

GrindLazer™

3A6198D

CS

**Pro odstraňování materiálů z plochých vodorovných betonových a asfaltových povrchů.
Určeno jen k profesionálnímu používání.**

Profesionální série – rotační řezací nástroj

Model 25M847 - GrindLazer Pro RC813 G (390 cm³ / 13 k, elektrické spouštění)

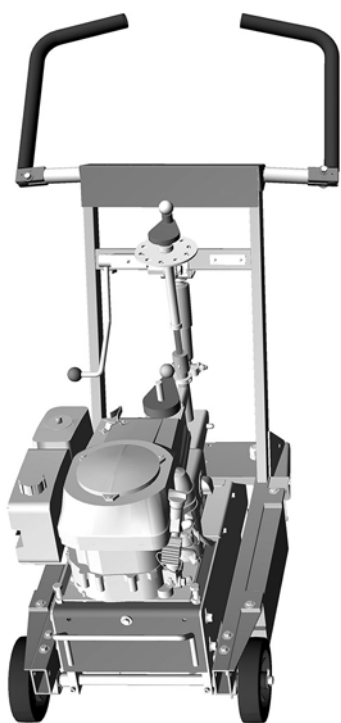
Model 25M847 - GrindLazer Pro RC813 G (390 cm³ / 13 k, elektrické spouštění) (řada B)

Model 25N669 - GrindLazer Pro RC813 G DCS (390 cm³ / 13 k, elektrické spouštění)

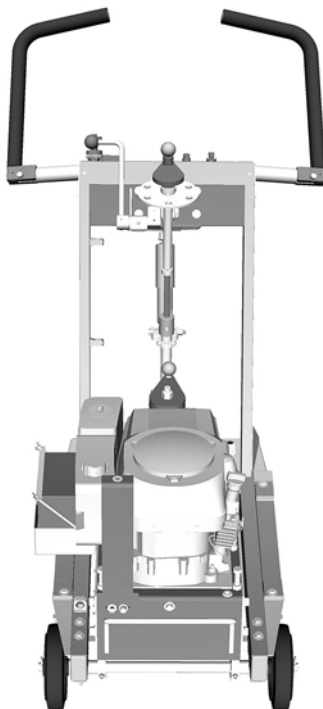


Důležité bezpečnostní pokyny

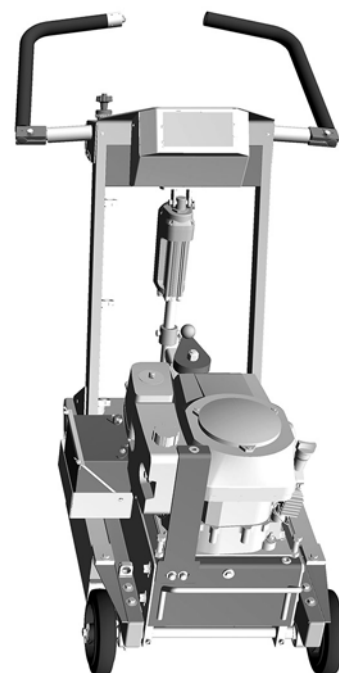
Před používáním zařízení si přečtěte všechna varování a pokyny v této příručce.
Důkladně se seznámte s ovládáním a řádným používáním zařízení.
Tyto pokyny uschovejte.



25M847



25M847 (řada B)



25N669

t36045a



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Obsah

Varování	3
Likvidace baterie	4
Identifikace součástí	5
25M847	5
Identifikace součástí	6
25M847 (řada B)	6
Identifikace součástí	7
25N669	7
Sestavení	8
Nastavení rukojeti	8
Tlačítko vypnutí motoru	8
Instalace/výměna hlavy řezáku	8
Omezování prachu	11
Ovládání DCS (pouze modely DCS)	12
Obsluha	16
Spuštění stroje	16
Řezání materiálu	17
Zastavení řezání materiálu	20
Pokyny pro obsluhu DCS	21
Údržba	23
Ovládání DCS – překlady (pouze modely DCS)	24
Opravte jej	26
Výměna a nastavení řemenu	26
Výměna hnací řemenice	27
Výměna řemenice motoru	28
Odstraňování problémů	29
Pouze modely DCS	30
Chybový kód DTS	31
Pístnice servoovladače DCS se nepohybuje	33
Díly	34
Sestava vnějšího rámu - 25M847	34
Seznam dílů sestavy vnějšího rámu - 25M847	35
Sestava tlumiče - 25M847	36
Seznam dílů sestavy proti nárazům	36
Nastavitelné rukojeti - 25M847	37
Seznam dílů nastavitelných rukojetí - 25M847	37
Nastavitelné rukojeti - 25M847 (řada B) a 25N669	38
Seznam dílů nastavitelných rukojetí - 25M847 (řada B)	39
Seznam dílů nastavitelných rukojetí - 25N669	39
Sestava hnacího systému - 25M847	40
Seznam dílů hnacího systému - 25M847	41
Sestava hnacího systému - 25M847 (řada B) a 25N669	42
Seznam součástí hnacího systému - 25M847 (řada B) a 25N669	43
Přední sestava - 25M847	44
Seznam dílů přední sestavy - 25M847	45
Přední sestava - 25M847 (řada B) a 25N669	46
Seznam součástí přední sestavy - 25M847 (řada B) a 25N669	47
Sestava ovládacích prvků - 25M847 (řada B)	48
Seznam součástí sestavy ovládacích prvků - 25M847 (řada B)	49
Sestava ovládacích prvků - 25N669	50
Seznam součástí sestavy ovládacích prvků - 25N669	51
Sestava vřetenového řezacího nástroje (24 kolíků)	52
Seznam dílů sestavy vřetenového řezacího nástroje - 25N363	52
Řídicí skříň DCS 18A790	53
Pouze 25N669	53
Seznam dílů	53
Schéma elektrického zapojení	54
Systém DCS	54
Řídicí skříň DCS	55
Technické údaje	56
VÝROK STÁTU KALIFORNIE Č. 65	56
Standardní záruka společnosti Graco	57

Varování

Následující varování se vztahují na sestavení, používání, údržbu a opravy tohoto zařízení. Symbol vykřičníku představuje obecné varování, zatímco symbol nebezpečí se týká konkrétních rizik postupu. Když se tyto symboly objeví v textu této příručky nebo na varovných štítcích, vyhledejte si význam příslušných varování. V příručce se mohou podle potřeby objevovat symboly nebezpečí specifické pro výrobek a varování neuvedená v tomto bodě.

 VÝSTRAHA	
 	NEBEZPEČÍ TVORBY PRACHU A ÚLOMKŮ Při broušení betonu a jiných povrchů s tímto vybavením může vznikat prach, který obsahuje nebezpečné částice. Při broušení může rovněž vznikat polétavé znečištění. Pokyny pro snížení rizika vážného zranění: • Omezujte prach tak, aby byly splněny veškeré platné pracovní předpisy. • Používejte ochranu očí a řádně otestovaný a vládou schválený respirátor vhodný pro prašné podmínky. • Se zařízením pracujte jen v dobře větraných prostorách. • Brousící zařízení smí používat pouze proškolení zaměstnanci, kteří jsou obeznámeni s platnými pracovními předpisy.
  	NEBEZPEČÍ ZAPLETENÍ a ZRANĚNÍ OD POHYBLIVÝCH SOUČÁSTÍ Pohyblivé součásti mohou skřípnout, poříznout nebo amputovat prsty a jiné části těla. • Zůstávejte mimo dosah pohybujících se součástí. • Neprovozujte zařízení se sejmutými ochrannými kryty nebo zábranami. • Při obsluze zařízení nenoste volné oděvní součásti, šperky ani dlouhé vlasy. • Před kontrolou, přemístěním nebo servisem zařízení odpojte baterii.
	NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ Během provozu se může silně zvýšit teplota řezných nástrojů a motoru. Nedotýkejte se horkého zařízení, abyste se vyvarovali vážného popálení. Počkejte, až zařízení úplně vychladne.
	NEBEZPEČÍ NESPRÁVNÉHO POUŽITÍ ZAŘÍZENÍ Nesprávný způsob použití může mít za následek smrt nebo těžký úraz. • Nepoužívejte zařízení, jste-li unaveni nebo pod vlivem léků či alkoholu. • Neopouštějte pracovní plochu, pokud je zařízení pod napětím. Když se zařízení nepoužívá, vypněte jej. • Zařízení denně kontrolujte. Opatřené nebo poškozené díly okamžitě opravte nebo vyměňte výhradně za náhradní díly původního výrobce. • Zařízení neměňte ani neupravujte. • Zařízení používejte jediné k tomu účelu, ke kterému je určeno. Informace získáte telefonicky od distributora společnosti Graco. • Udržujte děti a zvířata mimo pracovní prostor. • Dodržujte všechny platné bezpečnostní předpisy. • Udržujte bezpečnou provozní vzdálenost od ostatních lidí v pracovní oblasti. • Vyhněte se jakýmkoli trubkám, sloupům, otvorům nebo jakýmkoli jiným předmětům na pracovním povrchu.
 	OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY Při používání a opravách zařízení a v blízkosti pracoviště, kde se zařízení používá, musíte používat vhodné ochranné pomůcky, které pomáhají chránit před vážným úrazem, například zasažením očí, vdechnutím jedovatých výparů, popálením a poškozením sluchu. Příklady ochranných pomůcek: • Ochranné brýle. • Ochranná obuv. • Rukavice. • Ochrana sluchu. • Vládou schválený respirátor, jehož nasazení bylo řádně testováno, vhodný pro prašné prostředí.

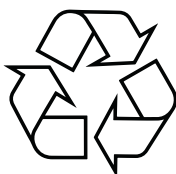
! VÝSTRAHA

 	NEBEZPEČÍ POŽÁRU A VÝBUCHU Hořlavé výpary, jako jsou výpary z rozpouštědel nebo barev na pracovišti, se mohou vznítit nebo vybuchnout. Dodržování následujících pokynů pomůže zabránit vzniku požáru a výbuchu: • Se zařízením pracujte jen v dobře větraných prostorách. • Neplňte palivovou nádrž, dokud je motor spuštěný nebo ještě horký. Motor nejprve vypněte a nechte vychladnout. Palivo je hořlavé a při rozlití na horkou plochu se může vznítit nebo vybuchnout. • Na pracovišti nesmí být nečistoty včetně například rozpouštědel, hadrů a benzínu. • Na pracovišti mějte hasicí přístroj.
	NEBEZPEČÍ SOUVISEJÍCÍ S OXIDEM UHELNATÝM Výfukové plyny obsahují jedovatý oxid uhelnatý, bezbarvý plyn bez zápachu. Vdechování oxidu uhelnatého může způsobit smrt. • Nepoužívejte stroj v uzavřených prostorách.
	NEBEZPEČÍ SPOJENÁ S POUŽÍVÁNÍM BATERIE Olověné kyselinové akumulátory produkují výbušné plyny a obsahují kyselinu sírovou, která může způsobit těžké popáleniny. Při manipulaci s olověným kyselinovým akumulátorem se vyhněte generování jisker a případnému zranění následujícím způsobem: • Přečtěte si výstražná upozornění výrobce akumulátoru. • Při práci s kovovými nástroji nebo vodiči buďte opatrní, abyste předešli zkratu a vzniku jisker. • Udržujte všechny jiskry, otevřený oheň a cigarety mimo dosah akumulátorů. • Vždy používejte ochranné brýle a ochranné pomůcky pro obličej, ruce a tělo. • Pokud se dostanete do přímého kontaktu s elektrolytem akumulátoru, opláchněte zasažené místo vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. • Instalace a údržbu musí provádět pouze kvalifikovaní pracovníci.

Likvidace baterie

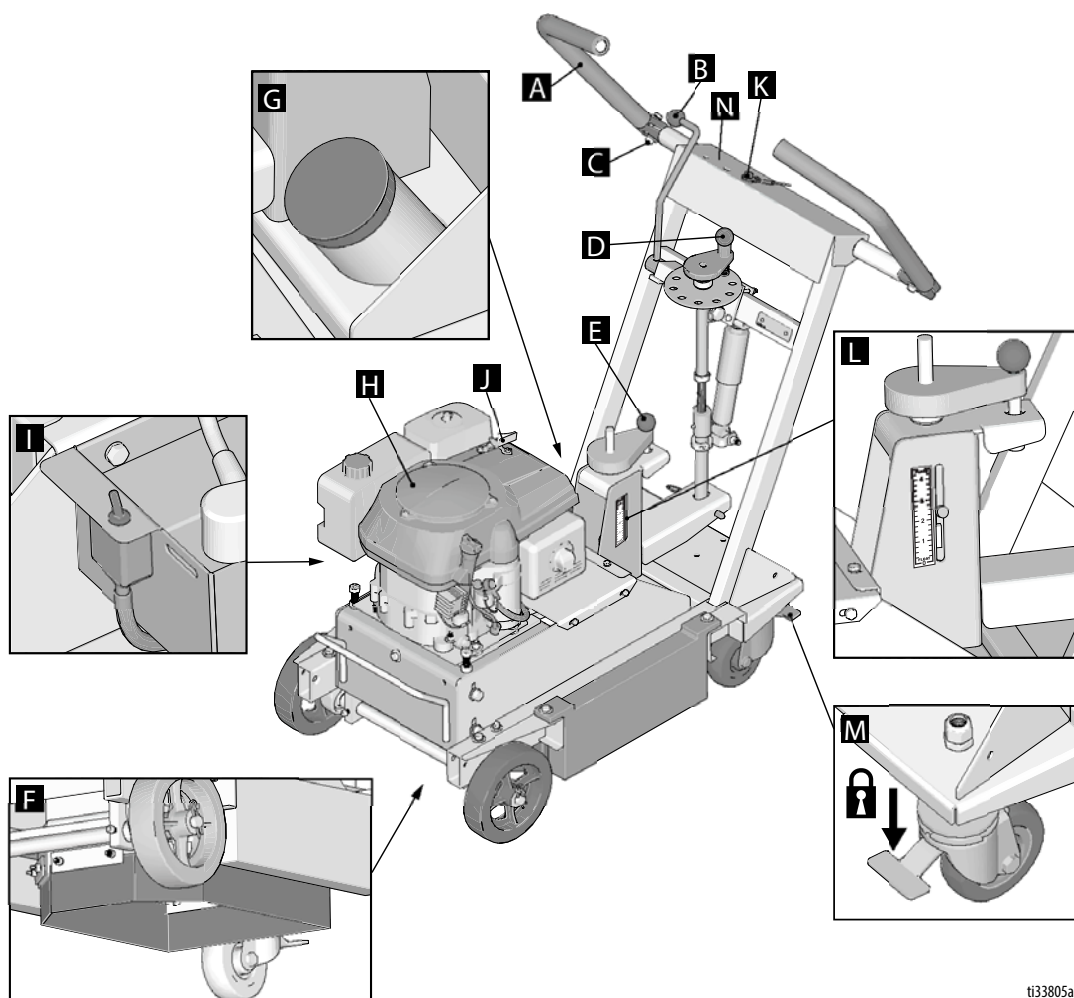
Akumulátory nevhazujte do směsného komunálního odpadu. Recyklujte akumulátory podle místních předpisů.

V USA a Kanadě volejte 1-800-822-8837 a vyhledejte nejbližší recyklační stanici, nebo přejděte na web www.call2recycle.org.



Identifikace součástí

25M847



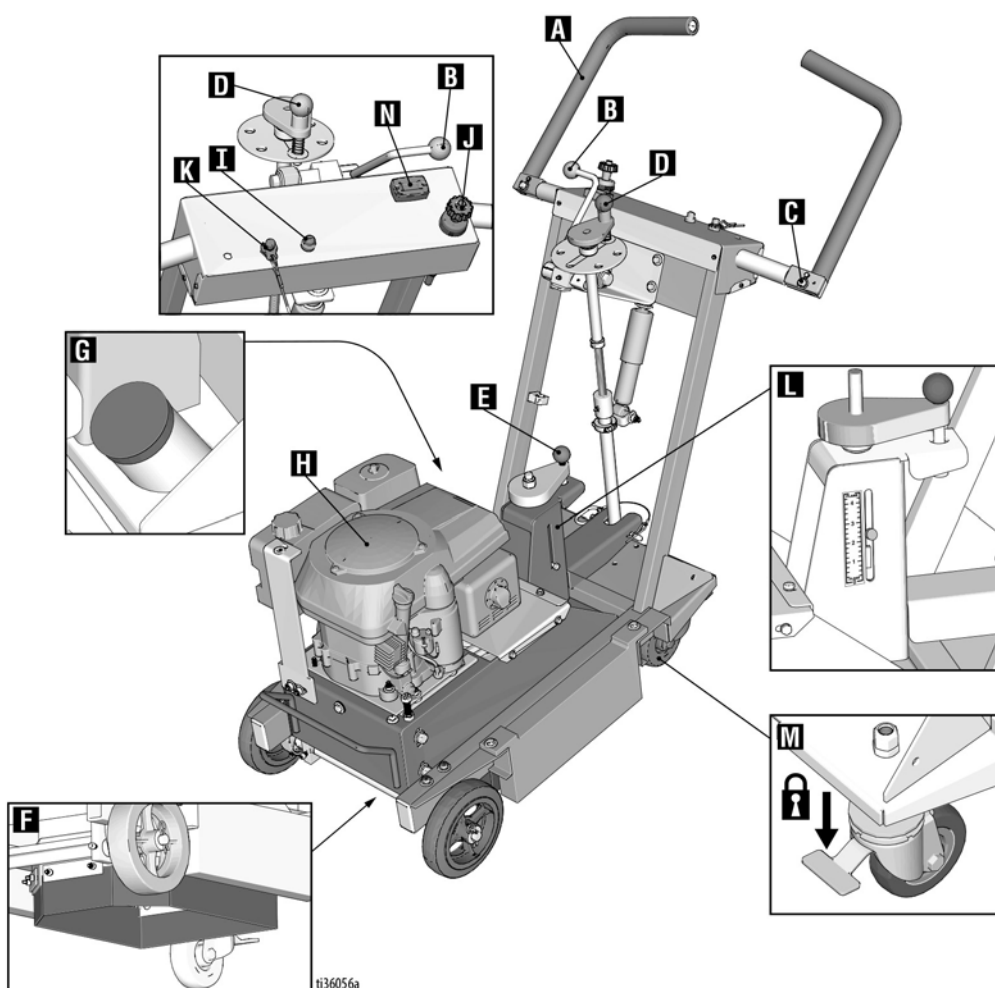
ti33805a

Součást	
A	Řídítka
B	Páka spuštění hlavy řezáku
C	Nastavovací šrouby řídítek
D	Nastavovací volič hlavy řezáku
E	Volič regulace tlaku
F	Prachový plášť
G	Otvor pro hadici vysavače

Součást	
H	Motor
I	Elektrický spínač zapnutí motoru
J	Škrticí klapka motoru
K	Tlačítko vypnutí motoru
L	Ukazatel tlaku
M	Brzda
N	Počítadlo provozních hodin / otáčkoměr

Identifikace součástí

25M847 (řada B)

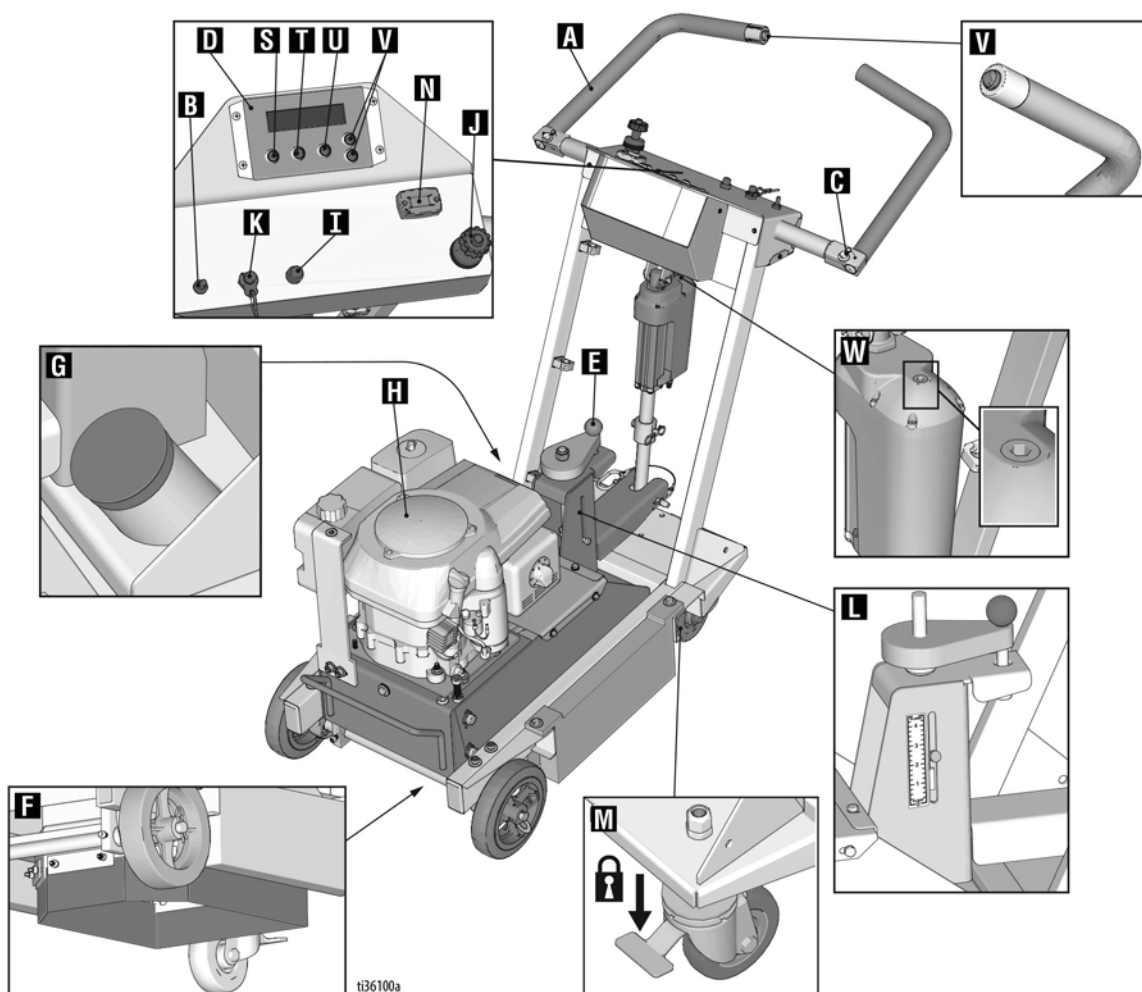


Součást	
A	Řídítka
B	Páka spuštění hlavy řezáku
C	Nastavovací šrouby řídítek
D	Nastavovací volič hlavy řezáku
E	Volič regulace tlaku
F	Prachový plášť
G	Otvor pro hadici vysavače

Součást	
H	Motor
I	Elektrický spínač zapnutí motoru
J	Škrticí klapka motoru
K	Tlačítko vypnutí motoru
L	Ukazatel tlaku
M	Brzda
N	Počítadlo provozních hodin / otáčkoměr

Identifikace součástí

25N669



Součást	
A	Řídítka
B	Hlavní vypínač
C	Nastavovací šrouby řídítek
D	Ovládání DCS
E	Volič regulace tlaku
F	Prachový plášť
G	Otvor pro hadici vysavače
H	Motor
I	Elektrický spínač zapnutí motoru
J	Škrticí klapka motoru

Součást	
K	Tlačítko vypnutí motoru
L	Ukazatel tlaku
M	Brzda
N	Počítadlo provozních hodin / otáčkoměr
S	Tlačítko Domů
T	Tlačítko Nula
U	Tlačítko Hloubky řezu
V	Tlačítko Dolů/Nahoru
W	Ruční nastavení výšky

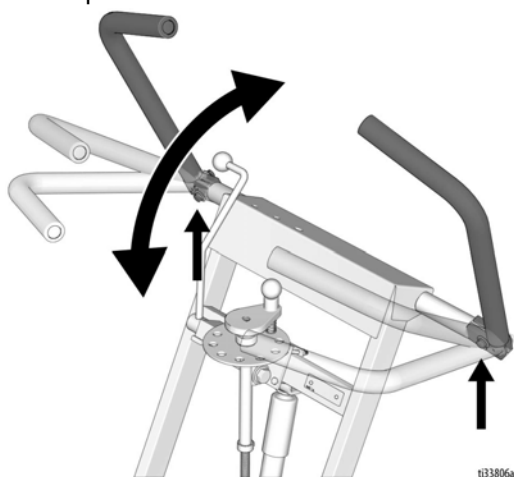
Sestavení

Nastavení rukojeti

Řídítka jsou vybavena materiálem proti vibracím s vysokou hustotou, který snižuje únavu obsluhy při obsluze zařízení. Různou výšku řídítek nastaví členové obsluhy následovně:

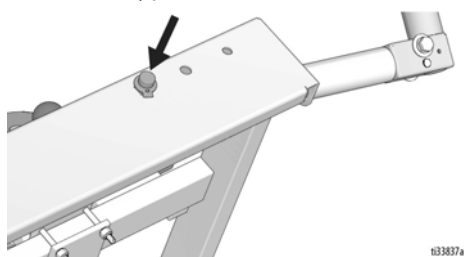
1. Pomocí francouzského nebo nástrčného klíče 9/16" (14 mm) uvolněte šrouby na obou stranách řídítek tak, aby se řídítka pohybovala volně.
2. Stoupněte si za stroj a jemným poklepem posuňte řídítka do požadované polohy.
3. Utáhněte opět šrouby momentem 29–34 N·m (21,7 až 25 ft-lb), aby se řídítka zajistila v dané poloze.

POZNÁMKA: Zařízení nikdy nespouštějte s uvolněnými řídítky. Šrouby je nutné pevně utáhnout, aby se rukojeť zajistila ve své poloze.



Tlačítko vypnutí motoru

Pro případ poruchy nebo nehody (např. při pádu nebo ztrátě rovnováhy obsluhy) je zařízení GrindLazer vybaveno tlačítkem vypnutí motoru s kabelem. Konec kabelu připojte k pasu nebo zápěstí obsluhy a v místě tlačítka zaklapněte sponu tím, že zvednete tlačítko vypnutí motoru a vložíte sponu do mezery. Pokud se obsluha vzdálí od stroje příliš daleko, kabel se odpojí od tlačítka a stroj se zastaví. Motor lze rovněž zastavit stlačením tlačítka vypnutí motoru.



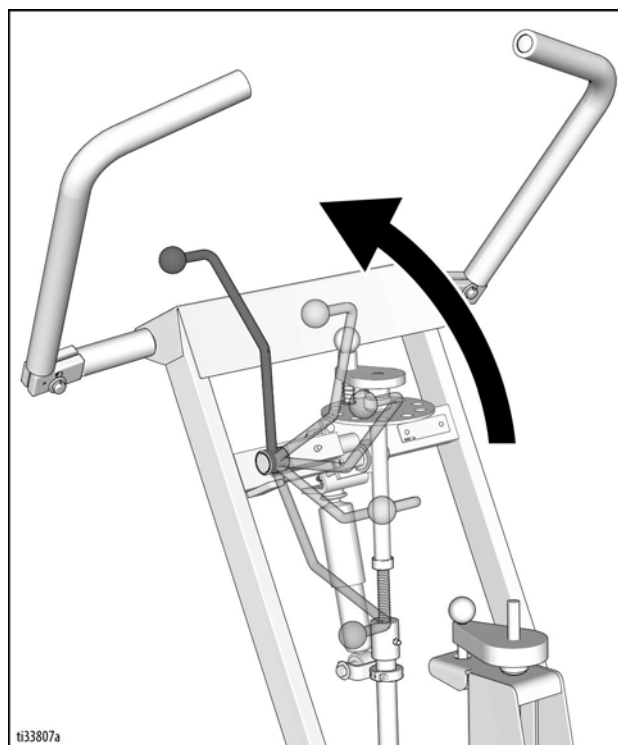
Instalace/výměna hlavy řezáku

Běžné použití bude vyžadovat pravidelnou kontrolu hlavy řezáku a může vyžadovat její výměnu. Doba výměny se liší podle používání a zátěže.



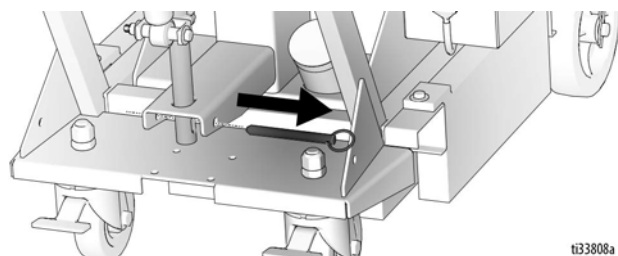
Aby se zabránilo zranění v důsledku nečekaného spuštění, před servisem své jednotky odpojte vodič zapalovací svíčky a černý kabel baterie.

1. **Modely bez DCS:** Zvedněte páku spuštění hlavy řezáku do horní polohy, aby hlava řezáku nebyla na zemi.

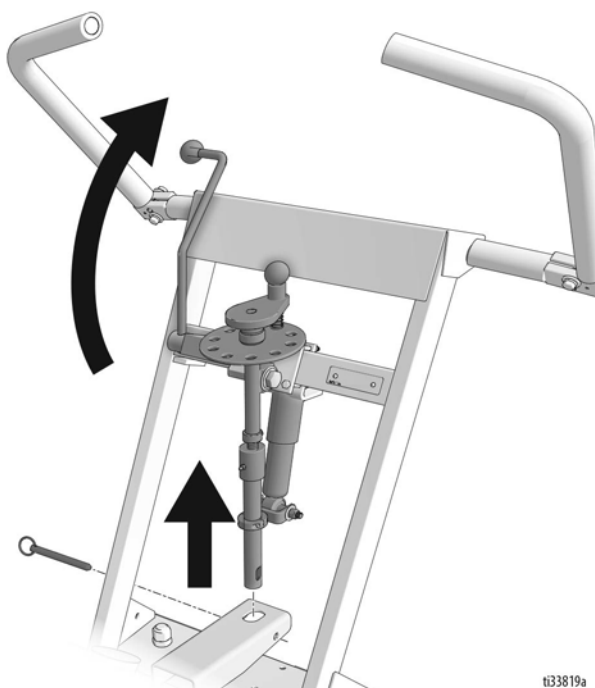


Modely DCS: Stiskněte tlačítko Domů na ovládání DCS, aby se hlava řezáku zvedla ze země.

2. Vyjměte závlačku.

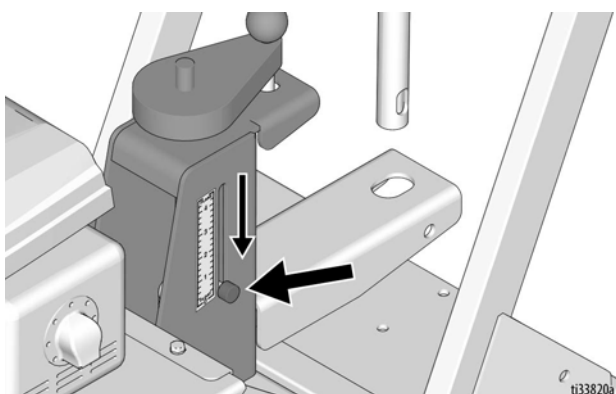


3. **Modely bez DCS:** Otočte páku spuštění hlavy řezáku do horní polohy, aby se uvolnilo spodní táhlo z vnitřního rámu.

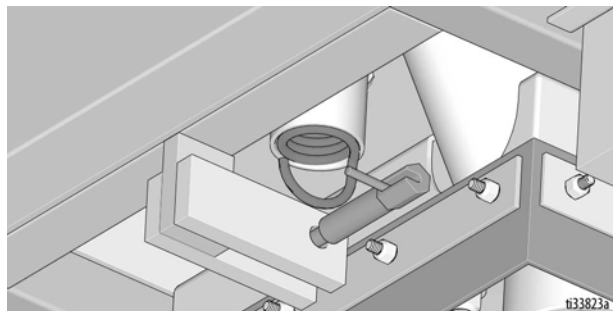


Modely DCS: Stiskněte tlačítko Domů na ovládacím panelu DCS.

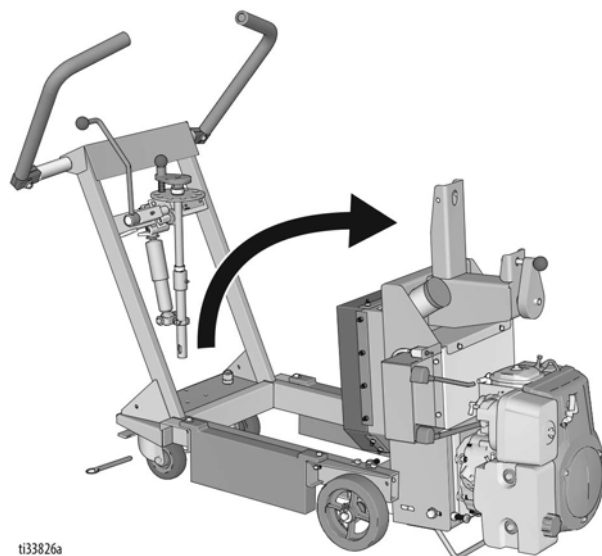
4. Otáčejte voličem regulace tlaku, dokud se na ukazateli neobjeví „0“. Tím dojde k uvolnění napnutí pružiny pro regulaci tlaku.



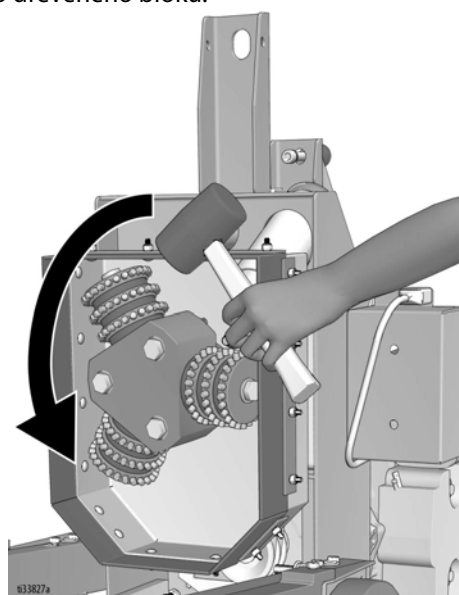
5. Vyhákněte pružinu z pružinového plunžru (v zadní spodní části stroje).



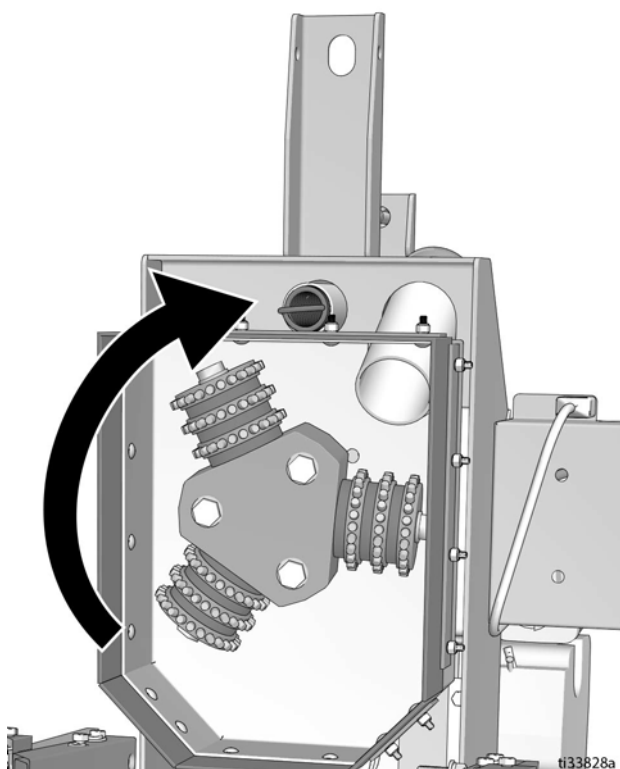
6. Otočte vnitřní rám směrem nahoru, abyste získali přístup k řezným nástrojům.



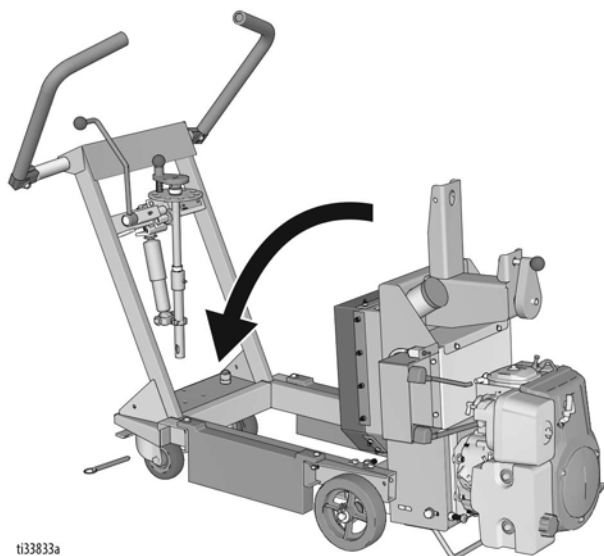
7. Je-li zde připevněna hlava řezáku, je nutné ji odstranit. Hlavu odstraníte úderem do řezacích nástrojů proti směru hodinových ručiček pomocí pogumované palice nebo dřevěného bloku.



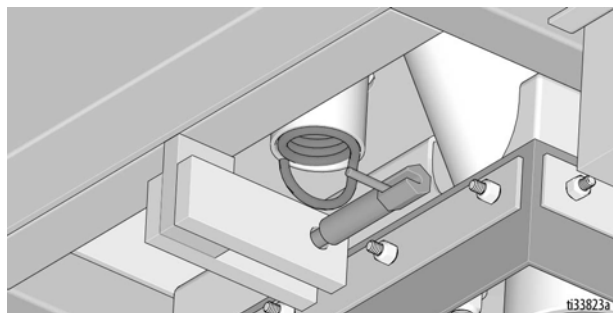
8. Novou sestavu řezacích nástrojů nainstalujte do stroje otáčením ve směru hodinových ručiček. Řezací nástroje se ve stroji zajistí, jakmile zahájíte frézování povrchu.



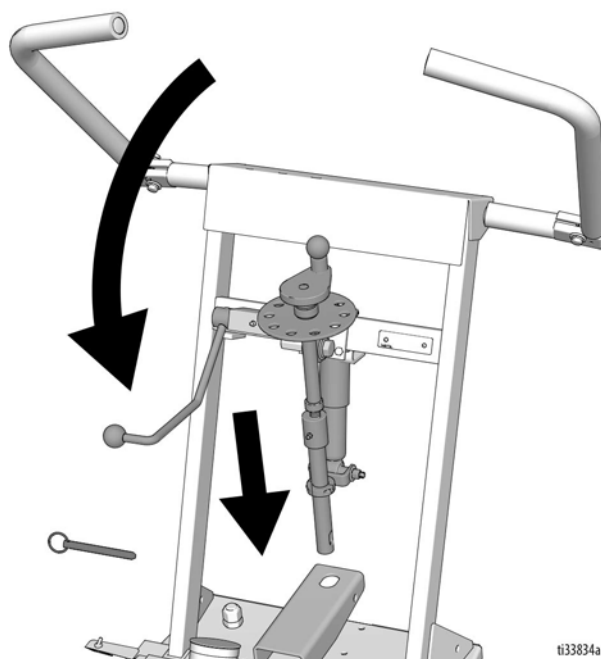
9. Spusťte vnitřní rám zpět do horizontální polohy.



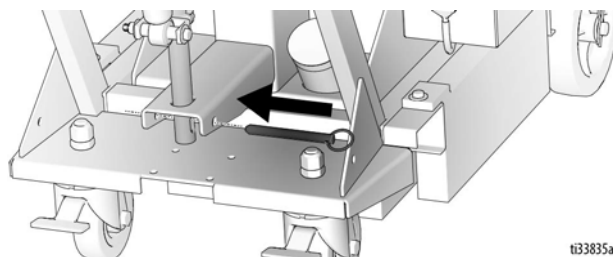
10. Připojte pružinu k pružinovému plunžru.



11. Spusťte dolní pákoví do drážky ve vnitřním rámu otočením páky aktivace hlavy řezáku (modely bez DCS), nebo tlačítkem Dolů na ovládání DCS (modely DCS).



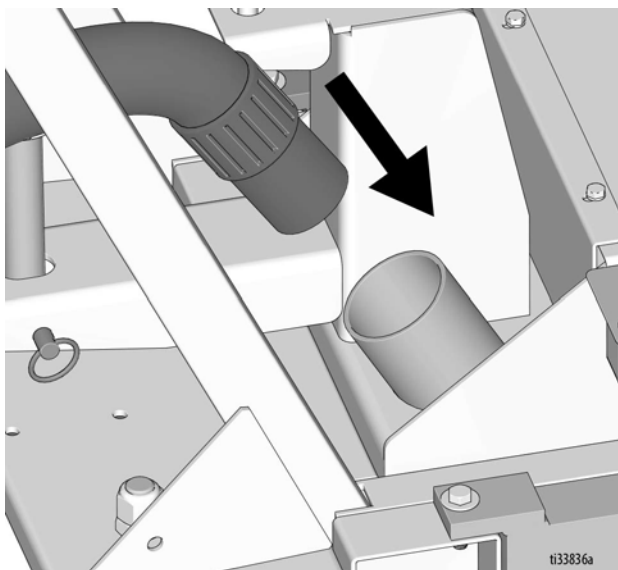
12. Zasuňte závlačku.



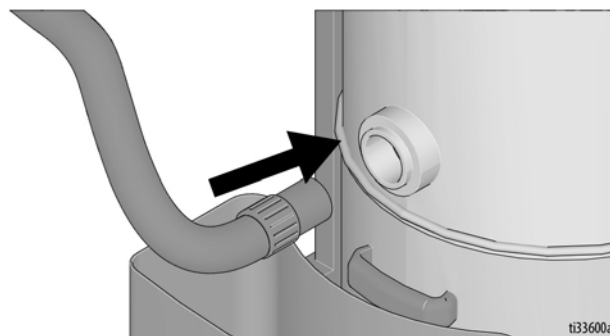
Omezování prachu

Vysavačové příslušenství

1. Používáte-li vysavač, připojte hadici vysavače k otvoru pro vysavač.



2. Připojte hadici vysavače ke vstupnímu otvoru cyklónového oddělovače (volitelný) nebo vysavače.

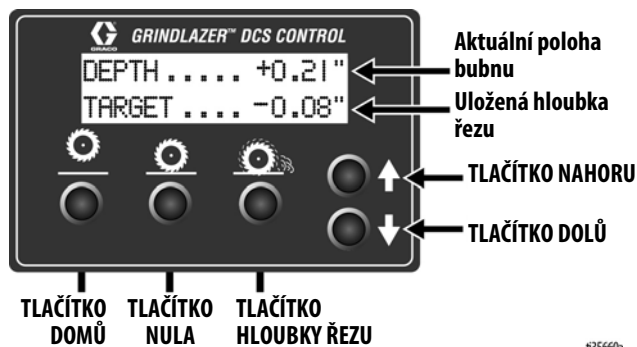


Ovládání DCS (pouze modely DCS)

Tlačítka na ovládání DCS mají dvě funkce, rychlé a dlouhé stisknutí. Rychlé stisknutí označuje stisknutí a rychlé uvolnění tlačítka, zatímco dlouhé stisknutí označuje stisknutí tlačítka a jeho podržení po dobu dvou nebo více sekund.

POZNÁMKA: „+“ (plus) označuje povrch nad povrchem asfaltu. „-“ (mínus) označuje povrch pod povrchem asfaltu.

Obrazovka Chod



Tlačítko Domů

Rychlé stisknutí: Přesune hlavu řezáku do nejvyšší polohy.



Dlouhé stisknutí: Vyvolá obrazovku nabídky.

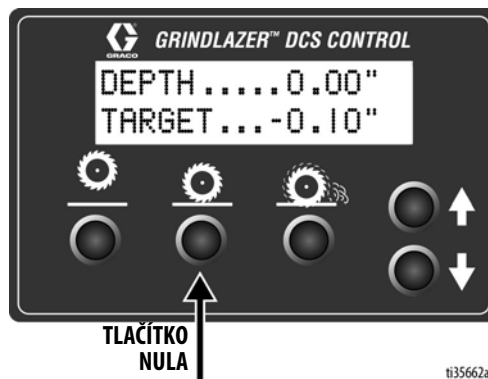


Tlačítko Hloubka řezu

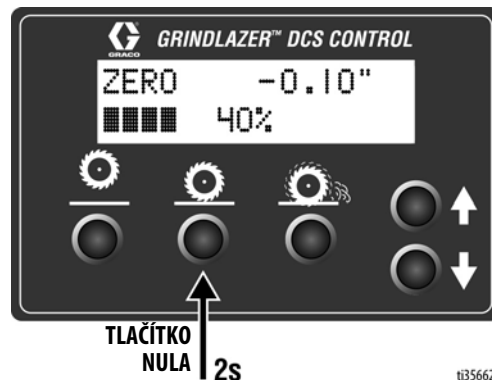
Rychlé stisknutí: Přesune hlavu řezáku do cílové hloubky řezu.

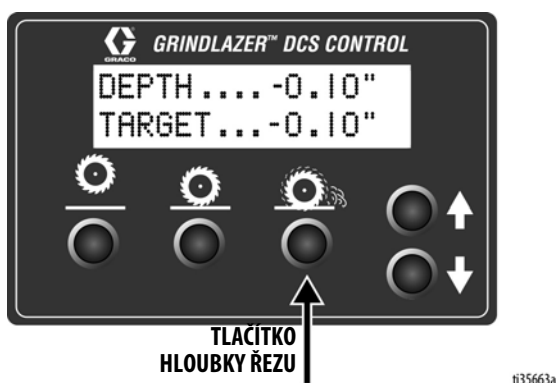
Tlačítko Nula

Rychlé stisknutí: Přesune hlavu řezáku na povrch.

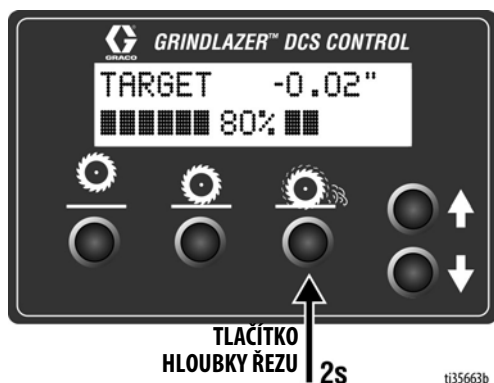


Dlouhé stisknutí: Přeprogramuje nulový bod do aktuální polohy hlavy řezáku.



**Dlouhé stisknutí:**

- Pokud je na nebo nad nulovým bodem: Otevře novou obrazovku pro výběr požadované hloubky řezu pomocí tlačítek nahoru/dolů.
 - Chcete-li obrazovku opustit bez uložení, rychle stiskněte tlačítko Hloubka řezu.
 - Chcete-li obrazovku opustit s uložení, dlouze stiskněte tlačítko Hloubka řezu.
- Pokud je pod nulovým bodem: Přeprogramuje cílovou hloubku řezu do aktuální polohy hlavy řezáku.

**Tlačítko se šipkou nahoru***

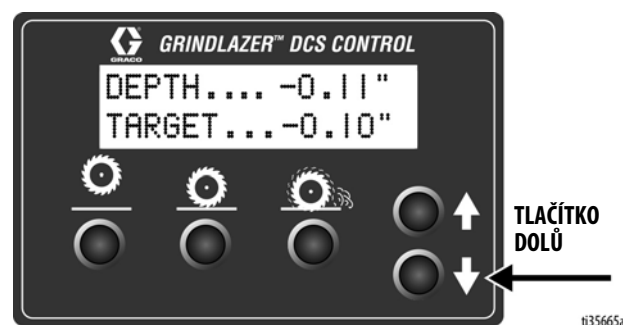
Rychlé stisknutí: Zvedne hlavy řezáku o 0,01" (0,25 mm, 10 tisícín palce).



Dlouhé stisknutí: Zvedne hlavu řezáku do výchozí polohy.

**Tlačítko se šipkou dolů***

Rychlé stisknutí: Spustí hlavu řezáku o 0,01" (25 mm, 10 tisícín palce).



Dlouhé stisknutí: Spouští hlavu řezáku do cílové hloubky řezu.



*Kolébkový spínač řídítek má stejné funkce jako tlačítka se šipkou nahoru a dolů.

Obrazovky nabídek

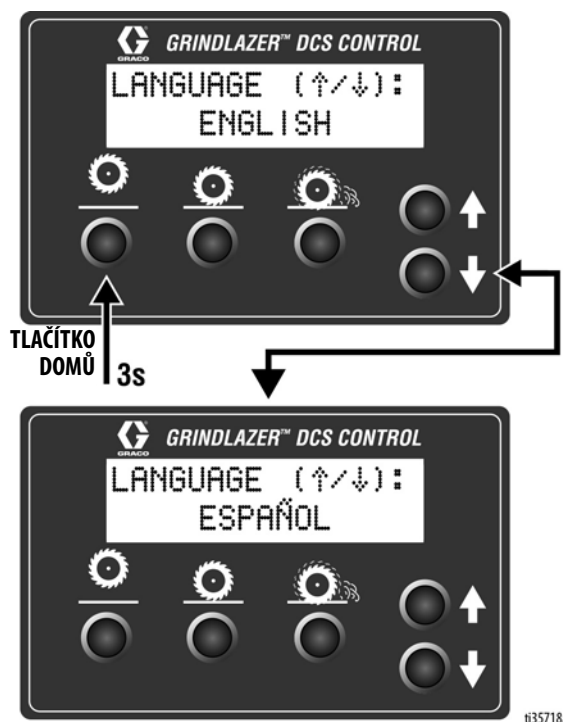
Chcete-li zobrazit obrazovky nabídek, podržte tlačítko Domů stisknuté na obrazovce Chod. Chcete-li uložit nastavení nabídky a vrátit se na obrazovku Chod, podržte tlačítko Domů na jakékoliv obrazovce nabídky.

Chcete-li procházet volbami každé nabídky, použijte tlačítka se šipkou nahoru a dolů.

Chcete-li se přesunout k následující obrazovce nabídky, rychle stiskněte tlačítko Domů.

Obrazovka nabídky 1 – Jazyk

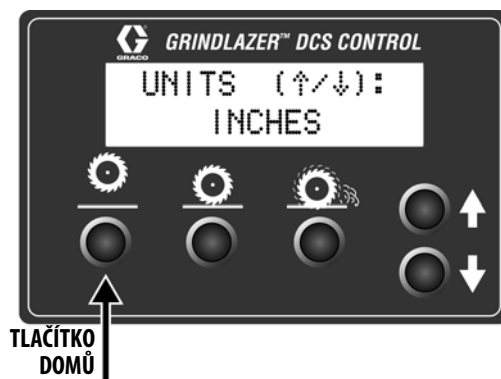
Vyberte požadovaný jazyk (angličtina, španělština, francouzština, němčina nebo mezinárodní symboly).



ti35718a

Obrazovka nabídky 2 – Jednotky

Vyberte požadované jednotky hloubky (palce, milimetry nebo tisíce palce).



ti35719a

Obrazovka nabídky 3 – Výběr modelu

Název modelu stroje GrindLazer naleznete na štítku palubní desky na řídkách. Vyberte model na ovládání DCS, který odpovídá modelu, který vlastníte. To vám zaručí přesný odečet hloubky. Podržte tlačítka se šipkou nahoru a dolů a procházejte dostupnými modely.



ti35717a

Obrazovka nabídky 4 – Verze softwaru

Zobrazuje revize softwaru na ovládání DCS.



ti35720a

Obrazovka nabídky 5 – Chybové kódy

Zobrazuje nejnovější chybové kódy a celkový počet výskytů chyby. Procházejte předchozími chybovými kódy pomocí tlačítka se šipkou nahoru/dolů.

**Chybové kódy**

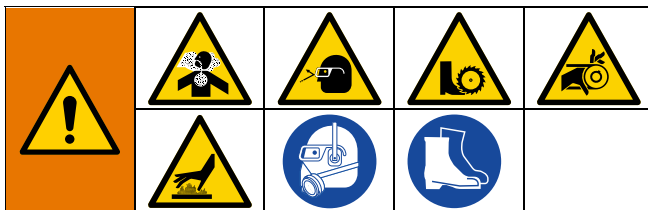
- E04: Vysoké napětí
- E05: Vysoký proud motoru
- E08: Nízké napětí
- E09: Chyba Hallova snímače
- E12: Vysoký proud (zkrat)
- E31: Chyba tlačítka Domů
- E32: Chyba tlačítka Nula
- E33: Chyba tlačítka Hloubka řezu
- E34: Chyba tlačítka Nahoru
- E35: Chyba tlačítka Dolů

Chcete-li odstranit chybový kód, který se zobrazuje na obrazovce Chod:

1. Přepněte hlavní spínač DCS do polohy VYPNUTO.
2. Řešení/oprava problému.
3. Přepněte hlavní spínač DCS do polohy ZAPNUTO.

POZNÁMKA: Viz také příručka pro opravy, kde jsou další informace o chybových kódech a odstraňování poruch.

Obsluha



Nespouštějte zařízení, když je hlava řezáku v kontaktu se zemí. V opačném případě může obsluha ztratit kontrolu nad zařízením, což může mít za následek škody na majetku a/nebo zranění osob.

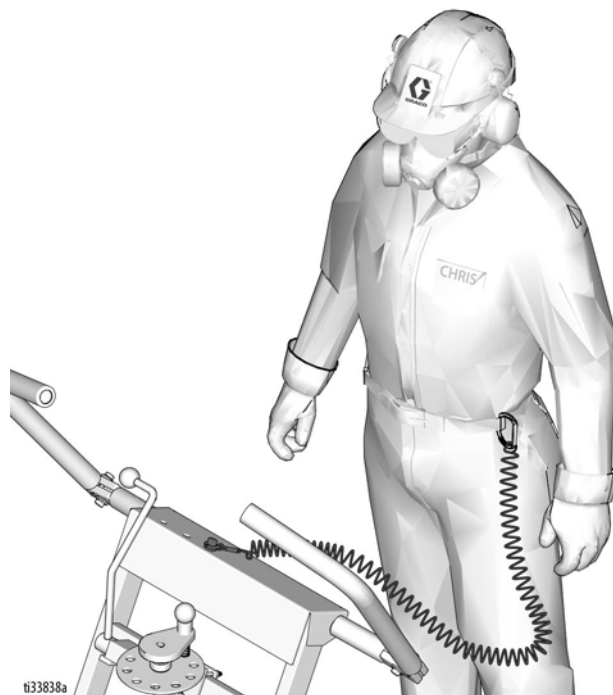
Spuštění stroje

Před spuštěním motoru proveďte následující:

- Seznamte se s příručkou k motoru.
- Přesvědčte se, zda jsou na svém místě všechny chrániče a zda jsou zabezpečené.
- Přesvědčte se, zda jsou na svém místě všechny mechanické upevňovací prvky.
- Zkontrolujte, zda motor a jeho vnější povrchy nejsou poškozeny.
- Zkontrolujte pracovní prostor, zda v něm nejsou nějaké trubky, sloupce, vložky krytů nebo jiné předměty vyčnívající z pracovní plochy. Těmto předmětům se během práce vyhýbejte.

Nastartování motoru

- Připojte kabel tlačítka vypnutí motoru k pracovníkovi obsluhy a ke stroji.



- Otevřete uzavírací ventil paliva na nádrži a přesuňte plynovou páku do polohy „rychlý volnoběh“.
- Zavřete sytič.
- Nastartujte motor stisknutím elektrického spínače spuštění motoru.
- Po spuštění motoru otevřete sytič.
- Nastavte škrticí klapku dle potřeby.

Pokud motor nestartuje

- Zkontrolujte, zda se v něm nachází správná hladina paliva.
- Zkontrolujte zapalovací svíčku. Přesvědčte se, zda se v okolí objímky nenacházejí nečistoty a zda je nastavena správná mezera. V případě potřeby vyměňte.
- Může být vybitá baterie. Zkuste zatahat za startovací kabel.
- Motor se mohl naklonit dozadu. Pokud tomu tak je, po výměně zapalovací svíčky nechte vytéct olej.
- Pokud se motor přesto nenastartuje, přečtěte si příručku k motoru.
- Motor se nenastartuje, pokud spona tlačítka vypnutí motoru na kabelu nebude zajištěna na svém místě.

Řezání materiálu

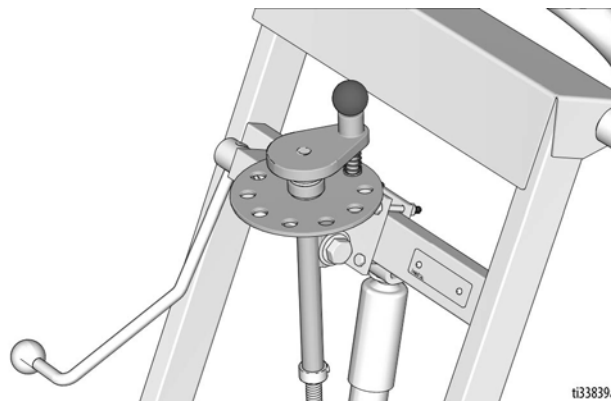
Udržujte bezpečnou provozní vzdálenost od ostatních lidí v pracovní oblasti. Vyhybejte se jakýmkoli trubkám, sloupům, otvorům nebo jakýmkoli jiným předmětům na vašem pracovním povrchu.				

1. Nastartujte motor, viz strana 16.
2. Zapněte vysavač (používáte-li vysavač).

Nastavení úhlu hlavy řezáku

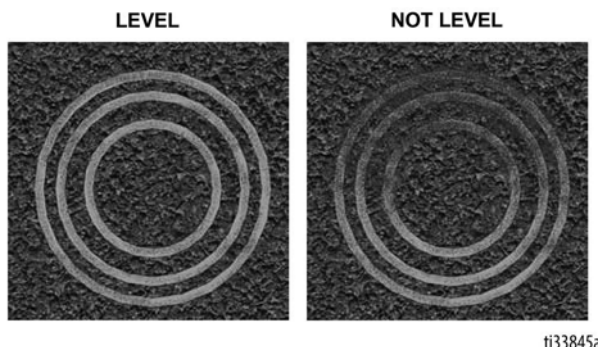
1. Pro nastavení řezacích nástrojů si najděte rovný povrch. Za účelem nastavení by měla být všechna čtyři kola na rovné ploše.
2. Spusťte motor přibližně na 1/3 nastavení plynové páky motoru.
3. **Modely bez DCS:** Spusťte dolů páku spuštění hlavy řezáku.
4. **Modely bez DCS:** Pomalu spouštějte nastavovací volič hlavy řezáku a při prvním náznaku prachu z řezacích nástrojů zvedněte knoflík pro ovládání hloubky o několik

otáček a následně opět zvedněte páku spuštění hlavy řezáku.



Modely DCS: Pomalu spusťte hlavu řezáku opakovaným stisknutím tlačítka Dolů na ovládání DCS, dokud z řezáku nezačne vystupovat prach. Pak stisknutím tlačítka Domů zvedněte hlavu řezáku mimo povrch.

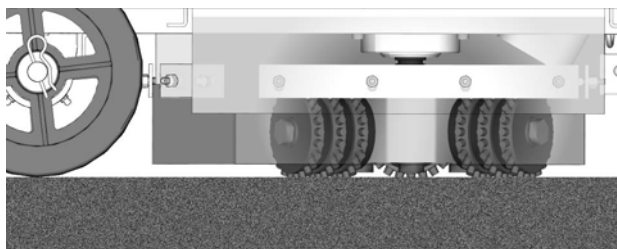
5. Přesuňte stroj z aktuální polohy a zkontrolujte řez. Pomocí zdvihacích šroubů umístěných v přední části stroje nastavte řezací nástroj do správné roviny, abyste vytvořili požadovaný vzor řezu. Povolte šrouby A a B a následně upravte nastavení šroubu C, abyste změnili úhel hlavy řezáku. Po dosažení správného úhlu řezacího nástroje utáhněte šrouby A a B.



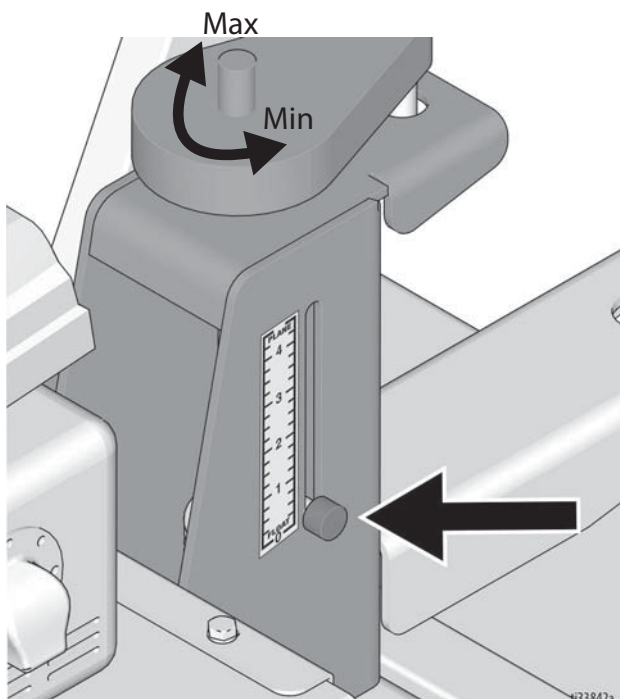
Nastavení pro frézování betonu

Nastavení stroje nutné při frézování betonu je následující:

1. Řezací nástroje by měly být po spuštění paralelně se zemí.

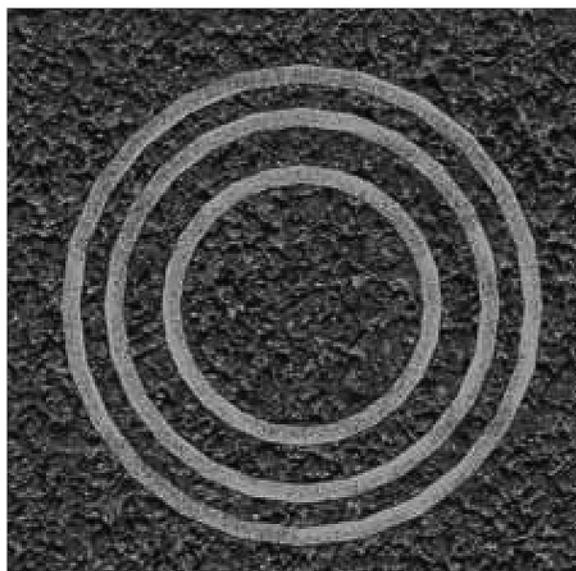


2. Pomocí voliče regulace tlaku nastavte na ukazateli tlaku hodnotu 0-1.



3. Stopa řezu zanechaná po stroji by měla představovat rovnoměrný kruh.

LEVEL



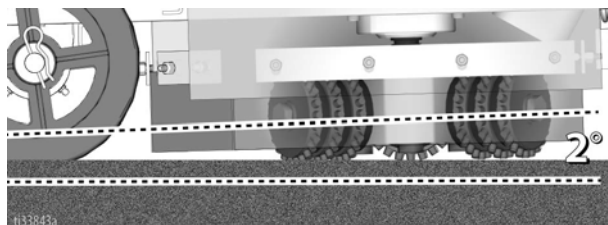
ti33846a

4. Pokud stopa zanechaná strojem nevypadá jako na obrázku, upravte příslušným způsobem nastavení zdvihacích šroubů. Viz strana 17.

Nastavení pro frézování asfaltu

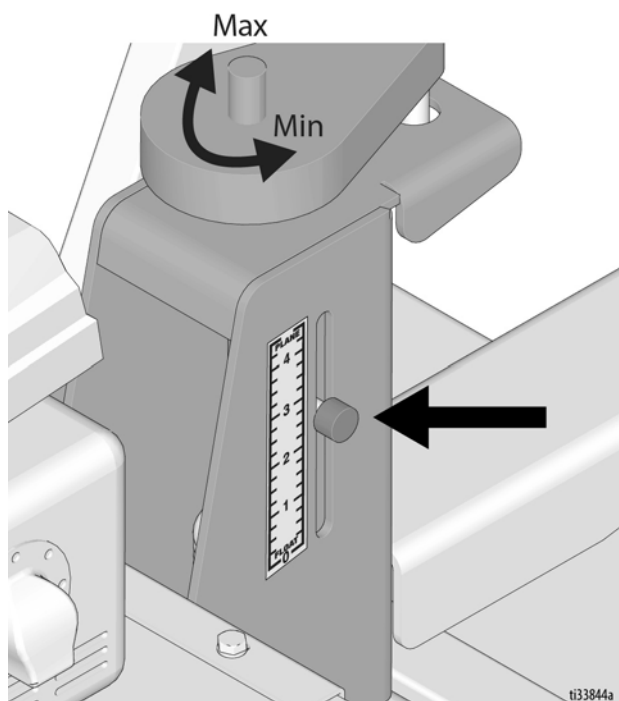
Nastavení stroje nutné při frézování asfaltu je následující:

1. Úhel mezi řezacími nástroji a zemí by po spuštění neměl být větší než 2°.



ti33843a

2. Pomocí voliče regulace tlaku nastavte na ukazateli tlaku hodnotu 2-3.



3. Stopa řezu zanechaná po stroji by měla představovat nerovnoměrný kruh.



← **Front of Machine**

ti33847a

4. Pokud je stopa ve špatném směru, upravte nastavení zdvihacích šroubů, abyste naklonili hlavu řezáku do správné roviny. Viz strana 17.

Technika frézování

Jedná se pouze o doporučená nastavení. Zvýšení napnutí pružiny, hloubky řezu a náklonu zvýší rychlost odstraňování, ale zároveň sníží životnost a kvalitu povrchu.

UPOZORNĚNÍ

Vždy je třeba dbát na to, abyste otáčející se hlavu řezáku zdvihli nad všechny významné překážky, včetně ocelových nebo betonových dilatačních kusů, které mohou způsobit zlomení součástí řezacích nástrojů či vřeten.

UPOZORNĚNÍ

Pokud potřebujete stroj naklopit, vždy jej naklánějte dopředu. Pokud jej naklopíte dozadu, zapalovací svíčka se zaplaví olejem, což může poškodit motor.

POZNÁMKA: Na tvrdších površích je nejlepší, když provedete několik průjezdů s přírůstkou po 0,8 mm (1/32"), abyste se dostali do požadované hloubky.

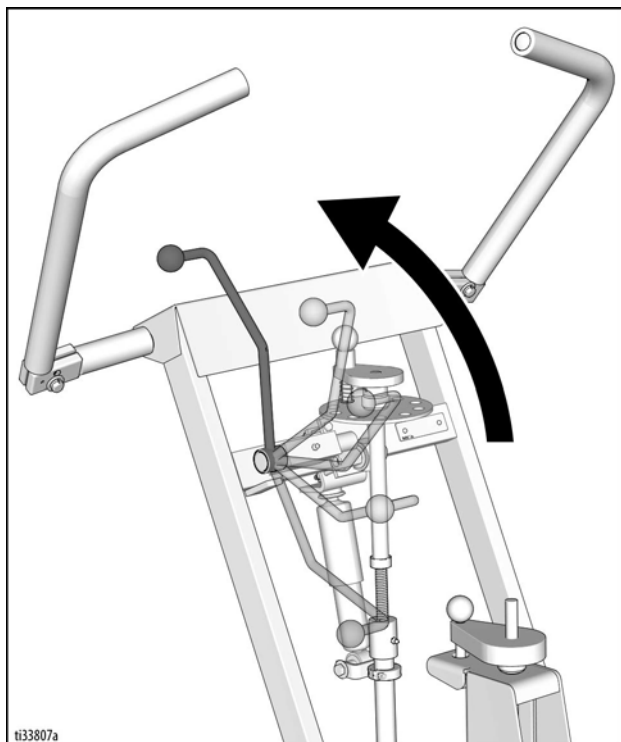
- Zajistěte, aby hlava řezáku byla umístěna tak, že s povrchem přijdou do kontaktu pouze špičky řezacích nástrojů.
- Hlava řezáku nevydrží kontakt s podkladem.
POZNÁMKA: Příliš hluboký kontakt s odstraňovaným povrchem bude mít za následek předčasné opotřebení hlavy řezáku a jiných součástí. Správné nastavení hloubky označují relativně malé vibrace stroje.
- Příliš hluboké řezání přinese pouze negativní výsledky. Materiál odstraňujte několika průtaky, a nikoli jedním hlubokým průtahem. Nejlepší a nejvhodnější působení frézy lze najít pomocí několika testů. Požadované povrchové úpravy dosáhnete pomocí různých vzorců (dopředu, dozadu a/nebo v kruzích).

POZNÁMKA: Umístění stroje na povrch v několika směrech a rovněž nastavení rukojeti nahoru nebo dolů může pomoci dosáhnout požadované struktury povrchu. Po několika hodinách praxe se obsluha s provozem seznámí a dokáže materiál odebírat rychleji a s lepšími výsledky.

POZNÁMKA: Motor by se neměl přetěžovat. Spusťte motor na plné otáčky a nastavte rychlost jízdy vpřed, aby odpovídala prováděné práci. Čím tvrdší jsou betonové povrchy, které musíte řezat, tím pomalejší musí být postup v porovnání s asfaltem nebo jinými měkčími povrchy.

Zastavení řezání materiálu

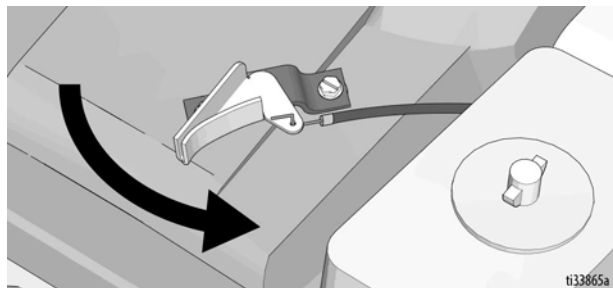
1. **Modely bez DCS:** Zvedněte páku spuštění řezací hlavy, aby se řezací hlava zvedla ze země.



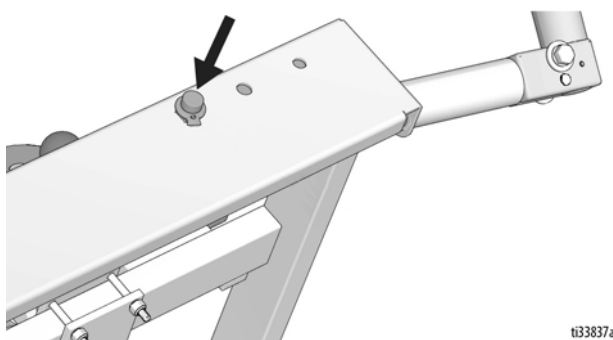
Modely DCS: Stiskněte tlačítko Domů na ovládacím panelu

DCS.

2. Nastavte plynovou páku motoru na nízké otáčky.



3. Stiskněte tlačítko vypnutí motoru.



4. Očistěte celý vnější povrch stroje po ochlazení. Zkontrolujte, zda nedošlo k opotřebení či poškození částí a proveďte jakoukoli požadovanou **Údržba**, strana 23.

Pokyny pro obsluhu DCS

Při každém zapnutí ovládání DCS se servoovladač přesune do výchozí polohy.



Jakmile ovladač DCS naleznete výchozí polohu, zkontrolujte, zda je navolen správný model, požadovaný jazyk a měrné jednotky. Další pokyny o změně těchto nastavení viz také **Obrazovky nabídek** strana 14.

Nastavení nulového bodu:

Se zapnutým motorem spusťte hlavu řezáku stisknutím tlačítka se šipkou dolů, až uslyšíte, že se frézy dostaly do kontaktu s povrchem asfaltu. Podržte tlačítko Nula na 2 sekundy. Nyní byl nulový bod uložen.

POZNÁMKA: Cílová hodnota hloubky je založena na nulovém bodě. Přeprogramujte nulový bod, pokud je hlava řezáku změněná nebo opotřebovaná.



Nastavení cílové hodnoty hloubky řezu:

Rychle stiskněte tlačítko Nula a přesuňte hlavu řezáku na povrch asfaltu. Nastavení cílové hodnoty hloubky řezu:

1. Rychle stiskněte tlačítko se šipkou dolů několikrát, až dosáhnete cílové hodnoty. Pak stiskněte tlačítko Hloubka řezu dlouze a uložte cílovou hodnotu.

POZNÁMKA: Tento způsob zajistí spuštění hlavy řezáku na povrch asfaltu, jak budete nastavovat hloubku řezu.

NEBO

2. Z nulového bodu dlouze stiskněte tlačítko Hloubky řezu, až se zobrazí nová obrazovka. Pomocí tlačítka se šipkou dolů zadejte cílovou hodnotu hloubky řezu. Pak stiskněte tlačítko Hloubka řezu dlouze, uložte cílovou hodnotu a vraťte se na obrazovku Chod.

POZNÁMKA: Tento způsob udrží hlavu řezáku v klidu, jak budete nastavovat hloubku řezu.



Ovládání DCS je nyní připraveno k frézování/rozrušování. Dlouhé stisknutí kolébkového spínače řídítek pro spuštění hlavy řezáku do cílové hloubky řezu. Krátké stisknutí spínače nahoru nebo dolů pro nastavení hloubky řezu za chodu. Po dokončení frézování dlouze stiskněte spínač nahoru a zvedněte hlavu řezáku do výchozí polohy.

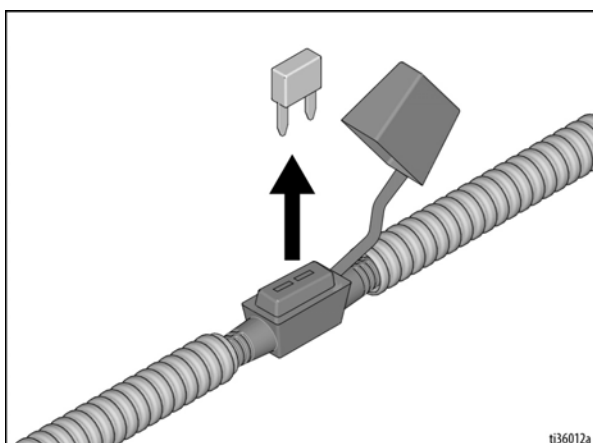
POZNÁMKA: Nulový bod a hloubka frézování jsou odkazovány z výchozí polohy. Stisknutím tlačítka Domů překalibrujte pravidelně ovládání DCS, případně dlouhým stisknutím tlačítka kolébkového spínače řídítek.

POZNÁMKA: Stisknutím kteréhokoliv tlačítka za pohybu hlavy řezáku do nulové hloubky nebo hloubky řezu zastaví provádění povelu a pohyb hlavy řezáku nahoru nebo dolů, dokud není stisknuto jiné tlačítko.

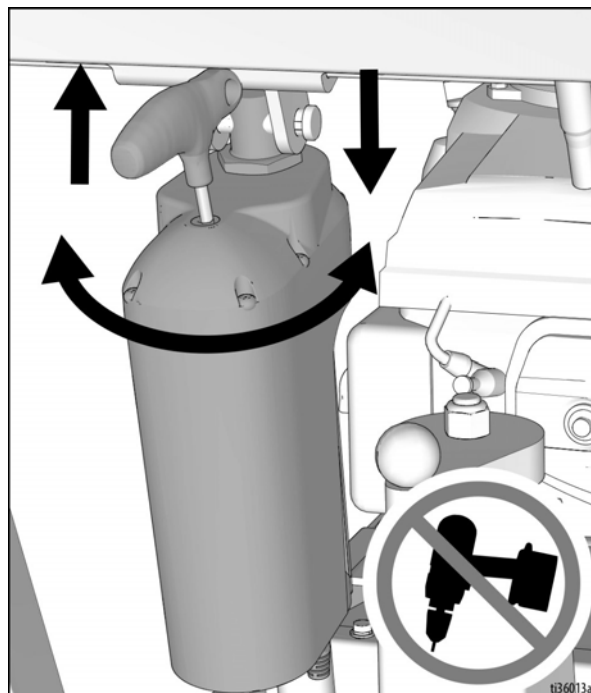
Ruční nastavení výšky

Pokud ovládání DCS není použitelné (vybitý akumulátor atd.), výška hlavy řezáku může být nastavena pomocí funkce ručního seřízení výšky.

1. Vyjměte pojistku z držáku pojistek blízko kladného pólu akumulátoru. Tím ochráníte akumulátor před poškozením.



2. Pomocí šestihranného klíče 6 mm demontujte šroubovací zátku na horní straně lineárního servoovladače.
3. Zasuňte šestihranný klíč 6 mm do otvoru, ze kterého byla šroubovací zátka vytažena.
 - Jedna otáčka šestihranného klíče provede seřízení o 0,10" (2,5 mm, 100 tisícin palce) hlavy řezáku.
 - Otáčením proti směru hodinových ručiček spouštíte hlavu řezáku dolů, otáčením po směru hodinových ručiček ke zvedáte. **Maximální rychlost otáčení o 1 otáčku za sekundu. Nepoužívejte žádné elektrické nástroje k ovládání portu ručního seřízení výšky.**



4. Jakmile je dosaženo požadované hloubky, nasadte šroubovací zátku, abyste zabránili pronikání vody a prachu.

Údržba



Po použití se nedotýkejte motoru ani hlavy řezáku, dokud zcela nevychladnou. Aby se zabránilo zranění v důsledku nečekaného spuštění, před servisem své jednotky odpojte vodič zapalovací svíčky a černý kabel baterie.

Za účelem zachování řádného provozu a udržení životnosti zařízení GrindLazer je zapotřebí provést následující kroky.

PŘED PROVOZEM:

- Vizualně zkontrolujte celou jednotku, zda není poškozená nebo nemá uvolněné přípojky.
- Zkontrolujte motorový olej (viz příručka k použití motoru).
- Zkontrolujte pouzdra a řezné nástroje.
- Zkontrolujte, zda není řezací nástroj nerovnoměrně opotřebovaný.

DENNĚ:

- Zkontrolujte všechny upevňovací prvky a znovu je utáhněte.
- Odstraňte prach a nečistoty z vnějšího povrchu jednotky (NEPOUŽÍVEJTE tlakovou myčku ani jiné vysokotlaké čisticí zařízení).

- Zkontrolujte, zda nejsou prachové pláště poškozené. Poškozené prachové pláště opravte nebo vyměňte, což pomůže zajistit optimální ochranu proti prachu a nečistotám.
- Zkontrolujte stav oleje v motoru a dle potřeby jej doplňte.
- Zkontrolujte stav paliva v nádrži a doplňte.
- Sejměte kryt vzduchového filtru a vyčistěte filtrační vložku. Vložku v případě nutnosti vyměňte. Náhradní filtrační vložky zakoupíte u svého místního prodejce motorů.
- Namažte páku spuštění hlavy řezáku a spodní táhlo.DCS

PO PRVNÍCH 20 HODINÁCH PROVOZU:

- Vypusťte motorový olej a doplňte čistý olej. Správnou viskozitu naleznete v návodu k použití motoru.

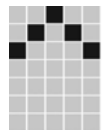
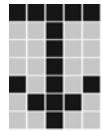
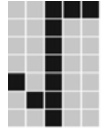
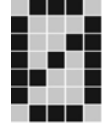
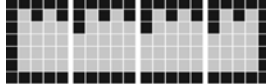
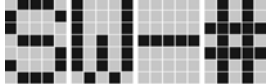
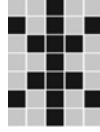
PO KAŽDÝCH 40–50 HODINÁCH PROVOZU:

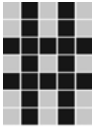
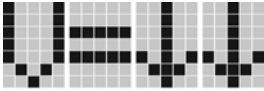
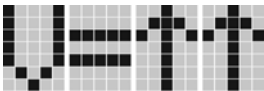
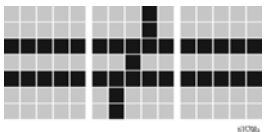
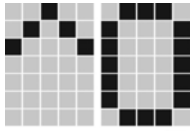
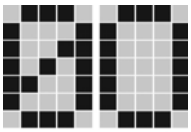
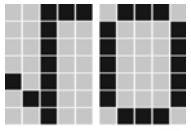
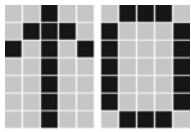
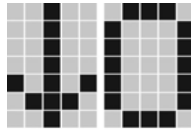
- Vyměňte motorový olej (viz návod k použití motoru).
- Promažte ložiska kol.

PODLE POŽADAVKŮ:

- Zkontrolujte hnací řemen a jeho napnutí, podle potřeby jej napněte nebo vyměňte.

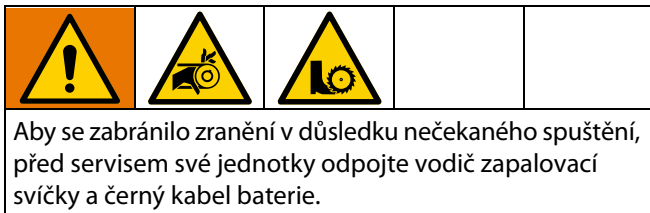
Ovládání DCS – překlady (pouze modely DCS)

Čeština	Español	Français	Deutsche	International
FINDING HOME	ENCONTRANDO INICIO	TROUVER LE DÉBUT	START FINDEN	
DOMŮ	INICIO	DÉBUT	START	
HLOUBKA	ALTURA	HAUTEUR	TIEFE	
CÍL	OBJETIVO	OBJECTIF	ZIEL	
ZERO	CERO	ZÉRO	NULL	
POUŽITÍ MODELU	MODELO	MODELE	MODELL	
JAZYK	IDIOMA	LA LANGUE	SPRACHE	
UNITS	UNIDAD DE MEDIDA	UNITÉ DE MESURE	MAßEINHEIT	
PALCE	PULGADAS	POUCES	ZOLL	INCH
MILLIMETERS	MILIMETROS	MILLIMETRES	MILLIMETER	MM
MILS	MILS	MILS	MILS	MIL
SOFTWARE REV	SOFTWARE REV	REVUE SOFTWARE	SOFTWARE REV	
CHYBA	CHYBA	ERREUR	FEHLER	

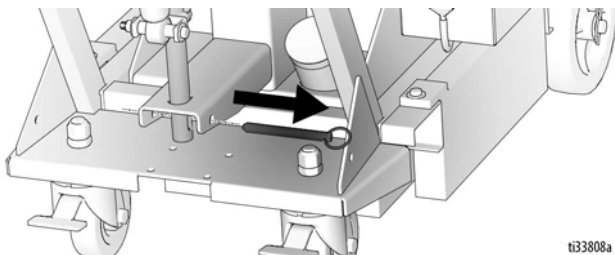
Čeština	Español	Français	Deutsche	International
FREKVENCE	FRECUENCIA	FRÉQUENCE	ANZHAL	
VYSOKÝ PROUD	ALTA CORRIENTE	COURANT ÉLEVÉ	HOHER STROM	
NÍZKÉ NAPĚTÍ	BAJO VOLTAJE	BASSE TENSION	NIEDERSpannung	
VYSOKÉ NAPĚTÍ	ALTO VOLTAJE	HAUTE TENSION	HOCHSPANNUNG	
HALL SENSORS	SENSORES DE HALL	CAPTEURS DE HALL	HALL-SENSOREN	
HOME BUTTON	BOTÓN DE INICIO	BOUTON DE DÉBUT	START KNOPF	
ZERO BUTTON	BOTÓN CERO	BOUTON ZÉRO	NULLTASTE	
CUT BUTTON	BOTÓN DE CORTAR	BOUTON DE COUPE	SCHNITT TASTE	
UP BUTTON	BOTÓN ARRIBA	BOUTON HAUT	NACH OBEN TASTE	
DOWN BUTTON	BOTÓN DE ABAJO	BOUTON BAS	NACH UNTEN TASTE	

Opravte jej

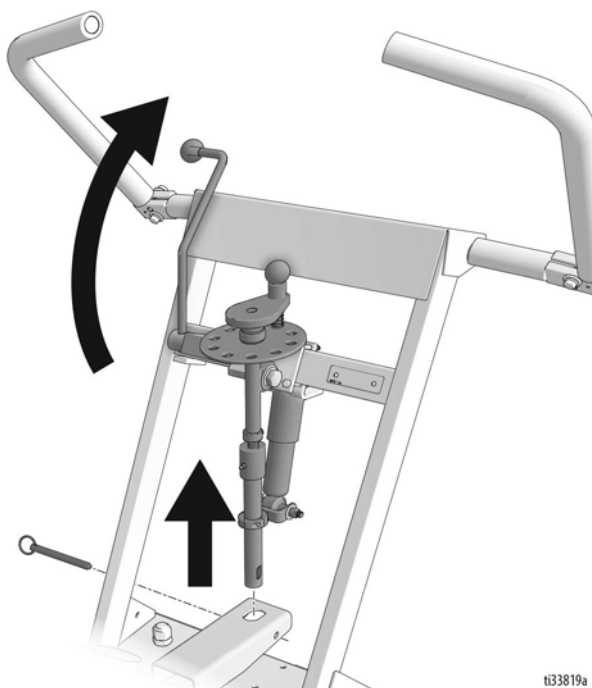
Výměna a nastavení řemenu



1. Vyměňte závlačku.

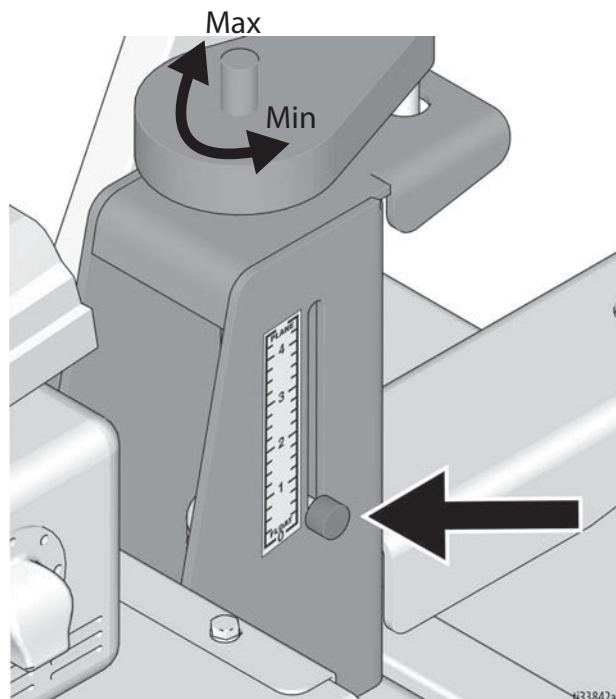


2. **Modely bez DCS:** Otočte páku spuštění hlavy řezáku do horní polohy, aby se uvolnilo spodní táhlo z vnitřního rámu.

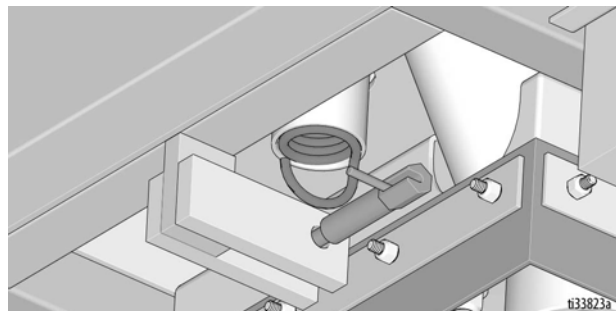


Modely DCS: Stiskněte tlačítko Domů na ovládacím panelu DCS.

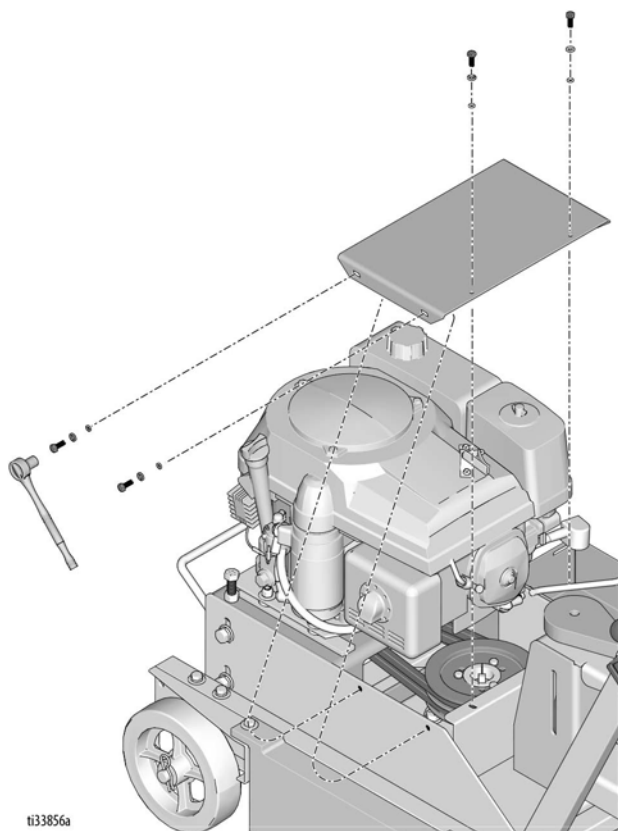
3. Pomocí voliče regulace tlaku nastavte na ukazateli tlaku hodnotu 0. Tím dojde k uvolnění napnutí pružiny pro regulaci tlaku.



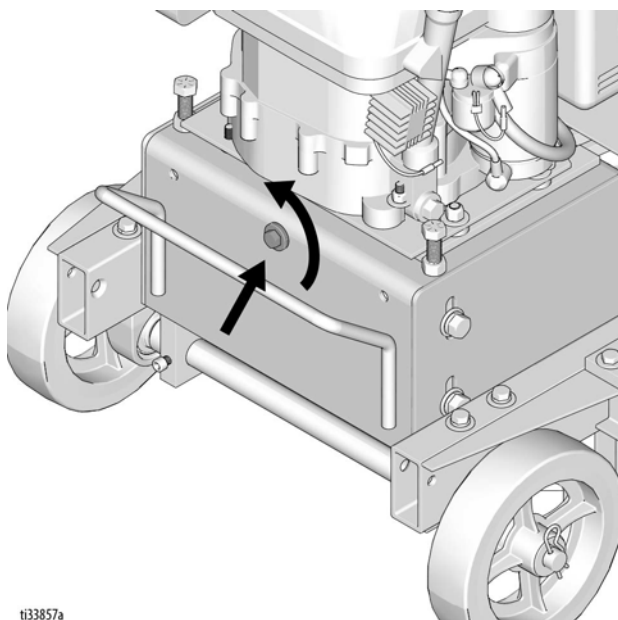
4. Vyhákněte pružinu z pružinového plunžru (v zadní spodní části stroje).



5. Sejměte chrániče řemenu pomocí francouzského klíče 7/16" nebo nástrčkového klíče.



6. Povolte napínací šroub pomocí francouzského klíče 9/16" nebo nástrčkového klíče, dokud nebudou řemeny povolené (nevyšroubujte jej úplně).

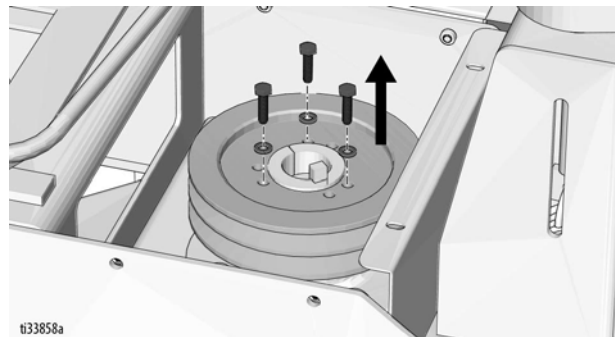


7. V tuto chvíli by měly být řemeny dostatečně povolené, aby šly vyjmout a vyměnit.

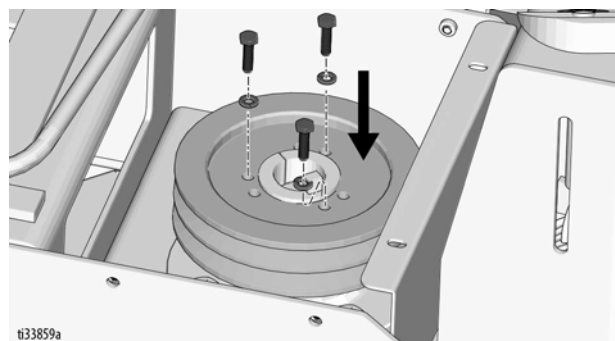
8. Za účelem napnutí řemenů postupujte opačně než v bodě 6, dokud nedosáhnete požadovaného napnutí.

Výměna hnací řemenice

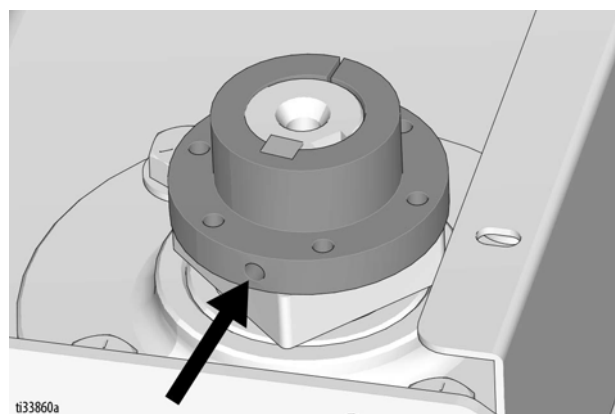
1. Po vyjmutí řemenů odstraňte pomocí nástrčkového klíče 7/16" 3 šrouby se šestihrannou hlavou.



2. Zašroubujte tyto 3 šrouby se šestihrannou hlavou do níže zobrazených závitových otvorů a rovnoměrně otočte řemenicí, abyste ji vyjmuli z pouzdra.



3. Pouzdro vyjmete pomocí šestihranného klíče 1/8", kterým povolíte nastavovací šroub.

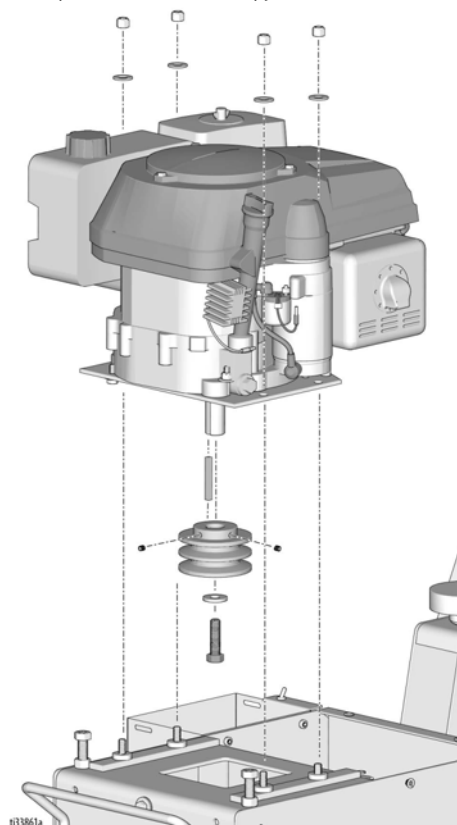


DOPORUČENO

Při opětovné instalaci pouzdra použijte na nastavovací šrouby lepidlo na závity nebo podobný prostředek.

Výměna řemenice motoru

1. Pomocí francouzského klíče 9/16" nebo nástrčkového klíče sejměte pojistné matice, které přidrží deskou motoru na vnitřním rámu.
2. Vytáhněte motor ze stroje.
3. Pomocí nástrčkového klíče 5/8" vyjměte šroub se šestihrannou hlavou pod řemenicí a následně šestihranným klíčem 5/32" vyjměte nastavovací šrouby.



4. Při opětovné instalaci nastavte řemenici tak, aby vzdálenost mezi spodní částí desky motoru a nejvýše umístěnou hranou drážky pro klínový řemen byla 2 palce.



Odstraňování problémů

				
Aby se zabránilo zranění v důsledku nečekaného spuštění, před servisem své jednotky odpojte vodič zapalovací svíčky a černý kabel baterie.				

Problém	Příčina	Řešení
Nerovnoměrné/předčasné opotřebování fréz	Řezací hlava je příliš nízká	Zvedněte řezací hlavu
	Nahromadění materiálu	Očistěte frézy
	Ložiska mohou být opotřebená	Vyměňte ložiska
	Nesprávné frézy pro danou aplikaci	Kontaktujte oddělení technických služeb
Nerovnoměrné/předčasné trhliny na hřídeli fréz	Řezací hlava je příliš nízká	Zvedněte řezací hlavu
	Více než 40 hodin životnosti	Vyměňte hřídele
Nadměrné vibrace	Ložiska mohou být opotřebená	Vyměňte ložiska
	Opotřebení hnací hřídele	Vyměňte hnací hřídel
	Nesprávná konfigurace frézy	Kontaktujte oddělení technických služeb
	Vřeteno se dotýká země	Zvedněte řezací hlavu
	Opotřebení kol	Vyměňte kola
Stroj nepravidelně poskakuje	Otáčky příliš nízké	Nastavte plyn motoru na nejvyšší otáčky
	Povrch je nerovnoměrný	Přesuňte se na rovnější povrch
Předčasné opotřebení pohonného řemenu	Řemenice nejsou správně zarovnané	Upravte zarovnání řemenice, viz Výměna řemenice motoru , strana 28
	Nesprávný řemen	Objednejte nový řemen
Páka aktivace hlavy řezáku se nedá zvednout/spustit (pouze modely bez DCS)	Nastavovací volič hlavy řezáku je nastaven příliš vysoko nebo nízká	Zvedněte nebo spusťte nastavovací volič hlavy řezáku
Otočný ovladač hlavy řezáku se nedá zvednout/spustit (pouze modely bez DCS)	Závity nejsou namazány	Očistěte a namažte závity
	Táhlo je možná ohnuté	Vyměňte táhlo
	Nastavovací volič hlavy řezáku může být mimo svou polohu	Zvedněte nebo spusťte nastavovací volič hlavy řezáku

Pouze modely DCS

Problém	Příčina	Řešení
Řízení DCS se nezapíná	Spálená pojistka na napájecím vedení DCS.	Vyměňte pojistku na napájecím vedení DCS.
	Hlavní napájecí spínač je VYPNUTÝ nebo poškozený.	Přepněte hlavní spínač do polohy ZAPNUTO. Vyměňte hlavní napájecí spínač, je-li poškozený.
	Akumulátor je vybitý.	Nabijte akumulátor.
	Poškozená řídicí deska DCS.	Vyměňte řídicí desku DCS.
Řídicí jednotka DCS pracuje krátkou dobu, pak se vypne.	Motor nenabíjí akumulátor. Napětí akumulátoru je 14,0-15,0 V DC, když je moto nastaven na plný plyn a správně nabíjí.	Zkontrolujte nabíjecí cívku motoru, usměrňovač / regulátor napětí. Vyměňte nebo opravte podle potřeby.
Řízení DCS je zapnuto, ale servoovladače a/nebo pouzdro hlavy řezáku se nepohybují.	Servoovladač je odpojen od řízení DCS:	Zkontrolujte všechna připojení.
	Ovládací spínač DCS je stisknutý nebo je vadný.	Zkontrolujte, zda žádný spínač nezadrhává. Pokud jsou spínače vadné, vyměňte je.
	Táhlo servoovladače je zablokované.	Ručně přesuňte pístnici servoovladače pomocí funkce ručního seřízení výšky. Pomocí šestihranného klíče 6 mm demontujte šroubovací zátku na horní straně lineárního servoovladače.
	Poškozený servoovladač nebo řídicí deska DCS.	Viz schéma na straně 33.
	Vybitý akumulátor.	Nabijte akumulátor.
Displej DCS neodpovídá hloubce frézování.	Řízení DCS je nutné překalibrovat do dané polohy.	Restartujte ovládání DCS.
	Nulová poloha není nastavena na povrch asfaltu.	Přeprogramuje nulový bod. Viz Pokyny pro obsluhu DCS , str. 21.
	V řízení DCS je navolen nesprávný model GrindLazer.	Vyberte správný model na ovládání DCS. Viz Obrazovky nabídek , str. 14.
Tlačítka ovládání DCS pracují, ale displej je prázdný.	Displej je odpojen nebo poškozený.	Zkontrolujte, zda je plochý kabel displeje a červeno/bílý kabel zapoje do řídicí skříně. Je-li poškozený, vyměňte jej.

Chybový kód DTS

Chcete-li odstranit chybový kód, který se zobrazuje a řízení DCS:

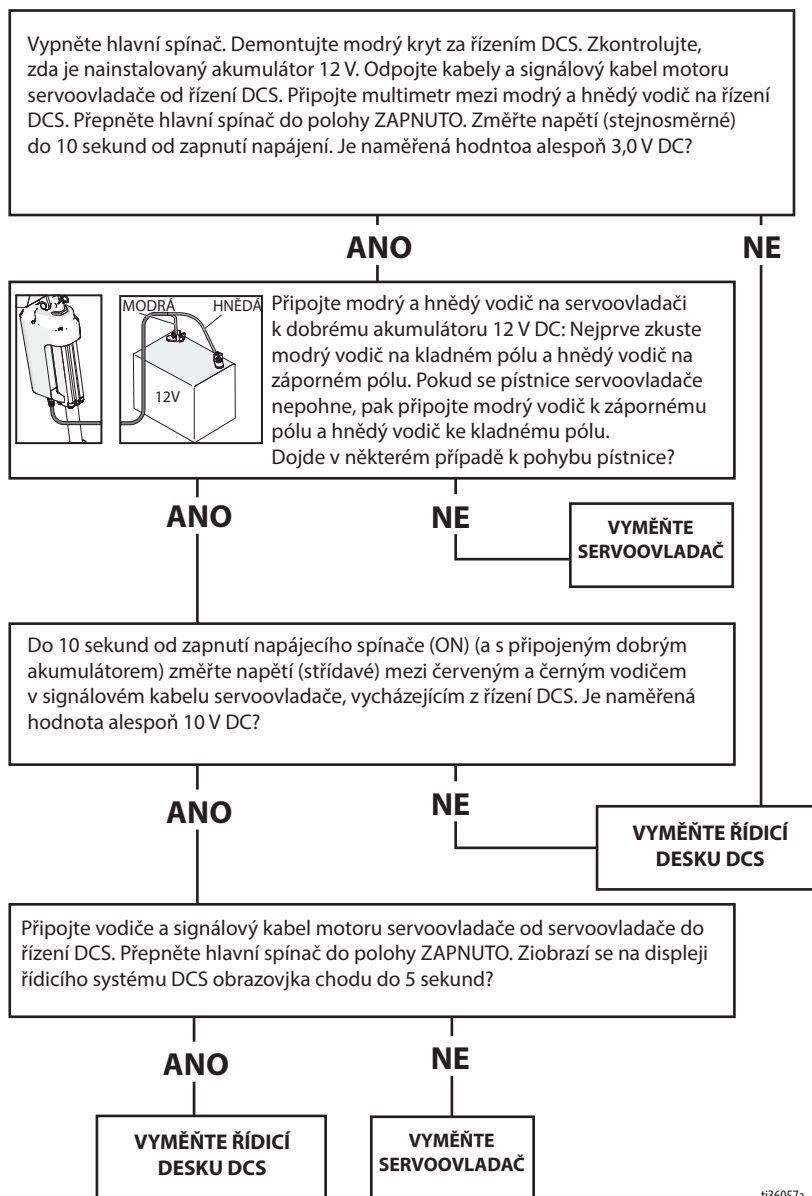
1. Přepněte hlavní spínač DCS do polohy VYPNUTO.
2. Řešení/oprava problému.
3. Přepněte hlavní spínač DCS do polohy ZAPNUTO.

Chyba	Příčina	Řešení
E04: Vysoké napětí (20 V DC nebo více, měřeno na pólech akumulátoru)	Akumulátor je poškozen.	Vyměňte baterii.
	Usměrňovač / regulátor napětí motoru je poškozen.	Vyměňte usměrňovač / regulátor napětí motoru.
E05: Vysoký proud motoru (15 A nebo více, měřeno na modrém nebo hnědém vodiči servoovladače).	Táhlo servoovladače je zablokováno.	Ručně přesuňte pístnici servoovladače pomocí funkce ručního seřízení výšky.
	Příliš vysoké zatížení.	Zkontrolujte, zda v jednotce nedochází k zadrhávání, když se pohybuje servoovladač.
E08: Nízké napětí (7 V DC nebo méně, měřeno na pólech akumulátoru)	Akumulátor je téměř nebo úplně vybitý.	Nabijte akumulátor.
	Motor nenabíjí akumulátor.	Zkontrolujte nabíjecí cívku motoru, usměrňovač / regulátor napětí. Vyměňte nebo opravte podle potřeby.
E09: Chyba Hallova snímače	Signálový kabel servoovladače je odpojen od řízení DCS nebo je poškozený.	Zkontrolujte všechna připojení. Opravte a vyměňte podle potřeby.
	Poškozený servoovladač nebo řídicí deska DCS.	Viz schéma na straně 33.
E12: Vysoký proud (zkrat, 60 A nebo více, měřeno na červeném nebo černém vodiči mezi akumulátorem a řízením DCS)	Zkratovaný vodič nebo součást desky.	Zkontrolujte všechny vodiče, zda nejsou zkratované. Pokud jsou všechny vodiče v pořádku, řídicí deska DCS může být poškozena a je nutné ji vyměnit.
E31: Chyba tlačítka Domů	Tlačítko Domů je zaseknuté nebo zkratované.	Zkontrolujte, zda je tlačítko Domů zaseknuté. Pokud není zaseknuté, vyměňte tlačítko Domů.
E32: Chyba tlačítka Nula	Tlačítko Nula je zaseknuté nebo zkratované.	Zkontrolujte, zda je tlačítko Nula zaseknuté. Pokud není zaseknuté, vyměňte tlačítko Nula.
E33: Chyba tlačítka Hloubka řezu	Tlačítko Hloubka řezu je zaseknuté nebo zkratované.	Zkontrolujte, zda je tlačítko Hloubka řezu zaseknuté. Pokud není zaseknuté, vyměňte tlačítko Hloubka řezu.

Chyba	Příčina	Řešení
E34: Chyba tlačítka Nahoru	Tlačítko Nahoru nebo kolébkový spínač řídítek jsou zaseknuté nebo zkratované.	Odpojte kolébkový spínač řídítek od řízení DCS. Vymažte chybový kód. Pokud se chybový kód zobrazí po 30 sekundách po opětovném zapnutí napájení, problém je v tlačítku Nahoru na řízení DCS. Zkontrolujte, zda je tlačítko Nahoru zaseknuté. Pokud není zaseknuté, vyměňte tlačítko Nahoru. Pokud se chybový kód nezobrazí po 30 sekundách po opětovném zapnutí napájení, problém je v kolébkovém spínači řídítek. Zkontrolujte, zda je spínač zaseknutý. Pokud není zaseknutý, vyměňte kolébkový spínač řídítek.
E35: Chyba tlačítka Dolů	Tlačítko Dolů nebo spínač řídítek jsou zaseknuté nebo zkratované.	Odpojte kolébkový spínač řídítek od řízení DCS. Vymažte chybový kód. Pokud se chybový kód zobrazí po 30 sekundách po opětovném zapnutí napájení, problém je v tlačítku Dolů na řízení DCS. Zkontrolujte, zda je tlačítko Dolů zaseknuté. Pokud není zaseknuté, vyměňte tlačítko Dolů. Pokud se chybový kód nezobrazí po 30 sekundách po opětovném zapnutí napájení, problém je v kolébkovém spínači řídítek. Zkontrolujte, zda je spínač zaseknutý. Pokud není zaseknutý, vyměňte kolébkový spínač řídítek.

Pístnice servoovladače DCS se nepohybuje

Toto blokové schéma použijte, pokud se pístnice servoovladače DCS nepohybuje, nebo pokud se zobrazí chybový kód DCS E09 (chyba Hallova snímače).
Reference **Schéma elektrického zapojení**, strana 54.



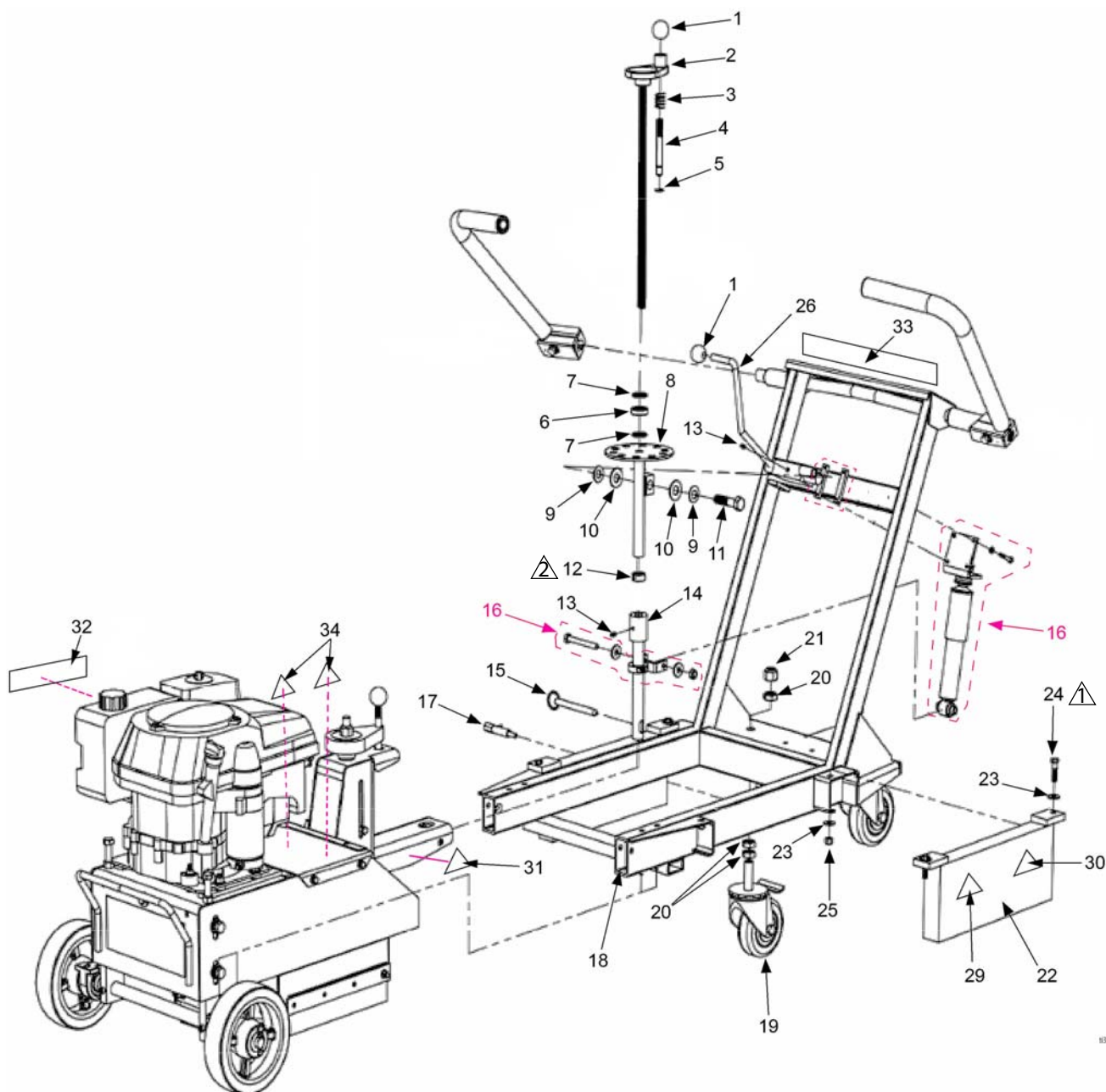
ti36057a

Díly

Sestava vnějšího rámu - 25M847

Ref.	Torque
 20-22 ft-lb (27,1-30,0 N•m)	
 72-84 in-lb (8,1-9,5 N•m)	

* Pokud nejsou stanoveny utahovací momenty, použijte průmyslové standardy.



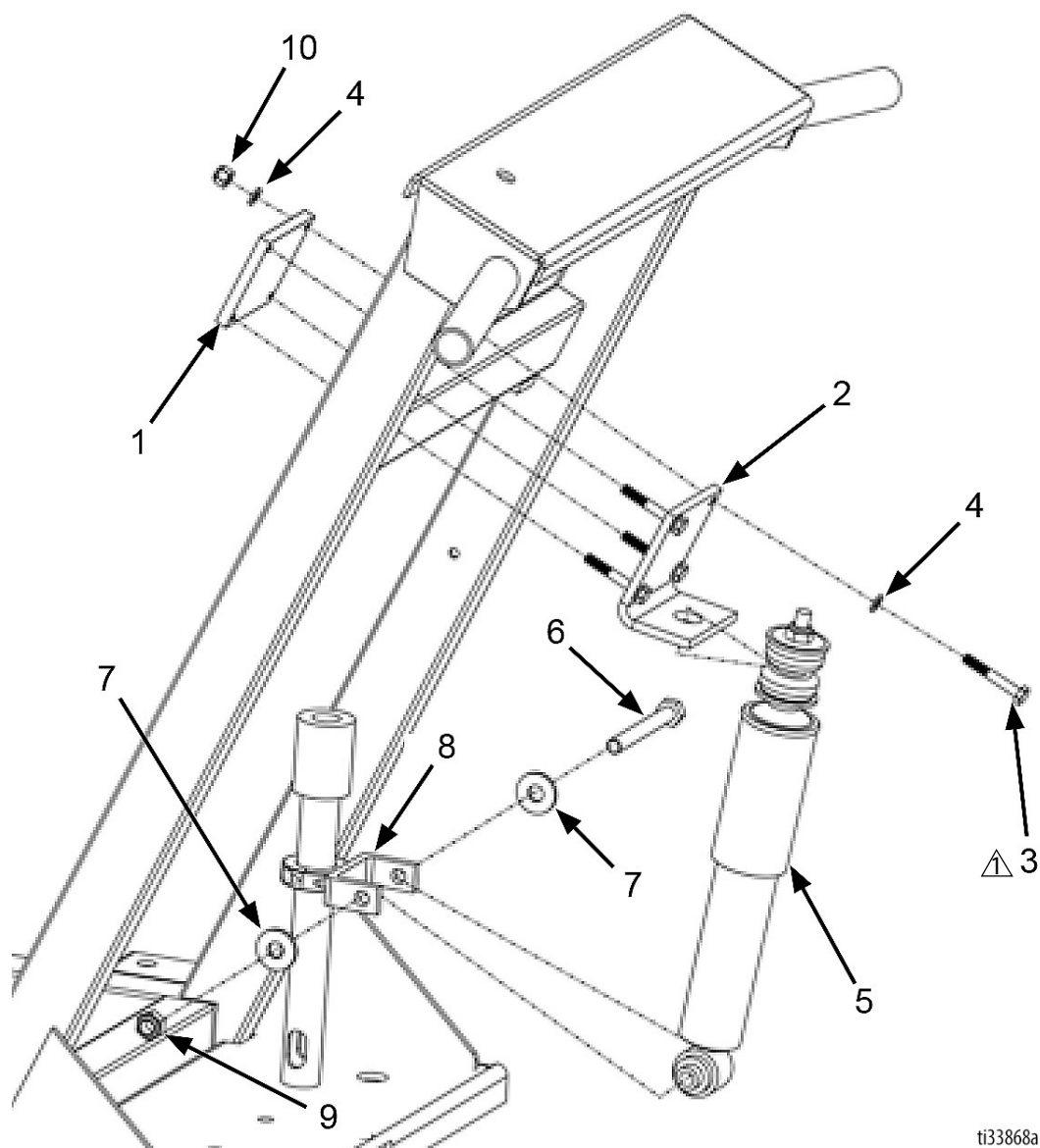
Seznam dílů sestavy vnějšího rámu - 25M847

Položka:	Č. dílu	Popis	Mn
1	17W049	Kulový knoflík	2
2	17Y998	Sestava ručního kola	1
3	17W111	Pružina	1
4	17W119	Polohový kolík	1
5	17W127	E-spona	1
6	17W054	Axiální ložisko	1
7	17W105	Konstrukční podložka 5/8"	2
8	17Y022	Horní táhlo	1
9	119563	Pružinová talířová podložka 5/8"	2
10	17W113	Bronzová podložka	2
11	C19075	Šroub se šestihrannou hlavou 5/8-11x2,5"	1
12	17W056	Pojistná objímka	1
13	17W045	Maznice, přímá	2
14	17Y114	Spodní táhlo	1
15	17W217	Západka kolíku	1
16	17W243	Sada tlumiče	1
17	17W230	Pružinový plunžr	1
18	17W185	Vnější rám	1
19	17W189	Kolečko	2
20	17W234	Pojistná matice 3/4-10	6
21	17W261	Nylonová matice 3/4-10	2
22	17W186	Hmotnost	2
23	100023	Plochá podložka 3/8"	8
24	100003	Šroub se šestihrannou hlavou 3/8-16x1,5"	4
25	101566	Nylonová matice 3/8-16	4
26	17W302	Opláštění páky pro regulaci výšky	1 st opa
29▲	16C393	Varovný štítek, pořezání chodidel	2
30▲	16D646	Varovný štítek, horký povrch	2
31▲	15H108	Varovný štítek, přiskřípnutí	2
32▲	194126	Varovný štítek, požár a výbuch	1
33▲	17W264	Varovný štítek, několik	1
34▲	16C394	Varovný štítek, zapletení	2
35	17W284	Tachometr (nezobrazen)	1
▲ Náhradní varovné a bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.			

Sestava tlumiče - 25M847

Ref.	Torque
	72-84 in-lb (8,1-9,5 N•m)

* Pokud nejsou stanoveny utahovací momenty, použijte průmyslové standardy.



ti33868a

Seznam dílů sestavy proti nárazům

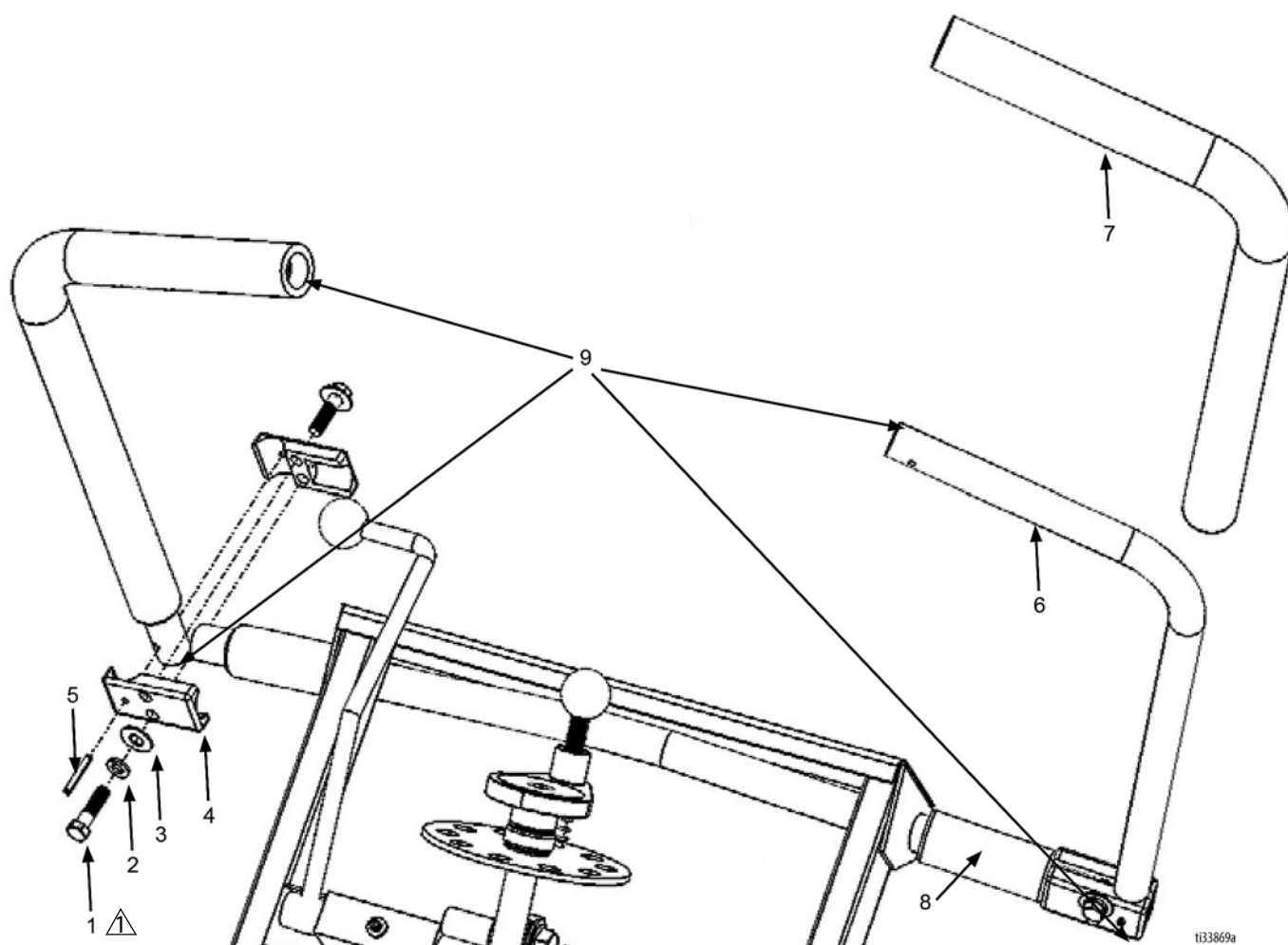
Položka:	Č. dílu	Popis	Mn
1	17W247	Horní montážní spona proti nárazům	1
2	17W246	Horní montážní konzola proti nárazům	1
3	17W248	Šroub se šestihrannou hlavou 1/4-20x2,25"	4
4	17W020	Plochá podložka 1/4"	8
5	17W126	Tlumič	1

6	17W125	Šroub se šestihrannou hlavou 3/8-16x1,5"	1
7	100023	3/8 Plochá podložka	2
8	17W123	Spodní nosný držák proti nárazům	1
9	101566	Nylonová matice 3/8-16	1
10	102040	Nylonová matice 1/4"	4

Nastavitelné rukojeti - 25M847

Ref.	Torque
 20-22 in-lb (27,1-30,0 N·m)	

* Pokud nejsou stanoveny utahovací momenty, použijte průmyslové standardy.



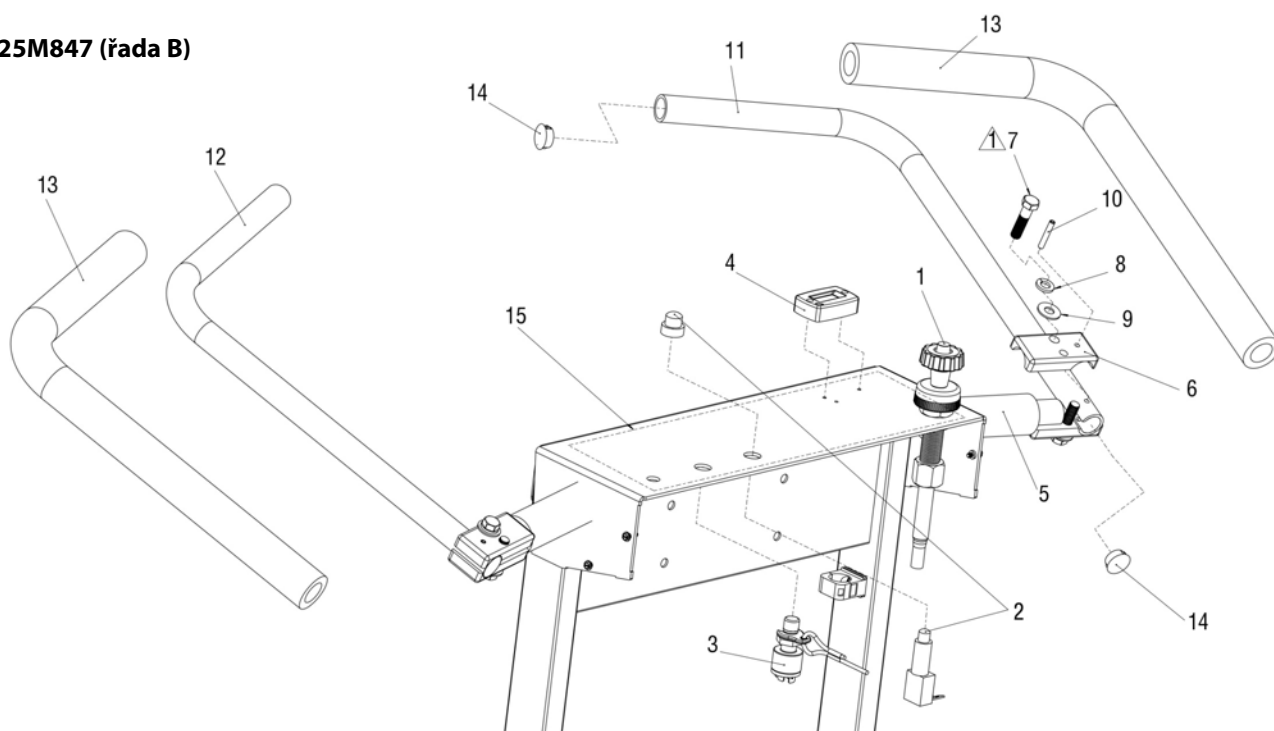
Seznam dílů nastavitelných rukojetí - 25M847

Položka:	Č. dílu	Popis	Mn
1	100003	Šroub se šestihrannou hlavou 3/8-16x1,5"	4
2	100133	Pojistná podložka 3/8"	4
3	120454	Plochá podložka 5/16"	4
4	17W003	Svorky rukojeti	4
5	17W268	Kolík 3/16 x 1-1/4	2
6	17W216	Nastavitelné rukojeti	2
7	17W195	Dlouhá držadla rukojeti (délka 24")	2
8	17W269	Krátká držadla rukojeti (délka 4,5")	2
9	17W009	Malé černé ucpávky trubek	4

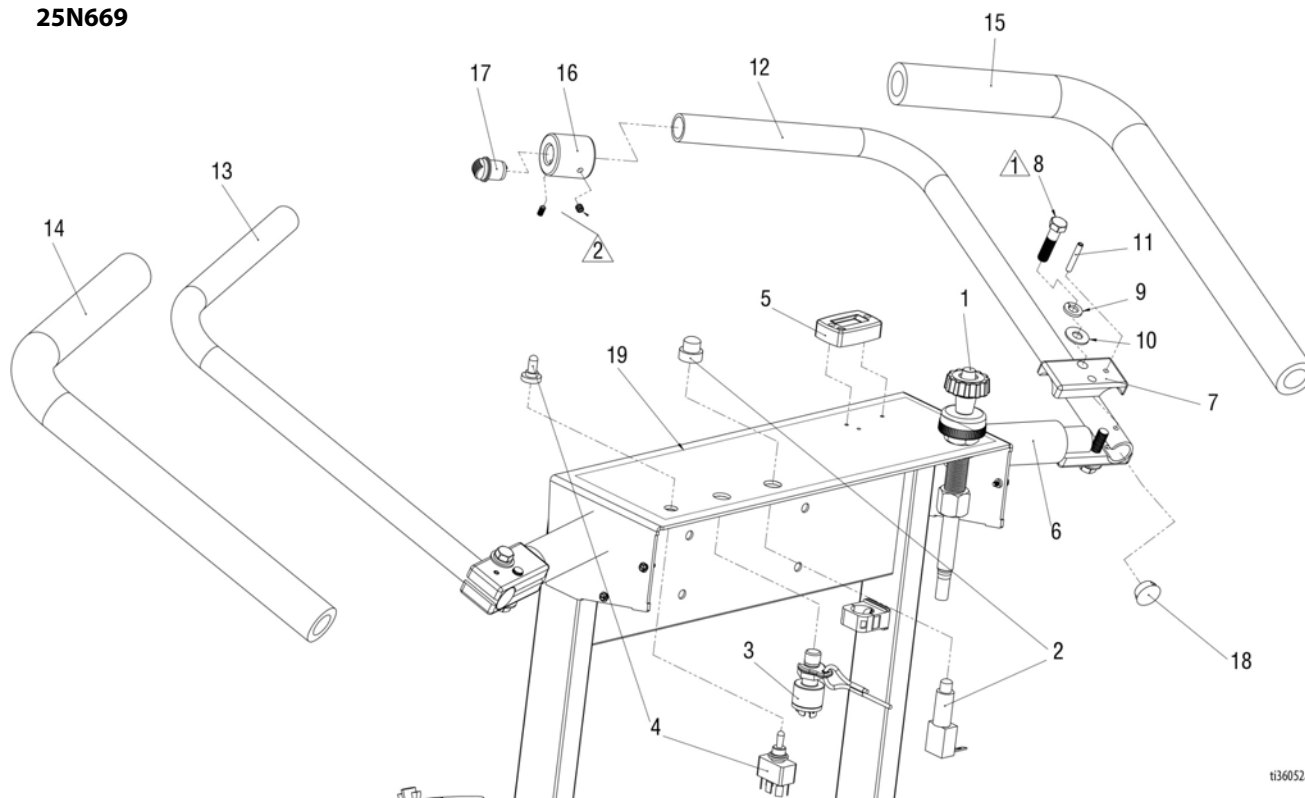
Nastavitelné rukojeti - 25M847 (řada B) a 25N669

Ref.	Torque
 20-22 in-lb (27,1-30,0 N·m)	
 72-84 in-lb (8,1-9,5 N·m)	

25M847 (řada B)



25N669



ti36052a

Seznam dílů nastavitelných rukojetí - 25M847 (řada B)

Položka:	Č. dílu	Popis	Mn
1	17Y113	Kabel, ovládání stupnice	1
2	18A137	Sestava spouštěče	1
3	18A143	Sestava vypínače	1
4	18A133	Sestava otáčkoměru	1
5	17W269	Madlo, pěnová, řídítka, 4,5"	2
6	17W003	Svorka, zajištění řídítek	4
7	100003	Šroub se šestihrannou hlavou 3/8-16x1,5"	4
8	100133	Podložka, pojistná, 3/8"	4
9	120454	Podložka, plochá, 5/16"	4
10	17W268	Kolík, válcový, průměr 3/16" x 1-1/4"	2
11	18A331	Rukojeť, seřizovací, tyč, pravá	1
12	17W216	Rukojeť, seřizovací, tyč, levá	1
13	17W195	Madlo, pěnová, řídítka, 24"	2
14	17W009	Zátka, zaslepovací, 3/4"	4
15▲	17W264	Varovný štítek, několik	1
▲ Náhradní varovné a bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.			

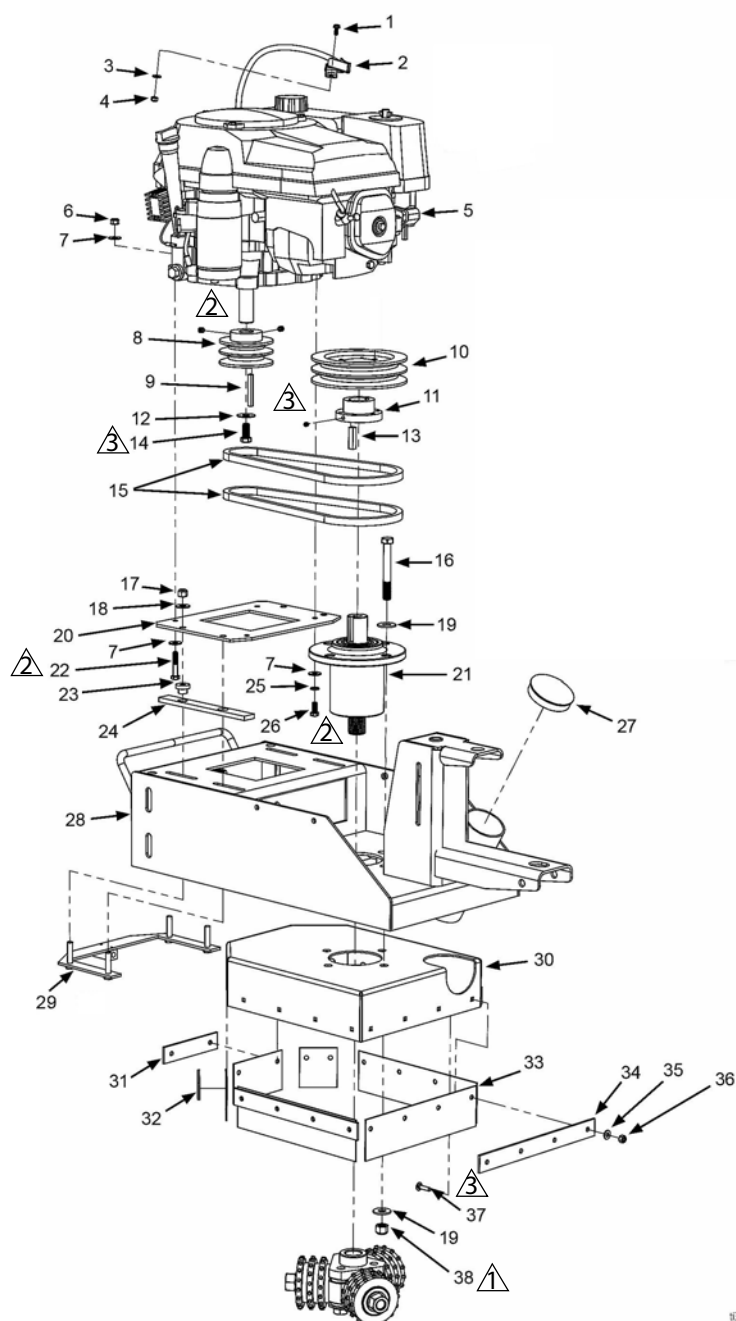
Seznam dílů nastavitelných rukojetí - 25N669

Položka:	Č. dílu	Popis	Mn
1	17Y113	Kabel, ovládání stupnice	1
2	18A137	Sestava spouštěče	1
3	18A143	Sestava vypínače	1
4	18A142	Sestava hlavního napájecího spínače	1
5	18A133	Sestava otáčkoměru	1
6	17W269	Madlo, pěnová, řídítka, 4,5"	2
7	17W003	Svorka, zajištění řídítek	4
8	100003	Šroub se šestihrannou hlavou 3/8-16x1,5"	4
9	100133	Podložka, pojistná, 3/8"	4
10	120454	Podložka, plochá, 5/16"	4
11	17W268	Kolík, válcový, průměr 3/16" x 1-1/4"	2
12	18A331	Rukojeť, seřizovací, tyč, pravá	1
13	17W216	Rukojeť, seřizovací, tyč, levá	1
14	17W195	Madlo, pěnová, řídítka, 24"	1
15	18A424	Madlo, pěnová, řídítka, 23"	1
16	17Y120	Pouzdro, ovládací spínač	1
17	17Y999	Spínač, kolébkový	1
18	17W009	Zátka, zaslepovací, 3/4"	3
19▲	17Y160	Varovný štítek, několik	1
▲ Náhradní varovné a bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.			

Sestava hnacího systému - 25M847

Ref.	Torque
	28-30 ft-lb (38,0-40,0 N·m)
	144-180 in-lb (16,2-20,0 N·m)
	72-84 in-lb (8,1-9,5 N·m)

* Pokud nejsou stanoveny utahovací momenty, použijte průmyslové standardy.



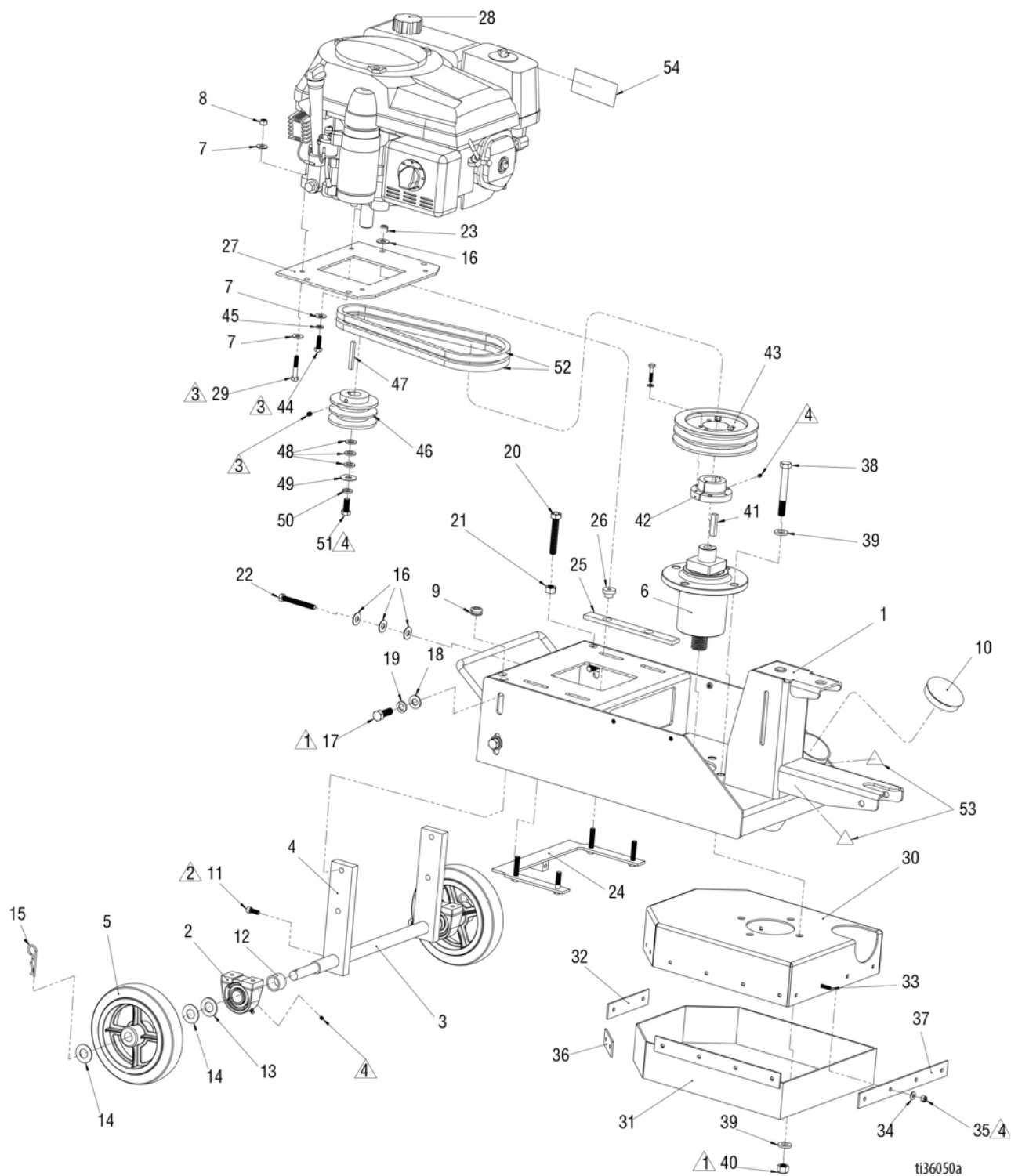
Seznam dílů hnacího systému - 25M847

Položka:	Č. dílu	Popis	Mn
1	17W089	Šroub se šestihrannou drážkovou hlavou – samořezný	2
2	17X251	Sestava lanka plynu	1
3	17W143	Plochá podložka č. 10	2
4	17W262	Nylonová matice č. 10-32	2
5	17W194	Motor o výkonu 13 k	1
6	110838	Nylonová matice 5/16"-18	2
7	120454	Plochá podložka 5/16"	6
8	17W211	Motorová řemenice	1
9	17W088	Klíč pro motorovou řemenici	1
10	17W212	Hnací řemenice	1
11	17W213	Pouzdro pro hnací řemenici	1
12	17W146	Ochranná podložka 7/16"	1
13	17X252	Klíč pro hnací řemenici	1
14	116645	Šroub se šestihrannou hlavou 7/16-20x1"	1
15	17W210	Hnací řemen	2
16	17W057	Šroub se šestihrannou hlavou 1/2-20x4"	4
17	101566	Nylonová matice 3/8-16	4
18	100023	Plochá podložka 3/8"	4
19	17W218	Kalená rozpěrná vložka 1/2"	8
20	17W191	Montážní deska motoru	1
21	17W238	Sestava pouzdra hnací hřídele	1
22	108843	Šroub se šestihrannou hlavou 6/16-18x1 3/4"	2
23	17W197	Přezbové pouzdro	4
24	17W193	Montážní vložka motoru	2
25	100214	Pojistná podložka 5/16"	2
26	109031	Šroub se šestihrannou hlavou 5/16-24x1"	2
27	17W220	Zátka	1
28	17W175	Vnitřní rám	1
29	17W192	Napínák motoru	1
30	17W183	Kryt hlavy řezáku	1
31	17W222	Přidržovač pláště (stř.)	1
32	17W223	Přidržovač pláště (malý)	2
33	17W184	Přezbový plášť	1
34	17W224	Přidržovač pláště (velký)	3
35	17W020	Plochá podložka 1/4"	18
36	102040	Podložka z Nylocu 1/4-20	18
37	107139	Vratový šroub 1/4-20x1"	18
38	101926	Podložka z Nylocu 1/2-20	4
40*	17W029	Deflektor pro motor	1
41	17W964	Samořezné šrouby pro deflektor	3
* Nezobrazeno			

Sestava hnacího systému - 25M847 (řada B) a 25N669

Ref.	Torque
	28-30 ft-lb (38,0-40,0 N•m)
	144-180 in-lb (16,2-20,0 N•m)
	72-84 in-lb (8,1-9,5 N•m)

* Pokud nejsou stanoveny utahovací momenty, použijte průmyslové standardy.



Seznam součástí hnacího systému - 25M847 (řada B) a 25N669

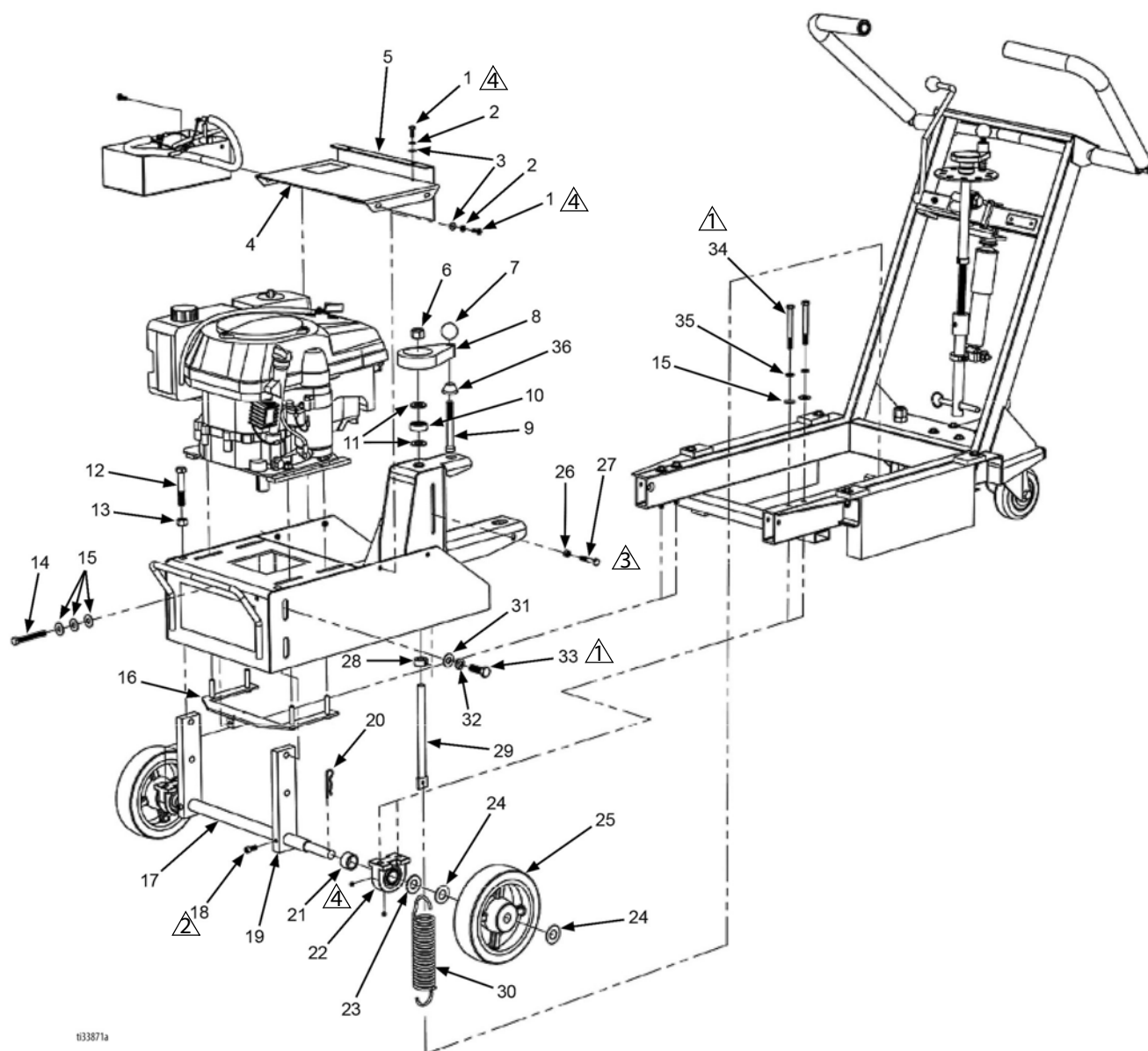
Položka:	Č. dílu	Popis	Mn
1	18A394	Rám, vnitřní	1
2	17W235	Ložisko, náprava, kulové, 1"	2
3	17W232	Hřídel, náprava, přední	1
4	17W187	Držák, náprava, přední	2
5	17W190	Kolo, přední, 8 x 2-5/8 x 3/4	2
6	17W238	Ložisko, sestava, hnací hřídel	1
7	120454	Podložka, plochá, 5/16"	6
8	110838	Matice, pojistná, 5/16"-18	2
9	17Y158	Průchodka, zásuvná	1
10	17W220	Zátka, zaslepovací, 3"	1
11	558673	Šroub, s vnitřním šestihranem, 5/16-18 x 0,75"	2
12	17W188	Distanční vložka, náprava, přední	2
13	169468	Podložka, plochá, 3/4"	2
14	17W226	Vymezovací podložka, vnitřní průměr 3/4" x vnější průměr 1-1/2", tloušťka 0,048"	4
15	17W229	Závlačka, kolo	2
16	100023	Podložka, plochá, 3/8"	4
17	17W223	Šroub se šestihrannou hlavou, 1/2-13 x 1,5"	4
18	17W098	Podložka, plochá, 1/2"	4
19	101911	Podložka, pojistná, 1/2"	4
20	17W215	Šroub se šestihrannou hlavou, 1/2-13 x 3"	2
21	555395	Matice, šestihranná, 1/2-13	2
22	17W195	Šroub se šestihrannou hlavou, 3/8-16 x 3"	1
23	101566	Matice, pojistná, 3/8"-16	4
24	17W192	Řemen, napínák, motor	1
25	17W193	Distanční vložka, motoru, závěs	2
26	17W197	Průchodka, pryžová	4
27	17W191	Deska, motoru, závěs	1
28	17W194	Motor, Honda GX390V, 13 k	1

29	108843	Šroub se šestihrannou hlavou, 5/16-18 x 1,75"	2
30	17W183	Kryt, hlava řezáku	1
31	17W184	Těsnění, pryž, zástěrka	1
32	17W222	Pojistka, střední, 5-12", zástěrka	1
33	107139	Šroub, oblá hlava, 1/4-20 x 1"	18
34	17W020	Podložka, plochá, 1/4"	18
35	102040	Matice, pojistná, 1/4"-20	18
36	17W223	Pojistka, malá, 3-14", zástěrka	2
37	17W224	Pojistka, velká, 12", zástěrka	3
38	17W057	Šroub se šestihrannou hlavou, 1/2-20 x 4"	4
39	17W218	Distanční vložka, kalená 1/2"	8
40	101925	Matice, pojistná, 1/2"-20	4
41	17X252	Drážka pro pero, hnací řemenice	1
42	17W213	Pouzdro, vývrt 35 mm, s drážkou pro pero	1
43	17W212	Řemenice, motor, 2 drážky	1
44	109031	Šroub se šestihrannou hlavou 5/16 - 24x1"	2
45	100214	Podložka, pojistná, 5/16"	2
46	17W211	Řemenice, motor	1
47	17W088	Pero, pohon, čtyřhranné 1/4" x 2-1/4"	1
48	16Y269	Podložka, plochá, M12	3
49	17W146	Podložka, kryt, 7/16"	1
50	100052	Podložka, pojistná, 7/16"	1
51	116645	Šroub se šestihrannou hlavou, 7/16-20x1"	1
52	17W210	Řemen, hnací, náročné podmínky	2
53▲	15H108	Varovný štítek, přiskřipnutí	2
54▲	194126	Výstražný štítek, požár a výbuch	1
▲ Náhradní varovné a bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.			

Přední sestava - 25M847

Ref.	Torque
	28-30 ft-lb (38,0-40,0 N·m)
	20-22 ft-lb (27,1-30,0 N·m)
	144-180 in-lb (16,2-20,0 N·m)
	72-84 in-lb (8,1-9,5 N·m)

* Pokud nejsou stanoveny utahovací momenty, použijte průmyslové standardy.



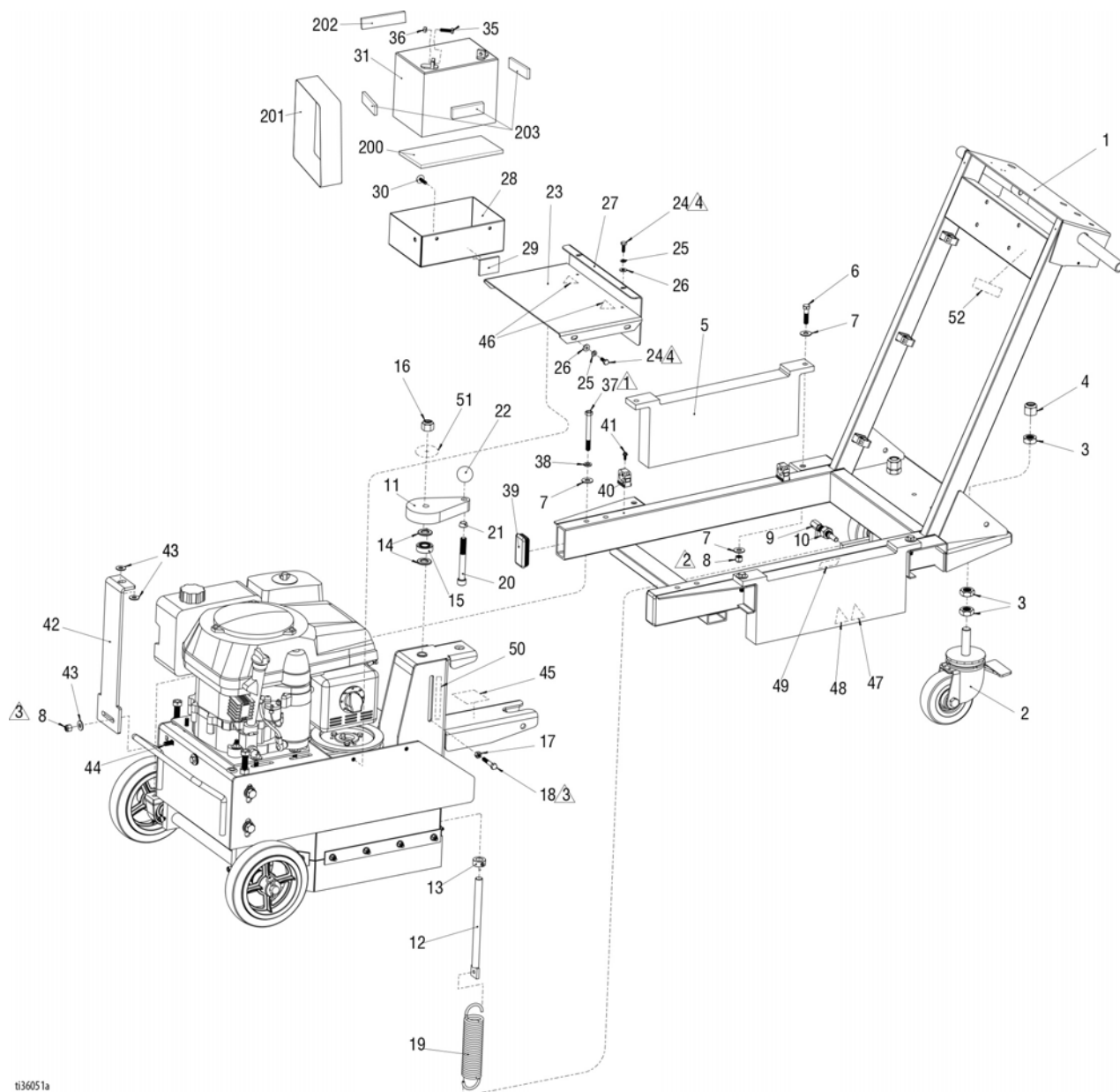
Seznam dílů přední sestavy - 25M847

Položka:	Č. dílu	Popis	Mn
1	100022	Šroub se šestihrannou hlavou 1/4-20x3/4"	4
2	100016	Pojistná podložka 1/4"	4
3	17W020	Plochá podložka 1/4"	4
4	17W176	Kryt řemenu (horní)	4
5	17W177	Kryt řemenu (zadní)	1
6	101712	Podložka z Nylocu 5/8-11	1
7	17W049	Kulový knoflík	1
8	17W181	Ruční kolo	1
9	17W141	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem 1/2-13x4"	1
10	17W054	Axiální ložisko	1
11	17W105	Konstrukční podložka 5/8"	2
12	17W215	Šroub se šestihrannou hlavou 1/2-13x3" (celý závit)	2
13	555395	Matice se šestihrannou hlavou 1/2-13	2
14	17W196	Šroub se šestihrannou hlavou 3/8-16x3" (celý závit)	1
15	100023	Plochá podložka 3/8"	7
16	17W192	Napnutí řemenu	1
17	17W232	Hřídel nápravy	1
18	558673	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem 5/16-18x3/4"	2
19	17W187	Osový držák	2
20	17W229	Závlačka	2
21	17W188	Distanční vložka	2
22	17W235	Osové pouzdro	2
23	169468	Plochá podložka 3/4"	2
24	17W226	Podložka	4
25	17W190	Přední kolo	2
26	17X253	Šestihranná matice 5/16-18	1
27	108843	Šroub se šestihrannou hlavou 5/16-18x1 3/4"	1
28	17W056	Pojistná objímka	1
29	17W182	Propojení regulace tlaku	1
30	17W221	Pružina regulace tlaku	1
31	17W098	Plochá podložka 1/2"	4
32	17W064	Pojistná podložka 1/2"	4
33	17W233	Šroub se šestihrannou hlavou 1/2-13x1,5"	4
34	17W231	Šroub se šestihrannou hlavou 3/8-16x3,5"	4
35	100133	Pojistná podložka 3/8"	4
36	17W237	Zkosená manžeta	1

Přední sestava - 25M847 (řada B) a 25N669

Ref.	Torque
	28-30 ft-lb (38,0-40,0 N•m)
	20-22 ft-lb (27,1-30,0 N•m)
	144-180 in-lb (16,2-20,0 N•m)
	72-84 in-lb (8,1-9,5 N•m)

* Pokud nejsou stanoveny utahovací momenty, použijte průmyslové standardy.



Seznam součástí přední sestavy - 25M847 (řada B) a 25N669

Položka:	Č. dílu	Popis	Mn
1	17Y118	Rám, vnější	1
2	17W189	Kolečko, otočné	2
3	17W234	Matice, pojistná, 3/4"-10	6
4	108540	Matice, pojistná, 3/4"-10	2
5	17W186	Zátěž, hmotnost	2
6	100003	Šroub se šestihrannou hlavou, 3/8-16 x 1,5"	4
7	100023	Podložka, plochá, 3/8"	12
8	101566	Matice, pojistná, 3/8"-16	6
9	17W230	Plunžr, pružina	1
10	555396	Matice, šestihranná, 5/8"-11	1
11	17W181	Kolo, ruční, velké	1
12	17W182	Táhlo, řízení tlaku	1
13	17W056	Objímka, pojistná, 5/8"	1
14	17W105	Konstrukční podložka 5/8"	2
15	17W054	Ložisko, axiální	1
16	101712	Matice, pojistná, 5/8"-11	1
17	17X254	Matice, šestihranná, 5/16"-18	1
18	108843	Šroub se šestihrannou hlavou, 1/4-20 x 0,75"	4
19	17W221	Pružina, řízení tlaku	1
20	17W141	Šroub, s vnitřním šestihranem, 1/2-13 x 4"	1
21	17W237	Pouzdro, kuželové, hliník	1
22	17W049	Otočný ovladač, kulový	1
23	17W176	Kryt řemenu, horní	1
24	100022	Šroub se šestihrannou hlavou, 1/4-20 x 0,75"	4
25	100016	Podložka, pojistná, 1/4"	4
26	17W020	Podložka, plochá, 1/4"	4
27	17W177	Kryt řemenu, zadní	1

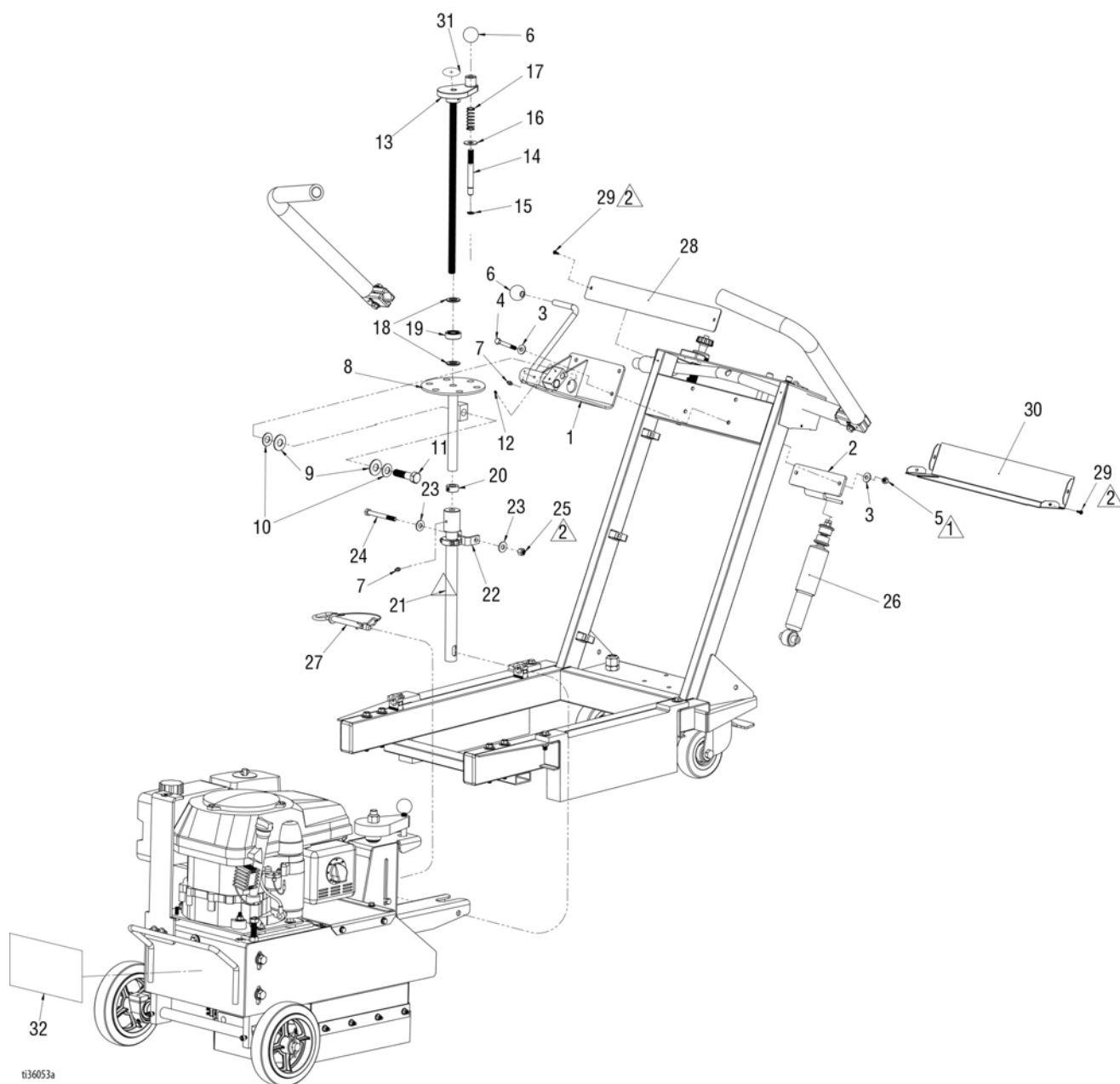
28	17Y121	Skříň akumulátoru	1
29	18A435	Pryž, opěrná zástěrka	1
30	110823	Šroub, nízkoprofilový 1/4-20 x 1"	2
31	115753	Akumulátor, 33AH, zapouzďřený	1
35	100021	Šroub se šestihrannou hlavou, 1/4-20 x 1"	2
36	100015	Matice, šestihranná, 1/4"-20	2
37	17W231	Šroub se šestihrannou hlavou, 3/8-16 x 3,75"	4
38	100133	Podložka, pojistná, 3/8"	4
39	168117	Obdélníková záslepka 3" x 1,5"	2
40	18A115	Podpěra, trubková	5
41	17W089	Šroub, samořezný, 10-32 x 0,5"	5
42	17Y117	Držák, ovládání stupnice	1
43	120454	Podložka, plochá, 5/16"	4
44	113956	Šroub, vozík, 3/8-16 x 1"	2
45	17W861	Štítek, Vyrobeno v USA	1
46▲	16C394	Varovný štítek, zapletení	2
47▲	16D646	Výstražný štítek, ISO, horký povrch	2
48▲	16C393	Výstražný štítek, ISO, nebezpečí pořezání nohou	2
49	17W751	Štítek, řada Pro	1
50	17W241	Štítek, řízení hloubky	1
51	17W263	Štítek, řízení tlaku	1
52	17P925	Štítek, servis A+	1
200	18Y704	Pěna, 1/2", pod akumulátorem	1
201	18A786	Pásek, suchý zip, 2"	1
202	18Y705	Pěna, 1/4", před akumulátorem	1
203	18Y701	Pěna, 1/4", bok a zadní strana akumulátoru	3

▲ Náhradní varovné a bezpečnostní nálepky, štítky a karty jsou k dispozici zdarma.

Sestava ovládacích prvků - 25M847 (řada B)

Ref.	Torque
	28-30 ft-lb (38,0-40,0 N·m)
	20-22 in-lb (2,3-2,5 N·m)

* Pokud nejsou stanoveny utahovací momenty, použijte průmyslové standardy.



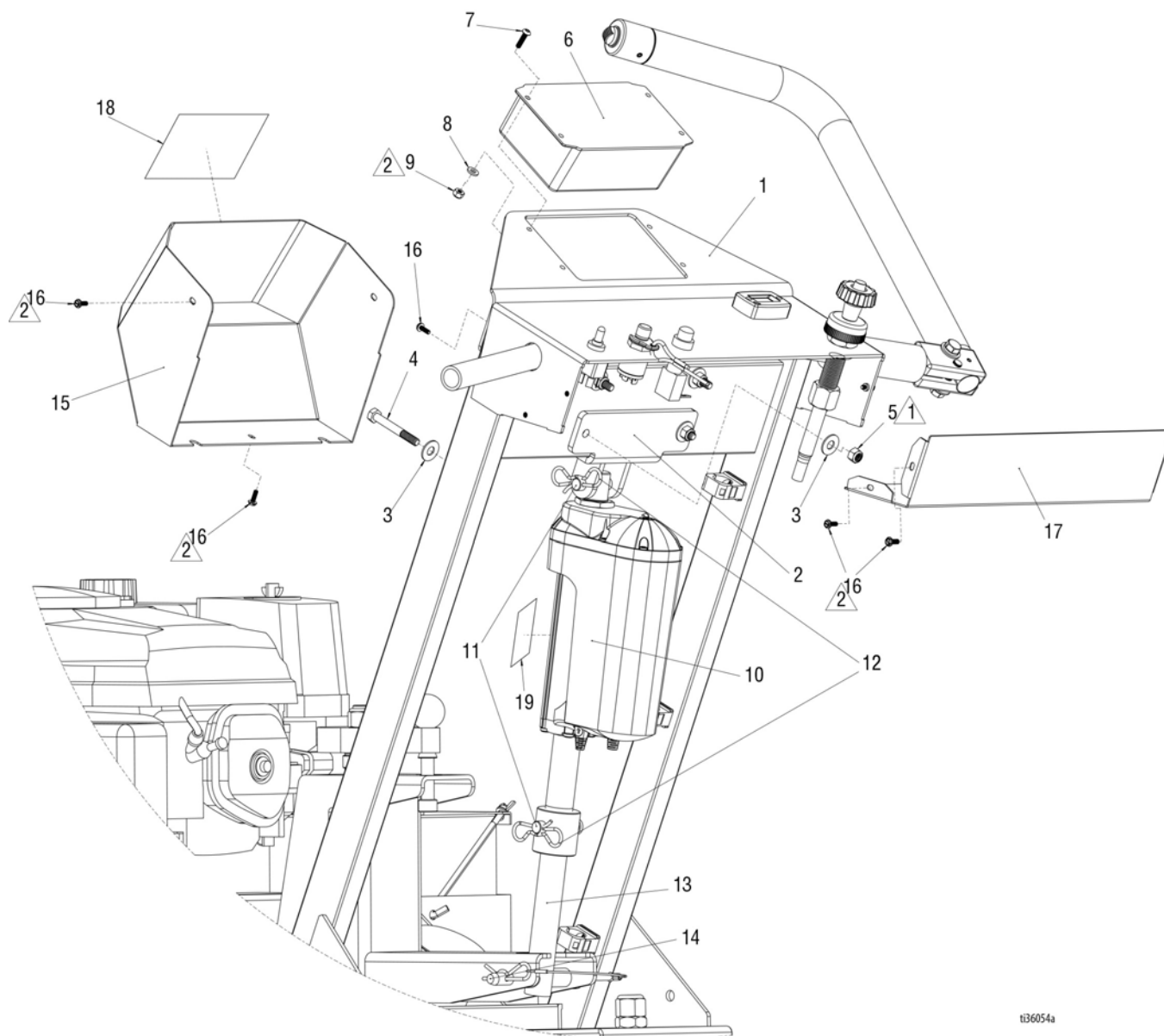
Seznam součástí sestavy ovládacích prvků - 25M847 (řada B)

Položka:	Č. dílu	Popis	Mn
1	17W108	Rukojeť, sestava, páka vačky	1
2	17Y115	Držák, tlumicí	1
3	120454	Podložka, plochá, 5/16"	6
4	17W081	Šroub, s vnitřním šestihranem, 5/16"-18 x 2,5"	4
5	110838	Matice, pojistná, 5/16"-18	4
6	17W049	Otočný ovladač, kulový	2
7	17W045	Maznice	2
8	17Y822	Táhlo, horní	1
9	17W113	Podložka, plochá, bronzová	2
10	119563	Podložka, pružná	2
11	C19075	Šroub se šestihrannou hlavou, 5/8-11 x 2,5"	1
12	M71149	šroub, stavěcí, SCH, 10-32 x 0,25"	1
13	17Y998	Kolo, sestava, ruční	1
14	17W119	Kolík, polohovací	1
15	17W127	Kroužek, pojistný	1
16	17W146	Podložka, kryt, 7/16"	1
17	17W111	Pružina, tlačná	1
18	17W105	Podložka, konstrukční, 5/8"	2
19	17W054	Ložisko, axiální	1
20	17W056	Objímka, pojistná, 5/8"	1
21	17Y114	Táhlo, dolní	1
22	17W123	Táhlo, dolní, spojovací	1
23	100023	Podložka, plochá, 3/8"	2
24	17W125	Šroub se šestihrannou hlavou, 3/8-16 x 3,5"	1
25	101566	Matice, pojistná, 3/8-16	1
26	17W126	Tlumič	1
27	17W217	Kolík, aretační	1
28	17Y116	Deska, řídítka, přední	1
29	117501	Šroub, šestihranná hlava, 8-32 x 0,5"	6
30	18A154	Kryt, opěrný	1
31	17W053	Štítek, informační, řízení	1
32	17W240	Štítek, značka	1

Sestava ovládacích prvků - 25N669

Ref.	Torque
 1	28-30 ft-lb (38,0-40,0 N·m)
 2	20-22 in-lb (2,3-2,5 N·m)

* Pokud nejsou stanoveny utahovací momenty, použijte průmyslové standardy.

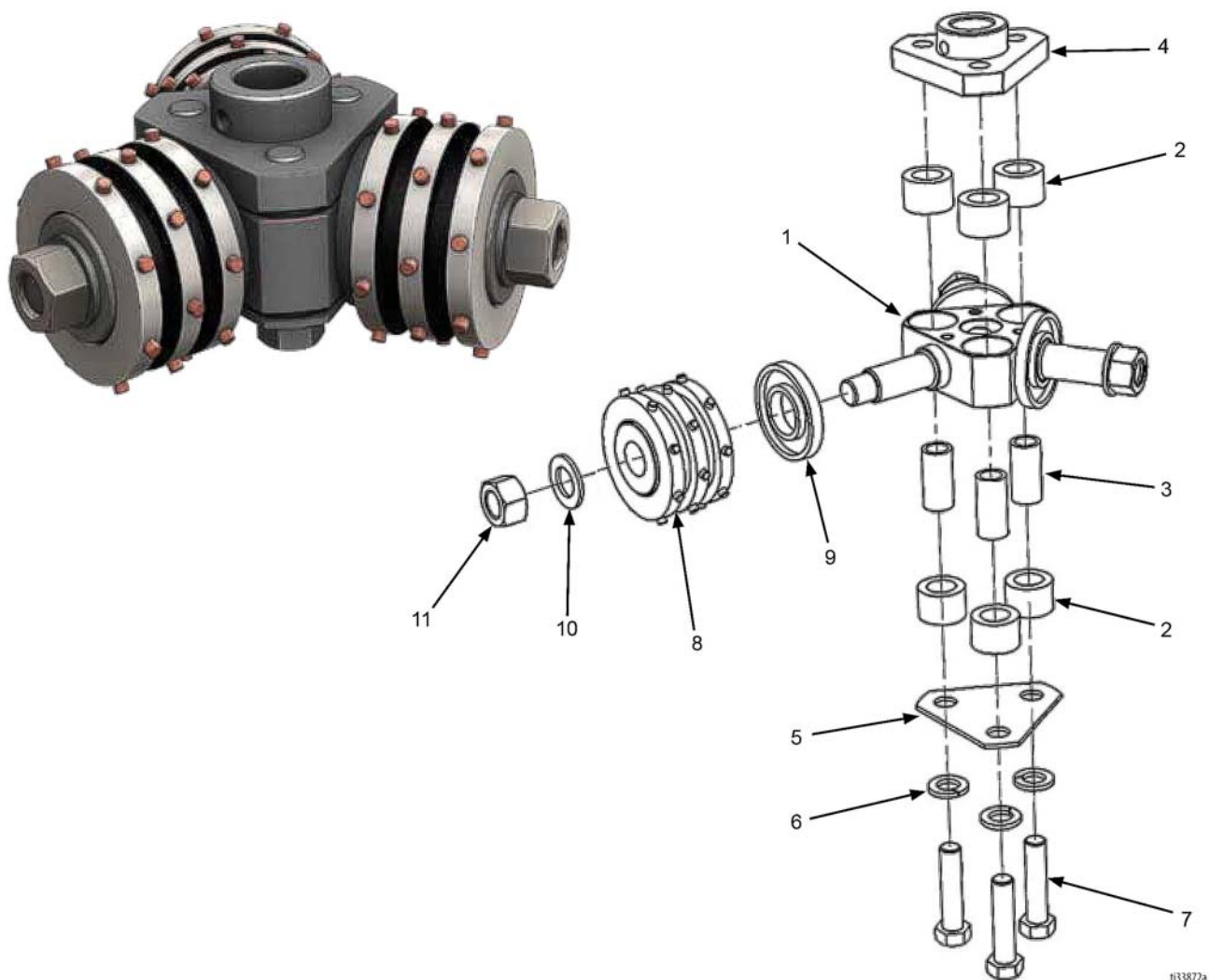


ti36054a

Seznam součástí sestavy ovládacích prvků - 25N669

Položka:	Č. dílu	Popis	Mn
1	17Y112	Držák, závěs	1
2	17Y111	Držák, horní pákoví	1
3	120454	Podložka, plochá, 5/16"	8
4	17W081	Šroub se šestihrannou hlavou, 5/16-18 x 2,5"	4
5	110838	Matice, pojistná, 5/16'	4
6	18A790	Řízení, sestava, DCS	1
7	128990	Šroub s válcovou hlavou, 10-32 x 0,75"	4
8	17W886	Podložka, plochá, M6	4
9	115483	Matice, pojistná, 10/-32	4
10	17Y237	Servoovladač, lineární, 12 V	1
11	18A114	Kolík, vidlice	2
12	17Y962	Závlačka, motýlek	2
13	17Y110	Držák, dolní pákoví	1
14	17W217	Kolík, aretační	1
15	18A151	Kryt, plášť	1
16	117501	Šroub, šestihranná hlava, 6-32 x 0,5"	9
17	18A154	Kryt, opěrný	1
18	17Y823	Štítek, značka	1
19	18A330	Štítek, s pokyny	1

Sestava vřetenového řezacího nástroje (24 kolíků)



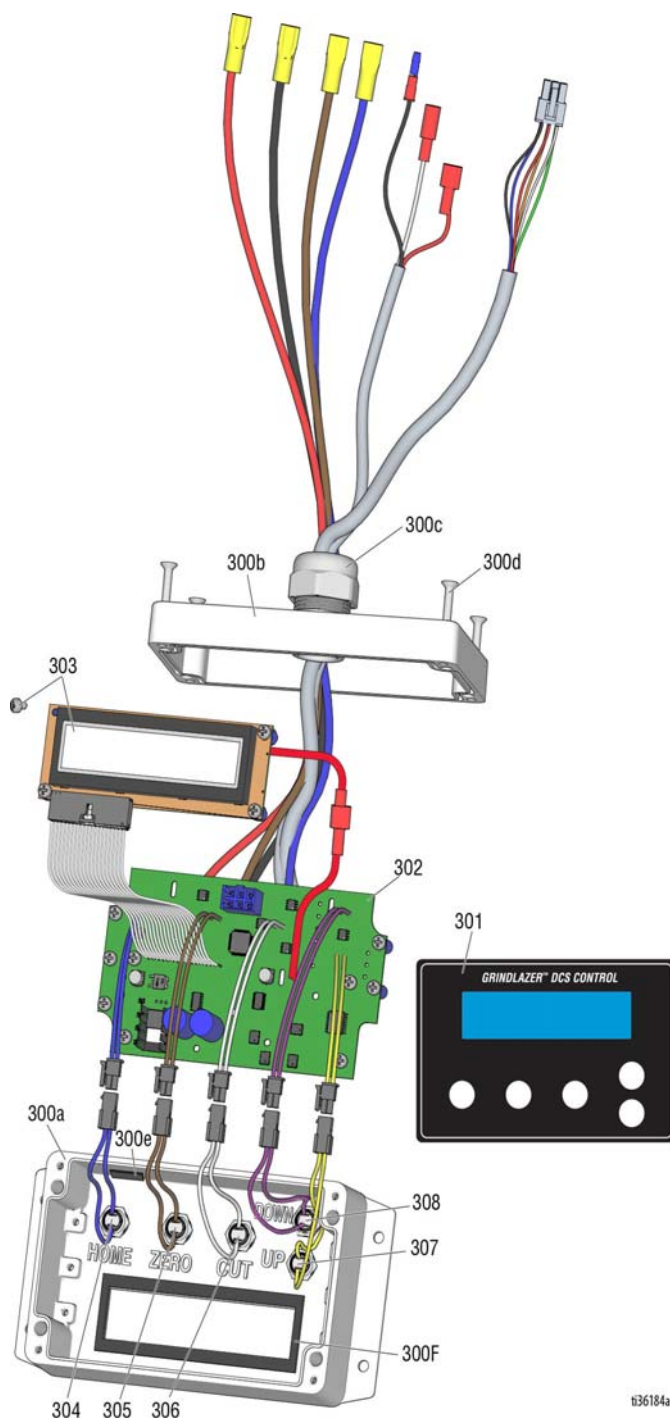
Seznam dílů sestavy vřetenového řezacího nástroje - 25N363

Položka:	Č. dílu	Popis	Mn.
1*	17W324	Sestava vřetena	1
2	17X257	Přezové pouzdro	6
3	17X258	Ocelové pouzdro	3
4	17X259	Nábojový konektor	1
5	17X260	Nábojová deska	1
6	17W299	Pojistná podložka	3
7	17W297	Šroub se šestihrannou hlavou	3
8	19A087	Řezací nástroj se 24 kolíky (sada 3 ks)	1
9	17W267	Podpěrná deska	3
10	17X266	Talířová podložka	3
11	17W265	Šestihranná matice s levým závitem	3

* Položka 1 zahrnuje položky 1-7, 9-11

Řídicí skříň DCS 18A790

Pouze 25N669

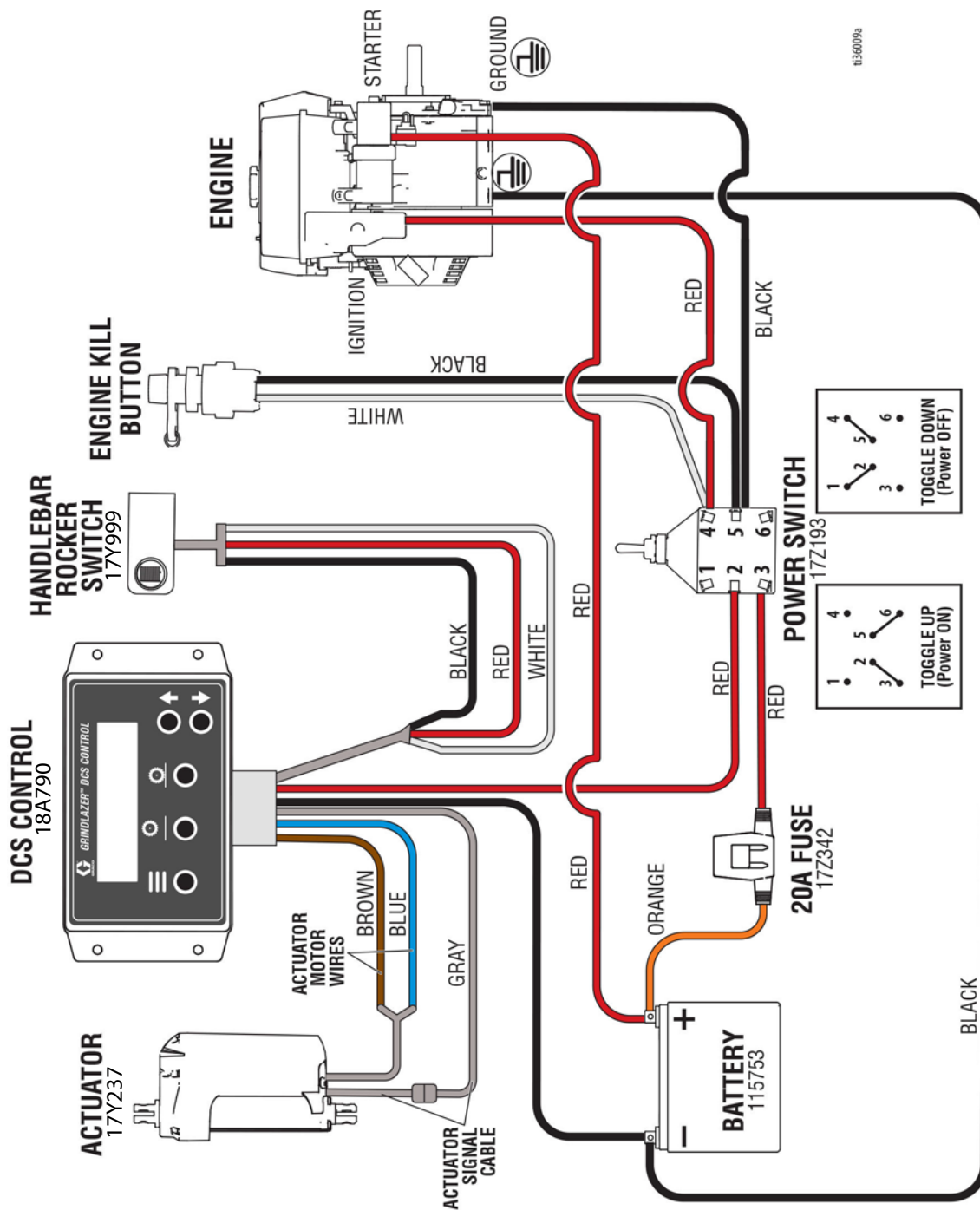


Seznam dílů

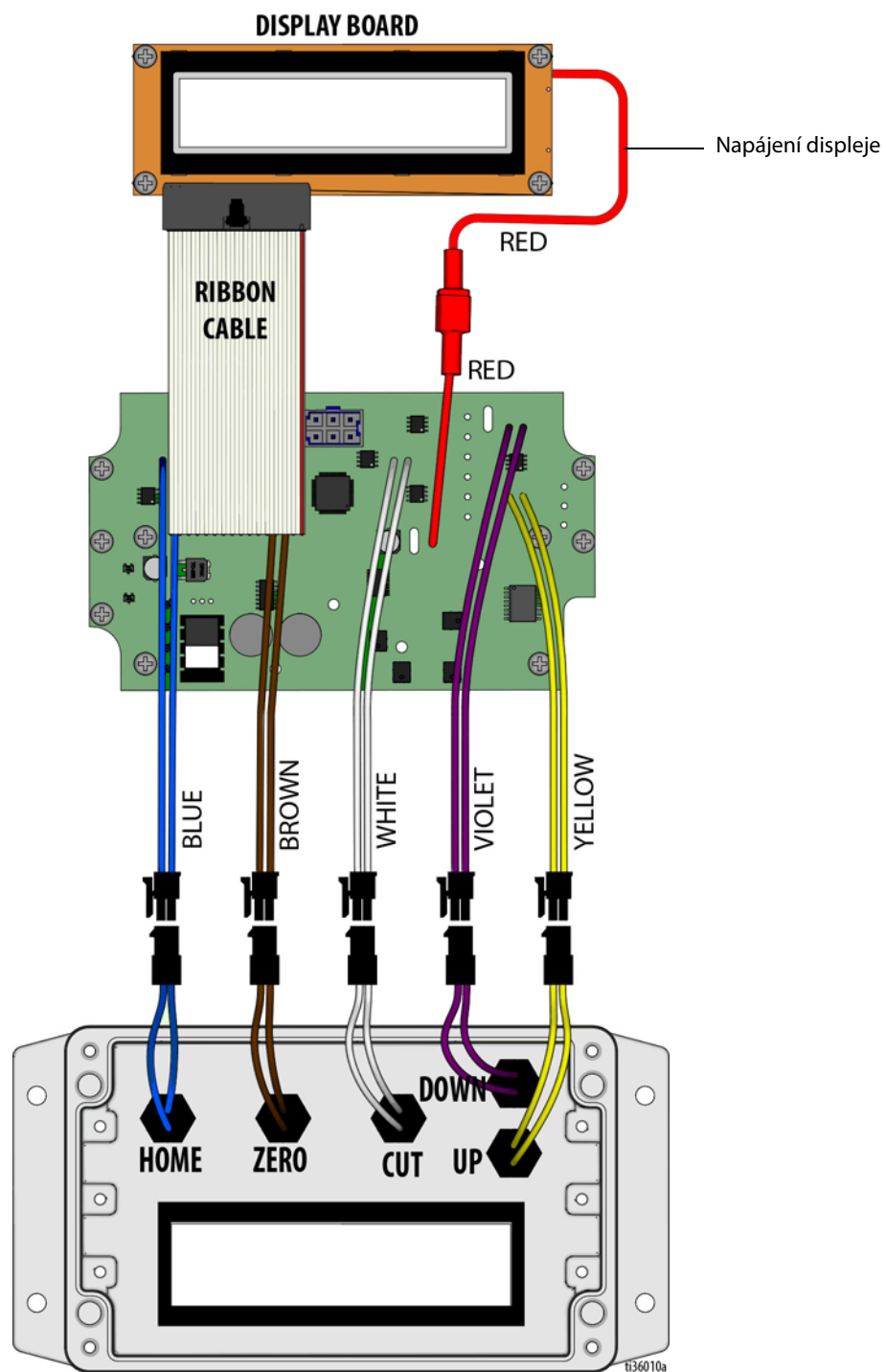
Ref.	Součást	Popis	Mn.	Ref.	Součást	Popis	Mn.
300	18A690	SADA, řídicí skříň DCS, obráběná zahrnuje 300a - 300f	1	304	18A693	SADA, tlačítko Domů, DCS	1
301	17Y686	ŠTÍTEK, řízení, GrindLazer DCS	1	305	18A694	SADA, tlačítko Nula, DCS	1
302	18A691	SADA, potenciometr ovládání DCS, deska tištěných spojů	1	306	18A695	SADA, tlačítko Řez, DCS	1
303	18A692	SADA, deska displeje, ovládání DCS	1	307	18A696	SADA, tlačítko Nahoru, DCS	1
				308	18A697	SADA, tlačítko Dolů, DCS	1

Schéma elektrického zapojení

System DCS



Řídicí skříň DCS



Technické údaje

GrindLazer Pro RC813 G (25M847)		
Hlučnost (dBa)		
Akustický výkon	109 dBA, dle ISO 3744	
Hladina akustického tlaku	94 dBA, měřeno ve vzdálenosti 3,1 stopy (1 m)	
Hladina vibrací*		
Pravá/levá strana	18,1 m/s ²	
* Vibrace měřeny dle ISO 5349 při 8hodinové pracovní směně		
Rozměry/hmotnost (rozbaleno)	USA	Metrické jednotky
Výška	50 palců	127 cm
Délka	48 palců	122 cm
Šířka	27 palců	69 cm
Hmotnost	450 lb	204 kg

GrindLazer Pro RC813 G DCS (25N669)		
Hlučnost (dBa)		
Akustický výkon	109 dBa, dle ISO 3744	
Hladina akustického tlaku	94 dBa, měřeno ve vzdálenosti 3,1 stopy (1 m)	
Hladina vibrací*		
Pravá/levá strana	18,1 m/s ²	
* Vibrace měřeny dle ISO 5349 při 8hodinové pracovní směně		
Rozměry/hmotnost (rozbaleno)	USA	Metrické jednotky
Výška	50 palců	127 cm
Délka	48 palců	122 cm
Šířka	27 palců	69 cm
Hmotnost	475 lb	216 kg

VÝROK STÁTU KALIFORNIE Č. 65



VAROVÁNÍ: Tento produkt obsahuje chemikálie, které dle informací dostupných státu Kalifornie způsobují rakovinu, defekty plodu a poškození reprodukčních orgánů. Další informace naleznete na webu www.P65Warnings.ca.gov.

Standardní záruka společnosti Graco

Společnost Graco zaručuje, že veškeré zařízení uváděné v tomto dokumentu, které společnost Graco vyrábí a nese její jméno, je bez vady na materiálu a řemeslném zpracování ke dni prodeje původnímu kupujícímu k používání. Společnost Graco po dobu dvanácti měsíců ode dne prodeje opraví nebo vymění jakoukoli součást zařízení označenou společností Graco jako vadnou, a to s výjimkou případné speciální, rozšířené nebo omezené záruky zveřejněné společností Graco. Tato záruka platí pouze v případě, že je zařízení nainstalováno, provozováno a udržováno v souladu s písemnými doporučeními společnosti Graco.

Tato záruka nekryje běžné opotřebení nebo jakoukoli poruchu, škodu či opotřebení způsobené nesprávnou instalací, nesprávným používáním, abrazy, korozi, nedostatečnou či nesprávnou údržbou, nedbalostí, nehodou, nedovolenou manipulací nebo použitím dílů, které nedodává společnost Graco, a společnost Graco v těchto případech nenese žádnou odpovědnost. Společnost Graco rovněž neponese odpovědnost za poruchy, poškození nebo opotřebení způsobené neslučitelností zařízení společnosti Graco s konstrukcemi, příslušenstvím, zařízením nebo materiály nedodanými společností Graco nebo nevhodnou konstrukcí, výrobou, instalací, provozem a údržbou konstrukcí, příslušenství, zařízení nebo materiálů nedodaných společností Graco.

Tato záruka je podmíněna tím, že zařízení s reklamovanou vadou bude na náklady odesílatele vráceno oprávněnému distributorovi společnosti Graco k ověření reklamované vady. Pokud se reklamovaná vada potvrdí, společnost Graco zdarma opraví či vymění jakékoli vadné díly. Zařízení bude na náklady odesílatele vráceno původnímu kupujícímu. Jestliže kontrola zařízení neodhalí žádnou vadu na materiálu nebo dílenském zpracování, opravy budou provedeny za přiměřenou cenu, kdy tyto poplatky mohou zahrnovat náklady na součásti, práci a přepravu.

TATO ZÁRUKA JE VÝLUČNÁ A NAHRAZUJE VŠECHNY OSTATNÍ ZÁRUKY, VÝSLOVNÉ NEBO PŘEDPOKLÁDANÉ, NAPŘÍKLAD ZÁRUKU PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL.

Jediný závazek společnosti Graco a jediný opravný prostředek kupujícího v případě porušení záruky je uveden výše. Kupující souhlasí s tím, že nebude mít k dispozici žádný jiný opravný prostředek (včetně například náhodné či následné škody z titulu ušlého zisku, ušlého prodeje, poranění osob či poškození majetku nebo jakékoli jiné náhodné či následné ztráty). Jakýkoli krok kvůli porušení záruky musí být učiněn do dvou (2) let ode dne prodeje.

SPOLEČNOST GRACO NEPOSKYTUJE ŽÁDNOU ZÁRUKU A ODMÍTÁ VŠECHNY PŘEDPOKLÁDANÉ ZÁRUKY PRODEJNOSTI A VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL V SOUVISLOSTI S PŘÍSLUŠENSTVÍM, VYBAVENÍM, MATERIÁLY NEBO KOMPONENTAMI, KTERÉ BYLY PRODÁNY SPOLEČNOSTÍ GRACO, AVŠAK NEBYLY TOUTO SPOLEČNOSTÍ VYROBENY. Na položky prodávané, ale nevyráběné společností Graco (například elektromotory, vypínače, hadice atd.) se vztahuje případná záruka jejich výrobce. Společnost Graco poskytne kupujícímu přiměřenou pomoc při uplatňování jakékoli reklamace při porušení těchto záruk.

Společnost Graco nebude v žádném případě odpovědná za nepřímé, náhodné, zvláštní či následné škody vyplývající z dodání zde uvedeného zařízení společností Graco či z poskytnutí, fungování nebo používání jakýchkoli výrobků nebo jiného zboží prodávaného k tomuto účelu, ať už z důvodu porušení smlouvy, porušení záruky, nedbalosti společnosti Graco či jinak.

Informace společnosti Graco

Nejnovější informace o výrobcích Graco naleznete na adrese www.graco.com.

Informace o patentech naleznete na adrese www.graco.com/patents

PŘI ZADÁVÁNÍ OBJEDNÁVKY se obračejte na svého distributora společnosti Graco, nebo zavolejte na číslo +1 800 690 2894, kde získáte informace o nejbližším distributorovi.

Všechny písemné a obrazové údaje obsažené v tomto dokumentu odpovídají nejnovějším informacím o výrobku, které jsou k dispozici v době uveřejnění. Společnost Graco si vyhrazuje právo kdykoliv provést změny bez předchozího oznámení.

Překlad původních pokynů. This manual contains Czech. MM 3A5581

Graco Headquarters: Minneapolis

Mezinárodní kanceláře: Belgie, Čína, Japonsko, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2018 Graco Inc. Všechna výrobní místa společnosti Graco jsou schválena podle normy ISO 9001.

www.graco.com

Verze D, Květen 2020