

STXTM Hava Püskürtmeli Tetikli Tabanca

3A6803C

TR

Su bazlı malzemeleri püskürtülmesi için taşınabilir şekilde tasarlanmıştır. Çözücü bazlı malzemelerle kullanılabilmesi için çözücü uyumlu contaların takılı olması ve çözücü uyumlu taşıyıcı hortumların kullanılması gerekir. Sadece profesyonel kullanım içindir.

Avrupa'da patlayıcı ortam koşullarının bulunduğu yerlerde kullanım için onaylanmamıştır.

Model 17Y910

30 SCFM'ye (0,83 m³/dk) kadar hava gerektirir

1000 psi (7,0 MPa, 70 bar) Maksimum Çalışma Basıncı 125 psi (0,9 MPa, 9 bar) Maksimum Hava Çalışma Basıncı

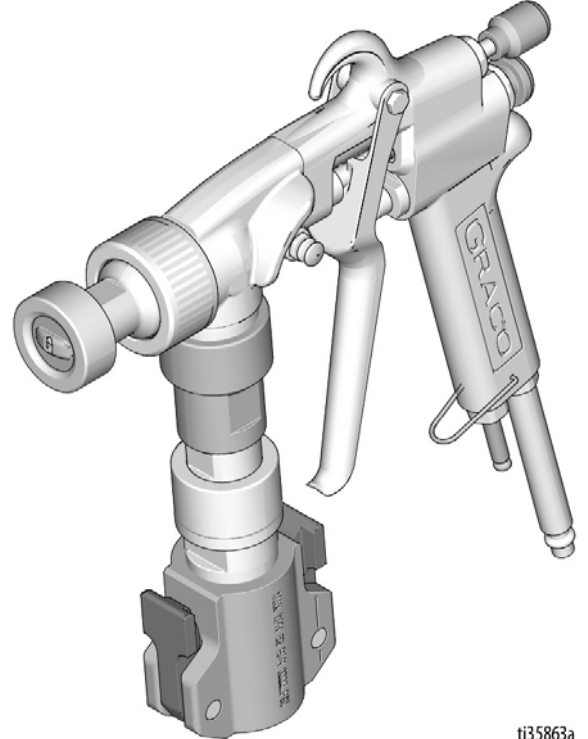


Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki ve T-Max çalıştırma kılavuzundaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.

İlgili Kılavuzlar:

3A6748	T-Max Çalıştırma, Onarım, Parçalar
--------	------------------------------------



ti35863a



Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın kurulumu, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike sembolleri prosedüre özgü riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, buradaki uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmayan, ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar, bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

 UYARI	
   	YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ Çalışma alanındaki solvent ve boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya veya solventler statik elektrik kıvılcımı oluşmasına yol açabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için: - Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın. - Pilot alevler, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın. - Çalışma alanındaki tüm ekipmanları topraklayın. - Solventi hiçbir zaman yüksek basınçta püskürtmeyin veya dökmeyin. - Çalışma alanını solvent, paçavra ve benzin dahil her tür döküntü maddeden temizleyin. - Ortamda yanıcı buharlar varsa fişi prize takmayın/prizden çıkarmayın ve cihazı veya ışıkları açmayın/kapatmayın. - Yalnızca topraklanmış hortumlar kullanın. - Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın. Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın. - Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.
    	DERİYE ENJEKSİYON TEHLİKESİ Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya delinmiş parçalardan fışkıran yüksek basınçlı sıvı, deriyi keserek içine nüfuz eder. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. Derhal cerrahi tedavi görün. - Tabancayı herhangi bir kişiye veya vücut uzvuna doğrultmayın. - Elinizi püskürtme ucunun üzerine koymayın. - Sızıntıları elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın. - Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan Basınç Boşaltma Yordamını uygulayın. - Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın. - Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.

UYARI

 	EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir. • Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın. • En düşük değerli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık değerini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Özellikler bölümüne bakın. • Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Özellikler bölümüne bakın. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında daha fazla bilgi edinmek için, distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) isteyin. • Makine enerji taşıyorken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin. • Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın. • Ekipmanı günlük olarak kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak hemen onarın veya değiştirin. • Makine üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir. • Tüm makinenin, makineyi kullandığınız ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun. • Ekipmanı sadece tasarlandığı amaç için kullanın. Bilgi için dağıtıcınızı arayın. • Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin. • Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın. • Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun. • Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.
	BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ Basınçlı makinede alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve makinenin delinmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi, ölümler, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir. • 1,1,1-trikloreten, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın. • Klorinle ağartma kullanmayın. • Diğer birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.
	KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN Çalışma sahasındayken gözlerin hasar görmesi, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Bu ekipman, aşağıdakileri kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir: • Koruyucu gözlük ve işitme koruması. • Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen solunum cihazları, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.

Basınç Tahliye Prosedürü

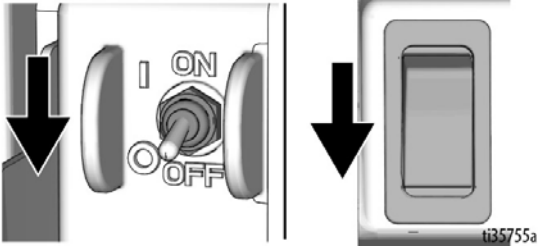


Bu sembolü her gördüğünüzde Basınç Tahliye Prosedürü 'nü uygulayın.

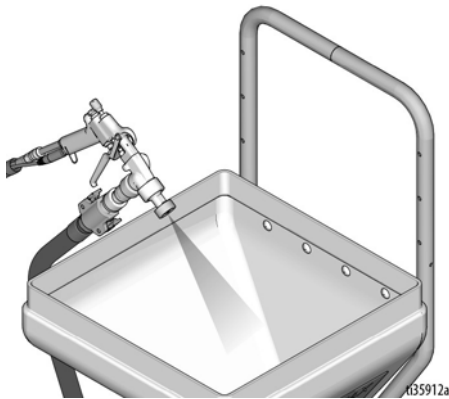


Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basıncı sıvıdan (cilde nüfuz etme gibi), sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan yaralanmaları önlemeye yardımcı olması için, püskürtme işlemini bıraktığınızda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya servisini yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

1. Basınç kontrol düğmesini KAPALI ayarına ve AÇMA/KAPAMA düğmesini KAPALI konuma getirin.

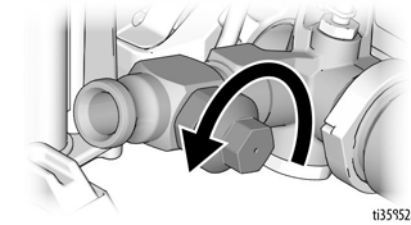
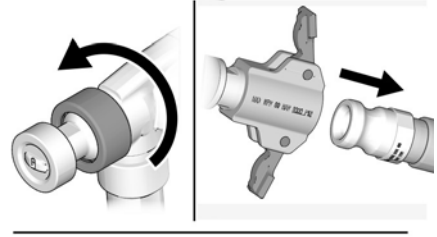
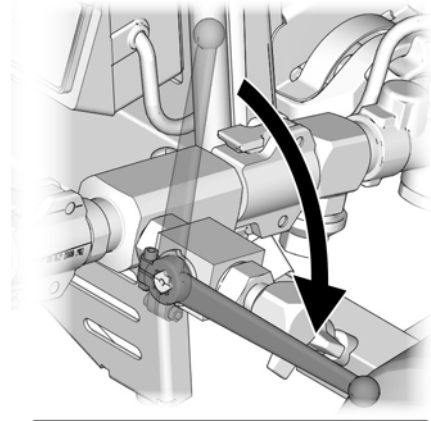


2. Uygulayıcıyı hazneye doğrultun. Uygulayıcıyı ON konumuna getirin.



3. Püskürtme ucu veya hortumun tıkanıp tıkanmadığından şüpheleniyorsanız veya basınç tam tahliye edilmediyse:

- a. Takılıysa doldurma valfini doldurma konumuna getirin.
- b. Basıncı kademeli olarak tahliye etmek için püskürtme makinesi üzerindeki tespit halkasını (3), hortum ucu kaplinini (41) veya basınç tahliye valfini ÇOK YAVAŞÇA gevşetin.



- c. Somunu veya kaplini tamamen gevşetin.
- d. Püskürtme ucundaki veya hortumdaki tıkanıklığı temizleyin.

NOT: Basıncın tahliye edilmesi için basınç tahliye valfi kullanılmışsa basınç tahliye valfini söktüğünüzden ve dikkatlice temizlediğinizden emin olun.

Ekipmanın Yıkınması (Çözücü Bazlı Malzemeler)



Yangın ve patlama riskinin önüne geçmek için, mutlaka ekipmanın ve atık haznesinin topraklamasını yapın. Statik kıvılcımları ve sıçrama kaynaklı yaralanmaları engellemek için, mutlaka mümkün olan en düşük basınçla yıkayın.

- Malzemeleri değiştirmeden önce, akışkan ekipmanın içinde kurumadan önce, günün sonunda, depolamadan önce ve ekipmanı onarmadan önce yıkayın.
- Dağıtılan sıvı ve ekipmandaki ıslanan parçalar ile uyumlu bir sıvı ile yıkayın.
- Mümkün olan en düşük basınçta yıkayın. Konektörlerde sızıntı olup olmadığını kontrol edin ve gerekiyorsa sıkın.

- Tabanca veya parçalarını suda ya da temizleme solventleri içinde bırakmayın.
1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 4 işlemini uygulayın.
 2. Tespit halkasını (3) gevşeterek nozulu veya diski çıkarın.
 3. Hava kontrol valfini (12) sökün ve hava geçişlerindeki tüm artıkları temizleyin.
 4. Tabancanın metal bir parçasını topraklanmış metal bir kovaya bastırın. Temiz solvent dağıtılana kadar tabancayı tetikleyin.
 5. Kuru bir yerde saklayın.

Ayar

Tabancayı Püskürtme Makinesine Bağlama

1. Malzeme hortumunu püskürtme makinesi akışkan çıkışına bağlayın. Hava hortumunu hava kompresörüne bağlayın.
2. Tekli kabloyu ve ardından hava hortumunu ve malzeme hortumunu sağlam şekilde bağlayın.

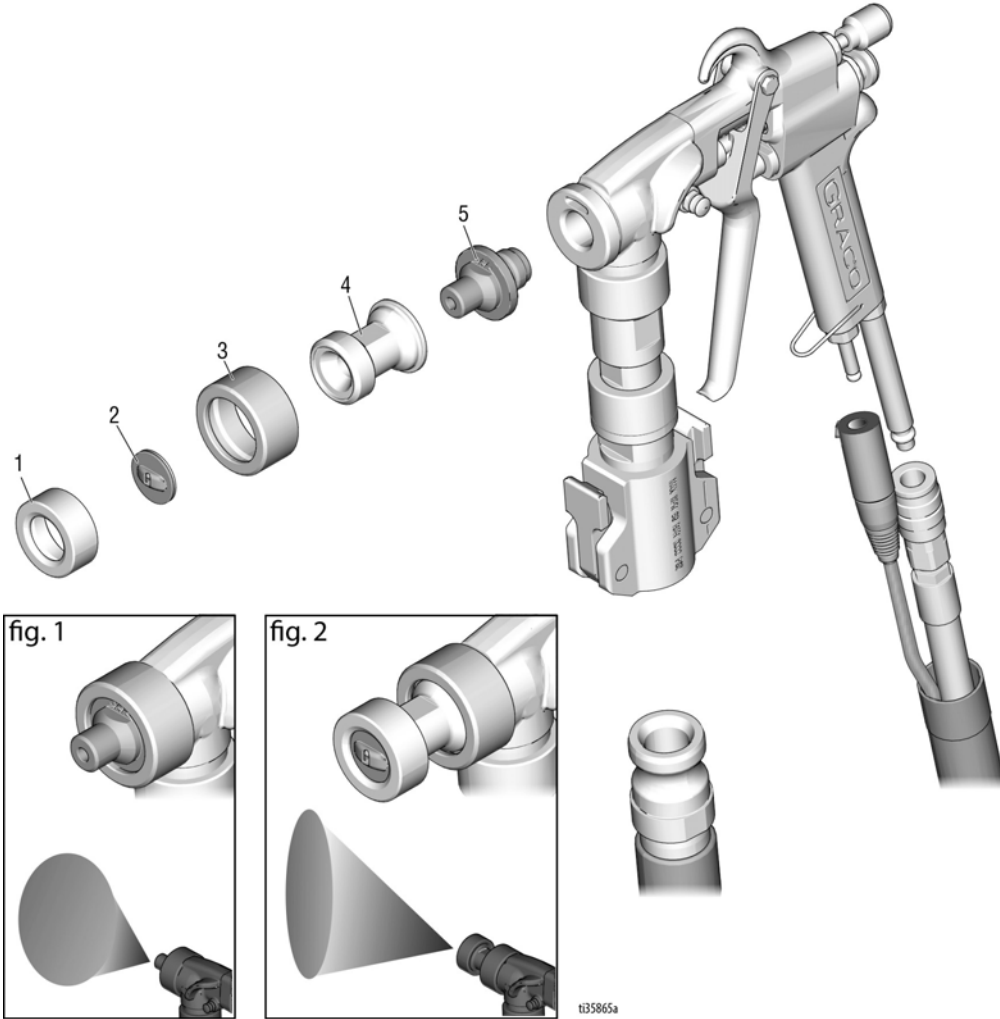
NOT: Tekli kablounun bağlantısını keserken konektör üzerindeki kırmızı tırnağa bastırın ve aşağı doğru kaydırın.



Nozulu Takma

1. Ekipman yeni çalıştırıldıysa **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 4.
2. Yuvarlak bir püskürtme deseni için yuvarlak nozulu (5) takın ve dişli tespit halkasını (3) Şekil 1'de gösterildiği gibi sıkın.
3. Düz bir püskürtme deseni için tespit halkasını (3) çıkarın. Adaptör muhafazasını (4) yuvarlak nozul (5) etrafına takın ve dişli halkayla (3) sabitleyin. Diski (2) takın ve tespit somunuyla (1) sabitleyin. Bkz. Şek. 2.

NOT: Püskürtme makinesinin başlatılması ve doldurulması ile ilgili talimatlar için püskürtme makinesinin Kullanım kılavuzuna bakın.



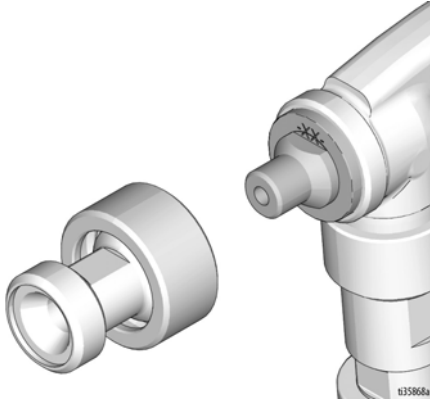
Çalıştırma

Püskürtme Deseninin Ayarlanması

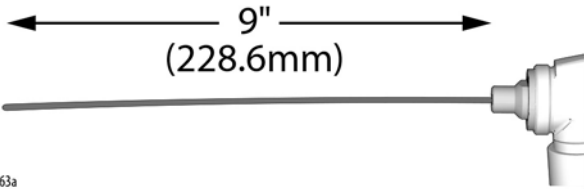


NOT: Daha ayrıntılı bilgi için T-Max Kullanım Kılavuzuna bakın.

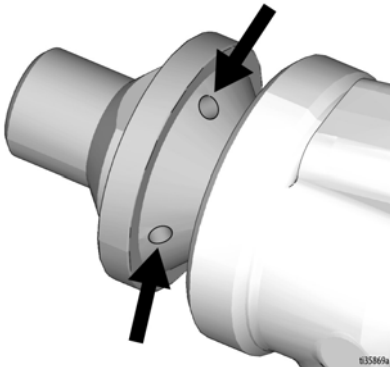
1. Tabancanın önünde sadece nozul kalacak şekilde püskürtme diskini, adaptörü ve halkaları çıkarın.



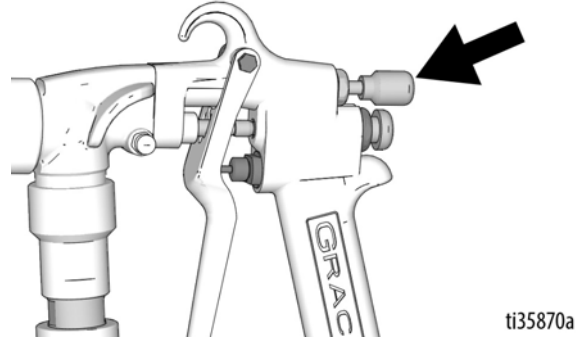
2. Uygulayıcıyı AÇIK konuma getirin ve akışkan debisini ve basıncı belirlemek için püskürtme makinesini ayarlayın. 9 inçlik (20 cm) bir akış elde edilinceye kadar ayarlanması iyi bir başlangıç noktası olacaktır.



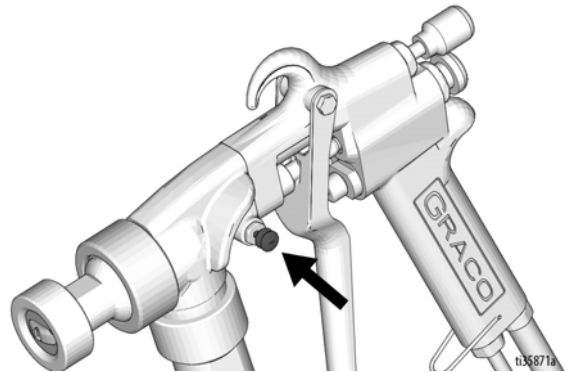
3. Yuvarlak nozulun hava deliklerinden çıkan malzemeleri temizleyin.



4. Püskürtme diskini, adaptörü ve elle sıkılan halkaları takın. Tabancayı test yüzeyinden 18 ila 30 inç (0,5 ila 0,8 m) mesafeden tutun ve havanın akışkanı atomize etmesi için iğneli hava valfini açık konuma getirin. Püskürtme desenini test edin.
5. İsteddiğiniz püskürtme desenini elde etmek için iğneli hava valfini ayarlayın. **NOT:** Daha fazla akışkan debisi = daha fazla hava; Daha az akışkan debisi = daha az hava.



6. İsteddiğiniz püskürtme desenini elde edemiyorsanız hava basıncını ayarlamayı ve başka bir püskürtme diski ve nozul kombinasyonu kullanmayı deneyin.
7. Püskürtme işlemi tamamlandığında tetiği serbest bırakın. Akışkan geçişi açık kalır ve basınç tahliye edilir. Akışkan akışı durduğunda basınç boşaltılır.
8. Basınç boşaldığında tetik durdurma düğmesine basarak akışkan geçişini kapatın.



Temizleme

Her çalışma vardiyasının sonunda akışkanın tabanca içinde kürlenmesine müsaade etmeden STX tetikli püskürtme tabancasını iyice temizleyin. Kuru bir yerde saklayın. Uygulayıcıyı veya parçalarını suda ya da temizleme solventleri içinde bırakmayın.

Akışkan Nozulu ve Püskürtme Diski Seçimi

Püskürtme makinesiyle birlikte altı püskürtme disk ve beş nozul verilir. Her bir iş için uygun bir desenin belirlenmesi için bu parçalar birbiri yerine kullanılabilir. Uygulamanız için doğru kombinasyonu belirlemenize yardımcı olması için aşağı çizelgeyi kullanabilirsiniz.

Uygulama	WideTex™ Disk	Nozul (mm)	Hava Hacmi
	Sertleştirilmiş		
Simüle Akustik - İnce	W6H	4	yüksek
- Orta	W8H	6	yüksek
- Kalın	W10H	8- 10	yüksek
Sis	W4H	4	yüksek
Portakal kabuğu	W4H veya W6H	4 - 8	orta - yüksek
Damla kaplama	W6H veya W8H	6 - 10	düşük ila orta
Devirme	W6H veya W8H	6 - 8	düşük

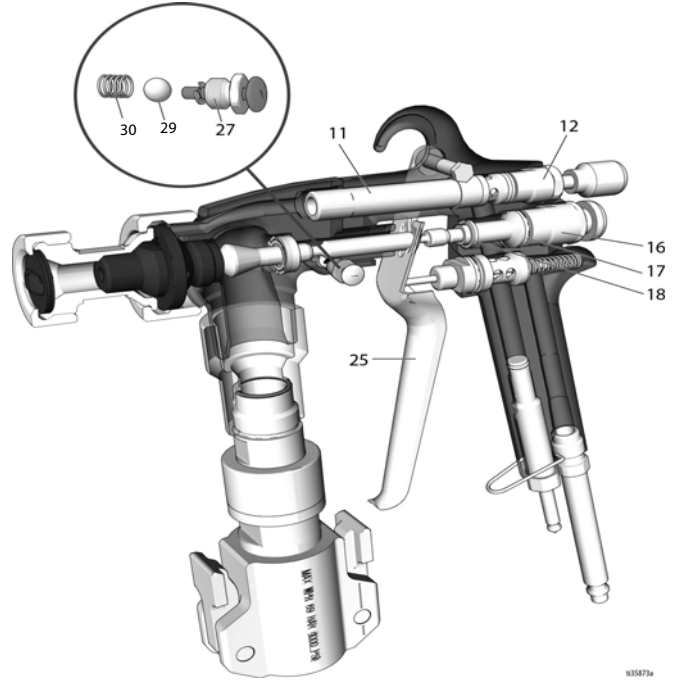
Yardımcı İpuçları

- Birçok uygulama için 18 ila 30 inçlik (0,5 ila 0,8 m) bir püskürtme mesafesi önerilir.
- Tabancanın tetiğini basılı tutun ve mümkün olduğunca fazla hareket ettirin.
- Tabancanın tetik kilidini tetik açık kalacak şekilde ayarlayın, böylece geniş yüzey alanlarında operatörün daha az yorulmasını sağlayabilirsiniz.
- Polistren dokulu simüle akustik malzeme kolayca sıkışır, bu nedenle sistem basıncı çok yavaş şekilde birikir.
- Elastomerik püskürtülürken yaş bir kenar tutun. Düşey geçişler ve ardından yatay geçişlerle püskürtün. Ardından, tabancayı biraz uzaklaştırın ve deseni karıştırmak için alanı "tozlayın".
- 9 ila 12 fit (3 ila 4 m) yüksekliğindeki tavanları merdiven veya iskele kullanmadan boyamak için malzemenin tavana ulaşabilmesini sağlamak üzere daha fazla basınç kullanın ve tabancanın İğneli Hava Valfini daha fazla açın.
- Malzeme uyumluluğunu düzenli olarak kontrol edin. Malzeme, oturdukça kalınlaşabilir ve üretimi yavaşlatabilir. Uyumluluğun doğru şekilde sağlanması için malzemeyi kontrol edin ve gerekirse inceltin.
- Agrega tipi malzemeleri püskürtürken akışkan geçişini kapatmadan önce basıncı tam olarak boşaltın. Basınç altındaki agrega tipi malzemeler yüksek oranda tabanca içinde cep oluşturma riski taşır.
- Uzun bir süre püskürtme yapmayacaksanız **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 4 işlemini gerçekleştirin.

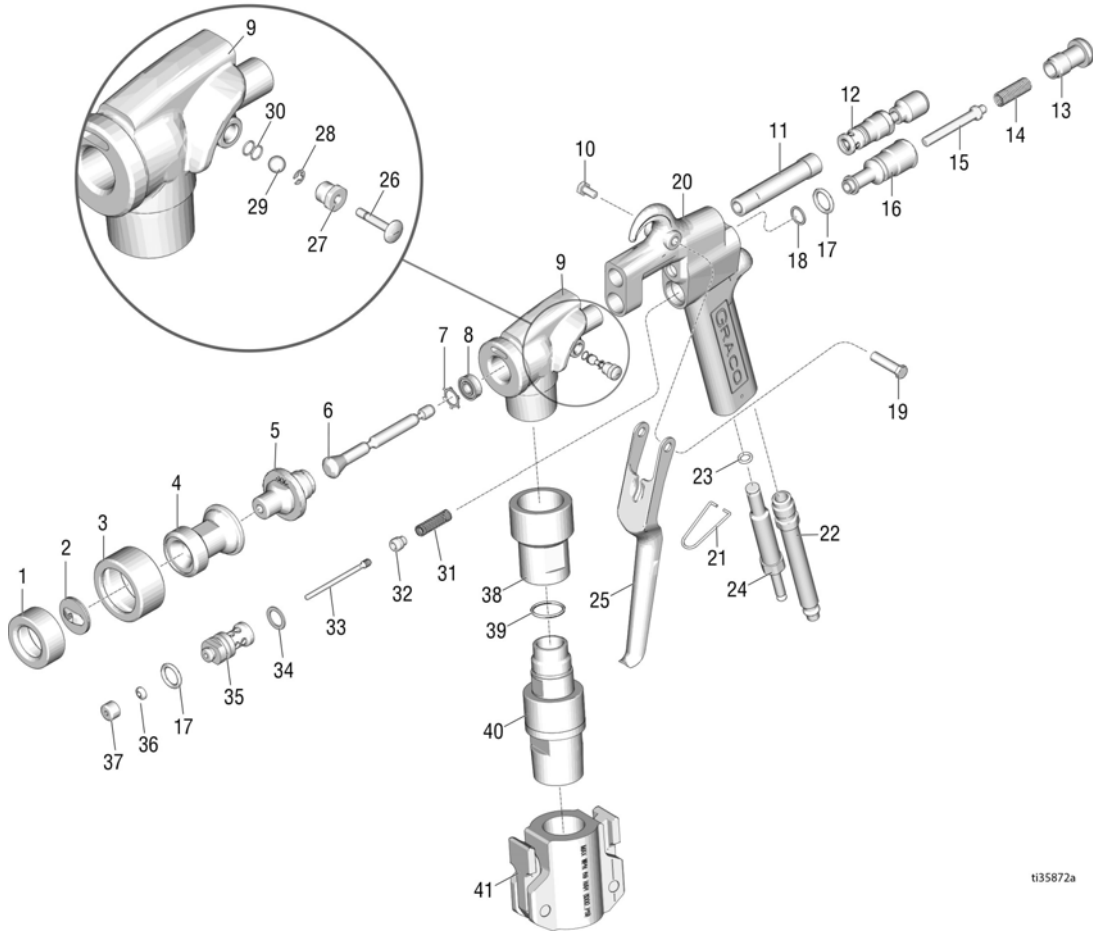
Bakım



1. **Basınç Tahliye Prosedürü**, sayfa 4 işlemini uygulayın.
2. Disk ve nozul tertibatını çıkarın.
3. Tetiği (25) çıkarın.
4. Hava kontrol valfini (12) açın ve temizleyin.
5. Cıvatayı (11) sökmek için 3/8 inç altıgen Alyan anahtarı kullanın.
6. Yayı ve valf kılavuzunu (16) sökün. Oringi (18) ve contayı (17) sökün.
7. 3/8'lik lokma kullanarak tetik durdurma burcunu (27), bilyalı yatağı (29) ve tetik durdurma yayını (30) sökün. Deliği kontrol edin ve biriken malzemeyi temizleyin.
8. Tüm parçaları temizleyin ve inceleyin. Aşınmış veya hasarlı parçaları değiştirin.
9. Tüm salmastraları, oringleri ve hareketli parçaları yağlayın. Tabancayı geri monte edin.



Parça 17Y910



Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1	17Y924	SOMUN, tutma	1	16	160232	KILAVUZ, yay ve valf	1
2		PÜSKÜRTME UCU DISKLERİ		17	156082	ORİNG	2
	24S114	UÇ, disk, püskürtme, W4, sertleştirilmiş	1	18	150925	CONTA, bakır	1
	24S115	UÇ, disk, püskürtme, W6, sertleştirilmiş	1	19	203953	KİLİT, tetik	1
	24S116	UÇ, disk, püskürtme, W8, sertleştirilmiş	1	20	17Y911	GÖVDE, tabanca	1
	24S117	UÇ, disk, püskürtme, W10, sertleştirilmiş	1	21	160215	KİLİT, tetik	1
	24S118	UÇ, disk, püskürtme, W12, sertleştirilmiş	1	22	17Y938	ADAPTÖR, hava girişi	1
	24S119	UÇ, disk, püskürtme, WWXL, sertleştirilmiş	1	23	156454	ORİNG	1
3	17Y931	HALKA, tutucu	1	24	17Y915	ANAHTAR, reed, kartuş	1
4	17Y923	MUHAFIZA, adaptör	1	25	17Z346	TETİK	1
5		TABANCA YUVARLAK NOZUL (tüm boyutlar dahil)		26	17Y927	DÜĞME, tetik durdurma	1
	17Z563	NOZUL, tabanca, 4mm	1	27	17Y926	BURÇ, tetik durdurma	1
	17Z564	NOZUL, tabanca, 6mm	1	28	29029	HALKA, tutucu	1
	17Z565	NOZUL, tabanca, 8mm	1	29	101956	BİLYA, yatak	1
	17Z566	NOZUL, tabanca, 10mm	1	30	17Y929	YAY, tetik durdurma	1
	17Z567	NOZUL, tabanca, 12mm	1	31	161319	YAY, hava valfi	1
6	17Y925	VALF, mil	1	32	177139	DİKME, valf	1
7	119343	HALKA, tespit, dişli	1	33	169643	MİL, hava valfi	1
8	17Z163	KEÇE, 'U'	1	34	160910	CONTA, metalik olmayan	1
9	17Y914	GÖVDE, püskürtme tabancası, ön	1	35	160229	YATAK, hava valfi	1
10	160217	PİM, döner	1	36	160240	SALMASTRA, hava valfi mili	1
11	160233	CIVATA	1	37	160228	SOMUN, salmastra, hava valfi mili	1
12	17Z413	KİT, hava kontrol valfi	1	38	17Y919	ADAPTÖR, muylu	1
13	160231	VİDA, akışkan valfi kontrol	1	39	124796	ORİNG	1
14	111966	YAY, akışkan valfi	1	40	17Y920	DÖNER, düzeneği	1
15	160227	ÇUBUK, itirme, akışkan valfi	1	41	289874	KAPLİN, diş	1

Teknik Veriler

.....STX Tetikli Tabanca		
	ABD	Metrik
Maksimum Hava Çalışma Basıncı	125 psi	0.9 MPa, 9 bar
Güç Gereksinimleri	30 scfm	0,84 m ³ /dak
Sıvı Girişi Boyutu	1" npt(m)	
Hava Girişi Boyutu	1/4 inç DÇ	6,35mm DÇ
Islak Parçalar	Alüminyum, Paslanmaz Çelik, Çelik, Viton, Naylon	Alüminyum, Paslanmaz Çelik, Çelik, Viton, Naylon
.....Ses Verileri (sadece tabanca):		
Ses Basıncı Seviyesi	96dB(A)*	96dB(A)*
Ses Gücü	104dB(A)*	104dB(A)*
* Simüle akustik dokulu boyanın malzeme üreticisi tarafından belirtilen tipik koşullarda püskürtülmesiyle elde edilmiştir.		
.....Boyutlar:		
Ağırlık (kuru, ambalajsız)	3,65 lb	1656 g
Yükseklik	12,0 inç	30,5 cm
Uzunluk	10,0 inç	26,5 cm
Genişlik	2,0 inç	4,3 cm

Ekipmandan 1,6 fit (0,5 m) uzaklıkta Ölçülen Ses Basıncı.
ISO-3744'e göre ölçülen ses basıncı.

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede başvuruda bulunulmakta olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan tüm makinelerde, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm makine parçalarını onarır ya da değiştirir. Ancak bu garanti, sadece makinenin Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, makine veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerek Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, makinenin veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için, kusurlu olduğu iddia edilen makinenin nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili satıcısına iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Makinenin muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa, onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZİMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir tazminatın (arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin ya da mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil olmak üzere, ancak bunlarla sınırlı olmamak kaydıyla) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE İMA EDİLEN HİÇBİR TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan, ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) var ise kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların sağlanması, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco dağıtımınıza başvurun veya en yakın dağıtımçıyı öğrenmek için 1-800-690-2894 numaralı telefonu arayın.

BBu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A6746

Graco Headquarters: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2019, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com
Revizyon C, Aralık 2020