

HydraClean[®] LT

パッケージ

3A8826F

JA

圧力洗浄用途向け。水と洗浄溶液のみ使用できます。一般目的では使用しないでください。

モデル 247984

HydraClean LT 45:1 スプレーヤー

4500 psi (31.0 MPa、310 bar) 最大使用圧力

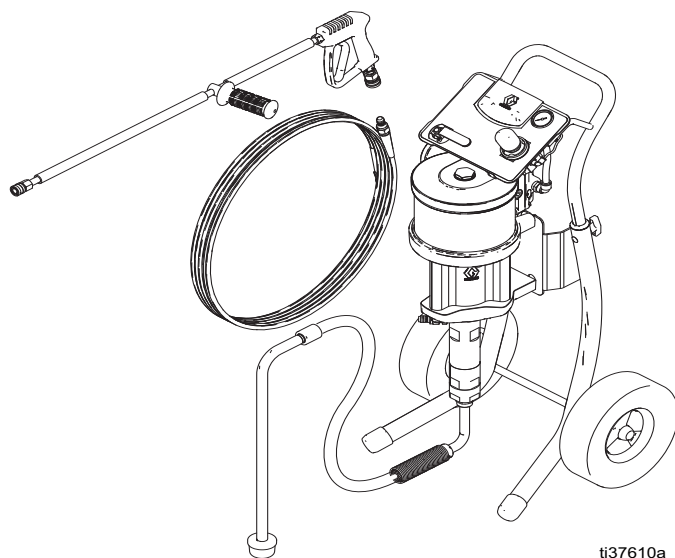
100 psi (0.7 MPa、7 bar) 最大インレットエア圧力

最高使用圧力を含む各機種仕様については 3 ページを参照してください。



重要な安全上の指示

機器を使用する前に、本説明書内のすべての警告と指示をお読みください。説明書は保管してください。



ti37610a



II 2 G Ex h IIBT6 Gb

目次

関連の説明書	3
モデル.....	3
警告	4
取付け.....	6
接地	7
エア制御.....	7
エアラインアクセサリー	8
液体ラインアクセサリー	8
装置使用前の洗浄	8
操作	9
圧力開放手順.....	9
洗浄溶液.....	10
ポンプへのプライム.....	10
スプレーチップの取り付け	10
ポンプの始動	11
最適な利用に関する推奨事項	11
シャットダウン	11
メンテナンス	12
予防メンテナンススケジュール.....	12
ホースとネジ接続の点検	12
ポンプの洗浄	12
トラブルシューティング	13
修理	13
部品	14
HydraClean LT スプレーヤー.....	14
キット.....	16
エア制御パネルキット.....	17
性能チャート	18
寸法	19
技術仕様.....	20
California Proposition 65.....	20

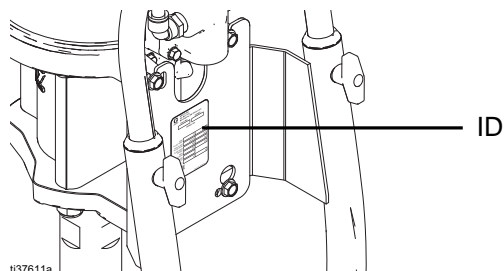
関連の説明書

英語版の取扱説明書	説明
308511	Hydra-Clean® スプレーガン
312792	Merkur 置換下ポンプ、修理／部品
312796	NXT® エアモーター
312585	Hydra-Clean® パッケージ
312794	Merkur ポンプアセンブリ、取扱説明書 / 部品
307273	液体アウトレットフィルタ

モデル

識別プレート (ID) をチェックし、パッケージの 6 桁の部品番号を調べてください。

パッケージには、エア制御、ホース、ガン、管、ポンプ、接地線が含まれています。



モデル	シリーズ	最高使用圧力 psi (MPa, bar)	最大インレットエア圧力 psi (MPa, bar)	比率	最大液体流量 g/m (lpm)
247984	A	4500 psi (31.0 MPa, 310 bar)	100 psi (0.7 MPa, 7 bar)	45:1	0.8 (3.0)






警告

次の警告は、この装置の設定、使用、接地、メンテナンスと修理に関するものです。感嘆符のシンボルは一般的な警告を意味し、危険シンボルは手順特有の危険性を知らせます。これらのシンボルが、本取扱説明書の本文または警告ラベルに表示されている場合には、警告についての説明を参照してください。このセクションにおいて扱われていない製品固有の危険シンボルおよび警告が、必要に応じて、この取扱説明書の本文に示されている場合があります。

 <h2 style="margin: 0;">警告</h2>	
   	<p>火災および爆発の危険性</p> <p>作業場に、溶剤のような可燃性の蒸気が存在すると、火災や爆発の原因となることがあります。装置を通して流れている溶剤は静電スパークの原因となることがあります。火災と爆発を防止するために：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 十分換気された場所でのみ使用するようしてください。 • 表示灯やタバコの火、懐中電灯およびプラスチック製シート（静電スパークが発生する恐れのあるもの）などのすべての着火源は取り除いてください。 • 作業場内のすべての装置を接地してください。接地の説明を参照してください。 • 溶剤を高圧でスプレーしたり洗浄したりしないでください。 • 溶剤、ボロ布、ガソリンなどの異物は作業場に置かないでください。 • 可燃性の気体が充満している場所で、電源コードの抜き差しや電気スイッチのオン/オフはしないでください。 • 接地されたホースのみを使用してください。 • ペール缶に向けて引き金を引く場合、ガンを接地した金属製ペール缶の縁にしっかりと当ててください。静電気防止または導電性でない限り、ペール缶ライナーは使用しないでください。 • 静電気放電が生じた場合、または感電したと感じた場合、操作を直ちに停止してください。問題を特定し、解決するまでは、装置を使用しないでください。 • 作業場には消火器を置いてください。
    	<p>高圧噴射による皮膚への危険性</p> <p>ガン、ホースの漏れ口、または破損したコンポーネントから噴出する高圧の液体は、皮膚に穴を開けます。これはただの切り傷のように見えるかもしれませんが、体の一部の切断にもつながりかねない重傷の原因となります。直ちに外科的処置を受けてください。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 先端ガードおよび引き金ガードが付いていない状態では絶対にスプレーしないでください。 • スプレー作業を中断するときは、引き金安全ラッチをかけてください。 • ガンを人や身体の一部に向けないでください。 • スプレーチップに手や指を近づけないでください。 • 液漏れを手、体、手袋、またはボロ巾等で止めたり、そらせたりしないで下さい。 • スプレーを中止する場合、または装置を清掃、点検、整備する前には、圧力開放手順に従ってください。 • 装置を操作する前に、硫体の流れるすべての接続箇所をよく締めて下さい。 • ホースおよびカップリングは毎日点検して下さい。摩耗または損傷した部品は直ちに交換して下さい。



警告

	<p>装置誤用による危険 誤用は死あるいは重篤な怪我の原因となります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 疲労状態、薬を服用した状態、または飲酒状態で装置を操作しないでください。 • システム内で耐圧または耐熱定格が最も低い部品の、最高使用圧力または最高使用温度を超えないようにしてください。すべての機器説明書の寸法を参照してください。 • 装置の接液部部品に適合する液体と溶剤を使用してください。すべての機器説明書の寸法を参照してください。液体および溶剤製造元の警告も参照してください。使用している素材に関する詳しい情報については、販売代理店または小売店から安全データシート (SDS) を取り寄せてください。 • 装置が通電中あるいは加圧中の場合は作業場を離れないでください。 • 装置を使用していない場合は、すべての装置の電源を切断し、圧力開放手順を実行してください。 • 装置は毎日点検してください。製造元純正の交換用部品のみを使用し、磨耗または破損した部品を直ちに修理または交換してください。 • 装置を改造または変更しないでください。装置を改造または変更すると、認証機関の承認が無効になり、安全上の危険が生じる場合があります。 • すべての装置が、それらを使用する環境用に認定され、承認されていることを確認してください。 • 装置を定められた用途以外に使用しないでください。詳しくは販売代理店にお問い合わせください。 • ホースとケーブルは通路、鋭角のある物、可動部品、高温の装置から離してください。 • ホースをねじったり、過度に曲げたり、ホースを使用して装置を引き寄せたりしないでください。 • 子供や動物を作業場から遠ざけてください。 • 適用されるすべての安全に関する規制に従ってください。
 	<p>可動部品の危険性 可動部品は指や身体の一部を挟んだり、切ったり、切断したりする可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 可動部品に近づかないでください。 • 保護ガードまたはカバーを外したまま装置を運転しないでください。 • 装置は、いきなり始動することがあります。装置を点検、移動、またはサービスする前に、圧力開放手順に従ってすべての電源接続を外してください。
	<p>有毒な液体または気体の危険性 有毒な液体や気体が目に入ったり、皮膚に付着したり、それらを吸い込んだり、飲み込んだりすると、重傷を負ったり死亡したりする恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 安全データシート (SDS) を参照して、使用している液体固有の危険性を把握しておいてください。 • 排気ガスは作業場から離れた場所へ送ってください。ダイヤフラムが破裂した場合、液体が空气中に飛び散る可能性があります。 • 危険な流体は保管用として承認された容器に保管し、廃棄する際には適用されるガイドラインに従ってください。
	<p>個人用保護具 作業場にいる際には、目の怪我、難聴、毒性ガスの吸入、および火傷を含む重傷事故から身を守るために、適切な保護具を身につける必要があります。保護具には以下のものが含まれますがこれに限定されません。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 保護めがねと聴覚保護。 • 液体および溶剤の製造元が推奨するマスク、保護衣および手袋。

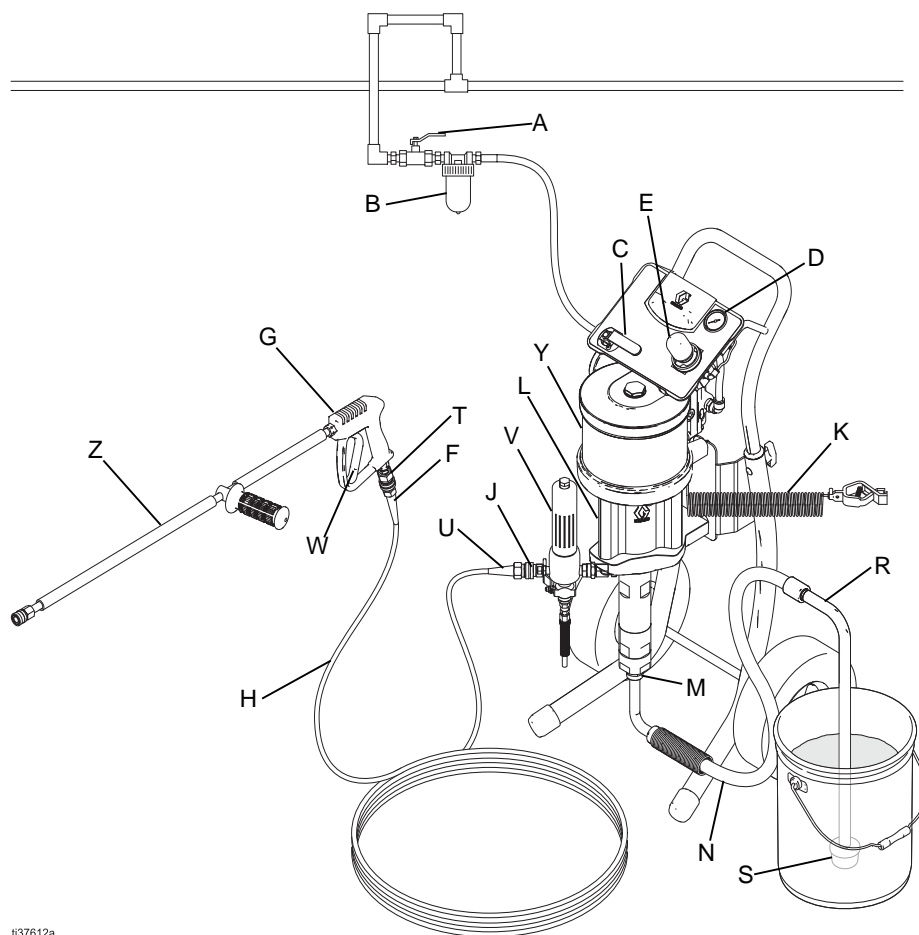
取付け

注意

一部の洗浄溶液は接液部部品の損傷の原因となることがあります。接液部部品に無害の洗浄溶液のみ使用してください。寸法 (19 ページ) を参照してください。

1. オスネジにスレッドシーラントを塗布して、ポンプ液体インレットと吸引チューブ (M) 間を吸引ホース (N) で接続します。

2. 吸引チューブのストレーナー (S) にねじ込みます。
3. 吸引チューブを供給容器に配置し、容器の底から 25 mm (1 インチ) 離れるように調節します。パイプハンガーの蝶ネジを容器に固定します。
4. ガンスプレーホース (H) をポンプ液体アウトレット (J) に接続します。
5. スプレーガン (G) をガンスプレーホース (H) に接続します。スレッドシーラントをオスネジに使用します。



037612a

図 1: 一般的な設置例と構成部品説明

凡例:

- | | | | |
|---|--------------------------------|---|-----------------------|
| A | エア遮断バルブ (オプション、同梱なし) | M | ポンプ液体インレット |
| B | エアラインフィルタ (オプション、同梱なし) | N | 吸引ホース |
| C | ブリード型マスターエアバルブ (3/8-18 npt(f)) | R | 吸引チューブ |
| D | ポンプエア圧力ゲージ | S | 吸引チューブストレーナー |
| E | ポンプエア圧力レギュレーター | T | ガン液体インレット |
| F | ガンスイベル | U | 液体ドレンバルブ (オプション、同梱なし) |
| G | スプレーガン | V | 液体フィルタ (オプション、同梱なし) |
| H | ガンスプレーホース | W | ガン引き金 |
| J | ポンプ液体アウトレット | Y | ポンプ |
| K | 接地線 (必須、接地 7 を参照してください) | Z | 管 |
| L | ウェットカップ (図示せず) | | |

接地



貯蔵タンクなどの密閉された場所でスプレーヤーを使用する場合、ポンプとエアコンプレッサはそこから離れた場所に置いてください。十分に換気してください。洗浄する場所に可燃性材料が保管されている場合は、スプレーヤーが正しく接地されていることを確認し、自治体の条例に従い、静電気発火を防ぐための適切な対策を講じてください。

ポンプ：次を参照してください：図 2 を参照ください。接地ネジ (GS) がエアモーターに取り付けられていて、しっかりと締まっていることを確認します。接地線 (K) の一方の端を接地ネジに接続します。接地線のもう一端を実際の土の地面に接続してください。

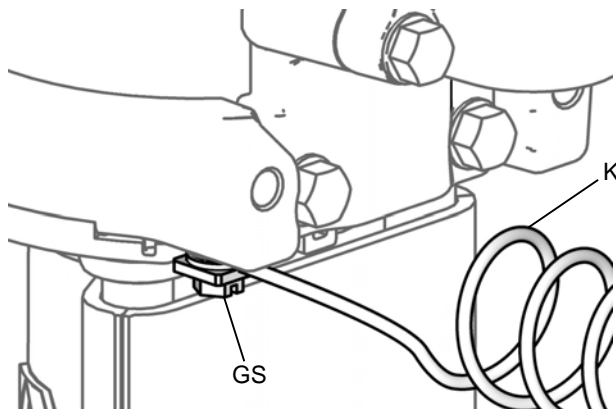


図 2. 接地線

ガンスプレーホース：導電性の液体ホースのみを使用してください。ホースの電気抵抗を確認してください。接地の全抵抗が 25 メガオームを超える場合は、即座にホースを交換します。

エア供給：製造元の推奨に従ってください。

スプレーガン：正しく接地された液体ホースおよびポンプに接続することによって接地します。

液体供給容器：ご使用の地域の法令に従ってください。

スプレー作業の対象物：ご使用の地域の法令に従ってください。

洗浄時に使用される溶剤供給容器：ご使用の地域の法令に従ってください。接地済みの場所に置かれた導電性の金属供給容器のみを使用してください。接地の導通を妨げる、紙や段ボールのような非導電性の材料の敷かれた場所に、供給容器を置かないでください。

洗浄または圧力開放時に接地の電氣的導通を確保するには、管 (Z) の金属部分を接地済みの金属供給容器の側面にしっかりと接触させ、ガンの引き金を引きます。

エア制御

次を参照してください：図 1 を参照ください。エア制御は全てのパッケージに含まれます。

- ブリード型マスターエアバルブ (C) は、バルブが閉じている時、エアモーターとガンとの間に溜まっている空気を開放するために、システム内で必要となります。バルブへのアクセスを妨げないでください。
- ポンプエアレギュレーター (E) は、ポンプへのエア圧力を調整することにより、ポンプ速度とアウトレット圧力をコントロールします。
- 圧力開放バルブ (311、17 ページを参照) は、ポンプの過度加圧を防ぐため、自動的に開きます。

エアラインアクセサリー

必要に応じてアダプターを使用して、図 1 が示す手順で次のアクセサリーを取り付けてください。スレッドシーラントをオスネジに使用します。

- エアラインフィルタ (B) は、圧縮エア供給装置から有害な砂や湿気を取り除きます。
- 2 番目のブリード型エア遮断バルブ (A) は、点検のためにエアラインアクセサリーと切り離しします。他のすべてのエアラインアクセサリーの上流側に設置します。

液体ラインアクセサリー

必要に応じてアダプターを使用して、図 1 が示す手順で次のアクセサリーを取り付けてください。スレッドシーラントをオスネジに使用します。

- 液体ドレンバルブ (U) は、ホースおよびガン内部の液体圧力を緩和します。

装置使用前の洗浄

装置は軽油を使用して検査されており、軽油は部品保護のため流体通路中に残されています。使用する液体が軽油により汚染されるのを防ぐため、装置の使用前に適合溶剤で装置を洗浄してください。ポンプの洗浄、12 ページを参照してください。

操作

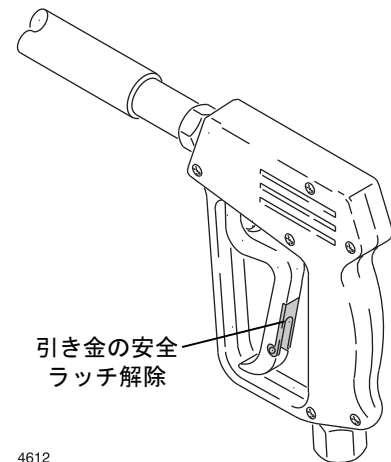
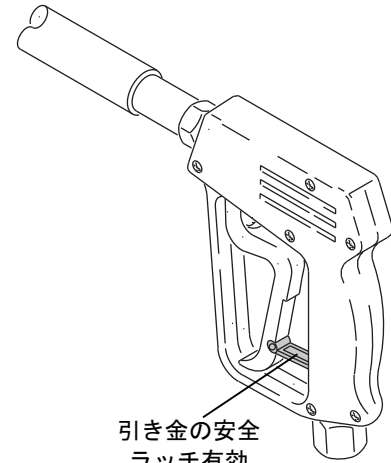
圧力開放手順



この記号が表示されている箇所では、圧力開放手順を実施してください。

本装置は、圧力が手動で開放されるまでは、加圧状態が続きます。皮膚の貫通などの加圧状態の流体、流体の飛散、および可動部品から生じる重大な怪我を避けるには、スプレー停止後と装置を清掃、点検、および整備する前に、圧力開放手順に従ってください。

1. 引き金安全ラッチを掛けます。次を参照してください：図 3。
2. ブリード型マスターエアバルブ (C) を閉じて、ポンプを遮断します。
3. 引き金安全ラッチを解除します。
4. 接地された金属供給容器に管 (Z) の金属部分をしっかりと接触させます。ガンの引き金を引いて圧力を開放します。
5. 引き金安全ラッチを掛けます。
6. 排出物を受ける廃液容器を用意して、システムのすべての液体ドレンバルブを開きます。スプレー可能な状態になるまで、ドレンバルブを開いたままにします。
7. スプレーチップやホースが詰まっているか、圧力が完全に開放されていないと思われる場合：
 - a. 管 (Z) の先端から先端ロック機構を引き抜き、ボールを解放します。
 - b. スプレーチップを取り除きます。
 - c. ホースやスプレーチップの詰まりを除去します。



4612

図 3. 引き金の安全ラッチ

洗浄溶液



製造元の指示に沿って洗浄溶液を準備してください。すべての警告に従ってください。粉状の洗剤を使用する場合、供給容器に加える前に別のバール缶で完全に混合してください。溶けていない粉末は擦傷性が非常に高いため、ポンプの部品が損傷する可能性があります。

ポンプへのプライム

- 図 1 (6 ページ) を参照してください。ガン引き金 (W) を安全ラッチでロックします。スプレーチップを管 (Z) から取り外します。ガンの取扱説明書を参照してください。
- ノブを反時計回りに回し圧力を 0 まで減らして、エア圧レギュレーター (E) を閉じます。ブリード型マスターエアバルブ (C) を閉じます。また、すべてのドレンバルブが閉じていることを確認します。
- エアラインをブリード型マスターエアバルブ (C) に接続します。
- システム全体のすべての金具がしっかりと締められていることを確認します。
- ポンプの近くに供給容器を設置します。吸引ホース (N) は 1.2 m (4 ft) の長さです。ホースを供給容器の中に入れます。ホースを伸ばし過ぎずに、ポンプに流体が流れやすくなるように垂れ下がった状態にします。

- 管 (Z) の金属部分を接地済みの供給容器の側面にしっかりと接触させます。ガン引き金 (W) の安全ラッチのロックを解除し、ガン引き金を開いたままにします。
- ポンプのブリード型マスターエアバルブ (C) を開きます。ポンプのエア圧レギュレーター (E) を時計回り方向にゆっくり回して、ポンプが起動するまでエア圧力を増加します。
- エアが完全にプライムされ、ポンプとホースに液体が完全に吸込まれるまでポンプをゆっくりと回転させます。
- ガン引き金を戻し、引き金の安全ラッチをかけます。圧力がかかって、ポンプは失速するはずですが。

スプレーチップの取り付け



- 圧力開放手順 (9 ページ) に従ってください。
- スプレーチップを取り付けます。
 - 管 (Z) の先端から先端ロック機構を引き抜き、ボールを解放します。
 - スプレーチップを挿入します。
 - チップロック機構を解放し、ボールを固定しスプレーチップを所定位置にロックします。

液体出力とパターン幅は、スプレーチップのサイズ、流体粘度、および液体圧力によって異なります。

ポンプの始動

1. ポンプのブリード型マスターエアバルブ (C) を開きます。
2. 接地済み供給容器に対しガンの引き金を引き、管 (Z) の金属部分を供給容器にしっかり当てます。
3. ポンプが稼働し始めるまで、ポンプのエア圧レギュレーター (E) をゆっくりと開きます。
4. すべての空気がパージされるまでポンプをゆっくり運転し、ガン引き金を解放し、引き金の安全ラッチをロックします。

最適な利用に関する推奨事項

- 良好な結果を得るには、可能な限り最低の圧力を常に使用します。
- ポンプに送り込まれる液体が絶対に枯渇しないようにしてください。液体が切れると、高速になるまで加速し、ポンプ自体が破損してしまう原因になります。ポンプが急加速したり、または運転速度が速過ぎたりする場合は、直ちに運転を停止し、液体供給装置を点検してください。供給容器が空で、ラインに空気が送り込まれた状態である場合は、ポンプとラインに液体をプライムさせるか、または洗浄して適合する溶剤で満たしたままにします。必ず液体システムから完全にエアを抜き取ってください。

- ポンプをストロークの下端で停止し、ロッドの流体が乾燥してスロートパッキングに損傷を与えることを防ぎます。注入を終了する際は、常に圧力を解放してください。圧力開放手順 9 ページの圧力開放手順を実行してください。
- 乾いたり、固くなったり、反応を起こす液体を注入する際は、ポンプやホース内で液が乾燥するのを防ぐため、できるだけ頻繁に相溶性のある溶剤でシステムを洗浄してください。
- 運転の際は 40 秒ごとにポンプのパッキンナットが固定されていることを確認してください。圧力開放手順 9 ページの圧力開放手順を実行してください。次に、パッキンナットをしっかり締めます。強く締め過ぎないでください。パッキンが損傷する恐れがあります。

シャットダウン



1. 圧力開放手順、9 ページの圧力開放手順を実行してください。
2. ポンプを洗浄します。ポンプの洗浄、12 ページを参照してください。

置換ロッドの液体が乾く前に、必ずポンプを洗浄してください。

メンテナンス

予防メンテナンススケジュール

お使いの特定のスプレーパッケージの操作条件によって、メンテナンスが必要な頻度が決まります。どのようなメンテナンス作業がいつ必要かを記録することで予防メンテナンススケジュールを確立し、スプレーパッケージをチェックするための定期的なスケジュールを決定します。

汚れのためにゲージが読みにくくなった場合、レギュレーターゲージのレンズ上のレンズカバーを交換します。

ホースとネジ接続の点検

毎回使用前に、摩耗や損傷がないかすべてのホースを確認してください。必要に応じ、ホースを交換します。すべてのエアとホースのネジ接続部分がしっかり締められており、漏れがないかを確認してください。必要に応じて締めます。

ポンプの洗浄



火災および爆発を避けるために、器具および廃液容器は必ず接地してください。静電スパークや飛沫による怪我を避けるため、必ずできるだけ低い圧力で洗浄してください…

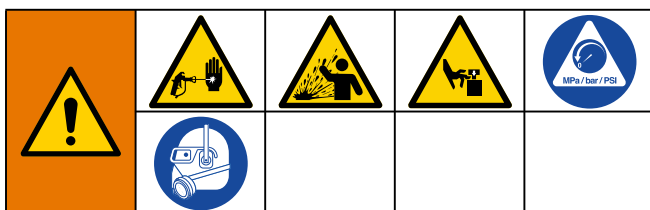
次の場合にポンプを洗浄します。

- 最初の使用前
- 液体の交換時
- 装置の修理前
- 休止状態のポンプで液体が乾いたり堆積したりする前
- 一日の終わりに
- ポンプを保管する前

できるだけ低い圧力で洗浄してください。ポンプで使用する液体とシステムの接液部品に適合する液体で洗浄します。推奨される洗浄液と洗浄頻度については、液体メーカーまたは仕入先に確認してください。

1. 圧力開放手順 9ページの圧力開放手順を実行してください。
2. スプレーチップを管 (Z) から取り外します。ガンの取扱説明書を参照してください。
3. 洗浄液が入っている接地された供給容器にサイフォンチューブを入れます。
4. ポンプを可能な限り最低の液体圧力に設定し、ポンプを始動します。
5. 接地された供給容器に管の金属部分をしっかりと接触させます。
6. ガン (G) の引き金をひきます。管の先端から流れる溶剤がきれいになるまで、システムを洗浄します。
7. 圧力開放手順 9ページの圧力開放手順を実行してください。
8. スプレーチップ、オプションの液体フィルタ (V) の要素を別々に掃除し、それらを再度取り付けます。
9. 吸引チューブの内部および外部を掃除します。

トラブルシューティング



1. 道具の点検や修理の前に、圧力開放手順 (9 ページ) を必ず実行してください。
2. 装置を分解する前に、すべての考えられる問題と原因をチェックしてください。

問題	原因	解決法
ポンプが作動しません。	ラインが詰まっているか、給気が不十分。バルブが閉じているか詰まっている。	ホースを掃除するか、給気を増やします。バルブが開いていることを確認してください。
	液体ホースまたはガンが閉塞している；または、液体ホースの内径 (ID) が小さ過ぎる。	液体ホースもしくはガンを開き洗浄*します；より大きな内径のホースを使います。
	置換ロッド上で液体が乾いてしまった。	置換ロッドを洗浄します；ポンプは必ずストロークの下端で停止させます。
	エアモーター部品が汚れているか、摩耗または損傷している。	エアモーターを掃除するか修理します。NXT モーターの取扱説明書を参照してください。関連の説明書 3 を参照してください。
ポンプは作動するが、上下両方のストロークで出力が低い。	ラインが詰まっているか、給気が不十分。バルブが閉じているか詰まっている。	ホースを掃除するか、給気を増やします。バルブが開いていることを確認してください。
	液体ホースまたはガンが閉塞している。または、液体ホースの内径が小さ過ぎる。	液体ホースもしくはガンを開き洗浄*します；より大きな内径のホースを使います。
	置換ポンプのパッキングが摩耗している。	パッキンを交換してください。ポンプの取扱説明書を参照してください。関連の説明書 3 を参照してください。
ポンプは動作するが、ダウンストロークの出力が低い。	ボールチェックバルブまたはピストンパッキングが開いたままか、摩耗している。	バルブを清掃してください。パッキンを交換してください。ポンプの取扱説明書を参照してください。関連の説明書 3 を参照してください。
ポンプの速度が異常、あるいは加速している	液体供給が空です。	液体を補充し、プライムします。
	開いたままか、ボールチェックバルブまたはパッキングが摩耗している。	バルブを掃除します。パッキングを交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。関連の説明書 3 を参照してください。
吐出された液体がウェットカップ内で見える。	スロートパッキングが摩耗している。	スロートパッキングを交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。関連の説明書 3 を参照してください。
ポンプが作動しません。	ラインが詰まっているか、給気が不十分。バルブが閉じているか詰まっている。	ホースを掃除するか、給気を増やします。バルブが開いていることを確認してください。

* 液体ホースまたはガンが閉塞しているかどうか判断するには、圧力を開放します。液体ホースを外し、容器をポンプの液体吐出部分に置いて廃液を受けます。ポンプが始動するのに十分なだけのエアが給気されるようにします。エアをオンにした時点でポンプが始動する場合は、液体ホースかガンが閉塞しています。

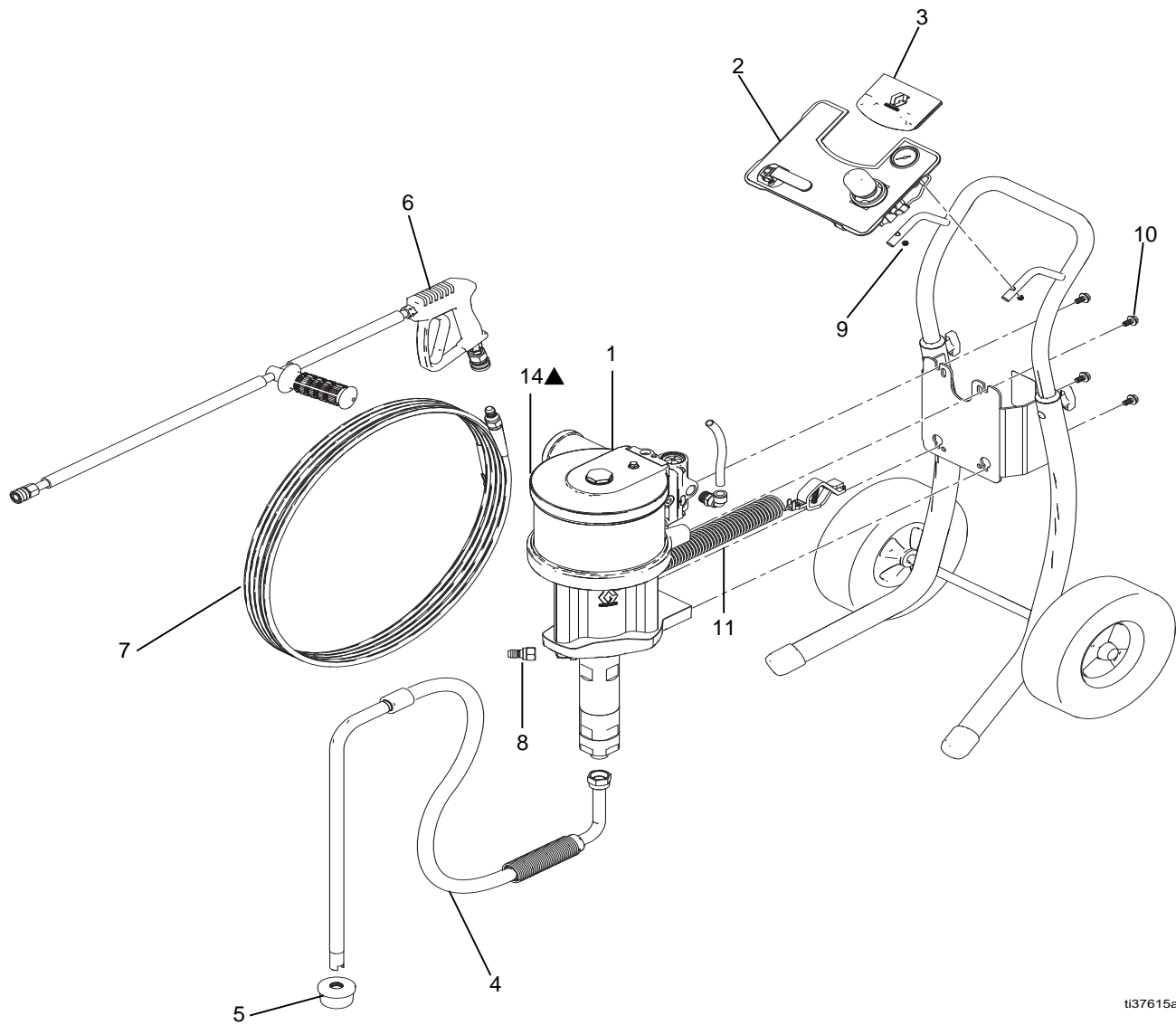
修理

ポンプの修理手順については、ご使用のポンプマニュアルを参照してください。関連の説明書 3 を参照してください。

部品

部品

HydraClean LT スプレーヤー



ti37615a

247984 部品

参照	部品	説明	数量
1	289855 289847	ポンプアセンブリ エアモーター 下部アセンブリ	1
2	26C857	パネル、エア制御 (3 に含まれる) ポンプのみ、100 psi	1
3	---	インサート、パネル (2 に含まれる)	1
4	256421	ホース、サクション (5 に含まれる) カート取り付けパッケージ	1
5	---	ストレーナー (4 に含まれる)	1
6	17B529	ガン、管を含む、16	1
7	247878	液体ホース	1
8	15R399	アダプター、3/8 npt x 3/8 qr、sst	1
9	105332	ナット、ロック、 M5 x 0.08 (2 に含まれる)	2
10	111799	ネジ、カート取り付け、 M8 x 16 (12 に含まれる)	4
11	238909	ワイヤ、接地アセンブリ	1
12	289694	カート取り付けキット、図示せず	1
13	805531 805532 805533 805534 805591 805592	チップ、スプレー、 Q タイプ (高圧洗浄機)、図示せず	1
14▲	15M676	ラベル、警告、図示せず	

--- 個別の販売はありません。

▲ 交換用警告ラベル、マーク、タグおよびカードは無償で入手できます。

キット

ベアガン交換キット

- **15T283:** 真鍮スプレーガン (標準)
- **15T282:** ステンレス鋼スプレーガン (オプション)

ガン用ステンレス鋼金具グキット

- **247880:** ステンレス鋼ガンインレットおよびアウトレット取り付け金具を含む

ガン管交換キット

- **15T279:** 813 mm (32 インチ) ステンレス鋼管 (標準)
- **15T280:** 254 mm (10 インチ) ステンレス鋼管 (オプション)

脈動吸収装置キット

- **17A074:** 4750 psi (32.7 MPa, 327 bar) 最大液体圧力の鋼鉄製
- **24X732:** 3000 psi (20.7 MPa, 207 bar) 最大流体圧力のステンレス鋼

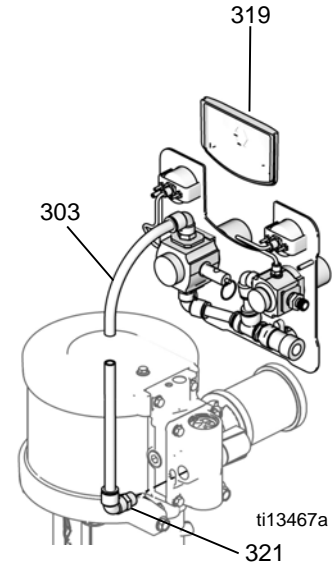
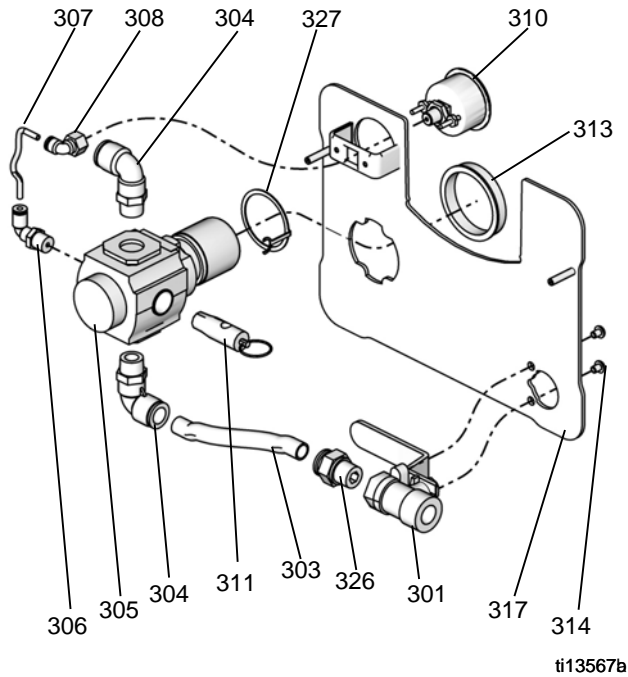
ケミカルインジェクターキット

- **24W670:** ポンプアウトレットとガンインレットの間で取り付け。最大液体圧力 : 4500 psi (31.0 MPa, 310 bar)

発泡取付キット

- **17C690:** ボトルタイプの発泡取付部、ガン管の末端に取り付けられています

エア制御パネルキット



HydraClean LT エア制御パネルキット

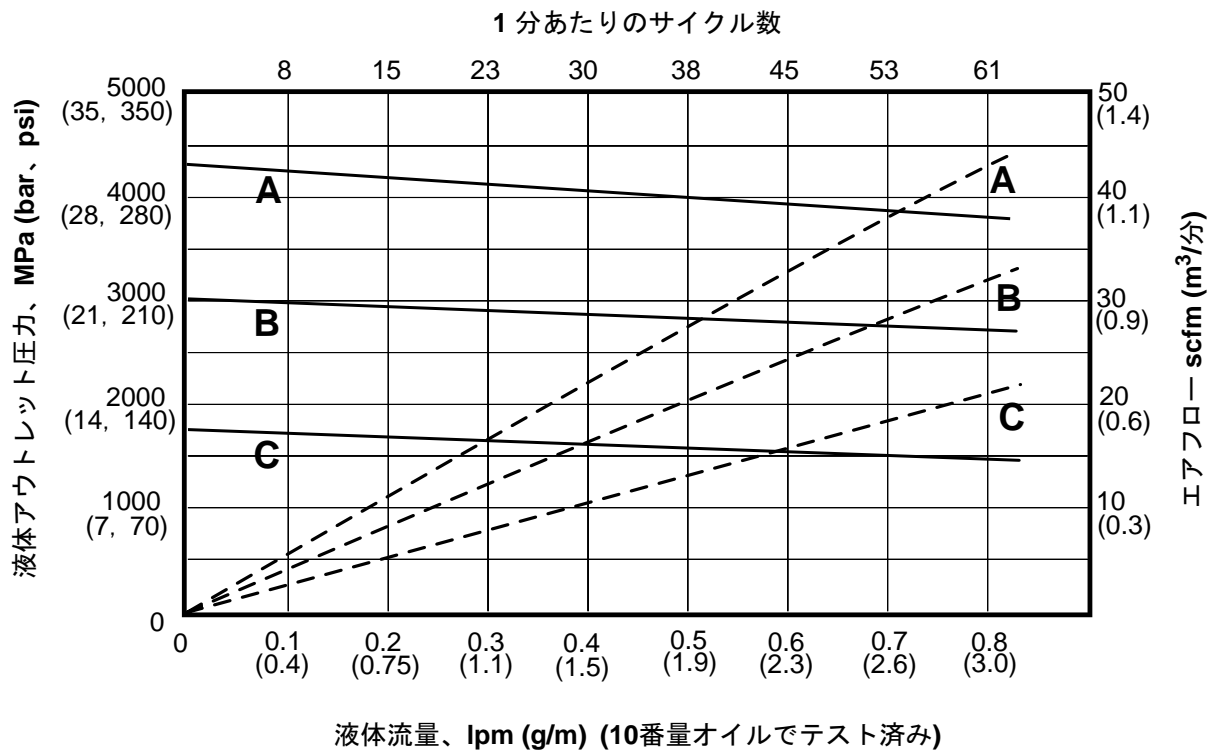
キット 26C964

参照	部品	説明	数量
301	114362	バルブ、ボール	1
303	----	チューブ、1.5 in、1/2 外径、 カットしてフィット、 チューブキット 24D496 でオーダー	1
304	121212	エルボー、スイベル、1/2T x 3/8 npt(m)	2
305	15T536	レギュレーター、エア、3/8 npt	1
306	----	エルボー、スイベル、5/32 T x 1/4 npt	1
307	----	チューブ、5 in.、黒、 カットしてフィット、 チューブキット 24D496 でオーダー	1
308	----	スイベル、90°、5/32T x 1/8 npt(f)	1
310	15T500	ゲージ、圧力	1
311	113498	バルブ、安全	1
313	15T538	ナット、レギュレーター	1
314	114381	キャップスクリュー、ボタンヘッド	2
317	----	パネル	1
319	----	インサート	1
320	105332	ナット、ロック、図示せず	2
321	----	エルボー、1/2T x 1/2 npt	1
322	----	カバー、レンズ、 12 ステッカーシート、図示せず、 5 シートをキット 24A540 でオーダー	1
326	----	金具、ストレート、1/2T x 3/8 npt(m)	1
327	24P814	リング、接地	1

---- 個別の販売はありません。

性能チャート

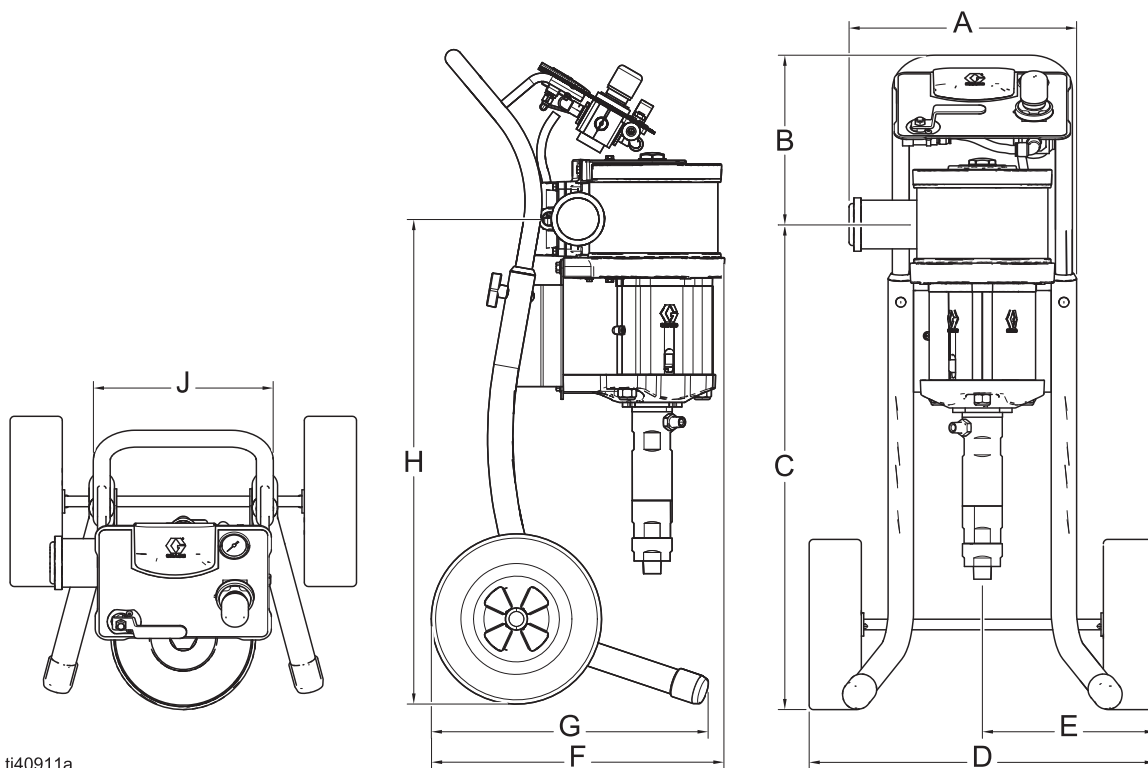
比率 45:1、50 cc/ サイクル



凡例

- A 100 psi (0.7 MPa、7 bar)
- B 70 psi (0.5 MPa、5 bar)
- C 40 psi (0.3 MPa、3 bar)
- 液体流量
- - エアフロー

寸法



ti40911a

	A	B	C	D	E	F	G	H	J
インチ	13.43	10.00	28.64	20.45	10.22	17.32	16.36	28.64	10.63
mm	341.2	254.00	727.50	519.40	257.70	439.90	415.50	727.50	270.00

技術仕様

HydraClean® LT スプレーヤー		
	米国	メートル法
最大液体使用圧力	4500 psi	31.0 MPa、310 bar
最高エア入口圧力	100 psi	0.7 MPa、7.0 bar
最大ガンエアインレット圧力	100 psi	0.7 MPa、7.0 bar
比率	45:1	
周囲エア温度範囲	35° ~ 120°F	2° ~ 49°C
最高動作液温		
最高流体温度	160°F	71°C
ノイズ (dBa)		
最高音圧、エアモーター	70 psi (0.48 MPa, 4.8 bar) で 80.1 dBa	
音圧は装置から 1 m (3.28 フィート) 離れた場所で計測しています。		
ISO-9614-2 に準拠した音圧測定。		
口径		
エアインレットサイズ	3/8-18 npt(f)	
構成部品の材料		
接液部部品	置換ポンプ：ステンレス鋼、タングステン カーバイド (ニッケル 6% 含有)、UHMWPE、PTFE スプレーガン：スプレーガンの取扱説明書を参照してください 液体ホース：ナイロン 吸引アセンブリ：ステンレス鋼、ナイロン 液体フィルタ：液体アウトレットフィルタの取扱説明書を参照してください ドレンバルブ：ステンレス鋼、ナイロン	
重量		
45:1 取り付けポンプ*	92 ポンド	42 kg
45:1 搭載ポンプおよびサイフォンキット	96 ポンド	43 kg
45:1 搭載ポンプ、サイフォンキット、液体フィルタ	101 ポンド	46 kg
注記		
* エア制御を含む。		
すべての商標または登録商標は、各所有者の財産です。		

California Proposition 65

カリフォルニア州居住者

⚠ 警告 発がんおよび生殖への悪影響 - www.P65warnings.ca.gov.

Graco 標準品質保証

Graco は、直接お買い上げいただいたお客様のご使用に対し、販売日時から、本ドキュメントに記載された、Graco が製造し、かつ Graco の社名を付した全ての装置の材質および仕上がりに欠陥がないことを保証します。Graco 社により公表された特殊的、拡張的または制限的保証を除き、販売日時から起算して 12 か月間、Graco 社により欠陥があると判断された装置の部品を修理、交換いたします。本保証は、Graco の書面の推奨に従って、装置が設置、操作、およびメンテナンスされている場合にのみ有効です。

誤った設置、誤用、摩擦、腐食、不十分または不適切なメンテナンス、過失、事故、改ざん、または Graco 製でない構成部品の代用が原因で発生した一般的な摩耗、あるいは誤動作、損傷、摩耗については、本保証の範囲外であり、Graco は一切責任を負わないものとします。また、Graco の装置と Graco によって提供されていない機構、アクセサリ、装置、または材料の不適合、あるいは Graco によって提供されていない機構、アクセサリ、装置、または材料の不適切な設計、製造、取り付け、操作またはメンテナンスが原因で発生した誤動作、損傷、または摩耗については、Graco は一切責任を負わないものとします。

本品質保証は、Graco 販売代理店に、主張された欠陥を確認するために、欠陥があると主張された装置が前払いで返却された時点で、条件が適用されます。主張された欠陥が確認された場合、Graco は全ての欠陥部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げいただけたお客様に返却されます。装置の検査により材料または仕上がりの欠陥が明らかにならなかった場合は、修理は妥当な料金で行われます。料金には部品、労働、および輸送の費用が含まれる可能性があります。

本保証は唯一のものであり、明示的、黙示的を問わず、商品性の保証、または特定用途への適合性の保証など、その他の保証に代わるものではありません。

保証違反の場合の Graco のあらゆる義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償（利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失を含むがこれに限定されるものではない）は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為も、販売日から起算して 2 年以内に提起する必要があります。

Graco 社によって販売されているが、製造されていないアクセサリ、装置、材料、または構成部品に関しては、Graco は保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性の全ての黙示保証は免責されるものとします。販売されているが Graco 社によって製造されていない製品（電動モーター、スイッチ、ホースなど）がある場合、それらのメーカーの品質保証の対象となります。Graco 社は、これらの保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、Graco は Graco 社の提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、保証違反、Graco の過失、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

Graco に関する情報

Graco 製品についての最新情報入手先：www.graco.com。

特許についての情報入手先：www.graco.com/patents。

ご注文は、Graco 販売代理店までお問い合わせになるか、または最寄りの販売代理店にお電話の上ご確認ください。
電話：612-623-6921 または無料通話：1-800-328-0211、ファックス：612-378-3505

本文書に含まれる全ての文字および図、表等によるデータは、出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。
Graco はいかなる時点においても通知することなく変更を行う権利を保持します。

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 3A7319

Graco 本社：Minneapolis

海外支社：ベルギー、中国、日本、韓国

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2020, Graco Inc. Graco のすべての製造場所は ISO 9001 に登録されています。

www.graco.com

改訂 F, 2021 年 11 月