

작동 , 부품



695 / 795 / 1095 / 1595 / Mark IV HD / Mark V HD / Mark VII HD / Mark X HD 전기 에어리 스 도장기 3A6347H

KO

전문가만 이 장비를 사용할 수 있습니다 . 폭발 위험이 있는 환경 또는 위험 장소에서 사용이 금지되어 있습니다 . 건축 페인트 및 코팅제의 휴대용 에어리스 도장에 사용됩니다 .

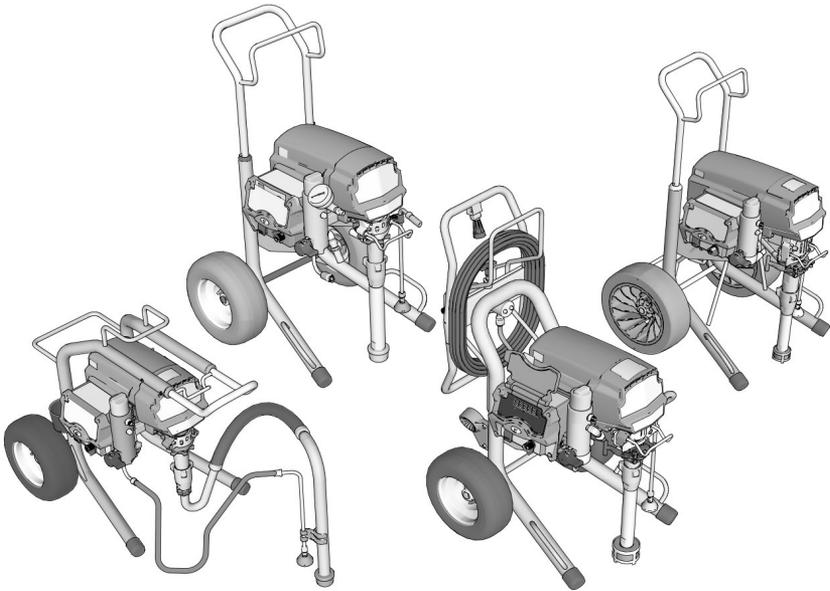
모델 : 695 / 795 / 1095 / 1595 / Mark IV HD / Mark V HD / Mark VII HD / Mark X HD

3300 psi(228 bar, 22.8 MPa) 최대 허용 작동 압력
추가 모델 정보는 4 페이지를 참조하십시오 .



중요 안전 지침

장비 사용 전에 이 설명서와 관련 설명서 (2 페이지) 에 있는 경고 및 지침을 모두 읽으십시오 . 제어장치와 장비의 적절한 사용법을 숙지하십시오 . 모든 지침서를 잘 보관하십시오 .



SERVICE to every customer, every time	www.graco.com/techsupport		GRACO	BLUELINK BlueLink App graco.com/BlueLink	

순정 Graco 교체용 부품만 사용하십시오 .
Graco 순정품이 아닌 교체용 부품을 사용하면 보증이 무효화될 수 있습니다 .

분무하기 전에

중요 안전 정보에 대한 경고 검토

중요! 주의 깊게 읽고 우수한 안전 습관을 실천하십시오.

관련 설명서

3A6285	Contractor PC 스프레이 건
311254	Flex Plus 스프레이 건
309495	대용량 인라인 스프레이 건
308491	대용량 텍스처 스프레이 건
3A6584	용적형 펌프
3A6583	ProConnect™ 변위 펌프



설명서는 www.graco.com 에도 있습니다.

목차

분무하기 전에	2
분무차	3
모델	4
고경고	7
도장기 각부 명칭	11
제어 내용	14
설정	15
도장기 조립	15
QuikReel™	16
접지	17
전력 사양	17
연장 코드	17
통	17
시동	18
감압 절차	18
10/16 암페어 스위치	19
15/20 암페어 스위치	19
보관 유체 세척하기	19
페인트 여과	20
펌프 채우기 (펌프 프라이밍)	21
스프레이 건과 호스 채우기	21
페인트 통 다시 채우기	22
스프레이	23
청소	26
WatchDog	29
BlueLink™ 앱	30
LCD 디스플레이	32
유지보수	35
문제 해결	36
695/795 Lo-Boy 표준 부품	50
695/795/Mark IV HD Hi-Boy 표준 부품 목록	52
1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD Hi-Boy 표준 다이어그램	54
Mark X HD 표준 부품	56
695/795/Mark IV HD ProContractor 부품	58
1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD ProContractor 부품	60
Mark X HD ProContractor 부품	62
1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD IronMan 부품	64
Mark X HD IronMan 부품	66
ProContractor QuikReel	68
스프레이 건과 호스	69
필터	70
제어 장치	72
배선도	74
기술 사양	78
준수	86
라디오 주파수 승인	86
캘리포니아 제안 65	86
Graco 표준 보증	87
Graco 정보	88

모델

695 모델

	전압	모델	표준 Lo-Boy	표준 Hi-Boy	ProContractor
	120 NEMA 5-15	Ultra 맥스 II 695			
		Ultimate MX II 695	826222	826223	826224
	230 CEE 7/7	Ultra 맥스 II 695		17E632	17E635
	230 Europe Multi	Ultra 맥스 II 695		17E633	17E636
	110 UK	Ultra 맥스 II 695		17E634	17E637
	230 ANZ/ 대한민국	Ultra 맥스 II 695	17E610	17E613	17E614
	230 아시아 태평양	Ultra 맥스 II 695			26C981
	100 일본 / 대만	Ultra 맥스 II 695		26C982	26C983

795 모델

	전압	모델	표준 Lo-Boy	표준 Hi-Boy	ProContractor
	120 NEMA 5-15	Ultra 맥스 II 795		17E579	17E582
		Ultimate MX II 795		826225	826226
	230 CEE 7/7	Ultra 맥스 II 795		17E639	17E642
	230 Europe Multi	Ultra 맥스 II 795		17E640	17E643
	110 UK	Ultra 맥스 II 795		17E641	17E644
	230 ANZ/ 대한민국	Ultra 맥스 II 795	17E616	17E617	17E619
	230 아시아 태평양	Ultra 맥스 II 795			26C984
	100 일본 / 대만	Ultra 맥스 II 795		26C985	26C986

1095 모델

			표준 Hi-Boy	ProContractor	IronMan
	전압	모델			
	120 NEMA 5-15	Ultra 맥스 II 1095	17E583	17E585	17E586
		Ultimate MX II 1095	826227	826228	826229
	230 CEE 7/7	Ultra 맥스 II 1095	17E646	17E647	17E650
	230 Europe Multi	Ultra 맥스 II 1095		17E648	
	230 ANZ/ 대한민국	Ultra 맥스 II 1095	17E620	17E621	17E623
	230 아시아 태평양	Ultra 맥스 II 1095		26C987	
	100 일본 / 대만	Ultra 맥스 II 1095	26C988	26C989	

1595 모델

			표준 Hi-Boy	ProContractor	IronMan
	전압	모델			
	120 NEMA 5-20	Ultimate MX II 1595		826233	
		Ultra 맥스 II 1595		17E593	
	120 NEMA 5-15	Ultra 맥스 II 1595	17E589	17E596	17E594
		Ultimate MX II 1595	826230	826232	826234

Mark HD 모델

	전압	모델	표준 Hi-Boy	ProContractor	IronMan
	120 NEMA 5-15	Mark IV HD			
	120 NEMA 5-20	Mark V HD			
	120 NEMA 5-15	Mark V HD	17E605	17E606	17E607
	230 NEMA L6-30	Mark X HD	17E608	17E609	
	230 CEE 7/7	Mark IV HD	17E651	17E653	
		Mark V HD	17E655	17E660	17E664
		Mark VII HD	17E665	17E667	17H895
		Mark X HD	17E669	17E671	17H897
	230 Europe Multi	Mark IV HD	17E652	17E654	
		Mark V HD		17E661	
		Mark VII HD	17E666	17E668	17H896
		Mark X HD	17E670	17E672	17H898
110 UK	Mark V HD	17E659	17E662		
	230 ANZ/ 대한민국	Mark V HD		17E663	17E629
		Mark VII HD		26C990	
		Mark X HD		17E674	
	230 아시아 태평양	Mark IV HD	17E624		
		Mark V HD	17E657	26C990	
		Mark VII HD	26C992		
		Mark X HD	17E673	26C995	
100 일본/대만	Mark V HD		26C991		

경고

다음 경고는 이 장비의 설정, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험을 의미합니다. 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 섹션에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고가 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나올 수 있습니다.

⚠ 경고



접지

이 제품은 접지해야 합니다. 전기 회로 단락이 발생할 경우, 접지하면 전류가 빠져나갈 전선이 제공되므로 감전의 위험이 줄어듭니다. 이 제품에는 적절한 접지선과 함께 접지 플러그로 구성된 코드가 장착되어 있습니다. 플러그는 관련 지역 규정 및 법령에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

- 접지 플러그를 잘못 설치하면 감전의 위험이 있습니다.
- 코드나 플러그의 수리 또는 교체가 필요한 경우 접지 선을 플랫 블레이드 단자에 연결하지 마십시오.
- 녹색 (노란색 줄이 있을 수도 있음) 걸 표면의 절연물이 있는 와이어가 접지 선입니다.
- 접지 지침을 완전히 이해할 수 없거나 제품이 올바르게 접지되었는지에 대해 의문이 있는 경우 자격 있는 전기 기술자나 정비 요원에게 문의하십시오.
- 제공된 플러그는 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자를 통해 올바른 콘센트를 설치해야 합니다.
- 이 제품은 공칭 전압이 120 V 또는 230 V 인 회로용이며, 아래 그림에 나온 플러그와 비슷한 접지 플러그가 있습니다.

120V 우리



230V



230V ANZ



230V 인도



ti24583c

- 제품은 플러그와 동일한 구성을 갖는 콘센트에 연결해야 합니다.
- 본 제품에 3 대 2 어댑터를 사용하지 마십시오.

연장 코드 :

- 접지 플러그가 있는 3 선 연장 코드와 제품의 플러그를 꽂을 수 있는 접지 콘센트만 사용하십시오.
- 연장 코드가 손상되지 않았는지 확인하십시오. 연장 코드가 필요한 경우 제품이 사용하는 전류를 전달하기 위해 12 AWG(2.5 mm²) 이상을 사용하십시오.
- 코드 크기가 기준보다 작으면 라인 전압이 강해지고 전력 손실과 과열이 발생하게 됩니다.

도체 크기		길이	
미국 전선 게이지 (AWG)	미터식	최대	
12	2.5 mm ²	15 m(50 ft.)	

⚠ 경고

화재 및 폭발 위험



솔벤트 및 페인트 연기와 같이 작업구역에서 발생하는 가연성 연기는 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면 :



- 화염이나 담배, 모터, 전기 장비 등의 발화원 근처에서 가연성 또는 연소성 재료를 스프레이하지 마십시오.



- 장비 내부를 통과해 흐르는 페인트나 솔벤트는 정전기를 유발할 수 있습니다. 정전기는 페인트나 솔벤트 연기가 있는 상태에서 화재 또는 폭발 위험을 야기합니다. 펌프 호스 어셈블리, 스프레이 건 및 스프레이 영역 주변이나 그 안에 있는 물체를 포함한 스프레이 시스템의 모든 부품은 정전기 방전과 스파크로부터 보호하기 위해 접지시켜야 합니다. Graco의 전도성 또는 접지된 고압 에어리스 페인트 도장기 호스를 사용하십시오.



- 정전기 방전을 방지하기 위해 모든 용기와 수집 시스템을 접지해야 합니다. 정전기 방지 또는 전도성이 아닐 경우 통 라이너를 사용하지 마십시오.

- 접지된 콘센트에 연결하고 접지된 연장 코드를 사용하십시오. 3 대 2 어댑터는 사용하지 마십시오.

- 할로겐 탄화수소가 포함된 페인트 또는 용제를 사용하지 마십시오.

- 밀폐된 공간에서 인화성 또는 가연성 액체를 스프레이하지 마십시오.

- 스프레이 장소를 잘 환기하십시오. 신선한 공기가 잘 공급되어 해당 영역을 이동하게 하십시오.

- 도장기는 스파크를 발생시킵니다. 분무, 세척, 청소 또는 정비할 때 분무 영역과 6.1 m(20 ft) 이상 떨어지고 환기가 잘 되는 장소에 펌프 어셈블리를 보관하십시오. 펌프 어셈블리에는 분무하지 마십시오.

- 스프레이 영역에서 흡연하거나 스파크 또는 연기가 나타나는 곳에서 스프레이하지 마십시오.

- 스프레이 영역에서 조명 스위치, 엔진 또는 기타 유사한 스파크를 생성하는 제품을 조작하지 마십시오.

- 작업 구역은 청결하게 유지하고 페인트 또는 솔벤트 페일, 형질 조각 및 기타 가연성 물질이 없게 하십시오.

- 스프레이되는 페인트와 용제의 성분을 잘 알아 두십시오. 페인트 및 용제와 함께 제공된 안전보건자료(SDS)와 용기 라벨을 모두 잘 읽으십시오. 페인트 및 용제 제조업체의 안전 지침을 준수하십시오.

- 작업 구역에 소화기를 비치하십시오.

감전 위험



이 장비는 접지해야 합니다. 시스템의 접지, 셋업 또는 사용이 올바르지 않으면 감전 사고가 발생할 수 있습니다.



- 장비를 수리하기 전에 전원을 끄고 전원 코드를 뽑으십시오.

- 접지된 전기 콘센트에만 연결하십시오.

- 3 선 연장 코드만 사용하십시오.

- 전원 및 연장 코드의 접지된 단자가 손상되지 않아야 합니다.

- 가 비에 노출되지 않도록 주의하십시오. 실내에 보관하십시오.

- 정비하기 전에 전원 코드를 분리하고 5 분 동안 기다리십시오.

⚠ 경고



움직이는 부품으로 인한 위험

이동 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다.

- 움직이는 부품에 가까이 접근하지 마십시오.
- 보호대 또는 커버를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오.
- 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 수리하려면 먼저 **감압 절차**를 수행하고 모든 전원을 분리하십시오.



유독성 유체 또는 연기 위험

유독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 닿거나 이를 흡입하거나 삼키면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.

- 안전보건자료 (SDS) 를 읽어 사용 중인 유체에 대한 특정 위험 요소를 숙지하십시오.
- 위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오.



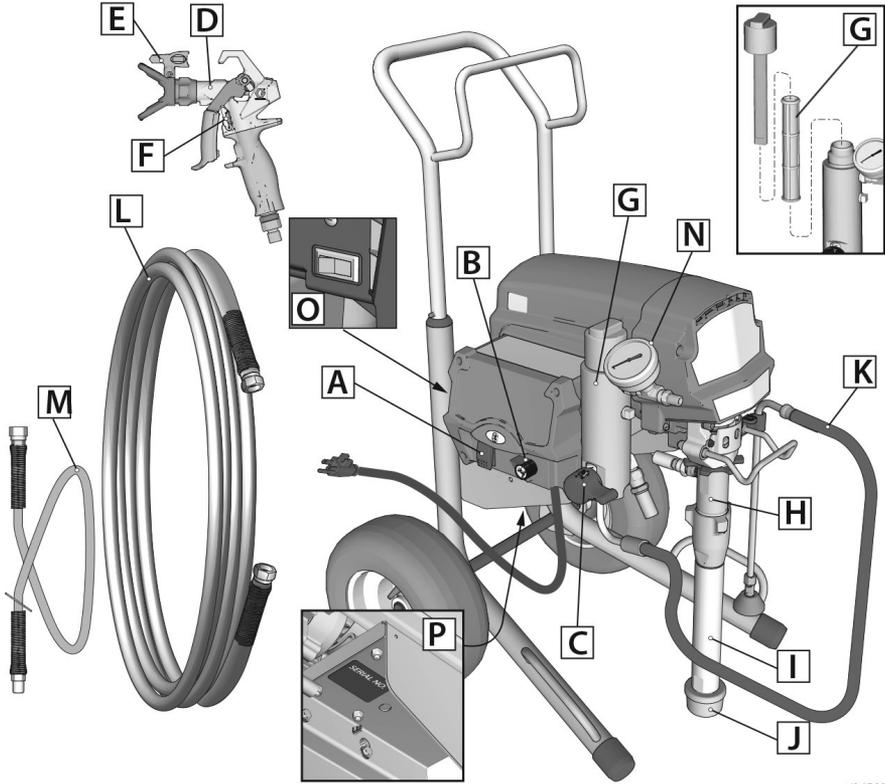
개인 보호 장비

작업 구역에서는 눈 부상, 청각 손실, 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 중상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 이러한 보호 장비에는 다음이 포함되며 이에 국한되지 않습니다.

- 보안경 및 청각 보호대.
- 유체 및 솔벤트 제조업체의 권장에 따른 호흡기, 보호의류, 장갑.

도장기 각부 명칭

695 / 795 / 1095 / 1595 / Mark IV HD / Mark V HD / Mark VII HD / Mark X HD 표준 모델 :



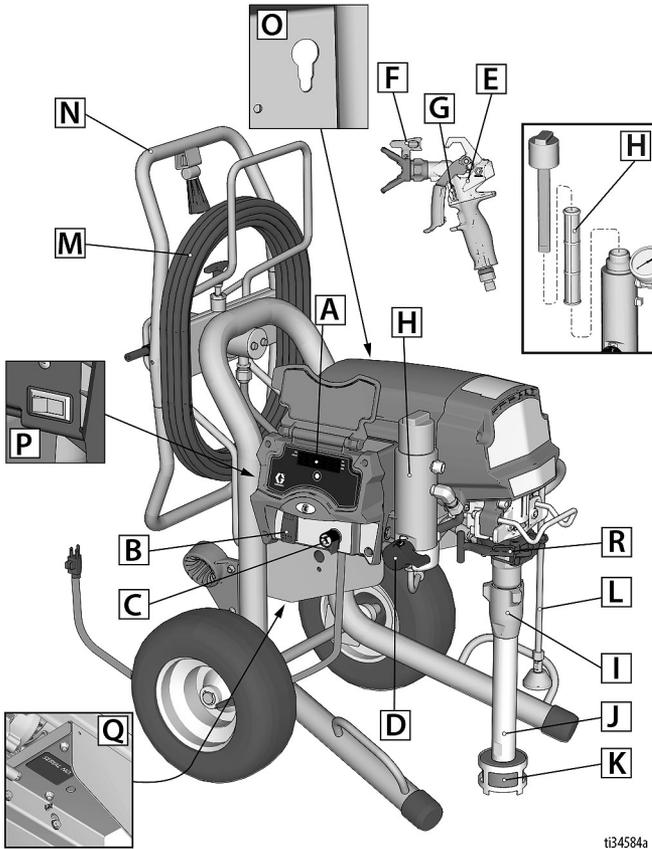
ti34582a

A	ON/OFF 스위치
B	압력 제어장치 노브
C	프라이밍 / 스프레이 밸브
D	스프레이 건
E	스프레이 팁
F	트리거 잠금장치
G	필터
H	펌프
I	흡입 튜브

J	흡입구 스트레이너
K	드레인 튜브
L	호스
M	휠, 호스 (일부 모델에는 포함되지 않음)
N	압력 게이지 (일부 장치에는 포함되지 않음)
O	앰프 스위치 (일부 장치에는 장착되지 않음)
P	장치 / 일련 번호 태그

도장기 각부 명칭

695 / 795 / 1095 / 1595 Mark IV HD / Mark V HD / Mark VII HD / Mark X HD ProContractor 모델 :

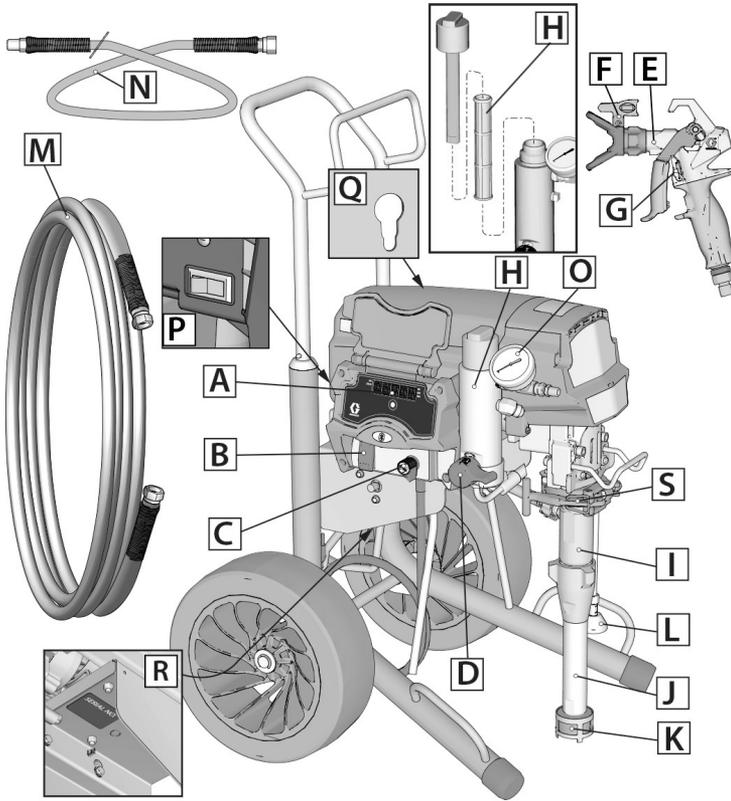


t34584a

A	LED 디스플레이 (일부 장치에는 포함되지 않음)
B	ON/OFF 스위치
C	압력 제어장치 노브
D	프라이밍 / 스프레이 밸브
E	스프레이 건
F	스프레이 팁
G	트리거 잠금장치
H	필터
I	펌프

J	흡입 튜브
K	흡입구 스트레이너
L	드레인 튜브
M	호스
N	QuikReel™
O	ProConnect 펌프 로드 당김 기능
P	앰프 스위치 (일부 장치에는 장착되지 않음)
Q	장치 / 일련 번호 태그
R	ProConnect II

1095 / 1595 / Mark V HD IronMan 모델 :

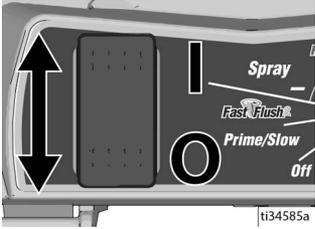
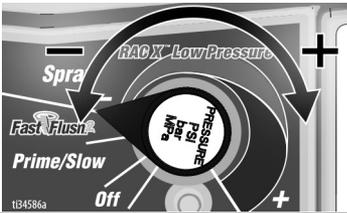
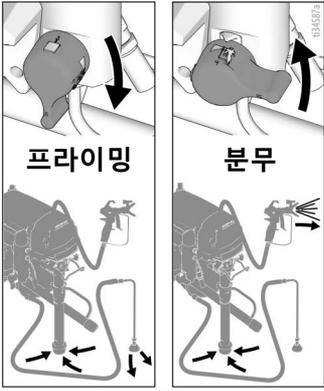
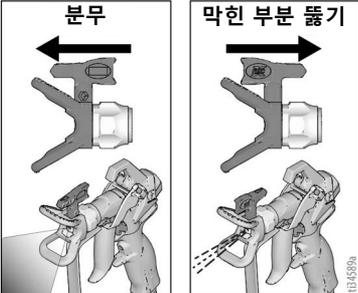


ti34583a

A	LED 디스플레이 (일부 장치에는 포함되지 않음)
B	ON/OFF 스위치
C	압력 제어장치 노브
D	프라이밍 / 스프레이 밸브
E	스프레이 건
F	스프레이 팁
G	트리거 잠금장치
H	필터
I	펌프
J	흡입 튜브
K	흡입구 스트레이너

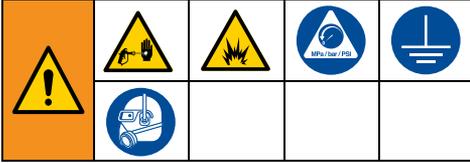
L	드레인 튜브
M	호스
N	휠, 호스 (일부 모델에는 포함되지 않음)
O	압력 게이지 (일부 장치에는 포함되지 않음)
P	앰프 스위치 (일부 장치에는 장착되지 않음)
Q	ProConnect 펌프 로드 당김 기능
R	장치 / 일련 번호 태그
S	ProConnect II

제어 내용

	<p>ON/OFF 전원 스위치는 도장기의 전원을 제어합니다.</p>
	<p>압력 제어장치 노브는 압력을 높이거나 줄입니다. 여기에서는 프라임 / 저속 및 FastFlush™을 설정할 수 있습니다.</p>
<p>프라임 / 스프레이</p> 	<p>프라임 / 분무 밸브는 유체를 드레인 튜브 또는 호스와 스프레이 건으로 전달합니다. 이는 도장기를 프라임하는 데 사용됩니다. 즉, 펌프, 호스 및 스프레이 건에서 공기를 배출합니다.</p> <p>시스템에 에어가 있으면 스프레이 건은 분무하지 않습니다. 에어가 흡입 튜브에 들어갔을 때는 언제든지 펌프, 호스 및 스프레이 건을 프라임해야 합니다.</p>
<p>스프레이 팁</p> 	<p>스프레이 팁은 에어리스 스프레이 기술의 핵심입니다. 매우 작은 구멍을 통해 스프레이 팁으로 펌핑된 고압 페인트가 스프레이로 나옵니다.</p> <p>스프레이 팁에는 반전되어 막힘을 빠르게 제거하는 기능이 있습니다.</p>

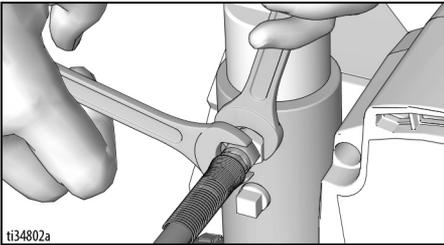
설정

도장기 조립

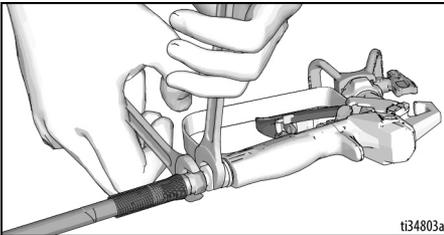


처음 도장기 포장을 풀 때 또는 장기간 보관 후 셋업 절차를 수행하십시오.

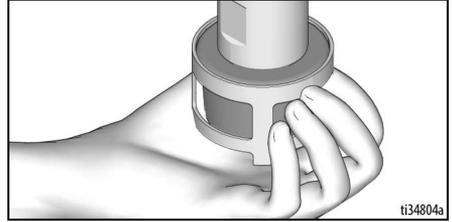
1. **ProContractor** 를 제외한 모든 도장기 : Graco 에어리스 호스를 도장기에 연결하십시오. 휩 호스가 포함된 경우 에어리스 호스의 끝에 부착합니다. 렌치를 사용하여 단단히 조입니다.



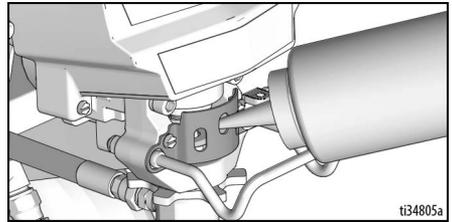
2. 호스의 반대쪽 끝을 도장기에 연결합니다. 렌치를 사용하여 단단히 조입니다.



3. 처음 도장기 포장을 풀 때는 흡입구 스트레이너의 포장재를 제거합니다. 장기간 보관 후에는 흡입구 스트레이너에 막힘 및 잔해물이 있는지 확인합니다.



4. 패키지가 빨리 마모되지 않도록 스포트 패킹 너트를 Graco TSL™ 로 채웁니다. 스프레이할 때마다 이 작업을 실시합니다.
 - a. TSL 병 노즐을 도장기 앞에 있는 그릴의 상단 중앙 개구부에 놓습니다.
 - b. 병을 압착하고 TSL 을 충분히 분배하여 펌프 로드와 패킹 너트 셀 간의 간격을 메웁니다.



5. 스프레이 팁이 스프레이 팁 가드에 올바르게 삽입되고 스프레이 팁 가드 어셈블리가 스프레이 건에 확실하게 조여졌는지 확인하십시오. 별도의 스프레이 건 설명서를 참조하십시오.
6. **감압 절차**, 18 페이지를 실시합니다.

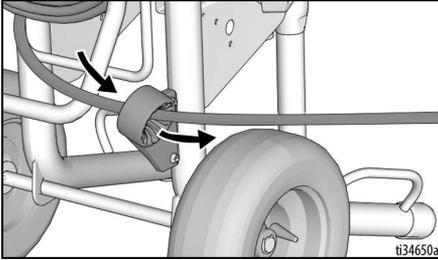
QuikReel™

(ProContractor 모델 전용)

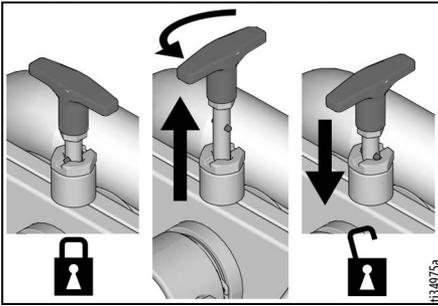
--	--	--	--	--

이 동 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 베이거나 절단될 수 있습니다. 구동 부품으로 인해 부상을 입지 않도록 호스를 감아 올리는 동안 QuikReel 에서 머리를 가까이 하지 마십시오.

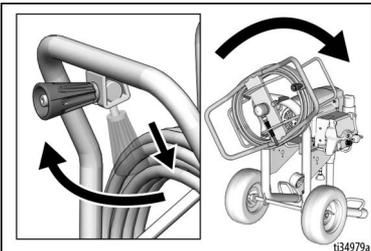
1. 호스 가이드를 통과하여 호스가 연결되도록 하십시오.



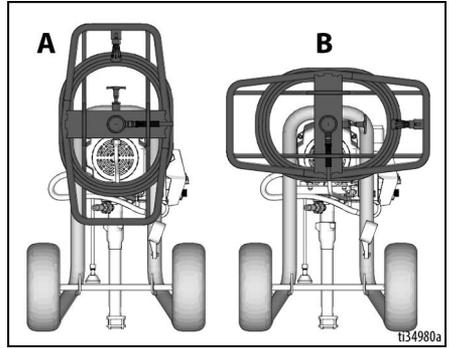
2. 피벗 잠금 장치를 들어올려 90° 회전해서 호스 릴 잠금을 푸십시오. 호스를 당겨서 호스 릴에서 제거합니다.



3. 릴 핸들을 아래로 당겨서 뺍니다. 시계 방향으로 돌려 호스를 당깁니다.



참고: QuikReel 은 두 위치: 사용 (A) 및 보관 (B) 으로 잠글 수 있습니다.



접지

				
<p>정전기 스파크나 감전 위험을 줄이기 위해 장비를 접지해야 합니다. 전기 또는 정전기 스파크는 연기를 발생시켜 점화되거나 폭발할 수 있습니다. 부적절한 접지는 감전을 유발할 수 있습니다. 적절한 접지는 전류가 빠져나갈 전선을 제공합니다.</p>				

이 분무기에는 접지선과 해당 접지 플러그로 구성된 전원 코드가 장착되어 있습니다.

플러그는 관련 지역 규정에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

제공된 플러그는 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자를 통해 올바른 콘센트를 설치해야 합니다.

전력 사양

- 100-120V 장치에는 100-120VAC, 50/60Hz, 15A, 단상이 필요합니다.
- 230V 장치에는 230VAC, 50/60Hz, 10A-16A, 단상이 필요합니다.

연장 코드

접지 접촉부가 손상되지 않은 연장 코드를 사용하십시오. 연장 코드가 필요한 경우 3선 12 AWG(2.5mm²) 이상을 사용하십시오.

참고: 작은 게이지나 긴 연장 코드를 사용하면 도자기 성능이 저하될 수 있습니다.

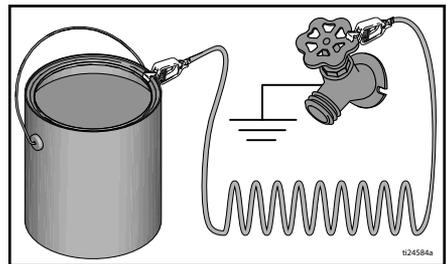
통

솔벤트 및 유성 유체: 지역 규정을 따르십시오. 전도성이 있는 금속 통을 사용하고 반드시 콘크리트와 같은 접지된 바닥 위에 놓습니다.

종이 또는 마분지 같이 접지 연속성을 방해하는 비전도성 표면 위에 통을 놓으면 안 됩니다.



금속성 통은 항상 접지하십시오. 접지선을 통에 연결하십시오. 한 쪽 끝을 통에 묶고 다른 한 쪽 끝을 수도관과 같은 실제 지면에 결속시킵니다.



시동

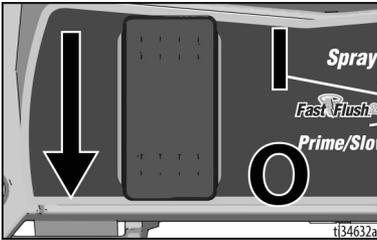
감압 절차



이 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 실시하십시오.

수동으로 감압할 때까지 이 장비는 계속 가압 상태를 유지합니다. 피부 주입 또는 유체 튀김과 같은 가압된 유체로 인한 심각한 부상을 방지하는 데 도움을 주기 위해 도장기가 정지될 때마다, 그리고 도장기를 청소하거나 점검하기 전, 장비를 정비하기 전에 **감압 절차**를 실시하십시오.

1. ON/OFF 스위치를 **OFF** 위치로 돌립니다.



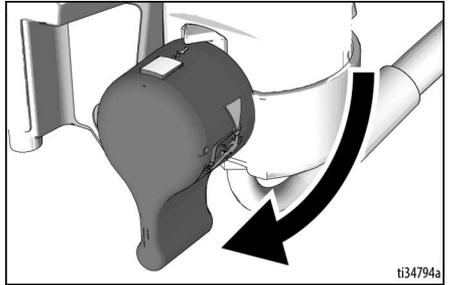
2. 트리거 잠금장치를 잠급니다. 도장기가 정지될 때 항상 트리거 잠금장치를 잠궈 스프레이 건이 우발적으로 격발되지 않도록 합니다.



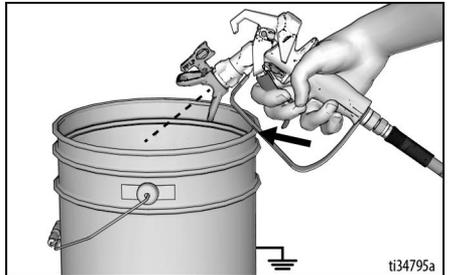
3. 압력 조절 노브를 **OFF**(시계반대방향)로 돌리십시오.



4. 드레인 튜브를 폐기물 통 안에 넣은 후 프라이밍 / 스프레이 밸브를 **PRIME** 위치로 내려 놓고 감압합니다.



5. 스프레이 건을 접지된 통에 단단하게 고정시킵니다. 스프레이 건을 통 안으로 향합니다. 트리거 잠금장치를 풀고 스프레이 건을 격발하여 감압합니다.



6. 트리거 잠금장치를 잠급니다.

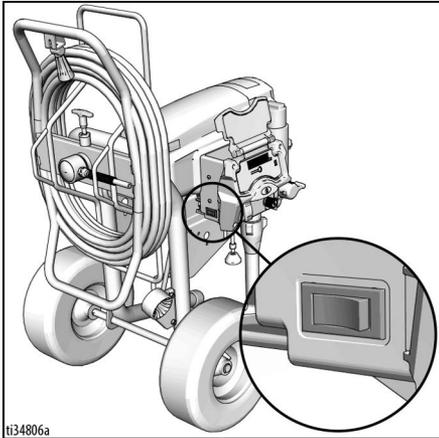


7. 스프레이 팁 또는 호스가 막혔거나 완전히 감압되지 않았다고 의심되는 경우
 - a. 팁 가드 고정 너트 또는 호스 엔드 커플링을 매우 천천히 풀어 서서히 감압하십시오.
 - b. 너트 또는 커플링을 완전히 푸십시오.
 - c. 호스 또는 팁 장애물을 제거하십시오.

참고 : 분무할 준비가 될 때까지 프라이밍 / 분무 밸브를 PRIME(프라이밍) 위치에 둡니다.

10/16 암페어 스위치

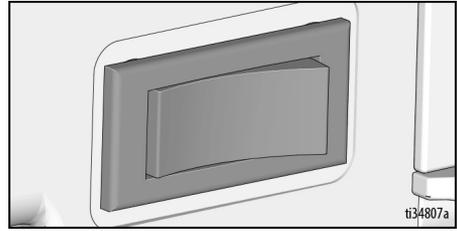
(230V Mark VII 및 Mark X 장치)



16A 회로를 최대 도장기 성능에 사용할 수 있을 경우에는 16A 셋업을 사용하십시오. 그렇지 않은 경우에는 10A 셋업을 사용하십시오.

15/20 암페어 스위치

(120V 1595 및 Mark V 장치)

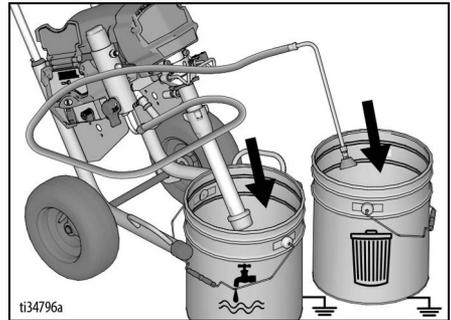


20A 회로를 최대 도장기 성능에 사용할 수 있을 경우에는 20A 셋업을 사용하십시오. 그렇지 않은 경우에는 15A 셋업을 사용하십시오.

보관 유체 세척하기

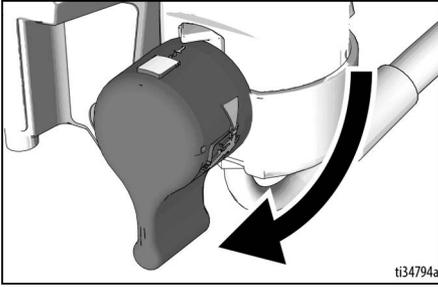
이 도장기를 사용하기 전에 도장기에서 보관 유체를 세척하는 것이 중요합니다.

1. ON/OFF 스위치가 **OFF** 위치에 있는지 확인합니다.
2. 흡입 튜브(큰 것)에서 드레인 튜브(작은 것)를 분리하십시오. 폐기물 통에 드레인 튜브를 넣습니다.
3. 흡입 튜브를 적절한 세척 유체가 담긴 접지된 통에 담그십시오.



시동

4. 프라이밍/스프레이 밸브가 **PRIME** 위치로 내려져 있는지 확인하십시오.



ti34794a

5. 압력 제어장치 노브가 **OFF**(시계반대방향 끝까지)로 설정되어 있는지 확인하십시오.



ti34793a

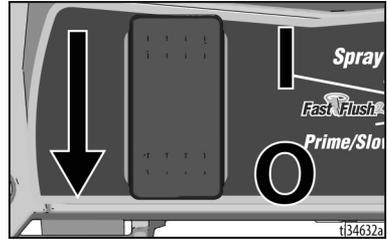
6. 전원 플러그를 올바르게 접지된 전기 콘센트에 꽂으십시오.
7. ON/OFF 스위치를 **ON** 위치로 돌립니다.
8. 압력 제어장치 노브를 프라이밍/저속으로 돌려 모터를 시동하십시오. 세척 유체가 흡입 튜브로 흐르고 드레인 튜브에서 쓰레기 통 안으로 흐릅니다.



ti34792a

9. 세척 유체가 드레인 튜브에서 나가는 것이 보일 때 압력 제어장치 노브를 FastFlush 셋업으로 돌려 장치가 30 - 60 초 동안 세척하도록 하십시오.

10. ON/OFF 스위치를 **OFF** 위치로 돌립니다.



ti34632a

페인트 여과

1회용 페인트 여과기 백은 굵은 입자와 잔해 물을 새로 또는 이전에 개방된 페인트 또는 스테인에서 제거하는 데 사용되며 페인트를 판매하는 곳에서 구입할 수 있습니다. 프라이밍 문제 및 스프레이 팁 막힘을 방지하기 위해 분무 전에 페인트와 스테인을 여과하는 것이 좋습니다. 1회용 페인트 여과기 백을 깨끗한 통에 팽팽하게 현 후 페인트를 여과기 위에 부으십시오.



ti26894a

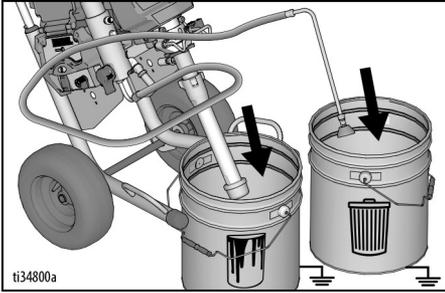
<p>고압 스프레이는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 부상을 야기할 수 있습니다. 손이나 형검으로 누출 부위를 막지 마십시오.</p>				

펌프 채우기 (펌프 프라이밍)

프라이밍 / 분무 밸브는 유체를 드레인 튜브 또는 호스와 스프레이 건으로 전달합니다. 이는 도장기를 프라이밍하는 데 사용됩니다. 즉, 펌프, 호스 및 스프레이 건에서 공기를 배출합니다.

시스템에 에어가 있으면 스프레이 건은 분무하지 않습니다. 에어가 흡입 튜브에 들어갔을 때는 언제든지 펌프, 호스 및 스프레이 건을 프라이밍해야 합니다.

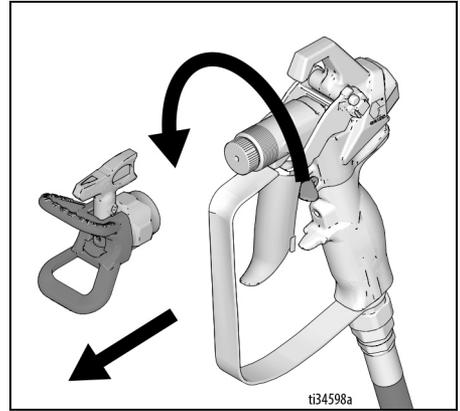
1. 흡입 튜브를 페인트 통으로 옮기고 흡입 튜브를 페인트에 담급니다. 폐기물 통에 드레인 튜브를 놓습니다.



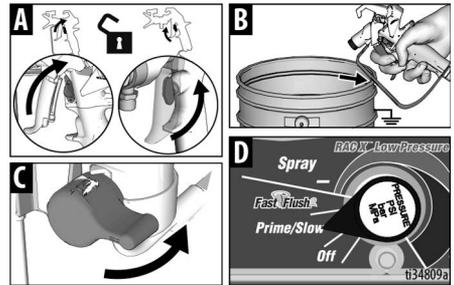
2. 압력 제어장치 노브를 프라이밍 / 저속으로 돌리십시오.
3. ON/OFF 스위치를 ON 위치로 돌려 모터를 시동하십시오.
4. 드레인 튜브에서 페인트가 나오는 것이 보일 때까지 기다립니다.
5. 압력 조절 노브를 OFF(시계반대방향)로 돌려 모터를 잠금 해제하십시오.

스프레이 건과 호스 채우기

1. 스프레이 팁 가드를 제거합니다.



2. 폐기물 통에 대고 스프레이 건을 고정합니다. 스프레이 건을 폐기물 페일 안으로 향합니다.



- a. 방아쇠 안전장치 (A) 를 푸십시오.
- b. 스프레이 건 트리거 (B) 를 당긴 상태로 잡고 계십시오.
- c. 프라이밍/스프레이 밸브를 **SPRAY** 위치 (C) 로 돌립니다.
- d. 압력 제어장치 노브를 프라이밍 / 저속으로 돌리십시오 (D).

시동

3. 건에서 페인트만 나올 때까지 스프레이 건을 폐기물 통으로 계속 격발합니다.
4. 트리거를 놓습니다. 트리거 잠금장치를 잠급니다.

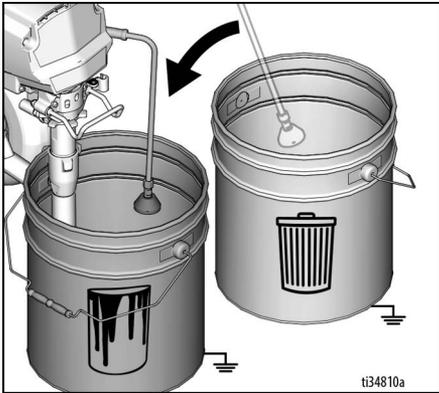


--	--	--	--	--

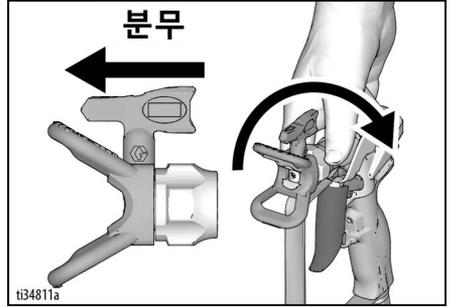
고압 스프레이는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 부상을 야기할 수 있습니다. 손이나 형검으로 누출 부위를 막지 마십시오.

참고 : 누출 부위가 있는지 검사하십시오. 누출이 발생한 경우 **감압 절차**, 18 페이지를 실시한 후 모든 피팅을 조이고 **펌프 채우기 (펌프 프라이밍)**, 21 페이지를 반복하십시오.

5. 드레인 튜브를 페인트 통으로 옮기십시오.



6. 스프레이 팁 가드를 설치하십시오. 스프레이 팁을 다시 SPRAY 위치로 돌린 후 스프레이 팁 가드가 조여져 있는지 확인하십시오.



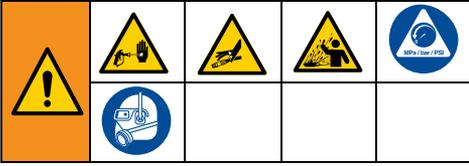
이제 분무할 준비가 되었습니다 !

참고 : 도장기가 프라이밍되고 압력이 가해진 상태에서 모터가 한 번 정지하는 것은 정상입니다.

페인트 통 다시 채우기

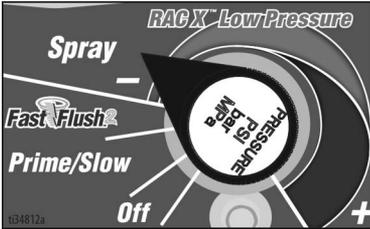
페인트 통이 아래로 이동하고 스프레이 건이 분무를 정지하면 페인트 통을 다시 채우고 **펌프 채우기 (펌프 프라이밍)** 절차를 반복한 후 스프레이 건과 호스 채우기 절차를 반복하십시오.

스프레이



시작

1. 압력 제어장치 노브를 **SPRAY** 위치로 돌리십시오 .

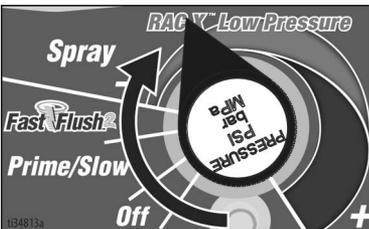


2. 방아쇠 잠금을 푸십시오 .



압력 제어

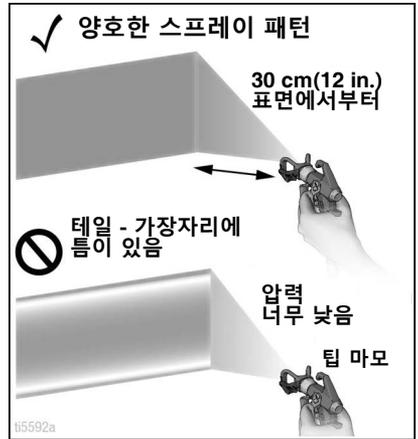
1. 과도 분무 없이 최고의 분무 결과를 얻기 위해 압력 제어장치 노브가 가장 낮은 분무 설정으로 조정된 상태로 시작하십시오 .
2. 필요시 압력 제어장치 노브 설정을 허용되는 스프레이 패턴이 되게 하는 가장 낮은 분무 설정으로 높이십시오 .



스프레이 패턴 품질

스프레이 패턴이 양호하면 표면에 고르게 퍼집니다 .

- 스프레이가 무화되어야 합니다 (가장자리의 틈 없이 균일하게 도포).
- 필요시 분무가 매끈하고 가장자리에 틈이 없을 때까지 압력 제어장치 노브를 높이십시오 .
- 스프레이 팁이 마모되었거나 더 작은 팁이 사용되었습니다 .
- 재료를 묻게 해야 할 수 있습니다 . 재료를 묻게해야 할 경우 제조업체의 권장사항을 따르십시오 .

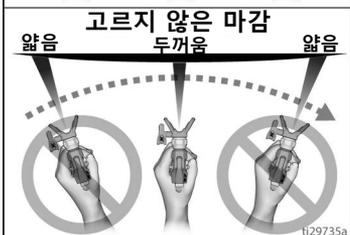
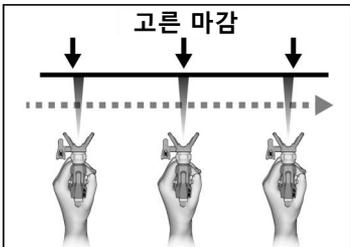
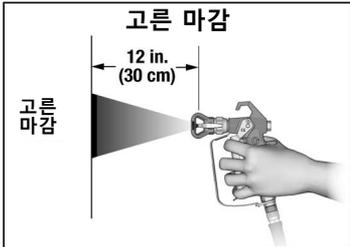


스프레이

스프레이 기술

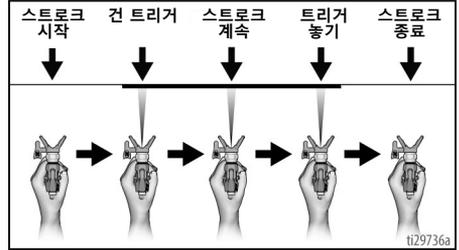
폐 판지 조각을 사용하여 이 기본 도장 기술을 연습해본 다음 도장면에 대한 스프레이를 시작하십시오.

- 표면으로부터 30cm(12 인치) 위에서 스프레이 건을 잡고 면에 일직선으로 겨냥합니다. 직 분무 각도에서 스프레이 건을 기울이면 고르지 못한 마감이 야기됩니다.
- 손목을 구부려 스프레이 건의 전면을 일직선이 되게 합니다. 스프레이 건을 부채꼴 모양으로 각도를 주어 직접 분무하면 마감이 고르지 않게 됩니다.



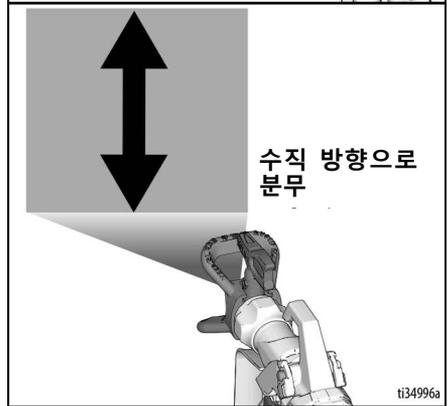
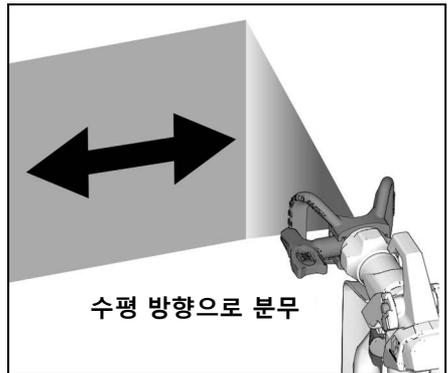
스프레이 건 격발

스트로크를 시작한 후에 트리거를 당깁니다. 스트로크가 끝나기 전에 트리거를 놓습니다. 스프레이 건의 트리거를 당겼을 때와 놓을 때 건이 움직여야 합니다.

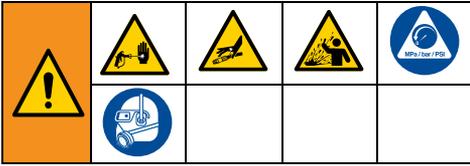


스프레이 건 조준

스프레이 건의 분무 중심을 이전 스트로크의 하단 가장자리에 겨냥하여 매 스트로크의 절반 가량이 덧칠해 지도록 합니다.



스프레이 팁 막힘 제거

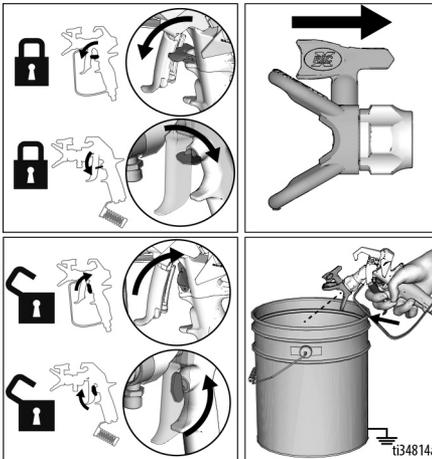


이 스프레이 팁은 입자나 잔해물로 스프레이 팁이 막힐 경우 반전하여 도장기를 분해하지 않고도 빠르고 쉽게 입자를 제거할 수 있습니다.

자세한 정보는 페인트 여과, 20 페이지의 내용을 참조하십시오.

1. 트리거 잠금장치를 잠급니다. 스프레이 팁을 다시 UNCLOG 위치로 돌립니다. 스프레이 팁이 완전하게 안착되어 있고 스프레이 팁 가드로 끝까지 눌러 있는지 확인하십시오. 방아쇠 잠금을 푸십시오. 이물질 제거를 위해 폐기 영역에 스프레이 건을 트리거합니다.

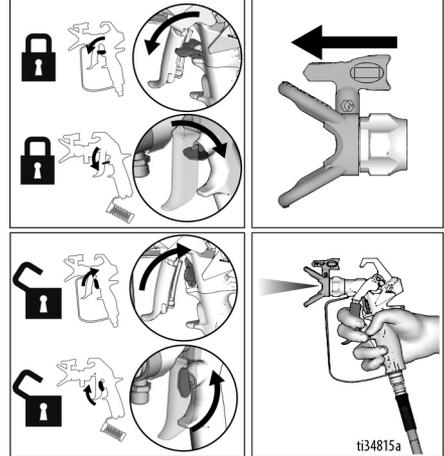
막힌 부분 뚫기



참고: 막힘 제거 위치로 돌릴 때 스프레이 팁이 잘 회전되지 않으면 **감압 절차**, 18 페이지를 실시한 후 프라임 / 스프레이 밸브를 분무 위치로 돌리고 1 단계를 반복합니다.

2. 트리거 잠금장치를 잠급니다. 스프레이 팁을 다시 SPRAY(스프레이) 위치까지 돌립니다. 트리거 잠금장치를 풀고 스프레이를 계속하십시오.

분무



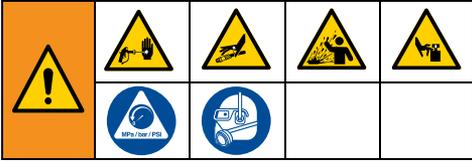
스프레이 팁 설치



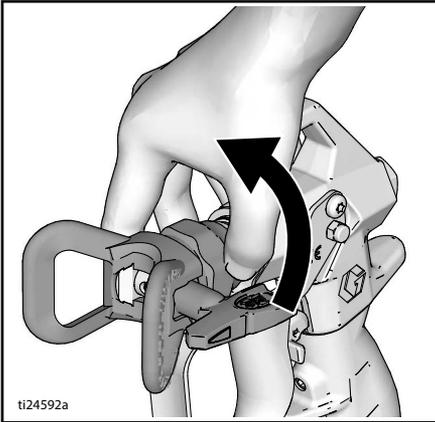
피부 주입 시 손상을 방지하기 위해 스프레이 팁 및 스프레이 팁 가드를 설치하거나 제거할 때 스프레이 팁 앞에 손을 두지 마십시오.

스프레이 팁 누출을 방지하려면 스프레이 팁 및 스프레이 팁 가드가 올바르게 설치되어 있는지 확인합니다. 스프레이 팁, 실 및 스프레이 팁 가드 제거 및 설치 절차에 관해서는 별도의 스프레이 건 설명서를 참조하십시오.

청소



1. 감압 절차, 18 페이지를 수행합니다.
2. 팁 가드와 스프레이 팁을 제거합니다. 자세한 내용은 별도의 스프레이 건 설명서를 참조하십시오.

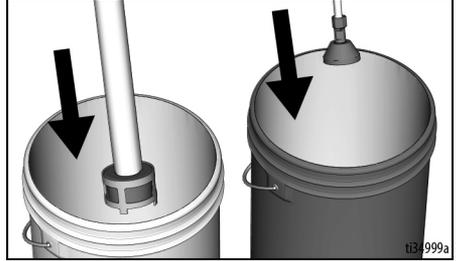


드레인 튜브 청소

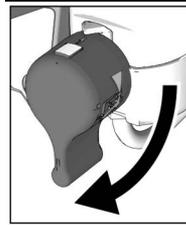
3. 흡입 튜브 및 드레인 튜브를 페인트에서 꺼내고 흡입 튜브 외부의 과다한 페인트를 닦아냅니다.



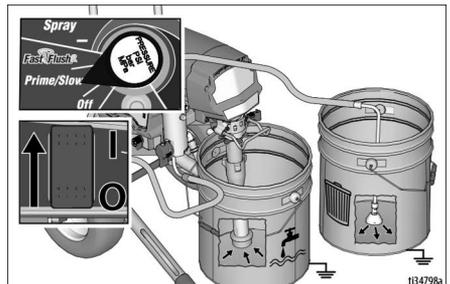
4. 적합한 세척 유체에 흡입 튜브를 담그십시오. 폐기물 통에 드레인 튜브를 놓습니다.



5. 드레인 튜브와 펌프를 세척하기 위해 프라이밍 / 분무 밸브를 PRIME 위치 아래로 돌립니다.



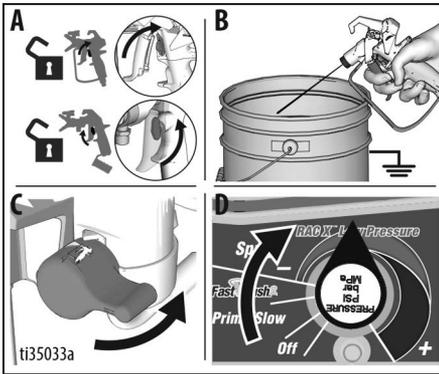
6. 압력 제어를 프라이밍/저속으로 돌린 후 ON/OFF 스위치를 ON 위치로 돌려 모터를 시동하십시오. 세척 유체가 흡입 튜브로 흐르고 드레인 튜브에서 쓰레기 통 안으로 흐릅니다. 5 초 동안 배출 튜브에서 세척 유체가 흘러나오도록 두십시오.



7. 압력 제어장치 노브를 왼쪽 (시계반대방향 끝)으로 끝까지 돌려 압력을 최소화합니다.

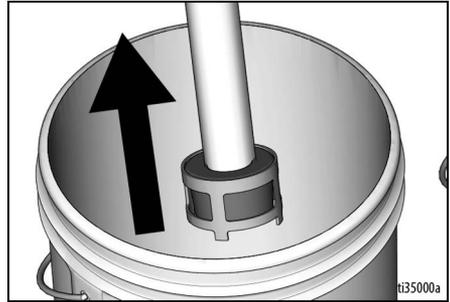
호스 및 스프레이 건 청소

8. 접지된 금속 폐기물통에 고정된 상태로 스프레이 건을 잡으십시오. 스프레이 건을 폐기물 통 안으로 향합니다.
 - a. 방아쇠 안전장치 (A) 를 푸십시오 .
 - b. 스프레이 건 트리거 (B) 를 당긴 상태로 잡고 계십시오 .
 - c. 프라이밍/스프레이 밸브를 SPRAY 위치 (C) 로 돌립니다 .
 - d. 압력 제어를 12 시 위치도 돌려 세척 (D) 를 시작하십시오 . (최적의 세척 성과를 위해 압력 제어장치 노브가 FastFlush 설정으로 돌려질 수 있습니다 .)

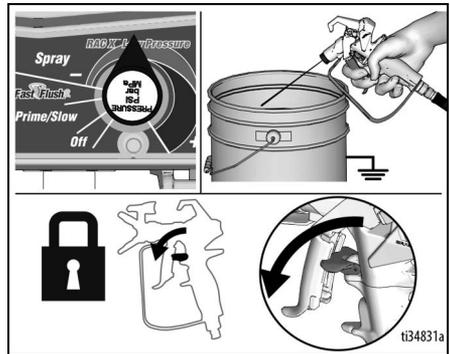


9. 세척 유체가 깨끗하게 나타날 때까지 세척을 계속하십시오 .
10. 압력 조절 노브를 OFF(시계반대방향)로 돌리십시오 .
11. 스프레이 건 트리거를 중지합니다 .

12. 세척 유체에서 흡입 튜브를 제거하여 공기가 펌프로 들어가 세척 유체를 호스와 스프레이 건에서 밀어낼 수 있도록 하십시오 .

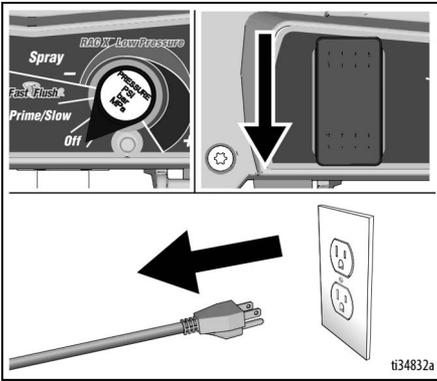


13. 스프레이 건을 세척 통에 격발하고 압력 제어장치 노브를 12 시 위치로 돌려 유체를 호스에서 퍼지하십시오 .
14. 세척 유체가 퍼지되었으면 방아쇠를 놓으십시오 . 트리거 잠금장치를 잠급니다 .

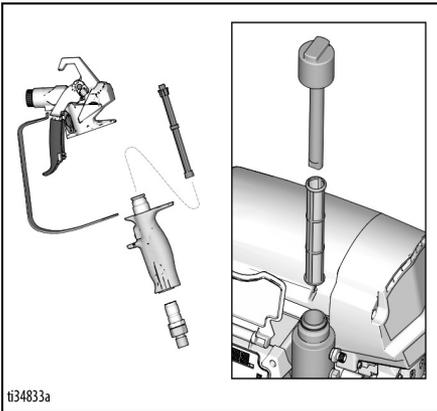


청소

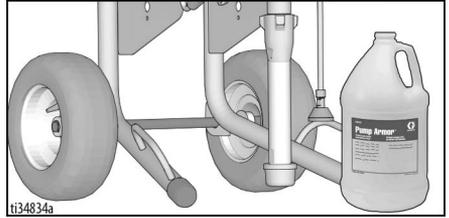
15. 압력 제어장치 노브를 OFF 로 돌리고 ON/OFF 스위치를 OFF 위치로 놓습니다. 도자기 전원을 차단하십시오.



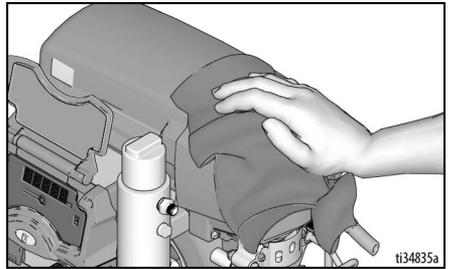
16. 프라임/스프레이 밸브를 PRIME(프라임) 위치로 돌립니다.
17. 스프레이 건에서 스프레이 팁 가드와 스프레이 팁을 제거하십시오. 스프레이 건에서 필터를 제거하십시오. 청소 및 검사하십시오. 재설치 자세한 정보는 별도의 스프레이 건 설명서를 참조하십시오.
18. 도자기에서 필터를 제거하십시오. 청소 및 검사하십시오. 재설치



참고 : 물로 세척한 경우 광유 또는 Pump Armor™ 로 다시 세척하면 보호 코팅이 형성되어 장기 보관 시 결빙이나 부식을 방지할 수 있습니다.



19. 물이나 광유를 적신 헝겊으로 도자기, 호스 및 스프레이 건을 닦습니다.



WatchDog

도장기에는 도장기가 페인트가 없는 상태에서 작동하는 경우 펌프를 자동으로 정지하고 보호하는 WatchDog™ 이 장착되어 있습니다.

WatchDog 활성화 또는 비활성화

기본값에서는 WatchDog 은 비활성화되어 있습니다. WatchDog 을 활성화하거나 비활성화하려면 Graco BlueLink™ 앱을 사용하십시오. Graco BlueLink 앱 다운로드에 관한 지침은 30 페이지를 참조하십시오.

또는 LED 디스플레이를 사용하여 WatchDog 을 활성화하거나 비활성화할 수 있습니다 (장착된 경우). LED 디스플레이를 이용한 WatchDog 활성화 또는 비활성화에 관한 지침은 34 페이지를 참조하십시오.

WatchDog 민감도 조정

페인트 없이 작동하는 도장기를 감지하는 WatchDog 의 민감도를 LOW, MEDIUM 또는 HIGH 로 설정할 수 있습니다. 기본값에서 WatchDog.민감도는 MEDIUM으로 설정되어 있습니다. WatchDog. 민감도는 Graco BlueLink 앱 또는 LED 디스플레이를 통해 위에 설명된 것처럼 조정할 수 있습니다.

페인트 재주입 및 작업 재개

페인트가 다 사용되어 WatchDog 이 펌프를 정지한 경우 분무 작업 재개를 위해 다음 단계를 실시하십시오.

1. ON/OFF 스위치를 **OFF** 위치로 돌립니다.
2. **감압 절차**, 18 페이지를 수행합니다.
3. 페인트 통을 다시 채우십시오.
4. **펌프 채우기(펌프 프라이밍)**, 21 페이지 및 **스프레이 건과 호스 채우기**, 21 페이지를 순차적으로 수행하십시오.

BlueLink™ 앱

BlueLink 앱을 통해 페인트 분무기에 연결하려면 Apple App Store, Google Play 또는 기타 사용 가능한 응용 프로그램 저장소에서 Graco BlueLink 앱을 다운로드하십시오.

BlueLink 앱은 도장기 정보, 설정, 통계에 액세스할 수 있게 해주며 Watchdog™ 향상된 유지보수 추적, 도장기 추적 및 작업 추적과 같은 유용한 기능에 액세스할 수 있도록 해줍니다. Graco BlueLink 앱이 있는 주소:

<https://www.graco.com/BlueLink>



자세한 지침에는 앱을 이용하여 액세스할 수 있습니다. 설명서는 다음 주소에서도 볼 수 있습니다.

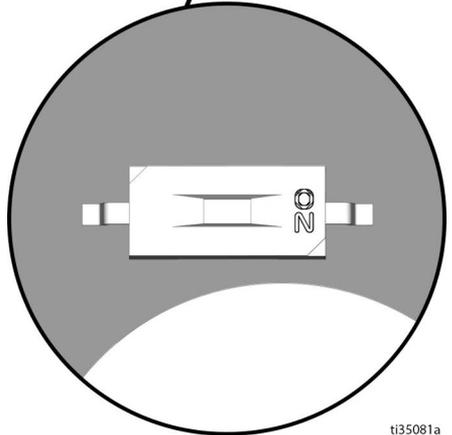
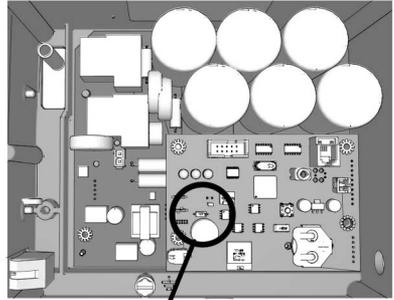
<https://www.graco.com/BlueLinkSupport>

BlueLink 활성화 또는 비활성화



Graco BlueLink 시스템은 도장기 제어 보드와 휴대폰 사이의 통신에 블루투스를 이용합니다. 블루투스 전송기를 차단하여 BlueLink를 비활성화하려면 다음 단계를 따르십시오.

1. ON/OFF 스위치를 **OFF** 위치로 돌립니다. 압력 제어장치 노브를 OFF 위치로 시계반대방향으로 끝까지 돌리십시오.
2. 도장기를 전원 콘센트에서 뽑고 5 분간 전원이 방출되도록 하십시오.
3. 제어 상자 커버를 제거하십시오.
4. 블루투스 전송기 전원 스위치 (S2) 를 제어 보드 위에 놓으십시오. 볼펜을 사용하여 스위치를 왼쪽으로 돌려 **BlueLink** 를 비활성화하거나 스위치를 오른쪽으로 돌려 **BlueLink** 를 활성화하십시오.

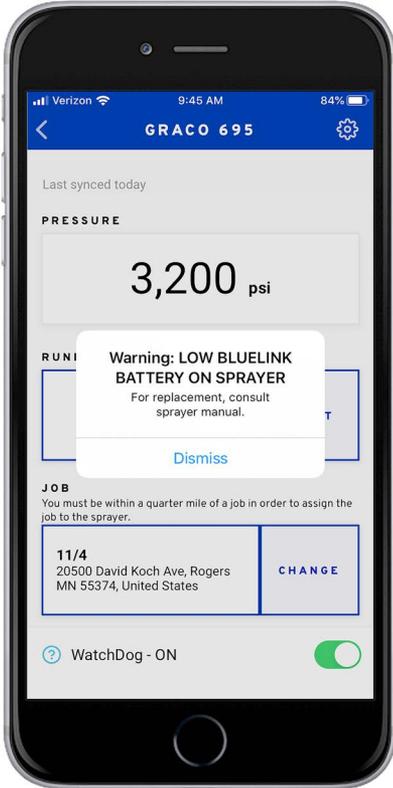


t135081a

5. 제어 박스 커버를 다시 조립하십시오.

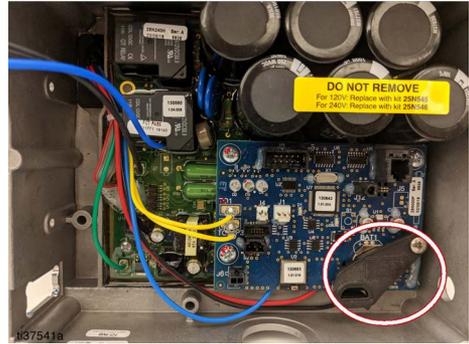
BlueLink 배터리 교체

분무기를 동기화된 상태로 유지하려면 장치에 소형 배터리가 내장되어 있어야 합니다. 다음과 같은 메시지가 표시된 경우 배터리를 교체해야 합니다.

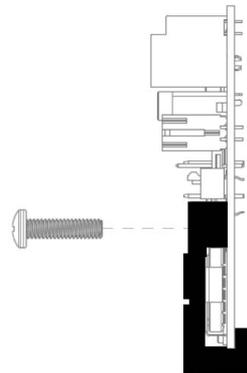


i137542a

1. 도장기 끄기 위치로 돌리고 전원을 차단합니다.
2. 제어 박스 커버를 제거합니다.
3. 십자 드라이버로 검은색 배터리 커버를 분리합니다.



4. 배터리를 홀더에서 좌측으로 밀어 빼냅니다.
 5. 배터리를 새 CR2032 배터리로 교체합니다.
 6. 검은색 배터리 커버를 다시 장치에 배치합니다.
 7. 클립을 제어 보드 아래에 겁니다.
- 참고:** 커버가 움직여서는 안 됩니다.
8. 나사를 다시 배터리 커버의 제자리로 조입니다.



9. 제어 박스 커버를 닫은 후 나사로 장치에 고정하십시오.

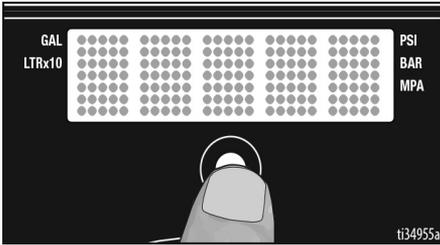
LCD 디스플레이

LCD 디스플레이

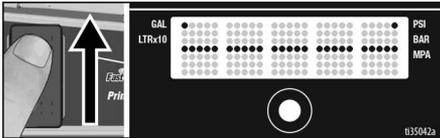
(일부 모델에는 포함되지 않음)

작동 주 메뉴

DISPLAY 버튼을 짧게 눌러서 다음 디스플레이로 이동하십시오. 단위를 변경하거나 데이터를 리셋하려면 누르고 계십시오.

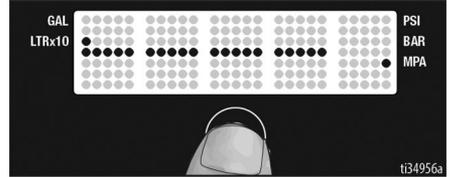
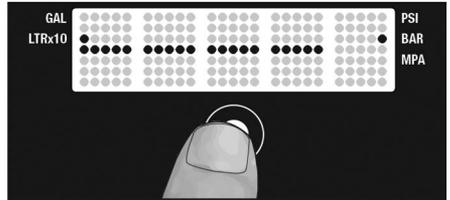
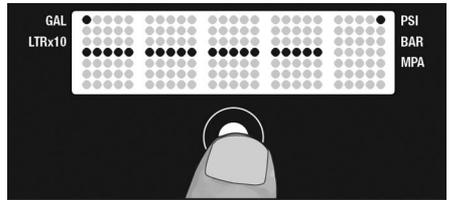


1. 감압 절차, 18 페이지를 실시합니다.
2. 전원을 켜십시오 (ON). 압력이 200 psi(14 bar, 1,4 Mpa)보다 작을 경우 LED 디스플레이에 대시가 표시합니다.



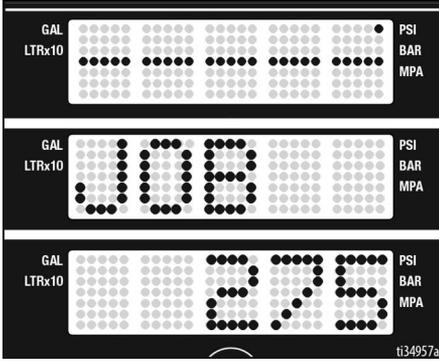
표시 단위 변경

DISPLAY 버튼을 5초 동안 눌러서 압력 단위 (**psi, bar, MPa**)를 원하는 대로 변경합니다. bar 또는 MPa를 선택하면 gallons가 liters x 10으로 바뀝니다. 표시 단위를 변경하려면 LED 디스플레이가 압력 표시 모드에 있고 압력이 0이어야 합니다 (대시 표시됨).



Job Gallons

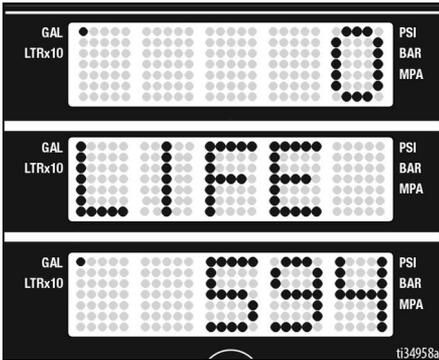
1. **DISPLAY** 버튼을 짧게 눌러 Job Gallons(또는 리터 x 10)로 이동합니다.



2. 0으로 리셋하려면 **DISPLAY** 버튼을 누르고 계십시오.

Lifetime Gallons

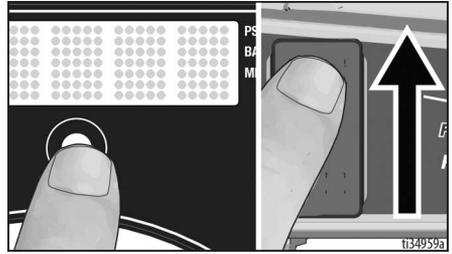
1. **DISPLAY** 버튼을 짧게 눌러서 Lifetime Gallons(또는 리터 x 10)으로 이동합니다.



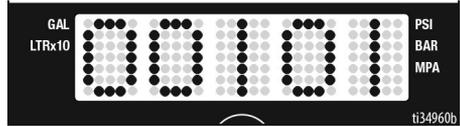
보조 메뉴 - 저장된 데이터

1. 감압 절차, 18 페이지, 1-4 단계를 수행합니다 (아직 수행하지 않은 경우).

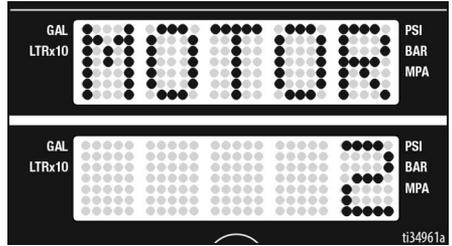
2. **DISPLAY** 버튼을 누르고 있는 상태로 전원 스위치를 켜십시오.



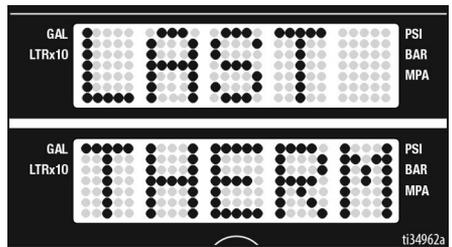
3. **SERIAL NUMBER** 가 화면에서 스크롤됩니다.



4. **DISPLAY** 버튼을 짧게 눌러서 **MOTOR HOURS**로 이동하십시오. 총 엔진 작동 시간이 표시됩니다.

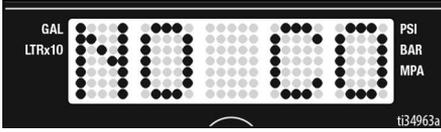


5. **DISPLAY** 버튼을 다시 누르십시오. **LAST CODE** 가 스크롤되고 마지막 코드가 표시됩니다 (예 : 프라임 **CODE 06 MOTOR THERMAL PROTECTION ENABLED**)(수리 설명서 참조).

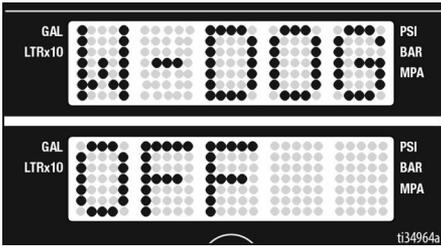


LCD 디스플레이

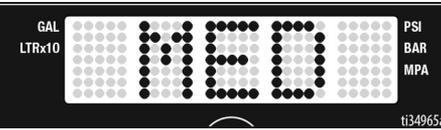
6. 코드를 지우려면 **DISPLAY** 버튼을 계속 누르고 계십시오. 코드가 지워진 후 **NO CODE STORED** 가 표시됩니다.



7. **DISPLAY** 버튼을 다시 누르십시오. 그 다음 **W-DOG** 가 표시되고 **watchdog** 가 비활성화되면 **OFF** 가 표시됩니다. Watchdog 시스템이 활성화되면 **ON** 이 표시됩니다.



8. **DISPLAY** 버튼을 짧게 눌러서 WatchDog 민감도 메뉴로 이동하십시오. **DISPLAY** 버튼을 누르고 있으면 Watchdog 민감도를 low, medium 또는 high 로 조정할 수 있습니다. 원하는 민감도 설정이 표시되면 **DISPLAY** 버튼을 놓으십시오. 기본값은 medium 입니다.



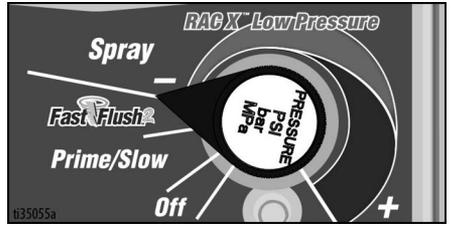
9. **DISPLAY** 버튼을 짧게 눌러서 **SOFTWARE REV** 로 이동하십시오.
10. **DISPLAY** 버튼을 다시 누르십시오. **MOTOR ID RESISTOR** 가 스크롤되고 모델 코드 번호가 표시됩니다 (아래 참조).

모터 ID 번호	모델
0	695/230V Mark IV
2	795/120V Mark IV
4	1095/230V Mark V
6	1595/120V Mark V/Mark VII
10	Mark X

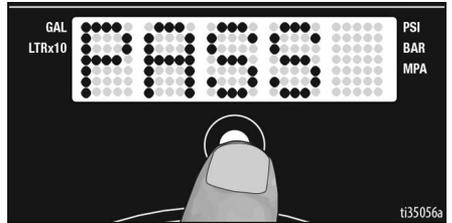
11. **DISPLAY** 버튼을 짧게 눌러서 압력 제어장치 노브 보정으로 이동하십시오. **NOB** 가 표시됩니다. 압력 제어장치 노브를 보정하려면 아래 절차를 실시하십시오. 그렇지 않은 경우 **DISPLAY** 버튼을 짧게 눌러 **SERIAL NUMBER** 로 돌아가십시오.



- a. 압력 제어장치 노브를 Fast Flush와 마이너스 (-) 기호 사이의 라인에 정렬하십시오.



- b. 압력 제어장치 노브를 보정하려면 **DISPLAY** 버튼을 누르고 계십시오. 노브가 올바르게 정렬된 경우 **PASS**가 표시된 후 메뉴가 **SERIAL NUMBER**로 돌아가집니다. 노브 보정이 완료되었습니다.



참고 : 노브가 올바르게 정렬되지 않은 경우 **FAIL** 이 표시된 후 **NOB**가 다시 표시됩니다. 압력 제어장치 노브가 올바르게 정렬되었는지 확인한 후 보정 절차를 다시 실시하십시오.

유지보수

도장기가 적절하게 작동하도록 하기 위해서는 일상적인 유지보수가 중요합니다. 유지보수는 도장기를 계속 작동시키는 일상적인 조치를 실시하는 것을 포함하며 향후 문제를 방지합니다.



유지보수 실행 전 **감압 절차**, 18 페이지를 실행하십시오.

동작	간격
도장기 필터, 유체 흡입구 스트레이너 및 스프레이 건 필터를 검사하고 청소합니다.	매일 또는 스프레이할 때마다
모터 차폐 환기구가 막혔는지 검사합니다.	매일 또는 스프레이할 때마다
TSL 보급 지점을 통해 TSL 을 추가하여 채웁니다.	매일 또는 스프레이할 때마다
도장기 스톨을 점검합니다. 도장기 스프레이 건을 트리거하지 않은 상태에서 도장기 모터는 스톨되어야 하고 스프레이 건을 다시 트리거할 때까지 재시작되지 않아야 합니다. 스프레이 건을 트리거하지 않은 상태에서 도장기가 다시 구동될 경우 펌프의 내부/외부 누출 여부를 검사하고 프라이밍 밸브의 누출 여부를 점검하십시오.	3785 리터 (1000 갤런) 마다
스포트 패킹 조절 장시간 사용 후 펌프 패킹에서 누출이 시작되면 누출이 멈추거나 줄어들 때까지 패킹 너트를 조이십시오. 이렇게 하면 패킹을 교환할 때까지 약 100 갤런을 추가 스프레이할 수 있습니다. O-링을 제거하지 않고 패킹 너트를 조일 수 있습니다.	사용에 따라 필요 시



유지보수는 Graco BlueLink 앱을 통해 계획되어지고 추적될 수 있습니다. 자세한 내용은 **유지보수**, 35 페이지를 참조하십시오.

사용 기간 만료 후 재활용 및 처리

제품의 사용 기간이 만료되면 제품을 분해하여 재활용할 책임이 있습니다.

준비 :

- **감압 절차**, 18 페이지를 실시합니다.
- 해당 규정에 따라 유체를 배출하고 처리하십시오. 재료 제조업체의 안전 데이터 시트를 참조합니다.

분해 및 재활용 :

- 모터, 회로 보드, 디스플레이 및 기타 전자 구성요소를 제거하십시오. 코인 - 셀 배터리를 제어 보드의 배터리 홀더에서 제거하십시오. 해당 규정에 따라 재활용하십시오.
- 전자 구성요소를 가정용 또는 상업용 폐기물과 함께 처리하지 마십시오.
- 남은 제품을 재활용 시설로 보내십시오.

문제 해결



기계적 / 유체 흐름

1. 확인 또는 수리 전 **감압 절차**, 18 페이지를 실행하십시오.
2. 나열된 각 문제의 시작 부분에 있는 솔루션이 가장 일반적인 솔루션입니다.

문제	원인	해결방안
페인트가 스프레이 건에서 나오지 않거나 완전하게 감압되지 않은 것으로 의심됩니다.	펌프 호스 또는 스프레이 건에 막힘이 있습니다.	<ol style="list-style-type: none"> 1. 스프레이 건과 연결된 호스를 매우 느리게 풀고 에어리스 스프레이 호스를 스프레이 건에서 분리하십시오. 2. 프라이밍 / 스프레이 밸브를 SPRAY 위치로 돌립니다. 3. 호스를 단단히 잡은 상태로 호스를 페인트 통을 향하게 하십시오. ON/OFF 스위치를 OFF 위치로 돌린 후 압력 제어장치 노브를 PRIME/SLOW 으로 돌리십시오. <ol style="list-style-type: none"> a. 유체가 호스에서 흘러나오지 않으면 호스를 교체한 후 4 단계를 계속하십시오. b. 유체가 호스에서 흘러나오면 스프레이 건과 스프레이 건 필터 청소 (31 페이지)를 참조하십시오. 4. 호스와 스프레이 건을 다시 조립한 후 스프레이 건과 호스 채우기, 21 페이지를 반복하십시오.
펌프 출력이 낮습니다.	스프레이 팁이 마모되었습니다	감압 절차 , 18 페이지를 실시한 후 팁을 교체합니다. 별도의 스프레이 건 또는 팁 설명서를 참조하십시오.
	스프레이 팁이 막혔습니다	스프레이 팁 막힘 제거 , 25 페이지를 참조하십시오.
	페인트 공급 장치가 비었습니다.	펌프를 채우고 다시 프라이밍하십시오.
	흡입 튜브 스트레이너가 막혔습니다.	제거해서 청소한 후 다시 설치하십시오.
	흡입구 밸브 볼과 피스톤 볼이 올바르게 장착되어 있지 않습니다	흡입구 밸브를 제거해서 청소하십시오. 볼 및 시트에 패임이 있는지 검사하고, 필요한 경우 교체하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오. 사용 전에 페인트를 여과하여, 펌프 막힘 현상을 일으킬 수 있는 입자를 제거하십시오.
	도장기 필터 또는 스프레이 필터가 막혔거나 더럽습니다.	필터를 청소 또는 교체하십시오.
	프라이밍 밸브에서 누출이 있습니다	감압 절차 , 18 페이지를 따르십시오. 프라이밍 밸브를 교체합니다.
	펌프가 마모되었습니다.	펌프를 정비하십시오 (펌프 설명서 참조).

문제	원인	해결방안
펌프 출력이 낮습니다. (계속)	펌프 스포트 패키징이 마모되었습니다.	패킹 너트 / 습식 컵을 조이십시오. 누설이 계속되는 경우 패키징을 교체하십시오 (펌프 설명서 참조). 또한 경화된 페인트 또는 패임이 있는지 피스톤 밸브 시트를 점검하고 필요한 경우 교체하십시오. 패킹 너트 / 습식 컵을 조이십시오.
	흡입구 밸브 볼이 재료로 뒤범벅되어 있습니다	흡입구 밸브를 청소하십시오 (펌프 설명서 참조).
	압력 설정이 너무 낮습니다	압력 제어장치 노브를 시계방향으로 돌려 압력을 증가시킵니다.
	재료가 호스의 작은 직경에 비해 너무 두껍거나 호스가 너무 길니다.	직경이 더 큰 호스를 사용하거나 호스의 전체 길이를 줄이십시오.
	앰프 스위치가 낮은 설정에 있습니다. (10A 또는 15A 설정)	16A 또는 20A 설정으로 전환하십시오.
유체가 스프레이 건에서 분출되고 있습니다.	팁이 부분적으로 막혔습니다	스프레이 팁 막힘 제거 , 25 페이지를 참조하십시오.
	재료가 낮게 공급되거나 공기가 프라이밍 도중 올바르게 퍼지지 않았습니까.	유체 공급장치를 다시 채우십시오. 펌프 채우기 (펌프 프라이밍) , 21 페이지를 참조하십시오. 이후 스프레이 건과 호스 채우기 , 21 페이지. 펌프가 건조한 상태로 가동되지 않도록 유체 공급장치를 자주 점검하십시오.
펌프를 프라이밍하기가 어렵습니다	흡입 밸브가 시트에 고착되었습니다.	퓏 밸브를 제거하십시오. 흡입 밸브를 청소 및 검사하십시오.
	흡입 튜브 O-링이 손상되었거나 누락되었습니다.	흡입 튜브 O-링을 교체하십시오.
	펌프 안에 에어	펌프 채우기 (펌프 프라이밍) , 21 페이지를 참조하십시오. 이후 스프레이 건과 호스 채우기 , 21 페이지.
	흡입 밸브에 누출이 있습니다	흡입 밸브를 청소하십시오. 볼 시트가 패이거나 마모되지 않았고 볼이 제대로 끼워졌는지 확인하십시오. 밸브를 다시 조립하십시오.
	펌프 패키징이 마모되었습니다	펌프 패키징을 교체하십시오 (펌프 설명서 참조).
모터가 구동되지 않습니다.	압력 제어장치 노브가 너무 낮게 설정되었습니다.	압력 제어장치 노브를 시계방향으로 돌려서 압력을 높이십시오.
	스프레이 팁이 막혔습니다	스프레이 팁 막힘 제거 , 25 페이지를 참조하십시오.
모터가 작동하지만 펌프가 스트로크하지 않습니다.	범위 펌프 핀이 손상되었거나 누락되었습니다 (펌프 설명서 참조).	없는 경우 펌프 핀을 다시 끼우십시오. 리테이너 스프링이 커넥팅 로드 주변의 홈에 완전히 끼워져 있는지 확인하십시오 (펌프 설명서 참조).
	커넥팅 로드 어셈블리가 손상되었습니다 (펌프 설명서 참조).	커넥팅 로드 어셈블리를 교체하십시오 (펌프 설명서 참조).
	기어 또는 드라이브 하우징이 손상되었습니다.	드라이브 하우징 어셈블리와 기어가 손상되었는지 검사하고, 필요하면 교체하십시오 (펌프 설명서 참조).

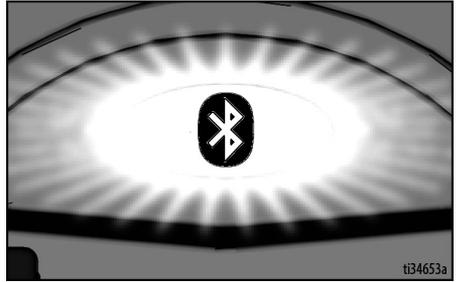
전기

				
<p>문제 해결 도중에는 전기 부품이나 이동 부품에 접근하지 마십시오. 문제 해결을 위해 커버를 제거한 상태에서는 감전 위험을 방지하기 위해 전원 코드를 뽑은 후 5분 정도 기다려 잔류하는 전기가 방출되도록 해야 합니다.</p>				

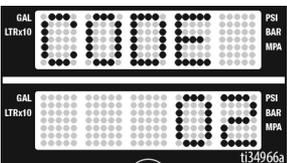
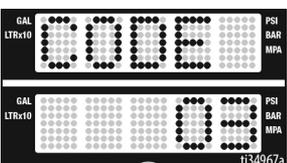
도장기가 작동하지 않거나 종료되지 않는 경우에는 전기 문제 해결을 시작하기 전에 다음 단계를 따르십시오.

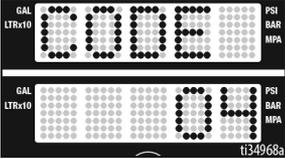
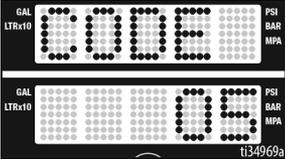
1. **감압 절차**, 18 페이지를 수행합니다.
2. 도장기를 올바른 전압의 접지된 콘센트에 꽂으십시오.
3. 30초 동안 전원을 껐다가(OFF) 다시 켜십시오(ON). 그러면 도장기가 정상 작동 모드로 복귀됩니다.

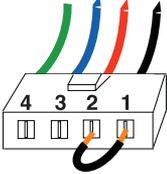
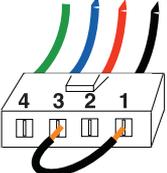
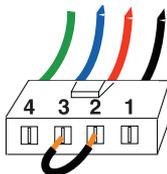
4. 압력 제어장치 노브를 시계 방향으로 1/2 바퀴 돌립니다.
5. BlueLink 상태 표시등을 관찰하여 진단하고 문제 해결 차트에 있는 에러 코드를 해결하십시오.



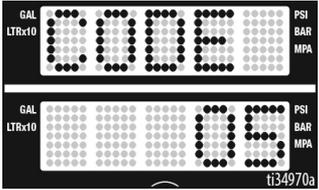
LED 깜박임의 총 수는 오류 코드와 같습니다 (예: 깜박임 두 번은 CODE 02).
참고: 에러 코드에 대한 자세한 정보에 관해서는 BlueLink 앱을 사용하십시오.

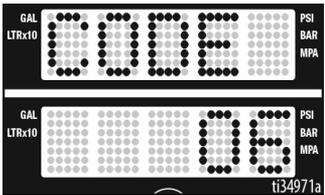
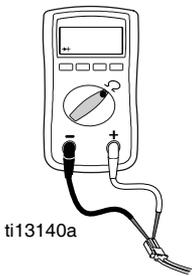
문제	원인	해결방안
<ul style="list-style-type: none"> • 도장기가 전혀 작동되지 않습니다 • 디스플레이가 공백입니다. • BlueLink 상태 표시등이 켜지지 않습니다. 	다중 전기 문제	46 페이지의 흐름도를 참조하십시오.
<p>도장기가 종료되지 않습니다.</p>	다중 전기 문제	48 페이지의 흐름도를 참조하십시오.
<ul style="list-style-type: none"> • 도장기가 전혀 작동되지 않습니다 • 디스플레이에 CODE 02 가 표시됩니다  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink 표시등이 2 회 반복해서 깜박입니다. 	<p>변환기 또는 변환기 연결 문제</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 시스템에 압력이 있는지 확인하십시오 (감압 절차, 18 페이지 참조). 유체 경로가 막혔는지 점검하십시오 (예: 필터 막힘). 2. 최소 1/4인치 x 50 ft의 금속 브레이드가 없는 에어리스 페인트 스프레이 호스를 사용하십시오. 더 작은 호스나 금속 브레이드 호스를 사용하면 고압 스파이크가 발생할 수 있습니다. 3. 도장기를 OFF 로 설정하고 도장기의 전원 연결을 해제하십시오. 4. 트랜듀서 및 제어 보드와의 연결을 점검하십시오. 5. 제어 보드 소켓에서 트랜듀서를 분리하십시오. 트랜듀서 및 제어 보드 접촉부가 깨끗하고 고정되었는지 확인하십시오. 6. 트랜듀서를 제어 보드 소켓에 다시 연결하십시오. 전원을 연결하고 도장기를 켜기로 설정하고 제어장치 노브를 시계 방향으로 1/2 바퀴 돌리십시오. 도장기가 적절하게 작동되지 않으면 도장기를 OFF 로 설정하고 다음 단계로 이동하십시오. 7. 새 트랜듀서를 설치하십시오. 전원을 연결하고, 도장기를 ON 으로 설정하고 조절기를 시계 방향으로 1/2 바퀴 돌리십시오. 도장기가 적절하게 작동되지 않으면 제어 보드를 교체하십시오.
<ul style="list-style-type: none"> • 도장기가 전혀 작동되지 않습니다 • 디스플레이에 CODE 03 가 표시됩니다  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink 표시등이 3 회 반복해서 깜박입니다. 	<p>변환기 연결 문제 (제어 보드가 압력 신호를 감지하지 못하고 있음).</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 도장기를 OFF 로 설정하고 도장기의 전원 연결을 해제하십시오. 2. 트랜듀서 및 제어 보드와의 연결을 점검하십시오. 3. 제어 보드 소켓에서 트랜듀서를 분리하십시오. 트랜듀서 및 제어 보드 접촉부가 깨끗하고 고정되었는지 확인하십시오. 4. 트랜듀서를 제어 보드 소켓에 다시 연결하십시오. 전원을 연결하고, 도장기를 켜기로 설정하고 제어장치 노브를 시계 방향으로 1/2 바퀴 돌리십시오. 도장기가 작동되지 않으면 도장기를 OFF 로 설정하고 다음 단계로 이동하십시오. 5. 확인된 작동 트랜듀서를 제어 보드 소켓에 연결하십시오. 6. 도장기를 켜기로 설정하고 제어장치 노브를 시계 방향으로 1/2 바퀴 돌리십시오. 도장기가 작동될 경우 새 트랜듀서를 설치하십시오. 도장기가 작동되지 않으면 제어 보드를 교체하십시오. 7. 변환기 저항을 저항계로 점검하십시오 (빨간색 선과 검정색 선 간 9k 옴 미만, 녹색 선과 노란색 선 간 3-6k 옴).

문제	원인	해결방안
<ul style="list-style-type: none"> • 도장기가 전혀 작동되지 않습니다 • 디스플레이에 CODE 4 가 표시됩니다.  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink 표시등이 4 회 반복해서 깜박입니다. 	<p>제어 보드가 전압 서지를 감지했습니다.</p>	<p>도장기를 OFF 로 설정하고 도장기의 전원 연결을 해제하십시오. 적절한 전압 공급장치를 찾아서 전자 장치의 손상을 방지하십시오.</p>
<ul style="list-style-type: none"> • 도장기가 전혀 작동되지 않습니다 • 디스플레이에 CODE 05 가 표시됩니다  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink 표시등이 5 회 반복해서 깜박입니다. 	<p>제어장치에서 모터 작동을 명령하지만 모터 샤프트가 회전하지 않습니다.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 펌프를 제거하고 도장기를 작동해 보십시오. 모터가 작동되면 잠기거나 동결된 펌프 또는 동력 전달장치를 점검하십시오. 도장기가 작동되지 않으면 2 단계로 계속하십시오. 2. 도장기를 OFF 로 설정하고 도장기의 전원 연결을 해제하십시오. 3. 모터 커버를 분리하십시오. 4. 모터 위의 모터 커넥터를 분리하십시오. 커넥터가 깨끗한지 점검하십시오. 커넥터를 다시 연결하십시오. 커넥터가 완전하게 안착되고 고정되어 있는지 점검하십시오. 5. 도장기를 OFF로 설정하고 모터 팬을 1/2바퀴 돌리십시오. 도장기를 다시 시작하십시오. 도장기가 작동되면 제어 보드를 교체하십시오. 도장기가 작동되지 않으면 5 단계로 계속하십시오. 6. 회전 테스트 실시 : 대형 4 핀 모터 필드 커넥터에서 테스트하십시오. 도장에서 유체 펌프를 분리하십시오. 핀 1 과 2 에 점퍼를 걸쳐 모터를 테스트하십시오. 모터 팬을 초당 약 2 회전 속도로 회전시키십시오. 팬에서 동작 막힘 저항이 느껴져야 합니다. 저항이 느껴지지 않으면 모터를 교체해야 합니다. 핀 1 과 3, 핀 2 와 3 에 대해 반복하십시오. 이 테스트에서 핀 4(녹색 전선)는 사용되지 않습니다. 모든 회전 테스트가 정상이면 6 단계로 계속하십시오. <p>다음 페이지의 연결을 참조하십시오.</p>

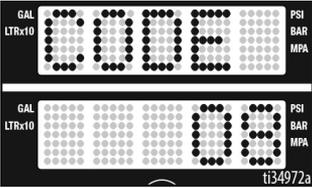
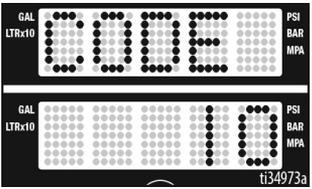
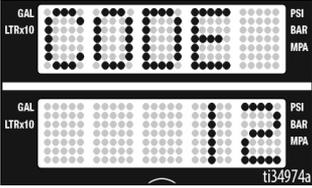
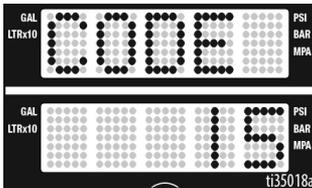
문제	원인	해결방안
		<p>녹색 파란색 빨간색 검정색</p> <p>1 단계 : </p> <p>녹색 파란색 빨간색 검정색</p> <p>2 단계 : </p> <p>녹색 파란색 빨간색 검정색</p> <p>3 단계 : </p>

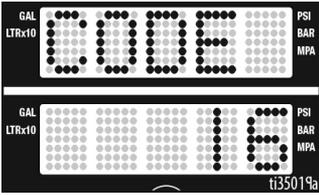
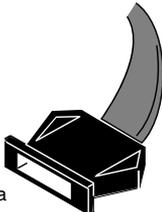
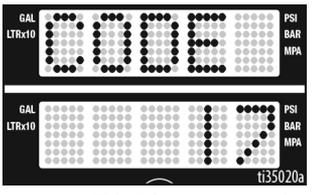
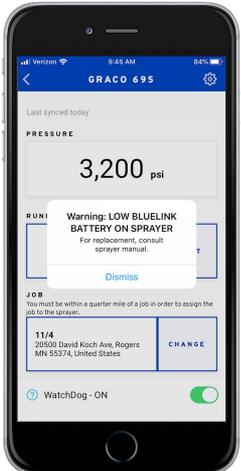
문제 해결

문제	원인	해결방안												
<ul style="list-style-type: none"> • 도장기가 전혀 작동되지 않습니다 • 디스플레이에 CODE 05 가 표시됩니다  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink 표시등이 5 회 반복해서 깜박입니다. 	<p>제어장치에서 모터 작동을 명령하지만 모터 샤프트가 회전하지 않습니다.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 7. 필드 단기 테스트 실시: 대형 4 핀 모터 필드 커넥터에서 테스트하십시오. 핀 4, 접지 선 및 나머지 3 개 핀에서 연속성이 없어야 합니다. 모터 필드 커넥터 테스트가 실패할 경우 모터를 교체하십시오. 8. 모터 열 스위치 점검: 열 선을 분리하십시오. 계측기를 오옴으로 설정하십시오. 계측기가 각 장치에 대해 적절한 저항을 나타내야 합니다 (아래 표 참조).  <table border="1" data-bbox="601 776 994 971"> <thead> <tr> <th colspan="2">저항 표 :</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>695/240V Mark IV</td> <td>0 오옴</td> </tr> <tr> <td>795/120V Mark IV</td> <td>2k ohms</td> </tr> <tr> <td>1095/230V Mark V</td> <td>3.9k 오옴</td> </tr> <tr> <td>1595/120V Mark V/Mark VII</td> <td>6.2k 오옴</td> </tr> <tr> <td>Mark X</td> <td>10.0k 오옴</td> </tr> </tbody> </table>	저항 표 :		695/240V Mark IV	0 오옴	795/120V Mark IV	2k ohms	1095/230V Mark V	3.9k 오옴	1595/120V Mark V/Mark VII	6.2k 오옴	Mark X	10.0k 오옴
저항 표 :														
695/240V Mark IV	0 오옴													
795/120V Mark IV	2k ohms													
1095/230V Mark V	3.9k 오옴													
1595/120V Mark V/Mark VII	6.2k 오옴													
Mark X	10.0k 오옴													

문제	원인	해결방안												
<ul style="list-style-type: none"> • 도장기가 전혀 작동되지 않습니다 • 디스플레이에 CODE 06 가 표시됩니다  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink 표시등이 6 회 반복해서 깜박입니다. 	<p>모터 과열</p>	<p>참고 : 테스트를 위해 모터를 식혀야 합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 적절하게 환기되는 시원한 곳에 도장기를 보관하십시오. 모터 공기 흡입구가 막히지 않도록 해야 합니다. 2. 모터 커버를 분리하십시오. 팬이 모터 샤프트에 확실하게 부착되어 있는지 점검하십시오. 3. 모터 위의 열 스위치 커넥터 (노란색 와이어)를 점검하십시오. 4. 모터 위의 열 스위치 커넥터를 분리하십시오. 접촉부가 깨끗하고 고정되었는지 확인하십시오. 열 스위치의 저항을 측정하십시오. 판독값이 올바르지 않으면 모터를 교체하십시오. <p>모터 열 스위치 점검 : 열 선을 분리하십시오. 계측기를 오옴으로 설정하십시오. 계측기가 각 장치에 대해 적절한 저항을 나타내야 합니다 (아래 표 참조).</p>  <p>ti13140a</p> <table border="1" data-bbox="625 950 1026 1144"> <thead> <tr> <th colspan="2">저항 표 :</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>695/240V Mark IV</td> <td>0 오옴</td> </tr> <tr> <td>795/120V Mark IV</td> <td>2k ohms</td> </tr> <tr> <td>1095/240V Mark V</td> <td>3.9k 오옴</td> </tr> <tr> <td>1595/120V Mark V/Mark VII</td> <td>6.2k 오옴</td> </tr> <tr> <td>Mark X</td> <td>10.0k 오옴</td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> 5. 열 스위치 커넥터를 제거 보드 소켓에 다시 연결하십시오. 전원을 연결하고 도장기를 ON으로 돌리고 제어장치 노브를 시계 방향으로 1/2 바퀴 돌리십시오. 도장기가 작동되지 않으면 제어 보드를 교체하십시오. 	저항 표 :		695/240V Mark IV	0 오옴	795/120V Mark IV	2k ohms	1095/240V Mark V	3.9k 오옴	1595/120V Mark V/Mark VII	6.2k 오옴	Mark X	10.0k 오옴
저항 표 :														
695/240V Mark IV	0 오옴													
795/120V Mark IV	2k ohms													
1095/240V Mark V	3.9k 오옴													
1595/120V Mark V/Mark VII	6.2k 오옴													
Mark X	10.0k 오옴													

문제 해결

문제	원인	해결방안
<ul style="list-style-type: none"> • 도장기가 전혀 작동되지 않습니다 • 디스플레이에 CODE 08 가 표시됩니다  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink 표시등이 8 회 반복해서 깜박입니다. 	<p>도장기를작동하기에 유입 전압이 너무 낮 습니다.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 도장기를 OFF 로 설정하고 도장기의 전원 연 결을 해제하십시오. 2. 동일한 회로를 사용하는 다른 장비를 제거하 십시오. 3. 적절한 전압 공급장치를 찾아서 전자장치가 손상되지 않도록 합니다.
<ul style="list-style-type: none"> • 도장기가 전혀 작동되지 않습니다 • 디스플레이에 CODE 10 가 표시됩니다  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink 표시등이 10 회 반복해서 깜박 입니다. 	<p>제어 보드가 과열되 었습니다.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 모터 공기 흡입구가 막히지 않도록 해야 합니 다. 2. 팬이 모터 샤프트에 확실하게 부착되어 있는 지 점검하십시오. 3. 제어 보드를 교체하십시오. 4. 모터를 교체하십시오.
<ul style="list-style-type: none"> • 도장기가 전혀 작동되지 않습니다 • 디스플레이에 CODE 12 가 표시됩니다  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink 표시등이 12 회 반복해서 깜박 입니다. 	<p>초과 전류 보호 사용</p>	<p>전원을 켜다가 끄십시오.</p>
<ul style="list-style-type: none"> • 도장기가 전혀 작동되지 않습니다 • 디스플레이에 CODE 15 가 표시됩니다  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink 표시등이 15 회 반복해서 깜박 입니다. 	<p>모터가 회전하지 않 습니다(모터에 전류 없음).</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 도장기를 OFF 로 설정하고 도장기의 전원 연 결을 해제하십시오. 2. 모터 커버를 분리하십시오. 3. 모터 제어장치를 분리하고 커넥터가 손상되 었는지 검사하십시오. 4. 모터 제어장치를 다시 연결하십시오. 5. 전원을 켜십시오. 이 코드가 계속 나타나면 제어 보드를 교체하십시오.

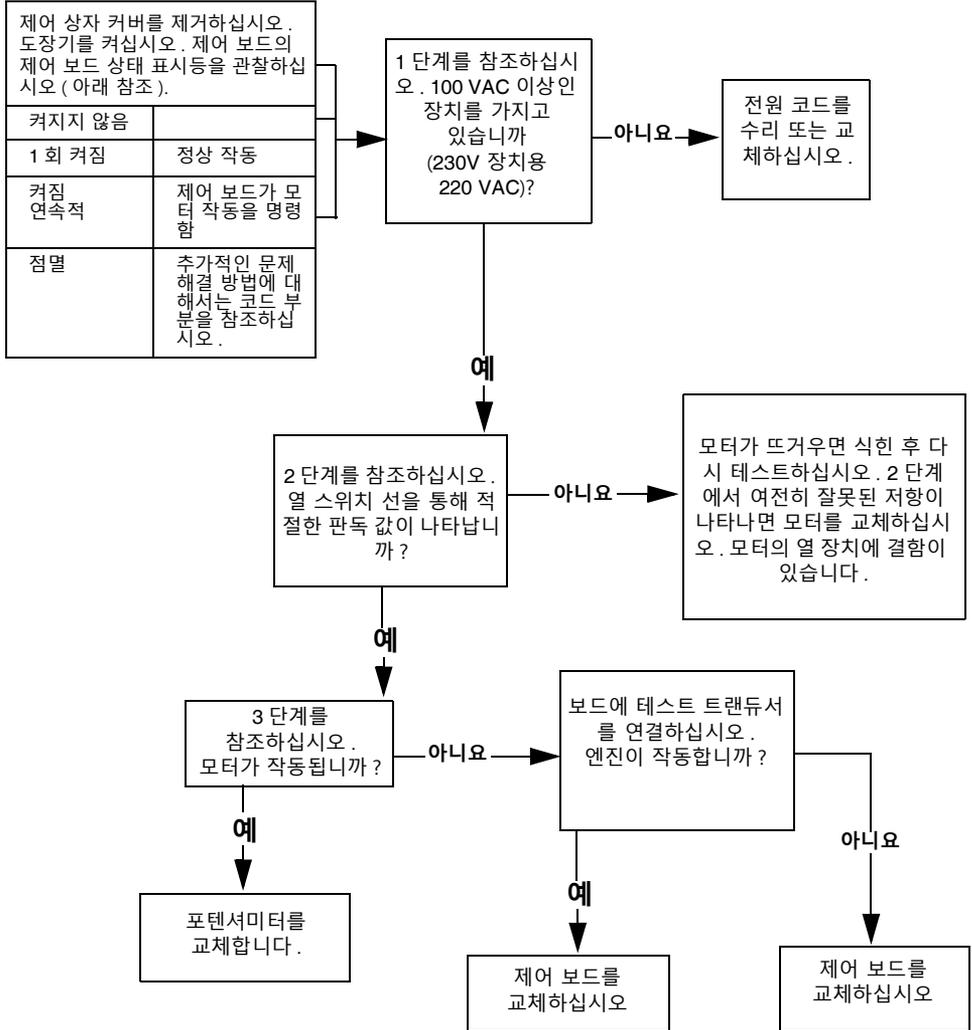
문제	원인	해결방안
<ul style="list-style-type: none"> • 도장기가 전혀 작동되지 않습니다 • LED 디스플레이에 CODE 16 이 표시됩니다.  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink 표시등이 16 회 반복해서 깜박입니다. 	<p>모터 위치 센서가 작동하지 않습니다.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 도장기를 OFF 로 설정하고 도장기의 전원 연결을 해제하십시오. 2. 모터 커버를 분리하십시오. 3. 모터 위치 센서를 분리하고 커넥터가 손상되었는지 검사하십시오.  <p>ti18685a</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. 센서를 다시 연결하십시오. 5. 전원을 켜십시오. 코드가 계속되면 모터를 교체하십시오.
<ul style="list-style-type: none"> • 도장기가 전혀 작동되지 않습니다 • 디스플레이에 CODE 17 가 표시됩니다.  <ul style="list-style-type: none"> • BlueLink 표시등이 17 회 반복해서 깜박입니다. 	<p>도장기가 올바르게 연결된 전압에 연결되었습니다.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 도장기를 OFF 로 설정하고 도장기의 전원 연결을 해제하십시오. 2. 적절한 전압 공급장치를 찾아서 전자장치가 손상되지 않도록 합니다.
<ul style="list-style-type: none"> • Graco BlueLink 앱에 오류가 표시됩니다 	<p>배터리 열화됨</p>	<p>BlueLink 배터리 교체, 31 페이지를 참조하십시오.</p>

문제 해결

전기 접 ...

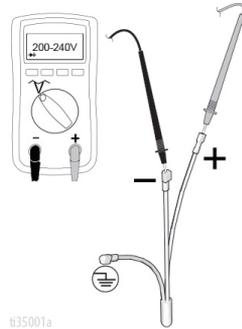
도장기가 전혀 작동되지 않습니다. 디스플레이가 공백이거나 BlueLink 상태 표시등이 켜지지 않습니다.

(다음 페이지에서 단계 참조)



1 단계 :

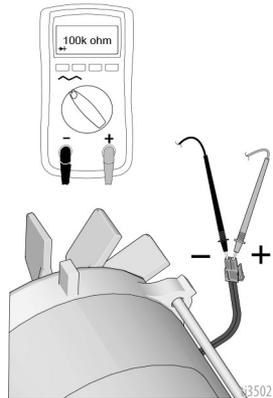
전원 코드를 꽂고 스위치를 켜십시오. 프로브를 ON/OFF 스위치에 연결하십시오. 계측기를 AC 볼트로 설정하십시오.



035001a

2 단계 :

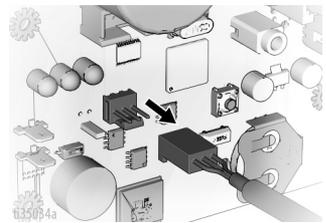
모터 열 스위치를 확인하십시오. 모터 위의 노란색 와이어를 빼십시오. 42 페이지의 저항 표에 따라 계측기가 판독되어야 합니다. 참고: 판독 중 모터를 식혀야 합니다.



035021a

3 단계 :

전원 코드를 꽂고 스위치를 켜십시오. 전위차계를 분리하십시오.



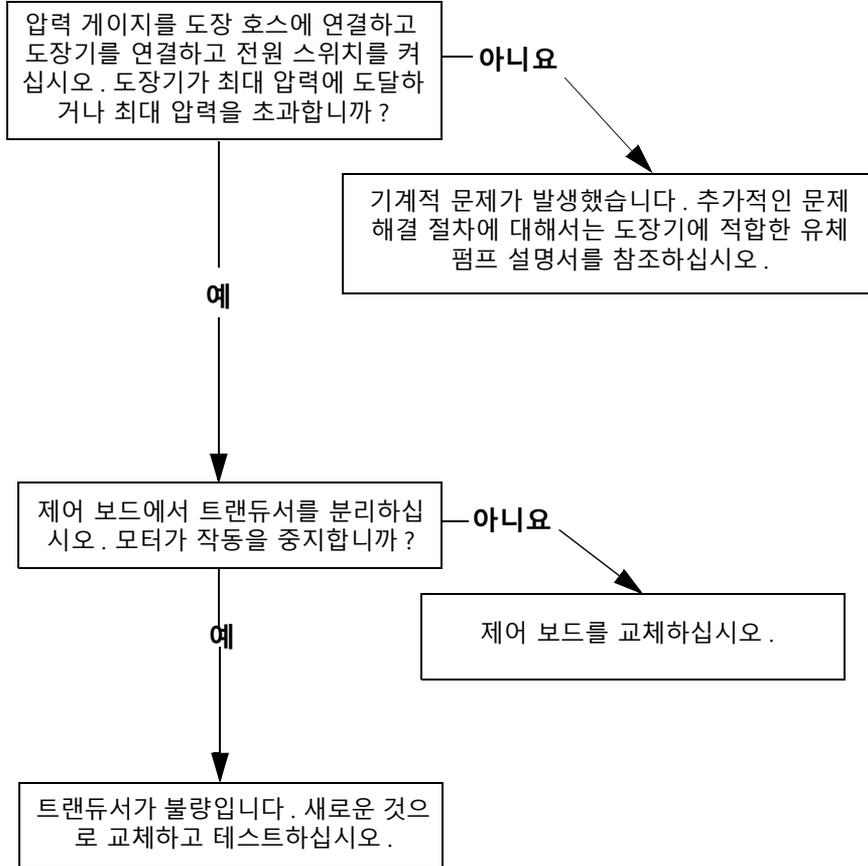
035074a

문제 해결

전기 접 ...

도장기가 종료되지 않습니다 .

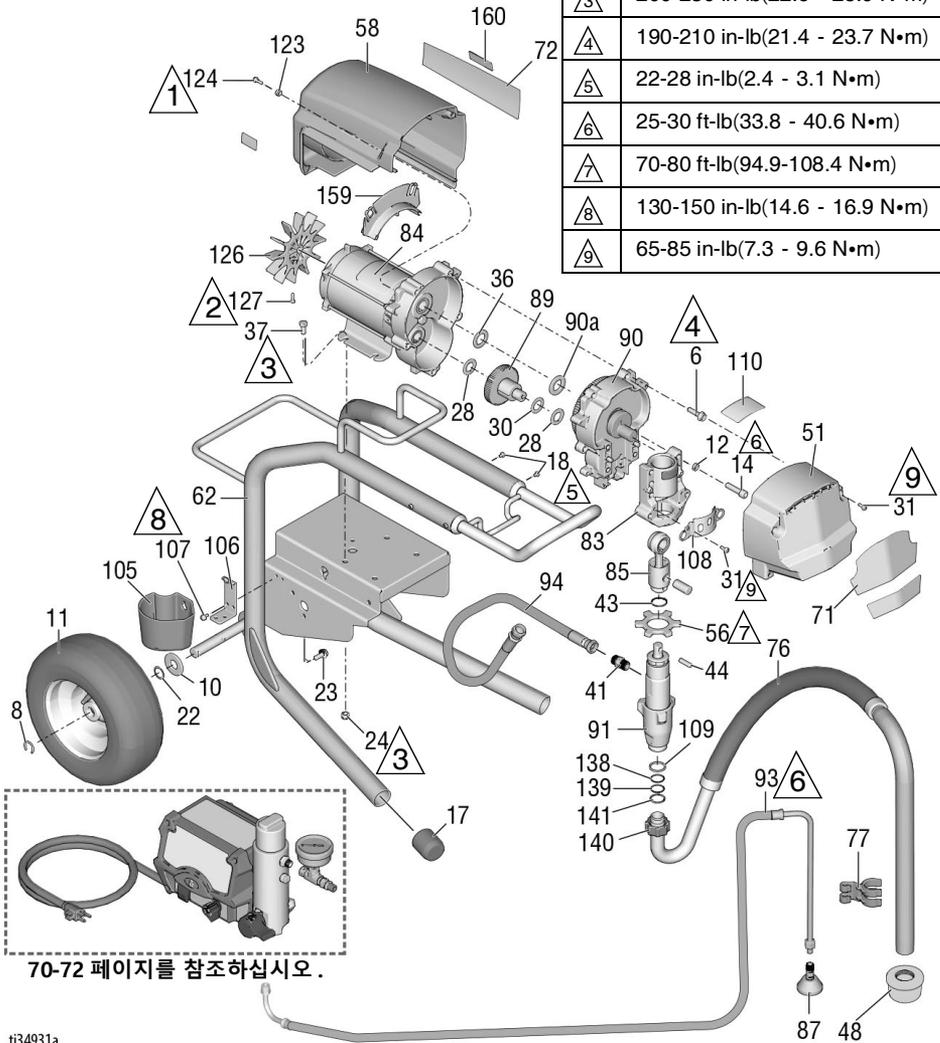
1. 감압 절차, 18페이지를 수행합니다. 프라이밍 밸브를 연린 상태로 놓고 전원 스위치를 OFF 위치로 돌린 후 도장기를 전원 콘센트에서 뽑으십시오 .
2. 아래의 문제 해결 절차를 따르십시오 .



695/795 Lo-Boy 표준 부품

695/795 Lo-Boy 표준 부품

참조	토크
△1	40-45 in-lb(4.5 - 5.0 N•m)
△2	9-11 in-lb(1.0 - 1.2 N•m)
△3	200-230 in-lb(22.6 - 25.9 N•m)
△4	190-210 in-lb(21.4 - 23.7 N•m)
△5	22-28 in-lb(2.4 - 3.1 N•m)
△6	25-30 ft-lb(33.8 - 40.6 N•m)
△7	70-80 ft-lb(94.9-108.4 N•m)
△8	130-150 in-lb(14.6 - 16.9 N•m)
△9	65-85 in-lb(7.3 - 9.6 N•m)



ti34931a

695/795 Lo-Boy 표준 부품 목록

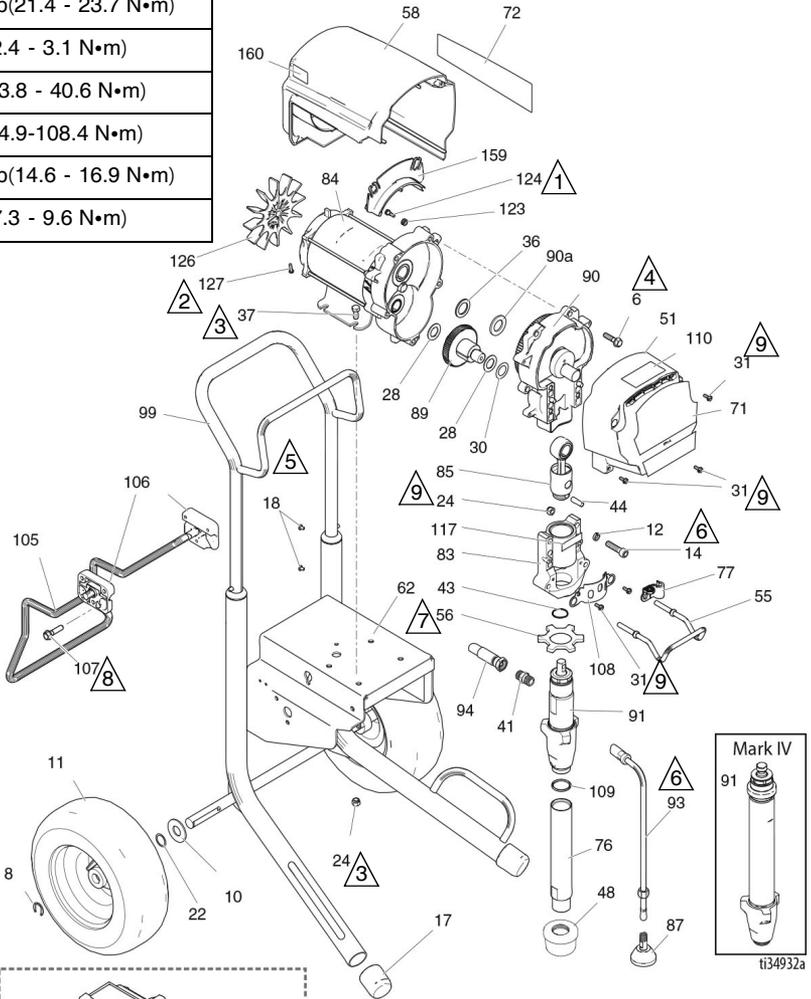
참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
6	15C753	나사, 기계 톱스, 육각	5	85	241008	로드, 연결; 43 포함	1
8	15E891	클립, 고정	2	87	241920	디플렉터, 나사산형	1
10	156306	와셔, 플랫	2	89	287289	기어, 조합; 28, 30 포함	1
11*	119420	휠, 공압식	2	90	287283	하우징, 드라이브 6, 36, 90a 포함	1
12	106115	워시, 잠금, 스프링	4	90a	107089	와셔, 레이스, 스퍼스트	1
14	17E788	나사, 캡, 소켓 헤드	4	91	16Y598	펌프, 변위, 695/795	1
17	15C871	캡, 다리	2	93	248217	호스, 드레인; 87 포함	1
18	109032	나사, 기계, 팬 헤드	4	94	16X904	호스, 결합형, 3/8 x 19.5	1
22	116038	와셔, 웨이브 스프링	2	99	24A249	핸들, 카트	1
24	111040	너트, 육각, 플랜지형	4	105	276975	컵, 드레인	1
28	114672	와셔, 스퍼스트	2	106	15F952	브래킷, 드레인 컵	1
30	114699	와셔, 스퍼스트	1	107	114423	나사, 기계, 육각 헤드	2
31	118444	나사, 기계, 육각 와셔 헤드	6	108	16X770	실드, 펌프 로드	1
36	116191	와셔, 스퍼스트	1	109	115099	와셔, 정원 호스	1
37	100057	나사, 캡, 육각 헤드	4	110		라벨, 표준 시리즈	1
41	196178	피팅	1		17E924	Ultra	
43	176817	스프링, 고정	1		17G987	Ultimate	
44	176818	핀, str, hdl	1	117	187437	라벨, 토크	1
48	189920	스트레이너, (1-11 1/2 NPSM)	1	123	276980	그로멧, 커버	2
51	24V023	커버, 드라이브, 플라스틱, 도장; 31 포함	1	124	119250	나사, 숄더, 육각 와셔	2
56	17A257	너트, 고정	1	126	15D088	팬, 모터	1
58	287281	695, 실드, 모터, 도장됨, 123, 124 포함	1	127	115477	나사, 기계, 톱스, 팬 헤드 태그, 경고 (표시 안 됨)	1
62	24Y424	프레임, 카트	1	128▲		222385 17A134 17R476	영어, 프랑스어, 스페인어 영어, 중국어, 한국어 영어, 스페인어, 포르투갈어
71	17E728	Ultra 695		138	117559	O-링	2
	17E730	Ultra 795		139	118505	링, 고정, 외부	1
	17E736	Ultimate 695		140	15C980	너트, 잼	1
72	17E729	라벨, 측면	1	141	15C981	와셔, 흡입 스위블	1
	17E729	Ultra 695		159	278075	배플	1
	17E731	Ultra 795		160	15Y118	라벨, 미국에서 제조	1
	17E737	Ultimate 695					
76	248216	호스, 흡입; 109, 138, 139, 140, 141 포 함	1				
77	15D000	클립, 드레인 라인	1				
83	24V026	하우징, 베어링; 12, 14, 31, 108, 117 포함	1				
84	257185	모터, 전기, 126, 127 포함	1				

* 253132 키트, 수리, 튜브, 11 in.

▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

695/795/Mark IV HD Hi-Boy 표준 부품 목록

참조	토크
	40-45 in-lb(4.5 - 5.0 N•m)
	9-11 in-lb(1.0 - 1.2 N•m)
	200-230 in-lb(22.6 - 25.9 N•m)
	190-210 in-lb(21.4 - 23.7 N•m)
	22-28 in-lb(2.4 - 3.1 N•m)
	25-30 ft-lb(33.8 - 40.6 N•m)
	70-80 ft-lb(94.9-108.4 N•m)
	130-150 in-lb(14.6 - 16.9 N•m)
	65-85 in-lb(7.3 - 9.6 N•m)



70-72 페이지를 참조하십시오.

695/795/Mark IV HD Hi-Boy 표준 부품 목록

695/795/Mark IV HD Hi-Boy 표준 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
6	15C753	나사, 기계 톱스, 육각	5	83	24V026	하우징, 베어링; 12, 14, 24, 31, 55, 77, 108, 117 포함	1
8	15E891	클립, 고정	2	84		모터, 전기;	1
10	156306	와셔, 플랫	2			106, 127 포함	
11*	119420	휠, 공압식	2	257185	695/Mark IV 230V		
12	106115	워시, 잠금, 스프링	4	257186	795/Mark IV 120V		
14	17E788	나사, 캡, 소켓 헤드	4	85	241008	로드, 연결; 43 포함	1
17	15C871	캡, 다리	2	87	241920	디플렉터, 나사산형	1
18	109032	나사, 기계, 팬 헤드	4	89	287289	기어, 조합;	1
22	116038	와셔, 웨이브 스프링	2	90		28, 30 포함	
24	111040	너트, 육각, 플랜지형	6			하우징, 드라이브;	1
28	114672	와셔, 스투스트	2	287283	695/Mark IV 230V	6, 36, 90a 포함	
30	114699	와셔, 스투스트	1	287284	795/Mark IV 120V		
31	118444	나사, 기계, 육각 와셔 헤드	6	90a	107089	와셔, 레이스, 스투스트	1
36	116191	와셔, 스투스트	1	91		펌프, 변위;	1
37	100057	나사, 캡, 육각 헤드	4		16Y598	41, 109 포함	
41	196178	피팅	1		17H828	695/795	
43	176817	스프링, 고정	1	93	244240	Mark IV 호스, 결합형;	1
44	176818	핀, str, hdls	1			87 포함	
48	189920	스트레이너, (1-11 1/2 NPSM)	1	94	16X904	호스, 결합형, 3/8 x 19.5	1
51	24V023	커버, 드라이브, 플라스틱, 도장; 31 포함	1	99	287489	핸들, 카트	1
55	16C457	행거, 통	1	105	16X695	행거, 스탠드, 카트	1
56	17A257	너트, 고정	1	106	15C982	캡, 카트	2
58		실드, 모터, 도장됨; 123, 124 포함	1	107	114531	나사, 기계, 육각 와셔	4
	287281	695/Mark IV 230V		108	16X770	실드, 펌프 로드	1
	287282	795/Mark IV 120V		109	118494	패킹, O-링	1
62	24Y429	프레임, 카트	1	110		라벨, 표준 시리즈	1
71		라벨, 전면	1		17E924	Ultra/Mark HD	
	17E728	Ultra 695			17G987	Ultimate	
	17E730	Ultra 795		117	187437	라벨, 토크	1
	17E736	Ultimate 695		123	276980	그로멧, 커버	2
	17E738	Ultimate 795		124	119250	나사, 슐더, 육각, 와셔	2
	17E745	Mark IV		126	15D088	팬, 모터	1
72		라벨, 측면	1	127	115477	나사, 기계, 톱스, 팬, 헤드	1
	17E729	Ultra 695		128▲		태그, 경고 (표시 안 됨)	1
	17E731	Ultra 795			222385	영어, 프랑스어, 스페인어	
	17E737	Ultimate 695			17A134	영어, 중국어, 한국어	
	17E739	Ultimate 795			17R476	영어, 스페인어, 포르투갈어	
	17E744	Mark IV 230V		159	278075	배플	1
	17E746	Mark IV 120V		160	15Y118	라벨, 미국에서 제조	1
76	248214	튜브, 흡입구; 109 포함	1				
77	278204	클립, 스프링	1				

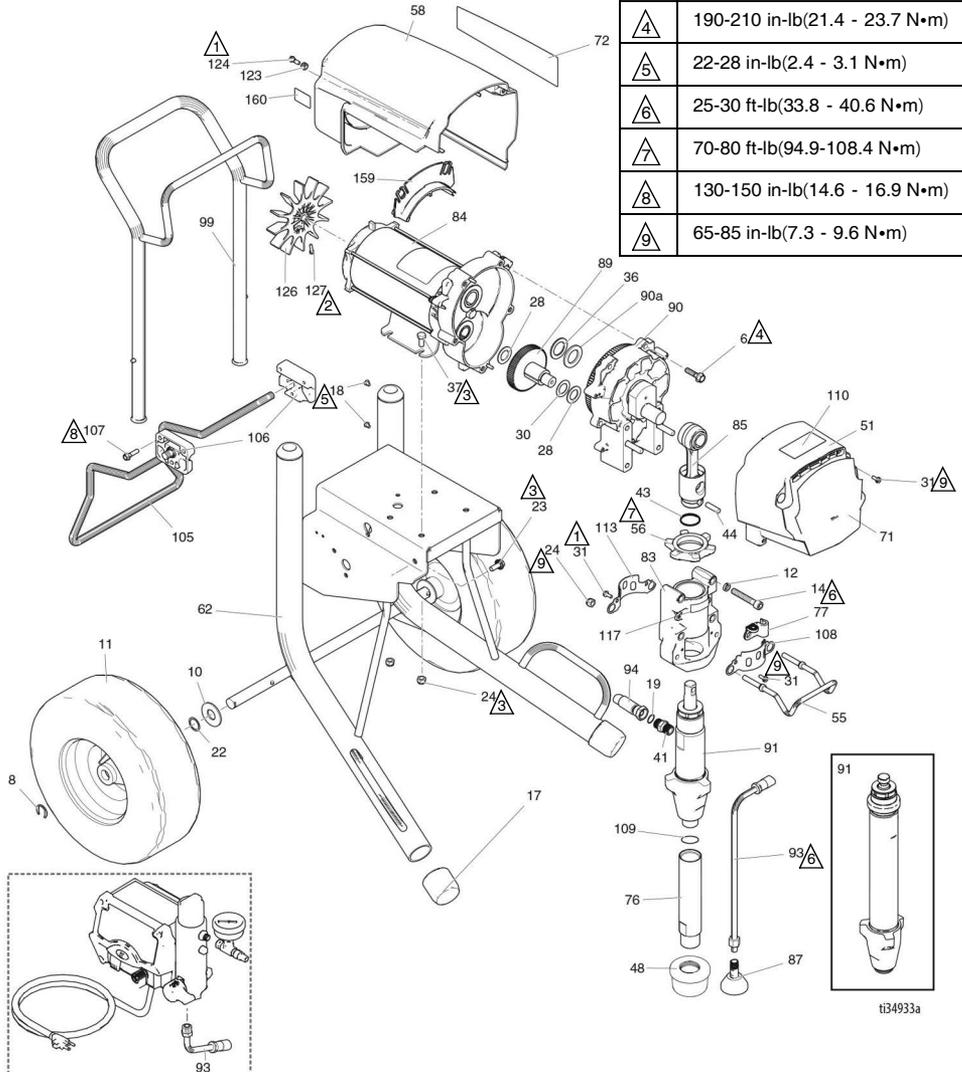
* 253132 키트, 수리, 튜브, 11 in.

▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD Hi-Boy 표

1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD Hi-Boy 표준 다이어그램

참조	토크
	40-45 in-lb(4.5 - 5.0 N•m)
	9-11 in-lb(1.0 - 1.2 N•m)
	200-230 in-lb(22.6 - 25.9 N•m)
	190-210 in-lb(21.4 - 23.7 N•m)
	22-28 in-lb(2.4 - 3.1 N•m)
	25-30 ft-lb(33.8 - 40.6 N•m)
	70-80 ft-lb(94.9-108.4 N•m)
	130-150 in-lb(14.6 - 16.9 N•m)
	65-85 in-lb(7.3 - 9.6 N•m)



70-72 페이지를 참조하십시오.

ti34933a

1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD Hi-Boy 표

1095/1595/Mark VII HD Hi-Boy 표준 부품 목록

참조 부품	설명	수량	참조 부품	설명	수량		
6	15C753	나사, 기계 톱스, 육각	5	84	모터, 전기; 126, 127 포함	1	
8	15E891	클립, 고정	2				
10	156306	와셔, 플랫	2	257187	1095/Mark V 230V/Mark V 일반		
11*	119509	휠, 공압식	2				
12	106115	워시, 잠금, 스프링	4	257188	1595/Mark V 120V/UK Mark V/Mark VII		
14	17E789	나사, 캡, 쇼켓 헤드	4	85	24V021	로드, 연결 ' 43, 44 포함	1
17	276974	캡, 다리	2	87	241920	디플렉터, 나사산형	1
18	108795	나사, 기계, 팬 헤드	4	89	287290	기어, 조합; 28, 30 포함	1
19	102982	패킹, O- 링 (Mark V/Mark VII)	1	90		하우징, 드라이브 6, 36, 90a 포함	1
22	116038	와셔, 웨이브 스프링	2				
23	117791	나사, 캡, 플랜지 헤드	2	287294	1095 110V/120V		
24	111040	너트, 육각, 플랜지형	6	287295	1095 230V/1595/Mark V Mark VII		
28	114672	와셔, 스러스트	2	24M417	194173	와셔, 레이스, 스러스트	1
30	114699	와셔, 스러스트	1	91		펌프, 변위; 41, 76, 109 포함	1
31	118444	나사, 기계, 육각 와셔 헤 드	8	16Y706	1095/1595		
36	116192	와셔, 스러스트	1	17H829	Mark V		
37	100057	나사, 캡, 육각 헤드	4	17H830	Mark VII		
41	196178	피팅, 펌프, 콕 디스크	1	93	244240	호스, 드레인; 87 포함	1
	16X834	Mark V/Mark VII		94		호스, 결합형 3/8 x 15.75 1095/1595	1
43	119778	스프링, 고정	1	16X904	24V029	Mark V/Mark VII; 19 포함	
44	183210	핀, 펌프	1	99	24A250	핸들, 카트	1
48	189920	스트레이너, (1-11 1/2 NPSM)	1	105	16X696	행거, 스탠드, 카트	1
51	24V024	커버, 드라이브, 플라스틱, 도장; 31 포함	1	106	15C982	캡, 카트	2
55	16C457	행거, 통	1	107	114531	나사, 기계, 육각 와셔	4
56	193031	너트, 고정	1	108	16X770	펌프, 실드 로드	1
58	287282	실드, 모터, 도장됨; 123, 124 포함	1	109	118494	패킹, O- 링	1
62	24Y428	프레임, 카트 1095/1595	1	110		라벨, 표준 시리즈	1
71		라벨, UltraMax	1	17E924	Ultra/Mark Ultimate		
	17E732	Ultra 1095		113	15C762	실드, 펌프 로드	1
	17E734	Ultra 1595		117	187437	라벨, 토크	1
	17E740	Ultimate 1095		123	276980	그로멧, 커버	2
	17E742	Ultimate 1595		124	119250	나사, 숄더, 육각, 와셔	3
	17E747	Mark V HD		126	15D088	팬, 모터	1
	17E749	Mark VII HD		127	115477	나사, 기계, 톱스, 팬, 헤 드	1
72		라벨, UltraMax II	1	128▲		태그, 경고 (표시 안 됨)	1
	17E733	Ultra 1095		222385		영어, 프랑스어, 스페인어	
	17E735	Ultra 1595		17A134		영어, 중국어, 한국어	
	17E741	Ultimate 1095		17R476		영어, 스페인어, 포르투갈 어	
	17E743	Ultimate 1595		159	278075	배플	1
	17E748	Mark V HD		160	15Y118	라벨, 미국에서 제조	1
	17E750	Mark VII HD		161	110476	피팅, Mark VII	1
76	248215	튜브, 흡입구; 109 포함	1				
77	278204	클립, 드레인 라인	1				
83	24V027	하우징, 베어링; 12, 14, 24, 31, 55, 77, 108, 113, 117 포함	1				

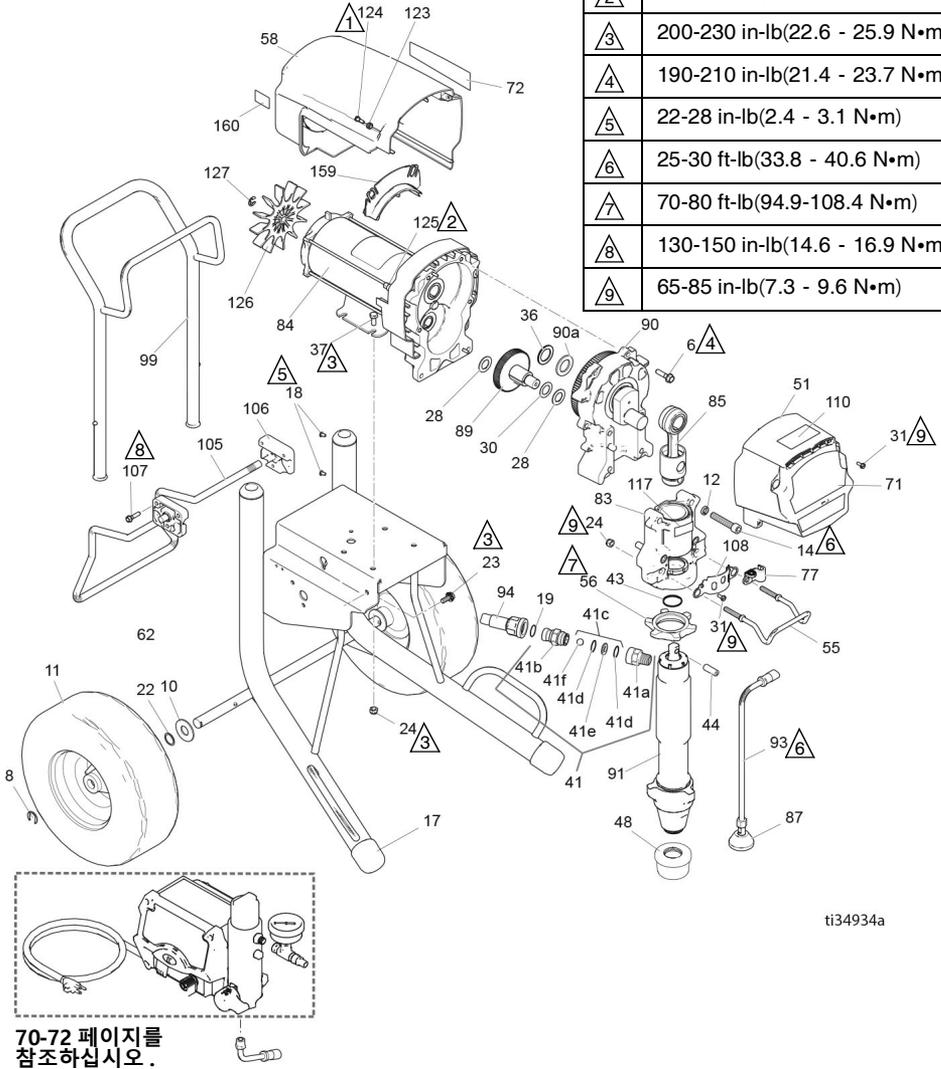
* 253132 키트, 수리, 튜브, 11 in.

▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니
다.

Mark X HD 표준 부품

Mark X HD 표준 부품

참조	토크
△1	40-45 in-lb(4.5 - 5.0 N•m)
△2	55-60 in-lb(6.2 - 6.7 N•m)
△3	200-230 in-lb(22.6 - 25.9 N•m)
△4	190-210 in-lb(21.4 - 23.7 N•m)
△5	22-28 in-lb(2.4 - 3.1 N•m)
△6	25-30 ft-lb(33.8 - 40.6 N•m)
△7	70-80 ft-lb(94.9-108.4 N•m)
△8	130-150 in-lb(14.6 - 16.9 N•m)
△9	65-85 in-lb(7.3 - 9.6 N•m)



ti34934a

Mark X HD 표준 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
6	15C753	나사, 기계 톱스, 육각	6	83	24V028	하우징, 베어링; 12, 14, 24, 31, 55, 77, 108, 117 포함	1
8	15E891	클립, 고정	2	84	258909	모터, 전기; 125, 126, 127 포함	1
10	156306	와셔, 플랫	2	85	24V022	로드, 연결, 43, 44 포함	1
11*	119509	휠, 공압식	2	87	241920	디플렉터, 나사산형	1
12	112600	워시, 잠금, 스프링	4	89	288035	기어, 조합; 28, 30 포함	1
14	17E790	나사, 캡, 스켓 헤드	4	90	287990	하우징, 드라이브; 6, 36, 90a 포함	1
17	276974	캡, 다리	2	90a	194173	와셔, 레이시, 스러스트	1
18	108795	나사, 기계, 팬 헤드	4	91	17H831	펌프, 변위	1
19	102982	O-링	1	93	244240	호스, 드레인; 87 포함	1
22	116038	와셔, 웨이브 스프링	2	94	24V029	호스, 결합형; 19 포함	1
23	117791	나사, 캡, 플랜지 헤드	2	99	24A250	핸들, 카트	1
24	111040	너트, 잠금	6	105	16X696	행거, 스탠드, 카트	1
28	114672	와셔, 스러스트	2	106	15C982	캡, 카트	2
30	114699	와셔, 스러스트	1	107	114531	나사, 기계, 육각 와셔	4
31	118444	나사, 기계, 육각 와셔 헤 드	6	108	16X770	샤프트, 펌프 로드	1
36	116192	와셔, 스러스트	1	110	17E924	라벨, 표준 시리즈	1
37	100057	나사, 캡, 육각 헤드	4	117	187437	라벨, 토크	1
41	24U755	벨브, 체크, 쿼 디스크	1	123	276980	그로멧, 커버	2
41a	16N461	하우징, 시트, 체크 밸브	1	124	119250	나사, 솔더, 육각, 와셔	3
41b	16X837	하우징, 볼, 체크 밸브	1	125	15G845	스페이서, 스탠드오프	2
41c	24M725	키트, 수리, 체크 밸브; 41d, 41e, 41f 포함	1	126	15V577	팬, 모터	1
41d		O-링	2	127	122347	나사, 기계, 톱스, 팬, 헤 드	1
41e		시트	1	128▲	222385	태그, 경고 (표시 안 됨)	1
41f		볼	1		17A134	영어 프랑수어, 스페인어	
43	119677	스프링, 고정	1		17R476	영어, 중국어, 한국어 영어, 스페인어, 포르투갈어	
44	19B144	핀, 펌프	1	159	278075	배플	1
48	189920	스트레이너, (1-11 1/2 NPSM)	1	160	15Y118	라벨, 미국에서 제조	1
51	24V025	커버, 드라이브, 플라스틱, 도장; 31 포함	1				
55	16C457	행거, 통	1				
56	193394	너트, 고정	1				
58	287282	샤프트, 모터, 도장됨; 123, 124 포함	1				
62	24Y428	프레임, 카트	1				
71	17E751	라벨, Mark X, 전면	1				
72	17E752	라벨, Mark X, 측면	1				
77	278204	클립, 드레인 라인	1				

* 253132 키트, 수리, 튜브, 11 in.

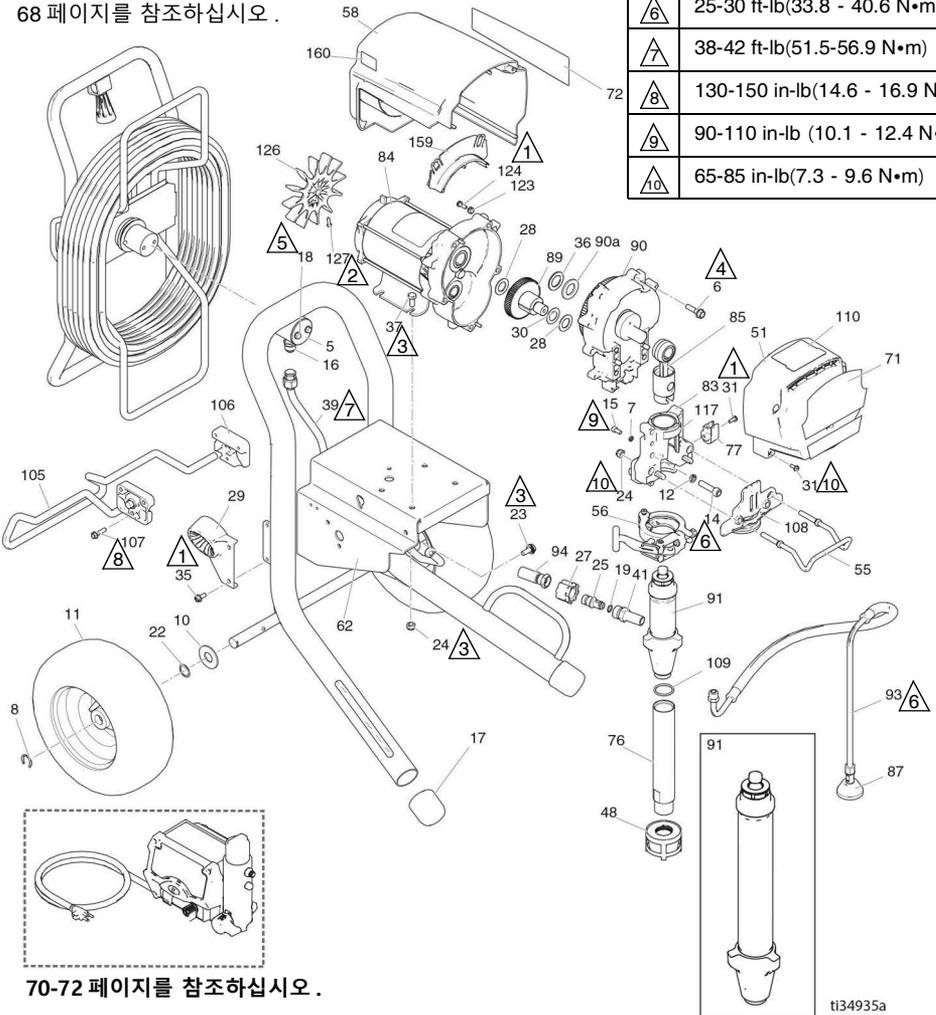
▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

695/795/Mark IV HD ProContractor 부품

695/795/Mark IV HD ProContractor 부품

참조	토크
	40-45 in-lb(4.5 - 5.0 N•m)
	9-11 in-lb(1.0 - 1.2 N•m)
	200-230 in-lb(22.6 - 25.9 N•m)
	190-210 in-lb(21.4 - 23.7 N•m)
	120-130 in-lb(13.5 - 14.6 N•m)
	25-30 ft-lb(33.8 - 40.6 N•m)
	38-42 ft-lb(51.5-56.9 N•m)
	130-150 in-lb(14.6 - 16.9 N•m)
	90-110 in-lb (10.1 - 12.4 N•m)
	65-85 in-lb(7.3 - 9.6 N•m)

68 페이지를 참조하십시오 .



70-72 페이지를 참조하십시오 .

t134935a

695/795/Mark IV HD ProContractor 부품

695/795/Mark IV HD ProContractor 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
5	16C975	플레이트, 피봇	1		17E744	Mark IV HD	
6	15C753	나사, 기계	5		17E737	695 Ultimate	
		육각 와셔 헤드			17E739	795 Ultimate	
7	105510	와셔, 잠금, 스프링	2	76	248214	튜브, 흡입구;	1
8	15E891	클립, 고정	2			109 포함	
10	156306	와셔, 폼렛	2	77	16X203	클립, 드레인 라인	1
11	119420	휠, 송곳	2	83	24V087	하우징, 베어링;	1
12	106115	와셔, 잠금 (하이칼라)	4			7, 12, 14, 15, 24, 31, 55,	
14	17E788	나사, 캡, sch	4			56, 77, 108, 117 포함	
15	101550	나사, 캡, sch	2	84		모터, 전기	1
16	121311	피팅, 커넥터	1		257185	695, Mark IV 230V	
17	276974	캡, 다리	2		257186	795, Mark IV 120V	
18	260212	나사, 육각 와셔 헤드	2	85	24V084	로드, 커넥팅	1
19		패킹, O-링	1	87	241920	디플렉터, 나사산형	1
	107505	695/795		89	287289	기어, 조합;	1
	102982	Mark IV				28, 30 포함	
22	116038	와셔, 웨이브 스프링	2	90		하우징, 드라이브, M1;	1
23	117791	나사, 캡, 트리 로브	2			6, 36, 90a 포함	
24	111040	너트, 잠금, 나일론, 슌 패턴	6		287283	695, Mark IV 230V	
25	16X833	피팅, QD, 695/795	1		287284	795, Mark IV 120V	
27	120583	너트, 손, 695/795	1	90a	107089	와셔, 레이시, 스투스트	1
28	114672	와셔, 스투스트	2	91	17H823	펌프, 변위, 695/795; 41,	1
29	278083	가이드 호스, 플레이트늄	1			109 포함	
30	114699	와셔, 스투스트	1		17H832	펌프, 변위, Mark IV	
31	118444	나사, 기계, 슬롯 육각 와셔 헤드	5	93	244240	호스, 드레인, Ultra hi-boy;	1
						87 포함	
35	117633	나사, 슬롯 육각 와셔 헤드	2	94		호스, 결합형 3/8 x 15.75	1
36	116191	와셔, 스투스트, 1095/795	1		16X904	695/795	
37	100057	나사, 캡, 육각 헤드	4		24V029	Mark IV; 19 포함	
39	24V095	튜브, 형성, Ultra, 플레이트늄	1	105	16X697	행거, 스탠드	1
				106	15C982	캡, 카드	2
41		피팅	1	107	114531	나사, 일치, 육각 와셔 헤드	4
	16Y579	695/795					
	16X834	Mark IV		108	16X228	플레이트, 전면,	1
48	15V573	스트레이너, (1-11 1/2 npsm)	1			3900 PC11	
51	24V023	커버, 드라이브, 플라스틱, 도장; 31 포함	1	109	118494	패킹, O-링	1
				110		라벨, ProContractor 시리즈	1
55	16C457	행거, 통	1		17E925	Ultra/Mark	
56	16X322	클램프, 펌프	1		17G988	Ultimate	
58		실드, 모터, 도장됨; 123, 124 포함	1	117	187437	라벨, 토크	1
	287281	695, Mark IV 230V		123	276980	그로벳, 커버	2
	287282	795, Mark IV 120V		124	119250	나사, 솔더	2
62	24Y427	프레임, 플레이트늄, 695/795	1	126	15D088	팬, 모터	1
				127	115477	나사, 기계, 토크 팬 헤드	1
71		라벨, 브랜드, 전면	1	128▲		태그, 경고 (표시 안 됨)	1
	17E728	695 Ultra			222385	영어, 프랑스어, 스페인어	
	17E730	795 Ultra			17A134	영어, 중국어, 한국어	
	17E736	695 Ultimate			17R476	영어, 스페인어, 포르투갈어	
	17E738	795 Ultimate		159	278075	브래킷, 와이어	1
	17E745	Mark IV HD		160	15Y118	라벨, 미국에서 제조	1
72		라벨, 브랜드, 측면	1				
	17E729	695 Ultra					
	17E731	795 Ultra					

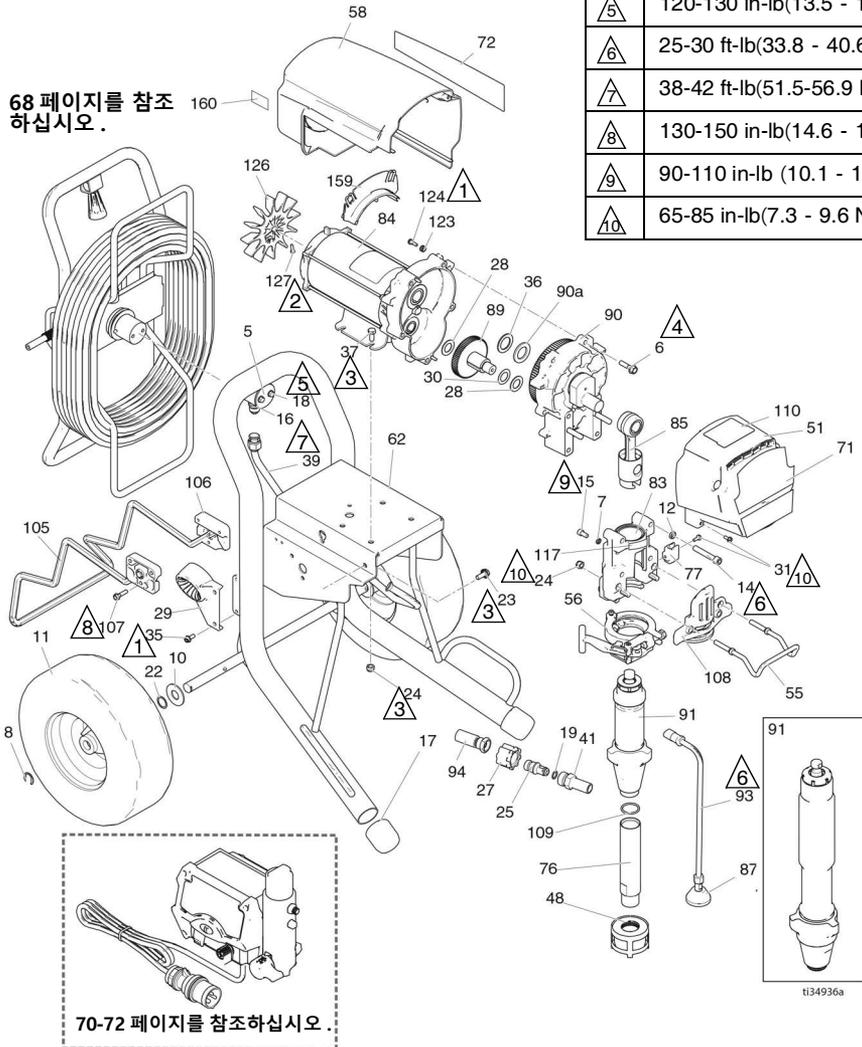
▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD

1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD ProContractor 부품

참조	토크
	40-45 in-lb(4.5 - 5.0 N•m)
	9-11 in-lb(1.0 - 1.2 N•m)
	200-230 in-lb(22.6 - 25.9 N•m)
	190-210 in-lb(21.4 - 23.7 N•m)
	120-130 in-lb(13.5 - 14.6 N•m)
	25-30 ft-lb(33.8 - 40.6 N•m)
	38-42 ft-lb(51.5-56.9 N•m)
	130-150 in-lb(14.6 - 16.9 N•m)
	90-110 in-lb (10.1 - 12.4 N•m)
	65-85 in-lb(7.3 - 9.6 N•m)

68 페이지를 참조
하십시오.



70-72 페이지를 참조하십시오.

1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD

1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD ProContractor 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
5	16C975	플레이트, 피봇	1	17E741	1095 Ultimate		
6	15C753	나사, 기계, 육각 와셔 헤드	5	17E743	1595 Ultimate		
7	105510	워셔, 잠금 장치	2	17E750	Mark VII		
8	15E891	클립, 고정	2	76	248215	튜브, 흡입구; 109 포함	1
10	156306	와셔, 플랫	2	77	16X203	클립, 드레인 라인	1
11	119509	휠, 공압식	2	83	24V088	하우징, 베어링; 7, 12, 14, 15, 24, 31, 55, 56, 77, 108, 117 포함	1
12	106115	와셔, 잠금 (하이칼라)	4	84		모터, 전기, 126, 127 포함	1
14	17E789	나사, 캡, 스켓 헤드	4	257187	1095/Mark V 230V/Mark V 일 반		
15	101550	나사, 캡, sch	2	257188	1595/Mark V 120V/UK Mark V/Mark VII		
16	121311	피팅, 커넥터	1	85	24V085	로드, 커넥팅	1
17	276974	캡, 다리	2	87	241920	디플렉터, 나사산형	1
18	260212	나사, 육각 와셔 헤드	2	89	287290	기어, 조합; 28, 30 포함	1
19		패킹, O- 링	1	90		하우징, 드라이브 6, 36, 90a 포함	1
	107505	1095/1595		287294	1095 120V/Mark V 일본		
	102982	Mark V/Mark VII		287295	1095 230V/1595/Mark V		
22	116038	와셔, 웨이브 스프링	2	24M417	Mark VII		
23	117791	나사, 캡 트리 로브	2	90a	194173	와셔, 레이스, 스퍼스트	1
24	111040	너트, 잠금, 인서트	6	91		펌프, 변위; 41, 76, 109 포함	1
25	16X833	피팅, 빠른 분리, (1095/1595 만 해당)	1	17H824	1095/1595 모델		
27	120583	너트, 손, (1095/1595 만 해당)	1	17H834	Mark VII		
28	114672	와셔, 스퍼스트	2	17H833	Mark V 모델		
29	278083	가이드, 호스, Ultra 플래티늄	1	93	244240	호스, 드레인; 87 포함	1
	24M197	가이드, 호스, Mark VII	1	94		호스, 결합형 3/8 x 15.75	1
30	114699	와셔, 스퍼스트	1	16X904	1095/1595		
31	118444	나사, 기계, 슬롯 육각 와셔 헤드	5	24V029	Mark V; 19 포함		
35	117633	나사, 슬롯 육각 와셔 헤드	2	105	16X698	행거, 스탠드, 카트	1
36	116192	와셔, 스퍼스트, 1595	1	106	15C982	캠, 카트	2
37	100057	나사, 캡, 육각 헤드	4	107	114531	나사, 일치, 육각 와셔 헤드	4
39	24J081	튜브, 형성, Ultra, 플래티늄	1	108	16X385	플레이트, 전면, 5900 PCII	
41		피팅, 펌프, QD	1	109	118494	패킹, O- 링	1
	16Y579	1095/1595		110		라벨, ProContractor 시리즈	1
	16X834	Mark V/Mark VII		17E925	Ultra/Mark		
48	15V573	스트레이너, (1-11 1/2 npsm)	1	17G988	Ultimate		
51	24V024	커버, 드라이브, 플라스틱, 도 장; 31 포함	1	117	187437	라벨, 토크	1
55	16C457	행거, 통	1	123	276980	그로멧, 커버	2
56	16X324	클램프, 펌프, 대형	1	124	119250	나사, 슬더	3
58	287282	실드, 모터, 도장됨; 123, 124 포함	1	126	15D088	팬, 모터	1
62	24Y426	프레임, 플래티늄, 1095/Mark V	1	127	115477	나사, 기계, 톱스 팬 헤드	1
71		라벨, 브랜드, 전면	1	128▲		태그, 경고 (표시 안 됨)	1
	17E732	1095 Ultra		222385	영어, 프랑스어, 스페인어		
	17E734	1595 Ultra		17A134	영어, 중국어, 한국어		
	17E747	Mark V HD		17R476	영어, 스페인어, 포르투갈어		
	17E740	1095 Ultimate		159	278075	브래킷, 와이어	1
	17E742	1595 Ultimate		160	15Y118	라벨, 미국에서 제조	1
	17E749	Mark VII HD					
72		라벨, 브랜드, 측면	1				
	17E733	1095 Ultra					
	17E735	1595 Ultra					
	17E748	Mark V HD					

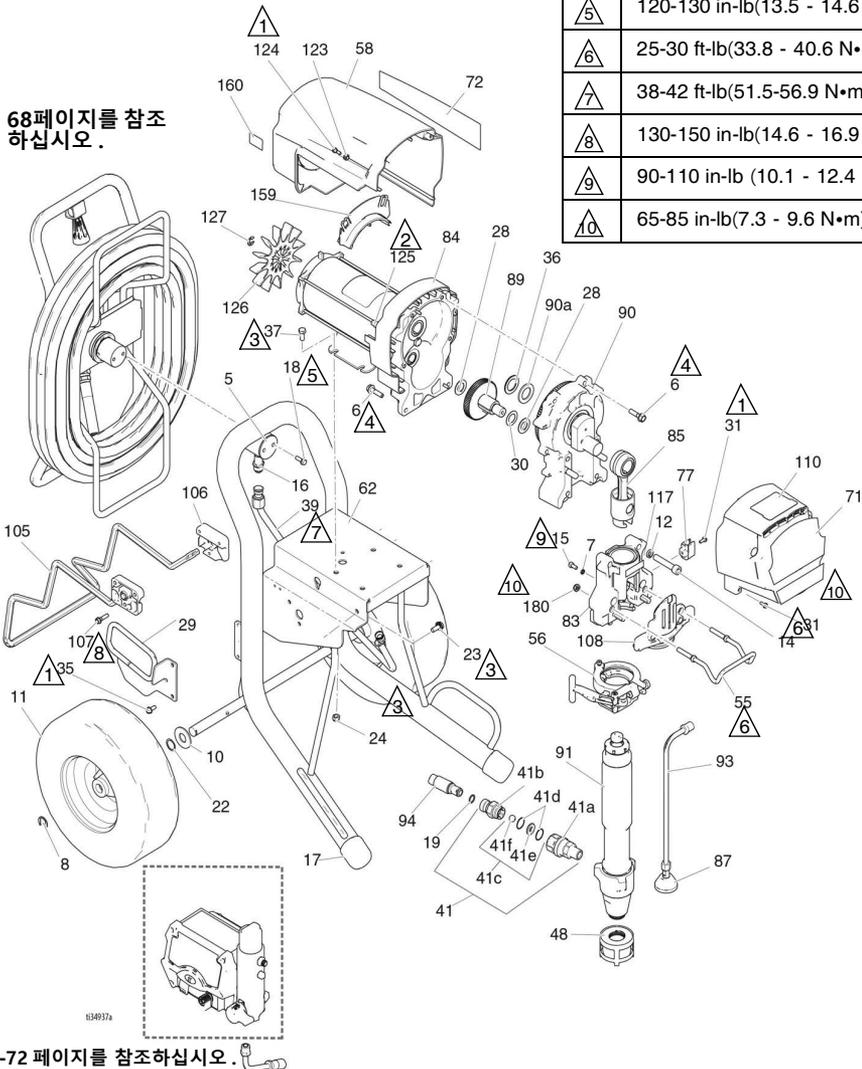
▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

Mark X HD ProContractor 부품

Mark X HD ProContractor 부품

참조	토크
△1	40-45 in-lb(4.5 - 5.0 N•m)
△2	55-60 in-lb(6.2 - 6.7 N•m)
△3	200-230 in-lb(22.6 - 25.9 N•m)
△4	190-210 in-lb(21.4 - 23.7 N•m)
△5	120-130 in-lb(13.5 - 14.6 N•m)
△6	25-30 ft-lb(33.8 - 40.6 N•m)
△7	38-42 ft-lb(51.5-56.9 N•m)
△8	130-150 in-lb(14.6 - 16.9 N•m)
△9	90-110 in-lb (10.1 - 12.4 3 N•m)
△10	65-85 in-lb(7.3 - 9.6 N•m)

68페이지를 참조하십시오.



70-72 페이지를 참조하십시오.

Mark X HD ProContractor 부품 목록

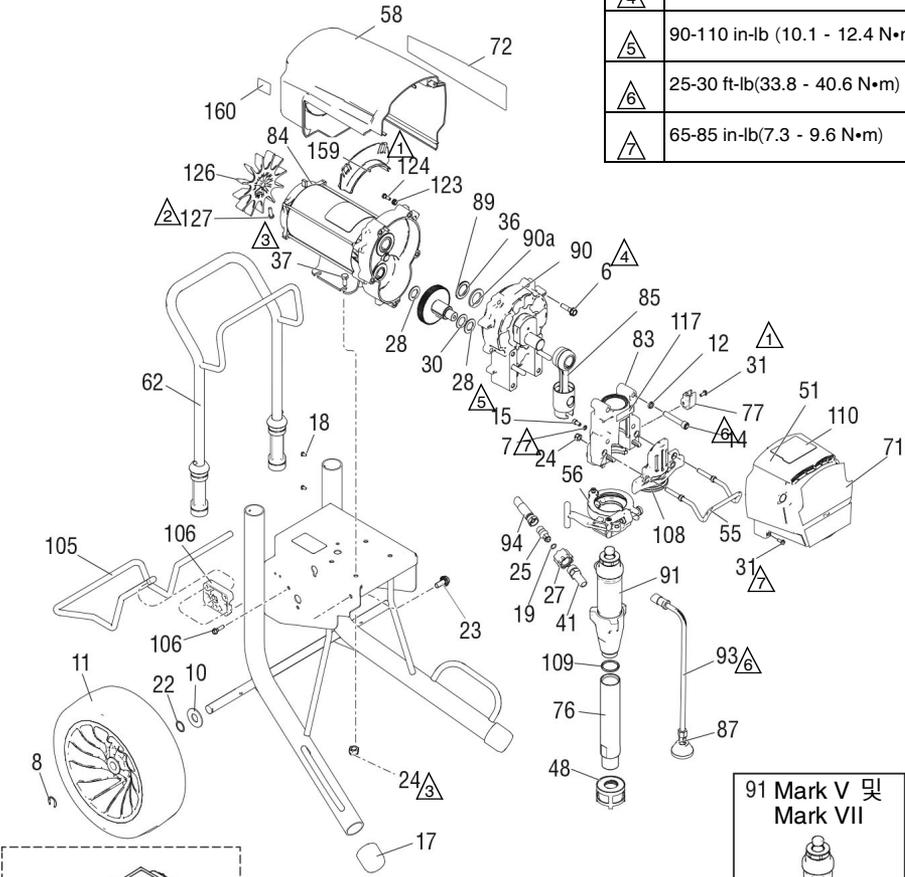
참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
5	16C975	플레이트, 피봇	1	62	24Y426	프레임, 플래티늄, 1095/Mark V	1
6	15C753	나사, 기계, 육각 와셔 헤드	6	71	17E751	라벨, 전면	1
7	105510	와셔, 잠금, 스프링	2	72	16X363	라벨, 우측 측면	1
8	15E891	클립, 고정	2	77	16X203	클립, 드레인 라인	1
10	156306	와셔, 플랫폼	2	83	24V089	하우징, 베어링; 7, 12, 14, 15, 31, 55, 56, 77, 108, 117, 180 포함	1
11	119509	휠, 공압식	2	84	258909	모터, 전기; 125, 126, 127 포함	1
12	112600	와셔, 잠금 (하이칼라)	4	85	24V086	로드, 커넥팅	1
14	17E790	나사, 캡, 소켓 헤드	4	87	241920	디플렉터, 나사산형	1
15	101550	나사, 캡, sch	2	89	288035	기어, 조합; 28, 30 포함	1
16	121311	피팅, 커넥터	1	90	287990	하우징, 드라이브; 6, 36, 90a 포함	1
17	276974	캡, 다리	2	90a	194173	와셔, 레이스, 스투스트	1
18	260212	나사, 육각 와셔, 헤드	2	91	17H835	펌프, 변위	1
19	102982	O-링	1	93	244240	호스, 드레인; 87 포함	1
22	116038	와셔, 웨이브 스프링	2	94	24V029	키트, 호스, 결합형, 1/2 in.; 19 포함	1
23	117791	나사, 캡, 트리 로브	2	105	16X698	행거, 스탠드, 카트	1
24	111040	너트, 잠금, 인서트	4	106	15C982	캡, 카트	2
28	114672	와셔, 스투스트	2	107	114531	나사, 일치, 육각 와셔 헤드	4
29	24M197	가이드, 호스, Ultra 플래티늄	1	108	16X209	플레이트, 전면, PCII, 7900	1
30	114699	와셔, 스투스트	1	110	17E925	라벨, ProContractor 시리즈	1
31	118444	나사, 기계, 슬롯 육각 와셔 헤드	5	117	187437	라벨, 토크	1
35	117633	나사, 슬롯 육각 와셔 헤드	2	123	276980	그로멧, 커버	2
36	116192	와셔, 스투스트, 1595	1	124	119250	나사, 솔더	3
37	100057	나사, 캡, 육각 헤드	4	125	15G845	스페이서, 스탠드오프	2
39	16M441	튜브, 형성, Ultra, 플래티늄	1	126	15V577	팬, 모터	1
41	24U755	피팅	1	127	122347	링, 리테이닝	1
41a	16N461	하우징, 시트, 체크 밸브	1	128▲	222385	태그, 경고 (표시 안 됨)	1
41b	16X837	하우징, 볼, 체크 밸브	1		17A134	영어, 프랑스어, 스페인어	
41c	24M725	키트, 수리, 체크 밸브; 41d, 41e, 41f 포함	1		17R476	영어, 중국어, 한국어	
41d		O-링	1		17R476	영어, 스페인어, 포르투갈어	
41e		시트	1	159	278075	브래킷, 와이어	1
41f		볼	1	160	15Y118	라벨, 미국에서 제조	1
48	15V573	스트레이너, (1-11 1/2 npsm)	1	180	112746	너트, 잠금, 씰 패턴	2
51	24V025	커버, 드라이브, 플라스틱, 도 장; 31 포함	1				
55	16C457	행거, 통	1				
56	16X324	클램프, 펌프, 대형	1				
58	287282	실드, 모터, 도장됨; 123, 124 포함	1				

▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD IronMan

1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD IronMan 부품

참조	토크
①	40-45 in-lb(4.5 - 5.0 N·m)
②	9-11 in-lb(1.0 - 1.2 N·m)
③	200-230 in-lb (22.6 - 25.9 N·m)
④	190-210 in-lb (21.4 - 23.7 N·m)
⑤	90-110 in-lb (10.1 - 12.4 N·m)
⑥	25-30 ft-lb(33.8 - 40.6 N·m)
⑦	65-85 in-lb(7.3 - 9.6 N·m)



1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD IronMan

1095/1595/Mark V HD/Mark VII HD IronMan

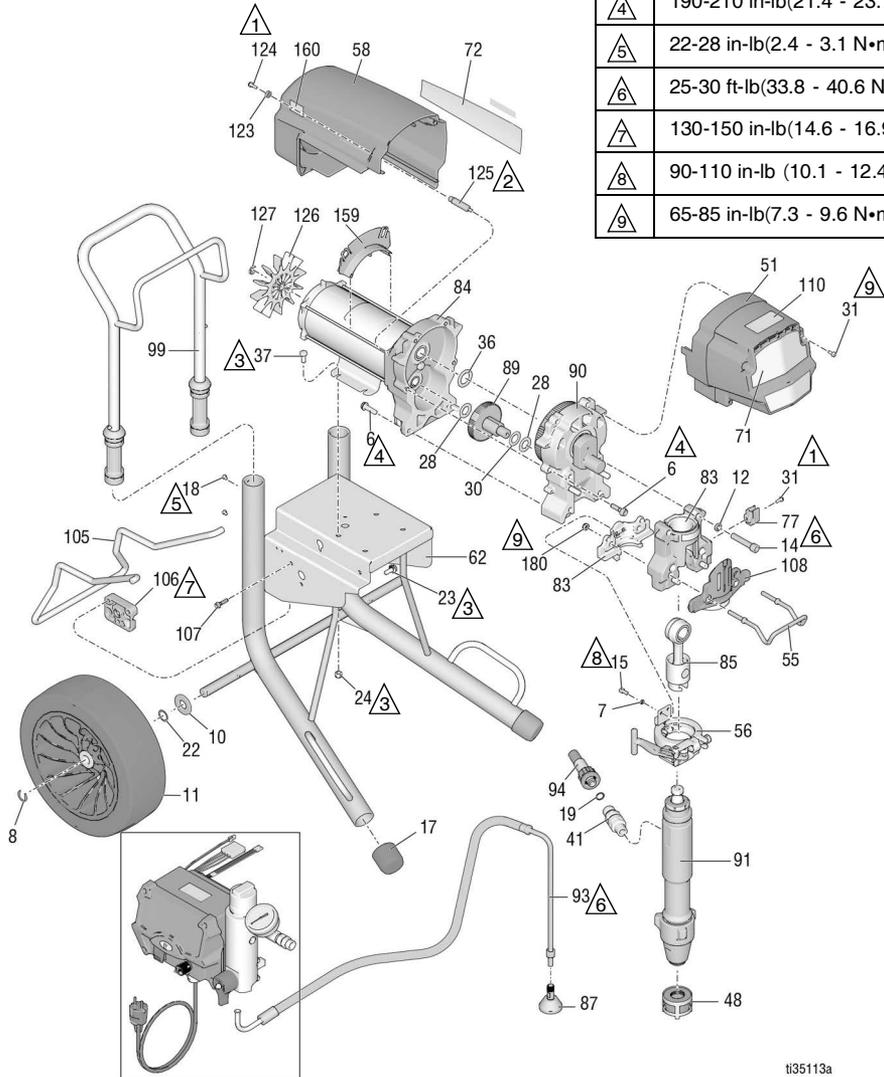
참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
6	15C753	나사, 기계 톱스, 육각	5	17E750	Mark VII HD		
7	105510	와셔, 잠금, 스프링	2	76	248215	튜브, 흡입구; 109 포함	1
8	15E891	클립, 고정	2	77	16X203	클립, 드레인 라인	1
10	156306	와셔, 플랫	2	83	24V088	하우징, 베어링; 7, 12, 14, 15, 24, 31, 55, 56, 77, 108, 117 포함	1
11	17E687	휠	2	84		모터, 전기, 126, 127 포함	1
12	106115	위시, 잠금, 스프링	4		257187	1095/Mark V 230V	
14	17E789	나사, 캡, 소켓 헤드	4		257188	1595/Mark V 120V/Mark VII	
15	101550	나사, 캡, sch	2	85	24V085	로드, 커넥팅	1
17	276974	캡, 다리	2	87	241920	디플렉터, 나사산형	1
19		패킹, O- 링	1	89	287290	가이, 조합; 28, 30 포함	1
	107505	1095/1595		90		하우징, 드라이브 6, 36, 90a 포함	1
	102982	Mark V/Mark VII			24M417	Mark VII	
22	116038	와셔, 웨이브 스프링	2		287294	1095 120V	
23	117791	나사, 캡, 플랜지 헤드	2		287295	1095 230V/1595/Mark V	
24	111040	너트, 잠금, 인서트	6	90a	194173	와셔, 레이스, 스퍼스트	1
25	16X833	피팅, QD, 3/8 npsm, 1095/1595	1	91		펌프, 변위	1
27	120583	너트, 손, 1095/1595	6		17H826	1095/1595; 41, 109 포함	
28	114672	와셔, 스퍼스트	2		17H836	Mark V; 41 포함	
30	114699	와셔, 스퍼스트	1		17H892	Mark VII	
31	118444	나사, 기계, 육각 와셔 헤드	8	93	244240	호스, 드레인; 87 포함	1
36	116192	와셔, 스퍼스트	1	94		호스, 결합형 3/8 x 15.75	1
37	100057	나사, 캡, 육각 헤드	4		16X904	1095/1595	
41		피팅, 펌프, QD	1		24V029	Mark V/Mark VII; 19 포함	
	16Y579	1095/1595		108	16X385	플레이트, 전면, 5900, PCII	
	16X834	Mark V/Mark VII		109	118494	패킹, O- 링	1
48	15V573	스트레이너, (1-11 1/2 NPSM)	1	110		라벨, IronMan 시리즈	1
51	24V024	커버, 드라이브, 플라스틱, 도 장; 31 포함	1		17E926	Ultra/Mark	
55	16C457	행거, 통	1		17G989	Ultimate	
56	16X324	클램프, 펌프, 대형	1	117	187437	라벨, 토크	1
58	287282	실드, 모터, 도장됨; 123, 124 포함	1	123	276980	그로멧, 커버	2
62	24Y428	프레임, 카트, 1095/1595	1	124	119250	나사, 솔더, 육각, 와셔	3
71		라벨, UltraMax	1	126	15D088	팬, 모터	1
	17E732	Ultra 1095		127	115477	나사, 기계, 톱스, 팬, 헤드	1
	17E734	Ultra 1595		128▲		태그, 경고 (표시 안 됨)	1
	17E740	Ultimate 1095			222385	영어, 프랑스어, 스페인어	
	17E742	Ultimate 1595			17A134	영어, 중국어, 한국어	
	17E747	Mark V HD			17R476	영어, 스페인어, 포르투갈어	
	17E749	Mark VII HD		159	278075	브래킷, 와이어	1
72		라벨, UltraMax II, 1095/1595	1	160	15Y118	라벨, 미국에서 제조	1
	17E733	Ultra 1095					
	17E735	Ultra 1595					
	17E741	Ultimate 1095					
	17E743	Ultimate 1595					
	17E748	Mark V HD					

▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

Mark X HD IronMan 부품

Mark X HD IronMan 부품

참조	토크
①	40-45 in-lb(4.5 - 5.0 N•m)
②	55-60 in-lb(6.2 - 6.7 N•m)
③	200-230 in-lb(22.6 - 25.9 N•m)
④	190-210 in-lb(21.4 - 23.7 N•m)
⑤	22-28 in-lb(2.4 - 3.1 N•m)
⑥	25-30 ft-lb(33.8 - 40.6 N•m)
⑦	130-150 in-lb(14.6 - 16.9 N•m)
⑧	90-110 in-lb (10.1 - 12.4 N•m)
⑨	65-85 in-lb(7.3 - 9.6 N•m)



70-72 페이지를 참조하십시오 .

t135113a

Mark X HD IronMan 부품 목록

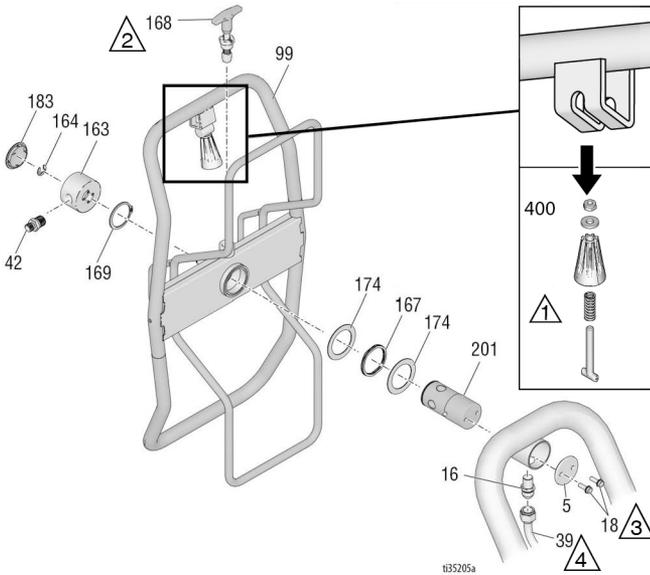
참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
6	15C753	나사, 기계 톱스, 육각	6	84	258909	모터, 전기; 125, 126, 127 포함	1
7	105510	와셔, 잠금, 스프링	2	85	24V086	로드, 커넥팅	1
8	15E891	클립, 고정	2	87	241920	디플렉터, 나사산형	1
10	156306	와셔, 플랫	2	89	288035	기어, 조합, 28, 30 포함	1
11	17E687	휠	2	90	287990	하우징, 드라이브, 6, 36, 90a 포함	1
12	112600	와셔, 잠금, 스프링	4	91	17H837	펌프, 변위	1
14	17E790	나사, 캡, 소켓 헤드	4	93	244240	호스, 드레인; 87 포함	1
15	101550	나사, 캡, sch	2	94	24V029	키트, 호스, 결합형, 1/2 in.; 19 포함	1
17	276974	캡, 다리	2	99	24A250	핸들, 카트	1
18	108795	나사, 팬 헤드	4	105	16X696	행거, 스탠드, 카트	1
19	102982	패킹, O-링	1	106	15C982	캠, 카트	2
22	116038	와셔, 웨이브 스프링	2	107	114531	나사, 일치, 육각 와셔 헤드	4
23	117791	나사, 캡, 플랜지 헤드	2	108	16X209	플레이트, 전면, PCII, 7900	1
24	111040	너트, 잠금, 인서트	4	110	17E926	라벨, IronMan 시리즈	1
28	114672	와셔, 슬러스트	2	123	276980	그로멧, 커버	2
30	114699	와셔, 슬러스트	1	124	119250	나사, 솔더, 육각, 와셔	3
31	118444	나사, 기계, 슬롯 육각 와셔 헤드	5	125	15G845	스페이서, 스탠드오프	2
36	116192	와셔, 슬러스트	1	126	15V577	팬, 모터	1
37	100057	나사, 캡, 육각 헤드	4	127	122347	링, 리테이닝	1
41	24U755	피팅, 펌프, QD	1	128▲	222385	태그, 경고 (표시 안 됨)	1
48	15V573	스트레이너, (1-11 1/2 NPSM)	1		17A134	영어, 프랑스어, 스페인어	
51	24V025	커버, 드라이브, 플라스틱, 도 장; 31 포함	1		17R476	영어, 중국어, 한국어	
55	16C457	행거, 통	1			포르투갈어	
56	16X324	클램프, 펌프, 대형	1	159	278075	브래킷, 와이어	1
58	287282	실드, 모터, 도장됨, 123, 124 포함	1	160	15Y118	라벨, 미국에서 제조	1
62	24Y428	프레임, 카트	1	180	112746	너트, 잠금, 씰 패턴	2
71	17E751	라벨, 전면	1				
72	17E752	라벨, 측면	1				
77	16X203	클립, 드레인 라인	1				
83	24V089	하우징, 베어링; 7, 12, 14, 15, 31, 55, 56, 77, 108, 117, 180 포함	1				

▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

ProContractor QuikReel

ProContractor QuikReel

참조	토크
△1	130-150 in-lb(14.6 - 16.9 N•m)
△2	25-35 ft-lb(33.8-47.4 N•m)
△3	120-130 in-lb(13.5 - 14.6 N•m)
△4	38-42 ft-lb(51.5-56.9 N•m)

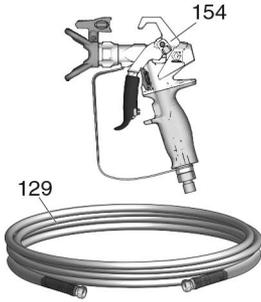


QuikReel 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
5	16C975	플레이트, 피봇 장착부	1	167	122534	스프링, 웨이브	1
16	121311	피팅, 커넥터, NPT x JIC	1	168	24E400	핀, 팜, 잠금	1
18	260212	나사, 육각 와셔 헤드	2	169	122524	링, 고정, 외부	1
39		튜브, 형성, Ultra, 플래티늄	1	170	278085	핸들, 스위블	1
	24V095	695/795 모델		171	122518	핀	1
	24J081	1095/Mark V 모델		172	15X618	너트, 핀	1
	16M441	Mark X		173	122542	스프링	1
42		어댑터	1	174	122607	와셔, 플랫	2
	164672	695/795/1095/1595		180	122669	와셔	1
	196178	Mark IV/Mark V		183	122787	캡	1
	159239	Mark VII/Mark X		201	24E016	튜브, 호스 릴, 피봇	1
99*	2009286	키트, 호스 릴	1	400	2009285	키트, 핸들	1
163	24B248	캡, 스위블, 전체	1				
164	122347	링, 고정, 외부	1				
				*	2009285	포함	

스프레이 건과 호스

695-1595 모델

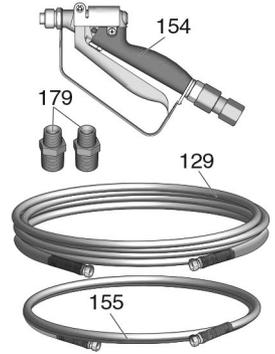


t34939b

Mark VII/Mark X 모델

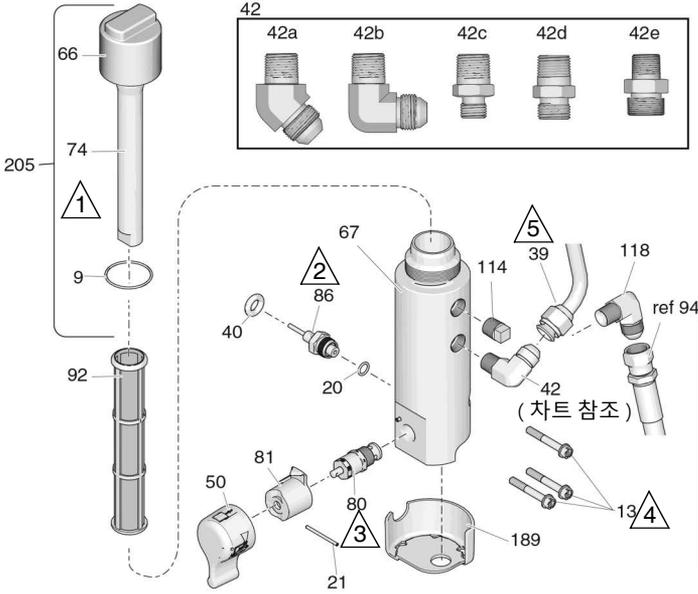


Mark X 모델

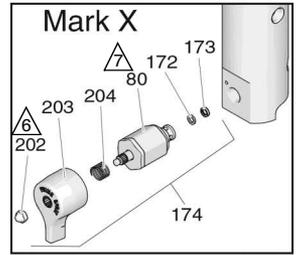


스프레이 건과 호스 부품 목록

참조 부품	설명	수량	참조 부품	설명	수량
129	호스, 커플형	1	826291	695/795/1095/1595 Ultimate	
240794	Ultra, 1/4" x 50'		241705	Mark V/Mark VII	
826079	Ultimate, 1/4" x 50'		246468	Mark IV	
245225	Mark IV/Mark V, 3/8" x 50'		245820	Mark X	
278499	Mark VII/Mark X, 1/2" x 50'		155	호스, 휩	1
154	스프레이 건	1	241735	Mark IV/Mark V, 1/4" x 3'	
17Y042	Ultra, 북아메리카		191239	Mark VII/Mark V, 3/8" x 11'	
17Y043	Ultra, 북아메리카		178	스위블	1
17Y044	Ultra, 아시아		179	부싱	1
26D846	Ultra, 아시아		110476	Mark IV/Mark V	1
17Y043	Ultra, 유럽		159239	Mark VII	1
826252	695/795/1095/1595 Ultimate		159239	Mark X	2
			205	어댑터 (Mark VII 의 경우만)	1



참조	토크
△1	90-110 in-lb(10.1 - 12.4 N·m)
△2	35-45 ft-lb(47.4-61.0 N·m)
△3	190-210 in-lb(21.4 - 23.7 N·m)
△4	100-120 in-lb(11.2 - 13.5 N·m)
△5	38-42 ft-lb(51.5-56.9 N·m)
△6	15-25 in-lb(1.6 - 2.8 N·m)
△7	365-385 in-lb(41.2 - 43.5 N·m)



t122913d

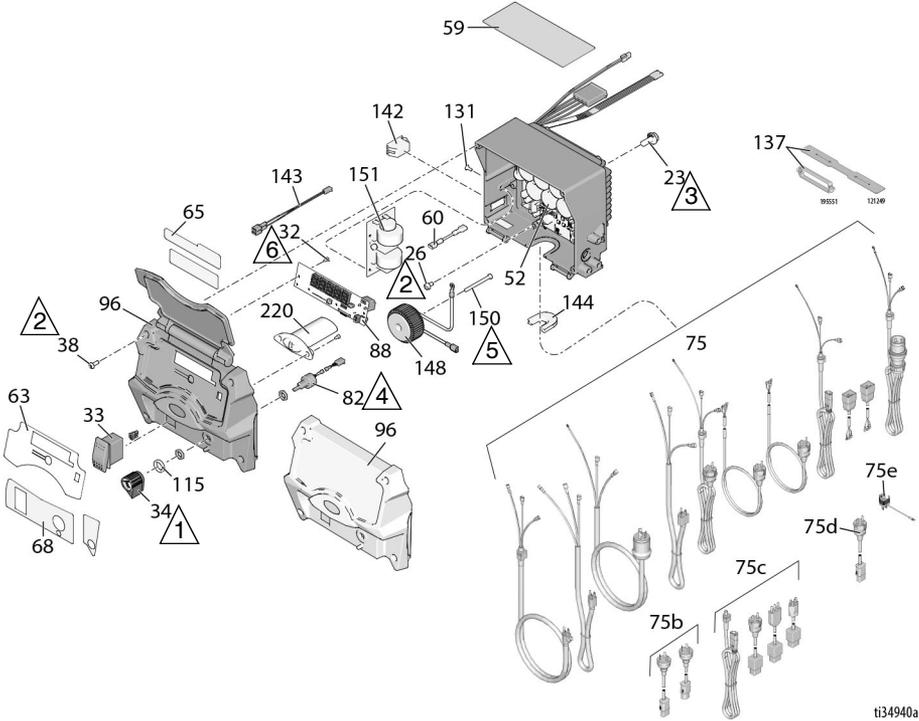
필터 부품 목록

참조 부품	설명	수량	참조 부품	설명	수량
9	117285 패킹, O-링	1	244071	30 메시	
13	16U013 나사, 캡, 소켓 헤드	3	244067	60 메시, 정품 장비	
20	111457 패킹, O-링	1	244068	100 메시	
21	15C972 핀, 그루브	1	244069	200 메시	
39	튜브, 형성	1	114 104813	플러그, 파이프, 3/8	1
	24V095 695/795 모델		118 125926	피팅, 엘보우	1
	24J081 1095/Mark V 모델		172 193709	시트, 밸브	1
	16M441 Mark X		173 193710	실, 시트, 밸브	1
40	121889 그로멧, 변환기	1	174 245103	키트, 수리, 밸브, Mark X; 80, 172, 173, 202, 203, 204 포함	1
42	피팅		189 17A197	가드, 베이스, 필터 (ProContractor/IronMan 시리즈)	
42a	122533 1095/1595/Mark V/Mark VII (ProContractor 시리즈)	1	202 116424	너트, Mark X	1
42b	125926 695/795/Mark IV/Mark X (ProContractor 시리즈)	1	203 15G563	핸들, 밸브, Mark X	1
42c	164672 695/795/1095/1595 (표준 및 IronMan 시리즈)	1	204 114708	스프링, 압축, Mark X	1
42d	196178 Mark IV/Mark V (표준 및 IronMan 시리즈)	1	205 287285	키트, 수리, 캡, 필터 9, 66, 74 포함	
42e	183285 Mark VII/Mark X (표준 및 IronMan 시리즈)	1	206 115523	게이지, 압력 (표시되지 않음)	1
50	키트, 핸들; 21, 81 포함	1	207	피팅, 티 스위블 (표시되지 않음)	
	24E234 표준 시리즈		119783	695/795/1095/1595	1
66	17E680 캡, 필터	1	127518	Mark IV, Mark V, Mark VII, Mark X	1
67	16T543 개스킷, 필터	1	208	피팅 (표시되지 않음)	
74	15C766 튜브, 확산	1	162453	695/795/1095/1595	1
80	24B156 밸브, 프라이밍, 헤드	1	196178	Mark IV, Mark V	1
	287879 밸브, 프라이밍, Mark X	1	183285	Mark VII, Mark X	1
81	베이스, 밸브	1			
	24A382 표준 시리즈				
86	243222 변환기, 압력 제어장치, 20 포함	1			
92	필터, 유체	1			

제어 장치

제어 장치

참조	토크	참조	토크
	10-15 in-lb(1.1 - 1.7 N•m)		30-35 in-lb(3.3 - 3.9 N•m)
	40-45 in-lb(4.5 - 5.0 N•m)		15-20 in-lb(1.7 - 2.2 N•m)
	200-230 in-lb(22.6 - 25.9 N•m)		2-3 in-lb(0.2 - 0.4 N•m)



ti34940a

제어 박스 부품 목록

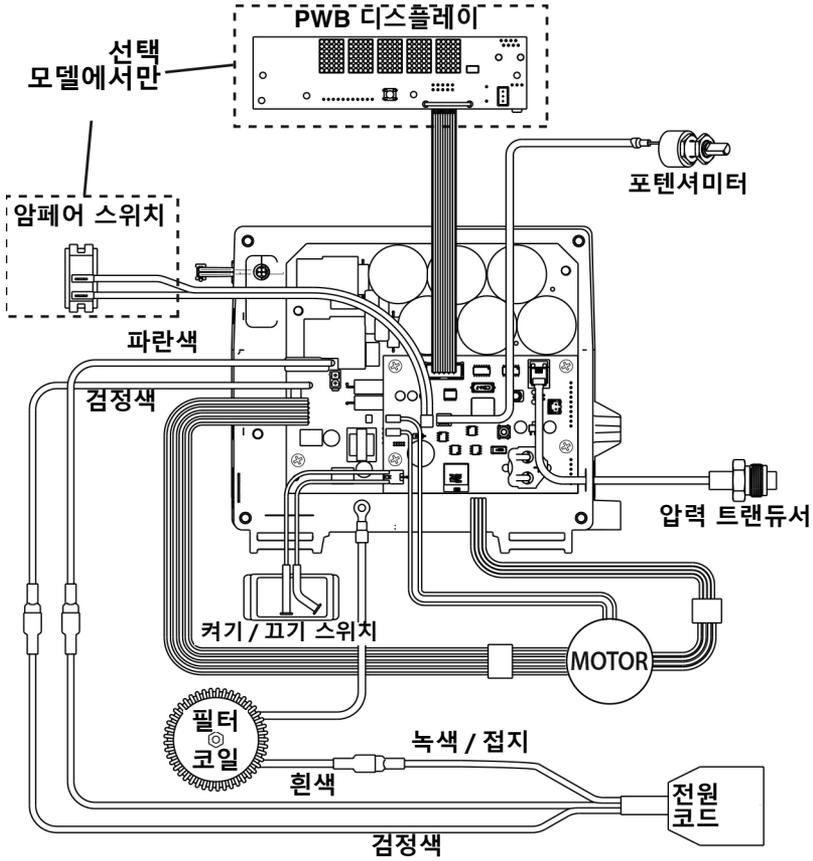
참조 부품	설명	수량	참조 부품	설명	수량
23	117791 나사, 캡, 플랜지 헤드	2	287121	695/795/1095/Mark IV/Mark V	1
26	114391 나사, 접지	1	253103	Mark VII/Mark X 모델	1
32	115522 나사, 기계, 팬 헤드 (ProContractor/IronMan 시리즈)	3	75d	242001 EU CEE 7/7	1
33	116752 스위치, 로커, ON/OFF	1	75e	244285 일본	1
	15D527 스위치, 로커, Mark X	1	75f	인도	1
34	116167 노브, 포텐셔미터	1	17N232	695/795/1095/Mark IV/Mark V	1
38	16V095 나사, #10, 탭아트 필	4	82	256219 전위차계, 어셈블리	1
52*	제어, 배터리 포함 보드 23, 26, 60, 131, 142, 144 포함	1	88	16Y496 디스플레이	1
	25N545 120V 모델		96	커버, 제어 장치	1
	25N546 240V 모델		17H886	디스플레이 포함; 32, 38, 63, 65, 68, 88, 196 포함	
59▲	라벨, 경고	1	17H887	디스플레이 불포함; 38, 63, 68, 196 포함	
	16T784 북미	1	115	15C973 개스킷	1
	15G596 유럽	1	131	16T482 리벳, 스냅	2
	16Y762 ANZ / 한국어	1	137	리테이너, 플러그 어댑터	1
	16Y761 일본	1	195551	695/795/1095/Mark IV/Mark V	
	26A970 힌디어 / 인도네시아어	1	121249	Mark VII/Mark X 모델	
60	16T541 점퍼 와이어	1	142	스위치 / 플러그	
63	17E725 라벨, 제어함 커버, Ultra (디스플레이 포함)	1	16T483	695/795/1095/Mark IV/Mark X, 북아메리카 (플러그)	1
	17E726 라벨, 제어함 커버, Ultra (디스플레이 불포함)	1	126029	Mark VII/Mark X 모델 (10/16 amp)	1
65	17E724 라벨, 두껍, Ultra (디스플레이 포함)	1	120059	1595/Mark V 120V (15/20 암페어)	
68	17E723 라벨, 제어	1	143	15G935 커넥터, 전기 (1595/Mark V)	1
	16Y786 라벨, 제어 (표준 시리즈)	1	144	변형 방지기	
75	코드, 전원		16T546	695/795/1095/Mark IV/Mark V 국제 모델	1
	17E804 120V 모델, 695, 795, 1095, Mark IV	1	16T547	695/795/1095/Mark V, 국내 모 델	1
	17E804 일본 모델 695, 795, 1095	1	16T547	695/795/1095, 일본 모델	1
	17E805 120V 모델, 1595, Mark V	1	16T544	Mark VII/Mark X 국제 모델	1
	17E805 일본 모델, Mark V	1	116171	1595/Mark V/Mark X, 북아메리 카 모델	1
	17E806 Mark X NEMA L6-30	1	116171	Mark V 일본 모델	1
	17E807 120V CSA 모델, 1595, Mark V	1	145	117745 부상, 스트레인 릴리프 (Mark VII/Mark X 국제 모델)	1
	17E808 EU CEE 7/7	1	148	24V030 키트, 수리, 코일, 150 포함	1
	17E809 Mark VII EU CEE 7/7	1	150	16U215 나사, 기계, 플랫폼 헤드	1
	17E810 Mark X EU CEE 7/7	1	151	보드, 필터	
	17E811 EU 멀티코드	1	25N516	230V 국제 모델	1
	17E812 Mark VII 멀티코드	1	25N517	110V 국제 모델	1
	17E813 Mark X 멀티코드	1	25N518	Mark X 국제 모델	1
	17E814 영국	1	220	17Y277 가이드, 라이트, BlueLink	1
75b	중국 / 오스트레일리아				
	242005 695/795/1095/Mark IV/Mark V	1			
	17A242 Mark X	1			
75c	이탈리아 / 덴마크 / 스위스				

* 배터리 CR2032 를 사용하십시오.

▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

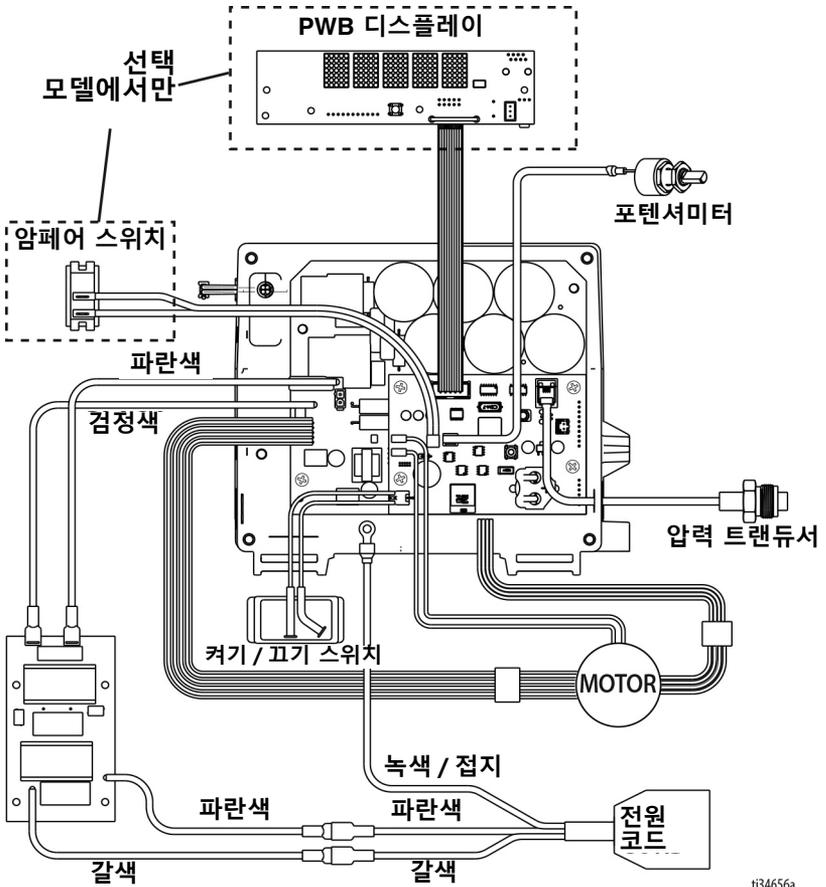
배선도

695-1595/Mark IV HD-V HD 120V 모델



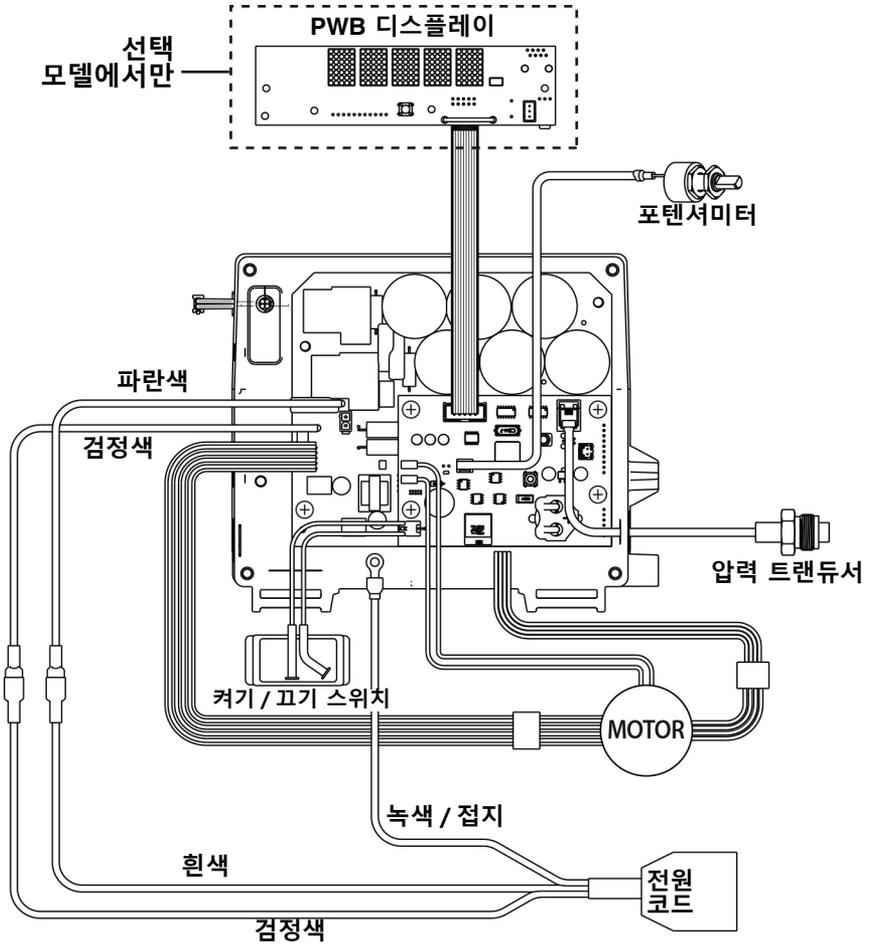
ti34657a

695-1095/Mark IV HD-VII HD 110V/230V 모델



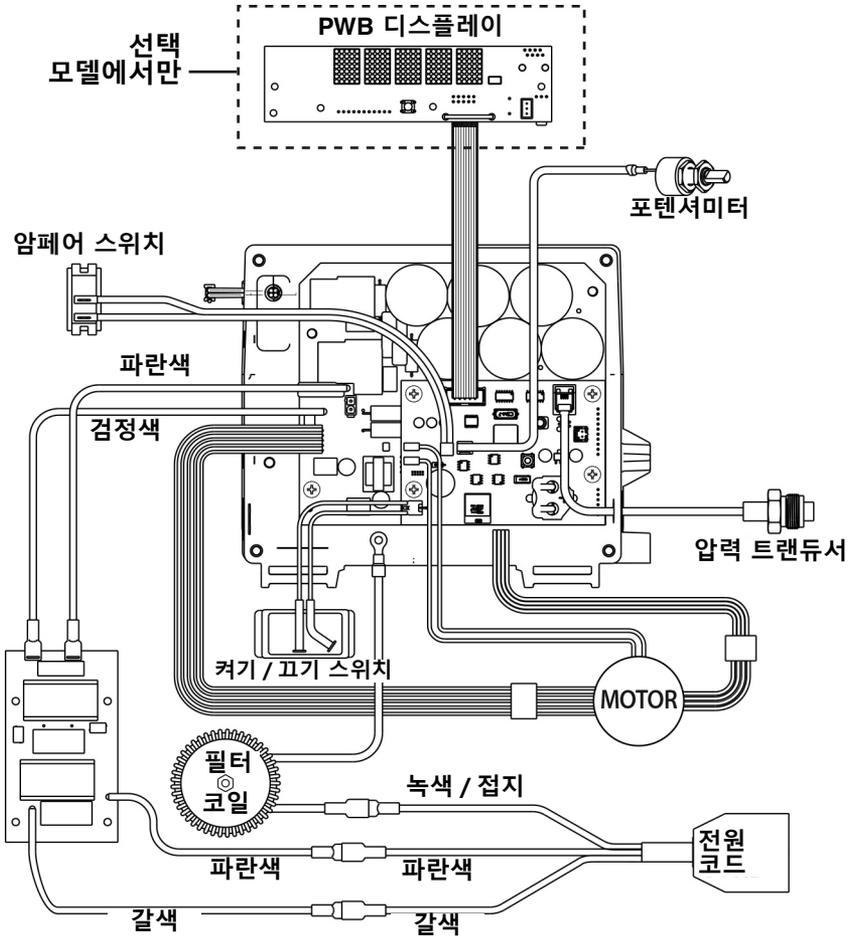
t34656a

Mark X HD (북아메리카)



ti34564a

Mark X HD 국제



t134565a

기술 사양

695 도장기

	미국식	미터식
도장기		
최대 토출량	0.95 gpm	3.6 lpm
최대 팁 크기	0.031	0.031
유체 배출구 NPSM	1/4 인치	1/4 인치
주기 수	갤런당 226	리터당 60
발전기 최소	5000 W	5000 W
120V, A, Hz	15, 50/60	
230 V, A, Hz	10, 50/60	
치수		
무게 :		
표준 시리즈 Lo-Boy	94 lb	43 kg
표준 시리즈 Hi-Boy	93 파운드	42 kg
ProContractor 시리즈	103 lb	47 kg
높이 :		
표준 시리즈 Lo-Boy	27.5 인치	69.9 cm
표준 시리즈 Hi-Boy	28.5 인치 (핸들 아래로) 38.75 인치 (핸들 위로)	72.4 cm(핸들 아래로) 98.4 cm(핸들 위로)
ProContractor 시리즈	39 인치	99 cm
길이 :		
표준 시리즈 Lo-Boy	37 인치	94 cm
표준 시리즈 Hi-Boy	26 인치	66 cm
ProContractor 시리즈	29.5 인치	75 cm
폭 :	22.5 인치	57.2 cm
습식 부품		
	아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인레스강, PTFE, 아세탈, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바이드, PEEK, 황동	
소음 수준 :		
사운드 파워	91 dBa*	91 dBa*
음압	82 dBa*	82 dBa*
	*ISO 3744 기준, 3.1 ft 에서 측정	*ISO 3744 기준, 1 m 에서 측정

795 도장기

	미국식	미터식
도장기		
최대 토출량	1.1 gpm	4.2 lpm
최대 팁 크기	0.033	0.033
유체 배출구 NPSM	1/4 인치	1/4 인치
주기 수	갤런당 195	리터당 52
발전기 최소	5000 W	5000 W
120V, A, Hz	15, 50/60	
230 V, A, Hz	10, 50/60	
치수		
무게:		
표준 시리즈 Lo-Boy	98 lb	45 kg
표준 시리즈 Hi-Boy	97 파운드	44 kg
ProContractor 시리즈	107 lb	49 kg
높이:		
표준 시리즈 Lo-Boy	27.5 인치	69.9 cm
표준 시리즈 Hi-Boy	28.5 인치 (핸들 아래로) 38.75 인치 (핸들 위로)	72.4 cm (핸들 아래로) 98.4 cm (핸들 위로)
ProContractor 시리즈	39 인치	99 cm
길이:		
표준 시리즈 Lo-Boy	37 인치	94 cm
표준 시리즈 Hi-Boy	26 인치	66 cm
ProContractor 시리즈	29.5 인치	75 cm
폭:	22.5 인치	57.2 cm
습식 부품		
아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인레스강, PTFE, 아세텔, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바이드, PEEK, 황동		
소음 수준:		
사운드 파워	91 dBa*	91 dBa*
음압	82 dBa*	82 dBa*
	*ISO 3744 기준, 3.1 ft 에서 측정	*ISO 3744 기준, 1 m 에서 측정

1095 도장기

	미국식	미터식
도장기		
최대 토출량	1.2 gpm	4.5 lpm
최대 팁 크기	0.035	0.035
유체 배출구 NPSM	1/4 인치	1/4 인치
주기 수	갤런당 123	리터당 33
발전기 최소	5000 W	5000 W
120V, A, Hz	15, 50/60	
230 V, A, Hz	10, 50/60	
치수		
무게 :		
표준 시리즈	116 lb	53 kg
ProContractor 시리즈	131 lb	59 kg
IronMan 시리즈	120lb	54 kg
높이 :		
표준 및 IronMan 시리즈	29.5 인치 (핸들 아래로) 38.5 인치 (핸들 위로)	74.9 cm(핸들 아래로) 97.8 cm(핸들 위로)
ProContractor 시리즈	39 인치	99 cm
길이 :		
표준 및 IronMan 시리즈	26 인치	66 cm
ProContractor 시리즈	28 인치	71 cm
폭 :	24 인치	61 cm
습식 부품		
	아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인레스강, PTFE, 아세텔, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바이드, PEEK, 황동	
소음 수준 :		
사운드 파워	91 dBa*	91 dBa*
음압	82 dBa*	82 dBa*
	*ISO 3744 기준, 3.1 ft 에서 측정	*ISO 3744 기준, 1 m 에서 측정

1595 도장기

	미국식	미터식
도장기		
최대 토출량	1.35 gpm	5.1 lpm
최대 팁 크기	0.039	0.039
유체 배출구 NPSM	1/4 인치	1/4 인치
주기 수	갤런당 110	리터당 29
발전기 최소	5000 W	5000 W
120V, A, Hz	20, 50/60	
치수		
무게:		
표준 시리즈	124 lb	56 kg
ProContractor 시리즈	138 lb	63 kg
IronMan 시리즈	128 lb	28 kg
높이:		
표준 및 IronMan 시리즈	29.5 인치 (핸들 아래로) 38.5 인치 (핸들 위로)	74.9 cm (핸들 아래로) 97.8 cm (핸들 위로)
ProContractor 시리즈	39 인치	99 cm
길이:		
표준 및 IronMan 시리즈	26 인치	66 cm
ProContractor 시리즈	28 인치	71 cm
폭:		
표준 및 IronMan 시리즈	24 인치	61 cm
ProContractor 시리즈	24 인치	61 cm
습식 부품		
	아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인레스강, PTFE, 아세텔, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바이드, PEEK, 황동	
소음 수준:		
사운드 파워	91 dBa*	91 dBa*
음압	82 dBa*	82 dBa*
	*ISO 3744 기준, 3.1 ft 에서 측정	*ISO 3744 기준, 1 m 에서 측정

Mark V HD 도장기

	미국식	미터식
도장기		
최대 토출량	1.35 gpm	5.1 lpm
최대 팁 크기		
복미 및 영국 모델	0.039	0.039
국제 모델	0.035	0.035
유체 배출구 NPSM	3/8 인치	3/8 인치
주기 수	갤런당 110	리터당 29
발전기 최소	5000 W	5000 W
120V, A, Hz	20, 50/60	
230V, A, Hz	10, 50/60	
치수		
무게:		
표준 시리즈	125 lb	57 kg
ProContractor 시리즈	141 lb	64 kg
IronMan 시리즈	129 lb	59 kg
높이:		
표준 및 IronMan 시리즈	29.5 인치 (핸들 아래로) 38.5 인치 (핸들 위로)	74.9 cm(핸들 아래로) 97.8 cm(핸들 위로)
ProContractor 시리즈	39 인치	99 cm
길이:		
표준 및 IronMan 시리즈	26 인치	66 cm
ProContractor 시리즈	28 인치	71 cm
폭:	24 인치	61 cm
습식 부품		
	아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인레스강, PTFE, 아세틸, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바이드, PEEK, 황동	
소음 수준:		
사운드 파워	91 dBa*	91 dBa*
음압	82 dBa*	82 dBa*
	*ISO 3744 기준, 3.1 ft 에서 측정	*ISO 3744 기준, 1 m 에서 측정

Mark VII HD 도장기

	미국식	미터식
도장기		
최대 토출량	1.58 gpm	6.0 lpm
최대 팁 크기	0.041 인치	0.041 인치
유체 배출구 NPSM	1/2 인치	1/2 인치
주기 수	갤런당 97	리터당 26
발전기 최소	5000 W	5000 W
230 V, A, Hz	16, 50/60	
치수		
무게 :		
표준 시리즈	132 lb	60 kg
ProContractor 시리즈	148 lb	67 kg
IronMan 시리즈	136 lb	62 kg
높이 :		
표준 및 IronMan 시리즈	29.5 인치 (핸들 아래로) 38.5 인치 (핸들 위로)	74.9 cm(핸들 아래로) 97.8 cm(핸들 위로)
ProContractor 시리즈	39 인치	99 cm
길이 :		
표준 및 IronMan 시리즈	26 인치	66 cm
ProContractor 시리즈	28 인치	71 cm
폭 :	24 인치	61 cm
습식 부품		
	아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인레스강, PTFE, 아세탈, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바이드, PEEK, 황동	
소음 수준 :		
사운드 파워	91 dBa*	91 dBa*
음압	82 dBa*	82 dBa*
	*ISO 3744 기준, 3.1 ft 에서 측정	*ISO 3744 기준, 1 m 에서 측정

Mark X HD 도장기

	미국식	미터식
도장기		
최대 토출량	2.1 gpm	8.0 lpm
최대 팁 크기	0.045 인치	0.045 인치
유체 배출구 NPSM	1/2 인치	1/2 인치
주기 수	갤런당 70	리터당 19
발전기 최소	5000 W	5000 W
230 V, A, Hz	16, 50/60	
치수		
무게:		
표준 시리즈	150 lb	68 kg
ProContractor 시리즈	166 lb	75 kg
IronMan 시리즈	154 lb	70 kg
높이:		
표준 및 IronMan 시리즈	29.9 인치 (핸들 아래로) 40.1 인치 (핸들 위로)	76 cm(핸들 아래로) 102 cm(핸들 위로)
ProContractor 시리즈	39 인치	99 cm
길이:		
표준 및 IronMan 시리즈	26 인치	66 cm
ProContractor 시리즈	30 인치	75 cm
폭:	24 인치	61 cm
습식 부품		
	아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인레스강, PTFE, 아세탈, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바이드, PEEK, 황동	
소음 수준:		
사운드 파워	91 dBa*	91 dBa*
음압	82 dBa*	82 dBa*
	*ISO 3744 기준, 3.1 ft 에서 측정	*ISO 3744 기준, 1 m 에서 측정

모든 상표 또는 등록 상표는 각 상표 소유자의 자산입니다.

준수

라디오 주파수 승인

변압기 주파수 (모든 모델): 2.4 GHz
변압기 전원 (모든 모델): +8dBm

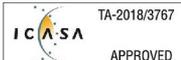
참고 : FCC/IC 고지 (모든 모델)
FCC ID 포함됨 : QOQBGM13P
IC 포함됨 : 5123A-BGM13P

밀폐형 장치는 FCC 규정의 파트 15 및 캐나다 산업부 면허 불요 RSS 표준을 준수합니다. 작동에 적용되는 두 가지 조건 : (1) 이 장치는 유해한 간섭을 일으키지 않으며 (2) 이 장치는 원하지 않는 작동을 유발할 수 있는 간섭을 포함하여 수신된 모든 간섭을 수용해야 합니다.

준수 책임이 있는 당사자가 명시적으로 승인하지 않는 방식으로 이 장치를 변경하거나 수정하면 사용자의 장비 작동 권한이 무효화될 수 있습니다.

이 장비는 유해한 간섭으로부터 보호를 받지 못하며 올바르게 인증된 시스템에 간섭을 일으킬 수 없습니다.

이 장비에는 승인 코드 ANATEL 01330-19-03402 가 있는 보드 BGM13P22A 가 포함되어 있습니다.

		 <p>TA-2018/3767 ICASA APPROVED</p>	 <p>R-R-CE8-AR0573A R-R-CE8-AR1050A R-R-CE8-AR1050B R-R-CE8-AR1050C R-R-CE8-AR1050D R-C-BGT-BGM13P22</p>	 <p>209-J00282</p>
--	---	--	---	---

캘리포니아 제안 65

 경고 : 본 제품으로 인해 캘리포니아주에 암, 선천성 기형 또는 기타 생식 장애를 유발하는 것으로 알려진 화학물질에 노출될 수 있습니다. 자세한 정보는 www.P65Warnings.ca.gov 를 참조하십시오.

Graco 표준 보증

Graco 는 본 설명서에 참조된 모든 Graco 제조 장비와 그 이름을 가지고 있는 모든 장비에 사용을 위해 구매한 원래 구매자에게 판매된 날짜를 기준으로 재료와 제조 기술상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco가 지정한 특수한, 확장된 또는 제한된 경우를 제외하고, 판매일로부터 열두 달 동안 Graco는 결함으로 판단되는 모든 부품을 수리 또는 교체할 것을 보증합니다. 단, 이러한 보증은 Graco에서 제공하는 권장사항에 따라 장비를 설치, 작동 및 유지 보수할 때만 적용됩니다.

장비 사용에 따른 일반적인 마모나 잘못된 설치, 오용, 마모, 부식, 부적절한 유지 보수, 부주의, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품으로 교체해서 일어나는 고장, 파손 또는 마모는 이 보증 내용이 적용되지 않으며, Graco는 이에 대한 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco가 공급하지 않는 구성품, 부속품, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마모에 대해 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 주장하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반품하여 주장한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 장비의 결함이 입증되면 Graco가 결함이 있는 부품을 무상으로 수리 또는 교체한 후 원 구매자에게 운송비를 지불한 상태로 반환됩니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 원래 구매자에게 반송됩니다. 장비 검사에서 재료나 제조 기술상에 어떠한 결함도 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 이루어지며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

본 하자보증은 유일하며, 상품성에 대한 하자보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 하자보증을 포함하여 (여기에 제한되지 않음) 명시적이든 암시적이든 다른 모든 하자보증을 대신합니다.

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 위에 규정된 바를 따릅니다. 구매자는 다른 구제책 (이윤 손실, 매출 손실, 인원 부상, 재산 손상에 대한 우발적 또는 결과적 손해나 다른 모든 우발적 또는 결과적 손실이 포함되나 여기에 국한되지 않음) 을 사용할 수 없음을 동의합니다. 보증 위반에 대한 조치는 판매 날짜로부터 2년 이내에 이루어져야 합니다.

Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 부속품, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떠한 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성에 대한 모든 묵시적 보증을 부인합니다. 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체의 보증이 적용됩니다. Graco는 구매자에게 본 보증 위반에 대한 청구 시 합리적인 지원을 제공합니다.

Graco의 계약 위반, 보증 위반 또는 부주의에 의한 것인지 여부에 관계없이 Graco는 어떠한 경우에도 본 계약에 따라 Graco가 공급하는 장비 때문에 혹은 판매된 제품의 설치, 성능 또는 사용으로 인해 발생하는 간접적, 부수적, 파생적 또는 특별한 피해에 대하여 책임을 지지 않습니다.

Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 다음 페이지를 참조하십시오 .

<http://www.graco.com/kr/ko.html>

특허 정보는 www.graco.com/patents 를 참조하십시오 .

주문 하려면 프라이밍 Graco 대리점에 연락하거나 1-800-690-2894 로 전화를 걸어 가장 가까운 대리점을 찾으십시오 .



본 문서에 포함된 모든 문서상 도면상 내용은 이 문서 발행 당시의 가능한 가장 최근의 제품 정보를 반영하는 것입니다.

Graco? 언제든지 예고 없이 변경할 수 있는 권리를 보유합니다 .

원본 설명서의 번역본 . This manual contains Korean. MM 3A6342

Graco 본사 : Minneapolis
전 세계 지사 : 벨기에, 중국, 일본, 한국

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2018, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001 에 등록되었습니다 .

www.graco.com

개정판 H, 2023 년 4 월