

공기 압축기 및 호퍼 건(중력 공급식 및 가압식)

3A5936G KO

수성 건축 및 텍스처 코팅의 스프레이 도포용입니다.
호퍼 건에 공기를 공급할 때 사용하는 공기 압축기입니다.
폭발 위험이 있는 환경 또는 위험(분류된) 장소에서 사용이 금지되어 있습니다.
전문가만 이 장비를 사용할 수 있습니다.

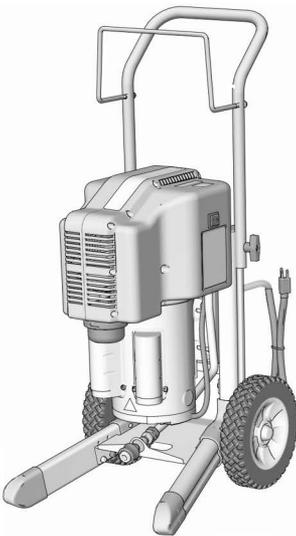
모델 정보에 대해서는 3페이지를 참조하십시오.

5 psi (0.03 MPa, 0.3 bar) 호퍼 최대 작동 에어 압력
60 psi (0.41 MPa, 4.1 bar) 압축기 최대 에어 압력
100 psi (0.69 MPa, 6.9 bar) 건 최대 에어 압력

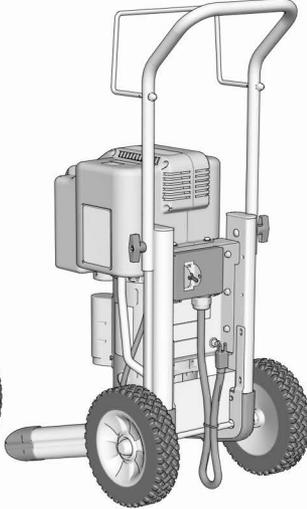


중요 안전 지침

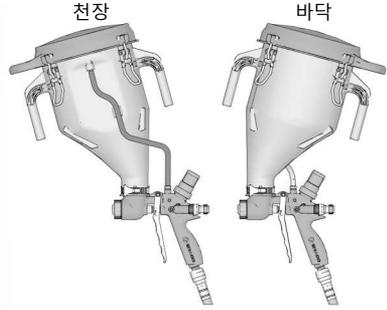
이 설명서의 모든 경고와 지침을 읽으십시오. 제어장치와 장비의 적절한 사용법을 숙지하십시오. 이 지침을 잘 보관해 두십시오.



시리즈 A

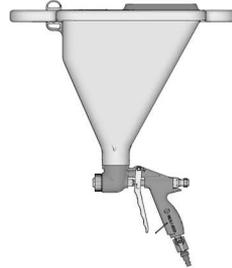


시리즈 B



천장

바닥



t35049a



목차

목차

모델	3
경고	4
구성품 식별	7
25D496 - 가압 호퍼 건	7
구성품 식별	8
25D497 - 중력 공급 호퍼 건	8
구성품 식별	9
25D490 - 공기 압축기	9
준비	10
감압 절차	10
접지	11
전원 공급장치	11
연장 코드	11
셋업	12
재료 호퍼	13
재료 혼합	15
작동(가압 호퍼 건)	16
텍스처 도장	16
시스템 조정(가압 건만 해당)	18
권장 노즐 및 디스크 선택 차트	19
청소	20
문제 해결	22
부품 - 공기 압축기(시리즈 A)	24
25D490(120V) 및 25D491(230V)	24
부품 목록 - 공기 압축기(시리즈 A)	25
25D490(120V) 및 25D491(230V)	25
부품 - 공기 압축기(시리즈 B)	26
25D490(120V) 및 25D491(230V)	26
부품 목록 - 공기 압축기(시리즈 B)	27
25D490(120V) 및 25D491(230V)	27
부품 - 공기 압축기(계속)	28
25D490(120V) 및 25D491(230V)	28
부품 목록 - 공기 압축기(계속)	29
25D490(120V) 및 25D491(230V)	29
부품 - 공기 압축기	30
25D490(120V) 및 25D491(230V)	30
부품 목록 - 공기 압축기	31
25D490(120V) 및 25D491(230V)	31
부품 - 가압 호퍼 25D496	32
부품 목록 - 가압 호퍼 25D496	33
부품 - 가압 건 25D496	34
부품 목록 - 가압 건 25D496	35
부품 - 중력 공급 호퍼 건 25D497	36
부품 목록 - 중력 공급 호퍼 건 25D497	37
배선도	38
에어 다이어그램	39
기술 사양	40
Graco 표준 보증	41
Graco 정보	42

모델

	모델	설명	VAC
	25D490	공기 압축기, 베어	120 USA
	25D492	공기 압축기, 가압 호퍼 건 포함	
	25D494	공기 압축기, 중력 공급 호퍼 건 포함	
	25D491	공기 압축기, 베어	230 유럽
	25D493	공기 압축기, 가압 호퍼 건 포함	
	25D495	공기 압축기, 중력 공급 호퍼 건 포함	
	25D496	가압 호퍼 건	
	25D497	중력 공급 호퍼 건	

경고

경고

다음 경고는 이 장비의 설정, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험을 의미합니다. 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 섹션에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고가 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나올 수 있습니다.

⚠ 경고

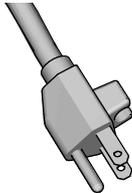


접지

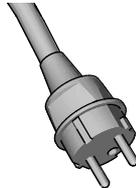
이 제품은 반드시 접지해야 합니다. 전기 회로 단락이 발생할 경우, 접지하면 전류가 빠져나갈 전선이 제공되므로 감전의 위험이 줄어듭니다. 이 제품에는 적절한 접지선과 함께 접지 플러그로 구성된 코드가 장착되어 있습니다. 플러그는 관련 지역 규정 및 법령에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

- 접지 플러그를 잘못 설치하면 감전의 위험이 있습니다.
- 코드나 플러그의 수리 또는 교체가 필요한 경우 접지 선을 플랫폼 블레이드 단자에 연결하지 마십시오.
- 녹색(노란색 줄이 있을 수도 있음) 절 표면의 절연물이 있는 와이어가 접지 선입니다.
- 접지 지침을 완전히 이해할 수 없거나 제품이 올바르게 접지되었는지에 관해 의문이 있는 경우 자격 있는 전기 기술자나 정비 요원에게 문의하십시오.
- 제공된 플러그는 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자를 통해 올바른 콘센트를 설치해야 합니다.
- 이 제품은 공칭 전압이 120V 또는 230V인 회로에 사용할 수 있으며, 아래 그림에 나온 플러그와 비슷한 접지 플러그가 있습니다.

120V US



230V



- 제품은 플러그와 동일한 구성을 갖는 콘센트에 연결해야 합니다.
- 본 제품에 어댑터를 사용하지 마십시오.

연장 코드:

- 접지 플러그가 있는 3선 연장 코드와 제품의 플러그를 꽂을 수 있는 접지 콘센트만 사용하십시오.
- 연장 코드가 손상되지 않았는지 확인하십시오. 연장 코드가 필요한 경우 제품이 사용하는 전류를 전달하기 위해 최소 12 AWG (2.5mm²)의 코드를 최대 50피트까지 사용할 수 있습니다.
- 코드 크기가 기준보다 작으면 라인 전압이 강하하고 전력 손실과 과열이 발생하게 됩니다.

⚠ 경고

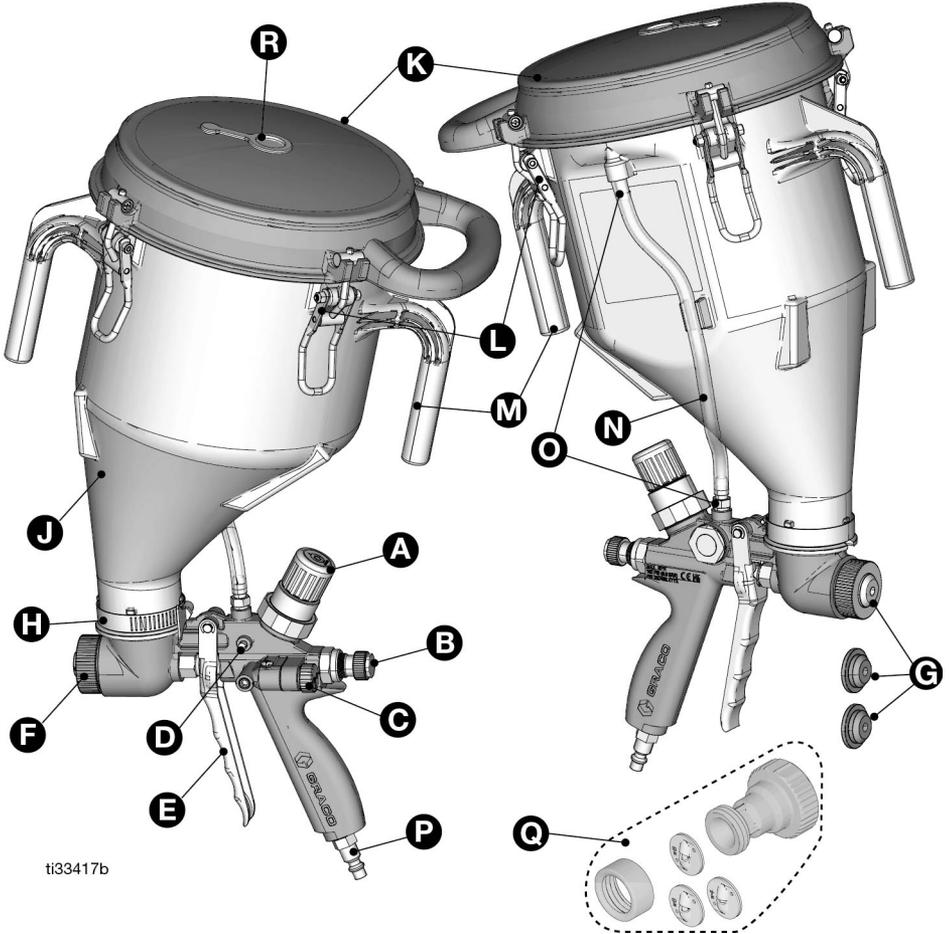
 	<p>감전 위험</p> <p>이 장비는 접지해야 합니다. 시스템의 접지, 셋업 또는 사용이 올바르게 않으면 감전 사고의 원인이 될 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 장비를 수리하기 전에 전원을 끄고 전원 코드를 뽑으십시오. 접지된 전기 콘센트에만 연결하십시오. 3선 연장 코드만 사용하십시오. 전원 및 연장 코드의 접지된 단자가 손상되지 않아야 합니다. 비에 노출되지 않도록 주의하십시오. 실내에 보관하십시오.
  	<p>압력이 가해지는 장비의 위험</p> <p>장비, 누출 부위 또는 파손된 구성품에서 흘러나온 유체가 눈에 튀거나 피부에 닿으면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 도장/분배 작업을 중단할 때, 장비를 세척, 점검 또는 정비하기 전에 감압 절차를 수행하십시오. 장비를 작동하기 전에 모든 유체 연결부를 단단히 조이십시오. 호스, 튜브 및 커플링은 매일 점검하십시오. 마모되었거나 손상된 부품은 즉시 교체하십시오.
 	<p>장비 오용 위험</p> <p>장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 도장 시에는 항상 적절한 장갑, 보안경, 마스크를 착용하십시오. 어린이 주변에서 작동하거나 분무하지 마십시오. 항상 장비 주변에 어린이가 없도록 하십시오. 몸을 지나치게 뻗거나 불안정한 지지대 위에서 서 있지 마십시오. 항상 안정된 발 디딤과 균형을 유지하십시오. 작업 중에 반드시 주의를 기울여야 합니다. 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 작동하지 마십시오. 호스를 꼬거나 과도하게 구부리지 마십시오. Graco가 지정한 사양을 벗어난 온도나 압력에 호스를 노출하지 마십시오. 호스를 사용해서 장비를 끌어당기거나 들어 올리지 마십시오. 장비를 변형하거나 개조하지 마십시오. 개조하거나 수정하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다. 모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급을 갖고 승인되었는지 확인하십시오.

⚠ 경고

 	<p>플라스틱 부품 청소용 솔벤트 위험</p> <p>세정 솔벤트 다수는 플라스틱 부품을 손상하고 기능을 상실시킬 수 있어 심각한 부상이나 재산적 손해를 유발할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 플라스틱 부품이나 압력을 받는 부품 청소에는 호환성 용제만을 사용하십시오. • 구조 원료에 대한 모든 장비 설명서의 기술 사양을 참조하십시오. 호환성에 관한 정보 및 추천에 대해서 용제 제조사에 문의하십시오.
 	<p>가동 부품으로 인한 위험</p> <p>움직이는 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 움직이는 부품에 가까이 접근하지 마십시오. • 보호 가드 또는 커버를 분리한 상태로 장비를 작동하지 마십시오. • 가압된 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 수리하려면 먼저 감압 절차를 수행하고 모든 전원을 분리하십시오.
	<p>화상 위험</p> <p>장비가 작동되는 동안 가열되는 장비 표면과 유체가 매우 뜨거울 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 뜨거운 유체 또는 장비를 만지지 마십시오.
	<p>개인 보호 장비</p> <p>작업 구역에서는 눈 부상, 청각 손실, 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 심각한 부상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 이러한 보호 장비는 다음이 포함되며 이에 국한되지 않습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 보안경 및 청각 보호대. • 유체 및 솔벤트 제조업체의 권장에 따른 마스크, 보호복, 장갑.
	<p>캘리포니아 제안 65</p> <p>본 제품은 캘리포니아 주에 암, 선천성 기형 또는 기타 생식 장애를 유발하는 것으로 알려진 하나의 화학물질을 함유하고 있습니다. 취급 후 손을 씻으십시오.</p>

구성품 식별

25D496 - 가압 호퍼 건



ti33417b

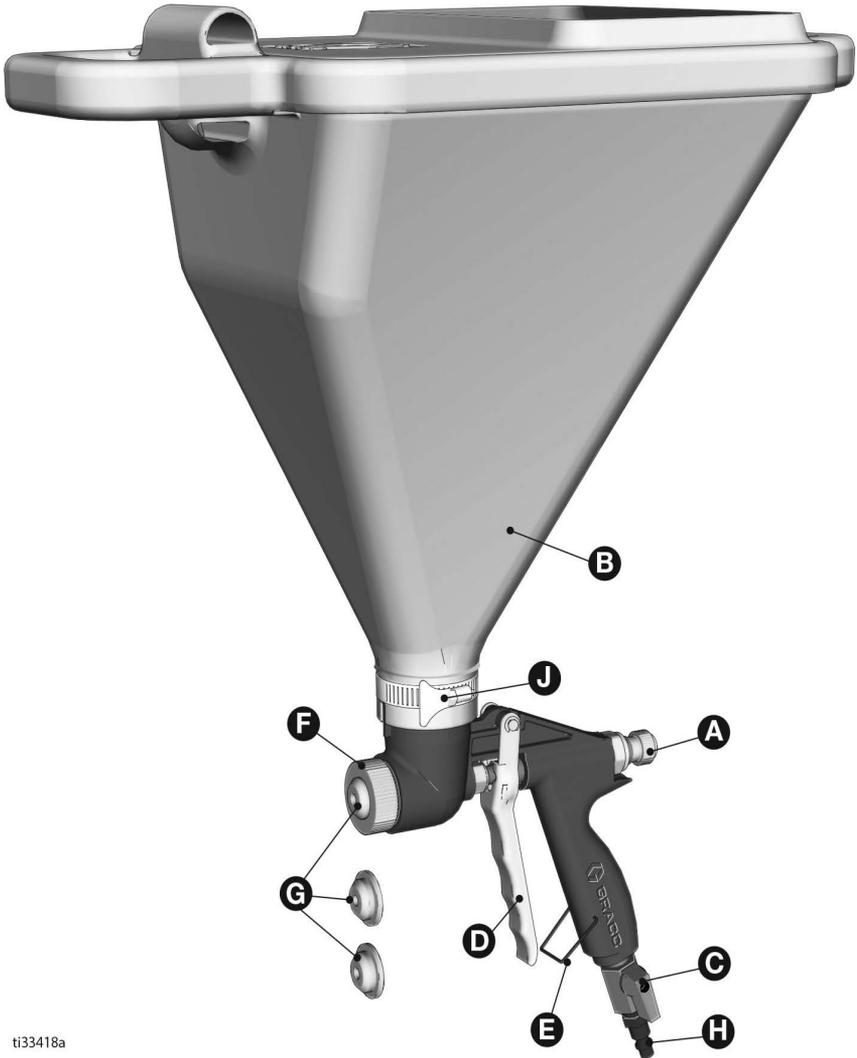
A	재료 흐름 조절기(아래로 누르면 잠기고 위로 당기면 잠금이 해제됨)
B	니들 행정 조정 노브
C	공기 흐름 밸브
D	감압 밸브
E	방아쇠
F	노즐 리테이너
G	재료 노즐(4mm, 6mm, 8mm)
H	호퍼 클램프

J	호퍼
K	호퍼 뚜껑
L	뚜껑 클램프
M	호퍼 핸들
N	호퍼 공기 공급 튜브
O	호퍼 튜브 바브
P	에어 호스 피팅
Q	WideTex 키트
R	감압 플러그

구성품 식별

구성품 식별

25D497 - 중력 공급 호퍼 건



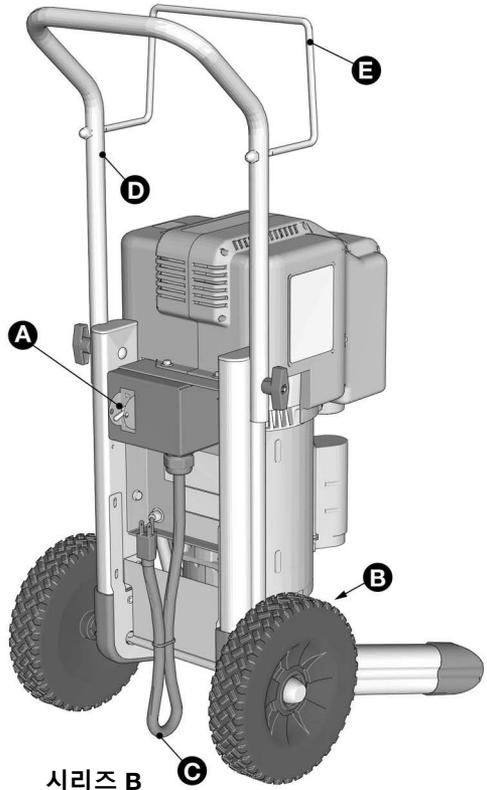
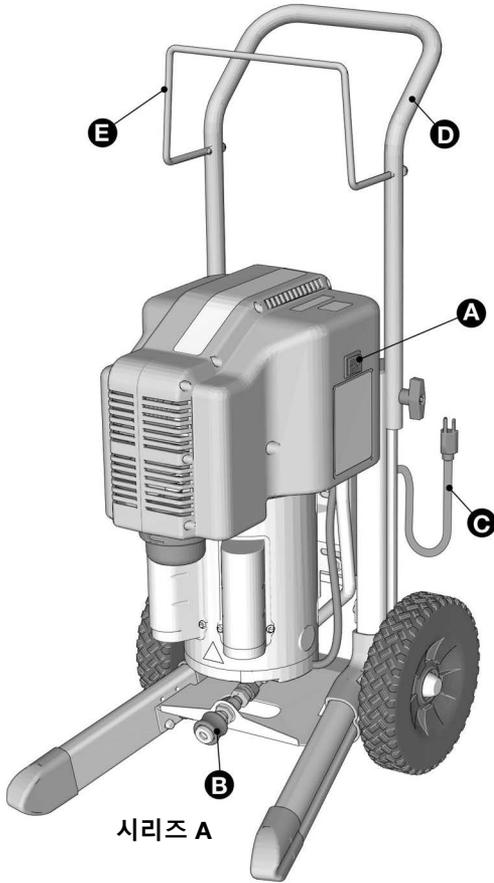
ti33418a

A	니들 행정 조정 노브
B	호퍼
C	공기 밸브
D	방아쇠
E	트리거 잠금장치

F	노즐 리테이너
G	재료 노즐(4mm, 6mm, 8mm)
H	에어 호스 피팅
J	호퍼 클램프

구성품 식별

25D490 - 공기 압축기



ti35051a

A	전원 스위치
B	에어 호스 피팅
C	전원 코드

D	카트 핸들
E	호스/전원 코드 보관홈

준비

준비

감압 절차

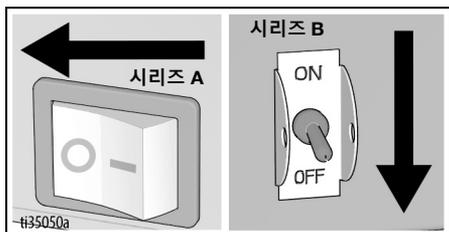


이 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 실시하십시오.

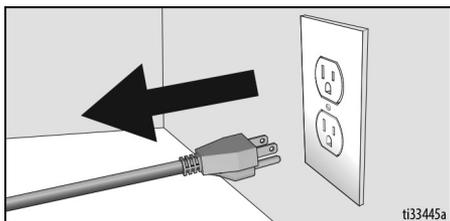
--	--	--	--	--

호퍼에 압력이 가해집니다. 가압된 유체가 튀는 위험을 줄이려면 건에서 호퍼를 분리하기 전에 항상 **감압 절차**를 따르십시오.

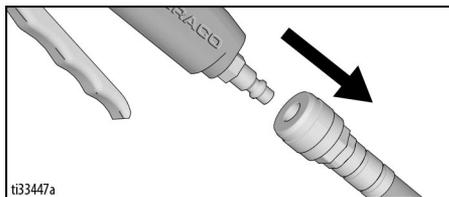
1. 공기 압축기 켜기/끄기 스위치를 **끄기** 위치로 돌립니다.



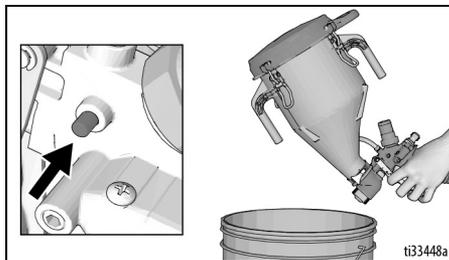
2. 전원 코드를 뽑습니다.



3. 스프레이 건을 에어 호스에서 분리합니다.



4. 버튼을 눌러 건의 감압 밸브를 엽니다(가압 건만 해당). 건을 폐기물 버킷으로 향하게 하고 모든 공기와 재료 압력이 감소될 때까지 건을 격발합니다.



주의

호퍼 클램프를 들어 올리는 방식으로 감압하지 마십시오. 호퍼가 가압되는 동안에 클램프를 들어 올리면 호퍼 밑/또는 호퍼 뚜껑이 손상될 수 있습니다.

접지

				
<p>정전기 스파크나 감전 위험을 줄이기 위해 장비를 접지해야 합니다. 전기 또는 정전기 스파크는 연기를 발생시켜 접화되거나 폭발할 수 있습니다. 부적절한 접지는 감전을 유발할 수 있습니다. 적절한 접지는 전류에 대한 탈출 경로를 제공합니다.</p>				

이 제품에는 접지선과 해당 접지 플러그로 구성된 코드가 장착되어 있습니다. 플러그는 관련 지역 규정 및 법령에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

제공된 플러그는 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자를 통해 올바른 콘센트를 설치해야 합니다.

전원 공급장치

안정적으로 시동되어 최고의 성능을 낼 수 있도록 퓨즈 박스나 회로 차단기에서 최대한 가까운 전용 회로에 공기 압축기를 꽂아야 합니다. 이 압축기는 일반 15암페어 가정용 회로의 최대 용량을 사용합니다.

퓨즈로 보호되는 회로에 연결할 경우에는 이 제품과 함께 시간 지연 퓨즈를 사용하십시오.

연장 코드

참고: 가급적 연장 코드는 사용하지 마십시오.

최적의 성능을 낼 수 있도록 압축기 전원 코드를 접지된 벽면 소켓에 꽂으십시오. 연장 코드는 반드시 필요한 경우에만 사용해야 합니다. 대신 에어가 필요한 영역까지 미치지 않는 경우에는 더 긴 에어 호스를 사용하십시오.

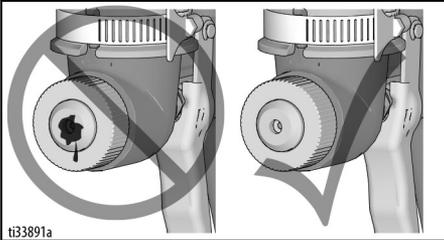
연장 코드가 필요한 경우에는 최소 12 AWG (2.5mm²)의 코드를 최대 50피트까지 사용할 수 있습니다.

주의

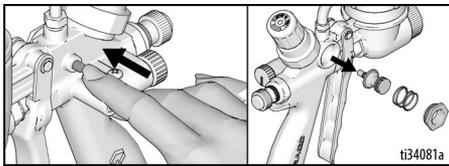
- 스프레이 시스템을 가압된 상태로 보관하지 마십시오. 스프레이 시스템이 손상될 수 있습니다.
- 재료가 호퍼, 호스, 건 노즐 또는 스프레이 시스템 내부에서 마르면 안 됩니다. 시스템이 고장 날 수 있습니다.

처음 스프레이 시스템 포장을 풀 때나 보관한 후에는 셋업 절차를 수행하십시오.

1. 도장하기 전에 재료 노즐을 점검하여 공기 흐름이 차단되지 않았는지 확인합니다. 사용하기 전에 세척하십시오.



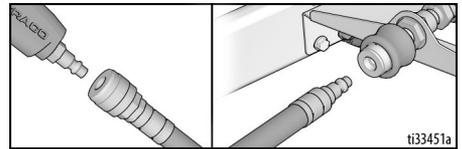
2. 버튼을 눌렀을 때 에어 릴리프 밸브가 무리 없이 움직이는지 확인합니다. 필요한 경우 분리해서 청소하고 O-링에 그리스를 바른 다음 다시 조립하십시오.



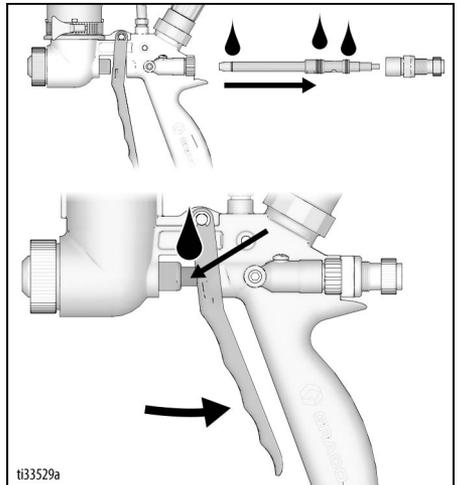
3. 호퍼의 공기 통로와 공기 공급 튜브에 찌꺼기가 없는지 확인합니다. 사용하기 전에 세척하십시오.



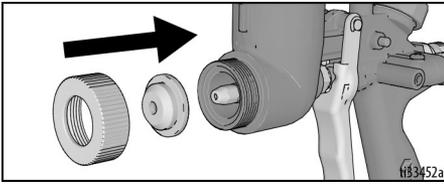
4. 에어 호스의 한쪽 끝을 압축기 공기 배출구 피팅에 연결하고, 반대쪽 끝은 건의 공기 흡입구 피팅에 연결합니다.



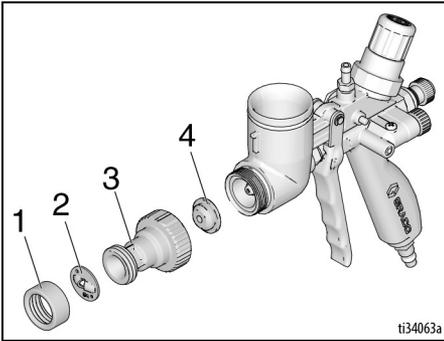
5. 건 트리거를 당겨봅니다. 필요할 경우 니들 실에 윤활제를 바릅니다.



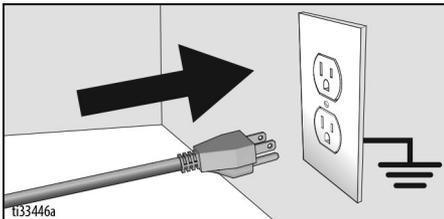
6. 재료 노즐을 건 전면에 설치하고 리테이닝 링으로 고정합니다. 노즐을 설치할 때 트리거를 당기면 조립이 더 쉬워집니다.



7. **WideTex 어댑터**를 사용할 경우 디스크(2)를 리테이닝 링(1)과 함께 어댑터(3) 앞쪽에 설치합니다. 표준 노즐(4)을 어셈블리가 장착된 건 앞쪽에 설치합니다. 노즐을 설치할 때 방아쇠를 당기면 조립이 더 쉬워집니다. 원하는 마감 상태가 나오지 않는다면 다른 크기의 표준 노즐로 시도해 보십시오. **권장 노즐 및 디스크 선택 차트**, 19 페이지를 참조하십시오.

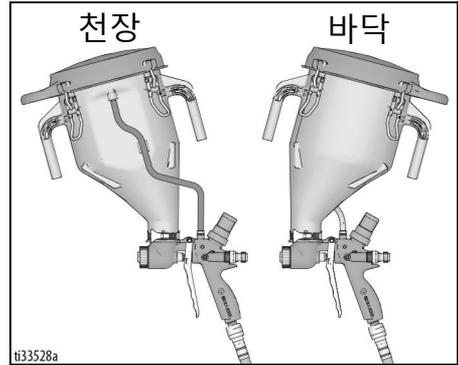


8. 전원 코드를 적절히 접지된 콘센트에 꽂습니다.



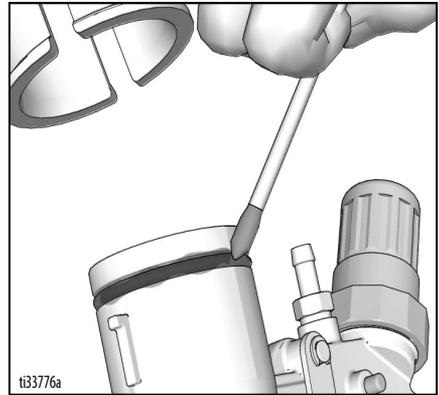
재료 호퍼

천장을 도장할 때는 호퍼를 앞으로 기울여야 합니다. 바닥을 도장할 때는 호퍼를 뒤로 기울여야 합니다. 이렇게 하면 호퍼에서 텍스처가 더 많이 잘 나옵니다.



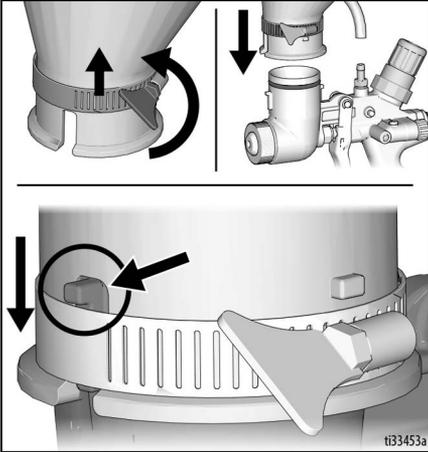
호퍼 설치

1. O-링에 그리스를 바르면 호퍼가 건에 더 쉽게 부착됩니다.

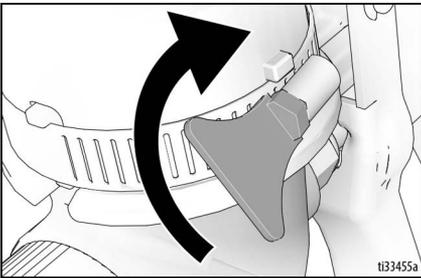


셋업

- 호퍼 클램프를 풀고, 리브 위를 지나 호퍼 상단 쪽으로 밀니다.
- 건의 호퍼 포트 위에 호퍼 배출구를 배치하고 호퍼를 조금씩 돌리면서 아래로 끝까지 밀니다. 호퍼 클램프를 아래로 밀니다.



- 호퍼 클램프를 손으로 조입니다.

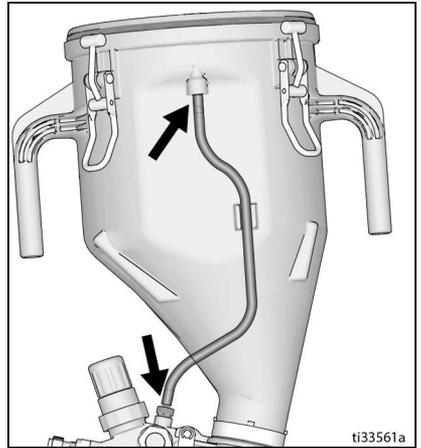


- 가압 호퍼 건만 해당:** 호퍼 바브의 튜브를 건 바브에 부착합니다. 공기 공급 튜브를 바브에 고정시키지는 마십시오. 튜브는 호퍼에 과도한 압력이 가해질 경우 분리 되도록 설계되었습니다.

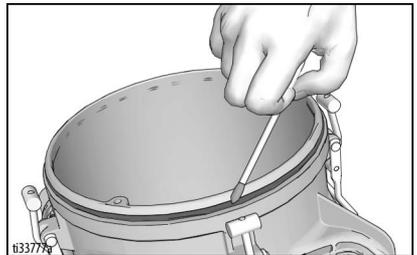


파열 위험

지나친 가압은 호퍼 파열과 부상을 초래할 수 있습니다. 부상을 방지하려면 최대 호퍼 압력 정격을 초과하지 마십시오. 공기 공급 튜브를 호퍼와 건의 바브에 연결하는 방식으로만 호퍼에 압력을 가해야 합니다. 정품 Graco 공기 공급 튜브 17V945 및 감압 플러그 17Y386만 사용하십시오.



- 호퍼 O-링에 그리스를 바르면 호퍼 뚜껑을 호퍼에 더 쉽게 부착할 수 있습니다.

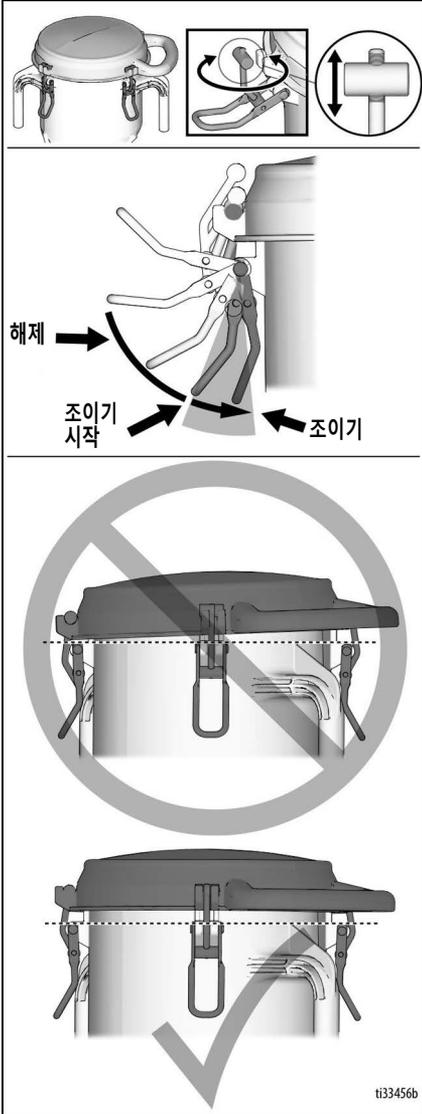


- 가압 호퍼 건만 해당:** 뚜껑이 너무 헐거워 가압 시 공기가 새 경우에는 뚜껑 클램프 4개를 조정하여 뚜껑을 조이십시오.

참고: 각 클램프를 동일하게 조정하여 뚜껑이 호퍼에 균일하게 장착되도록 해야 합니다.

주의

뚜껑을 과도하게 조일 경우 호퍼와 호퍼 뚜껑이 손상될 수 있습니다.



재료 혼합

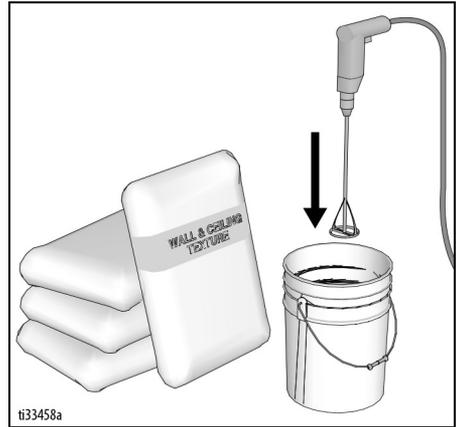


- 호퍼에 붓기 전에 별개의 용기에서 재료를 혼합합니다.
- 두꺼운 재료가 필요한 경우에는 먼저 호퍼에서 재료를 흘려보냅니다. 그런 후 테스트 패턴을 분무해 봅니다.
- 최상의 결과를 위해 재료 백의 일부분을 사용하지 마십시오.

1. 별개의 용기에 재료와 물을 혼합합니다.

건식 혼합

백에 있는 제조업체 지침에 따라 텍스처 재료와 물을 주의 깊게 혼합합니다.



사전 혼합

약 1.9~5.7리터(2~6쿼드)의 물을 사전 혼합물의 18.9리터(5갤런) 버킷에 서서히 추가합니다.

2. 믹싱 패들과 함께 0.5인치 변속 드릴을 사용하여 혼합물을 부드럽고 덩어리가 없어질 때까지 저어 줍니다.
3. 천장 텍스처는 최소 15분이면 응고될 수 있습니다. 그러면 사용하기 전에 다시 혼합합니다.

작동(가압 호퍼 건)

작동(가압 호퍼 건)

최적의 도장이 이루어질 수 있도록 항상 셋업 및 작동 절차를 따릅니다. 그래야만 재료와 스프레이 시스템이 바로 분무할 수 있는 준비를 갖추게 되어 성공적인 작업이 이루어질 수 있습니다.



파열 위험

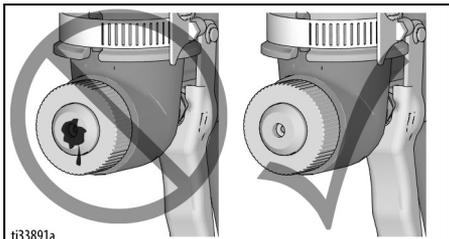
지나친 가압은 호퍼 파열과 부상을 초래할 수 있습니다. 공기 공급 튜브와 감압 플러그는 호퍼에 과도한 압력이 가해질 경우 분리되도록 설계되었습니다.

지나친 가압을 방지하는 방법:

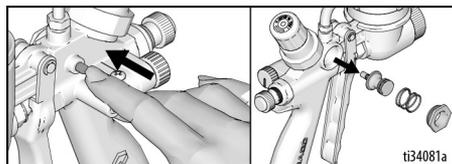
- 사용하기 전에 건 팁을 점검하고 청소합니다.
- 공기 공급 튜브를 바브에 고정시키지는 마십시오.
- 호퍼 공기 통로를 점검하고 청소합니다.
- 버튼을 눌렀을 때 에어 감압 밸브가 무리 없이 움직이는지 확인합니다.

텍스처 도장

1. 도장하기 전에 재료 노즐을 점검하여 공기 흐름이 차단되지 않았는지 확인합니다.

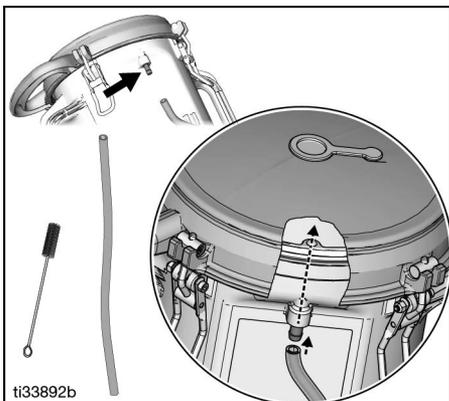


2. 버튼을 눌렀을 때 에어 릴리프 밸브가 무리 없이 움직이는지 확인합니다. 필요한 경우 분리해서 청소하고 O-링에 그리스를 바른 다음 다시 조립하십시오.

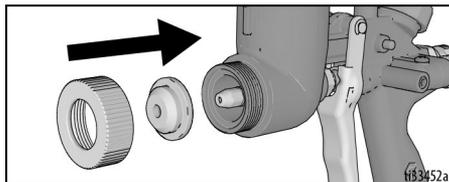


3. 호퍼의 공기 통로, 감압 플러그, 공기 공급 튜브에 잔해물이 없는지 확인합니다. 정

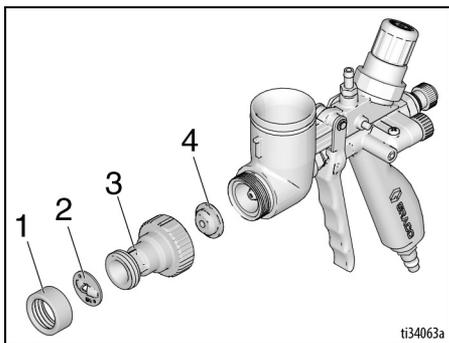
품 Graco 공기 공급 튜브 17V945 및 감압 플러그 17Y386만 사용하십시오.



4. 재료 노즐을 설치합니다.

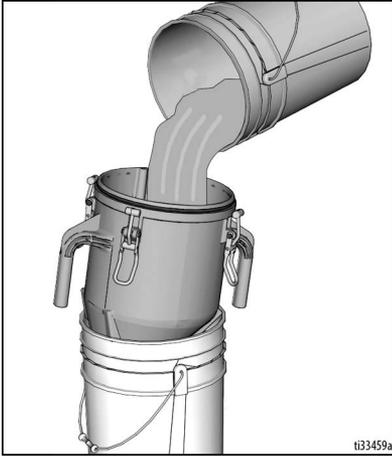


5. **WideTex 어댑터**를 사용할 경우 디스크(2)를 리테이닝 링(1)과 함께 어댑터(3) 앞쪽에 설치합니다. 표준 노즐(4)을 어셈블리가 장착된 건 앞쪽에 설치합니다. 노즐을 설치할 때 방아쇠를 당기면 조립이 더 쉬워집니다. 원하는 마감 상태가 나오지 않는다면 다른 크기의 표준 노즐로 시도해 보십시오. **권장 노즐 및 디스크 선택 차트**, 19 페이지를 참조하십시오.

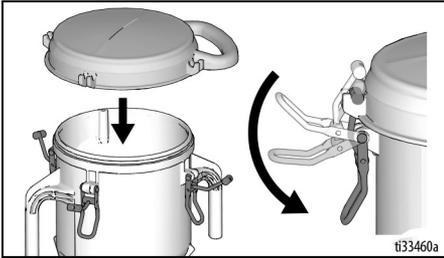


작동(가압 호퍼 건)

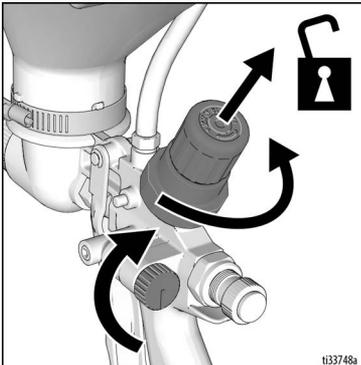
6. 준비한 텍스처 재료로 호퍼를 채웁니다. **재료 혼합**, 15 페이지를 참조하십시오.



7. 뚜껑을 고정합니다.

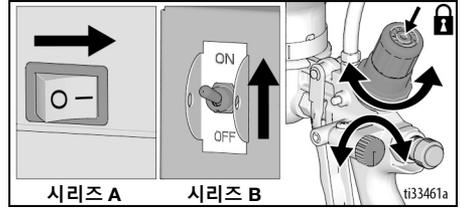


8. 잠금을 해제하려면 재료 흐름 조절기의 노브를 위로 당깁니다. 노브를 시계 방향으로 돌려 공기 흐름 밸브를 완전히 닫고 재료 흐름 조절기를 시계 반대 방향으로 돌려 최저 설정으로 맞춥니다.



9. 적절한 스프레이 패턴 및 건 조정 방법은 **시스템 조정(가압 건만 해당)**, 18 페이지를 참조하십시오.

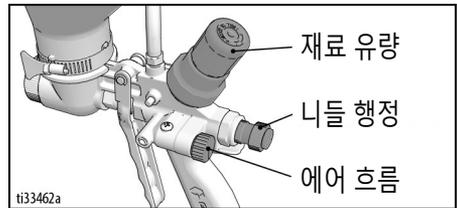
10. 공기 압축기 전원 스위치를 켭니다. 호퍼 건의 공기 흐름 밸브와 재료 흐름 조절기를 원하는 텍스처에 맞게 조절합니다. 설정을 잠그려면 재료 흐름 조절기를 아래로 누릅니다.



주의

니들이나 건 공기 통로에 재료가 들어가면 즉시 물로 세척하십시오.

11. 분무 패턴이 균일하게 나오도록 공기 흐름 밸브, 니들 행정 및 재료 흐름 조절기를 조정합니다. 원하는 패턴이 나오지 않을 때는 노즐을 교환하십시오.



재료 흐름 조절기: 재료 호퍼를 가압하고 재료 흐름을 조정합니다. 시계 반대 방향으로 돌리면 유량이 감소하고, 시계 방향으로 돌리면 유량이 증가합니다. 누르면 잠기고, 당기면 잠금이 해제됩니다.

니들 행정 조정 노브: 스프레이 팁에 맞춰 건 니들의 위치를 조정합니다. 시계 방향으로 돌리면 니들 행정이 제한되며 재료 유량이 줄고, 반대 방향으로 돌리면 니들 행정이 증가하고 유량도 늘어납니다.

공기 흐름 밸브: 스프레이 팁으로 전해지는 무화 공기의 양을 조정하여 분무 패턴을 조절합니다. 시계 방향으로 돌리면 공기 유량이 감소하고, 반대 방향으로 돌리면 공기 유량이 증가합니다.

작동(가압 호퍼 건)

시스템 조정(가압 건만 해당)

충분한 유체 출력(볼륨 및 압력) 및 우수한 무화화 무화 공기, 재료 두께/재료 흐름, 노즐 선택의 균형을 이루게 하는 요소입니다. 응용 분야의 올바른 균형을 위해서는 원하는 결과를 얻을 수 있도록 실험이 필요합니다. 건 조정 시 이러한 중요 사항을 염두에 두십시오.

- 해당 분야에 맞는 올바른 노즐을 선택하려면 재료의 뭉친 크기와 스프레이 패턴의 거친 정도를 고려하십시오. 재료 노즐 크기가 클수록 패턴 크기도 커집니다.

- 공기 흐름 밸브를 닫고 재료 유량 조절기를 조정하여 재료 흐름을 설정하고 방아쇠를 당겨 적절한 재료 흐름을 연습합니다.

- 공기 흐름 밸브를 완전히 연 상태로 스프레이 시스템을 시동합니다. 필요한 경우 원하는 분무 패턴이 나올 때까지 건 공기 흐름 밸브를 천천히 닫습니다. 스프레이 건에 최소 공기량을 사용하여 적절한 분무 패턴을 얻고 되튀김을 최소화합니다.

+ 분무 패턴을 판지에서 테스트하십시오. 건을 표면에서 45.7~122cm(18~48인치)로 유지합니다. 대부분의 어플리케이션에서 이 도장 거리를 사용합니다.

+ 재료 노즐로 도장할 때 원형 동작에서 각 스트로크의 50%만 중첩되도록 합니다.

+ 재료 노즐과 디스크로 도장 시 선형 동작에서 각 스트로크의 50%만 중첩되도록 합니다.

- 건 왼쪽에 있는 공기 흐름 밸브를 이용해 건 공기 흐름을 조정합니다.

+ 공기 흐름 밸브를 열면(시계 반대 방향) 건을 통과하는 공기의 양이 증가합니다.

+ 공기 흐름 밸브를 닫으면(시계 방향) 건을 통과하는 공기의 양이 감소합니다.

재료 흐름 감소가 필요한 경우

다음 방법들 중 하나 또는 조합하여 사용해 봅니다:

- 건의 재료 흐름 조절기 노브를 시계 반대 방향으로 돌려 재료 유량을 줄입니다.
- 더 걸쭉한 재료 혼합물을 사용합니다.
- 더 작은 재료 노즐을 사용합니다.
- 니들 행정을 줄입니다.

재료 흐름 증가가 필요한 경우

다음 방법들 중 하나 또는 조합하여 사용해 봅니다:

- 건의 재료 흐름 조절기 노브를 시계 방향으로 돌려 재료 유량을 늘립니다.
- 더 묽은 재료 혼합물을 사용합니다.
- 더 큰 재료 노즐을 사용합니다.
- 니들 행정을 늘립니다.

균일한 도장을 위해

트리거 잠금장치로 트리거를 열린 상태로 유지하여 피로도를 줄입니다(중력 공급식 건만 해당).

재료 농도를 정기적으로 확인합니다

필요에 따라 재료를 확인하고 묽게 하여 적절한 농도를 유지합니다. 재료는 응고되어 진하게 되고 생산이 지연될 수 있습니다. 정기적으로 저어 줍니다.

권장 노즐 및 디스크 선택 차트

노즐

분야	노즐 크기 ¹	공기 볼륨 ²
시뮬레이션된 어쿠스틱	6mm (가늌 - 중간) 8mm (굵음)	중간 - 높음
주황색 필	4mm 6mm	중간 - 높음
스플래터 코팅	6mm 8mm	낮음 - 중간
노크 아래	8mm	낮음

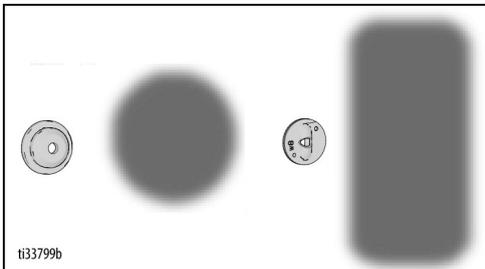
¹ 재료 볼륨을 늘리려면 더 큰 노즐을 사용해 보십시오.
² 건 공기 흐름 밸브로 공기 볼륨을 조절합니다.

WideTex™ 디스크

분야	WideTex 디스크(표준)	노즐(mm)	공기 볼륨
시뮬레이션된 어쿠스틱			
미세	W6	4	높음
중간	W6	6	높음
굵음	W8	8	높음
안개	W4	4	높음
오렌지 껍질	W4 또는 W6	4-8	중간 - 높음
튀김 방지 코팅	W6 또는 W8	6-8	낮음 - 중간
녹다운	W6 또는 W8	6-8	낮음

노즐 패턴

WideTex 패턴



청소

청소

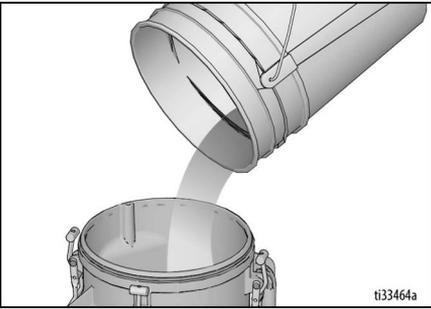


도장을 마친 후에 다음 단계에 따라 건과 호퍼를 청소합니다.

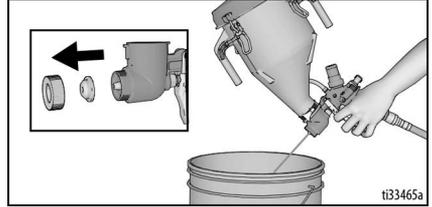
1. **감압 절차**, 10 페이지를 수행합니다.
2. 텍스처 재료 대부분이 호퍼에서 제거될 때까지 남아 있는 재료를 버킷으로 빼냅니다.



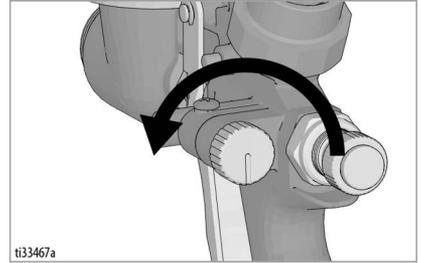
3. 깨끗한 물로 호퍼를 채웁니다.



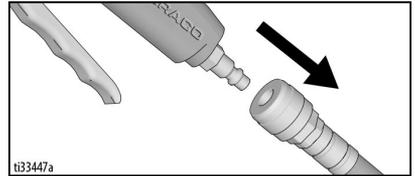
4. 건에서 노즐을 분리합니다. 텍스처 혼합물 대부분이 호퍼에서 빠져 나올 때까지 버킷으로 건을 격발합니다. 건이 깨끗해질 때까지 물이 건을 통해 흐르도록 합니다.



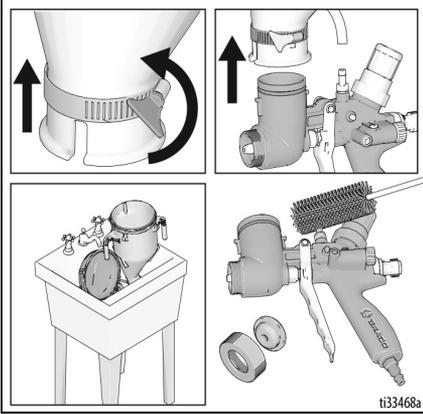
5. 건 공기 흐름 밸브를 열고 공기를 노즐로 통과시켜 남아 있는 재료를 제거합니다.



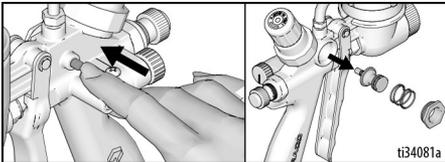
6. 스프레이 건을 에어 호스에서 분리합니다.



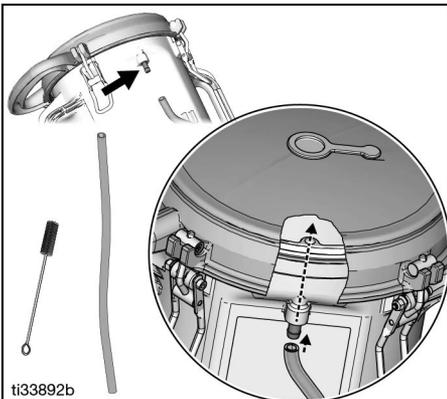
7. 건에서 호퍼를 분리한 후 모든 구성품을 청소합니다. 부드러운 브러시를 사용하면 표면에 달라붙은 재료를 쉽게 떨어낼 수 있습니다.



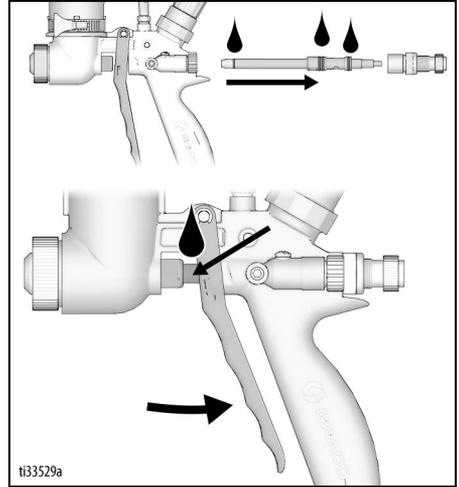
8. 에어 릴리프 밸브를 확인합니다. 끈적이거나 재료로 인해 오염되었다면 분리해서 청소합니다. O-링에 그리스를 바른 다음 다시 조립하십시오.



9. 호퍼의 공기 통로, 감압 플러그, 공기 공급 튜브를 청소합니다.



10. 에어 호스를 건에 연결합니다.
 11. 공기 압축기를 켭니다.
 12. 건 공기 흐름 밸브를 열고 공기를 니들로 통과시켜 남아 있는 재료를 제거합니다. **감압 절차**, 10 페이지를 수행합니다.
 13. 트리거가 끈적하게 느껴질 경우에는 니들 실에 윤활제를 바릅니다.



문제 해결

문제 해결

문제	원인	해결 방안
모터 정지	모터 과열	30분 후에 압축기를 다시 시동합니다.
	회로차단기 차단됨	연장 코드 길이를 확인합니다. 연장 코드 , 11 페이지를 참조하십시오.
		모터 커버의 통풍구가 막히지 않았는지 확인합니다.
공기 흐름 없음(또는 너무 적음)	솔레노이드 공기 방출	솔레노이드를 교체합니다.
재료 흐름 없음(또는 너무 적음)	호퍼에 압력 없음	호퍼 튜브가 부착되었는지 확인합니다.
	재료 흐름 조절기 노브가 너무 적게 조절되었음	재료 유량 레귤레이터 노브를 시계 방향으로 돌리면 유량이 증가합니다. 재료 흐름 증가가 필요한 경우 , 18 페이지를 참조하십시오.
	공기 압축기 꺼짐	공기 압축기를 켭니다. 작동(가압 호퍼건) , 16 페이지를 참조하십시오.
	호퍼 뚜껑이 너무 느슨함(공기가 새)	호퍼 뚜껑을 조입니다. 7단계(14페이지)를 참조하십시오.
	호퍼 공기 통로와 호퍼 튜브 막힘	공기 통로와 호퍼 튜브에서 잔류물을 제거합니다.
	재료 노즐 막힘	노즐에서 잔류물을 제거합니다.
	호퍼가 비었음	준비한 텍스처 재료로 호퍼를 채웁니다. 재료 혼합 , 15 페이지를 참조하십시오.
	재료 흐름이 너무 많음	재료 텍스처가 너무 묽음
재료 흐름이 너무 많음	재료 노즐 너무 큼	더 작은 재료 노즐 크기 쪽으로 돌립니다.
	재료 흐름 조절기 노브가 너무 높게 조절되었음	재료 유량 조절 노브를 시계 반대 방향으로 돌리면 유량이 감소합니다. 재료 흐름 감소가 필요한 경우 , 18 페이지를 참조하십시오.
	공기 흐름이 너무 많음	공기 흐름 밸브를 시계 방향으로 돌려 공기 유량을 줄입니다.
텍스처가 너무 가늘게 분무됨	재료 노즐 너무 작음	더 큰 재료 노즐 크기 쪽으로 돌립니다.
	재료 흐름 조절기 노브가 너무 적게 조절되었음	재료 유량 레귤레이터 노브를 시계 방향으로 돌리면 유량이 증가합니다. 재료 흐름 증가가 필요한 경우 , 18 페이지를 참조하십시오.

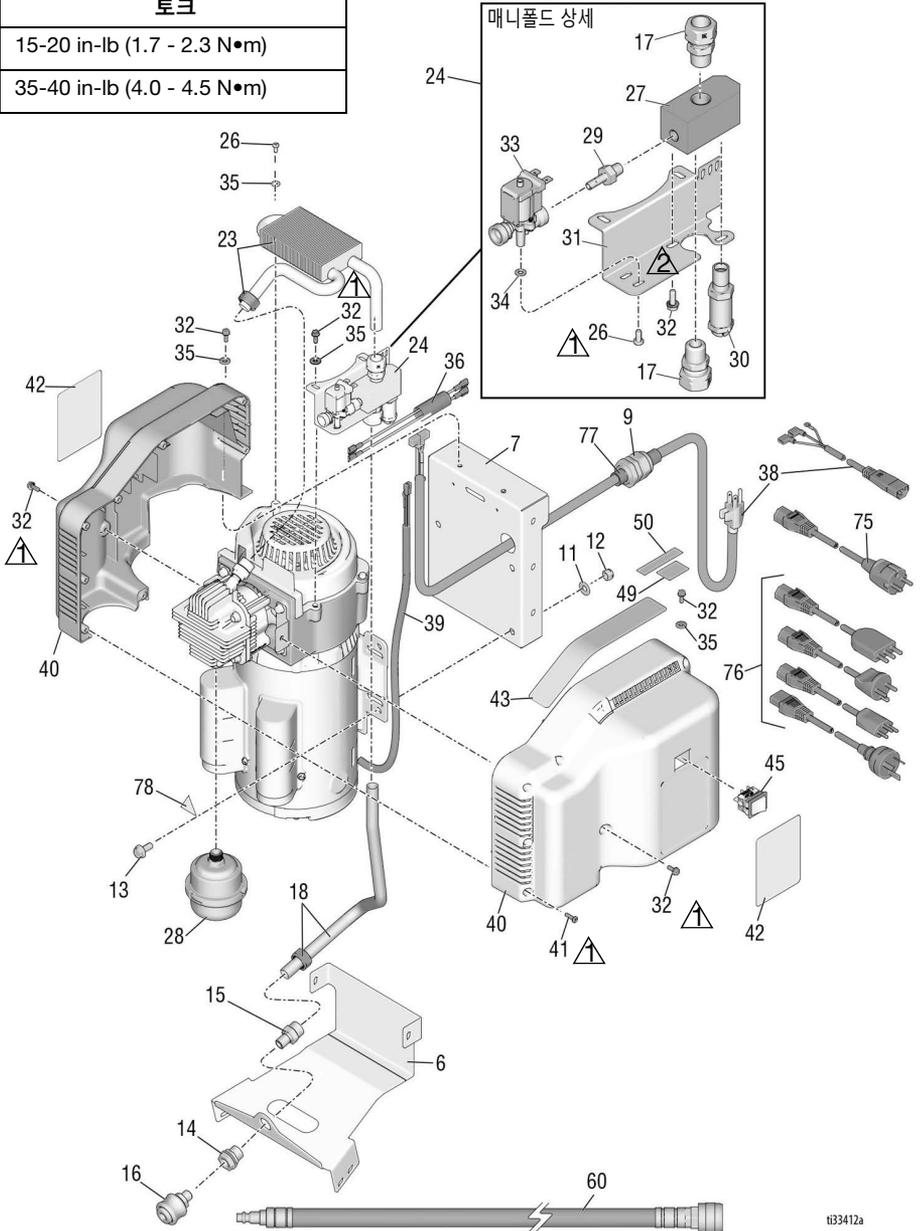
문제	원인	해결 방안
텍스처가 너무 굵게 분무됨	공기 흐름이 너무 적음	공기 흐름 밸브를 시계 반대 방향으로 돌려 공기 유량을 늘립니다.
	재료 노즐 너무 큼	더 작은 노즐 크기 쪽으로 돌립니다.
	재료 흐름 조절기 노브가 너무 높게 조절되었음	재료 유량 조절 노브를 시계 반대 방향으로 돌리면 유량이 감소합니다. 재료 흐름 감소가 필요한 경우 , 18 페이지를 참조하십시오.
호퍼와 건 사이에서 텍스처가 누출됨	호퍼가 건에 단단히 고정되지 않았음	호퍼를 아래로 끝까지 밀니다. 3단계(14페이지)를 참조하십시오.
	호퍼 클램프가 느슨함	호퍼 클램프를 조입니다. 4단계(14페이지)를 참조하십시오.
	O-링 손상됨	O 링을 교체하십시오.
	호퍼 손상됨	호퍼를 교체하십시오.
건 트리거가 끈적임		트리거에 윤활제를 바릅니다.
호퍼의 공기 공급 튜브가 튀어나옴	호퍼 압력이 최대 작동 압력을 초과함	앞쪽 팁이 깨끗한지 확인합니다.
		재료 흐름 조절기 노브를 교체합니다. P/N 17V953, 34-35페이지를 참조하십시오.
감압이 계속 열림	호퍼 압력이 최대 작동 압력을 초과함	앞쪽 팁이 깨끗한지 확인합니다.
		재료 흐름 조절기 노브를 교체합니다. P/N 17V953, 34-35페이지를 참조하십시오.
감압 밸브가 끈적임	밸브가 재료로 인해 오염됨	밸브를 분해하고 부품과 건을 청소합니다. O-링에 그리스를 바른 다음 다시 조립하십시오.
감압 플러그가 분리됨	호퍼 압력이 최대 작동 압력을 초과함	앞쪽 팁이 깨끗한지 확인합니다. 릴리프 플러그를 부착하거나 교체합니다. 재료 유량 레귤레이터 노브(P/N 17V953)를 교체합니다(34-35페이지 참조).

부품 - 공기 압축기(시리즈 A)

부품 - 공기 압축기(시리즈 A)

25D490(120V) 및 25D491(230V)

참조	토크
	15-20 in-lb (1.7 - 2.3 N•m)
	35-40 in-lb (4.0 - 4.5 N•m)



t133412a

3A5936G

부품 목록 - 공기 압축기(시리즈 A)

부품 목록 - 공기 압축기(시리즈 A)

25D490(120V) 및 25D491(230V)

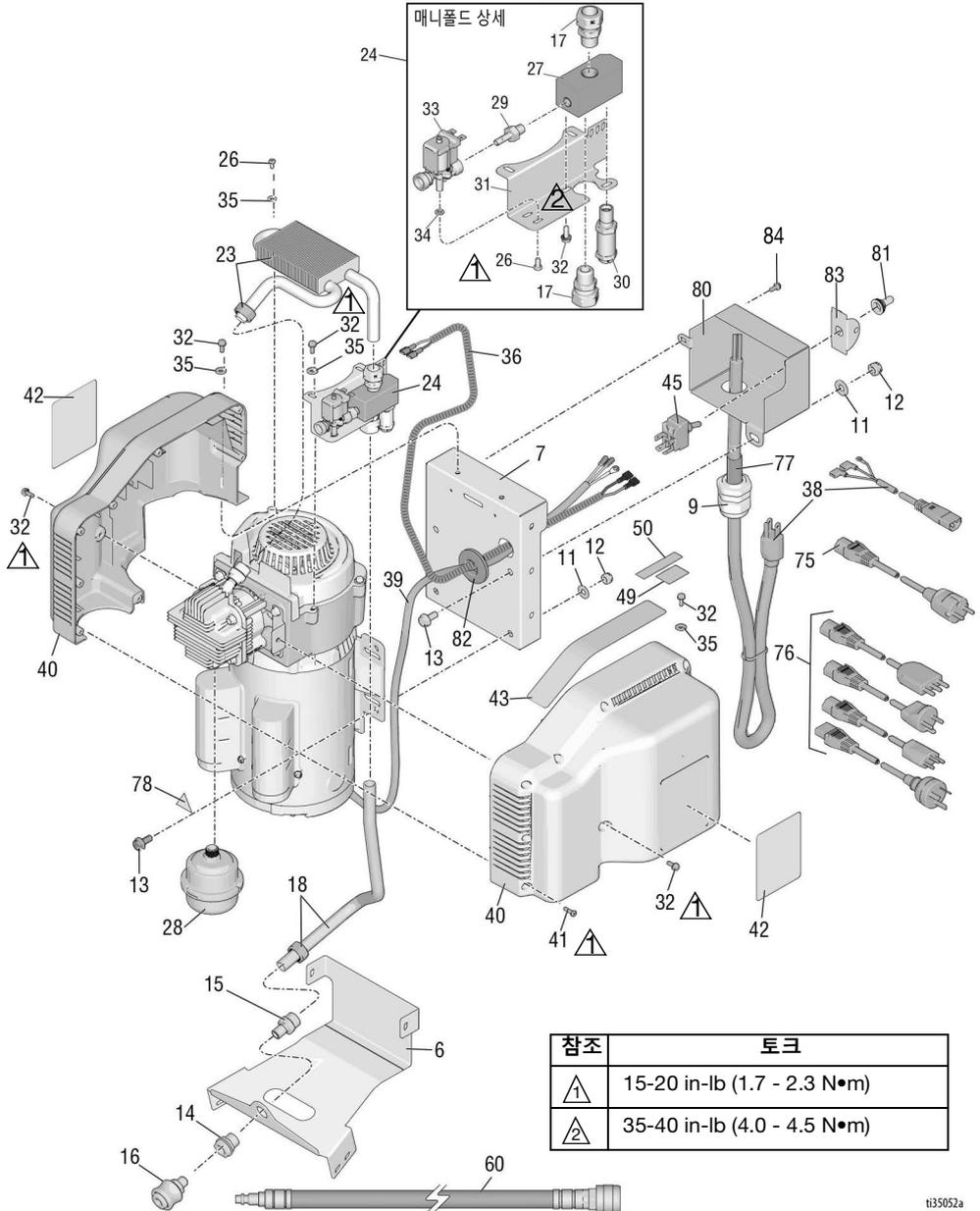
참조 부품	설명	수량	참조 부품	설명	수량
6	17V066 브래킷, 카트, 공기 압축기	1	130485	슬레노이드, 230V	1
7	17V065 플레이트, 장착, 모터	1	34	107584 와셔, 일반	2
9	116171 부상, 스트레인 릴리프	1	35	112776 와셔, 일반	5
11	196001 와셔	4	36	17V678 와이어, 하니스, 슬레노이드	1
12	111040 너트, 잠금 장착, 인서트, nylock, 5/16	4	38	17V687 코드, 전원, 120V	1
13	110963 스크류, 캡, 플랜지 헤드	4	39	17U845 코드, 전원, 230V	1
14	104641 피팅, 벌크헤드	1	39	17V725 하니스, 와이어, 모터	1
15	17V716 피팅, 어댑터	1	40	26A562 키트, 크램 셀, 어셈블리	1
16	17W199 커풀러, 그립 포함	1	41	115477 나사, 기계, 톱스 팬 헤드	8
17	130466 피팅, 커넥터, 5/8 튜브	2	42	17V262 라벨, 브랜드, FastFinish, 측면	2
18	26A566 튜브, 배출구, 매니폴드	1	43	17V263 라벨, 브랜드, FastFinish, 상단	1
23	26A565 키트, 수리, 쿨러	1	45	17V589 스위치, 파워	1
24	25N024 키트, 매니폴드, 120V	1	49	16D576 라벨, 미국에서 제조	1
	25N025 키트, 매니폴드, 230V	1	50	17P924 라벨, A+ 정비, 120V	1
26	15T790 패스너, 8-16 plastite 0.375 lg.	3		17P925 라벨, A+ 정비, 230V	1
27	17U999 매니폴드, 공압	1	60	26A563 키트, 수리, 에어 호스	1
28	130644 머플러, 흡입, 압축기	1	75	242001 코드 세트, 어댑터, 230V	1
29	130496 피팅, 어댑터	1	76	243280 코드 세트, 어댑터, 230V	1
30	120617 밸브, 감압	1	77	15F480 슬리브, 코드, 230V	1
31	17V027 브래킷, 장착, 매니폴드	1	78▲	15K616 라벨, 주의, 뜨거운 표면	1
32	16M007 스크류, 기계, 톱니 모양의 육각 헤드	8			
33	130484 슬레노이드, 120V	1			

▲교체 안전 라벨, 태그 및 카드는 무료로 제공됩니다.

부품 - 공기 압축기(시리즈 B)

부품 - 공기 압축기(시리즈 B)

25D490(120V) 및 25D491(230V)



t135052a

부품 목록 - 공기 압축기(시리즈 B)

부품 목록 - 공기 압축기(시리즈 B)

25D490(120V) 및 25D491(230V)

참조 부품	설명	수량	참조 부품	설명	수량
6	17V066 브래킷, 카트, 공기 압축기	1	36*+ 17Z058	와이어, 하니스, 솔레노이드	1
7	17V065 플레이트, 장착, 모터	1	38* 17Z059	코드, 전원, 120V	1
9	116171 부상, 스트레인 릴리프	1	+ 17Z060	코드, 전원, 230V	1
11	196001 와셔	4	39*+ 17Z057	하니스, 와이어, 모터	1
12	111040 너트, 잠금 장치, 인서트, nylock, 5/16	4	40*+ 26A562	키트, 크램 셀, 어셈블리	1
13	110963 스크류, 캡, 플랜지 헤드	4	41 115477	나사, 기계, 톱스 팬 헤드	8
14	104641 피팅, 벌크헤드	1	42 17V262	라벨, 브랜드, FastFinish, 측면	2
15	17V716 피팅, 어댑터	1	43 17V263	라벨, 브랜드, FastFinish, 상단	1
16	17W199 커플러, 그림 포함	1	49 16D576	라벨, 미국에서 제조	1
17	130466 피팅, 커넥터, 5/8 튜브	2	50 17P924	라벨, A+ 정비, 120V	1
18	26A566 튜브, 배출구, 매니폴드	1	45*+ 17Y947	토글, 스위치	1
23	26A565 키트, 수리, 쿨러	1	60 26A563	키트, 수리, 에어 호스	1
24	25N024 키트, 매니폴드, 120V	1	75 242001	코드 세트, 어댑터, 230V	1
	25N025 키트, 매니폴드, 230V	1	76 243280	코드 세트, 어댑터, 230V	1
26	15T790 패스너, 8-16 plastite 0.375 lg.	3	77 15F480	슬리브, 코드, 230V	1
27	17U999 매니폴드, 공압	1	78▲ 15K616	라벨, 주의, 뜨거운 표면	1
28	130644 머플러, 흡입, 압축기	1	80*+ 17Y951	BOX, 스위치 (렌탈 박스 17Y894)	1
29	130496 피팅, 어댑터	1	81*+ 131717	부트, 토글	1
30	120617 밸브, 감압	1	82*+ 17Y949	그로밋	1
31	17V027 브래킷, 장착, 매니폴드	1	83*+ 107255	가드, 스위치	1
32	16M007 스크류, 기계, 톱니 모양의 육각 헤드	8	84*+ 128978	나사, # 8-32	1
33	130484 솔레노이드, 120V	1			
	130485 솔레노이드, 230V	1			
34	107584 와셔, 일반	2			
35	112776 와셔, 일반	5			

* 120V 전환 키트 17Y950 (시리즈 A에서 시리즈 B)에 포함

+ 230V 전환 키트 17Z069 (시리즈 A - 시리즈 B)에 포함

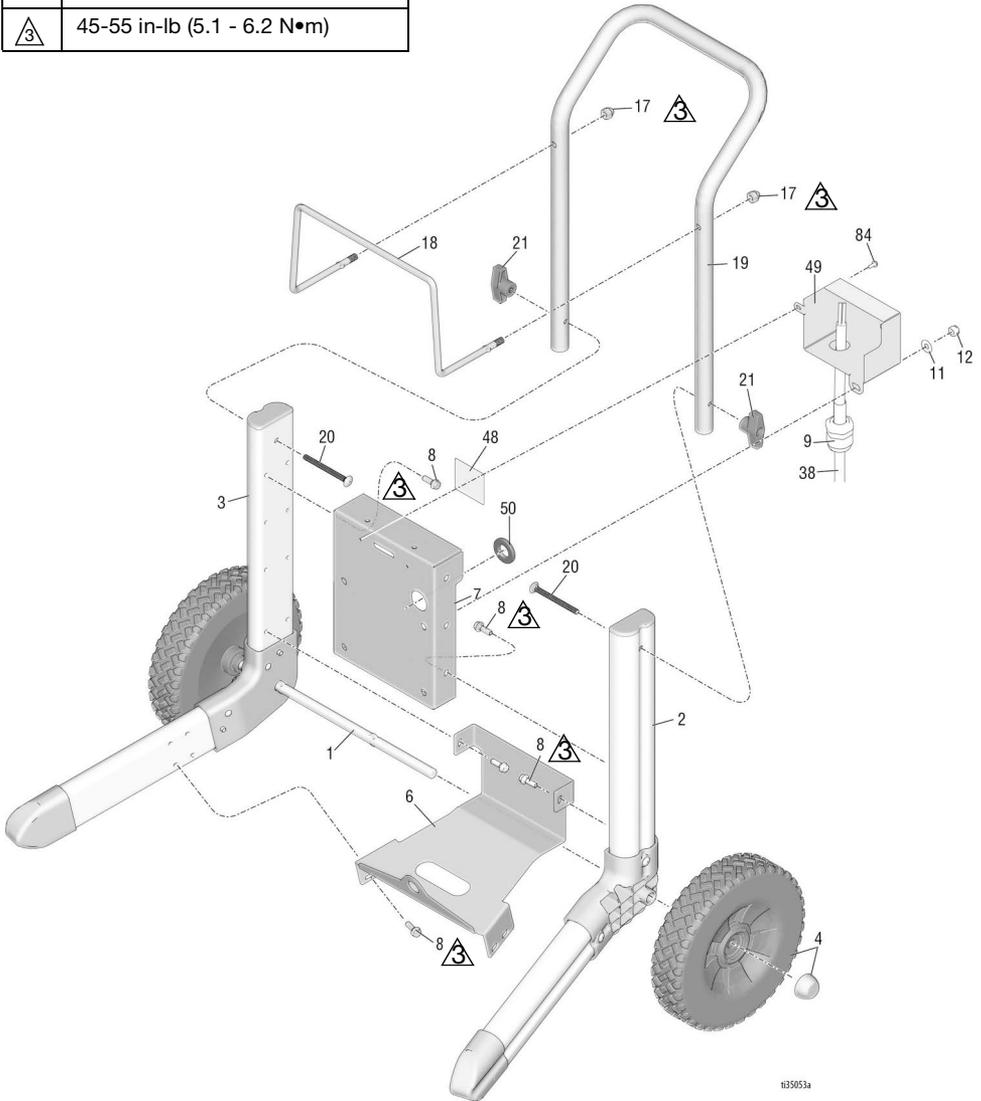
▲교체 안전 라벨, 태그 및 카드는 무료로 제공됩니다.

부품 - 공기 압축기(계속)

부품 - 공기 압축기(계속)

25D490(120V) 및 25D491(230V)

참조	토크
	45-55 in-lb (5.1 - 6.2 N•m)



1135053a

부품 목록 - 공기 압축기(계속)

25D490(120V) 및 25D491(230V)

참조 부품	설명	수량	참조 부품	설명	수량
1	15R602 AXLE, 카트	1	21	115480 노브, T-핸들	2
2	25D526 레그, 카트, 좌측	1	38	17V687 코드, 전력, 120V (시리즈 A)	1
3	25D527 LEG, 카트, 우측	1		17U845 코드, 전력, 230V (시리즈 A)	1
4	24Y324 키트, 수리, 휠 및 허브 캡	2		17Z059 코드, 전력, 120V (시리즈 B)	1
6	17V066 브래킷, 카트, 공기 압축기	1		17Z060 코드, 전력, 240V (시리즈 B)	1
7	17V065 플레이트, 장착, 모터	1	48▲	17V950 라벨, 경고, 감전, 120V	1
8	260212 스크류, 육각 와셔 헤드, 나사산형	12		▲ 17W875 라벨, 경고, 감전, 230V	1
9	116171 부상, 스트레인 릴리프	1	49	17Y951 BOX, 스위치 (B 시리즈)	1
17	120689 NUT, hex	2	50	17Y949 GROMMET (시리즈 B)	1
18	16H350 RACK, hose	1	84	128978 나사, # 8-32	1
19	16H353 핸들, 카트	1			
20	120788 나사, 캐리지	2			

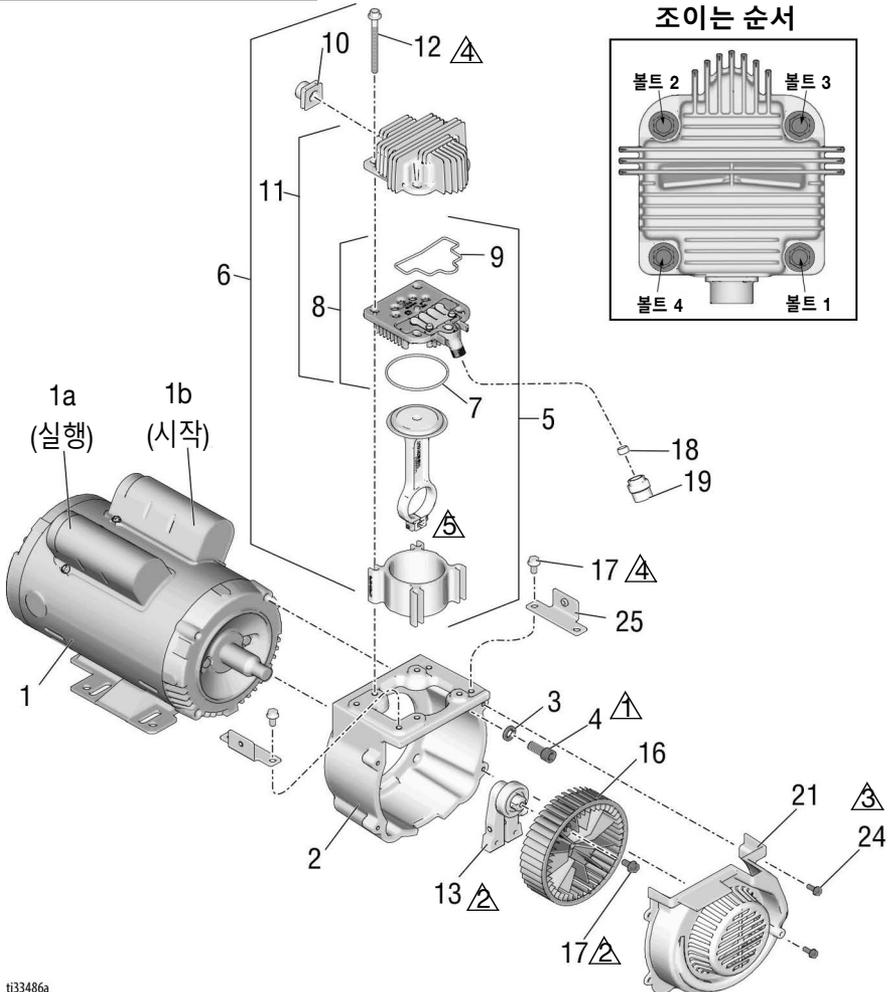
▲교체 안전 라벨, 태그 및 카드는 무료로 제공됩니다.

부품 - 공기 압축기

부품 - 공기 압축기

25D490(120V) 및 25D491(230V)

참조	토크
△1	215-225 in-lb (24.3 - 25.4 N•m)
△2	115-125 in-lb (13.0 - 13.1 N•m)
△3	15-20 in-lb (1.7 - 2.3 N•m)
△4	120-140 in-lb (13.6 - 15.9 N•m)
△5	50-65 in-lb (5.6 - 7.3 N•m)



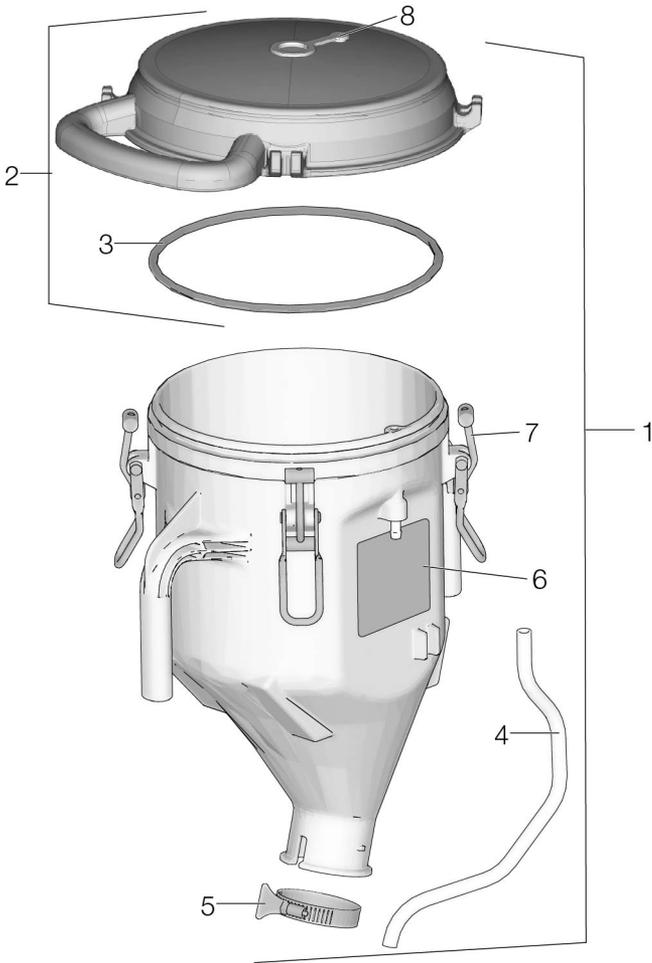
부품 목록 - 공기 압축기

25D490(120V) 및 25D491(230V)

참조 부품	설명	수량	참조 부품	설명	수량
1	모터, AC, 120V	1	9	17Y549 O-링, 헤드	1
	모터, AC, 230V	1	10	17V541 어댑터, 흡입구, 공기 압축기	1
1a	130687 콘덴서, 권, 120V	1	11	24S130 헤드, 압축기	1
	130689 콘덴서, 권, 230V	1	12	17H560 스크류, 캡 톱니 모양 플랜지 헤드	4
1b	130688 콘덴서, 시작, 120V	1	13	26A561 샤프트, 크랭크, 공기	1
	130690 콘덴서, 시작, 230V	1	16	130451 팬, 송풍기 헤드, 에어 쿨러	1
2	17H800 하우징, 공기 압축기	1	17	113161 나사, 플랜지형, 육각 헤드	5
3	100133 와셔, 잠금, 3/8	4	18	130437 슬리브, 압축 너트, 3/8 튜브	1
4	556517 스크류, 3/8-16 x .875	4	19	17U844 피팅, 실린더 헤드	1
5	24S150 실린더, 압축기	1	21	17V045 커버, 송풍기 팬, 압축기	1
6	26A560 키트, 수리, 압축기	1	24	16M007 스크류, 기계, 톱니 모양의 육각 헤드	2
7	17Y553 O-링, 사각형	1	25	17U929 브래킷, 슈라우드 지지대	2
8	24S131 플레이트, 밸브 어셈블리	1			

부품 - 가압 호퍼 25D496

부품 - 가압 호퍼 25D496



ti33414b

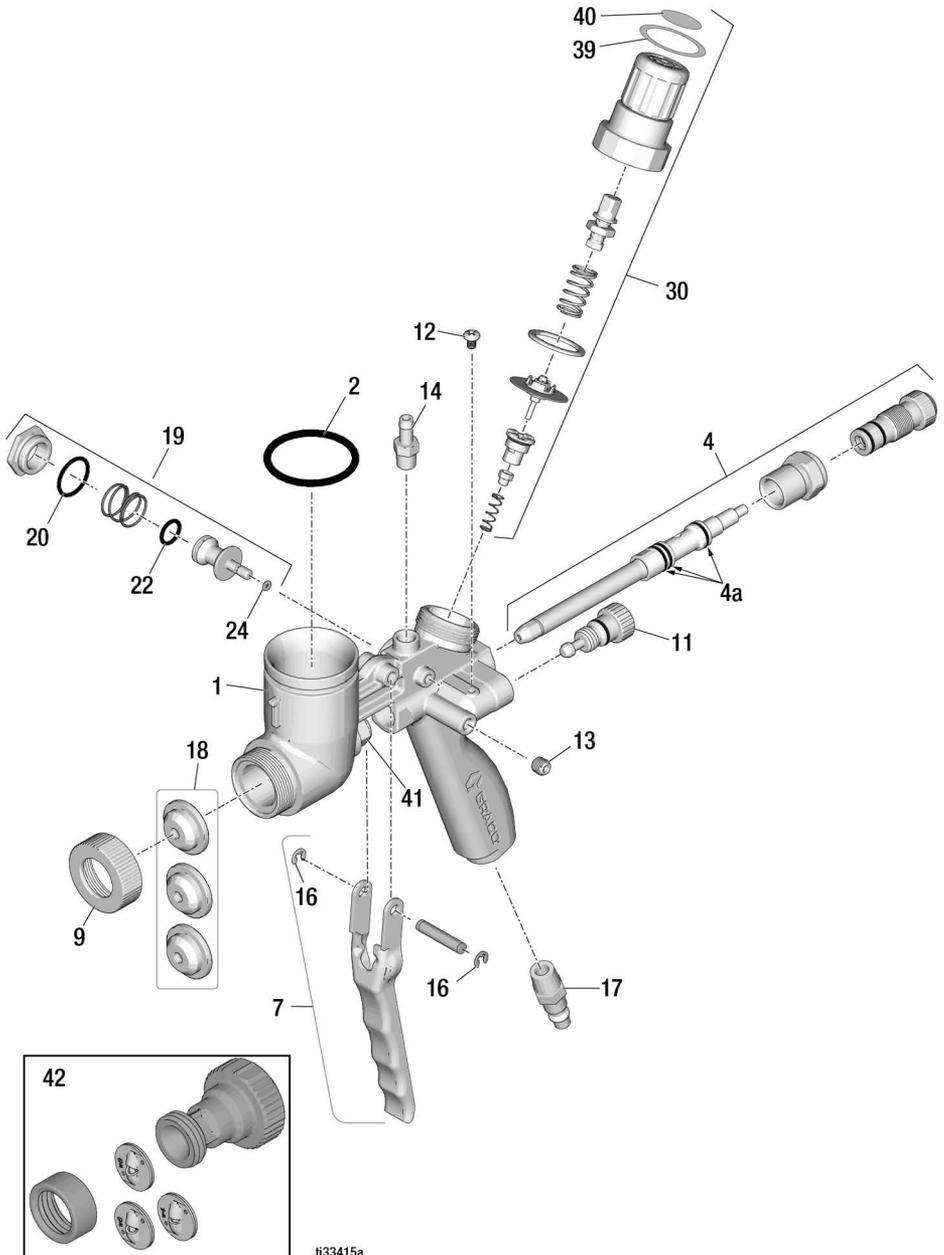
부품 목록 - 가압 호퍼 25D496

참조 부품	설명	수량
1	17V946 호퍼, 어셈블리	1
2	17V947 뚜껑, 호퍼, 가압	1
3	17V246 O-링	1
4	17V945 튜브	1
5	17V223 CLAMP, hopper	1
6▲	17W855 라벨, 안전, 경고, 파열	1
7	17V709 핀	4
8	17Y386 플러그, 고무, 압력 뚜껑	1

▲교체 안전 라벨, 태그 및 카드는 무료로 제공됩니다.

부품 - 가압 건 25D496

부품 - 가압 건 25D496



부품 목록 - 가압 건 25D496

부품 목록 - 가압 건 25D496

참조 부품	설명	수량	참조 부품	설명	수량
1	건, 본체, 가압	1	24f	O-링	1
2f	17V705 O-링	1	30	17V953 하우징, 조절기 31-40 포함	1
4	17V948 니들, 어셈블리 5, 6, 41 포함	1	31	조절장치, 조절기	1
4a	197650 O-링	3	32	스프링, 조정, 조절기	1
5	부싱	1	33	링, 리테이너, 조절기	1
6	노브, 조정, 어셈블리	1	34	스프링, 시트, 조절기	1
7	17V944 키트, 수리, 트리거	1	35	시트, 나사산, 조절기	1
9	17U921 캡, 리테이닝	1	36	홀더, 다이어프램, 어셈블리	1
11	17V980 키트, 수리, 밸브	1	37f	패킹, O-링	1
12	17V711 스크류, 8-32 UNC	1	38	플러그, 씰링, 조절기	1
13	17V710 플러그, 1/16-27 NPT	1	39	17V664 라벨, 보닛, 조절기	1
14	17V192 피팅, 1/8-27 NPT	1	40	17V665 라벨, 노브, 조절기	1
16	131180 리테이닝, 링, 4mm	1	41	17V948 볼트, 니들, 어셈블리	1
17	119394 FITTING, line, air	1	42	17V692 키트, widetex	1
18	17V694 키트, 노즐(4mm, 6mm, 8mm)	1	17V691	어댑터, 하우징	1
19	17V952 키트, 수리, 에어 릴리프 밸브 20-24 포함	1	17H637	너트, 고정	1
20f	O-링	1	24S099	팁, 디스크, 스프레이, W4	1
21	스프링, 밸브, 릴리프	1	24S100	팁, 디스크, 스프레이, W6	1
22f	O-링	1	24S101	팁, 디스크, 스프레이, W8	1
23	피스톤, 밸브, 릴리프	1	f 수리 키트 17V951에 포함		

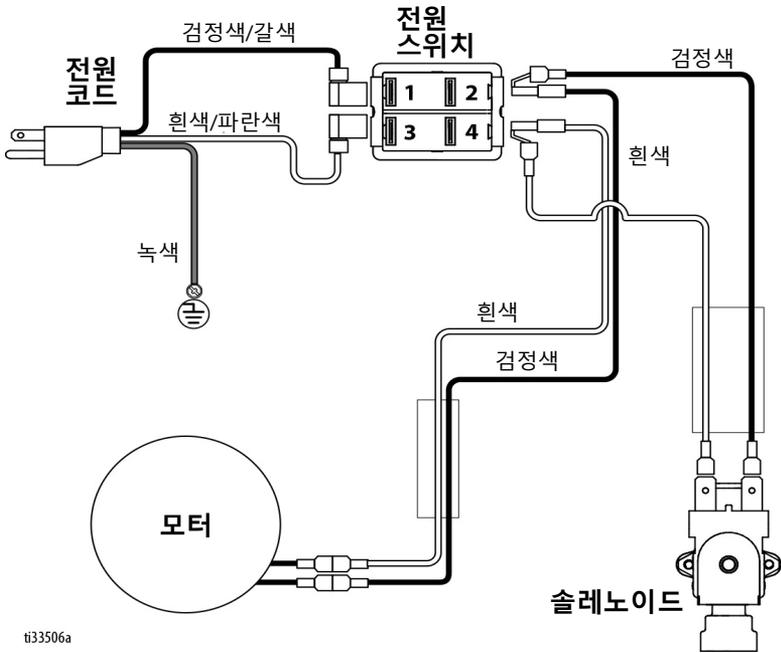
부품 목록 - 중력 공급 호퍼 건 25D497

부품 목록 - 중력 공급 호퍼 건 25D497

참조 부품	설명	수량
1	건, 본체, 중력 공급식	1
3	17V949 키트, 수리, 니들 4, 5, 20 포함	1
3a	197650 O-링	2
4	부싱	1
5	노브, 조정, 어셈블리	1
6	17V944 키트, 트리거, 건	1
7	276873 호퍼, 1.5갤런	1
9	핀, 다웰, 트리거	2
10	131180 링, 고정	1
11	17U921 캡, 리테이닝	1
12	15B565 밸브, 볼	1
13	119394 FITTING, line, air	1
14	17V042 잠금장치, 트리거	1
18	17V694 키트, 노즐(4mm, 6mm, 8mm)	1
19	17V223 CLAMP, hopper	1
	17V954 키트, O-링	1
20	17V949 키트, 수리, 니들	1

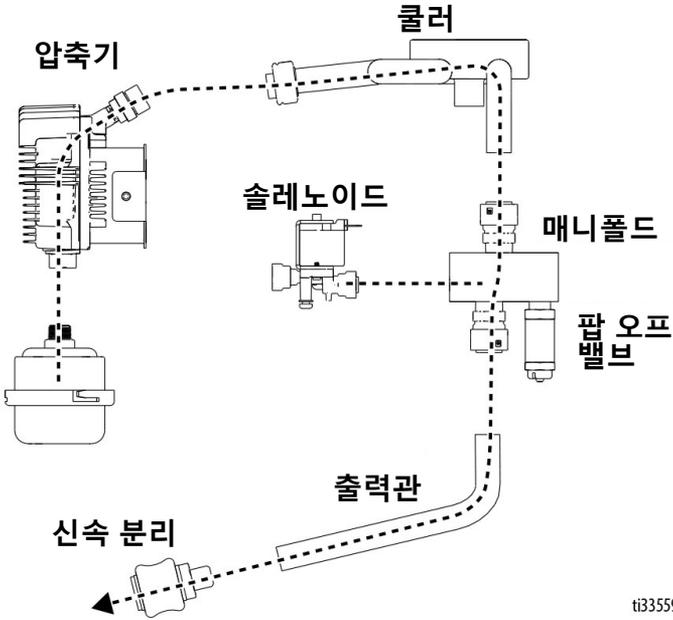
배선도

배선도



ti33506a

에어 다이어프램



ti33559a

기술 사양

기술 사양

공기 압축기 및 호퍼 건(중력 공급식 및 가압식)		
	미국식	미터식
최대 작동 공기 압력		
가압 호퍼	5 psi	0.03 MPa, 0.3 bar
압축기	60 psi	0.41 MPa, 4.1 bar
가압 건	150 psi	1.03 MPa, 10.3 bar
에어 호스	150 psi	1.03 MPa, 10.3 bar
최대 공기 흐름		
	9 cfm @ 40 psi	15.3 m ³ /h
소음(dBa)		
음향 출력		
120V	107.1 dBa	
230V	105.7 dBa	
음압		
120V	90.2 dBa	
230V	88.8 dBa	
무게		
압축기 및 호스	73.9lb.	33.5kg
중력 건 및 호퍼	4.3lb.	2.0kg
가압 건 및 호퍼	5.0lb.	2.3kg
구성 재료		
모든 모델의 습식 재료	황동, 스테인리스강, HDPE, 알루미늄, 니트릴, PTFE	
노트		
*장비로부터 1m(3피트) 거리에서 측정한 음압. ISO-3744에 따라 측정한 음력.		

Graco 표준 보증

Graco 공인 대리점에서 원 구매자에게 판매한 날짜를 기준으로 Graco는 이 문서에서 언급한 모든 Graco 장비의 재료나 제작상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco가 지정한 확장, 제한 또는 특수 보증의 경우를 제외하고, 판매일로부터 열두 달 동안 Graco는 결함으로 판단되는 모든 부품을 수리 또는 교체할 것을 보증합니다. 본 보증은 장비가 Graco에서 서면으로 제공하는 권장 사항에 따라 장비를 설치, 작동 및 유지보수할 때에만 적용됩니다.

장비 사용에 따른 일반적인 마모 뿐 아니라 잘못된 설치, 오용, 마모, 부식, 부적절한 유지보수, 부주의, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품을 교체해서 발생하는 고장이나 파손, 마모에는 본 보증이 적용되지 않으며 Graco는 이에 대한 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco가 공급하지 않는 구성품, 부속품, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지 보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마멸에 대해서도 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반품하여 언급한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 주장한 결함이 확인되면 Graco는 결함 부품을 무료로 수리하거나 교체합니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 상태로 원래 구매자에게 반송됩니다. 장비 검사에서 재료나 제조 기술상에 어떠한 결함도 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 이루어지며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

본 제한적 보증은 상품성에 대한 보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 보증을 포함하나 이에 국한되지 않으며 기타 모든 명시적 혹은 암시적 보증을 대신합니다.

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 위에 명시된 대로 따릅니다. 구매자는 다른 구제책(이윤 손실, 매출 손실, 인원 부상, 재산 손상)에 대한 우발적 또는 결과적 손해나 다른 모든 우발적 또는 결과적 손실이 포함되나 여기에 제한되지 않음)을 사용할 수 없음에 동의합니다. 보증의 위반에 대한 모든 행동은 판매일로부터 2년 이내에 취해져야 합니다.

Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 액세서리, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떠한 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성을 묵시적으로 보증하지 않습니다. 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체의 보증이 적용됩니다. Graco는 구매자에게 본 보증 위반에 대한 청구 시 합리적인 지원을 제공합니다.

Graco의 계약 위반, 보증 위반 또는 부주의에 의한 것인지 여부에 관계없이 Graco는 어떠한 경우에도 본 계약에 따라 Graco가 공급하는 장비 때문에 혹은 판매된 제품의 설치, 성능 또는 사용으로 인해 발생하는 간접적, 부수적, 파생적 또는 특별한 손해에 대해 책임지지 않습니다.

Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 다음 페이지를 참조하십시오.

<http://www.graco.com/kr/ko.html>

특허 정보는 www.graco.com/patents를 방문하십시오.

주문하시려면, Graco 대리점에 연락하거나 1-800-690-2894으로 전화하여 가장 가까운 대리점을 찾으십시오.

본 문서에 포함된 모든 문서상 도면상 내용은 이 문서 발행 당시의 가능한 가장 최근의 제품 정보를 반영하는 것입니다. Graco는 언제든지 예고 없이 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

원본 설명서의 번역본. This manual contains Korean. MM 3A5725

Graco 본사: Minneapolis

해외 영업소: 벨기에, 중국, 일본, 한국

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2018, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001에 등록되어 있습니다.

www.graco.com

개정판 G, 2024년 2월