

GrindLazer™

3A6196D

BG

**За отстраняване на материал от равни хоризонтални бетонни и асфалтови повърхности.
Само за професионална употреба.**

Серия Pro – кръгово срязване

Модел 25M847 - GrindLazer Pro RC813 G (390 куб. см/13 к. с. с електрически стартер)

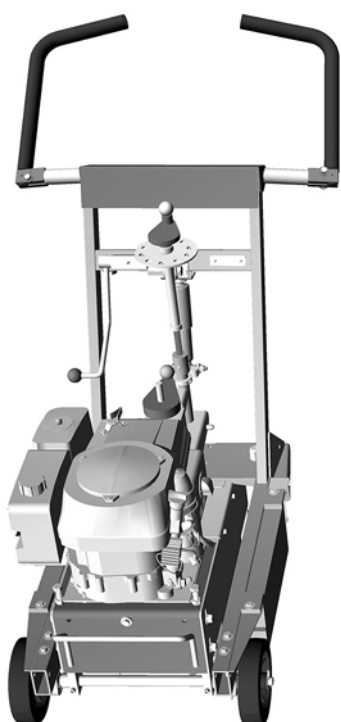
Модел 25M847 - GrindLazer Pro RC813 G (390 куб. см/13 к. с. с електрически стартер) (Серия B)

Модел 25N669 - GrindLazer Pro RC813 G DCS (390 куб. см/13 к. с. с електрически стартер)

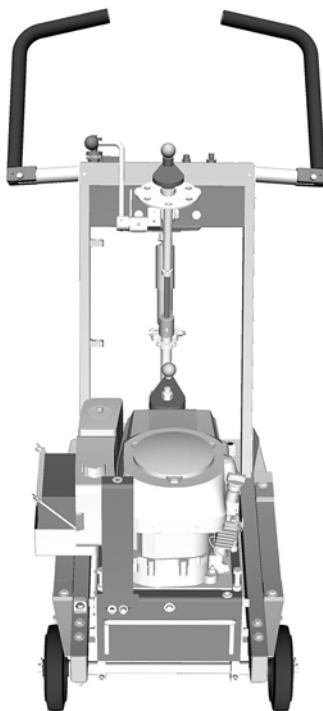


Важни инструкции за безопасност

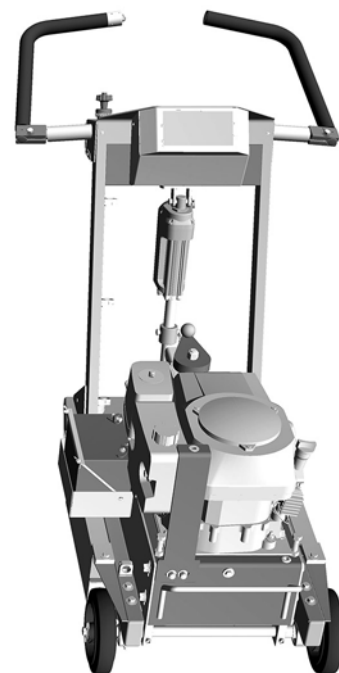
Прочетете всички предупреждения и инструкции в това ръководство, преди да използвате оборудването. Запознайте се с елементите за управление и с правилното използване на оборудването. Запазете тези инструкции.



25M847



25M847 (Серия B)



25N669

t36045a



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Съдържание

Предупреждения	3
Изхвърляне на акумулаторната батерия	4
Идентификация на компонентите	5
25M847	5
Идентификация на компонентите	6
25M847 (Серия B)	6
Идентификация на компонентите	7
25N669	7
Настройка	8
Регулиране на дръжката	8
Бутон за гасене на двигателя	8
Монтаж/смяна на главата на режещия инструмент	8
Контрол върху праха	11
Табло за управление (само за модели с табло за управление)	12
Експлоатация	16
Стартиране на машината	16
Рязане на материала	17
Спиране на рязане на материала	20
Инструкции за таблото за управление	21
Поддръжка	23
Табло за управление на преводите (само за модели с табло за управление)	24
Ремонт	26
Смяна и регулиране на ремъка	26
Смяна на задвижващата ролка	27
Смяна на ролката на двигателя	28
Откриване и отстраняване на неизправности	29
Само модели с табло за управление	30
Кодове на неизправности, извеждани на таблото за управление	31
Изпълнителният механизъм при модели с табло не се движи	33
Части	34
Монтажен възел на външната рама - 25M847	34
Спецификация на детайлите на монтажния възел на външната рама - 25M847	35
Монтажен възел на амортизатора - 25M847	36
Спецификация на детайлите на монтажния възел на амортизатора	36
Регулируеми дръжки - 25M847	37
Спецификация на детайлите за регулируемите дръжки - 25M847	37
Регулируеми дръжки - 25M847 (Серия B) и 25N669	38
Спецификация на детайлите за регулируемите дръжки - 25M847 (Серия B)	39
Спецификация на детайлите за регулируемите дръжки - 25N669	39
Монтажен възел на задвижващата система - 25M847	40
Спецификация на детайлите на задвижващата система - 25M847	41
Монтажен възел на задвижващата система - 25M847 (Серия B) и 25N669	42
Спецификация на детайлите на монтажния възел на задвижващата система - 25M847 (Серия B) и 25N669	43
Преден монтажен възел - 25M847	44
Спецификация на детайлите за предния монтажен възел - 25M847	45
Преден монтажен възел - 25M847 (Серия B) и 25N669	46
Спецификация на детайлите за предния монтажен възел - 25M847 (Серия B) и 25N669	47
Монтажен възел на органите за управление - 25M847 (Серия B)	48
Спецификация на детайлите на монтажния възел на органите за управление - 25M847 (Серия B)	49
Монтажен възел на органите за управление - 25N669	50
Спецификация на детайлите на монтажния възел на органите за управление - 25N669	51
Блок на главата на режещия инструмент (24 щифта)	52
Спецификация на детайлите на блока на главата на режещия инструмент (фрезови вретена) - 25N363	52
Кутия на таблото за управление 18A790	53
Само 25N669	53
Спецификация	53
Електрическа монтажна схема	54
Система с табло за управление	54
Кутия на таблото за управление	55
Технически данни	56
КАЛИФОРНИЙСКО СТАНОВИЩЕ 65	56
Стандартна гаранция на Graco	57

Предупреждения

Следните предупреждения се отнасят за монтажа, използването, заземяването, поддръжката и ремонта на това оборудване. Удивителният знак обозначава общо предупреждение, а символите за опасност се отнасят за специфичните за дадена процедура рискове. Когато тези символи се появят в това ръководство, вижте отново тези Предупреждения. Символите и предупрежденията за опасност, специфични за даден продукт, които не са разгледани в този раздел, могат да се появят в това ръководство, където е приложимо.

 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	
 	ОПАСНОСТ ОТ ПРАХ И ОТЛОМКИ При шлифване на бетон и други повърхности с тези машини може да се отделя прах, съдържащ опасни вещества. При шлифването може също да отхвъркват късчета. За намаляване на риска от сериозни наранявания: • Дръжте под контрол праха в съответствие с всички приложими разпоредби за работната площадка. • Носете подходящи за запрашена среда средства за защита на очите и респиратор, надлежно преминал изпитване за плътно прилепване и одобрен от правителството. • Използвайте оборудването само на добре проветриво място. • Оборудването за шлифване трябва да се използва само от обучен персонал, добре запознат с приложимите разпоредби за работната площадка.
  	ОПАСНОСТ ОТ ЗАПЛИТАНЕ И ДВИЖЕЩИ СЕ ЧАСТИ Движещите се части могат да притиснат, порежат или отрежат пръсти или други части от тялото. • Стойте на разстояние от движещите се части. • Не работете с оборудване със свалени защитни устройства и капаци. • Не носете широки дрехи или бижута и не оставяйте дългата си коса неприбрана, докато работите с оборудването. • Преди проверка, преместване или обслужване на оборудването, изключете акумулатора.
	ОПАСНОСТ ОТ ИЗГАРЯНЕ Резците и двигателят може да са много горещи по време на работа. За да избегнете сериозни изгаряния, не докосвайте горещото оборудване. Изчакайте, докато оборудването се охлади напълно.
	ОПАСНОСТ ОТ НЕПРАВИЛНА ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА ОБОРУДВАНЕТО Неправилната експлоатация може да причини смърт или сериозно нараняване. • Не работете с устройството, когато сте уморени или сте под влияние на медикаменти или алкохол. • Не напускайте работната зона, ако оборудването е включено. Изключете цялото оборудване, когато не го използвате. • Ежедневно проверявайте оборудването. Незабавно поправете или сменяйте износените или повредени части само с оригинални резервни части на производителя. • Не променяйте и не модифицирайте оборудването. • Използвайте оборудването само по предназначение. За информация се обърнете към вашия дистрибутор. • Дръжте децата и животните далеч от работната площадка. • Придържайте се към всички действащи разпоредби за безопасност. • Поддържайте безопасно работно разстояние от останалите лица в работната зона. • Избягвайте наличие на тръби, колони, отвори или други предмети на работното място.
 	ЛИЧНИ ПРЕДПАЗНИ СРЕДСТВА Вие трябва да носите подходящи защитни средства, когато работите, извършвате техническо обслужване или когато сте на работната площадка около машината, за да се предпазите от сериозно нараняване, включително нараняване на очите, вдишване на прах или химикали, изгаряния и загуба на слух. Това оборудване включва, но не се ограничава до: • Защитни очила. • Предпазни обувки. • Ръкавици. • Защитни средства за слуха. • Подходящ за запрашена среда респиратор, надлежно преминал изпитване за плътно прилепване и одобрен от правителството.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



ОПАСНОСТ ОТ ПОЖАР И ВЗРИВ

Леснозапалими изпарения, като изпарения от разтворители и бои, на **работната площадка** могат да се възпламенят или да избухнат. За да предотвратите пожар и експлозия:

- Използвайте оборудването само на добре проветриво място.
- Не пълнете резервоара за гориво, когато двигателят работи или е горещ; изключете двигателя и го оставете да се охлади. Горивото е леснозапалимо и може да се възпламени или взриви, ако се разлее върху гореща повърхност.
- Почиствайте работната площадка от отпадъчни материали, включително от разтворители, парцали и бензин.
- Дръжте пожарогасител на работната площадка.



ОПАСНОСТ ОТ ВЪГЛЕРОДЕН МОНОКСИД

Изгорелите газове съдържат отровен въглероден моноксид, който е газ без цвят и мирис. Вдишването на въглероден моноксид може да причини смърт.

- Не работете в затворено помещение.



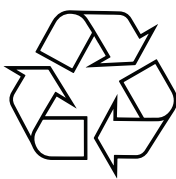
ОПАСНОСТ ОТ АКУМУЛАТОР

Оловните акумулаторни батерии отделят взривоопасни газове и съдържат сярна киселина, която може да причини тежки изгаряния. За да избегнете искри и наранявания, когато пренасяте или работите с оловна акумулаторна батерия:

- Прочетете и се съобразявайте с предупрежденията на производителя на акумулаторната батерия.
- Бъдете внимателни при работа с метални инструменти или проводници, за да избягвате късо съединение и искри.
- Дръжте всички източници на искри и огън, както и цигари, далеч от акумулаторите.
- Винаги носете предпазни очила и средства за защита на лицето, ръцете и тялото.
- Ако сте били в контакт с електролита на акумулаторната батерия, изплакнете с вода и незабавно се свържете с лекар.
- Монтажът и поддръжката трябва да се извършват само от обучен и инструктиран персонал.

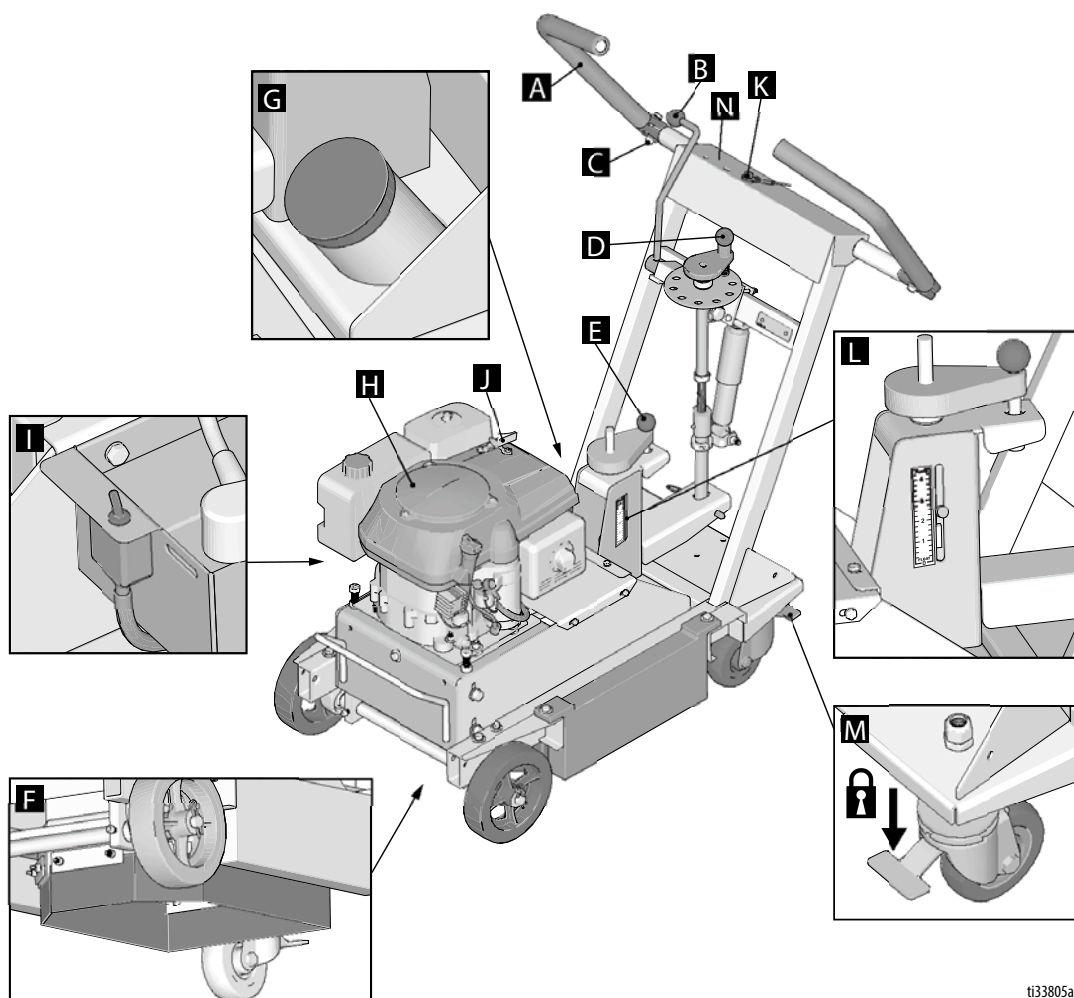
Изхвърляне на акумулаторната батерия

Не изхвърляйте акумулаторните батерии при битовите отпадъци. Рециклирайте акумулаторните батерии в съответствие с местните разпоредби. За САЩ и Канада се обадете на тел. 1-800-822-8837, за да намерите място за рециклиране или отидете на интернет адрес www.call2recycle.org.



Идентификация на компонентите

25M847



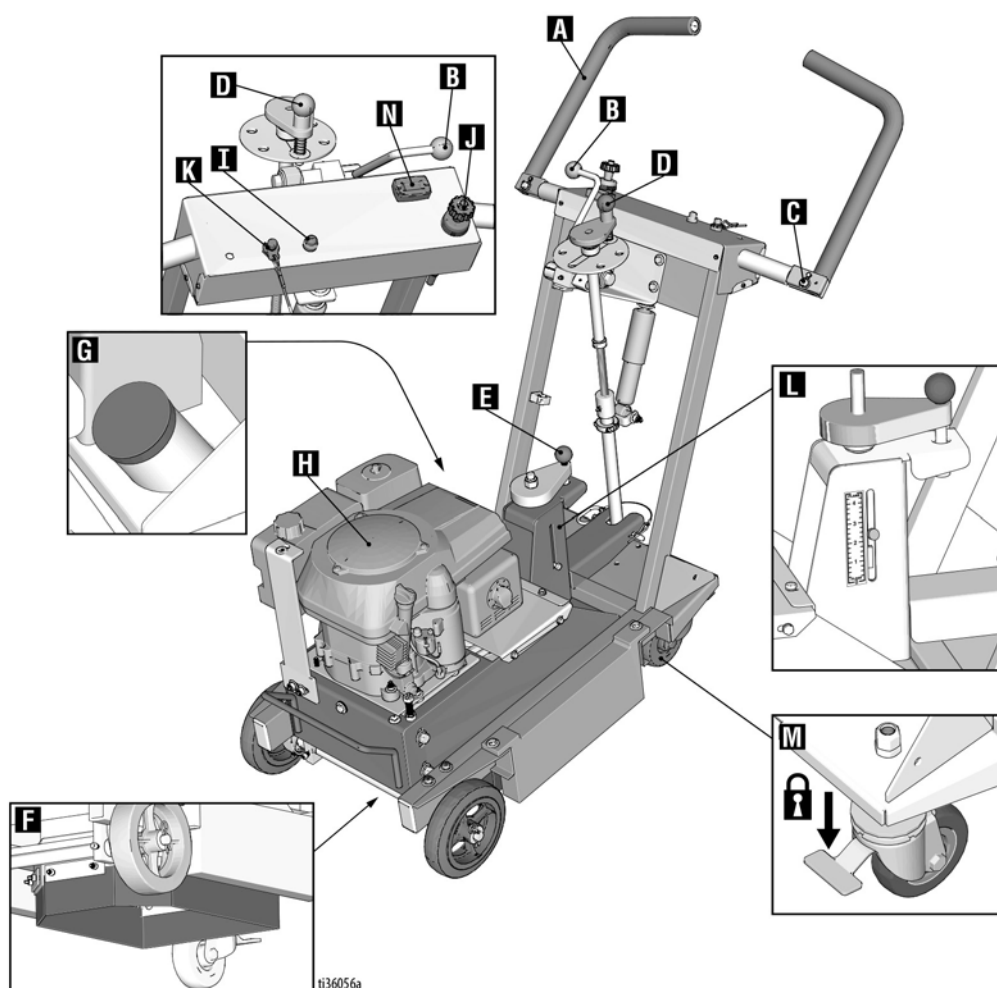
ti33805a

Компонент	
A	Ръкохватка
B	Лост за задействане на главата на режещия инструмент
C	Болтове за регулиране на ръкохватката
D	Скала за регулиране на главата на режещия инструмент
E	Скала за управление на налягането
F	Престилка за прах
G	Вакуумен порт

Компонент	
H	Двигател
I	Ключ на двигателя с електрически стартер
J	Дроселна клапа на двигателя
K	Бутон за гасене на двигателя
L	Индикатор на налягането
M	Спирачка на колелото
N	Часовник/тахометър

Идентификация на компонентите

25M847 (Серия B)

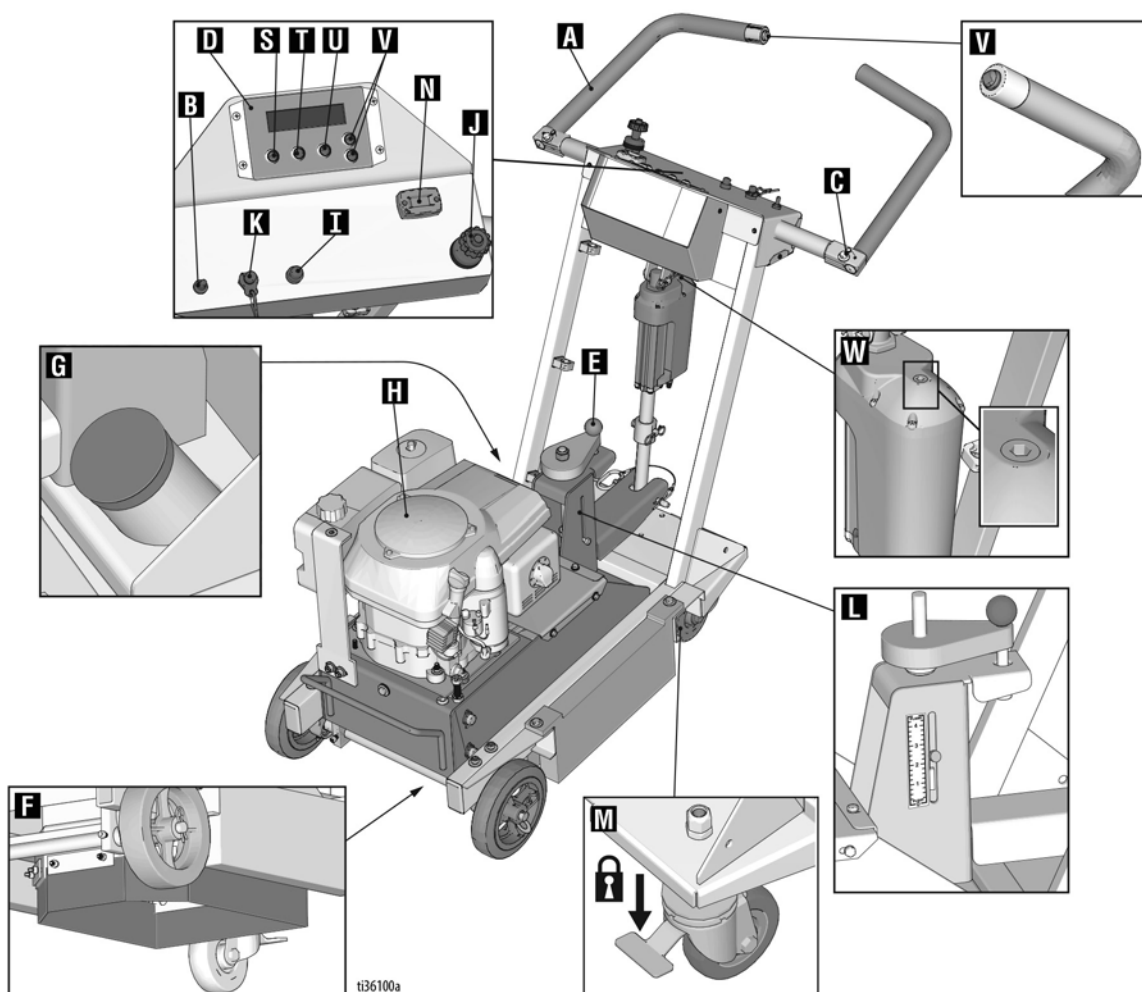


Компонент	
A	Ръкохватка
B	Лост за задействане на главата на режещия инструмент
C	Болтове за регулиране на ръкохватката
D	Скала за регулиране на главата на режещия инструмент
E	Скала за управление на налягането
F	Престилка за прах

Компонент	
G	Вакуумен порт
H	Двигател
I	Ключ на двигателя с електрически стартер
J	Дроселна клапа на двигателя
K	Бутон за гасене на двигателя
L	Индикатор на налягането
M	Спирачка на колелото
N	Часовник/тахометър

Идентификация на компонентите

25N669



Компонент	
A	Ръкохватка
B	Превключвател на захранването
C	Болтове за регулиране на ръкохватката
D	Табло за управление
E	Скала за управление на налягането
F	Престилка за прах
G	Вакуумен порт
H	Двигател
I	Ключ на двигателя с електрически стартер
J	Дроселна клапа на двигателя

Компонент	
K	Бутон за гасене на двигателя
L	Индикатор на налягането
M	Спирачка на колелото
N	Часовник/тахометър
S	Бутон начална позиция
T	Бутон нулево ниво
U	Бутон за дълбочина на рязане
V	Бутони нагоре/надолу
W	Ръчно регулиране на височината

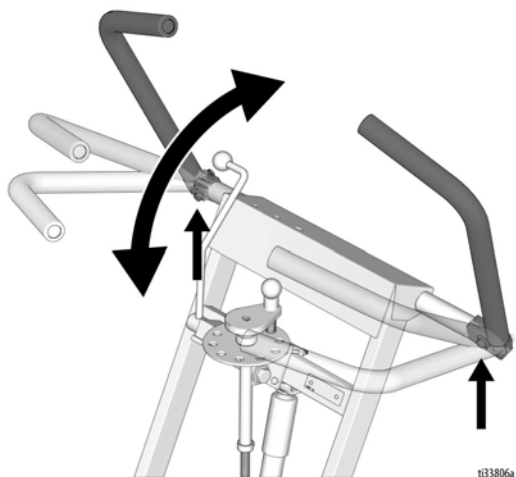
Настройка

Регулиране на дръжката

Ръкохватките са снабдени с виброгасящ материал с висока плътност за намаляване на умората на оператора при работа с оборудването. За да регулирате ръкохватките до ново положение за оператори с различен ръст, следвайте тази последователност:

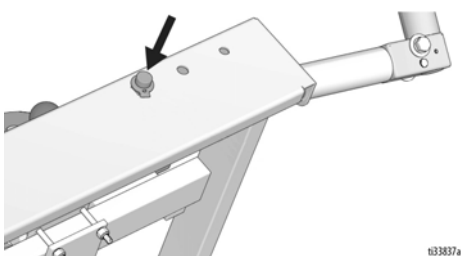
1. С гаечен или звездогаечен ключ 9/16" (14 mm) разхлабете болтовете от двете страни на ръкохватките, докато те се раздвижат свободно.
2. Застанете зад машината и леко чукнете ръкохватката до желаното положение.
3. Затегнете обратно болтовете с 29 – 34 N•m (21,7 до 25 футфунта), за да застопорите ръкохватките на място.

ЗАБЕЛЕЖКА: Никога не работете с оборудването, ако ръкохватките са разхлабени. Болтовете трябва да се затягат здраво, за да е сигурно, че ръкохватката е застопорена на мястото си.



Бутон за гасене на двигателя

В случай на неизправност или нещастен случай (например падане или подхлъзване на оператора на машината), GrindLazer е оборудван с бутон за гасене на двигателя с въже. Закачете края на въжето за колана или китката на оператора и щракнете скобата на място върху бутона, като повдигнете горната част на бутона за гасене на двигателя и вкарете скобата в процепа. Ако операторът се отдалечи много от машината, въжето ще се откачи от бутона и машината ще спре работата си. Двигателят може да бъде спряен и с натискане на бутона за гасене на двигателя.



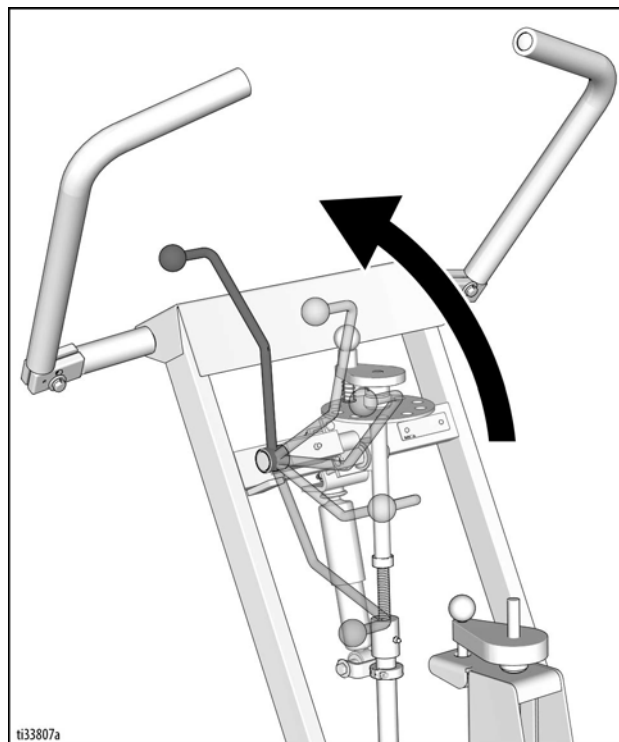
Монтаж/смяна на главата на режещия инструмент

Нормалното използване налага периодични огледи на главата на режещия инструмент, при което може да се окаже, че главата трябва да се смени. Моментът за смяна зависи от експлоатацията и натоварването.



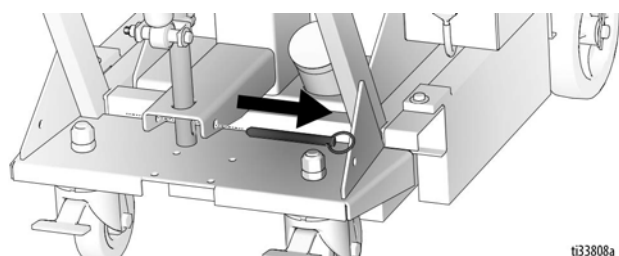
За да избегнете нараняване вследствие на неочаквано стартиране, откачете кабела с лулата за свещта и черния кабел от акумулатора, преди да обслужвате машината.

1. **Модели без табло за управление:** Издигнете в горно положение лоста за задействане на главата на режещия инструмент, така че главата да е над земята.

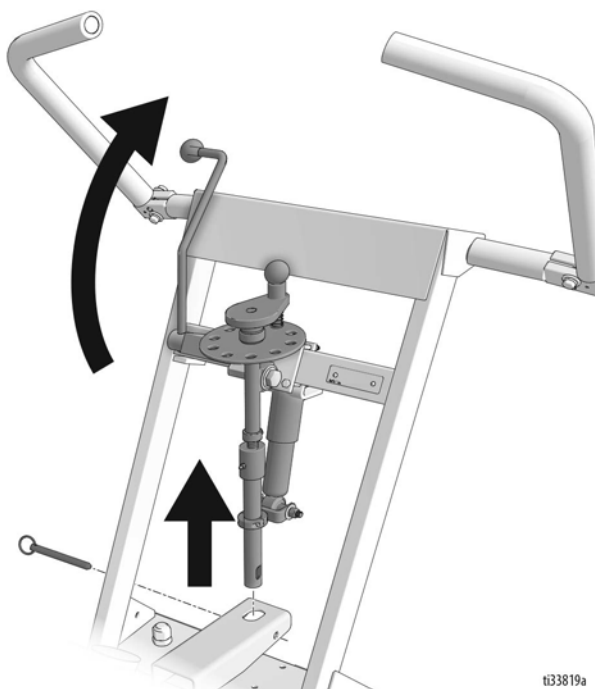


Модели с табло за управление: Натиснете Home Button (начална позиция) на таблото за управление, така че главата на режещия инструмент да е над земята.

2. Извадете застопоряващия щифт.

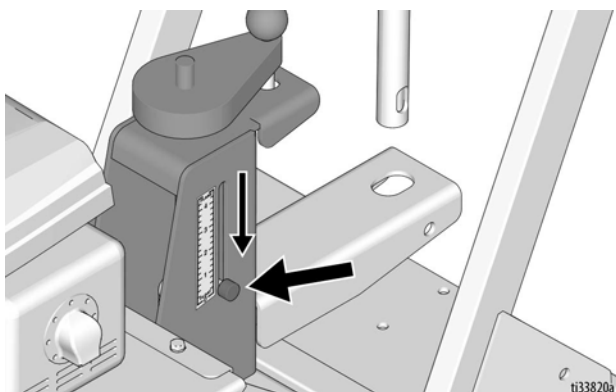


3. **Моделите без табло за управление:** Завъртете лоста за задействане на главата на режещия инструмент в горно положение, за да освободите долния лостов механизъм от вътрешната рама.

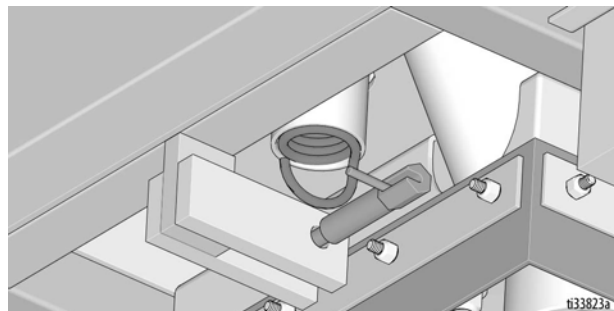


Моделите с табло за управление: Натиснете Home Button (начална позиция) на таблото за управление.

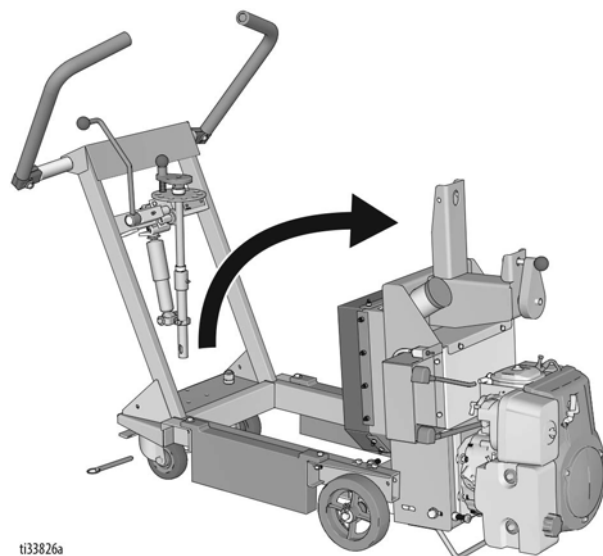
4. Завъртете скалата за управление на налягането, за да застане индикаторът на "0". Така се освобождава натягането от пружината за управление на налягането.



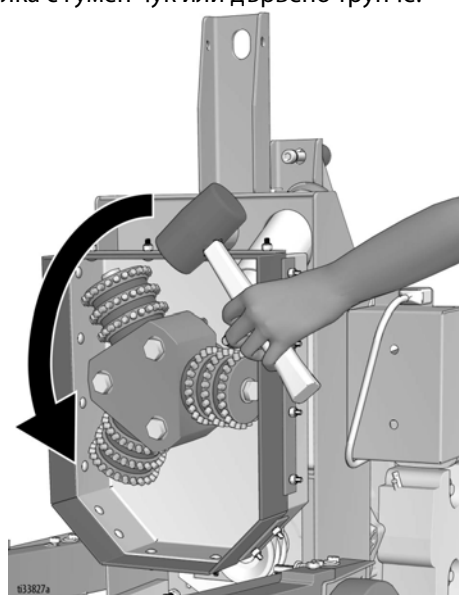
5. Откачете пружината от плунжера й (долната задна част на машината).



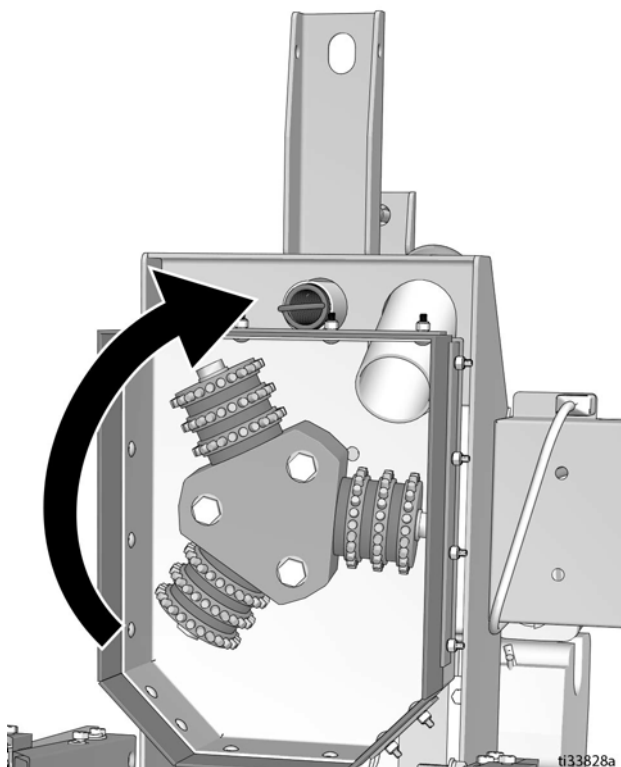
6. Завъртете вътрешната рама нагоре, за да достигнете до резачите.



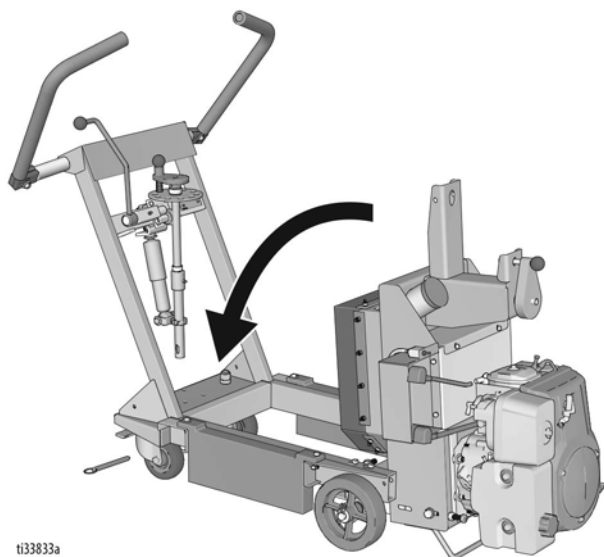
7. Ако има прикачена глава на режещ инструмент, тя трябва да бъде демонтирана. За да направите това, чукнете резачите в посока обратно на часовниковата стрелка с гумен чук или дървено трупче.



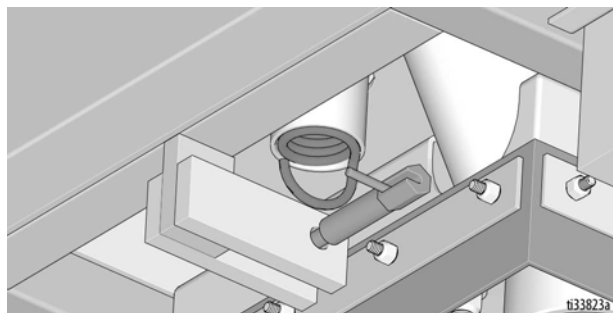
8. Монтирайте новия блок на режещия инструмент на машината чрез въртене по часовниковата стрелка. Резачите ще се застопорят на машината, когато започне отнемането на повърхност.



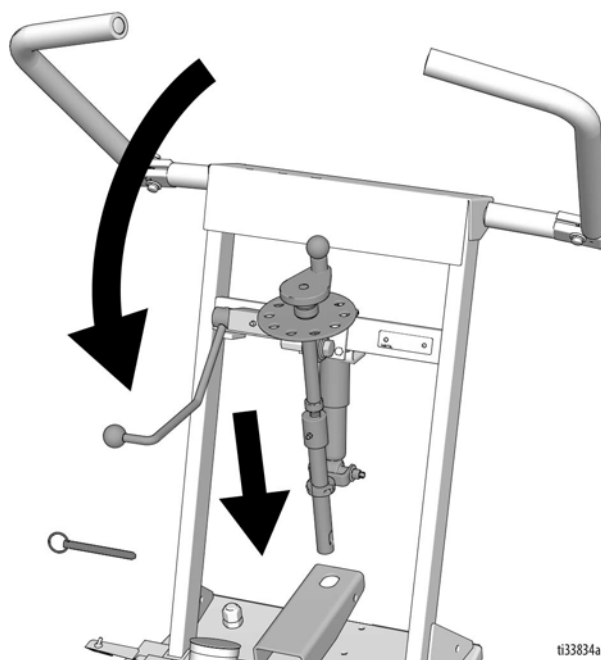
9. Спуснете обратно вътрешната рама в хоризонтално положение.



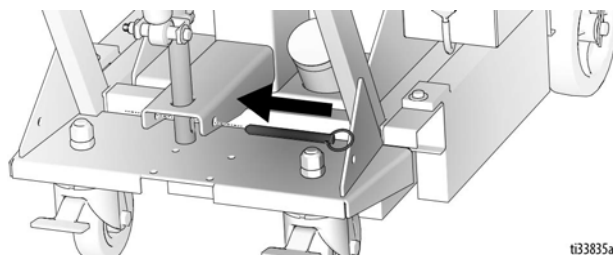
10. Свържете пружината към плунжера.



11. Спуснете долния лостов механизъм в леглото на вътрешната рама като завъртите лоста за задействане на главата на режещия инструмент (при моделите без табло за управление), или като използвате Down Button (бутон за снижаване) на таблото за управление (при модели с табло за управление).



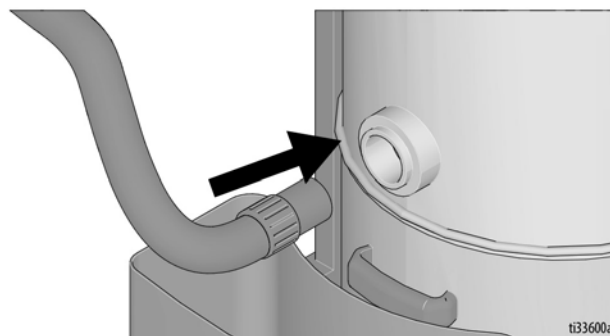
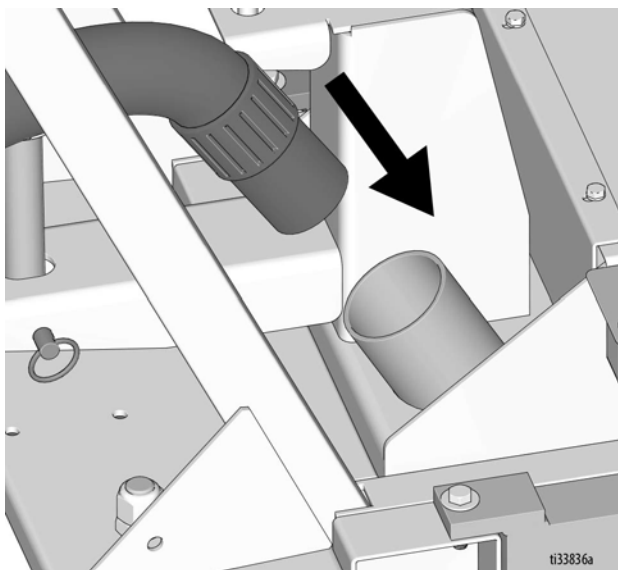
12. Поставете застопоряващия щифт.



Контрол върху праха

Приставка за засмукване

1. Ако използвате засмукване, закачете вакуумен маркуч към вакуумния порт.
2. Закачете вакуумен маркуч към входния отвор на центробежния сепаратор (по опция) или засмукването.

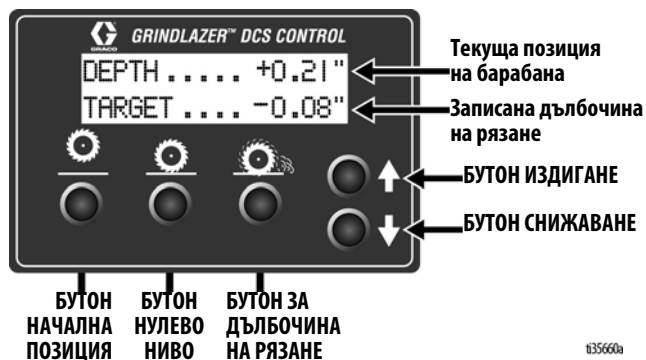


Табло за управление (само за модели с табло за управление)

Бутоните на таблото за управление имат две функции - кратко натискане и дълготрайно натискане. Краткото натискане означава да натиснете и освободите бързо бутона, докато дълготрайното натискане води до задържане на бутона за две или повече секунди.

ЗАБЕЛЕЖКА: "+" (плюс) означава над пътното покритие. "-" (минус) означава под пътното покритие.

Работен екран

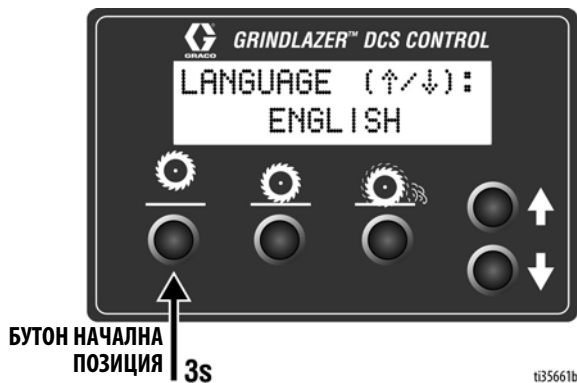


Бутон начална позиция

Кратко натискане: Издига главата на режещия инструмент до нейното най-високо положение.



Дълготрайно натискане: Извежда екрана с менюто.



Бутон нулево ниво

Кратко натискане: Довежда главата на режещия инструмент до повърхността.



Дълготрайно натискане: Програмира отново нулевата точка на текущата позиция на главата на режещия инструмент.



Бутон за дълбочина на рязане

Кратко натискане: Довежда главата на режещия инструмент до целевата дълбочина на рязане.



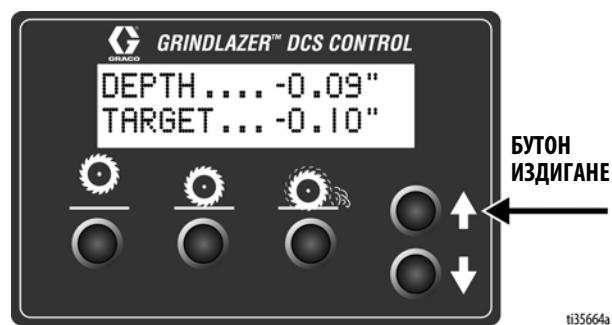
Дълготрайно натискане:

- Ако е при или над нулевата точка: Отваря нов екран, за да изберете желаната дълбочина на рязане.
 - За да излезете без запазване, натиснете кратко бутона за дълбочина на рязане.
 - За да излезете без запазване, натиснете дълготрайно бутона за дълбочина на рязане.
- Ако е под нулевата точка: Програмира отново желаната дълбочина на рязане спрямо текущата позиция на главата на режещия инструмент.



Бутон със стрелка нагоре*

Кратко натискане: Издига главата на режещия инструмент с 0,25 mm, (0,01", 10 mil).

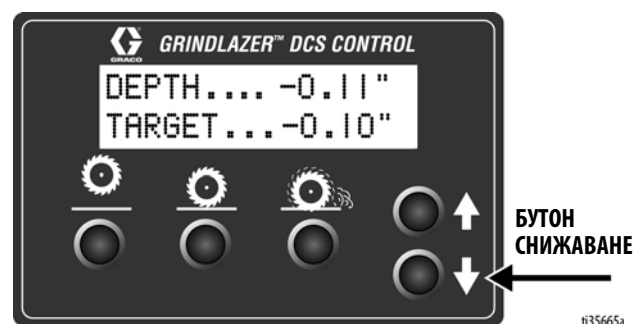


Дълготрайно натискане: Издига главата на режещия инструмент до начална позиция.

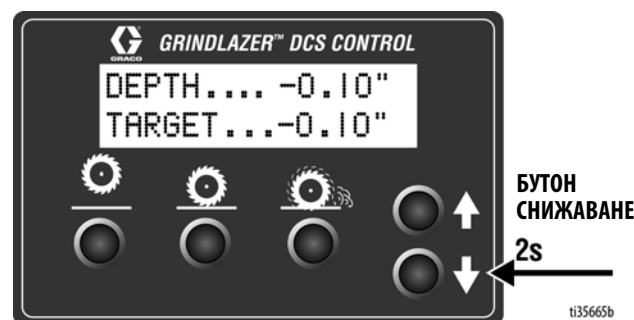


Бутон със стрелка надолу*

Кратко натискане: Спуска главата на режещия инструмент с 0,25 mm, (0,01", 10 mil).



Дълготрайно натискане: Спуска главата на режещия инструмент до целевата дълбочина на рязане.



*Двупозиционният превключвател на кормилото има същите функции, както бутоните със стрелка нагоре и надолу.

Екрани с менюта

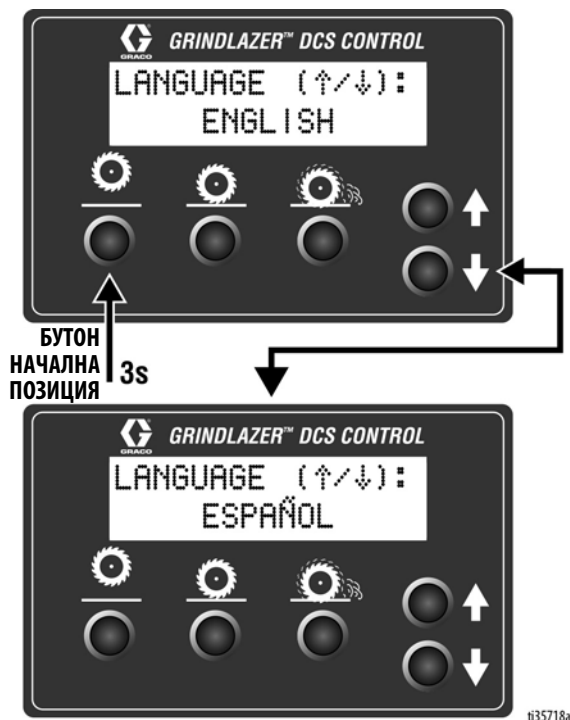
За да изведете екраните с менюта, задръжте бутона начална позиция от работния екран. За да запазите настройките на менюто и се върнете в работния екран, задръжте бутона начална позиция, от който и да е екран с меню.

За да повтаряте циклично изборите във всеки екран с меню, използвайте бутоните със стрелки нагоре и надолу.

За да се придвижите напред към следващия екран с меню, натиснете кратко бутона начална позиция.

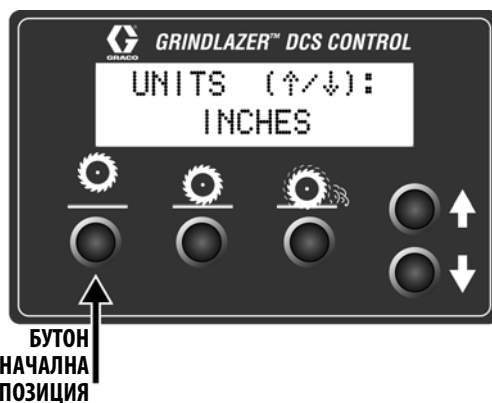
Екран с меню № 1 - Език

Изберете желаният от вас език (Английски, Испански, Френски, Немски или Международни символи).



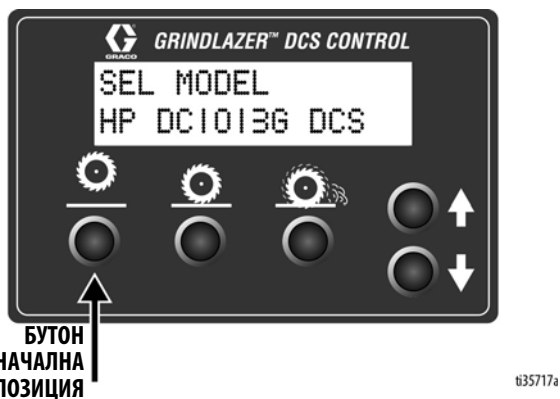
Екран с меню № 2 - Мерни единици

Изберете желаните от вас единици за дълбочина (инчове, милиметри или хилядни).



Екран с меню № 3 - Избран модел

Името на вашия модел GrindLazer може да се намери в етикета на таблото върху кормилото. Изберете модела от таблото за управление, което съвпада с модела, който имате. Това осигурява точни отчети на дълбочината. Задръжте натиснати бутоните със стрелки нагоре и надолу, за да повтаряте циклично моделите.



Екран с меню № 4 - Версия на софтуера

Извежда версията на софтуера върху таблото за управление.



Екран с меню № 5 - Кодове на неизправностите

Извежда последния код на неизправност и общия брой пъти, в които тази неизправност е настъпила. Повтаряйте циклично предходните кодове за неизправности чрез бутоните нагоре/надолу.



БУТОН
НАЧАЛНА
ПОЗИЦИЯ

ti35721a

Кодове за неизправности

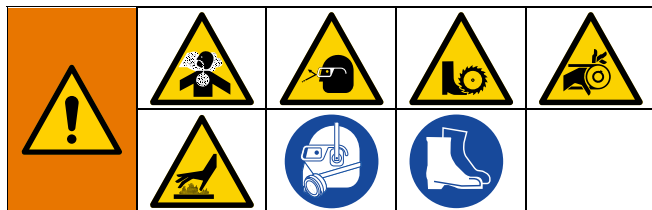
- E04: Високо напрежение
- E05: Голям ток на двигателя
- E08: Ниско напрежение
- E09: Неизправност в датчика на Хол
- E12: Голям ток (късо съединение)
- E31: Неизправност на бутона начална позиция
- E32: Неизправност на бутона нулево ниво
- E33: Неизправност на бутона за дълбочина на рязане
- E34: Неизправност на бутона издигане
- E35: Неизправност на бутона снижаване

За да изчистите един код за неизправност, който се появява на работния екран:

1. Изключете превключвателя на захранването на таблото за управление OFF (Изкл).
2. Открийте/Отстранете проблема.
3. Включете превключвателя на захранването на таблото за управление ON (Вкл.).

ЗАБЕЛЕЖКА: За повече информация относно кодовете на неизправностите и откриването и отстраняването на неизправности вижте в Ръководството за ремонт.

Експлоатация



Не стартирайте машината, докато главата на режещия инструмент е опряна в земята. Ако го направите, операторът ще изгуби контрол върху машината, което ще доведе до материални щети и/или нараняване на хора.

Стартиране на машината

Преди да стартирате двигателя, извършете следното:

- Прочетете и се запознайте с ръководството на двигателя.
- Уверете се, че всички предпазители са на мястото си и са обезопасени.
- Уверете се, че всички механични крепежни елементи са обезопасени.
- Проверете за повреди по двигателя и другите външни повърхности.
- Проверете работната зона за наличие на тръби, колони, пластини за плочи или други предмети върху работната повърхност. По време на работа избягвайте тези предмети.

Стартиране на двигателя

- Свържете кабела на бутона за гасене на двигателя към оператора и машината.



- Отворете кранчето за гориво на горивния резервоар и след това поставете лоста на газа в положение за бързи обороти на празен ход.
- Преместете смукача в затворено положение.
- Натиснете ключа на електрическия стартер на двигателя, за да стартирате двигателя.
- След като се стартира двигателят, преместете смукача в отворено положение.
- Регулирайте ръчната газ на желаните обороти.

Ако двигателят не се стартира

- Проверете нивото на горивото в двигателя.
- Проверете свещта. Осигурете зоните на гнездото да са чисти и без замърсявания, както и да е настроена правилната междина. Сменете, ако се налага.
- Акумулаторът може да е изтощен. Опитайте да дръпнете въжето на стартера.
- Двигателят може да се наклонил назад. Ако е така, оставете маслото да изтече, след като извадите свещта.
- Ако двигателят отново не се стартира, вижте ръководството на двигателя.
- Двигателят няма да се стартира, ако скобата за гасене на двигателя с въже не е добре поставена на мястото си.

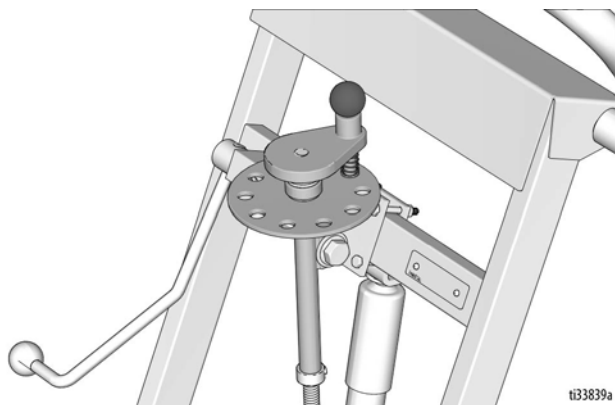
Рязане на материала

				
Поддържайте безопасно работно разстояние от останалите лица в работната зона. Избягвайте наличие на тръби, колони, отвори или други предмети на работната площадка.				

1. Стартирайте двигателя, вижте страница 16.
2. Включете вакуума, ако използвате засмукване.

Регулиране на ъгъла на главата на режещия инструмент

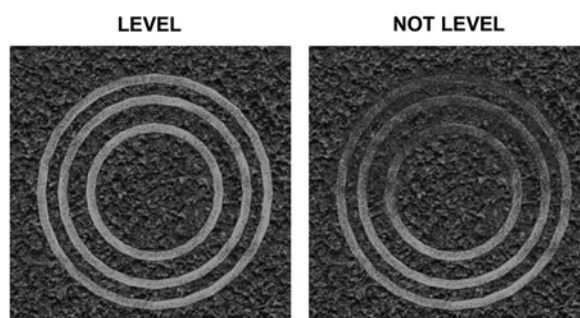
1. Намерете равна повърхност за режещия блок. За настройването всичките четири колела трябва да са на равна повърхност.
2. Работете с газ на двигателя на около 1/3.
3. **Модел без табло за управление:** Спуснете надолу лоста за задействане на главата на режещия инструмент.
4. **Модел без табло за управление:** Спускайте бавно скалата за регулиране на главата на режещия инструмент и при първия признак за прах от резачите вдигнете ръчката за контрол на дълбочината с два оборота, а след това отново вдигнете лоста за задействане на главата на режещия инструмент.



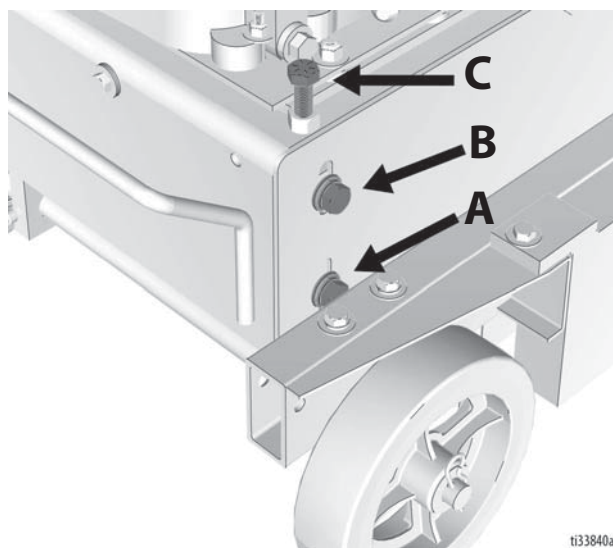
ti33839a

Модел с табло за управление: Бавно спуснете главата на режещия инструмент като натискате постоянно бутона за снижаване на таблото за управление, докато се появи първия прах от резачите. После издигнете главата на режещия инструмент от повърхността като натиснете бутона за начална позиция.

5. Преместете машината настрана от досегашното ѝ положение, за да огледате среза. Използвайте повдигащите винтове отпред на машината, за да наклоните главата на режещия инструмент в правилната равнина за оформянето на желаната следа. Разхлабете болтове А и В, след което регулирайте болт С, за да промените ъгъла на главата на режещия инструмент. Затегнете болтове А и В, когато е постигнат желаният ъгъл на главата на режещия инструмент.



ti33845a

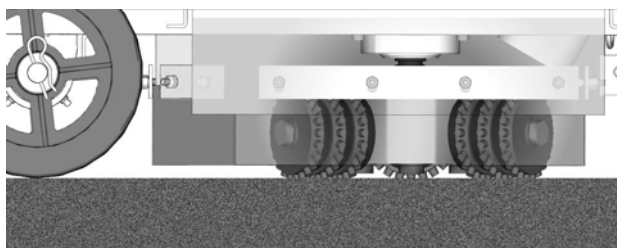


ti33840a

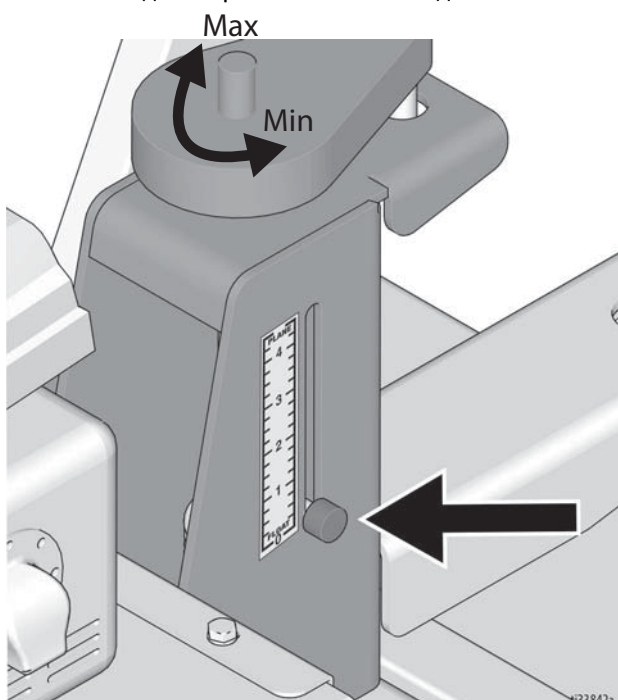
Настройка за рязане на бетон

Необходимата настройка на машината за рязане на бетон е следната:

1. Резачите трябва да са успоредни на земята, когато се задействат.

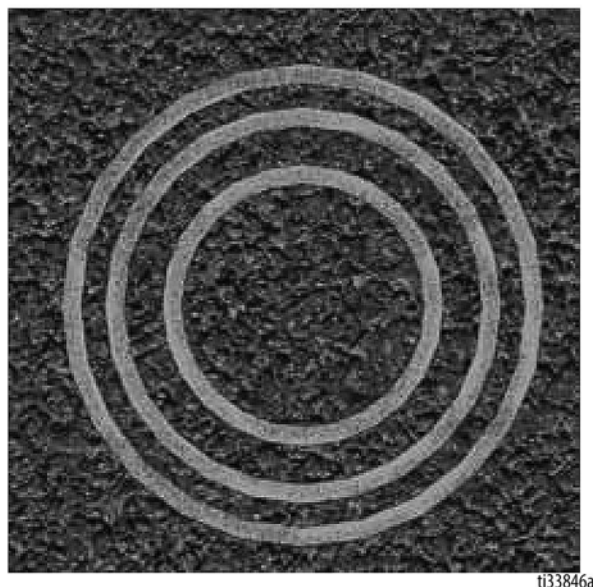


2. Използвайте скалата за управление на налягането, така че индикаторът на налягането да стигне 0-1.



3. Срезът, оставен от машината, трябва да е идеален кръг.

LEVEL

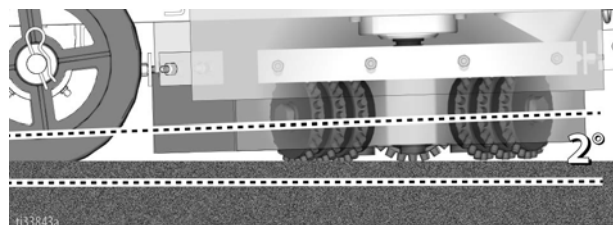


4. Ако следата на машината не е като показаната, регулирайте повдигащите винтове в съответната посока. Вижте стр. 17.

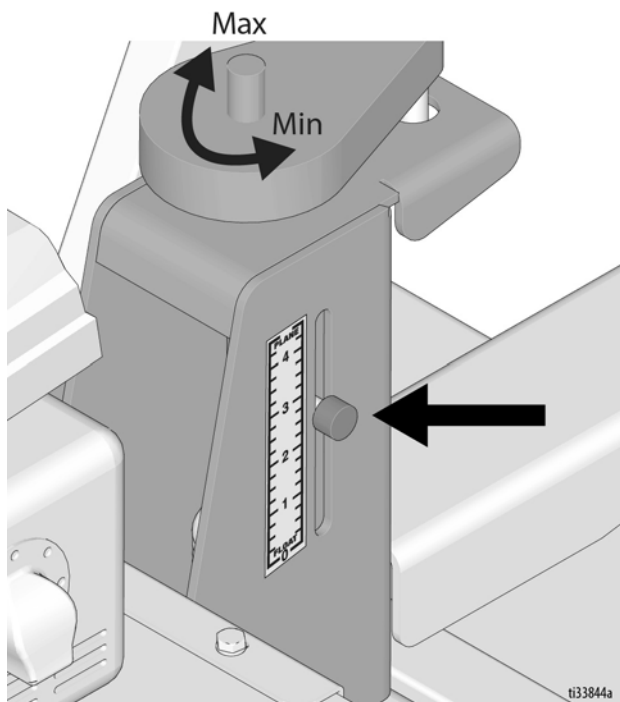
Настройка за рязане на асфалт

Необходимата настройка на машината за рязане на асфалт е следната:

1. Резачите трябва да са под ъгъл не повече от 2 градуса спрямо земята, когато се задействат.



- Използвайте скалата за управление на налягането, така че индикаторът на налягането да стигне 2-3.



- Срезът, оставен от машината, трябва да е неправилен кръг.



← Front of Machine

ti33847a

- Ако следата е в погрешна посока, регулирайте повдигащите винтове, за да наклоните главата на режещия инструмент в правилната равнина. Вижте стр. 17.

Техника на рязане

Това са само препоръчителни настройки. Увеличаването на пружинната сила, дълбочината на рязане и наклона ще повишава скоростта на отнемане за сметка на скъсен експлоатационен живот и окончателна обработка на повърхността.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Винаги трябва да се внимава и въртящите се глави да се повдигат при всяко по-значително препятствие – включително стоманени или бетонни свързващи елементи, които могат счупят компоненти на резачите или шпиндела.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Ако решите да наклоняте машината, винаги я наклонявайте напред. Наклоняването когато и да е на машината назад ще задави свещта с масло и може да доведе до повреда на машината.

ЗАБЕЛЕЖКА: Върху по-твърди повърхности може да е най-добре да направите няколко ивици на стъпки от 1/32" (0,8 mm), за да достигнете желаната дълбочина.

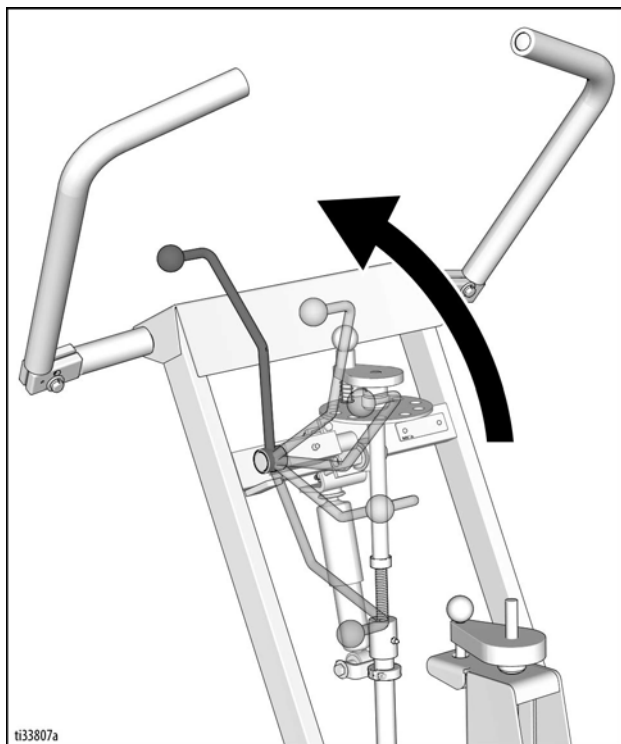
- Уверете се, че главата на режещия инструмент е разположена така, че само режещите върхове да се удрят в повърхността.
- Главата на режещия инструмент няма да може да издържи допир до субстрата. **ЗАБЕЛЕЖКА:** Твърде дълбокият допир до повърхността за отнемане причинява преждевременно износване на главата на режещия инструмент и други компоненти. Правилната настройка на дълбочината се подсказва от относително малките вибрации на машината.
- Твърде дълбокото рязане дава само отрицателни резултати. Опитвайте се да отнемате материала на няколко минавания, а не с едно дълбоко минаване. Няколко проби ще ви покажат най-добрия и най-подходящ натиск на главата на режещия инструмент. За да постигнете желаната обработка, правете линейни напред/назад и/или кръгови движения.

ЗАБЕЛЕЖКА: Разполагането на машината над повърхността в множество посоки, както и въртенето на ръчното колело нагоре или надолу ще ви помогнат да постигнете желаните оформления на повърхността. След няколко часа опознавателна работа операторът ще се почувства удобно и ще може да отнема материала по-бързо и с по-добри резултати.

ЗАБЕЛЕЖКА: Двигателят не трябва да се затруднява при работа. Стартирайте двигателя на пълна скорост и регулирайте скоростта за движение напред, така че да отговаря на извършваната работа. По-твърдите бетонни повърхности ще трябва да се режат при по-бавна скорост отколкото асфалта или други по-меки повърхности.

Спиране на рязане на материала

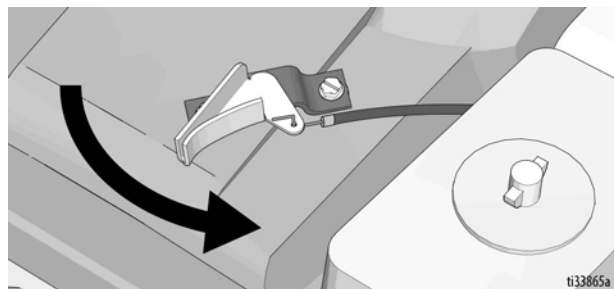
1. **Моделите без табло за управление:** Издигнете лоста за задействане на главата на режещия инструмент, така че тя да не се допира до земята.



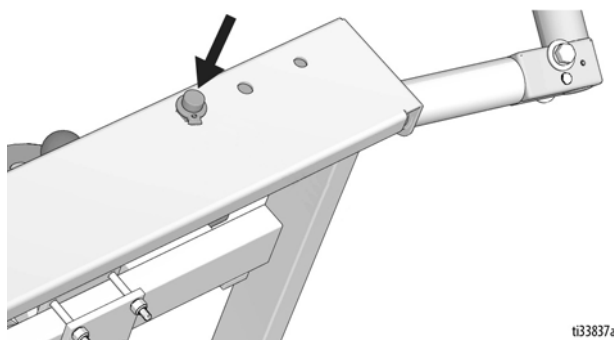
Моделите с табло за управление: Натиснете Home Button

(начална позиция) на таблото за управление.

2. Регулирайте дроселната клапа на двигателя на ниска настройка.



3. Отпуснете бутона за гасене на двигателя.



4. Почистете външната част на машината, след като изстине. Проверете за износени или повредени части и извършете необходимата **Поддръжка**

Инструкции за таблото за управление

Всеки път, когато таблото за управление е изключено, изпълнителният механизъм от него се придвижва в начална позиция.

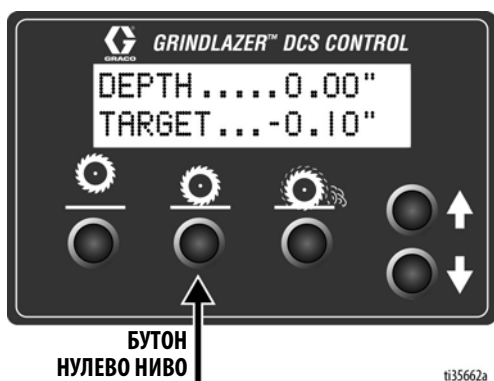


След като таблото за управление доведе до начална позиция, се уверете, че е избран правилния модел, както и желаните от вас език и мерни единици. Вижте **Екрани с менюта**, страница 14, за инструкции по смяната на тези настройки.

Настройване на нулева точка:

С включен двигател, спуснете главата на режещия инструмент, като натиснете бутона със стрелка надолу, докато чуete режещият инструмент да влиза в съприкосновение с асфалтираната повърхност. Задръжте натиснат бутона нулево ниво за 2 секунди. Вашата нулева точка е запазена.

ЗАБЕЛЕЖКА: Целевата дълбочина на рязане произтича от нулевата точка. Програмирайте отново нулевата точка, ако главата на режещия инструмент е сменена или износена.



Настройване на целевата дълбочина на рязане:

Натиснете кратко бутона нулево ниво, за да спуснете главата на режещия инструмент до асфалтовата повърхност. Настройване на целевата дълбочина на рязане чрез:

1. Кратко натискане на бутона със стрелка надолу, толкова пъти, колкото е нужно, за да постигнете целта. След това натиснете дълготрайно бутона за дълбочина на рязане, за да запазите вашата цел.

ЗАБЕЛЕЖКА: Този метод спуска главата на режещия инструмент в асфалтовата повърхност, щом настроите вашата дълбочина на рязане.

ИЛИ

2. От нулевата точка дълготрайно натиснете бутона за дълбочина на рязане, докато се появи нов екран. Използвайте бутона със стрелка надолу, за да въведете вашата целева дълбочина на рязане. След това дълготрайно натиснете бутона за дълбочина на рязане, за да запазите вашата цел и се върнете в работния екран.

ЗАБЕЛЕЖКА: Този метод задържа главата на режещия инструмент неподвижна, докато вие настройвате вашата целева дълбочина.



Сега таблото за управление е подготвено за шлифване/фрезование. Дълготрайно натиснете двупозиционния превключвател върху кормилото, за да спуснете главата на режещия инструмент до вашата целева дълбочина на рязане. Кратко натискайте нагоре или надолу превключвателя, за да настроите вашата дълбочина на рязане незабавно. Когато приключите с рязането, натиснете дълготрайно нагоре превключвателя, за да издигнете главата на режещия инструмент в начална позиция.

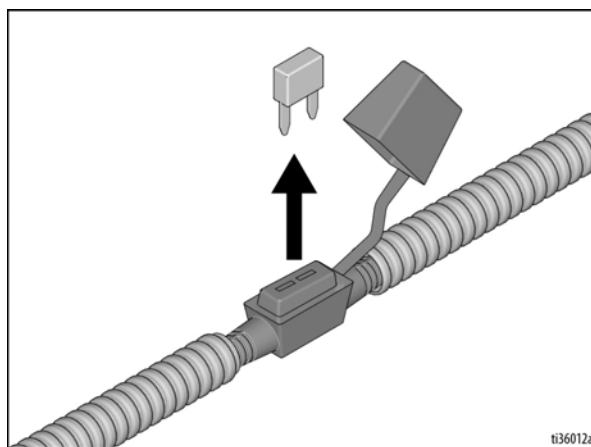
ЗАБЕЛЕЖКА: Нулевата точка и дълбочината на рязане се определят от началната позиция. Калибрирайте вашето табло за управление периодично чрез натискане на бутона начална позиция или чрез дълготрайно натискане на двупозиционния превключвател на кормилото.

ЗАБЕЛЕЖКА: Натискането, на който и да е бутон, докато главата на режещия инструмент се движи към нулева точка или към дълбочина на рязане, спира командата и спира главата на режещия инструмент от по-нататъшно движение нагоре или надолу, докато не бъде натиснат друг бутон.

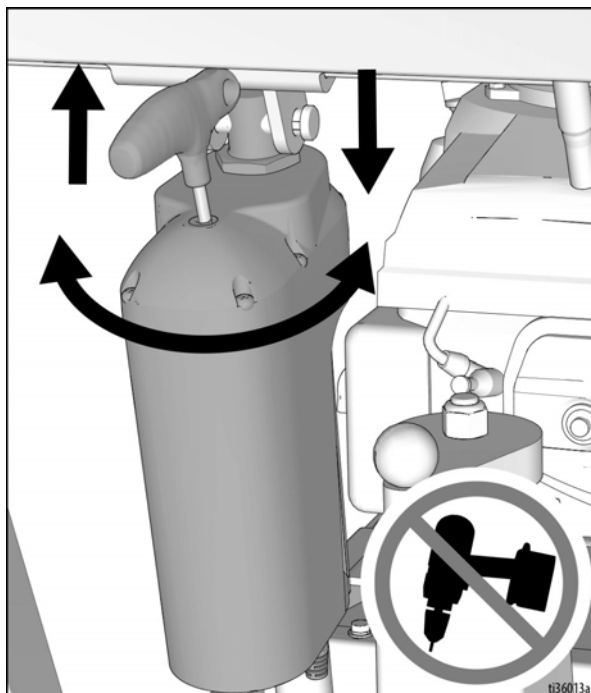
Ръчно регулиране на височината

Ако таблото не е функционално (изтощен акумулатор и др.), височината на главата на режещия инструмент може да се настрои чрез функцията ръчно регулиране на височината.

1. Отстранете предпазителя от държателя на предпазителя близо до положителния полюс на акумулатора. Това предпазва акумулатора от повреда.



2. Използвайте шестостенен гаечен ключ 6 mm, за да свалите резбованата пробка от горната страна на линейния изпълнителен механизъм.
3. Въведете гаечния ключ 6 mm в отвора на свалената пробка.
 - Един оборот на шестостенния ключ дава 2,5 mm (0,10", 100 mil) за настройката на главата на режещия инструмент.
 - Завъртете го в посока, обратна на движението на часовниковата стрелка, за да спуснете главата на режещия инструмент; завъртете го в обратна посока, за да издигнете главата на режещия инструмент. **Максимална скорост на въртене 1 оборот в секунда. Не използвайте електрически инструменти в отвора за ръчно регулиране на височината.**



Поддръжка



Не докосвайте двигателя и главата на режещия инструмент след употреба, докато не се охладят напълно. За да избегнете нараняване вследствие на неочаквано стартиране, откачете кабела с лулата за свещта и черния кабел от акумулатора, преди да обслужвате машината.

За поддържане на правилна работа и за дългосрочно използване на GrindLazer трябва да се извършат следните стъпки.

ПРЕДИ РАБОТА:

- Проверете визуално целия уред за повреда или разхлабени съединения.
- Проверете маслото на двигателя (вижте ръководството за двигателя).
- Проверете втулките и режещите инструменти.
- Проверете режещата част за неравномерно износване.

ЕЖЕДНЕВНО:

- Проверете всички крепежни елементи и ги дозатегнете.
- Почистете праха и замърсяванията около уреда (НЕ използвайте машина за миене под налягане или друго почистващо оборудване под високо налягане).

- Огледайте престилките против прах за повреди. Поправяйте или сменяйте повредените престилки, за да поддържате оптимална защита от прах и осколки.
- Проверете нивото на маслото на двигателя и напълнете, ако е необходимо.
- Проверявайте и допълвайте резервоара за бензин.
- Сваляйте капака на въздушния филтър и почиствайте елемента. Сменете елемента, ако е необходимо. Елементите за смяна можете да закупите от местния дистрибутор на двигатели.
- Гресирайте лоста за задействане на главата на режещия инструмент и долния лостов механизъм (само при модели без табло за управление).

СЛЕД ПЪРВИТЕ 20 ЧАСА РАБОТА:

- Източете маслото на двигателя и допълнете с чисто масло. Вижте ръководството за двигателя за правилния вискозитет.

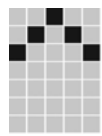
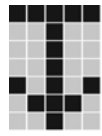
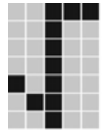
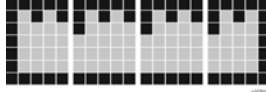
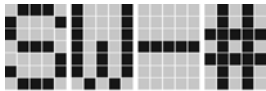
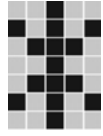
НА ВСЕКИ 40 – 50 ЧАСА РАБОТА:

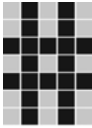
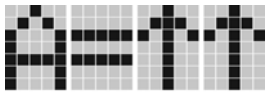
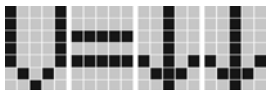
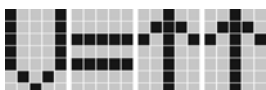
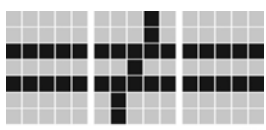
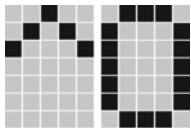
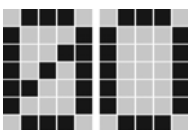
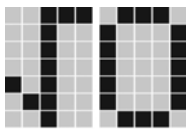
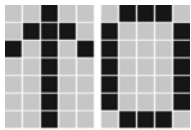
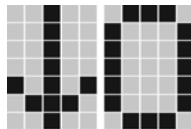
- Сменете маслото на двигателя (вижте ръководството за двигателя).
- Гресирайте лагерите на колелото.

АКО Е НЕУЖНО:

- Проверете задвижващия ремък и опъването му и го затегнете или сменете, ако е необходимо.

Табло за управление на преводите (само за модели с табло за управление)

Български	Español	Français	Deutsche	Международни
FINDING HOME	ENCONTRANDO INICIO	TROUVER LE DÉBUT	START FINDEN	
НАЧАЛО	INICIO	DÉBUT	ПУСКАНЕ В ХОД	
ДЪЛБОЧИНА	ALTURA	HAUTEUR	TIEFE	
TARGET	OBJETIVO	OBJECTIF	ZIEL	
ZERO	CERO	ZÉRO	NULL	
SEL MODEL	MODELO	MODELE	MODELL	
ЕЗИК	IDIOMA	LA LANGUE	SPRACHE	
UNITS	UNIDAD DE MEDIDA	UNITÉ DE MESURE	MAßEINHEIT	
INCHES	PULGADAS	POUCES	ZOLL	INCH
MILLIMETERS	MILIMETROS	MILLIMETRES	MILLIMETER	MM
MILS	MILS	MILS	MILS	MIL
SOFTWARE REV	SOFTWARE REV	REVUE SOFTWARE	SOFTWARE REV	
ERROR	ERROR	ERREUR	FEHLER	

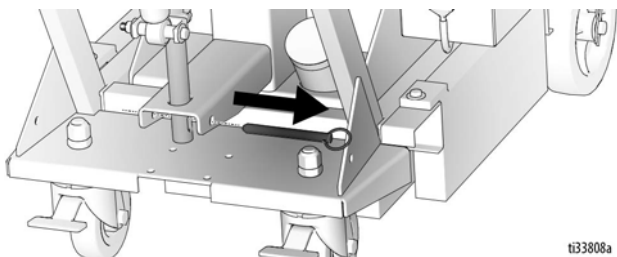
Български	Español	Français	Deutsche	Международни
FREQUENCY	FRECUENCIA	FRÉQUENCE	ANZHAL	
HIGH CURRENT	ALTA CORRIENTE	COURANT ÉLEVÉ	HOHER STROM	
LOW VOLTAGE	BAJO VOLTAJE	BASSE TENSION	NIEDERSpannung	
HIGH VOLTAGE	ALTO VOLTAJE	HAUTE TENSION	HOCHSPANNUNG	
HALL SENSORS	SENSORES DE HALL	CAPTEURS DE HALL	HALL-SENSOREN	
HOME BUTTON	BOTÓN DE INICIO	BOUTON DE DÉBUT	START KNOPF	
ZERO BUTTON	BOTÓN CERO	BOUTON ZÉRO	NULLTASTE	
CUT BUTTON	BOTÓN DE CORTAR	BOUTON DE COUPE	SCHNITT TASTE	
UP BUTTON	BOTÓN ARRIBA	BOUTON HAUT	NACH OBEN TASTE	
DOWN BUTTON	BOTÓN DE ABAJO	BOUTON BAS	NACH UNTEN TASTE	

Ремонт

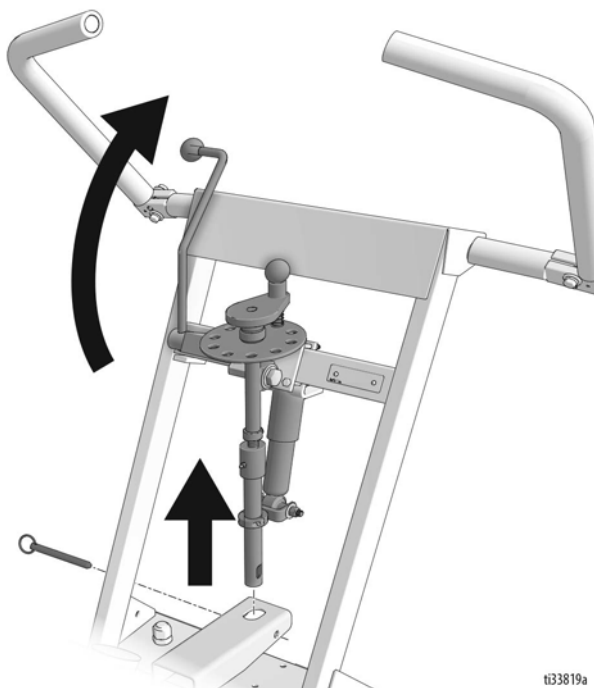
Смяна и регулиране на ремъка



1. Извадете застопоряващия щифт.

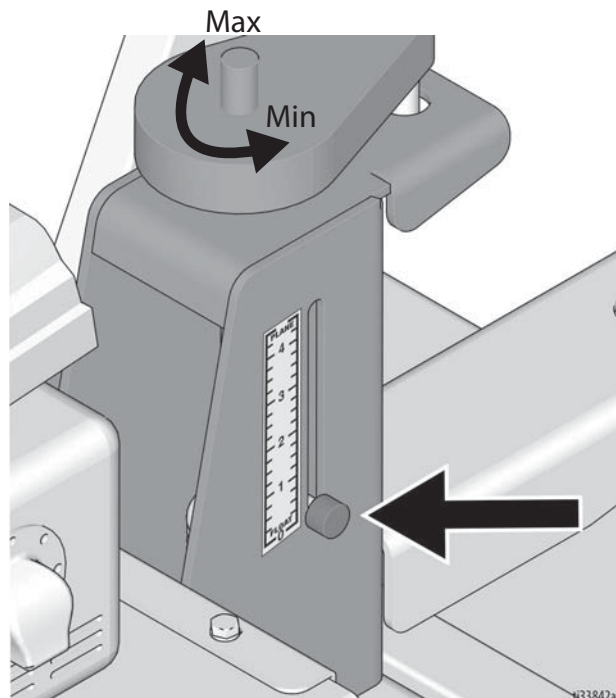


2. **Модели без табло за управление:** Завъртете лоста за задействане на главата на режещия инструмент в горно положение, за да освободите долния лостов механизъм от вътрешната рама.

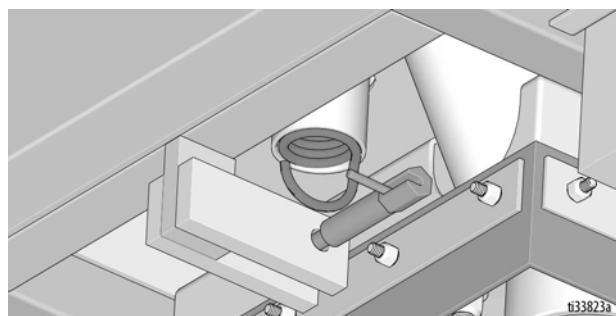


Модели с табло за управление: Натиснете бутона за начална позиция върху таблото за управление.

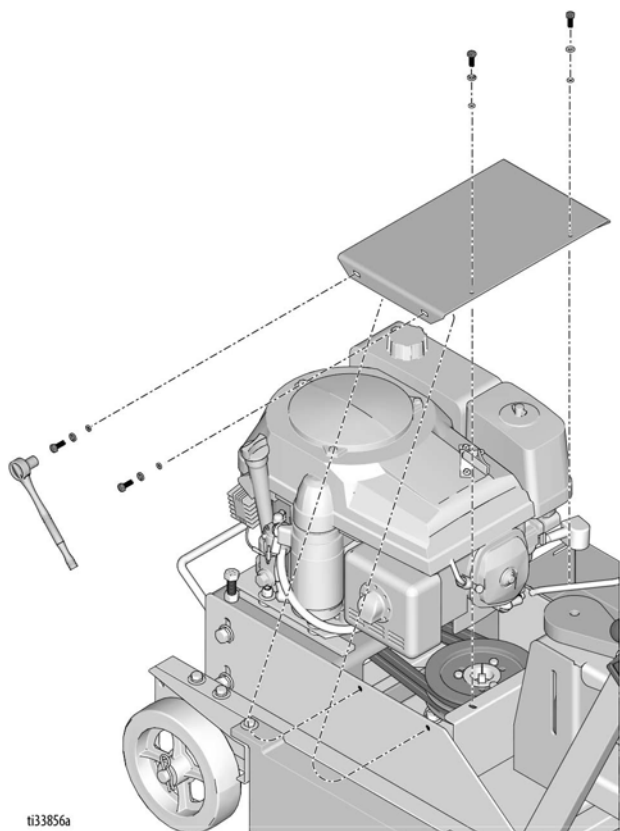
3. Използвайте скалата за управление на налягането, така че индикаторът на налягането да стигне 0. Така се освобождава натягането от пружината за управление на налягането.



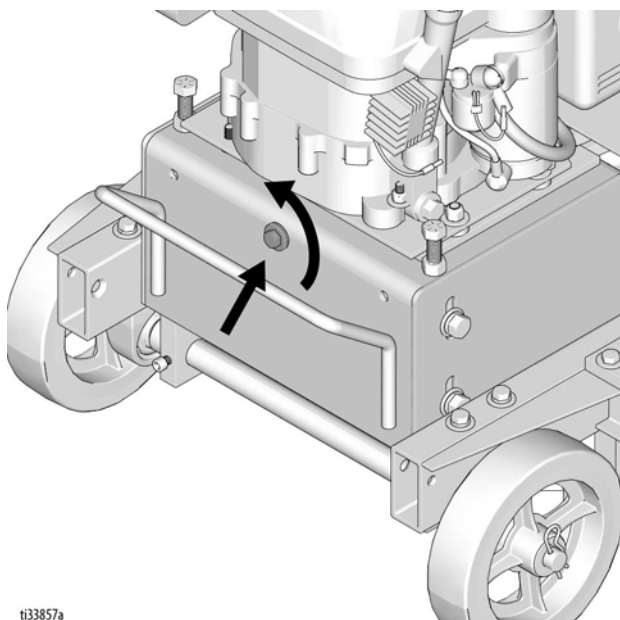
4. Откачете пружината от плунжера й (долната задна част на машината).



5. Махнете предпазителите на ремъците с гаечен или звездогаечен ключ 7/16".



6. Развийте натягачия болт с гаечен или звездогаечен гаечен ключ 9/16", докато ремъците се разхлабят (не ги изваждайте напълно).

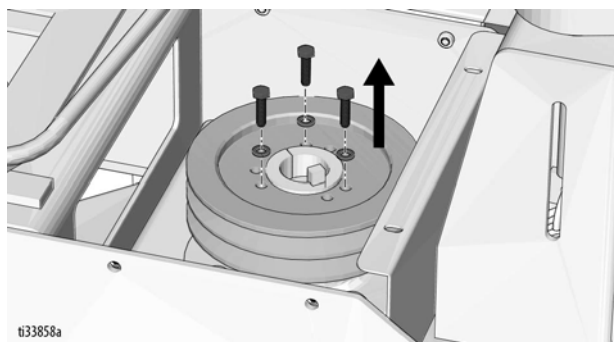


7. На този етап ремъците трябва да са достатъчно хлабави, за да бъдат извадени и сменени.

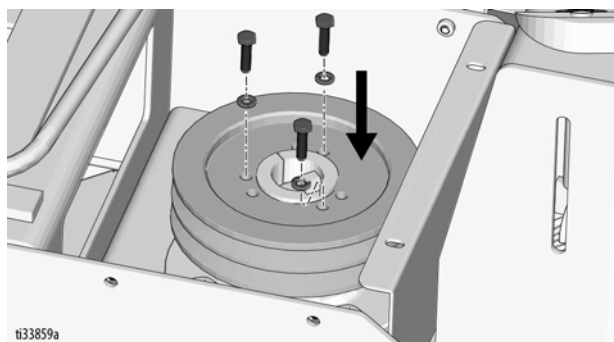
8. За да натегнете ремъците, изпълнете стъпка 6 в обратната последователност, докато се постигне желаното натягане.

Смяна на задвижващата ролка

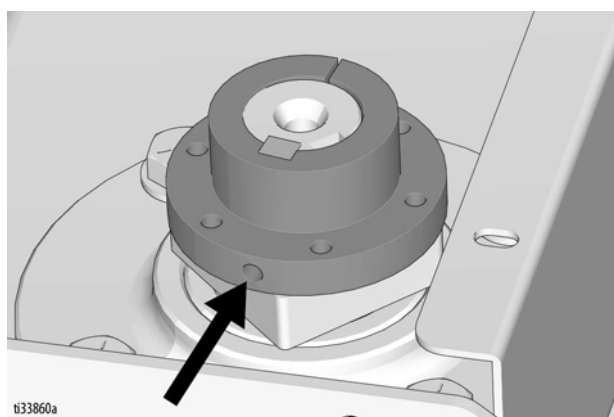
1. След като ремъците са отстранени, извадете трите шестостенни болта със звездогаечен ключ 7/16".



2. Завийте тези 3 шестостенни болта в показаните по-долу резбовани отвори и завъртете равномерно, за да извадите ролката от втулката.



3. За да извадите втулката, използвайте шестостенен ключ 1/8", за да разхлабите стопорния винт.

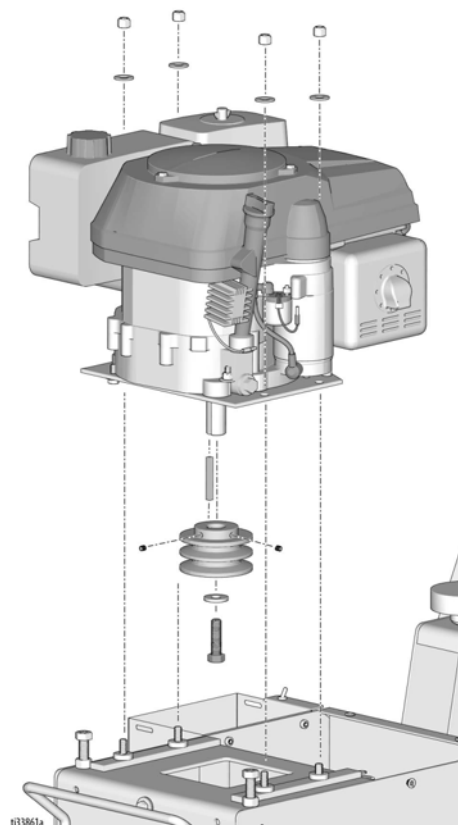


ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО

Използвайте лепило за резба със средна якост или еквивалентно за монтажните винтове, когато отново монтирате втулката.

Смяна на ролката на двигателя

1. Извадете контрагайките, които държат плочата на двигателя към вътрешната рама, с помощта на гаечен или звездогаечен ключ 9/16".
2. Вдигнете двигателя извън машината.
3. Извадете шестостенния болт под ролката със звездогаечния ключ 5/8", след което и стопорните винтове с шестостенния ключ 5/32".



4. Когато монтирате обратно, регулирайте ролката така, че разстоянието между долната страна на плочата на двигателя и най-горния ръб на жлеба за клиновидния ремък да е 2" (51 mm).



Откриване и отстраняване на неизправности

				
За да избегнете нараняване вследствие на неочаквано стартиране, откачете кабела с лулата за свещта и черния кабел от акумулатора, преди да обслужвате машината.				

Проблем	Причина	Решение
Резачите се износват неравномерно/преждевременно	Главата на режещия инструмент е много ниско	Издигнете главата на режещия инструмент
	Натрупване на материал	Почистете резачите
	Може да са износени лагерите	Сменете лагерите
	Погрешни резачи за операцията	Свържете се със сервиза
Неравномерно/преждевременно счупване на оси на резачите	Главата на режещия инструмент е много ниско	Издигнете главата на режещия инструмент
	Над 40 часа експлоатационен живот	Сменете осите
Прекомерни вибрации	Може да са износени лагерите	Сменете лагерите
	Износен задвижващ вал	Сменете задвижващия вал
	Неправилен монтаж на главата на режещия инструмент	Свържете се със сервиза
	Шпинделът се допира до земята	Издигнете главата на режещия инструмент
	Колелата са износени	Сменете колелата
Машината отскача погрешно	Оборотите са твърде ниски	Завъртете дроселната клапа на двигателя на най-високата настройка
	Повърхността е много неравна	Преместете се на по-равна повърхност
Задвижващият ремък се износва преждевременно	Нецентрирана ролка	Центровайте отново ролката, вижте. Смяна на ролката на двигателя , стр. 28
	Погрешен ремък	Поръчайте нов ремък
Лостът за задействане на главата на режещия инструмент не се повдига/спуска (само при модели без табло за управление)	Скалата за регулиране на главата на режещия инструмент е настроена много високо или много ниско	Повдигнете или спуснете скалата за регулиране на главата на режещия инструмент
Скалата за регулиране на главата на режещия инструмент не се завърта	Резбите не са смазани	Почистете и смажете резбите
	Лостовият механизъм може да е деформиран	Сменете лостовия механизъм
	Скалата за регулиране на главата на режещия инструмент може да е разместена	Повдигнете или спуснете скалата за регулиране на главата на режещия инструмент

Само модели с табло за управление

Проблем	Причина	Решение
Таблото за управление не се включва	Изгорял предпазител на захранващия проводник на таблото за управление.	Да се смени предпазителя на захранващия проводник на таблото за управление.
	Превключвателят на захранването е на позиция OFF (Изкл.) или е повреден.	Включете превключвателя за захранване в позиция ON (Вкл.). Да се смени превключвателя на захранването, ако е повреден.
	Акумулаторната батерия е разредена.	Заредете акумулаторната батерия.
	Таблото за управление е повредено.	Сменете таблото за управление.
Таблото за управление работи за кратко време, после се изключва	Двигателят не зарежда акумулаторната батерия. Напрежението на акумулаторната батерия е 14,0 - 15,0 VDC, когато двигателят е на максимална газ и я зарежда правилно.	Проверете статорната намотка на алтернатора на двигателя и подайте напрежение на изправителя/регулатора. Да се сменят или ремонтират, ако е необходимо.
Таблото за управление е включено, но изпълнителният механизъм и/или кожуха на главата на режещия инструмент не се движи	Изпълнителният механизъм е разединен от таблото за управление.	Проверете всички свързвания.
	Някой превключвател на таблото за управление е натиснат или повреден.	Уверете се, че контактите на всички превключватели не са залепнали. Сменете превключвателите, ако са неизправни.
	Изпълнителният механизъм е блокиран.	Задвижете ръчно изпълнителния механизъм, като се възползвате от функцията ръчно регулиране на височината. Свалете резбованата пробка от горната страна на изпълнителния механизъм, след това използвайте шестостенен гаечен ключ 6 mm, за да задвижите пръта.
	Изпълнителният механизъм или таблото за управление е повредено.	Вижте блоксхемата, стр. 33.
	Акумулаторната батерия е спаднала.	Заредете акумулаторната батерия.
Отчетът на таблото за управление не съвпада с дълбочината на рязане.	Таблото за управление се нуждае от повторно калибриране на неговата позиция.	Включете отново таблото за управление.
	Положението на нулевата точка не е настроено на повърхността на асфалта.	Да се програмира отново положението на нулевата точка. Вижте Инструкции за таблото за управление , стр. 21.
	Несъответстващ модел GrindLazer е избран от таблото за управление.	Изберете правилни модел от таблото за управление. Вижте Екрани с менюта , стр. 14.
Бутоните на таблото за управление работят, но дисплеят остава бял.	Дисплеят е разединен или повреден.	Проверете дали плоският кабел и червеният/белият проводник са свързани вътре в кутията за управление. Сменете, ако е повреден.

Кодове на неизправности, извеждани на таблото за управление

За да изчистите код за неизправност от таблото за управление:

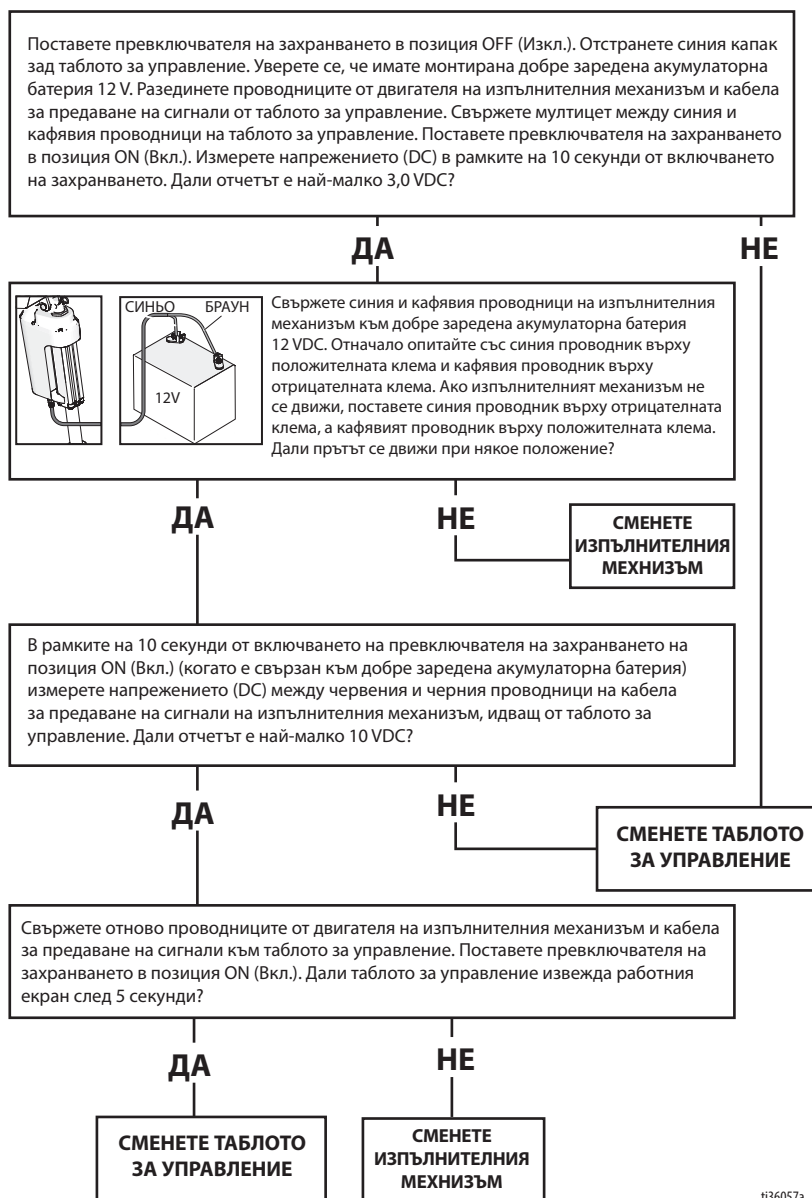
1. Изключете превключвателя на захранването на таблото за управление OFF (Изкл.).
2. Открийте/Отстранете проблема.
3. Включете превключвателя на захранването на таблото за управление на позиция ON (Вкл.).

Неизправности	Причина	Решение
E04: Високо напрежение (20 VDC или по-високо, измерено между клемите на акумулаторната батерия)	Акумулаторната батерия е повредена.	Сменете акумулаторната батерия.
	Изправителят/регулаторът на напрежението на двигателя е повреден.	Да се смени изправителя/регулатора на напрежението на двигателя.
E05: Голям ток на двигателя (15 ампера или по-голям, измерен на синия или кафявия проводник на изпълнителния механизъм)	Изпълнителният механизъм е блокиран.	Задвижете ръчно изпълнителния механизъм, като се възползвате от функцията ръчно регулиране на височината.
	Много високо натоварване.	Уверете се, че никъде няма задиране по машината, когато изпълнителният механизъм се движи.
E08: Ниско напрежение (7 VDC или по-ниско, измерено между клемите на акумулаторната батерия)	Акумулаторната батерия е спаднала/разредена.	Заредете акумулаторната батерия.
	Двигателят не зарежда акумулаторната батерия.	Проверете статорната намотка на алтернатора на двигателя и подайте напрежение на изправителя/регулатора. Да се сменят или ремонтират, ако е необходимо.
E09: Неизправност в датчика на Хол	Кабелът за предаване на сигнали на изпълнителния механизъм е разединен от таблото за управление или е повреден.	Проверете всички свързвания. Да се поправи или смени, ако е необходимо.
	Изпълнителният механизъм или таблото за управление е повредено.	Вижте блоксхемата, стр. 33.
E12: Голям ток (късо съединение, 60 ампера или повече, измерени на червения или черния проводник между акумулаторната батерия и таблото за управление)	Проводник или компонент от таблото е даден накъсо.	Проверете всички проводници за къси съединения. Ако всички проводници са добре, може би таблото за управление е повредено и трябва да бъде сменено.
E31: Неизправност на бутона начална позиция	Бутонът начална позиция е прилепнал или е накъсо.	Проверете, за да видите дали бутонът начална позиция не е прилепнал. Ако не е прилепнал, сменете бутона начална позиция.
E32: Неизправност на бутона нулево ниво	Бутонът нулево ниво е прилепнал или е накъсо.	Проверете, за да видите, дали бутонът нулево ниво не е прилепнал. Ако не е прилепнал, сменете бутона нулево ниво.
E33: Неизправност на бутона за дълбочина на рязане	Бутонът за дълбочина на рязане е залепнал или е накъсо.	Проверете, за да видите, дали за бутонът за дълбочина на рязане не е прилепнал. Ако не е прилепнал, сменете бутона за дълбочина на рязане.

Неизправности	Причина	Решение
E34: Неизправност на бутона издигане	Бутонът издигане или двупозиционният превключвател на кормилото е прилепнал или е накъсо.	Разединете двупозиционния превключвател на кормилото от таблото за управление. Изчистете кода за неизправност. Ако кодът за неизправност се появи повторно 30 секунди след включване на превключвателя за захранването отново на позиция ON (Вкл.), проблемът е в бутона издигане на таблото за управление. Проверете, за да видите, дали за бутонът издигане, не е прилепнал. Ако не е прилепнал, сменете превключвателя на бутона издигане. Ако кодът за неизправност не се появи повторно 30 секунди след включване на превключвателя за захранването отново на позиция ON (Вкл.), проблемът е в двупозиционния превключвател на кормилото. Проверете, за да видите, дали контактите на превключвателя не са залепнали. Ако не е прилепнал, сменете двупозиционния превключвател на кормилото.
E35: Неизправност на бутона снижаване	Бутонът снижаване или двупозиционният превключвател на кормилото е прилепнал или е накъсо.	Разединете двупозиционния превключвател на кормилото от таблото за управление. Изчистете кода за неизправност. Ако кодът за неизправност се появи повторно 30 секунди след включване на превключвателя за захранването отново на позиция ON (Вкл.), проблемът е в бутона снижаване на таблото за управление. Проверете, за да видите, дали бутонът снижаване е прилепнал. Ако не е прилепнал, сменете превключвателя на бутона снижаване. Ако кодът за неизправност не се появи повторно 30 секунди след включване на превключвателя за захранването отново на позиция ON (Вкл.), проблемът е в двупозиционния превключвател на кормилото. Проверете, за да видите, дали контактите на превключвателя не са залепнали. Ако не е прилепнал, сменете двупозиционния превключвател на кормилото.

Изпълнителният механизъм при модели с табло не се движи

Използвайте тази блок-схема, ако изпълнителният механизъм при модели с табло не се движи, или таблото извежда код за неизправност E09 (неизправност на датчика на Хол). Направете справка **Електрическа монтажна схема**, страница 54.



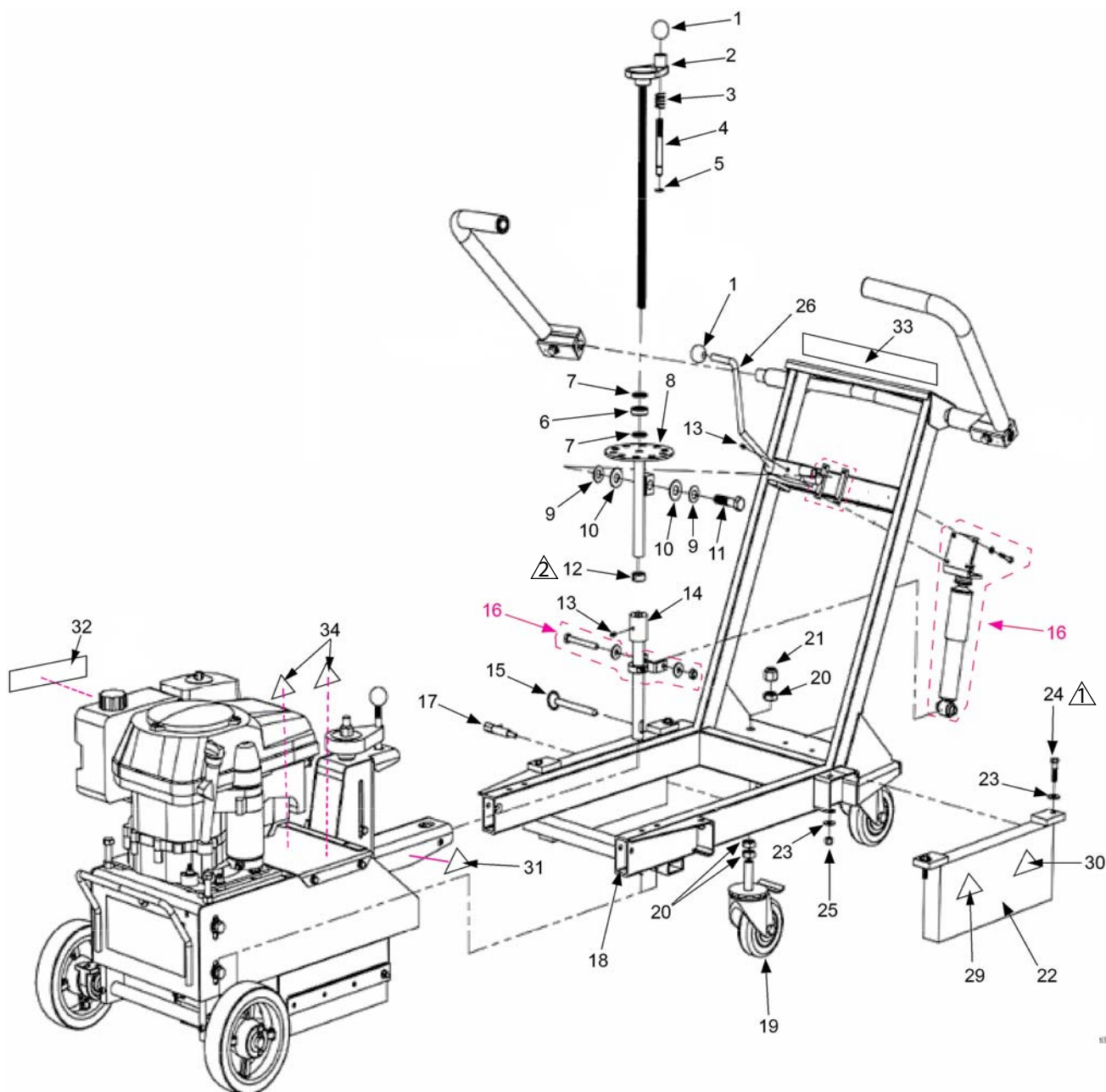
ti36057a

Части

Монтажен възел на външната рама - 25M847

Ref.	Torque
 20-22 ft-lb (27,1-30,0 N•m)	
 72-84 in-lb (8,1-9,5 N•m)	

* Използвайте стандартните за отрасъла въртящи моменти, когато няма указани такива.



033867a

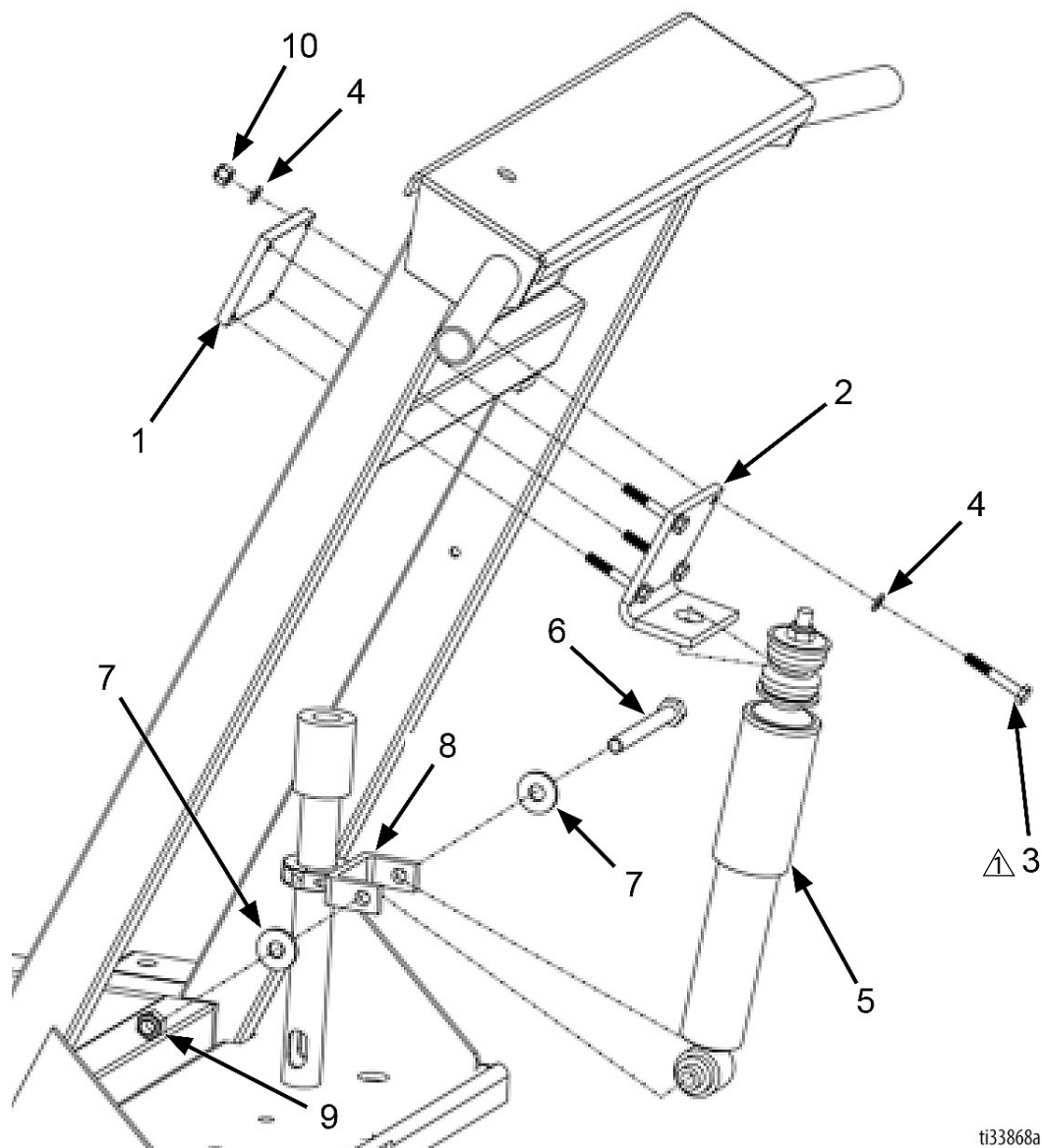
Спецификация на детайлите на монтажния възел на външната рама - 25M847

Позиция:	Каталожен №	Описание	К-во (бр.)
1	17W049	Сферична ръкохватка	2
2	17Y998	Монтажен възел на ръчното колело	1
3	17W111	Пружина	1
4	17W119	Позиционен щифт	1
5	17W127	Е-скоба	1
6	17W054	Буферен лагер	1
7	17W105	Носеща шайба 5/8"	2
8	17Y022	Горен лостов механизъм	1
9	119563	Конусовидна пружинна шайба 5/8"	2
10	17W113	Бронзова шайба	2
11	C19075	Винт с шестостенна глава 5/8 – 11x2,5"	1
12	17W056	Заключващ пръстен	1
13	17W045	Гресьорка, права	2
14	17Y114	Долен лостов механизъм	1
15	17W217	Щифтов ограничител	1
16	17W243	Амортизиращ комплект	1
17	17W230	Пружинен плунжер	1
18	17W185	Външна рама	1
19	17W189	Самонагаждащо се колело	2
20	17W234	Осигурителна гайка 3/4-10	6
21	17W261	Гайка от найлон 3/4-10	2
22	17W186	Тегло	2
23	100023	Подложна шайба 3/8"	8
24	100003	Болт с шестостенна глава 3/8 – 16x1,5"	4
25	101566	Гайка от найлон 3/8-16	4
26	17W302	Обвивка на лоста за контрол на височината	1 фут
29▲	16C393	Предупредителен етикет, отрязване на крак	2
30▲	16D646	Предупредителен етикет, гореща повърхност	2
31▲	15H108	Предупредителен етикет, прищипване	2
32▲	194126	Предупредителен етикет, пожар и експлозия	1
33▲	17W264	Предупредителен етикет, няколко	1
34▲	16C394	Предупредителен етикет, заплитане	2
35	17W284	Тахометър (не е показан)	1
▲ Предупредителните табелки за смяна, етикетите за безопасност, маркировките и картите се предлагат безплатно.			

Монтажен възел на амортисьора - 25M847

Ref.	Torque
 72-84 in-lb (8,1-9,5 N•m)	

* Използвайте стандартните за отрасъла въртящи моменти, когато няма указани такива.



ti33868a

Спецификация на детайлите на монтажния възел на амортисьора

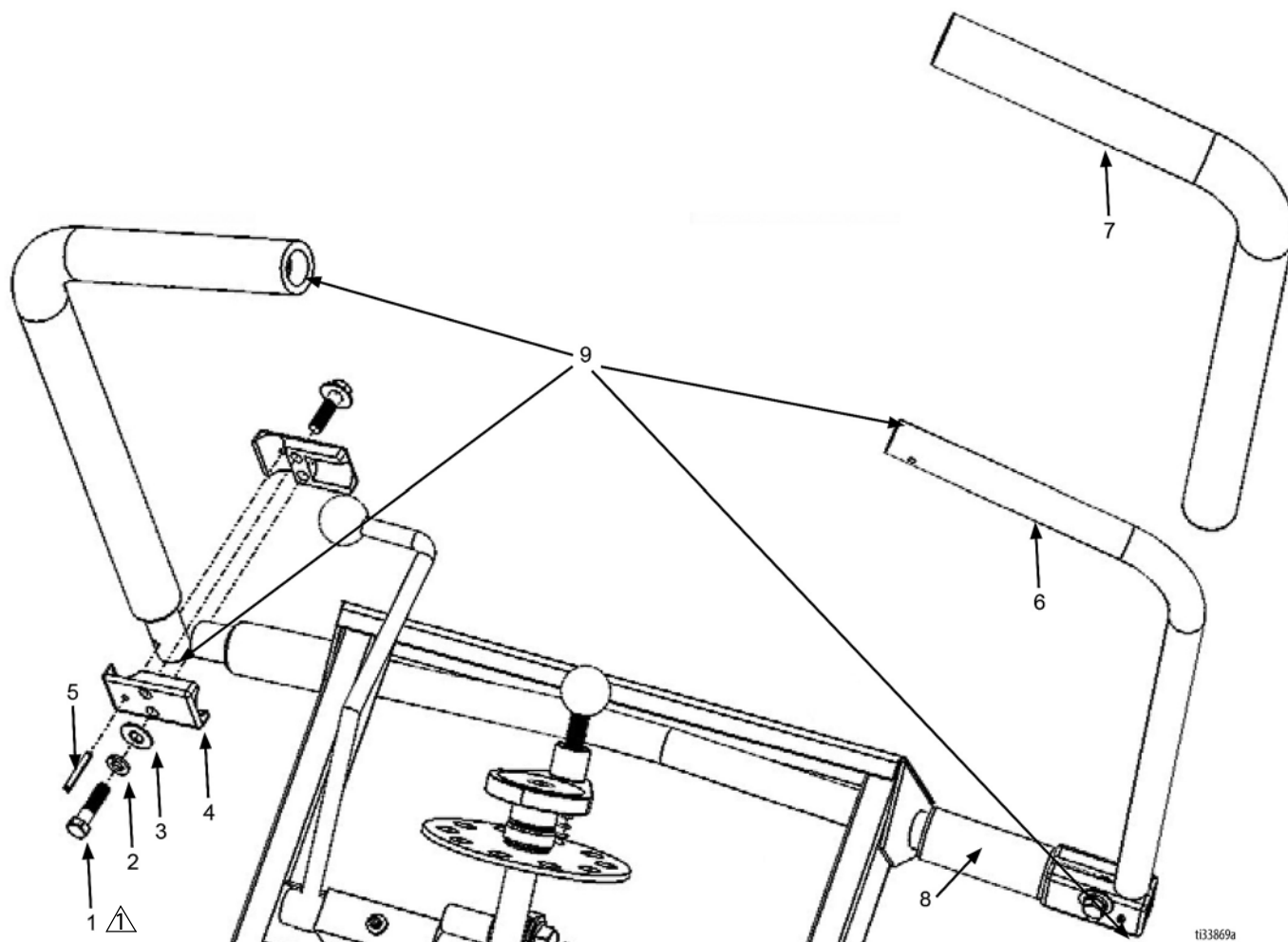
Позиция:	Каталожен №	Описание	К-во (бр.)
1	17W247	Горна монтажна планка за амортисьора	1
2	17W246	Горна монтажна конзола за амортисьора	1
3	17W248	Винт с шестостенна глава 1/4-20x2,25"	4
4	17W020	Подложна шайба 1/4"	8

5	17W126	Амортисьор	1
6	17W125	Винт с шестостенна глава 3/8-16x1,5"	1
7	100023	Подложна шайба 3/8"	2
8	17W123	Долна монтажна скоба за амортисьора	1
9	101566	Гайка от nylon 3/8-16	1
10	102040	Гайка от nylon 1/4"	4

Регулируеми дръжки - 25M847

Ref.	Torque
 20-22 in-lb (27,1-30,0 N·m)	

* Използвайте стандартните за отрасъла въртящи моменти, когато няма указани такива.



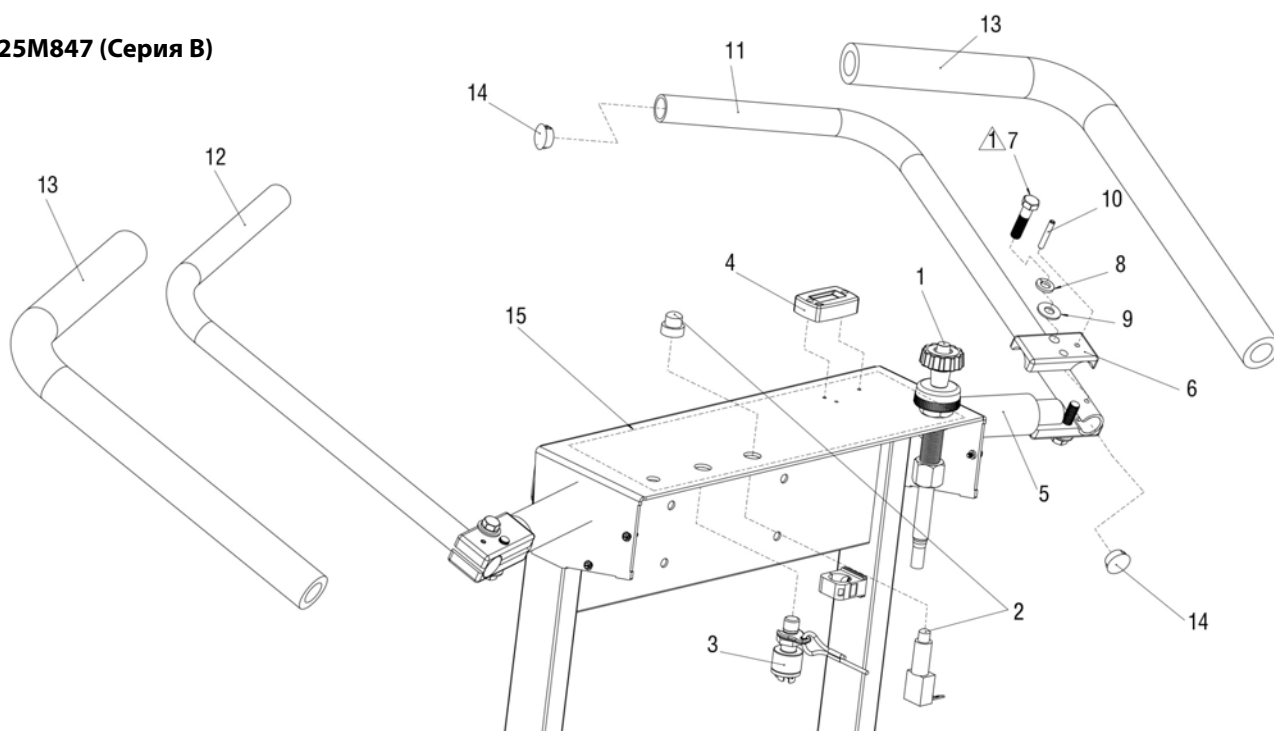
Спецификация на детайлите за регулируемите дръжки - 25M847

Позиция:	Каталожен №	Описание	К-во (бр.)
1	100003	Винт с шестостенна глава 3/8-16x1,5"	4
2	100133	Пружинна шайба 3/8"	4
3	120454	Подложна шайба 5/16"	4
4	17W003	Притискащи пластини на дръжката	4
5	17W268	Въртящ се щифт 3/16 x 1-1/4	2
6	17W216	Регулируеми тръби на дръжката	2
7	17W195	Дълги ръкохватки на дръжката (дължина 24")	2
8	17W269	Къси ръкохватки на дръжката (дължина 4,5")	2
9	17W009	Малки черни тръбни запушалки	4

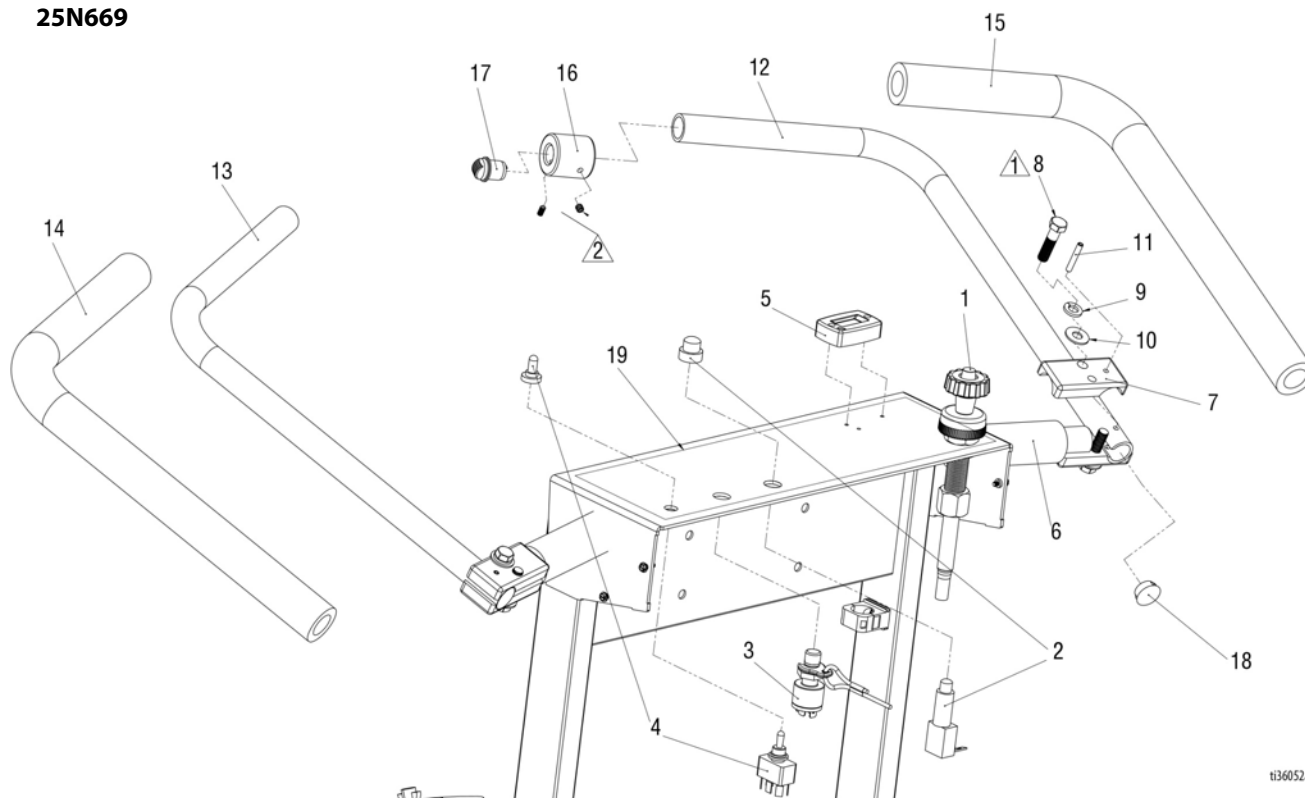
Регулируеми дръжки - 25M847 (Серия В) и 25N669

Ref.	Torque
	20-22 in-lb (27,1-30,0 N•m)
	72-84 in-lb (8,1-9,5 N•m)

25М847 (Серия В)



25N669



ti36052a

Спецификация на детайлите за регулируемите дръжки - 25M847 (Серия В)

Позиция:	Каталожен №	Описание	К-во (бр.)
1	17Y113	Кабел, нониус за регулиране	1
2	18A137	Монтажен възел на стартера	1
3	18A143	Монтажен възел на ключа за гасене	1
4	18A133	Монтажен възел на тахометъра	1
5	17W269	Захващане, пенопласт, ръкохватка, 4,5"	2
6	17W003	Скоба, застопоряване на ръкохватките	4
7	100003	Винт с шестостенна глава 3/8" – 16x1,5"	4
8	100133	Шайба, осигурителна, 3/8"	4
9	120454	Шайба, подложна, 5/16"	4
10	17W268	Щифт, въртящ се, 3/16" DIA x 1-1/4"	2
11	18A331	Дръжка, регулиране, щанга, дясна	1
12	17W216	Дръжка, регулиране, щанга, лява	1
13	17W195	Захващане, пенопласт, ръкохватка, 24"	2
14	17W009	Запушалка, капачка, 3/4"	4
15▲	17W264	Предупредителен етикет, няколко	1
▲ Предупредителните табелки за смяна, етикетите за безопасност, маркировките и картите се предлагат безплатно.			

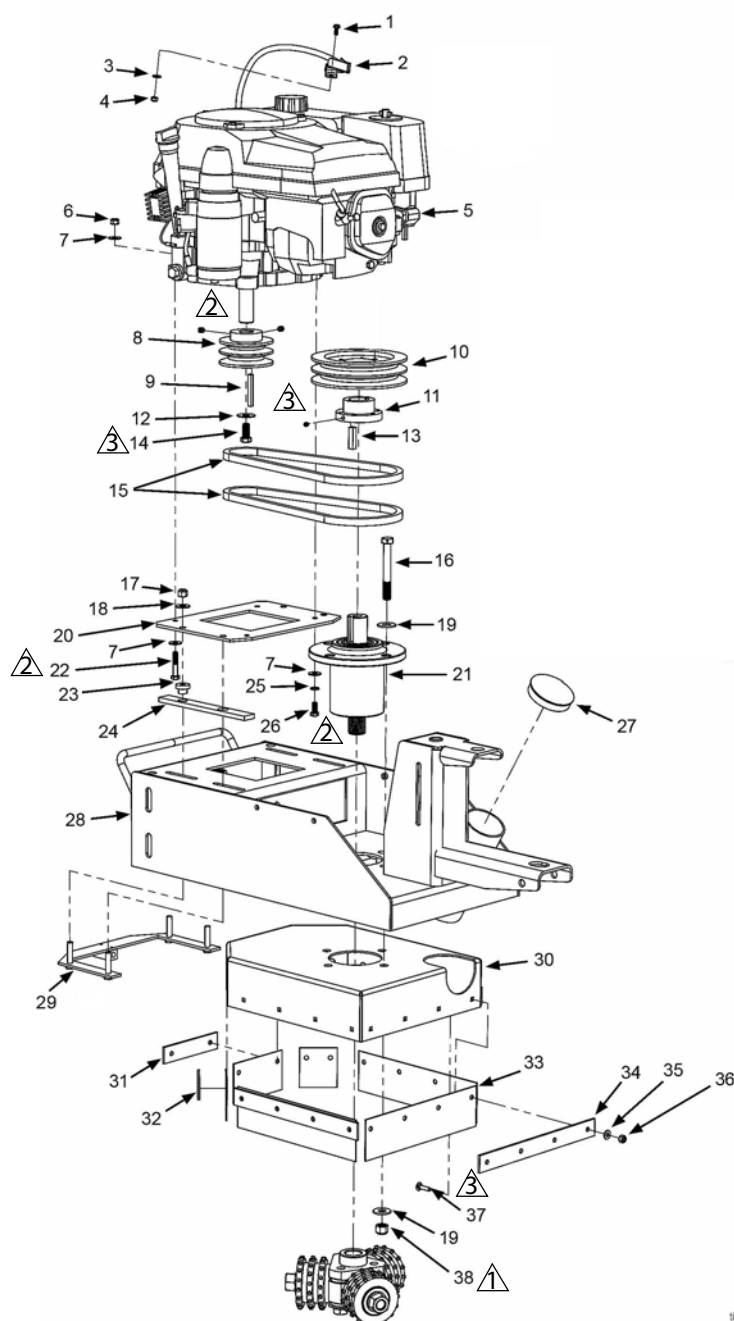
Спецификация на детайлите за регулируемите дръжки - 25N669

Позиция:	Каталожен №	Описание	К-во (бр.)
1	17Y113	Кабел, нониус за регулиране	1
2	18A137	Монтажен възел на стартера	1
3	18A143	Монтажен възел на ключа за гасене	1
4	18A142	Монтажен възел на превключвателя	1
5	18A133	Монтажен възел на тахометъра	1
6	17W269	Захващане, пенопласт, ръкохватка, 4,5"	2
7	17W003	Скоба, застопоряване на ръкохватките	4
8	100003	Винт с шестостенна глава 3/8" – 16x1,5"	4
9	100133	Шайба, осигурителна, 3/8"	4
10	120454	Шайба, подложна, 5/16"	4
11	17W268	Щифт, въртящ се, 3/16" DIA x 1-1/4"	2
12	18A331	Дръжка, регулиране, щанга, дясна	1
13	17W216	Дръжка, регулиране, щанга, лява	1
14	17W195	Захващане, пенопласт, ръкохватка, 24"	1
15	18A424	Захващане, пенопласт, ръкохватка, 23"	1
16	17Y120	Втулка, превключвател за управление	1
17	17Y999	Превключвател, двупозиционен	1
18	17W009	Запушалка, капачка, 3/4"	3
19▲	17Y160	Предупредителен етикет, няколко	1
▲ Предупредителните табелки за смяна, етикетите за безопасност, маркировките и картите се предлагат безплатно.			

Монтажен възел на задвижващата система - 25M847

Ref.	Torque
	28-30 ft-lb (38,0-40,0 N·m)
	144-180 in-lb (16,2-20,0 N·m)
	72-84 in-lb (8,1-9,5 N·m)

* Използвайте стандартните за отрасъла въртящи моменти, когато няма указани такива.



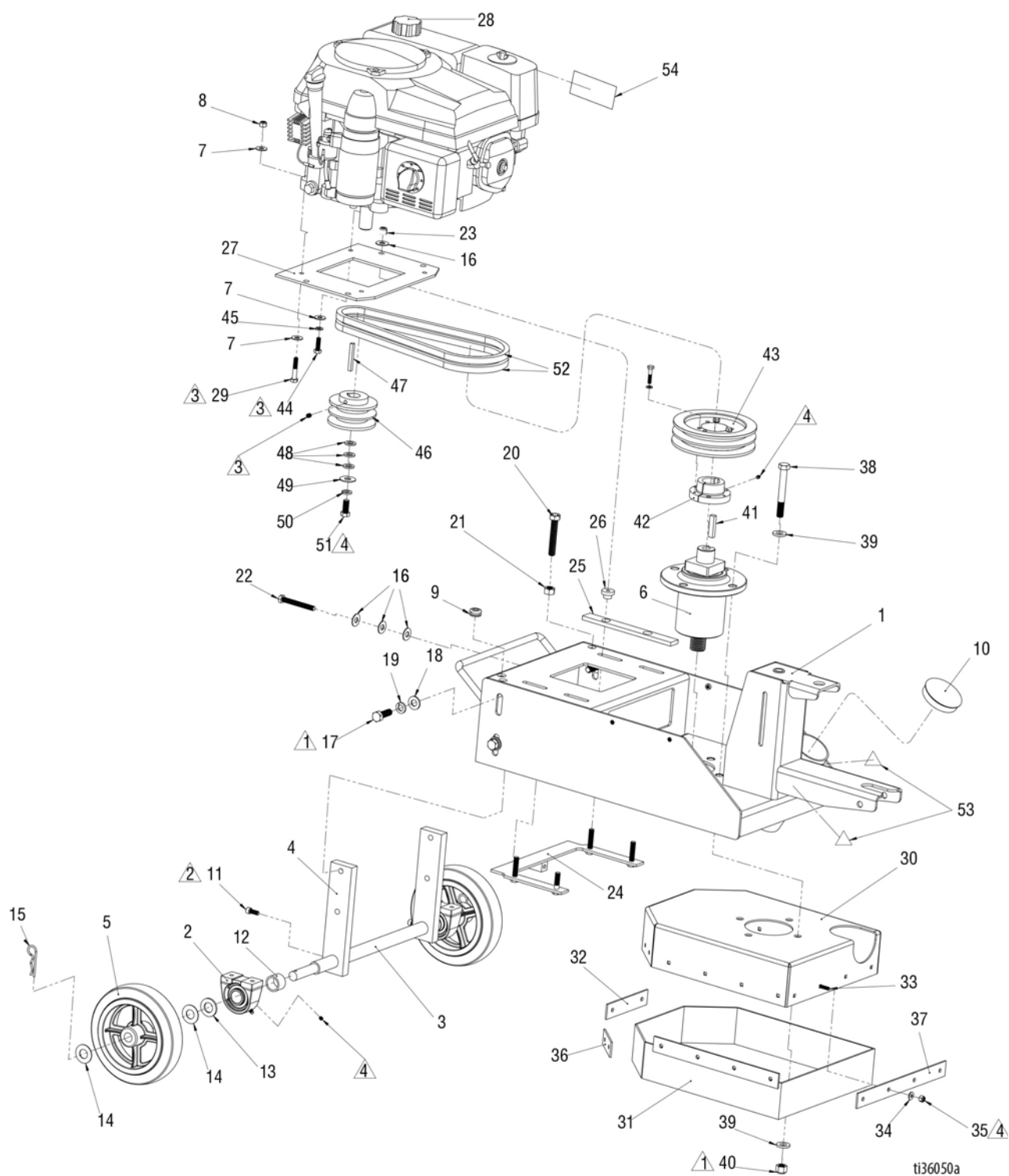
Спецификация на детайлите на задвижващата система - 25M847

Позиция:	Каталожен №	Описание	К-во (бр.)
1	17W089	Шестостенен винт с прорез – самонарязващ	2
2	17X251	Монтажен възел на кабела на газта	1
3	17W143	Подложна шайба #10	2
4	17W262	Гайка от найлон #10-32	2
5	17W194	Двигател 13к.с.	1
6	110838	Гайка от найлон 5/16" – 18	2
7	120454	Подложна шайба 5/16"	6
8	17W211	Двигателна ролка	1
9	17W088	Шпонка за двигателната ролка	1
10	17W212	Задвижваща ролка	1
11	17W213	Втулка за задвижващата ролка	1
12	17W146	Уголемена плоска шайба 7/16"	1
13	17X252	Шпонка за задвижващата ролка	1
14	116645	Болт с шестостенна глава 7/16 – 20x1"	1
15	17W210	Задвижващ ремък	2
16	17W057	Болт с шестостенна глава 1/2 – 20x4"	4
17	101566	Гайка от найлон 3/8-16	4
18	100023	Подложна шайба 3/8"	4
19	17W218	Закалена дистанционна втулка 1/2"	8
20	17W191	Монтажна плоча за двигателя	1
21	17W238	Монтажен възел на корпуса на задвижващия вал	1
22	108843	Болт с шестостенна глава 6/16 – 18x1 3/4"	2
23	17W197	Гумена втулка	4
24	17W193	Монтажна дистанционна втулка за двигателя	2
25	100214	Пружинна шайба 5/16"	2
26	109031	Болт с шестостенна глава 5/16" – 24x1"	2
27	17W220	Запушалка	1
28	17W175	Вътрешна рама	1
29	17W192	Притискач на двигателя	1
30	17W183	Предпазител на главата на режещия инструмент	1
31	17W222	Задържащ детайл на престилката (ср.)	1
32	17W223	Задържащ детайл на престилката (малък)	2
33	17W184	Гумена престилка	1
34	17W224	Задържащ детайл на престилката (голям)	3
35	17W020	Подложна шайба 1/4"	18
36	102040	Найлонова контрагайка 1/4-20	18
37	107139	Коларски болт 1/4-20x1"	18
38	101926	Найлонова контрагайка 1/2-20	4
40*	17W029	Дефлектор за двигателя	1
41	17W964	Самонарязващи винтове за дефлектора	3
* Не е показано			

Монтажен възел на задвижващата система - 25M847 (Серия В) и 25N669

Ref.	Torque
	28-30 ft-lb (38,0-40,0 N•m)
	144-180 in-lb (16,2-20,0 N•m)
	72-84 in-lb (8,1-9,5 N•m)

* Използвайте стандартните за отрасъла въртящи моменти, когато няма указани такива.



Спецификация на детайлите на монтажния възел на задвижващата система - 25M847 (Серия В) и 25N669

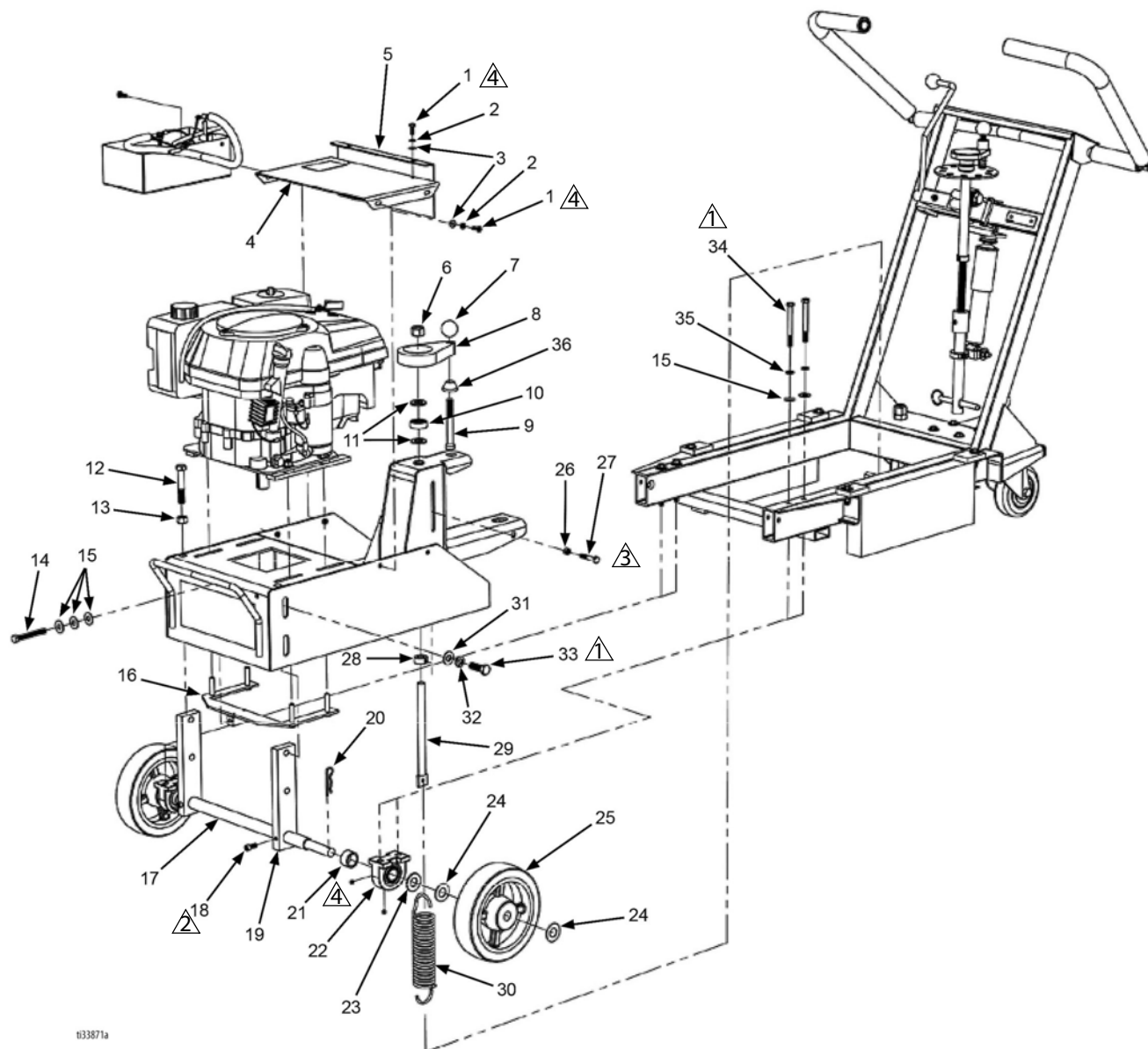
Позиция:	Каталожен №	Описание	К-во (бр.)
1	18A394	Рама, вътрешна	1
2	17W235	Лагер, ос, сфера, 1"	2
3	17W232	Вал, ос, преден	1
4	17W187	Носеща планка, ос, предна	2
5	17W190	Колело, предно, 8 x 2-5/8 x 3/4	2
6	17W238	Лагер, монтажен възел, задвижващ вал	1
7	120454	Шайба, подложна, 5/16"	6
8	110838	Гайка, осигурителна, 5/16"-18	2
9	17Y158	Изолационна втулка, поставяне чрез натиск	1
10	17W220	Запушалка, капачка, 3"	1
11	558673	Винт с цилиндрична глава, с гнездо 5/16-18 x 0,75"	2
12	17W188	Дистанционен елемент, ос, преден	2
13	169468	Шайба, подложна, 3/4"	2
14	17W226	Регулираща шайба, 3/4" вътр. д. x 1-1/2" външ. д. x 0,048" дебелина	4
15	17W229	Шплинт, задържащ, блокиращ	2
16	100023	Шайба, подложна, 3/8"	4
17	17W223	Винт с шестостенна глава, с гнездо 1/2-13 x 1,5"	4
18	17W098	Шайба, подложна, 1/2"	4
19	101911	Шайба, осигурителна, 1/2"	4
20	17W215	Винт с шестостенна глава, с гнездо 1/2"-13 x 3"	2
21	555395	Гайка, шестостенна, 1/2-13	2
22	17W195	Винт с шестостенна глава, с гнездо 3/8"-16 x 3"	1
23	101566	Гайка, осигурителна, 3/8"-16	4
24	17W192	Ремък, обтегач, двигател	1
25	17W193	Дистанционен елемент, двигател, монтаж	2
26	17W197	Изолационна втулка, каучукова	4
27	17W191	Планка, двигател, монтажна	1
28	17W194	Двигател, Honda GX390V, 13 к. с.	1

29	108843	Винт с шестостенна глава, с гнездо 5/16-18 x 1,75"	2
30	17W183	Защитен капак, глава на режещия инструмент	1
31	17W184	Гарнитура, каучукова, пола	1
32	17W222	Задържаща планка, средна 5-12", пола	1
33	107139	Болт, с цилиндрична глава, 1/4 - 20 x 1"	18
34	17W020	Шайба, подложна, 1/4"	18
35	102040	Гайка, осигурителна, 1/4"-20	18
36	17W223	Задържаща планка, малка, 3-14", пола	2
37	17W224	Задържаща планка, голяма, 12", пола	3
38	17W057	Винт с шестостенна глава, с гнездо 1/2-20 x 4"	4
39	17W218	Дистанционна втулка, закалена, 1/2"	8
40	101925	Гайка, осигурителна, 1/2"-20	4
41	17X252	Шпонка, задвижваща ролка	1
42	17W213	Втулка, отвор 35 mm, канал за шпонка	1
43	17W212	Ролка, двигател, 2-канална	1
44	109031	Винт, с шестостенна глава 5/16 - 24x1"	2
45	100214	Шайба, осигурителна, 5/16"	2
46	17W211	Ролка, двигател	1
47	17W088	Шпонка, задвижване, квадрат 1/4" x 2-1/4"	1
48	16Y269	Шайба, подложна, M12	3
49	17W146	Шайба, предпазна, 7/16"	1
50	100052	Шайба, осигурителна, 7/16"	1
51	116645	Винт, с шестостенна глава 7/16 - 20x1"	1
52	17W210	Ремък, задвижващ, за големи натоварвания	2
53▲	15N108	Предупредителен етикет, прищипване	2
54▲	194126	Етикет за предупреждение, пожар и взрив	1
▲ Предупредителните табелки за смяна, етикетите за безопасност, маркировките и картите се предлагат безплатно.			

Преден монтажен възел -25M847

Ref.	Torque
 1	28-30 ft-lb (38,0-40,0 N•m)
 2	20-22 ft-lb (27,1-30,0 N•m)
 3	144-180 in-lb (16,2-20,0 N•m)
 4	72-84 in-lb (8,1-9,5 N•m)

* Използвайте стандартните за отрасъла въртящи моменти, когато няма указани такива.



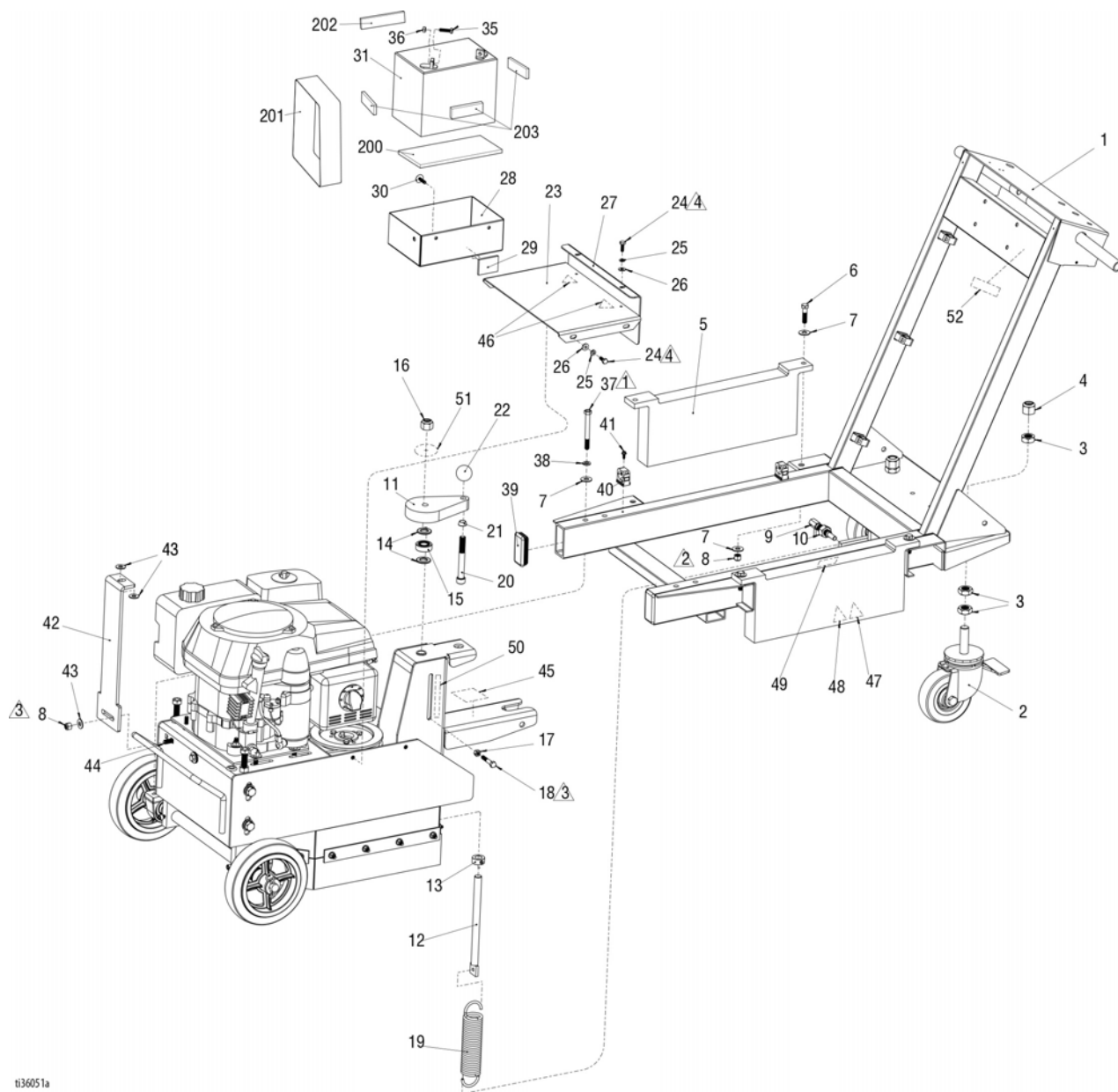
Спецификация на детайлите за предния монтажен възел - 25M847

Позиция:	Каталожен №	Описание	К-во (бр.)
1	100022	Болт с шестостенна глава 1/4 – 20x3/4"	4
2	100016	Пружинна шайба 1/4"	4
3	17W020	Подложна шайба 1/4"	4
4	17W176	Капак на ремъка (горен)	4
5	17W177	Капак на ремъка (заден)	1
6	101712	Найлонова контрагайка 5/8-11	1
7	17W049	Сферична ръкохватка	1
8	17W181	Ръчно колело	1
9	17W141	Винт с шестостенна глава 1/2 – 13x4"	1
10	17W054	Буферен лагер	1
11	17W105	Носеща шайба 5/8"	2
12	17W215	Болт с шестостенна глава 1/2 – 13x3" (с цяла резба)	2
13	555395	Шестостенна гайка 1/2-13	2
14	17W196	Болт с шестостенна глава 3/8 – 16x3" (с цяла резба)	1
15	100023	Подложна шайба 3/8"	7
16	17W192	Натягане на ремъка	1
17	17W232	Колесна ос	1
18	558673	Винт с шестостенна глава с гнездо 5/16- 18x3/4"	2
19	17W187	Държач на оста	2
20	17W229	Шплинт	2
21	17W188	Дистанционна втулка	2
22	17W235	Лагер на оста	2
23	169468	Подложна шайба 3/4"	2
24	17W226	Подложка	4
25	17W190	Предно колело	2
26	17X253	Шестостенна гайка 5/16-18	1
27	108843	Болт с шестостенна глава 5/16 – 18x1 3/4"	1
28	17W056	Закljučващ пръстен	1
29	17W182	Лостов механизъм за управление на налягането	1
30	17W221	Пружина за управление на налягането	1
31	17W098	Подложна шайба 1/2"	4
32	17W064	Пружинна шайба 1/2"	4
33	17W233	Болт с шестостенна глава 1/2 – 13x1,5"	4
34	17W231	Болт с шестостенна глава 3/8 – 16x3,5"	4
35	100133	Пружинна шайба 3/8"	4
36	17W237	Конусна втулка	1

Преден монтажен възел - 25M847 (Серия В) и 25N669

Ref.	Torque
	28-30 ft-lb (38,0-40,0 N•m)
	20-22 ft-lb (27,1-30,0 N•m)
	144-180 in-lb (16,2-20,0 N•m)
	72-84 in-lb (8,1-9,5 N•m)

* Използвайте стандартните за отрасъла въртящи моменти, когато няма указани такива.



t136051a

Спецификация на детайлите за предния монтажен възел - 25M847 (Серия В) и 25N669

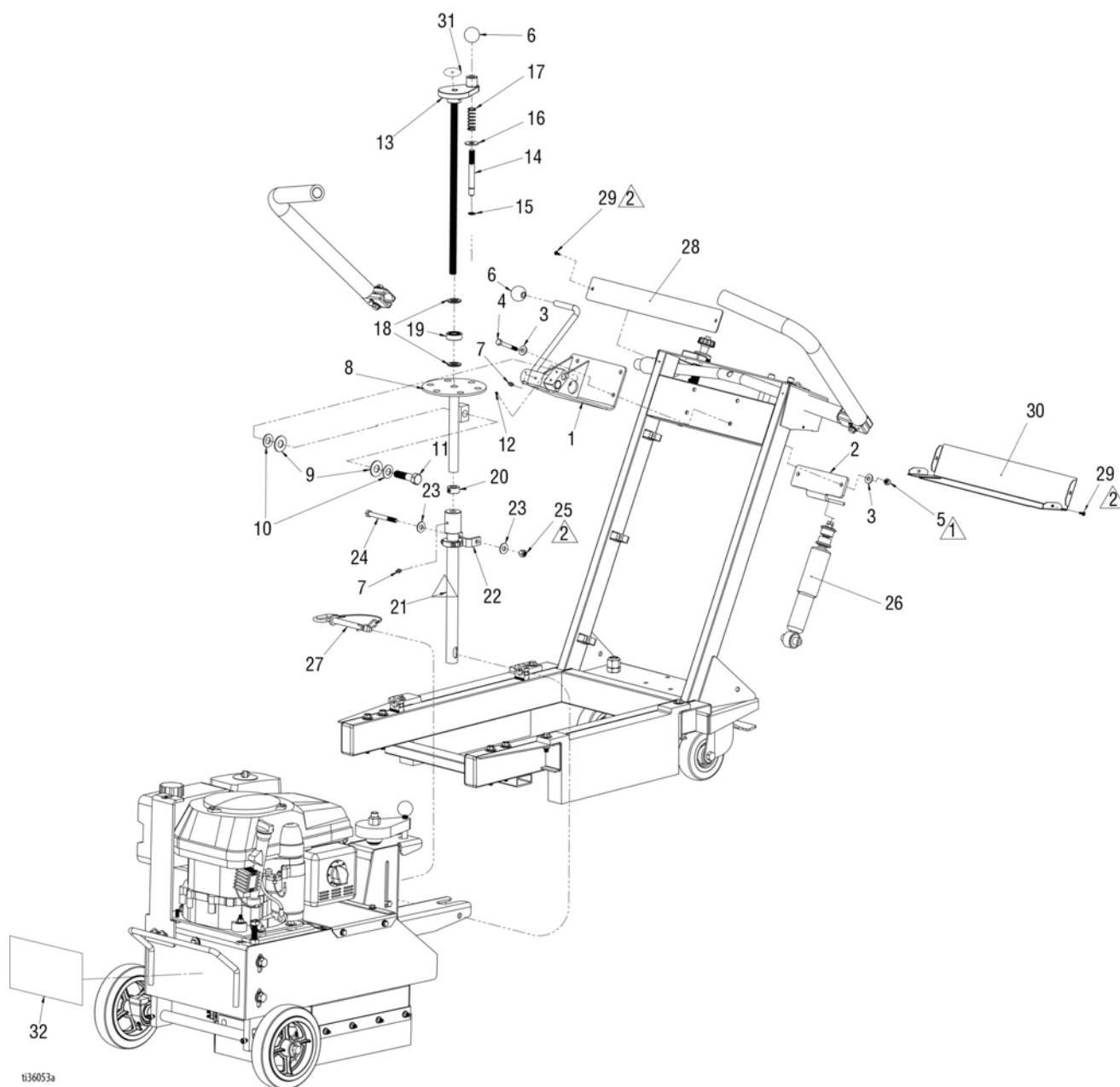
Позиция:	Каталожен №	Описание	К-во (бр.)
1	17Y118	Рама, външна	1
2	17W189	Колело, самонагаждащо се	2
3	17W234	Гайка, осигурителна, 3/4"-10	6
4	108540	Гайка, осигурителна, 3/4"-10	2
5	17W186	Тежест, балансираща	2
6	100003	Винт с шестостенна глава, с гнездо 3/8-16 x 1,5"	4
7	100023	Шайба, подложна, 3/8"	12
8	101566	Гайка, осигурителна, 3/8"-16	6
9	17W230	Плунжер, с пружина	1
10	555396	Гайка, шестостенна, 5/8"-11	1
11	17W181	Маховик, ръчен, голям	1
12	17W182	Свързваща щанга, управление на налягането	1
13	17W056	Пръстен, осигурителен, 5/8"	1
14	17W105	Носеща шайба 5/8"	2
15	17W054	Лагер, опорен	1
16	101712	Гайка, осигурителна, 5/8"-11	1
17	17X254	Гайка, шестостенна, 5/16"-18	1
18	108843	Винт с шестостенна глава, с гнездо 1/4-20 x 0,75"	4
19	17W221	Пружина за управление на налягането	1
20	17W141	Винт с цилиндрична глава, с гнездо 1/2-13 x 4"	1
21	17W237	Втулка, конусна, алуминиева	1
22	17W049	Сферична ръкохватка	1
23	17W176	Капак на ремъците (горен)	1
24	100022	Винт с шестостенна глава, с гнездо 1/4-20 x 0,75"	4
25	100016	Шайба, осигурителна, 1/4"	4
26	17W020	Шайба, подложна, 1/4"	4
27	17W177	Капак на ремъците (заден)	1
28	17Y121	Кутия за акумулаторна батерия	1
29	18A435	Допълнителна пола, каучукова	1
30	110823	Винт скрит, вътрешен шестостен 1/4-20 x 1"	2

31	115753	Акумулаторна батерия, 33 амперчаса, запечатана	1
35	100021	Винт с шестостенна глава, с гнездо 1/4-20 x 1"	2
36	100015	Гайка, шестостенна, 1/4"-20	2
37	17W231	Винт с шестостенна глава, с гнездо 3/8-16 x 3,75"	4
38	100133	Шайба, осигурителна, 3/8"	4
39	168117	Правоъгълна запушалка, 3" x 1,5"	2
40	18A115	Опора, тръбна	5
41	17W089	Винт, рапиден, 10-32 x 0,5"	5
42	17Y117	Скоба, нониус за регулиране	1
43	120454	Шайба, подложна, 5/16"	4
44	113956	Болт, коларски, 3/8-16 x 1"	2
45	17W861	Етикет, Произведено в САЩ	1
46▲	16C394	Предупредителен етикет, заплитане	2
47▲	16D646	Етикет Предупреждение, според ISO, гореща повърхност	2
48▲	16C393	Етикет Предупреждение, според ISO, опасност за порязване на крак	2
49	17W751	Етикет, зададена серия	1
50	17W241	Етикет, управление на дълбочина	1
51	17W263	Етикет, управление на налягане	1
52	17P925	Етикет, А + Обслужване	1
200	18Y704	Пенопласт, 1/2", под акумулаторната батерия	1
201	18A786	Лента, велкро, 2"	1
202	18Y705	Пенопласт, 1/4", пред акумулаторната батерия	1
203	18Y701	Пенопласт, 1/4", отстрани и отзад на акумулаторната батерия	3
▲ Предупредителните табелки за смяна, етикетите за безопасност, маркировките и картите се предлагат безплатно.			

Монтажен възел на органите за управление - 25M847 (Серия В)

Ref.	Torque
 28-30 ft-lb (38,0-40,0 N·m)	
 20-22 in-lb (2,3-2,5 N·m)	

* Използвайте стандартните за отрасъла въртящи моменти, когато няма указани такива.



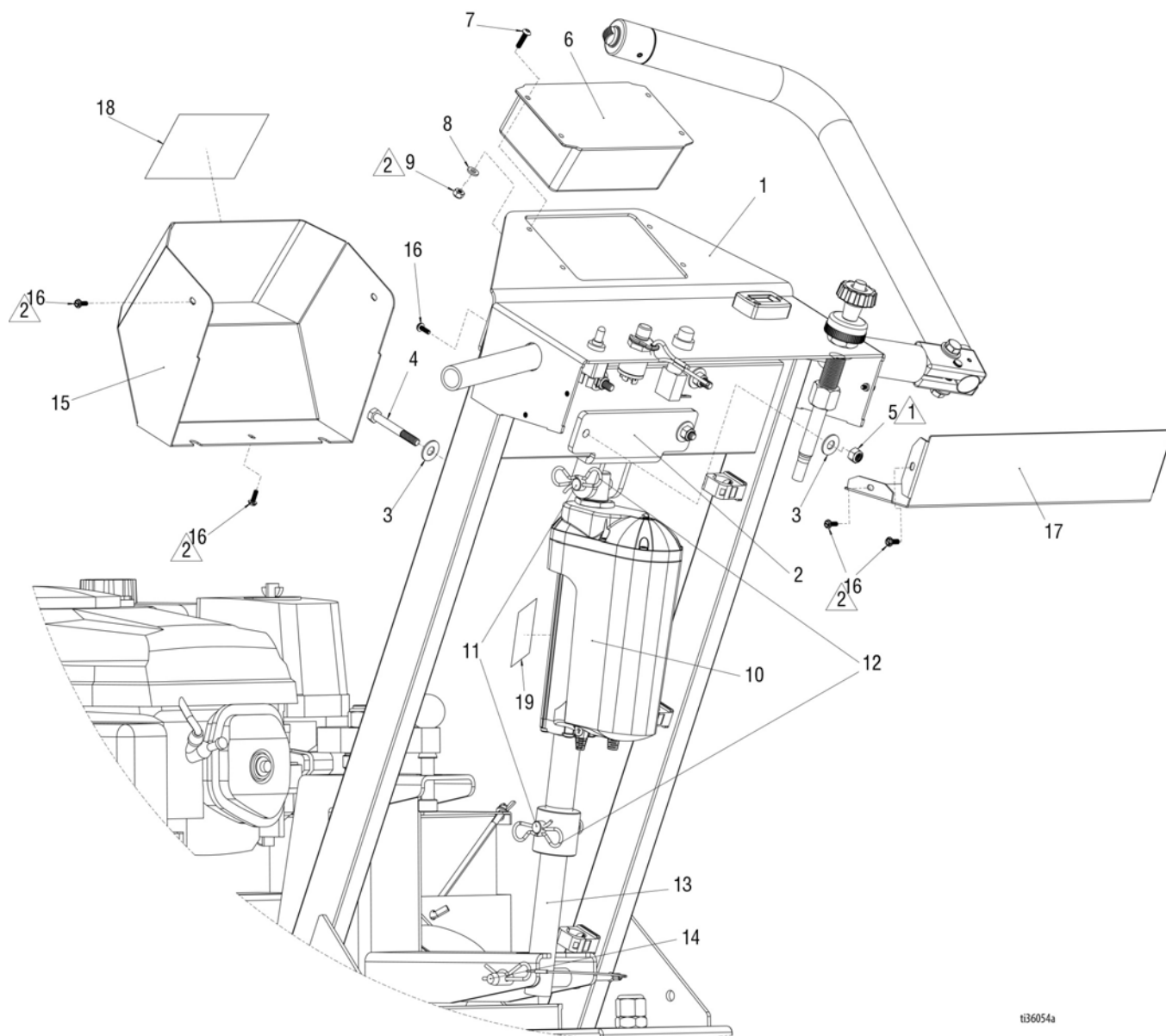
Спецификация на детайлите на монтажния възел на органите за управление - 25M847 (Серия В)

Позиция:	Каталожен №	Описание	К-во (бр.)
1	17W108	Ръкохватка, монтажен възел, лост с ексцентрик	1
2	17Y115	Скоба, амортисьор	1
3	120454	Шайба, подложна, 5/16"	6
4	17W081	Винт, шестостенна глава, с гнездо 5/16"-18 x 2,5"	4
5	110838	Гайка, осигурителна, 5/16"-18	4
6	17W049	Сферична ръкохватка	2
7	17W045	Гресьорка	2
8	17Y822	Лостов механизъм, горен	1
9	17W113	Шайба, подложна, бронзова	2
10	119563	Конусовидна пружинна шайба	2
11	C19075	Винт с шестостенна глава, с гнездо 5/8-11 x 2,5"	1
12	M71149	Винт, стопорен, с полукръгла глава и гнездо, 10-32 x 0,25"	1
13	17Y998	Колело, монтажен възел, ръчно	1
14	17W119	Центриращ щифт	1
15	17W127	Пръстен, задържащ	1
16	17W146	Шайба, предпазна, 7/16"	1
17	17W111	Пружина, притискаща	1
18	17W105	Шайба, закалена, 5/8"	2
19	17W054	Лагер, опорен	1
20	17W056	Пръстен, осигурителен, 5/8"	1
21	17Y114	Звено на лостовия механизъм, долно	1
22	17W123	Скоба за долното звено	1
23	100023	Шайба, подложна, 3/8"	2
24	17W125	Винт с шестостенна глава, с гнездо 3/8-16 x 3,5"	1
25	101566	Гайка, осигурителна, 3/8"-16	1
26	17W126	Амортисьор	1
27	17W217	Щифт, фиксиращ	1
28	17Y116	Планка, за ръкохватките, предна	1
29	117501	Винт, шестостенна глава, с фланец 8-32 x 0,5"	6
30	18A154	Капак, заден	1
31	17W053	Етикет, информационен, управление	1
32	17W240	Етикет, марка	1

Монтажен възел на органите за управление - 25N669

Ref.	Torque
	28-30 ft-lb (38,0-40,0 N·m)
	20-22 in-lb (2,3-2,5 N·m)

* Използвайте стандартните за отрасъла въртящи моменти, когато няма указани такива.

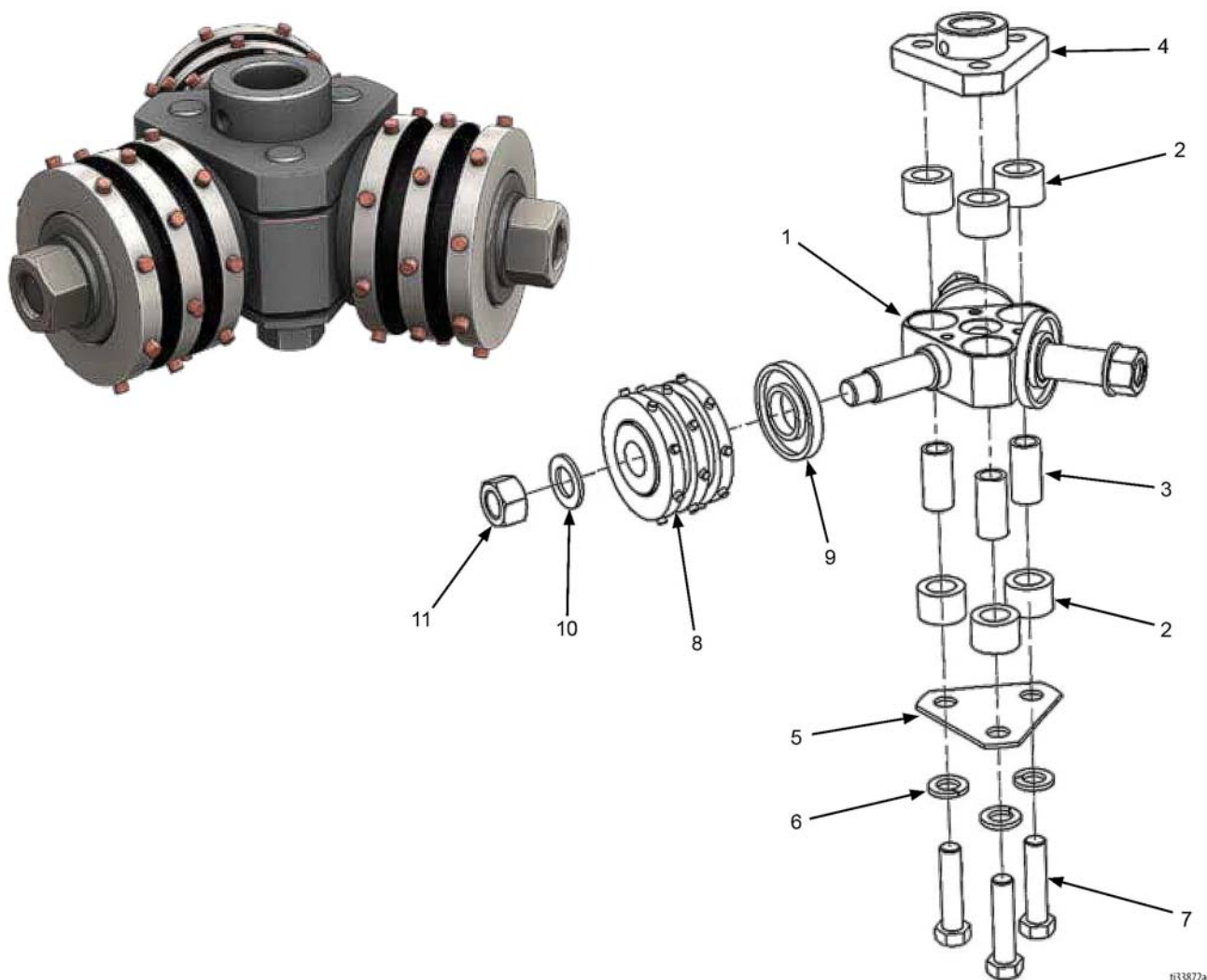


ti36054a

Спецификация на детайлите на монтажния възел на органите за управление - 25N669

Позиция:	Каталожен №	Описание	К-во (бр.)
1	17Y112	Конзола, за монтаж на управлението	1
2	17Y111	Носач, горен лостов механизъм	1
3	120454	Шайба, подложна, 5/16"	8
4	17W081	Винт с шестостенна глава, с гнездо 5/16-18 x 2,5"	4
5	110838	Гайка, осигурителна, 5/16"	4
6	18A790	Управление, монтажен възел, табло за управление	1
7	128990	Винт с полукръгла глава, с гнездо 10-32 x 0,75"	4
8	17W886	Шайба, подложна, М6	4
9	115483	Гайка, осигурителна, 10-32	4
10	17Y237	Изпълнителен механизъм, линеен, 12 V	1
11	18A114	Щифт, застопоряващ	2
12	17Y962	Шплинт, задържащ, с блокирани краища	2
13	17Y110	Носач, долен лостов механизъм	1
14	17W217	Щифт, фиксиращ	1
15	18A151	Капак, кожух	1
16	117501	Винт, шестостенна глава, с фланец 6-32 x 0,5"	9
17	18A154	Капак, заден	1
18	17Y823	Етикет, марка	1
19	18A330	Етикет, инструкции	1

Блок на главата на режещия инструмент (24 щифта)



ti33872a

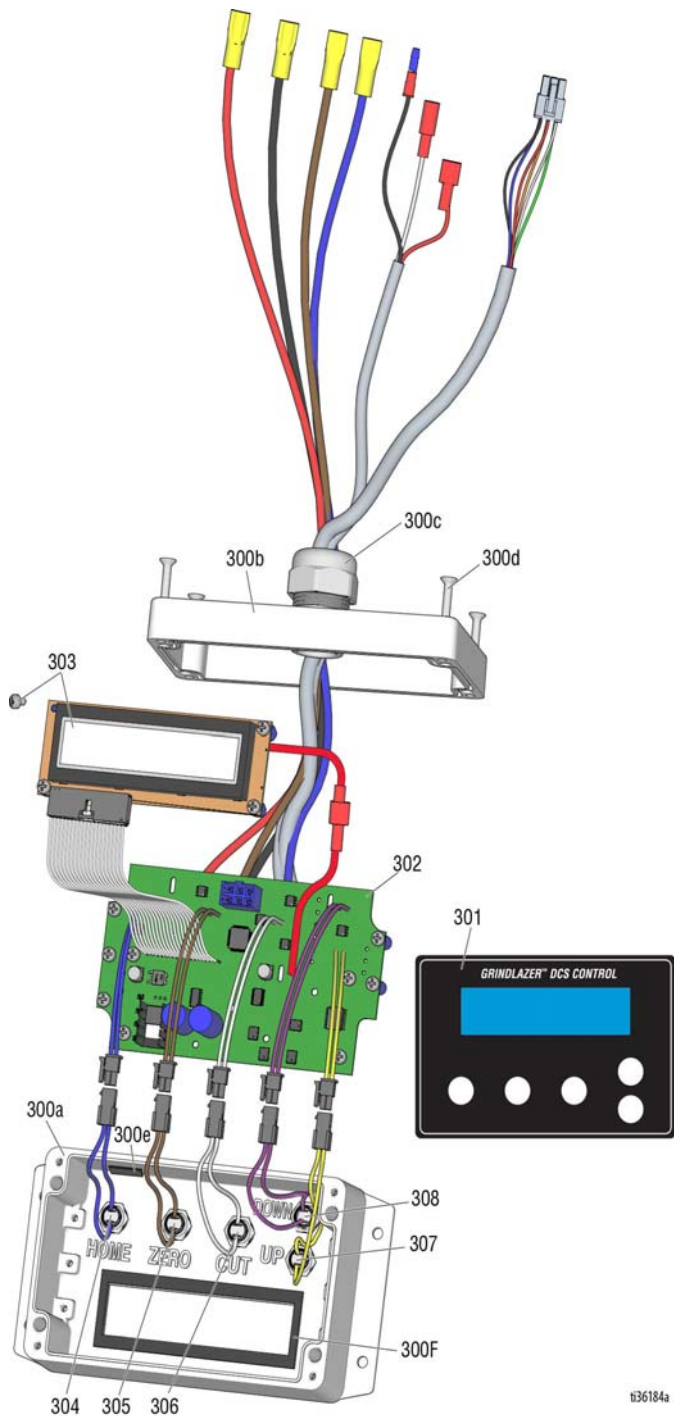
Спецификация на детайлите на блока на главата на режещия инструмент (фрезови вретена) - 25N363

Позиция:	Каталожен №	Описание	К-во (бр.)
1*	17W324	Монтажен възел на главата на режещия инструмент	1
2	17X257	Гумена втулка	6
3	17X258	Стоманена втулка	3
4	17X259	Свързваща главина	1
5	17X260	Планка на главината	1
6	17W299	Пружинна шайба	3
7	17W297	Винт с шестостенна глава	3
8	19A087	Резач с 24 щифта (комплект от 3)	1
9	17W267	Опорна планка	3
10	17X266	Конусовидна пружинна шайба	3
11	17W265	Шестостенна гайка с лява резба	3

* Позиция 1 включва позиции 1-7, 9-11

Кутия на таблото за управление 18A790

Само 25N669

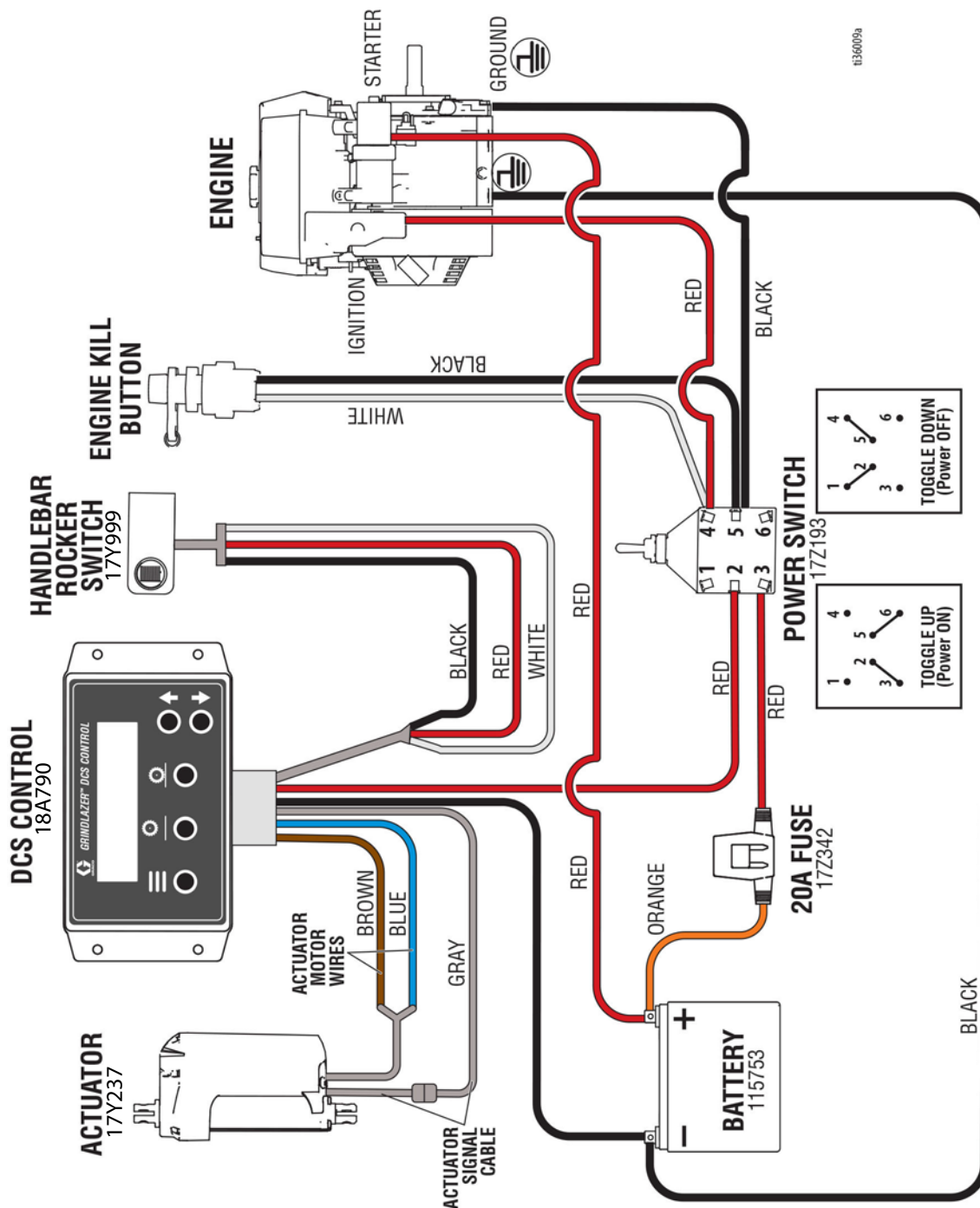


Спецификация

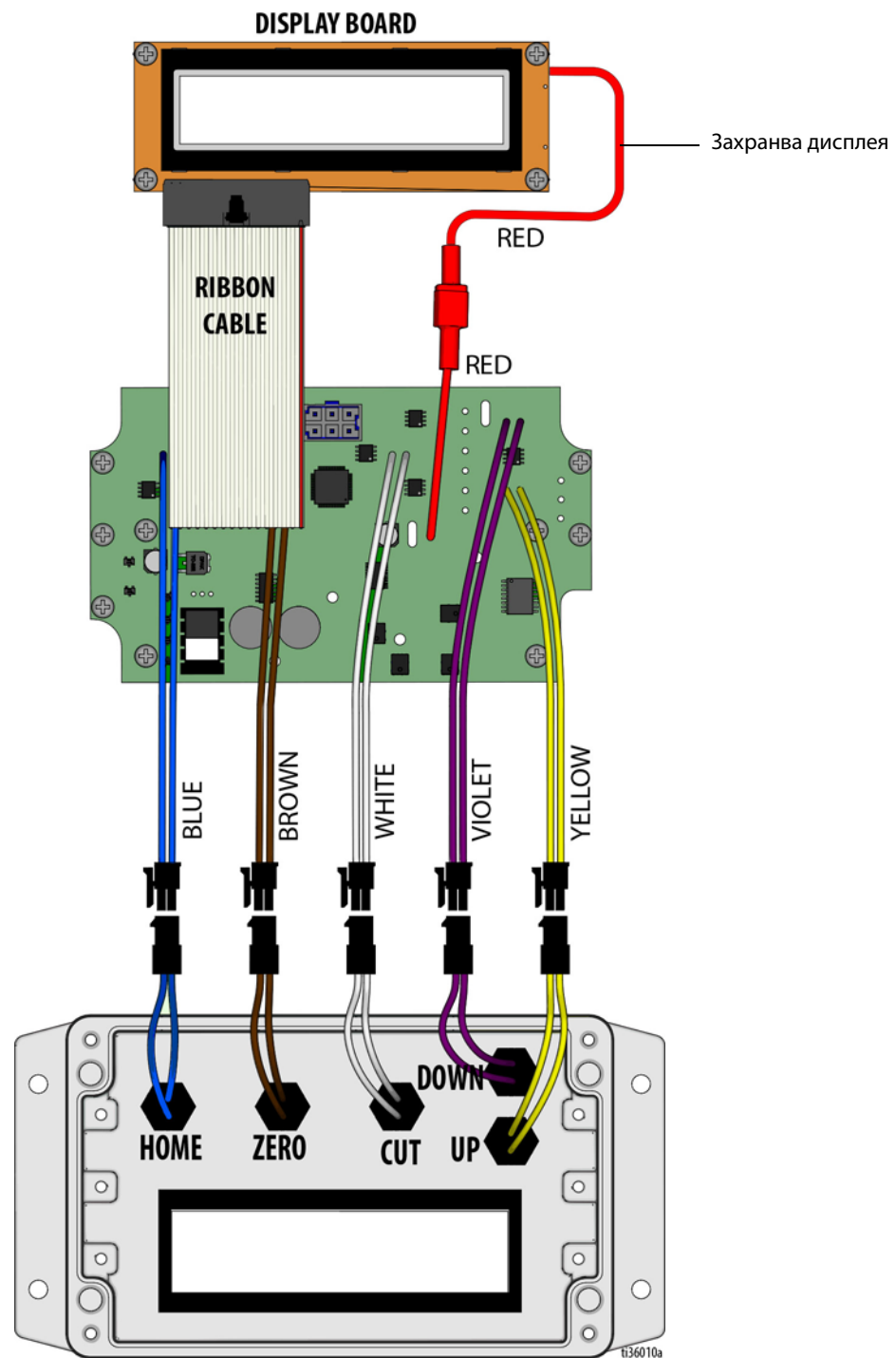
Означение (№)	Част	Описание	К-во (бр.)	Означение (№)	Част	Описание	К-во (бр.)
300	18A690	КОМПЛЕКТ, кутия за таблото за управление, машинна обработка <i>включва 300a - 300f</i>	1	304	18A693	КОМПЛЕКТ, бутон начална позиция, табло за управление	1
301	17Y686	ЕТИКЕТ, управление, GrindLazer с табло за управление	1	305	18A694	КОМПЛЕКТ, бутон нулево ниво, табло за управление	1
302	18A691	КОМПЛЕКТ, печатна платка за табло за управление	1	306	18A695	КОМПЛЕКТ, бутон за рязане, табло за управление	1
303	18A692	КОМПЛЕКТ, табло с дисплей, табло за управление	1	307	18A696	КОМПЛЕКТ, бутон издигане, табло за управление	1
				308	18A697	КОМПЛЕКТ, бутон снижаване, табло за управление	1

Електрическа монтажна схема

Система с табло за управление



Кутия на таблото за управление



Технически данни

GrindLazer Pro RC813 G (25M847)		
Ниво на шума (dBa)		
Звукова мощност	109 dBa съгласно ISO 3744	
Ниво на звуковото налягане	94 dBa, измерени на 3,1 фута (1 m)	
*Ниво на вибрациите		
Отдясно/отляво	18,1 m/sec ²	
* Вибрация, измерена според ISO 5349 при 8 ч дневно излагане		
Размери/тегло (без опаковка)	САЩ	Метрична система
Височина	50"	127 cm
Дължина	48 инча	122 cm
Ширина	27 инча	69 cm
Тегло	450 фунта	204 kg

GrindLazer Pro RC813 G DCS (25N669)		
Ниво на шума (dBa)		
Звукова мощност	109 dBa съгласно ISO 3744	
Ниво на звуковото налягане	94 dBa, измерени на 3,1 фута (1 m)	
*Ниво на вибрациите		
Отдясно/отляво	18,1 m/sec ²	
* Вибрация, измерена според ISO 5349 при 8 ч дневно излагане		
Размери/тегло (без опаковка)	САЩ	Метрична система
Височина	50"	127 cm
Дължина	48 инча	122 cm
Ширина	27 инча	69 cm
Тегло	475 фунта	216 kg

КАЛИФОРНИЙСКО СТАНОВИЩЕ 65



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Този продукт може да ви подложи на въздействието на химически съединения, за които в щата Калифорния е известно, че причиняват рак, родилни недостатъци на плода или други репродуктивни увреждания. За повече информация отидете на Интернет адрес www.P65Warnings.ca.gov.

Стандартна гаранция на Graco

Graco гарантира, че цялото оборудване, описано в този документ, което е произведено от Graco и носи неговото име, няма дефекти в материала и изработката към датата на продажба на първоначалния купувач. С изключение на всякаква специална, удължена или ограничена гаранция, която е издадена от Graco, за период от дванадесет месеца от датата на продажба Graco ще поправи или сменя всяка част на оборудването, което Graco установи за дефектно. Тази гаранция важи само когато оборудването е монтирано, работило и е поддържано според писмените препоръки на Graco.

Тази гаранция не покрива и Graco няма да носи отговорност за обща амортизация и каквато и да било неизправност, повреда или износване, причинени от неправилен монтаж, неправилна употреба, надраскване, корозия, неадекватна или неправилна поддръжка, небрежност, злополука, фалшифициране или замяна с части, които не са произведени от Graco. Graco не носи отговорност за неправилно функциониране, повреда или износване, причинено от несъответствие с оборудването на Graco със структури, аксесоари, оборудване или материали, които не са доставени от Graco, или неправилно проектиране, производство, монтаж, работа или поддържане на структури, аксесоари, оборудване или материали, които не са доставени от Graco.

Тази гаранция има за условие предварително платеното връщане на оборудването, което се счита за дефектно, върнато на лицензиран дистрибутор на Graco за установяване на дефекта. Ако оборудването наистина е дефектно, Graco ще поправи или замени безплатно всички дефектни части. Оборудването ще бъде върнато на първия купувач, като транспортирането ще бъде предварително платено. Ако при проверка на оборудването не се открие дефект в материала или изработката, поправките ще бъдат извършени на разумна цена, като цената ще включва стойността на частите, труда и транспорта.

ТАЗИ ГАРАНЦИЯ Е ИЗКЛЮЧИТЕЛНА И ЗАМЕНЯ ВСИЧКИ ДРУГИ ГАРАНЦИИ, ПРЕКИ ИЛИ КОСВЕНИ, ВКЛЮЧИТЕЛНО, НО БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЕ ДО ГАРАНЦИЯ ЗА ПРОДАВАЕМОСТ ИЛИ ГАРАНЦИЯ ЗА ПРИГОДНОСТ ЗА ОПРЕДЕЛЕНА ЦЕЛ.

Единственото задължение на Graco и единственото обезщетение за купувача при нарушение на гаранцията ще бъде както е изложено по-горе. Купувачът се съгласява, че няма да има друга компенсация (включително, но без ограничение до инцидентни или закономерни повреди, за загубени печалби, загубени продажби, нараняване на лица или имущество, както и всякакви други инцидентни или закономерни загуби). Всяко действие за нарушаване на гаранцията трябва да бъде доказано в рамките на две (2) години от датата на продажба.

GRACO НЕ ДАВА ГАРАНЦИЯ И НЕ ПРИЗНАВА НИКАКВИ ПОДРАЗБИРАЩИ СЕ ГАРАНЦИИ ЗА ПРОДАВАЕМОСТ ИЛИ ПРИГОДНОСТ ЗА ОПРЕДЕЛЕНА ЦЕЛ, ОТНАСЯЩИ СЕ ДО АКСЕСОАРИ, ОБОРУДВАНЕ, МАТЕРИАЛИ ИЛИ КОМПОНЕНТИ, КОИТО СА ПРОДАДЕНИ, НО НЕ СА ПРОИЗВЕДЕНИ ОТ GRACO. Тези компоненти, които са продадени, но не са произведени от Graco (като например електрически двигатели, превключватели, маркучи и т.н.), са предмет на гаранцията, ако има такава, на техния производител. Graco ще осигури за купувача необходимата помощ, когато той прави каквато и да е рекламация за нарушаване на тези гаранции.

В никакъв случай Graco не носи отговорност за косвени, инцидентни, специфични или закономерни повреди, които произтичат от доставянето на оборудване от Graco при описаните в настоящия документ условия или от използването на продукти или стоки, продадени с този документ, независимо дали се дължат на нарушение на договора, нарушение на гаранцията, небрежност на Graco или друго.

Информация за Graco

За най-актуалната информация за продуктите на Graco посетете: www.graco.com.

За патентна информация вижте www.graco.com/patents.

ЗА ДА НАПРАВИТЕ ПОРЪЧКА, свържете се с дистрибутора на Graco за вашата страна или се обадете на тел. 1-800-690-2894, за да откриете най-близкия дистрибутор.

Всички писмени и визуални данни, съдържащи се в този документ, отразяват най-новата налична информация за продукта към момента на публикуването. Graco си запазва правото да прави промени по всяко време без предварително уведомление.

Превод на оригиналните инструкции. This manual contains Bulgarian. MM 3A5581

Централен офис на Graco: Миннеаполис
Международни офиси: Белгия, Китай, Япония, Корея

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Авторски права 2018, Graco Inc. Всички производствени терени на Graco са регистрирани по ISO 9001.

www.graco.com
Редакция D, май 2020