

GrindLazerTM

3A6040C
LV

**Materiālu noņemšanai no plakanas, horizontālas betona un asfalta virsmas.
Tikai profesionālai lietošanai.**

Modelis 25M992 — uz priekšu vērsts frēzējums

GrindLazer HP DC89 G (270 cc/9 ZS)

Modelis 25M993 — uz priekšu vērsts frēzējums

GrindLazer HP DC1013 G (390 cc/13 ZS)

Modelis 25M994 — reversais augšējais rievojums (jālieto kopā ar LineDriverTM)

GrindLazer HP DC1021 G (627 cc/21 ZS ar elektrisko starteri)

Modelis 25N658 — uz priekšu vērsts frēzējums

GrindLazer HP DC1013 G (390 cc/13 ZS ar elektrisko starteri)

Modelis 25N659 — reversais augšējais rievojums (jālieto kopā ar LineDriverTM)

GrindLazer HP DC1021 G DCS (627 cc/21 ZS ar elektrisko starteri)

Saistītās rokasgrāmatas:

Remonts - 3A5919

Daļas - 3A5929

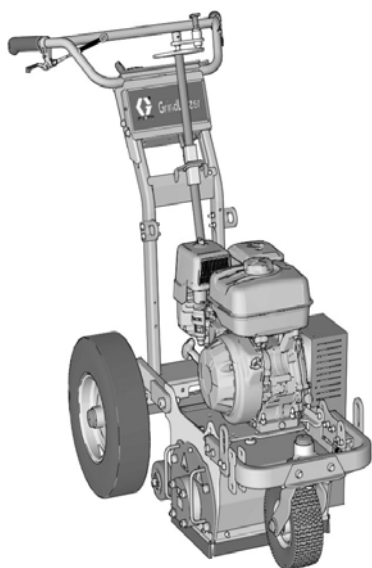
LineDriver darbība - 312540

LineDriver ES darbība, detaļas - 3A6623

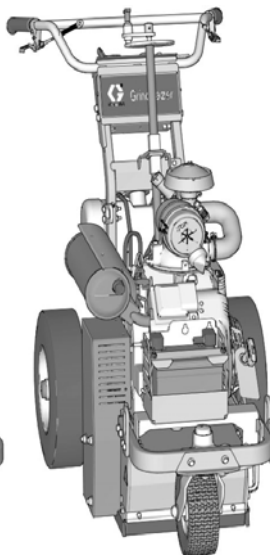


SVARĪGAS DARBA DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS

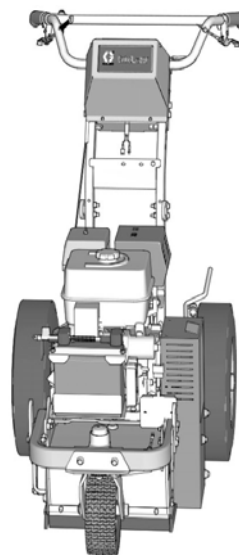
Pirms iekārtas lietošanas izlasiet visus šajā rokasgrāmatā un ekspluatācijas un detaļu rokasgrāmatās sniegtos brīdinājumus un instrukcijas. Iepazīstieties ar vadības ierīcēm un apgūstiet iekārtas pareizu izmantošanu. Saglabājiet visas instrukcijas.



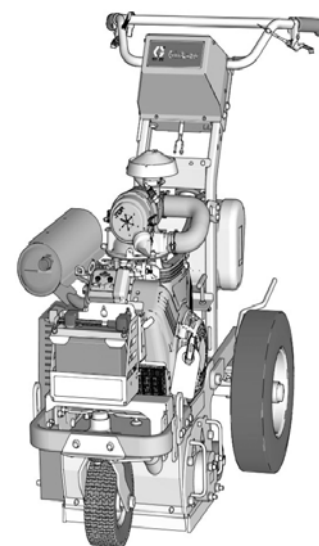
25M992 / 25M993



25M994



25N658



25N659

t135649a

(Cilindri, frēzes un LineDriverTM tiek pārdoti atsevišķi)












PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.






Saturs

Saturs	2
Bridinājumi	3
Akumulatora iznīcināšana	4
Sastāvdaļu identifikācija	5
Komponentu identifikācija (DCS modeļiem)	6
Cilindra nomaiņa	7
Frēzes nomaiņa	8
Dimanta asmeņi	10
Siksas nomaiņa	11
Sajūga nomaiņa	13
Trīša nomaiņa	14
Sukas nomaiņa	15
Piedziņas vārpstas gultņa mezgla maiņa	16
Vāka gultņa mezgla noņemšana	16
Vāka gultņa mezgla uzstādīšana	16
Piedziņas vārpstas gultņa mezgla noņemšana	17
Piedziņas vārpstas gultņa mezgla uzstādīšana	18
Rullļa uzstādīšana	18
Problēmu novēršana	19
Tikai DCS modeļiem:	20
DCS kļūdu kodi	21
DCS pievada stienis nekustas	22
Vadojuma shēma	23
DCS sistēma	23
DCS vadības kārba	24
Tehniskie dati	25
Graco standarta garantija	27

Brīdinājumi

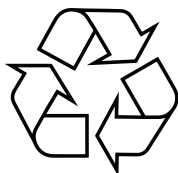
Turpmākie brīdinājumi attiecas uz šīs iekārtas salikšanu, lietošanu, zemēšanu, apkopi un remontu. Izsaukuma zīmes simbols brīdina par vispārējo bīstamību, bet riska simboli attiecas uz procedūru specifiskiem riskiem. Kad šie simboli redzami šīs rokasgrāmatas tekstā vai brīdinājuma uzlīmēs, skatiet informāciju šajos brīdinājumos. Produktam raksturīgie riska simboli un brīdinājumi, kas nav aprakstīti šajā sadaļā, nepieciešamības gadījumā var būt norādīti citās šīs rokasgrāmatas teksta vietās.

 <h2 style="margin: 0;">BRĪDINĀJUMS</h2>	
 	<p>RISKS, KO RADA PUTEKĻI UN BŪVGRUŽI Slipējot betonu un citas virsmas ar šo iekārtu, var rasties putekļi, kas satur bīstamas vielas. Slipēšanas laikā var rasties arī lidojošas cietās daļiņas.</p> <p>Lai samazinātu nopietnu traumu risku:</p> <ul style="list-style-type: none"> kontrolējiet putekļus, lai nodrošinātu atbilstību visiem piemērojamiem darbvietas noteikumiem; lietojiet aizsargbrilles un pareizi uzliktu un pārbaudītu valdības apstiprinātu respiratoru, kas izvēlēts atbilstoši putekļu radītajiem apstākļiem; izmantojiet iekārtu tikai vietā ar labu ventilāciju; slipēšanas iekārtu drīkst izmantot tikai apmācīti darbinieki, kuri izprot piemērojamos darbvietas noteikumus.
 	<p>IERAUŠANAS RISKS UN ROTĒJOŠU DAĻU APDRAUDĒJUMS Rotējošas daļas var sagriezt vai noraut pirkstus un citas ķermeņa daļas.</p> <ul style="list-style-type: none"> Turieties atstatu no rotējošām daļām. Nedarbiniet aprīkojumu, ja ir noņemti aizsargi vai vāki. Lietojot iekārtu, nenēsājiet vaļīgu apģērbu un rotaslietas; matiem jābūt savāktiem. Pirms aprīkojuma pārbaudes, pārvietošanas vai apkopes atslēdziet strāvas padevi.
	<p>APDEGUMA RISKS Darbības laikā griezēji un dzinējs var kļūt ļoti karsti. Lai izvairītos no nopietniem apdegumiem, nepieskarieties karstai iekārtai. Pagaidiet līdz iekārta ir pilnīgi atdzisusi.</p>
	<p>RISKS, NEPAREIZI IZMANTOJOT IEKĀRTU Nepareiza izmantošana var izraisīt nāvi vai nopietnu savainojumu.</p> <ul style="list-style-type: none"> Neizmantojiet ierīci, kad esat noguris vai atrodaties narkotisko vielu vai alkohola ietekmē. Neatstājiet darba vietu, kamēr iekārta ir pieslēgta elektriskajai strāvai. Kad aprīkojums netiek izmantots, izslēdziet to. Katru dienu pārbaudiet iekārtu. Nekavējoties salabojiet vai nomainiet nolietoto vai bojātās daļas tikai pret oriģinālām izgatavotāja rezerves daļām. Neizmainiet un nepārveidojiet ierīci. Izmantojiet iekārtu tikai tam nolūkam, kam tā paredzēta. Lai saņemtu informāciju, vērsieties pie sava izplatītāja. Neļaujiet bērniem un dzīvniekiem uzturēties darba vietā. Saskaņojiet ar visiem spēkā esošajiem darba drošības noteikumiem. Nodrošiniet drošu darbības attālumu no citiem darba vietā esošajiem cilvēkiem. Izvairieties no caurulēm, stabiem, atvērumiem vai citiem priekšmetiem, kas izvirzīti virs darba virsmas.
 	<p>INDIVIDUĀLIE AIZSARDZĪBAS LĪDZEKĻI Strādājot, veicot apkopi vai atrodoties iekārtas darbināšanas vietā, jums ir jāvalkā atbilstoši aizsarglīdzekļi, lai tie palīdzētu jūs aizsargāt no nopietnām traumām, tai skaitā acu traumām, putekļu vai toksisku izgarojumu ieelpošanas, apdegumiem un dzirdes zuduma. Šo aizsarglīdzekļu klāstā ir arī tālāk norādītie aizsarglīdzekļi.</p> <ul style="list-style-type: none"> Aizsargbrilles Aizsargapavi Cimdi Ausu aizsargs Pareizi uzlikts un pārbaudīts valdības apstiprināts respirators, kas izvēlēts atbilstoši putekļu radītajiem apstākļiem

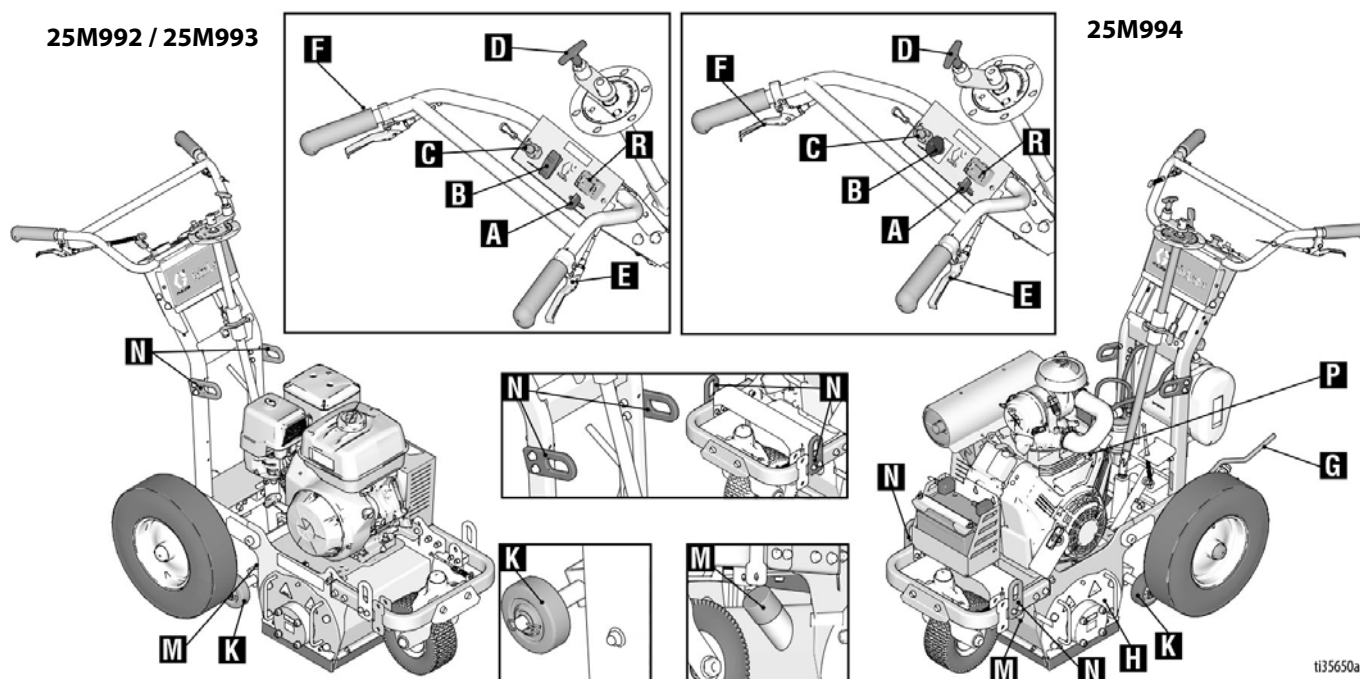
 <h1 style="margin: 0;">BRĪDINĀJUMS</h1>	
 	<p>UZLIESMOŠANAS UN EKSPLOZIJAS RISKS</p> <p>Ugunsnedroši izgarojumi, piemēram, tādi, ko rada šķīdinātāji vai krāsas, darba zonā var aizdegties vai eksplodēt. Lai nepieļautu aizdegšanos vai eksploziju, rīkojieties, kā norādīts tālāk.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Izmantojiet iekārtu tikai vietā ar labu ventilāciju. • Neuzpildiet degvielas tvertni tad, kad dzinējs darbojas vai ir karsts; izslēdziet dzinēju un ļaujiet tam atdzist. Degviela ir uzliesmojoša viela, un tā, izšķākstīta uz karstas virsmas, var aizdegties vai eksplodēt. • Darba vietā nedrīkst būt gruži, šķīdinātāji, lupatas un benzīns. • Darba zonā glabājiet ugunsdzēsības aparātu.
	<p>OGLEKĻA MONOKSĪDA BĪSTAMĪBA</p> <p>Izplūde satur indīgu oglekļa monoksīdu, kurš ir bez krāsas un bez smaržas. Oglekļa monoksīda ieelpošana var izraisīt nāvi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nedarbiniet noslēgtā telpā.
	<p>AKUMULATORA RADĪTA BĪSTAMĪBA</p> <p>Svina-skābes akumulatori rada sprādzienbīstamas gāzes un satur sērskābi, kas var radīt smagus apdegumus. Lai izvairītos no dzirkstelēm un traumām, rīkojoties vai strādājot ar svina-skābes akumulatoru:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Izlasiet un ievērojiet akumulatora ražotāja brīdinājumus. • Lai neradītu īssavienojumus un dzirksteles, uzmanīgi strādājiet ar metāla instrumentiem un elektrības vadītājiem. • Nepieļaujiet dzirksteles, liesmas un cigaretes akumulatoru tuvumā. • Vienmēr valkājiet aizsargbrilles, kā arī sejas, roku un ķermeņa aizsarglīdzekļus. • Ja tieši saskaraties ar akumulatora šķidrumu, nekavējoties noskalojiet to ar ūdeni un sazinieties ar ārstu. • Uzstādīšana un uzturēšana ir jāveic tikai ziņošam personālam.
	<p>LIKUMS "CALIFORNIA PROPOSITION 65"</p> <p>Šī produkta dzinēja izplūdes gāzes satur ķīmiskas vielas, kas Kalifornijas štatā ir zināmas kā vēža, dzemdību defektu vai cita kaitējuma reproduktīvajai veselībai izraisītāji.</p> <p>Šis izstrādājums satur ķīmisku vielu, kas Kalifornijas štatā zināma kā viela, kas izraisa vēzi, iedzimtus defektus vai cita veida kaitējumu reproduktīvajai veselībai. Pēc ierīces izmantošanas nomazgājiet rokas.</p>

Akumulatora iznīcināšana

Neizmetiet akumulatorus sadzīves atkritumos. Pārstrādājiet akumulatorus saskaņā ar vietējiem noteikumiem. ASV un Kanādā, lai uzzinātu, kur pārstrādāt akumulatorus, zvaniet 1-800-822-8837 vai atveriet www.call2recycle.org.

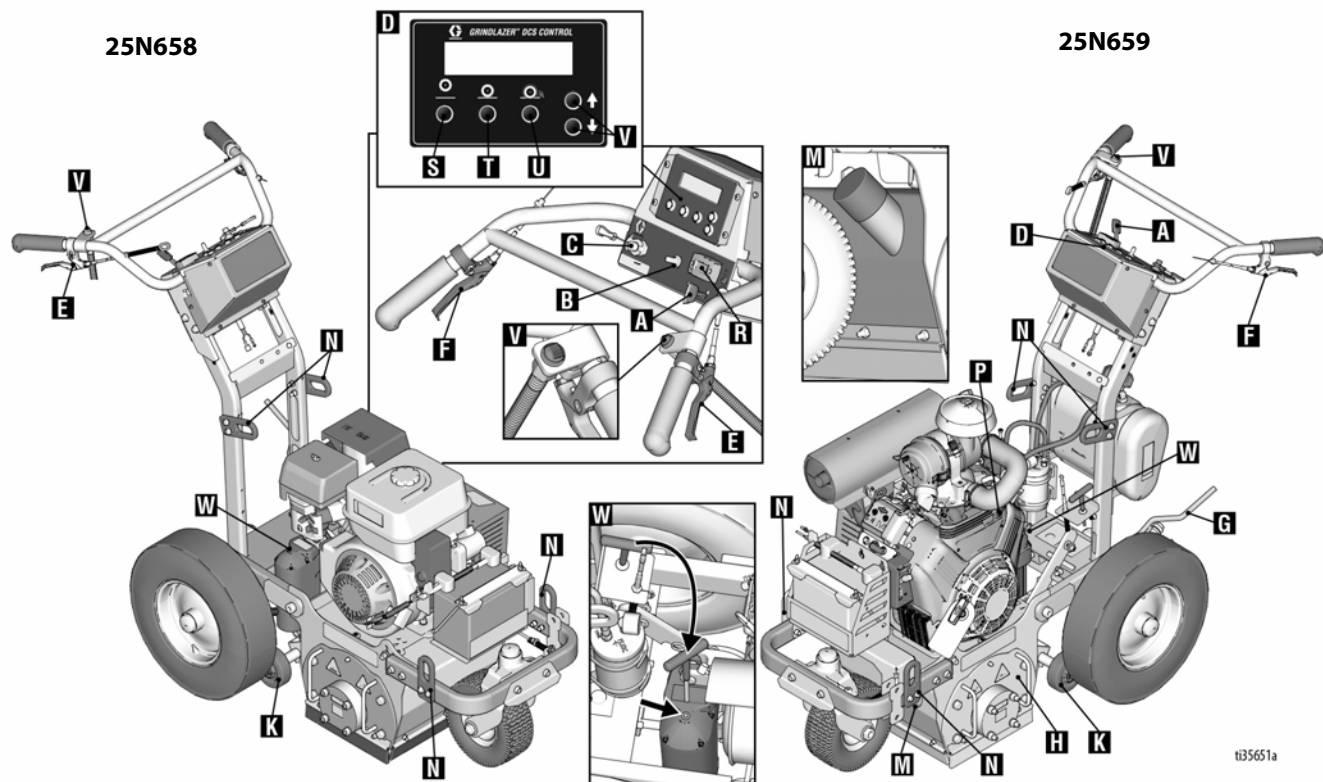


Sastāvdaļu identifikācija



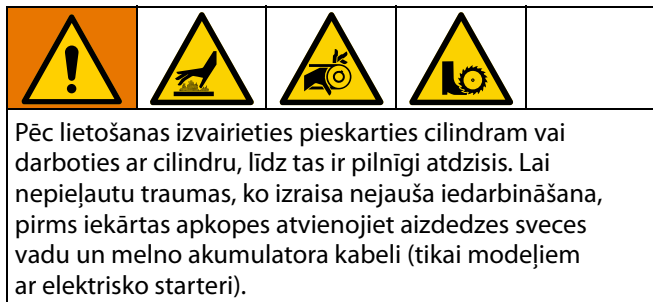
	Komponents	Apraksts
A	Dzinēja droseles svira	Regulē dzinēja ātrumu.
B	Strāvas slēdzis	Nodrošina dzinēja jaudu.
C	Dzinēja izslēgšanas poga	Piestiprināma pie operatora un izslēdz dzinēju, ja darbības laikā tiek atvienots strāvas padeves vads.
D	Cilindra regulēšanas ripa	Iestata cilindra frēzējuma dziļumu.
E	Cilindra saslēgšanas svira	Kad svira ir saslēgta, tad iespējams nospiegt uz leju rokturus, lai paceltu frēzēšanas cilindru no apstrādājamās virsmas un nostiprinātu UP (paceltā) pozīcijā. Kad cilindrs ir nostiprināts UP (paceltā) pozīcijā, GrindLazer ir iespējams pārvietot, cilindram nepieskaroties apstrādājamajai virsmai. Lai nolaistu cilindru uz virsmas, nospiediet rokturus, ieslēdziet cilindra saslēgšanas sviru un tad lēni pavelciet rokturus uz augšu.
F	Priekšējā riteņa sprostsvara	Priekšējais ritenis parasti tiek bloķēts, lai vadītu GrindLazer taisnā līnijā. Kad svira ir saslēgta, priekšējais ritenis tiek atbloķēts un var brīvi griezties.
G	Aizmugurējā riteņa stāvbremze	Novērš aizmugurējā riteņa kustību.
H	Cilindra piekļuves panelis	Noņemama plāksne piekļuves nodrošināšanai un frēzēšanas cilindra nomaiņai.
K	Dziļuma kontroles riteņi	Novieto frēzēšanas cilindru vienā līmenī.
M	Vakuuma ierīces pieslēgvietā	Pieslēgvietā vakuuma ierīces pievienošanai putekļu un būvgružu samazināšanai ekspluatācijas laikā.
N	Pacelšanas punkti	Punkti ar palielinātu izturību, kas tiek izmantoti GrindLazer pacelšanai transportēšanas un remonta laikā.
P	Aizdedzes slēdzis	Dzinējs ar elektrisko starteri (tikai DC1021 G modelim)
R	Tahometrs/stundu skaitītājs	Parāda dzinēja apgriezienu skaitu darbības laikā un parāda kopējo dzinēja darbistundu skaitu.

Komponentu identifikācija (DCS modeļiem)



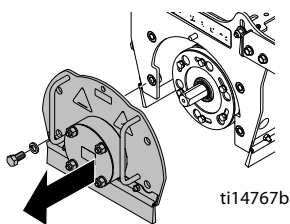
	Komponents	Apraksts
A	Dzinēja droseles svira	Regulē dzinēja ātrumu.
B	Strāvas slēdzis	Nodrošina barošanu DCS vadības blokam un dzinējam.
C	Dzinēja izslēgšanas poga	Piestiprināma pie operatora un izslēdz dzinēju, ja darbības laikā tiek atvienots strāvas padeves vads.
D	DCS vadības bloks	Kontrolē un parāda cilindra frēzēšanas dziļumu.
E	Cilindra saslēgšanas svira	Kad svira ir saslēgta, tad iespējams nospiegt uz leju rokturus, lai paceltu frēzēšanas cilindru no apstrādājamās virsmas un nostiprinātu UP (paceltā) pozīcijā. Kad cilindrs ir nostiprināts UP (paceltā) pozīcijā, GrindLazer ir iespējams pārvietot, cilindram nepieskaroties apstrādājamajai virsmai. Lai nolaistu cilindru uz virsmas, nospiediet rokturus, ieslēdziet cilindra saslēgšanas sviru un tad lēni pavelciet rokturus uz augšu.
F	Priekšējā riteņa sprostsvara	Priekšējais ritenis parasti tiek bloķēts, lai vadītu GrindLazer taisnā līnijā. Kad svira ir saslēgta, priekšējais ritenis tiek atbloķēts un var brīvi griezties.
G	Aizmugurējā riteņa stāvbremze	Novērš aizmugurējā riteņa kustību.
H	Cilindra piekļuves panelis	Noņemama plāksne piekļuves nodrošināšanai un frēzēšanas cilindra nomaiņai.
K	Dziļuma kontroles ritenī	Novieto frēzēšanas cilindru vienā līmenī.
M	Vakuuma ierīces pieslēgvietā	Pieslēgvietā vakuuma ierīces pievienošanai putekļu un būvgružu samazināšanai ekspluatācijas laikā.
N	Pacelšanas punkti	Punkti ar palielinātu izturību, kas tiek izmantoti GrindLazer pacelšanai transportēšanas un remonta laikā.
P	Aizdedzes slēdzis	Elektriskais motora iedarbināšanas slēdzis.
R	Tahometrs/stundu skaitītājs	Parāda dzinēja apgriezību skaitu darbības laikā un parāda kopējo dzinēja darbostundu skaitu.
S	Cilindra sākumstāvokļa poga	Paceļ cilindru no virsma līdz augstākajai pozīcijai.
T	Nulles poga	Noliek cilindru uz virsmas (programmējama).
U	Frēzēšanas dziļuma poga	Nolaiž cilindru līdz vēlamajam frēzēšanas dziļumam (programmējama).
V	Pogas uz augšu/uz leju	Paceļ un nolaiž cilindru.
W	Manuāla augstuma regulēšana	Noņemiet skrūves aizbāzni, lai noregulētu cilindra augstumu, izmantojot 6mm seškanšu atslēgu.

Cilindra nomaiņa

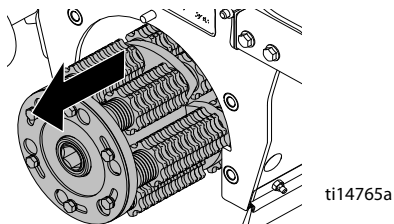


Noņemšana

1. Izskrūvējiet četras skrūves un noņemiet cilindra piekļuves paneli (H).

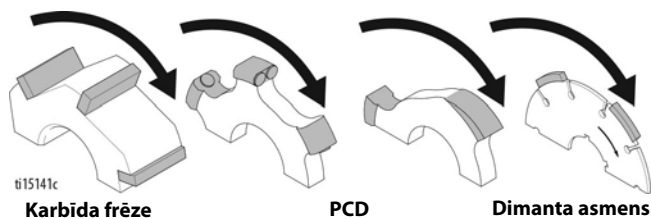


2. Noslidiniet cilindru no seškantainās ass.

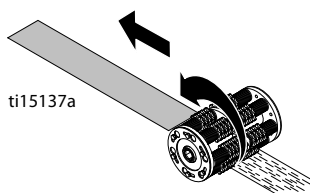


Uzstādīšana

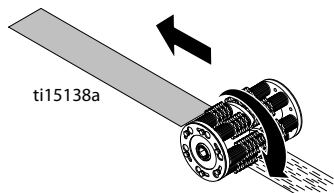
PIEZĪME. Karbīda triecientipa frēzes cilindriem nav nepieciešama specifiska ievirze vai novirzīšana. Karbīda frēzēm un dimanta asmeņiem ir noteikts virziens. Tās jānovieto tā, lai bultiņas uz frēzēm, PCD un asmeņiem būtu pavērstas cilindra rotācijas virzienā.



Modeļi **25M992**, **25M993** un **25N658** ir izstrādāti „turpvērstā griezumā” slīpēšanai (cilindrs griežas tajā pašā virzienā, kurā tas pārvietojas). Modeļi **25M994** un **25N659** ir izstrādāti “reversā (augšējā rievojuma)” slīpēšanai (cilindrs griežas pretējā virzienā tam, kurā tas pārvietojas).

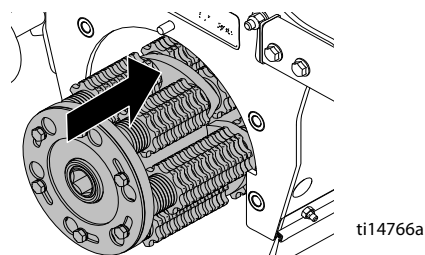


Uz priekšu vērstš frēzējums
(25M992, 25M993 un 25N658)

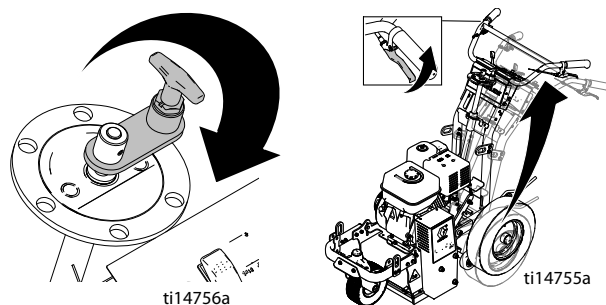


Reversā (augšējā rievojuma) slīpēšana
(25M994 un 25N659)

1. Uzslidiniet rezerves cilindru uz seškantainās ass.

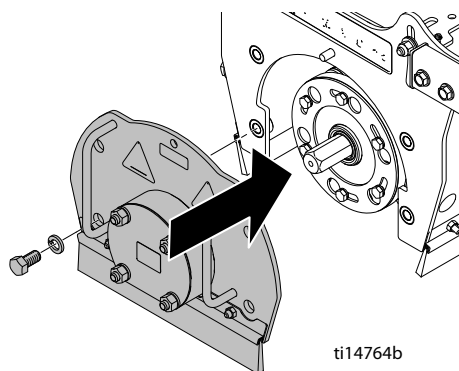


2. **Modeļi, kas nav DCS:** Nolaidiet uz leju cilindra regulēšanas ripu (D) un pavelciet cilindra saslēgšanas sviru (E), lai cilindrs tiek atbalstīts pret zemi, un vāka tapa atrodas pretī caurumam.

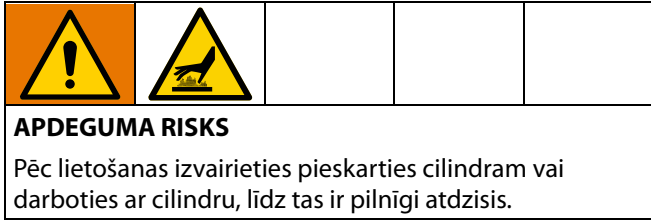


DCS modeļi: Lai nolaistu cilindru, pavelciet cilindra iedarbināšanas sviru. Ieslēdziet strāvas slēdzi. Izmantojiet pogas uz augšu/uz leju, lai paceltu/nolaistu cilindra korpusu, līdz cilindrs atbalstās uz zemes, un vāka tapa atrodas pretī caurumam.

3. Nomainiet cilindra piekļuves paneli (H) un pievelciet četras skrūves līdz 27-30 ft-lb (37-41 N·m).



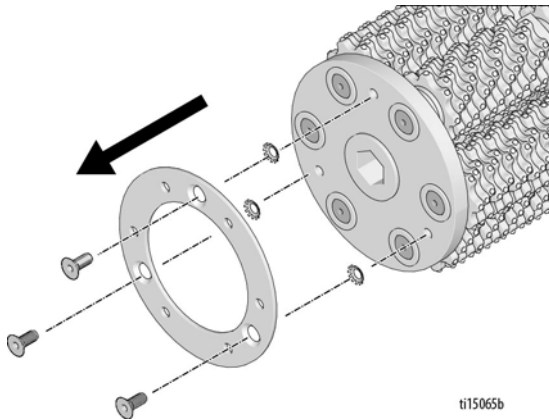
Frēzes nomaiņa



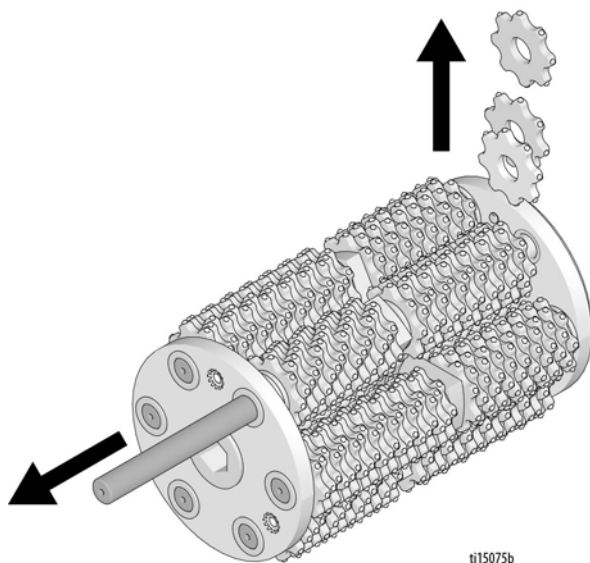
Atšķirīgiem lietošanas veidiem ir iespējams izmantot dažādas cilindra konfigurācijas. Lai skatītu instrukcijas par dažādu cilindra konfigurāciju montāžu, apmeklējiet vietni www.graco.com/drumassembly.

Noņemšana (karbīda triecientipa frēze/karbīda frēze)

1. Noņemiet cilindru (skatiet **Cilindra nomaiņa**, 7 lappusē).
2. Noņemiet trīs skrūves katrā cilindra pusē. Noņemiet gala plāksnes.

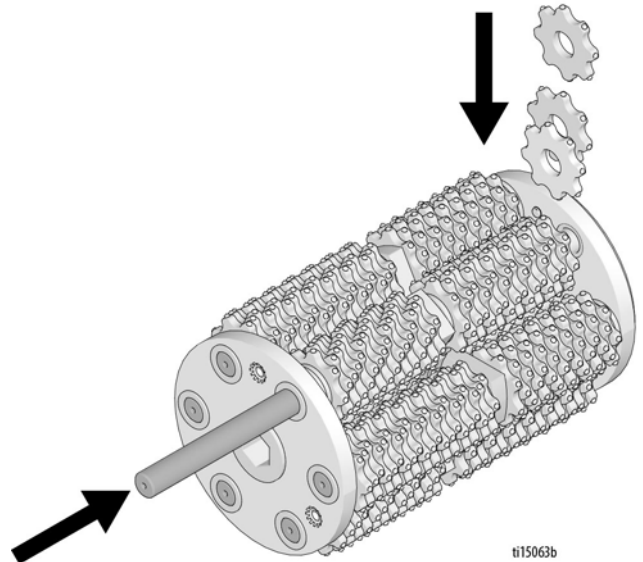


3. Izstumiet stieni un izņemiet frēzes.



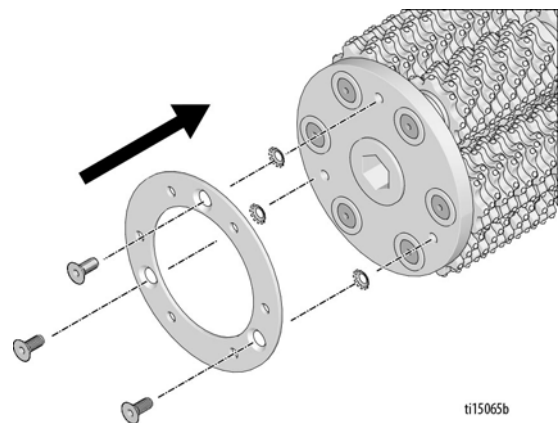
Uzstādīšana (karbīda triecientipa frēze/karbīda frēze)

1. Nomainiet frēzes un paplāksnes (ieteikumus par frēžu montāžu skatiet vietnē www.graco.com/drumassembly).



PIEZĪME. Lai nodrošinātu vislabāko veiktspēju, frēzēm jābūt centrētām uz cilindru.

2. Uzlieciet atpakaļ gala plāksnes cilindra sānos, lai nosegtu stienus.

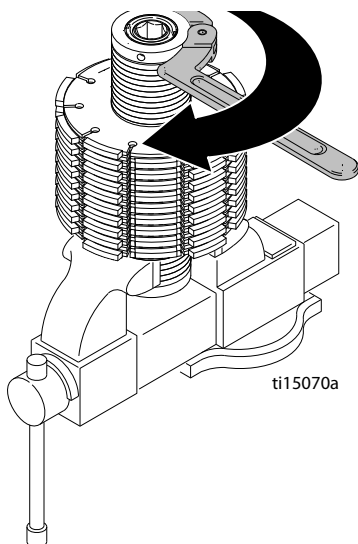


3. Pievelciet trīs skrūves katrā cilindra sānā līdz 170-180 ft-lb (19,2-20,3 N·m).
4. Uzstādiet cilindru (skatiet **Cilindra nomaiņa**, 7 lappusē).

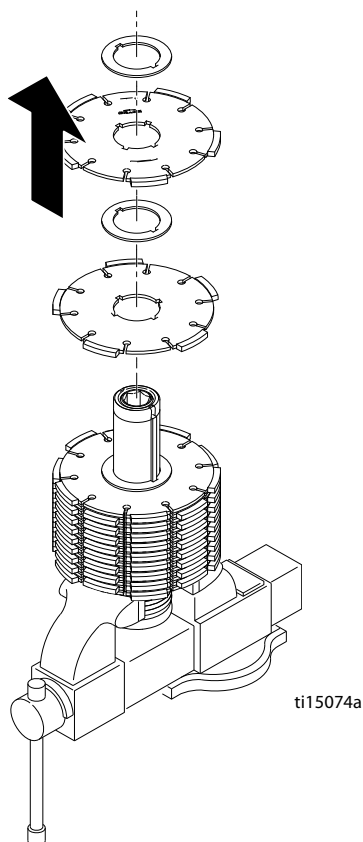
Noņemšana (dimanta asmeņi)

1. Noņemiet cilindru (skatiet **Cilindra nomaiņa**, 7 lappusē).
2. Ievietojiet cilindru skrūvspilēs.
3. Izmantojiet tapatslēgu, lai atskrūvētu apaļo uzgriezni ar caurumu atslēgai ar caurumu atslēgai (grieziet pulksteņrādītāju kustības virzienam), un noņemiet to.

PIEZĪME. Šim uzgrieznim ir vītne, kas skrūvējama pa kreisi.

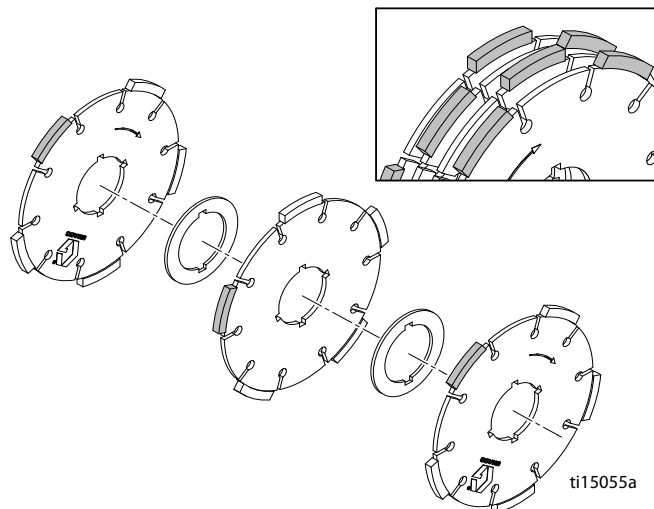


4. Noņemiet visas paplāksnes un dimanta asmeņus.



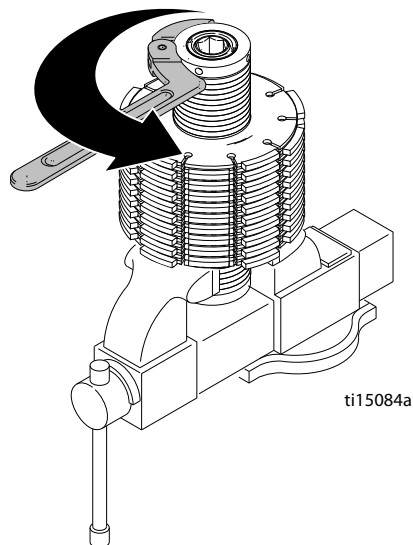
Uzstādīšana (dimanta asmeņi)

1. Nomainiet visas paplāksnes un dimanta asmeņus tālāk norādītajā secībā un virzienā (ja asmeņi ir ieķērušies, tad tie jāgriež dažādos segmentos).



PIEZĪME. Lai nodrošinātu vislabāko veiktspēju, asmeņiem jābūt centrētiem uz cilindru.

2. Notīriet no vītnes putekļus un netīrumus. Uzklājiet zilās kategorijas (vidēji stipru) vītņu fiksēšanas līdzekli. Pievelciet uzgriezni līdz piedziņas vārpstas galam, ar tapatslēgu griežot pretēji pulksteņa rādītāja virzienam.

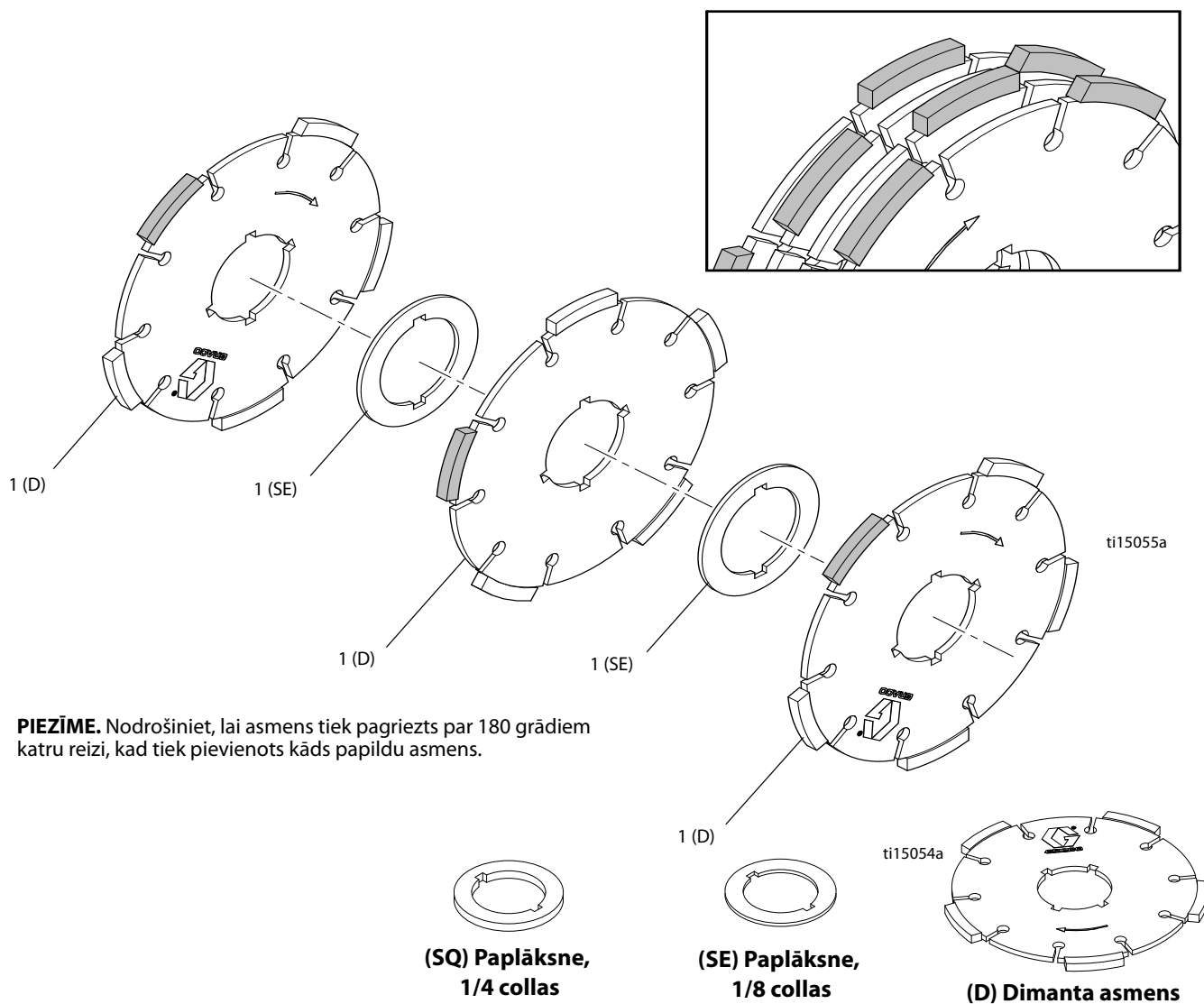
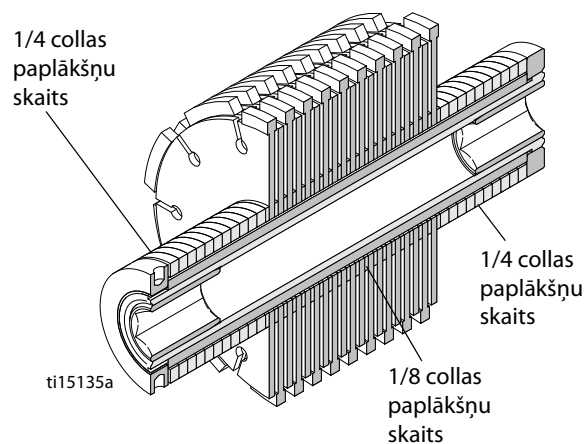


3. Izņemiet cilindru no skrūvspilēm un uzstādiet to (skatiet **Cilindra nomaiņa**, 7 lappusē).

Dimanta asmeņi

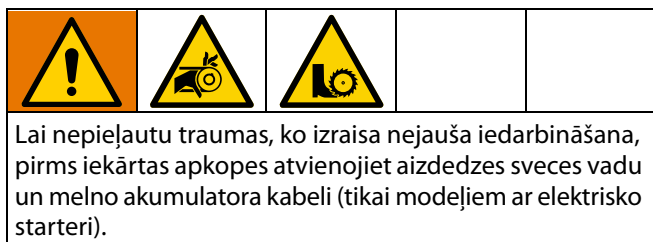
Gropes platums	Asmeņu skaits	Tērauda 1/8 collas paplākšņu skaits	Alumīnija 1/4 collas paplākšņu skaits
1 colla (2,5 cm)	4	5	36
2 collas (5 cm)	8	9	32
3 collas (7,5 cm)	12	13	28
4 collas (10 cm)	16	17	23
5 collas (12,5 cm)	19	21	21
6 collas (15 cm)	23	24	15
7 collas (17,5 cm)	27	28	11
8 collas (20 cm)	31	32	7
9 collas (23 cm)	35	36	3
10 collas (25 cm)	38	39	2

Lai nodrošinātu vislabāko veiktspēju, izmantojiet 1/4 collu paplākšnes katrā ass galā, lai centrētu dimanta asmeņus uz cilindra.



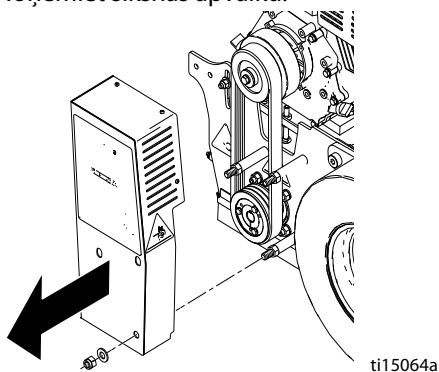
PIEZĪME. Nodrošiniet, lai asmeņi tiek pagriezti par 180 grādiem katru reizi, kad tiek pievienots kāds papildu asmeņi.

Siksna nomaīņa

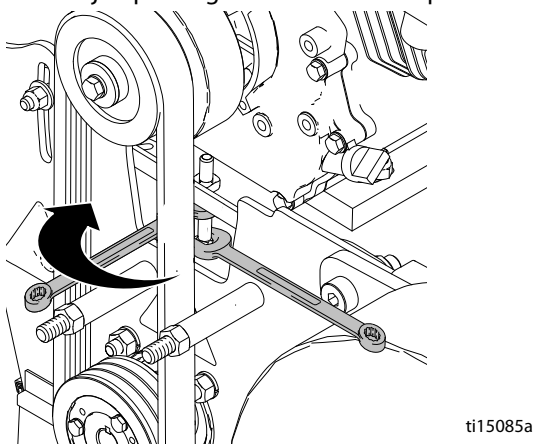


Noņemšana

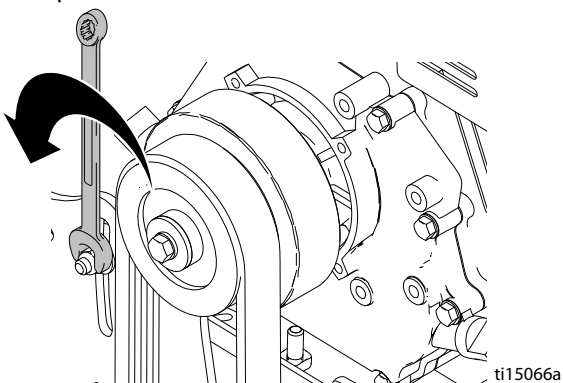
1. Noņemiet trīs uzgriežņus un paplāksnes. Noņemiet siksna apvalku.



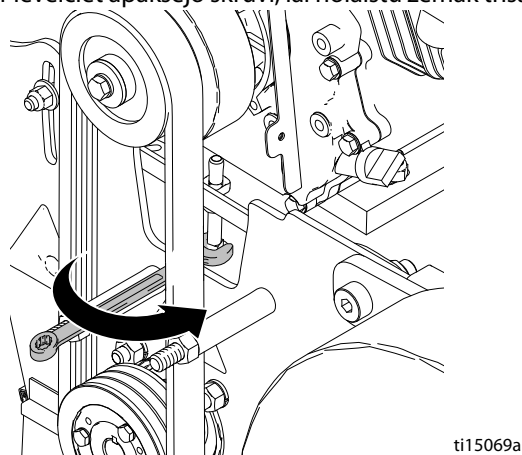
2. Atskrūvējiet pretuzgriežņi abās siksna pusēs.



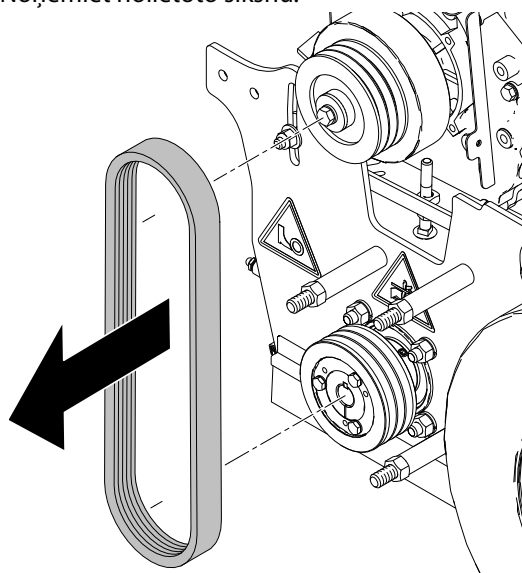
3. Izmantojiet divus uzgriežņus, lai atskrūvētu dzinēja montāžas regulēšanas skrūves skarifikatora pamatnes katrā pusē.



4. Pievelciet apakšējo skrūvi, lai nolaistu zemāk triša plāksni.

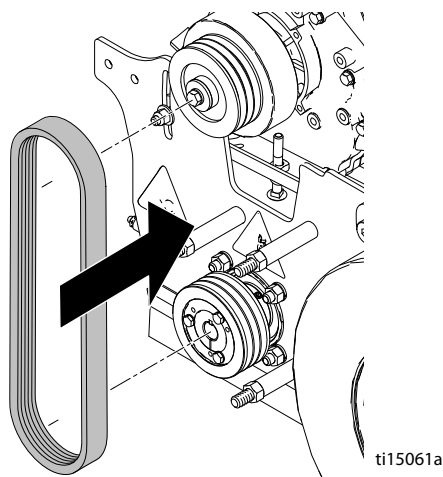


5. Noņemiet nolietoto siksnu.

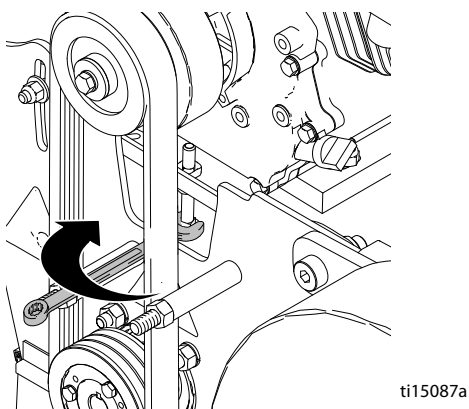


Uzstādīšana

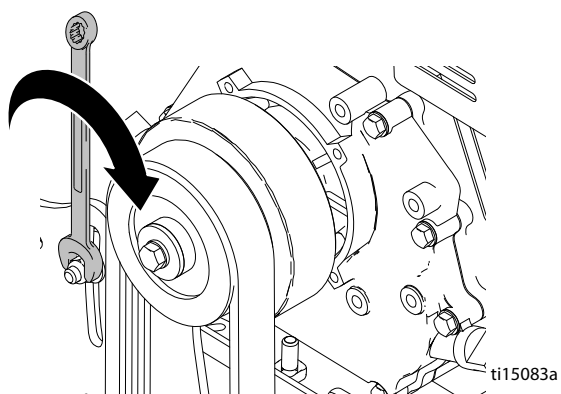
1. Uzlieciet jaunu siksnu.



2. Izmantojiet divus uzgriežņus, lai pievilktu dzinēja montāžas regulēšanas skrūves skarifikatora pamatnes katrā pusē.



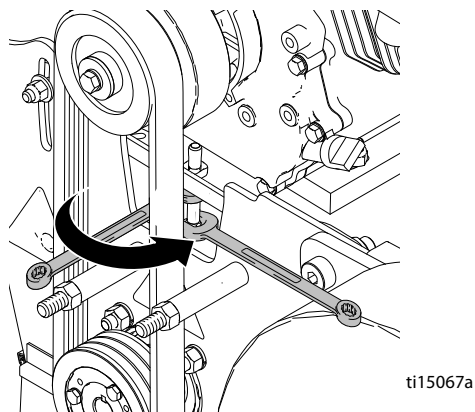
3. Pievelciet siksna regulēšanas skrūvi atbilstoši tālāk ieteiktajām sprieguma vērtībām.



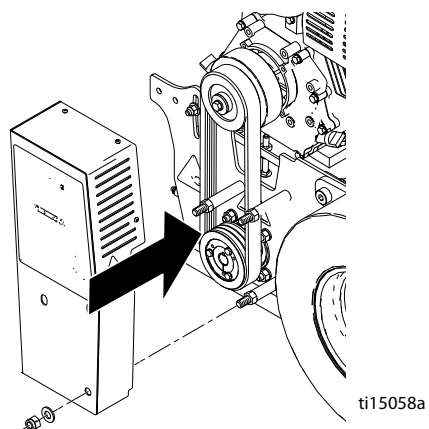
Ieteikumi par siksna spriegumu:

3VX355 siksna		DC89	DC1013	DC1021
Jauna siksna	Spriegojums (mārc./pēda)	145 +/- 5	193 +/- 7	194 +/- 7
	Frekvence (Hz)	91 +/- 2	105 +/- 2	105 +/- 2
Lietota siksna	Spriegojums (mārc./pēda)	125 +/- 5	167 +/- 7	167 +/- 7
	Frekvence (Hz)	85 +/- 2	98 +/- 2	98 +/- 2




4. Pievelciet pretuzgriežni abās siksna pusēs.



5. Nomainiet siksna apvalku un pievelciet trīs uzgriežņus un četras skrūves.

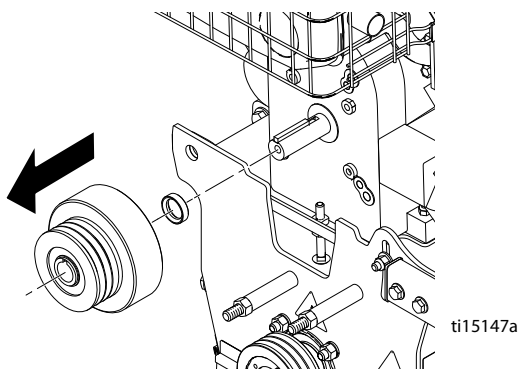


Sajūga nomaīņa

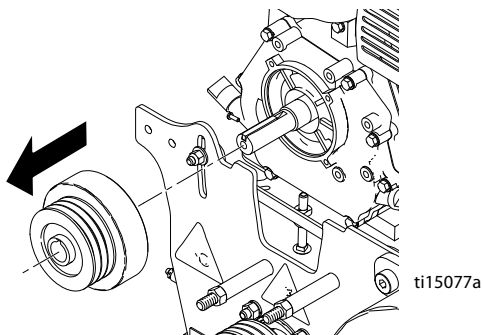
				
Lai nepieļautu traumas, ko izraisa nejauša iedarbināšana, pirms iekārtas apkopes atvienojiet aizdedzes sveces vadu un melno akumulatora kabeli (tikai modeļiem ar elektrisko starteri).				

Noņemšana

1. Noņemiet siksnas aizsargu un siksnu (skatiet **Siksnas nomaīņa**, 11 lappusē).
2. Izmantojiet trieciena uzgriežņgriezi, lai izskrūvētu sajūga skrūvi.

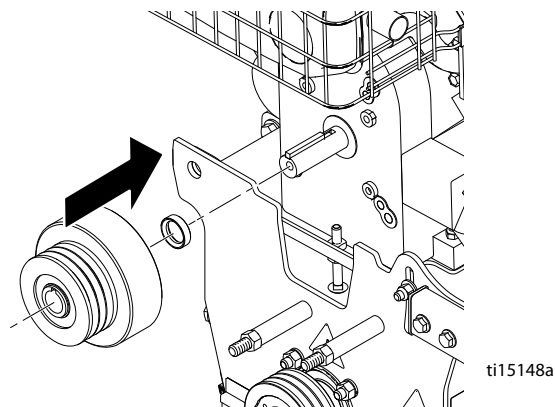


3. Noņemiet nolietoto sajūgu.

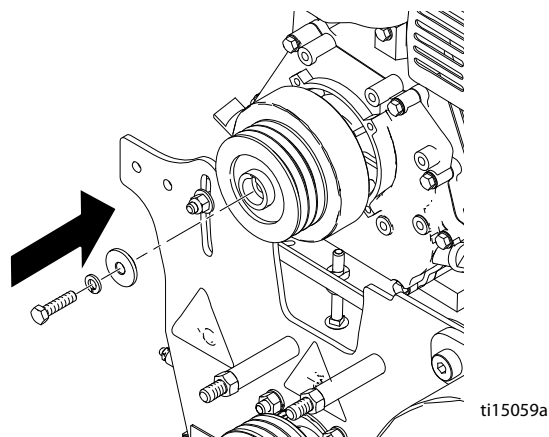


Uzstādišana

1. Uzstādiat sajūgu.






2. Izmantojiet trieciena uzgriežņgriezi, lai pievilktu sajūga skrūvi.



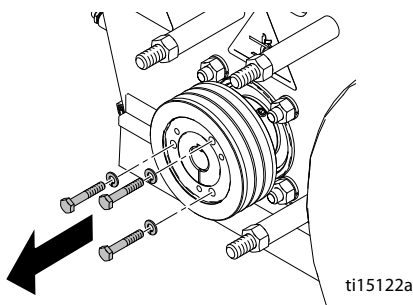
3. Uzstādiat siksnu un siksnas aizsargu (skatiet **Siksnas nomaīņa**, 11 lappusē).

Trīša nomaīņa

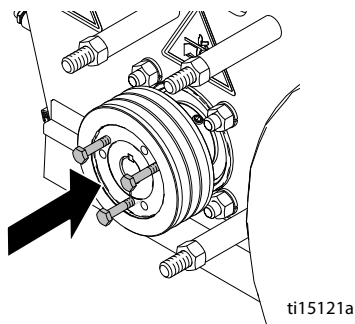
				
Lai nepieļautu traumas, ko izraisa nejauša iedarbināšana, pirms iekārtas apkopes atvienojiet aizdedzes sveces vadu un melno akumulatora kabeli (tikai modeļiem ar elektrisko starteri).				

Noņemšana

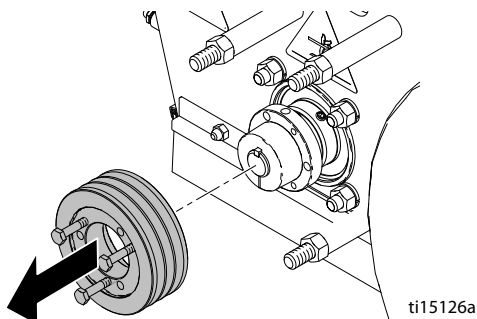
1. Noņemiet cilindru (skatiet **Cilindra nomaīņa**, 7 lappusē).
2. Noņemiet siksas aizsargu un siksnu (skatiet **Siksas nomaīņa**, 11 lappusē).
3. Izskrūvējiet trīs siksas trīša skrūves un paplāksnes.



4. Ievietojiet trīs skrūves trīša noņemšanas caurumos. Vienmērīgi pievelciet skrūves un lēni noņemiet trīsi.

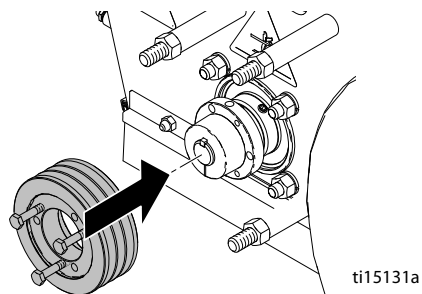


5. Noņemiet trīsi.

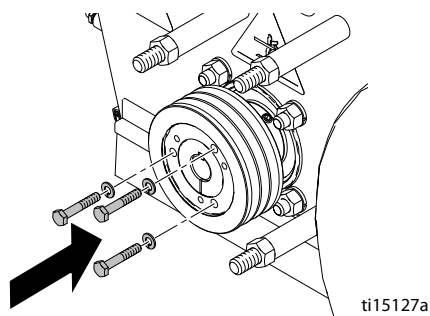


Uzstādišana

6. Uzstādi trīsi uz seškantainās ass.



7. Ievietojiet trīs trīša skrūves un paplāksnes.



8. Nomainiet siksas aizsargu un siksnu (skatiet **Siksas nomaīņa**, 11 lappusē).
9. Nomainiet cilindru (skatiet **Cilindra nomaīņa**, 7 lappusē).

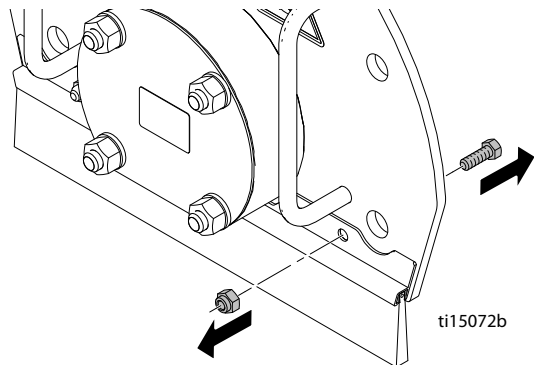
Sukas nomaiņa



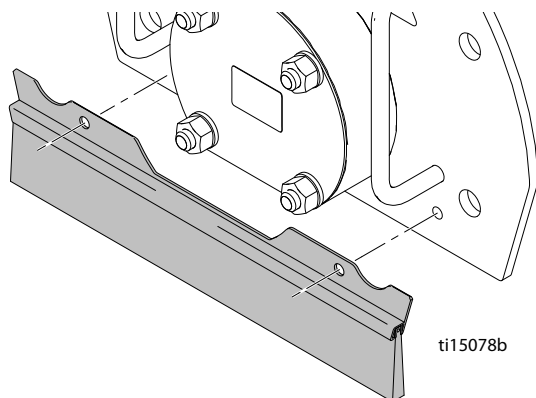
Lai nepieļautu traumas, ko izraisa nejauša iedarbināšana, pirms iekārtas apkopes atvienojiet aizdedzes sveces vadu un melno akumulatora kabeli (tikai modeļiem ar elektrisko starteri).

Noņemšana

1. Izskrūvējiet divas montāžas skrūves.

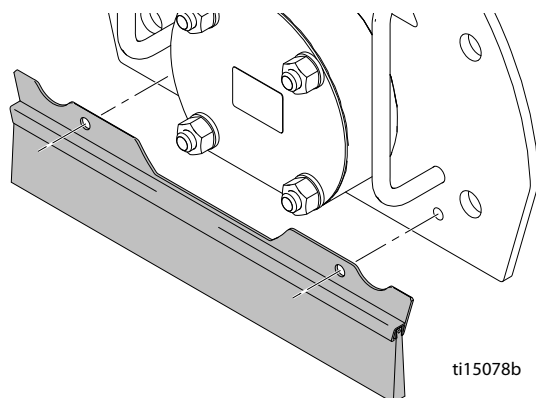


2. Noņemiet nolietoto suku.

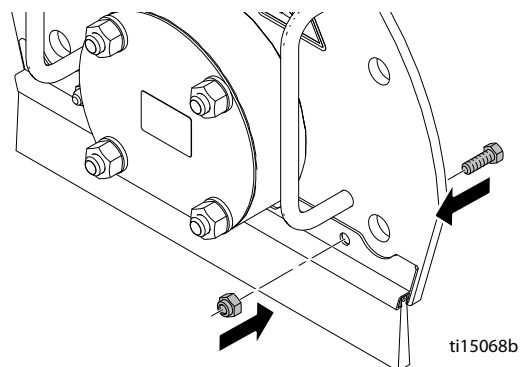


Uzstādišana

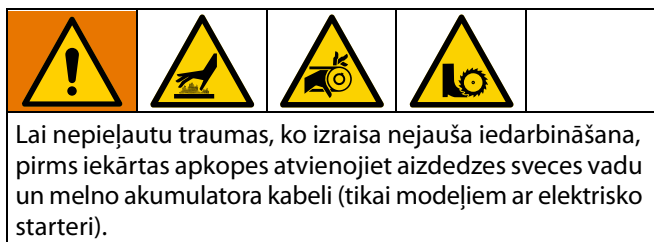
1. Uzstādiat jauno suku.



2. Pievelciet divas montāžas skrūves.

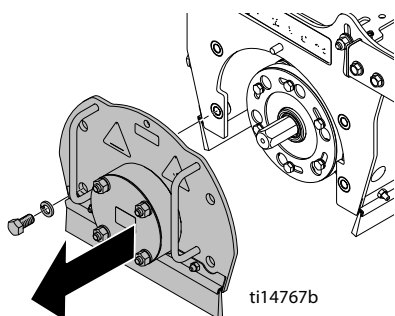


Piedziņas vārpstas gultņa mezgla maiņa



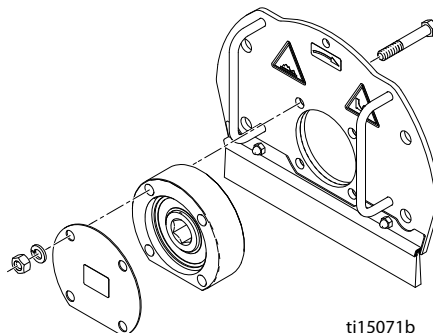
Vāka gultņa mezgla noņemšana

1. Noskrūvējiet četrus uzgriežņus, kas tur gultņa mezglu pie vāka, un noņemiet vāku.

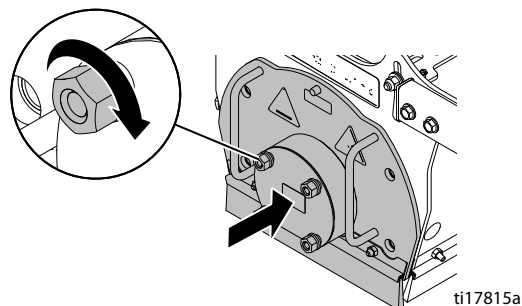


Vāka gultņa mezgla uzstādīšana

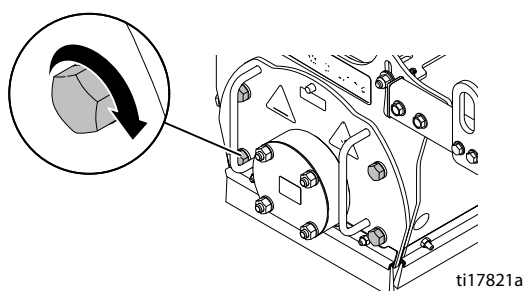
1. Ievietojiet jauno vāka gultņa mezglu caur atveri vākā.
PIEZĪME. Nodrošiniet, lai vārpstas blīve būtu korpusa iekšpusē.



2. Uzstādiet gultnim putekļu aizsargu. Pievelciet ar roku uzgriežņus un kontruzgriežņus pie vāka.
PIEZĪME. NEPIEVELCIET pašreiz skrūves līdz galam.
3. Uzstādiet vāku uz mezgla un bīdiet vāku pa apli, līdz gultņa mezgls iesēžas savā pozīcijā, lai to pareizi salāgotu.

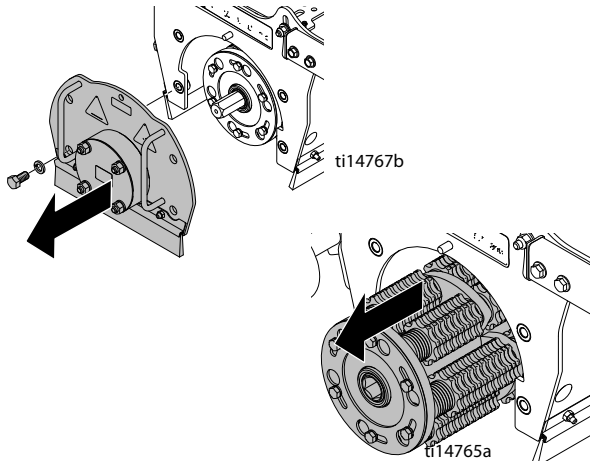


4. Pievelciet gultņa mezgla četrus uzgriežņus, lai to fiksētu vietā.
5. Pievelciet četras skrūves, lai vāku noturētu vietā.



Piedziņas vārpstas gultņa mezgla noņemšana

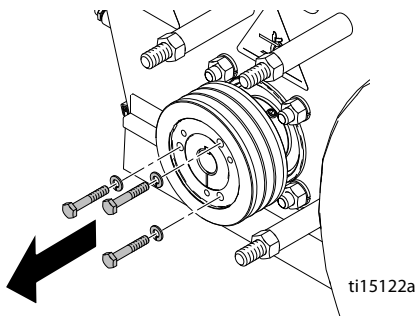
1. Noņemiet vāku no mezgla un no mašīnas jebkādu frēzēšanas cilindru.



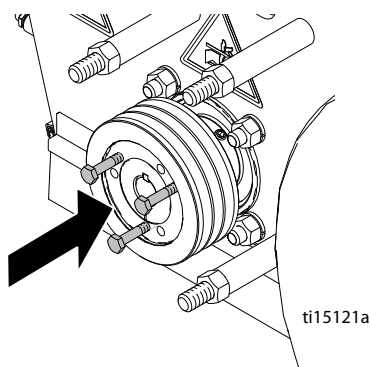
2. Noņemiet siksnas aizsargu un siksnu (skatīt 10lpp.).

3. Noņemiet rulli.

- a. Noņemiet trīs skrūves, kas tur rulli pie ieliktņa.



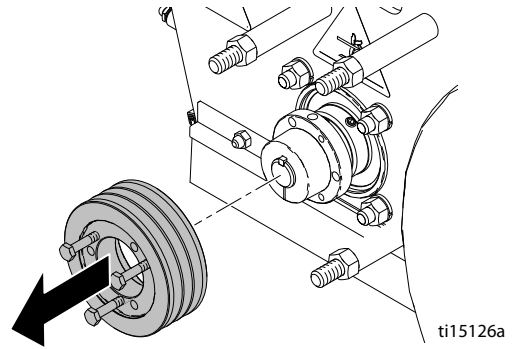
- b. Ievietojiet trīs skrūves tuvējās atverēs un vienmērīgi pievelciet, lai noņemtu rulli no ieliktņa.



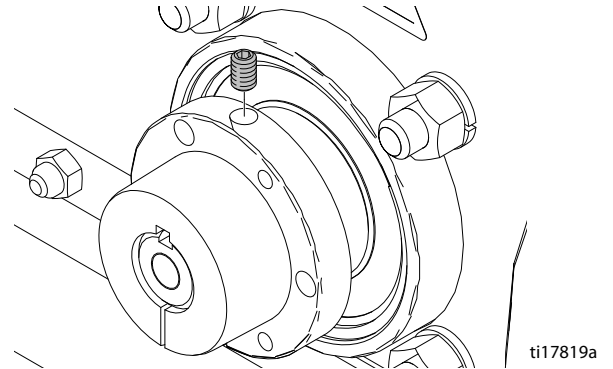
PIEZĪME

NEPIEVELCIET pārāk cieši kādu atsevišķu skrūvi, jo tādējādi tā var salūzt.

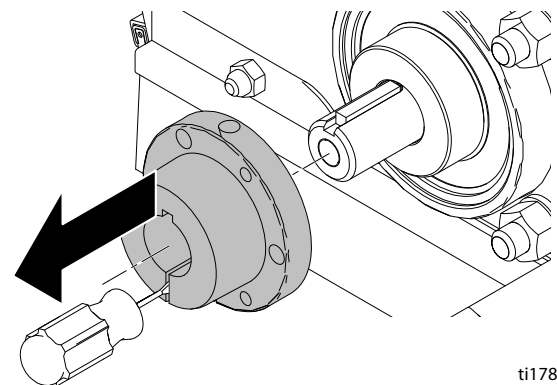
- c. Noņemiet rulli.



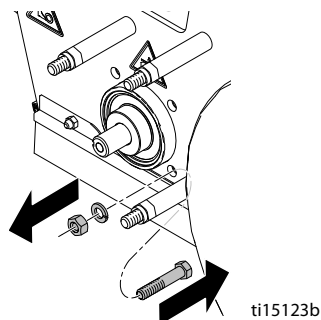
- d. Noņemiet fiksējošo skrūvi no ieliktņa.



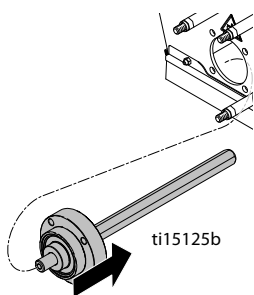
- e. Noņemiet ieliktņi no piedziņas vārpstas. Ja ieliktņis ir ļoti ciešs, pasitiet plakangala skrūvgriezi ieliktņa spraugā, lai to atdalītu, un nobīdiet to no vārpstas.



4. Noņemiet visus četrus uzgriežņus, kas tur piedziņas puses gultņi korpusā.

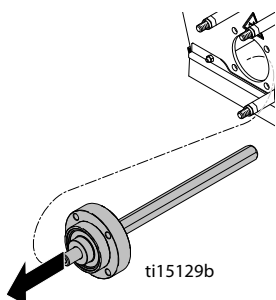


5. Bīdiet vārpstas mezglu ārā no atverēm.



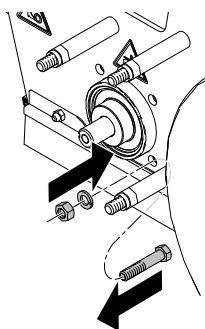
Piedziņas vārpstas gultņa mezgla uzstādīšana

1. Ievietojiet jauno piedziņas vārpstas gultņa mezglu korpusā.

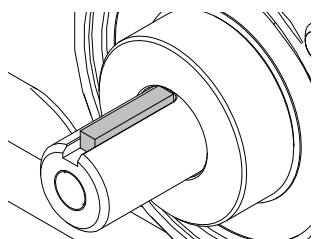


PIEZĪME. Nodrošiniet, lai piedziņas puses gultņim tiktu izmantotas īsākās skrūves.

2. Pievelciet uzgriežņus un kontruzgriežņus, lai noturētu gultņa mezglu vietā.

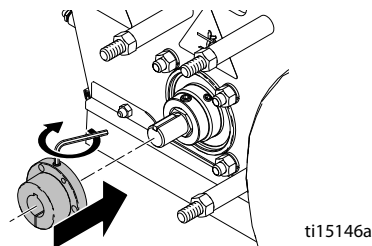


3. Pārļiecinieties, ka piedziņas vārpstas ķīlis ir uzstādīts, kā norādīts attēlā.

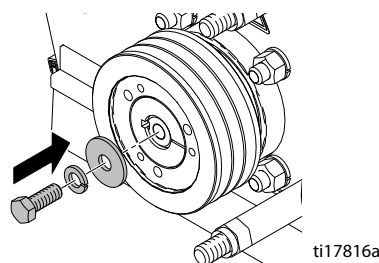


Rullīša uzstādīšana

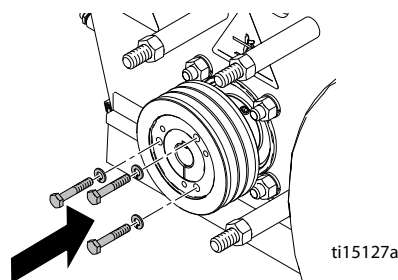
1. Uzstādiel ieliktni uz piedziņas vārpstas. Pārļiecinieties, ka ķīlis ir vietā.



2. Uzklājiet vītņu hermētiku uz fiksējošās skrūves un ieskrūvējiet fiksējošo skrūvi ieliktnī.
3. Uzklājiet vītņu hermētiku uz skrūves un uzlieciet kontruzgriezni un starpliku uz skrūves, kā norādīts attēlā. Uzskrūvējiet to uz vārpstas gala un pievelciet. Pārļiecinieties, ka kontruzgrieznis ir pilnībā saspiests.



4. Uzstādiel rulli uz ieliktna un vienādi pievelciet trīs skrūves un kontruzgriežņus, lai uzbīdītu rulli uz ieliktna.



5. Nomainiet siksnu un siksnas aizsargu (skatīt 10 lpp.).

Problēmu novēršana



Lai nepieļautu traumas, ko izraisa nejauša iedarbināšana, pirms iekārtas apkopes atvienojiet aizdedzes sveces vadu un melno akumulatora kabeli (tikai modeļiem ar elektrisko starteri).

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Dzinēju nevar iedarbināt	Dzinēja slēdzis ir OFF (IZSLĒGTS).	Pagrieziet dzinēja slēdzi uz ON (IESLĒGTS).
	Dzinējā nav benzīna.	Piepildiet degvielas tvertni (skatiet dzinēja rokasgrāmatu).
	Dzinēja eļļas līmenis ir zems.	Mēģiniet iedarbināt dzinēju. Ja nepieciešams, ielejiet eļļu (skatiet dzinēja rokasgrāmatu).
	Aizdedzes sveces kabelis ir atvienots vai bojāts.	Pievienojiet aizdedzes sveces kabeli vai nomainiet aizdedzes sveci.
	Dzinējs ir auksts.	Izmantojiet droseli.
	Degvielas slēgvirva ir OFF (IZSLĒGTS) pozīcijā.	Pārslēdziet sviru pozīcijā ON (ATVĒRTS).
	Eļļa iesūcas degkamerā.	Izņemiet aizdedzes sveci. Pavelciet starteri 3 vai 4 reizes. Iztīriet vai nomainiet aizdedzes sveci. Iedarbiniet dzinēju. Turiet izsmidzinātāju otrādi, lai novērstu eļļas sūkšanos.
	Tikai DCS modeļiem: Strāvas slēdzis ir OFF (IZSLĒGTS).	Ieslēdziet strāvas slēdzi.
	Tikai 25M994 modelim: Avārijas izslēgšanās slēdzis ir pozīcijā OFF (IZSLĒGTS).	Pārslēdziet avārijas izslēgšanās slēdzi pozīcijā ON (IESLĒGTS).
25M994 un 25N659 modeļiem: Nav pieslēgts pie LineDriver.	Pieslēdziet pie LineDriver iekārtas.	
Dzinējs darbojas, LineDriver nav pārvietojams ne uz priekšu, ne atpakaļ	Zems hidrauliskās eļļas līmenis	Uzpildiet ar Mobil 1 (15W-50) sintētisko eļļu
	Riteņu atkabe ir atvērta	Aizveriet; pievelciet ar roku.
Dzinējs darbojas, LineDriver lēni pārvietojas uz priekšu vai atpakaļ	Zems hidrauliskās eļļas līmenis. Tiek izmantota stāvbremze.	Uzpildiet ar Mobil (15W-050) sintētisko eļļu. Atlaidiet stāvbremzi.
	Riteņu atkabe ir atvērta	Aizveriet; pievelciet ar roku.
Kad operators atslēdz LineDriver, dzinējs izslēdzas	Drošības slēdzis	Izmantojiet stāvbremzi
Ja operators izslēdz LineDriver un stāvbremze netiek aktivizēta, tad dzinējs turpina darboties	Drošības slēdzis	Noregulējiet un aktivizējiet stāvbremzi. Nomainiet drošības slēdzi un/vai savienojuma vadus.
Dzinēja darbības traucējumi, veicot pagriezienus un mainot braukšanas virzienu (uz priekšu vai atpakaļgaitā)	Zems dzinēja eļļas līmenis	1. Informāciju pa pareizu eļļas izvēli skatiet dzinēja rokasgrāmatā. 2. Nodrošiniet, lai motoreļļas tvertne ir vienmēr pilna un nerodas traucējumi un dīkstāve, ko var izraisīt brīdinājums par zemu eļļas līmeni.
Nevienmērīgs frēzējums	Nesabalansēts riepu spiediens	Pārbaudiet riepu spiedienu riepiņās, lai pārliecinātos, ka abās riepiņās spiediens ir 60 ft-lb.
Netiek veikta frēzēšana	Frēzes ir nodilušas vai bojātas	Nomainiet frēzes.
Dzinējs darbojas īsu laika periodu un pārtrauc darboties	Degvielas plūsmas ierobežojums	Skatiet dzinēja rokasgrāmatu
Iekārta pārmērīgi vibrē	Frēzes nav centrētas uz cilindra.	Atkārtoti uzstādiel cilindru, lai frēzes būtu uz tā centrētas.
	Gultņi ir sākuši nodilt.	Nomainiet gultņus.
	Frēzes ir nodilušas vai bojātas.	Nomainiet frēzes.
Izmantojot dimanta asmeņus, rievējums nav vienmērīgs.	Cilindra stienis neatrodas vienā līmenī ar cilindra regulēšanas riteņiem.	Pielāgojiet cilindra regulēšanas riteņus, lai riteņi un seškantainais stienis ir vienā līmenī.
Dzinējs slāpst frēzēšanas laikā	Frēzēšanas dziļums ir pārāk liels.	Paceliet cilindru.
	Iekārta virzās uz priekšu pārāk ātri.	Samaziniet ātrumu.
Frēzēšanas laikā netiek nofrēzēts materiāls	Frēzes ir nodilušas.	Nomainiet frēzes.

Tikai DCS modeļiem:

Problēma	Cēlonis	Risinājums
DCS vadības bloks neieslēdzas	Izdedzis drošinātājs DCS strāvas padeves vadā.	Nomainiet drošinātāju DCS strāvas padeves vadā.
	Strāvas slēdzis ir izslēgts vai bojāts.	Ieslēdziet strāvas slēdzi. Ja strāvas slēdzis ir bojāts, nomainiet to.
	Akumulators ir izlādējies.	Uzlādējiet akumulatoru.
	DCS vadības bloka panelis ir bojāts.	Nomainiet DCS vadības bloka paneli.
DCS vadības bloks darbojas īsu brīdi, tad izslēdzas	Dzinējs neuzlādē akumulatoru. Akumulatora spriegums ir 14,0-15,0 VDC, kad dzinējs darbojas ar visaugstākajiem apgriezieniem un pareizi uzlādē.	Pārbaudiet dzinēja uzlādes spoli, sprieguma korektoru/regulatoru un drošinātāju dzinēja aizdedzes kārbā (tikai 25N658 modelim). Ja nepieciešams, nomainiet vai salabojiet.
DCS vadības bloks ir ieslēgts, bet pievads un/vai cilindra korpuss nekustas.	Pievads ir atvienots no DCS vadības bloka.	Pārbaudiet visus savienojumus.
	DCS vadības bloka slēdzis ir nospiests vai bojāts.	Pārbaudiet, vai neviens slēdzis nav iesprūdis. Ja slēdži ir bojāti, nomainiet tos.
	Pievada stienis ir iesprūdis.	Manuāli pakustiniet pievada stieni, izmantojot manuālās augstuma regulēšanas funkciju. Izņemiet skrūves aizbāzni pievada augšā, tad izmantojiet 6mm seškanšu atslēgu, lai izņemtu stieni.
	Pievads vai DCS vadības bloka panelis ir bojāts.	Skat. shēmu 22. lpp.
	Akumulatora uzlādes līmenis ir zems.	Uzlādējiet akumulatoru.
	Cilindra korpuss ir nofiksējies paceltā pozīcijā.	Izmantojiet cilindra saslēgšanas sviru, lai atfiksētu cilindra korpusu un nolaistu dziļuma kontroles riteņus uz ceļa seguma virsmas.
DCS displejs neatbilst frēzēšanas dziļumam.	DCS vadības blokam ir jāpārkalibrē tā pozīcija.	Restartējiet DCS vadības bloku.
	Nulles pozīcija nav iestatīta uz ceļa seguma virsmas.	Pārprogrammējiet nulles pozīciju. Skatīt rokasgrāmatu 3A5918.
	DCS vadības blokā ir izvēlēts nepareizais GrindLazer modelis.	Izvēlieties pareizo modeli DCS vadības blokā. Skatīt rokasgrāmatu 3A5918.
DCS vadības bloka pogas darbojas, bet displejs ir tukšs.	Displejs nav pieslēgts vai ir bojāts.	Pārbaudiet, vai displeja kabelis un sarkanais/baltais vads vadības bloka iekšpusē ir pieslēgti. Ja vadi ir bojāti, nomainiet tos.

DCS kļūdu kodi

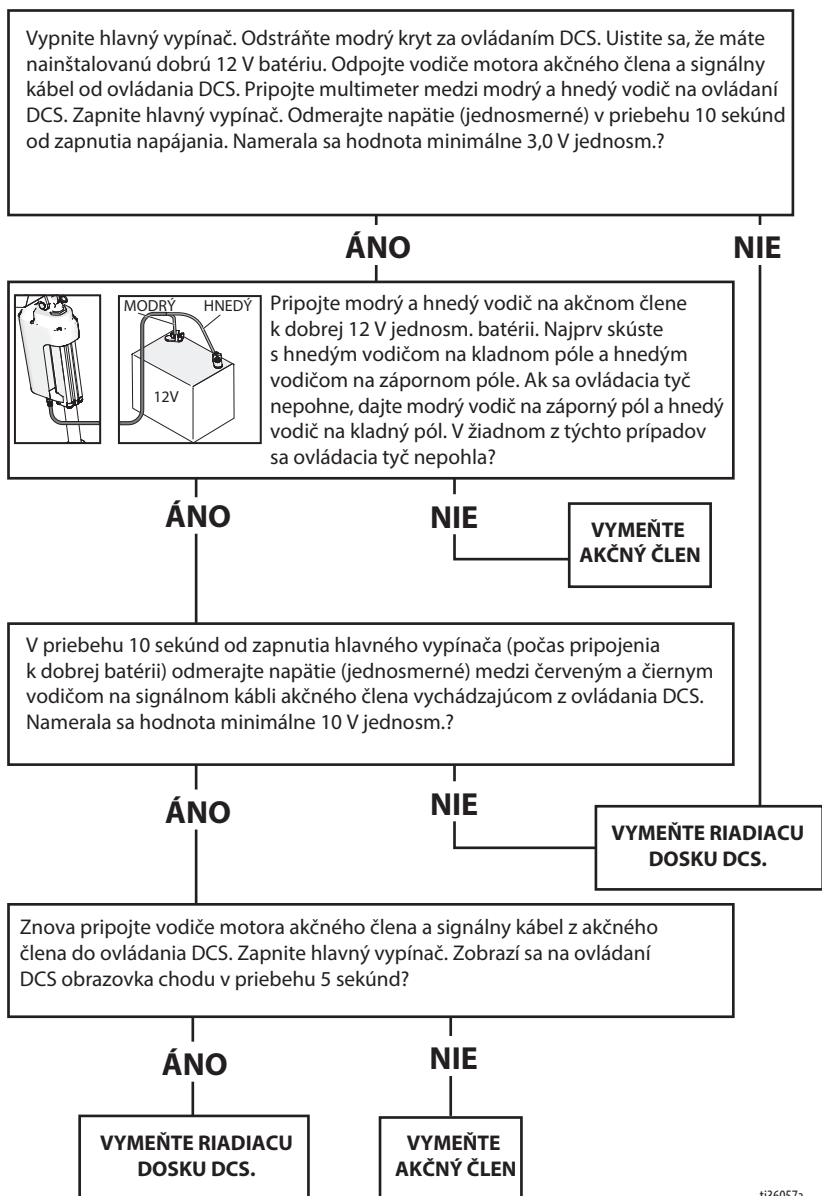
No izdzestu kļūdas kodu DCS vadības blokā:

1. Pagrieziet DCS strāvas slēdzi pozīcijā "OFF".
2. Atrisīniet/salabojiet problēmu.
3. Pagrieziet DCS strāvas slēdzi pozīcijā "ON".

Kļūda	Cēlonis	Risinājums
E04: Augsts spriegums (20VDC vai lielāks, mērot pie akumulatora termināļiem)	Akumulators ir bojāts.	Nomainiet akumulatoru.
	Dzinēja sprieguma korektors/regulators ir bojāts.	Nomainiet dzinēja sprieguma korektoru/regulatoru.
E05: Augsta motora strāva (15 Amps vai lielāka, mērot pie zilajā vai brūnajā pievada vadā)	Pievada stienis ir iesprūdis.	Manuāli pakustiniet pievada stieni, izmantojot manuālās augstuma regulēšanas funkciju.
	Pārāk liela slodze.	Noregulējiet cilindra augstumu, kamēr cilindrs atrodas virs ceļa seguma virsmas. To var izdarīt, nofiksējot cilindra korpusu pie aizmugurējā rāmja, nospiežot uz leju rokturus.
E08: Zems spriegums (7VDC vai zemāks, mērot pie akumulatora termināļiem)	Akumulatora uzlādes līmenis ir zems/akumulators ir izlādējies.	Uzlādējiet akumulatoru.
	Dzinējs neuzlādē akumulatoru.	Pārbaudiet motora uzlādes spoli un sprieguma korektoru / regulatoru. Ja nepieciešams, nomainiet vai salabojiet.
E09: Zāles sensora kļūda	Pievada signāla kabelis ir atvienots no DCS vadības bloka vai ir bojāts.	Pārbaudiet visus savienojumus. Ja nepieciešams, salabojiet vai nomainiet.
	Pievads vai DCS vadības bloka panelis ir bojāts.	Skat. shēmu 22. lpp.
E12: Augsta strāva (īsslēgums, 60 amp vai lielāka, mērot sarkanajā vai melnajā vadā starp akumulatoru un DCS vadības bloku)	Vadā vai panelī ir īsslēgums.	Pārbaudiet visus vadus, lai atklātu īsslēgumu. Ja visi vadi ir kārtībā, var būt bojāts DCS vadības bloka panelis, kas jānomaina.
E31: Sākumstāvokļa pogas kļūda	Sākumstāvokļa poga ir iesprūdusi vai radījusi īsslēgumu.	Pārbaudiet, vai sākumstāvokļa poga nav iesprūdusi. Ja tā nav iesprūdusi, nomainiet sākumstāvokļa pogas slēdzi.
E32: Nulles pogas kļūda	Nulles poga ir iesprūdusi vai radījusi īsslēgumu.	Pārbaudiet, vai nulles poga nav iesprūdusi. Ja tā nav iesprūdusi, nomainiet nulles pogas slēdzi.
E33: Frēzējuma dziļuma pogas kļūda	Frēzējuma dziļuma poga ir iesprūdusi vai radījusi īsslēgumu.	Pārbaudiet, vai frēzējuma dziļuma poga nav iesprūdusi. Ja tā nav iesprūdusi, nomainiet frēzējuma dziļuma pogas slēdzi.
E34: Pacelšanas pogas kļūda	Pacelšanas poga vai roktura svirslēdzis ir iesprūdis vai radījis īsslēgumu.	Atslēdziet roktura svirslēdzi no DCS vadības bloka. Nodzēsiet kļūdas kodu. Ja kļūdas kods parādās vēlreiz 30 sekundes pēc strāvas slēdža ieslēgšanas, problēma ir pacelšanas pogā uz DCS vadības bloka. Pārbaudiet, vai pacelšanas poga nav iesprūdusi. Ja tā nav iesprūdusi, nomainiet pacelšanas pogas slēdzi. Ja kļūdas kods neparādās vēlreiz 30 sekundes pēc strāvas slēdža ieslēgšanas, problēma ir roktura svirslēdžī. Pārbaudiet, vai slēdzis nav iesprūdis. Ja tas nav iesprūdis, nomainiet roktura svirslēdzi.
E35: Nolaišanas pogas kļūda	Nolaišanas poga vai roktura svirslēdzis ir iesprūdis vai radījis īsslēgumu.	Atslēdziet roktura svirslēdzi no DCS vadības bloka. Nodzēsiet kļūdas kodu. Ja kļūdas kods parādās vēlreiz 30 sekundes pēc strāvas slēdža ieslēgšanas, problēma ir nolaišanas pogā uz DCS vadības bloka. Pārbaudiet, vai nolaišanas poga nav iesprūdusi. Ja tā nav iesprūdusi, nomainiet nolaišanas pogas slēdzi. Ja kļūdas kods neparādās vēlreiz 30 sekundes pēc strāvas slēdža ieslēgšanas, problēma ir roktura svirslēdžī. Pārbaudiet, vai slēdzis nav iesprūdis. Ja tas nav iesprūdis, nomainiet roktura svirslēdzi.

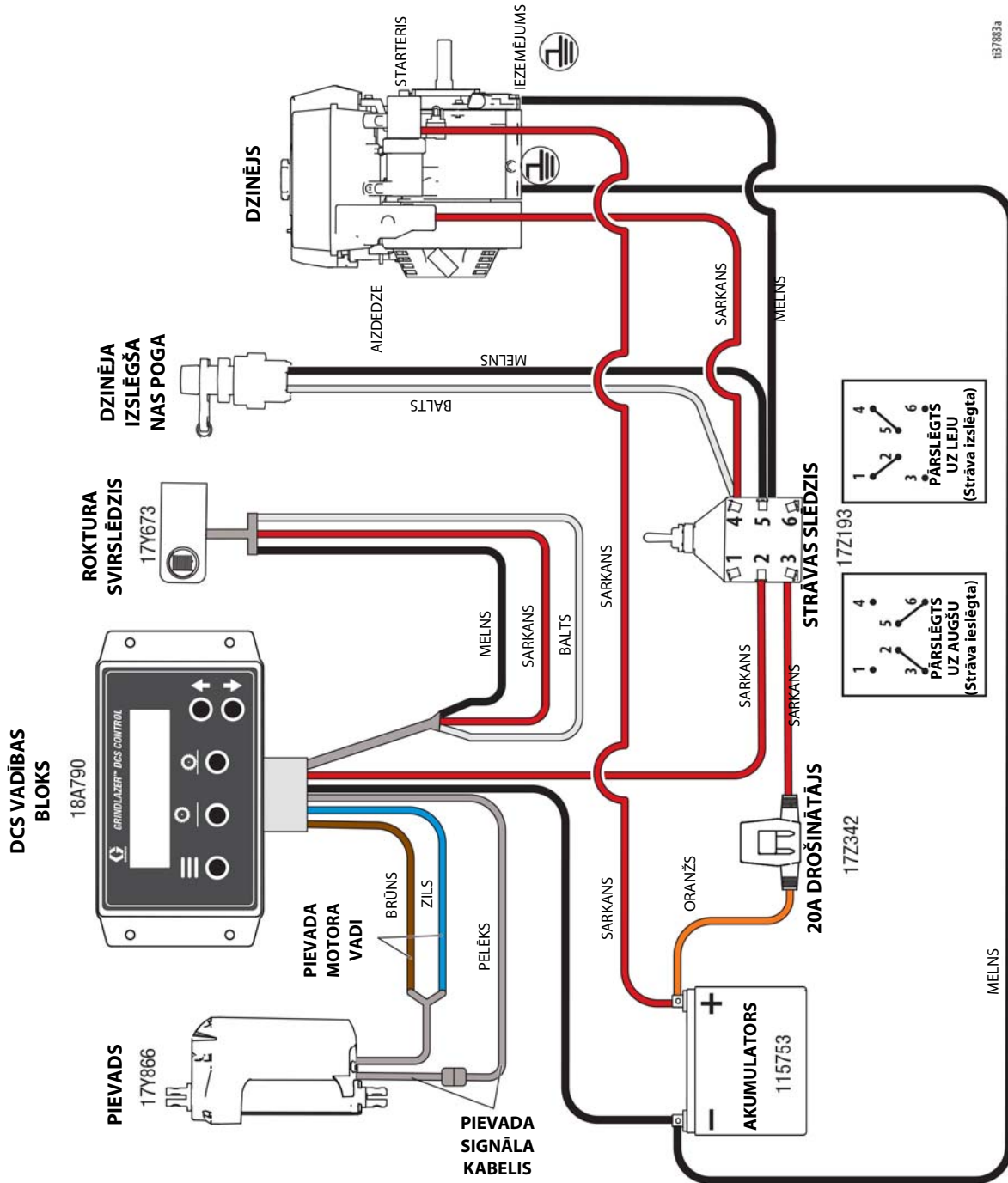
DCS pievada stienis nekustas

Ja DCS pievada stienis nekustas vai ja DCS parāda kļūdas kodu E09 (zāles sensora kļūda), izmantojiet šo shēmu. Atsaucē **Vadojuma shēma**, 23. lpp.



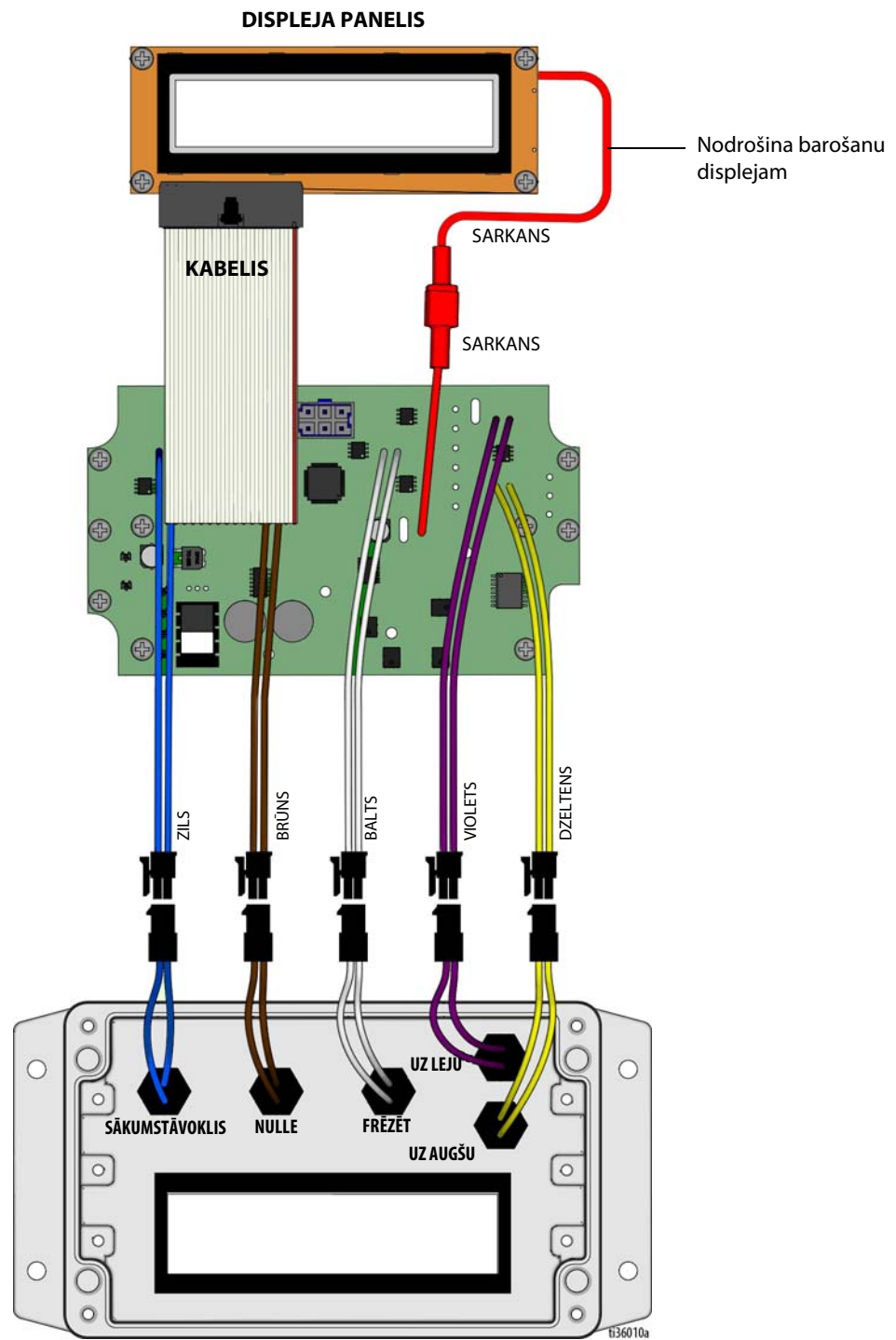
Vadojuma shēma

DCS sistēma



137883a

DCS vadības kārba



Tehniskie dati

GrindLazer HP DC89 G (modelis 25M992)		
Izmēri		
	Neiekavots	Iepakots
Augstums, collas/cm:	46 (116,8)	50,5 (128,3)
Platums, collas/cm:	28 (71,1)	37 (94,0)
Garums, collas/cm:	62 (157,5)	73 (185,4)
Svars, mārciņas/kg:	300 (136)	400 (181)
Troksnis (dBa)		
Skaņas līmenis saskaņā ar ISO 3744	107,3	
Skaņas spiediena līmenis, mērīts 3,1 pēdu (1m) attālumā:	91,6	
Vibrācija (m/sec²) saskaņā ar ISO 3744		
Bez LineDriver:	7,9	
Ar LineDriver:	8,3	
Nominālā jauda (zirgspēks), saskaņā ar SAE J1349		
8,0 pie 3600 apgr./min.		
Maksimālais glabāšanas laiks	5 gadi	
Maksimālais darbmūžs	10 gadi	
Energoefektivitātes koeficients	200 nobraukti metri uz litru degvielas	
GrindLazer HP DC1013 (modelis 25M993)		
Izmēri		
	Neiekavots	Iepakots
Augstums, collas/cm:	46 (116,8)	50,5 (128,3)
Platums, collas/cm:	28 (71,1)	37 (94,0)
Garums, collas/cm:	62 (157,5)	73 (185,4)
Svars, mārciņas/kg:	310 (141)	410 (186)
Troksnis (dBa)		
Skaņas līmenis saskaņā ar ISO 3744	109,3	
Skaņas spiediena līmenis, mērīts 3,1 pēdu (1m) attālumā:	93,6	
Vibrācija (m/sec²) saskaņā ar ISO 3744		
Bez LineDriver:	7,5	
Ar LineDriver:	5,9	
Nominālā jauda (zirgspēks), saskaņā ar SAE J1349		
11,0 pie 3600 apgr./min.		

GrindLazer HP DC1021 G (modelis 25M994)		
Izmēri		
	Neiekots	iekots
Augstums, collas/cm:	46 (116,8)	50,5 (128,3)
Platums, collas/cm:	28 (71,1)	37 (94,0)
Garums, collas/cm:	62 (157,5)	73 (185,4)
Svars, mārciņas/kg:	365 (165)	465 (211)
Troksnis (dBa)		
Skaņas līmenis saskaņā ar ISO 3744	108,6	
Skaņas spiediena līmenis, mērīts 3,1 pēdu (1m) attālumā:	92,1	
Vibrācija (m/sec²) saskaņā ar ISO 3744		
Ar LineDriver:	4,9	
Nominālā jauda (zirgspēks), saskaņā ar SAE J1349		
21,0 pie 3600 apgr./min.		
GrindLazer HP DC1013 G (modelis 25N658)		
Izmēri		
	Neiekots	iekots
Augstums, collas/cm:	46 (116,8)	50,5 (128,3)
Platums, collas/cm:	28 (71,1)	37 (94,0)
Garums, collas/cm:	62 (157,5)	73 (185,4)
Svars, mārciņas/kg:	355 (161)	455 (206)
Troksnis (dBa)		
Skaņas līmenis saskaņā ar ISO 3744	109,3	
Skaņas spiediena līmenis, mērīts 3,1 pēdu (1m) attālumā:	93,6	
Vibrācija (m/sec²) saskaņā ar ISO 3744		
Bez LineDriver:	7,5	
Ar LineDriver:	5,9	
Nominālā jauda (zirgspēks), saskaņā ar SAE J1349		
11,0 pie 3600 apgr./min.		
GrindLazer HP DC1021 G (modelis 25N659)		
Izmēri		
	Neiekots	iekots
Augstums, collas/cm:	46 (116,8)	50,5 (128,3)
Platums, collas/cm:	28 (71,1)	37 (94,0)
Garums, collas/cm:	62 (157,5)	73 (185,4)
Svars, mārciņas/kg:	385 (175)	485 (220)
Troksnis (dBa)		
Skaņas līmenis saskaņā ar ISO 3744	108,6	
Skaņas spiediena līmenis, mērīts 3,1 pēdu (1m) attālumā:	92,1	
Vibrācija (m/sec²) saskaņā ar ISO 3744		
Ar LineDriver:	4,9	
Nominālā jauda (zirgspēks), saskaņā ar SAE J1349		
21,0 pie 3600 apgr./min.		

Graco standarta garantija

Graco garantē sākotnējam pircējam un izmantotājam visa šajā rokasgrāmatā minētā aprīkojuma, ko ražojis Graco un kas marķēts ar šī uzņēmuma nosaukumu, materiālu un apdares kvalitāti iegādes datumā. Ja vien nav pieejama kāda īpaša, pagarināta vai ierobežota garantija, ko publicējis Graco, tad Graco 12 mēnešu laikā pēc iegādes datuma salabos vai nomainīs jebkuru aprīkojuma daļu, kuras bojājumu Graco būs konstatējis. Šī garantija ir spēkā tikai tad, ja aprīkojums ir uzstādīts, izmantots un uzturēts atbilstoši Graco rakstiskajiem ieteikumiem.

Šī garantija neattiecas uz vispārēju nodilumu un nolietojumu, darbības traucējumiem, kas radušies nepareizas uzstādīšanas, nepareizas izmantošanas, noberzuma, korozijas, nepiemērotas vai nepareizas apkopes, nolaidības, nelaiemes gadījuma, izmaiņu vai daļu nomaiņas ar detaļām, ko nav izgatavojis Graco, rezultātā, un Graco par to nebūs atbildīgs. Graco nebūs atbildīgs arī par nepareizu darbību, bojājumu vai nodilumu, kas radies Graco aprīkojuma nepiemērotības dēļ tām struktūrām, piederumiem, aprīkojumam vai materiāliem, ko nav piegādājis Graco, vai to struktūru, piederumu, aprīkojuma vai materiālu, ko nav piegādājis Graco, nepareizas konstrukcijas, izgatavošanas, uzstādīšanas, darbības vai apkopes dēļ.

Šīs garantijas ietvaros tiek izvirzīts nosacījums, ka šķietami defektīvais aprīkojums, iepriekš samaksājot par atpakaļnosūtīšanu, jānogādā norādītā bojājuma pārbaudei pie kāda pilnvarota Graco izplatītāja. Ja norādītais defekts būs apstiprinājies, Graco bez maksas salabos vai nomainīs bojāto detaļu. Aprīkojums tiks nosūtīts atpakaļ sākotnējam pircējam viņa iepriekš apmaksātajā piegādes veidā. Ja aprīkojuma pārbaudes rezultātā netiks konstatēts neviens materiāla vai apdares defekts, tad remonts tiks veikts par saprātīgu samaksu, kas var ietvert maksu par detaļām, darbu un transportēšanu.

ŠĪ GARANTĪJA IR EKSKLUZĪVA UN PIEMĒROJAMA VISU CITU TIEŠU VAI NETIEŠU GARANTĪJU VIETĀ, IESKAITOT, BET NEAPROBEŽOJOTIES AR KOMERCĀRĪBAS GARANTĪJU VAI PIEMĒROTĪBAS GARANTĪJU NOTEIKTAM MĒRĶIM.

Graco vienpersonisks pienākums un pircēja vienīgais tiesiskās aizsardzības līdzeklis būs iepriekš norādītais. Pircējs piekrīt, ka nebūs pieejami nekādi citi tiesiskās aizsardzības līdzekļi (tostarp (bet ne tikai) par nejausiem vai izrietošiem zaudējumiem saistībā ar zaudētu peļņu, nenotikušiem darījumiem, traumām vai īpašuma bojājumiem vai par citiem nejausiem vai izrietošiem zaudējumiem). Visas prasības par garantijas noteikumu pārkāpšanu jāizvirza divu (2) gadu laikā no pārdošanas datuma.

„GRACO” NEDOD NEKĀDU GARANTĪJU UN ATSAUC VISAS NETIEŠĀS KOMERCĀRĪBAS UN PIEMĒROTĪBAS ZINĀMAM MĒRĶIM GARANTĪJAS, KAS SAISTĪTAS AR PIEDERUMIEM, APRĪKOJUMU, MATERIĀLIEM VAI SASTĀVDAĻĀM, KO PĀRDOD, BET NERAŽO „GRACO”. Uz lietām, ko pārdod, bet neražo Graco (piemēram, elektromotoriem, slēdžiem, šļūtenēm utt.), attiecas to ražotāju garantija, ja tāda ir. Graco sniegs pircējam pamatotu palīdzību prasības iesniegšanai par šo garantiju pārkāpšanu.

Graco nekādā gadījumā nebūs atbildīgs par Graco piegādātā aprīkojuma vai tā apdares un veiktspējas vai jebkuru pārdoto produktu vai preču netiešiem, nejausiem, tišiem vai izrietošiem bojājumiem līguma laušanas, garantijas pārkāpšanas, Graco nolaidības vai cita iemesla dēļ.

Graco informācija

Lai iepazītos jaunāko informāciju par Graco produktiem, apmeklējiet vietni www.graco.com.

Informāciju par patentiem skatiet vietnē www.graco.com/patents.

LAI NOFORMĒTU PASŪTĪJUMU, sazinieties ar savu „Graco” izplatītāju vai zvaniet uz tālruna numuru 1-800-690-2894, lai noskaidrotu, kur ir jums tuvākais izplatītājs.

*Visi šajā dokumentā esošie rakstiskie un vizuālie dati atspoguļo jaunāko informāciju par izstrādājumu, kāda pieejama publikācijas brīdī.
Graco patur tiesības veikt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.*

Oriģinālo instrukciju tulkojums. Šī rokasgrāmata ir latviešu valodā. MM 3A5919

Graco galvenais birojs: Mineapolisā

Starptautiskie biroji: Beļģijā, Ķīnā, Japānā un Korejā

GRACO INC. UN FILIĀLES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • ASV
Autortiesības 2018, Graco Inc. Visas Graco ražotnes ir sertificētas atbilstoši ISO 9001.

www.graco.com
versija C, Februāris 2020