

Controles de aire

Saniforce®

3A7131D

ES

***Controles de aire integrados para su uso con sistemas de suministro sanitario.
Únicamente para uso profesional.***

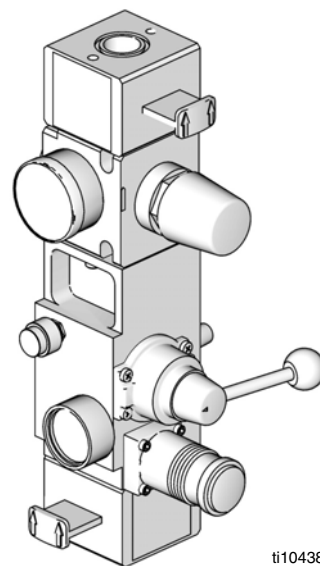


Instrucciones importantes de seguridad

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual.

Consulte la página 2 para obtener información sobre el modelo.

Controles neumáticos integrado



ti10438a

Índice

Índice	2
Modelos	3
Controles de aire integrados	4
Procedimiento de descompresión	4
Desmontaje	4
Sustituya la Válvula directora	5
Sustitución del regulador del motor neumático ..	5
Sustituya el regulador de aire del ariete	6
Volver a montar	6
Piezas	7
Controles de aire integrados	7
Diagrama neumático	8
Módulo de control de aire integrado 25M879, 25E030	8
Módulo de control de aire integrado 25E650, 25E651	9
Garantía estándar de Graco	10
Información sobre Graco	10

Modelos

Controles de aire

N.º de modelo	Descripción	Máxima presión de aire regulada psi (MPa, bar)	Tamaño de la entrada de aire
25M879	Controles de aire para SPU 5 gal (20 l) y SDU 55 gal (208 l) Sistemas de suministro sanitario, bastidor de acero al carbono, junta estática	100 (0,7, 7)	3/4 in npt(h)
25E030	Controles de aire para SDU 55 gal (208 l) Sistemas de suministro sanitario, bastidor de acero inoxidable, junta estática	100 (0,7, 7)	3/4 in npt(h)
25E650	Controles de aire para SDU 55 gal (208 l) Sistemas de suministro sanitario, bastidor de acero inoxidable, junta inflable	100 (0,7, 7)	3/4 in npt(h)
25E651	Controles de aire para SDO 55 gal (208 l), sistemas de suministro sanitario, bastidor de acero al carbono, junta inflable	100 (0,7, 7)	3/4 in npt(h)

Controles de aire integrados



Siga el Procedimiento de descompresión siempre que vea este símbolo.

! WARNING				
<p>PELIGRO DEL FLUIDO PRESURIZADO</p> <p>Este equipo permanece presurizado hasta que se libere manualmente la presión. Para evitar lesiones graves ocasionadas por piezas móviles o fluido presurizado, como salpicaduras en los ojos o la piel, siga el Procedimiento de alivio de presión cuando deje de bombear y antes de limpiar, comprobar o realizar tareas de mantenimiento al equipo.</p> <p>EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL</p> <p>Use equipos de protección adecuados en el lugar de trabajo para evitar lesiones graves, como lesiones oculares o pérdida auditiva.</p>				

Procedimiento de descompresión

1. Cierre la válvula deslizante del motor neumático (BH) y la válvula deslizante principal de aire (BA).
NOTA: Ambas son válvulas de alivio de aire.
2. Coloque la válvula directora del émbolo (BD) hacia ABAJO. El elevador bajará lentamente.
3. Mueva alternadamente la válvula directora del ariete (BD) hacia arriba y abajo para purgar el aire del cilindro del ariete.
4. Abra la válvula dispensadora o accione la pistola para aliviar la presión de salida de la bomba.

Desmontaje

! WARNING				
<p>PELIGRO DEL FLUIDO PRESURIZADO</p> <p>Este equipo permanece presurizado hasta que se libere manualmente la presión. Para evitar lesiones graves ocasionadas por piezas móviles o fluido presurizado, como salpicaduras en los ojos o la piel, siga el Procedimiento de alivio de presión cuando deje de bombear y antes de limpiar, comprobar o realizar tareas de mantenimiento al equipo.</p>				

1. Lleve a cabo el procedimiento de descompresión.
2. Desconecte todas las mangueras y tubería del control de aire existente.
3. Retire los cuatro tornillos y las arandelas del soporte de montaje y retire los controles de aire integrados.

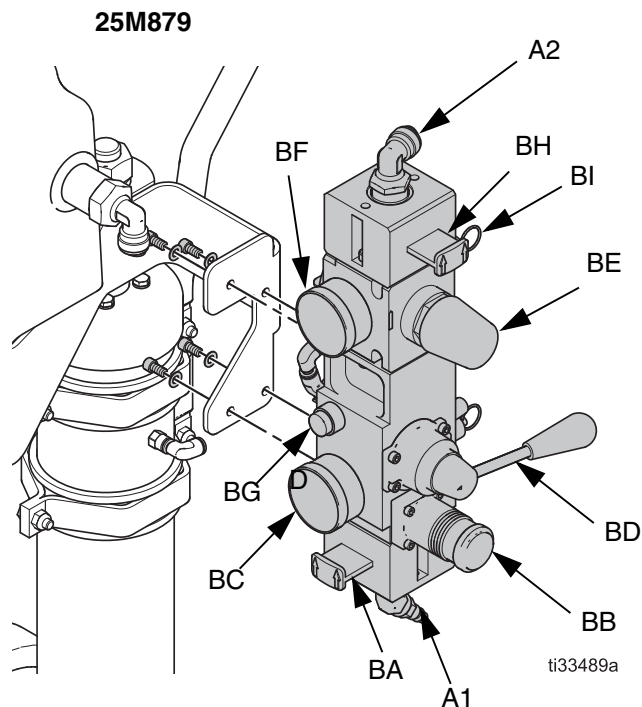


FIG. 1

El control de aire integrado incluye:

- **Suministro de aire de fuente (A1):** suministro de aire de las instalaciones para alimentar el SPU.
- **Aire de accionamiento de motor neumático (A2):** suministro de aire para accionar el motor neumático de la bomba.
- **Válvula deslizante de aire principal (BA):** activa y desactiva el aire al sistema. Una vez cerrada, la válvula libera la presión corriente abajo.
- **Regulador del aire del émbolo (BB):** Controla la presión arriba y abajo del émbolo y la presión de descarga
- **Manómetro del aire del ariete (BC):** muestra la presión de aire utilizada para elevar y bajar el ariete.
- **Válvula de dirección del ariete (BD):** controla la dirección del émbolo.
- **Regulador del motor neumático (BE):** controla la presión de aire al motor.
- **Manómetro del motor neumático (BF):** muestra la presión del aire utilizada para accionar el motor neumático.
- **Botón de descarga (BG):** activa y desactiva el aire para sacar el plato de un cubo vacío.
- **Válvula deslizante del motor neumático (BH):** activa y desactiva el aire al motor neumático. Cuando está cerrada, la válvula alivia el aire atrapado entre ella y el motor neumático. Presione la válvula para cerrar.
- **Válvula de alivio de seguridad del motor neumático (BI):** evita la sobrepresurización del suministro del aire del motor neumático.

Sustituya la Válvula directora

Los números entre paréntesis hacen referencia a FIG. 2.

1. Desmonte el control de aire. Vea la **Desmontaje** en la página 4.
2. Retire los tornillos (4a) y extraiga la válvula directora.
3. Retire el muelle (4c), la placa de la válvula (4d) y la junta tórica (4b).

Tenga en cuenta la orientación de la placa de la válvula directora cuando la extraiga. La abertura debe estar en el lado opuesto (izquierdo) de la palanca.

4. Retire y elimine el pasador (4g) y los cuatro asientos de la válvula (4e) con las juntas tóricas (4f).
5. Inserte los nuevos asientos de válvula (4e) con las juntas tóricas (4f) y el nuevo pasador.
6. Inserte la nueva placa de la válvula directora (4d, consulte la Nota más abajo), el muelle (4c) y la junta tórica (4b).
7. Fije la nueva válvula directora con los tornillos (4a). Apriete los tornillos hasta que estén fijados.

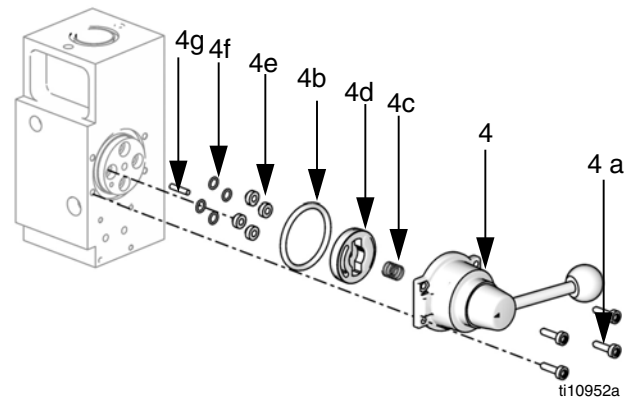


FIG. 2

Sustitución del regulador del motor neumático

Los números entre paréntesis hacen referencia a **Piezas**, página 7.

1. Desmonte el control de aire. Vea la **Desmontaje** en la página 4.
2. Desconecte la carcasa y los accesorios de conexión del motor neumático.
3. Retire los dos tornillos (9a) y extraiga la válvula de cierre (3) en la parte superior del módulo. Si su sistema de suministro tiene solenoide de aire, puede permanecer fijado a la válvula de cierre.
4. Retire los dos tornillos (9b) y extraiga el regulador del motor neumático (6).
5. Monte el nuevo regulador en el colector. Oriéntelo de forma que el medidor esté alineado con el del regulador de aire del ariete y la dirección de la flecha apunte hacia arriba. Apriete los tornillos hasta que estén fijados. Recomendamos utilizar fijador de roscas Loctite 220 o equivalente.

6. Vuelva a montar la válvula de cierre (3) en la parte superior del regulador. Asegúrese de que la junta tórica (5) esté colocada en la válvula (3).

Sustituya el regulador de aire del ariete

Los números entre paréntesis hacen referencia a **Piezas**, página 7.

1. Desmonte el control de aire. Vea la **Desmontaje** en la página 4.
2. Retire los cuatro tornillos (7a) y extraiga el regulador de aire del ariete (7).
3. Vuelva a colocar las juntas tóricas (7b) en la parte trasera del regulador.
4. Monte el nuevo regulador de aire en el colector. Utilice el índice de pasador para conocer la orientación correcta. Apriete los tornillos hasta que estén fijados.

3. Conecte el resto de mangueras y sustituya las cubiertas.
4. Si sustituye todo el conjunto de control, instale la válvula de alivio de seguridad (BI) del conjunto de control anterior.

Volver a montar

1. Con los cuatro tornillos y las arandelas, fije los controles de aire integrados al soporte de montaje. Consulte FIG. 1.
2. Conecte las líneas de ascenso del ariete, de descenso del ariete y de escape según se muestra en la Figura FIG. 3.

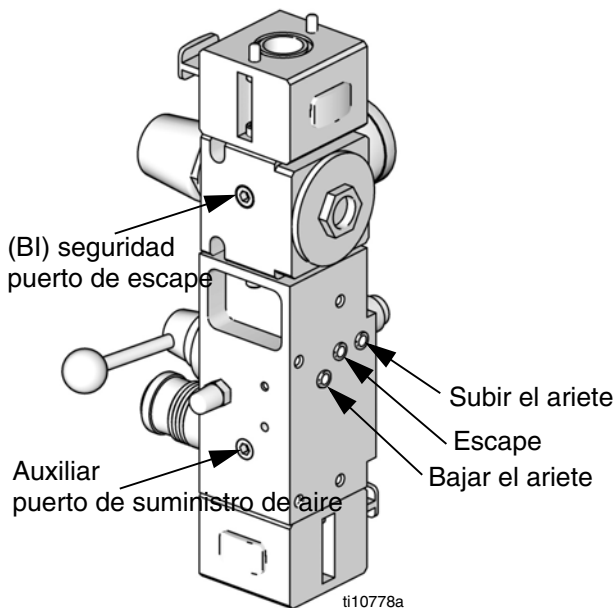
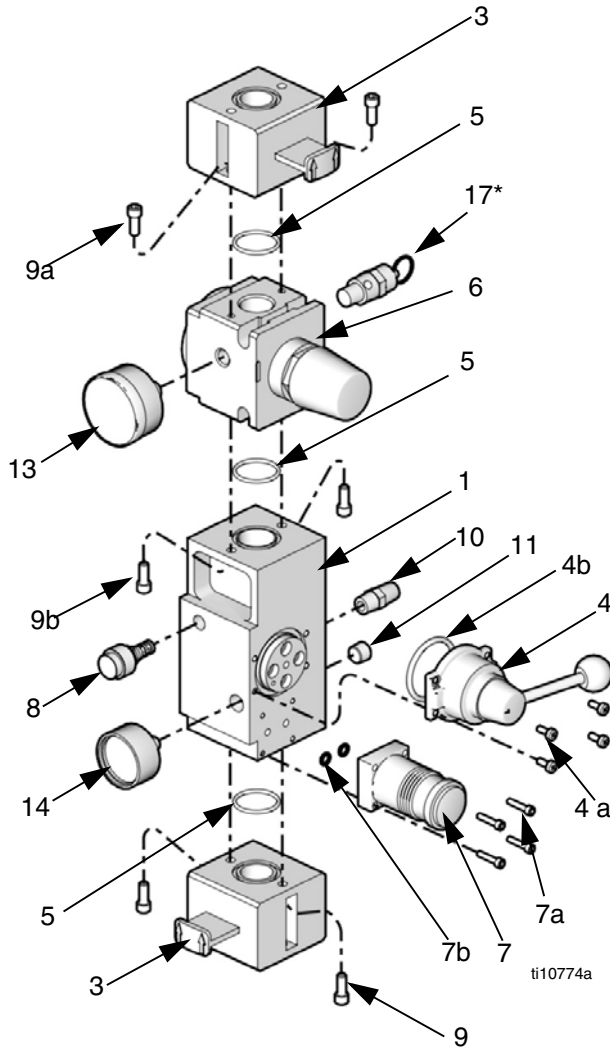


FIG. 3

Piezas

Modelos 25M879, 25E030, 25E650, 25E651

Controles de aire integrados



* La Ref 17 se debe solicitar por separado en función de la presión de trabajo para la bomba instalada, o también se puede reutilizar la del control existente (si se está sustituyendo).

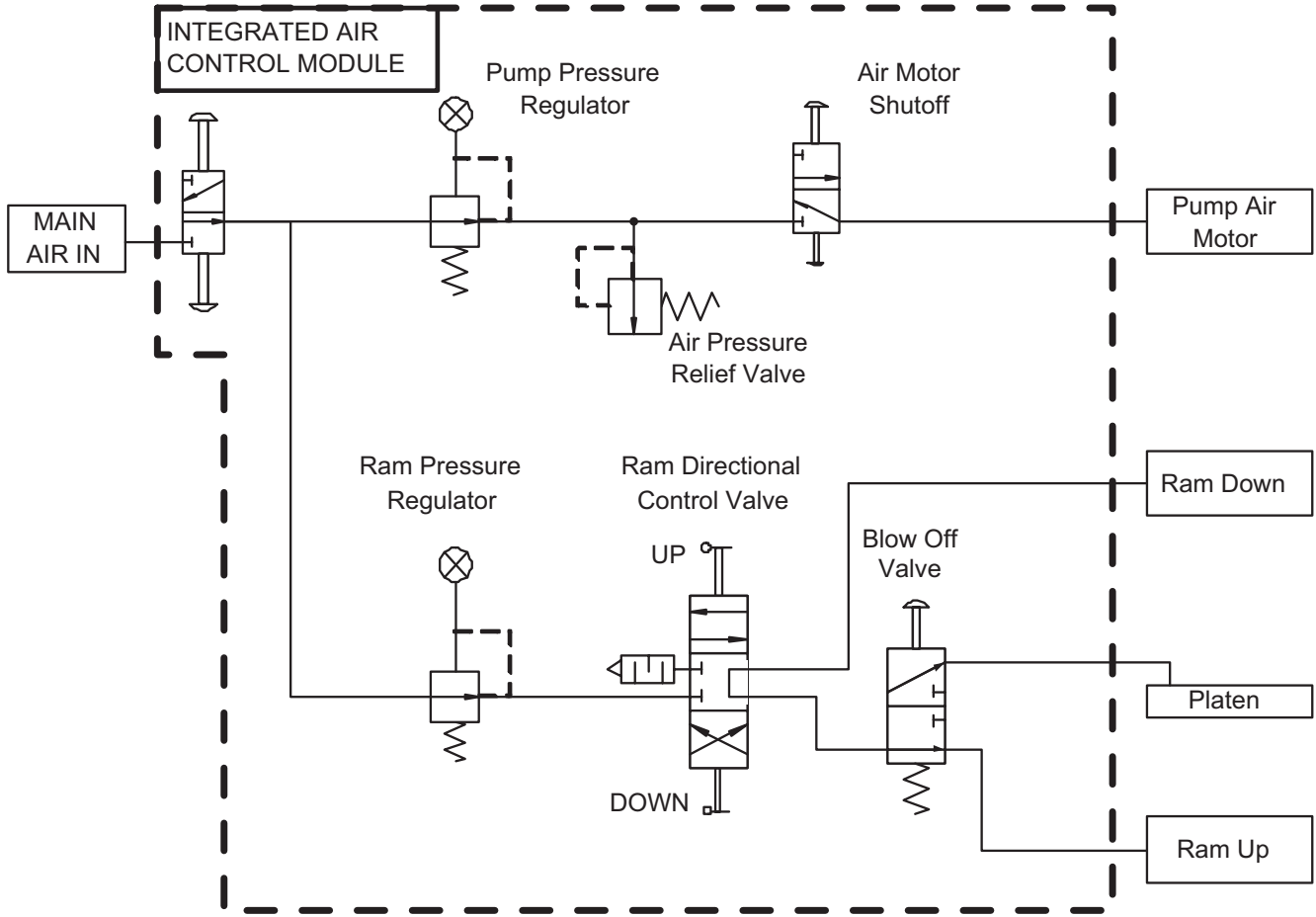
Ref.	Pieza	Descripción	Ca nt.
1	---	COLECTOR	1
3†	16Y167	VÁLVULA, cierre, modular, 3/4 npt	2
4		VÁLVULA, directora (incluye 4a y 4b, además de todas las piezas mostradas en FIG. 2)	1
	121107	modelos 25M879, 25E030	
	16Y157	modelos 25E650, 25E651	
4 a	---	TORNILLO	4
4 b	---	JUNTA TÓRICA	1
5†	121110	JUNTA TÓRICA, buna	3
6	255651	REGULADOR, motor neumático (incluye regulador, junta tórica y tornillos)	1
7		REGULADOR, ariete (incluye 7a y 7b)	1
	121106	modelos 25M879, 25E651	
	17W740	modelos 25E030, 25E650	
7 a	---	TORNILLOS	4
7 b	---	JUNTA TÓRICA	2
8	121109	VÁLVULA, escape (incluye válvula y botón de presión)	1
9†	121112	TORNILLO, cabeza, cabeza hueca 1/4-20 x 5/8	6
10	517449	SILENCIADOR	1
11	100721	TAPÓN, tubo, suministro de aire auxiliar	1
13	C36260	INDICADOR, presión de aire, 0-160 psi (0-1,1 MPa, 0-11 bar)	1
14		INDICADOR, presión de aire,	1
	C36260	0-160 psi, modelos 25M879, 25E651	
	17W903	0-60 psi, modelos 25E030, 25E650	
15	113318	ACCESORIO DE CONEXIÓN, codo, enchufe (no mostrado, solo 25M879)	2
16†	15V954	ETIQUETA, válvula, cierre, control de aire (no mostrada)	1
▲			
17*		VÁLVULA, alivio de seguridad de motor neumático	1
	120306	85 psi	
	103347	100 psi	
	114003	130 psi	

† Las piezas están disponibles en el kit 121108.

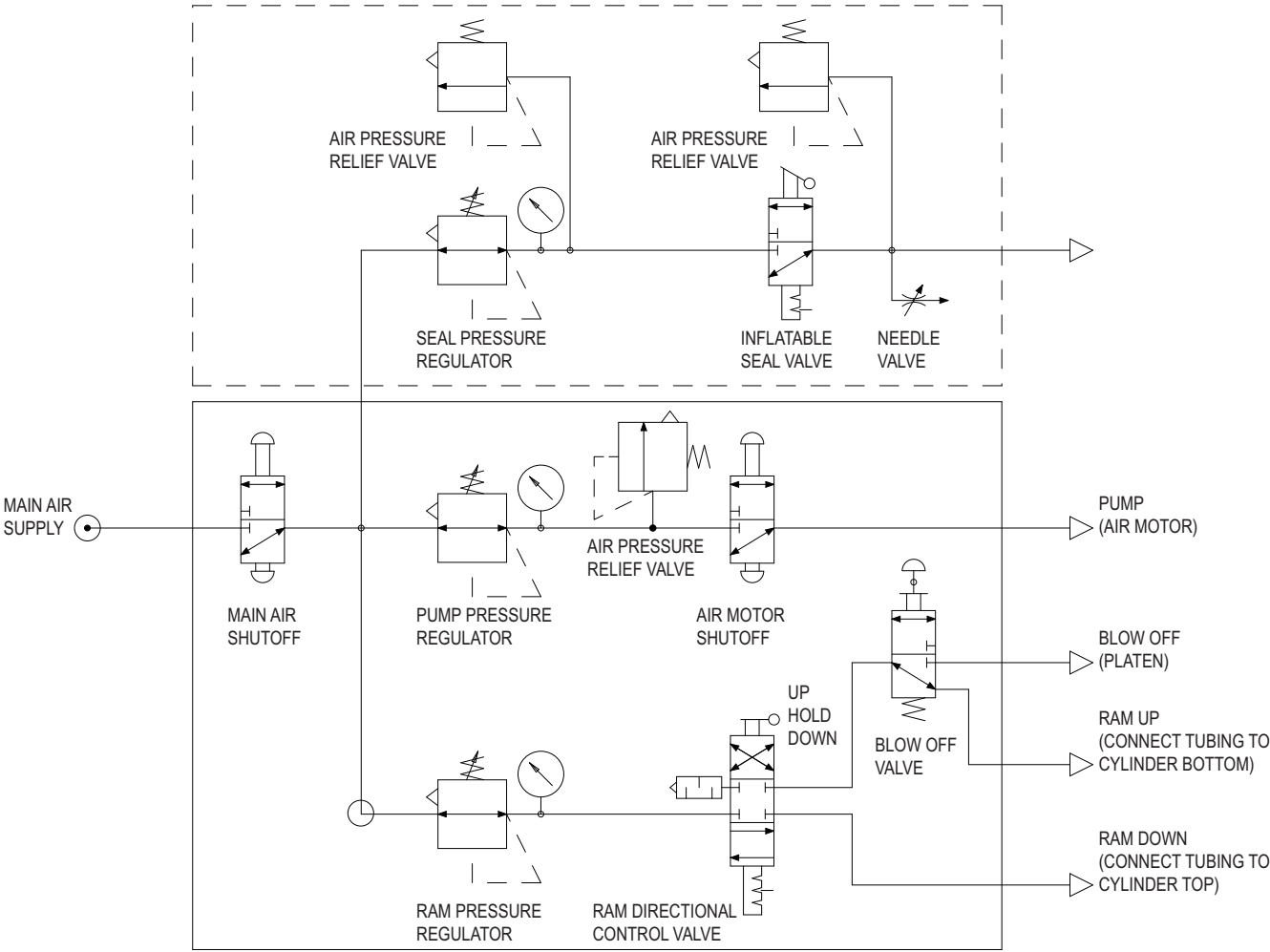
▲ Pueden solicitarse etiquetas, identificadores y tarjetas de peligro y advertencia de repuesto sin cargo.

Diagrama neumático

Módulo de control de aire integrado 25M879, 25E030



Módulo de control de aire integrado 25E650, 25E651



Garantía estándar de Graco

Graco garantiza que el producto al que se hace referencia en este documento, fabricado por Graco y que lleva su nombre, está libre de defectos materiales y de elaboración en la fecha original de venta al comprador original. Con la excepción de cualquier garantía especial, extendida o limitada publicada por Graco, durante el periodo de doce meses desde la fecha de venta, reparación o reemplazo de cualquier parte del equipo que Graco considere defectuosa. Esta garantía es válida solamente si el equipo se instala, se utiliza y se mantiene de acuerdo con las recomendaciones escritas de Graco.

Esta garantía no cubre, y Graco no será responsable, del desgaste y rotura o de cualquier avería, daño o desgaste causados por una instalación inadecuada, mala utilización, abrasión, corrosión, mantenimiento inadecuado o incorrecto, negligencia, accidente, manipulación o sustitución de componentes no aprobados por Graco. Graco tampoco será responsable de averías, daños o desgaste causado por la incompatibilidad del equipo Graco con estructuras, accesorios, equipo o materiales no proporcionados por Graco ni del diseño, manufactura, instalación, utilización o mantenimiento de estructuras, accesorios, equipo o materiales no proporcionados por Graco.

Esta garantía será efectiva bajo la devolución previo pago del equipo que se considera defectuoso a un distribuidor de Graco para la verificación de dicho defecto. Si se verifica que existe el defecto por el que se reclama, Graco reparará o reemplazará gratuitamente todas las piezas defectuosas. El equipo se devolverá al comprador original previo pago del transporte. Si la inspección del equipo no revela ningún defecto en el material o la mano de obra, se harán reparaciones a un precio razonable; dichos cargos pueden incluir el coste de piezas, mano de obra y transporte.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA, Y SUSTITUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA INCLUYENDO, A TÍTULO ENUNCIATIVO, PERO NO LIMITATIVO, LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O LA GARANTÍA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

La única obligación de Graco y el único recurso del comprador en relación con el incumplimiento de la garantía son los estipulados en las condiciones anteriores. El comprador acepta que no habrá ningún otro recurso disponible (incluidos, pero sin limitarse a ello, daños accesorios o emergentes por pérdida de beneficios, pérdida de ventas, lesiones a las personas o daños a bienes, o cualquier otra pérdida accesorio o emergente). Cualquier acción por incumplimiento de la garantía debe presentarse dentro de los dos (2) años posteriores a la fecha de venta.

GRACO NO GARANTIZA Y RECHAZA TODA SUPUESTA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, EN LO QUE SE REFIERE A ACCESORIOS, EQUIPO, MATERIALES O COMPONENTES VENDIDOS PERO NO FABRICADOS POR GRACO. Estos elementos vendidos pero no fabricados por Graco (como motores eléctricos, interruptores, mangueras, etc.) están sujetos a la garantía, si la hubiera, de su fabricante. Graco proporciona al comprador asistencia razonable en la presentación de quejas por el incumplimiento de esas garantías.

Graco no se responsabiliza, bajo ninguna circunstancia, de los daños indirectos, imprevistos, especiales o emergentes resultantes del suministro por parte de Graco del equipo mencionado más adelante, o del equipamiento, rendimiento o uso de ningún producto u otros bienes vendidos, ya sea por incumplimiento del contrato o por incumplimiento de la garantía, negligencia de Graco o cualquier otro motivo.

Información sobre Graco

Para consultar la información más reciente sobre productos Graco, visite www.graco.com.

PARA HACER UN PEDIDO, póngase en contacto con el distribuidor de Graco o llame para identificar el distribuidor más cercano.

Teléfono: 612-623-6921 **o el número gratuito:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Todos los datos presentados por escrito y visualmente contenidos en este documento reflejan la información más reciente sobre el producto, disponible en el momento de la publicación.

Graco se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso.

Para obtener información sobre patentes, visite www.graco.com/patents.

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains Spanish. MM 3A5800

Oficinas internacionales: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • EE. UU.

Copyright 2018, Graco Inc. Todas las instalaciones de fabricación de Graco están registradas conforme a la norma ISO 9001.

www.graco.com

Revisión D, febrero de 2020