

GrindLazer™

3A6218D

SL

**Za odstranjevanje materialov iz ploskih, vodoravnih betonskih in asfaltnih površin.
Samo za profesionalno uporabo.**

Serijska Pro - rotacijska freza

Model 25M847 – GrindLazer Pro RC813 G (390 ccm / 13 HP z električnim zagonom)

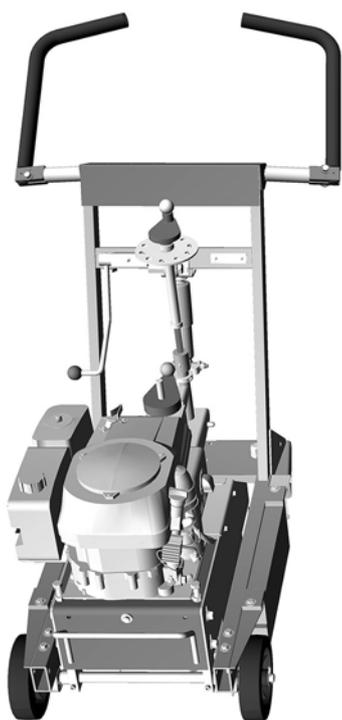
Model 25M847 – GrindLazer Pro RC813 G (390 ccm / 13 HP z električnim zagonom) (serija B)

Model 25N669 – GrindLazer Pro RC813 G DCS (390 ccm / 13 HP z električnim zagonom)

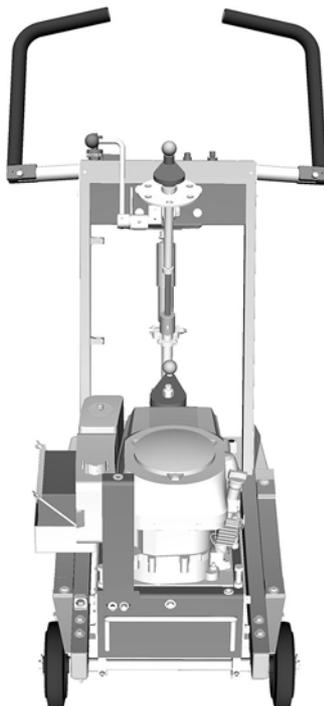


Pomembna varnostna navodila

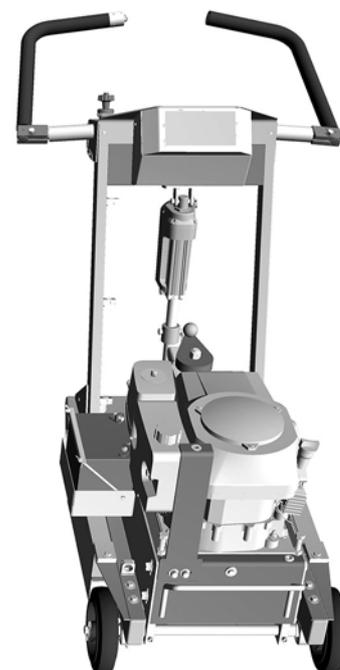
Pred uporabo opreme preberite vsa opozorila in navodila v tem priročniku.
Spoznajte krmilne elemente in upoštevajte pravilno uporabo opreme.
Shranite ta navodila.



25M847



25M847 (serija B)



25N669

t36045a



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Vsebina

Opozorila	3
Odlaganje akumulatorja med odpadke	4
Identifikacija sestavnih delov	5
25M847	5
Identifikacija sestavnih delov	6
25M847 (serija B)	6
Identifikacija sestavnih delov	7
25N669	7
Priprava	8
Prilagoditev krmila	8
Gumb za ustavitev motorja v sili	8
Namestitev/zamenjava glave rezkalnika	8
Nadzor prahu	11
Nadzorni sistem DCS Control (samo pri modelih DCS)	12
Delovanje	16
Zagon stroja	16
Rezkanje materialov	17
Prekinitev rezkanja materialov	20
Navodila za DCS	21
Vzdrževanje	23
Prevodi nadzornega sistema DCS Control (samo pri modelih DCS)	24
Popravilo	26
Zamenjava in prilagoditev jermena	26
Menjava jermenice pogona	27
Menjava jermenice motorja	28
Odpravljanje težav	29
Samo pri modelih DCS	30
Kode napak za sistem DCS	31
Batnica aktuatorja sistema DCS se ne premika	33
Deli	34
Sestav zunanjšega okvirja – 25M847	34
Seznam delov za sestav zunanjšega okvirja – 25M847	35
Sestav blažilnika – 25M847	36
Seznam delov za sestav blažilnika	36
Nastavljive ročice – 25M847	37
Seznam delov nastavljenih ročic – 25M847	37
Nastavljive ročice – 25M847 (serija B) in 25N669	38
Seznam delov nastavljenih ročic – 25M847 (serija B)	39
Seznam delov nastavljenih ročic – 25N669	39
Sestav pogonskega sistema – 25M847	40
Seznam delov pogonskega sistema – 25M847	41
Sestav pogonskega sistema – 25M847 (serija B) in 25N669	42
Seznam delov pogonskega sistema – 25M847 (serija B) in 25N669	43
Spretni sestav – 25M847	44
Seznam delov za spretni sestav – 25M847	45
Spretni sestav – 25M847 (serija B) in 25N669	46
Seznam delov za spretni sestav – 25M847 (serija B) in 25N669	47
Sestav krmiljenja – 25M847 (serija B)	48
Seznam delov sestava krmiljenja – 25M847 (serija B)	49
Sestav krmiljenja – 25N669	50
Seznam delov sestava krmiljenja – 25N669	51
Sestav vretenastega rezkalnika (24 rezkalnih čepov)	52
Seznam delov za sestav vretenastega rezkalnika – 25N363	52
Krmilna omarica za nadzorni sistem DCS Control 18A790	53
Samo 25N669	53
Seznam delov	53
Shema električne napeljave	54
Sistem DCS	54
Krmilna omarica za nadzorni sistem DCS Control	55
Tehnični podatki	56
PREDLOG ZAKONA ZVEZNE DRŽAVE KALIFORNIJA ŠT. 65	56
Standardna garancija podjetja Graco	57

Opozorila

V nadaljevanju navedena opozorila so namenjena pripravi, uporabi, ozemljitvi, vzdrževanju in popravilu opreme. Klicaj predstavlja splošna opozorila, simbol za nevarnost pa opozarja na nevarnost pri določenem postopku. Ko se ti simboli pojavijo v besedilu priročnika ali na opozorilnih nalepkah, preberite ta opozorila. V besedilu priročnika, kjer je to potrebno, se lahko pojavljajo opozorila in simboli za nevarnost, povezani z izdelkom, ki niso obravnavani v tem razdelku.

 OPOZORILO	
 	<p>NEVARNOST PRAHU IN DELCEV</p> <p>Ob rezanju betona in drugih površin s to opremo lahko nastane prah, ki vsebuje nevarne snovi. Pri rezanju lahko nastanejo tudi leteči delci.</p> <p>Za zmanjšanje tveganja resnih poškodb:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nadzorujte prah, da izpolnite vse veljavne predpise na delovnem mestu. • Nosite zaščitna očala ter ustrezno preizkušen respirator z ustreznim potrdilom vladnega organa, ki je primeren za uporabo v prašnih razmerah. • Opremo uporabljajte le v dobro prezračenem prostoru. • Opremo za rezkanje lahko uporablja zgolj ustrezno usposobljeno osebje, ki razume veljavne delovne predpise.
  	<p>NEVARNOST ZAPLETANJA IN VRTLJIVIH DELOV</p> <p>S premičnimi deli se lahko uščipnete ali si odrežete prste in druge dele telesa.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Izogibajte se premičnim delom. • Opreme ne upravljajte brez ščitnikov ali pokrovov. • Med upravljanjem opreme ne smete nositi ohlapnih oblačil, nakita ali spušenih dolgih las. • Pred preverjanjem, premikanjem ali vzdrževanjem opreme odklopite akumulator.
	<p>NEVARNOST OPEKLIN</p> <p>Rezalniki in motor se lahko med delovanjem močno segrejejo. Da preprečite hude opekline, se ne dotikajte vroče opreme. Počakajte, da se oprema popolnoma ohladi.</p>



OPOZORILO



NEVARNOSTI ZARADI NEPRAVILNE UPORABE OPREME

Nepravilna uporaba lahko povzroči smrt ali hude poškodbe.

- Enote ne uporabljajte, ko ste utrujeni ali pod vplivom drog ali alkohola.
- Ko je orodje vklopljeno, ne zapuščajte delovnega okolja. Ko orodje ni v uporabi, ga ugasnite.
- Vsak dan pregledajte opremo. Takoj popravite ali zamenjajte izrabljene ali poškodovane dele samo z nadomestnimi deli originalnega proizvajalca.
- Opreme ne spreminjajte ali prilagajajte.
- Opremo uporabljajte le za njen prvotni namen. Za informacije pokličite distributerja.
- Otroci in živali naj ne hodijo v delovno območje.
- Ravnajte po vseh veljavnih varnostnih predpisih.
- Vzdržujte varno delovno razdaljo od ostalih oseb, ki so v delovnem okolju.
- Izogibajte se cevem, stebrom, odprtina ali ostalim predmetom, ki gledajo iz delovne površine.



OSEBNA ZAŠČITNA OPREMA

Med upravljanjem in servisiranjem opreme in ko ste v območju delovanja opreme, morate nositi ustrezno zaščitno opremo, ki vas ščiti pred hudimi poškodbami, vključno s poškodbami oči, vdihavanjem strupenih hlapov, opeklinami in oglušitvijo. Ta oprema vključuje, a ni omejena na:



- Zaščitno opremo za oči.
- Zaščitno obutev.
- Rokavice.
- Zaščito sluha.
- Ustrezno preizkušen respirator z ustreznim potrdilom vladnega organa, ki je primeren za uporabo v prašnih razmerah.



OPOZORILO



NEVARNOST POŽARA IN EKSPLOZIJE

Vnetljivi hlapi, kot so hlapi topil in barve na **delovnem območju**, se lahko vžgejo ali eksplodirajo. Za lažje preprečevanje požara in eksplozije:



- Uporabljajte opremo le na dobro prezračenem območju.
- Posode za gorivo ne polnite med delovanjem motorja ali ko je motor vroč; ugasnite ga in pustite, da se ohladi. Gorivo je vnetljivo in se lahko vžge ali eksplodira, če se razlije po vroči površini.
- Na delovnem območju naj ne bo ostankov, vključno s topili, krpami in bencinom.
- V delovnem območju vedno imejte na razpolago gasilni aparat.



NEVARNOST ZARADI OGLJIKOVEGA MONOKSIDA

Izpuh vsebuje strupen ogljikov monoksid, ki je brez barve in vonja. Vdihavanje ogljikovega monoksida lahko povzroči smrt.

- Ne delajte v zaprtem prostoru.



NEVARNOSTI, POVEZANE Z BATERIJO

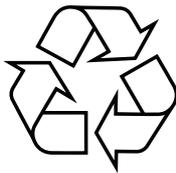
Svinčeno-kislinski akumulatorji lahko ustvarijo eksplozivne pline in vsebujejo žveplovo kislino, ki lahko povzroči hude opekline. Za preprečevanje nastanka isker in poškodb pri ravnanju ali delu s svinčeno-kislinskimi akumulatorji:

- Preberite in upoštevajte naslednja opozorila proizvajalca akumulatorja.
- Pri delu s kovinskimi orodji ali prevodniki bodite previdni, da preprečite kratke stike in iskrenje.
- V bližini akumulatorjev ne smejo biti prisotne iskre, plameni in cigarete.
- Vedno nosite zaščitna očala in zaščitno opremo za obraz, roke in telo.
- Če ste bili v neposrednem stiku s tekočino iz akumulatorja, sperite ta del z vodo in se posvetujte z zdravnikom.
- Namestitev in vzdrževanje lahko opravi samo ustrezno usposobljeno osebje.

Odlaganje akumulatorja med odpadke

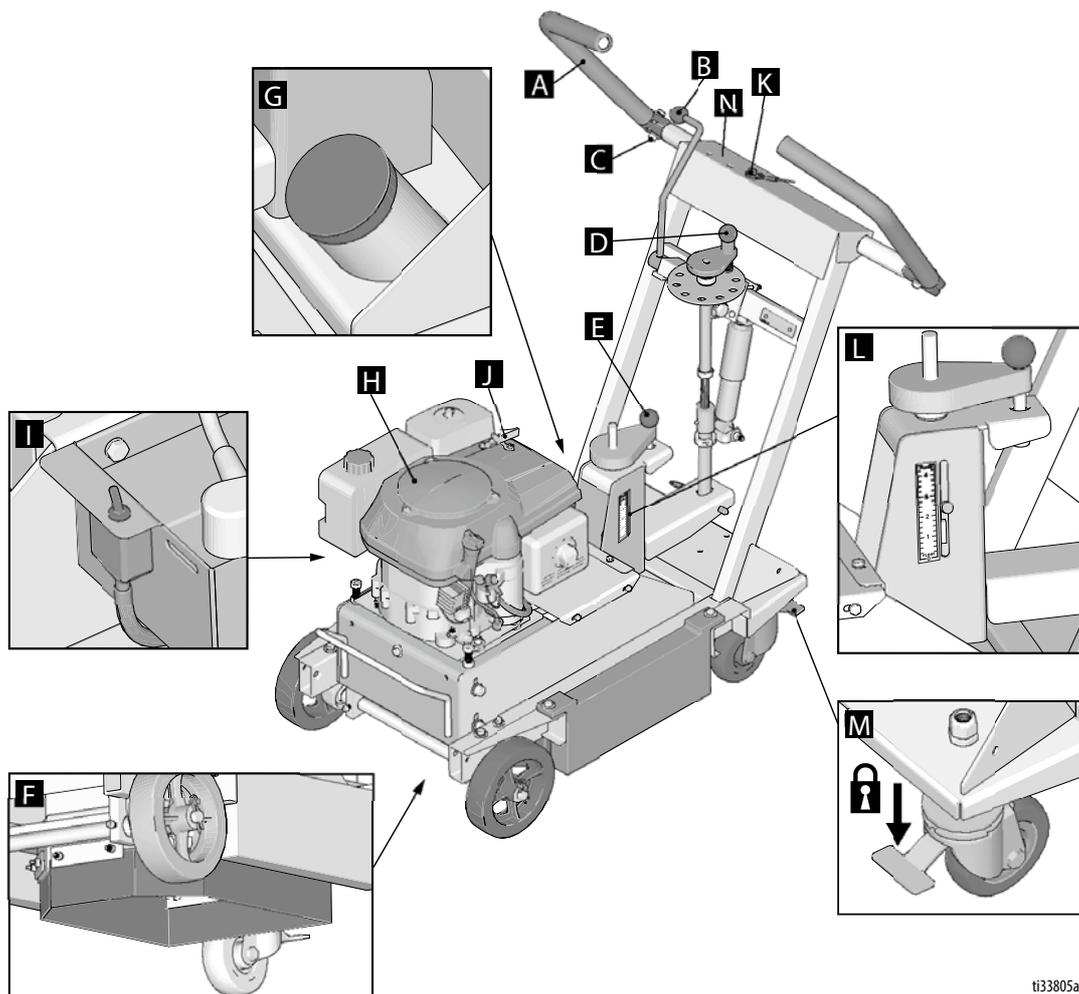
Opozorila

Akumulatorjev ne odlagajte med odpadke. Akumulatorji morajo biti reciklirani v skladu z lokalnimi predpisi. Za lokacije obratov za recikliranje v ZDA in Kanadi pokličite 1-800-822-8837 ali obiščite www.call2recycle.org.



Identifikacija sestavnih delov

25M847



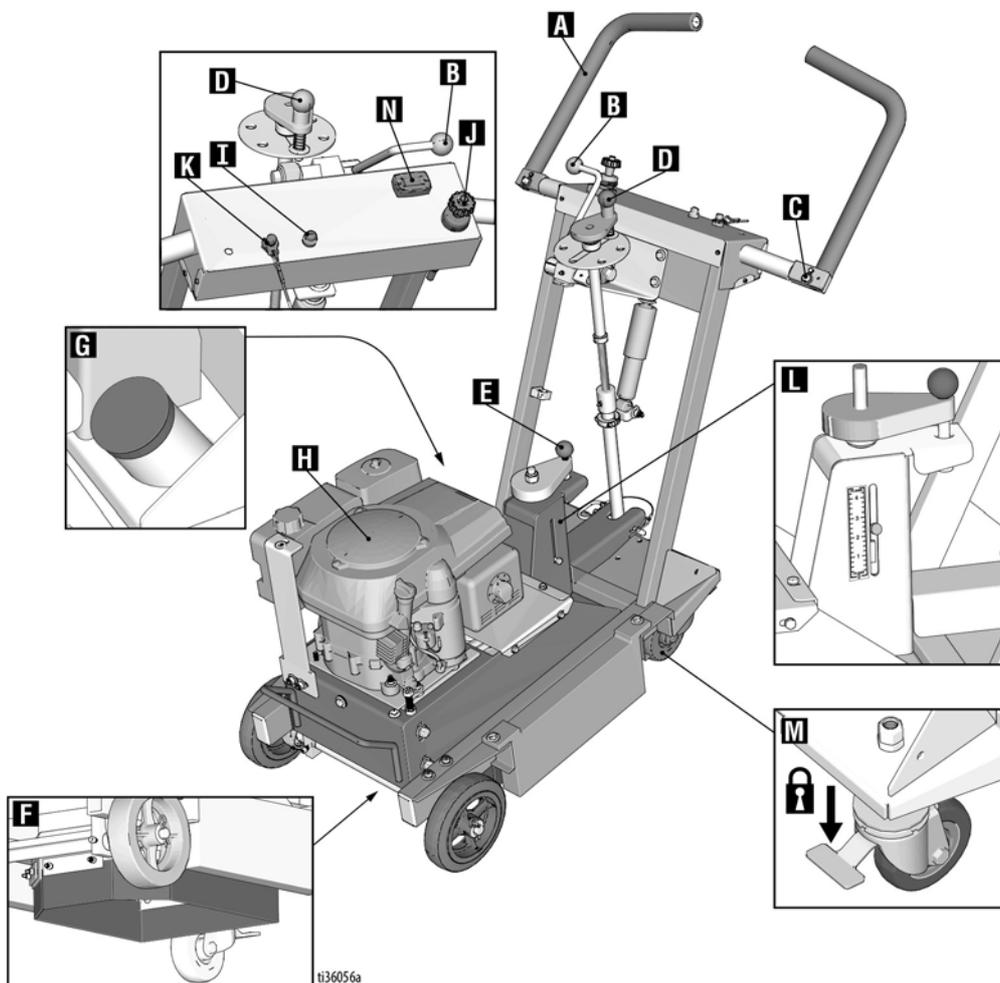
ti33805a

Sestavni del	
A	Krmilo
B	Ročica za vklop glave rezkalnika
C	Vijaki za nastavitev krmila
D	Vrtljivi gumb za nastavitev glave rezkalnika
E	Vrtljivi gumb za nadzor tlaka
F	Protiprašna zavesica
G	Priključek za sesalnik

Sestavni del	
H	Motor
I	Stikalo za električni zagon motorja
J	Plinska ročica motorja
K	Gumb za ustavitev motorja v sili
L	Indikator tlaka
M	Zavora kolesa
N	Števec vrtljajev/delovnih ur

Identifikacija sestavnih delov

25M847 (serija B)

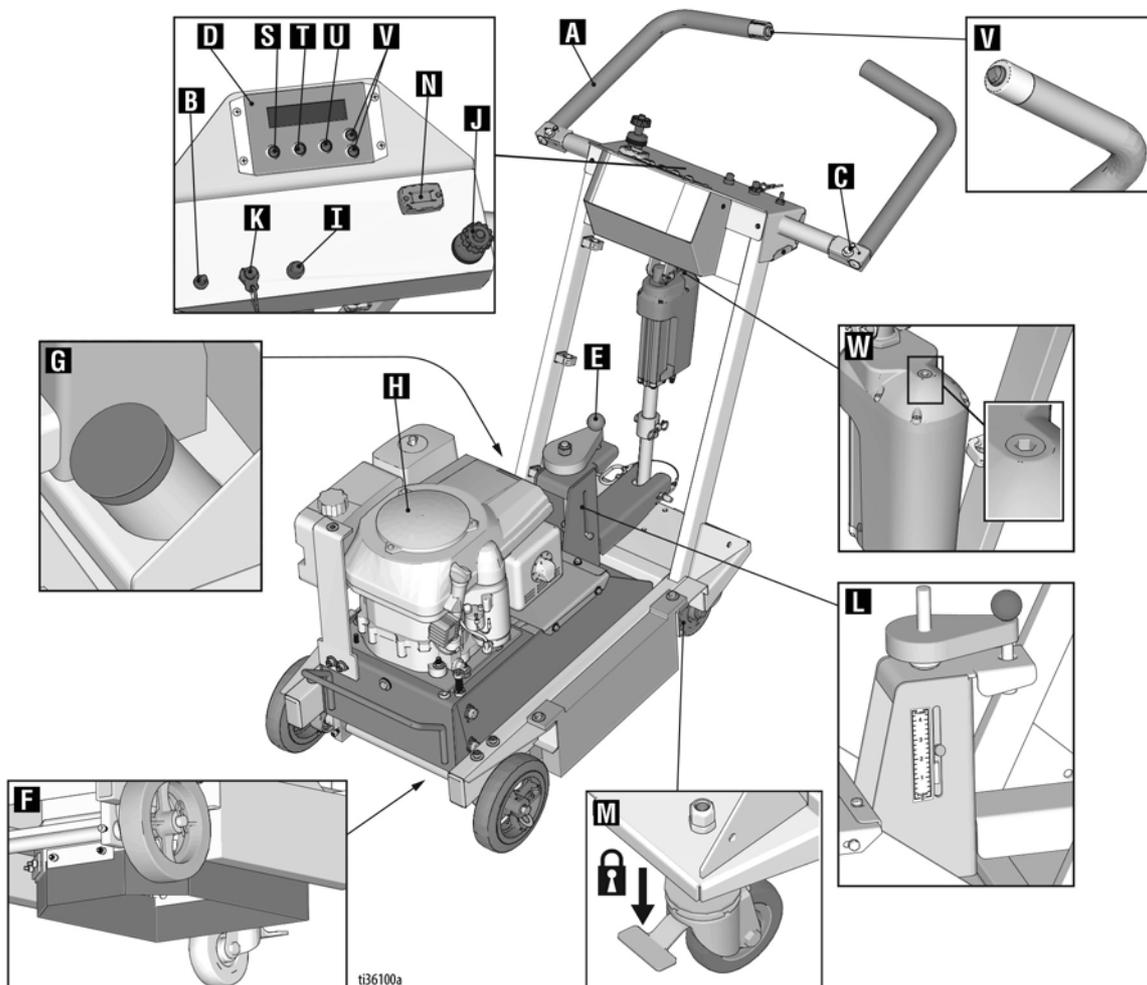


Sestavni del	
A	Krmilo
B	Ročica za vklop glave rezkalnika
C	Vijaki za nastavitev krmila
D	Vrtljivi gumb za nastavitev glave rezkalnika
E	Vrtljivi gumb za nadzor tlaka
F	Protiprašna zavesica
G	Priključek za sesalnik

Sestavni del	
H	Motor
I	Stikalo za električni zagon motorja
J	Plinska ročica motorja
K	Gumb za ustavitev motorja v sili
L	Indikator tlaka
M	Zavora kolesa
N	Števec vrtljajev/delovnih ur

Identifikacija sestavnih delov

25N669



Sestavni del	
A	Krmilo
B	Stikalo za vklop/izklop
C	Vijaki za nastavitev krmila
D	Nadzorni sistem DCS Control
E	Vrtljivi gumb za nadzor tlaka
F	Protiprašna zavesica
G	Priključek za sesalnik
H	Motor
I	Stikalo za električni zagon motorja
J	Plinska ročica motorja

Sestavni del	
K	Gumb za ustavitev motorja v sili
L	Indikator tlaka
M	Zavora kolesa
N	Števec vrtljajev/delovnih ur
S	Gumb za začetni položaj
T	Gumb za ničelni položaj
U	Gumb za globino rezkanja
V	Gumbi za dvignjeni/spuščeni položaj
W	Ročna nastavitev višine

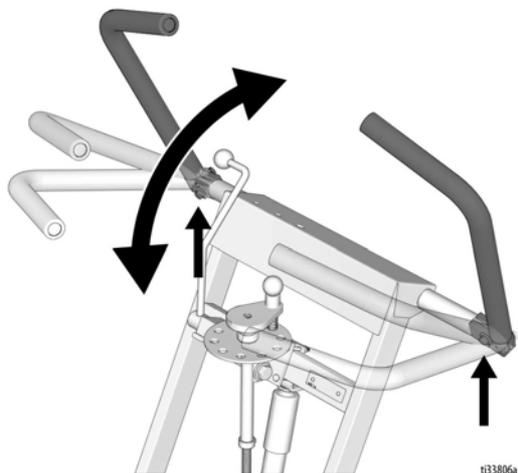
Priprava

Prilagoditev krmila

Krmila so opremljena z materialom za blaženje vibracij visoke gostote, ki zmanjša utrujenost upravljavca med upravljanjem opreme. Če želite nastaviti krmila v nov položaj za upravljavce različnih višin, sledite tem korakom:

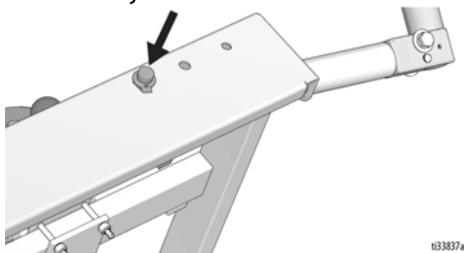
1. S 14 mm (9/16") ključem ali natičnim ključem odvijajte vijaka na obeh straneh krmil, dokler ne dosežete prostega premikanja krmila.
2. Stojte za strojem in narahlo udarjajte po krmilu, dokler ne doseže želenega položaja.
3. Znova privijte vijake z zateznim momentom 29–34 N·m (21,7–25 ft·lb), da blokirate krmila v tem položaju.

OPOMBA: Opreme nikoli ne upravljajte, če krmila niso dobro pritrjena. Trdno privijte vijake in tako zagotovite, da je ročaj blokiran na mestu.



Gumb za ustavitev motorja v sili

Za primer okvare ali nesreče (na primer padec ali izguba ravnotežja upravljavca stroja) je stroj GrindLazer opremljen z vrstico za gumb za ustavitev motorja v sili. Konec vrvice pritrdite na upravljavčev pas ali zapestje, zaponko pa pripnite na gumb tako, da dvignete zgornji del gumba za ustavitev motorja v sili in sponko vstavite v režo. Če se upravljavec preveč oddalji od stroja, se bo vrstica snela z gumba in stroj se bo ugasnil. Motor lahko ustavite tako, da pritisnete gumb za ustavitev motorja v sili.



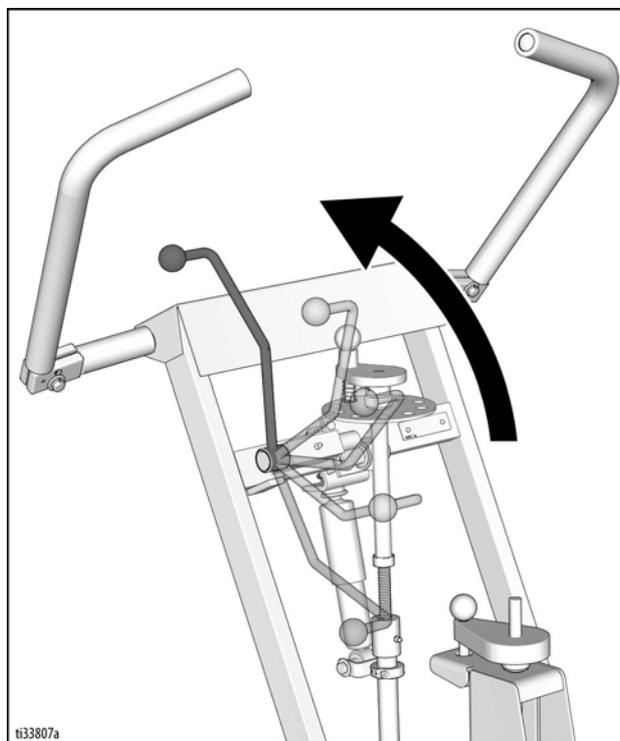
Namestitev/zamenjava glave rezkalnika

Pri normalni uporabi je treba opravljati redne preglede glave rezkalnika, ker je bo morda treba zamenjati. Čas zamenjave se spreminja glede na uporabo in dejavnike obremenitve.



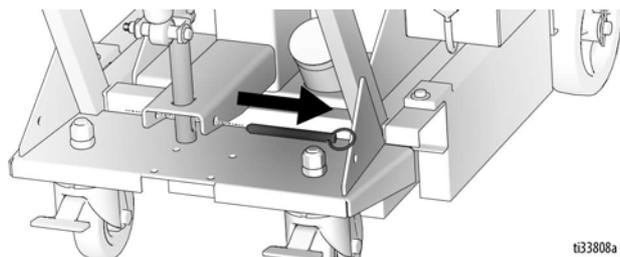
Če se želite izogniti poškodbam zaradi nepričakovanega zagona, pred servisiranjem enote odklopite kabel vžigalne svečke in črni kabel akumulatorja.

1. **Modeli brez sistema DCS:** Ročico za vklop glave rezkalnika dvignite v zgornji položaj, da rezkalni boben dvignete s tal.

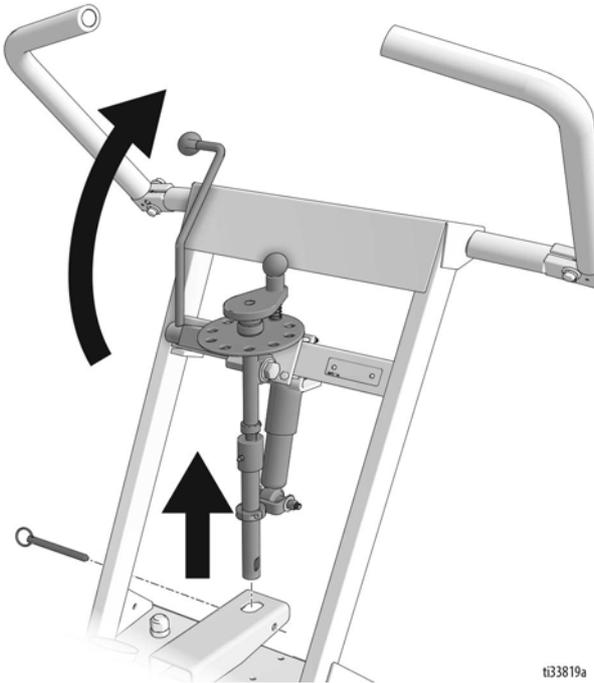


Modeli DCS: Pritisnite gumb za začetni položaj na nadzornem sistemu DCS Control, da se glava rezkalnika dvigne s tal.

2. Odstranite zatič.

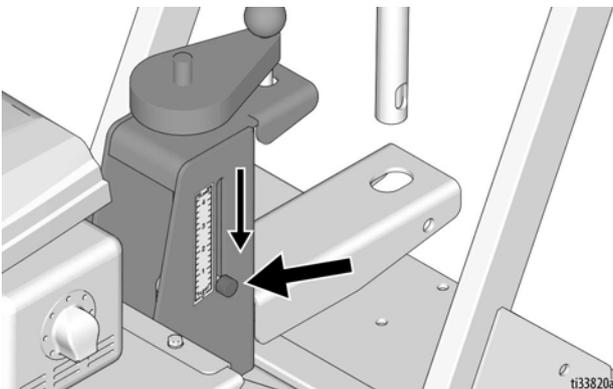


3. **Modeli brez sistema DCS:** Ročico za vklop glave rezkalnika zavrtite v zgornji položaj, da sprostite spodnje vzvodje iz notranjega okvirja.

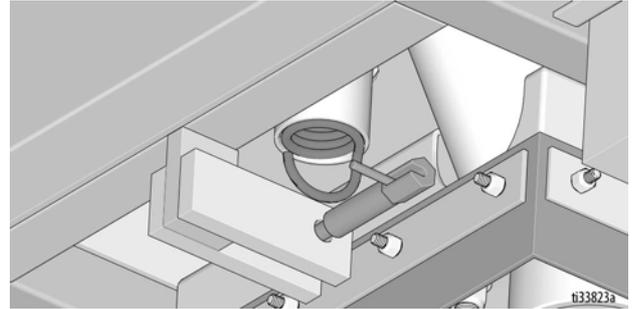


Modeli DCS: Pritisnite gumb za začetni položaj na nadzornem sistemu DCS Control.

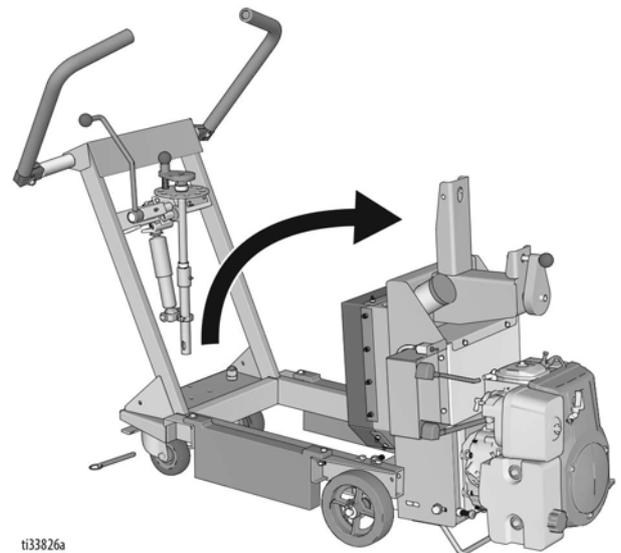
4. Obračajte vrtljivi gumb za nadzor tlaka, dokler kazalec ne kaže »0«. S tem sprostite napetost vzmeti za nadzor tlaka.



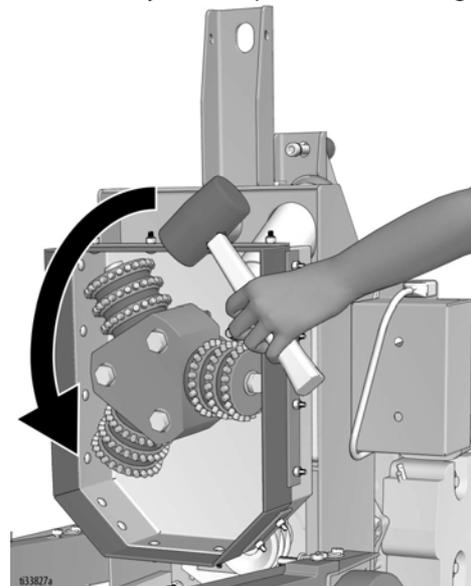
5. Vzmet odpnite z vzmetnega bata (spodnji zadnji del stroja).



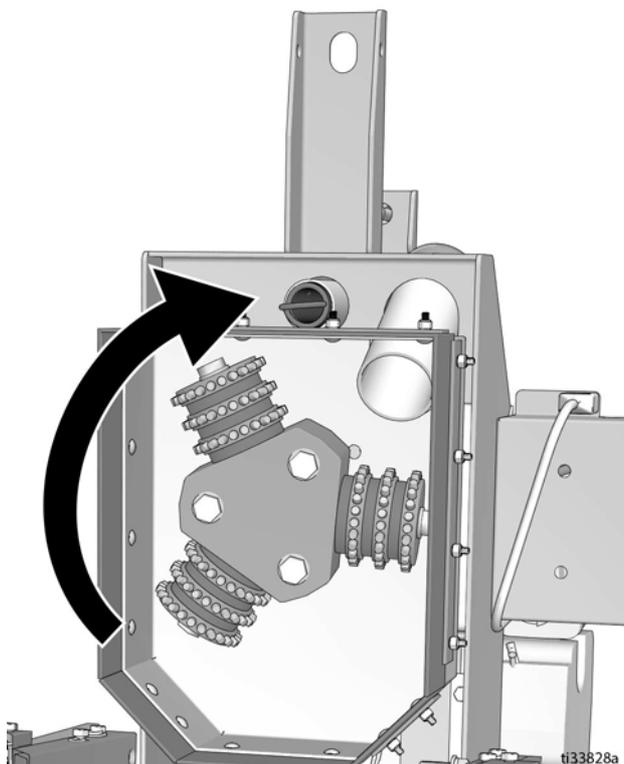
6. Notranji okvir zavrtite navzgor, da dobite dostop do rezkalnikov.



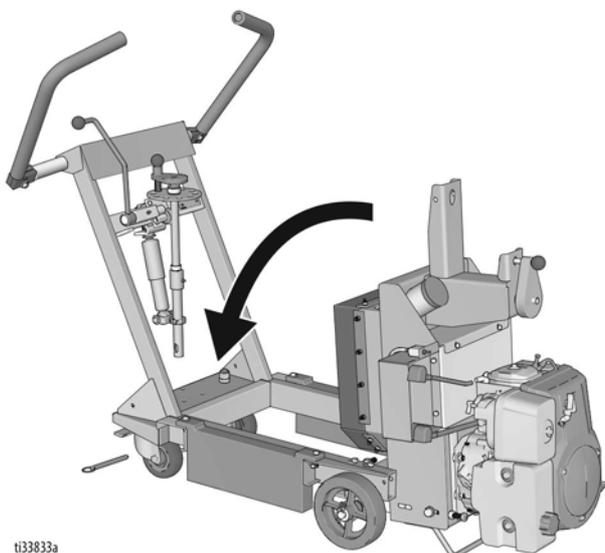
7. Če je nameščena glava rezkalnika, jo morate odstraniti. To storite tako, da rezalnike z gumijastim kladivom ali leseno klado udarjate v nasprotni smeri urinega kazalca.



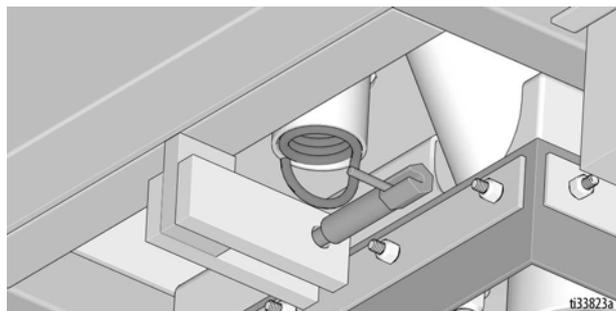
8. Nov sestav rezalnikov namestite na stroj tako, da ga zavrtite v smeri urinega kazalca. Rezalniki se bodo zaklenili na stroj, ko začnete odstranjevanje površinske plasti.



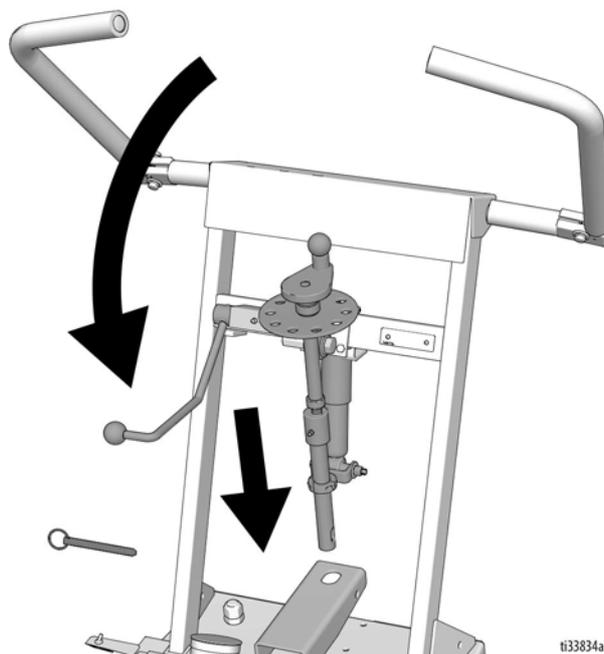
9. Spodnji okvir spustite nazaj v vodoravni položaj.



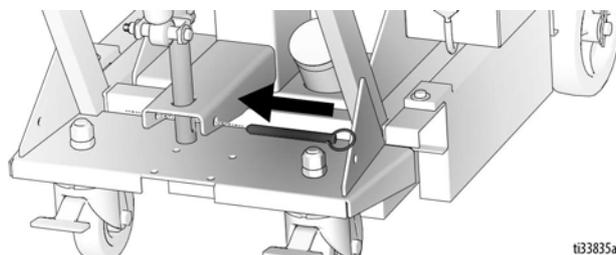
10. Vzmet priključite na vzmetni bat.



11. Spustite spodnje vzvodje v režo na notranjem okvirju tako, da zavrtite ročico za vklop glave rezalnika (modeli brez sistema DCS), ali tako, da uporabite gumb za spuščeni položaj na nadzornem sistemu DCS Control (modeli s sistemom DCS).



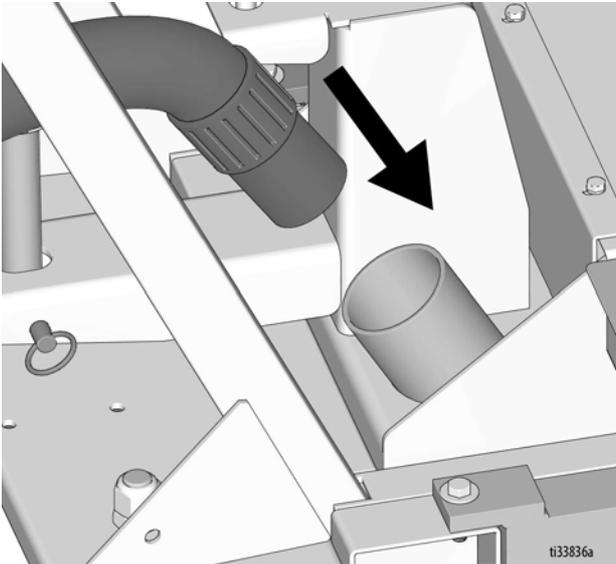
12. Namestite zatič.



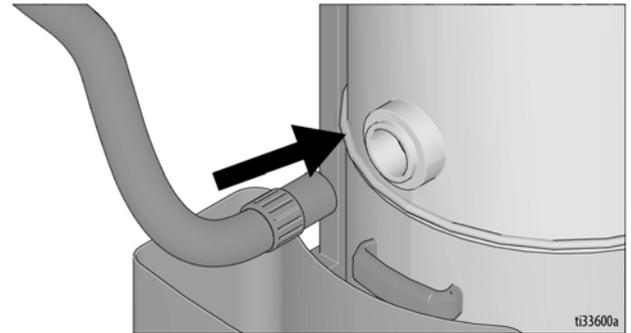
Nadzor prahu

Priključek za sesalnik

1. Če uporabljate sesalnik, priključite sesalno cev na priključek za sesalnik.



2. Cev sesalnika priključite v vhodni priključek ločevalnika Cyclone (izbirno) ali sesalnika.

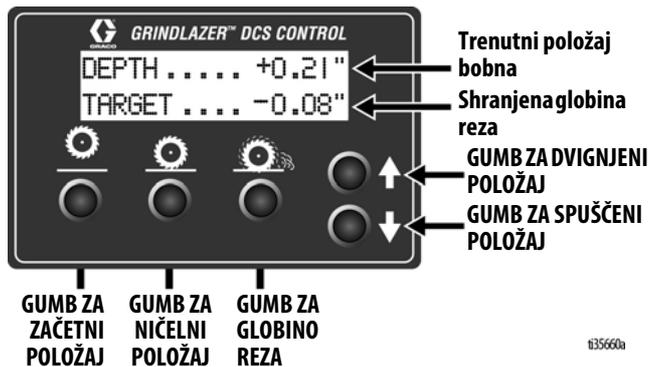


Nadzorni sistem DCS Control (samo pri modelih DCS)

Gumbi na nadzornem sistemu DCS Control imajo dve funkciji, hitri pritisk in dolgi pritisk. Hitri pritisk pomeni pritisk gumba in nato hitro sprostitev gumba, dolgi pritisk pa pomeni pritisk gumba in držanje gumba pritisnjenega najmanj dve sekundi.

OPOMBA: »+« (plus) pomeni nad površino asfalta.
«-« (minus) pomeni pod površino asfalta.

Zagonski zaslon



Gumb za začetni položaj

Hitri pritisk: Nastavi glavo rezkalnika na najvišji položaj.



Dolg pritisk: Prikaže menijski zaslon.



Gumb za ničelni položaj

Hitri pritisk: Nastavi glavo rezkalnika na višino površine.



Dolg pritisk: Reprogramira ničelno točko na trenutni položaj glave rezkalnika.



Gumb za globino rezkanja

Hitri pritisk: Nastavi glavo rezkalnika na ciljno globino rezkanja.



ti35663a

Dolg pritisk:

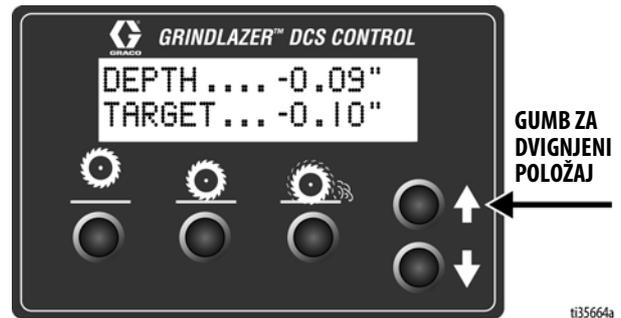
- Če je na ničelni točki ali nad ničelno točko: Odpre nov zaslon za izbiro želene globine reza z uporabo gumbov za dvignjeni/spuščeni položaj.
 - Za zapiranje brez shranjevanja uporabite hitri pritisk gumba za globino reza.
 - Za zapiranje s shranjevanjem uporabite dolgi pritisk gumba za globino reza.
- Če je pod ničelno točko: Reprogramira ciljno globino rezkanja na trenutni položaj glave rezkalnika.



ti35663b

Gumb s puščico navzgor*

Hitri pritisk: Dvigne glavo rezkalnika za 0,25 mm (0,01", 10 mil).



ti35664a

Dolg pritisk: Dvigne glavo rezkalnika v začetni položaj.



ti35664b

Gumb s puščico navzdol*

Hitri pritisk: Spusti glavo rezkalnika za 25 mm (0,01", 10 mil).



ti35665a

Dolg pritisk: Spusti glavo rezkalnika na ciljno globino rezkanja.



ti35665b

*Preklopno stikalo na krmilu ima enake funkcije kot gumba s puščico gor in puščico dol.

Menijski zasloni

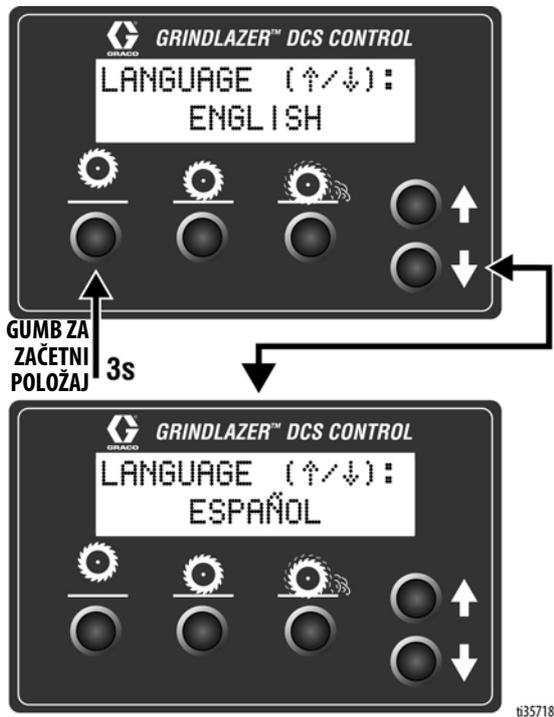
Za prikaz menijskih zaslonov pritisnite in zadržite gumb za začetni položaj na zagonskem zaslonu. Za shranjevanje nastavitve v meniju in vrnitev na zagonski zaslon pritisnite in zadržite gumb za začetni položaj v kateremkoli menijskem zaslonu.

Za pomikanje po možnostih v vsakem menijskem zaslonu uporabite gumb s puščico gor in gumb s puščico dol.

Za napredovanje do naslednjega menijskega zaslona hitro pritisnite gumb za začetni položaj.

Menijski zaslon #1 – Jezik

Izberite želeni jezik (angleščina, španščina, francoščina, nemščina ali mednarodni simboli).



Menijski zaslon #2 – Enote

Izberite zelene enote za globino (palci, milimetri ali tisočinke palca)



Menijski zaslon #3 – Izbira modela

Ime modela freze GrindLazer lahko najdete na nalepki, ki je nameščena na armaturni plošči krmila. V nadzornem sistemu DCS Control izberite model, ki se ujema z vašim modelom. S tem boste zagotovili natančnost meritev globine. Za pomikanje po modelih držite pritisnjen gumb s puščico gor ali gumb s puščico dol.



Menijski zaslon #4 – Revizija programske opreme

Prikaže revizijo programske opreme za nadzorni sistem DCS Control.



Menijski zaslon #5 – Kode napak

Prikaže najnovejše kode napak in skupno število pojavov te napake. Po prejšnjih kodah napak se lahko pomikate z gumbom s puščico gor/dol.



GUMB ZA
ZAČETNI
POLOŽAJ

ti35721a

Kode napak

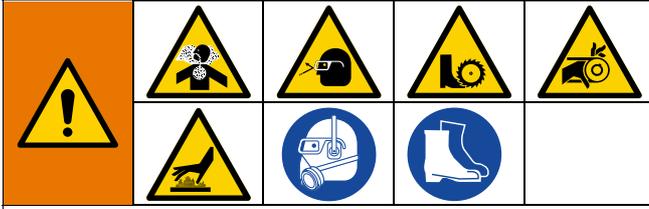
- E04: Visoka napetost
- E05: Visok tok motorja
- E08: Nizka napetost
- E09: Napaka Hallovega senzorja
- E12: Visok tok (kratek stik)
- E31: Napaka gumba za začetni položaj
- E32: Napaka gumba za ničelni položaj
- E33: Napaka gumba za globino reza
- E34: Napaka gumba za dvignjen položaj
- E35: Napaka gumba za spuščeni položaj

Za brisanje kode napake, ki se prikaže, ko ste na zagonskem zaslonu:

1. Izklopite stikalo za vklop/izklop nadzornega sistema DCS.
2. Odpravite težavo.
3. Vključite stikalo za vklop/izklop sistema DCS.

OPOMBA: Za dodatne informacije o kodah napak in odpravljanju težav glejte priročnik za popravilo.

Delovanje



Stroja ne smete zagnati, ko je glava rezkalnika v stiku s tlemi. Zaradi tega lahko upravljavec izgubi nadzor nad strojem, kar lahko privede do premoženjske škode in/ali telesnih poškodb.

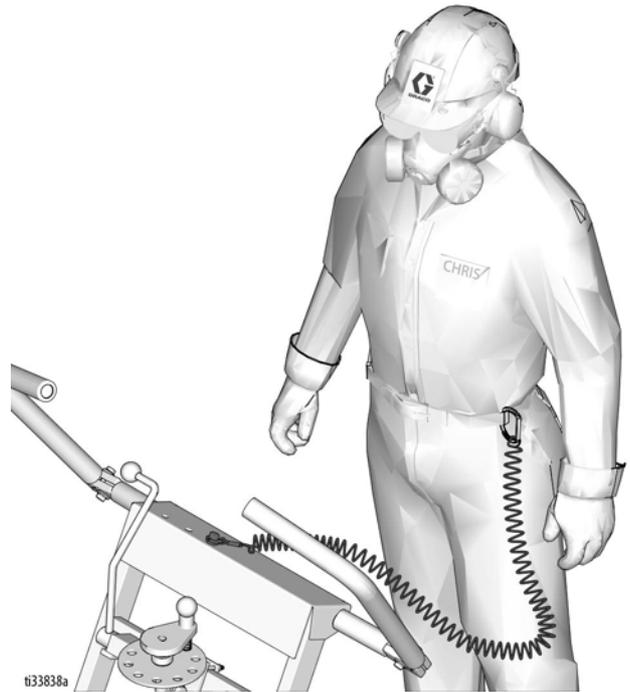
Zagon stroja

Pred zagonom motorja opravite sledeče:

- Preberite in se prepričajte, da razumete priročnik motorja.
- Prepričajte se, da so vsa varovala nameščena in pritrjena.
- Prepričajte se, da so vsa mehanska varovala pritrjena.
- Motor in ostale zunanje površine pregledajte za poškodbe.
- Pregledajte delovno okolje in poiščite cevi, stebre, dele podlage ali druge predmete, ki gledajo iz delovne površine. Med delom se izogibajte tem delom.

Zagon motorja

- Kabel gumba za ustavitev motorja v sili priklopite na upravljavca in stroj.



- Odprite ventil za zaporo goriva na rezervoarju za gorivo in nato premaknite plinsko ročico v položaj »hitrega prostega teka«.
- Dušilno loputo premaknite v zaprt položaj.
- Motor zaženite s pritiskom stikala za električni zagon motorja.
- Ko se motor zažene, premaknite dušilno loputo v odprt položaj.
- Plin nastavite na zeleno raven.

Če se motor ne zažene

- Preverite motor za ustrezen nivo bencina.
- Preverite vžigalno svečko. Prepričajte se, da so območja ključa čista in brez ostankov in je nastavljen ustrezen razmik. Zamenjajte po potrebi.
- Akumulator je morda prazen. Poskusite povleči vrv zaganjalnika.
- Motor se je morda nagnil nazaj. Če se je to zgodilo, pustite, da olje steče po odstranitvi vžigalne svečke.
- Če se motor še vedno ne zažene, si oglejte priročnik motorja.
- Motor se ne bo zagnal, če zaponka z vrvico za ustavitev motorja ni varno nameščena.

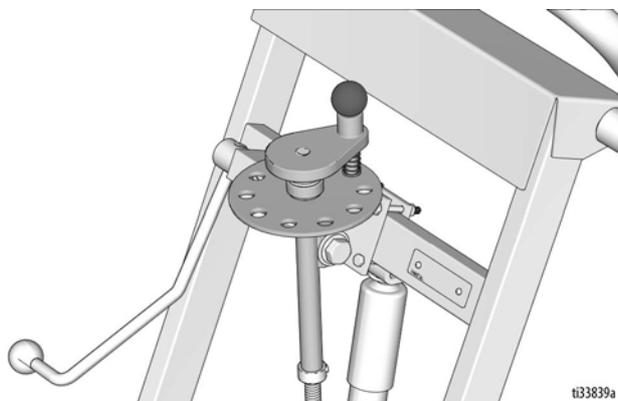
Rezkanje materialov



1. Zaženite motor, glejte stran 18.
2. Vklonite sesalnik, če ga uporabljate.

Nastavitev kota glave rezkalnika

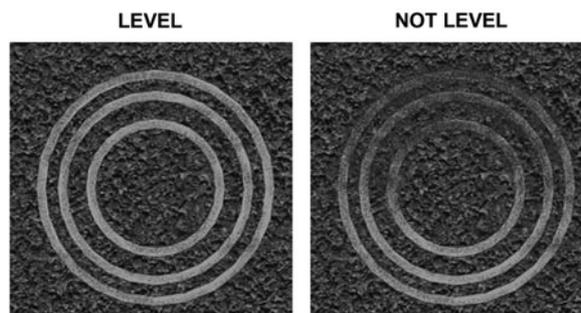
1. Najdite ravno površino za nastavitev rezkalnika. Za nastavitev morajo biti vsa štiri kolesa na ravni površini.
2. Pustite, da motor teče tako, da plinsko ročico motorja nastavite na približno 1/3.
3. **Modeli brez sistema DCS:** Spustite ročico za vklop glave rezkalnika.
4. **Modeli brez sistema DCS:** Počasi spuščajte vrtljivi gumb za nastavitev glave rezkalnika in ob prvem znaku prahu iz rezkalnika dvignite gumb za upravljanje globine za nekaj obratov in nato znova dvignite ročico za vklop glave rezkalnika.



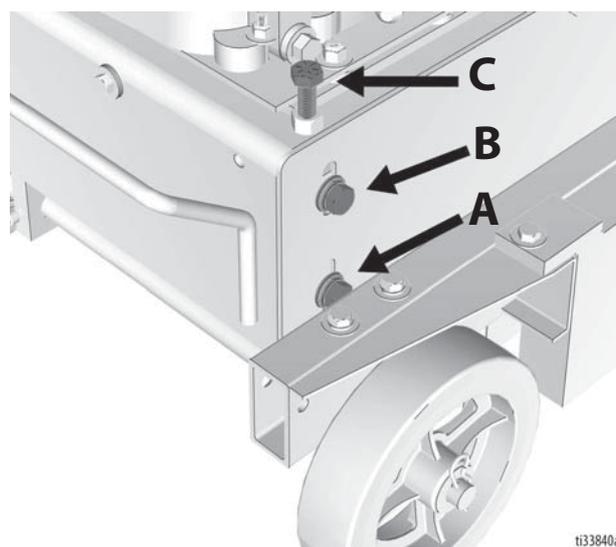
ti33839a

Modeli DCS: Počasi spuščajte glavo rezkalnika tako, da večkrat pritisnete gumb za spuščeni položaj na nadzornem sistemu DCS Control, dokler ne opazite prve znake prahu, ki prihaja iz rezkalnika. Nato s pritiskom gumba za začetni položaj dvignite glavo rezkalnika.

5. Stroj premaknite stran od trenutnega položaja, da pregledate odrezkano površino. Z vijaki za dvig stroja na njegovem sprednjem delu nagnite rezkalnik na pravo ravnino, da ustvarite želeni vzorec rezkanja. Odvijte vijaka A in B in nato prilagodite vijak C, da nastavite kot glave rezkalnika. Privijte vijaka A in B, ko dosežete želeni kot rezkalnika.



ti33845a

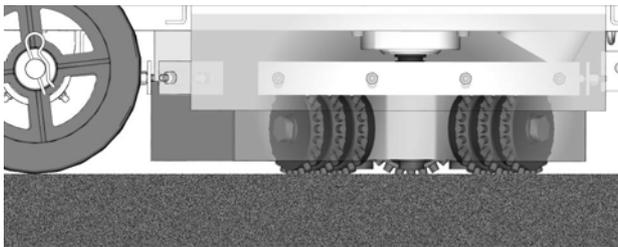


ti33840a

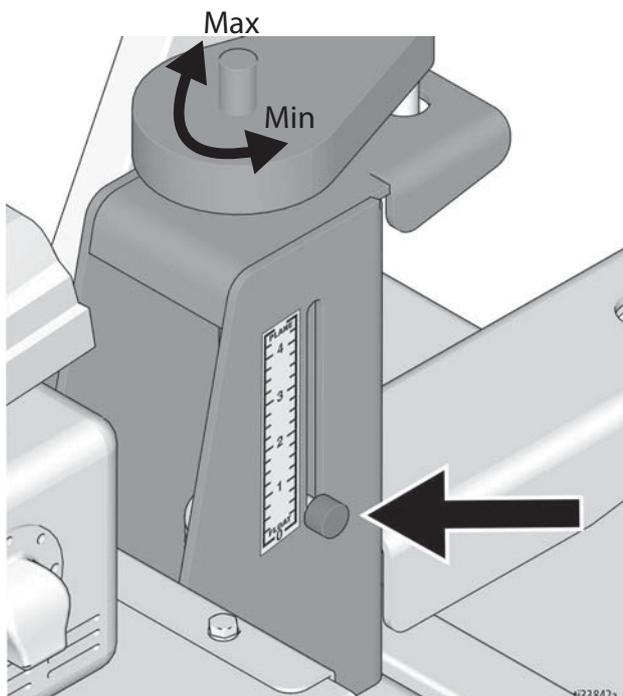
Nastavitev za rezkanje betona

V nadaljevanju je opisana nastavitev stroja za rezkanje betona:

1. Rezkalniki morajo biti ob vklopu vzporedno s tlemi.

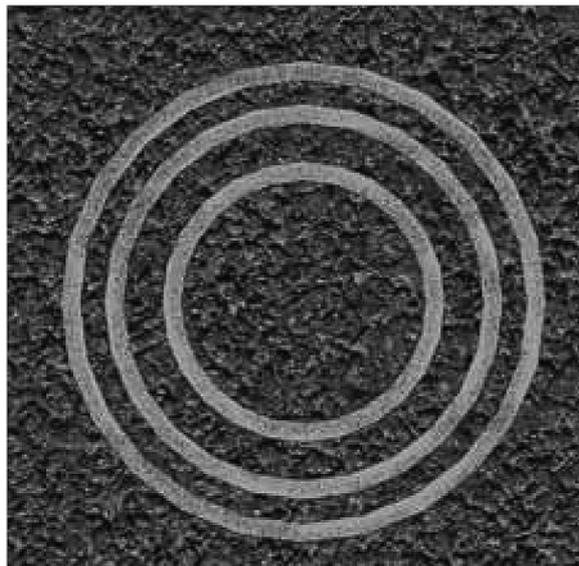


2. Z vrtljivim gumbom za nadzor tlaka nastavite indikator tlaka na 0-1.



3. Stroj bi za seboj moral pustiti sled rezkanja v obliki enakomernega kroga.

LEVEL



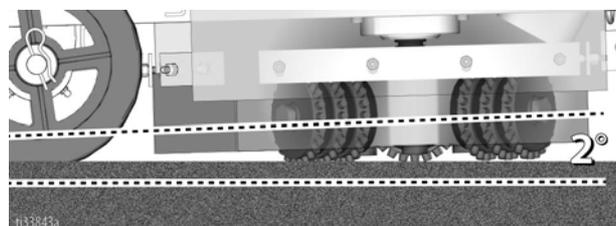
ti33846a

4. Če sled rezkanja stroja ni tak kot na sliki, ustrezno prilagodite vijake za dvig stroja. Glejte stran 19.

Nastavitev za rezkanje asfalta

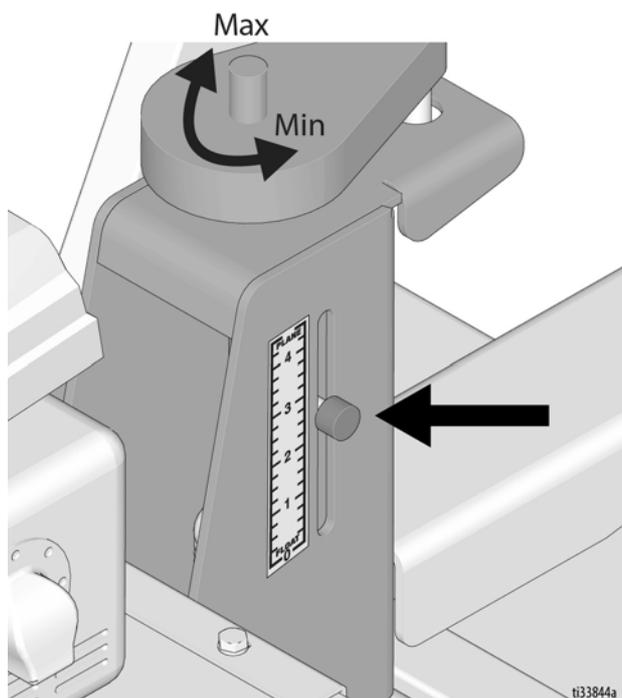
V nadaljevanju je opisana nastavitev stroja za rezkanje asfalta:

1. Rezkalniki morajo ob vklopu biti pod kotom največ 2 stopinji glede na tla.



ti33843a

2. Z vrtljivim gumbom za nadzor tlaka nastavite indikator tlaka na 2-3.



3. Stroj bi za seboj moral pustiti sled rezkanja v obliki neenakomernega kroga.



← **Front of Machine**

ti33847a

4. Če je sled obrnjena v napačni smeri, nastavite vijake za dvig, da glavo rezkalnika nagnete v ustrezno ravnino. Glejte stran 19.

Tehnika rezkanja

To so zgolj priporočene nastavitve. S povečanjem napetosti vzmeti ter globine in kota rezkanja boste zvišali hitrost odstranjevanja na račun krajše življenjske dobe stroja in slabše površinske obdelave.

OBVESTILO

Vedno morate paziti, da vrteče glave dvignete čez večje ovire, kar vključuje jeklene ali betonske raztezne spoje, na katerih se lahko rezkalniki ali sestavni deli vretena polomijo.

OBVESTILO

Če želite nagniti stroj, ga vedno nagnite naprej. Če stroj kadar koli nagnete nazaj, boste svečke zalili z oljem, zaradi česar lahko pride do poškodb motorja.

OPOMBA: Na trših površinah je najbolje opraviti več korakov po 0,8 mm (1/32"), da dosežete želeno globino.

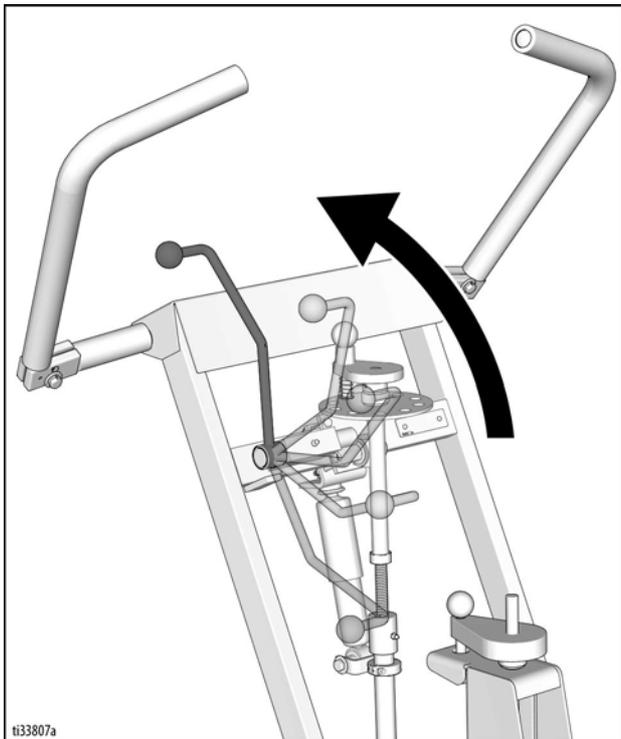
- Prepričajte se, da je glava rezkalnika postavljena tako, da se površine dotikajo zgolj vrhovi rezkalnikov.
- Glava rezkalnika ne bo prenesla stika s podlago.
OPOMBA: Ob preglobokem stiku s površino za odstranitev bo prišlo do prehitre obrabe glave rezkalnika in drugih komponent. Pravilna nastavitvev globine je nakazana z relativno nizkimi vibracijami stroja.
- Pregloboko rezkanje ima zgolj negativne rezultate. Materiale poskusite odstraniti z več prehodi namesto z enim, globokim prehodom. Opravite več preizkusov, da ugotovite najboljši in najbolj ustrezen način uporabe rezkalnika. Za doseganje zelene končne obdelave uporabite vzorec premikanja naprej, nazaj in/ali krožni vzorec.

OPOMBA: Zelene vzorce na površini lahko ustvarite tako, da stroj postavite nad površino v več smereh ali pa zavrtite vrtljivi gumb navzgor ali navzdol. Po večurni vaji se bo upravljevalec vpeljal in bo lahko z boljšimi rezultati hitreje odstranjeval materiale.

OPOMBA: Motorja ne smete preobremeniti. Motor zaženite pri najvišjih in prilagodite hitrost premikanja naprej tako, da je primerna za delo, ki ga opravljate. Trše betonske površine je treba rezkati počasneje kot asfalt ali druge mehkejše površine.

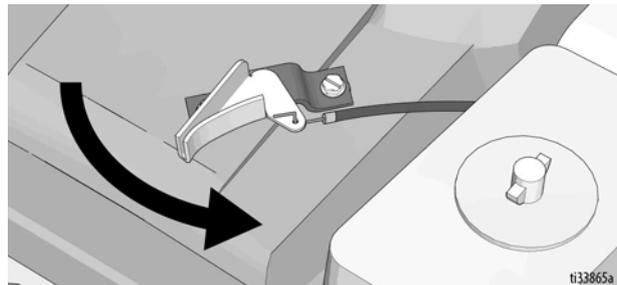
Prekinitev rezkanja materialov

1. **Modeli brez sistema DCS:** Ročico za vklop glave rezkalnika dvignite toliko, da glavo rezkalnika dvignete s tal.

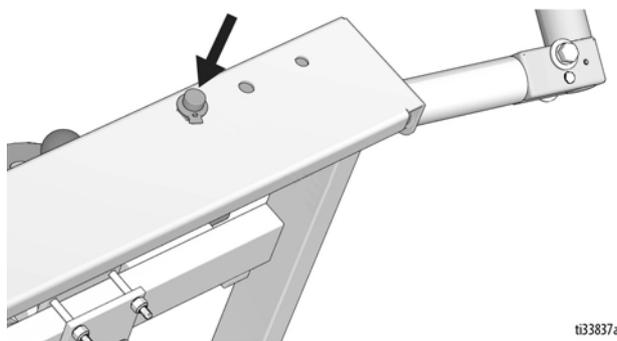


Modeli DCS: Pritisnite gumb za začetni položaj na nadzornem sistemu DCS Control.

2. Plinsko ročico motorja premaknite na nizko nastavitev.



3. Pritisnite gumb za ustavitev motorja v sili.



4. Očistite celotno zunanost naprave, ko se ta ohladi. Preglejte za obrabo ali poškodbe in opravite morebitno

Navodila za DCS

Vsakič, ko vklopite nadzorni sistem DCS Control, se bo aktuator DCS premaknil v začetni položaj.



Ko nadzorni sistem DCS Control najde začetni položaj, se prepričajte, da je izbran pravilni model ter vaš želeni jezik in enote. Za navodila o spreminjanju teh nastavitvev glejte **Menijski zasloni**, stran 16.

Nastavitev ničelne točke:

Ko je motor prižgan, spuščajte glavo rezalnika tako, da pritisnete gumb s puščico gor, dokler ne zaslišite, da so rezalniki v stiku s površino asfalta. Gumb za ničelni položaj držite pritisnjen 2 sekundi. S tem je vaša ničelna točka shranjena.

OPOMBA: Ciljna globina rezkanja temelji na ničelni točki. Reprogramirajte ničelno točko, če je glava rezalnika izrabljena oziroma če ste jo zamenjali.



Nastavitev ciljne globine rezkanja:

S hitrim pritiskom gumba za ničelni položaj boste glavo rezalnika postavili na asfaltno površino. Nastavite ciljno globino rezkanja:

1. Ponavljajte hitri pritisk gumba s puščico dol tolikokrat, kolikor je potrebno, da dosežete ciljno vrednost. Nato ciljno vrednost shranite z dolgim pritiskom gumba za globino rezkanja.

OPOMBA: S to metodo boste spustili glavo rezalnika na asfaltno površino med nastavljanjem globine rezkanja.

ALI

2. Ko ste v ničelni točki, uporabite dolgi pritisk gumba za globino reza, dokler se ne prikaže nov zaslon. Za vnos ciljne globine reza uporabite gumb s puščico dol. Da ciljno vrednost shranite in se vrnete na zagonski zaslon, uporabite dolgi pritisk gumba za globino rezkanja.

OPOMBA: S to metodo boste ohranili glavo rezalnika v mirujočem stanju med nastavljanjem ciljne globine rezkanja.



Nadzorni sistem DCS Control je zdaj pripravljen za rezkanje. Dolg pritisk preklopnega stikala navzdol na krmilu spusti glavo rezkalnika na ciljno globino rezkanja. Kratek pritisk stikala navzgor ali navzdol omogoča sprotno prilagajanje globine rezkanja. Po zaključenem rezkanju z dolgim pritiskom stikala navzgor dvignete glavo rezkalnika v začetni položaj.

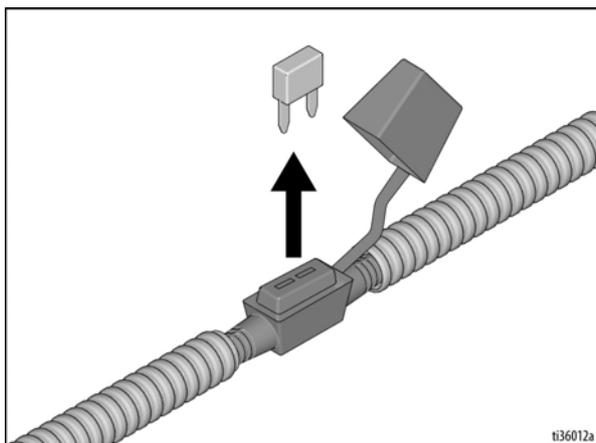
OPOMBA: Ničelna točka in globina rezkanja se sklicujeta na začetni položaj. Za redno ponovno umerjanje nadzornega sistema DCS Control pritisnite gumb za začetni položaj ali uporabite dolg pritisk preklopnega stikala navzgor na krmilu.

OPOMBA: Če pritisnete kateri koli gumb, ko se glava rezkalnika premika v ničelni položaj ali na globino rezkanja, boste zaustavili ta ukaz in preprečili nadaljevanje premikanja glave rezkalnika navzgor ali navzdol, dokler ni pritisnjen drug gumb.

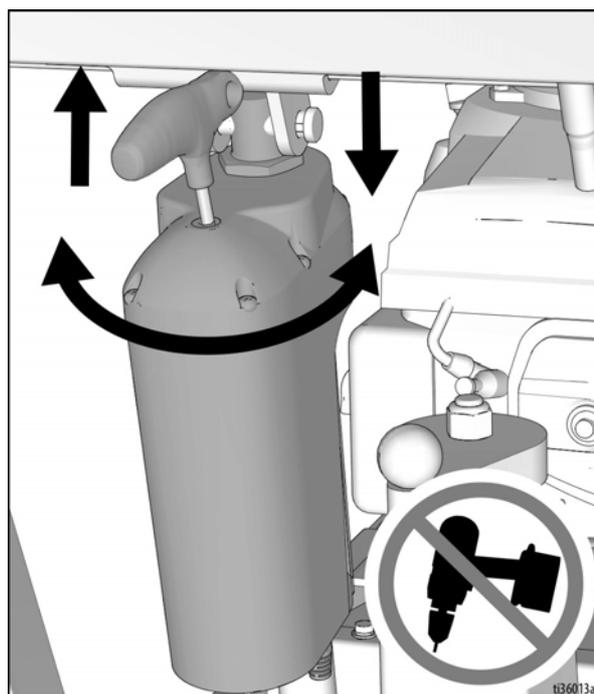
Ročna nastavitve višine

Če ne morete uporabiti nadzornega sistema DCS Control (izpraznjena baterija ipd.), lahko višino glave rezkalnika nastavite ročno s pomočjo funkcije za ročno nastavitve višine.

1. Odstranite varovalko iz nosilca varovalk blizu pozitivne priključne sponke baterije. S tem boste baterijo obvarovali pred poškodbami.



2. Uporabite 6 mm imbus ključ, da odstranite navojni čep na zgornjem delu linearnega aktuatorja.
3. Vstavite 6 mm imbus ključ v odprtino, iz katere ste odstranili navojni čep.
 - En obrat imbus ključa pomeni 2,5 mm (0,10", 100 mil) prilagoditev glave rezkalnika.
 - Za spuščanje glave rezkalnika obračajte v nasprotni smeri kazalcev na uri; za dvig glave rezkalnika obračajte v smeri kazalcev na uri **Največja hitrost vrtenja je 1 vrtljaj na sekundo. Na odprtini za ročno nastavitve višine ne smete uporabljati električnih orodij.**



4. Ko je želena globina dosežena, namestite nazaj navojni čep, da preprečite vdor vode in prahu.

Vzdrževanje



Izogibajte se dotiku motorja in glave rezkalnika po uporabi, dokler nista popolnoma ohlajena. Če se želite izogniti poškodbam zaradi nepričakovanega zagona, pred servisiranjem enote odklopite kabel vžigalne svečke in črni kabel akumulatorja.

Naslednji koraki so potrebni za pravilno delovanje in podaljšanje življenjske dobe freze GrindLazer.

PRED UPORABO:

- Preglejte celotno enoto za poškodbe ali slabe povezave.
- Preverite olje (glej priročnik motorja).
- Preverite ležaje in rezkalnike.
- Preverite rezkalnik za neenakomerno obrabo.

DNEVNO:

- Preverite vse pritrdilne elemente in jih znova privijte.
- Očistite prah in ostanke z zunanosti enote (NE uporabljajte visokotlačnih čistilcev ali drugih visokotlačnih čistilnih naprav).

- Preglejte protiprašne zavesice za poškodbe. Popravite ali zamenjajte poškodovane zavesice, da pomagata pri optimalnem zadrževanju prahu in ostankov.
- Preverite raven motornega olja in po potrebi dolijte.
- Preverite in napolnite rezervoar za gorivo.
- Odstranite pokrov zračnega filtra in očistite vložek. Če je treba, vložek zamenjajte. Nadomestne vložke lahko kupite pri najbližjem zastopniku za motorje.
- Podmažite ročico za vklop glave rezkalnika in spodnje vzvodje (samo pri modelih brez sistema DCS).

PO PRVIH 20 URAH UPORABE:

- Odtočite motorno olje in dolijte novo olje. Za pravilno viskoznost glejte priročnik motorja.

VSAKIH 40–50 UR UPORABE:

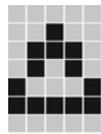
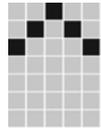
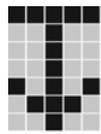
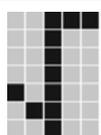
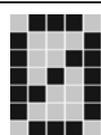
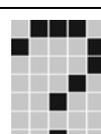
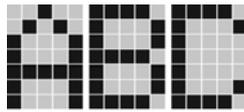
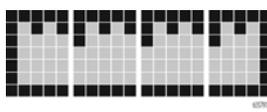
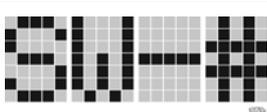
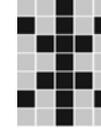
- Zamenjajte motorno olje (glejte priročnik motorja).
- Podmažite ležaje kolesa.

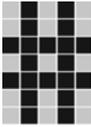
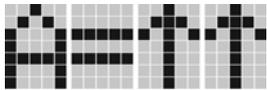
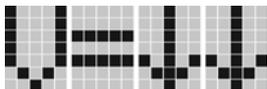
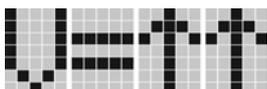
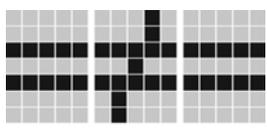
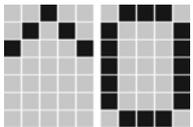
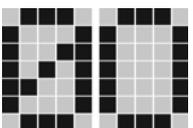
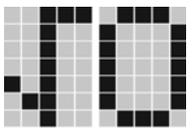
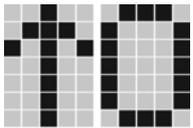
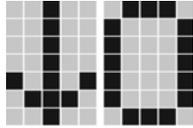
PO POTREBI:

- Preverite jermen pogona in napetost ter napnite ali zamenjajte, če je treba.

Za dodatne informacije o vzdrževanju motorja glejte

Prevodi nadzornega sistema DCS Control (samo pri modelih DCS)

English	Español	Français	Deutsche	International
FINDING HOME	ENCONTRANDO INICIO	TROUVER LE DÉBUT	START FINDEN	 <small>035784a</small>
HOME	INICIO	DÉBUT	ZAČETNI POLOŽAJ	 <small>035785a</small>
GLOBINA	ALTURA	HAUTEUR	TIEFE	 <small>035786a</small>
TARGET	OBJETIVO	OBJECTIF	ZIEL	 <small>035787a</small>
ZERO	CERO	ZÉRO	NULL	 <small>035788a</small>
SEL MODEL	MODELO	MODELE	MODELL	 <small>035789a</small>
LANGUAGE	IDIOMA	LA LANGUE	SPRACHE	 <small>035790a</small>
UNITS	UNIDAD DE MEDIDA	UNITÉ DE MESURE	MAßEINHEIT	 <small>035791a</small>
INCHES	PULGADAS	POUCES	ZOLL	INCH
MILLIMETERS	MILIMETROS	MILLIMETRES	MILLIMETER	MM
MILS	MILS	MILS	MILS	MIL
SOFTWARE REV	SOFTWARE REV	REVUE SOFTWARE	SOFTWARE REV	 <small>035792a</small>
ERROR	ERROR	ERREUR	FEHLER	 <small>035793a</small>

English	Español	Français	Deutsche	International
FREQUENCY	FRECUENCIA	FRÉQUENCE	ANZHAL	
HIGH CURRENT	ALTA CORRIENTE	COURANT ÉLEVÉ	HOHER STROM	
LOW VOLTAGE	BAJO VOLTAJE	BASSE TENSION	NIEDERSPANNUNG	
HIGH VOLTAGE	ALTO VOLTAJE	HAUTE TENSION	HOCHSPANNUNG	
HALL SENSORS	SENSORES DE HALL	CAPTEURS DE HALL	HALL-SENSOREN	
HOME BUTTON	BOTÓN DE INICIO	BOUTON DE DÉBUT	START KNOPF	
ZERO BUTTON	BOTÓN CERO	BOUTON ZÉRO	NULLTASTE	
CUT BUTTON	BOTÓN DE CORTAR	BOUTON DE COUPE	SCHNITT TASTE	
UP BUTTON	BOTÓN ARRIBA	BOUTON HAUT	NACH OBEN TASTE	
DOWN BUTTON	BOTÓN DE ABAJO	BOUTON BAS	NACH UNTEN TASTE	

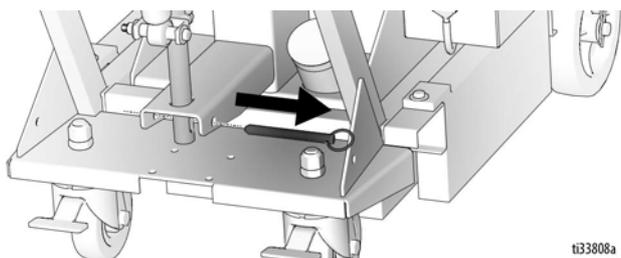
Popravilo

Zamenjava in prilagoditev jermena

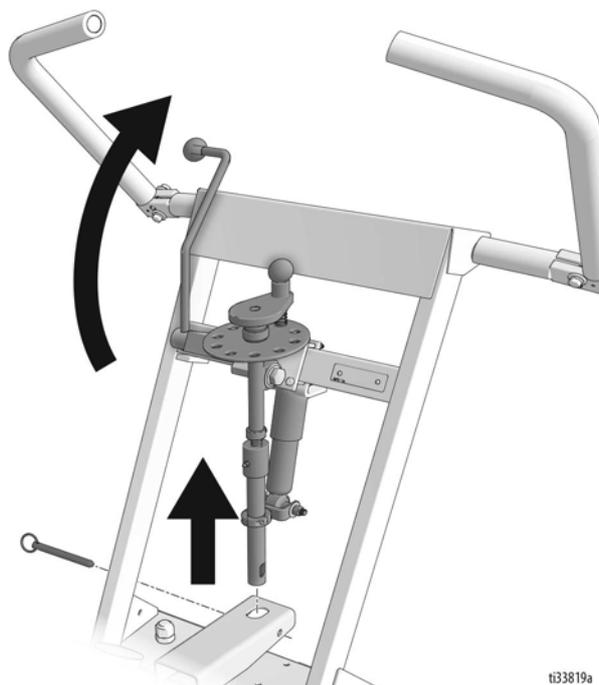


Če se želite izogniti poškodbam zaradi nepričakovanega zagona, pred servisiranjem enote odklopite kabel vžigalne svečke in črni kabel akumulatorja.

1. Odstranite zatič.

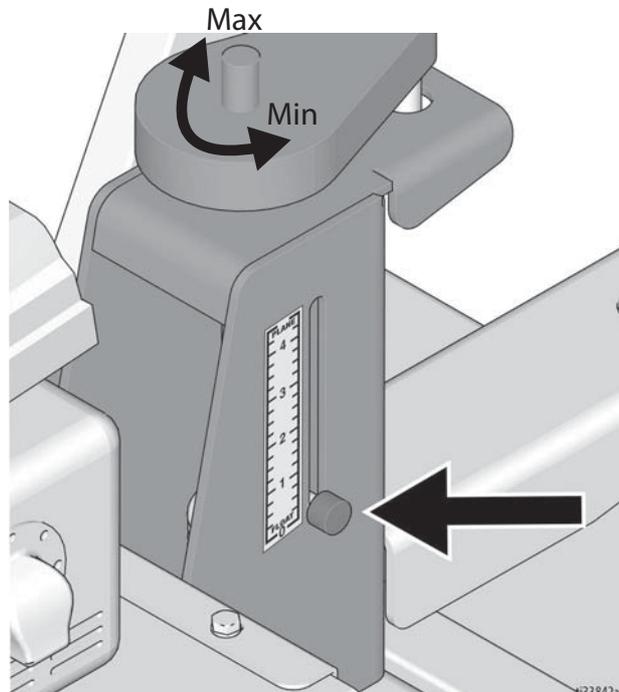


2. **Modeli brez sistema DCS:** Ročico za vklop glave rezkalnika zavrtite v zgornji položaj, da sprostite spodnje vzvodje iz notranjega okvirja.

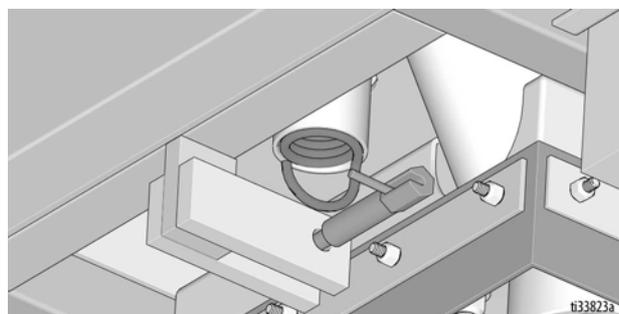


Modeli DCS: Pritisnite gumb za začetni položaj na nadzornem sistemu DCS Control.

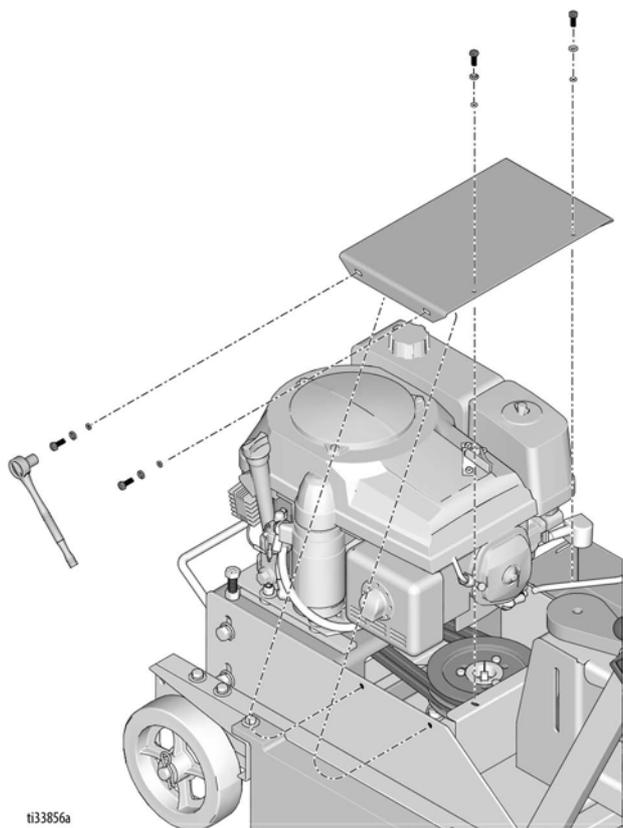
3. Z vrtljivim gumbom za nadzor tlaka nastavite indikator tlaka na 0. S tem sprostite napetost vzmeti za nadzor tlaka.



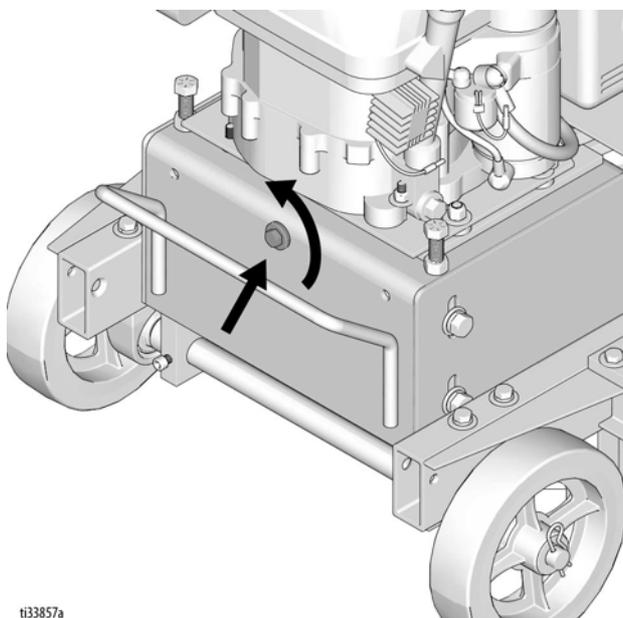
4. Vzmet odpnite z vzmetnega bata (spodnji zadnji del stroja).



5. Ščitnike za jermen odstranite s ključem ali natičnim ključem velikosti 7/16" (11 mm).



6. S ključem ali natičnim ključem velikosti 9/16" (14 mm) odvijajte vijak za nastavev napetosti, dokler ne sprostite jermenov (ne odstranite ga v celoti).

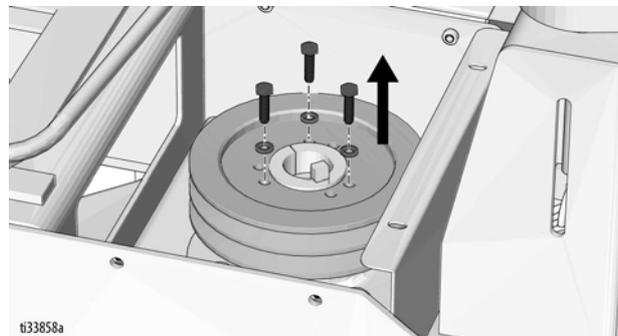


7. Na tej točki bi morala biti jermena dovolj sproščena, da ju boste lahko odstranili in zamenjali.

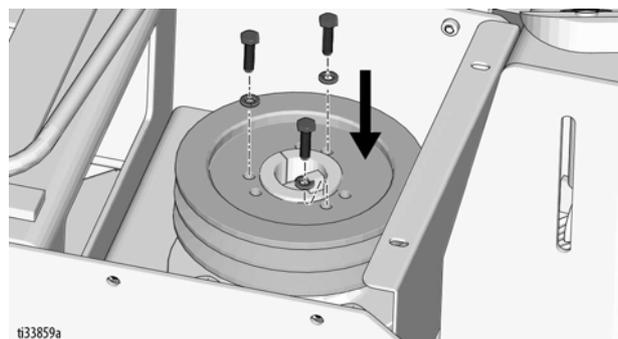
8. Za napenjanje jermenov izvajajte 6. korak v obratni smeri, dokler ne dosežete zelene napetosti.

Menjava jermenice pogona

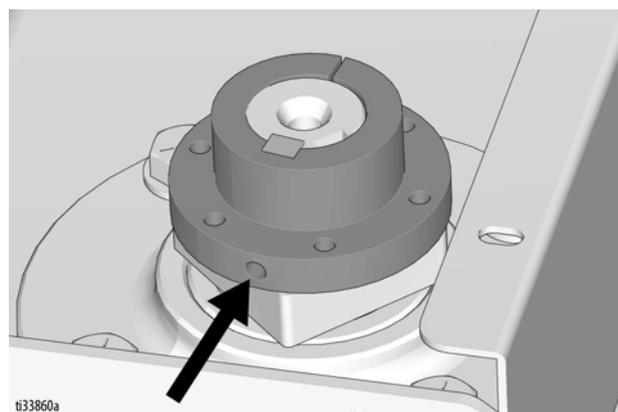
1. Po odstranitvi jermenov odstranite 3 vijake s šeststrobo glavo z uporabo ključa velikosti 7/16" (11 mm).



2. Omenjene 3 vijake enakomerno privijajte v spodaj prikazane luknje z navoji, da odstranite jermenico iz puše.



3. Za odstranitev puše uporabite ključ velikosti 1/8" (3 mm), da odvijete nastavitveni vijak.

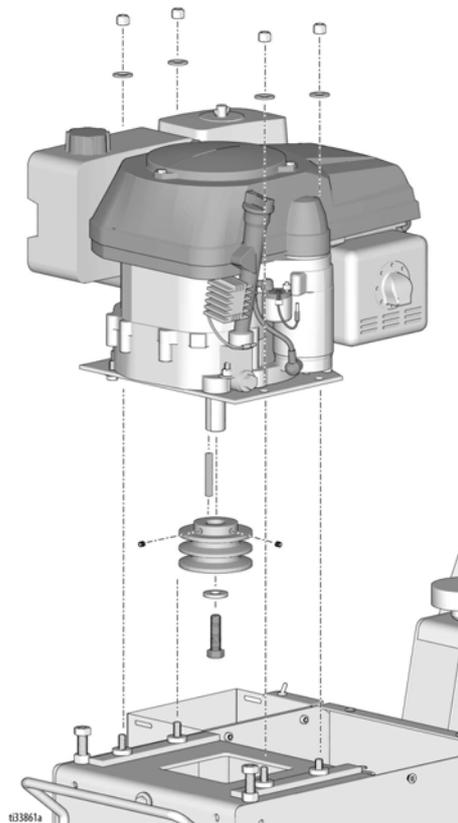


PRIPOROČENO

Pri ponovni namestitvi puše uporabite srednje močno sredstvo za varovanje navojnih zvez ali enakovredno sredstvo.

Menjava jermenice motorja

1. S ključem velikosti 9/16" (14 mm) odstranite samozaporne matice, s katerimi je plošča motorja pritrjena na notranji okvir.
2. Dvignite motor iz stroja.
3. S ključem velikosti 5/8" (8 mm) odstranite vijak s šeststrobo glavo pod jermenico, nato pa s ključem velikosti 5/32" (4 mm) odstranite nastavitvene vijake.



4. Pri ponovni namestitvi prilagodite jermenico tako, da razdalja med spodnjo stranjo plošče motorja in zgornjim robom utora klinastega jermena znaša 5 cm (2 in.).



Odpravljanje težav

				
<p>Če se želite izogniti poškodbam zaradi nepričakovanega zagona, pred servisiranjem enote odklopite kabel vžigalne svečke in črni kabel akumulatorja.</p>				

Težava	Vzrok	Rešitev
Rezkalniki se neenakomerno/predčasno obrabijo	Glava rezkalnika je prenizko spuščena	Dvignite glavo rezkalnika
	Nabiranje materiala	Očistite rezkalnike
	Ležaji so morda obrabljeni	Zamenjajte ležaje
	Uporaba napačnih rezkalnikov za namen	Obrnite se na tehnično pomoč
Neenakomerno delovanje/predčasna okvara gredi rezkalnikov	Glava rezkalnika je prenizko spuščena	Dvignite glavo rezkalnika
	Več kot 40 ur uporabe	Zamenjajte gredi
Čezmerno tresenje	Ležaji so morda obrabljeni	Zamenjajte ležaje
	Obrabljena pogonska gred	Zamenjajte pogonsko gred
	Neppravilna nastavitvev rezkalnikov	Obrnite se na tehnično pomoč
	Vreteno je v stiku s tlemi	Dvignite glavo rezkalnika
	Obrabljena kolesa	Zamenjajte kolesa
Stroj nepredvideno poskakuje	Prenizki vrtljaji motorja	Plinsko ročico motorja premaknite na najvišjo nastavitvev
	Površina je močno neravna	Premaknite na bolj gladko površino
Predčasna obraba pogonskega jermena	Jermenica ni pravilno poravnana	Znova poravnajte jermenico. Glejte Menjava jermenice motorja , stran 30
	Napačen jermen	Naročite nov jermen
Ročica za vklop glave rezkalnika se noče dvigniti/spustiti (samo pri modelih brez sistema DCS)	Vrtljivi gumb za nastavitvev glave rezkalnika je nastavljen previsoko ali prenizko.	Dvignite ali spustite vrtljivi gumb za nastavitvev glave rezkalnika
Vrtljivi gumb za nastavitvev glave rezkalnika se noče dvigniti/spustiti (samo pri modelih brez sistema DCS)	Navoji niso podmazani.	Očistite in podmažite navoje
	Vzvodje je morda zvito	Zamenjajte vzvodje
	Vrtljivi gumb za nastavitvev glave rezkalnika je morda premaknjen	Dvignite ali spustite vrtljivi gumb za nastavitvev glave rezkalnika

Samo pri modelih DCS

Težava	Vzrok	Rešitev
Nadzorni sistem DCS Control se ne vklopi	Pregorela varovalka na napajalnem kablu sistema DCS.	Zamenjajte varovalko na napajalnem kablu sistema DCS.
	Stikalo za vklop/izklop je izklopljeno ali poškodovano.	Vklopite stikalo za vklop/izklop. Če je stikalo za vklop/izklop poškodovano, ga zamenjajte.
	Izpraznjen akumulator.	Napolnite akumulator.
	Krmilna plošča nadzornega sistema DCS Control je poškodovana.	Zamenjajte krmilno ploščo nadzornega sistema DCS Control.
Nadzorni sistem DCS Control deluje le kratek čas, nato se izklopi	Motor ne polni akumulatorja. Napetost akumulatorja je 14,0–15,0 V DC, ko je motor pri polnem plinu in polnjenje poteka pravilno.	Preverite napajalno tuljavo motorja in usmernik/regulator napetosti. Če je treba, zamenjajte ali popravite.
Nadzorni sistem DCS Control je vklopljen, vendar se aktuator in/ali ohišje glave rezkalnika ne premikata	Aktuator je odklopljen od nadzornega sistema DCS Control.	Preverite vse priključke.
	Stikalo nadzornega sistema DCS Control je pritisnjeno ali pokvarjeno.	Prepričajte se, da vsa stikala niso zataktnjena. Zamenjajte vsa stikala, ki so pokvarjena.
	Batnica aktuatorja je zataktnjena.	Batnico aktuatorja premaknite ročno z uporabo funkcije za ročno nastavitve višine. Uporabite 6 mm imbus ključ, da odstranite navojni čep na zgornjem delu aktuatorja.
	Aktuator ali krmilna plošča nadzornega sistema DCS Control je poškodovana.	Glejte diagram poteka, stran 35.
	Akumulator je skoraj izpraznjen.	Napolnite akumulator.
Prikaz na sistemu DCS se ne ujema z globino rezkanja.	Nadzorni sistem DCS Control mora ponovno umeriti položaj.	Ponovno zaženite nadzorni sistem DCS Control.
	Ničelni položaj ni nastavljen na asfaltno površino.	Reprogramirajte ničelni položaj. Glejte Navodila za DCS , stran 23.
	V nadzornem sistemu DCS je izbran napačni model freze GrindLazer.	V nadzornem sistemu DCS Control izberite ustrezen model. Glejte Menijski zasloni , stran 16.
Gumbi nadzornega sistema DCS Control delujejo, vendar je zaslon še vedno prazen.	Zaslon je odklopljen ali poškodovan.	Preverite, ali sta tračni kabel zaslona in rdeča/bela žica priklopljena v krmilni omarici. Če je poškodovan, ga zamenjajte.

Kode napak za sistem DCS

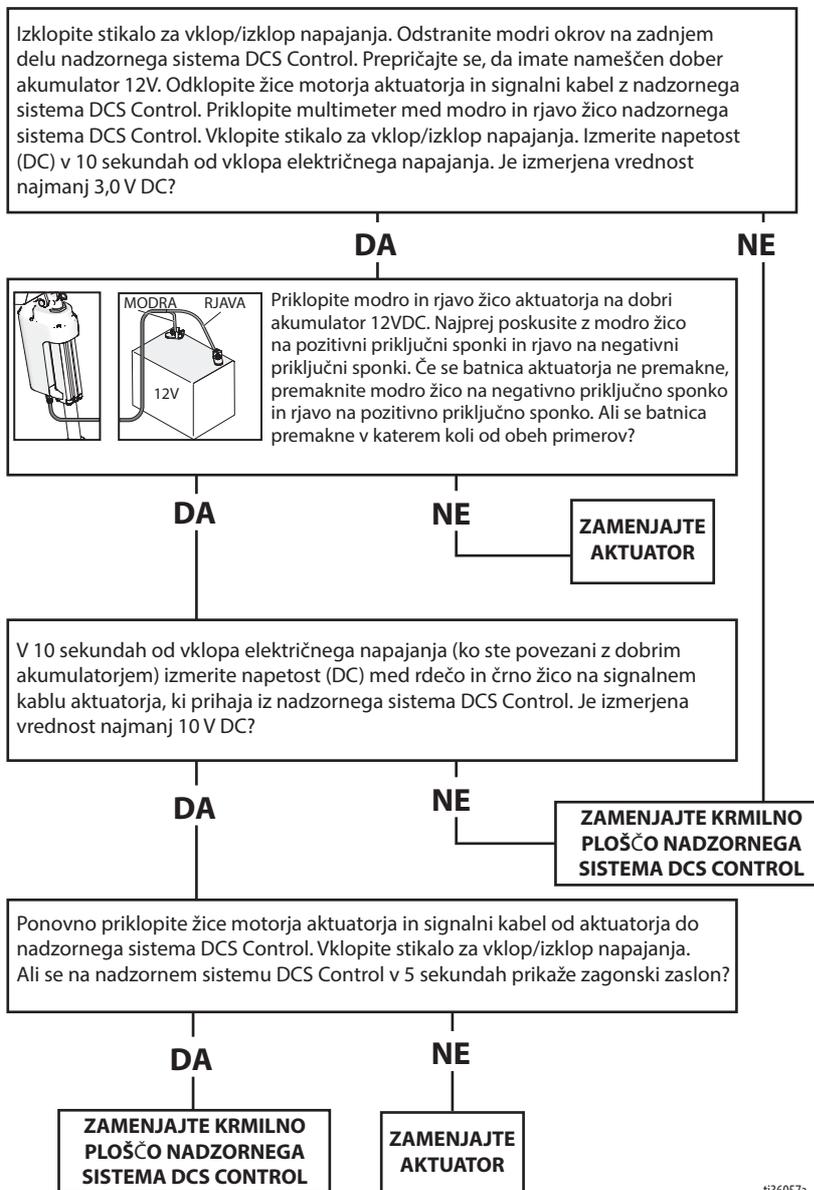
- Za brisanje kode napake na nadzornem sistemu DCS Control:
1. Izklopite stikalo za vklop/izklop sistema DCS.
 2. Odpravite težavo.
 3. Vključite stikalo za vklop/izklop sistema DCS.

Napaka	Vzrok	Rešitev
E04: Visoka napetost (20 V DC ali večja, izmerjena na akumulatorskih priključnih sponkah)	Akumulator je poškodovan.	Zamenjajte akumulator.
	Usmernik/regulator napetosti motorja je poškodovan.	Zamenjajte usmernik/regulator napetosti motorja.
E05: Visok električni tok motorja (15 A ali večji, izmerjeno na modri ali rjavi žici aktuatorja)	Batnica aktuatorja je zataktna.	Batnico aktuatorja premaknite ročno z uporabo funkcije za ročno nastavitve višine.
	Prevelika obremenitev.	Med premikanjem aktuatorja se prepričajte, da se nikjer ne zatika.
E08: Nizka napetost (7 V DC ali nižja, izmerjena na akumulatorskih priključnih sponkah)	Akumulator je skoraj/popolnoma izpraznjen.	Napolnite akumulator.
	Motor ne polni akumulatorja.	Preverite napajalno tuljavo motorja in usmernik/regulator napetosti. Če je treba, zamenjajte ali popravite.
E09: Napaka Hallovega senzorja	Signalni kabel aktuatorja je odklopljen z nadzornega sistema DCS Control ali je poškodovan.	Preverite vse priključke. Popravite ali zamenjajte, če je treba.
	Aktuator ali krmilna plošča nadzornega sistema DCS Control je poškodovana.	Glejte diagram poteka, stran 35.
E12: Visok električni tok (kratek stik, 60 A ali več, izmerjeno na rdeči ali črni žici med akumulatorjem in nadzornim sistemom DCS Control)	Prišlo je do kratkega stika v žici ali v komponenti na plošči.	Preverite vse žice za kratek stik. Če so vse žice v dobrem stanju, je mogoče poškodovana krmilna plošča nadzornega sistema DCS Control in jo morate zamenjati.
E31: Napaka gumba za začetni položaj	Gumb za začetni položaj je zataktnen oziroma je v kratkem stiku.	Preverite, ali je gumb za začetni položaj zataktnen. Če ni zataktnen, zamenjajte stikalo gumba za začetni položaj.
E32: Napaka gumba za ničelni položaj	Gumb za ničelni položaj je zataktnen oziroma je v kratkem stiku.	Preverite, ali je gumb za ničelni položaj zataktnen. Če ni zataktnen, zamenjajte stikalo gumba za ničelni položaj.
E33: Napaka gumba za globino reza	Gumb za globino reza je zataktnen oziroma je v kratkem stiku.	Preverite, ali je gumb za globino reza zataktnen. Če ni zataktnen, zamenjajte stikalo gumba za globino reza.

Napaka	Vzrok	Rešitev
E34: Napaka gumba za dvignjen položaj	Gumb za dvignjen položaj ali preklopno stikalo na krmilu je zataknjeno oziroma je v kratkem stiku.	<p>Odklopite preklopno stikalo na krmilu z nadzornega sistema DCS Control. Izbrišite vse kode napak.</p> <p>Če se koda napake znova nastavi v 30 sekundah po ponovnem vklopu stikala za vklop/izklop, je težava v gumbu za dvignjen položaj na nadzornem sistemu DCS Control. Preverite, ali je gumb za dvignjen položaj zataknen. Če ni zataknen, zamenjajte stikalo gumba za dvignjen položaj.</p> <p>Če se koda napake ne nastavi v 30 sekundah po ponovnem vklopu stikala za vklop/izklop, je težava v preklopnem stikalu na krmilu. Preverite, ali je stikalo zataknjeno. Če ni zataknjeno, zamenjajte preklopno stikalo na krmilu.</p>
E35: Napaka gumba za spuščeni položaj	Gumb za spuščeni položaj ali stikalo na krmilu je zataknjeno oziroma je v kratkem stiku.	<p>Odklopite preklopno stikalo na krmilu z nadzornega sistema DCS Control. Izbrišite vse kode napak.</p> <p>Če se koda napake znova nastavi v 30 sekundah po ponovnem vklopu stikala za vklop/izklop, je težava v gumbu za spuščeni položaj na nadzornem sistemu DCS Control. Preverite, ali je gumb za spuščeni položaj zataknen. Če ni zataknen, zamenjajte stikalo gumba za spuščeni položaj.</p> <p>Če se koda napake ne nastavi v 30 sekundah po ponovnem vklopu stikala za vklop/izklop, je težava v preklopnem stikalu na krmilu. Preverite, ali je stikalo zataknjeno. Če ni zataknjeno, zamenjajte preklopno stikalo na krmilu.</p>

Batnica aktuatorja sistema DCS se ne premika

Uporabite ta diagram poteka, če se batnica aktuatorja sistema DCS ne premika ali če sistem DCS prikaže kodo napake E09 (Napaka Hallovega senzorja). Glejte **Shema električne napeljave**, stran 57.



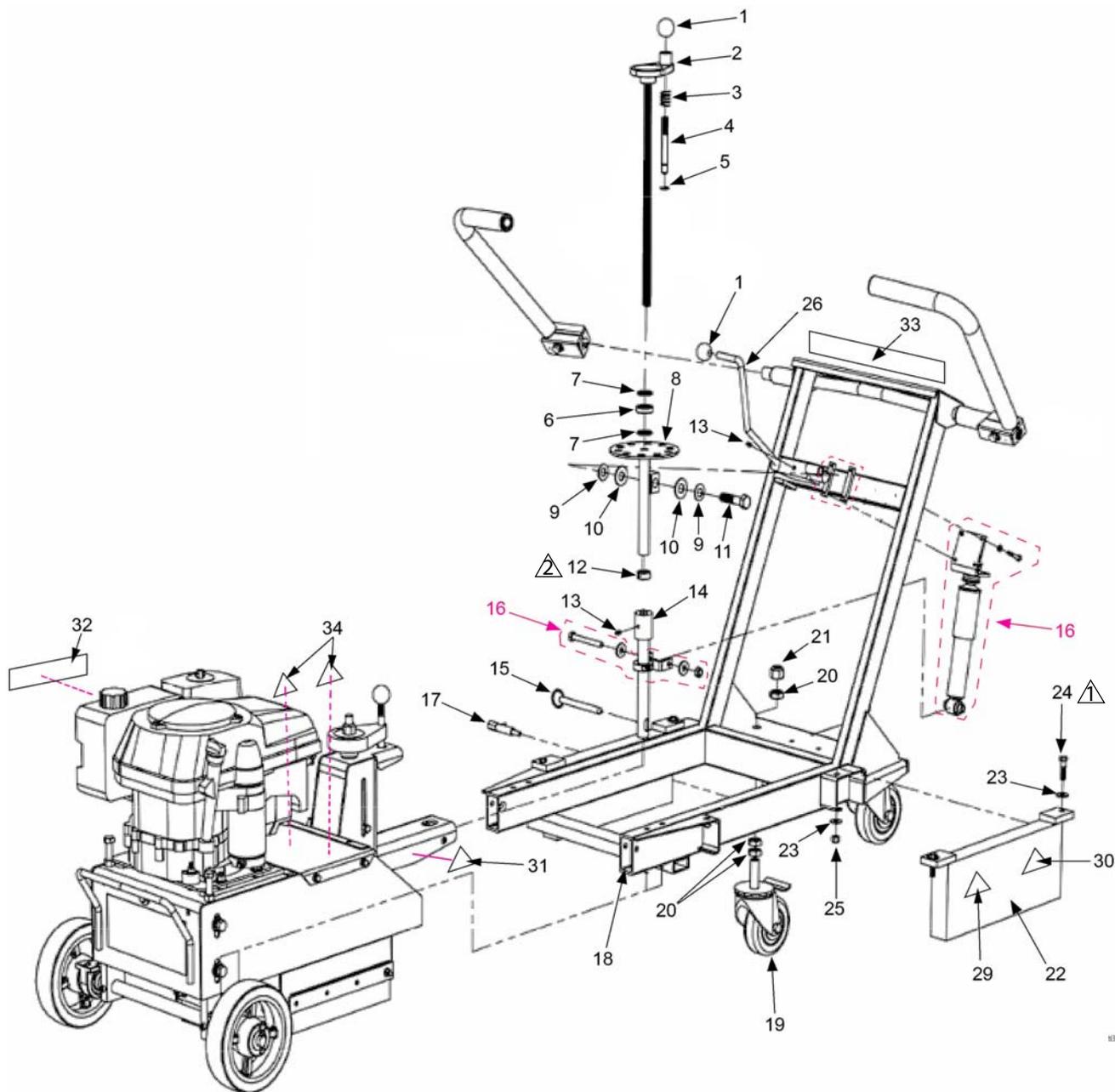
t36057a

Deli

Sestav zunanjega okvirja – 25M847

Ref.	Torque
 20-22 ft-lb (27,1-30,0 N·m)	
 72-84 in-lb (8,1-9,5 N·m)	

* Ko zatezni momenti niso navedeni, uporabite standardne industrijske zatezne momente.



103867a

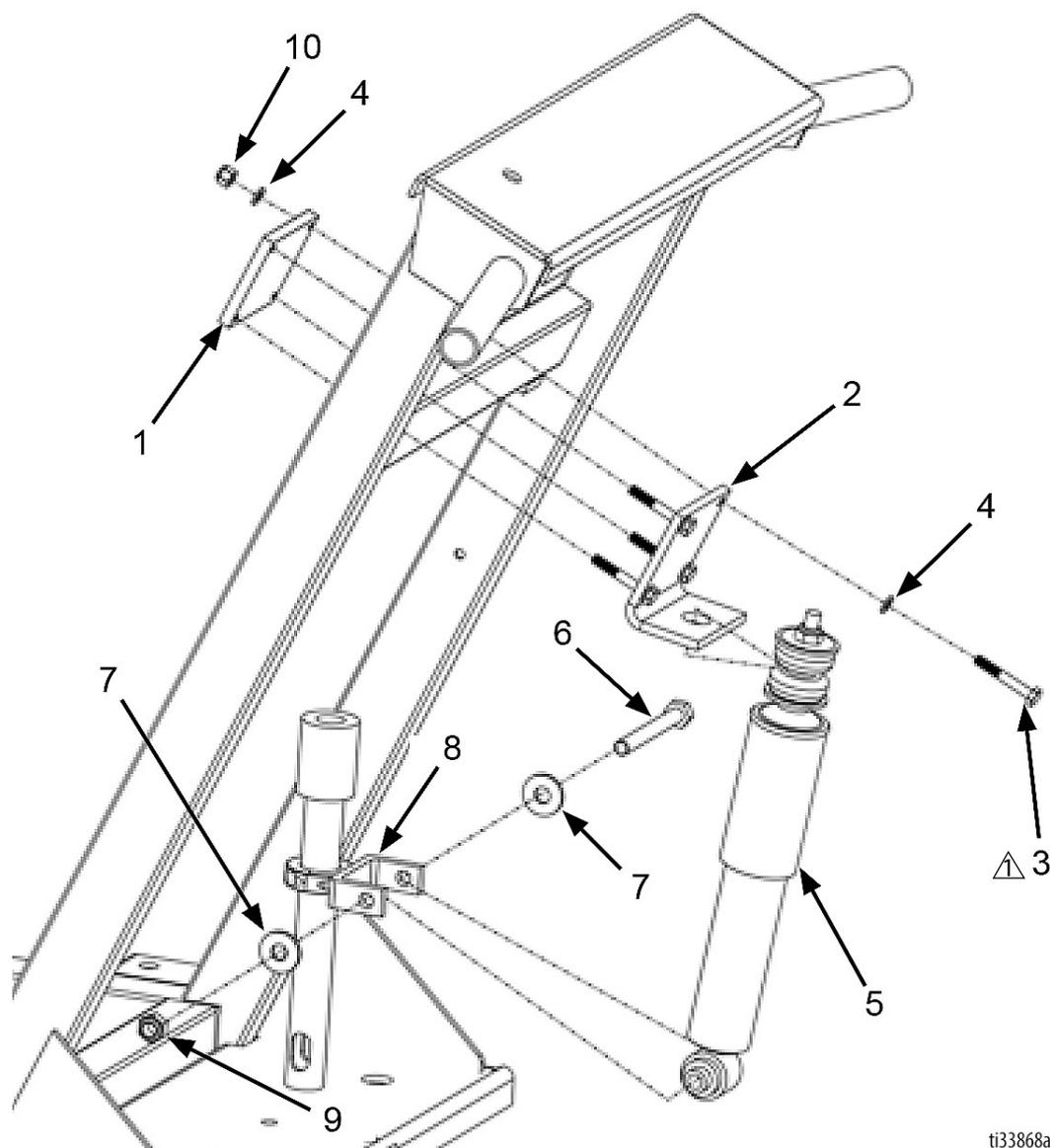
Seznam delov za sestav zunanje okvirja – 25M847

Element:	St. izdelka	Opis	Kol.
1	17W049	Kroglasti ročaj	2
2	17Y998	Sestav vrtljivega kolesca	1
3	17W111	Vzmet	1
4	17W119	Locirni zatič	1
5	17W127	E-zaponka	1
6	17W054	Potisni ležaj	1
7	17W105	Strukturna podložka 5/8"	2
8	17Y022	Zgornje vzvodje	1
9	119563	Konusna vzmetna podložka 5/8"	2
10	17W113	Bronasta podložka	2
11	C19075	Vijak s šestrobo glavo 5/8-11x2,5"	1
12	17W056	Varovalni obroč	1
13	17W045	Mazalka, ravna	2
14	17Y114	Spodnje vzvodje	1
15	17W217	Vdolbina za zatič	1
16	17W243	Komplet blažilnika	1
17	17W230	Vzmetni bat	1
18	17W185	Zunanji okvir	1
19	17W189	Sprednje vrtljivo kolo	2
20	17W234	Protimatica 3/4-10	6
21	17W261	Matica z najlonskim vstavkom 3/4-10	2
22	17W186	Teža	2
23	100023	Ravna podložka 3/8"	8
24	100003	Vijak s šestrobo glavo 3/8-16x1,5"	4
25	101566	Matica z najlonskim vstavkom 3/8-16	4
26	17W302	Ovitek ročice za nastavitev višine	1 ft
29▲	16C393	Opozorilna nalepka, ureznine nog	2
30▲	16D646	Opozorilna nalepka, vroča površina	2
31▲	15H108	Opozorilna nalepka, stisnjenje	2
32▲	194126	Opozorilna nalepka, ogenj in eksplozije	1
33▲	17W264	Opozorilna nalepka, več	1
34▲	16C394	Opozorilna nalepka, zapletanje	2
35	17W284	Števec vrtljajev (ni prikazan)	1
▲ Nadomestne opozorilne nalepke, varnostne nalepke, oznake in kartice so na voljo brezplačno.			

Sestav blažilnika – 25M847

Ref.	Torque
 72-84 in-lb (8,1-9,5 N•m)	

* Ko zatezni momenti niso navedeni, uporabite standardne industrijske zatezne momente.



Seznam delov za sestav blažilnika

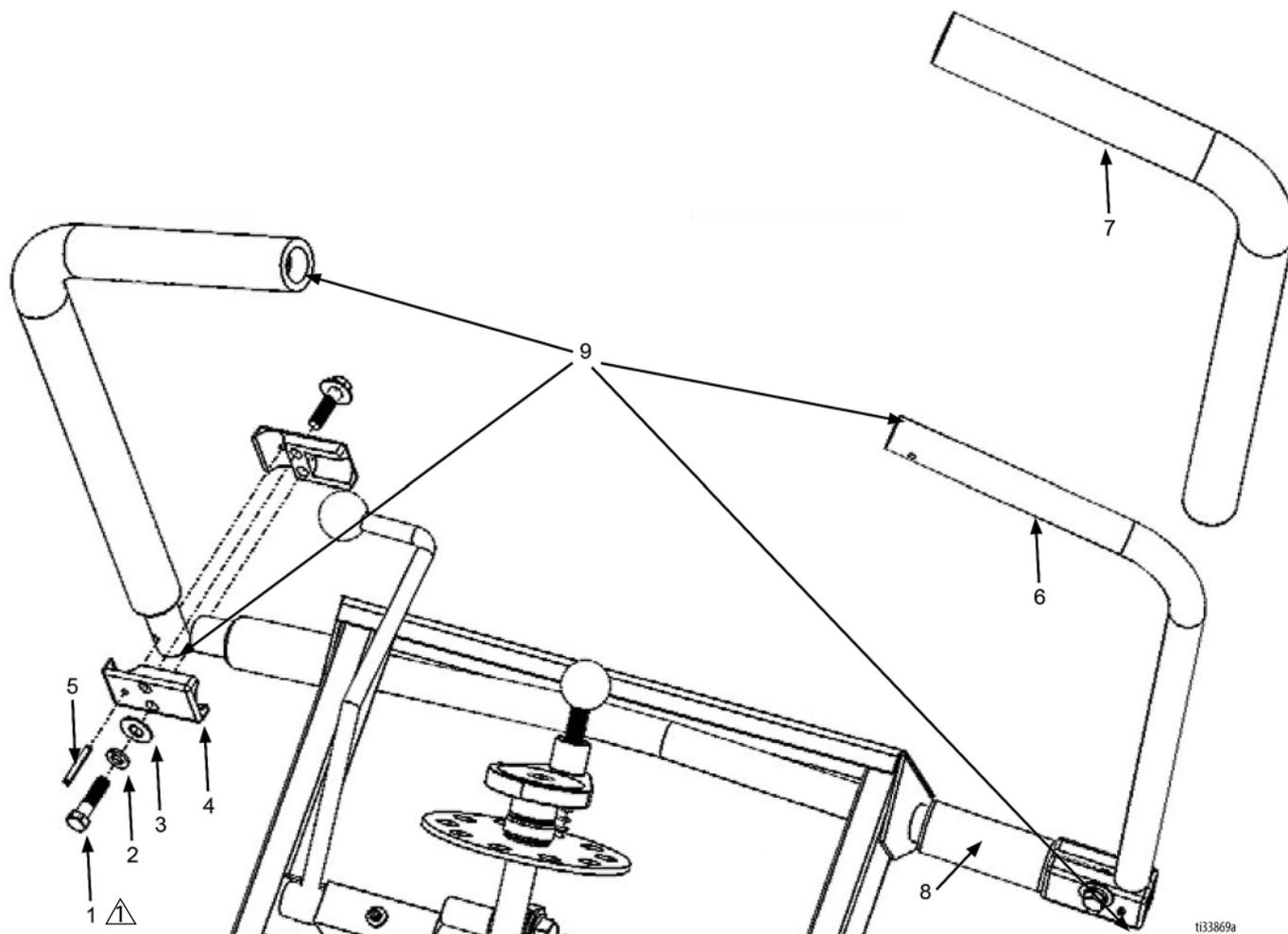
Element	Št. izdelka	Opis	Kol.
1	17W247	Namestitvena objemka zgornjega blažilnika	1
2	17W246	Namestitveni okvir zgornjega blažilnika	1
3	17W248	Vijak s šeststrobo glavo 1/4-20x2,25"	4
4	17W020	Ravna podložka 1/4"	8

5	17W126	Blažilnik	1
6	17W125	Vijak s šeststrobo glavo 3/8-16x1,5"	1
7	100023	Ravna podložka 3/8	2
8	17W123	Namestitveni okvir spodnjega blažilnika	1
9	101566	Matica z najlonskim vstavkom 3/8-16	1
10	102040	Matica z najlonskim vstavkom 1/4"	4

Nastavljive ročice – 25M847

Ref.	Torque
 20-22 in-lb (27,1-30,0 N·m)	

* Ko zatezni momenti niso navedeni, uporabite standardne industrijske zatezne momente.



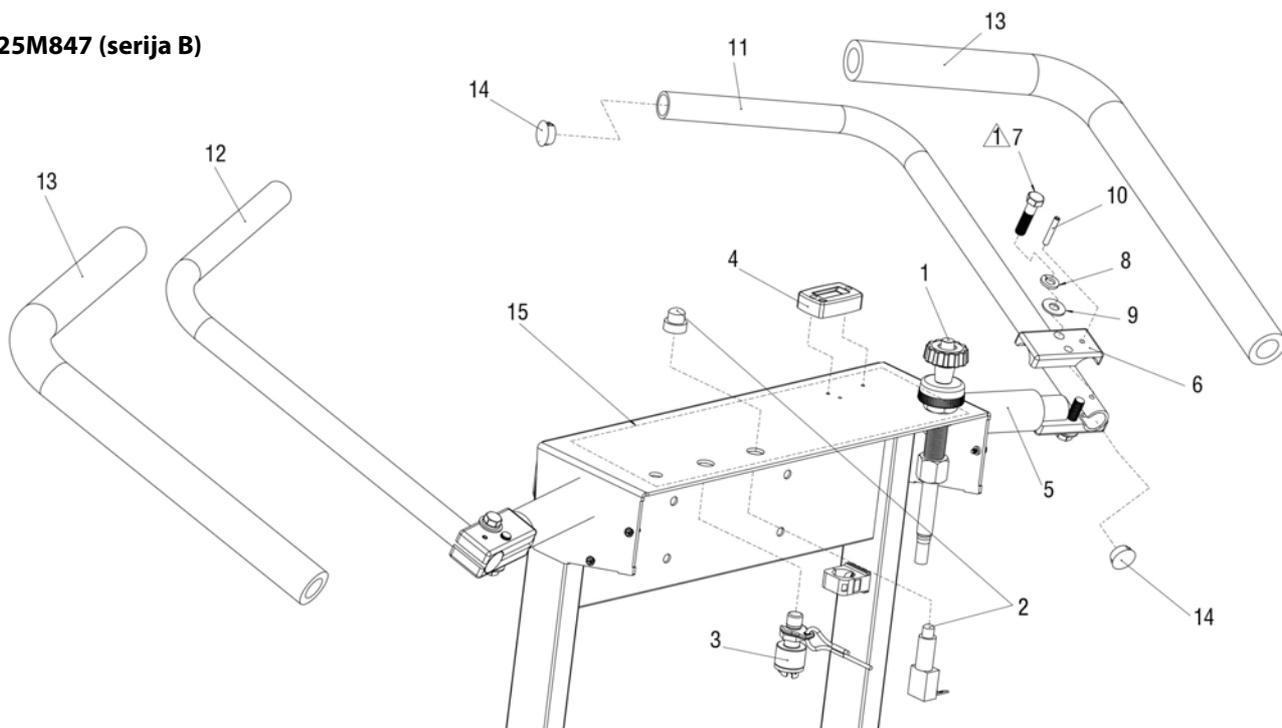
Seznam delov nastavljenih ročic – 25M847

Element:	Št. izdelka	Opis	Kol.
1	100003	Vijak s šeststrobo glavo 3/8-16x1,5"	4
2	100133	Varovalna podložka 3/8"	4
3	120454	Ravna podložka 5/16"	4
4	17W003	Objemke ročic	4
5	17W268	Vzmetni zatič 3/16 x 1-1/4	2
6	17W216	Nastavljiva krmila	2
7	17W195	Ročaji dolgega krmila (dolg 24")	2
8	17W269	Ročaji kratkega krmila (dolg 4,5")	2
9	17W009	Majhni črni pokrovčki cevi	4

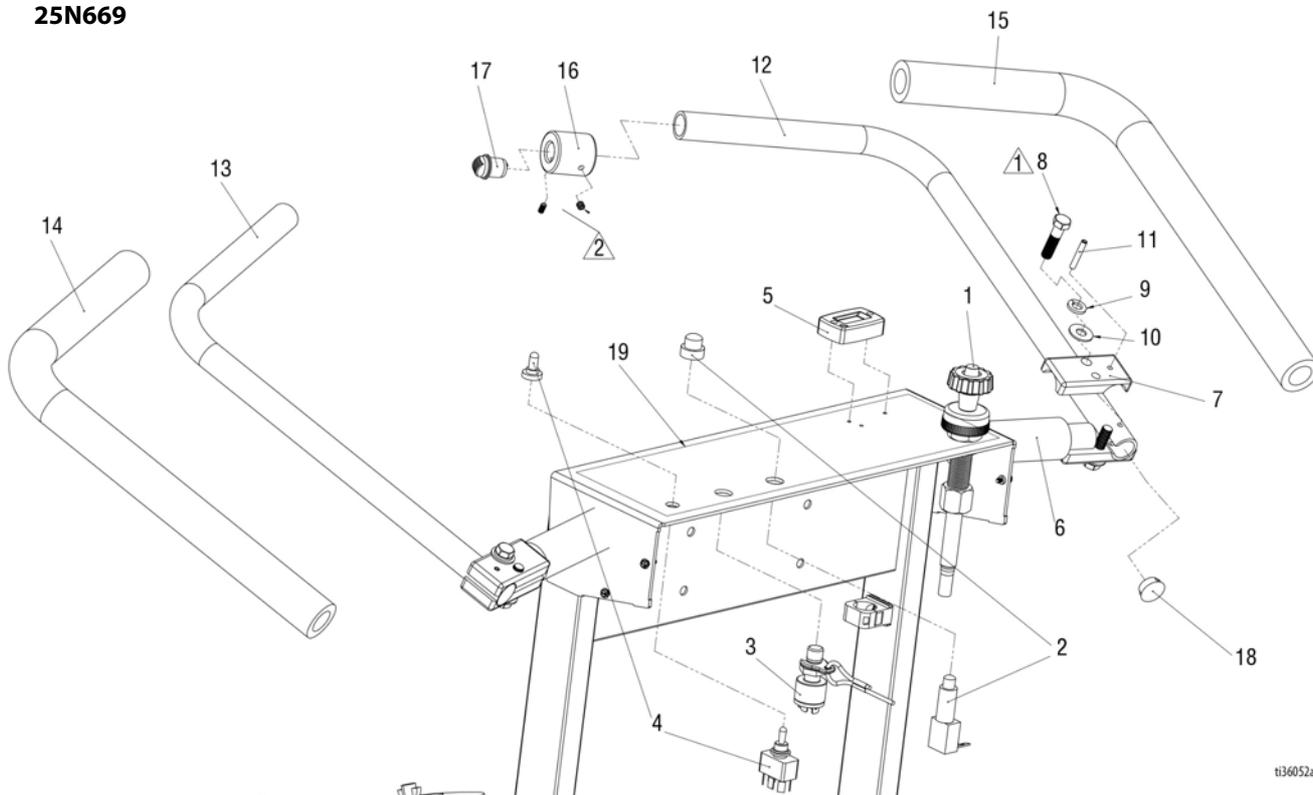
Nastavljive ročice – 25M847 (serija B) in 25N669

Ref.	Torque
 20-22 in-lb (27,1-30,0 N·m)	
 72-84 in-lb (8,1-9,5 N·m)	

25M847 (serija B)



25N669



t36052a

Seznam delov nastavljivih ročic – 25M847 (serija B)

Element:	Št. izdelka	Opis	Kol.
1	17Y113	Kabel, krmilna pletenica	1
2	18A137	Sestav zaganjalnika	1
3	18A143	Sestav stikala za ustavitev v sili	1
4	18A133	Sestav števca vrtljajev	1
5	17W269	Ročaj, penast, krmilo, 4,5"	2
6	17W003	Objemka, blokiranje krmila	4
7	100003	Vijak, šestroba glava, 3/8-16x1,5"	4
8	100133	Podložka, varnostna, 3/8"	4
9	120454	Podložka, ravna 5/16"	4
10	17W268	Zatič, vzmetni, premer 3/16" x 1-1/4"	2
11	18A331	Krmilo, nastavljivo, drog, desno	1
12	17W216	Krmilo, nastavljivo, drog, levo	1
13	17W195	Ročaj, penast, krmilo, 24"	2
14	17W009	Čep, pokrovček, 3/4"	4
15▲	17W264	Opozorilna nalepka, več	1
▲ Nadomestne opozorilne nalepke, varnostne nalepke, oznake in kartice so na voljo brezplačno.			

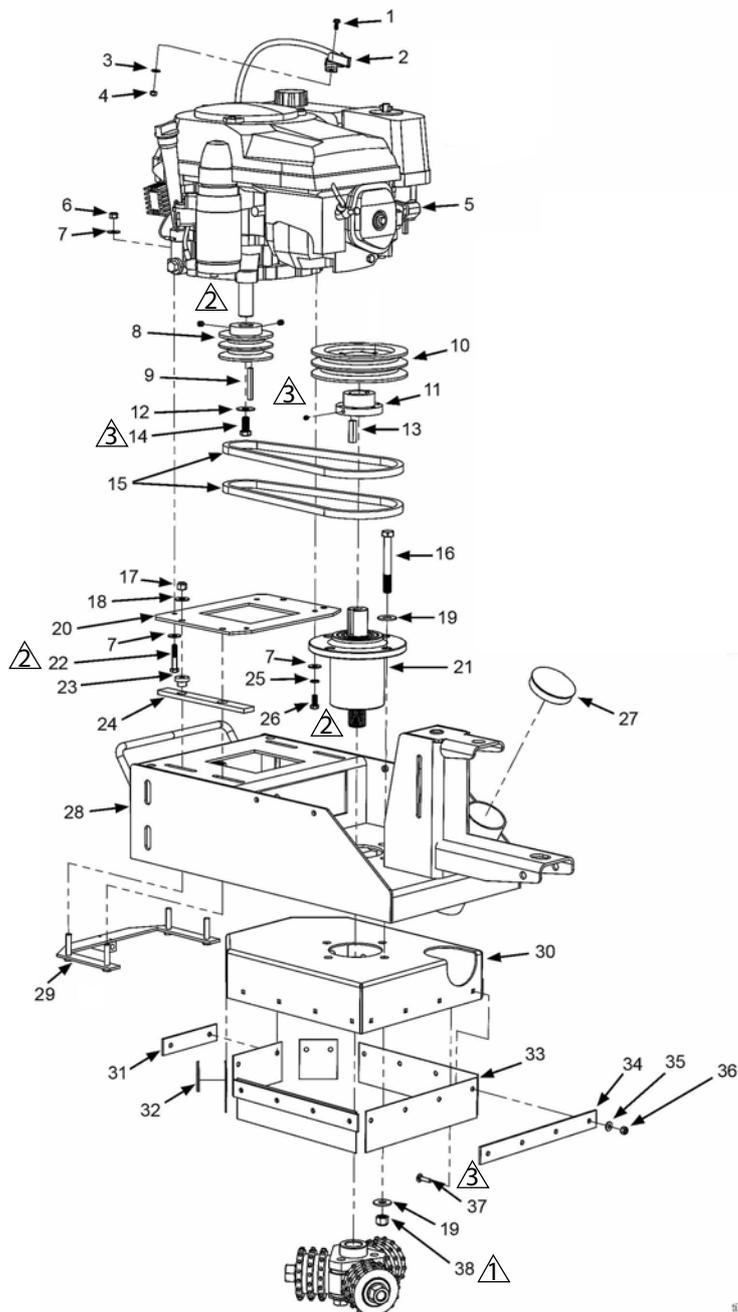
Seznam delov nastavljivih ročic – 25N669

Element:	Št. izdelka	Opis	Kol.
1	17Y113	Kabel, krmilna pletenica	1
2	18A137	Sestav zaganjalnika	1
3	18A143	Sestav stikala za ustavitev v sili	1
4	18A142	Sestav stikala za vklop/izklop napajanja	1
5	18A133	Sestav števca vrtljajev	1
6	17W269	Ročaj, penast, krmilo, 4,5"	2
7	17W003	Objemka, blokiranje krmila	4
8	100003	Vijak, šestroba glava, 3/8-16x1,5"	4
9	100133	Podložka, varnostna, 3/8"	4
10	120454	Podložka, ravna 5/16"	4
11	17W268	Zatič, vzmetni, premer 3/16" x 1-1/4"	2
12	18A331	Krmilo, nastavljivo, drog, desno	1
13	17W216	Krmilo, nastavljivo, drog, levo	1
14	17W195	Ročaj, penast, krmilo, 24"	1
15	18A424	Ročaj, penast, krmilo, 23"	1
16	17Y120	Ohišje, nadzorno stikalo	1
17	17Y999	Stikalo, preklopno	1
18	17W009	Čep, pokrovček, 3/4"	3
19▲	17Y160	Opozorilna nalepka, več	1
▲ Nadomestne opozorilne nalepke, varnostne nalepke, oznake in kartice so na voljo brezplačno.			

Sestav pogonskega sistema – 25M847

Ref.	Torque
	28-30 ft-lb (38,0-40,0 N·m)
	144-180 in-lb (16,2-20,0 N·m)
	72-84 in-lb (8,1-9,5 N·m)

* Ko zatezni momenti niso navedeni, uporabite standardne industrijske zatezne momente.



Seznam delov pogonskega sistema – 25M847

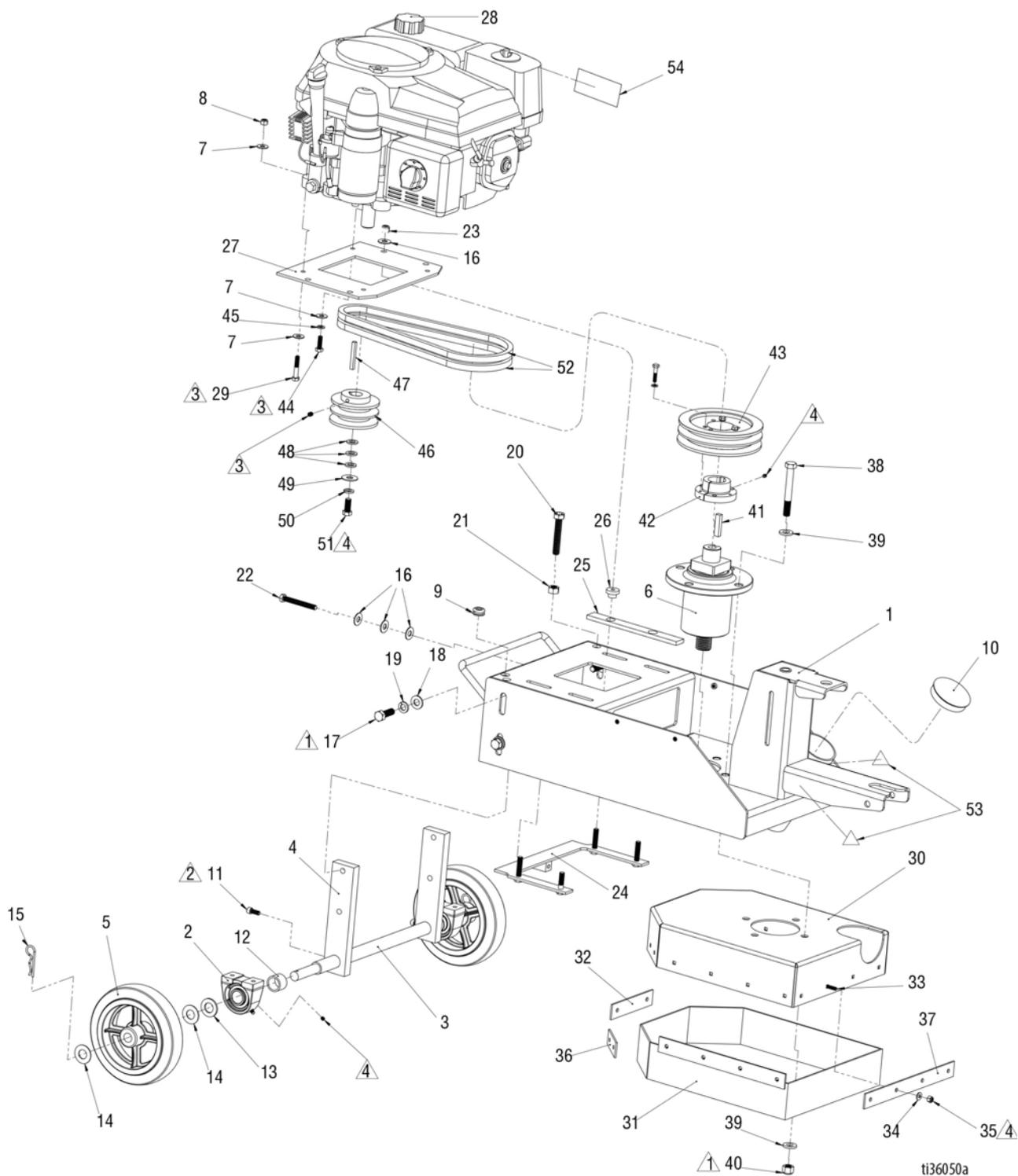
Element:	Št. izdelka	Opis	Kol.
1	17W089	Vijak s šestrobo glavo in zarezo - samorezni	2
2	17X251	Sestav kabla plinske ročice	1
3	17W143	Ravna podložka št. 10	2
4	17W262	Matica z najlonskim vstavkom #10-32	2
5	17W194	Motor z močjo 13 HP	1
6	110838	Matica z najlonskim vstavkom 5/16" - 18	2
7	120454	Ravna podložka 5/16"	6
8	17W211	Jermenica motorja	1
9	17W088	Moznik za jermenico motorja	1
10	17W212	Jermenica pogona	1
11	17W213	Puša za jermenico pogona	1
12	17W146	Varovalna podložka 7/16"	1
13	17X252	Ključ za jermenico pogona	1
14	116645	Vijak s šestrobo glavo 7/16-20x1"	1
15	17W210	Pogonski jermen	2
16	17W057	Vijak s šestrobo glavo 1/2-20x4"	4
17	101566	Matica z najlonskim vstavkom 3/8-16	4
18	100023	Ravna podložka 3/8"	4
19	17W218	Ojačan distančnik 1/2"	8
20	17W191	Nosilna plošča motorja	1
21	17W238	Sestav ohišja pogonske gredi	1
22	108843	Vijak s šestrobo glavo 6/16-18x1 3/4"	2
23	17W197	Gumijasta puša	4
24	17W193	Distančnik za nosilec motorja	2
25	100214	Varovalna podložka 5/16"	2
26	109031	Vijak s šestrobo glavo 5/16-24x1"	2
27	17W220	Končni čep	1
28	17W175	Notranji okvir	1
29	17W192	Napenjalnik motorja	1
30	17W183	Ščitnik glave rezkalnika	1
31	17W222	Držalo zavesice (srednje)	1
32	17W223	Držalo zavesice (majhno)	2
33	17W184	Gumijasta zavesica	1
34	17W224	Držalo zavesice (veliko)	3
35	17W020	Ravna podložka 1/4"	18
36	102040	Matica z najlonskim vstavkom 1/4-20	18
37	107139	Vijak nosilca 1/4-20x1"	18
38	101926	Matica z najlonskim vstavkom 1/2-20	4
40*	17W029	Deflektor za motor	1
41	17W964	Samorezni vijaki za deflektor	3

* Niso prikazani

Sestav pogonskega sistema – 25M847 (serija B) in 25N669

Ref.	Torque
 28-30 ft-lb (38,0-40,0 N·m)	
 144-180 in-lb (16,2-20,0 N·m)	
 72-84 in-lb (8,1-9,5 N·m)	

* Ko zatezni momenti niso navedeni, uporabite standardne industrijske zatezne momente.



Seznam delov pogonskega sistema – 25M847 (serija B) in 25N669

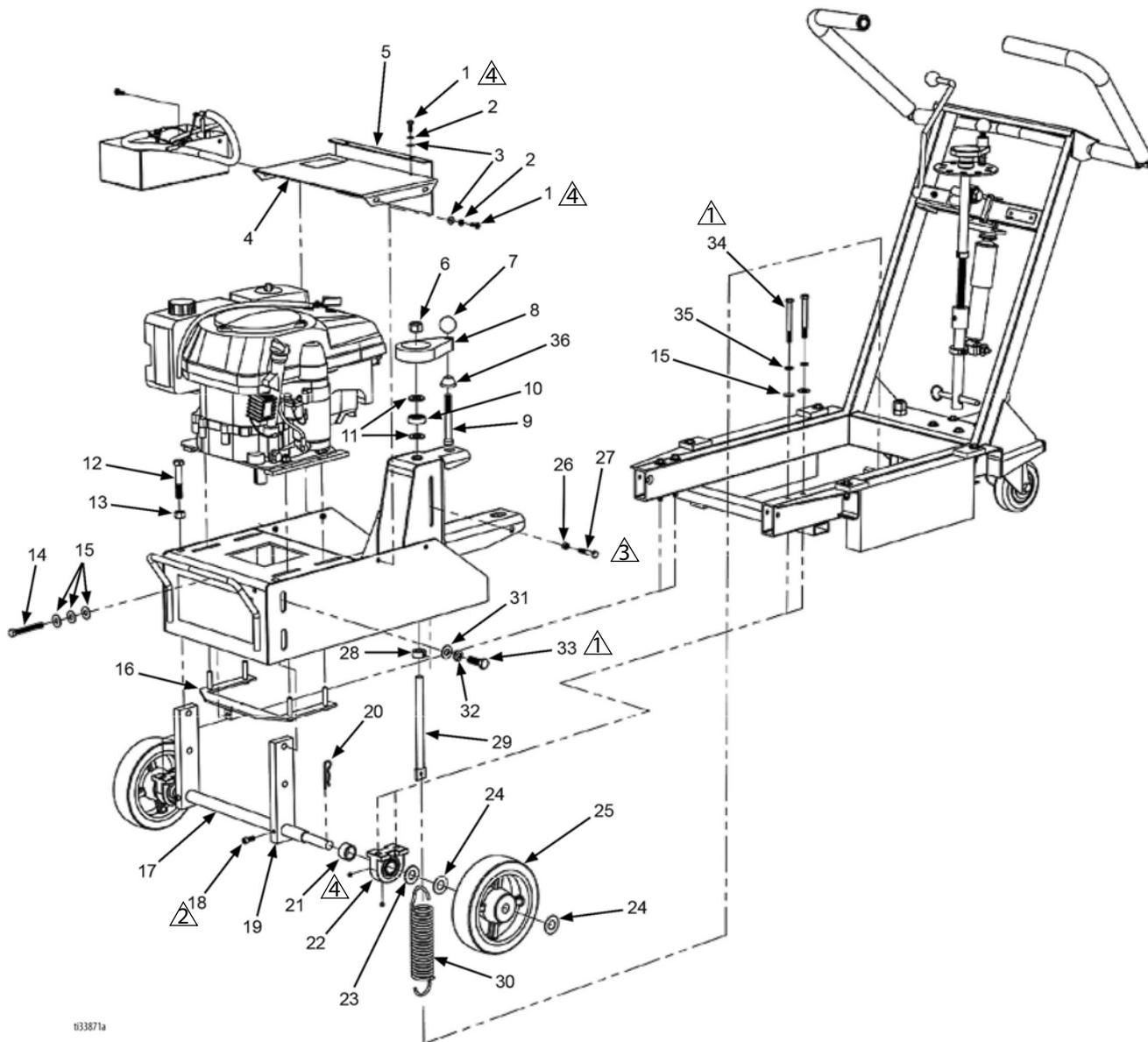
Element:	Št. izdelka	Opis	Kol.
1	18A394	Okvir, notranji	1
2	17W235	Ležaj, osni, kroglični, 1"	2
3	17W232	Gred, osna, sprednja	1
4	17W187	Nosilec, osi, sprednje	2
5	17W190	Kolo, sprednje, 8 x 2-5/8 x 3/4	2
6	17W238	Ležaj, sestav, pogonska gred	1
7	120454	Podložka, ravna 5/16"	6
8	110838	Matica, samozaporna, 5/16"-18	2
9	17Y158	Tulec, skoznik	1
10	17W220	Čep, pokrovček, 3"	1
11	558673	Vijak, valjasta glava, imbus luknja, 5/16-18 x 0,75"	2
12	17W188	Distančnik, os, sprednja	2
13	169468	Podložka, ravna, 3/4"	2
14	17W226	Podložka, 3/4" (notranji premer) x 1-1/2" (zunanji premer) x 0,048" (debelina)	4
15	17W229	Razcepka	2
16	100023	Podložka, ravna, 3/8"	4
17	17W223	Vijak, valjasta glava, imbus luknja, 1/2-13 x 1,5"	4
18	17W098	Podložka, ravna 1/2"	4
19	101911	Podložka, varnostna, 1/2"	4
20	17W215	Vijak, valjasta glava, imbus luknja, 1/2-13 x 3	2
21	555395	Matica, šestroba, 1/2-13	2
22	17W195	Vijak, valjasta glava, imbus luknja, 3/8-16 x 3	1
23	101566	Matica, samozaporna, 3/8"-16	4
24	17W192	Jermen, napenjalnik, motor	1
25	17W193	Distančnik, motor, nosilec	2
26	17W197	Skoznik, gumijasti	4
27	17W191	Plošča, motor, nosilec	1

28	17W194	Motor, Honda GX390V, 13HP	1
29	108843	Vijak, valjasta glava, imbus luknja, 5/16-18 x 1,75"	2
30	17W183	Ščitnik, glava rezkalnika	1
31	17W184	Tesnilo, gumijasto, zavesica	1
32	17W222	Nosilec, srednji 5-12", zavesica	1
33	107139	Vijak, lečasta glava 1/4 - 20 x 1"	18
34	17W020	Podložka, ravna 1/4"	18
35	102040	Matica, samozaporna, 1/4"-20	18
36	17W223	Nosilec, majhen 3-14", zavesica	2
37	17W224	Nosilec, velik, 12", zavesica	3
38	17W057	Vijak, valjasta glava, imbus luknja, 1/2-20 x 4"	4
39	17W218	Distančnik, ojačan 1/2"	8
40	101925	Matica, samozaporna, 1/2"-20	4
41	17X252	Moznik, za utor na jermenici pogona	1
42	17W213	Puša, s 35 mm izvrtino, z utorom za moznik	1
43	17W212	Jermenica, motor, 2 utora	1
44	109031	Vijak, šestroba glava, 5/16 - 24x1"	2
45	100214	Podložka, varnostna, 5/16"	2
46	17W211	Jermenica, motor	1
47	17W088	Moznik, pogon, 1/4" (pravokotni utor) x 2-1/4"	1
48	16Y269	Podložka, ravna, M12	3
49	17W146	Podložka, široka, 7/16"	1
50	100052	Podložka, varnostna, 7/16"	1
51	116645	Vijak, šestroba glava, 7/16-20x1"	1
52	17W210	Jermen, pogon, za velike obremenitve	2
53▲	15H108	Opozorilna nalepka, stisnjenje	2
54▲	194126	Opozorilna nalepka, ogenj in eksplozija	1
▲ Nadomestne opozorilne nalepke, varnostne nalepke, oznake in kartice so na voljo brezplačno.			

Sprednji sestav – 25M847

Ref.	Torque
	28-30 ft-lb (38,0-40,0 N•m)
	20-22 ft-lb (27,1-30,0 N•m)
	144-180 in-lb (16,2-20,0 N•m)
	72-84 in-lb (8,1-9,5 N•m)

* Ko zatezni momenti niso navedeni, uporabite standardne industrijske zatezne momente.



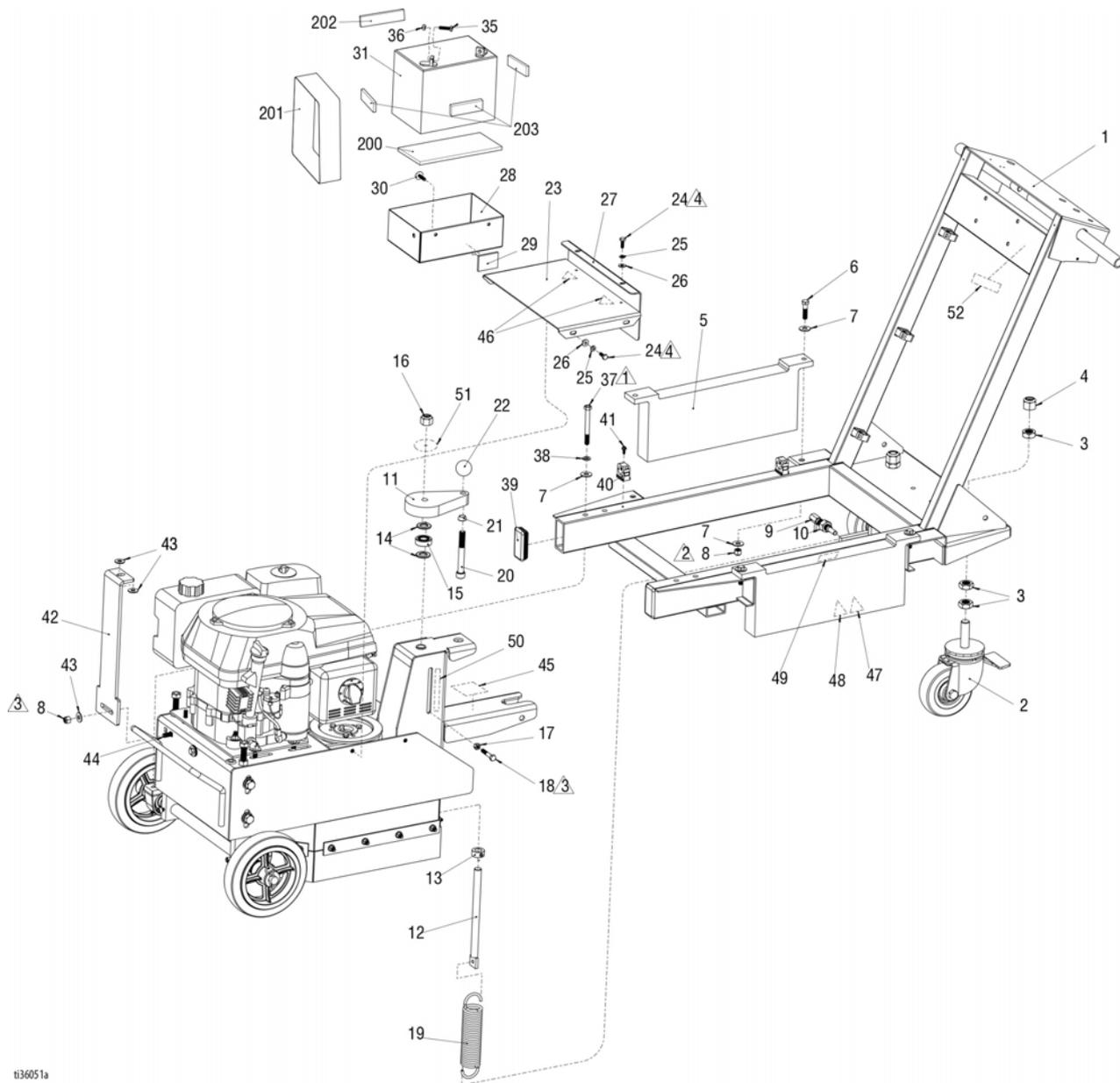
Seznam delov za sprednji sestav – 25M847

Element:	St. izdelka	Opis	Kol.
1	100022	Vijak s šestrobo glavo 1/4-20x3/4"	4
2	100016	Varovalna podložka 1/4"	4
3	17W020	Ravna podložka 1/4"	4
4	17W176	Pokrov jermena (zgoraj)	4
5	17W177	Pokrov jermena (zadaj)	1
6	101712	Matica z najlonskim vstavkom 5/8-11	1
7	17W049	Kroglasti ročaj	1
8	17W181	Vrtljivo kolesce	1
9	17W141	Vijak z valjasto glavo in imbus luknjo 1/2-13x4"	1
10	17W054	Potisni ležaj	1
11	17W105	Strukturna podložka 5/8"	2
12	17W215	Vijak s šestrobo glavo 1/2-13x3" (poln navoj)	2
13	555395	Šestroba matica 1/2-13	2
14	17W196	Vijak z glavo matice 3/8-16x3" (poln navoj)	1
15	100023	Ravna podložka 3/8"	7
16	17W192	Napetost jermena	1
17	17W232	Gred osi	1
18	558673	Vijak z valjasto glavo in imbus luknjo 5/16-18x3/4"	2
19	17W187	Nosilec osi	2
20	17W229	Zatič	2
21	17W188	Distančnik	2
22	17W235	Ležaj osi	2
23	169468	Ravna podložka 3/4"	2
24	17W226	Podložka	4
25	17W190	Sprednje kolo	2
26	17X253	Šestroba matica 5/16-18	1
27	108843	Vijak s šestrobo glavo 5/16-18x1 3/4"	1
28	17W056	Varovalni obroč	1
29	17W182	Vzvodje za nadzor tlaka	1
30	17W221	Vzmet za nadzor tlaka	1
31	17W098	Ravna podložka 1/2"	4
32	17W064	Varovalna podložka 1/2"	4
33	17W233	Vijak s šestrobo glavo 1/2-13x1,5"	4
34	17W231	Vijak s šestrobo glavo 3/8-16x3,5"	4
35	100133	Varovalna podložka 3/8"	4
36	17W237	Konusna objemka	1

Sprednji sestav – 25M847 (serija B) in 25N669

Ref.	Torque
 28-30 ft-lb (38,0-40,0 N•m)	
 20-22 ft-lb (27,1-30,0 N•m)	
 144-180 in-lb (16,2-20,0 N•m)	
 72-84 in-lb (8,1-9,5 N•m)	

* Ko zatezni momenti niso navedeni, uporabite standardne industrijske zatezne momente.



Seznam delov za sprednji sestav – 25M847 (serija B) in 25N669

Element:	Št. izdelka	Opis	Kol.
1	17Y118	Okvir, zunanji	1
2	17W189	Kolo, vodilno	2
3	17W234	Matica, protimatica, 3/4"-10	6
4	108540	Matica, samozaporna, 3/4"-10	2
5	17W186	Balast, utež	2
6	100003	Vijak, valjasta glava, imbus luknja, 3/8-16 x 1,5"	4
7	100023	Podložka, ravna, 3/8"	12
8	101566	Matica, samozaporna, 3/8"-16	6
9	17W230	Bat, vzmet	1
10	555396	Matica, šestroba, 5/8"-11	1
11	17W181	Vrtljivi kolesce, ročaj, veliko.	1
12	17W182	Vezni drog, nadzor tlaka	1
13	17W056	Obroč, varovalni, 5/8"	1
14	17W105	Strukturna podložka 5/8"	2
15	17W054	Ležaj, potisni	1
16	101712	Matica, samozaporna, 5/8"-11	1
17	17X254	Matica, šestroba, 5/16"-18	1
18	108843	Vijak, valjasta glava, imbus luknja, 1/4-20 x 0,75"	4
19	17W221	Vzmet, nadzor, tlak	1
20	17W141	Vijak, valjasta glava, imbus luknja, 1/2-13 x 4"	1
21	17W237	Puša, stožčast, aluminijasta	1
22	17W049	Ročaj, kroglasti	1
23	17W176	Jermen, pokrov, zgornji	1
24	100022	Vijak, valjasta glava, imbus luknja, 1/4-20 x 0,75"	4
25	100016	Podložka, varnostna, 1/4"	4
26	17W020	Podložka, ravna 1/4"	4
27	17W177	Jermen, pokrov, zadaj	1
28	17Y121	Škatla, akumulator	1

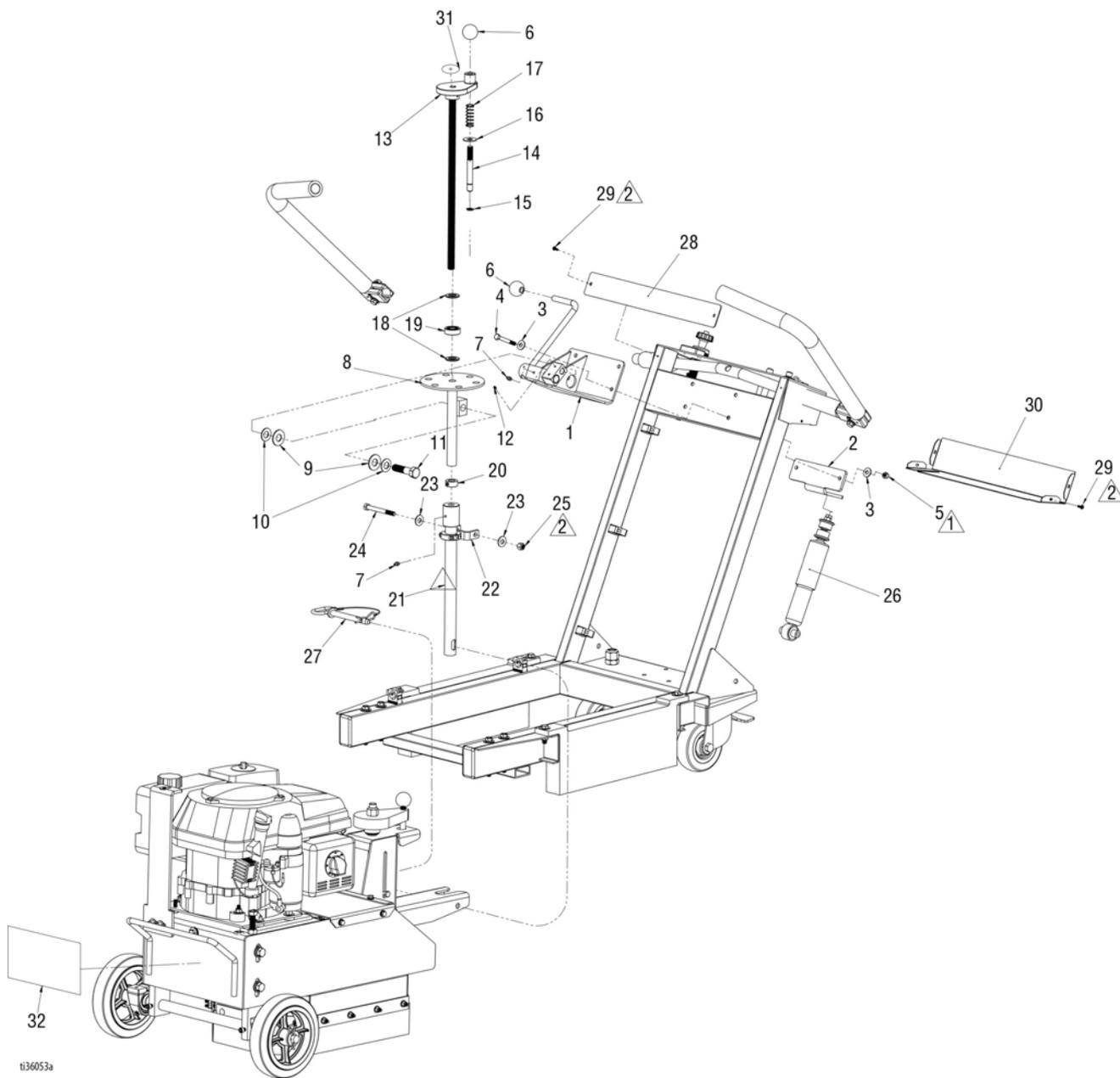
29	18A435	Guma, zaščitna zavesica	1
30	110823	Nizkoprofilni vijak 1/4-20x1"	2
31	115753	Akumulator, 33 Ah, zatesnjen	1
35	100021	Vijak, valjasta glava, imbus luknja, 1/4-20 x 1"	2
36	100015	Matica, šestroba, 1/4"-20	2
37	17W231	Vijak, valjasta glava, imbus luknja, 3/8-16 x 3,75"	4
38	100133	Podložka, varnostna, 3/8"	4
39	168117	Pravokotni čep 3" x 1,5"	2
40	18A115	Opora, cevna napeljava	5
41	17W089	Vijak, samorezni, 10-32 x 0,5"	5
42	17Y117	Nosilec, krmilna pletenica	1
43	120454	Podložka, ravna 5/16"	4
44	113956	Vijak, nosilec, 3/8-16 x 1"	2
45	17W861	Nalepka, Made in USA	1
46▲	16C394	Opozorilna nalepka, zapletanje	2
47▲	16D646	Opozorilna nalepka, ISO, vroča površina	2
48▲	16C393	Opozorilna nalepka, ISO, nevarnost za odrez noge	2
49	17W751	Nalepka, serija Pro	1
50	17W241	Nalepka, nadzor globine	1
51	17W263	Nalepka, nadzor tlaka	1
52	17P925	Nalepka, A+ Service	1
200	18Y704	Pena, 1/2", pod akumulatorjem	1
201	18A786	Trak, sprimni, 2"	1
202	18Y705	Pena, 1/4", sprednji del akumulatorja	1
203	18Y701	Pena, 1/4", stranski in zadnji del akumulatorja	3

▲ Nadomestne opozorilne nalepke, varnostne nalepke, oznake in kartice so na voljo brezplačno.

Sestav krmiljenja – 25M847 (serija B)

Ref.	Torque
 28-30 ft-lb (38,0-40,0 N·m)	
 20-22 in-lb (2,3-2,5 N·m)	

* Ko zatezni momenti niso navedeni, uporabite standardne industrijske zatezne momente.



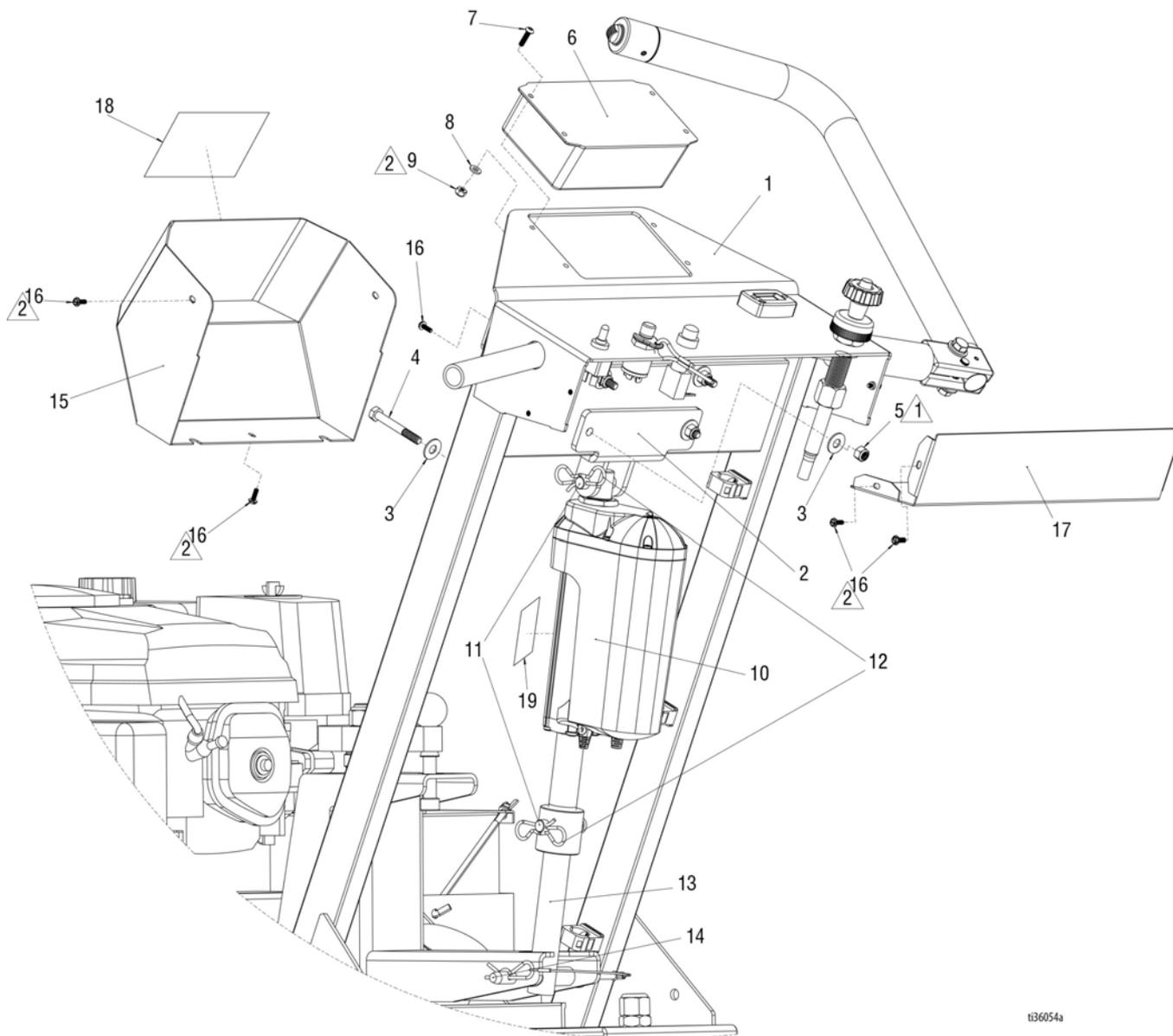
Seznam delov sestava krmiljenja – 25M847 (serija B)

Element:	Št. izdelka	Opis	Kol.
1	17W108	Ročaj, sestav, odmikalna ročica	1
2	17Y115	Nosilec, blažilnik	1
3	120454	Podložka, ravna 5/16"	6
4	17W081	Vijak, valjasta glava, imbus luknja, 5/16"-18 x 2,5"	4
5	110838	Matica, samozaporna, 5/16"-18	4
6	17W049	Ročaj, kroglasti	2
7	17W045	Mazalka	2
8	17Y822	Vezna opora, zgornja	1
9	17W113	Podložka, ravna, bronasta	2
10	119563	Podložka, konusna	2
11	C19075	Vijak, valjasta glava, imbus luknja, 5/8-11 x 2,5"	1
12	M71149	Vijak, nastavitveni, SCH, 10-32 x 0,25"	1
13	17Y998	Vrtljivo stikalo, sestav, ročica	1
14	17W119	Zatič, locirni	1
15	17W127	Vskočnik, varovalni	1
16	17W146	Podložka, široka, 7/16"	1
17	17W111	Vzmet, kompresijska	1
18	17W105	Podložka, strukturna, 5/8"	2
19	17W054	Ležaj, potisni	1
20	17W056	Obroč, varovalni, 5/8"	1
21	17Y114	Vezni drog, spodnji	1
22	17W123	Vezni drog, pritrdilni nosilec, spodnji	1
23	100023	Podložka, ravna, 3/8"	2
24	17W125	Vijak, valjasta glava, imbus luknja, 3/8-16 x 3,5"	1
25	101566	Matica, samozaporna, 3/8-16	1
26	17W126	Blažilnik	1
27	17W217	Zatič, varovalni	1
28	17Y116	Ploščica, krmilo, sprednja	1
29	117501	Vijak, šestroba glava s prirobnikom, 8-32 x 0,5"	6
30	18A154	Pokrov, zadnji	1
31	17W053	Nalepka, informativna, nadzor	1
32	17W240	Nalepka, znamka	1

Sestav krmiljenja – 25N669

Ref.	Torque
 28-30 ft-lb (38,0-40,0 N·m)	
 20-22 in-lb (2,3-2,5 N·m)	

* Ko zatezni momenti niso navedeni, uporabite standardne industrijske zatezne momente.

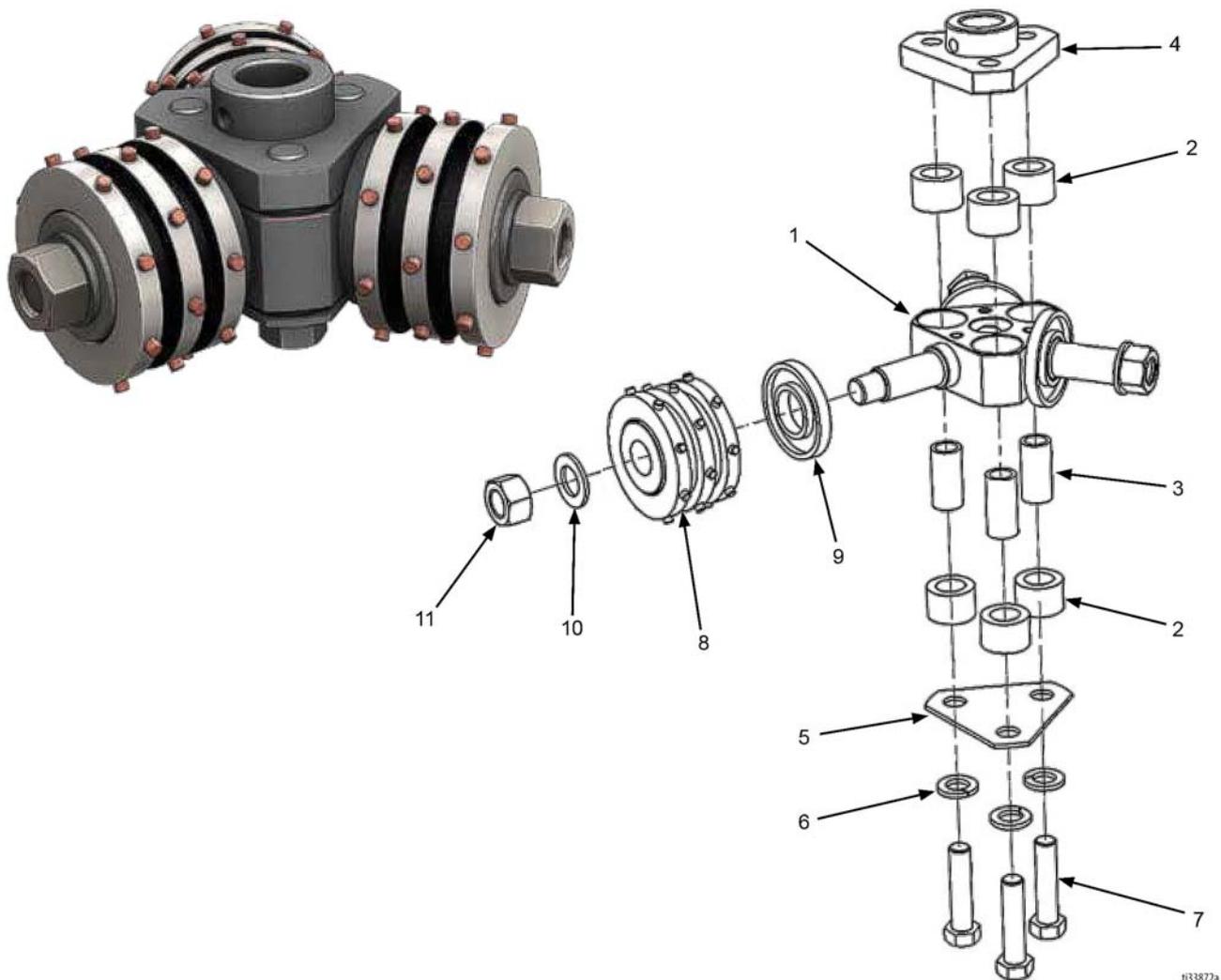


t36054a

Seznam delov sestava krmiljenja – 25N669

Element:	Št. izdelka	Opis	Kol.
1	17Y112	Nosilec, pritrditev krmiljenja	1
2	17Y111	Nosilec, zgornje vzvodje	1
3	120454	Podložka, ravna 5/16"	8
4	17W081	Vijak, valjasta glava, imbus luknja, 5/16-18 x 2,5"	4
5	110838	Matica, samozaporna, 5/16'	4
6	18A790	Nadzorni sistem, sestav, DCS	1
7	128990	Vijak, lečasta glava, imbus luknja, 10-32 x 0,75"	4
8	17W886	Podložka, ravna, M6	4
9	115483	Matica, samozaporna, 10-32	4
10	17Y237	Aktuator, linearni, 12 V	1
11	18A114	Sornik, varovalni	2
12	17Y962	Razcepka, oblika metuljčka	2
13	17Y110	Nosilec, spodnje vzvodje	1
14	17W217	Zatič, varovalni	1
15	18A151	Pokrov, okrov	1
16	117501	Vijak, šestroba glava s prirobnikom, 6-32 x 0,5"	9
17	18A154	Pokrov, zadnji	1
18	17Y823	Nalepka, znamka	1
19	18A330	Nalepka, navodila	1

Sestav vretenastega rezkalnika (24 rezkalnih čepov)



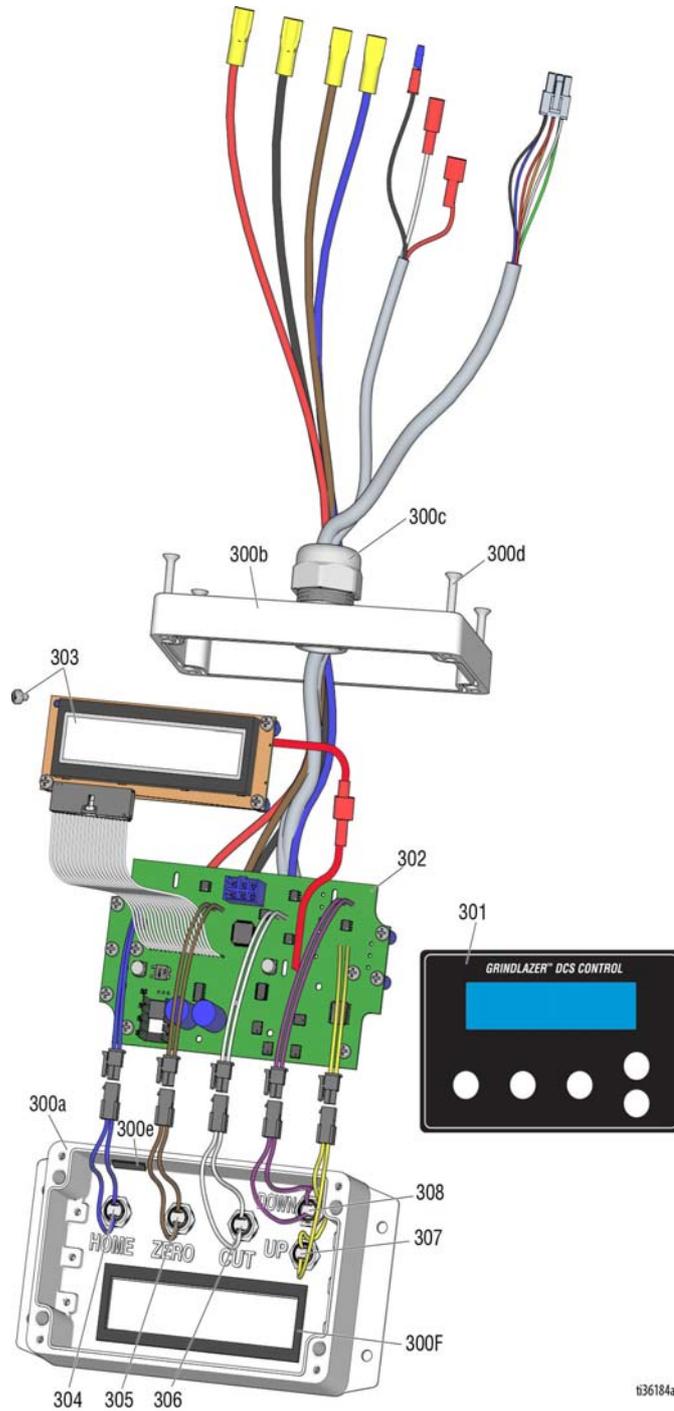
Seznam delov za sestav vretenastega rezkalnika – 25N363

Element:	Št. izdelka	Opis	Kol.
1*	17W324	Vretenasti sestav	1
2	17X257	Gumijasta puša	6
3	Jeklena puša	3	
4	17X259	Priključek pesta	1
5	17X260	Plošča pesta	1
6	17W299	Vzmetna podložka	3
7	17W297	Vijak s šestrobo glavo	3
8	19A087	Rezkalnik s 24 rezkalnimi čepi (sklop 3 kolutov)	1
9	17W267	Podporna plošča	3
10	17X266	Konusna podložka	3
11	17W265	Šestroba matica z levim navojem	3

* Element 1 vključuje elemente 1–7, 9–11

Krmilna omarica za nadzorni sistem DCS Control 18A790

Samo 25N669

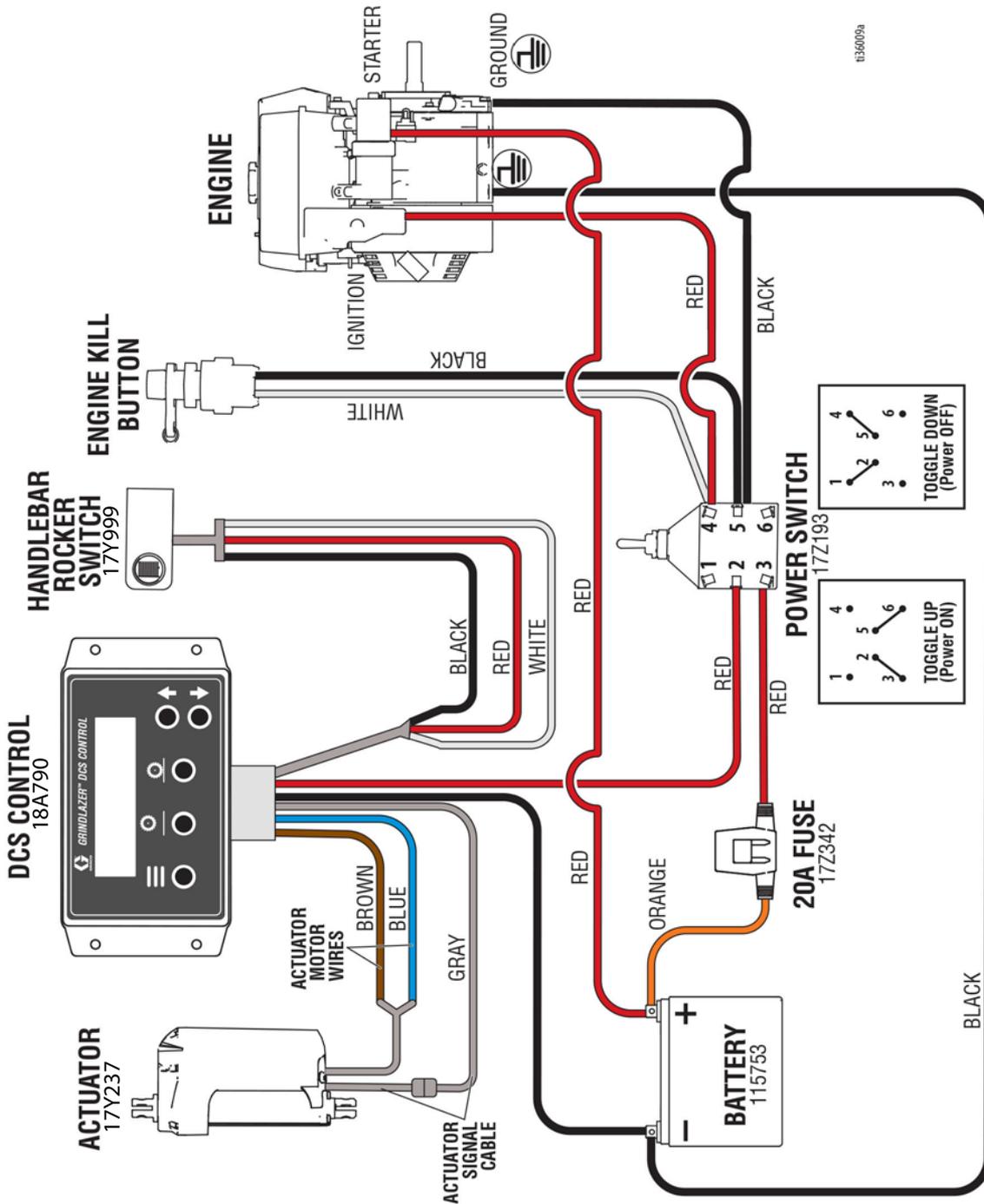


Seznam delov

Ref.	Del	Opis	Kol.	Ref.	Del	Opis	Kol.
300	18A690	KOMPLET, krmilna omarica sistema DCS Control, strojno obdelana, <i>vključuje 300a – 300f</i>	1	304	18A693	KOMPLET, gumb za začetni položaj, nadzorni sistem DCS	1
301	17Y686	NALEPKA, nadzor, GrindLazer DCS	1	305	18A694	KOMPLET, gumb za ničelni položaj, nadzorni sistem DCS	1
302	18A691	KOMPLET, tiskano vezje sistema DCS Control	1	306	18A695	KOMPLET, gumb za rezkanje, nadzorni sistem DCS	1
303	18A692	KOMPLET, plošča s prikazovalnikom nadzorni sistem DCS	1	307	18A696	KOMPLET, gumb za dvignjeni položaj, nadzorni sistem DCS	1
				308	18A697	KOMPLET, gumb za spuščeni položaj, nadzorni sistem DCS	1

Shema električne napeljave

Sistem DCS



t36009a

Krmilna omarica za nadzorni sistem DCS Control

*Vsi pisni in slikovni podatki v tem dokumentu odražajo najnovejše informacije o izdelku, ki so na voljo v času izdaje.
Podjetje Graco si pridržuje pravico do spremembe v kateremkoli času in brez predhodnega obvestila.*

Prevod originalnih navodil. This manual contains Slovenian. MM 3A5581

Sedež podjetja Graco: Minneapolis

Mednarodne pisarne: Belgija, Kitajska, Japonska, Koreja

GRACO INC. IN HČERINSKA PODJETJA • POŠTNI PREDAL 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Avtorske pravice 2018, Graco Inc. Vse proizvodne lokacije podjetja Graco so registrirane v skladu s standardom ISO 9001.

www.graco.com
Revizija D, maj 2020