

SaniForce™ 전기 공압식(EP) 제어 장치

3A7165F
KO

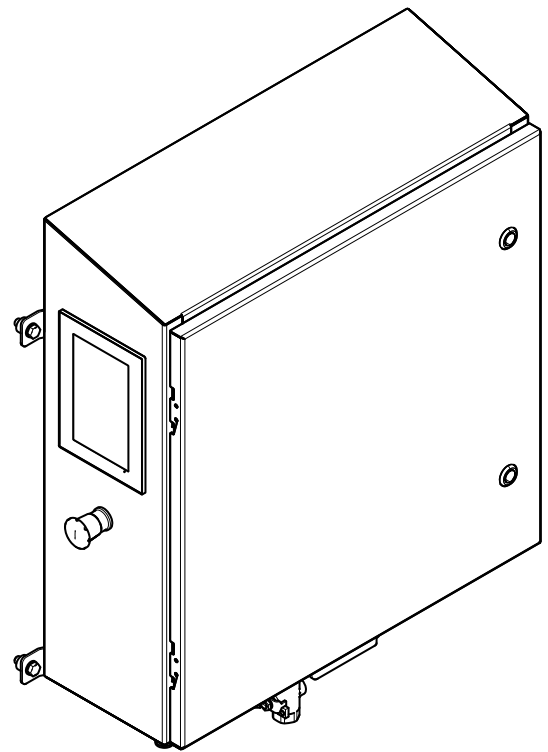
Graco 위생 언로드 시스템과 함께 사용하는 전기 공압식 제어 장치. 전문가만 이 장비를 사용할 수 있습니다.



중요 안전 지침

장비를 사용하기 전에 이 설명서와 시스템 설명서의 모든 경고와 지침을 읽으십시오. 이 지침을 잘 보관해 두십시오.

최대 작동 에어 압력: 100 psi (0.7 MPa, 6.9 bar)



ti34260a

Contents

관련 설명서	2	HMI를 교체합니다	7
모델	2	기존 HMI 연결 해제	7
감압 절차	3	새 HMI를 설치합니다	8
소프트웨어 업데이트	3	25D009 부품	9
전기 공압식 제어 장치 설치	4	25D057 부품	14
드럼 언로더 EP 제어 장치 설치	4	California Proposition 65	19
토틸 언로더 EP 제어 장치 설치	5		

관련 설명서

설명서 번호	제목
3A5402	SaniForce 드럼 언로더 (SDU), 작업
3A5404	SaniForce 드럼 언로더 (SDU), 수리/부품
3A5416	SaniForce 토틸 언로더 (STU), 작업
3A5417	SaniForce 토틸 언로더 (STU), 수리/부품

모델

모델 번호	키트 번호	설명
25D009*	25P263	전기 공압식 제어 패널, 5:1 또는 12:1 펌프 사용 STU
	25P264	전기 공압식 제어 패널, 1:1 다이어프램 펌프 사용 STU
25D057*	25P258†	전기 공압식 제어 패널, 5:1 펌프 사용 SDU
	25P259†	전기 공압식 제어 패널, 6:1 또는 12:1 펌프 사용 SDU
	25P260†	전기 공압식 제어 패널, 1:1 다이어프램 펌프 사용 SDU

* 이 부품 번호는 판매용이 아닙니다.

† 공압식 제어 패널의 업그레이드로써 구입할 경우 키트 25P306도 필요합니다.



전기 공압식 제어 패널
부품 승인



Intertek
9902741
UL STD 508A 준수
CSA STD C22.2 No. 286 인증

감압 절차



이 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 실시하십시오.

! 경고				
수동으로 감압할 때까지 장비는 계속 가압 상태를 유지합니다. 주입, 펀칭 또는 충돌로 인한 심각한 부상을 방지하기 위해 장비의 청소, 점검 또는 정비 작업 전에 감압 절차를 실행하십시오.				

1. 장비를 정비하기 전 시스템을 안전한 유지보수 위치에 놓기 위해 제어 패널이 설치된 곳에서 시스템 사용설명서에 따라 감압 절차를 실행합니다.
2. 제어 패널의 하단에 위치한 모든 에어 공급 밸브를 차단합니다.

소프트웨어 업데이트

소프트웨어 업데이트를 받으시려면 Graco 기술 지원으로 문의해 주십시오. 소프트웨어는 이메일로 전송됩니다.

! 경고				
감전 위험 감전 등 부상을 방지하기 위해 장비를 수리하기 전에 메인 스위치 전원을 끄십시오.				
주의				
업데이트 중에 전원이 꺼질 경우 예측할 수 없는 결과가 발생하고 전원 복구 시 시스템이 작동하지 않을 수 있습니다.				

1. 업데이트를 로드하기 전에 레시피 및 설정을 기록해 두십시오. 이 작업은 수동으로 해야 합니다.
2. 컴퓨터에서 소프트웨어 zip 파일 압축을 풉니다. 압축을 톤 파일이나 디렉토리의 이름을 변경하지 마십시오. 압축을 톤 파일에 있는 모든 파일과 디렉토리를 USB 플래시 드라이브의 루트 수준으로 복사합니다.
3. 램을 가장 낮은 위치로 낮춥니다.
4. 유닛 전원을 끄고 제어 패널에 연결된 모든 전원을 연결 해제하십시오.
5. 제어 패널 내부에서 디스플레이 장치의 USB 포트에 USB 플래시 드라이브를 설치합니다.
6. 패널 도어를 닫습니다.
7. 제어 패널에 전원을 공급하고 디스플레이 화면을 관찰합니다. 소프트웨어 업데이트 중에는 여러 정보가 표시됩니다. 자동 실행 화면이 표시되면 업데이트가 성공적으로 완료된 것입니다.

참고: 10분 이내에 자동 화면이 표시되지 않을 경우 업데이트가 실패했을 수 있습니다. 제어 패널에 전원을 껐다가 다시 켜서 업데이트를 다시 시작합니다.

8. 제어 패널에서 전원을 끄고 USB 플래시 드라이브를 제거한 후 제어 패널을 닫습니다.
9. 설정 및 레시피가 유지되어 있는지 확인합니다. 유지되어 있지 않을 경우, 기록해 둔 설정 및 레시피를 입력합니다.

전기 공압식 제어 장치 설치

⚠ 경고

감전 위험
이 장비는 접지되어야 합니다. 시스템의 접지, 셋업 또는 사용이 올바르지 않으면 감전 사고가 발생할 수 있습니다.

- 교체 시, 장비를 수리 또는 설치하기 전에 메인 스위치의 전원을 끄고 분리하십시오.
- 접지된 전원에만 연결하십시오
- 모든 전기 배선은 반드시 자격 있는 전기 기술자가 수행해야 합니다. 모든 지역 규정 및 규칙을 준수하십시오

가압 유체 위험
이 장비는 압력이 수동으로 해제 될 때까지 가압 상태를 유지합니다. 피부 주입, 튀는 유체 및 움직이는 부품과 같은 가압 유체로 인한 심각한 부상을 방지하려면 디스펜스를 중지 할 때와 장비를 청소, 점검 또는 정비하기 전에 **감압 절차, page 3** 를 따르십시오.

개인 보호 장비
작업장에 있을 때는 눈 부상, 청력 손실, 유독 가스 흡입 및 화상을 포함한 심각한 부상을 예방할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오.

주의

전기 공압식 제어 패널은 영구 장착된 시스템에서만 사용하도록 설계되었습니다.

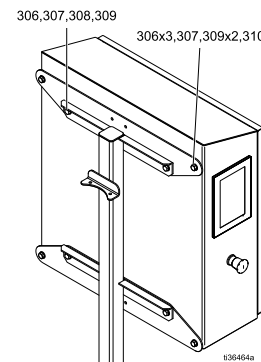
드럼 언로더 EP 제어 장치 설치

SDU 전기 공압식 제어 장치는 공압식 제어 장치의 업그레이드용 구매할 수 있으며, 제어 패널을 지지대에 부착하려면 브래킷 키트 25P306이 필요합니다. 아래 표시된 참조 번호는 SDU 수리 설명서에서 사용되는 참조 번호와 관련됩니다. 브래킷 키트 포함 내역:

참조	부품/키트	설명	수량
100	17Y665	레이저, 위치	1
302	17V409	브래킷, 패널 장착부	2
306*	112914	와셔, 플랫	4
307*	103975	와셔, 잠금 장치	4
308	17V628	나사, 육각, 3/8 x 3/4 길이	4
309*	112913	너트, 육각	4

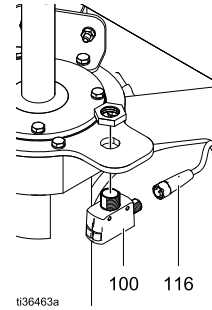
* 이 부품은 지지대에 공압식 제어 패널을 부착할 때에도 사용할 수 있습니다. 공압식 패널을 분리할 때 재사용할 수 있도록 잘 보관해 두십시오.

- 제어 패널에 대한 설비 공급 공기를 차단하기 전에 SDU를 안전한 유지보수 조건 및 감압 상태로 만드는 단계는 시스템 작동 설명서를 참조하십시오.
- 공압식 제어 패널의 하단에 부착된 모든 튜브에 라벨을 부착합니다.
- 공압식 제어 패널의 하단에서 모든 튜브 연결을 해제합니다.
- 공압식 제어 패널 내부에서 너트(309) 및 와셔(306, 307)를 분리하고 이후 재사용을 위해 잘 보관합니다.
- 공압식 제어 패널을 SDU에서 분리합니다.
- 지지대에서 나사(310), 너트(309) 및 와셔(306, 307)를 브래킷(302)의 가장 바깥쪽에 있는 구멍으로 옮깁니다. 하드웨어 어셈블리 순서가 지지대에 장착한 순서와 동일한지 확인하십시오.
- 키트 나사(308), 와셔(306, 307) 및 너트(309)를 사용하여 지지대에 브래킷을 부착합니다.
- 와셔(306, 307)와 너트(309)를 사용하여 전기 공압식 제어 패널을 브래킷(302)에 장착합니다.



- 공압식 제어 패널에서 연결 해제한 튜브를 전기 공압식 제어 패널의 올바른 위치에 부착합니다.

10. 전기 공압식 제어 패널에서 적절한 위치에 설비 공급 공기 연결 위치에 대한 정보는 시스템 작동 설명서를 참조하십시오.
11. 전기 공압식 제어 패널에 대한 AC 전원 설치 및 접지에 대한 정보는 시스템 작동 설명서를 참조하십시오.
12. 제어 패널에서 가장 멀리 있는 에어 실린더 상부 근처에 있는 레이저(100) 장착 구멍을 찾습니다. 에어 실린더 간의 크로스오버 브레이스를 통해 레이저 케이블(116)을 통과시키고 케이블을 레이저 및 전기 공압식 제어 패널에 부착합니다.

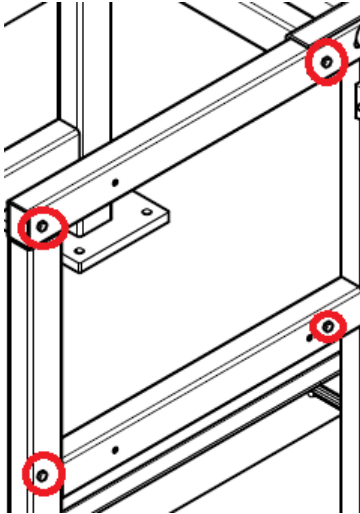


참고: 레이저는 크로스바의 밑면에 점을 방출합니다. 전기 공압식 제어 패널의 전원을 켜 후 시스템을 실행하기 전에 램의 전체 수직 이동 중 크로스바 밑면에 점이 보이는지 확인하십시오.

토티 언로더 EP 제어 장치 설치

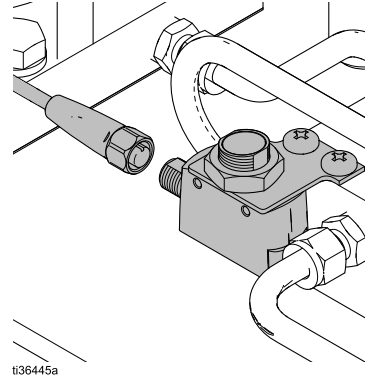
1. 제어 패널에 대한 설비 공급 공기를 차단하기 전에 STU를 안전한 유지보수 조건 및 감압 상태로 만드는 단계는 시스템 작동 설명서를 참조하십시오.
2. 공압식 제어 패널에 부착된 모든 튜브에 라벨을 부착합니다.
3. 공압식 제어 패널에서 모든 튜브 연결을 해제합니다.
4. 공압식 제어 패널을 STU 프레임에 고정하는 나사, 와셔 및 스페이서를 제거하고 공압식 제어 패널을 분리합니다. 나중에 사용할 수 있도록 보관해 두십시오.

5. 공압식 제어 패널용 프레임 장착 지점 4개 근처에 있는 슝링 나사를 공압식 제어 패널을 STU 프레임에 고정하는 구멍으로 이동합니다. 슝링 나사는 왼쪽 장착 구멍의 왼쪽과 오른쪽 장착 구멍의 오른쪽에 있습니다.



6. 공압식 제어 패널의 나사, 와셔 및 스페이서를 사용하여 전기 공압식 제어 패널을 프레임에 장착합니다.
7. 공압식 제어 패널에서 연결 해제한 튜브를 전기 공압식 제어 패널의 올바른 위치에 부착합니다.
8. 전기 공압식 제어 패널에서 설비 공급 공기를 연결할 적절한 위치에 대한 정보는 시스템 작동 설명서를 참조하십시오.

9. 전기 공압식 제어 패널에 대한 AC 전원 설치 및 접지에 대한 정보는 시스템 작동 설명서를 참조하십시오.
10. 에어 실린더 에어 분배 매니폴드의 상부에서 레이저 장착 브래킷을 찾습니다(설명서 3A5417의 21 참조). 레이저를 브래킷에 장착합니다. 시스템 작동을 방해하지 않도록 전기 공압식 제어 패널에서 레이저로 레이저 케이블을 배선합니다.



참고: 레이저는 펌프 지지대 플레이트 밑면에 점을 방출합니다. 전기 공압식 제어 패널의 전원을 켜 후 시스템을 실행하기 전에 램의 전체 수직 이동 중 펌프 지지대 플레이트 밑면에 점이 보이고 호스 및 케이블이 방해하지 않는지 확인하십시오.

HMI를 교체합니다.

HMI(인간-기계 인터페이스) 장치가 오작동하거나 손상된 경우 제어 패널 25D009의 경우 교체 키트 26C929, 제어 패널 25D057의 경우 교체 키트 26C928을 주문하십시오.

⚠ 경고				
				
감전 위험				
감전 등 부상을 방지하기 위해 장비를 수리하기 전에 메인 스위치 전원을 끄십시오.				

기존 HMI 연결 해제

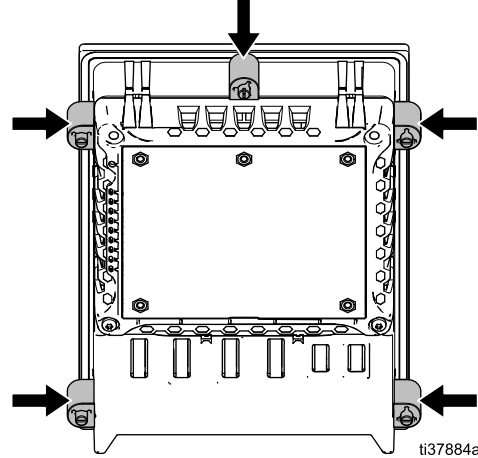
필요한 도구:

- 3.5mm 일자 스크루드라이버

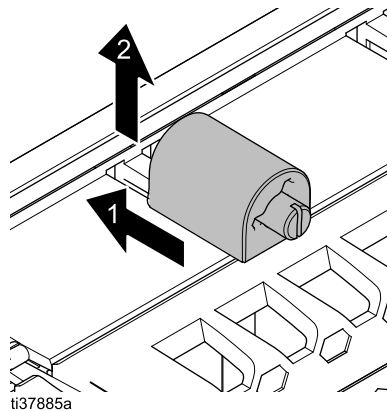
참고: HMI 유닛 연결을 해제하기 전에 기존 레시피와 설정을 USB 장치에 저장하십시오. 작동 설명서의 지시에 따라 USB 내보내기를 수행하십시오. [관련 설명서, page 2](#)을 참조하십시오. 레시피와 설정을 내보낸 후 HMI 유닛에서 USB 장치를 제거하십시오.

1. 램을 가장 낮은 위치로 낮춥니다.
2. 유닛 전원을 끄고 제어 패널에 연결된 모든 전원을 연결 해제하십시오.
3. 제어 패널을 열고 HMI 유닛 후면에 연결된 모든 케이블 및 와이어를 연결 해제하십시오.

4. 3.5mm 일자 스크루드라이버를 사용하여 HMI 유닛 측면 및 상면에 있는 스크류 5개를 푸십시오. 각 스크류의 하단이 주황색 플라스틱과 같은 높이가 될 때까지 나사를 빼십시오.



5. HMI 유닛 전면에 살짝 압력을 가하여 유닛을 제자리에 고정시킵니다. 이때, 엔클로저 벽면을 향해 주황색 탭 5개를 세게 누릅니다. 주황색 탭이 전면에서 잠깁니다. 주황색 탭을 HMI 유닛 반대 방향으로 당겨 마운트에서 유닛을 분리합니다.



6. 제어 패널에서 HMI 유닛을 부드럽게 밀어 완전히 제거합니다.

참고: 검은색 직사각형 개스킷(제어 패널 25D009의 경우 참조 52, 제어 패널 25D057의 경우 참조 90)과 HMI X2X/IF5 포트 내부의 단자 블록(제어 패널 25D009의 경우 참조 47, 제어 패널 25D057의 경우 참조 62)을 보관해 두십시오. 이 구성 요소는 교체 HMI 유닛과 함께 사용합니다.

HMI를 교체합니다.

새 HMI를 설치합니다.

참고: 이 절차에는 다음 구성 요소가 필요합니다.

- 새 HMI 유닛(제어 패널 25D009의 경우 교체 키트 26C929 또는 제어 패널 25D057의 경우 교체 키트 26C928 주문)
- 스크류가 포함된 주황색 탭 5개(교체 키트와 함께 제공됨)
- 이전 HMI 유닛의 검은색 직사각형 개스킷(제어 패널 25D009의 경우 참조 52 또는 제어 패널 25D057의 경우 참조 90)

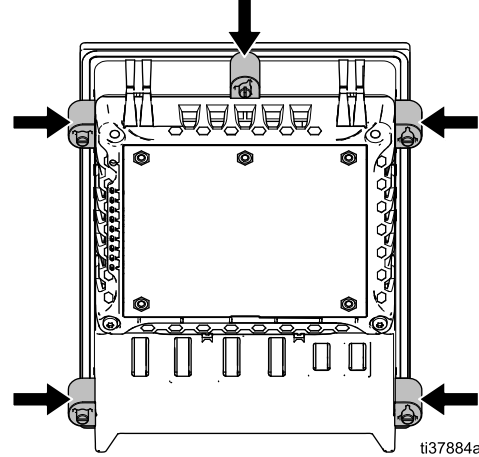
필요한 도구:

- 3.5mm 일자 스크류드라이버

1. 주황색 탭의 스크류가 완전히 들어가서 스크류 하단이 주황색 플라스틱과 수평이 되도록 하십시오.
2. 새 직사각형 HMI 유닛 주위에 검은색 직사각형 개스킷을 놓습니다.
3. HMI 유닛을 개스킷과 함께 제어 패널의 HMI 개구부에 삽입하십시오. 개스킷이 제어 패널 벽과 HMI 유닛 둘레 간을 밀봉하는지 확인하십시오.

4. HMI 유닛을 제자리에 유지합니다. 제어 패널 내부에서 주황색 탭 5개를 HMI 유닛 측면과 상면에 있는 해당 지점에 삽입하십시오.

참고: 필요한 경우 에어 라인과 배선을 HMI 유닛에서 멀리 둔 다음 주황색 탭 장착 위치에 접근하십시오.



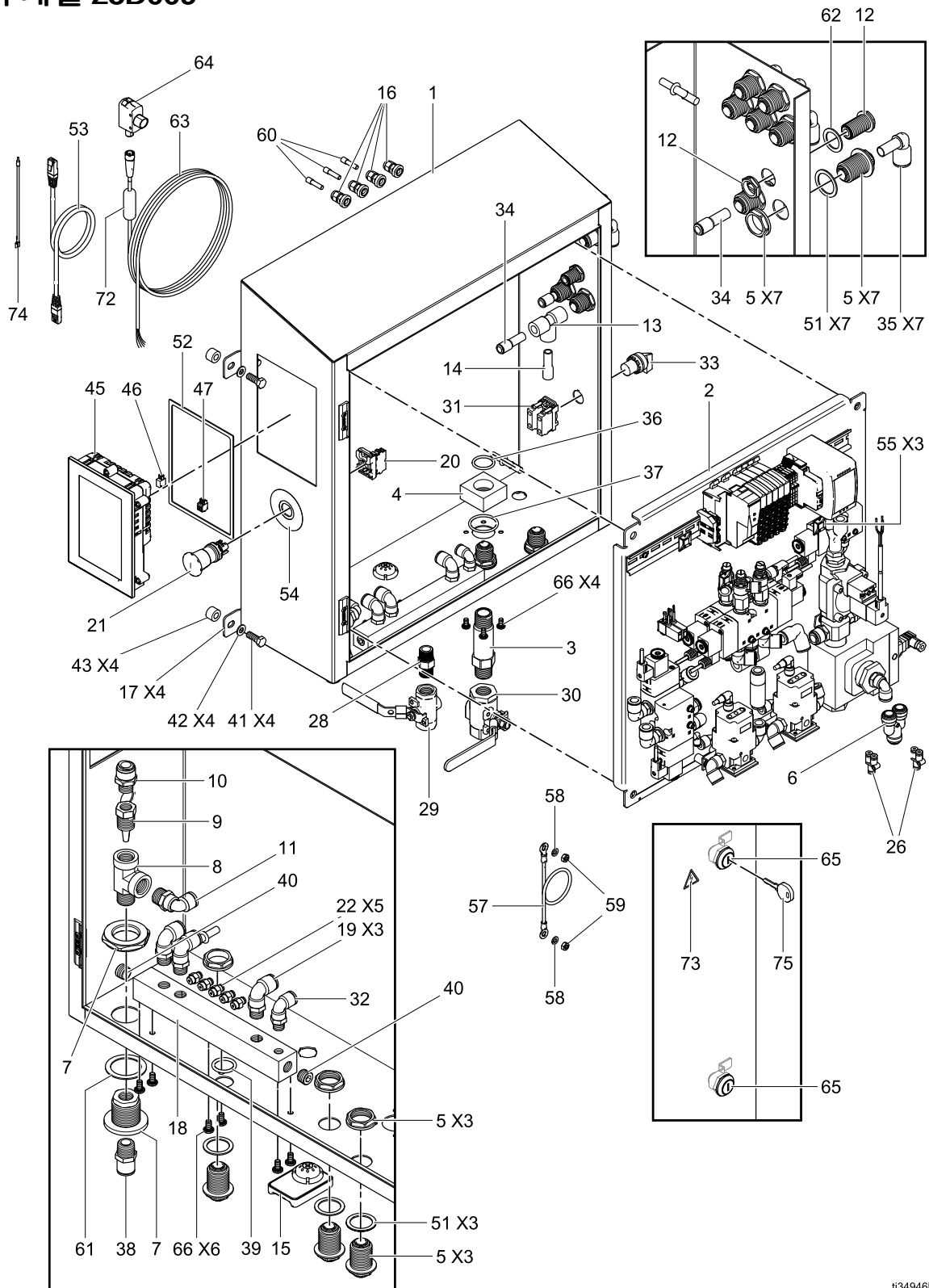
- a. 탭이 제자리에 고정될 때까지 주황색 탭을 엔클로저 벽 반대 방향으로 당깁니다.
 - b. 3.5mm 일자 스크류드라이버를 사용하여 주황색 탭에 스크류를 조입니다. 2.5 in-lb (0.28 N·m)까지 조입니다. 너무 과도하게 조이지 마십시오.
5. 접지 와이어, 전원 블록, X2X/IF5 포트용 단자 블록 및 이더넷 케이블을 포함하여 모든 케이블과 와이어를 HMI 유닛 후면에 다시 삽입하십시오.

참고: DIN이 장착된 I/O बैं크의 이더넷 케이블을 HMI 유닛 후면 포트 IF1에 삽입하십시오.

6. 유닛 전원을 켭니다.
7. USB 장치에 저장된 설정 또는 레시피를 가져오려면 작동 설명서의 지침에 따라 USB 가져오기를 수행하십시오. [관련 설명서, page 2](#) 을 참조하십시오.

25D009 부품

제어 패널 25D009



t34946b

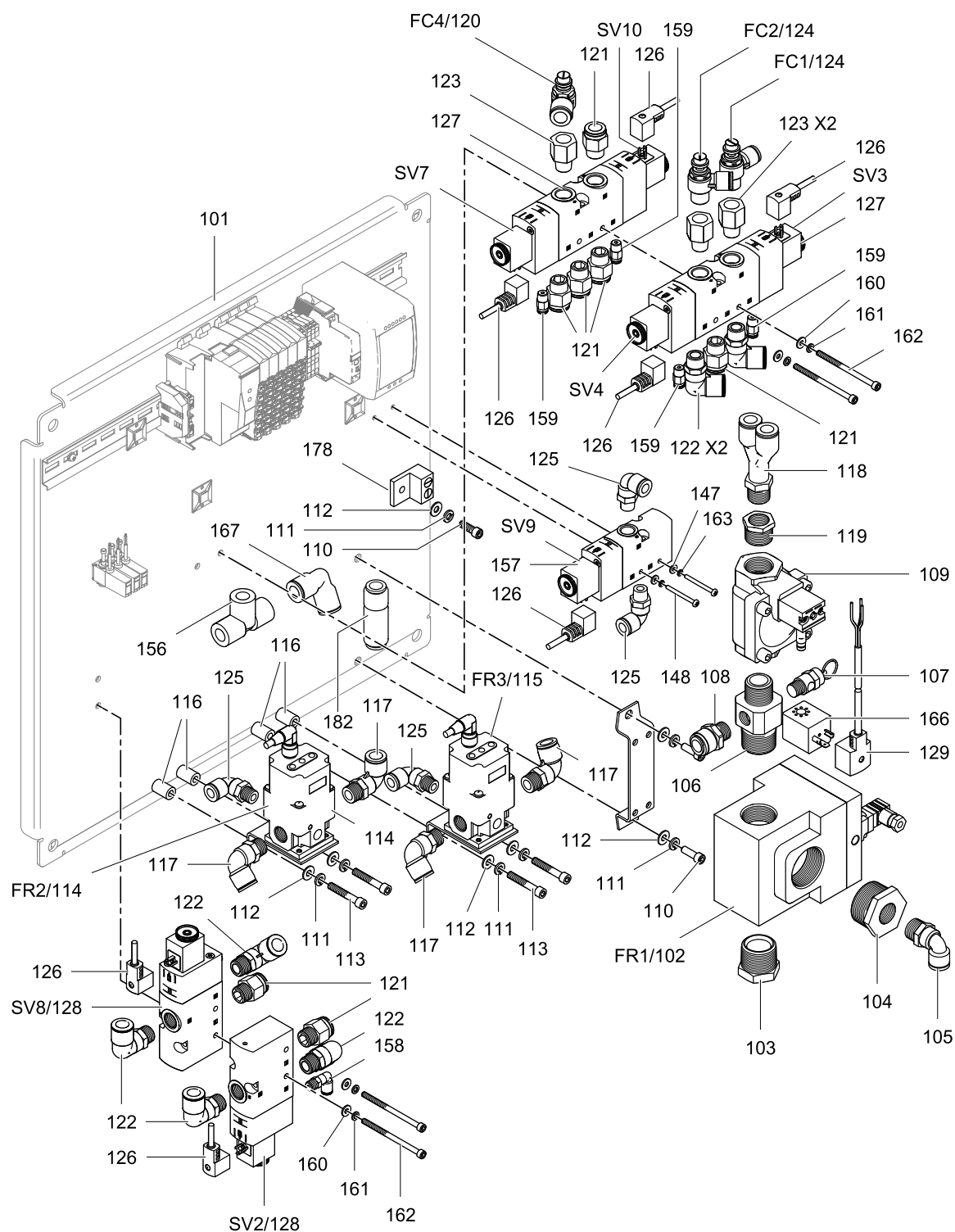
제어 패널 25D009

참조	부품/키트	설명	수량
1	17T172	인클로저	1
2	25D010	패널, 6페이지 참조	1
3	17S085	피팅, 스트레이트	1
4	17S086	블록, 제어	1
5	16Y995	피팅, 벌크헤드 유니온	10
6	16Y998	피팅, T자형, 1/2 튜브	1
7	16Y981	피팅, 벌크헤드 유니온	1
8	124844	피팅, T자형	1
9	17S738	노즐, 벤투리	1
10	17T103	피팅, 직선형, 1/2 튜브	1
11	15V204	피팅, 엘보, 1/2 튜브	1
12	17P903	벌크헤드, 3/8 튜브	1
13	513226	피팅, T자형, 1/2 튜브	1
14	17A244	피팅, 감속기, 1/2 ~ 1/4	1
15	17T405	벤트, 브리더	1
16	111987	변형 방지기	4
17	17T422	브래킷, 4개들이 패키지	1
18	17T495	매니폴드	1
19	121212	피팅, 엘보우, 스위블	3
20	17T404	블록, 접촉	1
21	17T401	버튼, 중지	1
22	114263	피팅, 5/32 튜브	5
23	17Y408	튜브, 5/32 O.D.	6 ft
24	17Y406	튜브, 3/8 O.D.	6 ft
25	17X407	튜브, 1/2 O.D.	6 ft
26	112189	피팅, Y	2
28	17X974	피팅, 니폴	1
29	18A938	밸브, 볼, 통기, 1/2	1
30	18A937	밸브, 볼, 통기, 3/4	1
31	17Y725	블록, 접촉	1
32	121141	피팅, 엘보, 스위블, 3/8	1
33	17Y724	핸들, 선택 스위치	1
34	123988	피팅, 감속기, 1/2 ~ 3/8	2
35	17U812	피팅, 엘보, 1/2 튜브	8

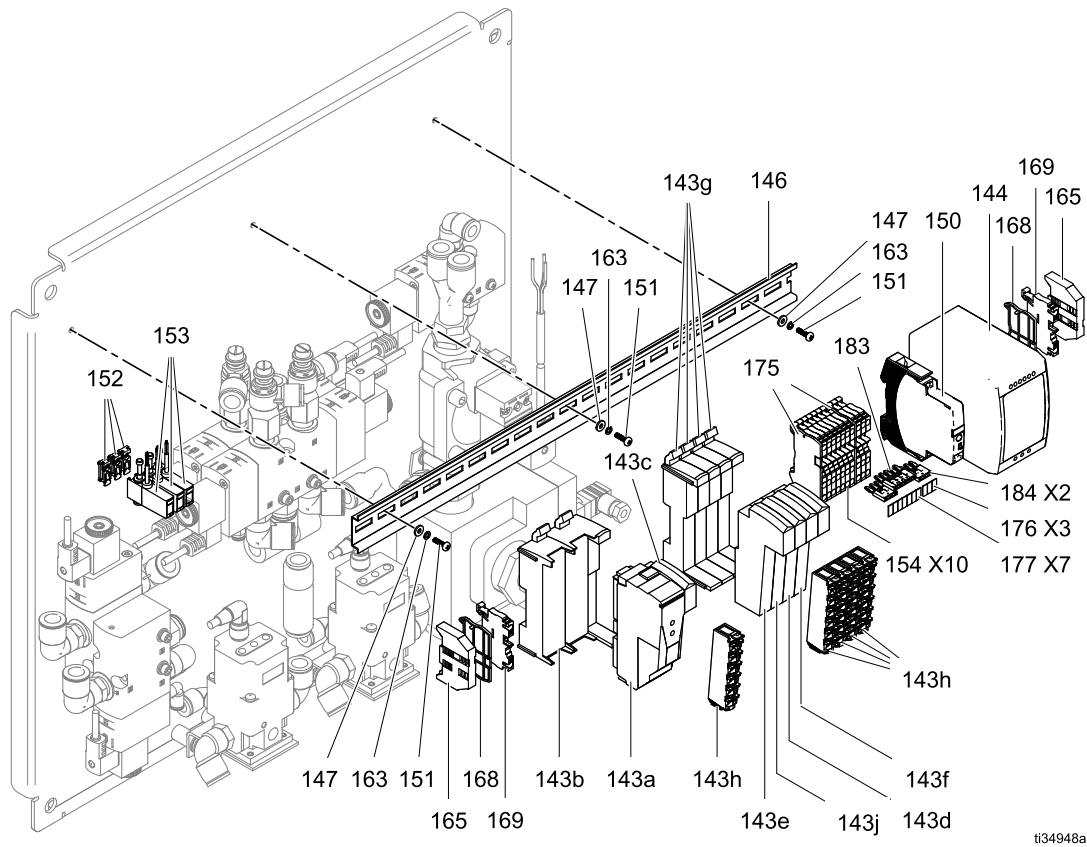
참조	부품/키트	설명	수량
36	119008	O-링, #216 UL	1
37	119006	O-링, #222 UL	1
38	17T093	피팅, 직선형, 1/2 튜브	1
39	119007	O-링, #213 UL	1
40	101754	플러그	2
41	102471	나사	4
42	104034	와셔, 플랫	4
43	17T873	스페이서	4
45	26C929	키트, HMI / PLC	1
46	17V140	블록, HMI 전원	1
47	17V139	블록, 케이지 클램프	1
48	125423	피팅, 감속기, 5/32 ~ 1/4	1
51	17Y196	개스킷	10
52	17Y197	개스킷, HMI	1
53	18A068	케이블, CAT 6	1
54	17W415	라벨, E-STOP	1
55	— — —	장착, 케이블 타이	3
57	18A097	케이블, 접지, 도어	1
58	104123	와셔, 잠금 장치, 스프링	2
59	104121	너트	2
60	125424	피팅, 플러그	3
61	17Y817	개스킷	1
62	17Y195	개스킷	1
63	18A046	케이블, M12-5P, F, 5M	1
64	17Y665	센서, 위치	1
65	17U123	래치, 키	1
66	17T272	나사, 씰링	10
70	17Z061	소프트웨어, 제어, STU	1
72	125835	클립, 페라이트 비드	1
73	189930▲	라벨, 주의	1
74	18A592	케이블, HMI 접지	1
75	25U033	키, 교체, 2개 세트	1

▲ 교체 안전 라벨, 태그 및 카드는 무료로 제공됩니다.

하위 패널 25D010



ti34947a



ti34948a

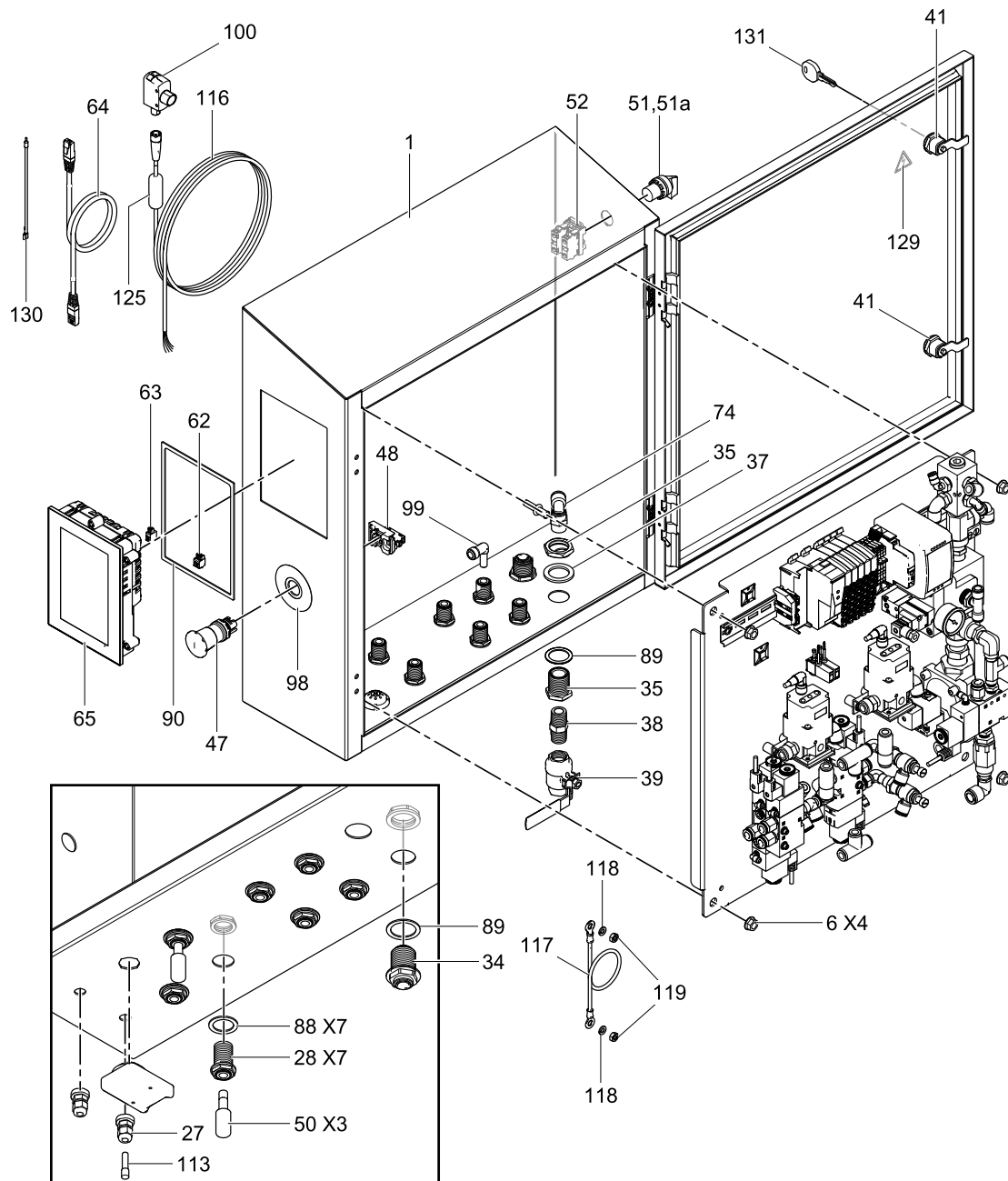
하위 패널 25D010

참조	부품/키트	설명	수량
101	17T171	패널	1
102	17T174	레귤레이터	1
103	158586	피팅, 부싱	1
104	C19660	피팅, 1-1/4x1/2	1
105	15V204	피팅: 엘보, 1/2 npt x 1/2 튜브	1
106	17T256	매니폴드	1
107	120306	밸브, 안전	1
108	17T103	피팅, 직선형	1
109	17T167	밸브, 2웨이	1
110	100644	나사, 캡	3
111	100016	와셔, 잠금 장치	7
112	100086	와셔, 플랫	7
113	565074	나사, shcs, 1/4-20 x 4.25	4
114	17T204	레귤레이터, 24V, 130 psi	1
115	17T164	레귤레이터, 24V, 72 psi	1
116	17T494	스페이서	4
117	121212	피팅, 엘보, 스위블	4
118	17U989	피팅, Y, 1/2 튜브	1
119	100896	피팅, 부싱	1
120	17T099	밸브, 유량 제어, 1/2 튜브	1
121	17T412	피팅, 직선형, 1/2 튜브	7
122	17T413	피팅, 엘보, 스위블	6
123	17T436	피팅, 직선형 어댑터	3
124	17T395	밸브, 유량 제어, 3/8 튜브	2
125	121141	피팅, 엘보, 스위블, 3/8	4
126	17V077	케이블	7
127	17T257	밸브, 5웨이	2
128	17T285	밸브, 3웨이	2
129	17V075	케이블	1
143	25D576	키트, PLC, 143a-143j 포함	1
143a	17U988	제어 장치, 버스 바	1
143b	17U261	모듈, 버스 바	1
143c	17U264	모듈, 전원	1
143d	18A042	모듈, 아날로그 출력	1
143e	18A043	모듈, 혼합	1

참조	부품/키트	설명	수량
143f	18A044	모듈, 디지털 출력	1
143g	17U263	모듈, 버스 바	4
143h	17U981	블록, 단자	5
143j	18A045	모듈, I/O 링크	1
144	17U986	전원 공급장치, 24V	1
146	17B225	레일, DIN	1
147	151395	와셔, 플랫	5
148	117683	나사	2
150	17U992	회로 차단기	1
151	117831	나사	3
152	17Y959	브래킷, 압력 센서	3
153	17Y955	센서, 압력	3
154	18A033	블록, 단자	10
156	513226	피팅, T자형, 1/2 튜브	1
157	17T492	밸브, 3웨이	1
158	17T497	피팅, 엘보, 5/32	1
159	17T498	피팅, 직선형, 5/32	5
160	102360	와셔, 플랫	4
161	100020	와셔, 잠금 장치	4
162	116575	나사	4
163	100068	와셔, 잠금 장치, 스프링	5
165	18A039	브래킷	2
166	17V076	코일	1
167	17V092	피팅, 엘보, 1/2 튜브	1
168	18A036	커버, 끝	2
169	18A034	블록, 단자 접지	2
175	18A035	커버, 끝	2
176	18A040	라벨, 마킹, 1060	3
177	18A041	라벨, 1061	7
178	117666	단자, 접지	1
182	18A069	밸브 체크	1
183	18A038	브릿지	1
184	18A037	브릿지	2

25D057 부품

제어 패널 25D057



ti34881b

제어 패널 25D057

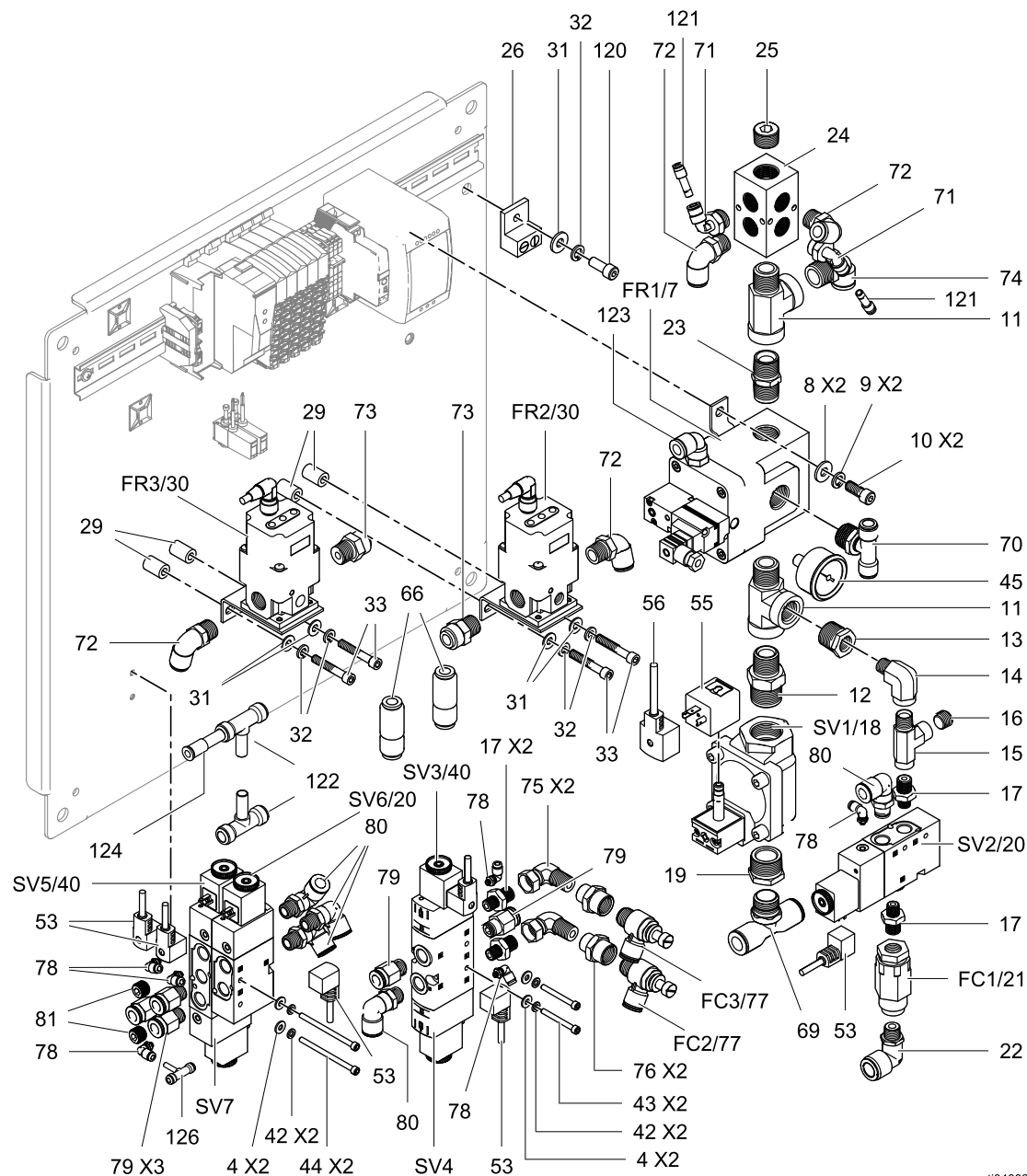
참조	부품/키트	설명	수량
1	17T379	인클로저	1
2	25D056	패널	1
3	17B225	레일, DIN	1
4	102360	와셔	3
5	112380	나사	3
6	112958	너트	4
7	17T165	레귤레이터	1
8	100527	와셔	2
9	100214	와셔, 잠금 장치	2
10	558673	나사, 5/16-18 x 0.75	3
11	124844	피팅, T자형	2
12	196142	피팅, 어댑터, 1/2 ~ 3/4	1
13	118574	피팅, 감속기	1
14	123249	피팅, 엘보, 1/4 npt	1
15	556420	피팅, T자형	1
16	100721	플러그, 파이프	1
16a	120306	밸브, 안전, 참조 16 대체	1
16b	103347	85 psi, 5:1 펌프용	
16c	114003	100 psi, 6:1 또는 12:1 펌프용	
		130 psi, 1:1 AODD 펌프	
17	128005	피팅, 어댑터	4
18	17T167	밸브, 2웨이	1
19	100896	피팅, 부싱	1
20	17T166	밸브, 3웨이	2
21	503080	밸브, 유량 제어	1
22	121459	피팅, 엘보, 1/2 튜브	1
23	158491	피팅, 니플, 1/2 npt	1
24	17Y103	매니폴드	1
25	100361	플러그, 파이프	1
26	117666	단자, 접지	1
27	111987	커넥터	2
28	17P903	벌크헤드	7
29	17T494	스페이스	4
30	17T164	레귤레이터	2
31	100086	와셔	4
32	100016	와셔, 잠금 장치	4
33	565074	나사	4
34	16Y995	피팅, 벌크헤드, 1/2	1
35	17P901	벌크헤드	1
37	17P900	와셔	1

참조	부품/키트	설명	수량
38	114373	피팅, 1/2 npt	1
39	17X891	VALVE, 볼, 통기, 1/2	1
40	17T168	밸브, 5웨이	2
41	17U123	래치, 키 가공	1
42	100020	와셔	4
43	C19977	나사	2
44	120103	나사	2
45	127379	게이지	1
46	250576	키트, PLC, 46a-46j 포함	1
46a	17U988	제어 장치, 버스 바	1
46b	17U261	모듈, 버스 바	1
46c	17U264	모듈, 전원	1
46d	18A042	모듈, 아날로그 출력	1
46e	18A043	모듈, 혼합	1
46f	18A044	모듈, 디지털 출력	1
46g	17U263	모듈, 버스 바	4
46h	17U981	블록, 단자	5
46j	18A045	모듈, I/O 링크	1
47	17T401	버튼, E-STOP	1
48	17T404	블록, 접촉	1
49	17T405	벤트, 브리더	1
50	17T407	머플러	3
51	17Y724	핸들, 선택 스위치	1
51a	18A618	라벨, 전원	1
52	17Y725	블록, 접촉	1
53	17V077	케이블	6
54	17Y955	센서, 압력	2
55	17V076	코일	1
56	17V075	케이블	1
57	18A039	브래킷, 엔드	2
58	17U986	전원 공급장치, 24V	1
60	17U992	회로 차단기	1
61	17Y959	브래킷	2
62	17V139	블록, 케이블 클램프	1
63	17V140	블록, HMI 전원	1
64	18A068	케이블, CAT 6	1
65	26C928	키트, HMI / PLC	1
66	18A081	밸브, 볼 체크	2
67	18A036	커버, 끝	2
69	17G678	피팅, T자형, 1/2 튜브	1
70	17Y098	피팅, T자형	1

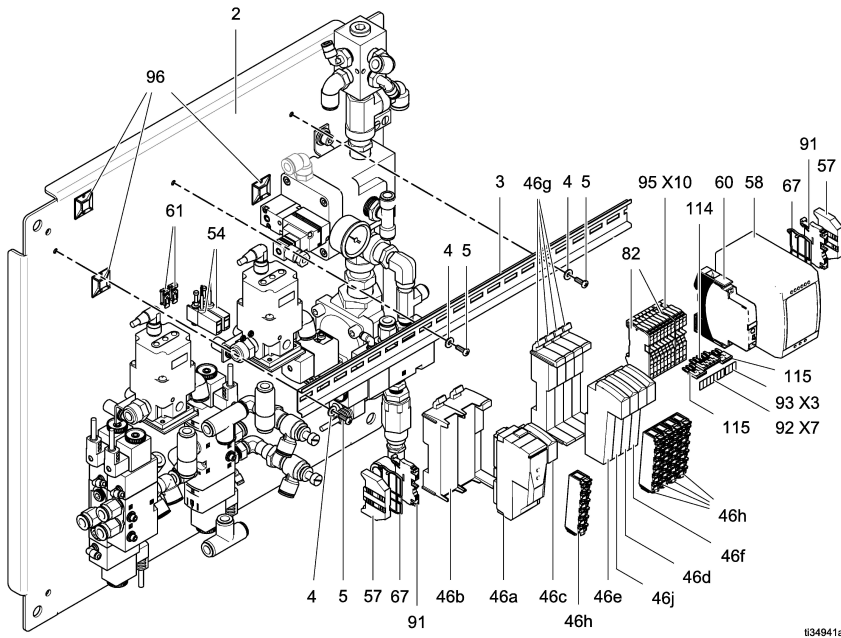
참조	부품/키트	설명	수량
71	114153	피팅, 엘보, 스위블, 1/4	2
72	C19394	피팅, 엘보, 3/8 튜브	4
73	115240	피팅, 튜브	2
74	15V204	피팅, 엘보, 1/2 튜브	2
75	155541	피팅, 스위블, 1/4 npt	2
76	C19704	커플링, 감속기	2
77	17T008	밸브, 유량 제어	2
78	17T003	피팅, 엘보, 5/32 튜브	6
79	17Y095	피팅, 직선형, 3/8 튜브	6
80	17Y096	피팅, 엘보, 3/8 튜브	4
81	17Y097	플러그	2
82	18A035	커버, 끝	2
84	054760	튜브, 1/2 O.D.	3
85	054941	튜브, 3/8 O.D.	20
87	054734	튜브, 5/32 O.D.	4
88	17Y195	개스킷	7
89	17Y196	개스킷	2
90	17Y197	개스킷, HMI	1
91	18A034	블록, 단자	2
92	18A041	라벨, 1061	7
93	18A040	라벨, 1060	3
95	18A033	블록, 단자	10
96	— — —	장착, 케이블 타이	3

참조	부품/키트	설명	수량
98	17W415▲	라벨, E-STOP	1
99	17T017	피팅, 엘보, 3/8	7
100	17Y665	센서, 위치	1
113	125424	피팅, 플러그	1
114	18A038	브릿지, 5-위치	1
115	18A037	브릿지, 3-위치	2
116	18A046	케이블, M12-5P, 5M	1
117	18A097	케이블, 접지, 도어	1
118	104123	와셔, 잠금 장치, 스프링	2
119	104121	너트	2
120	100644	나사, 1/2-20	1
121	125423	어댑터, 1/4 ~ 5/32	2
122	17C480	피팅, T자형, 3/8	2
123	121141	피팅, 엘보, 3/8	1
124	617569	어댑터, 3/8 ~ 1/4	1
125	125835	클립, 페라이트 비드	1
126	17V626	피팅, T자형, 5/32	5
128	17X703	소프트웨어, 제어, SDU	1
129	189930▲	라벨, 주의	1
130	18A592	케이블, HMI 접지	1
131	25U033	키, 교체, 2개 세트	1

▲교체 안전 라벨, 태그 및 카드는 무료로 제공됩니다.



ti34882a



기술 데이터

전기 공압식 제어 패널		
	미국	미터식
최대 에어 흡입구 압력	100 psi	0.69 MPa, 6.9 bar
대기 온도 범위	41-104°F	5-40°C
무게	50 lb	22.7 kg
엔클로저 유형: 4X (IP65) 전압: 100-240 VAC 상: 1 주파수: 50/60 Hz 최대 전류: 1.3 A 참고: 분기 회로 보호(최대 15A) 및 차단 스위치는 제공되지 않습니다.		

California Proposition 65

캘리포니아 거주자

 **경고:** 암 및 생식기능에 유해 — www.P65warnings.ca.gov.

Graco 표준 보증

Graco는 본 설명서에 참조된 모든 Graco 제조 장비와 그 이름을 가지고 있는 모든 장비에 사용을 위해 구매할 원래 구매자에게 판매된 날짜를 기준으로 재료와 제조 기술상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco가 지정한 특수한, 확장된 또는 제한된 경우를 제외하고, 판매일로부터 12개월 동안 Graco는 결함으로 판단되는 모든 부품을 수리 또는 교체할 것을 보증합니다. 이러한 보증은 Graco에서 제공하는 권장 사항에 따라 장비를 설치, 작동 및 유지보수할 때만 적용됩니다.

장비 사용에 따른 일반적인 마모나 잘못된 설치, 오용, 마모, 부식, 부적절한 유지 보수, 부주의, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품으로 교체해서 일어나는 고장, 파손 또는 마모는 이 보증 내용이 적용되지 않으며, Graco는 이에 대한 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco가 공급하지 않는 구성품, 부속품, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마모에 대해 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 주장하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반품하여 주장한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 장비의 결함이 입증되면 Graco가 결함이 있는 부품을 무상으로 수리 또는 교체한 후 원 구매자에게 운송비를 지불한 상태로 반환됩니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 원래 구매자에게 반환됩니다. 장비 검사에서 재료나 제조 기술상에 어떠한 결함도 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 이루어지며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

본 보증은 유일하며, 상품성에 대한 보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 보증을 포함하나 이에 국한되지 않고 명시적이든 암시적이든 다른 모든 보증을 대신합니다.

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 위에 규정된 바를 따릅니다. 구매자는 다른 구제책(이윤 손실, 매출 손실, 인원 부상, 재산 손상에 대한 우발적 또는 결과적 손해나 다른 모든 우발적 또는 결과적 손실이 포함되나 여기에 제한되지 않음)을 사용할 수 없음에 동의합니다. 보증 위반에 대한 조치는 판매 날짜로부터 2년 이내에 이루어져야 합니다.

Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 부속품, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떤 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성에 대한 모든 암시적 보증을 부인합니다. 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체의 보증이 적용됩니다. Graco는 구매자에게 본 보증 위반에 대한 청구 시 합리적인 지원을 제공합니다.

Graco의 계약 위반, 보증 위반 또는 부주의에 의한 것인지 여부에 관계없이 Graco는 어떠한 경우에도 본 계약에 따라 Graco가 공급하는 장비 때문에 혹은 판매된 제품의 설치, 성능 또는 사용으로 인해 발생하는 간접적, 부수적, 파생적 또는 특별한 피해에 대하여 책임을 지지 않습니다.

Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 www.graco.com을 방문하십시오.
특허 정보는 www.graco.com/patents를 참조하십시오.

주문하려면 Graco 대리점에 연락하거나 당사로 전화하여 가까운 대리점을 문의하시기 바랍니다.

전화: 612-623-6921 또는 **수신자 부담 전화:** 1-800-328-0211 **팩스:** 612-378-3505

본 설명서에 포함된 모든 내용은 발행 시점의 최신 제품 정보를 반영하고 있습니다.
Graco는 통보 없이 언제든지 내용을 변경한 권리를 보유합니다.
원래 지침의 번역. This manual contains Korean. MM 3A6102

Graco 본사: Minneapolis
해외 영업소: 벨기에, 중국, 일본, 한국

GRACO INC. 및 계열사 • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2018, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001에 등록되어 있습니다.

www.graco.com
개정판 F, 2023년 5월