

STX™ pneumatinis purškimo pistoletas

3A6811C

LT

Mobili priemonė vandens pagrindo medžiagoms purkšti. Tirpiklio pagrindo medžiagoms purkšti galima naudoti tik tada, kai uždėti tirpikliams tinkami sandarikliai ir naudojamos tirpikliams tinkamos laidžios žarnos. Skirta naudoti tik profesionaliai.

Neleistina naudoti Europoje sprogios aplinkos vietose.

17Y910 modelis

Reikia iki 30 SCFM (0,83 m³/min) oro

1000 psi (7,0 MPa, 70 barų) didžiausias darbinis slėgis 125 psi (0,9 MPa, 9 barų) didžiausias darbinis slėgis

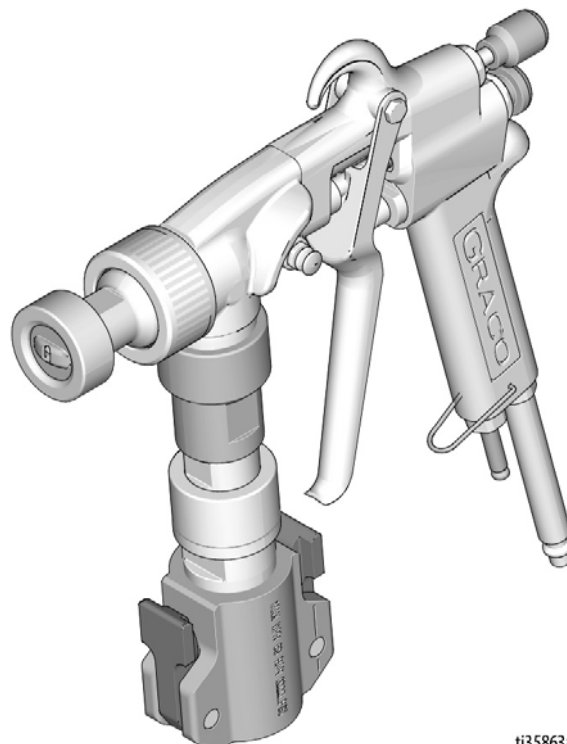


Svarbios saugos instrukcijos

Prieš naudodami įrangą perskaitykite visus šiame vadove ir „T-Max“ naudojimo instrukcijoje pateiktus įspėjimus ir nurodymus. Išsaugokite šias instrukcijas.

Susiję vadovai:

3A6748	„T-Max“ eksploatavimas, remontas, dalys
--------	---













ti35863a







Įspėjimai

Toliau aprašyti įspėjimai yra skirti šio įrenginio nustatymui, naudojimui, įžeminimui, techniniam aptarnavimui ir remontui. Bendrieji įspėjimai pažymėti šauktukais, o su atskiromis procedūromis susiję pavojai – pavojaus ženklais. Pamatę šiuos ženklus vadovo tekste arba įspėjamosiose etiketėse, vėl žr. šiuos įspėjimus. Su gaminiu susiję specifiniai pavojaus simboliai ir įspėjimai, nepateikti šiame skirsnyje, gali pasirodyti šio vadovo tekste, kur jie yra taikomi.


 ĮSPĖJIMAS	
   	<p>GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS</p> <p>Degūs tirpiklio ir dažų garai darbo vietoje gali užsidegti arba sprogti. Per prietaisą tekantys dažai arba tirpikliai gali sukelti statines išskrovas. Kad išvengtumėte gaisro ar sprogimo, laikykitės toliau pateiktų reikalavimų.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Naudokite įrangą tik gerai vėdinamoje vietoje. • Pašalinkite visus galimo uždegimo šaltinius, pvz., dujų degiklius, cigaretes, nešiojamąsias elektros lempas ir sintetinius krentančius audinius (potencialus statinės išskrovos pavojus). • Įžeminkite visą darbo vietoje esančią įrangą. • Nepurškite ir nenuplaukite tirpiklio dideliu slėgiu. • Darbo vietoje neturi būti nereikalingų daiktų, įskaitant skudurus, tirpiklio ar benzino talpyklas. • Ten, kur yra degių garų, netraukite elektros kabelių kištukų iš lizdų ir nekiškite jų į lizdus, nejunginėkite elektros ar šviesos jungiklių. • Naudokite tik įžemintas žarnas. • Purkšdami į indą, purškimo pistoletą laikykite tvirtai prispaustą prie įžeminto indo šono. Nenaudokite indo įdėklų, jeigu jie nėra antistatiniai arba laidūs. • Nedelsdami nutraukite darbą, jei pastebėsite statines kibirkštis arba pajusite smūgį. Nenaudokite įrangos, kol nustatysite ir pašalinsite šių reiškinių priežastį. • Darbo vietoje turi būti veikiantis gesintuvas.
    	<p>PATEKIMO PO ODA PAVOJUS</p> <p>Iš pistoleto, prakiurusios žarnos ar kitų įrenginio dalių purškiama aukšto slėgio skysčio srovė gali sužeisti. Iš pistoleto, prakiurusios žarnos ar kitų įtrūkusių įrenginio dalių purškiama aukšto slėgio skysčio srovė gali prasiskverbti pro odą.</p> <p>Nedelsdami kreipkitės į chirurgą.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nenukreipkite pistoleto į jokią kitą asmenį ar kūno dalį. • Nelaikykite rankos virš purškiamojo antgalio. • Nebandykite sustabdyti ar nukreipti purškiamos srovės ranka, kita kūno dalimi, pirštine ar skuduru. • Baigę purkšti ir prieš valydami, tikrindami ar remontuodami įrangą atlikite slėgio išleidimo procedūrą. • Prieš naudodami įrenginį priveržkite visas jungtis. • Kasdien patikrinkite žarnas ir jungtis. Susidėvėjusias arba sugadintas dalis nedelsdami pakeiskite.








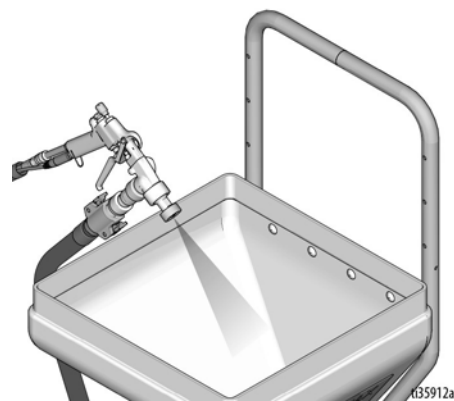
ĮSPĖJIMAS

 	<p>PAVOJUS DĖL NETINKAMO ĮRENGINIO NAUDOJIMO</p> <p>Netinkamai naudodami galite žūti arba sunkiai susižaloti.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nenaudokite prietaiso, jei esate pavargę, paveikti vaistų ar alkoholio. • Pasirūpinkite, kad nebūtų viršytas sistemos dalies, pasižyminčios mažiausiomis projekcinėmis charakteristikomis, didžiausias leistinas darbinis slėgis ar temperatūra. Žr.techninius duomenis visuose įrangos vadovuose. • Naudokite skysčius ir tirpiklius, tinkamus įrangos šlampančioms dalims. Žr.techninius duomenis visuose įrangos vadovuose. Perskaitykite skysčio bei tirpiklio gamintojo įspėjimus. Jei norite gauti daugiau informacijos apie medžiagą, paprašykite platintojo arba pardavėjo pateikti saugos duomenų lapus (SDL). • Nepalikite darbo vietos, kol įranga įjungta arba joje yra slėgio. • Kai įranga nenaudojama, išjunkite visą įrangą ir atlikite slėgio išleidimo procedūrą. • Kasdien patikrinkite įrangą. Nedelsdami suremontuokite ar pakeiskite susidėvėjusias arba sugadintas dalis naudodami tik originalias gamintojo atsargines dalis. • Nebandykite keisti ar perdirbti įrangos. Pakeitimas ar perdirbimas gali anuluoti atitikties patvirtinimą ir kelti pavojų saugai. • Įsitikinkite, ar visa įranga įvertinti ir patvirtinta kaip tinkama aplinkai, kurioje ją naudojate. • Įrangą naudokite tik pagal paskirtį. Dėl informacijos kreipkitės į platintoją. • Žarnas ir laidus išdėstykite toliau nuo eismo zonų, aštrių briaunų, judamųjų dalių ir įkaitusių paviršių. • Žarnų nepersukite ir neperlenkite; netraukite jų tada, kai reikia perkelti įrangą. • Pasirūpinkite, kad darbo vietoje nebūtų vaikų ar gyvūnų. • Laikykitės visų galiojančių saugos taisyklių.
	<p>AUKŠTO SLĖGIO VEIKIAMŲ ALIUMINIO DALIŲ PAVOJUS</p> <p>Su aliuminiu nesuderinamų skysčių naudojimas slėginėje įrangoje gali sukelti pavojingą cheminę reakciją, o įranga gali sulūžti. Šio įspėjimo nesilaikymas gali baigtis mirtimi, sunkiu sužalojimu ar nuosavybės sugadinimu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nenaudokite 1,1,1-trichloretano, metileno chlorido, kitų halogenintų angliavandenilių tirpiklių ar skysčių, kuriuose yra šių tirpiklių. • Nenaudokite chlorkalkių. • Daugelio kitų skysčių sudėtyje gali būti cheminių medžiagų, kurios gali reaguoti su aliuminiu. Dėl suderinamumo susisiekite su medžiagos tiekėju.
	<p>ASMENŲ APSAUGOS PRIEMONĖS</p> <p>Darbo zonoje naudokite apsaugos priemones, kad apsisaugotumėte nuo sunkių sužalojimų, įskaitant akių sužalojimą, klausos netekimą, toksiškų dūmų įkvėpimą ir nudegimą. Kai kurios iš tokių apsaugos priemonių nurodytos toliau.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Akių ir klausos apsaugos priemonės. • Respiratoriai, apsauginiai drabužiai ir pirštinės, kuriuos rekomenduoja skysčio ir tirpiklio gamintojas.

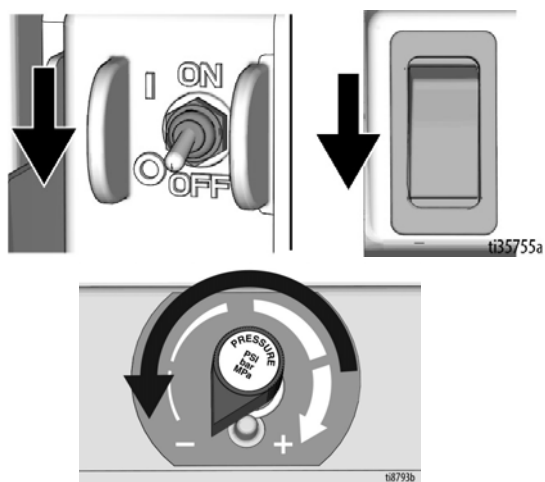
Slėgio išleidimo procedūra

 Pamatę šį ženklą vykdykite slėgio išleidimo procedūrą.

				
<p>Šią įrangą veikia slėgis, kol jis sumažinamas neautomatiškai. Norėdami išvengti sukeltų didelio slėgio veikiamo skysčio sunkių sužalojimų, tokių kaip injekcija po oda, skysčio taškymosi ir judančių dalių, laikykitės slėgio sumažinimo procedūros, kai baigiate purkšti ir prieš įrenginių valymą, tikrinimą ir remontuodami.</p>				



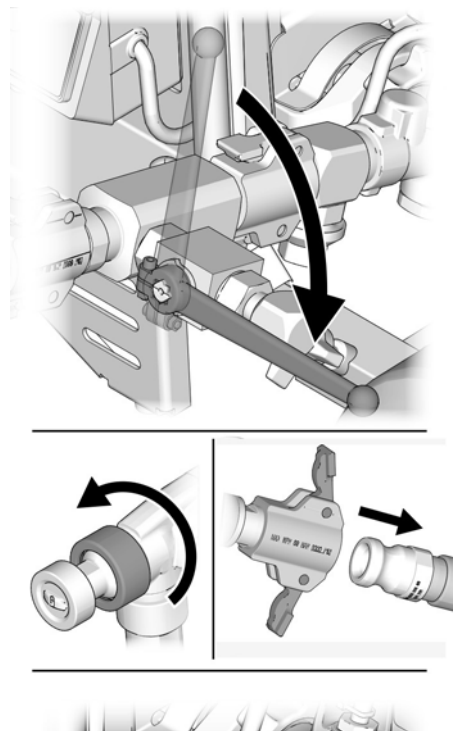
1. Išjunkite įjungimo / išjungimo jungiklį ir visiškai pasukite slėgio reguliatorių į išjungimo padėtį.



2. Nukreipkite aplikatorių į piltuvą. Įjunkite aplikatorių.

3. Jeigu įtariate, kad purškimo antgalis arba žarna užsikimšo arba slėgis ne visiškai išleistas:

- a. Jei įrengtas pripildymo vožtuvas, pasukite jį žemyn į pripildymo padėtį.
- b. LABAI LĒTAI atlaisvinkite fiksuojamąjį žiedą (3), žarnos galiuko movą (41) arba slėgio išleidimo vožtuvą ant purkštuvo, kad palaipsniui sumažintumėte slėgį.



Įrangos plovimas (tirpiklio pagrindo medžiagos)



Kad išvengtumėte gaisro ir sproginimo, visada įžeminkite įrangą ir atliekų talpyklą. Kad būtų išvengta statinio kibirkščiavimo ir sužalojimų dėl taškymosi, visada plaukite naudodami žemiausią galimą slėgį.

- Prieš keisdami medžiagas, prieš skysčiui pridžiūnant ar sustingstant įrangoje, dienos pabaigoje, prieš sandėliuodami ir prieš taisydami įrangą, ją išplaukite.
- Nuplaukite skysčiu, kuris yra suderinamas su purškiamu skysčiu ir sudrėkintomis įrangos dalimis.
- Plaukite naudodami žemiausią galimą slėgį. Patikrinkite, ar nėra nuotėkių ties jungtimis, ir prireikus priveržkite.

- Nepalikite pistoleto ar kitų dalių vandenyje ar ploviklyje.
1. Žr. **Slėgio išleidimo procedūra**, psl. 4
 2. Atlaisvinę fiksuojamąjį žiedą (3), nuimkite antgalį arba diską.
 3. Nuimkite oro srauto valdymo vožtuvą (12) ir išvalykite visus likučius iš oro kanalų.
 4. Laikykite metalinę pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo. Spauskite gaiduką tol, kol išeis švarus tirpiklis.
 5. Laikykite sausiai.

Nustatymas

Pistoletu prijungimas prie purkštuvu

1. Prijunkite medžiagos žarną prie purkštuvu skysčio išleidimo angos. Prijunkite oro žarną prie oro kompresoriaus.
2. Prijunkite signalinį laidą, tada oro žarną ir medžiagos žarną, tvirtai priveržkite.

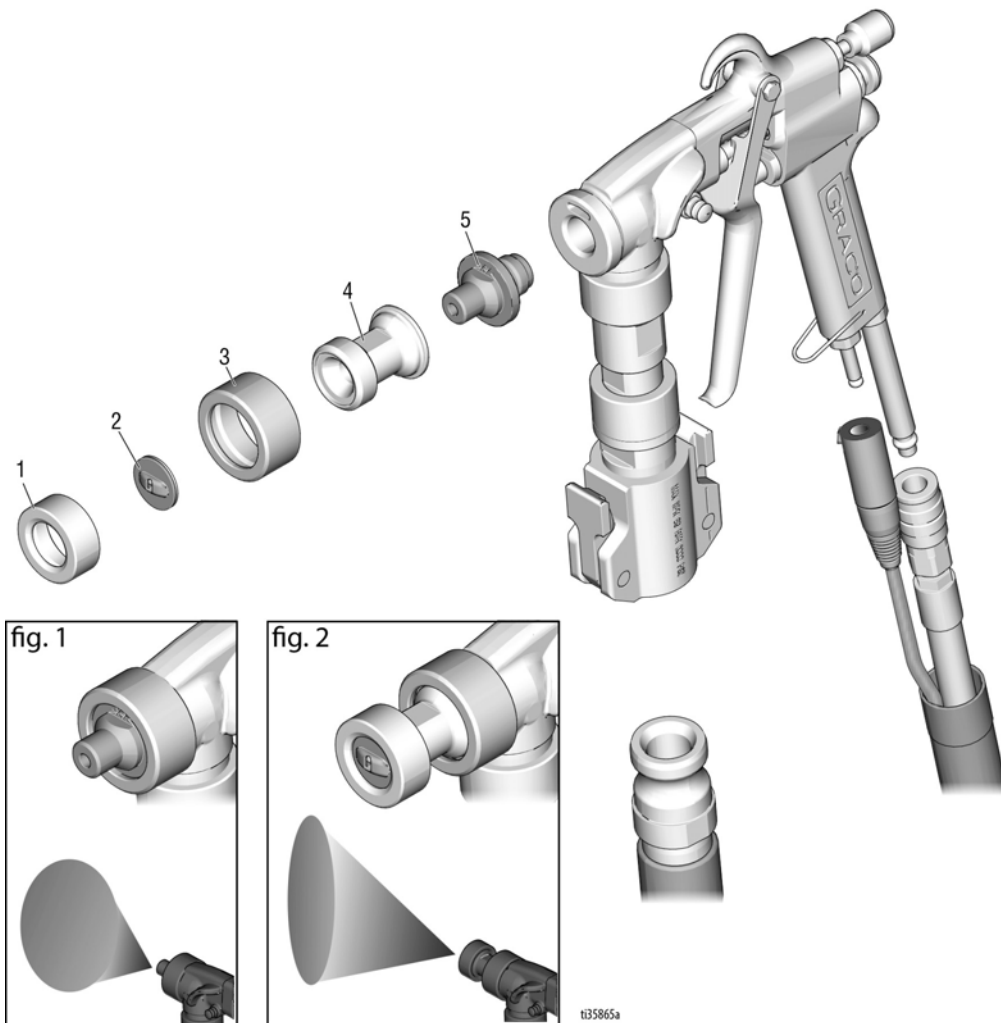
PASTABA: Atjungdami signalinį laidą, paspauskite ir stumkite žemyn raudoną auselę ant jungties.



Antgalio uždėjimas

1. Jei įranga buvo neseniai naudota, **Slėgio išleidimo procedūra**, psl. 4
2. Norėdami apvalaus šablono, uždėkite apvalų antgalį (5) ir priveržkite srieginį fiksuojamąjį žiedą (3), kaip parodyta 1 pav.
3. Norėdami plokščio šablono, nuimkite fiksuojamąjį žiedą (3). Uždėkite adapterio korpusą (4) ant apvalaus antgalio (5) ir pritvirtinkite srieginiu fiksuojamuoju žiedu (3). Uždėkite diską (2) ir priveržkite tvirtinimo veržlę (1). Žr. 2 pav.

PASTABA: Žr. purkštuvu naudojimo vadovą, kuriame pateikiami nurodymai, kaip paleisti ir pripildyti purkštuvą.



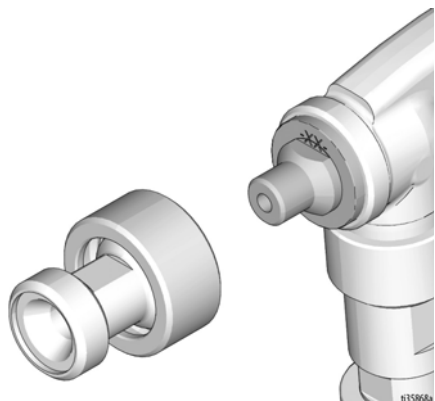
Naudojimas

Purškimo šablono reguliavimas

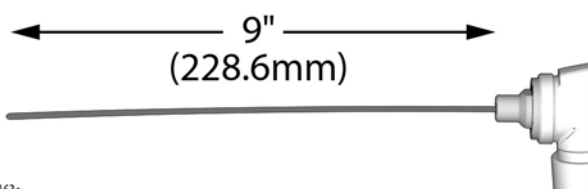


PASTABA: Daugiau informacijos ieškokite „T-Max“ naudojimo instrukcijoje.

1. Nuimkite purškimo diską ir adapterį bei žiedus, kad ant pistoleto priekio liktų tik antgalis.

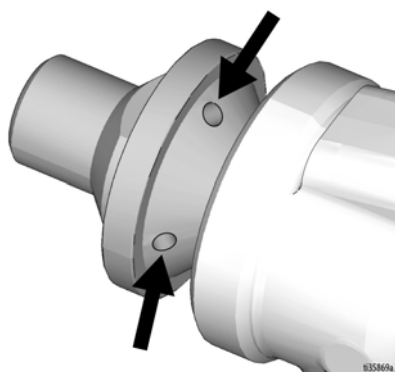


2. Įjunkite aplikatorių ir sureguliuokite purkštuvą, kad nustatytumėte skysčio srautą ir slėgį. Geras pradinis taškas yra reguliuoti skysčio srautą tol, kol srautas bus 20 cm (9 col.).



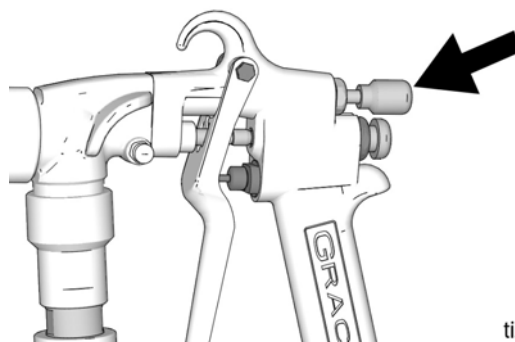
ti36163a

3. Nuvalykite bet kokią medžiagą, kuri prisiskundė pro apvalaus antgalio oro angas.



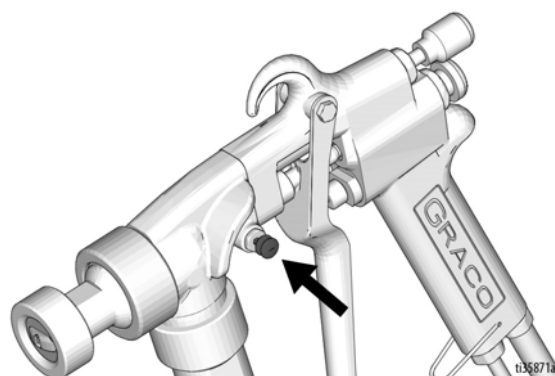
ti35869a

4. Pritvirtinkite purškimo diską, adapterį ir ranka užveržiamus žiedus. Laikykite pistoletą nuo 0,5 iki 0,8 m (nuo 18 iki 30 colių) atstumu nuo bandomojo paviršiaus ir įjunkite oro adatos vožtuvą, kad oras galėtų atomizuoti skystį. Bandomojo purškimo juosta.
5. Sureguliuokite oro adatą, kad nustatytumėte norimą purškimo šablono. **PASTABA:** daugiau skysčio srauto reiškia daugiau oro; mažiau skysčio srauto reiškia mažiau oro.



ti35870a

6. Jei negalima nustatyti norimo purškimo šablono, pabandykite sureguliuoti oro slėgį arba išbandyti kitą purškimo diską bei antgalio derinį.
7. Baigę purkšti, atleiskite gaiduką. Skysčio kanalas išliks atviras, kad sumažėtų slėgis. Slėgis išleidžiamas, kai skystis nustoja tekėti.
8. Kai slėgis išleidžiamas, paspauskite gaiduko sustabdymo mygtuką, kad uždarytumėte skysčio kanalą.



ti35871a

Valymas

Kruopščiai išplaukite STX purškimo pistoletą po kiekvieno darbo seanso, prieš skysčiui sustingstant pistolete. Laikykite sausiai. Nepalikite aplikatoriaus ar kitų dalių vandenyje ar valymo tirpikliuose.

Skysčio antgalio ir purškimo disko pasirinkimas

Su purkštuvu tiekiami šeši purškimo diskai ir penki antgaliai. Šios dalys gali būti keičiamos tarpusavyje, norint nustatyti kiekvienam darbui tinkamą šabloną. Naudodamiesi toliau pateikta lentele, nustatykite tinkamą pageidaujamo dengimo derinį.

Dengimas	„WideTex™“ diskas	Antgalis (mm)	Oro tūris
	Sukietintas		
Imituojama akustika – smulki	W6H	4	Didelis
– vidutinė	W8H	6	Didelis
– šiurkšti	W10H	8- 10	Didelis
Rūkas	W4H	4	Didelis
Apelsino žievelė	W4H arba W6H	4 - 8	Nuo vidutinio iki didelio
Purslų danga	W6H arba W8H	6 - 10	Nuo mažo iki vidutinio
Suardymas	W6H arba W8H	6 - 8	Mažas

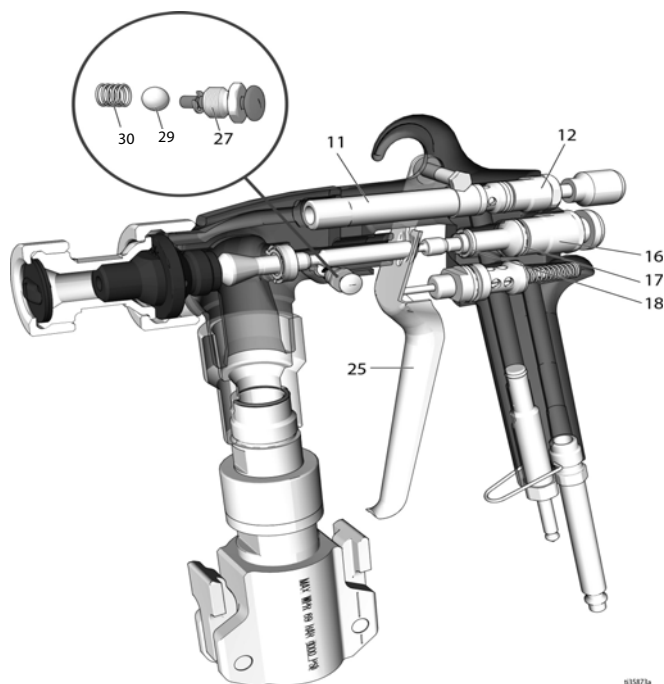
Naudingi patarimai

- Daugeliui dengimų atlikti rekomenduojamas purškimo atstumas yra nuo 0,5 iki 0,8 m (nuo 18 iki 30 col.).
- Laikykite nuspaudę pistoleto gaiduką ir judinkite kiek galima labiau.
- Nustatykite pistoleto gaiduko užraktą, kad laikytumėte gaiduką atvirą ir sumažintumėte naudotojo nuovargį esant dideliems paviršiaus plotams.
- Imituojamos akustikos medžiaga su polistireno tekstūra lengvai suspaudžiama, todėl sistemos slėgis susikaupia lėčiau.
- Purkšdami elastomerą, palaikykite drėgną kraštą. Purškite vertikaliais judesiais, o tada horizontaliais. Tada laikykite pistoletą toliau ir lengvai papurškite ant ploto, kad raštas susilietų.
- Norėdami purkšti nuo 3 iki 4 m (nuo 9 iki 12 pėd.) lubas, kai nenaudojate statramsčių ar pastolių, naudokite didesnę slėgį ir plačiau atidarykite pistoleto oro adatos vožtuvą, kad nukreiptumėte medžiagą į lubas.
- Reguliariai tikrinkite medžiagos konsistenciją. Medžiaga gali pastovėjusi sutirštėti ir sulėtinti darbą. Patikrinkite ir, jei reikia, atskieskite medžiagą, kad išlaikytumėte tinkamą konsistenciją.
- Prieš visiškai uždarydami skysčio kanalą, kai purškiate užpildo medžiagą, visiškai išleiskite slėgį. Veikiama slėgio užpildo medžiaga kelia didelę pistoleto užkimšimo riziką.
- Jei nepurškiate ilgesnį laiką, atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, psl. 4.

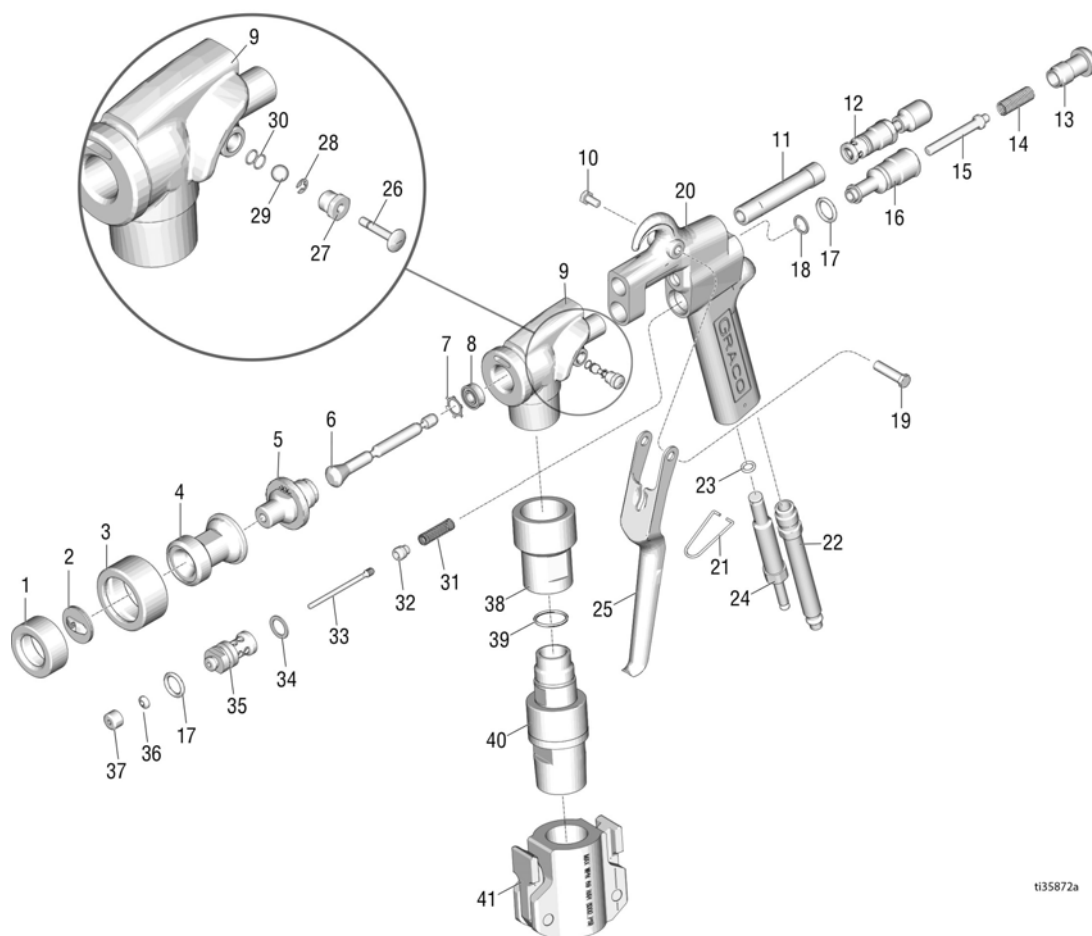
Techninė priežiūra



1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, psl. 4.
2. Nuimkite disko ir antgalio sąranką.
3. Išimkite gaiduką (25).
4. Atsukite oro srauto valdymo vožtuvą (12) ir išvalykite.
5. Naudokite 3/8 col. šešiakampį raktą varžtui su galvute (11) atsukti.
6. Išsukite spyruoklę ir vožtuvo kreipiklį (16). Nuimkite sandarinamąjį žiedą (18) ir tarpiklį (17).
7. Naudodami 3/8 col. lizdą, nuimkite gaiduko sustabdymo įvorę (27), rutulinį guolį (29) ir gaiduko sustabdymo spyruoklę (30). Patikrinkite išgrąžą ir pašalinkite visas susikaupusias medžiagas.
8. Išvalykite ir patikrinkite visas dalis. Pakeiskite susidėvėjusias arba Pažeistas dalis
9. Sutepkite visus intarpus, sandarinamuosius žiedus ir judančias dalis. Iš naujo surinkite pistoletą.



Dalys (17Y910)



t135872a

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
1	17Y924	VERŽLĖ, tvirtinimo	1	16	160232	KREIPIKLIS, spyruoklės ir vožtuvo	1
2		PURŠKIMO ANTGALIO DISKAI	1	17	156082	SANDARINIMO ŽIEDAS	2
	24S114	ANTGALIS, diskas, purškimo, W4, sukietintas	1	18	150925	TARPIKLIS, varinis	1
	24S115	ANTGALIS, diskas, purškimo, W6, sukietintas	1	19	203953	UŽRAKTO SRAIGTAS, gaiduko	1
	24S116	ANTGALIS, diskas, purškimo, W8, sukietintas	1	20	17Y911	KORPUSAS, pistoleto	1
	24S117	ANTGALIS, diskas, purškimo, W10, sukietintas	1	21	160215	UŽRAKTAS, gaiduko	1
	24S118	ANTGALIS, diskas, purškimo, W12, sukietintas	1	22	17Y938	ADAPTERIS, oro įleidimo angos	1
	24S119	ANTGALIS, diskas, purškimo, WXL, sukietintas	1	23	156454	SANDARINIMO ŽIEDAS	1
3	17Y931	ŽIEDAS, fiksuojamasis	1	24	17Y915	JUNGIKLIS, vamzdelio, šerdelės	1
4	17Y923	KORPUSAS, adapterio	1	25	17Z346	GAIDUKAS	1
5		PISTOLETO APVALUS ANTGALIS (pridėti visi dydžiai)	1	26	17Y927	MYGTUKAS, gaiduko sustabdymo	1
	17Z563	ANTGALIS, pistoleto, 4 mm	1	27	17Y926	ĮVORĖ, gaiduko sustabdymo	1
	17Z564	ANTGALIS, pistoleto, 6 mm	1	28	29029	ŽIEDAS, fiksuojamasis	1
	17Z565	ANTGALIS, pistoleto, 8 mm	1	29	101956	RUTULIUOKAS, guolio	1
	17Z566	ANTGALIS, pistoleto, 10 mm	1	30	17Y929	SPYRUOKLĖ, gaiduko sustabdymo	1
	17Z567	ANTGALIS, pistoleto, 12 mm	1	31	161319	SPYRUOKLĖ, oro vožtuvo	1
6	17Y925	VOŽTUVAS, koto	1	32	177139	SKIRSTYTUVAS, vožtuvo	1
7	119343	ŽIEDAS, fiksuojamasis, srieginis	1	33	169643	KOTAS, oro vožtuvo	1
8	17Z163	SANDARIKLIS, U formos žiedinis	1	34	160910	TARPIKLIS, nemetalinis	1
9	17Y914	KORPUSAS, purškimo pistoleto, priekinis	1	35	160229	LIZDAS, oro vožtuvo	1
10	160217	KAIŠTIS, sukamasis	1	36	160240	INTARPAS, oro vožtuvo koto	1
11	160233	VARŽTAS	1	37	160228	VERŽLĖ, intarpo, oro vožtuvo koto	1
12	17Z413	KOMPLEKTAS, oro srauto valdymo vožtuvo	1	38	17Y919	ADAPTERIS, sukučio	1
13	160231	VARŽTAS, skysčio vožtuvo reguliavimo	1	39	124796	SANDARINIMO ŽIEDAS	1
14	111966	SPYRUOKLĖ, skysčio vožtuvo	1	40	17Y920	SUKUTIS, mazgo	1
15	160227	STRYPAS, stūmimo, skysčio vožtuvo	1	41	289874	JUNGTIS, apgaubianti	1

Techniniai duomenys

..... STX pistoletas		
	JAV	Metrinė sistema
Didžiausias oro darbinis slėgis	125 psi	0,9 MPa, 9 bar
Reikalavimai dėl oro	30 scfm	0,84 m ³ /min
Skysčio įleidimo angos dydis	1 col. NPT (m)	
Oro įleidimo angos dydis	1/4 col. QD	6,35 mm QD
Sušlampačios dalys	Aliuminis, nerūdijantysis plienas, plienas, vitonas, nailonas	Aliuminis, nerūdijantysis plienas, plienas, vitonas, nailonas
..... Garso duomenys (tik pistoleto)		
Garso slėgio lygis	96 dBa (A)	96 dBa (A)
Garso galia	104 dBa (A)	104 dBa (A)
<i>* Purškiant imituojamos akustikos tekstūrą įprastomis sąlygomis, kurias nurodo medžiagos gamintojas.</i>		
..... Matmenys:		
Svoris (sausos medžiagos, be pakuotės)	3,65 lb	1656 g
Aukštis	12,0 colio	30,5 cm
Ilgis	10,0 colio	26,5 cm
Plotis	2,0 col,	4,3 cm

Garso slėgis išmatuotas 0,5 m (1,6 pėd.) atstumu nuo įrangos.

Garso galia išmatuota pagal ISO-3744 standartą.

„Graco“ standartinė garantija

„Graco“ garantuoja, kad visa šiame dokumente paminėta įranga, kuri yra pagaminta „Graco“ ir kuriai suteiktas „Graco“ pavadinimas, pardavimo naudoti pirminiam pirkėjui dieną yra be medžiagų ir gamybos defektų. Be visų „Graco“ paskelbtų specialiųjų, išplėstinių arba ribotųjų garantijų, „Graco“ įsipareigoja dvylikos mėnesių nuo pardavimo datos laikotarpiu suremontuoti arba pakeisti visas dalis, kurias „Graco“ nustatys esant su defektais. Ši garantija galioja tik tada, kai įranga yra montuojama, eksploatuojama ir prižiūrima laikantis rašytinių „Graco“ rekomendacijų.

Šios garantijos taikymo sritis neapima ir „Graco“ nepriima atsakomybės už bendrą susidėvėjimą ar bet kokius gedimus, žalą ar susidėvėjimą, įvykusį dėl netinkamo sumontavimo, naudojimo, nusitrynimo, korozijos, nepakankamos arba netinkamos priežiūros, aplaidumo, avarijos, įrangos pakeitimų arba ne „Graco“ dalių naudojimo. „Graco“ taip pat neatsako už gedimus, žalą arba susidėvėjimą, kuris įvyko dėl „Graco“ įrangos nesuderinamumo su konstrukcijomis, priedais, įranga arba medžiagomis, kurias pateikė ne „Graco“, arba dėl netinkamo konstrukcijų, priedų, įrangos ar medžiagų, kurias pateikė ne „Graco“, projektavimo, gamybos, montavimo, naudojimo ar priežiūros.

Ši garantija pagrįsta iš anksto apmokėtu įrenginio, kuris, kliento teigimu, yra su defektais, grąžinimu „Graco“ įgaliotajam platintojui, kuris turi patvirtinti defektą, dėl kurio yra pareikštos pretenzijos. Jei defektas, dėl kurio pareikštos pretenzijos, patvirtinamas, „Graco“ įsipareigoja nemokamai ištaisyti defektą arba pakeisti dalis su defektais. Įrenginys bus grąžintas pirminiam pirkėjui iš anksto apmokėjus transporto išlaidas. Jei įrenginio patikros metu nebus nustatyta jokių medžiagų arba gamybos defektų, remontas bus atliktas už pagrįstą mokesį, į kurį gali būti įtrauktos dalių, darbų ir transportavimo kainos.

ŠI GARANTIJA YRA IŠIMTINĖ IR PAKEIČIA BET KOKIAS KITAS TIEK AIŠKIAI IŠREIKŠTAS, TIEK NUMANOMAS GARANTIJAS, ĮSKAITANT, BE KITA KO, GARANTIJĄ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS.

Vienintelis „Graco“ įsipareigojimas ir vienintelė pirkėjo teisių gynimo priemonė garantijos pažeidimo atveju yra tokia, kaip nurodyta pirmiau. Pirkėjas sutinka, kad jis negaus jokių kitų kompensacijų (įskaitant, be kita ko, atsitiktinę arba netiesioginę žalą dėl prarasto pelno, pardavimo apimčių sumažėjimo, asmenų sužalojimo arba turto sugadinimo ir bet kokią kitą atsitiktinę arba netiesioginę žalą). Bet kokie veiksmai dėl garantinių įsipareigojimų pažeidimo turi būti pradėti per dvejus (2) metus nuo pardavimo datos.

„GRACO“ NETEIKIA GARANTIJOS IR NEPRIPAŽIŠTA JOKIŲ NUMANOMŲ GARANTIJŲ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS, KAI TAI SUSIJĘ SU PRIEDAIS, ĮRANGA, MEDŽIAGOMIS AR DALIMIS, KURIAS „GRACO“ PARDAVĖ, BET JŲ NEPAGAMINO. Šiems gaminiams, kuriuos „Graco“ parduoda, tačiau negamina (pvz., elektros variklių, jungiklių, žarnų ir pan.), garantiją savo nuožiūra taiko arba netaiko jų gamintojai. „Graco“ apsiima suteikti pirkėjui visą pagrįstai reikalingą pagalbą pareiškiant pretenzijas dėl šių garantinių įsipareigojimų pažeidimų.

„Graco“ jokiais aplinkybėmis nepriima atsakomybės už netiesioginę, atsitiktinę, ypatingą arba šalutinę žalą, patirtą dėl „Graco“ tiekiamos įrangos ar bet kokių kitų parduodamų gaminių arba prekių komplektacijos, darbinių charakteristikų ar naudojimo, nepriklausomai nuo to, ar tai įvyko dėl sutarties pažeidimo, garantinių įsipareigojimų pažeidimo, „Graco“ darbuotojų aplaidumo ar kitų priežasčių.

„Graco“ informacija

Naujausios informacijos apie „Graco“ gaminius ieškokite www.graco.com.

Dėl su patentais susijusios informacijos žr. www.graco.com/patents.

JEI NORITE UŽSAKYTI, susisiekite su savo „Graco“ platintoju arba paskambinkite telefonu 1-800-690-2894 ir sužinokite artimiausią platintoją.

Visi šiame dokumente pateikti rašytiniai ir vaizdiniai duomenys atspindi paskelbimo metu turėtą naujausią informaciją apie gaminį. „Graco“ pasilieka teisę bet kurio metu keisti dokumentą be jokio įspėjimo.

Originalios instrukcijos vertimas. This manual contains Lithuanian. MM 3A6746

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autoriaus teisės 2019, Graco Inc. Visos „Graco“ gamybos vietos yra registruotos pagal ISO 9001 standartą.

www.graco.com
C red., Gruodis 2020