

# STX™ 에어 스프레이 방아쇠 건

3A6820C

KO

수성 재료의 휴대용 도장용으로만 사용합니다 . 솔벤트에 적합한 싯이 설치되어 있고 솔벤트에 적합한 전도성 호스가 사용되는 경우에만 솔벤트 기반 재료의 적용 분야에만 사용할 수 있습니다 . 전문가만 이 장비를 사용할 수 있습니다 .

유럽의 경우 폭발 환경에서 사용하는 것이 승인되어 있지 않습니다 .

## 모델 17Y910

최대 30 SCFM(0.83 m<sup>3</sup>/min) 의 공기 필요

1000 psi (7.0 MPa, 70 bar) 최대 작동 압력

125 psi(0.9 MPa, 9 bar) 최대 공기 작동 압력

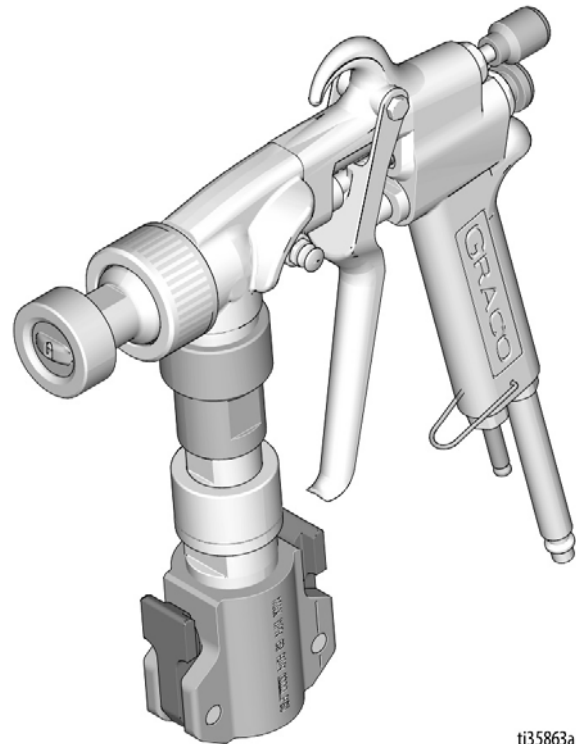


### 중요 안전 지침

장비 사용 전에 이 설명서와 T-Max™ 작동 설명서의 경고 및 지침을 모두 읽으십시오 . 이 지침을 잘 보관해 두십시오 .

#### 관련 설명서 :

|        |                     |
|--------|---------------------|
| 3A6748 | T-Max™ 작동 , 수리 , 부품 |
|--------|---------------------|



ti35863a



## 경고

다음 경고는 이 장비의 설정, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험을 의미합니다. 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오.

이 섹션에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고가 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나올 수 있습니다.

|  <b>경고</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                 | <p><b>화재 및 폭발 위험</b></p> <p>솔벤트 및 도료 연기와 같이 <b>작업구역</b>에서 발생하는 가연성 연무는 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 장비 내부를 통과해 흐르는 도료나 솔벤트는 정전기 스파크를 유발할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면 :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 환기가 잘 되는 구역에서만 장비를 사용하십시오.</li> <li>• 파일럿 등, 담배, 휴대용 전기 램프, 플라스틱 깔개 ( 정전기 스파크 위험 ) 등 발화 가능성이 있는 물질을 모두 치우십시오.</li> <li>• 작업 구역의 모든 장비를 접지합니다.</li> <li>• 솔벤트를 고압으로 스프레이하거나 세척하지 않습니다.</li> <li>• 작업 구역에 용제, 형광 및 가솔린을 포함한 찌꺼기가 없도록 유지하십시오.</li> <li>• 가연성 연기가 있는 곳에서는 전원 코드를 끼우거나 빼지 말고 등을 켜거나 끄지 않습니다.</li> <li>• 반드시 접지된 호스를 사용하십시오.</li> <li>• 통 안으로 발사할 때는 접지된 통의 측면에 건을 단단히 고정시키십시오. 정전기 방지 또는 전도성이 아닐 경우 통 라이너를 사용하지 마십시오.</li> <li>• 정전기 스파크가 일어나거나 감전을 느낄 경우 <b>즉시 작동을 중지하십시오</b>. 문제를 찾아 해결할 때까지 장비를 사용하지 마십시오.</li> <li>• 작업 구역에 소화기를 비치하십시오.</li> </ul> |
|      | <p><b>피부 주입 위험</b></p> <p>건, 호스 누출 또는 파열된 구성품의 고압 유체가 피부를 관통할 수 있습니다. 이는 단순한 외상으로 보일 수도 있지만 절단을 초래할 수 있는 심각한 부상입니다. <b>즉시 병원에 가서 치료를 받아야 합니다</b>.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 건이 다른 사람 또는 신체의 일부를 향하지 않도록 하십시오.</li> <li>• 스프레이 팁 위에 손을 놓지 마십시오.</li> <li>• 손, 신체, 장갑 또는 형광으로 누출되는 유체를 막지 마십시오.</li> <li>• 분무를 멈추고 장비를 청소, 점검 또는 정비하기 전에 <b>감압 절차</b> 를 수행하십시오.</li> <li>• 장비를 작동하기 전에 모든 유체 연결부를 단단히 조이십시오.</li> <li>• 호스와 커플링은 매일 점검하십시오. 마모되었거나 손상된 부품은 즉시 교체하십시오.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                      |

# ! 경고



## 장비 오용 위험

장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다 .

- 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 작동하지 마십시오 .
- 최저 등급 시스템 구성품의 최대 작동 압력 또는 정격 온도를 초과하지 마십시오 . 모든 장비 설명서의 **기술 사양**을 참조하십시오 .
- 장비의 습식 부품에 적합한 유체와 솔벤트를 사용하십시오 . 모든 장비 설명서의 **기술 사양**을 참조하십시오 . 유체 및 용제 제조업체의 경고를 숙지하십시오 . 재료에 대한 자세한 정보를 보려면 대리점이나 소매점에 안전 데이터 시트 (SDS) 를 요청하십시오 .
- 장비에 전원이 공급되거나 압력이 남아 있는 경우에는 작업구역을 떠나지 마십시오 .
- 장비를 사용하지 않을 때는 모든 장비를 끄고 **감압 절차**를 실시하십시오 .
- 장비를 매일 점검하십시오 . 마모되거나 손상된 부품이 있으면 즉시 수리하거나 제조업체의 정품 부품으로만 교체하십시오 .
- 장비를 변형하거나 개조하지 마십시오 . 개조하거나 수정하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다 .
- 모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급을 갖고 승인되었는지 확인하십시오 .
- 장비는 지정된 용도로만 사용하십시오 . 자세한 내용은 대리점에 문의하십시오 .
- 호스와 케이블은 통로나 날카로운 모서리 , 구동 부품 및 뜨거운 표면을 지나가지 않도록 배선하십시오 .
- 호스를 꼬거나 구부리지 마십시오 . 또한 호스를 잡고 장비를 끌어당겨서도 안됩니다 .
- 작업장 근처에 어린이나 동물이 오지 않게 하십시오 .
- 관련 안전 규정을 모두 준수하십시오 .



## 가압 알루미늄 부품 위험

가압 장비의 알루미늄과 호환되지 않는 유체를 사용하면 심각한 화학 반응이 발생하여 장비가 파손될 수 있습니다 . 이 경고를 준수하지 않으면 사망 , 심각한 부상 또는 재산 손실을 초래할 수 있습니다 .

- 1,1,1-트리클로로에탄과 염화 메틸렌 , 기타 할로겐화 하이드로카본 솔벤트 혹은 솔벤트 등을 포함하는 유체는 사용하지 마십시오 .
- 염소 표백제를 사용하지 마십시오 .
- 다른 많은 유체에는 알루미늄과 반응할 수 있는 화학물질이 함유될 수 있습니다 . 재료 공급업체에 문의하여 호환성을 확인하십시오 .



## 개인 보호 장비

작업 구역에서는 눈 부상 , 청각 손실 , 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 중상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오 . 이러한 보호 장비는 다음과 같지만 여기에 제한되지는 않습니다 .

- 보안경 및 청각 보호대 .
- 유체 및 솔벤트 제조업체의 권장에 따른 호흡용보호구 , 보호의류 , 장갑 .

## 감압 절차

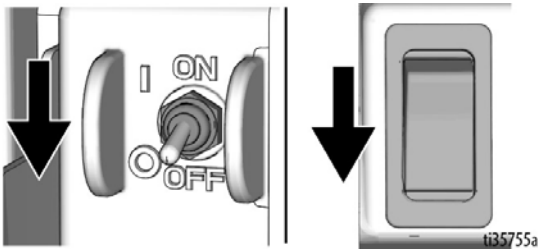


이 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 실시하십시오 .

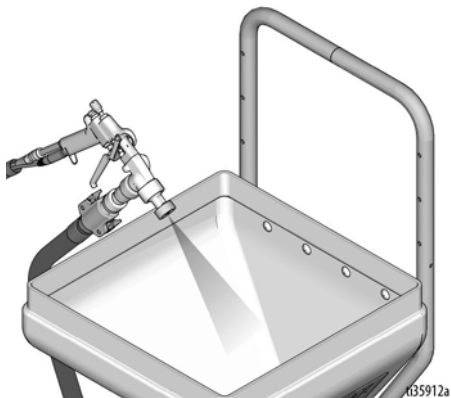


수동으로 감압할 때까지 이 장비는 계속 가압 상태를 유지합니다 . 피부 손상 , 튀기는 유체 및 움직이는 부품과 같이 가압된 유체로 인한 심각한 부상을 방지하려면 스프레이를 중지할 때 및 장비를 청소 , 점검 또는 정비하기 전에 감압 절차를 실시하십시오 .

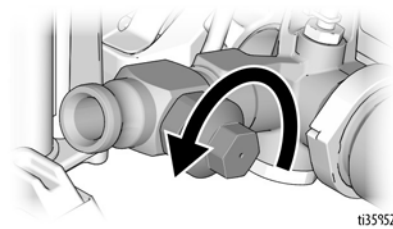
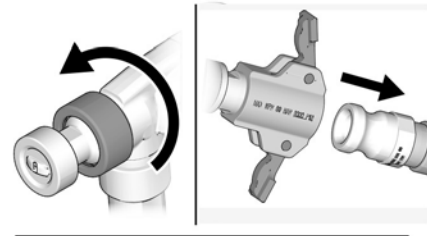
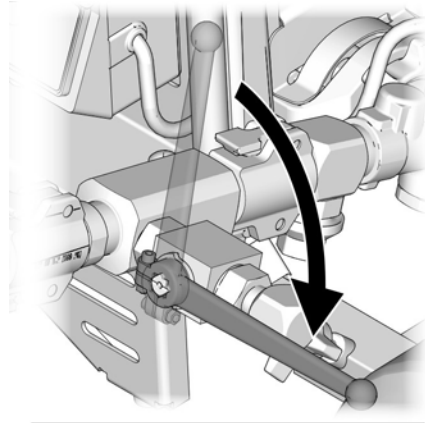
1. 켜기 / 끄기 스위치를 **OFF** 로 돌리고 압력 제어 노브를 시계 반대 방향으로 완전히 **OFF** 위치로 돌립니다 .



2. 어플리케이터를 호퍼로 향하게 합니다 . 어플리케이터를 켵니다 .



3. 스프레이 팁 또는 호스가 막혔거나 완전히 감압되지 않았다고 의심되는 경우 .
  - a. 설치되어 있는 경우 프라임 밸브를 프라임 위치로 돌립니다 .
  - b. 도장기의 고정 링 (3) , 호스 엔드 커플링 (41) 또는 감압 밸브를 매우 천천히 풀어 압력을 천천히 해제하십시오 .



- c. 너트 또는 커플링을 완전히 푸십시오 .
- d. 호스 또는 팁의 막힘을 제거합니다 .

**참고 :** 감압 밸브가 압력 해제 사용되는 경우 분해하여 철저히 청소합니다 .

## 장비 세척 ( 솔벤트 기반 재료 )

|                                                                                                    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|                   |  |  |  |  |
| <p>화재 및 폭발을 방지하려면 항상 장비 및 폐기물 용기를 접지하십시오 . 정전기 불꽃이 일어나 부상 당하는 사고를 피하려면 항상 가능한 최저 압력에서 세척하십시오 .</p> |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |

- 재료 교환 전 , 장비에서 유체가 건조되거나 경화되기 전 , 일과 종료 시 , 보관 전 및 장비 수리 전에 세척합니다 .
- 분배할 유체 및 장비에서 유체가 접촉되는 부품과 호환되는 유체로 세척합니다 .
- 가능하면 최저 압력에서 세척하십시오 . 커넥터에 누출이 있는지 점검하고 필요하면 조입니다 .

- 건이나 부품을 물 또는 솔벤트 세척액에 담그지 마십시오 .
1. 감압 절차 , 4 페이지를 따르십시오 .
  2. 고정 링 (3) 을 풀어 노즐 또는 디스크를 제거하십시오 .
  3. 공기 제어 밸브 (12) 를 분리한 후 공기 통로에서 모든 잔류물을 청소합니다 .
  4. 접지된 금속 폐일에 건의 금속 부분을 단단히 고정합니다 . 깨끗한 솔벤트가 분배될 때까지 건을 트리거합니다 .
  5. 건조한 장소에 보관합니다 .

# 설정

## 도장기에 건 연결

1. 재료 호스를 도장기 유체 배출구에 연결합니다 .  
에어 호스를 에어 컴프레서에 연결합니다 .
2. 신호 와이어를 연결한 후 에어 호스와 재료 호스를 연결하고 , 단단히 조입니다 .

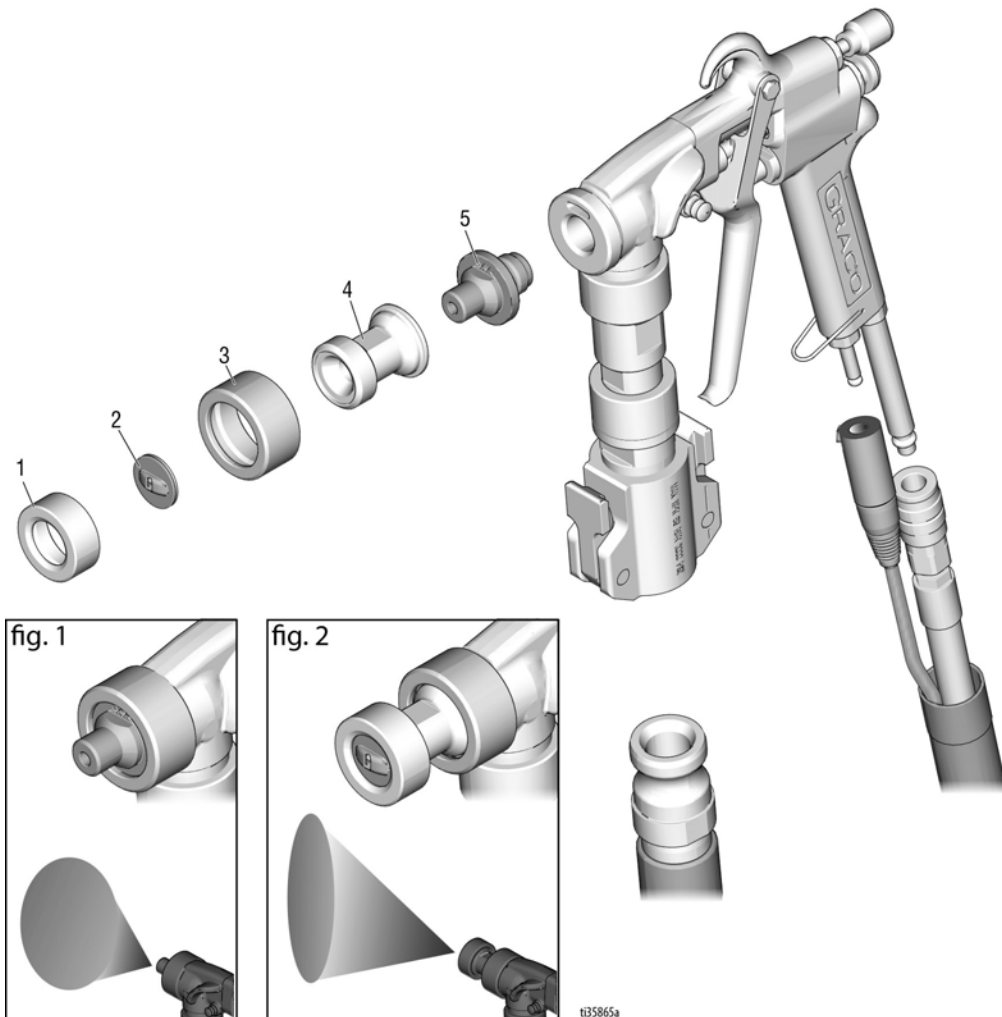
**참고 :** 신호 와이어를 분리할 때는 커넥터의 적색 탭을 누르고 미십시오 .



## 노즐 설치

1. 최근에 장비를 작동한 경우에는 **감압 절차** , 4 페이지 .
2. 원형 패턴의 경우 원형 노즐 (5) 을 설치하고 나사산 고정 링 (3) 을 그림 1 에 표시된 바와 같이 조입니다 .
3. 플랫 패턴의 경우 고정 링 (3) 을 제거합니다 . 어댑터 하우징 (4) 을 원형 노즐 (5) 위에 놓고 나사산 고정 링 (3) 으로 고정시킵니다 . 디스크 (2) 를 설치하고 고정 너트 (1) 로 고정시킵니다 . 그림 2 을 참조하십시오 .

**참고 :** 도장기 시작과 프라이밍 방법에 대한 지침은 도장기 사용설명서를 참조하십시오 .



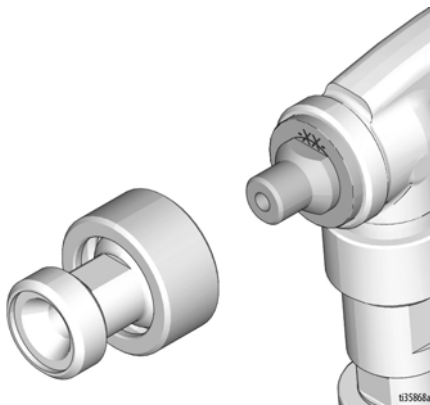
# 작동

## 스프레이 패턴 조정

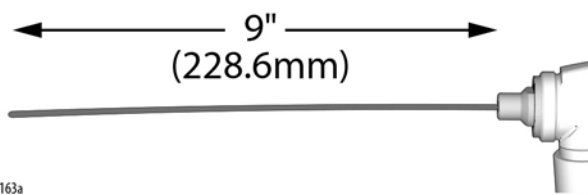


**참고 :** 자세한 내용은 T-Max™ 사용설명서를 참조하십시오 .

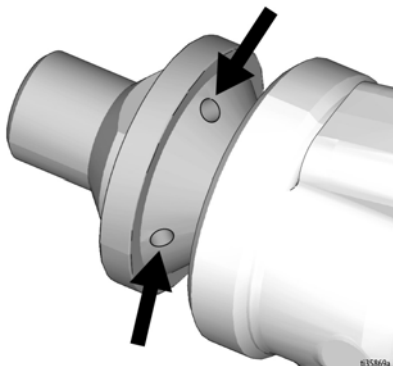
1. 스프레이 디스크와 어댑터, 링을 제거하여 노즐만이 건의 전면에 남아 있도록 합니다 .



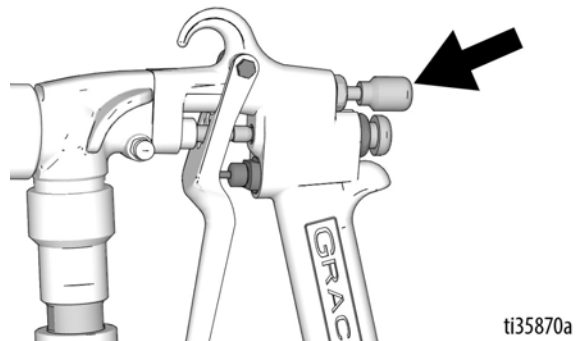
2. 어플리케이터를 켜고 도장기를 조정하여 유체 유량과 압력을 조정합니다 . 좋은 시작점은 스트림이 20 cm(9 인치) 가 될 때까지 유체 유량을 조정하는 것입니다 .



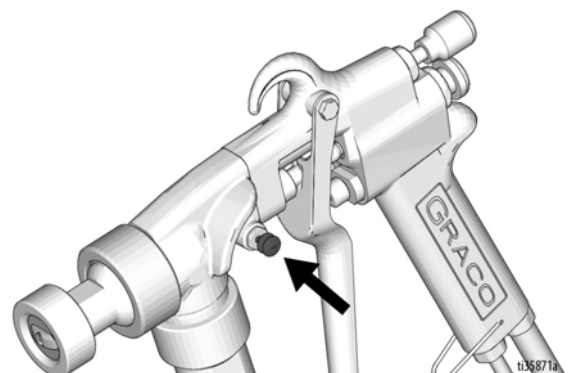
3. 원형 노즐의 공기 구멍에서 흘러나오는 재료를 제거하십시오 .



4. 스프레이 디스크, 어댑터를 부착한 후 링을 손으로 조이십시오 . 건을 테스트 표면에서 0.5 ~ 0.8 m(18 ~ 30인치) 거리에 고정된 후 공기 니들 밸브를 켜서 공기가 유체를 분무할 수 있도록 합니다 . 스프레이 패턴 테스트
5. 공기 니들 밸브를 조정하여 원하는 스프레이 패턴을 얻습니다 . **참고 :** 더 많은 유체 유량 = 더 많은 공기 , 더 적은 유체 유량 = 더 적은 공기



6. 원하는 스프레이 패턴을 얻을 수 없는 경우에는 에어 압력을 조정하거나 다른 스프레이 디스크와 노즐 조합으로 시도하십시오 .
7. 도장이 끝나면 방아쇠를 놓습니다 . 유체 통로는 열린 상태로 있으며, 압력이 해제됩니다 . 유체가 흐름을 멈추면 압력이 해제됩니다 .
8. 압력이 해제되면 방아쇠 정지 버튼을 눌러 유체 통로를 닫습니다 .



## 청소

각 작업 세션 후에는 유체가 건에서 경화되기 전에 STX™ 스프레이 방아쇠 건을 철저히 세척합니다 . 건조한 장소에 보관합니다 . 어플리케이터나 부품을 물 또는 솔벤트 세척액에 담그지 마십시오 .

## 유체 노즐과 스프레이 디스크 선택

6개의 스프레이 디스크와 5개의 노즐이 도장기와 함께 제공됩니다. 이 부품들은 각 작업에 적합한 패턴을 생성하기 위해 상호 교환될 수 있습니다. 적용 분야에 올바른 조합을 결정하는 데 도움을 받기 위해 아래의 차트를 사용하십시오.

| 분야               | WideTex™ 디스크 | 노즐 (mm) | 공기 볼륨   |
|------------------|--------------|---------|---------|
|                  | 강화           |         |         |
| 시뮬레이션된 어쿠스틱 - 미세 | W6H          | 4       | 높음      |
| - 중간             | W8H          | 6       | 높음      |
| - 거침             | W10H         | 8- 10   | 높음      |
| 안개               | W4H          | 4       | 높음      |
| 오렌지 필            | W4H 또는 W6H   | 4 - 8   | 중간 - 높음 |
| 튀김 방지 코팅         | W6H 또는 W8H   | 6 - 10  | 낮음 - 중간 |
| 녹다운              | W6H 또는 W8H   | 6 - 8   | 낮음      |

## 유용한 힌트들

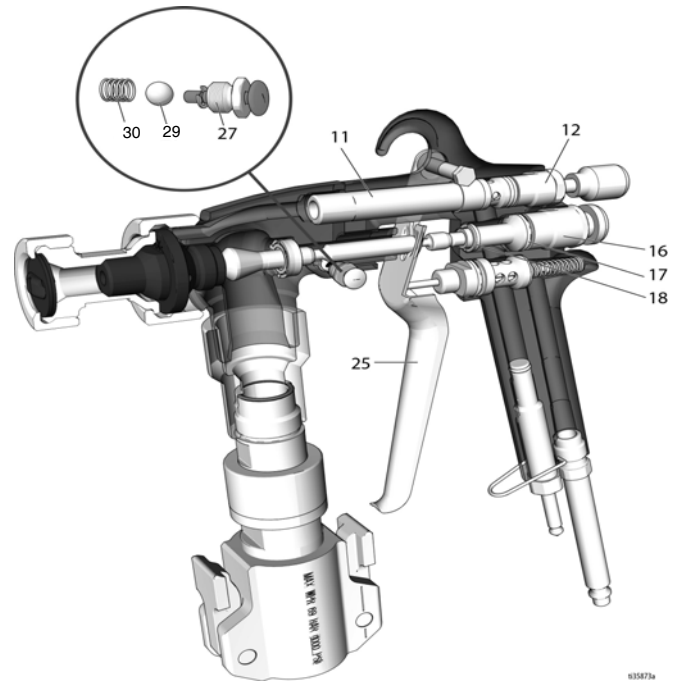
- 대부분의 적용 분야에는 0.5 ~ 0.8 m (18 ~ 30인치)의 도장 거리가 권장됩니다.
- 가능한 한 건이 트리거된 상태로 계속 움직이십시오.
- 건 트리거 래치를 설정하여 방아쇠를 열린 상태로 유지하고, 이를 통해 넓은 표면 영역에서 작업자 피로를 감소시킵니다.
- 폴리스티렌 텍스처의 시뮬레이션된 어쿠스틱 재료는 쉽게 압축되어 시스템 압력이 더 느리게 형성됩니다.
- 탄성중합을 분무할 때는 가장자리를 젖은 상태로 유지합니다. 수평 경로 이후 수직 경로를 분무합니다. 이후 건을 더 멀리하여 해당 영역에 “뿌려” 패턴을 조합합니다.
- 스틸트나 비계를 사용하지 않고 3 ~ 4 m (9 ~ 12 ft) 높이의 천장에 분무하려면 더 높은 압력을 사용하고 건 에어 니들 밸브를 더 많이 열어 천장에 재료를 뿌립니다.
- 재료 농도를 정기적으로 확인합니다. 재료는 응고되어 진하게 되고 생산이 지연될 수 있습니다. 필요에 따라 재료를 확인하고 묽게 하여 적절한 농도를 유지합니다.
- 복합 재료를 분사할 때는 유체 통로를 닫기 전에 압력을 완전히 해제합니다. 가압 상태인 복합 재료는 건 안에서 패크아웃을 유발할 위험이 큼니다.
- 장기간 도장하지 않을 경우에는 **감압 절차**, 4페이지를 수행합니다.



# 유지보수

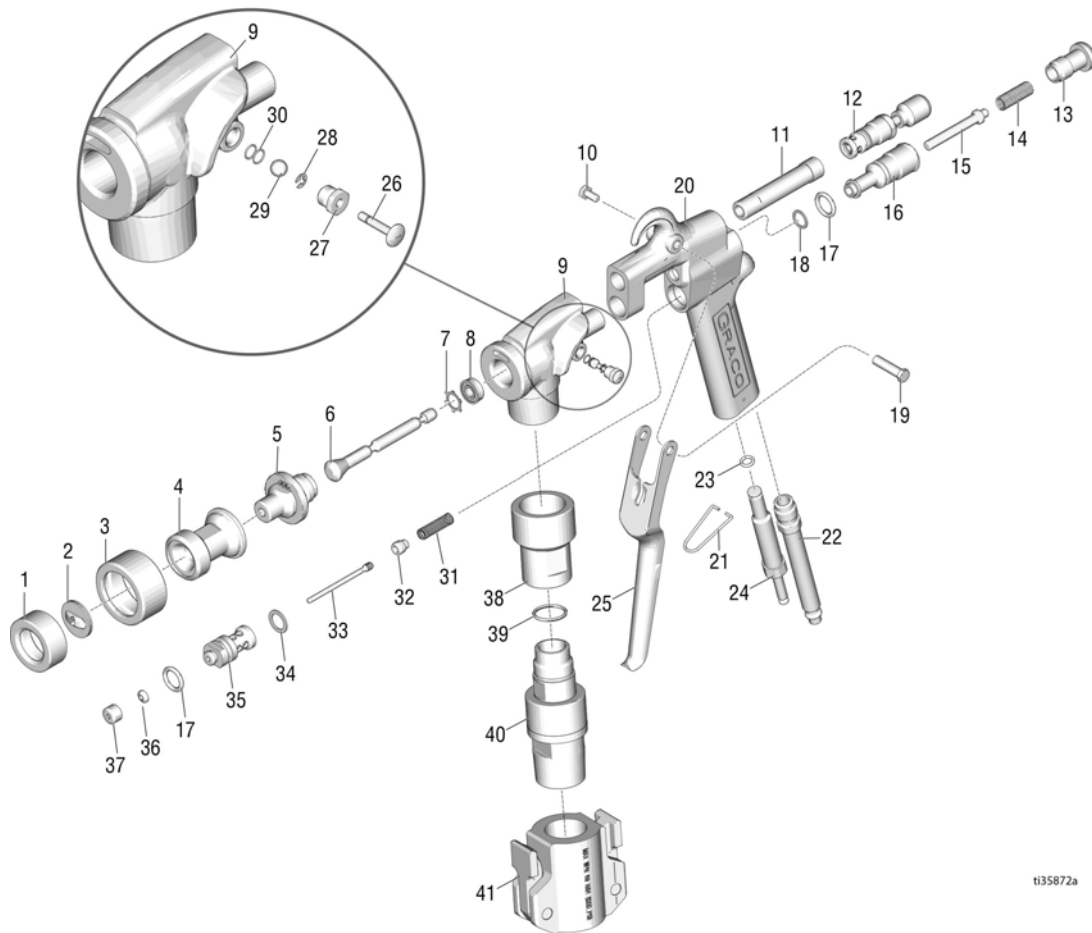


1. 감압 절차 , 4 페이지를 수행합니다 .
2. 디스크와 노즐 어셈블리를 제거합니다 .
3. 트리거 (25) 를 제거합니다 .
4. 에어 제어 밸브 (12) 를 푼 후에 청소합니다 .
5. 3/8 인치 육각 키 렌치를 사용하여 푼다 .  
헤드 볼트 (11)
6. 스프링과 밸브 가이드 (16) 을 푼다 . 제거  
O- 링 (18) 및 개스킷 (17) .
7. 3/8 소켓을 사용하여 방아쇠 정지 부싱 (27) , 볼  
베어링 (29) , 방아쇠 정지 스프링 (30) 을 제거합  
니다 . 구멍을 검사한 후 축적된 모든 물질을 제거  
합니다 .
8. 모든 부품을 청소하고 검사합니다 . 마모되었거나  
손상된 부품을 교체합니다 .
9. 모든 패킹 , O-링 및 움직이는 부품을 윤활합니다 .  
건을 다시 조립합니다 .



035873a

## 부품 17Y910



| 참조 | 부품     | 설명                    | 수량 | 참조 | 부품     | 설명               | 수량 |
|----|--------|-----------------------|----|----|--------|------------------|----|
| 1  | 17Y924 | 너트, 고정                | 1  | 16 | 160232 | 가이드, 스프링 및 밸브    | 1  |
| 2  |        | 스프레이 팁 디스크            |    | 17 | 156082 | O- 링             | 2  |
|    | 24S114 | 팁, 디스크, 스프레이, W4, 강화  | 1  | 18 | 150925 | 개스킷, 구리          | 1  |
|    | 24S115 | 팁, 디스크, 스프레이, W6, 강화  | 1  | 19 | 203953 | 장금 나사, 방아쇠       | 1  |
|    | 24S116 | 팁, 디스크, 스프레이, W8, 강화  | 1  | 20 | 17Y911 | 본체, 건            | 1  |
|    | 24S117 | 팁, 디스크, 스프레이, W10, 강화 | 1  | 21 | 160215 | 래치, 방아쇠          | 1  |
|    | 24S118 | 팁, 디스크, 스프레이, W12, 강화 | 1  | 22 | 17Y938 | 어댑터, 에어 흡입구      | 1  |
|    | 24S119 | 팁, 디스크, 스프레이, WXL, 강화 | 1  | 23 | 156454 | O- 링             | 1  |
| 3  | 17Y931 | 링, 고정                 | 1  | 24 | 17Y915 | 스위치, 리드, 카트리지    | 1  |
| 4  | 17Y923 | 하우징, 어댑터              | 1  | 25 | 17Z346 | 방아쇠              | 1  |
| 5  |        | 건 원형 노즐 ( 모든 사이즈 포함 ) |    | 26 | 17Y927 | 버튼, 방아쇠 정지       | 1  |
|    | 17Z563 | 노즐, 건 4mm             | 1  | 27 | 17Y926 | 부싱, 방아쇠 정지       | 1  |
|    | 17Z564 | 노즐, 건 6mm             | 1  | 28 | 29029  | 링, 고정            | 1  |
|    | 17Z565 | 노즐, 건 8mm             | 1  | 29 | 101956 | 볼, 베어링           | 1  |
|    | 17Z566 | 노즐, 건 10mm            | 1  | 30 | 17Y929 | 스프링, 방아쇠 정지      | 1  |
|    | 17Z567 | 노즐, 건 12mm            | 1  | 31 | 161319 | 스프링, 에어 밸브       | 1  |
| 6  | 17Y925 | 밸브, 스템                | 1  | 32 | 177139 | 포핏, 밸브           | 1  |
| 7  | 119343 | 링, 고정, 나사산            | 1  | 33 | 169643 | 스템, 에어 밸브        | 1  |
| 8  | 17Z163 | 썰, u 컵                | 1  | 34 | 160910 | 개스킷, 비금속         | 1  |
| 9  | 17Y914 | 본체, 스프레이 건, 전면        | 1  | 35 | 160229 | 시트, 에어 밸브        | 1  |
| 10 | 160217 | 핀, 피봇                 | 1  | 36 | 160240 | 패킹, 에어 밸브 스템     | 1  |
| 11 | 160233 | 볼트                    | 1  | 37 | 160228 | 너트, 패킹, 에어 밸브 스템 | 1  |
| 12 | 17Z413 | 키트, 공기 제어 밸브          | 1  | 38 | 17Y919 | 어댑터, 스위블         | 1  |
| 13 | 160231 | 나사, 유체 밸브 제어          | 1  | 39 | 124796 | O- 링             | 1  |
| 14 | 111966 | 스프링, 유체 밸브            | 1  | 40 | 17Y920 | 스위블, 어셈블리        | 1  |
| 15 | 160227 | 로드, 누름, 유체 밸브         | 1  | 41 | 289874 | 커플러, 암           | 1  |

## 기술 데이터

| . . . . . STX™ 방아쇠 건                                 |                              |                              |
|------------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
|                                                      | 미국                           | 미터식                          |
| 최대 공기 작동 압력                                          | 125 psi                      | 0.9 MPa, 9 bar               |
| 에어 요구사항                                              | 30 scfm                      | 0.84 m <sup>3</sup> /min     |
| 유체 흡입구 크기                                            | 1" npt(m)                    |                              |
| 에어 흡입구 크기                                            | 1/4 인치 QD                    | 6.35 mm QD                   |
| 습식 부품                                                | 알루미늄, 스테인리스강, 스틸, Viton, 나일론 | 알루미늄, 스테인리스강, 스틸, Viton, 나일론 |
| . . . . . 사운드 데이터 ( 건만 해당 ):                         |                              |                              |
| 사운드 압력 레벨                                            | 96 dB(A)*                    | 96 dB(A)*                    |
| 사운드 파워                                               | 104 dB(A)*                   | 104 dB(A)*                   |
| * 재료 제조업체에 의해 지정된 일반적인 조건에서 시뮬레이션된 어쿠스틱 텍스처를 분무합니다 . |                              |                              |
| . . . . . 치수 :                                       |                              |                              |
| 중량 ( 건식 , 포장 제외 )                                    | 3.65 lb                      | 1656 g                       |
| 높이                                                   | 12.0 인치                      | 30.5 cm                      |
| 길이                                                   | 10.0 인치                      | 26.5 cm                      |
| 폭                                                    | 2.0 인치                       | 4.3 cm                       |

장비로부터 0.5 m( 1.6 feet) 거리에서 측정한 사운드 압력 .  
ISO-3744 에 따라 측정한 사운드 파워 .

# Graco 표준 보증

Graco 공인 대리점에서 원 구매자에게 판매한 날짜를 기준으로 Graco 는 이 문서에서 언급한 모든 Graco 장비의 재료나 제작상에 결함이 없음을 보증합니다 . Graco 가 지정한 특수한, 확장된 또는 제한된 경우를 제외하고, 판매일로부터 12 개월 동안 Graco 는 결함으로 판단되는 모든 부품을 수리 또는 교체할 것을 보증합니다 . 단, 이러한 보증은 Graco 에서 제공하는 권장사항에 따라 장비를 설치, 작동 및 유지 보수할 때만 적용됩니다 .

장비 사용에 따른 일반적인 마모나 잘못된 설치, 오용, 마모, 부식, 부적절한 유지보수, 부주의, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품으로 교체해서 일어나는 고장, 파손 또는 마모는 이 보증 내용이 적용되지 않으며, Graco 는 이에 대한 책임을 지지 않습니다 . 또한 Graco 가 공급하지 않는 구성품, 부속품, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco 가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지 보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마모에 대해서도 책임지지 않습니다 .

본 보증은 결함이 있다고 주장하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반품하여 주장한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다 . 주장한 결함이 확인되면 Graco 는 결함 부품을 무료로 수리하거나 교체합니다 . 해당 장비는 배송비를 선납한 원래 구매자에게 반송됩니다 . 장비 검사에서 재료나 제조 기술상에 어떠한 결함도 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 이루어지며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다 .

본 하자보증은 유일하며, 상품성에 대한 하자보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 하자보증을 포함하여 ( 여기에 제한되지 않음 ) 명시적이든 암시적이든 다른 모든 하자보증을 대신합니다 .

보증 위반에 대한 Graco 의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 상기에 명시된 대로 이루어집니다 . 구매자는 다른 구제책 ( 이윤 손실, 매출 손실, 인원 부상, 재산 손상에 대한 우발적 또는 결과적 손해나 다른 모든 우발적 또는 결과적 손실을 포함하되 여기에 제한되지 않음 ) 을 사용할 수 없음에 동의합니다 . 보증의 위반에 대한 모든 행동은 판매일로부터 2 년 이내에 취해져야 합니다 .

Graco 는 판매되었으나 Graco 가 제조하지 않은 액세서리, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떠한 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성에 대한 모든 묵시적 보증을 부인합니다 . 판매되었으나 Graco 가 제조하지 않은 품목 ( 예 : 전기 모터, 스위치, 호스 등 ) 에는 해당 제조업체의 보증이 적용됩니다 . Graco 는 구매자에게 본 보증 위반에 대한 청구 시 합리적인 지원을 제공합니다 .

Graco 의 계약 위반, 보증 위반 또는 부주의에 의한 것인지 여부에 관계없이 Graco 는 어떠한 경우에도 본 계약에 따라 Graco 가 공급하는 장비 때문에 혹은 판매된 제품의 설치, 성능 또는 사용으로 인해 발생하는 간접적, 부수적, 파생적 또는 특별한 피해에 대하여 책임을 지지 않습니다 .

## Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 다음 페이지를 참조하십시오 . <http://www.graco.com/kr/ko.html>

특허 정보는 [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents) 를 참조하십시오 .

주문하려면 Graco 대리점에 연락하거나 1-800-690-2894 로 전화하여 가장 가까운 대리점을 찾으십시오 .

*본 문서에 포함된 모든 문서상 도면상 내용은 이 문서 발행 당시의 가능한 가장 최근의 제품 정보를 반영하는 것입니다 . Graco 는 언제든지 예고 없이 변경할 수 있는 권리를 보유합니다 .*

원본 설명서의 번역본 . This manual contains Korean. MM 3A6746

**Graco 본사 : Minneapolis**

**전 세계 지사 : 벨기에, 중국, 일본, 한국**

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**  
**Copyright 2019, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001 에 등록되었습니다 .**

[www.graco.com](http://www.graco.com) 을 방문하십시오  
개정판 C, 4 월 2019 일