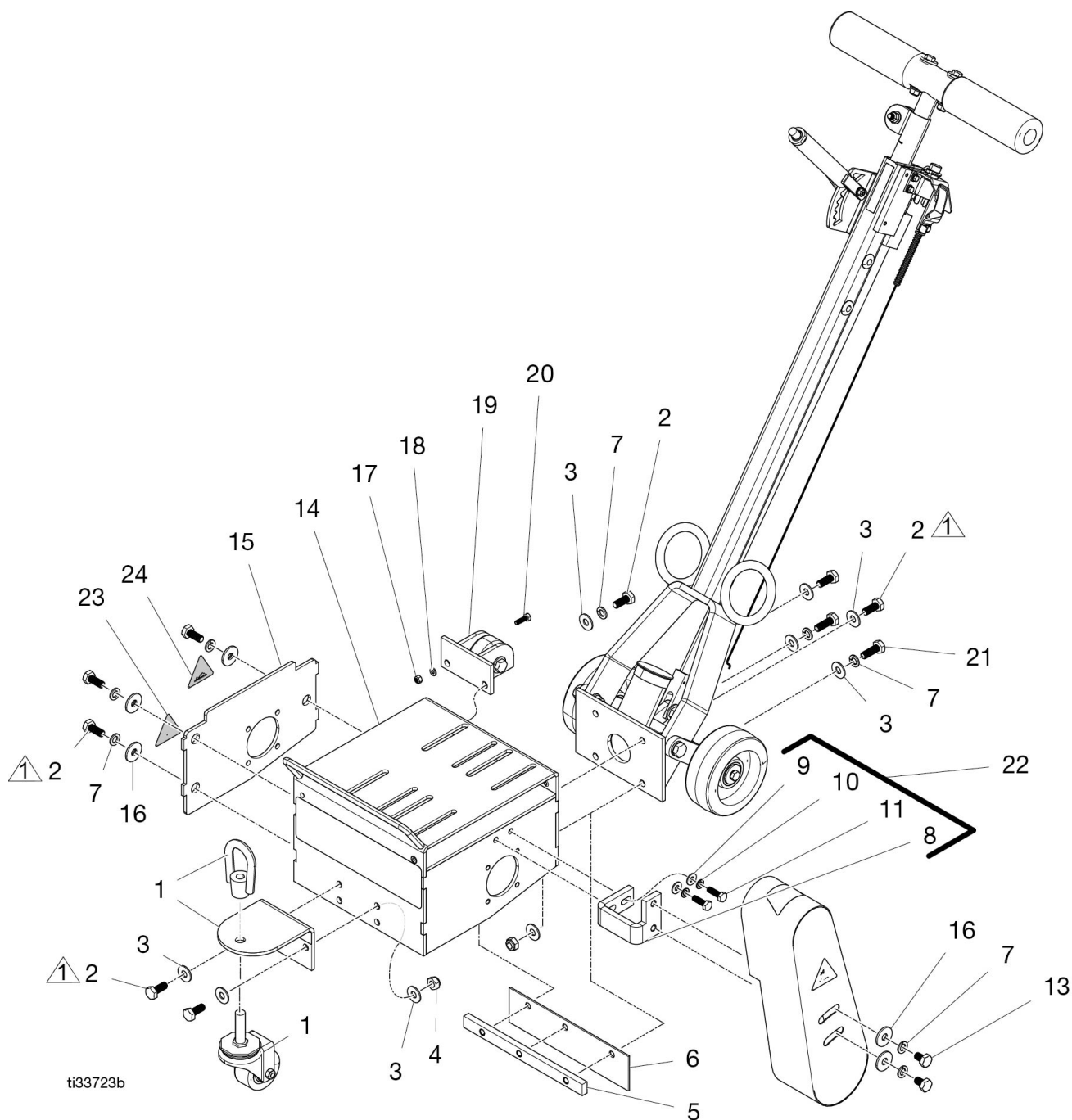
Reservdelslista för ledstångsenhet (25M842 och 25M843)

Artikel:	Art.nr	Beskrivning	Ant
1	17X006	Ledstångsenhet	1
2	17X007	Styrstång	1
3	17X008	Hjulhållare	1
4	17X009	Höjdjusteringsstång	1
5	17X010	Nedre höjdjusteringsgaffel	1
6	17X011	Övre höjdjusteringsgaffel	1
7	18A569	Spak för höjdjustering	1
8	17X013	Insexskruv (M8-1,25 x 20 mm)	2
9	17X014	Låsbricka M8	2
10	17X003	Stötfångarbricka M10-30 mm ytterdiameter	3
11	17X015	Bakhjulsenhet	2
12	17X016	Distansbricka, bakhjul	2
13	17X017	Insexskruv (M10-1,5 x 40 mm)	4
14	17X018	Insexskruv (M10-1,5 x 30 mm)	2
15	17X019	Insexskruv (M10-1,5 x 25 mm)	3
16	17X004	Låsbricka M10	3
17	17W425	Platt bricka M10	11
18	17W424	Nylonmutter (M10-1,5)	6
19	17X020	Nedre gaffelfjädertapp	2
20	17X021	Mässingsbussning	2
21	17X022	Handratt för höjdjustering	1
22	17X023	Stoppskruv (M10-1,5 x 10 mm)	1
23	17X024	Lock till vakuumpport	1
24	17X025	Gummigenomföring med 5/8" innerdiameter	3
25	17X026	Höjdjusteringsspak, fjäder	1
26	18A587	Höjdjustering, positionsstift	1
27	18A588	Låsbricka M6	1
28	17W287	Sexkantsmutter (M6-1,0)	1
29	17W144	Gasvajer	1
30	17X029	Insexskruv (M5-0,8 x 10 mm)	4
31	17X030	Låsbricka M5	4
32	17X031	Platt bricka M5	4
33	17X032	Strömbrytarenhet, nödavstängning	1
34	17X033	M8 Flat Washer	1
35	17W301	Nylonmutter (M8-1,25)	1
36	17X034	Skumplasthandtag	2
37	17X035	Plastlock till rör med 7/8" innerdiameter	2
38	17W298	Varningsdekal, flera	1
39	16C394	Varningsdekal, risk att fastna	2
Reservexemplar av varningsdekaler, -skyltar och -kort kan beställas kostnadsfritt.			

Primär husenhet (25M842 och 25M843)

Ref.	Torque
	38-40 N•m (28-30 ft-lb)

* Använd det vridmoment som är branschstandard när inget annat anges.

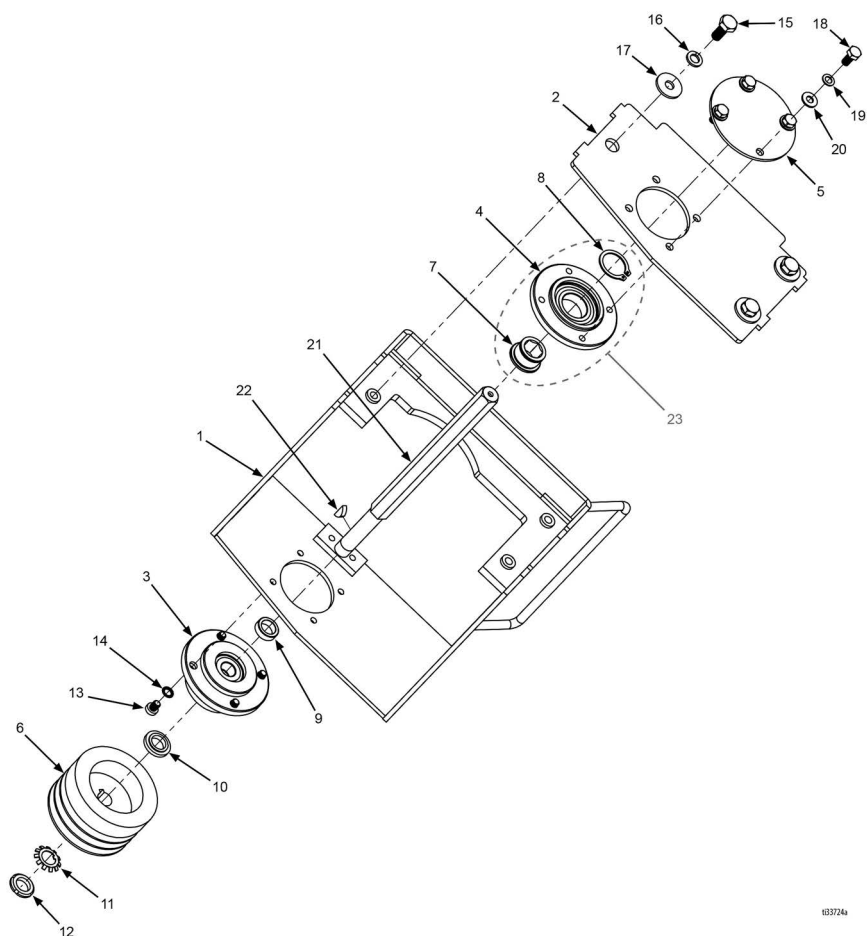


Reservdelslista för primär husenhet (25M842 och 25M843)

Artikel:	Art.nr	Beskrivning	Ant
1	17X036	Främre styrhjulsenhet	1
2	17X019	Insexskruv (M10-1,5 x 2.5 mm)	8
3	17W425	Platt bricka M10	11
4	17W424	Nylonmutter (M10-1,5)	4
5	17X037	Dammklaff, fästbricka	1
6	17X038	Dammklaff	1
7	17X004	Låsbricka M10	8
8	17X040	Remskydd, fäste	1
9	17X033	Platt bricka M8	2
10	17X014	Låsbricka M8	2
11	17X041	Insexskruv (M8-1,25 x 25 mm)	2
12	17X002	Remskydd (modell 25M842)	1
	17W305	Remskydd (modell 25M843)	1
13	17X005	Insexskruv (M10-1,5 x 16 mm)	2
14	17X042	Huvudkåpa	1
15	17X044	Sidoplåt	1
16	17X003	Stötfångarbricka M10-30 mm ytterdiameter	5
17	17X046	Nylonmutter (M10-1,5)	1
18	17W886	Nylonmutter (M6-1,0)	1
19	17X047	Platt bricka M6	1
20	17X049	Insexskruv (M6-1,0 x 20 mm)	1
21	17X018	Insexskruv (M10-1,5 x 30 mm)	2
22	17X050	Remskyddsfäste	1
23	16C393	Varningsdekal, fotskada	1
24	16D646	Varningsdekal, varm yta	1
Reservexemplar av varningsdekaler, -skyltar och -kort kan beställas kostnadsfritt.			

Trumhusenhet (25M842 och 25M843)

* Använd det vridmoment som är branschstandard när inget annat anges.



Reservdelslista för trumhusenhet (25M842 och 25M843)

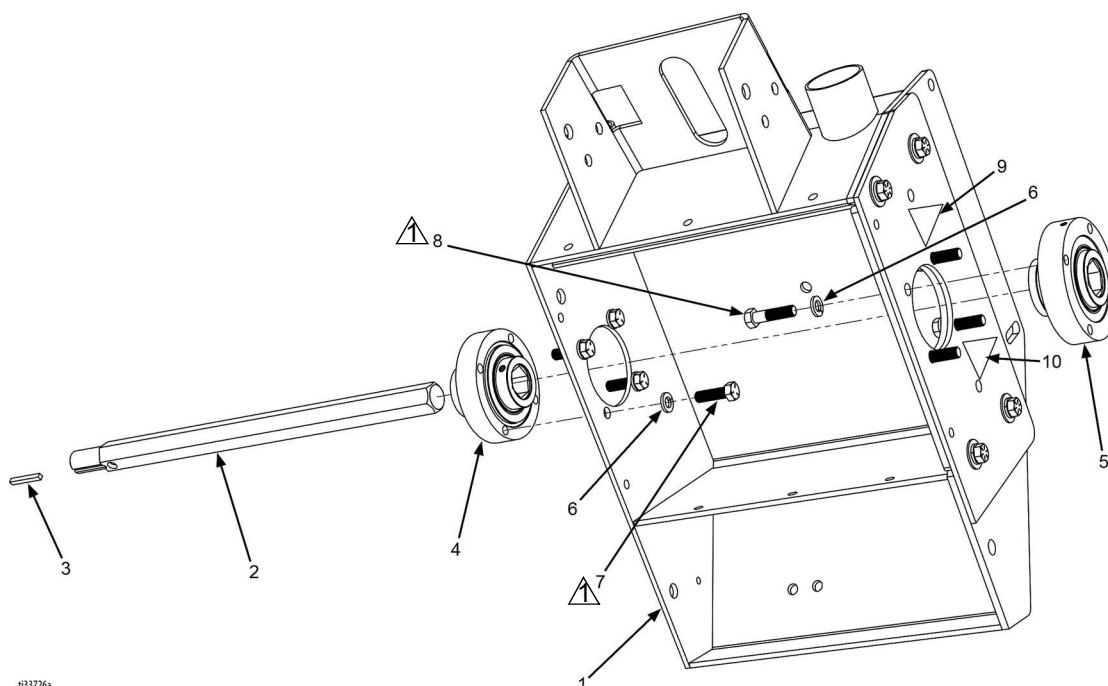
Artikel:	Art.nr	Beskrivning	Ant
1	17X042	Huvudkåpa	1
2	17X044	Sidoplåt	1
3	17X060	Lagerenhet, drivningssida	1
4	17X061	Lagerenhet, sidoplåt	1
5	17X062	Skydd för sidoplåtens lager	1
6	17W996	Nedre remskiva (drivning)	1
7	17X063	Sexkantsbussning	1
8	17X064	Sexkantsbussning C-klämma	1
9	17X065	Distansbricka, axel	1
10	17X066	Distansbricka, remskiva	1
11	17W998	Bricka med flikar	1
12	17W999	Spårförsedd låsmutter, vänstergångad	1
13	17X067	Hålskruv med låg profil (M8-1,25 x 10 mm)	4
14	17X068	Tallriksfjäder M8	4
15	17X019	Insexskruv (M10-1,5 x 25 mm)	3
16	17X004	Låsbricka M10	3
17	17X003	Stötfångarbricka M10-30 mm ytterdiameter	3
18	17X069	Insexskruv (M8-1,25 x 18 mm)	4

19	17X014	Låsbricka M8	4
20	17X033	Platt bricka M8	4
21	17X070	Sexkantig drivaxel	1
22	17W995	Spårkil	1
23	17X071	Lagerenhet, sidoplåt	1

Lager- och axelenhet (25M846, 25N667 och 25N668)

Ref.	Torque
	40-43 N•m (30-32 ft-lb)

* Använd det vridmoment som är branschstandard när inget annat anges.



ti33726a

Reservdelslista för lager- och axelenhet (25M846, 25N667 och 25N668)

Artikel:	Art.nr	Beskrivning	Ant
1	17W026	Huvudram	1
2	17W039	Drivaxel	1
3	17W038	Axelkil	1
4	17W046	Lagerenhet, drivningssida	1
4*	17W953	Lagerenhet, drivningssida	1
5	17W040	Lagerenhet, sidoplåt	1
5*	17W954	Lagerenhet, sidoplåt	1
6	17W007	3/8" låsbricka	8
7	17W103	Bult 3/8-24x1,25"	4
8	17W083	Bult 3/8-24x1,25"	4
9	16C393	Varningsdekal, fotskada	2
10	16D646	Varningsdekal, varm yta	1

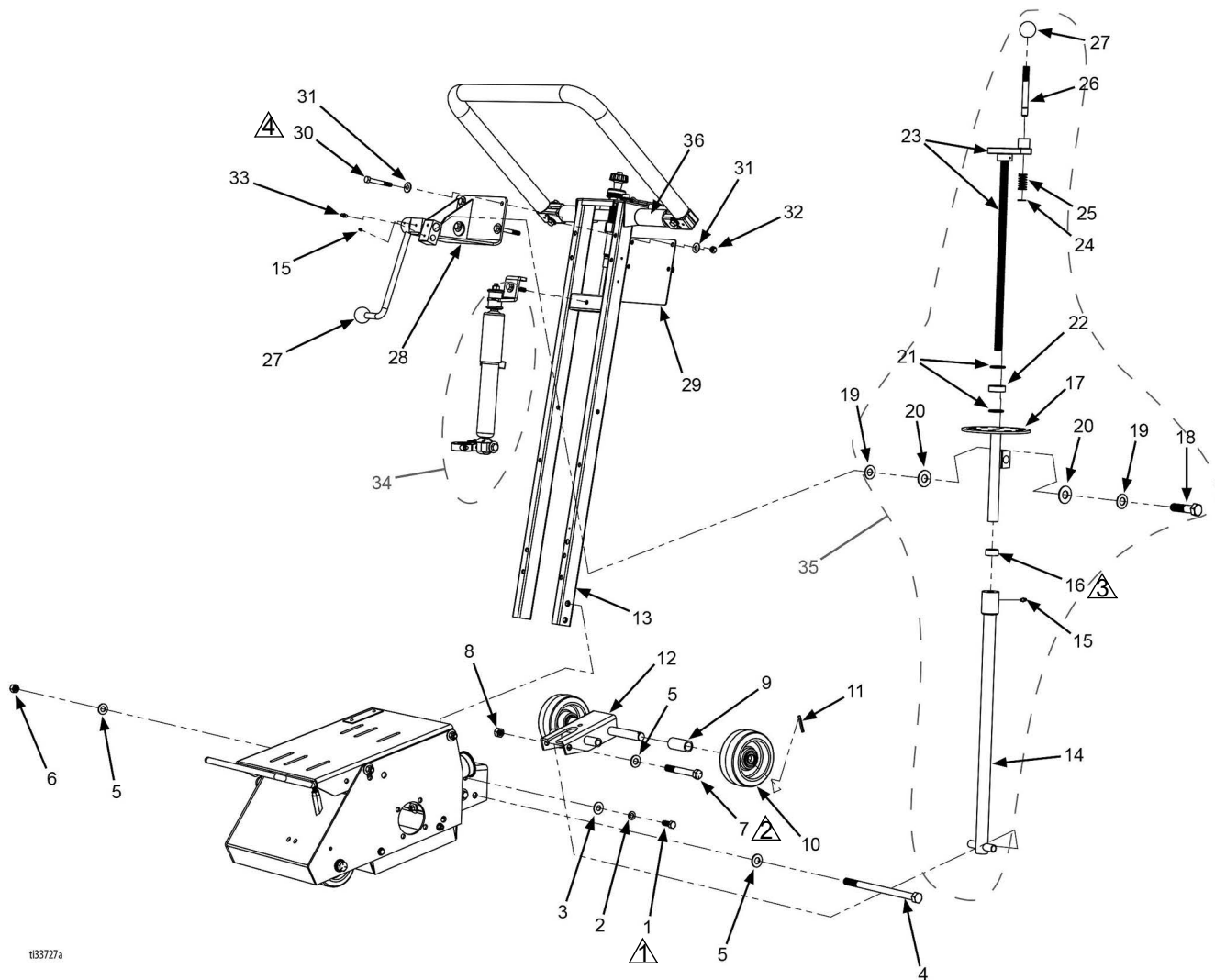
Reservexemplar av varningsdekaler, -skyltar och -kort kan beställas kostnadsfritt.

*För en maskinkonfiguration för höghastighetsapplikationer (diamant).

Bakre enhet (25M846 och 25N667)

Ref.	Torque
	32,5-35,3 N•m (24-26 ft-lb)
	20,3-22,6 N•m (180-200 in-lb)
	7,9-8,5 N•m (70-75 in-lb)
	18,1-19,2 N•m1 (60-170 in-lb)

* Använd det vridmoment som är branschstandard när inget annat anges.



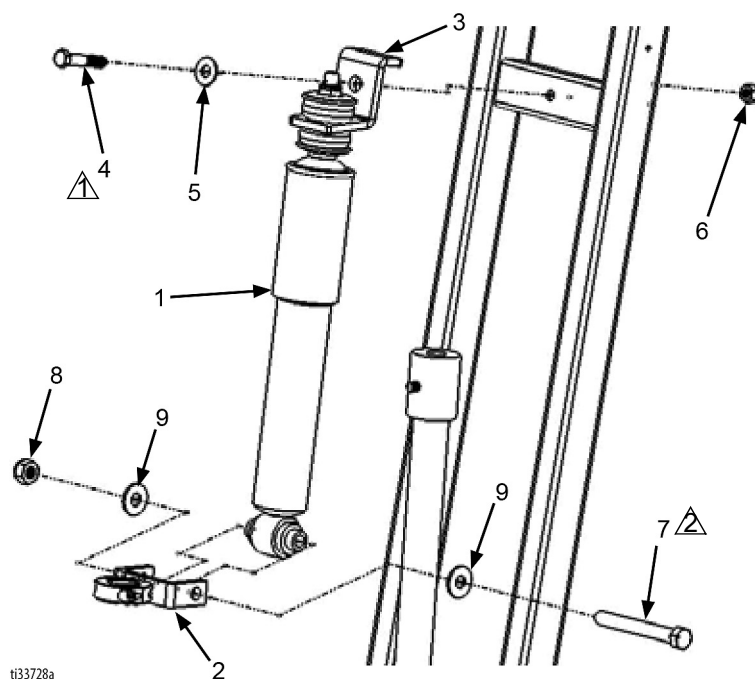
ti33727a

Reservdelslista för bakre enhet (25M846 och 25N667)

Artikel:	Art.nr	Beskrivning	Ant
1	17W052	Bult 3/8-16x1"	4
2	17W007	3/8" låsbricka	4
3	17W008	3/8" planbricka	4
4	17W060	Bult 1/2-13x8"	1
5	17W098	1/2" planbricka	3
6	17W062	1/2-13 nylonmutter	1
7	17W057	Bult 1/2-20x4"	1
8	17W955	Kontramutter av nylon (1/2-20)	1
9	17W058	Distansbricka, hjul	2
10	17W031	Hjul (bakre)	2
11	17W059	Saxsprint	2
12	17W017	Bakre gaffel	1
13	17W106	Styrstångens huvudram	1
14	17Y172	Undre länksystem	1
15	17W045	Smörjnippel	2
16	17W056	Låskrage	1
17	17Y822	Övre länksystem	1
18	17W117	Bult 5/8-11x2,5"	1
19	17W114	Tallriksfjäderbricka	2
20	17W113	Bronslåsbricka	2
21	17W105	Strukturell bricka	2
22	17W054	Trycklager	1
23	17Y998	Handrattsenhet	1
24	17W127	Spärryttare	1
25	17W111	Fjäder	1
26	17W119	Positionsstift	1
27	17W049	Kulratt	2
28	17W108	Kamspak	1
29	17W285	Handtagets bakre plåt	1
30	17W081	Bult 5/16-18x2,5"	4
31	17W087	5/16" planbricka	8
32	17W099	5/16-18 nylonmutter	4
33	17W084	Stoppskruv #10-32 x 0,25"	1
34	17W121	Stötdämparenhet	1
35	17W956	Länksystem-/handratt	1
36	17W138	Handtag Graco (modell 25N667)	2

Stötdämparenhet (25M846 och 25N667)

Ref.	Torque
	16,9-18,1 N•m (150-160 in-lb)
	10,7-11,9 N•m (95-105 in-lb)



Reservdelslista för stötdämparenhet (25M846 och 25N667)

Artikel:	Art.nr	Beskrivning	Ant
1	17W126	Stötdämpare	1
2	17W123	Nedre fäste, länk	1
3	17W122	Övre fäste, länk	1
4	17W124	Bult 5/16-18x1,75"	1
5	17W087	5/16" planbricka	1
6	17W099	Sexkantsmutter av nylon (5/16-18)	1
7	17W125	Bult 3/8-16x3,5"	1
8	17W095	3/8-16 nylonmutter	1
9	17W008	3/8" planbricka	2
10	17W121	Stötdämparenhet (inkl. artikel 1-9)	1

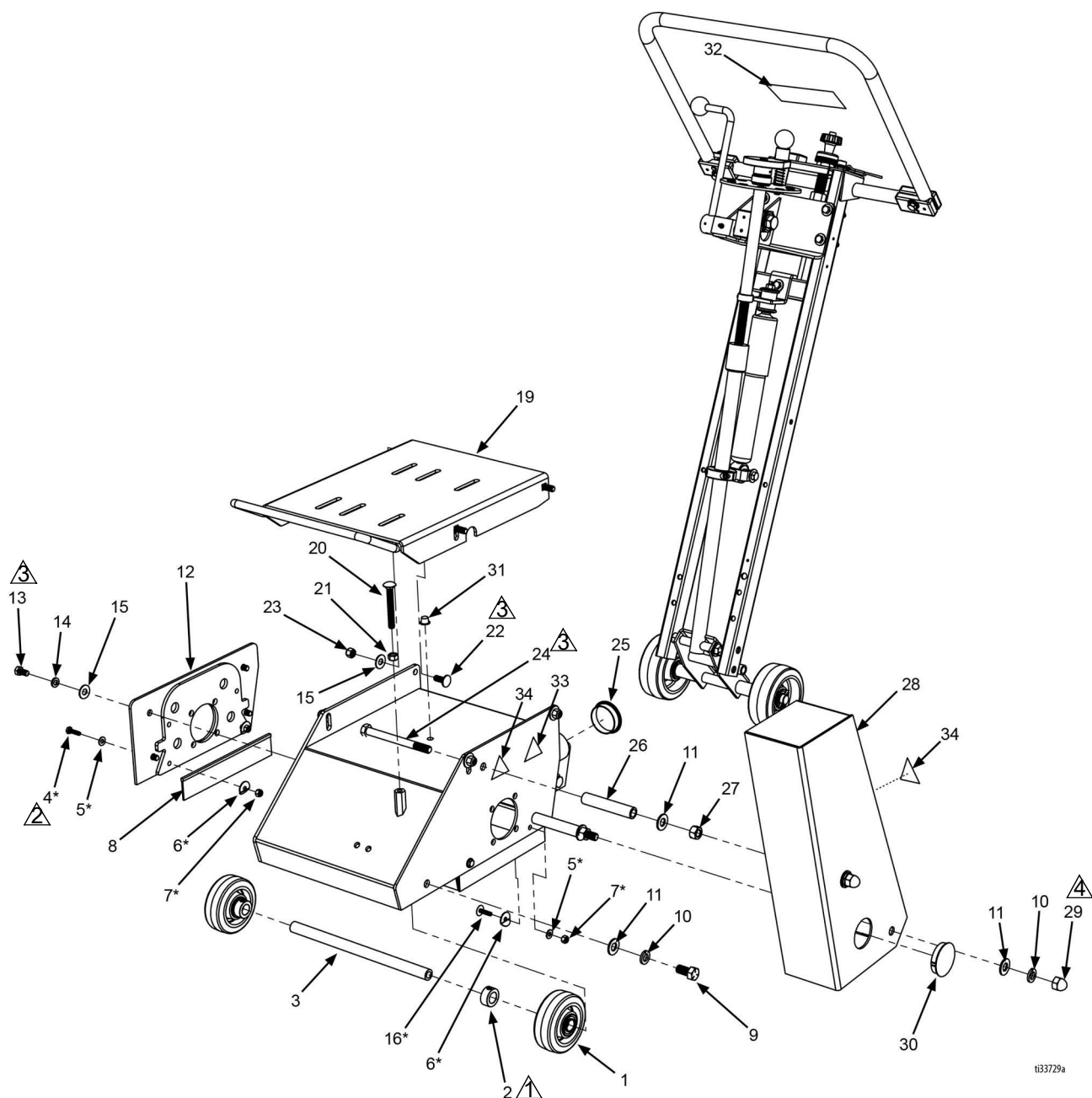
ANTECKNINGAR

[illegible]

Främre enhet (25M846, 25N667 och 25N668)

Ref.	Torque
	13,6-15,8 N•m (120-140 in-lb)
	6,2-7,3 N•m (55-65 in-lb)
	29,8-32,5 N•m (22-24 ft-lb)
	25,8-28,5 N•m (19-21 ft-lb)

Använd vridmoment som är branschstandard om inget anges.



ti33729a

Reservdelslista, främre enhet (25M846, 25N667 och 25N668)

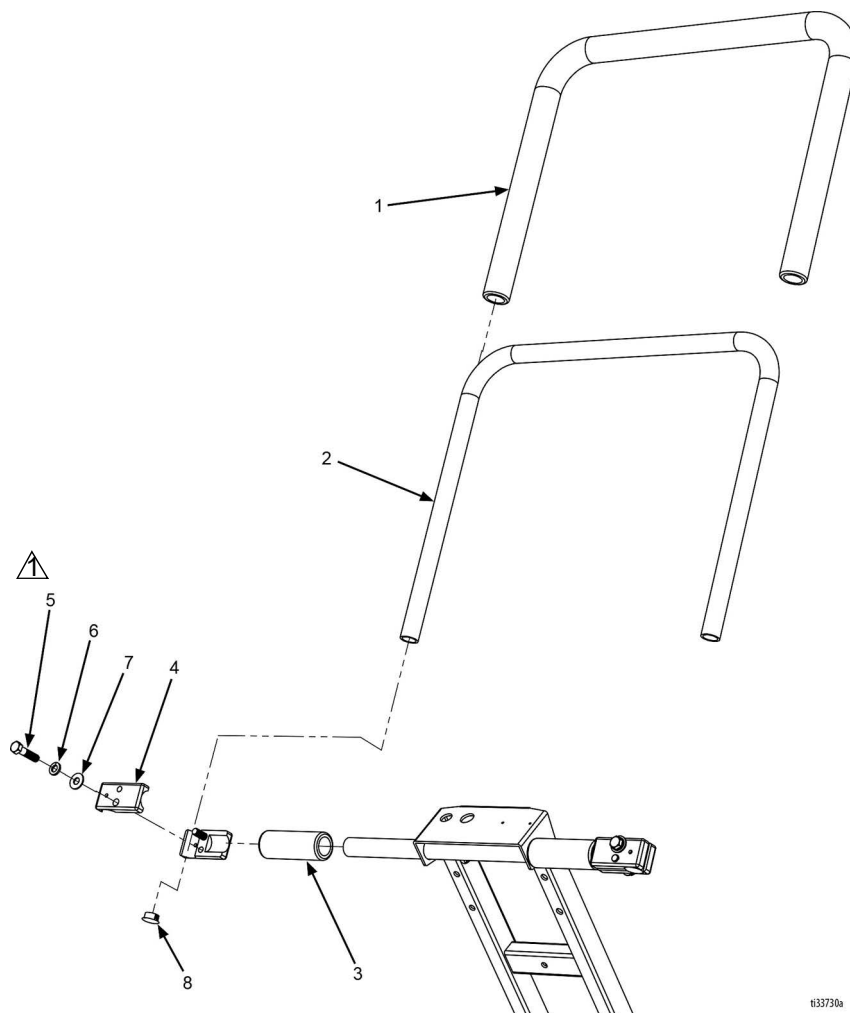
Artikel:	Art.nr	Beskrivning	Ant
1	17W030	Framhjul (med lager)	2
2	17W072	Låskrage	2
3	17W032	Axel	1
4*	17W023	Bult 1/4-20x1\xd1"	9
5*	17W020	1/4" planbricka	10
6*	17W021	1/4" låsbricka	10
7*	17W022	1/4-20 nylockmutter	10
8	17W019	Borstenhet (sats om 4)	1
9	17W104	Bult 1/2-20x1\xd1"	2
10	17W064	1/2" låsbricka	4
11	17W098	1/2" planbricka	6
12	17W027	Sidoplåt	1
13	17W082	Bult 3/8-24x0,75"	4
14	17W007	3/8" låsbricka	4
15	17W008	3/8" planbricka	8
16*	17W025	Skruv med låg profil 1/4-20x1"	1
19	17Y119	Motorfäste (modell 25N667)	1
	17Z141	Motorfäste (modell 25M 846 och 25N668)	1
20	17W093	Vagnbult 3/8-16x3"	1
21	17W094	3/8-16 sexkantmutter	1
22	17W097	Vagnbult 3/8-16x1"	4
23	17W095	3/8-16 nylonmutter	4
24	17W069	Bult 1/2-13x5,5"	2
25	17W075	Lockplugg	2
26	17W068	Distans	2
27	17W067	1/2-13 sexkantmutter	2
28	17W018	Remskydd	1
29	17W063	1/2-13 kupolmutter	2
30	17W066	Hålplugg (remskydd)	1
31	17W957	Hålplugg (hus)	1
32	17W115	Varningsetikett, flera (modell 25M846 och 25N667)	1
	18A110	Varningsetikett, flera (modell 25N668)	1
33	16C393	Varningsdekal, fotskada	1
34	16C394	Varningsdekal, risk att fastna	2

Reservexemplar av varningsdekaler, -skyltar och -kort kan beställas kostnadsfritt.

**Artiklarna hör till artikel 8.*

Handtagsenhet (25M846)

Ref.	Torque
	29,8-32,5 N•m (22-24 ft-lb)



ti33730a

Reservdelsslista för handtag (25M846)

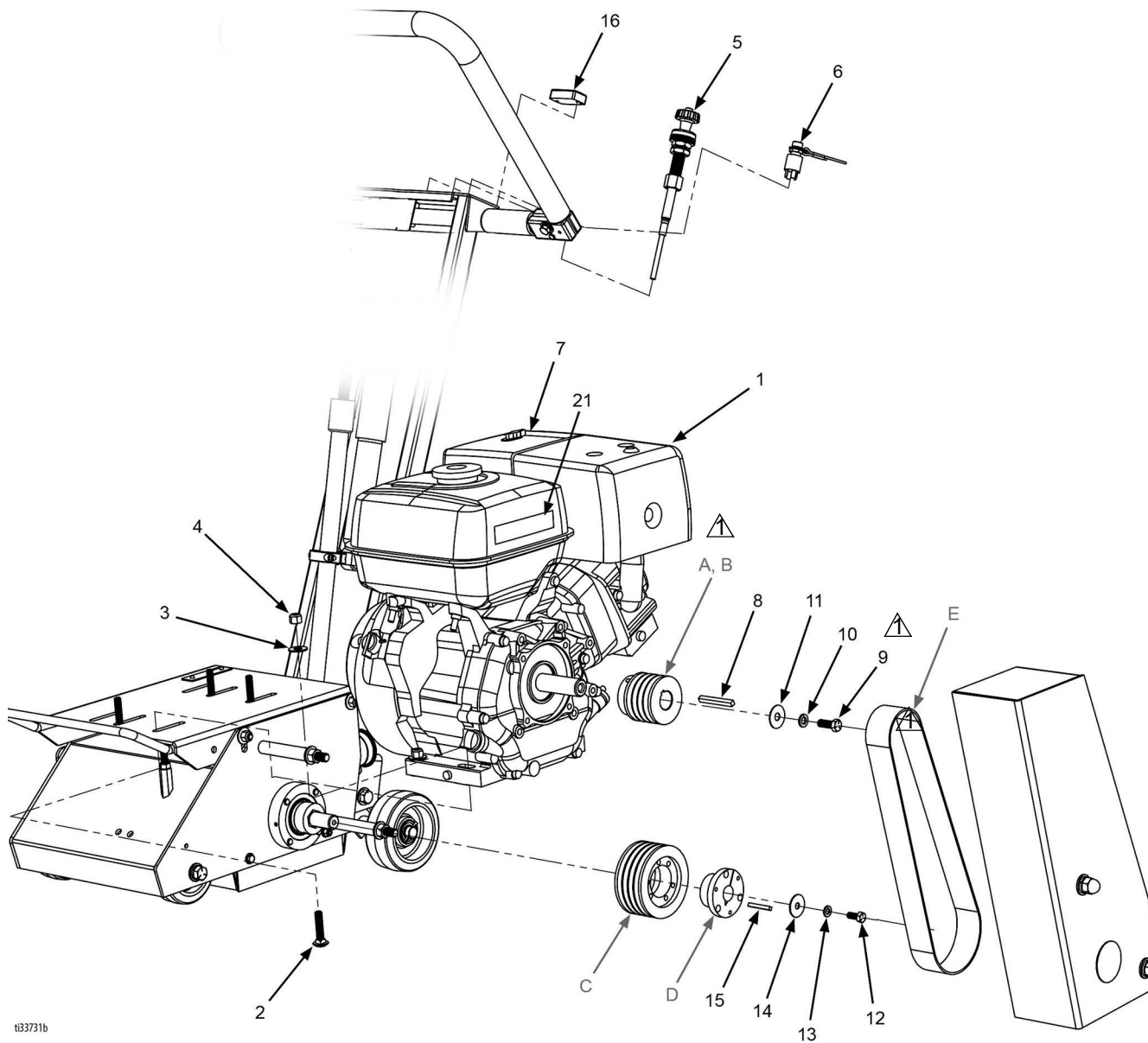
Artikel:	Art.nr	Beskrivning	Ant
1	17W281	Långt handtagsgrepp (49" långt)	1
2	17W005	Handtagsrör	1
3	17W002	Kort handtagsgrepp (4" långt)	2
4	17W003	Handtagsklämma	4
5	17W006	Bult 3/8-16x1,5"	4
6	17W007	3/8" låsbricka	4
7	17W087	5/16" planbricka	4
8	17W009	Plastlock till rör, 3/4"	2

ANTECKNINGAR

[illegible]

Drivenhet (25M846, 25N667 och 25N668)

Ref.	Torque
	18,1-19,2 N•m (160-170 in-lb)



ti33731b

Reservdelslista, drivenhet (25M846, 25N667 och 25N668)

Artikel:	Art.nr	Beskrivning	Ant
1	17W286	13 hk motor, (modell 25M846)	1
	123966	9 hk motor, (modell 25N667)	1
	17Y714	13 hk, motor (modell 25N668)	1
2	17W080	Vagnbult 3/8-16x1,75"	4
3	17W008	3/8" planbricka	4
4	17W095	3/8-16 nylockmutter	4
5	17W960	Kabelenhet för gasreglage	1
6	17W961	Strömbrytarenhet, nödavstängning	1
7	17W029	Deflektor för Honda-motor	1
8	17W088	Nyckel för motorns remskiva	1
9	17W096	Bult 3/8-24x1"	1
10	17W007	3/8" låsbricka	1
11	17W109	3/8" låsbricka	1
12	17W074	Bult 5/16-24x0,75"	1
13	17W128	5/16" låsbricka	1
14	17W061	5/16" låsbricka	1
15	17W038	Nyckel för drivremsskiva	1
16	17W284	Varvräknare/timmätare	1
17*	17W129	Gasvajerfäste	1
18*	17W963	Gasvajerskruv	1
19*	17W130	Gasreglagefäste C-klämma	1
20*	17W964	Deflektor, monteringskruv	3
21	194126	Varningsdekal, brand och explosion	1
<i>Reservexemplar av varningsdekaler, -skyltar och -kort kan beställas kostnadsfritt.</i>			

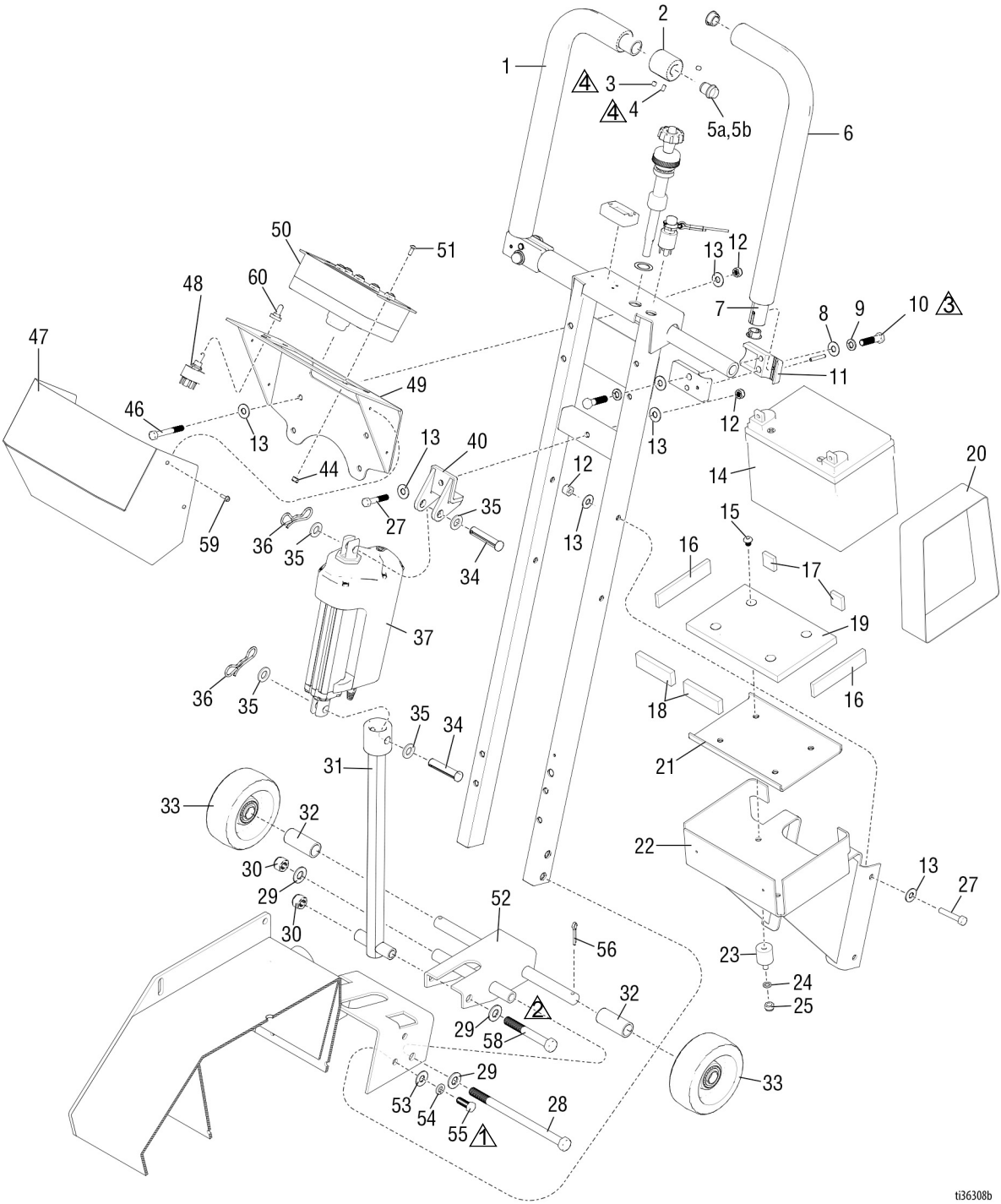
Slagkonfiguration (låg hastighet)			
Artikel:	Art.nr	Beskrivning	Ant
A	17W034	Motorns remskiva	1
B	Ej tillämplig	Bussning, motorns remskiva	1
C	17W036	Drivremsskiva	1
D	17W037	Bussning, drivningens remskiva	1
E	17W035	Drivrem	1

Diamantkonfiguration (hög hastighet)			
Artikel:	Art.nr	Beskrivning	Ant
A	17W036	Motorns remskiva	1
B	17W965	Bussning, motorns remskiva	1
C	17W966	Drivremsskiva	1
D	17W967	Bussning, drivningens remskiva	1
E	17W968	Drivrem	1

OBS! Lagerenheter (artikelnr 17W953 och 17W954) krävs när maskinen ska användas för höghastighetsapplikationer med diamantblad (se **Lager- och axelenhet (25M846, 25N667 och 25N668)** på sidan 47.

Bakre enhet (25N668)

Ref.	Torque
	32,5-35,3 N•m (24-26 ft-lb)
	20,3-22,6 N•m (180-200 in-lb)
	27,1-30,0 N•m (240-264 in-lb)
	8,1-9,5 N•m (72-84 in-lb)



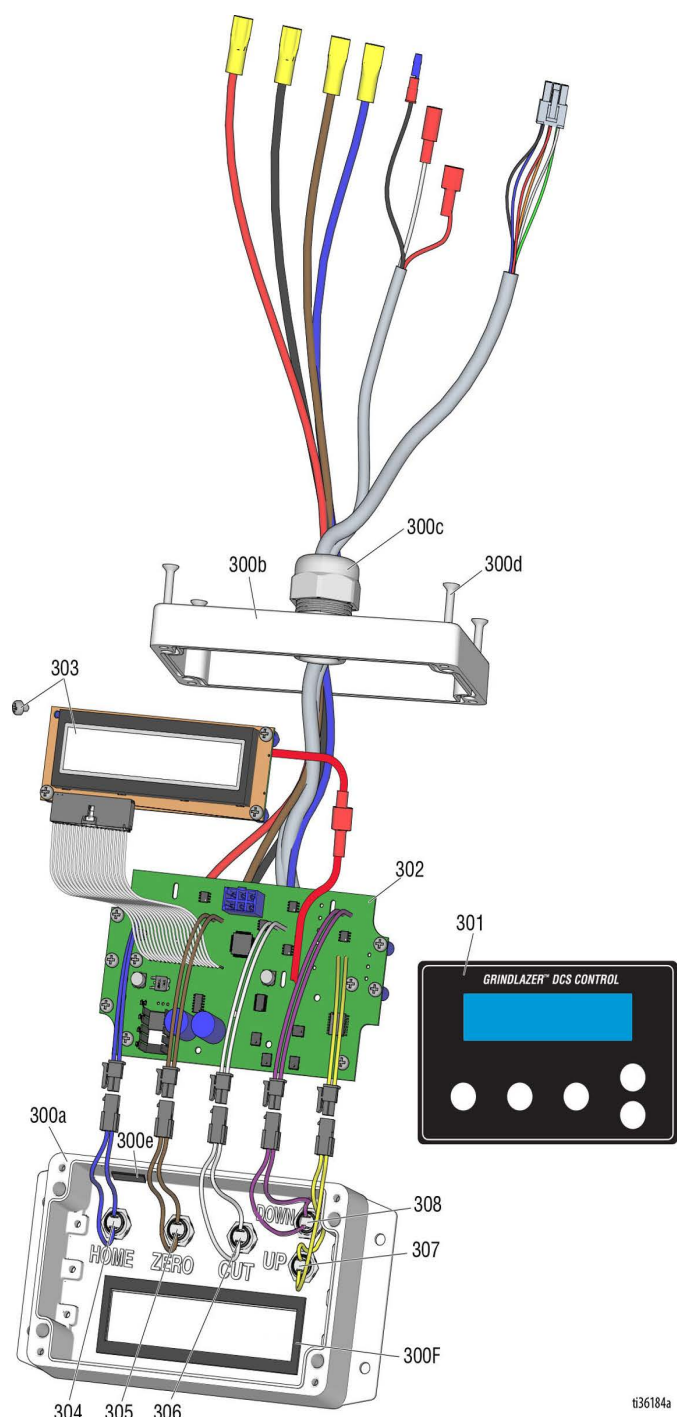
ti36308b

Reservdelslista för bakre enhet (25N668)

Artikel:	Art.nr	Beskrivning	Ant
1	18A401	Handtag, höger	1
2	17Y120	Reglagebrytarhus	1
3	100002	1/4" -20 x 1/4" låsskruv	2
4	15K780	10-32 x 3/8" låsskruv	1
5a	17Y999	Vippbrytare	1
5b	18A120	Kablage, vippbrytare	1
6	18A400	Handtag, vänster	1
7	18A350	Handtagsrör	2
8	17W087	5/16" planbricka	4
9	17W007	3/8" låsbricka	4
10	17W006	Bult 3/8-16x1,5"	4
11	17W003	Handtagsklämma	4
12	110838	Nylockmutter	9
13	120454	Planbricka	19
14	115753	Batteri, 33 Ah	1
15	18A547	Skruv, 5/16-18 x 0,375	4
16	18Y701	Uretanskum, 1/4"	2
17	18A651	Uretanskum, 1/4"	2
18	18Y702	Uretanskum, 3/8"	2
19	18A700	Uretanskum, 1/2"	1
20	17Z663	Kardborrband, 2"	1
21	18A600	Batteriplatta	1
22	17Z142	Batterifäste	1
23	17A720	Dämpare	4
24	305156	Planbricka	4
25	111040	Låsmutter, nylock	4
27	108843	Bult, sexkanthuvud, 5/16-18 x 1,75	5
28	17W060	Bult 1/2-13x8"	1
29	17W098	1/2" planbricka	3
30	17W062	1/2-13 nylonmutter	1
31	17Z140	Undre länksystem	1
32	17W058	Distansbricka, hjul	2
33	17W031	Hjul (bakre)	2
34	18A114	Stift	2
35	16Y269	Planbricka M10	4
36	17Y962	Låsfjäder	2
37	17Y237	Styrdon, linjärt, 12 V, 3 tum slaglängd	1
40	17Z139	Övre länksystem	1
44	102920	Låsmutter, nylock, 10-32	4
46	17W081	Insexskruv 5/16-18 x 2,5	4
47	18A788	Kåpa	1
48	17Z193	Vippbrytare	1
49	17Z143	Fäste för reglagebox	1
50	18A790	Sats, DCS-styrning	1
51	116610	Skruv, maskin, phillips kullrigt huvud nr. 10	4
52	17W017	Bakre gaffel	1
53	17W008	3/8" planbricka	4
54	17W007	3/8" låsbricka	4
55	17W052	Bult 3/8-16x1"	4
56	17W059	Saxsprint	2
58	17W057	Bult 1/2-20x4"	1
59	117501	Skruv, maskin, spårskalle	4
60	17Z340	Hölje, vippbrytare	1

DCS styrbox 18A790

Endast 25N668

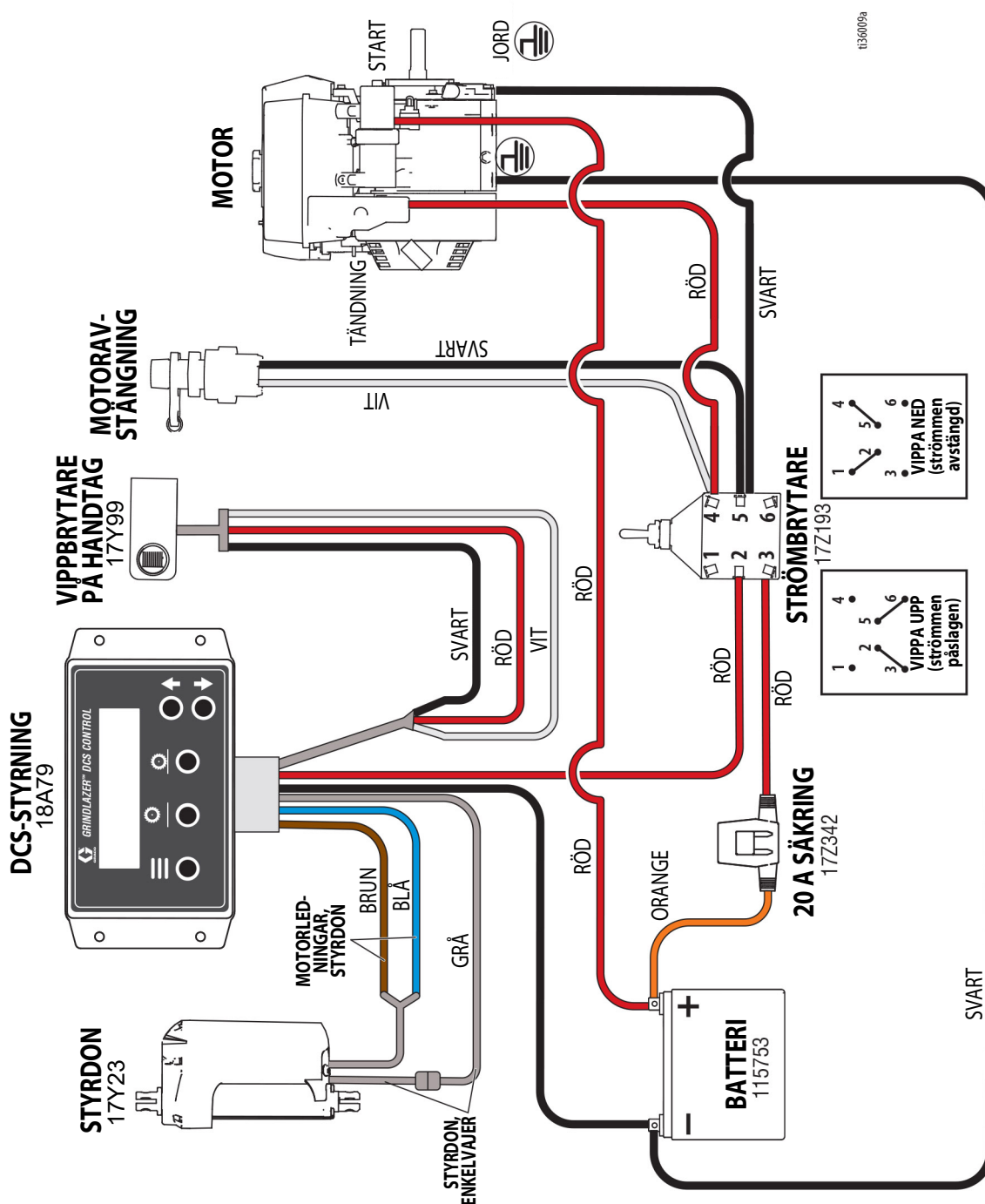


Reservdelslista

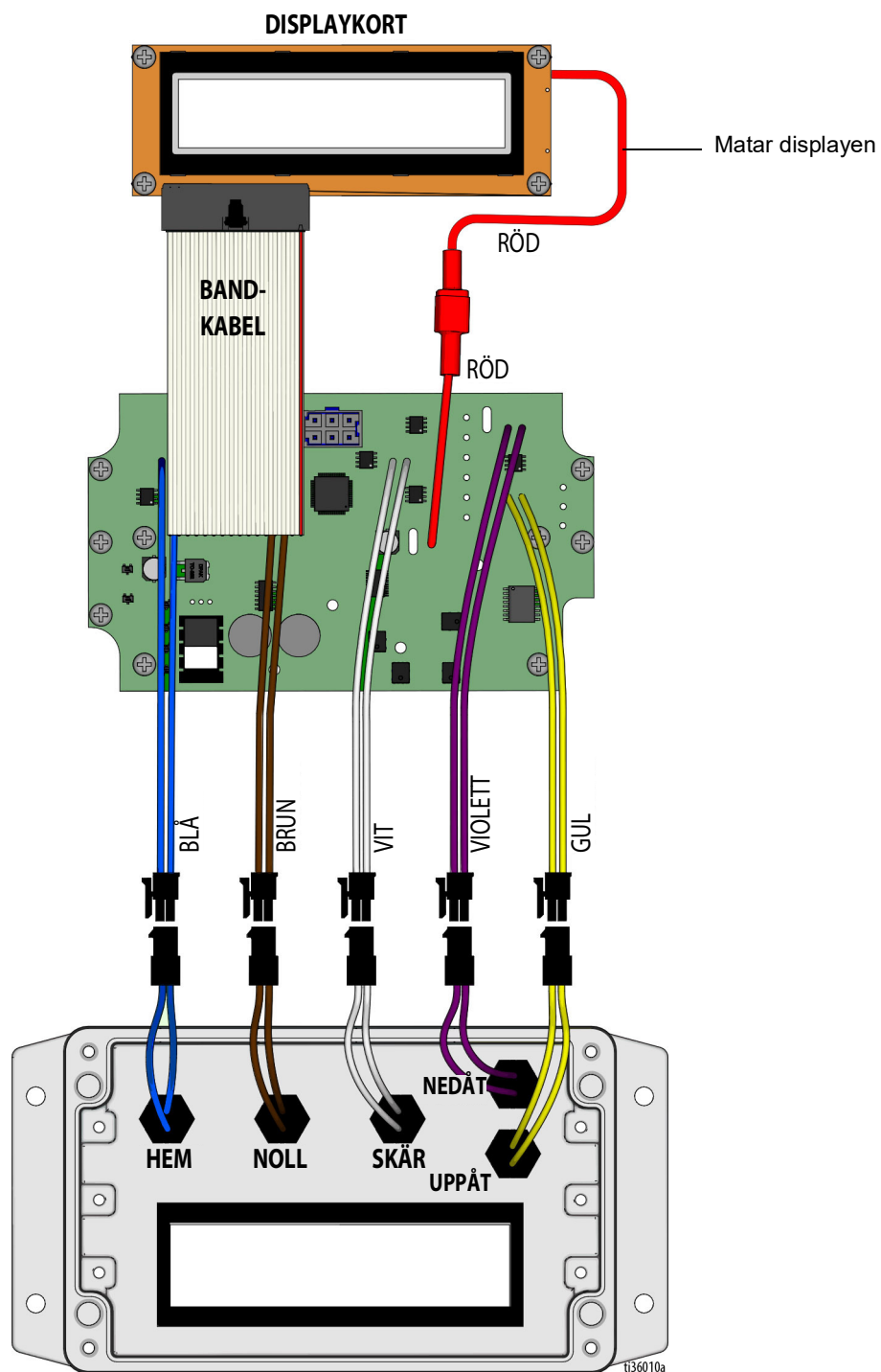
Ref.	Komponent	Beskrivning	Antal	Ref.	Komponent	Beskrivning	Antal
300	18A690	SATS, DCS-styrbox, maskinbearbetad <i>inkluderar 300a - 300f</i>	1	303	18A692	SATS, displaykort, DCS-styrning	1
301	17Y686	ETIKETT, reglage, GrindLazer DCS	1	304	18A693	SATS, hemknapp, DCS	1
302	18A691	SATS , instuckat DCS-styrkort	1	305	18A694	SATS, nollknapp, DCS	1
				306	18A695	SATS, skärknapp, DCS	1
				307	18A696	SATS, uppåtknapp, DCS	1
				308	18A697	SATS, nedåtknapp, DCS	1

Kretsschema

DCS-system



DCS styrbox



Tekniska data

GrindLazer Standard DC87 G (25M842)		
Bullernivå (dBa)		
Ljudeffektnivå	107 dBa enligt ISO 3744	
Ljudtryck	92 dBa, mätt vid 1 meter (3,1 fot)	
Vibration*		
Höger/vänster hand	11,4 m/sek ²	
*Vibrationerna mätta enligt ISO 5349 baserat på 8 timmars daglig exponering		
Mått/vikt (oförpackat)	USA	Metriskt
Höjd	40 tum	102 cm
Längd	42 tum	107 cm
Bredd	15 tum	38 cm
Vikt	125 pund	57 kg

GrindLazer Standard DC89 G (25M843)		
Bullernivå (dBa)		
Ljudeffektnivå	107 dBa enligt ISO 3744	
Ljudtryck	92 dBa, mätt vid 1 meter (3,1 fot)	
Vibration*		
Höger/vänster hand	9,5 m/sek ²	
*Vibrationerna mätta enligt ISO 5349 baserat på 8 timmars daglig exponering		
Mått/vikt (oförpackat)	USA	Metriskt
Höjd	40 tum	102 cm
Längd	42 tum	107 cm
Bredd	16 tum	41 cm
Vikt	150 pund	68 kg

GrindLazer Pro DC1013 G (25M846)		
Bullernivå (dBa)		
Ljudeffektnivå	109 dBa enligt ISO 3744	
Ljudtryck	94 dBa, mätt vid 1 m (3,1 fot)	
Vibration*		
Höger/vänster hand	13,5 m/sek ²	
*Vibrationerna mätta enligt ISO 5349 baserat på 8 timmars daglig exponering		
Mått/vikt (oförpackat)	USA	Metriskt
Höjd (handtag uppfällt)	53 tum	135 cm
Höjd (handtag nedfällt)	42 tum	107 cm
Längd	38 tum	97 cm
Bredd	20 tum	51 cm
Vikt	250 pund	114 kg

GrindLazer Pro DC89 G (25N667)		
Bullernivå (dBa)		
Ljudeffektnivå	109 dBa enligt ISO 3744	
Ljudtryck	94 dBa, mätt vid 1 m (3,1 fot)	
Vibration*		
Höger/vänster hand	13,5 m/sek ²	
*Vibrationerna mätta enligt ISO 5349 baserat på 8 timmars daglig exponering		
Mått/vikt (oförpackat)	USA	Metriskt
Höjd (handtag uppfällt)	53 tum	135 cm
Höjd (handtag nedfällt)	42 tum	107 cm
Längd	38 tum	97 cm
Bredd	20 tum	51 cm
Vikt	192 pund	87 kg

GrindLazer Pro DC1013 DCS (25N668)		
Bullernivå (dBa)		
Ljudeffektnivå	109 dBa enligt ISO 3744	
Ljudtryck	94 dBa, mätt vid 1 m (3,1 fot)	
Vibration*		
Höger/vänster hand	13,5 m/sek ²	
*Vibrationerna mätta enligt ISO 5349 baserat på 8 timmars daglig exponering		
Mått/vikt (oförpackat)	USA	Metriskt
Höjd (handtag uppfällt)	53 tum	135 cm
Höjd (handtag nedfällt)	42 tum	107 cm
Längd	38 tum	97 cm
Bredd	20 tum	51 cm
Vikt	263 pund	119 kg

FÖRSLAG 65, KALIFORNIEN



WARNING: Denna produkt kan utsätta dig för kemikalier som delstaten Kalifornien har vetskap om kan orsaka cancer, fosterskador eller annan reproduktiv skada. Mer information finns på www.P65Warnings.ca.gov

Gracos standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befinns vara felaktiga. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, oaktsamhet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Graco ska heller inte hållas ansvarigt för funktionsfel, skada eller slitage som orsakas av att Graco-utrustningen är inkompatibel med konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco, ej heller felaktig formgivning, tillverkning, installation, drift eller underhåll av konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdagar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH GÄLLER ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.

Gracos enda åtagande och köparens enda gottgörelse för några överträdelser av garantin är de som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador eller andra följdskador) är aktuell. Alla anspråk rörande överträdelser av garantin måste framläggas inom två (2) år efter försäljningsdatum.

GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkares garantiåtagande. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelser mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdskador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts häri, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

Graco-information

Besök www.graco.com för den senaste informationen om Gracos produkter.

Information om patent finns på www.graco.com/patents.

FÖR ATT GÖRA EN BESTÄLLNING kan du kontakta din Graco-återförsäljare eller ringa 1-800-690-2894 så hänvisar vi dig till närmaste återförsäljare.

*Alla skriftliga och visuella uppgifter i detta dokument återger den senaste produktinformation som finns tillgänglig vid publiceringstillfället.
Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan särskilt meddelande.*

Översättning av originalanvisningarna. This manual contains Swedish. MM 3A5578

Gracos huvudkontor: Minneapolis

Internationella kontor: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. OCH DOTTERBOLAG • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Upphovsrätt 2019, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsställen är registrerade enligt ISO 9001.

www.graco.com

Revidering E, december 2022