

Безвоздушное устройство нанесения дорожной разметки LineLazer™ V 200MMA 1:1 3A6474G

RU

**Для нанесения двухкомпонентных материалов для дорожной разметки.
Только для профессионального использования.
Только для применения вне помещений.
Не использовать в присутствии взрывчатых веществ и на опасных участках.**

Максимальное рабочее давление: 22,8 МПа (228 бар, 3300 psi)



Важные инструкции по технике безопасности

Прежде чем эксплуатировать данное оборудование, прочтите все предупреждения и инструкции, содержащиеся в этом и других сопутствующих руководствах. Ознакомьтесь с органами управления и надлежащим порядком использования оборудования. Сохраните данные инструкции.



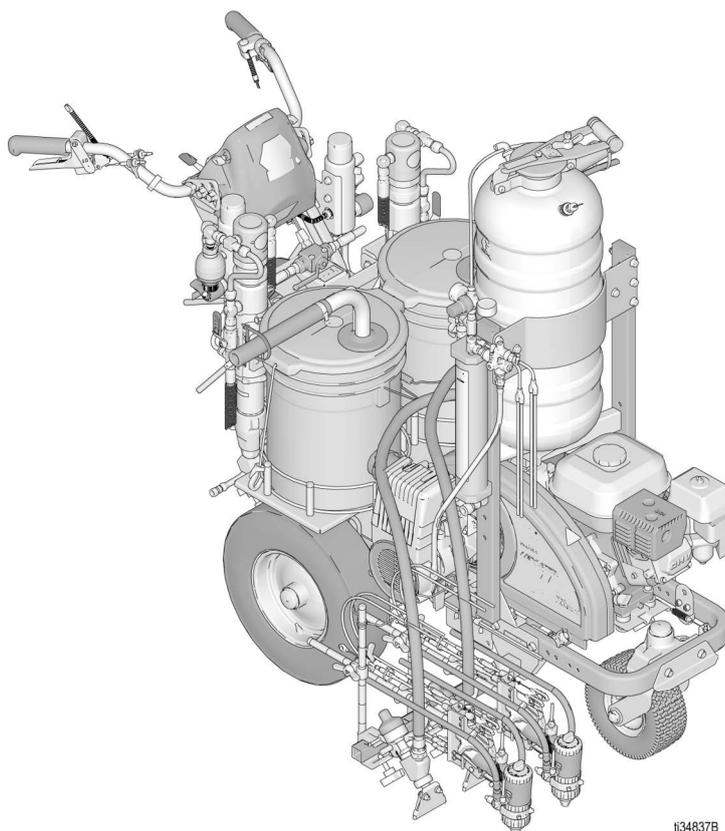
Важная медицинская информация

Ознакомьтесь с картой медицинских противопоказаний, входящей в комплект поставки распылителя. В ней содержатся сведения для врачей о медицинской помощи в случае повреждения кожных покровов. Держите ее под рукой во время использования оборудования.

Сопутствующие руководства:	
309277	Насос
3A3428	Методы нанесения системы Auto-Layout (Автоматическая разметка)
332230	Система подачи капель под давлением

Модель:	Серия HP Reflective 1 пистолет с автоматическим управлением 1 бак PBS	Серия HP Reflective 2 пистолета с автоматическим управлением 1 бак PBS
17Y234	✓	
18B025	CE	
17Y271	с разметочным лазером	
17Y513		CE
17Y512		с разметочным лазером

Все автоматические пистолеты могут быть активированы вручную.



134837B

Используйте только оригинальные запасные детали от компании Graco.

Применение запасных деталей сторонних производителей может повлечь за собой аннулирование гарантии.



Содержание

Предупреждения	3	Смена гидравлического масла и фильтра	57
Выбор сопла	7	Снятие	57
Идентификация компонентов — LLV 200MMA	8	Установка	57
Идентификация компонентов — пистолет Fusion	9	Поиск и устранение неисправностей	58
Предохранитель	10	Поиск и устранение неисправностей в работе	
Потеря давления воздуха	10	пистолета	63
Принцип работы пистолета	11	Ремонтные комплекты для краскораспылителя	65
Процедура заземления		Комплекты деталей сеточных фильтров для	
(Только для огнеопасных промывочных		обратных клапанов	65
жидкостей)	12	Комплекты сверл	66
Процедура сброса давления	12	Комплект сверл	66
Устранение засорения адаптера сопла	13	Комплект прочищающих сверл для рукоятки с	
Очистка засорившегося сопла	13	продувкой воздухом	66
Настройка/подготовка к запуску	14	Устройство LineLazer V 200MMA 1:1	67
Храните компоненты А и В отдельно	18	Чертежи деталей — рама в сборе	68
Смена материалов	18	Список деталей — рама в сборе	69
Установка пистолета	19	Чертежи деталей — штанга и курок	
Установка пистолетов	19	краскораспылителя	70
Регулировка положения пистолета-распылителя	19	Перечень деталей	71
Выбор пистолетов с ручным управлением	19	Держатель и кронштейн пистолета	71
Выбор автоматических пистолетов	20	Курок пистолета-распылителя	71
Таблица позиций пистолета	21	Вид в разрезе — пистолет	72
Опора консоли пистолета	22	Чертежи деталей — краскораспылитель	73
Изменение положения пистолета		Список деталей — краскораспылитель	74
(вперед и назад)	22	Подробные виды — пистолет	75
Изменение положения пистолета		Чертежи деталей — рукоятка/элементы	
(влево и вправо)	22	управления	76
Установка	23	Список деталей — рукоятка/органы управления	77
Регулировка датчика пускового курка	23	Чертежи деталей — фильтры А и В	78
Регулировка кабеля пистолета	24	Список деталей — фильтры А и В	79
Настройка прямой полосы	25	Чертежи деталей — насосы подачи	
Регулировка руля	25	жидкостей А и В	80
Лазер на квантовых точках	26	Список деталей — насосы подачи	
Очистка	27	жидкостей А и В	81
Выключение на ночь	29	Чертежи деталей — двигатель и компрессор	82
Устройство LineLazer V, дисплей LiveLook	30	Список деталей — двигатель и компрессор	83
Серия HP Auto	30	Чертежи деталей — колесо с поворотным	
Первоначальная настройка (серия HP Auto)	31	шарниром EZ Align	84
Режим нанесения разметки (серия HP Auto)	33	Список деталей — шарнирное колесо EZ Align	85
Режим измерений (серия HP Auto)	34	Чертеж деталей — напорный бак	86
Режим разметки	35	Список деталей - Напорный бак	87
Калькулятор стояночного места	36	Вспомогательные принадлежности	88
Калькулятор угла	37	Краскораспылитель	88
Настройка/информация	39	Комплекты боковых уплотнений из	
Настройки	40	нержавеющей стали	88
Информационные	41	Комплекты боковых уплотнений из	
Регистрация данных	43	поликарбонатного сплава	88
Техническое обслуживание	44	Крышка пистолета	89
Пистолет MMA Fusion	44	Смазочный материал для восстановления	
Промывка пистолета-распылителя	45	краскораспылителя	89
Очистка наружной поверхности пистолета	45	Картридж со смазкой для выключения	
Адаптер сопла	45	пистолета	89
Очистка глушителя	45	Промывочный коллектор	89
Снятие/установка шлангового коллектора	45	Комплект деталей с канистрой для промывки	
Очистка материального коллектора	46	оборудования с помощью растворителя	89
Очистка сопла смесительной камеры	46	Комплект деталей с ведром для промывки	
Очистка каналов	46	оборудования с помощью растворителя	89
Снятие адаптера сопла	47	Комплект инструментов для очистки пистолета	89
Очистка отверстий для ударного смешивания		Электрическая схема	90
жидкостей	47	Клавиши с глобальными символами	91
Смазывание	48	Технические характеристики	92
Разборка передней части пистолета Fusion	48	Технические спецификации — пистолет	93
Сборка передней части пистолета Fusion	48	Стандартная гарантия компании Graco	94
Снятие камеры смешивания и картриджей			
с боковым уплотнением	49		
Сборка камеры смешивания и картриджей			
с боковым уплотнением	50		
Разборка обратных клапанов	51		
Сборка обратных клапанов	52		
Поршень	52		
Плунжерный предохранитель	53		
Пневматический клапан	54		
Техническое обслуживание	55		
Устройство LineLazer V 200MMA 1:1	55		
Переработка и утилизация	56		
Утилизация аккумулятора	56		
Конец срока службы	56		

Предупреждения

Указанные далее предупреждения относятся к настройке, эксплуатации, заземлению, техническому обслуживанию и ремонту этого оборудования. Символом восклицательного знака отмечены общие предупреждения, а знаки опасности указывают на риск, связанный с определенной процедурой. Когда в тексте руководства или на предупредительных этикетках встречаются эти символы, см. данные предупреждения. В этом руководстве в соответствующих случаях могут встречаться другие символы опасности и предупреждения, касающиеся определенных изделий и не описанные в этом разделе.

 <h2 style="margin: 0;">ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</h2>	
   	<p>ОПАСНОСТЬ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ПОЖАРА И ВЗРЫВА</p> <p>Легковоспламеняющиеся газы, такие как пары растворителей или краски, могут воспламениться или взорваться в рабочей зоне. Проходящий через оборудование поток краски или растворителя может привести к возникновению статического разряда. Во избежание возгорания и взрыва соблюдайте указанные ниже меры предосторожности.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Используйте оборудование только в хорошо проветриваемом помещении. • Не заправляйте топливный бак при включенном или нагретом двигателе. Остановите двигатель и дайте ему остыть. Топливо огнеопасно и может воспламениться или взорваться в случае попадания на горячую поверхность. • Устраните все возможные источники возгорания, такие как сигнальные лампы, сигареты, переносные электролампы и синтетическую спецодежду (потенциальная опасность статического разряда). • Все оборудование в рабочей зоне должно быть заземлено. См. инструкции раздела Заземление. • Ни в коем случае не выполняйте распыление или промывку растворителем при высоком давлении. • В рабочей зоне не должно быть мусора, в том числе растворителя, ветоши и бензина. • При наличии легковоспламеняющихся газов не подсоединяйте и не отсоединяйте сетевые шнуры, не пользуйтесь переключателями, не включайте и не выключайте освещение. • Используйте только заземленные шланги. • Плотно прижмите краскораспылитель к заземленному ведру и нажмите на курок. Используйте только электропроводящие или антистатические вкладыши для ведер. • Немедленно прекратите работу, если появится искра статического разряда или станут ощутимы разряды электрического тока. Не используйте оборудование до выявления и устранения проблемы. • В рабочей зоне должен находиться исправный огнетушитель.
    	<p>ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ КОЖНЫХ ПОКРОВОВ</p> <p>Распыление под высоким давлением может стать причиной подкожной инъекции токсичных материалов и привести к серьезной травме. В случае прокола кожи немедленно обратитесь за хирургической помощью.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не направляйте краскораспылитель и не распыляйте материал на людей или животных. • Берегите руки и другие части тела от попадания под выходящую струю. В частности, не пытайтесь устранить утечку, закрывая отверстие какими-либо частями тела. • Всегда используйте соплодержатель. Не выполняйте распыление без соплодержателя. • Используйте распылительные сопла Graco. • Соблюдайте осторожность при очистке и замене распылительных сопел. В случае засорения сопла во время работы перед его извлечением для очистки выполните действия из раздела Процедура сброса давления, чтобы выключить устройство и сбросить давление. • Оборудование поддерживает давление после отключения питания. Не оставляйте оборудование без присмотра, если оно подключено к сети питания или находится под давлением. Выполняйте процедуру сброс давления, если оборудование находится без присмотра или не используется, а также перед обслуживанием, очисткой или заменой деталей. • Проверяйте шланги и другие детали для выявления признаков повреждений. Заменяйте поврежденные шланги или детали. • Система обеспечивает давление до 3300 psi. Используйте запчасти и вспомогательные принадлежности Graco, предназначенные для работы под давлением не менее 22,8 МПа (3300 фунтов/кв. дюйм). • Всегда устанавливайте предохранитель поршня в перерывах между операциями распыления. Проверяйте исправность предохранителя поршня. • Перед началом работы проверьте надежность всех соединений. • Научитесь быстро останавливать работу системы и сбрасывать давление. Тщательно изучите органы управления.

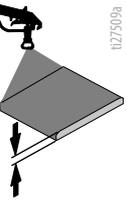
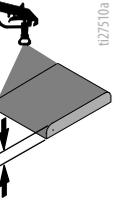
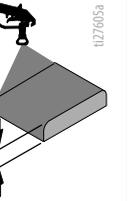
 <h1 style="margin: 0;">ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</h1>	
	<p>ОПАСНОСТЬ ОТРАВЛЕНИЯ УГАРНЫМ ГАЗОМ</p> <p>Выхлопные газы содержат ядовитый угарный газ, не имеющий цвета и запаха. Вдыхание угарного газа может стать причиной смертельного исхода.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не работайте в закрытом помещении.
 	<p>ОПАСНОСТЬ ВСЛЕДСТВИЕ НЕПРАВИЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ</p> <p>Ненадлежащее применение может стать причиной серьезной травмы или смертельного исхода.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не работайте с оборудованием в утомленном состоянии, под воздействием лекарственных препаратов или в состоянии алкогольного опьянения. • Не превышайте максимальное рабочее давление или температуру компонента системы с наименьшими номинальными значениями. См. раздел «Технические характеристики» в соответствующих руководствах по эксплуатации оборудования. • Жидкости и растворители должны быть совместимы со смачиваемыми деталями оборудования. См. раздел «Технические характеристики» в соответствующих руководствах по эксплуатации оборудования. Прочтите предупреждения производителя жидкости и растворителя. Для получения полной информации об используемом материале запросите паспорт безопасности у дистрибьютора или продавца. • Не покидайте рабочую зону, пока оборудование подключено к сети питания или находится под давлением. • Когда оборудование не используется, выключите его и следуйте инструкциям раздела «Процедура сброса давления». • Ежедневно проверяйте оборудование. Немедленно ремонтируйте или заменяйте изношенные или поврежденные детали. Используйте только оригинальные запасные части. • Не изменяйте и не модифицируйте конструкцию оборудования. Модификация или изменение конструкции оборудования может привести к аннулированию официальных разрешений на его использование и возникновению угроз безопасности. • Убедитесь, что все оборудование одобрено и рассчитано на работу в предполагаемых условиях. • Используйте оборудование только по назначению. Для получения необходимой информации свяжитесь с дистрибьютором. • Прокладывайте шланги и кабели вне участков движения людей и механизмов, вдали от острых кромок, движущихся частей и горячих поверхностей. • Не перекручивайте, не сгибайте шланги и не тяните за них, стараясь переместить оборудование. • Не допускайте детей и животных в рабочую зону. • Соблюдайте все применимые правила техники безопасности.
	<p>ОПАСНОСТЬ ОТ ЛИТЫХ АЛЮМИНИЕВЫХ ДЕТАЛЕЙ</p> <p>Использование в находящемся под давлением оборудовании жидкостей, не совместимых с алюминием, может послужить причиной возникновения сильной химической реакции и повреждения оборудования. Несоблюдение этого условия может привести к смертельному исходу, серьезной травме или порче имущества.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не используйте 1,1,1-трихлорэтан, метилхлорид, а также растворители на основе галогенизированного углеводорода и жидкости, содержащие эти растворители. • Не используйте хлорсодержащий отбеливатель. • Многие другие материалы также могут содержать вещества, вступающие в реакцию с алюминием. Уточните совместимость у поставщика материала.
 	<p>ОПАСНОСТЬ РАНЕНИЯ ДВИЖУЩИМИСЯ ДЕТАЛЯМИ</p> <p>Движущиеся детали могут прищемить, порезать или отсечь пальцы и другие части тела.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Держитесь на расстоянии от движущихся частей. • Не используйте оборудование со снятыми защитными щитками и крышками. • Оборудование может включиться без предупреждения. Прежде чем проверять, перемещать или проводить техническое обслуживание оборудования, выполните процедуру сброса давления и отключите все источники питания.
	<p>ОПАСНОСТЬ ЗАПУТЫВАНИЯ</p> <p>Вращающиеся детали могут нанести серьезную травму</p> <ul style="list-style-type: none"> • Держитесь на расстоянии от движущихся деталей. • Не эксплуатируйте оборудование со снятыми защитными устройствами или крышками. • При работе с оборудованием не надевайте просторную одежду и ювелирные украшения, завязывайте длинные волосы. • Оборудование может включиться без предупреждающего сигнала. Прежде чем проверять, перемещать или проводить техническое обслуживание оборудования, выполните процедуру сброса давления и отключите все источники питания.

 <h1 style="margin: 0;">ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</h1>	
	<p>ОПАСНОСТЬ ОТРАВЛЕНИЯ ТОКСИЧНЫМИ ПАРАМИ ИЛИ МАТЕРИАЛАМИ</p> <p>Проглатывание токсичных материалов или вдыхание токсичных паров, их попадание в глаза или на кожу может стать причиной серьезной травмы или смерти.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ознакомьтесь с паспортом безопасности материала (SDS) для получения информации об опасных свойствах используемых материалов. • Храните опасные жидкости в утвержденных контейнерах. Утилизируйте эти жидкости согласно применимым инструкциям.
	<p>ОПАСНОСТЬ ОЖОГОВ</p> <p>Во время работы поверхности оборудования и жидкость могут сильно нагреваться. Во избежание получения сильных ожогов выполняйте указанные далее правила безопасности.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не прикасайтесь к нагретому материалу или оборудованию.
	<p>СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ</p> <p>При нахождении в рабочей зоне следует использовать надлежащие средства защиты, предохраняющие от получения серьезных травм, в том числе повреждения органов зрения, потери слуха, вдыхания токсичных газов и ожогов. Ниже указаны некоторые средства индивидуальной защиты:</p> <ul style="list-style-type: none"> • защитные очки и средства защиты органов слуха; • Респираторы, защитная одежда и перчатки, рекомендованные производителем жидкости и растворителя
  	<p>ОПАСНОСТЬ В СВЯЗИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ АККУМУЛЯТОРА</p> <p>При неправильном обращении аккумулятор может потечь или взорваться, а также нанести ожоги или стать причиной взрыва. Содержимое аккумулятора может вызвать серьезное раздражение и/или химические ожоги. При попадании на кожу промойте пораженный участок водой с мылом. В случае попадания в глаза промывайте их водой в течение не менее 15 минут и немедленно обратитесь к врачу.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Используйте только предназначенный для этого оборудования тип аккумуляторов. См. раздел Технические данные. • Замену аккумулятора следует проводить только в хорошо вентилируемых зонах в удалении от огнеопасных или воспламеняемых материалов, в том числе красок и растворителей. • Запрещается утилизировать аккумулятор путем сжигания или нагревания выше 50° C (122° F). Аккумулятор может взорваться. • Не бросайте в огонь. • Не подвергайте аккумулятор воздействию воды или дождя. • Не разбирайте, не разбивайте и не пытайтесь вскрыть аккумулятор. • Не используйте и не заряжайте сломанный или поврежденный аккумулятор. • При утилизации придерживайтесь местных норм и/или предписаний.
	<p>ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ</p> <p>Опасное электрическое напряжение присутствует в блоке управления, когда двигатель работает.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Выключайте двигатель перед обслуживанием оборудования.

Важная информация по лазерам для устройств с опцией лазера

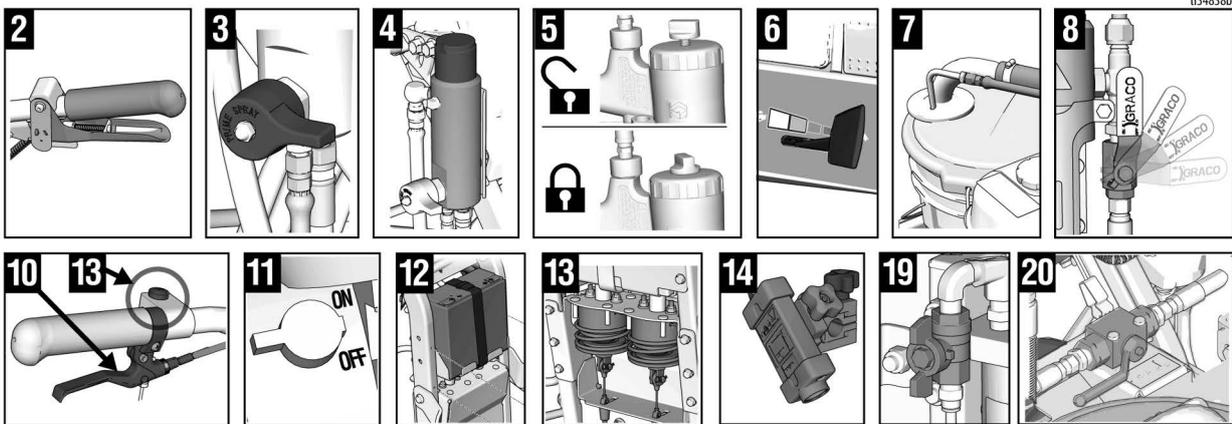
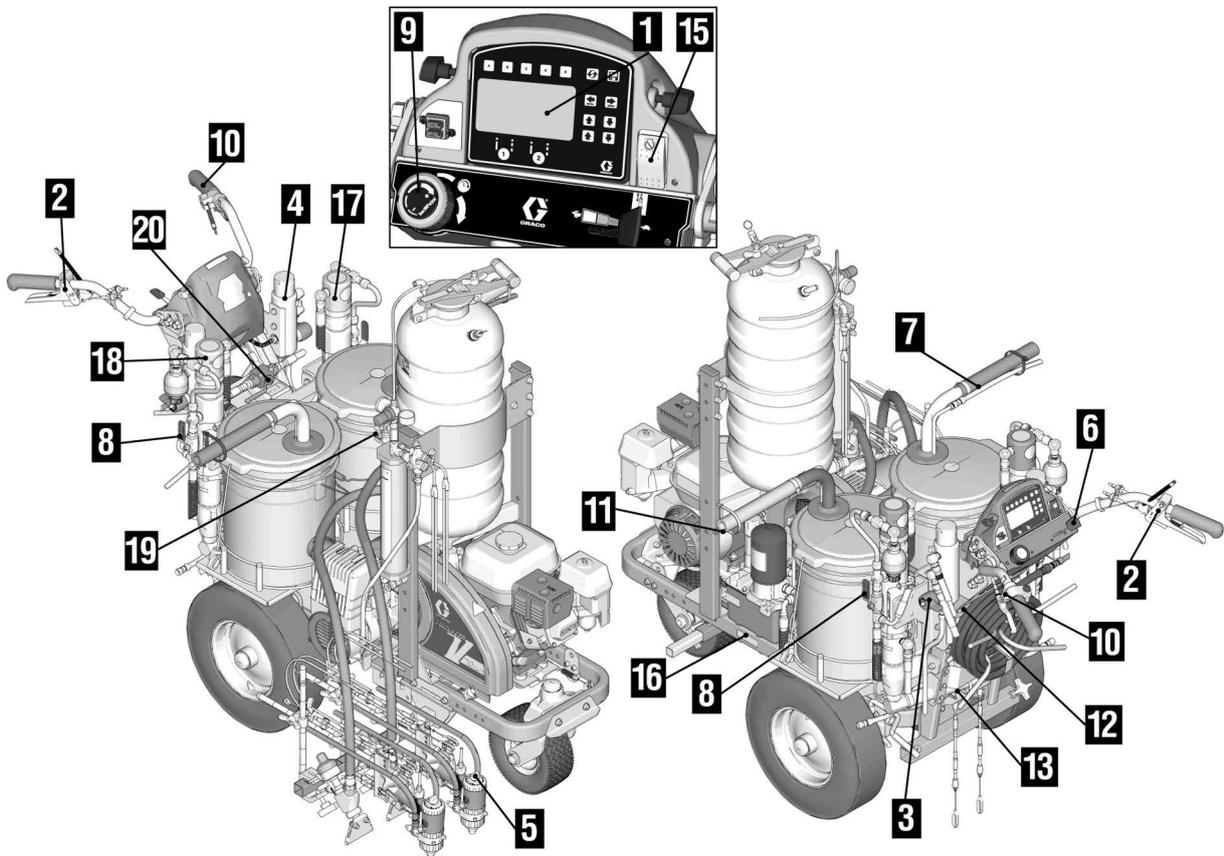
 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	
	<p>ОПАСНОСТЬ ОТ ЛАЗЕРНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ: ИЗБЕГАЙТЕ ПРЯМОГО ИЗЛУЧЕНИЯ В ГЛАЗА</p> <p>Воздействие на глаза лазерного излучения с уровнями по классу IIIa/3R может представлять собой потенциальную опасность (ретиального) травмирования глаз, включая точечную слепоту или иное повреждение сетчатки глаз. Чтобы избежать прямого излучения в глаза:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Никогда не смотрите прямо в лазерный луч или не направляйте луч в глаза других людей, даже на больших расстояниях. • Никогда не светите лазером на зеркальные поверхности, что может вызвать зеркальные отражения луча. • Всегда устанавливайте лазер на такой высоте и под таким углом, что исключает попадание лазерного луча в глаза людей. • Немедленно прекращайте лазерное излучение, если персонал, животные или отражающие объекты приближаются к лазерному лучу. • Всегда выключайте лазер, когда он находится без присмотра. • Запрещается удалять с лазера любые наклейки с предупреждениями. • Использование данного изделия допускается только операторами с надлежащей квалификацией по работе с лазером. • Никогда не допускайте направления лучей в сторону движения транспорта, автомобилей или тяжелых строительных машин. Даже при отсутствии повреждения на больших расстояниях, высокая яркость лазеров может расстроить или нарушить эксплуатацию транспортных средств. • Никогда не направляйте лазер на воздушное судно или сотрудников правоохранительных органов. Это рассматривается как тяжкое уголовное преступление в большинстве стран, с возможностью получения тюремного срока, крупных штрафов или оба этих варианта. • Не допускается разборка лазерного изделия. Возвращайте его на завод-изготовитель для выполнения любых работ по обслуживанию. • Лазер должен быть выключен во время очистки линз, с тем чтобы не создавать нежелательную лазерную рефракцию.
	<p>ОПАСНОСТЬ ЛАЗЕРНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ</p> <p>Использование органов управления, регулировок или выполнение процедур, отличных от оговоренных здесь, может привести к опасному воздействию излучения.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Запрещаются попытки открывания или разборки корпуса лазера при любых обстоятельствах. Такие действия могут стать причиной воздействия потенциально опасных уровней лазерного излучения. • Внутри корпуса лазера отсутствуют детали для обслуживания. Устройство было загерметизировано на заводе-изготовителе.
	<p>ОПАСНОСТЬ ВОЗГОРАНИЯ И ВЗРЫВА</p> <p>Подсоединение непосредственно к источнику питания генератора может вызвать, при определенных обстоятельствах, короткое замыкание или искрение.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Подсоединяйте устройство GL1700 только к разрешенному батарейному источнику напряжением 12 вольт постоянного тока.

Выбор сопла

	 ДЮЙМЫ (См)	 ДЮЙМЫ (См)	 ДЮЙМЫ (См)	 ДЮЙМЫ (См)			
286321	3-4 (7-10)				✓		
286323	3-4 (7-10)					✓	
286325	3-4 (7-10)					✓	
286327	3-4 (7-10)						✓
286331	3-4 (7-10)						✓
286423		4-5 (10-13)			✓		
286425		4-5 (10-13)			✓		
286427		4-5 (10-13)				✓	
286429		4-5 (10-13)				✓	
286433		4-5 (10-13)					✓
286525		5-6 (13-15)			✓		
286527		5-6 (13-15)			✓		
286529		5-6 (13-15)				✓	
286531		5-6 (13-15)				✓	
286533		5-6 (13-15)					✓
286535		5-6 (13-15)					✓
286627			6-8 (15-20)		✓		
286629			6-8 (15-20)		✓		
286631			6-8 (15-20)			✓	
286633			6-8 (15-20)			✓	
286635			6-8 (15-20)				✓
286729				8-10 (20-25)	✓		
286735				8-10 (20-25)			✓
286831				8-12 (20-30)	✓		
286833				8-12 (20-30)		✓	
286835				8-12 (20-30)			✓
286935				9-12 (23-30)			✓

Наконечники с диаметром отверстия менее 0,53 мм (0,021 дюйма) могут стать причиной плохого смешивания материала или частого засорения наконечников.

Идентификация компонентов — LLV 200ММА

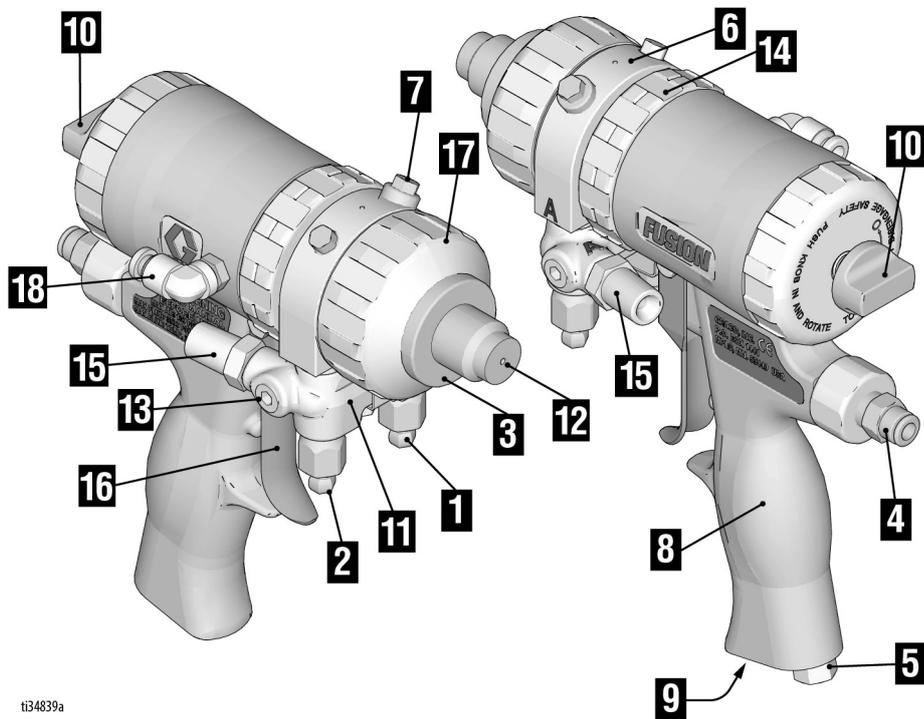


t134838b

1	Экран
2	Ручка управления пистолетом-распылителем
3	Клапан заправки/распыления
4	Коллектор с фильтром
5	Предохранитель
6	Элементы управления двигателем
7	Сливная и сифонная трубки
8	Клапан ВКЛ/ВЫКЛ насоса
9	Регулятор давления
10	Управление поворотом

11	Выключатель двигателя (ОСТАНОВКА)
12	Аккумулятор, 12 вольт
13	Исполнительный механизм пистолета
14	Лазер для нанесения схемы
15	Кнопка глушения двигателя
16	Идентификационная наклейка
17	Насос для материала А
18	Насос для материала В
19	Клапан продувочного воздуха
20	Дозатор

Идентификация компонентов — пистолет Fusion



t34839a

1	Клапан подачи жидкости на стороне А
2	Клапан подачи жидкости на стороне В
3	Адаптер сопла
4	Вставная муфта 1/4 дюйма для подачи воздуха на активацию
5	Глушитель
6	Секция для материала
7	Масленка (под колпачком)
8	Рукоятка
9	Дополнительное отверстие для подвода воздуха

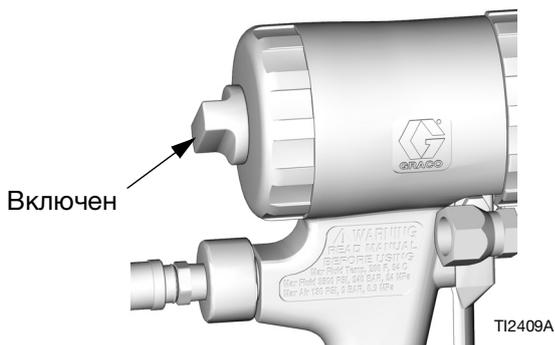
10	Плунжерный предохранитель
11	Жидкостный коллектор пистолета
12	Сопло камеры смешивания
13	Впускные отверстия для материала (опция) (показано для стороны А)
14	Стопорное кольцо
15	Впускное отверстие для подачи жидкости (показано для стороны А)
16	Курок
17	Переднее стопорное кольцо
18	Вставная муфта 1/4 дюйма для подачи воздуха на продувку

Предохранитель

Устанавливайте предохранитель поршня каждый раз, когда пистолет вынимается из держателя и находится под давлением, чтобы избежать случайного срабатывания.

				
РИСК ПОВРЕЖДЕНИЯ КОЖНЫХ ПОКРОВОВ				
Во избежание получения серьезной травмы, вызванной воздействием жидкости под давлением, например в результате проникновения под кожу, разбрызгиванием жидкости и контактом с движущимися деталями, извлекая пистолет из держателя, обязательно включайте плунжерный предохранитель.				

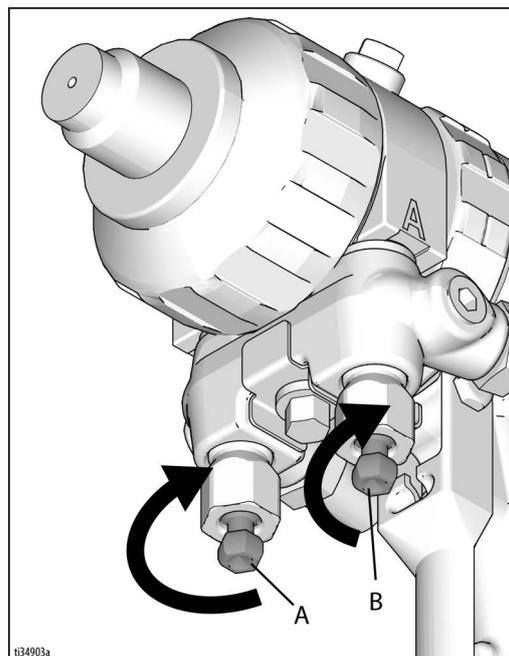
Для установки плунжерного предохранителя: нажмите ручку и поверните ее по часовой стрелке. После активации пистолет включаться не будет.



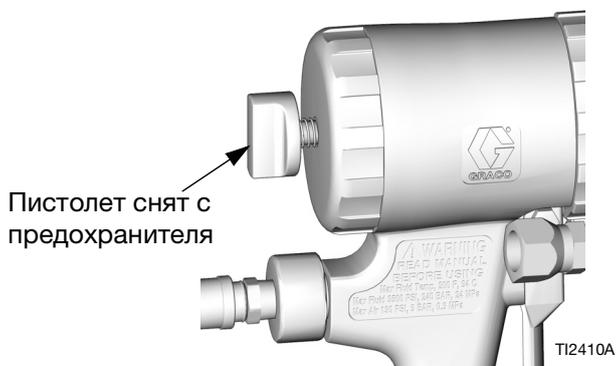
Потеря давления воздуха

В случае потери давления воздуха распылитель будет продолжать распыление. Чтобы выключить распылитель, выполните одно из описанных ниже действий.

- Толкните **Предохранитель**, стр. 10.
- Закройте материальные клапаны А и В.



Для снятия предохранителя: нажмите ручку и поворачивайте ее против часовой стрелки, пока она не будет вытолкнута. Между ручкой и корпусом пистолета образуется зазор.



Принцип работы пистолета

Нажатие курка распылителя (распыление материала)

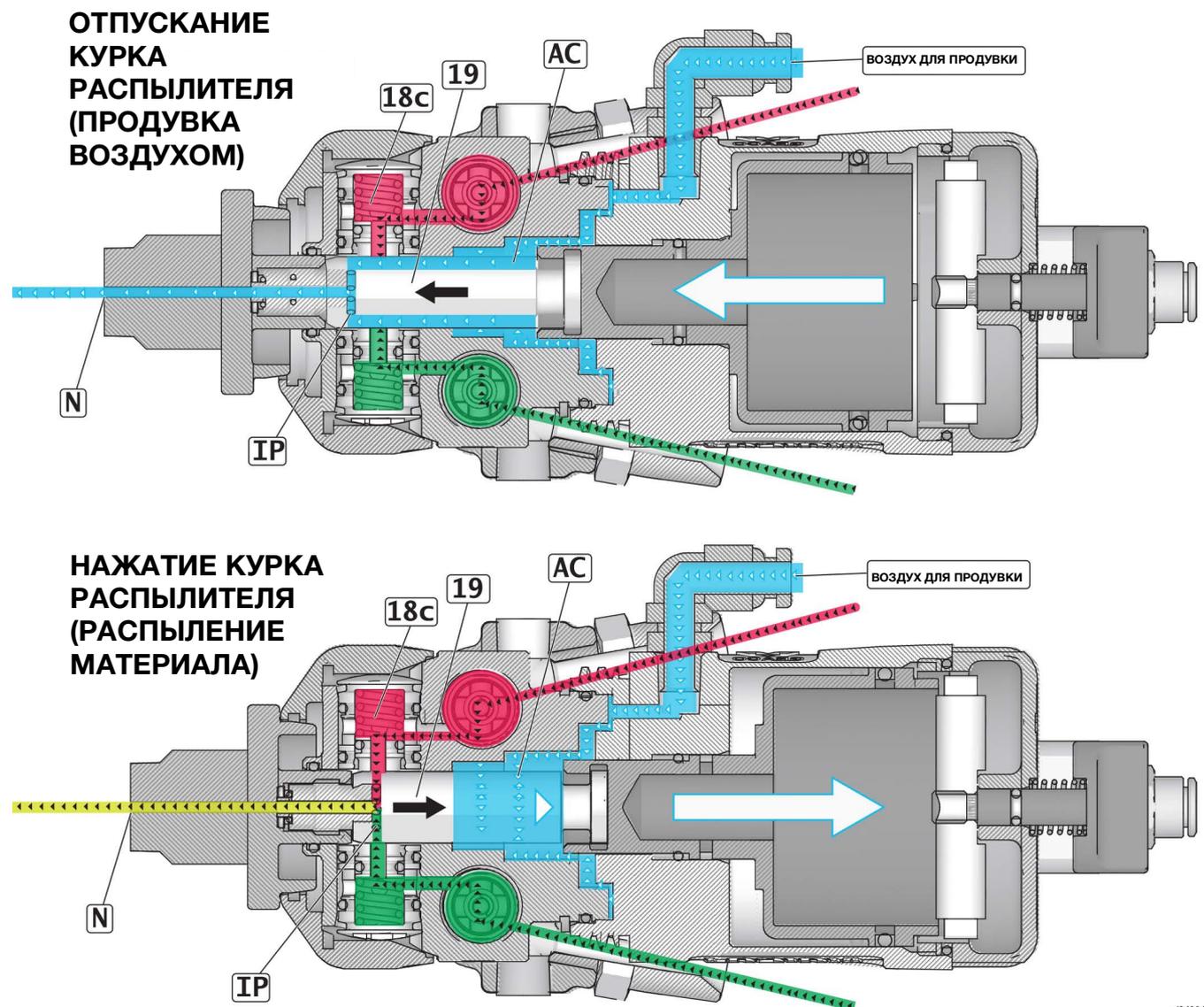
Камера смешивания (19) сдвигается назад, перекрывая поток воздуха для продувки. Отверстия для смешивания методом столкновения (IP) совмещены с отверстиями для жидкости в боковых уплотнениях (18с), позволяя жидкости проходить через сопло камеры смешивания (N).

ПРИМЕЧАНИЕ. Для ясности пути движения жидкости изображены не в масштабе. Артикулы и расположение деталей см. в списке деталей на стр. 72–74.

ОТПУСКАНИЕ КУРКА РАСПЫЛИТЕЛЯ (ПРОДУВКА ВОЗДУХОМ)

Камера смешивания (19) сдвигается вперед, перекрывая поток материала. Отверстия для смешивания методом столкновения (IP) открываются в воздушную камеру (AC), позволяя воздуху для продувки проходить через сопло камеры смешивания (N).

Инструкции по использованию масленки см. на стр. 29.

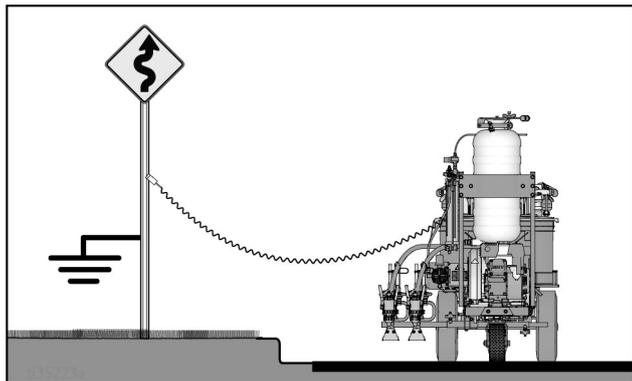


ti34904a

Процедура заземления (Только для огнеопасных промывочных жидкостей)

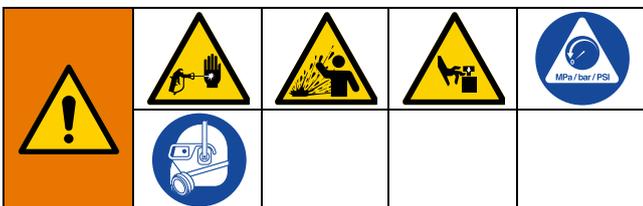


1. Расположите разметочное устройство таким образом, чтобы шины не попадали на тротуар.
2. В комплектацию разметочного устройства также входит зажим заземления. Зажим заземления необходимо присоединить к заземленному предмету (например, к металлическому указательному столбу).

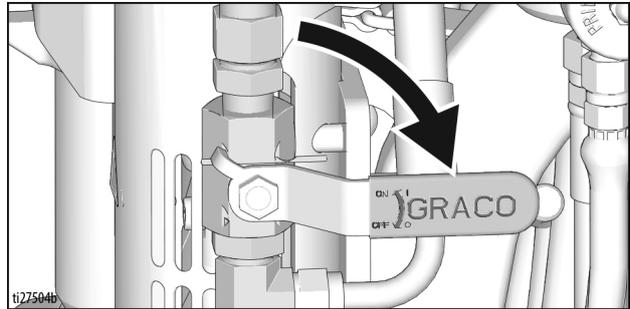


3. По завершении промывки отсоедините зажим заземления.

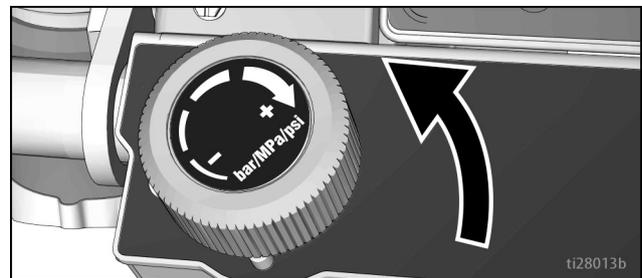
Процедура сброса давления



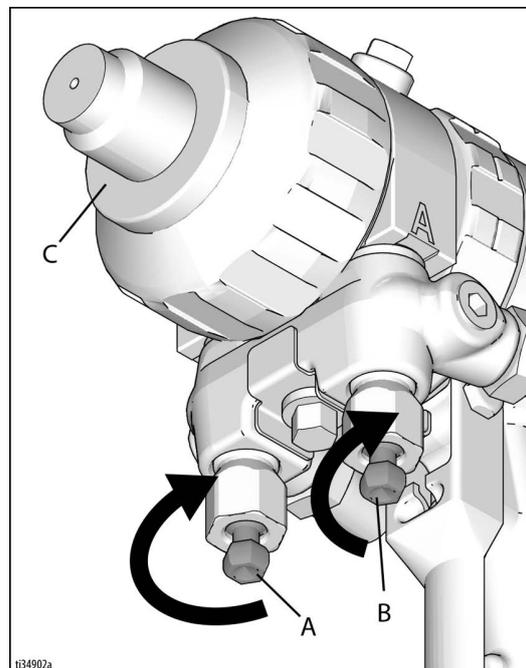
1. Выполните **Процедура заземления (Только для огнеопасных промывочных жидкостей)**, стр. 12.
2. Установите оба клапана ВКЛ/ВЫКЛ насоса в положение **ВЫКЛ**.



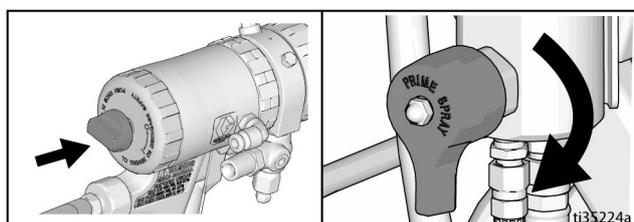
3. Установите регулятор давления на минимальное значение.



4. Закройте игольчатые клапаны материала на шланговом коллекторе ключом на 5/16".



5. Снимите шланговый коллектор, см. **Снятие/установка шлангового коллектора**, стр. 45.
6. Направьте выпуски шлангового коллектора вниз в емкость для отходов и медленно откройте игольчатые клапаны материала, чтобы сбросить давление.
7. Закройте игольчатые клапаны материала и установите шланговый коллектор, см. **Снятие/установка шлангового коллектора**, стр. 45.
8. Установите плунжерные предохранители на всех пистолетах. Поверните перепускные клапаны в положение заправки.



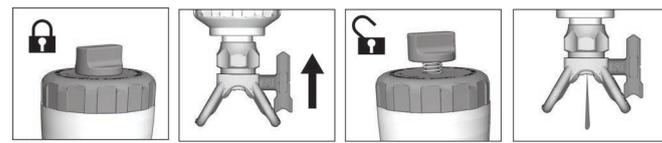
Устранение засорения адаптера сопла

1. Если вы подозреваете, что адаптер сопла закупорен или что давление не было сброшено полностью, выполните указанные далее действия:
 - a. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
 - b. **ОЧЕНЬ МЕДЛЕННО** снимите адаптер сопла.
 - c. Устраните закупорку в адаптере сопла и установите его на место.

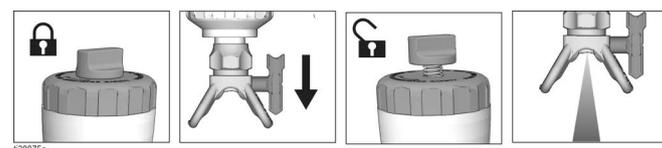
Очистка засорившегося сопла



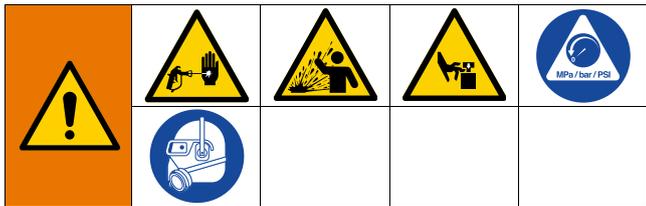
1. Отпустите курок. Включите плунжерный предохранитель. Поверните наконечник SwitchTip. Выключите предохранитель и нажмите на курок, чтобы удалить закупорку.



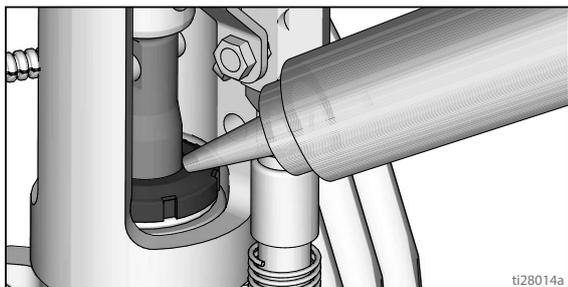
2. Включите плунжерный предохранитель, верните сопло SwitchTip в первоначальное положение, выключите плунжерный предохранитель и продолжите распыление.



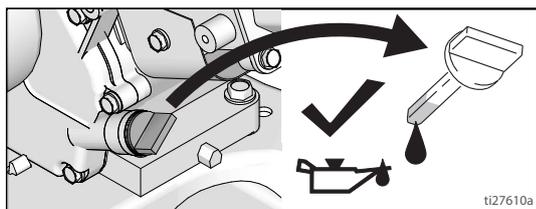
Настройка/подготовка к запуску



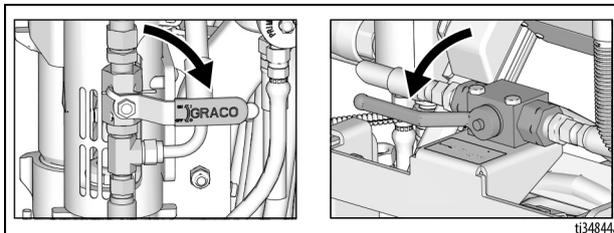
1. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
2. Выполните **Процедура заземления (Только для огнеопасных промывочных жидкостей)**, стр. 12 если используются легковоспламеняющиеся материалы.
3. Заполните гайку уплотнения горловины жидкостью для уплотнения горловины (TSL), чтобы предотвратить преждевременный износ уплотнения.



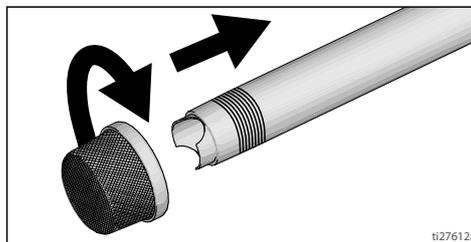
4. Проверяйте уровень масла в двигателе. Добавляйте масло SAE 10W-30 (летом) или 5W-30 (зимой). См. руководство по эксплуатации двигателя.



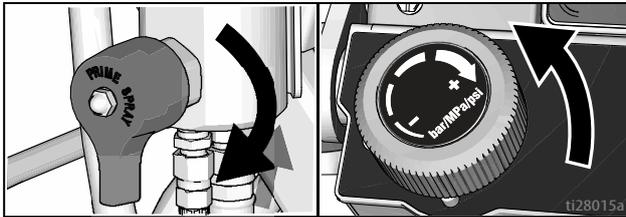
5. Наполните топливный бак.
6. Установите клапаны ВКЛ/ВЫКЛ насосов А и В в положение **OFF**. Установите дозатор в положение «без дозирования».



7. Если сетчатые фильтры были сняты, установите их на всасывающие трубки А и В.



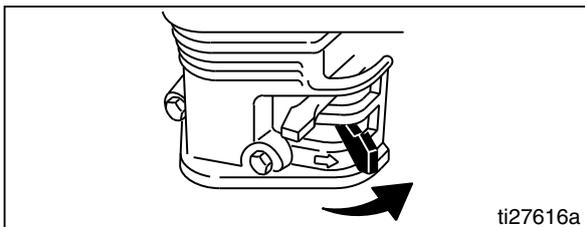
8. Поверните оба перепускных клапана в положение заправки. Поверните регулятор давления против часовой стрелки в положение минимального давления.



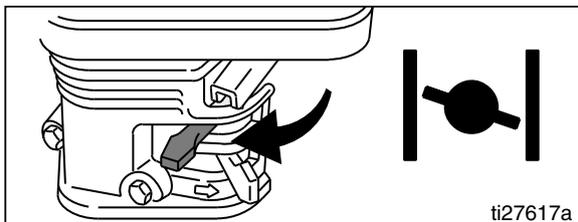
ПРИМЕЧАНИЕ. Минимально допустимые размеры шлангов, которые обеспечивают надлежащую работу распылителя, составляют 3/8 дюйма × 3,35 м и 1/4 дюйма × 2,1 м для установки LLV 200ММА.

9. Запуск двигателя.

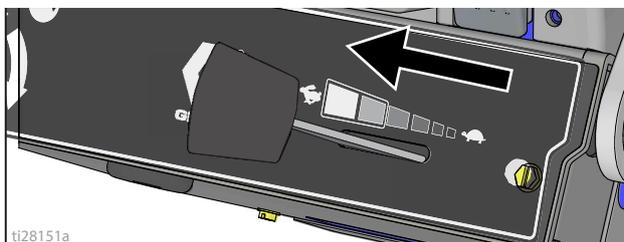
- а. Установите топливный клапан в открытое положение.



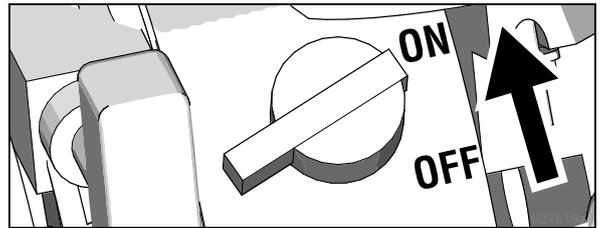
- б. Установите воздушную заслонку в закрытое положение.



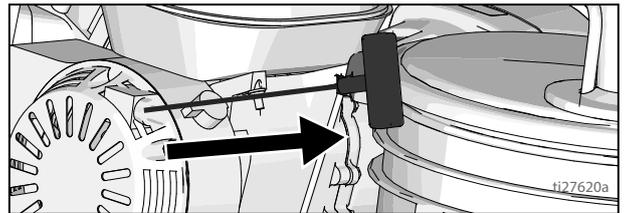
- в. Установите дроссельную заслонку на высокую скорость.



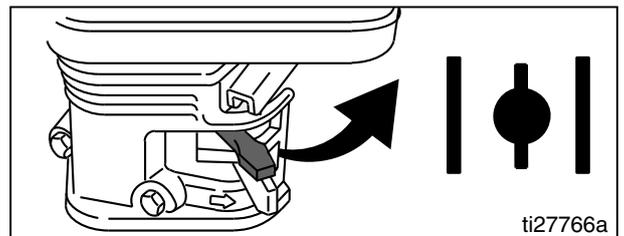
- д. Установите переключатель двигателя в положение ON (ВКЛ).



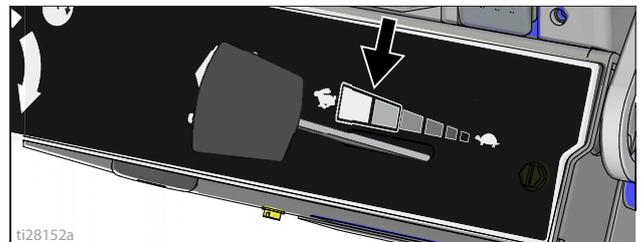
- е. Вытяните шнур стартера.



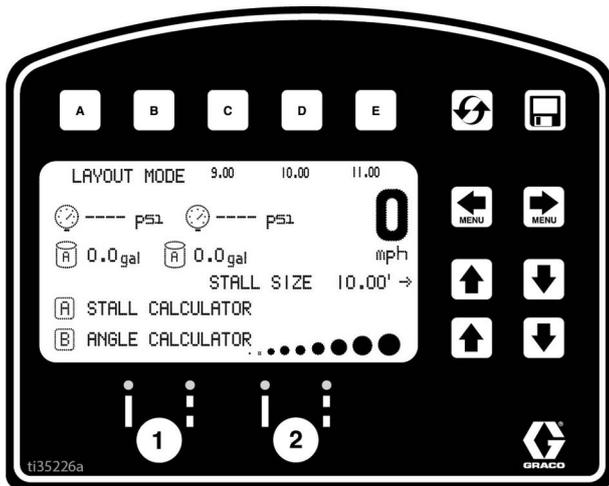
10. После запуска двигателя, откройте воздушную заслонку.



11. Установите дроссельную заслонку в необходимое положение.



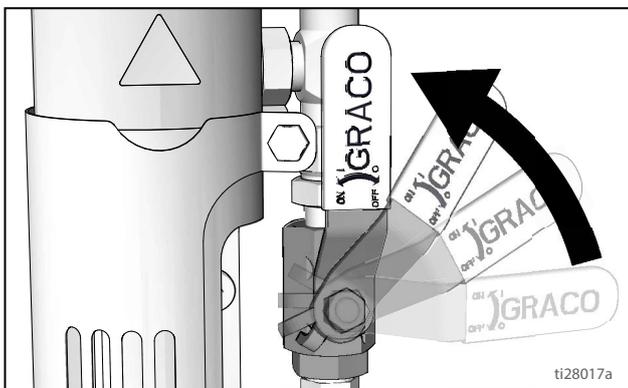
12. Цифровой дисплей включается после запуска двигателя.



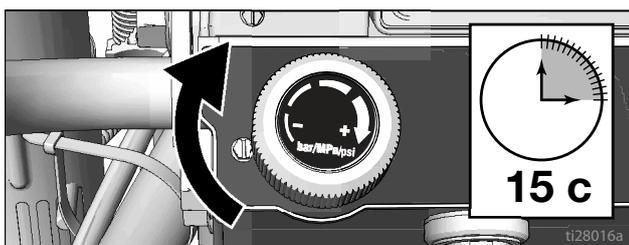
13. Смешайте катализатор ВРО (бензоилпероксид) с компонентом В согласно рекомендации производителя.

14. Поместите сифонную трубку в ведро с компонентом В, а сливную трубку — в отдельное ведро для отходов.

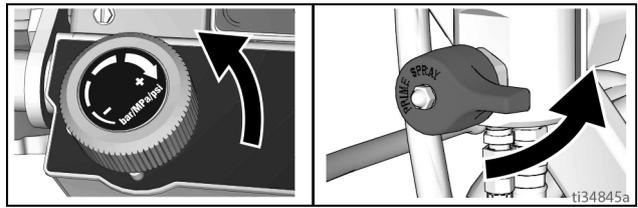
15. Установите клапан ВКЛ/ВЫКЛ насоса стороны В в положение **ON (ВКЛ)** (насос теперь активен).



16. Увеличивайте давление до величины, достаточной для запуска насоса. Насос заправлен, когда материал начинает вытекать из сливной трубки.

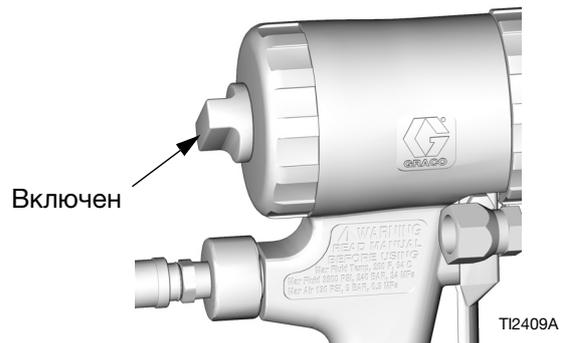


17. Уменьшите давление, поверните перепускной клапан в положение распыления.

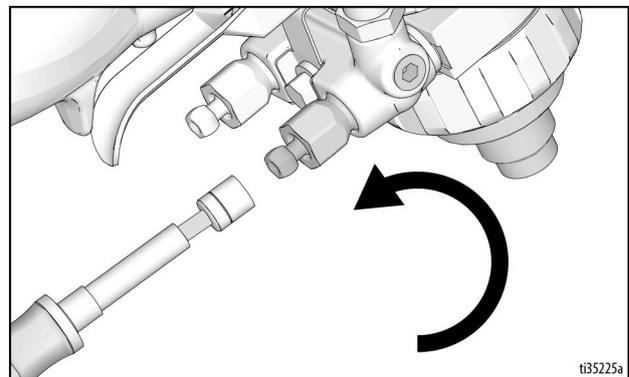


18. Верните сливную линию в ведро с компонентом В.

19. Включите плунжерный предохранитель.



20. Откройте клапан подачи материала стороны В (примерно на три полных оборота).

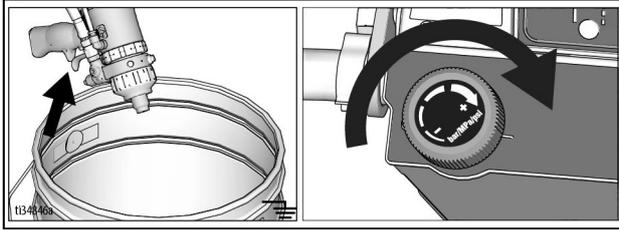


21. Выключите плунжерный предохранитель.



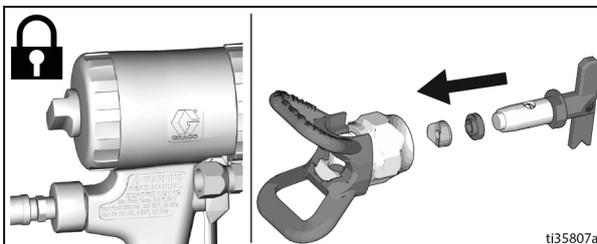
22. Установите клапан ВКЛ/ВЫКЛ насоса стороны В в положение **ON (ВКЛ)** (насос теперь активен).

23. Прижмите пистолет к заземленному металлическому ведру для промывки. Нажмите на пусковой механизм пистолета и медленно повышайте давление жидкости, пока насос не начнет работать равномерно.



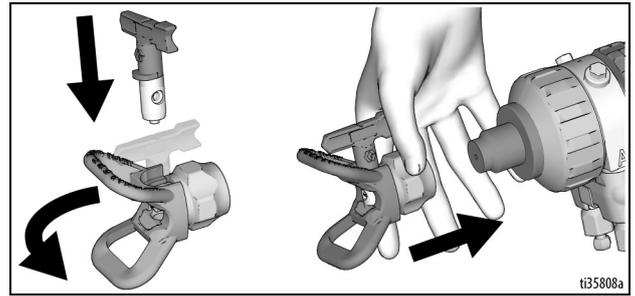
Распыление под высоким давлением может стать причиной подкожной инъекции токсичных материалов и привести к серьезной травме. Не останавливайте утечки рукой или тканью.

24. Если у вас есть подозрение в забивании сопла, выполните процедуру **Устранение засорения адаптера сопла**, стр. 13.
25. Осмотрите фитинги на признаки утечек. В случае утечки немедленно **ВЫКЛЮЧИТЕ** распылитель. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12. Затяните подтекающие фитинги. Повторите действия из раздела **Подготовка к запуску**, шаги 1–22. В отсутствие утечек продолжайте нажимать на пусковой курок пистолета до тех пор, пока система не будет полностью залита. Перейдите к шагу 26.
26. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
27. Закройте клапан подачи материала на стороне В пистолета и повторите шаги 14–23 для насоса «А» с материалом компонента А.
28. Включите плунжерный предохранитель. Используйте конец сопла SwitchTip, чтобы вдавить уплотнение OneSeal в соплодержатель таким образом, чтобы кривая соответствовала отверстию для сопла.

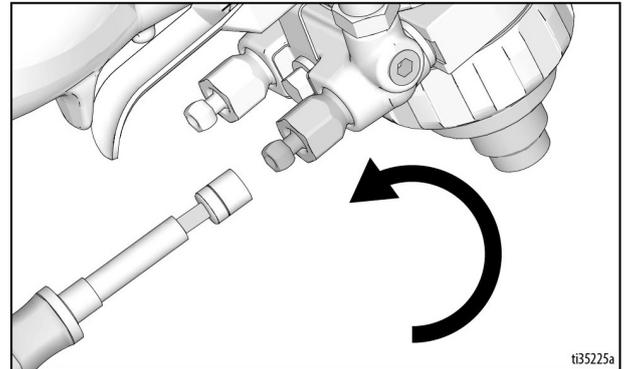


Во избежание серьезных травм, вызываемых поражением кожных покровов, ваша рука не должна находиться перед соплом при установке или снятии самого сопла и соплодержателя.

29. Вставьте сопло SwitchTip в отверстие для сопла и плотно навинтите блок на пистолет.



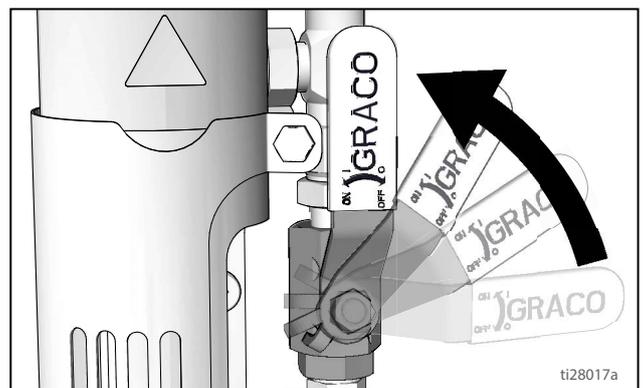
30. Откройте запорный клапан подачи материала с обеих сторон, А и В.



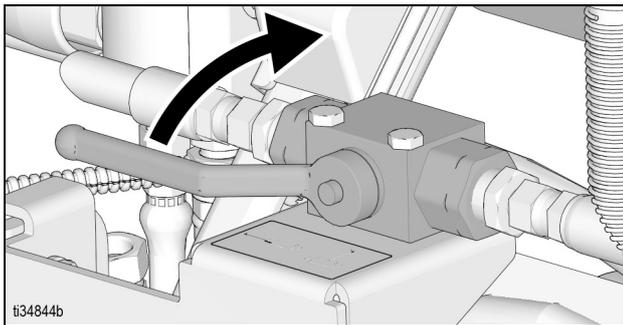
31. Выключите плунжерный предохранитель.



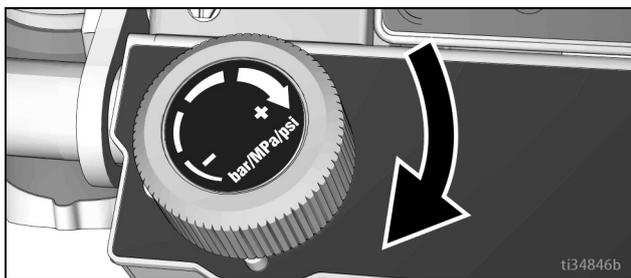
32. Поверните оба клапана, А и В, ВКЛ/ВЫКЛ насоса в положение **ON (ВКЛ)**.



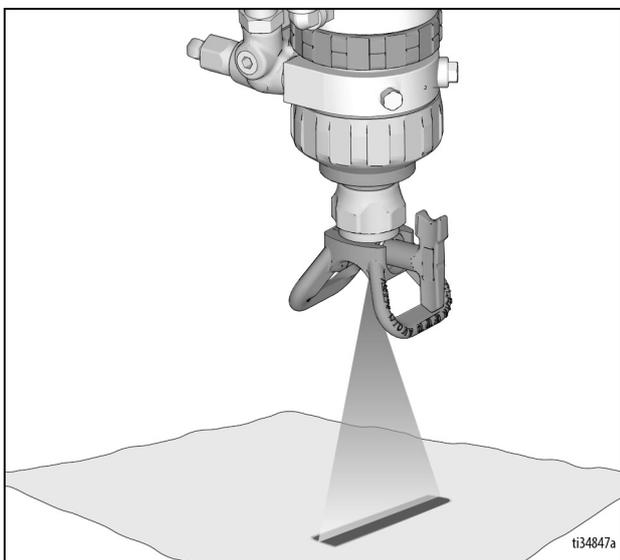
33. Поверните дозатор в положение «дозирование».



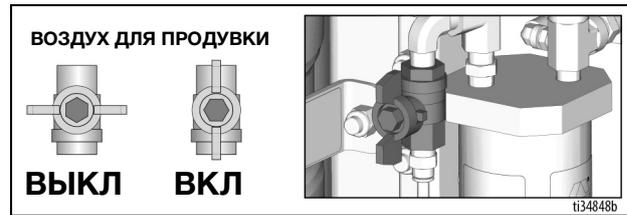
34. Поверните регулятор давления до желаемого давления.



35. Опробуйте струю на листе картона. Отрегулируйте давление для достижения желаемых результатов. Если вы подозреваете, что сопло забито, выполните процедуру **Очистка засорившегося сопла**, стр. 13.



36. Откройте клапан продувочного воздуха, чтобы удалить смешанный материал из сопла и адаптера сопла.



ВНИМАНИЕ

Для продувки и очистки пистолета от материала клапан продувочного воздуха должен быть открыт. Продувка и очистка пистолета от материала поддерживает его работоспособность и предотвращает затвердевание материала внутри деталей пистолета.

37. Теперь можно приступать к распылению.

Храните компоненты А и В отдельно



Перекрестное загрязнение может привести к отверждению материала в линиях подачи, что может стать причиной серьезных травм или повреждения оборудования. Для предотвращения перекрестного загрязнения:

- Запрещается заменять детали, смачиваемые компонентом А, на детали, смачиваемые компонентом В.
- Никогда не используйте растворитель для работы в одном контуре, если он был загрязнен материалом из другого контура.

Смена материалов

ВНИМАНИЕ

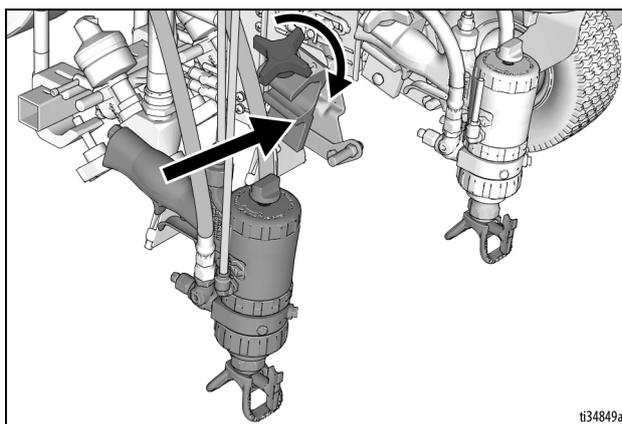
При смене типов используемого в оборудовании материала необходимо быть особенно внимательным, чтобы избежать повреждения и простоя оборудования.

- При смене материалов многократно промойте оборудование, чтобы гарантировать его тщательную очистку.
- После промывки всегда очищайте впускные сетчатые фильтры для жидкости, установленные на всасывающих трубках.
- Информацию о химической совместимости получите у производителя вашего материала.

Установка пистолета

Установка пистолетов

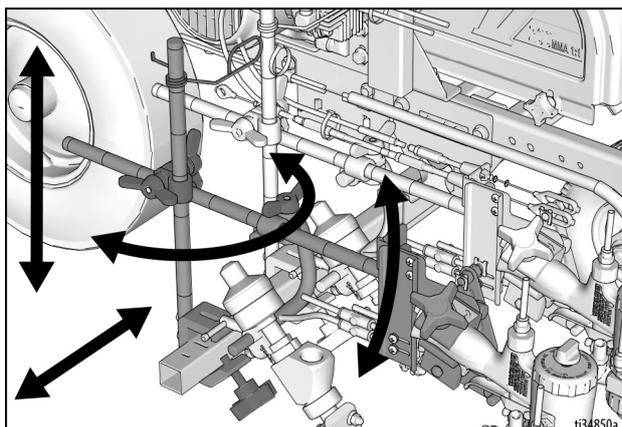
1. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
2. Вставьте пистолеты в держатели. Затяните зажимы.



ti34849a

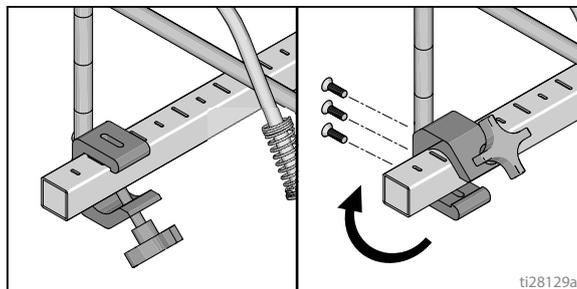
Регулировка положения пистолета-распылителя

3. Регулировка положения пистолета: вверх/вниз, вперед/назад, влево/вправо. Примеры приведены в разделе **Таблица позиций пистолета**, стр. 21.



ti34850a

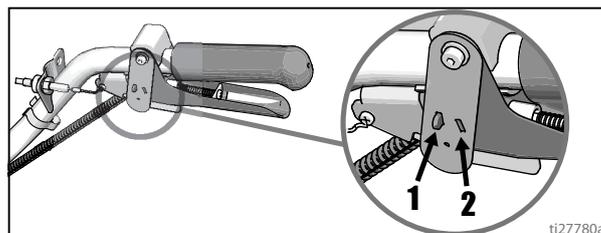
ПРИМЕЧАНИЕ. В случае нанесения разметки поверх бордюра, монтажный зажим можно повернуть для зазора.



ti28129a

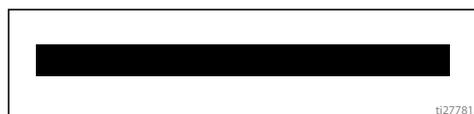
Выбор пистолетов с ручным управлением

4. Подсоедините кабели пистолета к левой или правой плате переключения пистолетов.



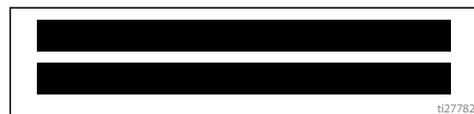
ti27780a

- a. Один пистолет. Отсоедините одну плату переключения пистолетов от пускового курка.



ti27781a

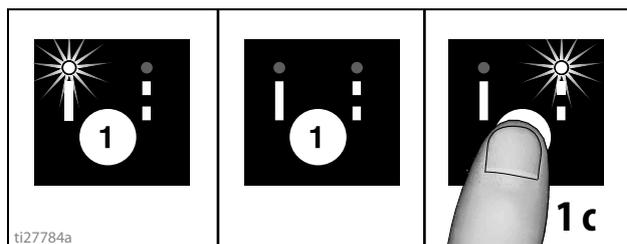
- b. Оба пистолета одновременно. Установите обе платы переключения пистолетов в одно и то же положение.



ti27782a

Выбор автоматических пистолетов

1. Используйте кнопки переключателя выбора пистолетов для определения, какие пистолеты являются активными. У каждой кнопки выбора пистолет имеются 3 настройки: непрерывная полоса, ВЫКЛ и запрограммированный шаблон полосы.



4 Примера:

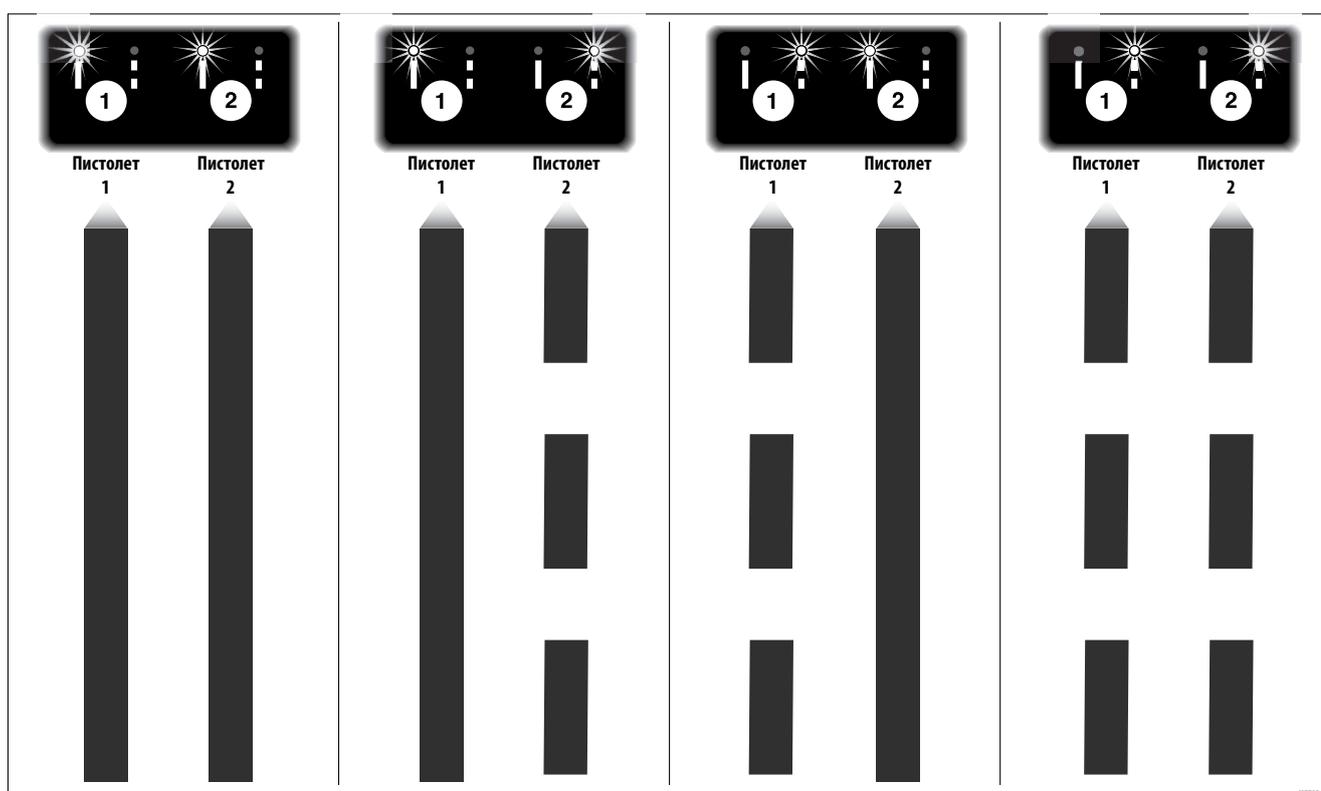
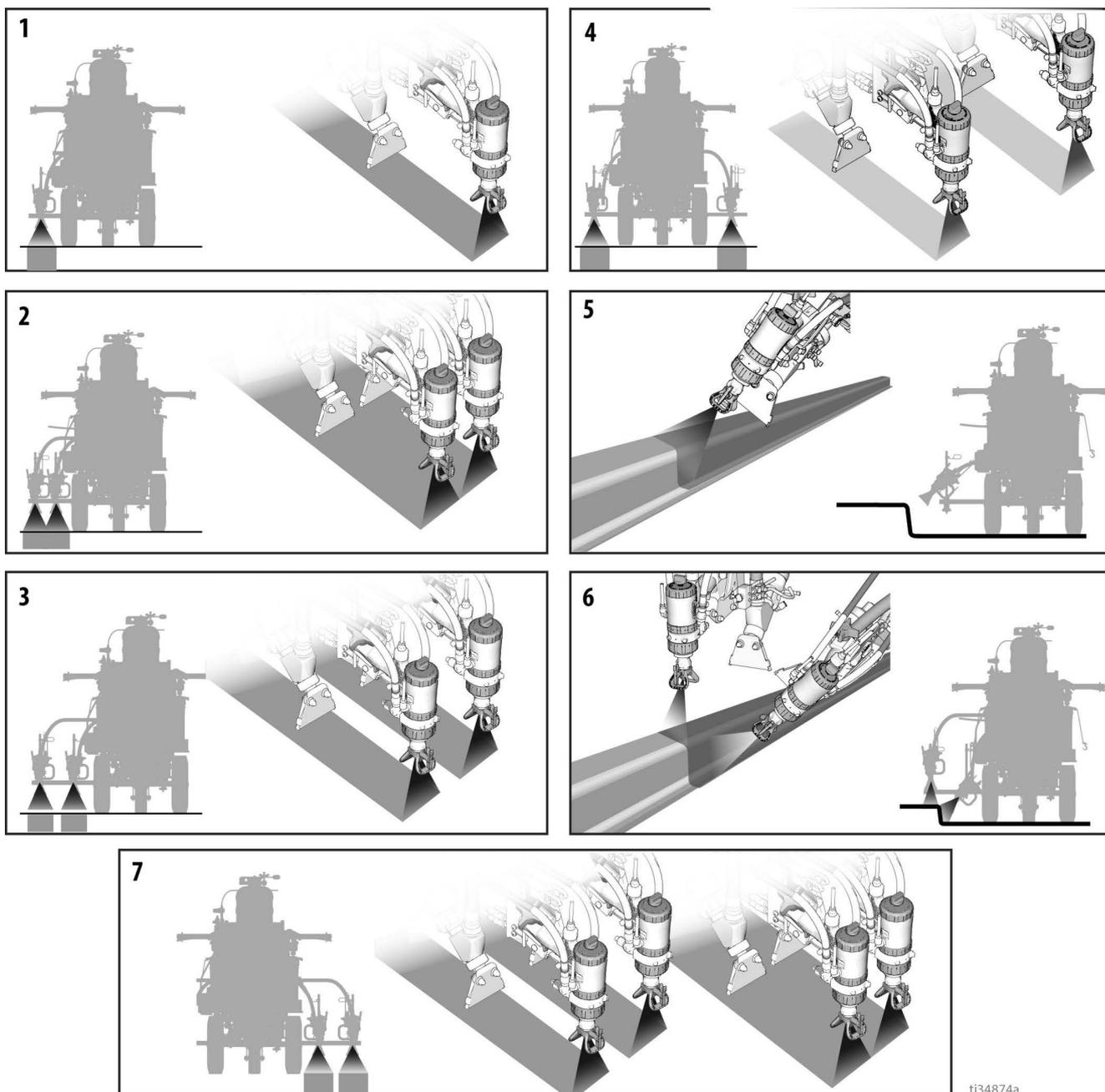


Таблица позиций пистолета

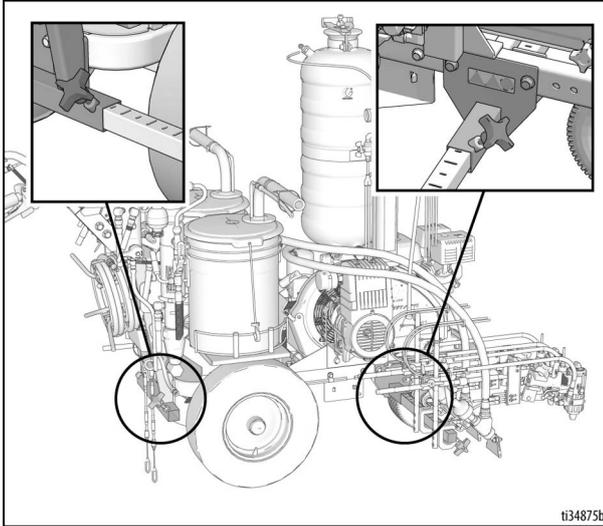


ti34874a

1	Одна полоса
2	Одна полоса шириной до 61 см (24 дюйма)
3	Две полосы
4	Нанесение одной или двух линий вокруг препятствий
5	Один бордюрный пистолет
6	Два бордюрных пистолета
7	Две или одна линия шириной до 61 см (24 дюйма)

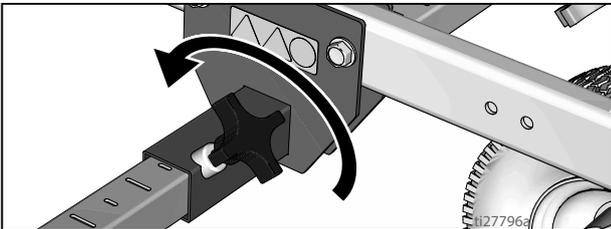
Опора консоли пистолета

Это устройство оснащено передней и задней монтажными штангами для пистолетов, чтобы оператор мог установить пистолеты в оптимальном положении.

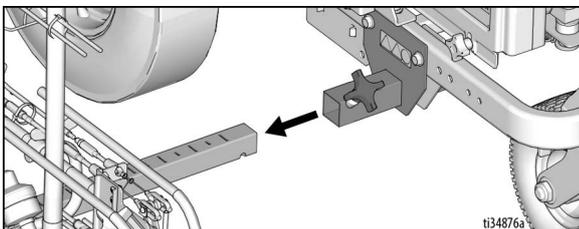


Изменение положения пистолета (вперед и назад)

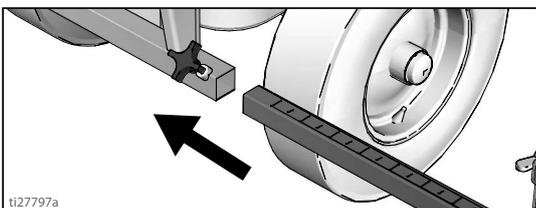
1. Ослабьте затяжку круглой ручки кронштейна пистолета и выньте пистолет из монтажного слота кронштейна пистолета.



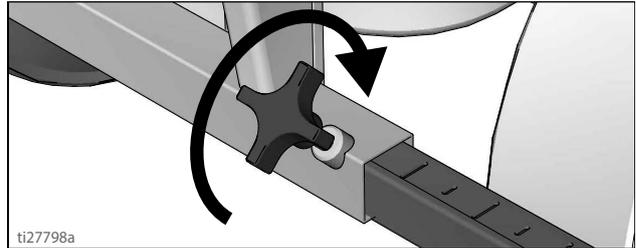
2. Выньте сборку ручки пистолета (включая пистолет и шланги) из отверстия для ручки пистолета в опоре.



3. Вставьте сборку ручки пистолета в нужное отверстие для ручки пистолета в опоре.



4. Затяните ручку держателя пистолета в отверстии для ручки пистолета в опоре.



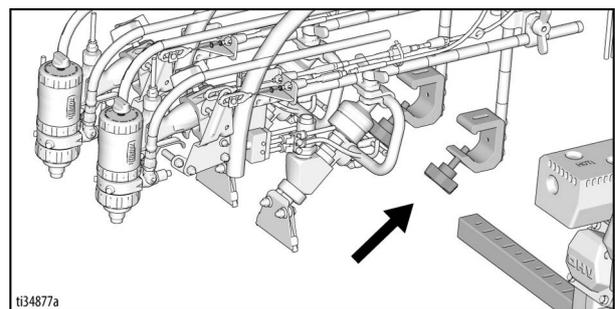
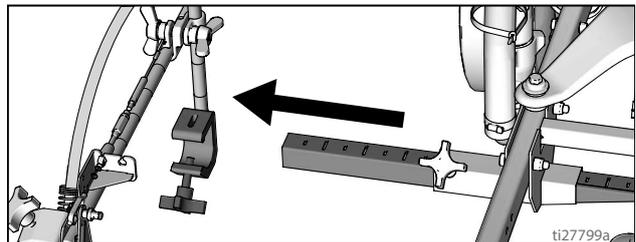
ВНИМАНИЕ

Проверьте надежность закрепления всех шлангов, кабелей и проводов на скобах и убедитесь, что они НЕ трутся о шины. Контакт с шиной колеса приведет к повреждению шлангов, кабелей и проводов.

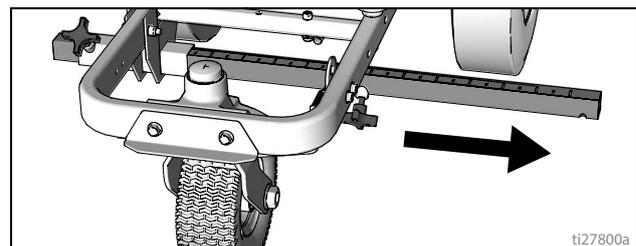
Изменение положения пистолета (влево и вправо)

Снятие

1. Ослабьте затяжку круглой ручки вертикального кронштейна пистолета на монтажной планке кронштейна пистолета и извлеките пистолет.

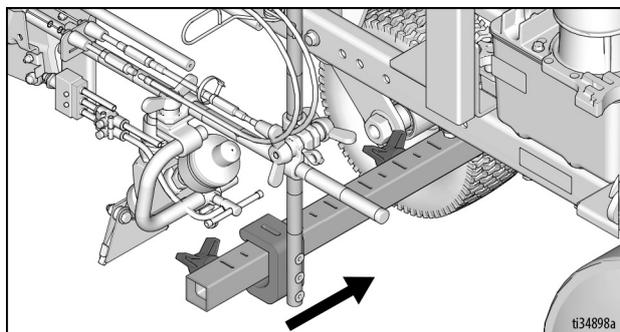


2. Удлините монтажную планку на противоположной стороне машины.



Установка

1. Установите вертикальный кронштейн пистолета на планку пистолета.

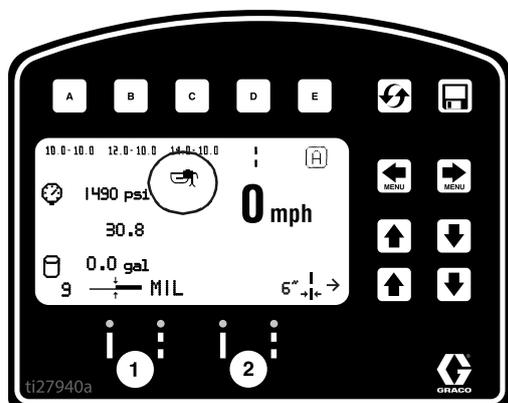


ПРИМЕЧАНИЕ. Проверьте надежность закрепления всех шлангов, кабелей и проводов на кронштейне.

Регулировка датчика пускового курка

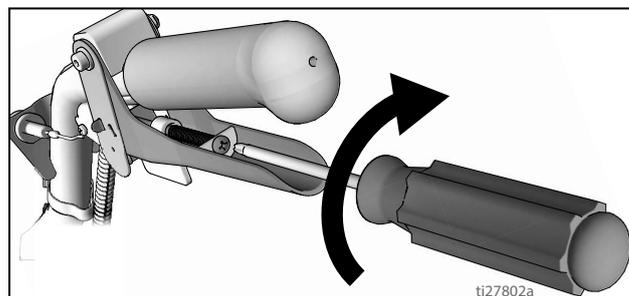
1. Запустите двигатель разметочной машины. Вручную нажмите на пусковой курок. Одновременно с началом распыления жидкости должен отобразиться значок распыления.

Серия HP Auto



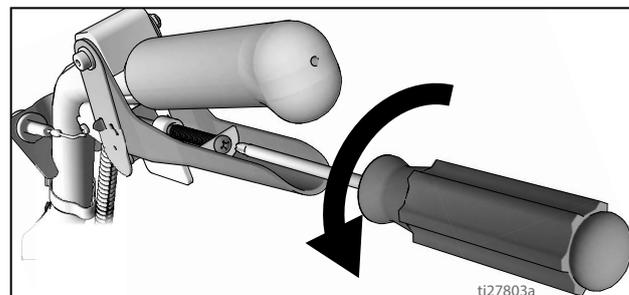
Не происходит распыление жидкости

2. Если символ распыления появляется до начала распыления жидкости, поверните винт в рукоятке по часовой стрелке.



Значок распыления не появляется

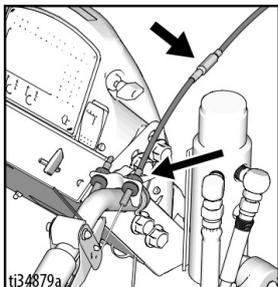
3. Если распыление жидкости начинается до появления символа распыления, поверните винт в рукоятке против часовой стрелки.



4. Продолжайте регулировать винт в рукоятке до тех пор, пока появление символа распыления и начало распыления жидкости не будут синхронизированы.

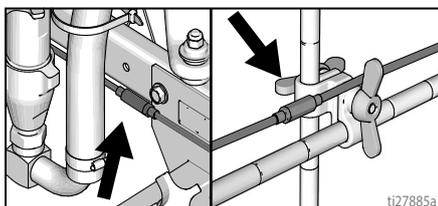
Регулировка кабеля пистолета

Регулировка кабеля пистолета увеличит или уменьшит зазор между планкой спускового механизма и спусковым механизмом пистолета. Для регулировки зазора спускового механизма выполните следующие шаги.

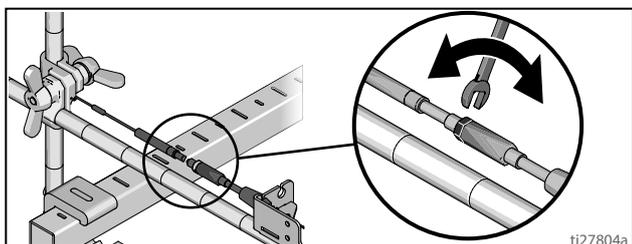


Пистолеты с ручным управлением

Автоматические пистолеты (2 места)



1. Используйте гаечный ключ для ослабления зажимной гайки на устройстве регулировки кабеля.



2. Ослабьте или затяните устройство регулировки до желаемого результата. **ПРИМЕЧАНИЕ.** Чем больше витков будет сделано, тем меньше будет зазор между планкой спускового механизма и спусковым механизмом пистолета.

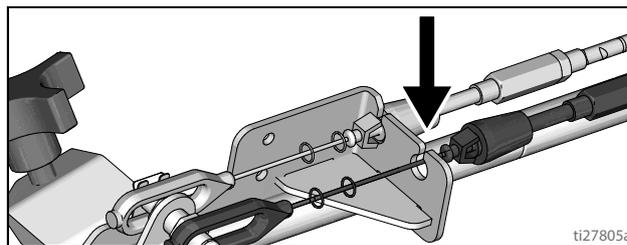
3. Используйте гаечный ключ для затяжки зажимной гайки на устройстве регулировки кабеля.

Установка дополнительного кабеля для пистолета (автоматический пистолет)

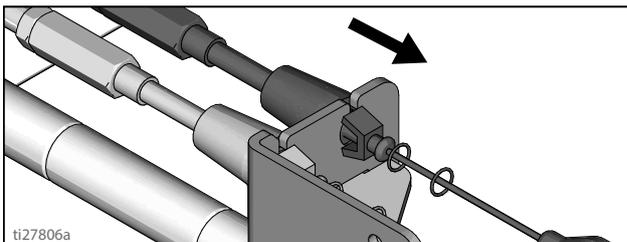
Серия HP Auto может быть оснащена двумя исполнительными механизмами пистолета. Каждый исполнительный механизм пистолета может работать с одним кабелем.

1. Выберите необходимый конец кабеля с помощью устройства регулировки.

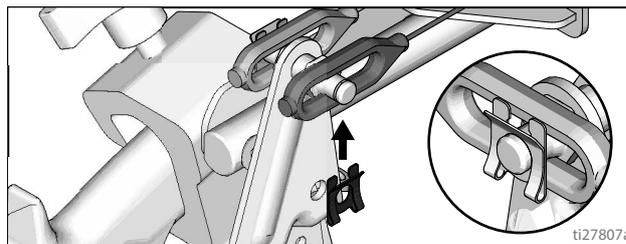
2. Установите наружный кабель в прорезь кабельного кронштейна.



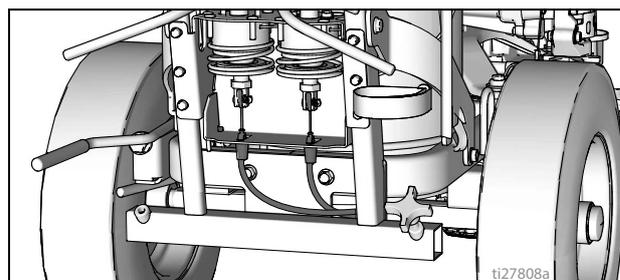
3. Вставьте пластиковый держатель кабеля в отверстие кабельного кронштейна.



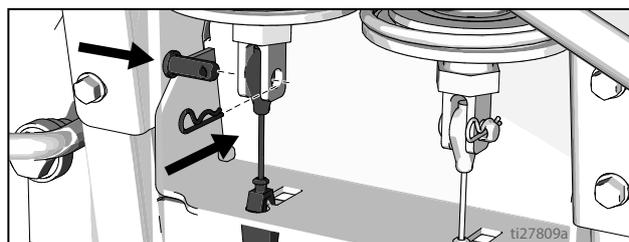
4. Установите конец кабеля на болт планки спускового механизма и установите съемную насадку.



5. Протяните кабель вокруг устройства и через отверстия для кабеля за установкой шланга.



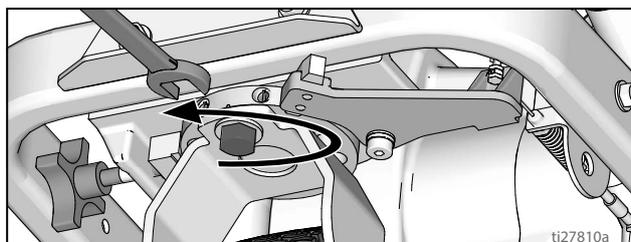
6. Протяните концевую петлю кабеля через треугольное отверстие в кронштейне и вставьте пластиковый держатель кабеля в кронштейн привода. Установите конец кабеля на шток исполнительного механизма и установите штифт.



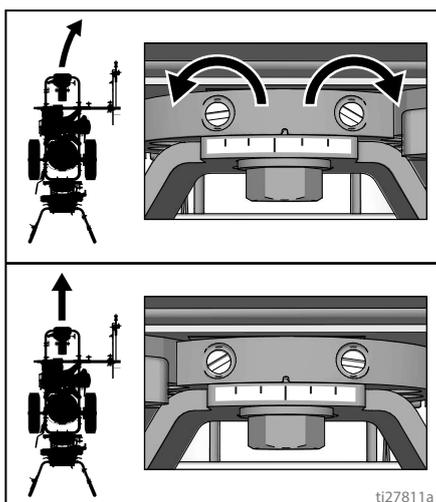
Настройка прямой полосы

Переднее колесо установлено по центру устройства и позволяет оператору наносить прямые полосы. С течением времени выравнивание колеса может нарушиться и понадобится его регулировка. Для повторного расположения переднего колеса по центру выполните следующие действия:

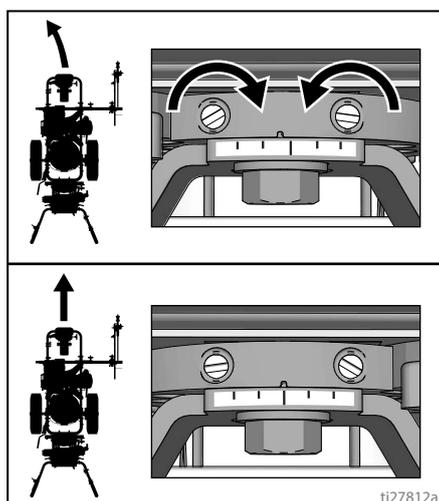
1. Ослабьте затяжку болта на передней скобе колеса.



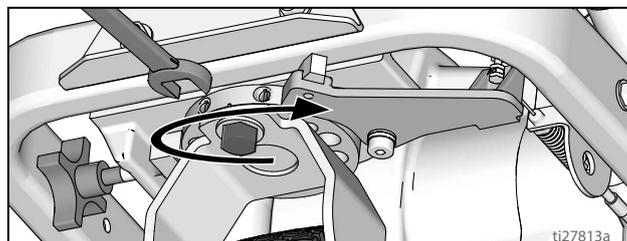
2. Если устройство для нанесения разметки смещается по дуге вправо, то ослабьте затяжку левого регулировочного винта и затягивайте правый регулировочный винт для достижения точной настройки.



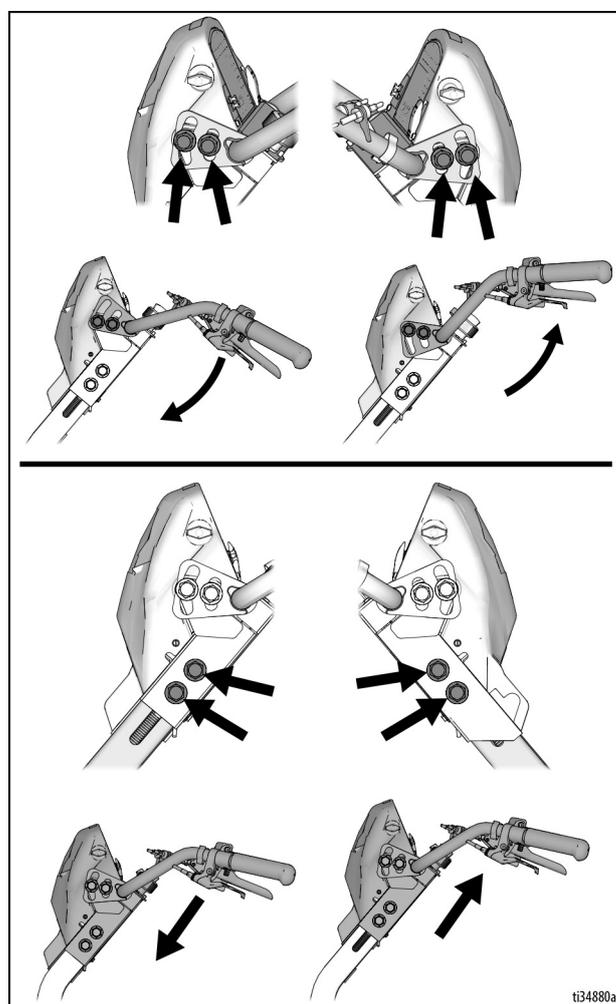
3. Если устройство для нанесения разметки смещается по дуге влево, то ослабьте затяжку правого регулировочного винта и затягивайте левый регулировочный винт.



4. Прокатите устройство для нанесения разметки. Повторяйте шаги 2 и 3 до тех пор, пока устройство для нанесения разметки не будет катиться прямо. Затяните болт на выравнивающей пластине колеса для фиксации новой настройки колеса.



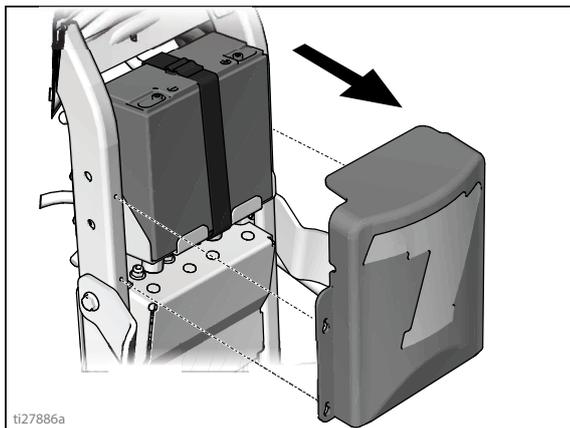
Регулировка руля



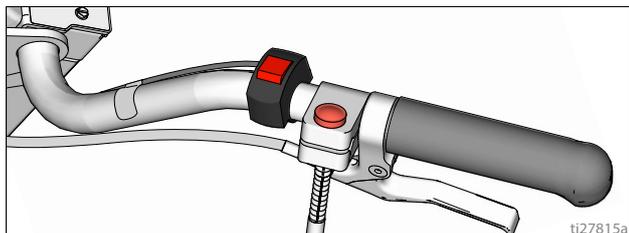
Лазер на квантовых точках



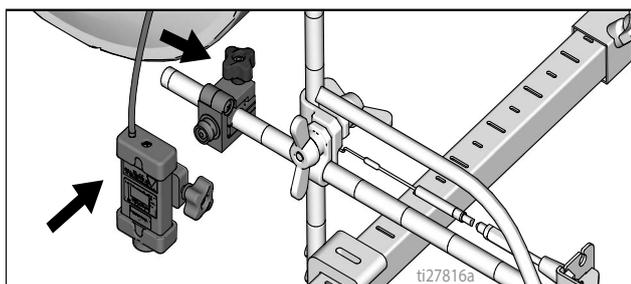
1. Снимите крышку аккумуляторной батареи.



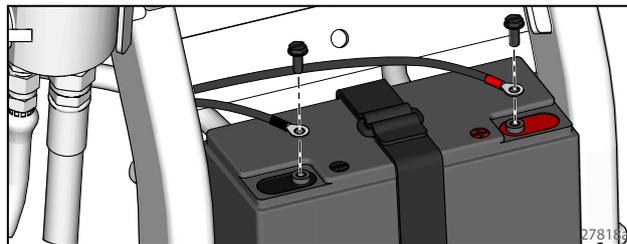
2. Закрепите выключатель Вкл./Выкл. в желаемом месте на руле.



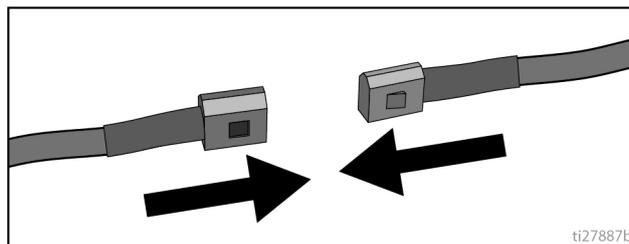
3. Закрепите лазер в желаемом месте на кронштейне пистолета.



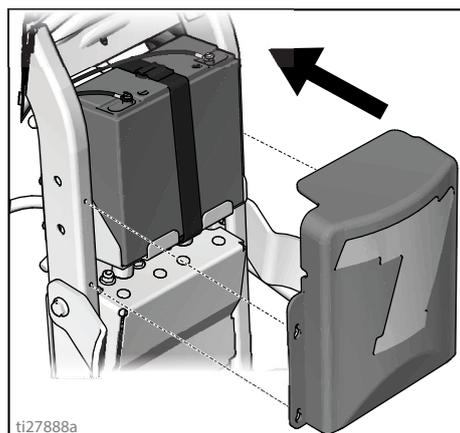
4. Проложите провода от выключателя к аккумуляторной батарее и подсоедините к клеммам (+) и (-).



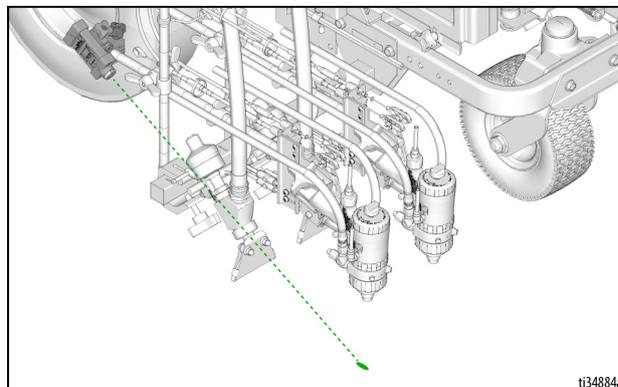
5. Подсоедините выводы выключателя к жгуту проводов.



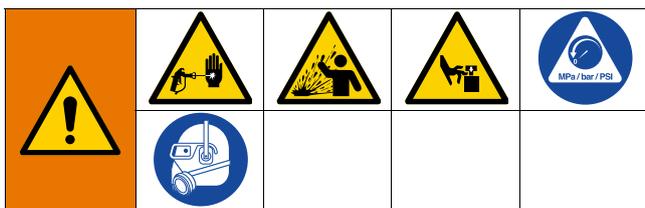
6. Обрато установите крышку аккумуляторной батареи.



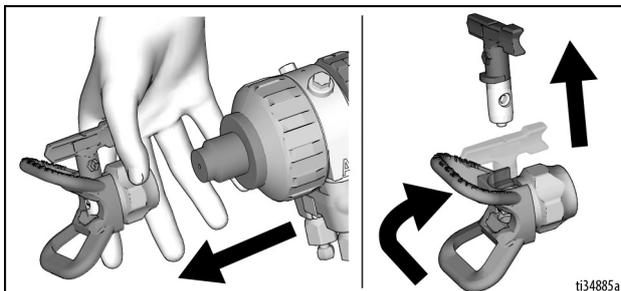
7. Включите лазер и выставите позицию точки под головкой пистолета.



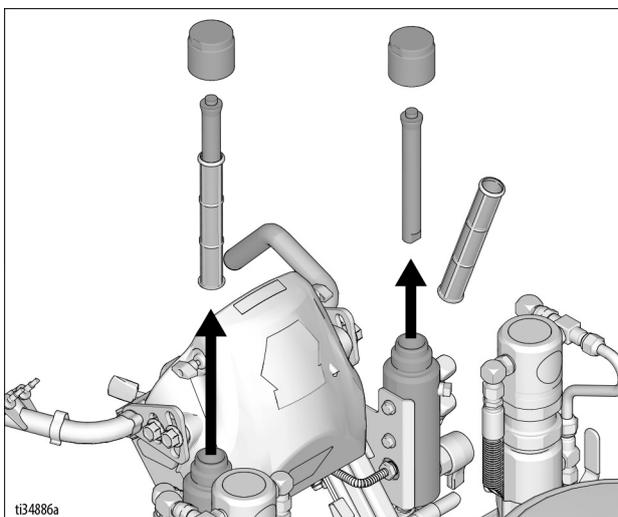
Очистка



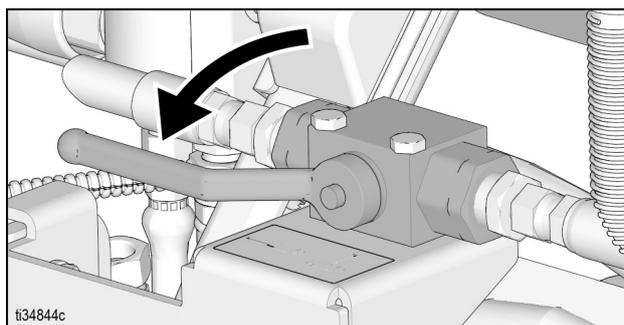
1. Выполните **Процедура заземления (Только для огнеопасных промывочных жидкостей)** и **Процедура сброса давления**, стр. 12.
2. Снимите соплодержатели и сопла со всех пистолетов и поместите их в ацетон.



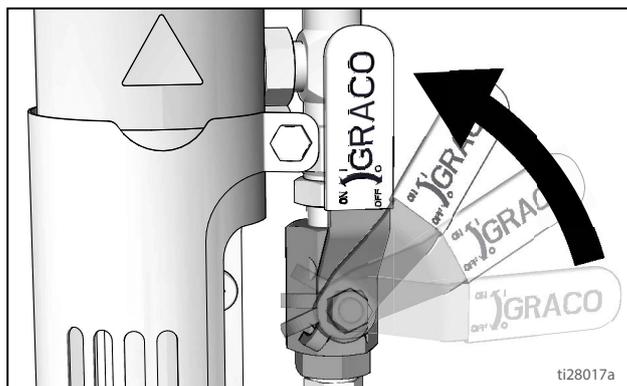
3. На обоих коллекторах с фильтрами отверните крышку, извлеките фильтр и соберите их без фильтра.



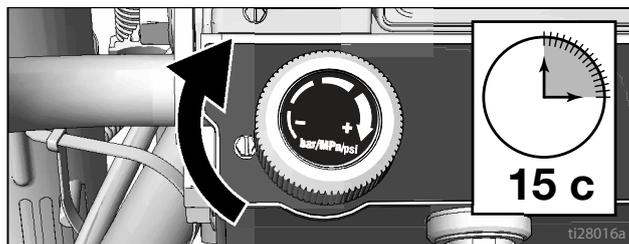
4. Установите дозатор в положение «без дозирования».



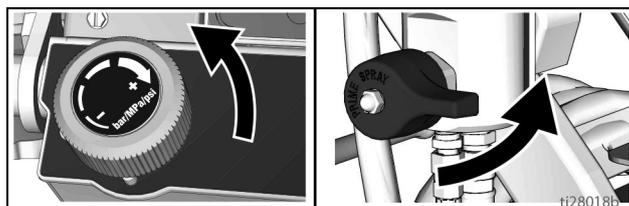
5. Поместите набор сифонных трубок для стороны В в заземленное металлическое ведро, частично наполненное ацетоном. Подсоедините провод заземления к правильному грунтовому заземлению.
6. Установите клапан насоса стороны В в положение **ON (ВКЛ)** (насос теперь активен).



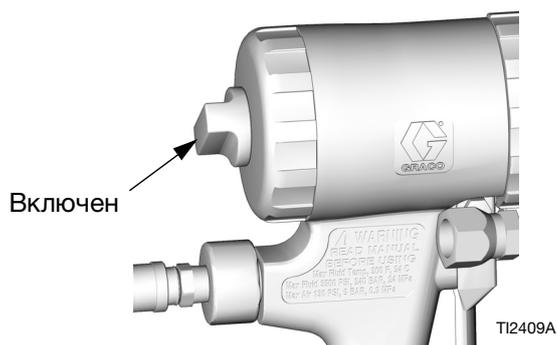
7. Увеличивайте давление до величины, достаточной для запуска насоса. Насос заправлен, когда из сливной трубки начнет вытекать растворитель.



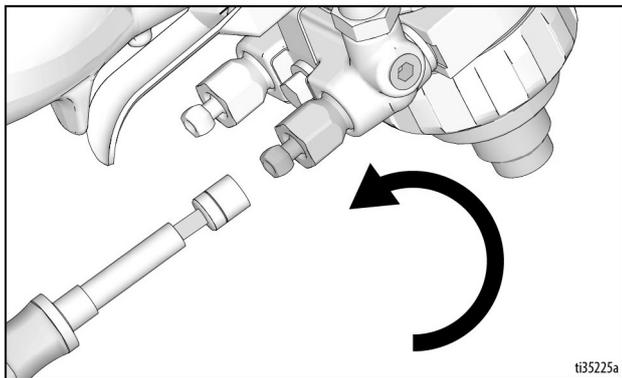
8. Уменьшите давление, поверните перепускной клапан в положение распыления.



9. Верните сливную линию в ведро с компонентом В.
10. Включите плунжерный предохранитель.



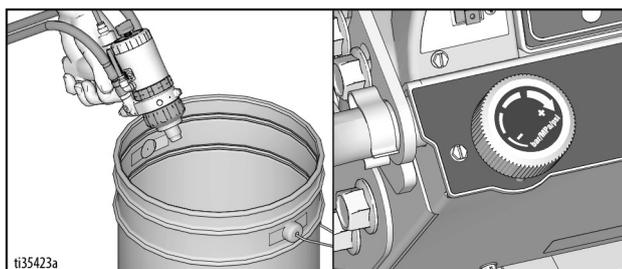
11. Откройте клапан подачи материала В (примерно на три полных оборота).



12. Выключите плунжерный предохранитель.



13. Прижмите пистолет к заземленному металлическому ведру для промывки. Нажмите на пусковые курки пистолетов и медленно повышайте давление материала, пока насос не начнет работать равномерно.



14. Закройте клапан материала В, переведите клапан насоса В в положение OFF (ВЫКЛ). Повторите шаги 4-12 для насоса и пистолета стороны А.

15. Очистите камеру смешивания, сопло и соплодержатель в ацетоне.



16. Заполните насос защитным раствором Pump Armor и соберите в обратном порядке фильтр, соплодержатель и сопло.

17. Снимите шланговый коллектор, см. **Снятие/установка шлангового коллектора**, стр. 45.

18. **Разборка передней части пистолета Fusion**, стр. 48, шаг 3.

19. **Снятие камеры смешивания и картриджей с боковым уплотнением**, стр. 49, шаги 6-8, поместите в ацетон.

20. Смажьте смазочные кольца, см. **Смазывание**, стр. 48.

21. **Разборка обратных клапанов**, стр. 51, шаг 5, поместите в ацетон с соплами и воздушной головкой.

22. Смажьте смазочные кольца, см. **Смазывание**, стр. 48.

23. **Сборка камеры смешивания и картриджей с боковым уплотнением**, стр. 50.

24. **Сборка обратных клапанов**, стр. 52.

25. **Сборка передней части пистолета Fusion**, стр. 48.

26. Установите шланговый коллектор, см. **Снятие/установка шлангового коллектора**, стр. 45.

27. Каждый раз перед распылением или хранением, заполняйте гайку щелевого уплотнения жидкостью TSL, чтобы уменьшить износ уплотнения.

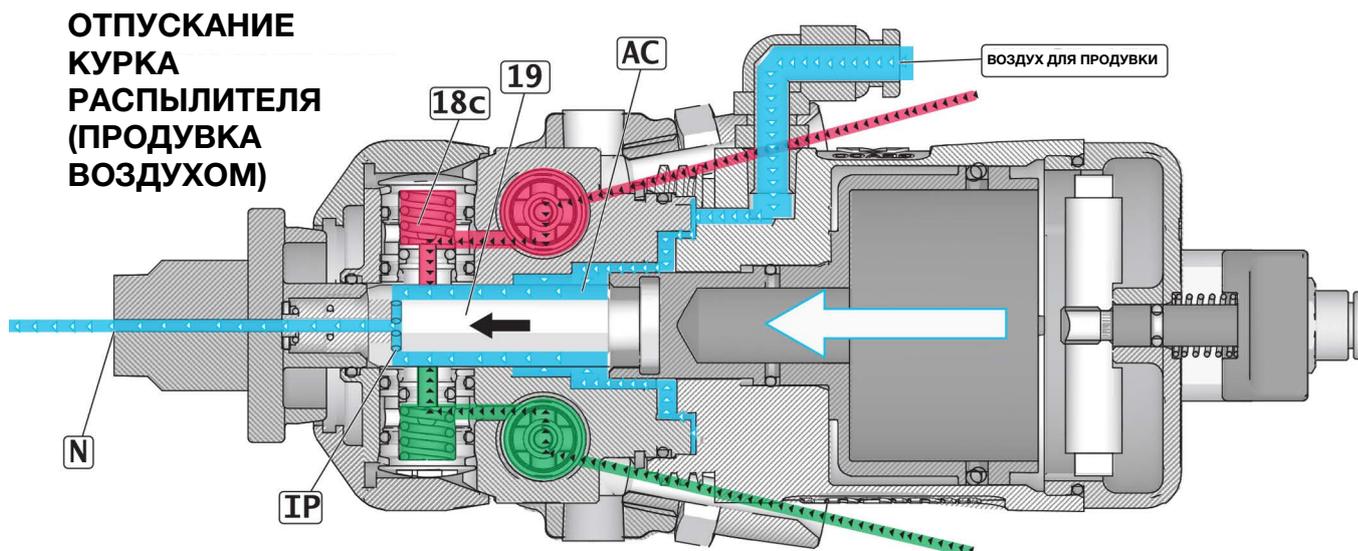
Выключение на ночь

1. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
2. Оставьте клапан продувочного воздуха включенным и отпустите курок пистолета, когда машина все еще работает.

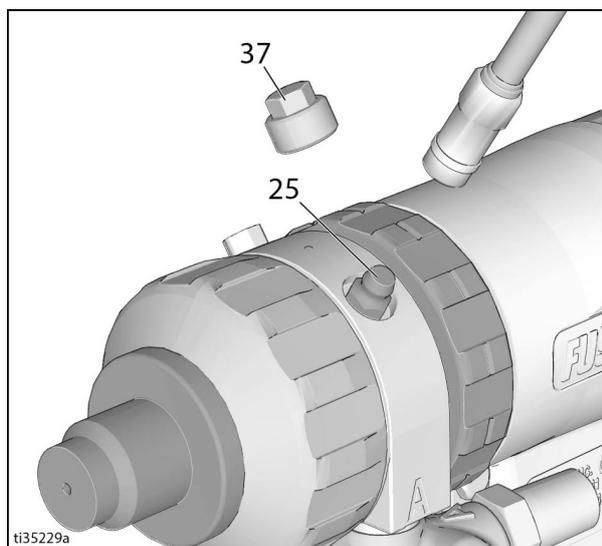
ПРИМЕЧАНИЕ. Ежедневно смазывайте пистолет, чтобы предотвратить отверждение 2 компонентов и сохранить каналы для жидкости чистыми.

Воздух для продувки переносит частички смазки через воздушную камеру (AC), отверстия (IP) для ударного смешивания жидкостей и сопло (N) смесительной камеры. При этом смазка покрывает все поверхности. Используйте смазку Graco 117773, см. стр. 89.

ПРИМЕЧАНИЕ. Для ясности пути движения жидкости изображены не в масштабе. Артикулы и расположение деталей см. в списке деталей на стр. 72–74.



3. Снимите колпачок масленки (37). Используя шприц для консистентной смазки, добавляйте смазку через фитинг (25) до тех пор, пока смазка не начнет выходить в виде взвеси из сопла (C) камеры смешивания. Не допускайте перезаполнения смазкой, вводите не более 2 заправок шприца. Не допускается попадание частичек смазки на распыляемый материал.



4. Установите колпачок фитинга для подачи консистентной смазки на место (37).

Устройство LineLazer V, дисплей LiveLook

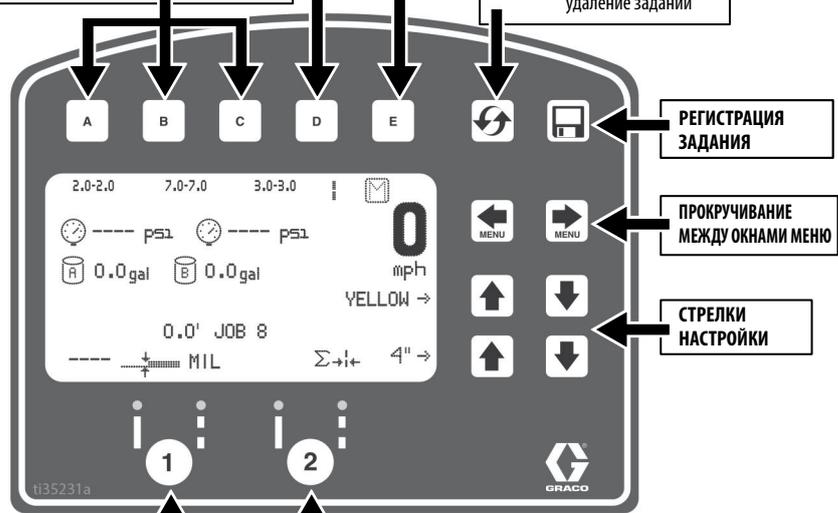
Серия HP Auto

ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ МЕЖДУ ОТОБРАЖЕНИЕМ ЦИКЛА ПРОПУСКА И ШИРИНЫ ЛИНИИ НА ЭКРАНЕ

КНОПКА КОНФИГУРАЦИИ И ВЫБОРА СХЕМЫ ПРЕРЫВИСТОЙ ЛИНИИ
 • Для сохранения предпочтительных предустановок введите требуемую длину окрашиваемых и неокрашиваемых отрезков с помощью стрелок регулировки. Затем нажмите и удерживайте A, B или C, чтобы добавить это значение в избранное. Это выполняется точно также, как добавление избранных радиостанций на магнитоле.

ВЫБОР РЕЖИМА АКТИВАЦИИ ПИСТОЛЕТА КРАСНОЙ КНОПКОЙ
M = Удерживайте кнопку для распыления, отпустите для прекращения (ручной режим).
S = Нажмите для однократного нанесения в режиме нанесения прерывистой линии.
A = Нажмите кнопку для распыления, нажмите еще раз для останова (автоматический режим).

СБРОС - дистанция, удаление заданий



РЕГИСТРАЦИЯ ЗАДАНИЯ

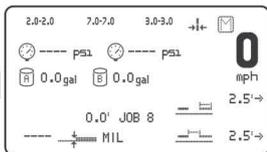
ПРОКРУЧИВАНИЕ МЕЖДУ ОКНАМИ МЕНЮ

СТРЕЛКИ НАСТРОЙКИ

КНОПКИ УПРАВЛЕНИЯ АВТОМАТИЧЕСКИМ ПИСТОЛОМ.
 • Нажмите, чтобы выбрать непрерывную линию. Нажмите, чтобы выключить. Удерживайте в течение 1 секунды, чтобы выбрать прерывистую линию.

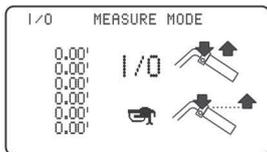
ti35231a

ЭКРАН НАНЕСЕНИЯ РАЗМЕТКИ

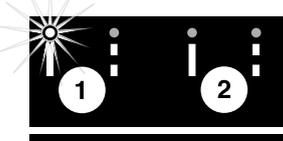


- **Главный экран нанесения разметки.** Должен быть в этом режим для электронного включения пистолетов.
 - Автоматические циклы пропуска могут быть заданы с этого экрана. Выберите прерывистую линию на пистолете, который нужно использовать. Введите нужные значения дистанции нанесения краски и разрыва между линиями и начните распыление.
 - Нажмите кнопку E, чтобы выбрать, каким образом красная кнопка будет активировать пистолеты-распылители.
- M** = Удерживайте кнопку для распыления, отпустите для прекращения
S = Нажмите для однократного нанесения в режиме нанесения прерывистой линии
A = Нажмите для запуска, нажмите для останова

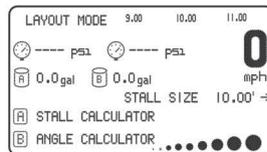
РЕЖИМ ИЗМЕРЕНИЙ



- **Режим измерения.** Возможность выполнять до 6 измерений: нажатие красной кнопки — начало измерения, повторное нажатие — завершение измерения.
- Если выбран пистолет с автоматическим управлением (см. ниже), и при этом красная кнопка удерживается в нажатом положении, точка будет наноситься каждые 12 дюймов до того момента, пока не будет отпущена красная кнопка.

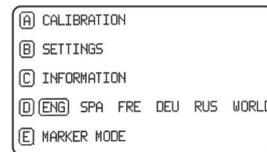


РЕЖИМ РАЗМЕТКИ



- **Режим схемы.** Нанесите точку на выбранном расстоянии, чтобы разметить место для парковки.
 - Укажите размер стояночного места, активируйте автоматический пистолет-распылитель, нажмите красную кнопку и переместите установку. Чтобы прекратить нанесение точек, нажмите красную кнопку еще раз. Избранные наборы настроек можно сохранить так же, как на главном экране.
- A** STALL CALCULATOR см. стр. 36
B ANGLE CALCULATOR см. стр. 37

НАСТРОЙКА/ИНФО



- Этот экран используется для настроек и просмотра информации.
- Для вычисления точного расстояния необходимо откалибровать устройство. Нажмите A, чтобы откалибровать машину. Используйте расстояние от 25 футов.

ti35232a

Первоначальная настройка (серия HP Auto)

В течение начальной настройки установка для нанесения разметки проходит этап подготовки к работе на основании введенных пользователем параметров. Язык и единицы измерения можно выбрать перед началом работы или изменить позже.

Язык

В меню Настройка/Информация выберите соответствующий язык путем нажатия и удержания кнопки **D** до тех пор, пока не будет выделен соответствующий язык.

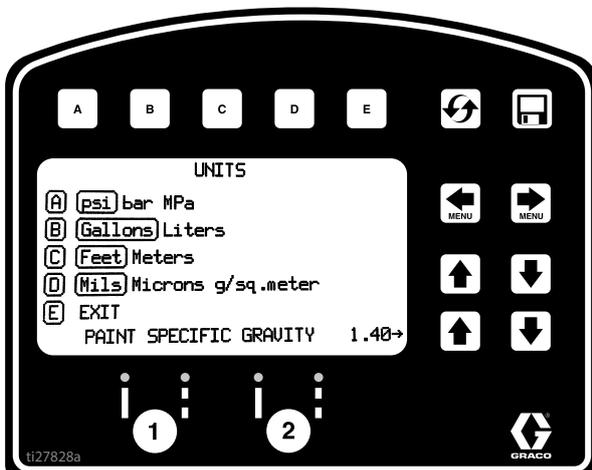


ENG = Английский язык
 SPA = Испанский язык
 FRE = Французский язык
 DEU = Немецкий язык
 RUS = Русский язык
 WORLD = Обозначения см. в разделе **Клавиши с глобальными символами**, стр. 91

ПРИМЕЧАНИЕ. Язык может быть изменен позже.

Единицы измерения

Нажмите кнопку **B** для ввода настроек, а затем снова кнопку **B** для ввода единиц измерения. Выберите нужные единицы измерения.



Единицы измерения США

Давление = psi
 Объем = галлоны
 Расстояние = футы
 Толщина линии = милы (одна тысячная дюйма)

Единицы измерения системы СИ

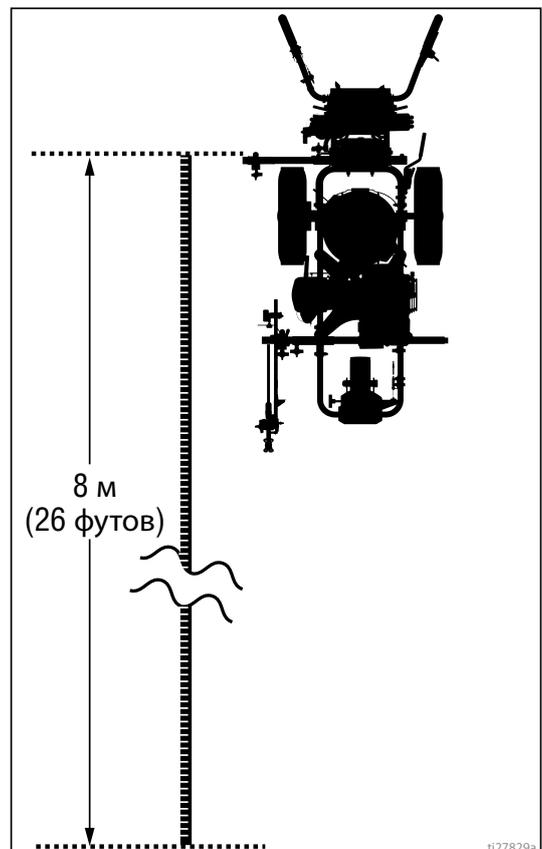
Давление = бар (доступно МПа)
 Объем = литры
 Расстояние = метры
 Толщина линии = микроны (доступно г/м²)

Удельная плотность краски = используйте стрелки ВВЕРХ и ВНИЗ, чтобы задать значение удельной плотности. Это необходимо для определения густоты краски.

ПРИМЕЧАНИЕ. Каждую единицу измерения можно изменить в любое время.

Калибровочная проверка

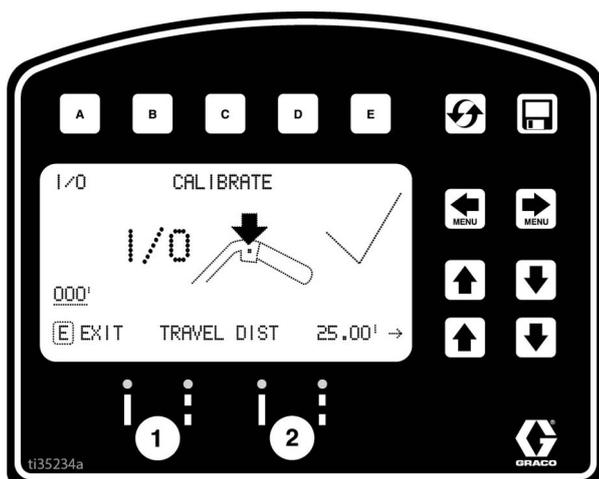
1. Убедитесь в том, что давление в задней шине составляет 379 ± 34 кПа (55 ± 5 psi) и накачайте в случае необходимости.
2. Растяните стальную ленту измерительной рулетки на расстояние более 8 м (26 футов).



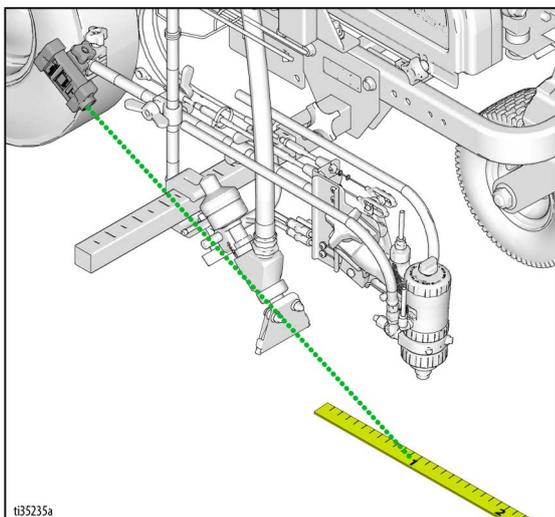
- Нажмите   для выбора меню настройки/информации.



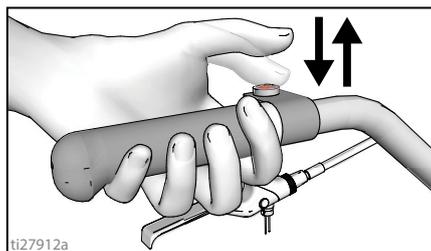
- Нажмите  для выбора меню калибровки. Установите значение РАССТОЯНИЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ 7,6 м (25 футов) или больше. При больших расстояниях обеспечивается более высокая точность в зависимости от условий работы.



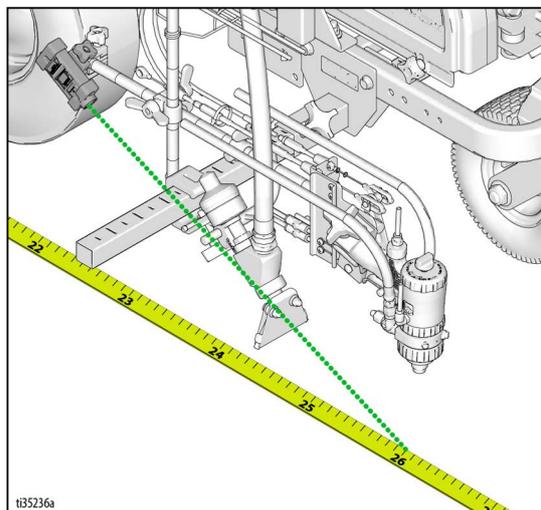
- Включите лазер и совместите лазерную световую точку со значением 30,5 см (1 фут) на стальной ленте измерительной рулетки.



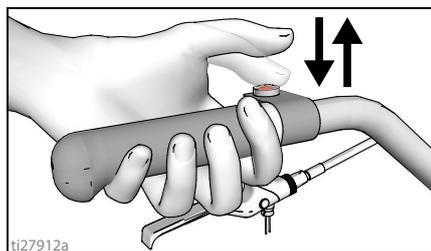
- Нажмите и отпустите регулятор пускового курка пистолета для начала калибровки.



- Переместите устройство для нанесения разметки вперед. Удерживайте лазерную световую точку на стальной ленте измерительной рулетки.
- Остановите процесс, когда лазерная световая точка совместится со значением 8 м (26 футов) или со значением расстояния, введенным на стальной ленте измерительной рулетки (расстояние 7,6 м/25 футов).



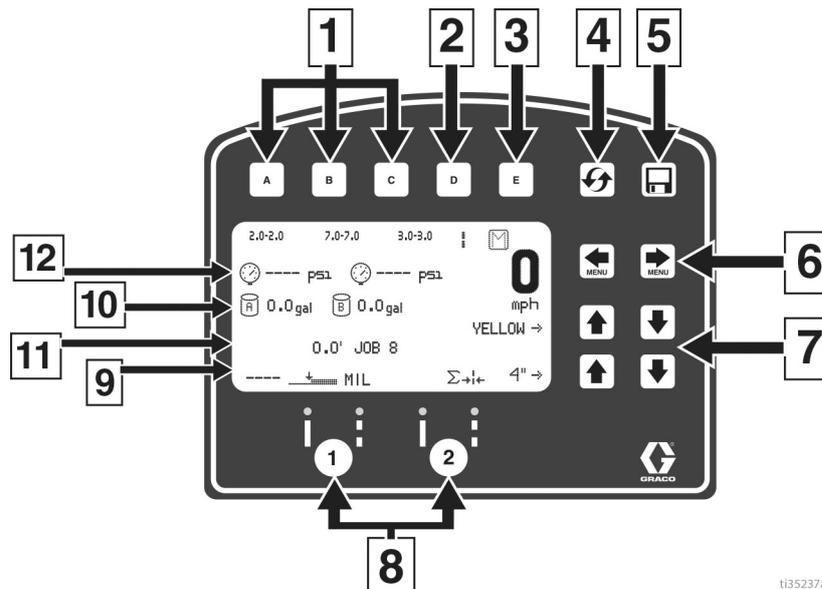
- Нажмите и отпустите регулятор пускового курка пистолета для завершения калибровки.



- Калибровка не завершена, если отображается символ восклицательного знака  .
 - Калибровка завершена, если отображается символ галочки  .
- Калибровка завершена.

Перейдите в **Режим измерений (серия HP Auto)**, стр. 34, и проверьте точность измерений с помощью измерительной рулетки.

Режим нанесения разметки (серия HP Auto)



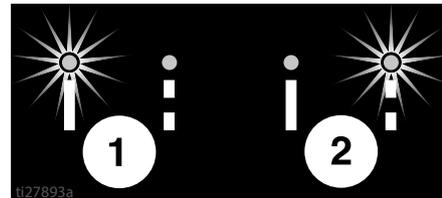
ti35237a

Поз. №	Описание
1	Выбор данных категории Favorite (Избранное), нажмите и удерживайте не более одной секунды.
	Сохранение данных категории Favorite (Избранное), нажмите и удерживайте в течение более трех секунд.
2	Циклы между просмотром ширины линии или краски и значением для расстояния.
3	Циклы между ручным режимом, полуавтоматическим режимом и автоматическим режимом.
	Ручной режим [M] : Нажмите и удерживайте регулятор пускового курка пистолета для нанесения разметки.
	Полуавтоматический режим [S] : Нажмите и отпустите регулятор пускового курка пистолета для нанесения разметки запрограммированной длины однократно при нахождении в режиме пропуска.
	Автоматический режим [A] : Нажмите и отпустите регулятор пускового курка пистолета для начала нанесения разметки. Нажмите и отпустите кнопку снова для остановки процесса.
4	Сброс расстояния срабатывания.
5	Регистратор данных задания, стр. 43.
6	Прокручивает между окнами меню.
7	Кнопки регулирования количества краски и расстояния между линиями ИЛИ ширины линии.
8	Кнопки активирования пистолетов с автоматическим управлением.
9	Толщина слоя (в милах). При распылении отображается сообщение Instant MIL avg (Текущее ср. значение толщины). При остановке отображается сообщение Job MIL avg (Рабочее ср. значение толщины).
10	Общий объем материала в литрах (галлонах), распыленного насосами А и В.
11	Общая длина нанесенных линий.
12	Давление насосов А и В.

Работа в режиме нанесения разметки

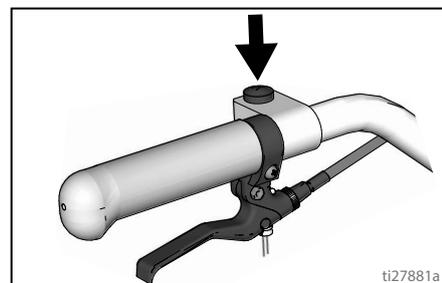
Перед активированием регулятора пускового курка пистолета установка для нанесения разметки должна работать.

1. Убедитесь в том, что двигатель работает.
2. Используйте кнопки активирования пистолетов для выбора пистолетов и типа линии.



ti27893a

3. Нажмите на регулятор пускового курка пистолета для начала распыления.



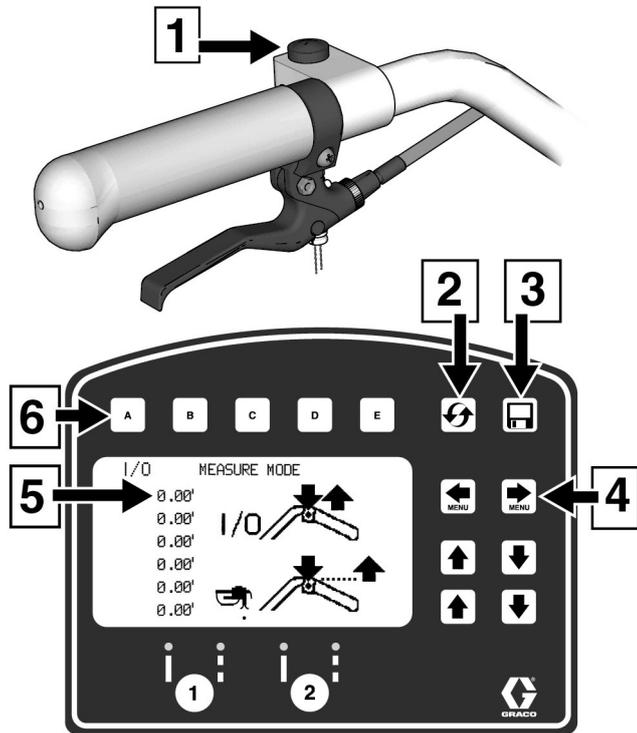
ti27881a

В автоматическом или полуавтоматическом режиме индикатор **[A]** или **[S]** будет мигать при нажатом регуляторе пускового курка пистолета, если активен режим подачи сигналов.

Режим измерений (серия HP Auto)

В режиме измерений можно установить значения для ленты измерительной рулетки для измерения расстояний при составлении схемы разметки рабочей области.

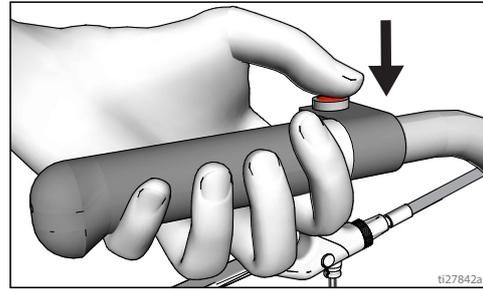
1. Используйте кнопку   для выбора режима измерений.



ti35238a

Поз. №	Описание
1	Нажмите для начала измерения, Нажмите для останова измерения.
2	Удерживайте для сброса значений до нуля.
3	Регистратор данных задания, стр. 43.
4	Прокручивание между окнами главного меню.
5	Последнее выполненное измерение.
6	Нажмите, чтобы начать измерение; нажмите еще раз, чтобы закончить измерение.

2. Нажмите и отпустите регулятор пускового курка пистолета. Переместите установку для нанесения разметки вперед или назад. (При движении назад расстояние имеет отрицательное значение.)

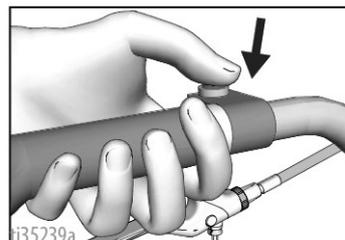
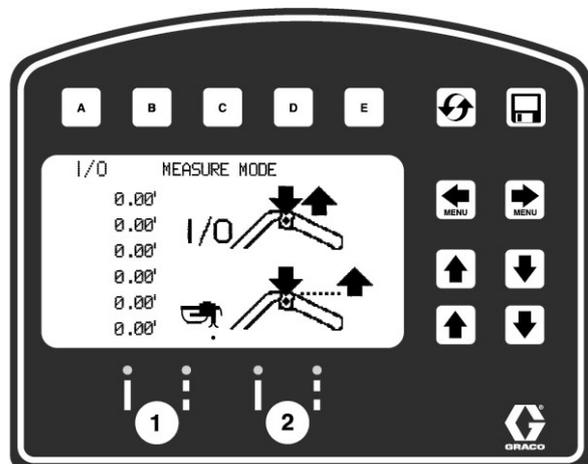


ti27842a

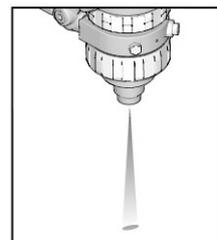
3. Нажмите и отпустите регулятор пускового курка пистолета для отделения линии заданной длины. Можно просмотреть до шести значений длины.

Самое недавнее значение заданной длины сохраняется как значение расстояния на дисплее калькулятора стояночного места. См. раздел **Калькулятор стояночного места**, стр. 36.

Если пистолет с автоматическим управлением активирован, нажмите и удерживайте курок пистолет в любое время для распыления точки. Если пусковой курок удерживается при перемещении установки для нанесения разметки, точка отмечается каждые 30,5 см (12 дюймов).



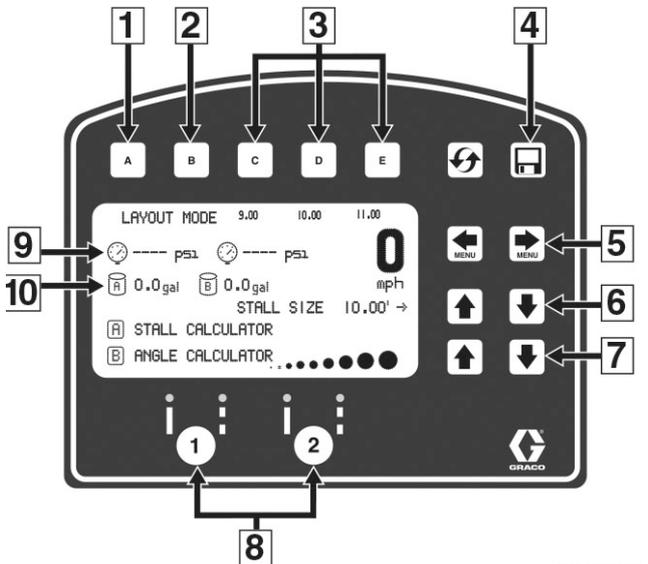
ti35239a



Режим разметки

В режиме схемы можно рассчитывать и размечать места для парковки.

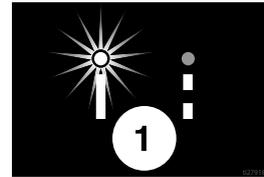
- Используйте кнопку   для выбора режима схемы.



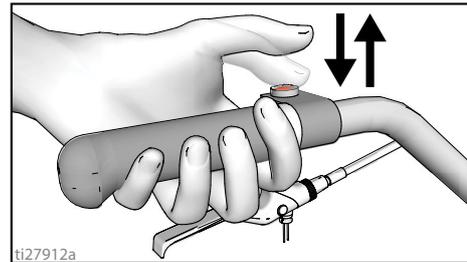
ti35240a

Поз. №	Описание
1	С помощью этих кнопок можно открыть меню калькулятора стояночного места. См. раздел Калькулятор стояночного места , стр. 36.
2	С помощью этих кнопок можно открыть меню калькулятора угла. См. раздел Калькулятор угла , стр. 37.
3	Выбор данных категории Favorite (Избранное), нажмите и удерживайте не более одной секунды. Сохранение данных категории Favorite (Избранное), нажмите и удерживайте в течение более трех секунд.
4	Регистрация данных задания, стр 43.
5	Прокручивание между окнами меню.
6	Регулирование размера стояночного места /расстояния между точками.
7	Регулирование размера точки.
8	Кнопки активирования пистолета с автоматическим управлением.
9	Давление насосов А и В.
10	Общий объем материала в литрах (галлонах), распыленного насосами А и В.

- Используйте кнопки активирования пистолета для выбора пистолетов.



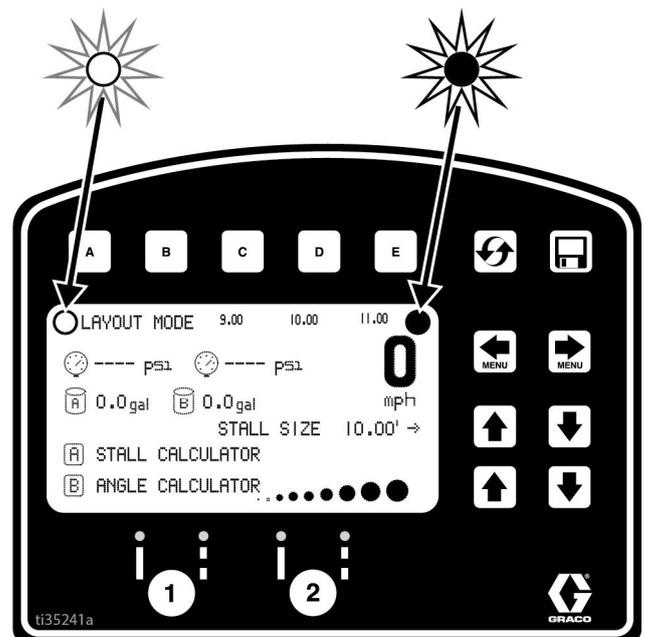
- Нажмите и отпустите регулятор пускового курка пистолета и переместите установку для нанесения разметки вперед.



- Согласно стандартным значениям установка для нанесения разметки отмечает стояночное место точкой каждые 2,7 м (9,0 футов). Размер стояночного места можно отрегулировать.

- Нажмите и отпустите регулятор пускового курка пистолета, чтобы остановить нанесение точек.

ПРИМЕЧАНИЕ. Индикатор на экране попеременно мигает, когда регулятор пускового курка пистолета нажат и режим подачи сигнала активирован.

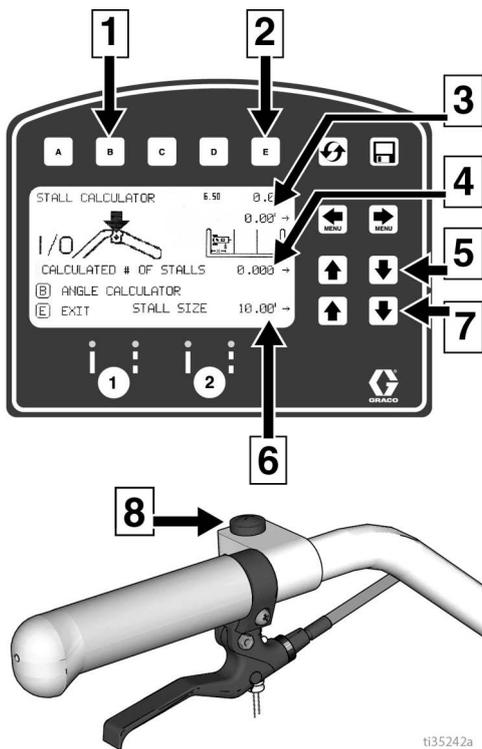


ti35241a

Калькулятор стояночного места

Калькулятор стояночного места используется для установки размера стояночного места. Установка для нанесения разметки разделяет заданную длину согласно размеру стояночного места, чтобы определить количество стояночных мест, на которое рассчитана заданная длина. Пользователь может округлить количество стояночных мест до целого числа и ширина стояночного места вычисляется.

- Используйте кнопку для выбора режима схемы. Нажмите , чтобы открыть меню калькулятора стояночного места.

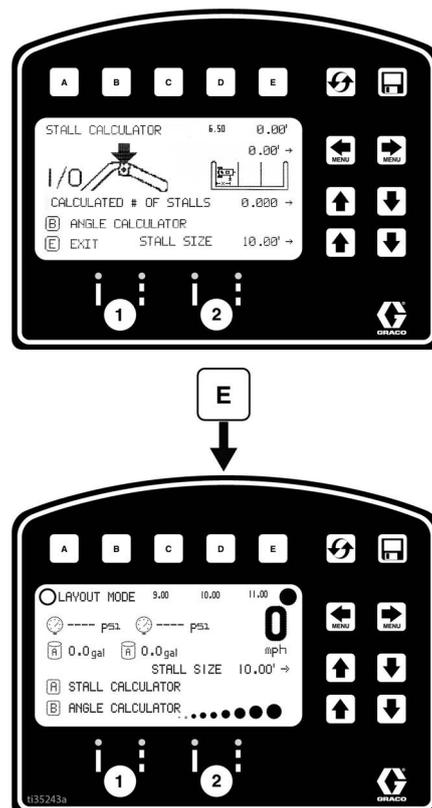


Поз. №	Описание
1	С помощью этих кнопок можно открыть меню калькулятора угла. См. раздел Калькулятор угла , стр. 37.
2	Выход и возврат в режим схемы для выбора размера стояночного места.
3	Заданное расстояние.
4	Вычисленное количество стояночных мест. При изменении количества стояночных мест изменится размер стояночного места.
5	Округляет количество стояночных мест.
6	Размер стояночного места. При изменении размера стояночного места изменится количество вычисленных стояночных мест.
7	Вычисляет размер стояночного места.
8	Нажмите для начала измерения, Нажмите для останова измерения.
9	Регулировка смещения (x)
10	Смещение оборудования (x). Для сохранения удерживайте около 2 секунд.

- На дисплее автоматически отображается самая последняя длина, измеренная в режиме измерений. Нажмите регулятор пускового курка пистолета для начала нового измерения. Нажмите снова, чтобы остановить измерение. При измерении дистанции между бордюрами, расстояние от задней шины/тротуара до пистолета/лазерной точки может быть учтено путем установки значения смещения (x).
 - Установите устройство для нанесения разметки возле бордюра, а затем с помощью рулетки измерьте расстояние от точки соприкосновения шины с бордюром до лазерной точки на земле.
 - Используйте , чтобы ввести значение смещения (x).
 - Для сохранения этого значения удерживайте в течение 2 секунд.
 - Значение, хранящееся в , можно добавить к определяемому расстоянию до или после измерения расстояния между бордюрами.
 - Значение смещения (x) также может быть скорректировано до или после измерения с помощью .

Размер стояночного места и вычисленное количество стояночных мест можно отрегулировать.

- Нажмите кнопку для возврата в режим схемы. Размер стояночного места сохраняется и отображается на экране режима схемы.

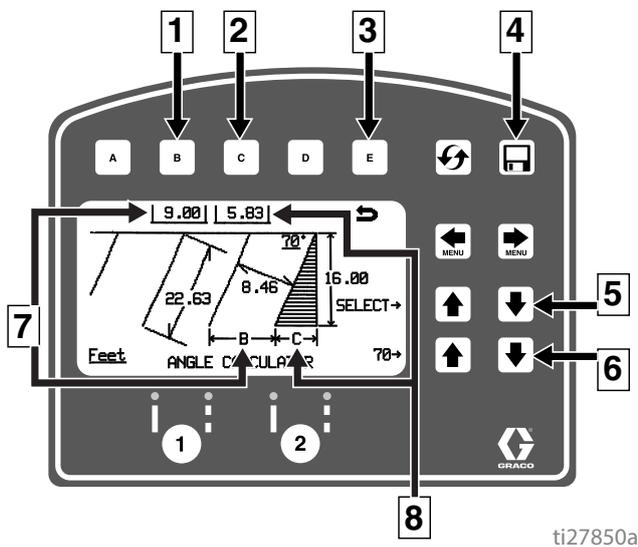


4. Нажмите и отпустите регулятор пускового курка пистолета для начала нанесения точек. Нажмите и отпустите регулятор пускового курка пистолета для остановки.

Калькулятор угла

Калькулятор угла используется для определения значения смещения и значения расстояния между точками для схемы.

1. Используйте кнопку   для выбора режима схемы. Нажмите **[B]**, чтобы открыть меню калькулятора угла.

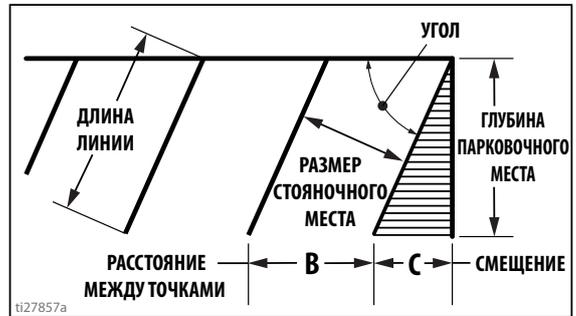


ti27850a

Поз. №	Описание
1	Передает вычисленное значение расстояния между точками, B, в режим схемы.
2	Передача рассчитанного значения смещения (C) в режим схемы.
3	Выход и возврат в режим схемы без передачи каких-либо значений.
4	Регистрация данных.
5	Выбор входных переменных.
6	Регулировка выбранной переменной.
7	Вычисленное расстояние между точками, B.
8	Рассчитанное значение смещения (C).

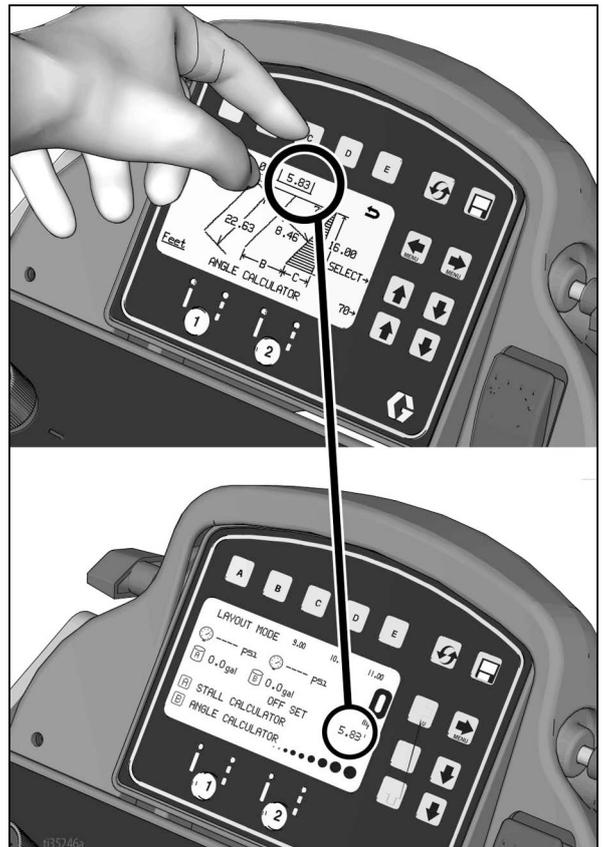
2. Расстояние между точками (B) и значение смещения (C) вычисляются на основе следующих введенных параметров:

Угол стояночного места
 Глубина стояночного места
 Размер стояночного места (ширина)
 Длина линии



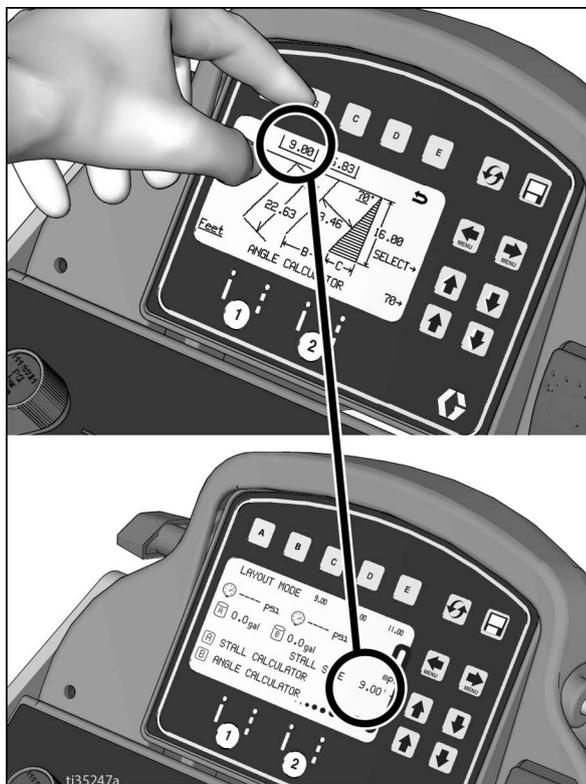
ti27857a

3. Нажмите кнопку **[C]** для передачи рассчитанного значения смещения в режим схемы. При желании, сохраните это значение в категории Favorites (Избранное).

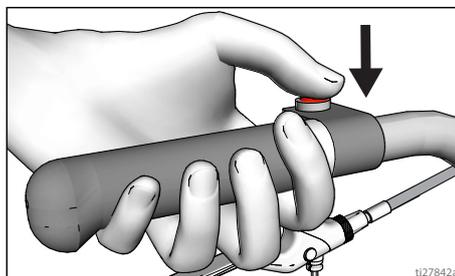


ti35246a

4. Нажмите кнопку **B** для передачи вычисленного значения расстояния между точками в режим схемы. При желании, сохраните это значение в категории Favorites (Избранное).

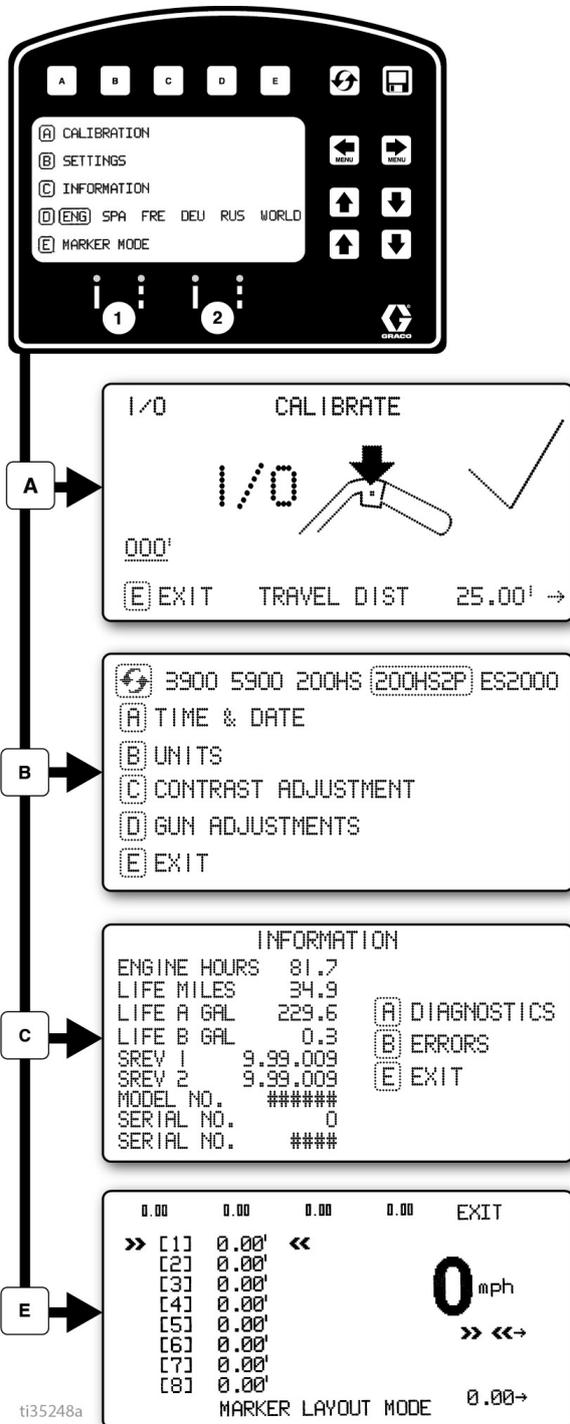


5. Нажмите и отпустите регулятор пускового курка пистолета для начала нанесения точек для заданного размера стояночного места. Нажмите и отпустите регулятор пускового курка пистолета для завершения нанесения точек.



Настройка/информация

Используйте кнопку   для выбора меню Настройка/Информация.



ti35248a

Для выбора языка нажмите кнопку .
См. раздел **Язык**, стр. 31.

См. раздел **Калибровочная проверка**, стр. 31.

См. раздел **Настройки**, стр. 40.

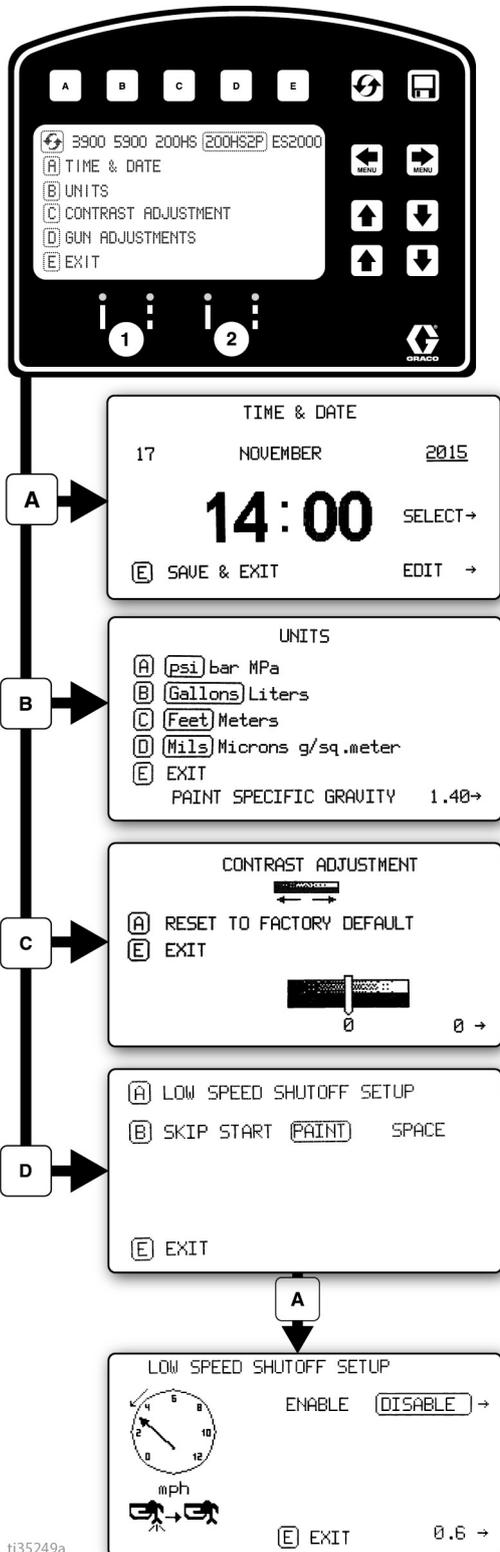
См. раздел **Информационные**, стр. 41.

См. **Режим схемы нанесения разметки**, стр. 42.

Настройки

Используйте кнопку для выбора меню

Настройка/Информация. Нажмите кнопку **B**, чтобы открыть меню Настройка.



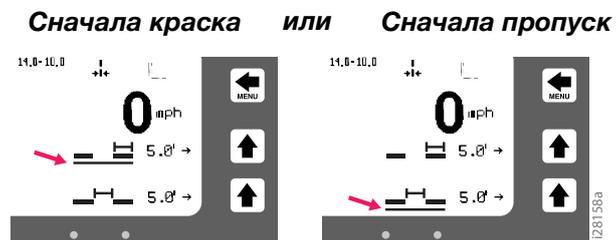
Выбирает тип машины. Требуется для точного подсчета в галлонах.

Используя кнопки , установите показания времени и даты. Необходимо для точной регистрации данных.

Задание единиц измерения с помощью кнопки **A B C D**.

Используйте кнопку для регулировки контрастности экрана до желаемого значения.

Для запрограммированного пропуска линий нажмите кнопку **B** для выбора:



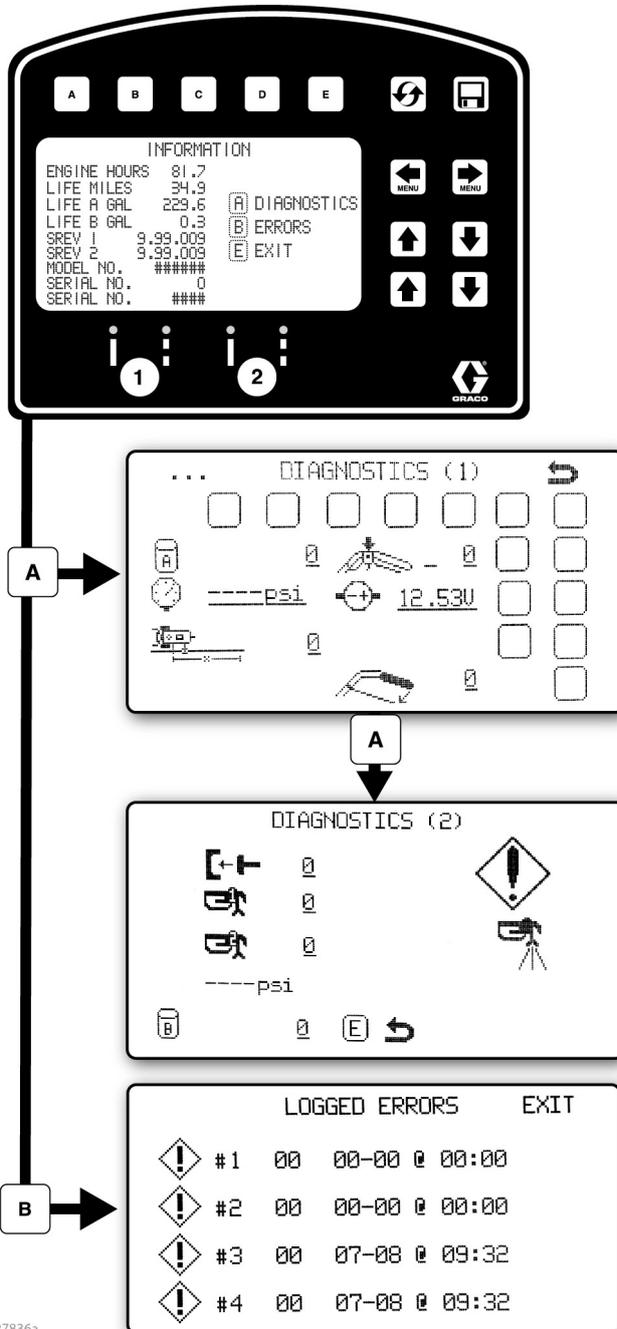
В автоматическом режиме пистолеты не будут распылять или выключаться, если скорость ниже заданного значения.

Разблокировка или блокировка выключения низкой скорости.

Отрегулируйте настройку для низкой скорости.

Информационные

Используйте кнопку   для выбора меню
Настройка/Информация. Нажмите кнопку ,
чтобы открыть меню Информация.



t127836a

Отображает и записывает сведения о сроке службы, текущие данные и информацию об устройстве для нанесения разметки.

Просмотр и тестирование работоспособности компонентов

-  Счетчик ходов поршня
-  Датчик давления
-  Датчик расстояния
-  Кнопки тачпада
-  Напряжение двигателя
-  Напряжение аккумулятора

-  Муфта сцепления
-  Электромагнитный клапан 1
-  Электромагнитный клапан 2
-  Состояние зарядки аккумулятора

Записывает последние четыре кода произошедших ошибок.

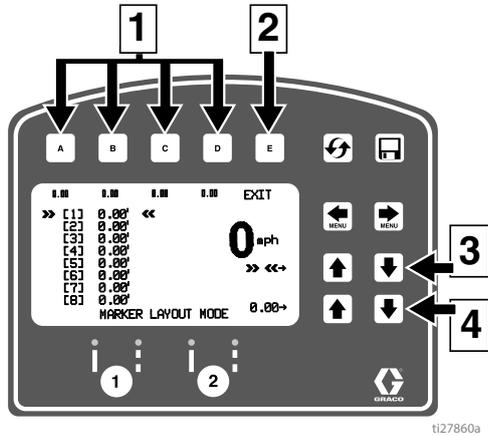
- Описание кода
- 02 = Повышенное давление
- 03 = Датчик не обнаружен

-  Сброс кодов ошибок

Режим схемы нанесения разметки

В режиме схемы нанесения разметки можно осуществить распыление точки или серии точек, чтобы отметить рабочую область.

1. Используйте кнопку для выбора меню Настройка/Информация. Нажмите кнопку , чтобы открыть режим схемы нанесения разметки.

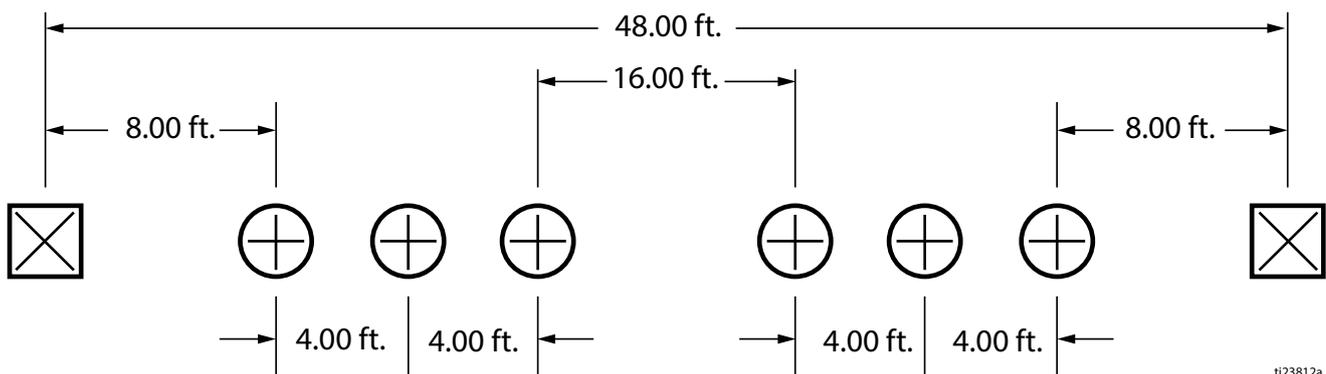


Поз. №	Описание
1	Выбор данных категории Favorite (Избранное), нажмите и удерживайте не более одной секунды. Сохранение данных категории Favorite (Избранное), нажмите и удерживайте в течение более трех секунд.
2	Выйти и вернуться в меню информации.
3	Выбрать значение, которое необходимо изменить.
4	Отрегулировать значения расстояния между элементами разметки.

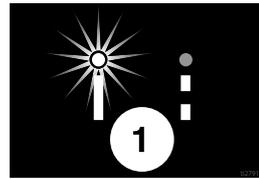
2. Используйте клавиши со стрелками, чтобы задать образец нанесения разметки.
3. Пример нанесения разметки показывает стандартную разметку участка светоотражающие линиями. Установите восемь последовательных измерений для расстояния между элементами разметки. Если оставить для какого-то размера значение «ноль», то в режиме схемы нанесения разметки установка перейдет к следующему идущему по порядку размеру.

Другие виды использования режима схемы нанесения разметки:

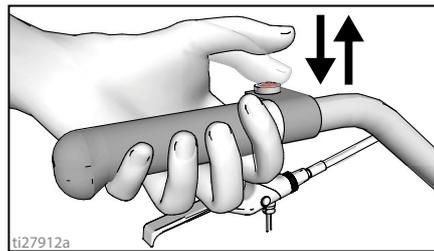
- Настройка нанесения пересеченных мест для стоянки с множественными пробелами
- Места для стоянки с двойными полосами



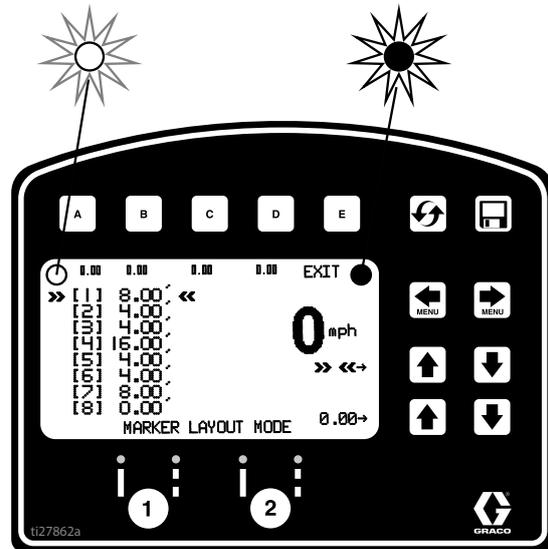
4. Установите переключатель пистолета в положение нанесения прерывистой линии или сплошной линии.



5. Нажмите и отпустите регулятор пускового курка пистолета для начала нанесения точек. Нажмите и отпустите регулятор пускового курка пистолета для остановки.



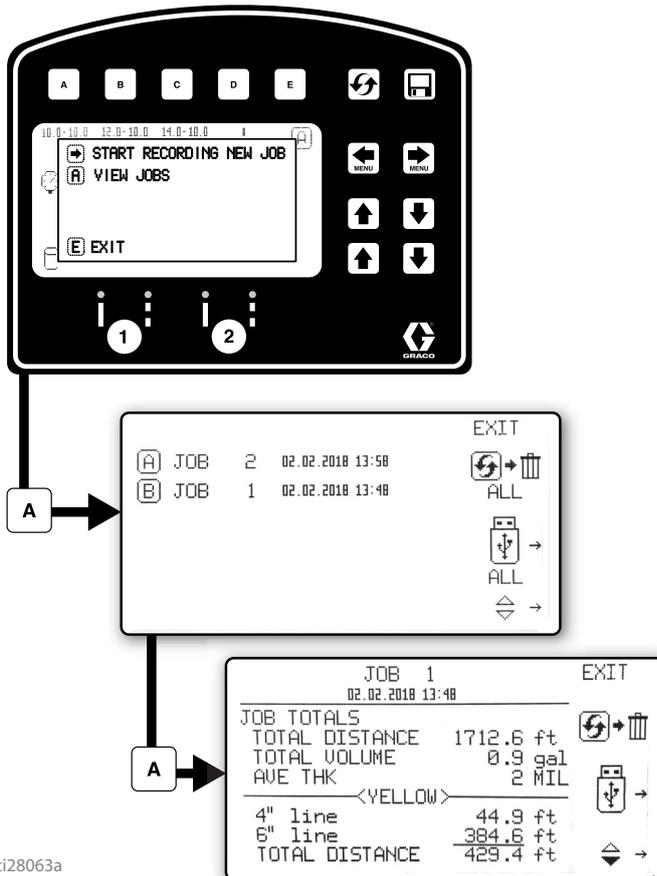
До и после работы в режиме схемы нанесения разметки на экране мигает индикатор, если регулятор пускового курка пистолета нажат и режим подачи сигнала активирован.



Регистрация данных

Орган управления LLV оснащен возможностью ведения журнала данных, что позволяет пользователю извлекать данные о выполненной работе и экспортировать их из устройства на USB-накопитель.

1. Нажмите кнопку  для открывания всплывающего окна Регистрация данных.
2. Начните запись нового задания или просмотрите ранее выполненные задания.



ti28063a

 Запустите запись нового задания.

 Стереть все работы

 Экспортировать все работы на USB-накопитель

 Удаление работ

 Экспорт работы на USB-накопитель

Данные о работе формируются во время распыления. Сводная информация об объеме распыленного материала, о расстоянии, на котором производилось распыление, а также о средней толщине в милах отображается полностью для каждой отдельной работы. Кроме того, приводится анализ работы с учетом использованных цветов, толщины линий и объемов материала, использованных в процессе трафаретного распыления.

Техническое обслуживание

Пистолет MMA Fusion

Набор инструментов, входящий в комплект поставки

- Ключ для шестигранных гаек; 5/16.
- Отвертка, перо 1/8
- Сверло для сопла; см. **Таблица 1: Размеры сверл для прочистки сопел**, стр. 46.
- Сверла для отверстий для ударного смешивания жидкостей; размер сверла зависит от размера отверстия. См. **Таблица 3: Размеры сверл для отверстий для смешивания методом столкновения**, стр. 48.
- Прутковые тиски 117661 с двойными двусторонними зажимами.



- Смазочный пистолет 551189; вместимость — 85 г.

Поддержание чистоты краскораспылителя

Поддерживайте чистоту пистолета с помощью дополнительной крышки пистолета, стр. 89.

Нанесение тонкого слоя смазочного материала облегчает очистку краскораспылителя.

Действия, осуществляемые по мере необходимости

1. **Очистка наружной поверхности пистолета**, стр. 45.
2. **Очистка сопла смесительной камеры**, стр. 46, минимум раз в день.
3. **Адаптер сопла**, стр. 45.
4. **Очистка глушителя**, стр. 45.
5. **Очистка материального коллектора**, стр. 46.
6. **Очистка каналов**, стр. 46.
7. **Очистка отверстий для ударного смешивания жидкостей**, стр. 47.

Ежедневно

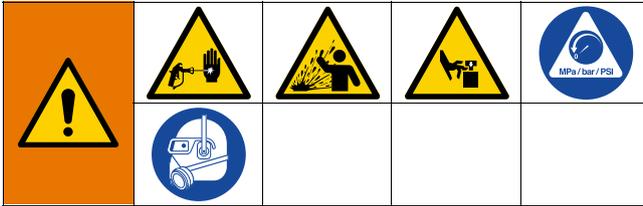
Руководствуйтесь разделом **Режим нанесения разметки (серия HP Auto)**, стр. 33.

Действия, осуществляемые от одного раза в неделю до одного раза в месяц

1. Очистите камеру смешивания и картриджи с боковым уплотнением; стр. 50. Проверка уплотнительных колец.
2. **Очистка/Разборка обратных клапанов**, стр. 51. Проверка уплотнительных колец и фильтров.

Промывка пистолета-распылителя

Если возникает необходимость в промывке пистолета, то используйте для этого следующую процедуру.



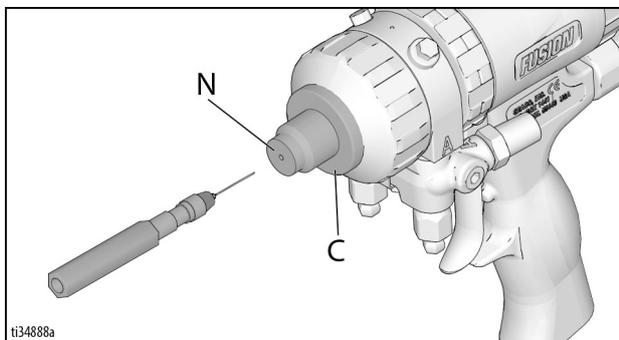
1. Следуйте **Процедуре заземления (Только для огнеопасных промывочных жидкостей)**, стр. 12.
2. Промойте ацетоном, сливая его в заземленное металлическое ведро и крепко прижимая металлическую часть коллектора для жидкости к стенке ведра. При промывке используйте минимально возможное давление.
3. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.

Очистка наружной поверхности пистолета

Протрите наружную часть пистолета ацетоном.

Адаптер сопла

Замочите адаптер сопла в ацетоне. При необходимости прочистите отверстия с помощью сверла 3/32 дюйма.

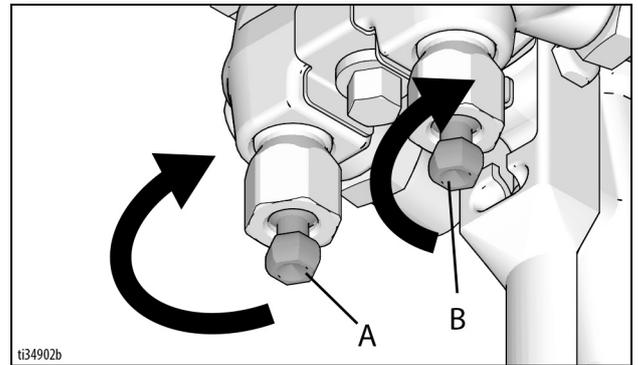


Очистка глушителя

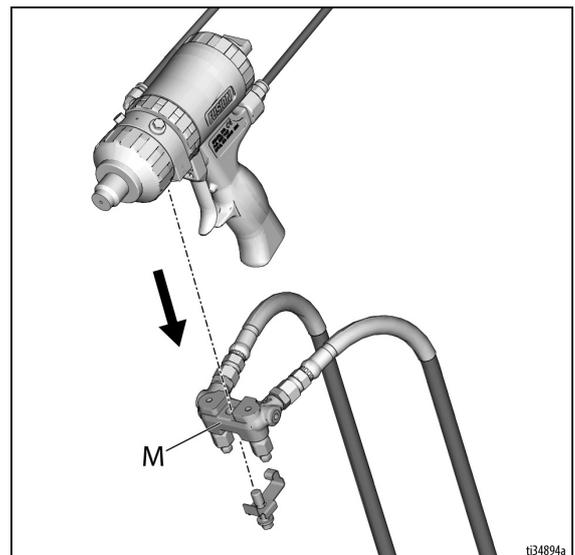
Снимите глушитель и очистите его ацетоном.

Снятие/установка шлангового коллектора

1. Закройте материальные клапаны A и B.



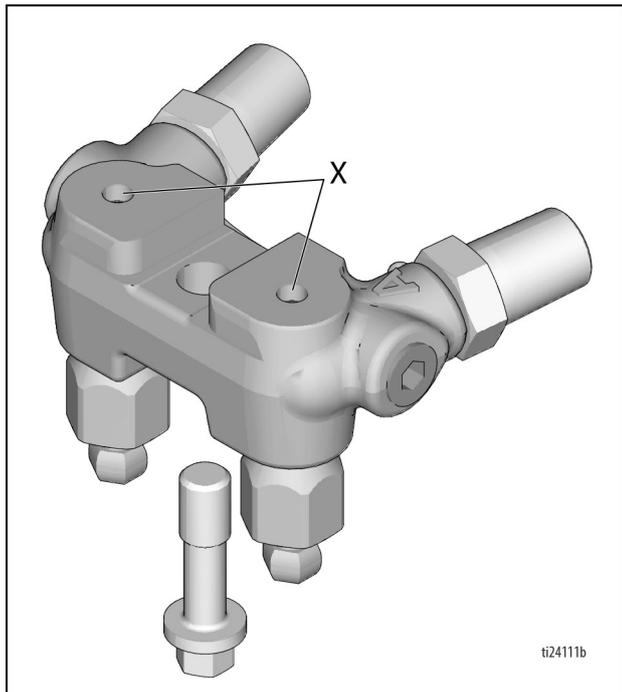
2. Ослабьте крепежный болт.



3. Чтобы снова подсоединить шланговый коллектор, затяните центральный болт в корпус материальной части Fusion Gun.

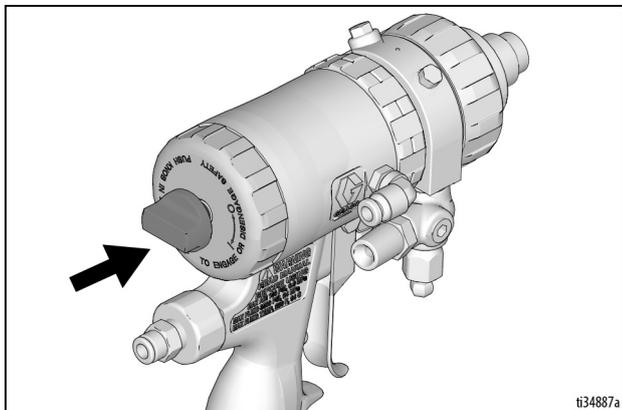
Очистка материального коллектора

Очищайте уплотняющие поверхности коллектора для жидкости ацетоном и щеткой каждый раз, когда он снимается с пистолета. Проверьте очистку двух отверстий для жидкости (X) на верхней сопряженной поверхности. Не допускайте повреждения плоских уплотняющих поверхностей. Нанесите слой смазки, если они остаются непокрытыми, чтобы защитить от воздействия влаги.



Очистка сопла смесительной камеры

1. Включите плунжерный предохранитель, стр. 10.



2. См. **Таблица 1: Размеры сверл для прочистки сопел**, стр. 46. См. также идентификационную таблицу в **Комплекты сверл**, стр. 66. Воспользуйтесь сверлом подходящего размера для очистки сопла камеры смешивания (N). При необходимости осторожно очистите адаптер сопла (C) жесткой щеткой. При необходимости снимите адаптер сопла и прочистите камеру смешивания, используя сверло.

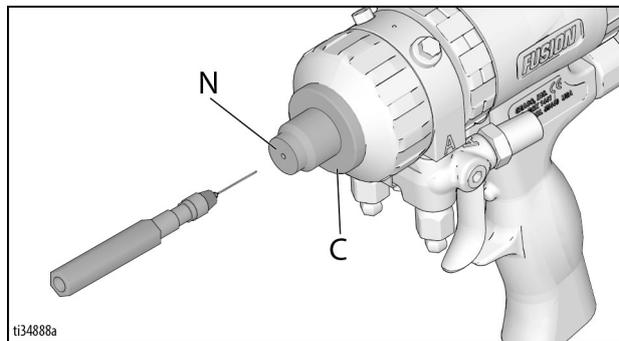


Таблица 1: Размеры сверл для прочистки сопел

Распыление по плоскости	
Смесительная камера Артикул	Размер сверла в дюймах (мм)
AF2020	3/32, 0,094 (2,35)

Очистка каналов

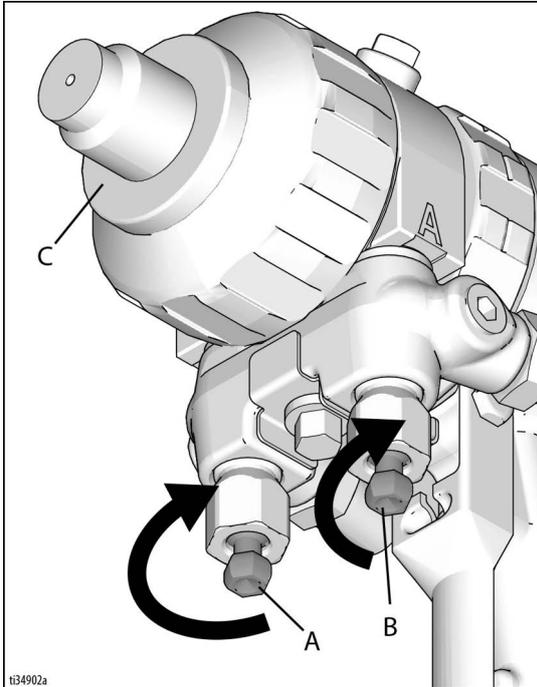
При необходимости следует очищать каналы в корпусе материальной части и рукоятке с помощью сверл. См. **Таблица 2: Диаметры каналов**, стр. 46 и **Вид в разрезе — пистолет**, стр. 72. Все нужные сверла входят в комплект вспомогательных принадлежностей. Закажите **Комплект прочищающих сверл для рукоятки с продувкой воздухом**, стр. 66.

Таблица 2: Диаметры каналов

Описание канала	Поз. № Буква (стр. 72)	Диаметр дюймы (мм)
Дополнительное отверстие для подвода воздуха	C	7/16, 1/8 (11,0, 3,1)
Воздух для продувки	Не показано	3,1 (1/8)
Воздух для плунжера	E, F	3,1 (1/8)
Отвод отработанного воздуха	G	11/32, 1/8 (8,7, 3,1)
Отверстие воздушного клапана	H	7,1 (9/32)
Прочищающий воздух	Не показано	2,35 (3/32)
Проверка отверстий клапана	Не показано	2,35 (3/32)
Нанесите смазку	Не показано	2,35 (3/32)

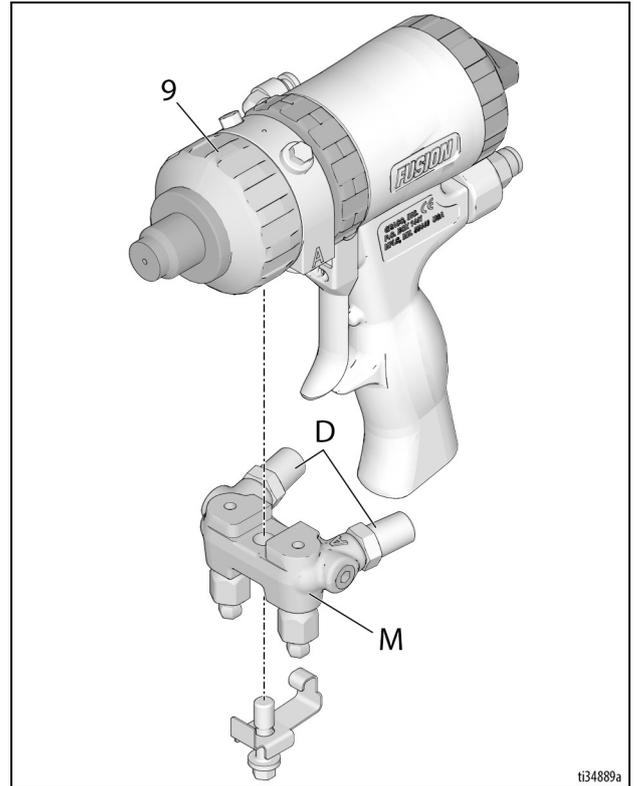
Снятие адаптера сопла

1. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
2. Закройте клапаны для материала А и В, прежде чем поворачивать адаптер сопла (С).



Очистка отверстий для ударного смешивания жидкостей

1. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
2. Отсоедините оба трубопровода сжатого воздуха и снимите коллектор (К) для жидкости.



3. **Промывка пистолета-распылителя**, стр. 45.
Если пистолет не промывается, см. стр. 49.
4. **Разборка передней части пистолета Fusion**, стр. 48.

5. Проталкивайте камеру смешивания вперед до тех пор, пока не будут видны отверстия для безвоздушного распыления (IP). См. **Таблица 3: Размеры сверл для отверстий для смешивания методом столкновения**, стр. 48. См. также идентификационную таблицу в **Комплекты сверл**, стр. 66. Некоторые смесительные модули имеют расточенные отверстия (СВ) и требуют сверла двух размеров для полной очистки отверстий ударного смешивания.

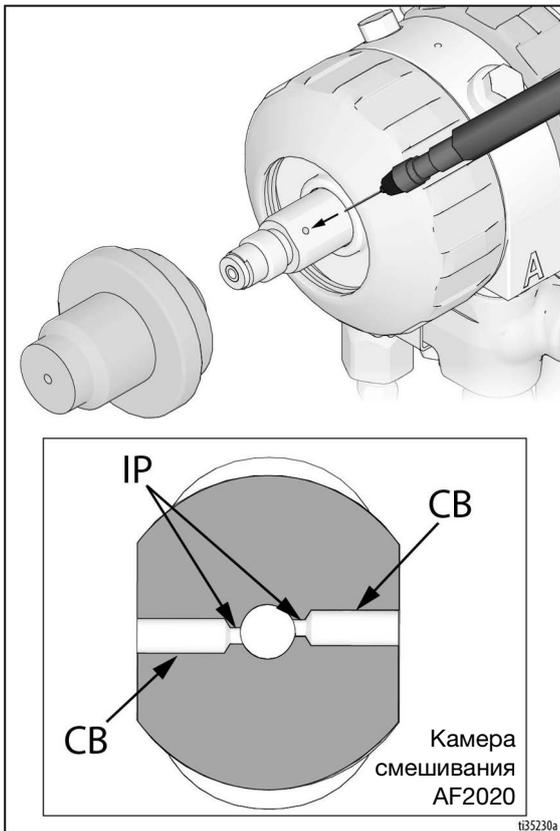


Таблица 3: Размеры сверл для отверстий для смешивания методом столкновения

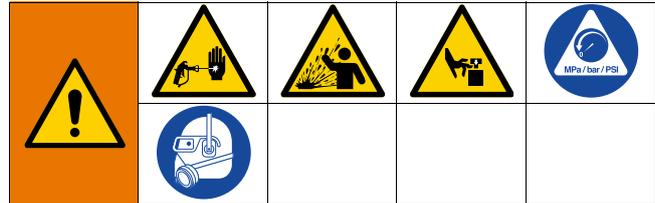
Смесительная камера Артикул	Размер сверла для отверстий для смешивания потоков (ОСП) дюймы (мм)	Расточка (РО): Размер сверла дюймы (мм)
AF2020	#76, 0,50 (0,020)	#53, 1,50 (0,060)

6. Протолкните камеру смешивания назад на свое место.
7. **Сборка передней части пистолета Fusion**, стр. 48.
8. Установите на место материальный коллектор. Подключите к системе воздухопровод. Пистолет готов к использованию.

Смазывание

Нанесите обильную смазку на все уплотнительные кольца, уплотнения и резьбовые соединения. Смажьте резьбы и внутреннюю поверхность стопорного кольца (9). Для заказа смазки см. стр. 89.

Разборка передней части пистолета Fusion

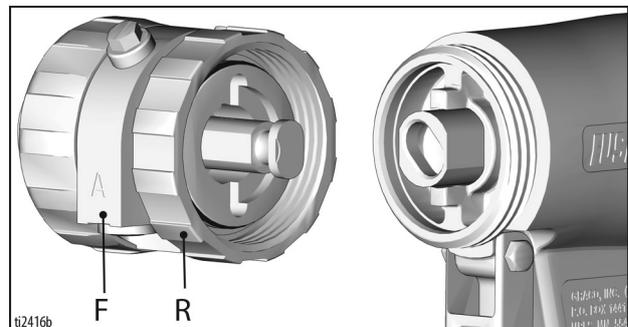


1. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
2. **Промывка пистолета-распылителя**, стр. 45.

ВНИМАНИЕ

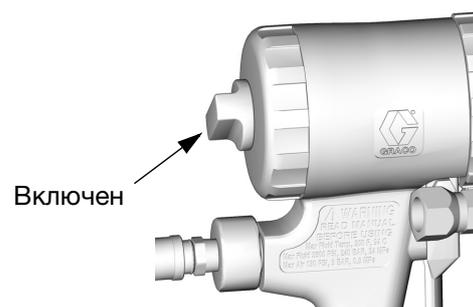
Если стопорное кольцо (R) заклинило из-за отложения материала, то не прикладывайте к нему усилие путем проворачивания всей передней части. Установочные штыри (Z) могут обломиться. Погрузите переднюю часть краскораспылителя в растворитель для размягчения отвердевшего материала и освобождения стопорного кольца.

3. Откручивайте стопорное кольцо (R) до тех пор, пока не освободится передняя часть краскораспылителя. Поверните корпус материальной части (F) на 1/8 оборота против часовой стрелки. Полностью скрутите замочное кольцо и снимите переднюю часть распылителя.

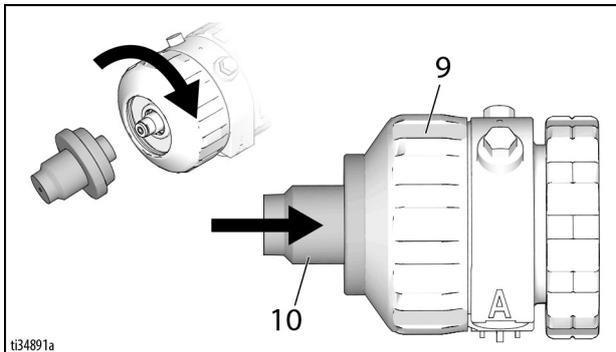


Сборка передней части пистолета Fusion

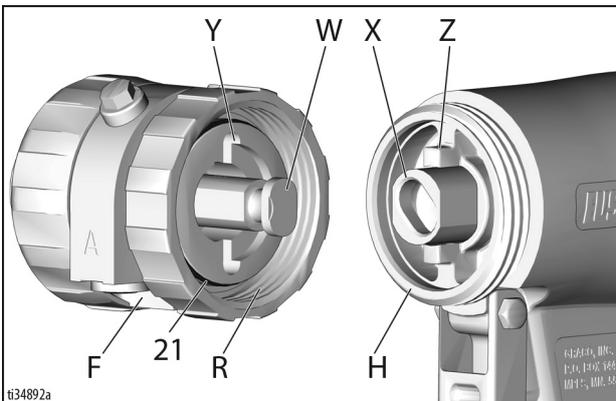
1. Включите **Предохранитель**, стр. 10.



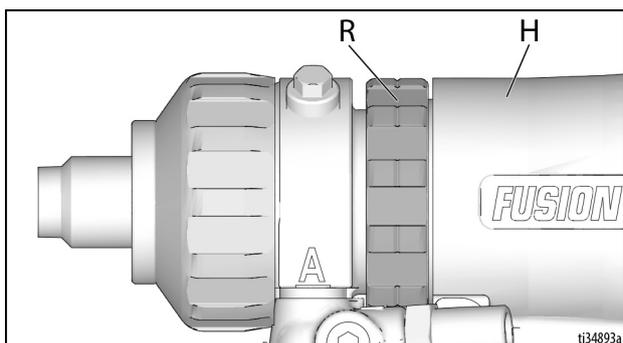
- Наверните адаптер (10) сопла на камеру смешивания и надавите на узел так, чтобы адаптер сопла оказался заподлицо со стопорным кольцом (9). Это гарантирует, что камера смешивания отведена полностью назад.



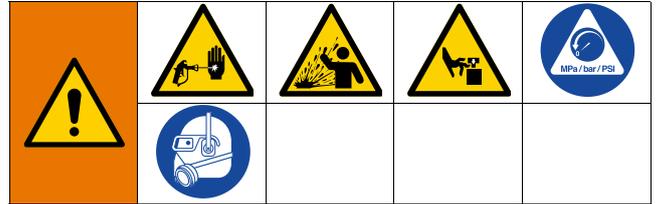
- Проверьте, что уплотнительное кольцо (21) установлено в правильном положении. Обильно смажьте уплотнительные кольца, резьбы стопорного кольца (R) и рукоятки (H), а также наружную сторону стопорного кольца. Сориентируйте передний конец (F), как это необходимо для желаемой установки коллектора для жидкости (на рисунке показана нижняя установка). Вставьте снабженный шпонкой конец (W) камеры смешивания в гнездо (X). Накрутите рукой стопорное кольцо на рукоятку настолько, насколько это возможно.



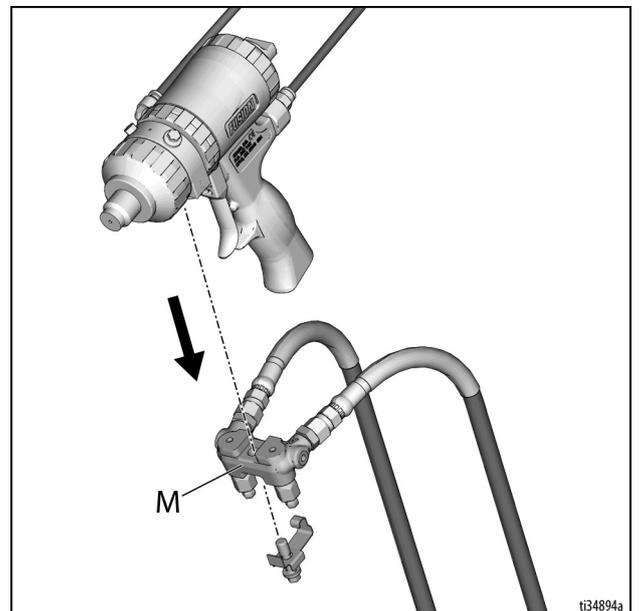
- Проверните корпус материальной части на 1/8 оборота по часовой стрелке для фиксирования выступов (Z) в пазах (Y). Надавите на переднюю часть, чтобы убедиться в ее надлежащей посадке. Продолжайте накручивать замочное кольцо (R) на рукоятку (H) до тех пор, пока оно не будет надежно затянуто. При правильной сборке замочное кольцо прилегает к рукоятке.



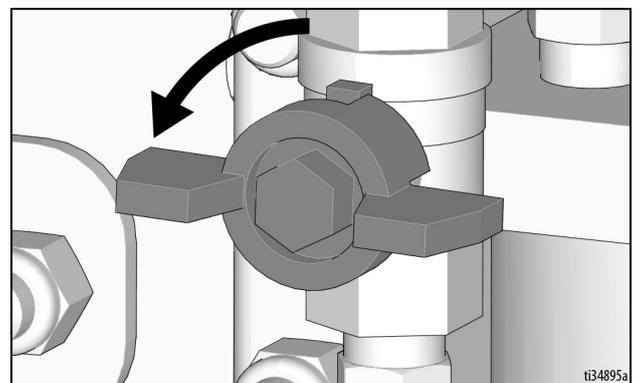
Снятие камеры смешивания и картриджей с боковым уплотнением



- Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
- Снимите коллектор (M) жидкости. Не отключайте воздухопровод.

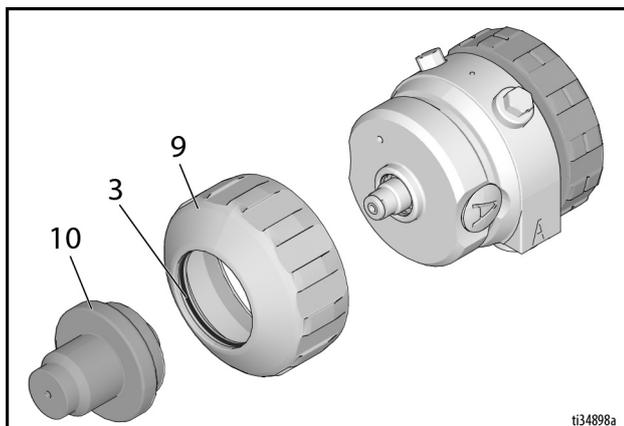


- Промойте краскораспылитель для удаления остатков компонентов A и B. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
- Отключите подачу воздуха.



- Разборка передней части пистолета Fusion**, стр. 48.

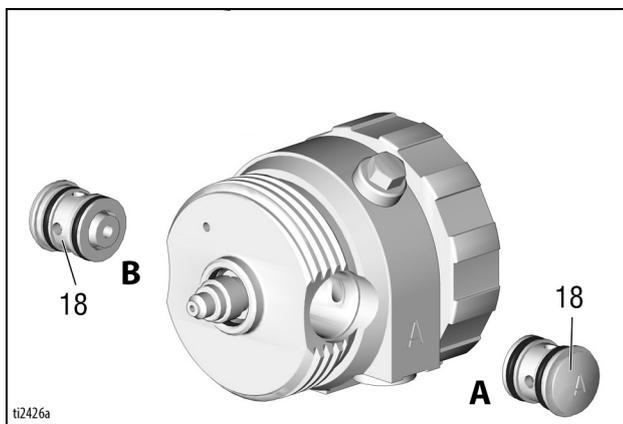
- Снимите адаптер сопла (10) и стопорное кольцо (9). Проверьте уплотнительное кольцо (3) внутри стопорного кольца.



ВНИМАНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения картриджей бокового уплотнения не допускайте перепутывания деталей для подачи компонента А и деталей для подачи компонента В. Картридж для компонента А маркирован буквой А.

- Извлеките картриджи бокового уплотнения (18).



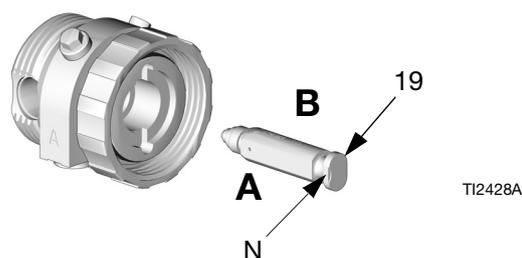
- Извлеките камеру смешивания (19) из задней части корпуса материальной части. Убедитесь в отсутствии повреждений и прочистите отверстия, стр. 47. Проверьте уплотнительное кольцо (23) в передней части корпуса материальной части.

ВНИМАНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения смачиваемых деталей краскораспылителя, камера смешивания маркирована буквой А и выделена прорезью (N) на задней кромке. Убедитесь в том, что сторона А смесительной камеры находится на стороне А краскораспылителя.

Сборка камеры смешивания и картриджей с боковым уплотнением

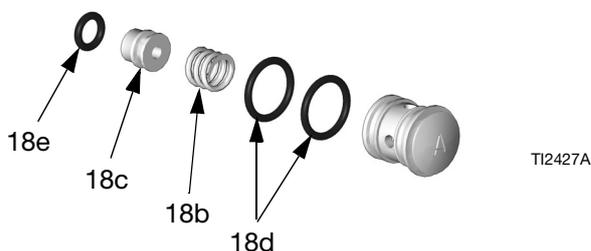
- Нанесите на смесительную камеру (19) тонкий слой смазки. Установите смесительную камеру на место. Маркировка А и прорезь (N) должны находиться на той же стороне, что и А на корпусе материальной части. Камера смешивания имеет выемку, которая позволяет установить ее на корпус материальной части.



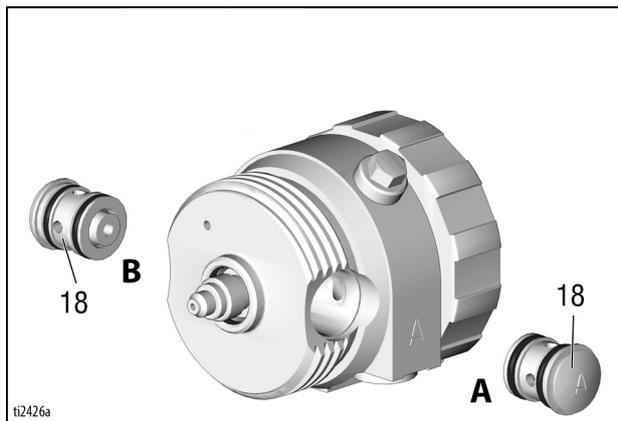
ВНИМАНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения картриджей бокового уплотнения не допускайте перепутывания деталей для подачи компонента А и деталей для подачи компонента В. Картридж для компонента А маркирован буквой А.

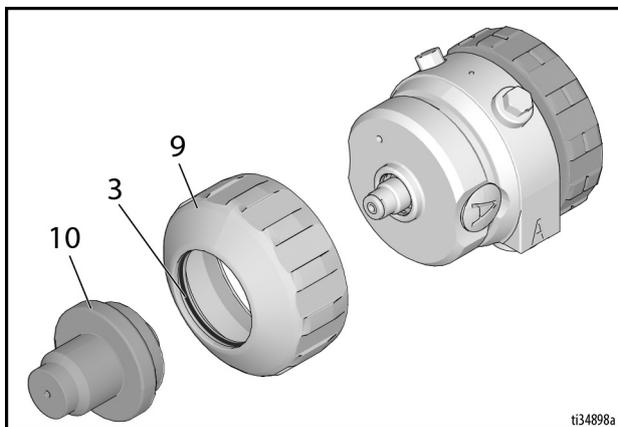
- Тщательно осмотрите уплотнительные кольца картриджей бокового уплотнения и поверхности. Замените изношенные и поврежденные детали. Обильно смажьте уплотнительные кольца (18d, 18e) и выполните обратную сборку. Нажмите на боковое уплотнение (18c) для проверки надлежащей работы пружины (18b).



3. Обильно смажьте и установите обратно картриджи бокового уплотнения (18).

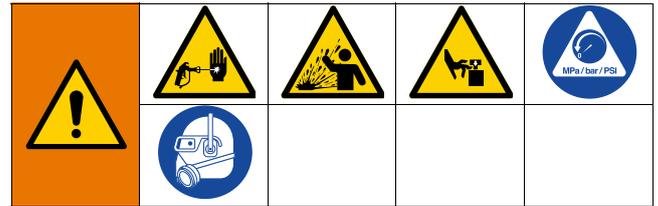


4. Смажьте всю резьбу и снова установите стопорное кольцо (9). Установите адаптер (10) сопла.



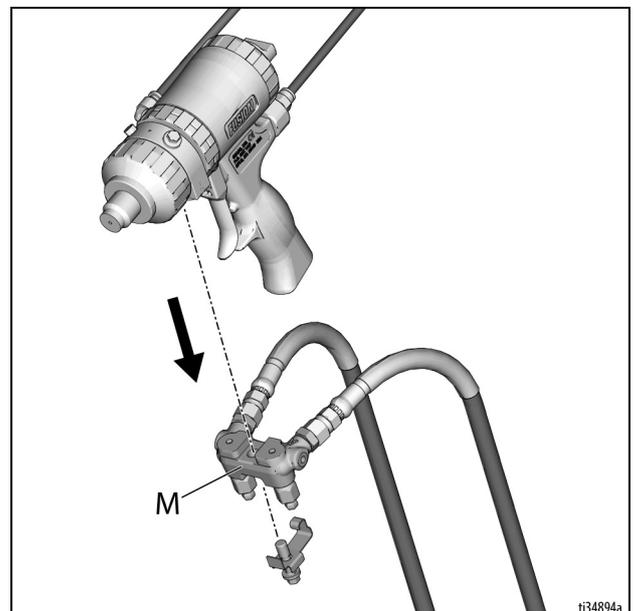
5. **Сборка передней части пистолета Fusion**, стр. 48.
6. Подключите воздухопровод и нажмите на курок краскораспылителя несколько раз, чтобы проверить, нет ли в системе утечек. Если любой обратный клапан выскочит из своего занятого положения, то это означает плохую герметизацию для жидкости на той стороне камеры смешивания или компонентов бокового уплотнения или картриджа. Устраните эту проблему перед установкой коллектора для жидкости.
7. Установите на место материальный коллектор. Подключите к системе воздухопровод. Возобновите эксплуатацию распылителя.

Разборка обратных клапанов

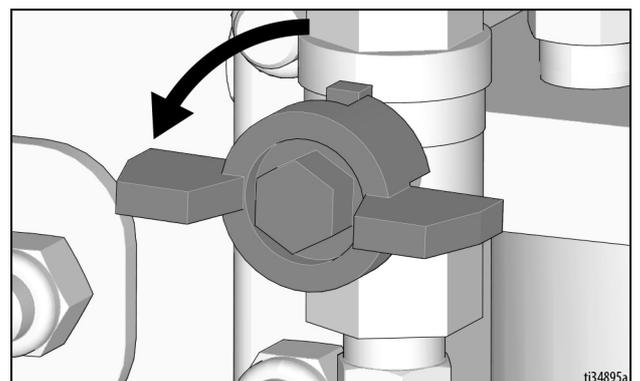


ПРИМЕЧАНИЕ. Перед разборкой, нажмите на шарик (26с) для испытания обратного клапана на надлежащее движение и действие пружины.

1. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
2. Снимите коллектор (М) жидкости. Не отключайте воздухопровод. **Очистка материального коллектора**, стр. 46.



3. Промойте пистолет для удаления остатков компонентов А и В, стр. 45. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
4. Отключите подачу воздуха.



ВНИМАНИЕ

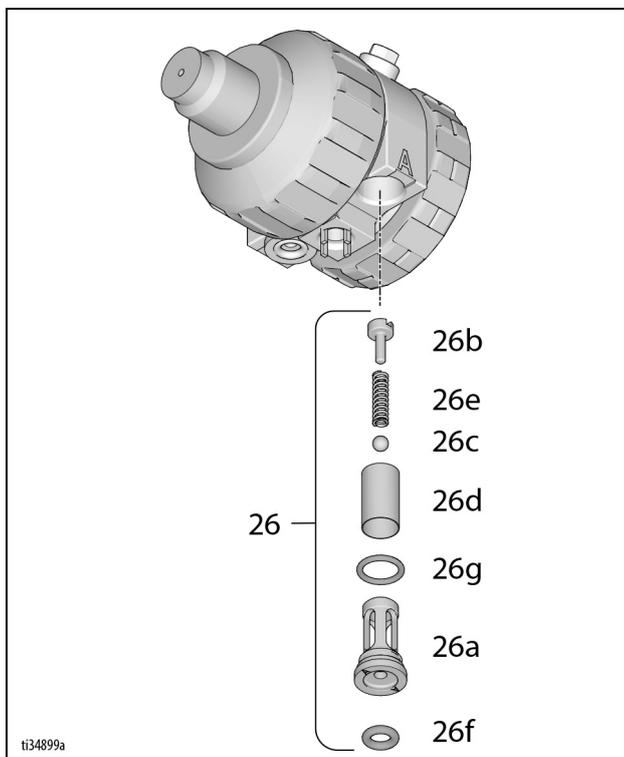
Во избежание вторичного загрязнения обратных клапанов не меняйте местами детали компонента А и компонента В. На обратном клапане компонента А присутствует буква А.

5. Сдвиньте обратные клапаны (26) на прорезь.

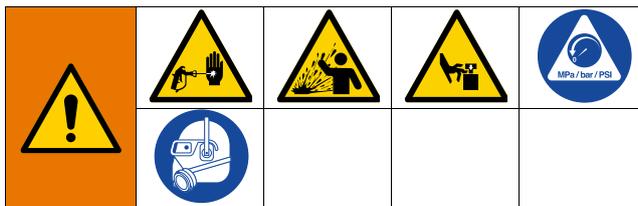
ВНИМАНИЕ

Поврежденные уплотнительные кольца обратного клапана (26f, 26g) могут стать причиной наружной утечки. Замените уплотнительные кольца в случае визуального обнаружения какого-либо повреждения.

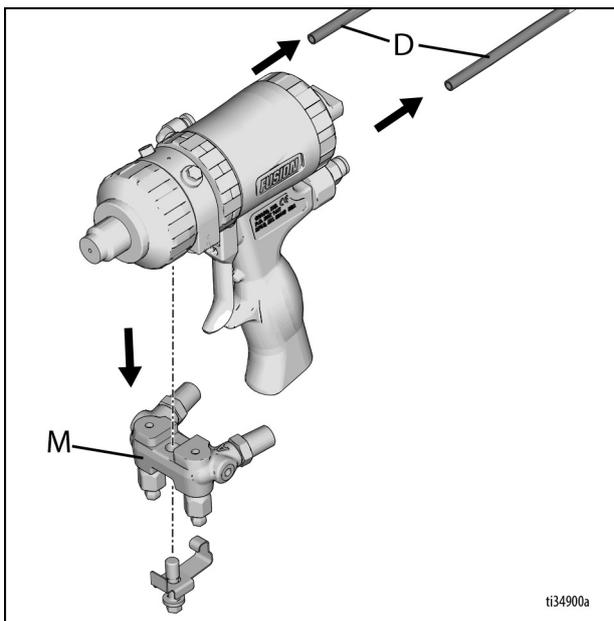
6. Стяните фильтр (26d). Очистите и осмотрите детали. Тщательно осмотрите уплотнительные кольца (26f, 26g). При необходимости, выкрутите винт (26b) и разберите весь обратный клапан.



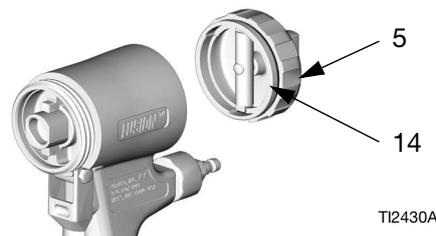
Поршень



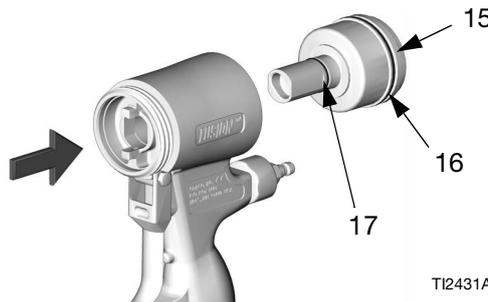
1. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
2. Отсоедините воздухопровод (D) и снимите материальный коллектор (M).



3. **Разборка передней части пистолета Fusion**, стр. 48.
4. Скрутите колпачок цилиндра (5) и осмотрите уплотнительное кольцо (14).



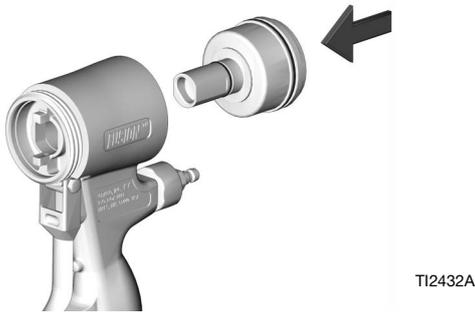
5. Надавите на шток поршня для снятия поршня (15). Осмотрите уплотнительное кольцо плунжера (16) и уплотнительное кольцо штока (17).



Сборка обратных клапанов

1. Соберите обратные клапаны. Винт (26b) должен быть заподлицо (в пределах 1,5 мм, или 1/16 дюйма) с поверхностью корпуса (26a). Обильно смажьте уплотнительные кольца (26f, 26g) и осторожно снова установите в корпус материальной части.
2. Установите на место материальный коллектор. Подключите к системе воздухопровод. Возобновите эксплуатацию распылителя.

- Обильно смажьте уплотнительные кольца поршня. Установите поршень на место. На вале имеются выемки для сборки. Надавите на поршень, чтобы установить его на место.

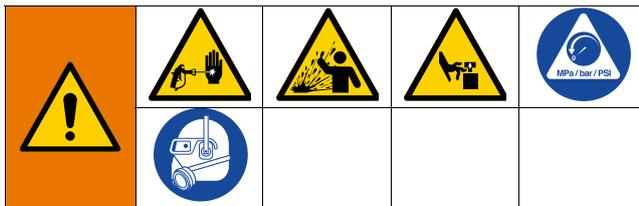


- Установите колпачок цилиндра (5).



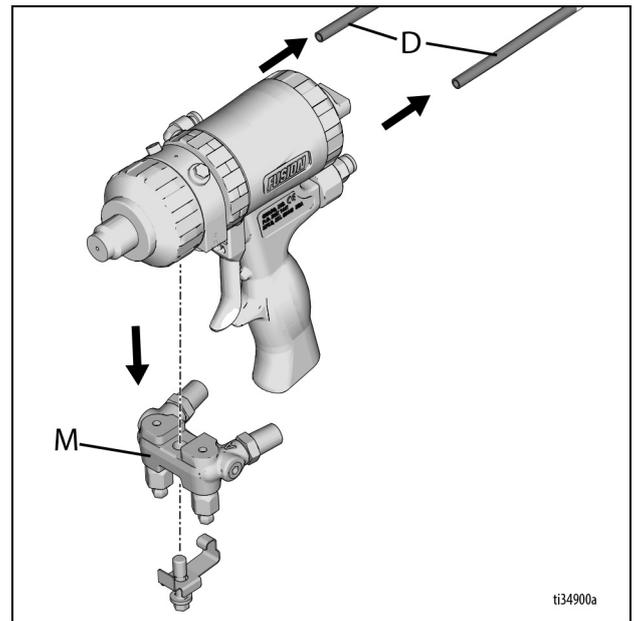
- Сборка передней части пистолета Fusion**, стр. 48.
- Установите на место материальный коллектор. Подключите к системе воздухопровод. Возобновите эксплуатацию распылителя.

Плунжерный предохранитель

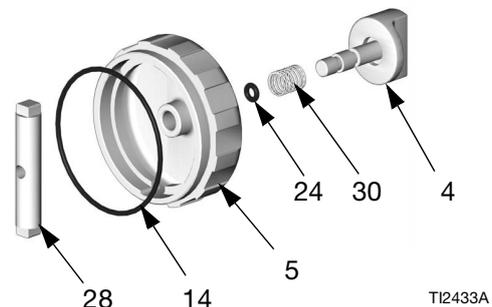


- Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.

- Отсоедините воздухопровод (D) и снимите материальный коллектор (M).

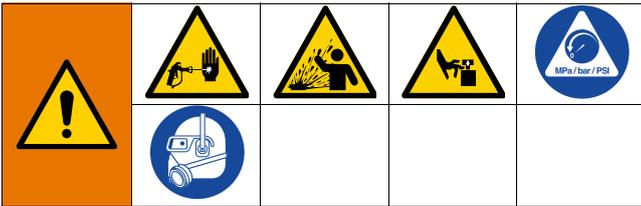


- Скрутите колпачок цилиндра (5). Удерживая стопор плунжера (28) с помощью ключа, выкрутите его из блокиратора поршня (4). Осмотрите пружину (30) и уплотнительные кольца (14, 24).

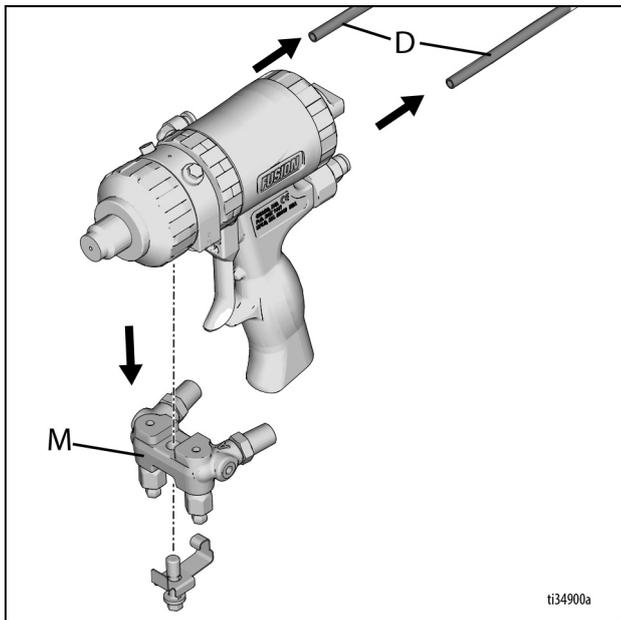


- Нанесите обильную смазку на уплотнительные кольца и соберите оборудование. Очистите резьбы с помощью растворителя или спирта. Нанесите герметик средней степени фиксации на резьбу стопора (28) и выполните сборку в обратном порядке.
- Установите на место материальный коллектор. Подключите к системе воздухопровод. Возобновите эксплуатацию распылителя.

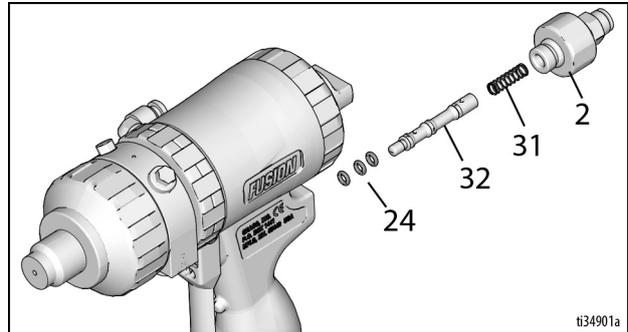
Пневматический клапан



1. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
2. Отсоедините воздухопровод (D) и снимите материальный коллектор (M).



3. Открутите заглушку (2) пневматического клапана и снимите пружину (31). С помощью инструмента небольшого диаметра вытащите золотник (32) из передней части устройства. Осмотрите уплотнительные кольца (24).



4. Нанесите обильную смазку на уплотнительные кольца и соберите оборудование. Затяните заглушку (2) с усилием 14–15 Н•м (125–135 дюймофунтов).

Техническое обслуживание

Устройство

LineLazer V 200MMA 1:1

Периодическое обслуживание

ЕЖЕДНЕВНО. После каждого использования тщательно очищайте пистолет и его компоненты ацетоном.

ЕЖЕДНЕВНО: Проверьте чистоту каналов трубопроводов сжатого воздуха. Убедитесь, что краска не подается назад в шланг/фитинги для сжатого воздуха.

ЕЖЕДНЕВНО. Проверяйте уровень масла в двигателе и, при необходимости, доливайте его.

ЕЖЕДНЕВНО: Проверяйте уровень гидравлического масла и при необходимости доливайте его.

ЕЖЕДНЕВНО. Проверяйте шланг на отсутствие износа и повреждений.

ЕЖЕДНЕВНО. Проверяйте надежность работы предохранителя пистолета.

ЕЖЕДНЕВНО. Проверяйте правильное функционирование дренажного клапана заправки/распыления.

ЕЖЕДНЕВНО. проверяйте уровень топлива в баке и доливайте его

ЕЖЕДНЕВНО. Проверяйте герметичность объемного насоса.

ЕЖЕДНЕВНО. Пополняйте уровень жидкости для уплотнения горловины TSL в уплотнительной гайке поршневого насоса, чтобы предупредить накопление материала на штоке поршня и преждевременный износ уплотнения.

ПОСЛЕ ПЕРВЫХ 20 ЧАСОВ РАБОТЫ. Слейте моторное масло и залейте свежее масло. Требуемую вязкость масла см. в руководстве по эксплуатации двигателей Honda.

ЕЖЕНЕДЕЛЬНО: Снимайте крышку воздушного фильтра двигателя и очищайте фильтрующий

элемент. При необходимости замените. При работе в особо пыльных условиях, проверяйте фильтр ежедневно.

ЕЖЕНЕДЕЛЬНО/ЕЖЕДНЕВНО. Удаляйте любой мусор со штока гидроцилиндра.

ПОСЛЕ КАЖДЫХ 100 ЧАСОВ РАБОТЫ. Заменяйте моторное масло. Требуемую вязкость масла см. в руководстве по эксплуатации двигателей Honda.

КАЖДЫЕ ПОЛГОДА. Проверяйте износ ремня. При необходимости осуществляйте замену.

ЕЖЕГОДНО ИЛИ ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 2000 ЧАСОВ. Замените ремень.

ПОСЛЕ КАЖДЫХ 500 ЧАСОВ ИЛИ 3 МЕСЯЦЕВ РАБОТЫ: Заменяйте гидравлическое масло и фильтр. Используйте гидравлическое масло Graco с номером для заказа 169236 (20 литров/5 галлонов) или 207428 (3,8 литра/1 галлон), а также фильтр 246173. Интервал замены масла зависит от условий внешней среды.

СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ. Используйте только свечу BPR6ES (NGK) или W20EPR-U (NIPPONDENSO). Зазор контактов свечи от 0,7 до 0,8 мм (от 0,028 до 0,031 дюйма). При установке и снятии свечи пользуйтесь свечным ключом.

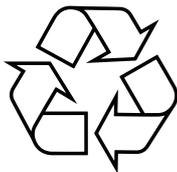
Поворотное колесо

1. Один раз в год затягивайте гайку под пылезащитным колпачком до тех пор, пока пружинная шайба не коснется нижней точки, а затем ослабьте затяжку на 1/2 - 3/4 оборота.
2. Один раз в месяц смазывайте подшипник колеса.
3. проверяйте степень износа шпильки. Износ штифта приведет к люфту поворотного колеса. При необходимости переверните или замените штифт.
4. По мере необходимости проверяйте степень выравнивания самовыравнивающегося колеса. Для его выравнивания см. процедуру на стр. 25.

Переработка и утилизация

Утилизация аккумулятора

Не выбрасывайте аккумуляторы в мусорный бак. Утилизируйте аккумуляторы в соответствии с местными нормами. В США и Канаде позвоните по телефону 1-800-822-8837, чтобы узнать адрес центра утилизации, или посетите сайт www.call2recycle.org.



Конец срока службы

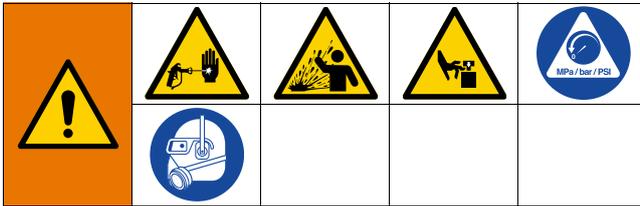
По истечению срока службы изделия демонтируйте его и утилизируйте с соблюдением применимых требований законодательства.

- Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
- Слейте и утилизируйте жидкости согласно применимым нормам законодательства. Информацию об утилизации см. в паспорте безопасности материала, предоставленного изготовителем.
- Снимите двигатели, аккумуляторы, печатные платы, ЖК-дисплеи (жидкокристаллические дисплеи) и другие электронные компоненты. Утилизируйте компоненты в соответствии с применимыми нормами.
- Не выбрасывайте электронные компоненты и элементы питания вместе с бытовым или коммерческим мусором.

- Остальные детали изделия передайте утилизирующей организации.

Смена гидравлического масла и фильтра

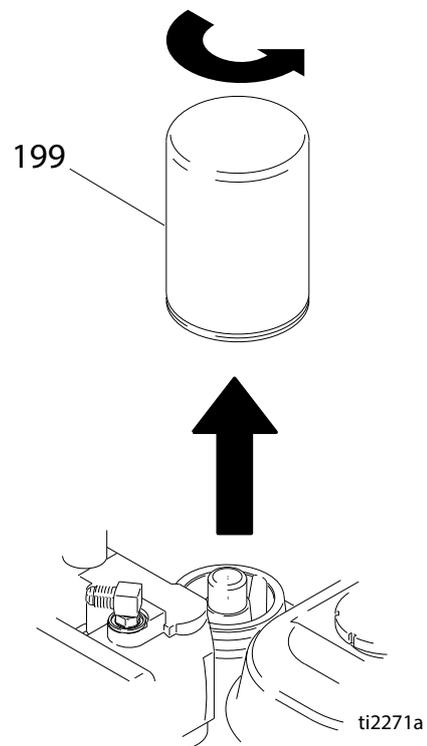
Снятие



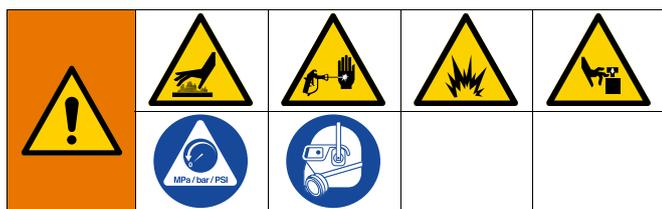
1. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
2. Установите поддон или подложите под распылитель ветошь для сбора вытекающего гидравлического масла.
3. Выкрутите пробку сливного отверстия. Дайте гидравлическому маслу стечь.
4. Медленно выкрутите фильтр – масло течет по канавке и стекает с задней стороны.

Установка

1. Нанесите на прокладку масляного фильтра тонкий слой масла. Вкрутите пробку сливного отверстия и масляный фильтр. Затяните масляный фильтр еще на 3/4 оборота после соприкосновения прокладки с основанием.
2. Заполните бак синтетическим гидравлическим маслом Graco, ISO 46.
3. Проверьте уровень масла.



Поиск и устранение неисправностей



Проблема	Причина	Решение
Бензиновый двигатель вращается с трудом (не запускается).	Слишком высокое гидравлическое давление.	Поверните регулятор гидравлического давления против часовой стрелки и установите его на минимальное значение.
Двигатель не запускается.	Переключатель двигателя находится в положении OFF (ВЫКЛ).	Переведите переключатель двигателя в положение ON (ВКЛ).
	Закончилось топливо.	Заправьте топливный бак. См. Руководство по эксплуатации двигателей Honda.
	Низок уровень масла двигателя.	Попробуйте запустить двигатель. При необходимости долейте масло. См. Руководство по эксплуатации двигателя Honda.
	Отсоединен или поврежден кабель свечи зажигания.	Подсоедините кабель свечи зажигания или замените свечу.
	Холодный двигатель.	Используйте воздушную заслонку.
	Рычаг блокировки подачи топлива находится в положении OFF (ВЫКЛ).	Переместите рычаг в положение ВКЛ.
	Масло просачивается в камеру сгорания.	Выверните свечу зажигания. Потяните за веревку стартера 3–4 раза. Очистите или замените свечу зажигания. Запустите двигатель. Во избежание проливания масла держите краскораспылитель вертикально.
Двигатель работает, однако объемный насос не функционирует.	Клапан насоса находится в положении OFF (ВЫКЛ).	Поверните клапан насоса в положение ON (ВКЛ).
	Установлено слишком низкое давление.	Поверните рукоятку регулятора давления по часовой стрелке, чтобы увеличить давление.
	Фильтр ЛКМ загрязнен.	Очистите фильтр.
	Сопло или фильтр сопла засорены.	Очистите сопло или фильтр сопла. См. инструкцию по эксплуатации пистолета.
	Шток поршневого насоса заклинен засохшей краской.	Выполните ремонт насоса. См. руководство по эксплуатации насоса.
	Ремень изношен, оборван или слетел со шкива.	Замените.
	Слишком низкий уровень гидравлической жидкости.	Выключите распылитель. Долейте гидравлическую жидкость
	Гидравлический мотор не переключается.	Установите клапан насоса в положение OFF (ВЫКЛ.). Понижьте давление. ВЫКЛЮЧИТЕ двигатель. Перемещайте шток вверх или вниз до тех пор, пока гидравлический двигатель не переключится.
Объемный насос работает, но при ходе поршня вверх подача недостаточна.	Неплотная посадка шарового механизма поршня.	Отремонтируйте шарик поршня. См. руководство 309277.
	Износ или повреждение уплотнителей поршня.	Замените уплотнения. См. руководство 309277.

Проблема	Причина	Решение
Объемный насос работает, но при ходе поршня вниз и/или вверх подача недостаточна.	Засорен сетчатый фильтр.	Очистите сетчатый фильтр.
	Уплотнительное кольцо изношено или повреждено.	Замените уплотнительное кольцо. См. руководство к насосу 309277.
	Впускной шаровой механизм забит материалом или не установлен должным образом.	Очистите впускной клапан. См. руководство к насосу 309277.
	Слишком низкая скорость вращения двигателя.	Прибавьте установку газа.
	Утечка воздуха через трубку всасывания.	Затяните трубку всасывания.
	Установлено слишком низкое давление.	Увеличьте давление.
	Забит или загрязнен фильтр материала, фильтр сопла или сопло.	Очистите фильтр.
	Резкое падение давления в шланге с тяжелыми материалами.	Используйте шланг большего диаметра и/или уменьшите общую длину шланга. Использование шланга длиной более 30,5 м x 1/4" существенно снижает производительность распылителя. Для оптимальной производительности используйте шланг диаметром 3/8 дюйма (длиной не менее 22 фута).
Трудности, при заливке насоса.	Воздух в насосе или шланге.	Проверьте и затяните все соединения линии подачи материала. Уменьшите скорость двигателя и поддерживайте работу насоса в наиболее медленном темпе во время заправки.
	Утечка во впускном клапане.	Очистите впускной клапан. Проверьте, нет ли вмятин на седле шарика, не изношен ли он и правильно ли сидит шарик. Выполните повторную сборку клапана.
	Изношены уплотнители насоса.	Замените уплотнители насоса. См. руководство по эксплуатации насоса.
	Слишком густая краска.	Разбавьте краску в соответствии с рекомендациями производителя.
	Слишком высокая скорость двигателя.	Перед заправкой насоса уменьшите скорость с помощью дроссельной заслонки
Высокая скорость двигателя без нагрузки.	Неправильная настройка дроссельной заслонки.	Отрегулируйте дроссельную заслонку на скорость двигателя 3700 - 3800 об/мин при отсутствии нагрузки.
	Изношенный регулятор хода двигателя.	Замените или отремонтируйте регулятор хода двигателя.
На дисплее показывается низкое значение давления при остановленном или работающем насосе.	Новый насос или новые уплотнения.	Для обкатки насоса может потребоваться до 378 л материала.
	Неисправность датчика давления.	Замените датчик давления.
Чрезмерное просачивание краски в гайку уплотнения горловины.	Уплотнительная гайка горловины не затянута.	Снимите проставку уплотнительной гайки горловины. Затяните уплотнительную гайку горловины настолько, чтобы остановить утечку.
	Износ или повреждение целевых уплотнений.	Замените уплотнения. См. руководство к насосу 309277.
	Износ или повреждение штока поршня.	Замените штангу. См. руководство к насосу 309277.
Прерывистое разбрызгивание жидкости из пистолета.	Воздух в насосе или шланге.	Проверьте и затяните все жидкостные соединения. Залейте насос еще раз.
	Сопло частично забито.	Прочистите сопло.
	Подача жидкости недостаточна или отсутствует.	Пополните источник материала. Заправьте насос. Регулярно проверяйте наличие жидкости, чтобы предотвратить работу насоса всухую.
	Недостаточное давление воздуха	Увеличьте скорость двигателя, проверьте крышки пневмоцилиндров, проверьте воздушные соединения.

Проблема	Причина	Решение
Повышенная утечка вокруг очистителя штока поршня в гидравлическом двигателе.	Уплотнение штока поршня изношено или повреждено.	Замените эти детали.
Недостаточная подача жидкости.	Установлено слишком низкое давление.	Увеличьте давление.
	Загрязнен или забит выпускной фильтр поршневого насоса (если используется).	Очистите фильтр.
	Линия всасывания, ведущая ко впускному отверстию насоса, не герметична.	Затяните соединения.
	Гидравлический мотор изношен или поврежден.	Отправьте распылитель дистрибьютору компании Graco для ремонта.
	Значительное падение давления в шланге жидкости.	Используйте больший диаметр для более короткого шланга.
Распылитель перегревается.	Скопление краски на гидравлических компонентах.	Очистите.
	Низкий уровень масла.	Залейте масло.
Повышенный шум гидравлического насоса.	Низкий уровень гидравлической жидкости.	Выключите распылитель. Добавьте жидкость.
Не увеличиваются показания объема жидкости на счетчике галлонов (литров).	Недостаточно высокое давление жидкости.	Для того чтобы показания на счетчике увеличивались, давление должно быть выше 55 бар (800 psi).
	Оборванный или отсоединенный провод счетчика на одном насосе, или на обоих насосах.	Проверьте провода и соединения. Замените любые оборванные провода.
	Магнит отсутствует или поврежден.	Измените местоположение или замените магнит на насосе, касательно местоположения магнита смотрите руководство по запасным частям (Детали насоса).
	Неисправный датчик, на обоих насосах.	Замените датчик.
Распылитель работает, но дисплей ничего не отображает.	Плохой контакт между платой управления и дисплеем.	Снимите дисплей и переподключите его.
	Дисплей поврежден.	Замените дисплей
Расстояние не увеличивается надлежащим образом (режим измерений не будет точным и неправильную показание скорости будет неправильным).	Устройство не откалибровано.	Выполните процедуру калибровки.
	Слишком высокое или слишком низкое давление в задней шине.	Отрегулируйте давление в шине до величины 55 +/- 5 psi (380 +/- 34кПа).
	Зубья шестерни отсутствуют или повреждены (справа, если стоять на платформе).	Замените прибор измерения расстояния/ступицу колеса.
	Датчик расстояния отсоединен или поврежден.	Осуществите повторное подключение или замените датчик.
Вычисление в милах не выполняется или выполняется неправильно.	Датчик расстояния.	См. раздел «Счетчик расстояния работает неисправно».
	Счетчик галлонов.	См. пункт "Не увеличиваются показания объема жидкости на счетчике галлонов (литров)".
	Значение ширины линии не введено.	Задайте значение ширины линии в главном окне нанесения разметки.
	Плата управления неисправна или повреждена.	Замените плату управления.
Распыление материала начинается после отображения значка распыления на экране.	Прерыватель.	Вращайте винт против часовой стрелки до тех пор, пока значок распыления не будет синхронизирован с распылением жидкости, стр. 23.
Значок распыления не появляется на дисплее при распылении материала.	Отсутствии контакта в разъеме.	Убедитесь, что 5-контактный разъем и красный выключатель подключены правильно.
	Неправильное положение прерывателя (164).	Поворачивайте винт против часовой стрелки до тех пор, пока начало распыления жидкости не будет синхронизировано с выведением символа распыления.

Проблема	Причина	Решение
На дисплее постоянно отображается значок распыления	Неправильное положение прерывателя.	Вращайте винт по часовой стрелке до тех пор, пока значок распыления не будет синхронизирован с распылением жидкости, стр. 23.
	Поврежден узел герконового переключателя.	Замените узел герконового переключателя.
Насосы работают с абсолютно разными скоростями.	Фильтр жидкости загрязнен.	Очистите фильтр.
	Сопло, фильтр или коллектор засорены.	Очистите компоненты, просверлите каналы.
	Объемный насос заклинило.	Отремонтируйте насос (см. руководство по насосу).
	Отверстия для смешивания потоков забиты.	Очистите их; см. стр. 47.
РЕЖИМ ПИСТОЛЕТА С АВТОМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ		
Пистолет с автоматическим управлением не будет активирован, когда нажата красная кнопка.	Пистолет не активирован.	Нажмите кнопку 1 или 2 на панели управления для активирования пистолета.
	Кабель не отрегулирован должным образом.	Отрегулируйте кабель, чтобы пусковой курок пистолета срабатывал надлежащим образом, стр. 24.
	Не в главном окне нанесения разметки.	Перейдите в главное окно нанесения разметки на панели управления для активирования пистолетов с автоматическим управлением.
	Разблокировано выключение по низкой скорости.	Заблокируйте выключение по низкой скорости, см. 40.
	Слишком низкое напряжение на аккумуляторе.	Проверьте напряжение аккумулятора в окне диагностики, стр. 14, или с помощью вольтметра. Если напряжение ниже 11,5 В, зарядите или замените аккумулятор.
	Кабель не отрегулирован должным образом.	Отрегулируйте кабель, чтобы курок краскораспылителя срабатывал надлежащим образом, стр. 24.
	Красная кнопка сломана.	Проверьте исправность кнопки на экране диагностики; см. стр. 14. В случае разрыва замените ремень.
	Кабель пистолета с автоматическим управлением оборван или чрезмерно пережат в результате слишком большого натяжения.	Замените кабель пистолета с автоматическим управлением.
	Провод электромагнита отсоединен или оборван.	См. электрическую схему на стр. 90, при необходимости отремонтируйте или замените провода.
	Извлечен или перегорел предохранитель в цепи аккумулятора.	Проверьте и замените предохранитель.
	Соленоид зажат.	Распылите смазку на плунжер соленоида.
	Соленоид вышел из строя.	Проверьте сопротивление на проводах соленоида. Сопротивление должно быть в пределах 2–26 Ом. В противном случае, замените соленоид.
	Плата управления вышла из строя.	Замените плату управления.
	Воздух не поступает в пистолет.	Проверьте давление воздуха. Откройте заливочный клапан на пистолете.
Слишком низкое давление воздуха.	Увеличьте скорость двигателя, проверьте воздушные соединения и воздушную головку.	
Зазор между линиями является неточным.	Загружен неправильный шаблон нанесения линий.	Загрузите правильный шаблон.
	Оборудование не откалибровано.	Выполните калибровку оборудования, стр. 14.

Проблема	Причина	Решение
Аккумулятор не остается заряженным.	Вспомогательные устройства остаются включенными и разряжают аккумулятор, когда оборудование не работает.	Выключайте вспомогательные устройства, когда оборудование не используется.
	Дроссельная заслонка не установлена достаточно высоко.	Для надлежащей подачи мощности обороты двигателя должны превышать 3300 об/мин и он должен работать БЕЗ НАГРУЗКИ.
	Мощность, потребляемая вспомогательными устройствами, выше, чем выходная мощность двигателя.	Уменьшите количество вспомогательных устройств или, при необходимости, зарядите аккумулятор.
	Провода оборваны или отсоединены.	См. электрическую схему на стр. 90, при необходимости отремонтируйте или замените провода.
	Зарядное устройство не работает.	Проверьте состояние зарядки в окне диагностики, стр. 36, чтобы убедиться, что зарядное устройство работает должным образом. Замените плату.
Пистолет с автоматическим управлением не выключается.	Кабель пережат.	Отремонтируйте или замените кабель.
	Соленоид зажат.	Смажьте плунжер соленоида, проверьте отсутствие повреждения соленоида.
	Низкое давление воздуха.	Увеличьте скорость двигателя, проверьте воздушные соединения.
РЕЖИМ РАЗМЕТКИ		
Отсутствие точек или некачественные точки в режиме схемы и нанесения.	Слишком малая настройка для точки.	Увеличьте размер точки, стр. 36.
	Пистолет не активирован.	Нажмите кнопку 1 или 2 на панели управления для активирования пистолета.
	Кабель не отрегулирован должным образом.	Отрегулируйте кабель, чтобы курок краскораспылителя срабатывал надлежащим образом, стр. 24.
	Засорено сопло.	Прочистите или замените сопло.
	Слишком низкое напряжение на аккумуляторе.	Зарядите или замените аккумулятор.

Поиск и устранение неисправностей в работе пистолета

1. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 12.
2. Прежде чем разбирать краскораспылитель, проверьте оборудование на предмет всевозможных неполадок.

ВНИМАНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения смачиваемых деталей пистолета не меняйте местами детали для подачи компонентов А и В.

Проблема	Причина	Решение
Краскораспылитель не приводится в действие при нажатии на курок.	Краскораспылитель установлен на предохранитель.	Отключите плунжерный предохранитель, см. стр. 10.
	Засоренный глушитель (22).	Очистите, стр. 45.
	Повреждены уплотнительные кольца (24) воздушного клапана.	Замените, стр. 54.
	Низкое давление воздуха.	Проверьте воздушные соединения, увеличьте обороты двигателя.
Когда пистолет приводится в действие, жидкость не распыляется.	Закрываются материалы клапаны (12b).	Откройте.
	Засорены отверстия для ударного смешивания жидкостей.	Очистите, стр. 47.
	Засорены обратные клапаны (26).	Очистите, стр. 51.
Краскораспылитель приводится в действие медленно.	Засоренный глушитель (22).	Очистите, стр. 45.
	Поврежденные уплотнительные кольца плунжера (16, 17).	Замените, стр. 52.
	Либо загрязнен воздушный клапан, либо повреждены уплотнительные кольца (24).	Очистите воздушный клапан или замените уплотнительные кольца, стр. 54.
	Низкое давление воздуха.	Проверьте воздушные соединения, увеличьте обороты двигателя.
Пистолет некоторое время не работает и затем резко приводится в действие.	Отвердевший материал вокруг боковых уплотнений (18).	Осмотрите боковые уплотнения (18с) и камеру смешивания (19) на отсутствие царапин. Замените, стр. 49.
	Стопорное кольцо (9) не прилегает до упора.	Затягивайте стопорное кольцо до тех пор, пока оно не достигнет упора.
Нарушение распыла по плоскости.	Засорено сопло.	Очистите, используя совместимый растворитель; см. стр. 49.
	Сопло изношено.	Замените, стр. 49.
	Загрязненное сопло камеры смешивания.	Очистите, стр. 49.
Между плоским соплом и смесительной камерой присутствует утечка.	Сопло не установлено должным образом.	Соберите оборудование, стр. 49.
	Уплотнительное кольцо (40) повреждено или отсутствует.	Замените, стр. 49.
Дисбаланс давления.	Засорены отверстия для ударного смешивания жидкостей.	Очистите, стр. 47.
	Засорены обратные клапаны (26).	Очистите, стр. 51.
	Жидкости имеют различную вязкость.	Отрегулируйте температуру для компенсации вязкости.
	Засорены шланги.	Промойте систему ацетоном, замените шланги.

Поиск и устранение неисправностей в работе пистолета

Проблема	Причина	Решение
В воздушной секции пистолета присутствуют жидкости А и (или) В.	Поврежденные боковые уплотнения (18с).	Замените, стр. 49.
	Повреждена смесительная камера (19).	Замените, стр. 49.
	Поврежденные боковые уплотнительные кольца (18d, 18е).	Замените, стр. 49.
	Адаптер сопла затянут, а материальные клапаны (12b) открыты.	Закройте клапаны.
Аэрозоль, вырывающаяся из камеры смешивания или адаптера сопла.	Поврежденные боковые уплотнения (18с).	Замените, стр. 49.
	Поврежденные боковые уплотнительные кольца (18d, 18е).	Замените, стр. 49.
	Повреждена смесительная камера (19).	Замените, стр. 49.
Чрезмерное количество прочищающего воздуха, когда материальные клапаны закрыты, и когда нажат курок пистолета.	Повреждено или отсутствует уплотнительное кольцо (23) корпуса материальной части.	Замените, стр. 49.
При закрытии материальных клапанов подача материала не прекращается.	Поврежденные материальные клапана (12b).	Заменить.
При нажатии на курок распылителя из глушителя выбрасывается воздух.	Нормальное явление.	Никаких действий не требуется.
Из глушителя постоянно утекает воздух.	Повреждены уплотнительные кольца (24) воздушного клапана.	Замените, стр. 54.
	Поврежденные уплотнительные кольца плунжера (16, 17).	Замените, стр. 52.
В переднем пневматическом клапане присутствует утечка воздуха.	Повреждены уплотнительные кольца (24) воздушного клапана.	Замените, стр. 54.
Утечка воздуха вокруг замочного кольца.	Повреждение уплотнительного кольца (21).	Замените, стр. 49.
Не возможно затянуть стопорное кольцо (9) до тех пор, пока оно не достигнет упора.	Адаптер сопла (10) установлен до стопорного кольца (9).	Установите сначала стопорное кольцо (9), а затем адаптер сопла (10); см. стр. 50.
Дефект в виде полос в форме распыла.	Слишком маленькое распылительное отверстие.	Установите сопло большего размера.
	Слишком низкое давление.	Увеличьте давления распыления.
	Слишком холодный материал.	Проверьте рекомендуемую для материала температуру распыления.

Ремонтные комплекты для краскораспылителя

Смотрите таблицу слева направо и сверху вниз для определения количества по каждой детали в комплектах.

Поз. № №	Комплекты уплотнительных колец, навалом (кол-во)	Комплект уплотнительных колец 246347 для картриджей бокового уплотнения	Комплект 246348 для бокового уплотнения	Комплект уплотнительных колец 246351 для обратного клапана	Полный комплект уплотнительных колец 246355
3	248137 (6)				1
14	248136 (6)				1
16	248135 (6)				1
17	248134 (6)				1
18с			2		
18d	248130 (6)	4			4
18е	248128 (6)	2	2		2
21	248132 (6)				1
23	248131 (6)				1
24	246354 (6)				5
26f	248133 (6)			2	2
26g	248129 (6)			2	2
40	246360 (3)				

Комплекты деталей сеточных фильтров для обратных клапанов

В каждый комплект входят 10 сеточных фильтров.

Сетчатый фильтр с размером ячеек 40 меш входит в стандартную поставку с пистолетом-распылителем.

246357 40 меш (0,015 дюйма; 375 микрон)

246358 60 меш (0,010 дюйма; 238 микрон)

246359 80 меш (0,007 дюйма; 175 микрон)

Комплекты сверл

Сверла предназначены для очистки отверстий распылителя. Иллюстрации приведены для сравнения диаметра. Действительная длина может отличаться.

ПРИМЕЧАНИЕ. Не все размеры применимы для Вашего пистолета-распылителя.



Артикул комплекта	Кол-во деталей в комплекте	Размер сверла			Изображение
		номинальный размер	дюймы	мм	
246624	3	3/32	0,094	2,39	
246627	6	#53	0,060	1,52	
246631	6	#76	0,20	0,51	

Комплект сверл

119386

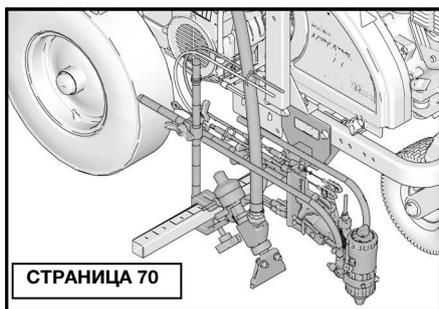
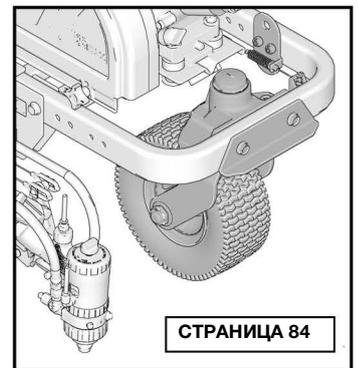
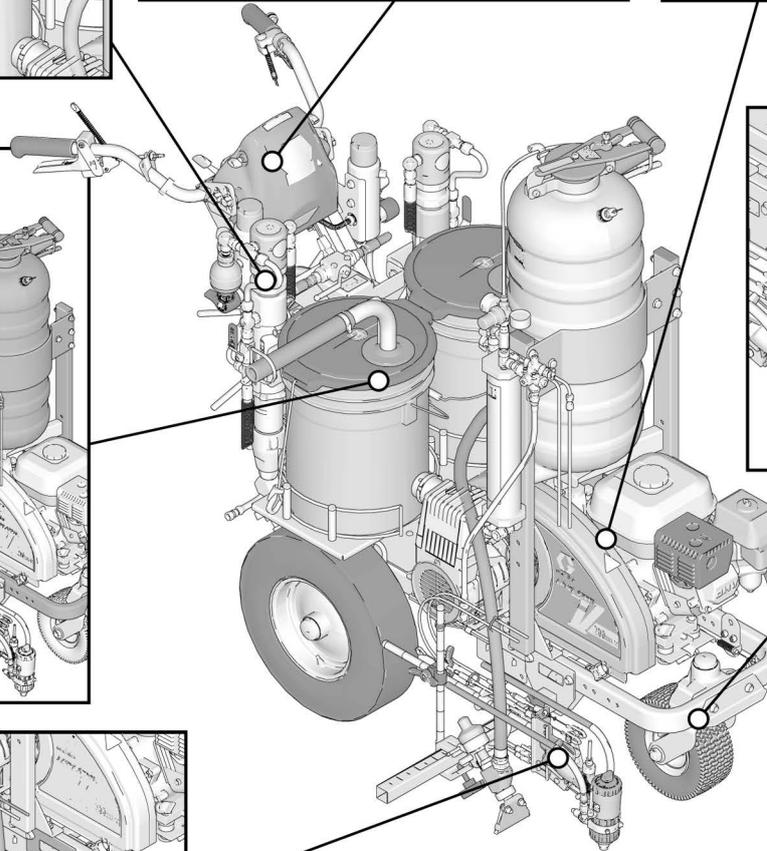
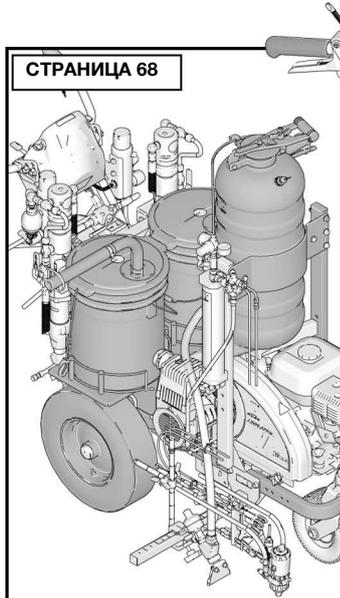
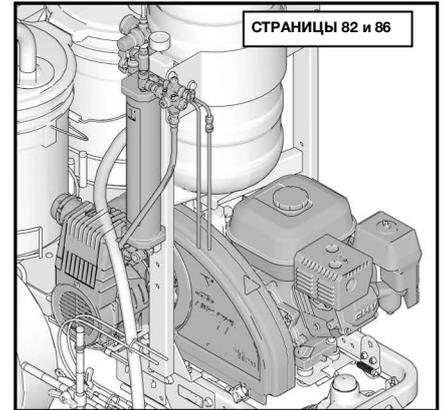
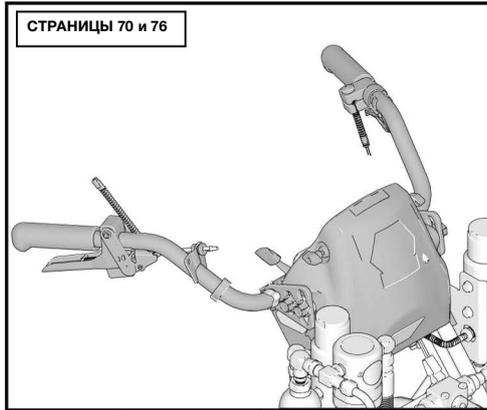
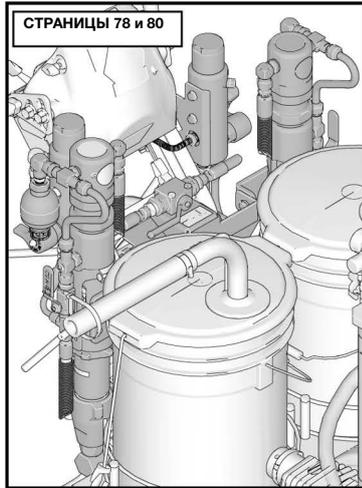
Комплект включает 20 прочистных сверл размером от #61 до #80.

Комплект прочищающих сверл для рукоятки с продувкой воздухом

248969

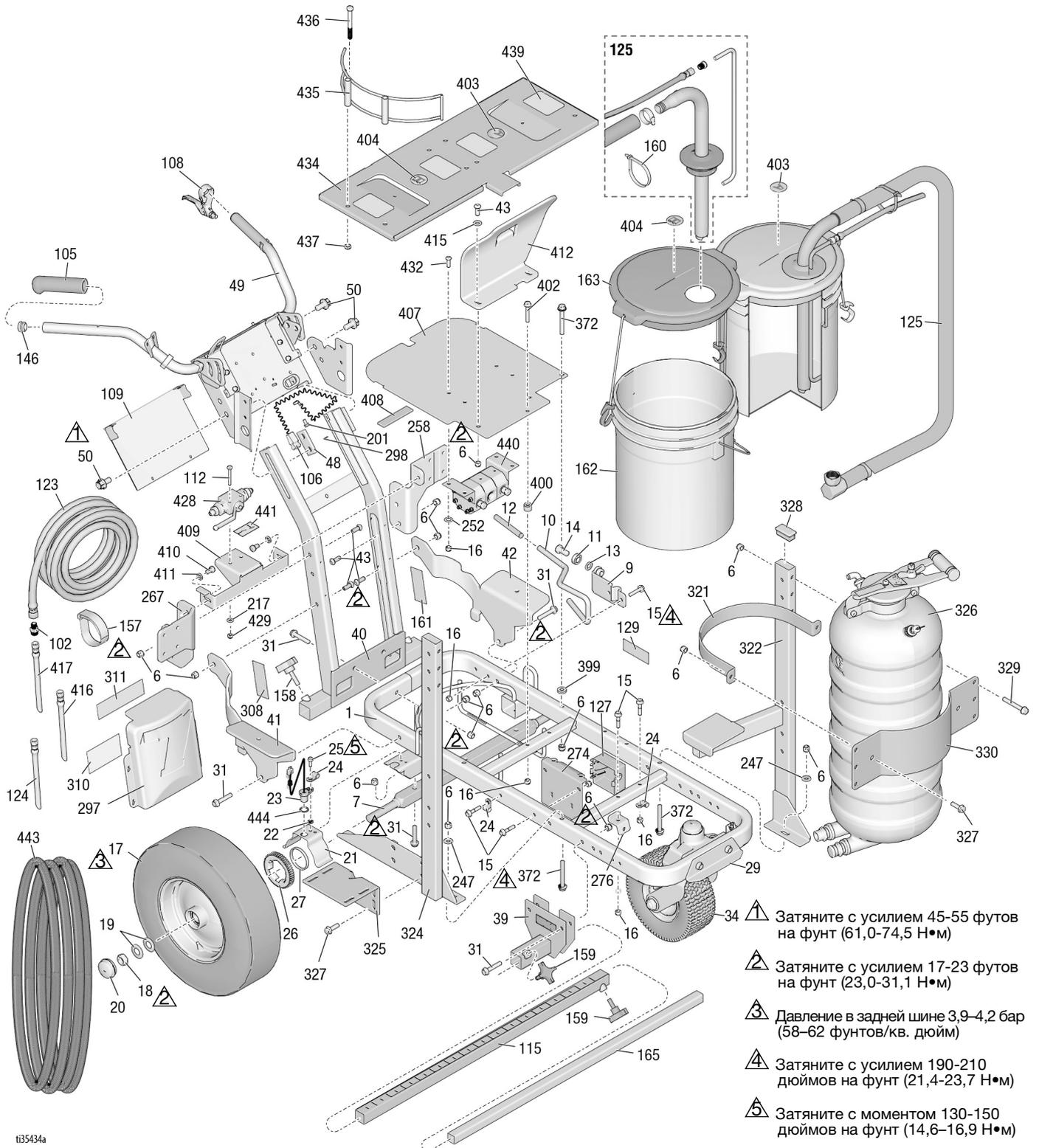
В комплекте содержатся все 5 сверл очень большой длины для прочистки воздушных каналов в рукоятке пистолета с продувкой воздухом и в корпусе материальной части. См. **Очистка каналов**, стр. 46.

Устройство LineLazer V 200ММА 1:1



t35424b

Чертежи деталей — рама в сборе



ti35434a

Список деталей — рама в сборе

Поз. №	Арти-кул	Описание	Кол-во	Поз. №	Арти-кул	Описание	Кол-во
1	287623	РАМА, устройство «linestriper», окрашенная	1	162	115077	ВЕДРО, пластмассовое	2
6	101566	ГАЙКА стопорная	12	163	24U241	КОМПЛЕКТ, ведро, крышка	2
7	193405	ОСЬ	1	165	17J408	КРОНШТЕЙН, удлинительный, третий пистолет	1
9	198891	СКОБА	1				
10	198930	ШТОК, тормоз (включает Поз. 12)	1	201	107257	ВИНТ, самонарезающий	11
11	198931	ПОДШИПНИК	1	217	110755	ШАЙБА, плоская	4
12	114808	КОЛПАЧОК, виниловый	1	247	100023	ШАЙБА, плоская	7
13	195134	ПРОСТАВКА	1	252	100527	ШАЙБА, плоская	6
14	113961	ВИНТ крепежный, с шестигранной головкой	1	258	17у409	СКОБА, монтажная, насос, гидравлический	1
15	112960	ВИНТ, с буртиком и шестигранной головкой	5	267	17У047	СКОБА монтажная, для гидравлического насоса, правая	1
16	111040	ГАЙКА стопорная, с нейлоновой вставкой, 5/16	8				
17	111020	КОЛЕСО, пневматическое с/без кольцом(а) датчика	1	274	17J549	СКОБА резервуара	1
	255162	КОЛЕСО, пневматическое с кольцом датчика	1	276	15F441	СКОБА, рама	1
18	112405	ГАЙКА стопорная	2	277	119696	ПРУЖИНА, растяжения	1
19	112825	ШАЙБА	4	297	17K377	КРЫШКА, аккумуляторная батарея, окрашенная	1
20	114648	КОЛПАЧОК, пылезащитный	2	308▲	17K392	ЭТИКЕТКА, техника безопасности, предупредительная	1
21	15J088	ЩИТОК, датчик расстояния	1	310	17K397	ЭТИКЕТКА с информацией, использование электричества	1
22	15K452	ПРОКЛАДКА, круглая	1				
23	15K357	ДАТЧИК, расстояние	1	321	16T580	ОБРУЧ зажимной, для бака под шарики	1
24	108868	ЗАЖИМ, провод	2	322	16T763	РАМА бака, LL200, окрашенная, левая стойка	1
25	260212	ВИНТ с шайбой и шестигранной головкой под торцевой ключ, профиль резьбы	2	324	16T762	РАМА бака под шарики, LL200, окрашенная, правая стойка	1
26	15J578	РЕДУКТОР, сигнальный	1	325	16T579	КРОНШТЕЙН для компрессора, LL200	1
27	15K700	КОЛЬЦО, редуктор датчика	1	326	16T629	БАК под шарики	1
29	240991	СКОБА, колесико, передняя	1	327	111193	ВИНТ стяжной, с фланцевой головкой	6
31	114982	ВИНТ, с фланцевой головкой	6	328	115087	ЗАГЛУШКА, трубная	2
34	114549	КОЛЕСО пневматическое	1	329	121488	ВИНТ, с фланцевой шестигранной головкой	6
39	17H528	СКОБА, кронштейн пистолета	1	330	16T593	СКОБА бака под шарики, LL200, окрашенная	1
40	24Y665	РАМА, рукоятка вверх, окрашенная	1				
41	17Y059	СКОБА, правая, окрашенная	1	331	120757	ВИНТ, каретка	4
42	17Y058	СКОБА, левая, окрашенная	1	372	125626	ВИНТ, с фланцевой шестигранной головкой	4
43	128977	ВИНТ, с полусферической головкой	6				
48	17J125	СКОБА, сдвижная	2	399	16A719	ШАЙБА, плоская	1
49	24Y641	СТЕРЖЕНЬ, рукоятка	1	400	197449	ПРОСТАВКА	1
50	17J136	ВИНТ, с фланцевой шестигранной головкой	8	402	114653	ВИНТ стяжной, с фланцевой головкой	1
102	196176	ПЕРЕХОДНИК, ниппельный	2	403	17Y328	НАКЛЕЙКА, идентификационная, буква «А»	4
105	114659	ЗАХВАТ рукоятки	2	404	17Y329	НАКЛЕЙКА, идентификационная, буква «В»	4
106	237686	ПРОВОД, заземление	1	407	17Y054	ПЛАСТИНА, держатель емкости	1
107	107257	БОЛТ, саморез, с шестигранной головкой	1	408	17P800	АМОРТИЗАТОР, 22,5 мм (ширина) × 4,3 мм (толщина)	4
108	194310	РЫЧАГ	1				
109	17J123	ПЛАСТИНА, крышки	1	409	17Y350	КРОНШТЕЙН резервуара, опорный, задний, ММА	1
112	110982	БОЛТ, с шестигранной головкой	2				
115	17J407	КРОНШТЕЙН, удлинительный, планка, сварной	1	410	100133	ШАЙБА стопорная, 3/8 дюйма	2
123	191239	ШЛАНГ с муфтой, 3/8 дюйма × 3,6 м	2	411	100575	ВИНТ, крепежный, с шестигранной головкой	2
124	245227	ШЛАНГ с муфтой, 1/4 дюйма × 2,1 м	2	412	17Y055	ОПОРА резервуара, передняя	1
125	24V064	ШЛАНГ всасывающий/сливной (включает детали 125а–125j)	2	415	100731	ШАЙБА	1
125a	15F149	ТРУБКА всасывающая	2	416	17C466	ТРУБА полимерная, термоусадочная, зеленая	2
125b	194306	ШЛАНГ, для жидкости	2	417	17C465	ТРУБА полимерная, термоусадочная, синяя	2
125c	198119	ФИТИНГ, коленчатый, зазубренный	2	428	120140	КЛАПАН шаровой, в сборе	1
125d	101818	ЗАЖИМ, шланг	2	429	110982	ВИНТ, крепежный, с шестигранной головкой	2
125f	16X071	ТРУБКА, сливной линии	2	432	125112	ВИНТ, с круглой головкой, 5/16 x 1	4
125g	278722	ПРОКЛАДКА, для емкости	2	434	25N603	КОМПЛЕКТ кронштейнов, на 5 галлонов, два цвета	1
125h	248008	ШЛАНГ, с муфтой, 1/4 дюйма x 1,12 м	2	435	17N536	ДЕРЖАТЕЛЬ, емкость	4
125i	196180	ВКЛАДЫШ	2	436	867517	ВИНТ, с шестигранной головкой, 3/8-16 x 3,5 дюйма	8
127	15F369	КОРОБКА	1				
129	189919	БЛАНК, наклейка, комплект	2	437	125205	ГАЙКА, стопорная, нейлоновая, 3/8-16	8
146	120151	ЗАГЛУШКА трубная	2	439	15R409	НАКЛАДКА несколькозвучащая, на тормоз	4
157	114271	РЕМЕНЬ удерживающий	2	440	131818	КОЛЛЕКТОР делителя потока, гидравлический	1
158	108471	КРУГЛАЯ РУЧКА, зазубренная	1	441	17Y487	ЭТИКЕТКА с инструкциями, для клапана	1
159	111145	КРУГЛАЯ РУЧКА, зазубренная	2	443	16M606	КОЖУХ, синий, 14'	1
160	404989	РЕМЕНЬ, стяжной	6				
161▲	17K394	НАКЛЕЙКА, предупредительная, опасность пожара, прокола кожи	1				

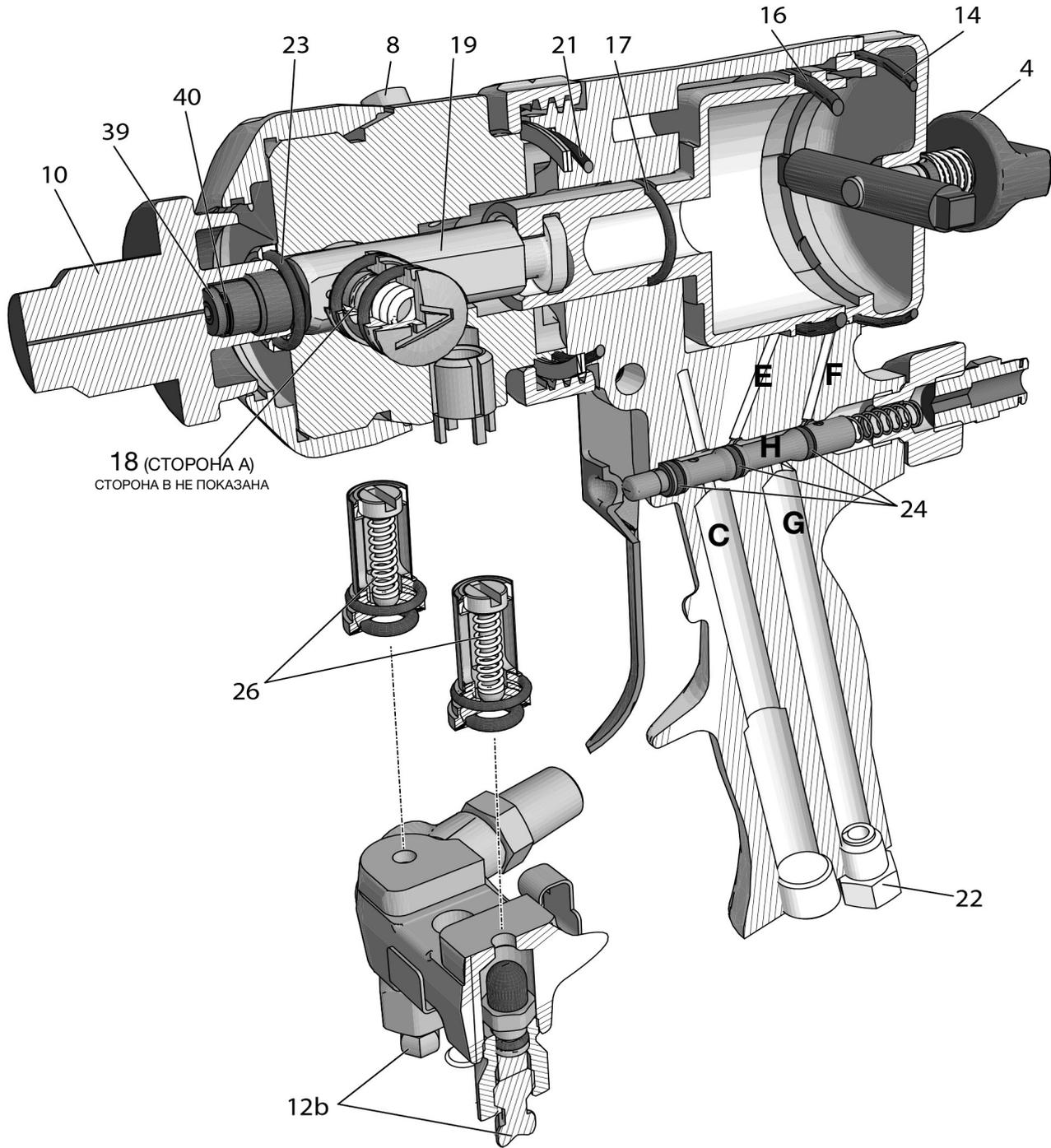
▲ Запасные этикетки о технике безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

Перечень деталей

Держатель и кронштейн пистолета

Поз. №	Арти-кул	Описание	Кол-во	Поз. №	Арти-кул	Описание	Кол-во
6	101566	ГАЙКА, стопорная (не показана)	2	348	116876	ШАЙБА плоская	2
31	114982	ВИНТ стяжной, с фланцевой головкой (не показан)	2	353	16T646	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ воздуха	1
39	17N528	КРОНШТЕЙН для штанги пистолета (не показан)	1	354	16T804	КРОНШТЕЙН переключателя воздух	1
115	17J407	ШТАНГА удлинительная (не показана)	1	355	16T771	КНОПКА ЗАПУСКА нажимная	1
116	17J424	ПЛАНКА, регулировка по высоте, в сборе	1	356	16R963	КОМПЛЕКТ пистолета, для стеклошариков, подузел	1
116a	17J139	ПЛАНКА, пистолет, регулировка по высоте	1	357	16U274	ШЛАНГ пневматический	1
116b	113428	ВИНТ, крепежный, с шестигранной головкой	3	359	16T816	КРОНШТЕЙН переключателя воздух	1
116с	17J153	СКОБА, держатель пистолета	1	361	104387	ВИНТ крепежный, с полукруглой головкой	2
118	24Y645	КОМПЛЕКТ, зажим, двойная барашковая гайка	1	362	16V046	ЗАСЛОНКА воздушного потока, регулируемая	2
119	25A529	КРОНШТЕЙН, держатель пистолета, устройство «linelazer» (включает Поз. 151)	1	364	16V047	ШЛАНГ пневматический	2
119a	24Y919	СКОБА, кабельная	1	365	116610	ВИНТ, крепежный, с крестообразным шлицем №10	2
119b*	17Y418	ДЕРЖАТЕЛЬ, пистолет	1	375	190010	ТРУБКА	2
119с	17J575	КРЕПЛЕНИЕ, специальное	1	* Входит в ремонтный комплект держателя пистолета 17Y878.			
119d*	119664	ШАРИКОПОДШИПНИК, скольжения	1	▲ Запасные этикетки безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.			
119e	17J576	ПРОКЛАДКА, специальная	1	Курок пистолета-распылителя			
119f	119647	ВИНТ, с головкой под торцевой ключ	2	Поз. №	Арти-кул	Описание	Кол-во
119g	17N673	ШПИЛЬКА, кабель, пистолет	1	120	25A488	КАБЕЛЬ, пистолет, с ручным управлением (включает Поз. 126, 151)	1
119h	15F214	РЫЧАГ исполнительного механизма	1	126	15F624	ГАЙКА, кабель, пистолет (с накаткой)	2
119i	17N674	ПЕРЕХОДНИК, кабель, пистолет	1	130	25A636	СКОБА, пусковой курок с выключателем	1
119j	102040	ГАЙКА, стопорная, шестигранная	2	130a	276907	СКОБА, магнит	1
119k	15F209	ШПИЛЬКА, тяговая, пусковой курок	1	130e	17J237	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ язычковый	1
119l	17J145	КРОНШТЕЙН, держатель пистолета	1	131	198896	БЛОК, монтажный	1
119m*	15F750	КРУГЛАЯ РУЧКА, держатель пистолета	1	132	245676	РУКОЯТКА	1
119n	131827	СКОБА пистолета, опорная	1	133	198895	ПЛАСТИНА, рычаг, поворотный	2
120	25A488	КАБЕЛЬ, пистолет, с ручным управлением (включает Поз. 126, 151)	1	134	111017	ПОДШИПНИК, фланцевый	2
121	188135	НАПРАВЛЯЮЩАЯ, кабель	1	135	116941	ВИНТ, с буртиком, с головкой под торцевой ключ	1
122	25E471	ПИСТОЛЕТ с продувкой воздухом, ММА	1	136	116969	ГАЙКА стопорная	1
124	245227	ШЛАНГ с муфтой, 1/4 дюйма × 2,1 м	2	137	112381	ВИНТ крепежный, с полукруглой головкой	1
128▲	16P136	НАКЛЕЙКА, техника безопасности, предупредительная, ISO	1	138	117268	СКОБА, прерыватель	1
151	126111	ФИКСАТОР, пружинное кольцо, наружный, 8мм	2	139	117269	ПРУЖИНА	1
158	108471	КРУГЛАЯ РУЧКА, зазубренная	1	140	128803	ВИНТ, саморез, с шестигранной головкой	1
159	111145	РУЧКА-маховичок (не показана)	2	142	117317	ВИНТ, plastite, с полукруглой головкой	2
165	17J408	ШТАНГА удлинительная, для третьего пистолета (не показана)	1	144	17K587	ЭТИКЕТКА с информацией, регулировка	1
211	25A487	КАБЕЛЬ, пистолет, с автоматическим управлением (включает Поз. 151, 212, 213)	1				
225	17C043	НАКЛЕЙКА, номер «1»	1				
	17C046	НАКЛЕЙКА, номер «2»	1				
294	115483	ГАЙКА стопорная	2				
347	100020	ШАЙБА, стопорная	2				

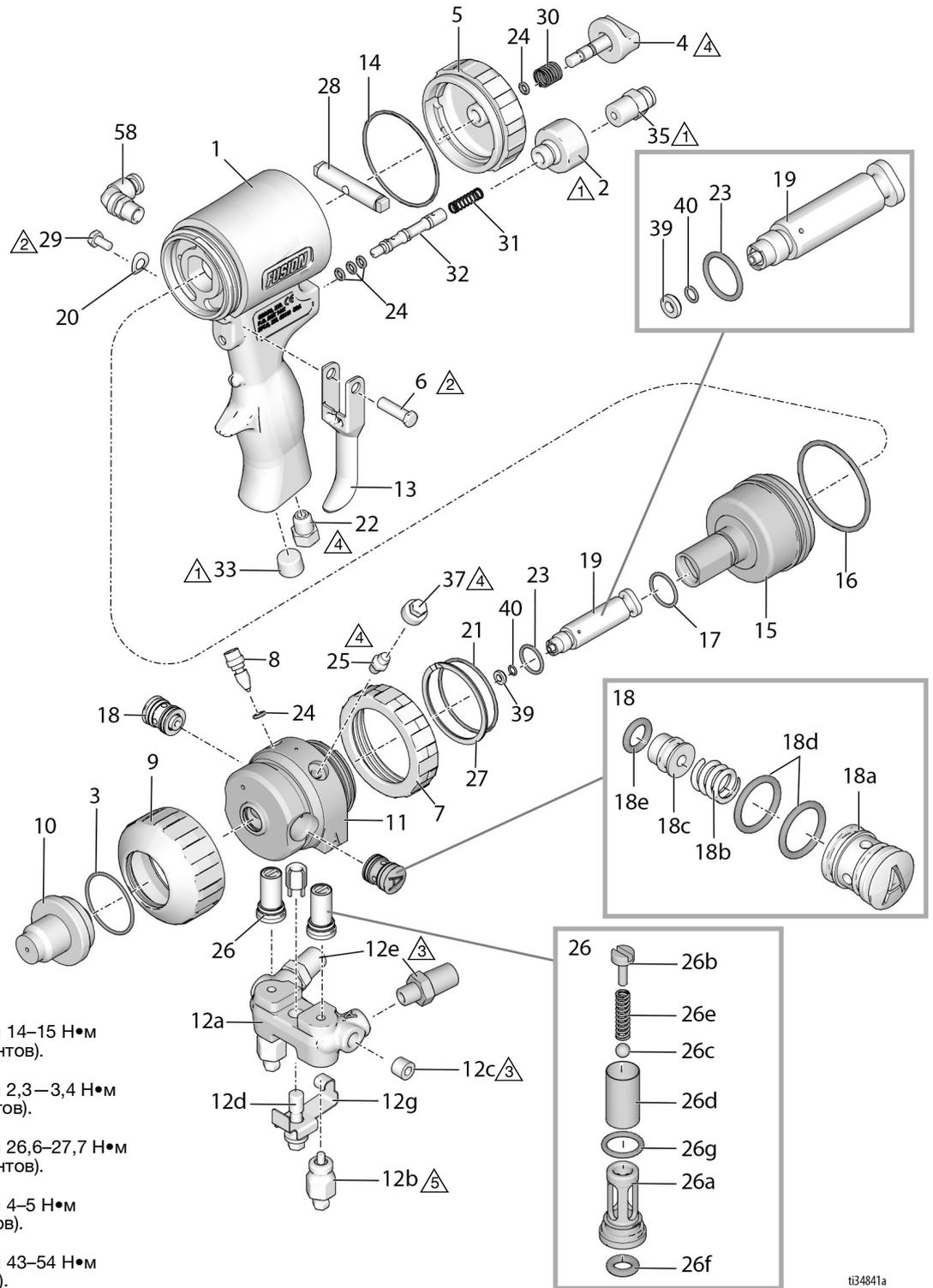
Вид в разрезе — пистолет



t34840a

ПРИМЕЧАНИЕ. Артикулы и описание см. на стр. 74.

Чертежи деталей — краскораспылитель



1 Затяните с усилием 14–15 Н•м (125–135 дюймофунтов).

2 Затяните с усилием 2,3–3,4 Н•м (20–30 дюймофунтов).

3 Затяните с усилием 26,6–27,7 Н•м (235–245 дюймофунтов).

4 Затяните с усилием 4–5 Н•м (35–45 дюймофунтов).

5 Затяните с усилием 43–54 Н•м (32–40 футофунтов).

t34841a

Список деталей — краскораспылитель

Поз.	№Артикул	Описание	Кол-во	Поз.	№Артикул	Описание	Кол-во
1	17Y968	РУКОЯТКА	1	26b†	15B214	. ВИНТ; 5/16-18 × 1/2 дюйма (13 мм)	1
2	15B208	ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ, пневматический клапан	1	26c	257420	. ШАРИК; карбид, комплект из 10 шт.	1
3	248137	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; ПТФЭ; комплект из 6 шт.	1	26d		. СЕТЧАТЫЙ ЭЛЕМЕНТ; см. стр. 65.	1
4★	15B206	БЛОКИРАТОР	1	26e	117490	. ПРУЖИНА	1
5★	15B204	КОЛПАЧОК, цилиндр	1	26f*	248133	. УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО поверхности обратного клапана; комплект из 6 шт.	1
6	192272	КОНТАКТ	1	26g*	248129	. УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО корпуса обратного клапана; комплект из 6 шт.	1
7	15B215	КОЛЬЦО, стопорное	1	27	116550	КОЛЬЦО стопорное	1
8*	15B223	КЛАПАН, прочищающий воздух	1	28★	15B205	СТОПОР, поршня	1
9	15B211	КОЛЬЦО стопорное	1	29	203953	ВИНТ, 10-24 × 3/8 дюйма (10 мм)	1
10	17Y509	АДАПТЕР соплодержателя	1	30★	114070	ПРУЖИНА	1
11	246491	КОРПУС, подача жидкости	1	31	117485	ПРУЖИНА	1
12		Коллектор для жидкости, 2-шланговый (включает детали 2a–2c)	1	32	15B202	ЗОЛОТНИК, клапан	1
12a†	17Y967	. КОЛЛЕКТОР	1	33	100721	ЗАГЛУШКА трубная; 1/4-18 npt; только для пистолетов с распылом круглой и плоской формы	1
12b	246356	. КЛАПАН, для жидкости	2	35	117509	БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ, наружная резьба, для воздуха; 1/4 npt(m); только для пистолетов с распылом круглой и плоской формы	1
12c	100139	. ЗАГЛУШКА, трубная; 1/8-27 npt	2	36▲	222385	КАРТОЧКА с информацией о медицинской помощи (не показана)	1
12d	15B221	. БОЛТ; 5/16-24	1	37	15B689	КОЛПАЧОК, масленки	1
12e	151519	. ФИТИНГ, ниппельный, редуционный	2	39	248018	УДЛИНИТЕЛЬ сопла, с уплотнением, плоский; комплект из 5 шт.	1
12g	15B993	. ПРУЖИНА, кольцо, стопорная	1	40*	246360	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; из РТФЕ; только для моделей с плоским соплом; комплект из 3 шт.	1
13	15B209	КУРОК	1	43	117661	ТИСКИ сжимаемые; двойные двусторонние; см. раздел Инструменты, входящие в комплект поставки , стр. 75.	1
14*★	248136	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО крышки цилиндра; комплект из 6 шт.	1	46	117792	ШПРИЦ ДЛЯ ПЛАСТИЧНОЙ СМАЗКИ; не показан	1
15	15B203	ПОРШЕНЬ	1	50	112307	КОЛЕНО, проходное; 1/8 npt (m x f); 2 только для пистолетов с распылом круглой и плоской формы	1
16*	248135	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, поршень; комплект из 6 штук	1	58	118486	ФИТИНГ коленчатый, вставной	1
17*	248134	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО поршневого вала; комплект из 6 шт.	1			<i>Запасные этикетки безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.</i>	
18	246349	КАРТРИДЖ с уплотнением, сторона А, SST (включает детали 18a–18e)	1				
	246350	КАРТРИДЖ с уплотнением, сторона В, SST (включает детали 18a–18e)	1				
18a†		. КОРПУС КАРТРИДЖА	1				
18b	117491	. ПРУЖИНА	1				
18c*†		. КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ; см. стр. 88	1				
18d*	248130	. УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО корпуса картриджа; комплект из 6 шт.	1				
18e*	248128	. УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО бокового уплотнения; комплект из 6 шт.	1				
19	AF2020	КАМЕРА смешивания, круглая	1				
20	15C480	ШАЙБА волнистая	1				
21*	248132	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; комплект из 6 штук	1				
22	119626	ГЛУШИТЕЛЬ	1				
23*	248131	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; комплект из 6 штук	1				
24*★	246354	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; комплект из 6 штук	1				
25	100846	ФИТИНГ, консистентная смазка	1				
26	17Y963	КЛАПАН, обратный, сторона А; состоит из 26a-26g	1				
	17Y964	КЛАПАН, обратный, сторона В; состоит из 26a-26g	1				
26a†		. КОРПУС	1				

Дополнительные части см. в разделе **Подробные виды — пистолет**, стр. 75.

* Эти детали имеются только в ремонтных комплектах. Для выбора комплекта см. стр. 65.

† Эти компоненты не поставляются по отдельности.

★ Включены в комплект 248064 для сборки предохранительного стопора (содержит 1 шт. поз. 24).

* Герметичный, нерегулируемый

▲ Запасные этикетки безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

Подробные виды — пистолет



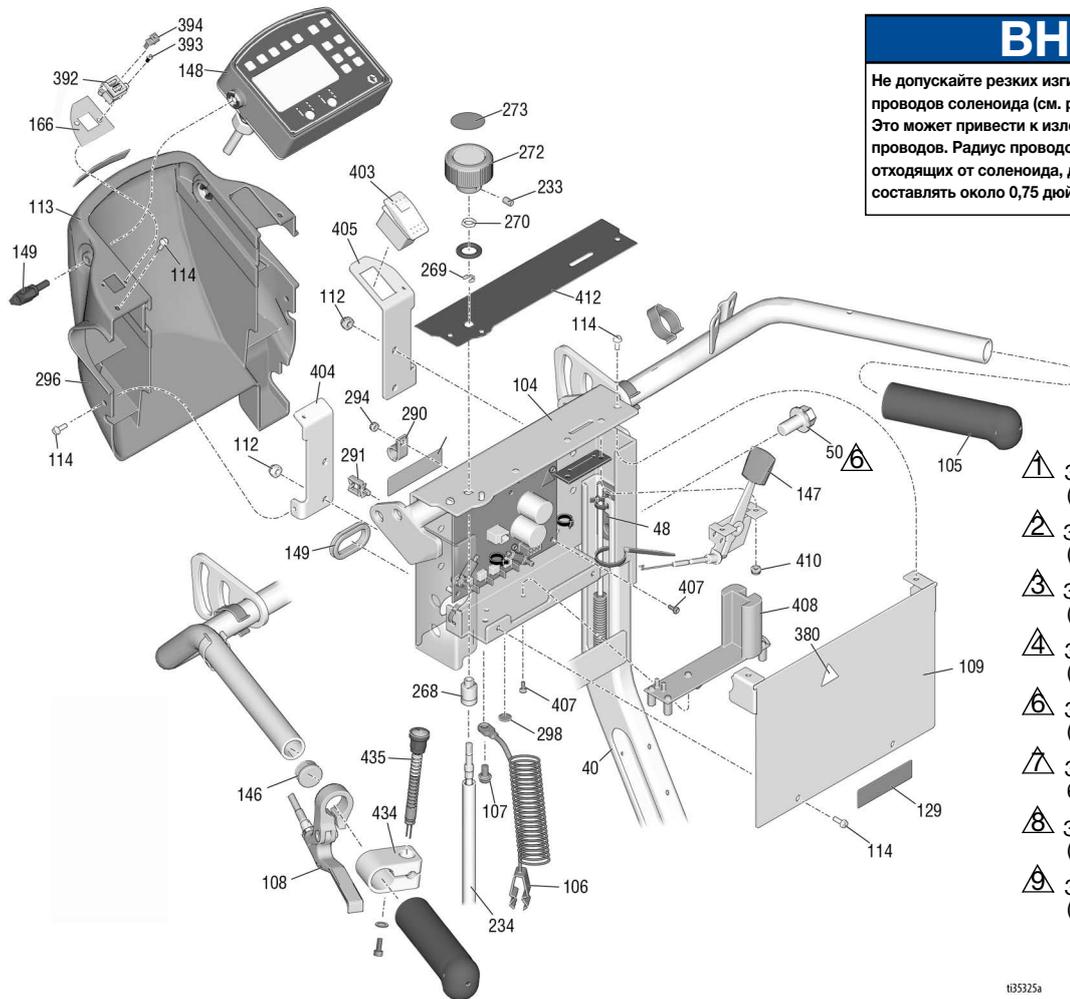
Затяните с усилием 14–15 Н•м (125–135 дюймофунтов).



Поз. №	Артикул	Описание	Кол-во
52	15B817	КОЛЛЕКТОР; промывка пистолета; только для пистолетов с распылом круглой и плоской формы	1
53	117642	ТОРЦОВЫЙ ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ; 5/16 дюйма	1
54	118575	ОТВЕРТКА, перо 1/8	1
55▲	172479	БИРКА предупредительная; не показана	1
57	117773	КАРТРИДЖ С КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКОЙ; 3 унции; не показана; паспорт безопасности материала (MSDS) доступен на веб-сайте www.graco.com .	1

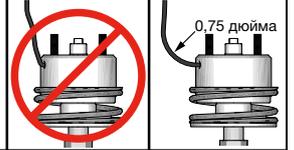
▲ Запасные этикетки о технике безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

Чертежи деталей — рукоятка/элементы управления

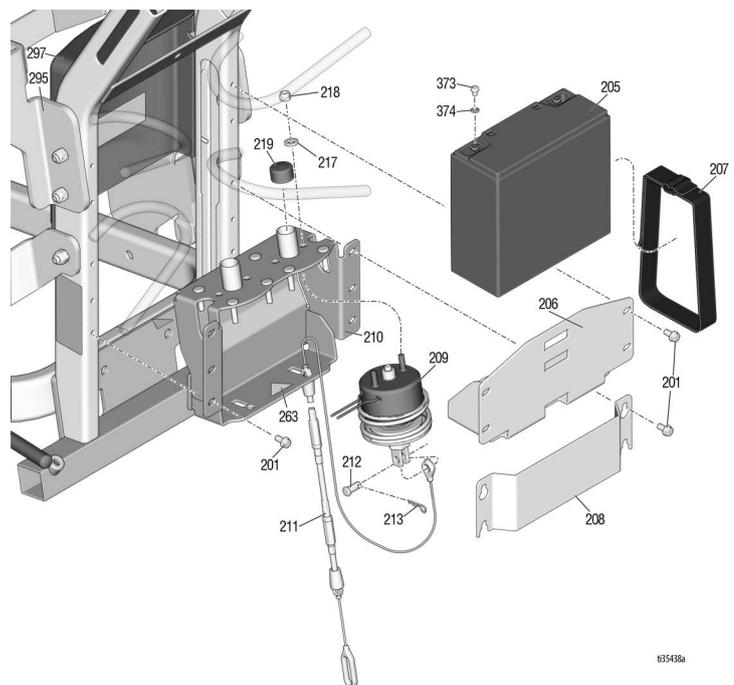


ВНИМАНИЕ

Не допускайте резких изгибов проводов соленоида (см. рисунок). Это может привести к излому проводов. Радиус проводов, отходящих от соленоида, должен составлять около 0,75 дюйма.



- Затяните с усилием 47,4-61,0 Н•м (35-45 футов на фунт)
- Затяните с моментом 21,4-23,7 Н•м (190-210 дюйм.-фунт.)
- Затяните с моментом 41,2-43,4 Н•м (365-385 дюйм.-фунт.)
- Затяните с моментом 2,8-3,3 Н•м (25-30 дюйм.-фунт.)
- Затяните с моментом 2,0-2,4 Н•м (18-22 дюйм.-фунт.)
- Затяните с моментом затяжки 61-74,5 Н•м (45-55 фут.-фунт.)
- Затяните с моментом 14,6-16,9 Н•м (130-150 дюйм.-фунт.)
- Затяните с моментом 7,3-8,4 Н•м (65-75 дюйм.-фунт.)



Список деталей — рукоятка/органы управления

Поз. №	Артикул	Описание	Кол-во	Поз. №	Артикул	Описание	Кол-во
40	24Y665	РАМА, рукоятка вверх, окрашенная	1	233	101962	ВИНТ, установочный, головка под ключ	2
48	17J125	СКОБА, сдвижная	2	234	25A255	ВАЛ, гибкий	1
50	17J136	ВИНТ, с фланцевой шестигранной головкой	8	263▲	15H108	ЭТИКЕТКА, безопасности, предупреждающая, заземление	1
104	17J120	ПЛАСТИНА, системы управления	1	268	17H698	ВКЛАДЫШ, регулятор давления, монтажный	1
105	114659	ЗАХВАТ рукоятки	2	269	119775	ГАЙКА, для панели	1
106	237686	ПРОВОД заземления в сборе	1	270	115999	КОЛЬЦО стопорное	1
107	107257	ВИНТ, самонарезающий	1	272	16Y408	КРУГЛАЯ РУЧКА, регулятор давления	1
109	17J123	ПЛАСТИНА, крышки	1	273	15A464	ЭТИКЕТКА на блоке управления	1
112	102040	ГАЙКА, стопорная, шестигранная	4	290	128856	ЗАЖИМ	2
113	17V517	КРЫШКА блока управления, USB, окрашенная	1	291	114687	ЗАЖИМ, фиксирующий	2
114	128978	ВИНТ, крепежный, с буртиком под шестигранной головкой и прорезью	12	294	115483	ГАЙКА стопорная	2
129	189919	КОМПЛЕКТ пустой, под этикетку	1	295	17K378	ЭТИКЕТКА с фирменным знаком, LLV, на крышке аккумулятора	1
146	120151	ЗАГЛУШКА трубная	2	296	17K379	ЭТИКЕТКА с фирменным знаком, на консоли, кожух	1
147	17J134	МОДУЛЬ УПРАВЛЕНИЯ, дроссельная заслонка	1	297	17K377	КРЫШКА, аккумуляторная батарея, окрашенная	1
148	25N791	КОРОБКА, устройство управления в сборе (включает Поз. 149)	1	298▲	16W503	НАКЛЕЙКА, техника безопасности, заземление	1
149	17H701	ВТУЛКА, овальная	1	310	17K397	ЭТИКЕТКА с информацией, использование электричества	1
149	16W408	КРУГЛАЯ РУЧКА, Т-образная рукоятка, шпилька с резьбой 1/4-20	2	311▲	17K396	ЭТИКЕТКА, знак безопасности	1
166	17V520	ЭТИКЕТКА, USB	1	373	128131	ВИНТ стяжной, с шестигранной головкой	2
169	17J617	ЖГУТ ПРОВОДОВ	1	374	111307	ШАЙБА, стопорная, наружная	2
201	107257	ВИНТ, самонарезающий	10	380▲	189930	ЭТИКЕТКА, предупреждающая	1
205	24X370	АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ, 22 А.ч, герметизированная (включает Поз. 373, 374)	1	392	172084	ПЛАТА в сборе (включает детали 166, 393, 394)	1
206	17H644	ЛОТОК, аккумуляторная батарея	1	393	17V519	ВИНТ, с полукруглой головкой	2
207	126949	РЕМЕНЬ, аккумулятор	1	394	131718	ЧЕХОЛ, пылезащитный, USB	2
208	17H650	КРЫШКА, соленоид, автомат.	1	403	128855	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ, кулисный	1
209	25A486	ЭЛЕКТРОМАГНИТ, модуль	1	404	17J126	КРОНШТЕЙН, кожуха	1
210	24Y777	КРОНШТЕЙН, соленоид	1	405	17J128	КРОНШТЕЙН, выключателя	1
211	24A487	КАБЕЛЬ, пистолет, соленоид, с автоматическим управлением (включает Поз. 151, 212, 213)	1	407	120593	ВИНТ крепежный, с полукруглой головкой под звездообразный ключ	4
212	128711	ШТИФТ, серьга, 5/16	1	410	109466	ГАЙКА, стопорная, шестигранная	2
213	15R598	ЗАЖИМ, чека, шпилька	1	412	17J456	ЭТИКЕТКА на блоке управления	1
217	110755	ШАЙБА, плоская	2	434	15K162	С РЕГ. СЕЧ.	1
218	121114	ГАЙКА, шестигранная, самоконтрящаяся	2	435	17J236	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, нажимная кнопка	1
219	128712	КРЫШКА пылезащитная	2	▲ Запасные этикетки безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.			

Чертежи деталей — фильтры А и В

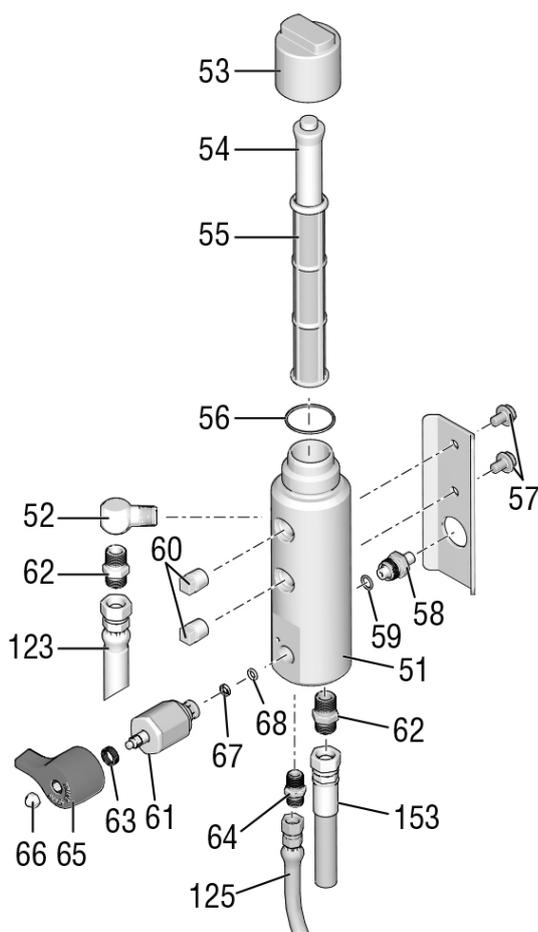
 Затяните с моментом 14,6–16,9 Н•м
(130–150 футофунта)

 Затяните с моментом 203,3 Н•м
(150 футофунтов)

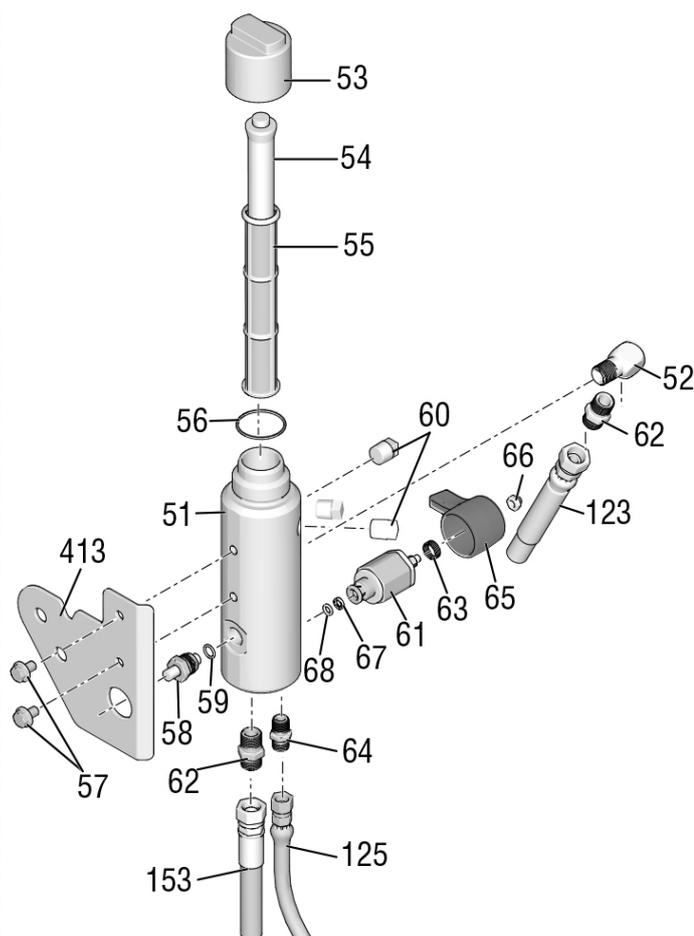
 Затяните с моментом 54,2 Н•м
(40 футофунтов)

 Затяните с усилием 33,8 Н•м
(25 футов на фунт)

СТОРОНА В



СТОРОНА А



ti35435a

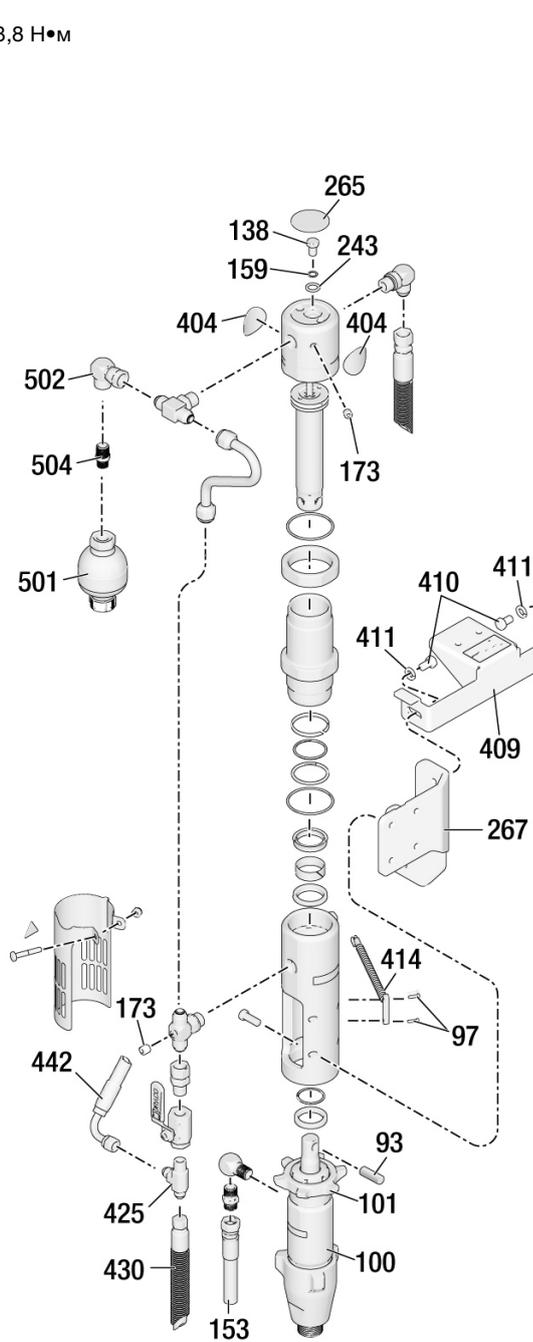
Список деталей — фильтры А и В

Поз. №	Артикул	Описание	Кол-во	Поз. №	Артикул	Описание	Кол-во
51	17K166	КОЛЛЕКТОР, жидкостный	2	62	196178	ПЕРЕХОДНИК, ниппельный	2
52	196179	ФИТИНГ коленчатый, прямой	1	63	114708	ПРУЖИНА нажимная	2
53	15C765	КОЛПАЧОК, фильтр	2	64	196181	ФИТИНГ ниппельный	2
54	16C766	ТРУБКА, диффузионная	2	65	15G563	РУКОЯТКА, клапан	2
55	24V455	ФИЛЬТР жидкостный	2	66	116424	ГАЙКА, накидная	2
56	117285	КОЛЬЦО, уплотнительное	2	67	193709	СЕДЛО клапана	2
57	111801	ВИНТ крепежный, с шестигранной головкой	4	68	193710	УПЛОТНЕНИЕ, седло клапана	2
58	248024	ДАТЧИК, контроля давления	2	123	191239	ШЛАНГ с муфтой, 3/8 дюйма × 3,6 м	2
59	111457	КОЛЬЦО, уплотнительное	2	125	24V064	ШЛАНГ, всасывающий/сливной	2
60	15G331	ЗАГЛУШКА трубная	4	153	245226	ШЛАНГ, с муфтой, 3/8 × 3'	1
61	287879	КЛАПАН, сливной, в сборе	2	413	17Y104	КРОНШТЕЙН, коллектор	1

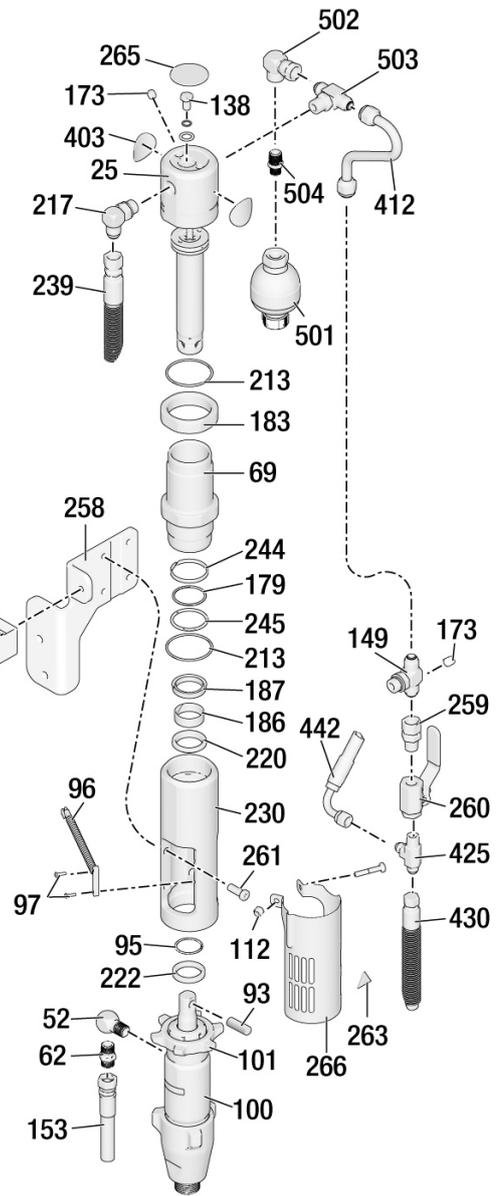
Чертежи деталей — насосы подачи жидкостей А и В

-  Затяните с моментом 14,6–16,9 Н•м (130–150 футофунта)
-  Затяните с моментом 203,3 Н•м (150 футофунтов)
-  Затяните с моментом 54,2 Н•м (40 футофунтов)
-  Затяните с усилием 33,8 Н•м (25 футов на фунт)

СТОРОНА В



СТОРОНА А



ti35436a

Список деталей — насосы подачи жидкостей А и В

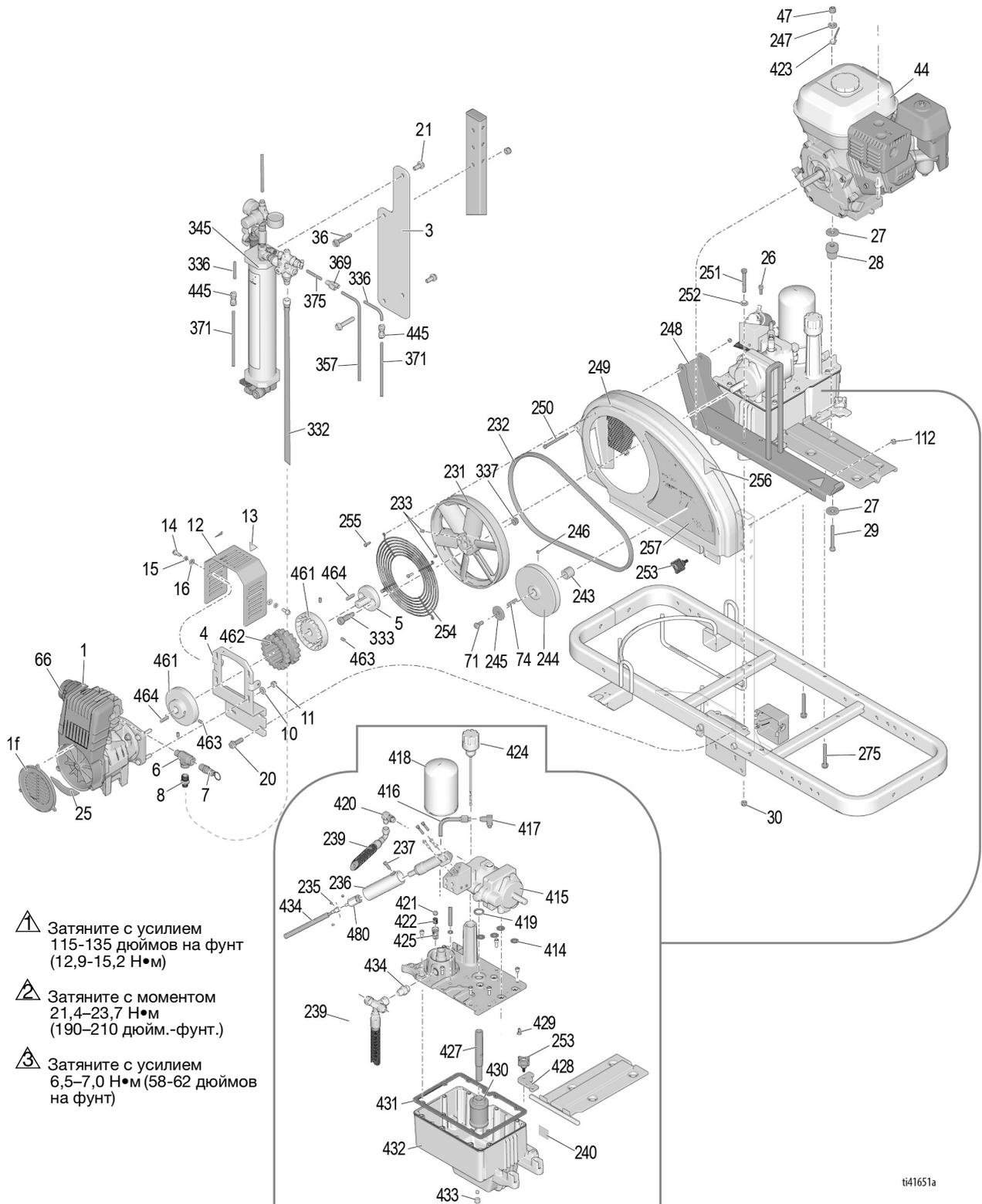
Поз. №	Артикул	Описание	Кол-во	Поз. №	Артикул	Описание	Кол-во
25	288754	КОМПЛЕКТ, ремонтный, тяга переключения / поршень	1	258	17Y049	КРОНШТЕЙН монтажный, для насоса, левый	1
52	196179	ФИТИНГ коленчатый, прямой	2	259	117328	ФИТИНГ, ниппельный, прямой	1
62	196178	ПЕРЕХОДНИК, ниппельный	2	260	117441	КЛАПАН шаровой	1
69	246176	КОМПЛЕКТ, ремонтный, соединительная муфта, цилиндр	1	261	107210	ВИНТ	4
93	197443	ШТИФТ, насосный	1	263*▲	15N108	НАКЛЕЙКА, предупреждение, в точке зажима	2
95	116551	КОЛЬЦО стопорное	1	265▲	15B063	НАКЛЕЙКА, техника безопасности, предупредительная, горячая поверхность	1
96	119720	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, герконовый с соединителем	1	266	24X474	КРЫШКА, в сборе, шток насоса	1
97	114528	ВИНТ, крепежный, с крестообразным шлицем, рnhd	2	267	17Y047	СКОБА монтажная, насоса, правая	1
100	277068	НАСОС объемный	1	403	17Y328	ЭТИКЕТКА, «А»	1
101	193394	ГАЙКА стопорная	1	404	17Y329	ЭТИКЕТКА, «В»	1
112	102040	ГАЙКА, стопорная, шестигранная	2	410	100133	ШАЙБА стопорная, 3/8 дюйма	2
138*	106276	ВИНТ стяжной, с шестигранной головкой	1	411	100575	БОЛТ, с шестигранной головкой	2
149	119841	ФИТИНГ, тройник, ответвление, прямая резьба	1	412	15F519	ТРУБКА, гидравлическая система, подача	1
159*	155685	КОЛЬЦО, уплотнительное	1	414	131774	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ язычковый	1
153	245226	ШЛАНГ, с муфтой, 3/8 x 3'	1	425	131817	ФИТИНГ тройниковый	2
173	100139	ЗАГЛУШКА трубная	1	430	17Y306	ШЛАНГ, гидравлическая система, подача	2
179*‡	108014	КОЛЬЦО, уплотнительное	1	442	15G784	ШЛАНГ спаренный	2
183	15A726	ГАЙКА зажимная	1	501	131814	ГИДРОАККУМУЛЯТОР мембранный	2
186*	112342	ПОДШИПНИК, шток	2	502	115829	АДАПТЕР поворотный, на 90°	2
187‡	112561	САЛЬНИК, блок	1	503	113584	ТРОЙНИК, ответвление	2
213*‡	117283	КОЛЬЦО, уплотнительное	2	504	131815	АДАПТЕР прямой	2
217	117607	ФИТИНГ, коленчатый, стандартная резьба	2				
220*‡	117739	ГРЯЗЕСЪЕМНИК, шток	1				
222	287186	КОМПЛЕКТ, ремонтный, магнит	1				
230	15A728	КОЛЛЕКТОР, переходник	1				
243*	178179	ШАЙБА, уплотнение	1				
239	287176	КОМПЛЕКТ, ремонтный, шланг	2				
244*‡	178207	ВКЛАДЫШ, поршня	1				
245*‡	178226	САЛЬНИКОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршня	1				

* Входит в ремонтный комплект 288754 для тяги переключения/поршня/колпачка

‡ Содержится в ремонтном комплекте 246174 для гидравлического уплотнения

▲ Запасные этикетки о технике безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

Чертежи деталей — двигатель и компрессор



ti41651a

Список деталей — двигатель и компрессор

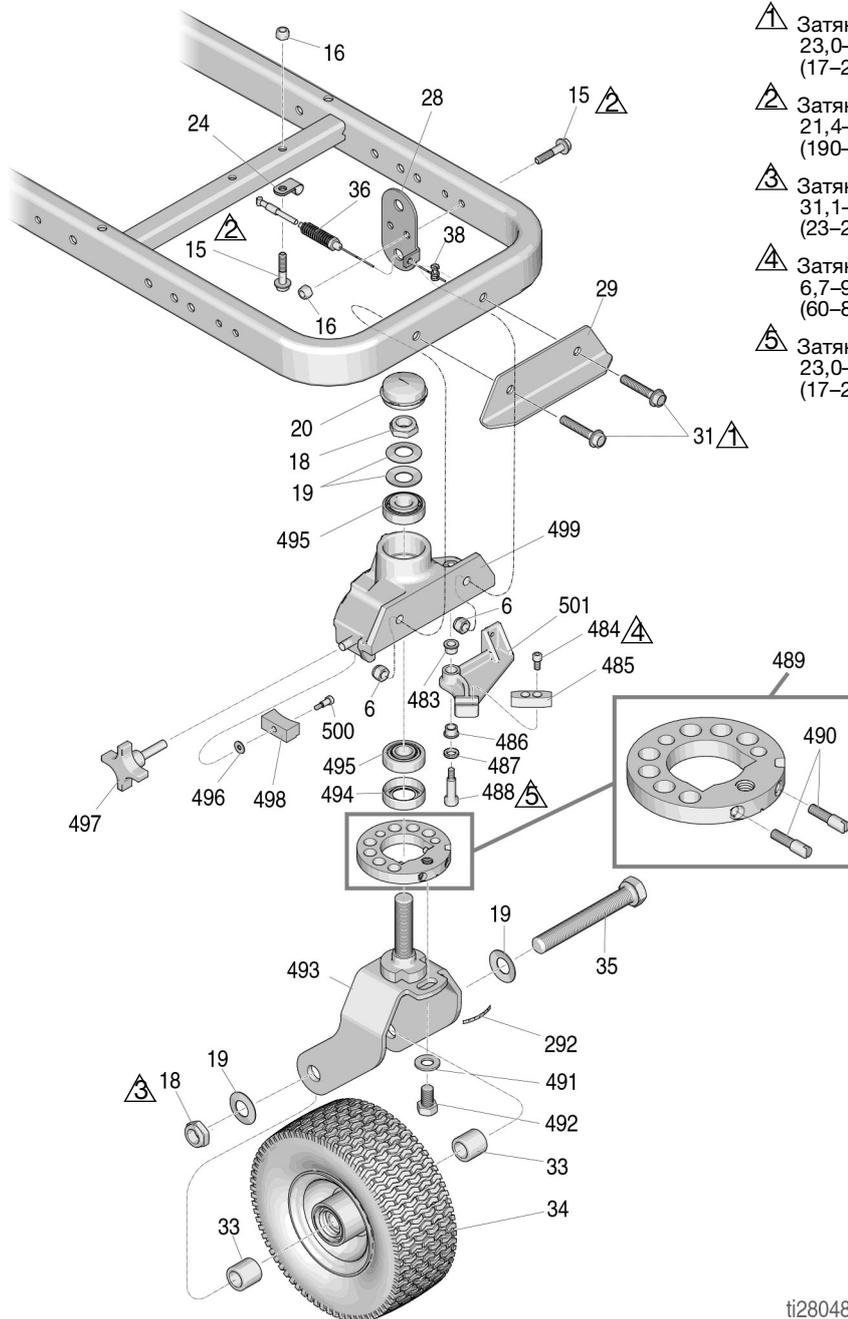
Поз. №	Арти-кул	Описание	Кол-во	Поз. №	Арти-кул	Описание	Кол-во
1	25U927	КОМПРЕССОР, масло	1	251	802277	ВИНТ, крепежный	2
1с♦	25R114	САПУН, масла	1	252	100527	ШАЙБА, плоская	2
1f♦	26D804	КРЫШКА, вентилятор	1	253	15D862	ГАЙКА, с накаткой	2
2	25U876	КЛЮЧ, квадратный, 3/16 x 1.125	2	254	117284	РЕШЕТКА, защитная для вентилятора	1
3	25P599	КРОНШТЕЙН, резервуара для сжатого воздуха	1	255	115477	ВИНТ крепежный, с полукруглой головкой под звездообразный ключ	4
4	25U879	КРОНШТЕЙН, компрессор	1				
5	25U884	МУФТА, монтажной пластины	1	256▲	16M768	НАКЛЕЙКА, предупредительная, отдельная, опасность защемления	2
6♦	124490	ФИТИНГ тройной, переходной	1				
7♦	113769	КЛАПАН предохранительный	1	257	17H689	ЭТИКЕТКА с фирменным знаком, на LLV 200HS, кожух	1
8♦	164672	ПЕРЕХОДНИК	1				
10	100527	ШАЙБА плоская	4	275	120981	ВИНТ, крепежный, с буртиком, под шестигранную головку	2
11	111040	ГАЙКА, стопорная, с нейлоновой вставкой, 5/16	4				
12	25U885	КОЖУХ, компрессора	1	332	16T939	ШЛАНГ спаренный	1
13▲	15H108	ЭТИКЕТКА, безопасности, предупреждающая, защемление	2	333	126833	ВИНТ, с буртиком, с головкой под ключ	2
		ВИНТ крепежный, с шайбой и шестигранной головкой	2	336	16U273	ШЛАНГ пневматический	3
14	108296	ШАЙБА, стопорная	2	337	112958	ГАЙКА шестигранная, с фланцем, 3/8-16	2
15	100016	ШАЙБА, стопорная	2	339	120376	КЛЮЧ квадратный, 4,8 мм	1
16	110755	ШАЙБА, плоская, 1/4 дюйма	2	345	17Y644	БАК напорный, ММА	1
20	111193	ВИНТ с фланцевой головкой	4	357	16U274	ШЛАНГ пневматический	1
21	111192	ВИНТ, с фланцевой головкой	2	369	115287	ФИТИНГ, Y-образная труба	1
25♦	25R330	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА, клей, компрессия	1	371	17C065	ТРУБКА воздушная, внеш. диам. 1/4 дюйма	3
26	260212	ВИНТ с шайбой и шестигранной головкой под торцевой ключ, профиль резьбы	2	375	190010	ТРУБКА	2
27	108851	ШАЙБА, плоская	8	445	16F366	ФИТИНГ 1/4 ptc x 1/4 ptc, соответствует требованиям FDA	2
28	15E888	КОМПЕНСАТОР ПУЛЬСАЦИЙ, монтаж на двигателе	4	413	119426	ВИНТ, крепежный, с буртиком, под шестигранную головку	8
29	113664	ВИНТ, крепежный, с шестигранной головкой	4	414	107188	КОЛЬЦО, уплотнительное	4
30	111040	ГАЙКА стопорная, с нейлоновой вставкой, 5/16	2	415	287179	КОМПЛЕКТ, ремонтный, насос (включает Поз. 235, 414, 419, 429, 480)	1
31	111194	ВИНТ стяжной, с фланцевой головкой	2	416	246167	КОМПЛЕКТ, ремонтный, слив картера	1
36	111194	ВИНТ с фланцевой головкой	2	417	110792	ФИТИНГ, коленчатый, с наружной резьбой, 90°	1
44	116080	ДВИГАТЕЛЬ	1	418	246173	КОМПЛЕКТ, ремонт масляного фильтра	1
	25P296	ДВИГАТЕЛЬ, бензиновый, 5,5 ЛС, HONDA	1	419	156401	КОЛЬЦО, уплотнительное	1
47	110838	ГАЙКА стопорная	4	420	116829	ФИТИНГ, коленчатый, гидравлическая система	1
66♦	25R115	КОРПУС, воздушного компрессора	1	421	100084	ШАРИК металлический	1
71	108842	ВИНТ, крепежный, с шестигранной головкой	1	422	116967	ПРУЖИНА нажимная	1
74	117632	ШПОНКА, квадратная, 3/16x1,25	1	423	240997	ПРОВОДНИК, земля	1
112	102040	ГАЙКА, стопорная, шестигранная	1	424	120726	КОЛПАЧОК, сапун, горловина	1
117▲	194126	ЭТИКЕТКА, предупредительная	1	425	198841	ДЕРЖАТЕЛЬ, шариковый, обходной канал подачи давления	1
136	116969	ГАЙКА стопорная	2	426	15M057	КРЫШКА, резервуар, 200HS	1
196	114956	КЛЕММА, подключение провода, изолированная	1	427	15E587	ТРУБКА всасывающая	1
231	16U205	ШКИВ, вентилятора	1	428	15E476	КРОНШТЕЙН, держатель, электродвигатель	1
232	119433	РЕМЕНЬ	1	429	117471	ВИНТ, мелкий, крепежный, с плоской шестигранной головкой	4
233	120087	ВИНТ, установочный, 1/4 x 1/2	2	430	116919	ФИЛЬТР, сетчатый, всасывание	1
234	25A255	ВАЛ, гибкий, гидравлический регулятор	1	431	120604	ПРОКЛАДКА, резервуар	1
235	112303	ВИНТ, установочный, с головкой под торцевой ключ	3	432	15J513	БАК, резервуар	1
236	15C958	УСТРОЙСТВО ЗАЩИТЫ, регулятор давления	1	433	101754	ЗАГЛУШКА, трубная, 3/8 nptf	1
237	112166	ВИНТ, с головкой под торцевой ключ	7	434	126061	ФИТИНГ, #8 JIC-тройник, шарнирный	1
239	15C364	ШЛАНГ, гидравлическая система, возвратный	2	445	16F366	ФИТИНГ 1/4 ptc x 1/4 ptc	2
240	15K440	НАКЛЕЙКА, с фирменным знаком, охлаждение GN/EN	1	461	25U930	СТУПИЦА, упругая соединительная муфта валов	2
243	15B314	РУКАВ, вал двигателя	1	462	25U874	УПРУГАЯ ВСТАВКА, упругая соединительная муфта валов	1
244	15E758	ШКИВ, 14 см	1	463★	120087	ВИНТ, регулировочный, 1/4-20	4
245	112717	ШАЙБА	1				
246	100002	ВИНТ, установочный, головка под ключ	1				
247	100023	ШАЙБА, плоская	4				
248	288261	РЕЙКА, кожух ремня, в сборе	1				
249	288734	УСТРОЙСТВО ЗАЩИТЫ, ремень (включает Поз. 136, 250, 254, 255)	1				
250	119434	ВИНТ, с буртиком, с головкой под торцевой ключ	1				

♦ Входит в 25U927

★ Входит в 25U930

▲ Залпасные этикетки безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

Чертежи деталей — колесо с поворотным шарниром EZ Align



ti28048a

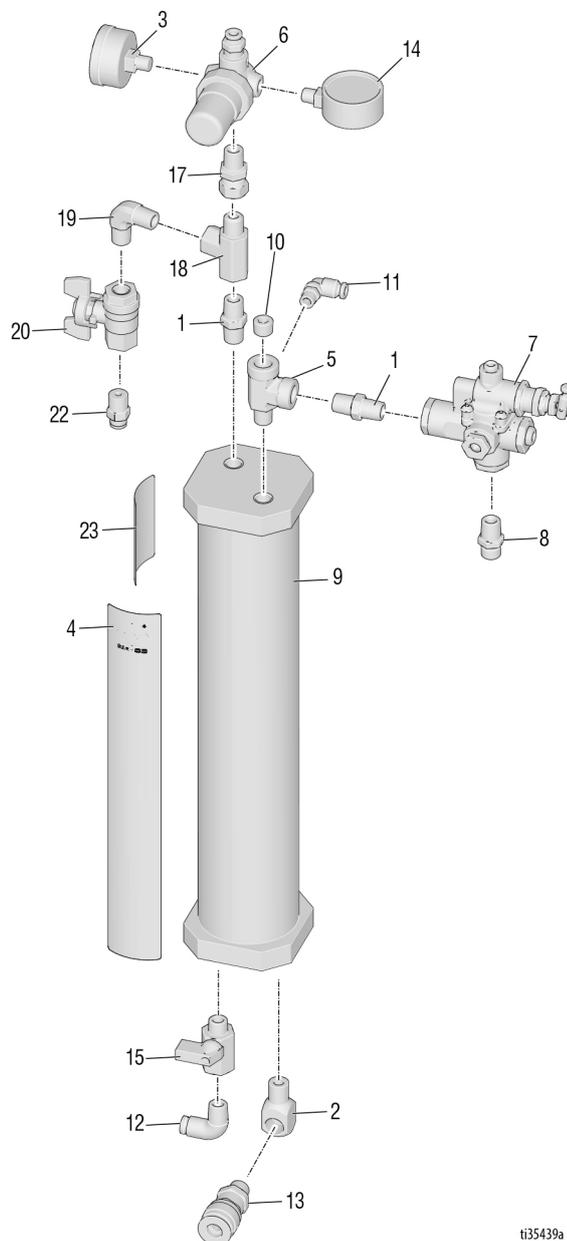
Список деталей — шарнирное колесо EZ Align

Поз. №	Артикул	Описание	Кол-во	Поз. №	Артикул	Описание	Кол-во
6	101566	ГАЙКА стопорная	2	487*‡	15J603	ПРОКЛАДКА, круглая	1
15	112960	ВИНТ, с фланцевой головкой	3	488*‡	120476	БОЛТ с буртиком	1
16	111040	ГАЙКА, стопорная с кольцевой вставкой, нейлон, 5/16	3	489*‡	17H486	ДИСК, регулятор, в сборе	1
18*‡	112405	ГАЙКА стопорная	2	490*‡	17G762	ВИНТ, диск, регулятор	1
19*‡	112825	ШАЙБА	4	491*‡	113962	ШАЙБА	1
20*‡	114648	КОЛПАЧОК, пылезащитный	1	492*	114681	ВИНТ, крепежный, с шестигранной головкой	1
24	108868	ЗАЖИМ, провод	1	493*‡	17H485	ВИЛКА	1
28‡	15F910	СКОБА, кабельная	1	494*‡	113484	САЛЬНИКОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ, консистентная смазка	1
29	240991	СКОБА, колесико, передняя	1	495*‡	113485	ПОДШИПНИК, колпачок/конус	2
31	114982	ВИНТ, с фланцевой головкой	2	496*‡	112776	ШАЙБА, плоская	1
33*‡	193658	РАСПОРНАЯ ДЕТАЛЬ, сальниковое уплотнение	2	497*‡	181818	КРУГЛАЯ РУЧКА, зазубренная	1
34*	114549	КОЛЕСО пневматическое	1	498*‡	193661	ЗАЖИМ	1
35*	113471	ВИНТ, с шестигранной головкой	1	499*‡	15G952	РОЛИК	1
36‡	241445	КАБЕЛЬ	1	500*‡	108483	ВИНТ с буртиком	1
38‡	114802	СТОПОР, проволочный	1				
292*‡	17H489	НАКЛЕЙКА, регулировка диска	1				
483*‡	114548	ПОДШИПНИК, бронзовый	2				
484*‡	110754	ВИНТ, с головкой под торцевой ключ	2				
485*‡	193662	СТОПОР, клиновой	1				

* Содержится в ремонтном комплекте 240719 для поворотного колеса

‡ Содержится в ремонтном комплекте 241105 для поворотного колеса

Чертеж деталей — напорный бак



t35439a

Список деталей - Напорный бак

Поз. №	Артикул	Описание	Кол-во	Поз. №	Артикул	Описание	Кол-во
1	156971	ФИТИНГ, ниппельный, короткий	2	13	116720	СОЕДИНИТЕЛЬ, быстроразъемный	1
2	187357	КОЛЕНО, наружное	1	14	104655	ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР, давление воздуха	1
3	16W088	МАНОМЕТР воздушный	1	15	15B565	КЛАПАН шаровой	1
4	194666	ЭТИКЕТКА устройства LineLazer, система подачи стеклошариков EZ	1	16	070408	ГЕРМЕТИК, трубный, нерж. сталь	1
5	17C463	ФИТИНГ тройной, переходной	1	17	156823	ФИТИНГ, штуцер, шарнирный	1
6	16U375	РЕГУЛЯТОР	1	18	116504	ФИТИНГ, тройник, рабочий	1
7	126804	РЕГУЛЯТОР разгрузочный	1	19	110249	АДАПТЕР угловой наружный, 90°	1
8	162453	ФИТИНГ, 1/4" NPSM x 1/4" NPT	1	20	122946	КЛАПАН отсечной	1
9	16U174	БАК напорный	1	21	101566	ГАЙКА, стопорная (не показана)	2
10	101971	ЗАГЛУШКА трубная	1	22	128637	ФИТИНГ, РТС, прямой; 1/4	1
11	118486	ФИТИНГ коленчатый, вставной	1	23	17Y520	ЭТИКЕТКА с инструкциями, положение клапана	1
12	113321	ПАТРУБОК коленчатый	1				

Вспомогательные принадлежности. Краскораспылитель

Комплекты боковых уплотнений из нержавеющей стали

В комплектах содержится уплотнительное кольцо для каждого уплотнения из нержавеющей стали.

Артикул комплекта	Описание	Кол-во уплотнений в каждом комплекте
246348	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ, нержавеющая сталь	2
277299	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ, нержавеющая сталь	50

Комплекты боковых уплотнений из поликарбонатного сплава

В комплектах содержится уплотнительное кольцо для каждого уплотнения из поликарболоя. Износостойкие неметаллические уплотнения из поликарбонатного сплава предназначены для использования альтернативных жидкостей.

Артикул комплекта	Описание	Кол-во уплотнений в каждом комплекте
249990	КОМПЛЕКТ уплотнений; поликарбонатный сплав	2
277298	КОМПЛЕКТ уплотнений; поликарбонатный сплав	50

Крышка пистолета

Крышки 244914

Сохраняет краскораспылитель чистым во время распыления. Комплект из 10 шт.

Смазочный материал для восстановления краскораспылителя

248279, 113 г (4 унции) [10]

Водостойкая смазка на литиевой основе с хорошей адгезией. Паспорт безопасности (SDS) доступен на веб-сайте www.graco.com.

Картридж со смазкой для выключения пистолета

Картридж 248280, 85 г [10]

Специально разработанная маловязкая смазка легко проходит по каналам пистолета, предотвращает отверждение 2 компонентов и сохраняет каналы для жидкости чистыми. См. стр. 29.

Промывочный коллектор

Блок коллектора, 15B817

См. поз. № 52, стр. 75.

Комплект деталей с канистрой для промывки оборудования с помощью растворителя

248139, чаша растворителя объемом 0,95 л (1 кварта)

Дополните промывочным коллектором 15B817 для промывки пистолета растворителем. Оборудование можно переносить, в результате чего промывать пистолет можно на расстоянии от него. См. руководство 309963.

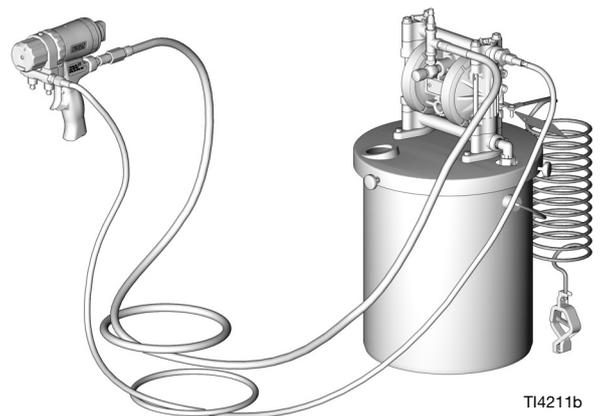


T14165a

Комплект деталей с ведром для промывки оборудования с помощью растворителя

Ведро 248229, 19 л (5 галлонов)

В комплект входят промывочный коллектор с отдельными запорными клапанами А и В и регулятор подачи воздуха. См. руководство 309963.



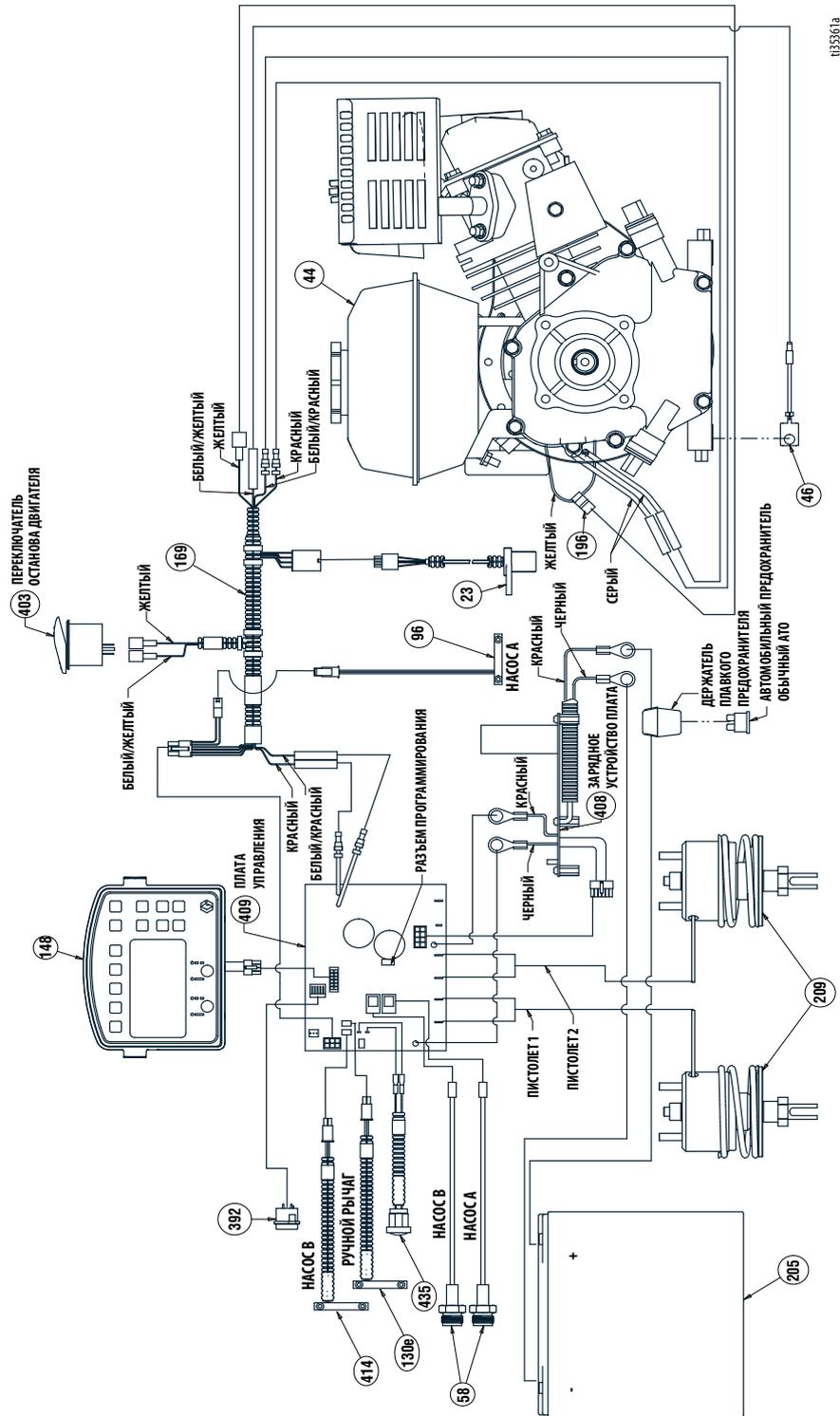
T14211b

Комплект инструментов для очистки пистолета

15D546

В комплект входят 11 инструментов и щеток для очистки краскораспылителя.

Электрическая схема



t03536 1a

Клавиши с глобальными символами

ГЛОБАЛЬНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ LLV ЭКРАНЫ МЕНЮ

РЕЖИМ НАНЕСЕНИЯ РАЗМЕТКИ	РЕЖИМ ИЗМЕРЕНИЙ	РЕЖИМ РАЗМЕТКИ	НАСТРОЙКИ/ДАННЫЕ	РЕГИСТРАЦИЯ ДАННЫХ
<p>РУЧНОЙ, ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ или АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ</p> <p>ДАВЛЕНИЕ</p> <p>ГАЛЛОНЫ/ЛИТРЫ</p> <p>ТОЛЩИНА ЛИНИИ</p> <p>ДЛИНА НАНЕСЕНИЯ КРАСКИ</p> <p>ДЛИНА ИНТЕРВАЛА</p> <p>ШИРИНА ЛИНИИ</p> <p>ВЫХОД</p> <p>ЖЕЛТЫЙ</p> <p>БЕЛЫЙ</p> <p>ЧЕРНЫЙ</p> <p>СИНИЙ</p> <p>ЗЕЛЕНЫЙ</p> <p>КРАСНЫЙ</p> <p>НИЗКИЙ ЗАРЯД БАТАРЕИ</p> <p>АККУМУЛЯТОР ЗАРЯЖАЕТСЯ</p>	<p>1 2 3 4 5 6 7 8 9 10</p> <p>НАЖМИТЕ, ЧТОБЫ НАЧАТЬ/ОСТАНОВИТЬ</p> <p>УДЕРЖИВАЙТЕ, ЧТОБЫ НАНЕСТИ ТОЧКУ</p>	<p>КАЛЬКУЛЯТОР СТОЯНОЧНОГО МЕСТА</p> <p>КАЛЬКУЛЯТОР УГЛА</p> <p>ШИРИНА СТОЯНОЧНОГО МЕСТА</p> <p>ВЫБОР РАЗМЕРА ТОЧКИ</p>	<p>КАЛИБРОВКА</p> <p>НАСТРОЙКИ</p> <p>ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ</p> <p>ИНФОРМАЦИЯ И ДАННЫЕ В ЭТОТ МОМЕНТ</p> <p>РЕЖИМ СХЕМЫ НАНЕСЕНИЯ РАЗМЕТКИ</p> <p>НАСТРОЙКИ ПИСТОЛЕТОВ</p> <p>УДЕЛЬНАЯ ВЯЗКОСТЬ</p> <p>МОТОЧАСЫ</p> <p>ОБЩАЯ ДИСТАНЦИЯ</p> <p>ОБЩИЙ ОБЪЕМ В ГАЛЛОНАХ</p> <p>SOFTWARE REV</p> <p>КОДЫ ОШИБОК</p> <p>КОНТРАСТ</p> <p>ДИАГНОСТИКА</p> <p>ВРЕМЯ И ДАТА</p> <p>ОТКЛЮЧЕНИЕ НА НИЗКОЙ СКОРОСТИ</p>	<p>НАЧАЛО ЗАПИСИ НОВОГО ЗАДАНИЯ</p> <p>ЗАДАНИЯ</p> <p>МЕТКА ВРЕМЕНИ</p> <p>ПРОЕКТИРОВАНИЕ</p> <p>УДАЛИТЬ</p> <p>ДИСТАНЦИЯ НАНЕСЕННОЙ КРАСКИ</p> <p>ГАЛЛОНЫ НАНЕСЕННОЙ ЛИНИИ</p> <p>ГАЛЛОНЫ НАНЕСЕННЫХ ТРАФАРЕТОВ</p> <p>ВРЕМЯ И ДАТА</p> <p>ВСЕГО ГАЛЛОНОВ/ЛИТРОВ</p>

1682025A

Технические характеристики

Устройство LineLazer V 200 MMA (модели 17Y234, 17Y513, 17Y233, 17Y514)		
	Американская система	Метрическая система
Размеры		
Высота (с опущенным рулем)	Без упаковки – 44,5 дюйма В упаковке – 52,5 дюйма	Без упаковки - 113,03 см В упаковке - 133,35 см
Ширина	Без упаковки – 34,25 дюйма В упаковке – 37,0 дюйма	Без упаковки - 87,0 см В упаковке - 93,98 см
Длина	Без упаковки – 68,75 дюйма В упаковке – 73,5 дюйма	Без упаковки - 174,63 см В упаковке - 186,69 см
Масса (в сух. состоянии, без краски)	Без упаковки – 554 фунта В упаковке – 621 фунт	Без упаковки - 251 кг В упаковке - 282 кг
Уровень шума, дБа		
Звуковая мощность по стандарту ISO 9614	99,0	
Уровень звукового давления по ISO 9614	85,5	
Вибрация (м/с²) (ежедневное воздействие – 8 часов)		
Ручной пистолет (по стандарту ISO 5349)	Левая сторона 1.71 Правая сторона 2.23	
Весь корпус (по стандарту ISO 2631)	0,4	
Измерение мощности (лошадиные силы)		
Номинальная мощность (лошадиные силы) по стандарту SAE J1349	6,5 л. с. при 3600 об/мин	4,84 кВт при 3600 об/мин
Максимальная подача	2,15 гал./мин	8,14 л/мин
Максимальный размер сопла 1 пистолет 2 пистолет	0,047 0,035	
Впускной сетчатый фильтр для краски	16 ячеек	1190 микрон
Выпускной сетчатый фильтр для краски	40 ячеек	297 микрон
Размер впускного отверстия насоса	1 дюйм NSPM (m)	
Размер выпускного отверстия насоса	3/8 NPT (f)	
Максимальное рабочее давление	3300 фунтов/кв. дюйм	228 бар, 22,8 МПа
Максимальное рабочее давление жидкости	3300 фунтов/кв. дюйм	228 бар, 22,8 МПа
Максимальный объем безнапорной подачи	2,15 гал./мин	8,14 л/мин
Циклов на галлон/литр	62 цикла на галлон	16,4 цикла на литр
Емкость гидравлического резервуара	1,25 галлона	4,73 л
Гидравлическое давление	1825 фунтов/кв. дюйм	124 бар
Электрическая мощность	84 Вт при 3600 об/мин	
Аккумулятор	12В, 22А ч, герметизированная, свинцово-кислотная, цикл глубокой разрядки	

Детали, контактирующие с жидкостями (смачиваемые детали): ПТФЭ, нейлон, полиуретан, полиэтилен V-Max, СВМПЭ, фторэластомер, ацеталь, кожа, карбид вольфрама, нержавеющая сталь, хромирование, никелированная углеродистая сталь, керамика

Технические спецификации — пистолет

Категория	Дата
Максимальное рабочее давление жидкости	24,5 МПа (245 бар, 3500 фунт./кв. дюйм)
Минимальное давление воздуха на входе	0,56 МПа (5,6 бар, 80 фунт./кв. дюйм)
Максимальное давление воздуха на входе	0,9 МПа (9 бар, 130 фунт./кв. дюйм)
Максимальная температура материала	200° F (94° C)
Размер впускного канала подачи воздуха	1/4 дюйма, вставной
Размер впускного отверстия компонента А	1/4 NPT
Размер впускного отверстия компонента В	1/4 NPT
Звуковое давление	81,1 дБ(А) при использовании AR5252 при 0,7 МПа (7 бар; 100 фунт./кв. дюйм)
Звуковая мощность (измерение производилось по стандарту ISO 9416-2)	91,0 дБ(А) при использовании AR5252 при 0,7 МПа (7 бар; 100 фунт./кв. дюйм)
Размеры	191 × 206 × 84 мм (7,5 × 8,1 × 3,3 дюйма)
Масса	1,1 кг (2,5 фунта)
Детали, контактирующие с жидкостями	Алюминий, нержавеющая сталь, углеродистая сталь, победит, химически стойкие уплотнительные кольца

Все другие фирменные названия и товарные знаки используются с целью обозначения и являются товарными знаками соответствующих владельцев.

Законопроект 65 штата Калифорния (США)

РЕЗИДЕНТЫ КАЛИФОРНИИ

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Раковые заболевания и вред репродуктивной системе — www.P65warnings.ca.gov.

Стандартная гарантия компании Graco

Компания Graco гарантирует, что во всем оборудовании, упомянутом в настоящем документе, произведенном компанией Graco и маркированном ее наименованием, на момент его продажи первоначальному покупателю отсутствуют дефекты материала и изготовления. За исключением случаев предоставления каких-либо особых, расширенных или ограниченных гарантий, опубликованных компанией Graco, компания обязуется в течение двенадцати месяцев с момента продажи отремонтировать или заменить любую деталь оборудования, которая будет признана компанией Graco дефектной. Эта гарантия действительна только в том случае, если оборудование устанавливается, эксплуатируется и обслуживается в соответствии с письменными рекомендациями компании Graco.

Ответственность компании Graco и эта гарантия не распространяются на случаи общего износа оборудования, а также на любые неисправности, повреждения или износ, вызванные неправильным монтажом или эксплуатацией, абразивным истиранием или коррозией, недостаточным или неправильным техническим обслуживанием, халатностью, авариями, внесением изменений в оборудование или применением деталей других производителей. Кроме того, компания Graco не несет ответственности за неисправности, повреждения или износ, вызванные несовместимостью оборудования компании Graco с устройствами, вспомогательными принадлежностями, оборудованием или материалами, которые не были поставлены компанией Graco, либо неправильным проектированием, изготовлением, монтажом, эксплуатацией или техническим обслуживанием устройств, вспомогательных принадлежностей, оборудования или материалов, которые не были поставлены компанией Graco.

Эта гарантия имеет силу при условии предварительного оплаченного возврата оборудования, в котором предполагается наличие дефектов, уполномоченному дистрибьютору компании Graco для проверки заявленных дефектов. В случае подтверждения заявленного дефекта компания Graco обязуется бесплатно отремонтировать или заменить все дефектные детали. Оборудование будет возвращено первоначальному покупателю с предварительной оплатой транспортировки. Если в результате проверки оборудования не будет выявлено никаких дефектов материалов или изготовления, ремонт будет проведен за разумную плату, которая может включать стоимость работ, деталей и транспортировки.

НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ И ЗАМЕНЯЕТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ, ВКЛЮЧАЯ, ПОМИМО ПРОЧЕГО, ГАРАНТИЮ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ ИЛИ ГАРАНТИЮ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ.

Указанные выше условия определяют рамки обязательств компании Graco и меры судебной защиты покупателя в случае любого нарушения гарантии. Покупатель согласен с тем, что применение других средств судебной защиты (включая, помимо прочего, случайные или косвенные убытки в связи с упущенной выгодой, упущенными сделками, травмами персонала или порчей имущества, а также любые иные случайные или косвенные убытки) невозможно. Все претензии по случаям нарушения гарантии должны быть предъявлены в течение двух (2) лет с момента продажи.

КОМПАНИЯ GRACO НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, ОТНОСИТЕЛЬНО ТОВАРНОЙ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ СООТВЕТСТВИЯ КАКОЙ-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ В ОТНОШЕНИИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ ИЛИ КОМПОНЕНТОВ, ПРОДАВАЕМЫХ, НО НЕ ПРОИЗВОДИМЫХ КОМПАНИЕЙ GRACO. На указанные изделия, проданные, но не изготовленные компанией Graco (например, электродвигатели, выключатели, шланги и т. д.), распространяется действие гарантий их производителя, если таковые имеются. Компания Graco будет оказывать покупателю надлежащее содействие в предъявлении любых претензий по случаям нарушения таких гарантийных обязательств.

Ни при каких обстоятельствах компания Graco не несет ответственности за непрямые, случайные, особые или косвенные убытки, связанные с поставкой компанией Graco оборудования или комплектующих в соответствии с этим документом или с использованием каких-либо продуктов или других товаров, проданных по условиям этого документа, будь то в связи с нарушением договора, нарушением гарантии, неосторожностью со стороны компании Graco или в каком-либо ином случае.

Информация о компании Graco

Чтобы ознакомиться с последними сведениями о продукции Graco, посетите веб-сайт www.graco.com.

Сведения о патентах см. на веб-сайте www.graco.com/patents.

ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАКАЗА обратитесь к дистрибьютору Graco или позвоните по телефону 1-800-690-2894, чтобы узнать координаты ближайшего дистрибьютора.

Все письменные и визуальные данные, содержащиеся в настоящем документе, отражают самую свежую информацию об изделии, имеющуюся на момент публикации. Компания Graco оставляет за собой право в любой момент вносить изменения без уведомления.

Перевод оригинальных инструкций. This manual contains Russian. MM 3A6466

Главный офис компании Graco: Minneapolis

Международные представительства: Бельгия, Китай, Япония, Корея

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

© Graco Inc., 2020. Все производственные объекты компании Graco зарегистрированы согласно стандарту ISO 9001.

www.graco.com

Редакция G, сентябрь 2022