

지침



EcoQuip 2™ EQs, EQc 및 EQ 트레일러 유닛 증기 연마 블래스트 시스템

3A8294E
KO

코팅 제거 및 표면 처리용 증기 연마 블래스트 시스템
전문가만 사용할 수 있습니다.

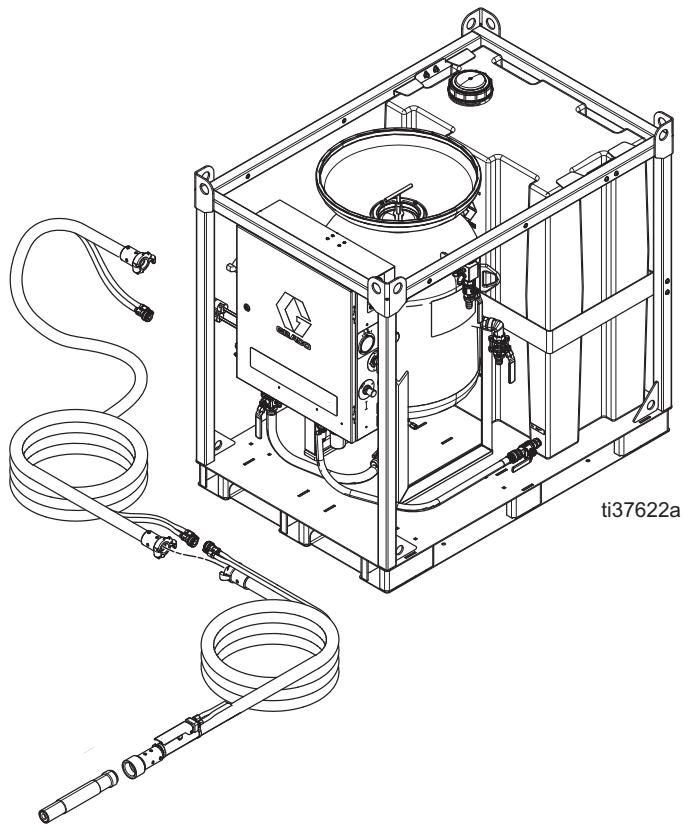
175 psi(12.06 bar, 1.2 MPa) 최대 작동 압력

모델 및 승인 정보는 4페이지를 참조하십시오.



중요 안전 지침

이 장비 사용 전 본 설명서의 모든 경고와 지침
을 읽으십시오.



목차

관련 설명서	3	수리	34
모델	4	DataTrak 배터리 교체	34
시리즈 변경 정보	5	DataTrak 퓨즈 교체	35
패키지	6	핀치 호스 교체	36
경고	7	부품	37
구성품 식별	10	EQs 부품	37
MediaTrak 컨트롤	11	EQc 및 EQ200T / EQ400T 모델	41
설치	12	EQ200T 부품	43
접지 (ATEX 시스템 전용)	12	EQ400T 부품	45
시스템 들어올리기	12	엔클로저 박스 부품	47
블래스트 호스 컨트롤 선택	13	엔클로저 박스	51
더 높은 표면에서 블래스트	13	블래스트 호스	53
핀치 호스 검사	13	증기 연마 블래스트 시스템 및 액세서리	55
블래스트 호스 및 에어 호스 연결	14	50 ft (15 m) 컨트롤 호스/케이블 포함 블래스트 호스	55
급수 장치 연결	15	50 ft (15 m) 컨트롤 호스/케이블 미포함 블래스트 호스	55
설정	16	블래스트 호스 포함 컨트롤 호스/케이블	55
급수 탱크 채우기	16	노즐	55
포트에 연마재 채우기	17	EQ200T(M58 Kaeser 컴프레서)	56
포트 가압	18	EQ400T(Atlas Copco 컴프레서)	56
작동	19	기타 액세서리	56
감압 절차	19	일반 예비 부품	57
블래스트 압력 조정	20	배관 구성도	58
연마재 조정	20	치수	59
포트에 매질 다시 채우기	21	EQs 및 EQs Elite 모델	59
연마재 계량 밸브 설정	21	EQc 모델	59
연마재 계량 밸브 최적화	21	EQ 트레일러 모델	60
일반 적용 가이드	22	트레일러 키트 컴프레서 설치 지침 (279960, 279970)	61
노즐 선택 가이드	23	트레일러 장착 영역 치수	61
블래스트 압력 대 에어 유량 가이드	23	기술 사양	64
세척 기능 사용	24	EQs Elite	64
대기	25	EQc 및 EQc Elite	65
종료	25	EQ200T Elite	66
포트 비우기	26	EQ400T Elite	67
장비 방한 조치	27	캘리포니아 제안 65	67
급수 탱크 청소	28	Graco 표준 보증	68
물 분배 유량계 사용	28		
문제 해결	29		

관련 설명서

설명서(영어)	설명
3A3489	EcoQuip EQm 증기 연마 블래스트 시스템
313840	DataTrak™
333397	펌프
335035	에어 흡입구 키트
309474	저압 유체 레귤레이터
3A3470	호스 백 키트
3A3838	노즐 압력 검증 키트
3A3839	노즐 익스텐션 핸들 키트
3A3970	물 분배 키트

모델

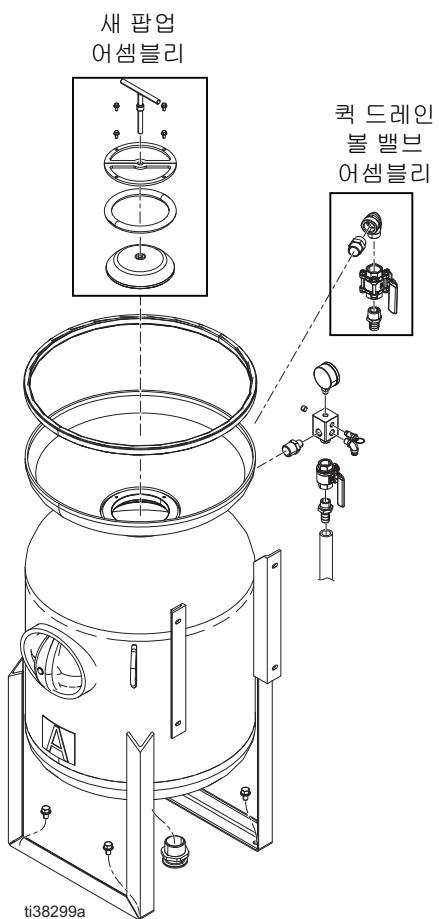
EcoQuip 2 증기 블래스트 시스템					
모델	부품 번호	시리즈	블래스트 컨트롤		승인
			공압	전기	
EQs	262960	D	✓	✓	CE
	262961	C	✓		CE Ex II 2 G Ex ia h IIA T3 Gb X
EQs Elite	262970	D	✓	✓	CE
	262971	C	✓		CE Ex II 2 G Ex ia h IIA T3 Gb X
EQc	273200	D	✓	✓	CE
	273201	C	✓		CE Ex II 2 G Ex ia h IIA T3 Gb X
EQs Elite	273204	D	✓	✓	CE
	273207	C	✓		CE Ex II 2 G Ex ia h IIA T3 Gb X
EQ200t Elite	279990	C	✓	✓	Tier 4 final
EQ400t Elite	279980	C	✓	✓	Tier 4 final

시리즈 변경 정보

EcoQuip 압력 포트는 새 팝업 어셈블리와 쿼 드레인 볼 밸브 어셈블리가 추가되어 포트 채우기 및 배출 프로세스가 단순화되었습니다.

비 ATEX 시스템 시리즈 **D(262960, 262970, 273200, 273204)**

ATEX 시스템 시리즈 **C(262961, 262964, 262971, 262974, 273201, 273209, 273207, 273210)**



패키지

참고: 패키지에는 전기 또는 공압 블래스트 컨트롤과 공구 키트가 포함된 블래스트 구멍이 포함됩니다.

EcoQuip 2 증기 블래스트 시스템 패키지					
모델	패키지	포함된 시스템	블래스트 컨트롤		노즐
			공압	전기	
EQs	262962	262960	✓		#8 고성능
	262963			✓	
	262964	262961	✓		
EQs Elite	262972	262970	✓		#8 고성능
	262973			✓	
	262974	262971	✓		
EQc	273202	273200	✓		#8(표준)
	273203			✓	
	273209	273201	✓		
EQs Elite	273206	273204	✓		#8 고성능
	273208			✓	
	273210	273207	✓		

경고

다음 경고는 이 장비의 설정, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험 요소를 의미합니다. 본 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 섹션에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고가 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나올 수 있습니다.

경고	
 	특정 사용 조건 (ATEX 시스템 전용) <ul style="list-style-type: none"> 작업 구역의 모든 장비를 접지하십시오. 접지(ATEX 시스템 전용) 지침을 참조하십시오. 모든 라벨 및 마킹 재료는 물에 적신 천(또는 동등한 것)으로 닦아야 합니다.
 	먼지 및 잔해물 위험 <p>이 장비를 사용하면 사용 중인 연마재, 제거 중인 코팅 및 블래스트 중인 기본 물체에서 잠재적으로 유해한 먼지나 독성 물질이 발생할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 본 장비의 사용은 해당 정부 안전 및 산업 위생 규정을 숙지하고 있는 전문가로 제한됩니다. 장비를 환기가 잘 되는 장소에서만 사용하십시오. 먼지가 많은 조건에서는 적합성 테스트에 통과하고 정부 인가를 받은 마스크를 착용하십시오. 독성 물질 및 잔해물 폐기는 지역 법령 및/또는 규정을 따르십시오.
 	가압된 장비의 위험 <p>장비, 누출 부위 또는 파손된 구성품에서 흘러나온 유체가 눈에 들어가거나 피부에 닿으면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 스프레이/분배 작업을 중단할 때, 그리고 장비를 세척, 점검 또는 정비하기 전에 감압 절차를 수행하십시오. 장비를 작동하기 전에 모든 유체 연결부를 단단히 조이십시오. 호스, 튜브 및 커플링은 매일 점검하십시오. 마모되었거나 손상된 부품은 즉시 교체하십시오.



경고



장비 오용 위험

장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.

- 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 작동하지 마십시오.
- 최저 등급 시스템 구성품의 최대 작동 압력 또는 온도 정격을 초과하지 마십시오. 장비 설명서의 기술 사양을 참조하십시오.
- 호스트 고정장치 및 커플러 핀이 모든 에어 및 블래스트 호스 커플링에 설치되지 않은 상태로 이 장비를 사용하지 마십시오.
- 불안정한 물체를 블래스트하지 마십시오. 노즐에서 대량의 유체 흐름이 잠재적으로 무거운 물체를 이동시킬 수 있습니다.
- 리프트 아이의 하중 정격을 초과하지 마십시오.
- 불안정한 지지대에서 장비 또는 스탠드를 작동하지 마십시오. 항상 안정된 발 디딤과 균형을 유지하십시오.
- 장비의 습식 부품에 적합한 유체와 용제를 사용하십시오. 모든 장비 설명서의 기술 사양을 참조하십시오. 유체 및 용제 제조업체의 경고를 숙지하십시오. 재료에 대한 자세한 정보를 보려면 대리점이나 소매점에 안전 데이터 시트(SDS)를 요청하십시오.
- 가압 알루미늄 장비에서는 1, 1, 1-트리클로로에탄과 염화 메틸렌, 기타 할로겐화 하이드로카본 솔벤트 또는 이러한 솔벤트를 포함하는 유체를 사용하지 마십시오. 이런 물질을 사용하면 화학반응이 발생해 폭발할 위험이 있습니다.
- 전력이 공급되거나 가압된 상태로 작업 구역을 떠나지 마십시오.
- 장비를 사용하지 않을 때는 모든 장비를 끄고 감압 절차를 실시하십시오.
- 장비를 매일 점검하십시오. 마모되거나 손상된 부품이 있으면 즉시 수리하거나 제조업체의 정품 부품으로만 교체하십시오.
- 장비를 변형하거나 개조하지 마십시오. 개조하거나 수정하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위협할 수 있습니다.
- 모든 장비는 사용하는 환경에 적합한 등급이며 승인을 받았는지 확인하십시오.
- 장비는 지정된 용도로만 사용하십시오. 자세한 내용은 대리점에 문의하십시오.
- 호스와 케이블은 통로나 날카로운 모서리, 움직이는 부품 및 뜨거운 표면을 지나가지 않도록 배선하십시오.
- 호스를 꼬거나 구부리지 마십시오. 또한 호스를 잡고 장비를 끌어당겨서도 안됩니다.
- 작업 구역에 어린이나 동물이 오지 않게 하십시오.
- 관련 안전 규정을 모두 준수하십시오.



화상 위험

장비가 작동되는 동안 가열되는 장비 표면과 유체가 매우 뜨거울 수 있습니다. 심각한 화상을 방지하려면:

- 뜨거운 유체 또는 장비를 만지지 마십시오.



화재 및 폭발 위험

솔벤트와 같은 가연성 연무는 작업장에서 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 화재 및 폭발 방지 방법:

- 환기가 잘 되는 곳에서 장비를 사용하십시오.
- 블래스트 노즐에서 나가는 연마재가 불꽃을 일으킬 수 있습니다. 블래스트 노즐 근처에서 또는 세척 또는 청소에 가연성 액체를 사용하는 경우에는 블래스트 노즐을 폭발성 증기로부터 6m(20ft) 이상격리시키십시오.
- 작업 구역의 모든 장비를 접지하십시오. 접지(ATEX 시스템 전용) 지침을 참조하십시오.
- 작업 구역에 솔벤트나 형광, 가솔린을 포함한 잔해물이 없게 하십시오.
- 작업 구역에 소화기를 비치하십시오.

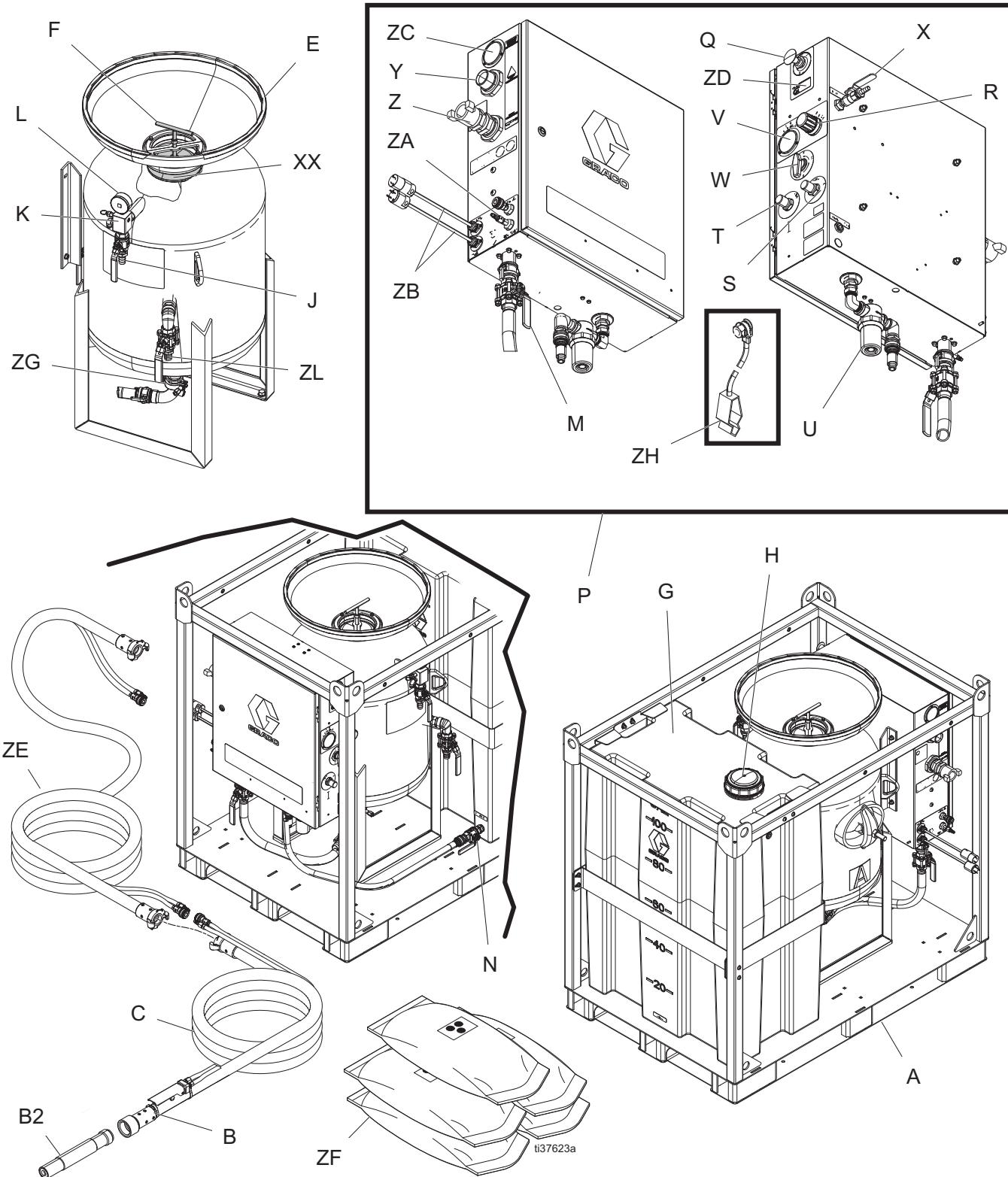




경고

 	<p>움직이는 부품으로 인한 위험</p> <p>움직이는 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 움직이는 부품에 가까이 접근하지 마십시오. • 가드 또는 덮개를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오. • 가압된 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 수리하려면 먼저 감압 절차를 수행하고 모든 전원을 분리하십시오.
	<p>개인 보호 장비</p> <p>작업 구역에서는 눈 부상, 청력 손실, 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 중상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 다음은 이러한 보호 장비의 예입니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 보호 안경류 및 청각 보호대 • 보호복, 신발 및 장갑 • 먼지가 많은 조건의 경우 적합성 테스트에 통과하고 정부 인가를 받은 마스크
	<p>반동의 위험</p> <p>격발 시 블래스트 노즐이 반동될 수 있습니다. 안전하게 서 있지 않을 경우 넘어져 심각한 부상을 입을 수 있습니다.</p>

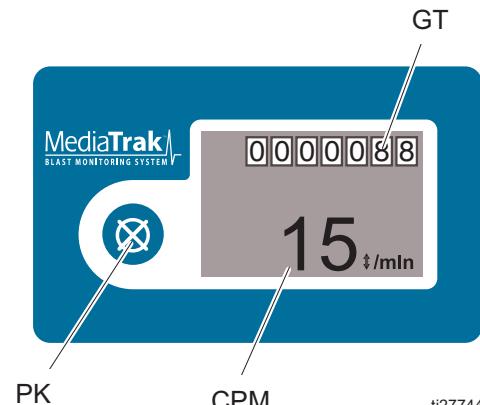
구성품 식별



MediaTrak 컨트롤

키:

- A 프레임
- B 블래스트 컨트롤 스위치
- B2 블래스트 노즐
- C 블래스트 호스
- E 포트
- F 팝업 핸들
- G 물탱크
- H 물탱크 뚜껑
- J 포트 덤프 밸브
- K 감압 밸브
- L 포트 압력 게이지
- M 연마재 볼 밸브
- N 흡입구 볼 밸브
- P 컨트롤 박스
- Q 비상 정지
- R 블래스트 에어 레귤레이터
- S 물 분배 밸브
- T 연마재 계량 밸브
- U 물 평프 흡입 필터
- V 블래스트 에어 압력 게이지
- W 선택기 밸브
- X 린스 볼 밸브
- Y 에어 공급 연결부
- Z 블래스트 연결부
- ZA 공압 컨트롤 연결부
- ZB 전기 컨트롤 연결부
(비 ATEX 시스템 전용)
- ZC 공급 압력 게이지
- ZD MediaTrak
- ZE 액세서리 익스텐션 호스
- ZF 연마재(미포함)
- ZG 포트 배출구 매니폴드
- ZH 접지 와이어 및 클램프
(ATEX 시스템 전용)
- XX 팝업 씰
- ZL 쿽 드레인 밸브



키:

- PK 전원 키
- CPM 주기/비율
- GT 총계 가산기

설치

접지(ATEX 시스템 전용)



시스템: 공급된 접지선 및 클램프(237686)를 사용합니다.

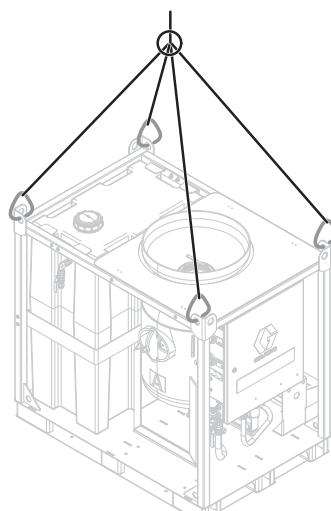
에어 및 유체 호스: 접지 연속성을 유지할 수 있도록 Graco 정격의 순정품 전도성 블래스트 호스만 사용하고, 결합된 블래스트 호스의 길이는 최대 45m(150ft)여야 합니다. 블래스트 호스의 전기 저항을 확인합니다. 접지에 대한 총 저항이 29메가옴을 초과할 경우, 블래스트 호스를 즉시 교체하십시오.

에어 컴프레서: 제조업체의 권장사항을 따르십시오.

시스템 들어올리기

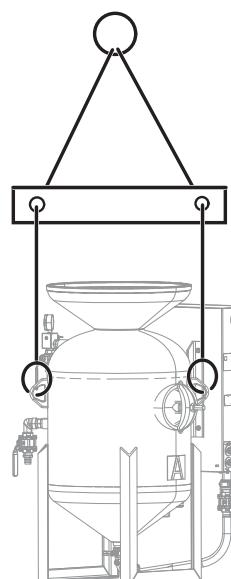
- 사용 가능한 리프트 지점을 모두 사용하여 시스템을 들어 올립니다. EQs 시스템을 들어올리는 동안, 리프트 체인은 수평에서 최소 45° 각도로 유지되어야 합니다.
- 시스템을 들어올리기 전에 급수 탱크와 물 및 매질 포트를 비우십시오.
- 시스템 무게에 적절하게 규정된 리프트 장치로 시스템을 들어 올립니다. 기술 사양(64페이지)을 참조하십시오.
- 해당하는 그림에 표시된 리프트 아이를 사용하여 시스템을 들어 올립니다.

EQs 및 EQs Elite 모델:



ti28153a

EQc 모델:



ti36219b

블래스트 호스 컨트롤 선택

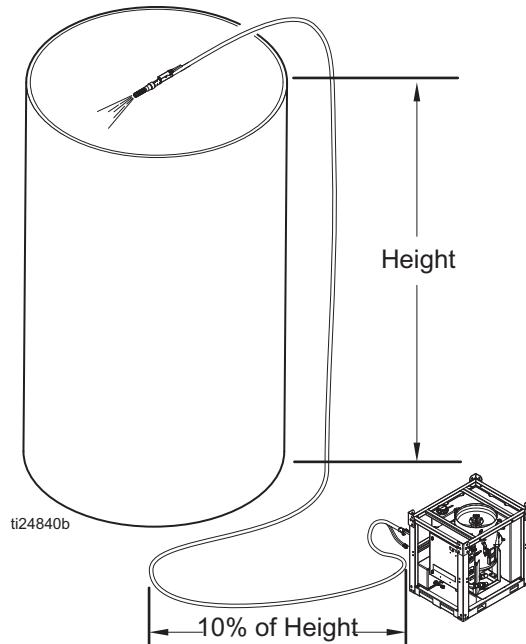
올바른 유형의 블래스트 컨트롤을 사용하십시오. 전기 또는 공압 블래스트 컨트롤 스위치에는 45m(150ft) 미만 길이의 호스를 사용할 수 있습니다. 45m(150ft) 이상의 블래스트 호스를 사용하여 블래스트하려면 전기 블래스트 컨트롤 스위치를 사용해야 합니다.

더 높은 표면에서 블래스트

주의

장비보다 높은 표면에서 블래스트할 때 높이의 10-20%와 같은 길이의 블래스트 호스가 지면에 있는지 확인하십시오. 지면의 호스는 호스의 소모되지 않은 연마재가 패널의 내부 배관으로 되돌아가지 않게 하므로, 블래스트 스위치가 비활성화될 경우 주 에어 레귤레이터가 손상될 수 있습니다.

예: 직선으로 15m(50ft) 위로 블래스트할 때 블래스트 호스가 해당 블래스트 높이까지 올라가기 전에 지면에서 3m(10ft) 이상의 블래스트 호스를 사용합니다.



핀치 호스 검사

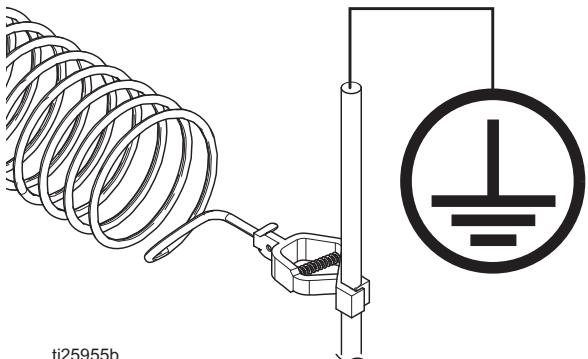
핀치 호스를 작업 시작할 때마다 검사하여 외부 케이스에 "버블"이 있는지 확인합니다. 케이스에 버블이 있으면 핀치 호스를 교체하십시오(핀치 호스 교체(36페이지) 참조). 고장을 대비하여 예비 핀치 호스를 작업 현장에 비치해 두십시오. 증기 연마 블래스트 시스템 및 액세서리(55페이지)를 참조하십시오.

참고: 사용되는 연마재(조대/조밀), 블래스트 컨트롤 스위치 트리거 속도(높음), 시스템에 대한 에어 흡입구 압력(높음)의 3가지 주요 요인이 핀치 호스의 수명에 영향을 줄 수 있습니다. 설정에 이러한 요인 중 하나 이상이 반영되는 경우 작업을 시작할 때마다 핀치 호스를, 매주마다 고장의 신호(버블링)를 검사하십시오.

블래스트 호스 및 에어 호스 연결

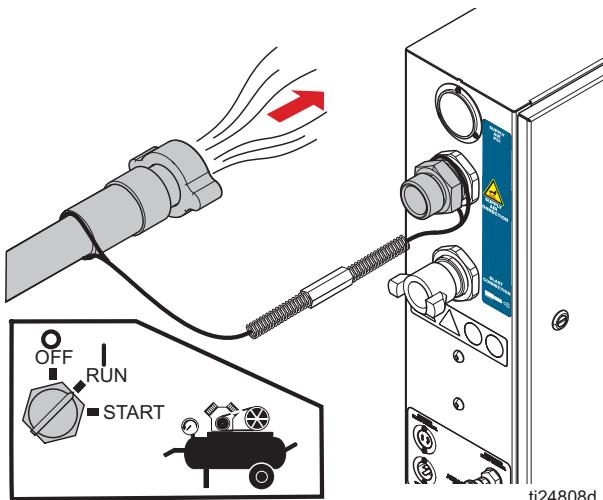


1. **ATEX 모델 전용:** 접지 케이블을 엔클로저의 외부 접지 스터드에 연결한 다음, 클램프를 실제 접지면에 연결합니다.



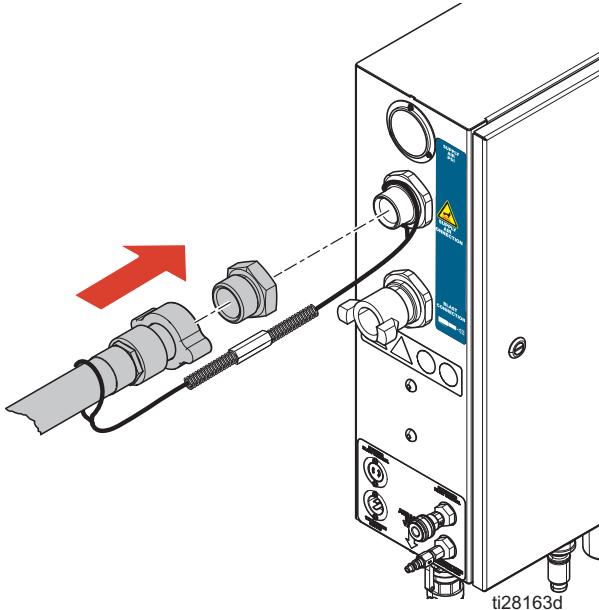
ti25955b

2. 항상 컴프레서(또는 현장 압축 에어 공급원)에서 패널로 에어 공급 호스를 연결하기 전에 15 - 20초 동안 에어 공급 호스를 소거합니다. 모든 잔해물이 호스에서 제거되었는지 확인하십시오.



ti24808d

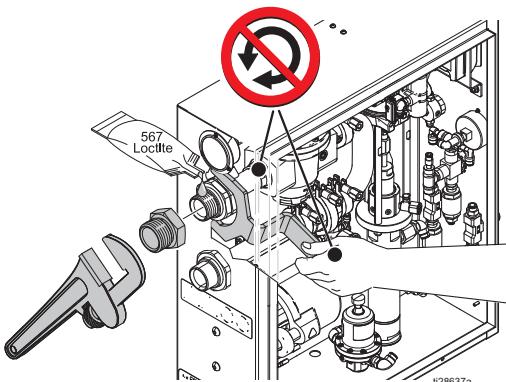
3. 적절한 크기의 에어 공급 호스를 에어 흡입구에 연결하고 커플러 핀을 설치합니다. 기술 사양(64페이지)을 참조하십시오.



ti28163d

주의

블래스트 회로의 회전이 허용되면 블래스트 컨트롤의 튜브 연결부가 손상될 수 있습니다. 손상을 방지하려면 피팅을 에어 흡입구 및 블래스트 호스 연결부에 설치하는 동안 엔클로저 내부에서 블래스트 회로 너트를 제공된 렌치로 고정합니다.

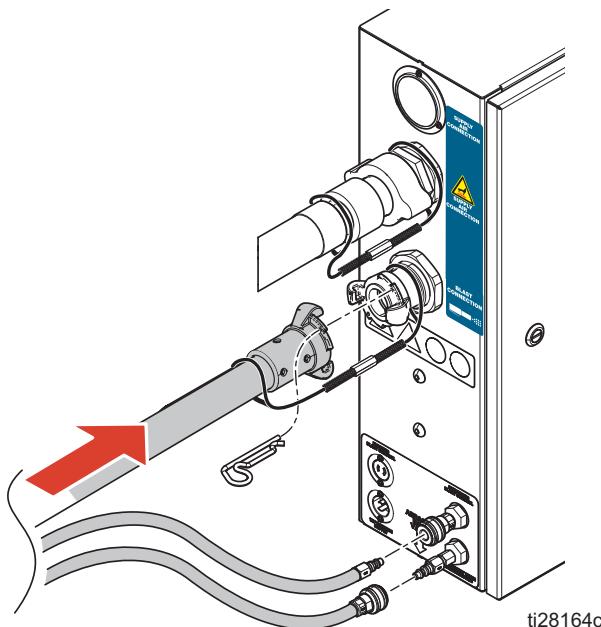


4. 컴프레서 에어 공급 밸브(175psi, 12.06Bar, 1.2MPa 최대 컴프레서 공급)를 열니다.

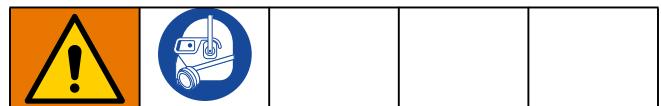
참고: 에어 공급 장치가 해당하는 에어 흐름 요구 사항을 충족하는지 확인하십시오. 기술 사양(64페이지)을 참조하십시오.



5. 블래스트 호스, 호스 고정장치, 컨트롤 호스 및 커플러 핀을 연결하십시오.

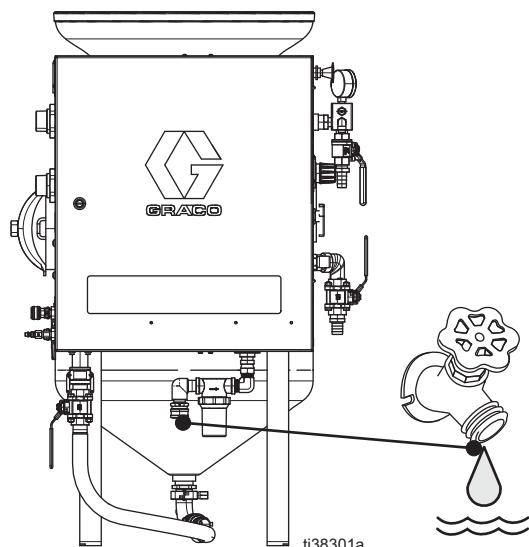


급수 장치 연결



참고: EQc 시스템용 급수 호스만 연결하십시오.

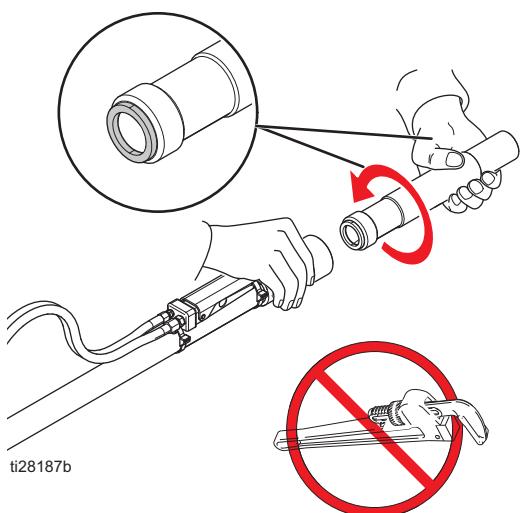
최소 내경(ID)이 3/4 인치(19 mm)인 급수 호스를 펌프 흡입구의 정원 호스 연결부와 연결합니다.



참고: 최대 급수 공급 압력은 100 psi(6.8 bar, 0.68 MPa)입니다. 최소 유량 요구사항은 11 lpm(3gpm)입니다.

주의

노즐을 설치할 때 렌치를 사용하지 마십시오. 씰의 손상이 발생할 수 있습니다. 씰 손상을 방지하려면 항상 노즐을 손으로 조이십시오.

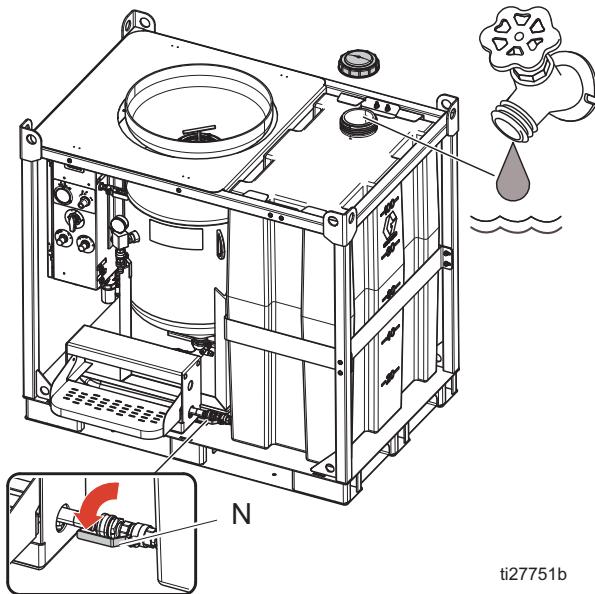


설정

급수 탱크 채우기

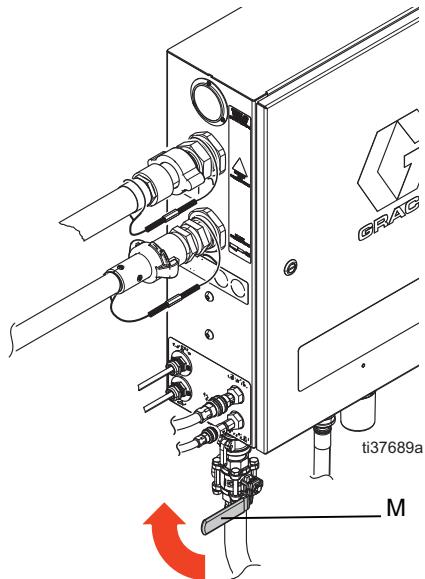


1. 깨끗한 물로만 물탱크를 채운 후 흡입구 볼 밸브(N)를 엽니다.



ti27751b

2. 린스 볼 밸브(X) 및 연마재 볼 밸브(M)를 닫습니다.



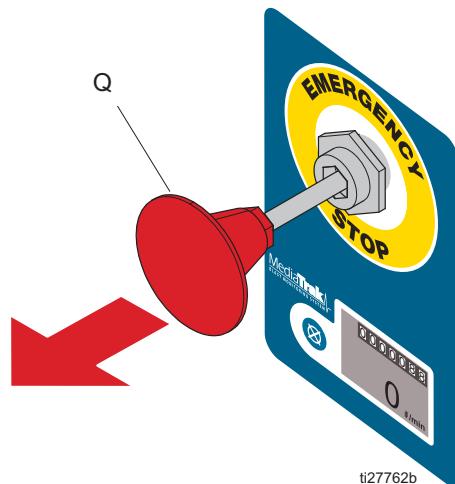
ti37689a

3. 선택기 밸브를 OFF(끄기)로 돌립니다.



ti27756a

4. 비상 정지(Q)를 비활성화합니다.



ti27762b

참고: 비상 정지가 비활성화되지 않으면 급수 펌프가 작동하지 않습니다.

포트에 연마재 채우기

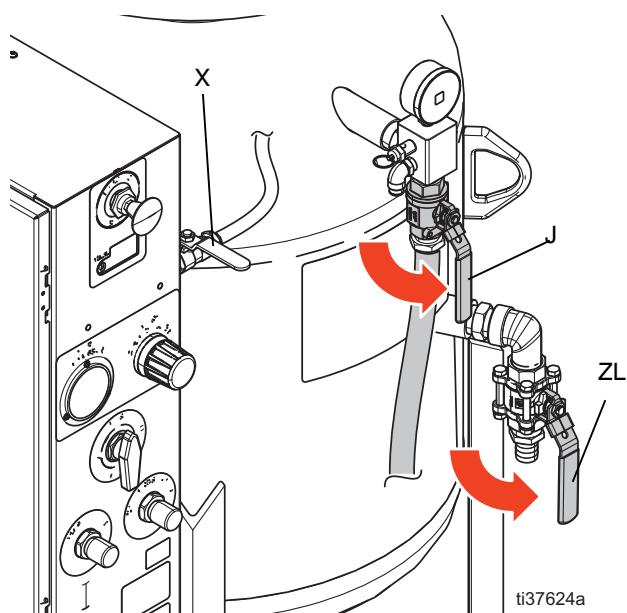


- 포트 씰 플런저(F)가 DOWN 위치인지 확인합니다. 플런저가 UP 위치일 경우 감압 절차(19페이지)를 수행하십시오.
- 설치(12페이지)가 완료되었는지 확인합니다.
- 린스 볼 밸브(X) 및 연마재 볼 밸브(M)를 닫습니다.
- 선택기 밸브(W)를 OFF(끄기)로 돌립니다.



그림 1: 선택기 밸브를 OFF(끄기)로 돌리기

- 포트 덤프 밸브(J)를 엽니다.



- 퀵 드레인 밸브(ZL)를 엽니다.

- 다음과 같이 포트에 매질을 넣을 준비를 합니다.

- 빈 포트 채우기:** 퀵 드레인 밸브(ZL)에서 물이 배출될 때까지 포트(E)의 약 절반을 물로 채웁니다. 퀵 드레인 밸브를 닫습니다.
- 작동 중 포트 다시 채우기:** 퀵 드레인 밸브(ZL)를 열어 포트의 약 절반만 차 있도록 물을 배출합니다. 퀵 드레인 밸브를 닫습니다.

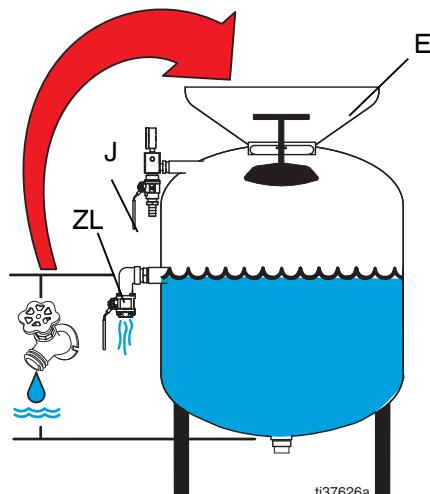


그림 3: 포트 채우기

- 연마재를 포트에 추가합니다.

참고: 연마재 레벨은 포트 씰 플런저(F)보다 몇 인치 아래에 있어야 합니다. 포트에 연마재를 과도하게 채우지 마십시오. 그렇지 않으면 포트 씰 플런저가 씰링할 수 없습니다.

참고: 연마재가 플런저 아래에 있는 한 수위는 성능에 영향 없이 포트 씰 플런저(F) 위로 올라갈 수 있습니다.

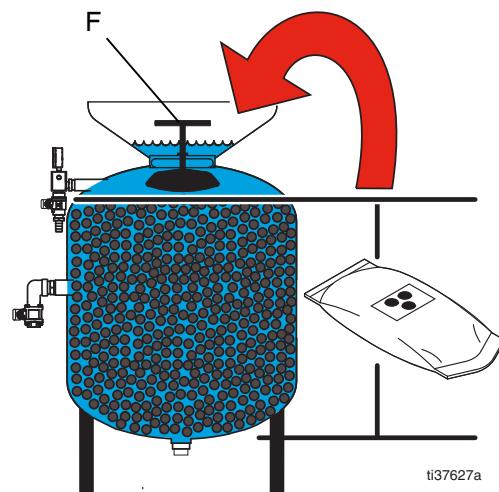


그림 4: 연마재 추가

9. 급수 탱크만 있는 시스템: 급수 탱크(G)가 절반 미만 까지 차면 탱크에 깨끗한 물을 채웁니다.
10. 정원용 호스 또는 린스 밸브(X)를 사용하여 포트의 연마재를 씻어내고 포트 씰 플런저(F)와 포트 씰 플런저 개스킷에서 연마재를 제거합니다.
11. 포트 덤프 밸브(J)를 닫습니다.
12. 수위가 포트 씰 플런저(F)보다 높아질 때까지 포트에 물을 채웁니다.

포트 가압



1. 포트 씰 플런저(F)가 DOWN 위치에 있고 플런저 상단에 연마재가 없는지 확인합니다.
2. 린스 볼 밸브(X), 연마재 볼 밸브(M), 포트 덤프 밸브(J) 및 퀵 드레인 밸브(ZL)가 모두 닫혀 있는지 확인합니다.
3. 포트(E)의 수위가 포트 씰 플런저(F) 위에 있는지 확인합니다.
4. 선택기 밸브(W)를 BLAST로 돌립니다.

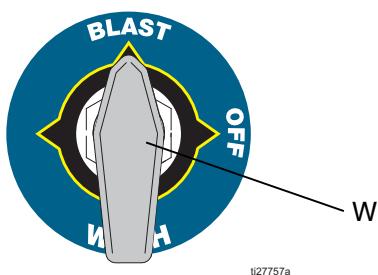


그림 5: 선택기 밸브를 BLAST로 돌림

5. 포트 씰 플런저(F)를 위로 당깁니다.. 포트 압력 게이지(L)의 포트 압력이 185 psi까지 올라갈 때까지 유지합니다. 압력 때문에 포트 씰 플런저가 제자리에 고정됩니다

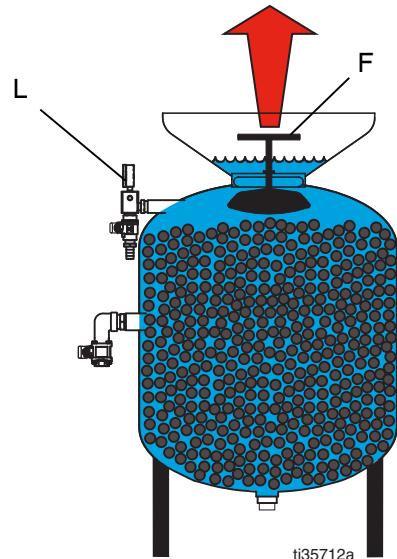


그림 6: 연마재 추가

6. 포트 압력 게이지(L)의 압력이 170 psi 이상으로 상승했는지 확인합니다.

작동



이 장비로 인해 먼지와 잔해물이 공기 중으로 유입될 수 있습니다. 날아가는 잔해물로 인한 심각한 부상을 방지하려면 장비 작동 시 항상 개인보호장비를 착용하십시오

감압 절차



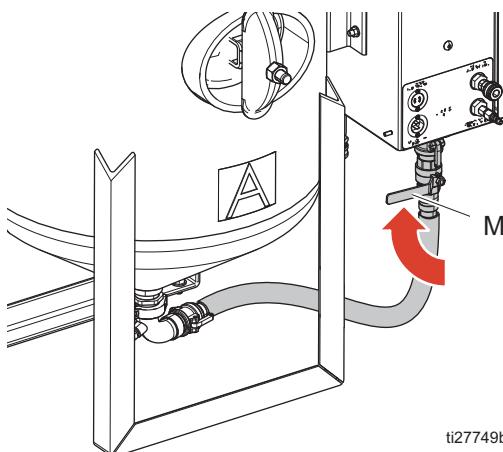
이 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 실시하십시오.



수동으로 감압할 때까지 이 장비는 가압 상태를 유지합니다. 튀는 유체 등 가압된 유체로 인한 심각한 부상을 방지하려면 지시에 따라 감압 절차를 실시하십시오.

- 연마재 볼 밸브(M)를 닫습니다.

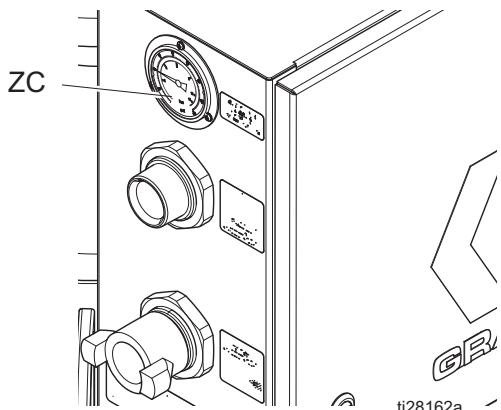
참고: 공급 에어가 차단될 때 연마재 볼 밸브가 닫히지 않으면 중력으로 인해 연마재와 물이 포트(E)에서 블래스트 호스(C)로 배출됩니다.



ti27749b

- 컴프레서 공급 에어 밸브를 닫고 컴프레서를 끕니다.
- 비상 정지(Q)를 활성화합니다.
- 블래스트 컨트롤 스위치(B)를 작동하여 시스템을 감압합니다.

- 공급 압력 게이지(ZC)가 0 psi를 표시하는지 확인합니다. 그런 다음 시스템에서 에어 흡입구 호스를 분리합니다.

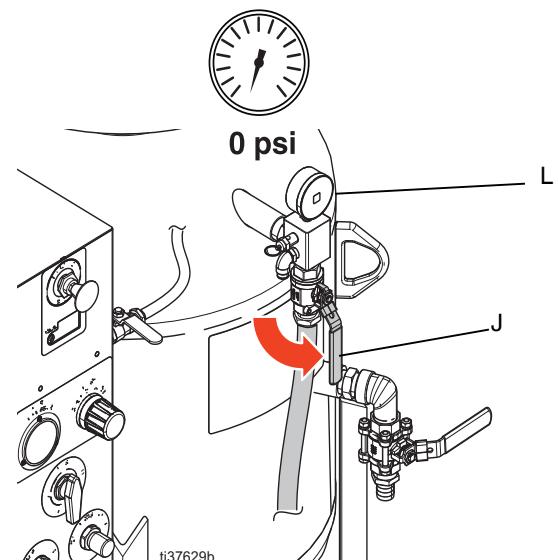


- 선택기 밸브(W)를 BLAST로 돌립니다.



ti27757a

- 포트 압력 게이지(L)가 0 psi를 표시할 때까지 포트 덤프 밸브(J)를 엽니다.

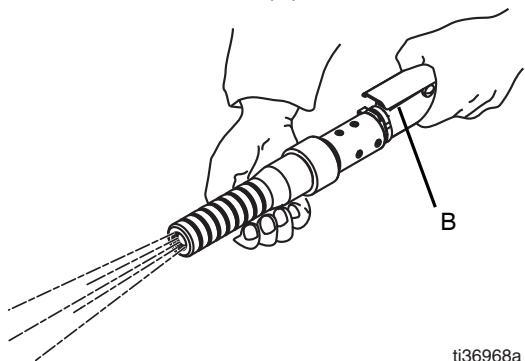


- 포트 덤프 밸브(J)를 닫고 선택기 밸브(W)를 OFF로 돌립니다.

블래스트 압력 조정



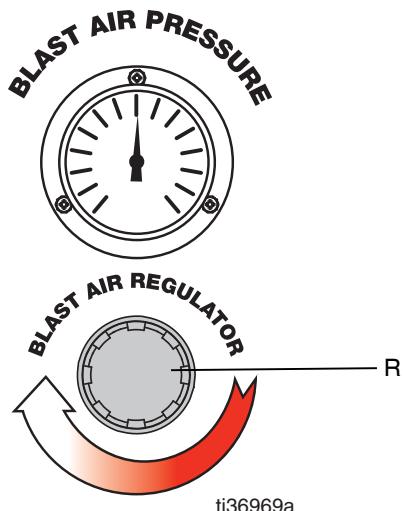
- 포트에 연마재 채우기 절차(17페이지)를 수행하십시오.
- 포트 가압 절차(18페이지)를 수행합니다.
- 블래스트 컨트롤 스위치(B)를 트리거합니다.



ti36968a

- 원하는 압력이 블래스트 압력 게이지(V)에 표시될 때까지 블래스트 에어 레귤레이터(R)를 조정합니다.

참고: 블래스트 압력을 직접 높이지 마십시오. 원하는 압력보다 낮게 설정한 후 실제 설정점으로 올리십시오.

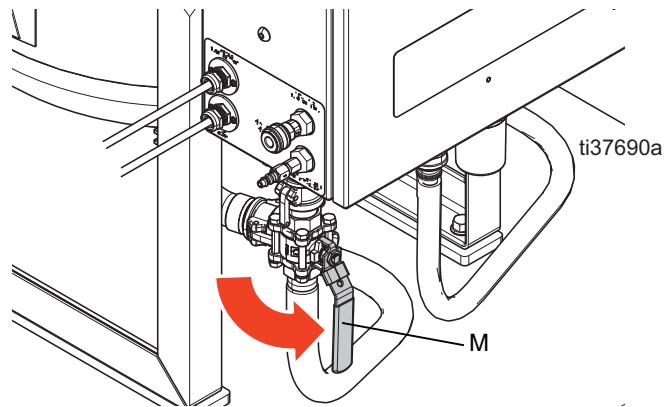


ti36969a

- 블래스트 컨트롤 스위치(B)를 비활성화하십시오.

연마재 조정

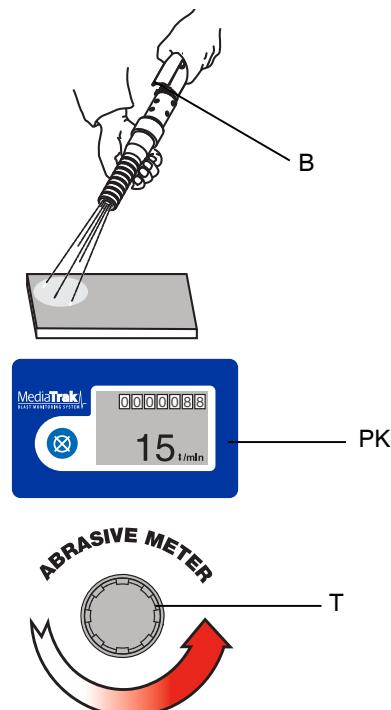
- 블래스트 압력 조정(20페이지)를 실행합니다.
- 연마재 볼 밸브(M)를 엽니다. 블래스트 컨트롤 스위치(B)를 트리거합니다.



- MediaTrak 디스플레이(PK) 전원을 캡니다.
- 원하는 연마재 유량이 될 때까지 연마재 계량 밸브(T)를 천천히 조정합니다.

참고: 연마재가 노즐에 도달할 때까지 1~2분을 기다려야 할 수도 있습니다.

참고: 블래스트할 재료와 유사한 소량의 테스트 재료를 사용하십시오. 항상 가능한 서서히 시작한 다음 기판이 손상되지 않게 청소하는데 필요한 블래스트 힘을 증가시킵니다.



포트에 매질 다시 채우기

블래스팅 중 연마재가 포트에 남아있을 경우 포트에 연마재 채우기 절차(17페이지)를 따르십시오.

참고: 포트에 압력이 떨어지면 포트 가압 절차(18페이지)를 따르십시오.

연마재 계량 밸브 설정

연마재 계량 밸브 및 해당 MediaTrak CPM(분당 주기) 값의 최적 설정점은 용도 및 사용자가 원하는 성능에 따라 크게 달라집니다. 일반 적용 가이드(22페이지)는 기판 및 블래스트 압력 설정점에 따라 일반적으로 허용되는 CPM 설정점 범위를 설명합니다. 회색으로 강조 표시된 영역은 해당 기판에 대한 블래스트 압력 설정점 및 해당 CPM 설정점의 일반적인 범위를 보여 줍니다.

권장 CPM 설정점을 찾으려면 블래스트될 기판과 가장 가깝게 일치하는 테이블을 선택합니다. 사용 중인 미디어에 따라 블래스트 압력 설정점을 결정하고 원하는 표면 프로파일을 결정합니다. 그런 다음 차트에서 해당 라인을 사용하여 해당하는 CPM 설정점을 선택합니다.

비숙련 사용자의 경우 강조 표시된 범위의 하한에 가까운 블래스트 압력을 선택합니다. 원하는 프로파일 및 제거율에 도달할 때까지 블래스트 압력 및 CPM을 증가시킵니다.

연마재 계량 밸브 최적화

성능을 최적화하려면 차트에서 고생산(HP) 또는 미디어 효율 라인을 사용합니다. 높은 생산률 라인 근처의 CPM 설정점은 최고 제거율 및 최고 미디어 소비율을 산출합니다. 미디어 소비에 관계없이 제거율을 최대화하려면 최고 가능한 블래스트 압력을 사용하고, 일관된 패턴을 생성하는 최고 달성을 가능한 값으로 CPM을 설정합니다. 노즐에서의 흐름이 격렬한 소리를 내기 시작하면 CPM 설정점이 너무 높은 것입니다.

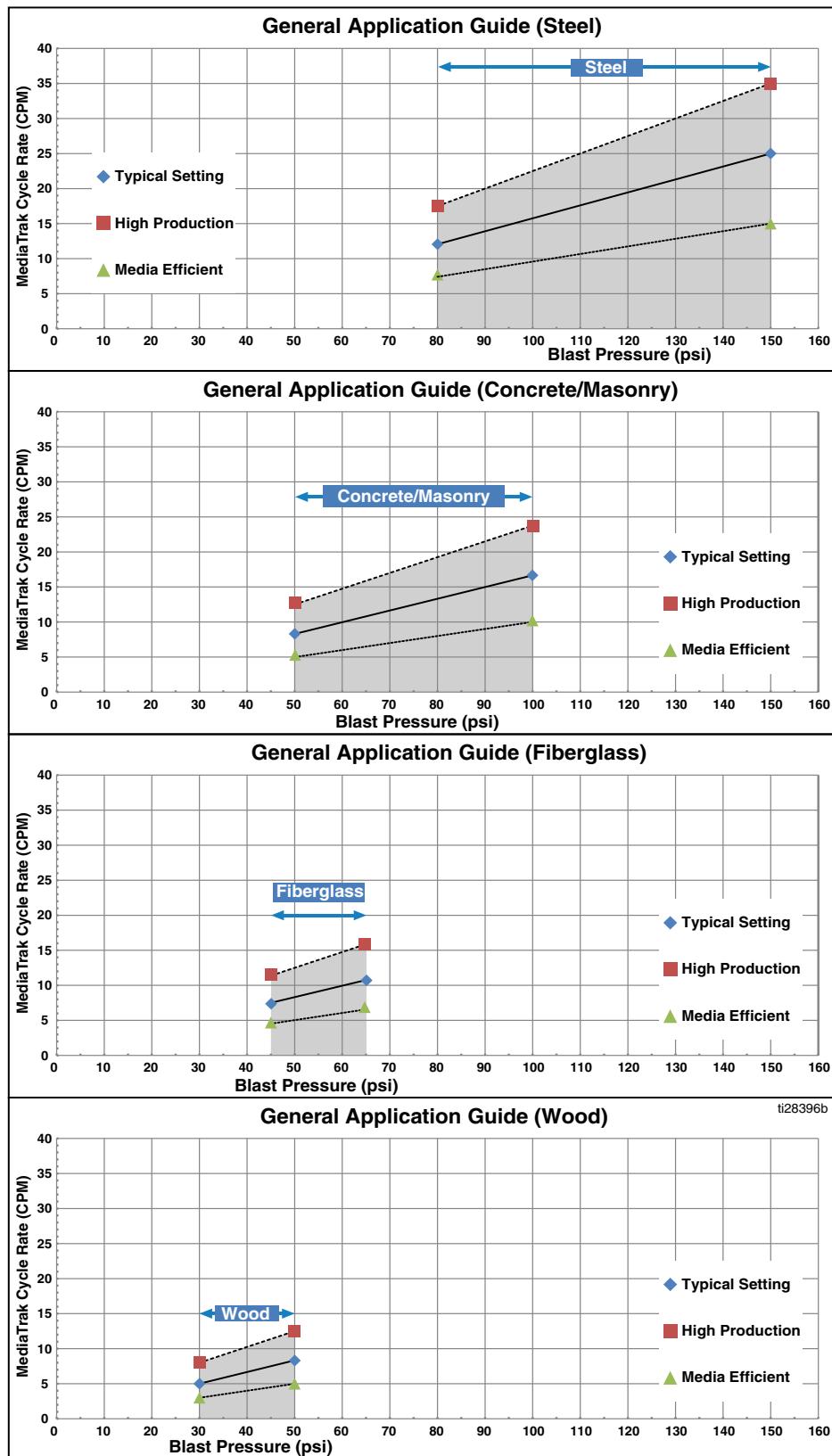
미디어 효율 라인 근처의 CPM 설정점은 최저 용량의 미디어를 사용합니다. 청소 및 미디어 사용을 최소화하려면 이 라인에 더 가까운 설정점을 사용합니다. 일반적으로 제거율은 이 라인에 따라 CPM을 설정할 경우 평균보다 낮습니다.

다음 페이지의 차트는 지침일 뿐입니다. 차트는 30-80 메쉬 범위에서 가트너 미디어를 사용하여 개발되었습니다. 거친 미디어는 더 깊은 프로파일을 생성하지만, 테이블에 표시된 설정점에 대해 비슷한 제거율을 산출하려면 더 높은 CPM 설정점이 필요합니다. 고운 미디어는 더 높은 제거율을 산출하지만 깊은 프로파일을 생성하지 않습니다.

각 적용에 대한 성능을 최적화하려면 미세 조정 및 실험이 필요합니다.

일반 적용 가이드(22페이지)를 참조하십시오.

일반 적용 가이드



노즐 선택 가이드

아래 블래스트 압력 대 에어 유량 가이드를 사용하여 컴프레서 출력에 따라 원하는 블래스트 압력을 얻는 데 사용할 노즐을 결정합니다.

블래스트 압력 대 에어 유량 가이드

블래스트 압력	#6HP CFM (m ³ /min)	#7 CFM (m ³ /min)	#7HP CFM (m ³ /min)	#8 CFM (m ³ /min)	#8HP CFM (m ³ /min)	#10 CFM (m ³ /min)	#10HP CFM (m ³ /min)
30psi (2.0 bar, 0.20 MPa)	78 (2.2)	117 (3.3)	137 (3.9)	151 (4.3)	161 (4.6)	229 (6.5)	224 (6.9)
40psi (2.8bar, 0.28MPa)	90 (2.5)	129 (3.7)	161 (4.6)	181 (5.1)	212 (6.0)	254 (7.2)	286 8.1.
50psi (3.5 bar, 0.35 MPa)	117 (3.3)	161 (4.6)	193 (5.5)	200 (5.7)	225 (6.4)	308 (8.7)	337 (9.5)
60psi (4.1 bar, 0.41 MPa)	137 (3.9)	190 (5.4)	225 (6.4)	234 (6.6)	256 (7.2)	362 (10.3)	391 (11.1)
70psi (4.8 bar, 0.48 MPa)	166 (4.7)	225 (6.4)	251 (7.1)	269 (7.6)	293 (8.3)	422 (11.9)	447 (12.7)
80 psi (5.5 bar, 0.55 MPa)	188 (5.3)	244 (6.9)	281 (8.0)	298 (8.3)	337 (9.5)	460 (13.0)	498 (14.1)
90 psi (6.2 bar, 0.62 MPa)	210 (5.9)	266 (7.5)	293 (8.3)	317 (9.0)	374 (10.6)	520 (14.7)	562 (16.0)
100 psi (6.9 bar, 0.69 MPa)	239 (6.8)	283 (8.0)	327 (9.3)	378 (10.7)	413 (11.7)	561 (15.9)	601 (17.0)
110 psi (7.6 bar, 0.76 MPa)	256 (7.2)	325 (9.2)	347 (9.8)	420 (11.9)	457 (12.9)	634 (18.0)	664 (18.8)
120 psi (8.3 bar, 0.83 MPa)	273 (7.7)	344 (9.7)	378 (10.7)	452 (12.8)	476 (13.5)	691 (19.6)	720 (20.4)
130 psi (9.0 bar, 0.90 MPa)	288 (8.2)	374 (10.6)	415 (11.8)	493 (14.0)	527 (16.2)	721 (20.4)	759 (21.5)
140psi (9.7 bar, 0.97 MPa)	313 (8.9)	405 (11.5)	449 (12.7)	530 (15.0)	571 (16.2)	758 (21.5)	797 (22.6)
150 PSI (10.3 bar, 1.0 MPa)	331 (9.5)	430 (12.2)	476 (13.5)	558 (15.8)	601 (17.0)	796 (22.54)	853 (24.2)

범례:

< 185 CFM

185 – 375 CFM

> 375 CFM

세척 기능 사용



세척 기능은 (연마재 없이) 물을 사용하여 연마재가 블래스트된 부분을 헹굽니다. 블래스트 호스에서 연마재를 세척할 때 편리한 기능이기도 합니다.

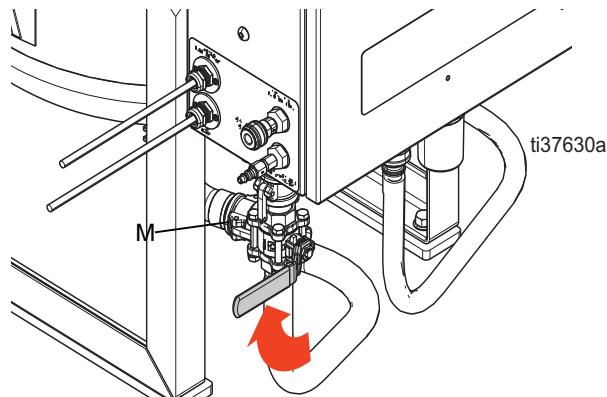
주의

블래스트 호스에는 항상 어느 정도 잔류 연마재가 있습니다. 블래스트했거나 블래스트하려는 표면이 아닌 다른 표면에서는 세척 기능을 사용하지 마십시오. 이렇게 하면 표면에 영향을 받고 둔탁해집니다.

주의

블래스트된 목재에 세척 기능을 사용하지 마십시오. 목재를 손상시키고 결이 떨어져 나갈 수 있습니다. 목재가 마를 때까지 기다린 다음 빗자루, 솔 또는 진공 청소기를 사용하여 잔류 연마재를 제거하십시오.

- 연마재 볼 밸브(M)를 닫습니다.

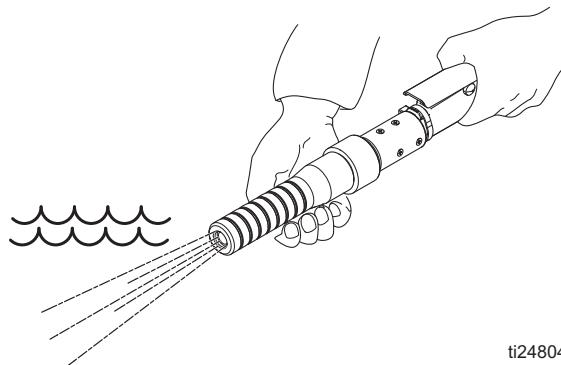


- 선택기 밸브를 WASH로 돌립니다.



ti27758a

- 호스에서 연마재를 모두 제거할 때까지 1 - 2분 간 블래스트합니다.

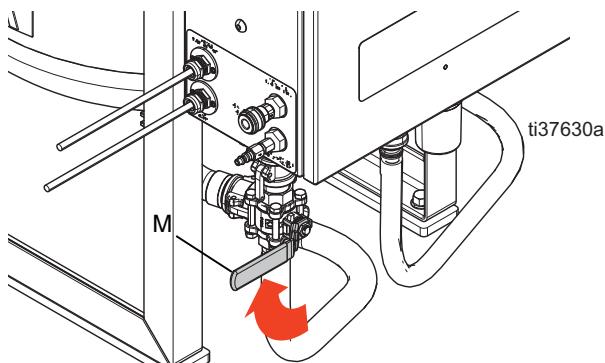


ti24804a

- 장비가 이제 앞서 블래스트된 표면을 세척할 준비가 되었습니다.

대기

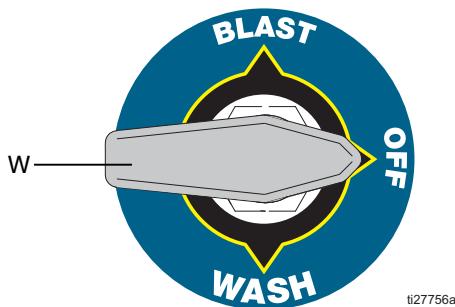
- 연마재 볼 밸브(M)를 닫습니다.



주의

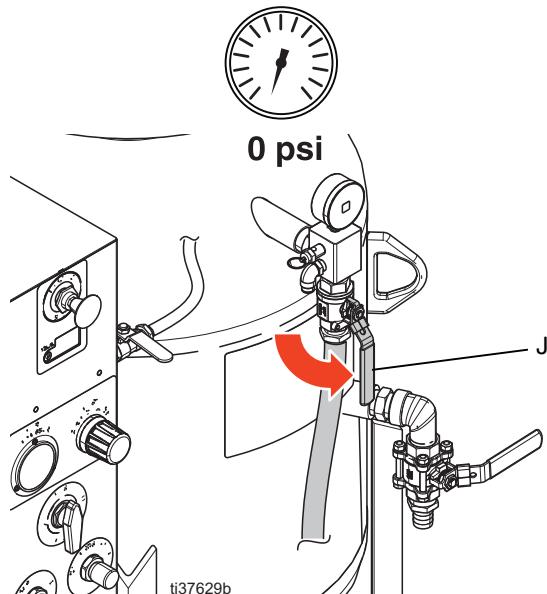
연마재가 가득 차 블래스트 호스가 손상되는 것을 방지하려면 대기 중에 에어 컴프레서를 끄지 마십시오.

- 선택기 밸브(W)를 OFF(끄기)로 돌립니다.



- 포트 압력 게이지(L)가 0 psi를 표시할 때까지 포트 덤프 밸브(J)를 엽니다.

POT PRESSURE



종료



주의

연마재가 가득 차 블래스트 호스가 손상되는 것을 방지하려면 에어 컴프레서를 끄기 전에 연마재 볼 밸브가 완전히 닫혀 있는지 확인하십시오.

- 블래스트를 마쳤으면 세척 기능을 사용하여 블래스트 호스에서 모든 연마재를 제거하십시오. 세척 기능 사용(24페이지)을 참조하십시오.
- 선택기 밸브를 OFF(끄기)로 돌리고, 연마재 볼 밸브를 닫은 상태로 호스에서 물을 제거할 때까지 계속 블래스트합니다. 이것은 보관을 위해 호스 내부를 건조시키는 것입니다.



- 감압 절차(19페이지)를 실행하십시오.

포트 비우기

- 포트(E)를 비우기 전에 포트 가압 절차가 완료되었는지 확인하십시오(18페이지 참조). 포트 압력 게이지(L)를 점검하여 포트가 가압되었는지 확인합니다.
- 연마재 볼 밸브(M)를 닫습니다.

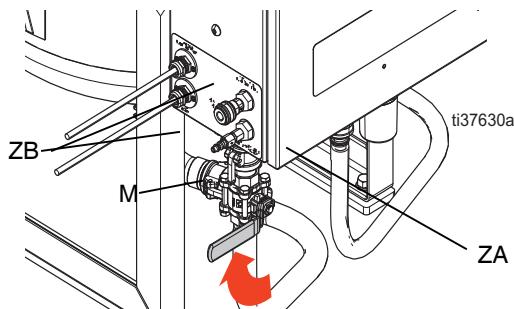


그림 7: 볼 밸브 닫기

- 블래스트 컨트를 연결(ZA, ZB)을 분리합니다.
- 엔클로저와 연마재 볼 밸브(M) 사이의 캠록을 분리합니다.
 - 커플러 핀을 제거합니다.
 - 링을 위로 당겨 두 개의 캠을 흄에서 빼냅니다.

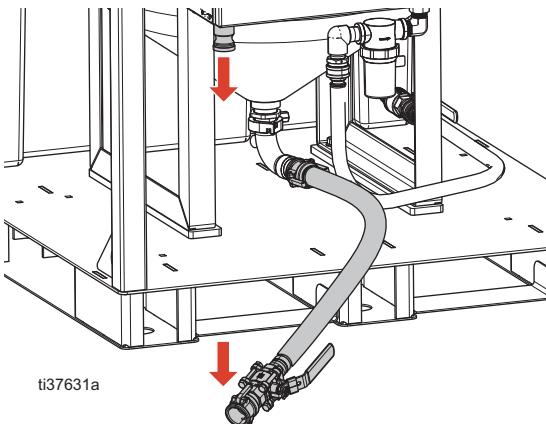


그림 8: 캠록 연결 해제

- 캠록 커플러 아래에 버킷을 높습니다.
- 선택기 밸브(W)를 WASH로 돌려 캠록 커플러와 개스킷을 통해 물이 흐르게 합니다.
- 개스킷이 깨끗하고 완전히 설치되었는지 확인합니다.
- 선택기 밸브(W)를 BLAST로 돌려 연마재가 연마재 호스 밖으로 펌핑되도록 합니다.
- 연마재 호스 아래에 버킷을 높습니다.
- 연마재 볼 밸브(M)를 천천히 열고 닫아 포트에서 연마재를 세척해 냅니다. 여러 번 반복하십시오.
- 호스에서 흘러나오는 연마재가 없으면 연마재 볼 밸브(M)를 닫습니다.
- 선택기 밸브(W)를 OFF(끄기)로 돌립니다.
- 연마재 볼 밸브(M)를 열고 포트에서 물을 배출합니다.
- 연마재 볼 밸브(M)를 닫습니다.
- 엔클로저(1)와 연마재 볼 밸브(M) 간에 캠록을 연결합니다.

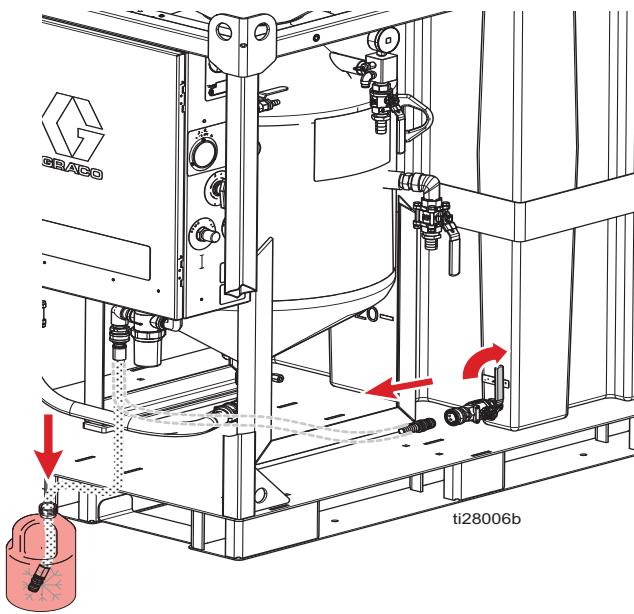
장비 방한 조치



주의

장비 손상을 방지하려면 보관 중 온도가 동결 가능성이 있을 때마다 증기 연마 블래스터를 방한 조치해야 합니다.

- 포트를 배출하십시오. 포트 비우기 절차(26페이지)를 수행합니다.
- 펌프 흡입구 호스를 분리하고 흡입구 볼 밸브(N)를 열어 물탱크를 배출하십시오.
- 참고: 모든 폐기는 국가, 주 및 지역 규정에 따라 이루어져야 합니다.
- 펌프 흡입구 호스를 배출한 다음 끝을 윈드실드 위셔 액 용기에 넣으십시오. 해당 지역에서 최저 온도로부터 장비를 보호할 등급의 윈드실드 위셔액을 선택하십시오.



- 선택기 밸브를 WASH로 돌리고 린스 볼 밸브를 엽니다. 포트 위에 린스 호스를 고정할 때 윈드실드 위셔액이 린스 호스 밖으로 나올 때까지 펌프를 작동합니다.



ti27758a

- 선택기 밸브를 기타 두 위치(BLAST(블래스트) 및 OFF(끄기))로 이동합니다. 선택기 밸브를 다음 위치로 돌리기 전에 내부 물 튜브가 윈드실드 위셔액으로 채워져 있는지 확인하십시오.
- 참고: 완전히 보호되도록 하려면 모든 급수 튜브가 윈드실드 위셔액으로 채워져 있어야 합니다.
- 비상 정지(Q)를 활성화합니다.
- 펌프 흡입구 호스를 흡입구 볼 밸브(N)에 다시 연결하십시오.
- 린스 볼 밸브(X) 및 흡입구 볼 밸브(N)가 열린 상태로 있는지 확인합니다.

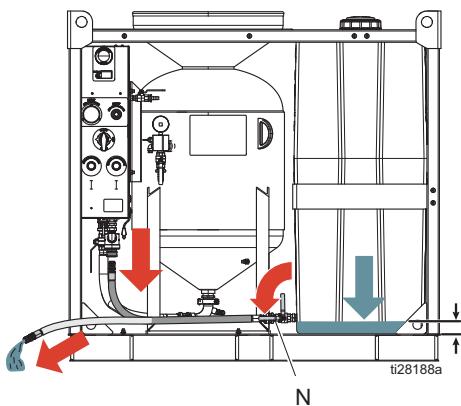
주의

씰 뒤에 얼음이 형성되면 씰이 손상된 것일 수 있습니다. 보관 중에 모든 볼 밸브를 열림 위치에 두십시오.

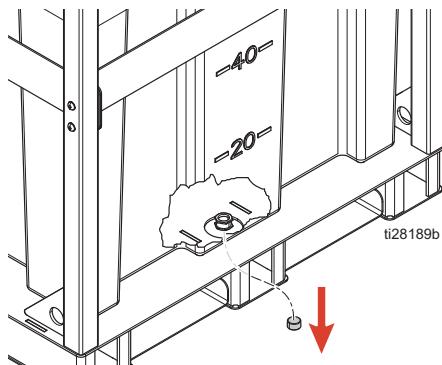
급수 탱크 청소



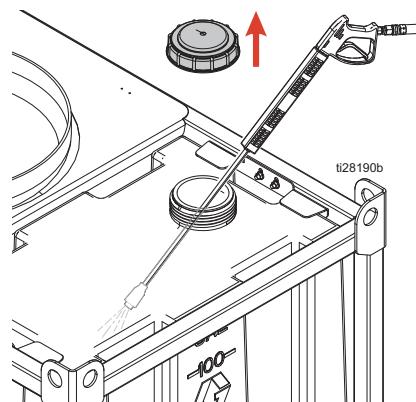
1. 감압 절차(19페이지)를 실행하십시오.
2. 급수 호스를 분리합니다.



3. 흡입구 볼 밸브(N) 및 드레인을 엽니다.
4. 탱크 드레인을 분리합니다.



5. 탱크 뚜껑을 분리하고 고압 세척기를 청소합니다.

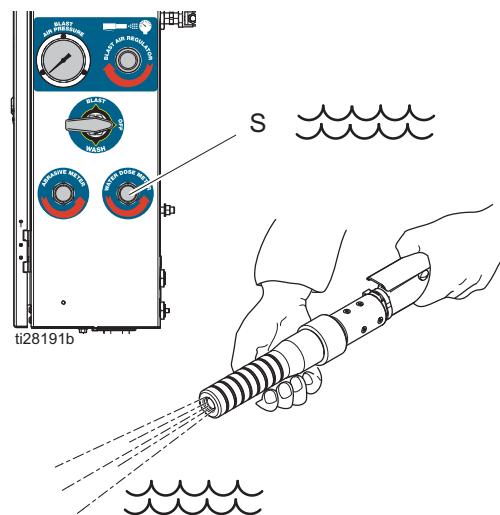


물 분배 유량계 사용



물 분배 유량계를 사용하여 작업 중에 블래스트를 적시는 정도를 조정할 수 있습니다.

1. 연마제 조정 절차(20페이지)를 수행합니다.
2. 물 분배 밸브(S)를 조정하여 작업 중에 블래스트를 적시는 정도를 조정할 수 있습니다.



문제 해결



문제	원인	해결 방안
포트를 물로 채우거나 가압할 수 없습니다.	비상 정지(Q)가 활성화되었습니다.	비상 정지(Q)를 비활성화합니다.
	에어 공급이 부적절합니다.	에어 컴프레서가 시스템에 대한 최소 에어 유량 요구 사항을 충족할 수 있는지 확인합니다. 기술 사양(64페이지)을 참조하십시오. 에어 흡입구 압력 게이지가 0.68-1.2 MPa(6.8-12 bar, 100-175 psi)를 표시하는지 확인하십시오. 게이지가 100-175 psi를 표시하지 않으면 에어 컴프레서가 적절하게 설정되었는지 확인하십시오. 에어 흡입구 필터가 깨끗한지 확인하고 필요하면 교체하십시오.
	펌프에 물 공급이 부적절합니다.	급수 탱크가 있는 시스템: 급수 탱크가 가득 찼고 흡입구 볼 밸브가 열렸는지 확인하십시오. 필요하면 흡입구 필터를 청소하거나 교체하십시오. 모든 피팅 연결이 고정되었는지 확인하십시오. 가압 공급 연결이 있는 시스템: 급수 장치 연결이 연결되고 가압되었는지 확인합니다. 급수 장치가 적절한 압력 및 유량 요구 사항을 충족하는지 확인하십시오. 모든 피팅 연결이 고정되었는지 확인하십시오. 올바른 흐름 방향 설치를 위해 흡입구 수압 레귤레이터를 확인하십시오. 흡입구 수압 레귤레이터 스크린 필터의 잔해를 유무를 점검하고 가능하면 청소하십시오. 유량이 레귤레이터를 통과할 수 없는 경우 레귤레이터를 교체하십시오.
	물 펌프 에어 레귤레이터 오작동입니다.	블래스트 컨트롤 스위치(B)를 비활성화하십시오. 펌프 에어 압력 레귤레이터 게이지에 100 psi(6.9 bar, 0.69 MPa)가 표시될 때까지 펌프 흡입구 에어 압력 레귤레이터를 조정하십시오. 이 설정이 불가능할 경우 에어 흡입구 필터를 점검하고 공급 에어 압력이 100 psi보다 크거나 같은지 확인하십시오. 위의 단계로 문제가 해결되지 않으면 펌프 에어 압력 레귤레이터를 교체하십시오.
	물 펌프 오작동입니다.	3웨이 선택기 밸브를 OFF(끄기) 위치로 돌리십시오. 린스 밸브를 열고 펌프 주기 및 린스 호스의 물 유량을 확인하십시오. 린스 밸브를 닫고 해당 펌프가 정지하는지 확인하십시오. 펌프가 계속 움직이거나 프라이밍되지 않으면 펌프 서비스에 대한 설명서 333397을 참조하십시오.
	포트 씰 플런저를 씰링할 수 없습니다.	포트 씰 플런저가 깨끗하고 O링 씰링 영역에 잔해물이 없는지 확인하십시오. 닫힘 위치에서 포트 씰 플런저 정렬이 적절한지 확인하십시오(O링과 포트 씰 플런저 사이에 간격이 없어야 함). o-링을 제거하고 o-링 클랜드에 잔해물이 없는지 확인하십시오. O링 및/또는 포트 씰 플런저가 마모된 경우 교체하십시오.
	물 압력 레귤레이터 오작동입니다.	포트 압력 게이지에 1.275 MPa(12.75 bar, 185 psi)가 표시될 때까지 물 압력 레귤레이터를 조정하십시오. 이렇게 조정할 수 없으면 물 압력 레귤레이터를 정비하십시오. 레귤레이터 설명서를 참조합니다. 관련 설명서(3페이지)를 참조하십시오.

문제	원인	해결 방안
블래스트 컨트를 스위치(B)가 활성화된 경우 블래스트 호스가 심하게 반동됩니다. 노즐에서 다양의 연마재 및 물이 배출됩니다.	셧다운 중에 연마재 볼 밸브가 열려 있었습니다.	종료(25페이지) 2단계를 참조하십시오.
	연마재 볼 밸브가 마모되었습니다.	포트를 가압하고 연마재 볼 밸브를 닫은 상태로 블래스트 컨트를 스위치(B)를 활성화하고 펌프가 정지되었는지 확인하십시오. 펌프 로드가 움직이고 있으면 연마재 볼 밸브 씰 또는 연마재 볼 밸브(M)를 교체하십시오.
	핀치 호스가 마모되었습니다.	포트를 가압하고 연마재 볼 밸브를 연 상태로 펌프가 정지되었는지 확인하십시오. 펌프 로드가 움직이고 있으면 핀치 호스를 교체하십시오. 핀치 호스 교체(36페이지)를 참조하십시오.
포트 감압 밸브가 물을 방출하고 있습니다.	물 압력 레귤레이터 오작동입니다.	1.275 MPa(12.75 bar, 185 psi)의 토크로 물 압력 레귤레이터를 조정하십시오. 이렇게 조정할 수 없으면 물 압력 레귤레이터를 정비하십시오. 레귤레이터 설명서를 참조합니다. 관련 설명서(3페이지)를 참조하십시오.
	감압 밸브에 결함이 발생했습니다.	1.275MPa(12.75 bar, 185 psi) 이하에서 위핑이 발생하면 감압 밸브를 교체하십시오.
블래스트 컨트를 스위치(B)가 활성화되었을 때 블래스트 에어 흐름이 없습니다. 블래스트 컨트를 스위치가 활성화된 동안 물펌프가 주기 작동합니다.	조절 가능한 블래스트 레귤레이터가 올바른 압력으로 조절되지 않았습니다.	블래스트 컨트롤이 작동되어 있는 동안 블래스트 레귤레이터를 원하는 압력으로 조절하십시오.
	주 에어 레귤레이터에 튜브가 제대로 연결되지 않았거나 피팅 또는 튜브에서 에어가 누출됩니다.	배관 구성도(58페이지)를 참조하십시오. 연결 지점에 누출이 있는지 확인하십시오.
	조절 가능한 블래스트 에어 레귤레이터 오작동입니다.	조절 가능한 블래스트 에어 레귤레이터를 청소하거나 교체하십시오.
	주 에어 레귤레이터 오작동입니다.	주 에어 레귤레이터를 분해하고 구성품을 점검하십시오. 필요하면 부품을 교체하거나 수리하십시오. 엔클로저 박스 부품(47페이지)을 참조하십시오.

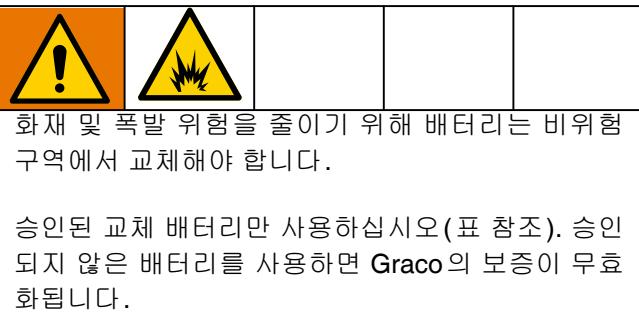
문제	원인	해결 방안
블래스트 컨트를 스위치(B)가 활성화되었을 때 블래스트 에어 흐름이 없습니다. 블래스트 컨트를 스위치가 활성화된 동안 물 펌프가 주기 작동하지 않습니다.	비상 정지(Q)가 활성화되었습니다. 에어 공급이 부적절합니다. 전기 블래스트 컨트를 회로 오작동입니다.	비상 정지(Q)를 비활성화합니다. 에어 컴프레서가 시스템에 대한 최소 에어 유량 요구 사항을 공급할 수 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 페이지의 기술 사양(64페이지)을 참조하십시오. 에어 출입구 압력 게이지가 100-175 psi(6.8-12 bar, 0.68-1.2 MPa)를 표시하는지 확인하십시오. 게이지가 100-175 psi를 표시하지 않으면 에어 컴프레서가 적절하게 설정되었는지 확인하십시오. 적절한 12V DC 전원 공급장치가 연결되고 완전 총전 상태인지 확인하십시오. 케이블이 손상되었거나 '노출' 배선인지 점검하십시오. 블래스트 컨트를 퓨즈를 점검하고 필요하면 교체하십시오. 컨트를 상자의 커넥터 및 모든 외부 케이블을 통해 연속성을 확인하십시오. 전기 블래스트 컨트를 스위치(B)를 통해 연속성을 확인하십시오(스위치가 일반적으로 열려 있음). 위의 항목이 모두 작동할 경우 4 웨이 솔레노이드 밸브를 교체하십시오.
공압 블래스트 컨트를 회로 오작동입니다.	블래스트 컨트를 스위치(B)를 작동하고 4번 밸브에서 스플 밸브가 제대로 작동하는지 확인하십시오. 작동하지 않으면 엔클로저 수급 분리에서 노란색 투브를 분리하여 블래스트 컨트를 스위치 및 트윈 라인을 점검하고 컨트를 스위치를 활성화하십시오. 에어가 피팅에서 나오지 않으면 공압 블래스트 컨트를 필터를 점검하십시오. 필터가 깨끗하면 블래스트 컨트를 스위치에서 신호 에어를 확인하십시오. 핸들을 눌렀을 때 신호 에어가 밸브를 통과하지 않으면 공압 블래스트 컨트를 스위치를 교체하십시오. 스위치가 작동하면 컨트를 상자 내부의 노란색 투브가 제대로 연결되고 장애물이 없는지 확인하십시오. 투브가 깨끗할 경우 4 웨이 솔레노이드 밸브를 교체하십시오.	
BLAST 모드에서 블래스트 컨트를 스위치(B)가 활성화된 동안 에어는 노즐에서 흘러나오지만 연마재는 노즐에서 거의 흘러나오지 않습니다.	연마재 블 밸브가 닫혀 있습니다. 연마재 계량 밸브가 적절하게 설정되지 않았습니다. 포트에 충분한 양의 연마재가 없습니다. 핀치 밸브가 열리지 않습니다.	급수 장치 연결(15페이지)을 참조하십시오. 급수 장치 연결(15페이지)을 참조하십시오. 포트에 매질 다시 채우기(21페이지)를 참조하십시오. 블래스트 컨트를 스위치(B)를 활성화하고 핀치 밸브가 작동하는지 확인하십시오. 작동하지 않을 경우 핀치 밸브에서 주황색 투브를 분리하십시오. 핀치 밸브가 열리고 공급 에어가 주황색 투브에서 나오면 투브가 올바르게 연결되어 있는지 확인하십시오. 핀치 밸브가 열리지 않으면 핀치 밸브를 교체하십시오. 핀치 밸브가 열리고 공급 에어가 투브에서 나오지 않으면 4번 밸브의 머플러에 잔해물이 있는지 점검하십시오. 잔해물이 없을 경우 4 웨이 밸브를 청소하거나 교체하십시오.
포트 내부 또는 포트와 엔클로저 사이의 연마재 호스 내부에 장애물이 있습니다.	포트 압력이 너무 낮습니다. 블래스트 압력이 너무 높습니다.	포트 비우기(26페이지)를 수행하고 설치(12페이지)를 수행합니다. 연마재 호스를 분리하고 핀치 호스 내부에 장애물이나 잔해물이 있는지 점검하고 필요하면 교체하십시오(핀치 호스 교체(36페이지) 참조). 포트 하단에서 트리 클램프를 분리하십시오. 포트 하단 및 연마재 호스에 장애물이나 잔해물이 있는지 점검하십시오. 블래스트 컨트롤이 비활성화된 상태에서 포트를 가압하고 펌프가 정지할 때까지 기다리십시오. 포트 압력 게이지가 1.275 MPa(12.75 bar, 185 psi)에 도달하지 않으면 이 테이블에 나열된 "포트를 물로 채우거나 가압할 수 없음" 문제를 참조하십시오. 블래스트 압력 게이지에 1.10 MPa(11.03 bar, 160 psi) 이상이 표시되면 MediaTrak에서 15보다 큰 CPM을 달성하지 못할 수 있습니다. 미세 메쉬 연마재를 사용하는 것이 더 일반적입니다. 블래스트 압력을 0.69 MPa(6.9 bar, 100 psi)로 줄이고 CMP가 증가될 수 있는지 확인하십시오.

문제	원인	해결 방안
블래스트 컨트를 스위치(B)가 활성화되지 않았지만 블래스트는 발생합니다.	에어 공급이 부적절합니다.	에어 컴프레서가 시스템에 대한 최소 에어 유량 요구 사항을 공급할 수 있는지 확인합니다. 기술 사양(64페이지)을 참조하십시오. 에어 흡입구 압력 게이지가 100-175 psi(6.8-12 bar, 0.68-1.2 MPa)를 표시하는지 확인하십시오. 게이지가 100-175 psi를 표시하지 않으면 에어 컴프레서가 적절하게 설정되었는지 확인하십시오.
	주 에어 레귤레이터가 오작동 중이거나 열린 상태로 고정됩니다.	주 에어 레귤레이터를 분해하고 장애물이 있는지 확인하십시오. 필요하면 부품을 교체하거나 수리하십시오. 엔클로저 박스 부품(47페이지)를 참조하십시오.
	전기 블래스트 컨트를 회로 오작동입니다.	컨트를 상자에서 호스 케이블을 분리하십시오. 블래스트가 멈추면 호스 케이블에서 단락된 배선이 있는지 점검하십시오. 전기 블래스트 컨트를 스위치(B)를 통해 연속성을 확인하십시오(스위치가 일반적으로 열려 있음). 컨트를 상자에서 오목한 플러그의 커넥터에 걸쳐 연속성이 있는지 확인하십시오(연속성이 없어야 함). 위의 항목이 모두 작동할 경우 4 웨이 슬레노이드 밸브를 교체하십시오.
	공압 블래스트 컨트를 회로 오작동입니다.	비상 정지(Q)를 활성화합니다. 블래스트가 멈추면 엔클로저 수급속 분리에서 노란색 튜브를 분리하여 블래스트 컨트를 스위치(B)를 점검하십시오. 컨트를 스위치를 활성화하지 않은 경우에는 신호 에어가 없어야 합니다. 스위치가 작동 중이면 4 웨이에서 배기 소음기를 분리하고, 장애물이 있는지 확인하고, 포트를 청소하고, 필요하면 소음기를 교체하십시오. 위의 항목이 모두 작동할 경우 4 웨이 슬레노이드 밸브를 교체하십시오.
블래스트 컨트를 스위치(B)가 활성화된 동안 블래스트 에어 유량이 변동합니다.	공급 에어 압력이 변동합니다.	컴프레서가 최소 유량 요구 사항을 충족하고 제대로 작동하는지 확인하십시오. 자세한 내용은 기술 사양(64페이지)을 참조하십시오.
	주 에어 레귤레이터가 오작동 중이거나 열린 상태로 고정됩니다.	주 에어 레귤레이터를 분해하고 장애물이 있는지 확인하십시오. 필요하면 부품을 교체하거나 수리하십시오. 엔클로저 박스 부품(47페이지)를 참조하십시오.
	전기 블래스트 컨트를 회로 오작동입니다.	호스 케이블에서 노출 배선이 손상되었거나 단락되었는지 점검하십시오. 블래스트 컨트를 퓨즈를 점검하고 필요하면 교체하십시오. 컨트를 상자(P)의 오목한 플러그 및 모든 외부 케이블에서 느슨한 와이어 연결이 있는지 확인하십시오. 전기 블래스트 컨트를 스위치(B)를 통해 연속성을 확인하십시오(스위치가 일반적으로 열려 있음). 위의 항목이 모두 작동할 경우 4 웨이 슬레노이드 밸브를 교체하십시오.
	공압 블래스트 컨트를 회로 오작동입니다.	블래스트 컨트를 스위치(B)를 작동하고 4번 밸브에서 스플 밸브가 제대로 작동하는지 확인하십시오. 작동하지 않으면 엔클로저 수급속 분리에서 노란색 튜브를 분리하여 블래스트 컨트를 스위치를 점검하고 컨트를 스위치를 활성화하십시오. 피팅에서 에어가 적게 나오면 트윈 라인 호스에 손상이나 크림핑이 있는지 확인하고 공압 블래스트 컨트를 필터를 점검하십시오. 트윈 라인 및 필터가 깨끗하면 공압 블래스트 컨트를 스위치를 교체하십시오. 스위치가 작동하면 컨트를 상자 내부의 노란색 튜브가 제대로 연결되고 장애물이 없는지 확인하십시오. 위의 항목이 모두 작동할 경우 4 웨이 슬레노이드 밸브를 교체하십시오.

문제	원인	해결 방안
블래스트 분무 패턴이 격렬한 소리를 내거나 불규칙적입니다.	에어 공급이 부적절합니다.	에어 컴프레서가 시스템에 대한 최소 에어 유량 요구 사항을 공급할 수 있는지 확인합니다(참조). 기술 사양(64페이지)을 참조하십시오. 에어 흡입구 압력 게이지가 100-175 psi(6.8-12 bar, 0.68-1.2 MPa)를 표시하는지 확인하십시오. 게이지가 100 - 175 psi를 표시하지 않으면 에어 컴프레서가 적절하게 설정되었는지 확인하십시오. 에어 흡입구 필터가 깨끗한지 확인하고 필요하면 교체하십시오.
	이전에 사용한 후 블래스트 호스가 제대로 청소되지 않았습니다.	종료(25페이지)를 참조하십시오.
	블래스트 압력 및/또는 연마재 유형에 대한 연마재 계량 밸브 설정이 너무 높습니다.	연마재 계량 밸브 설정(21페이지)을 참조하십시오.
	포트에 충분한 양의 연마재가 없습니다.	연마재로 포트를 재충전하십시오. 포트에 매질 다시 채우기(21페이지)를 참조하십시오.
	노즐에 장애물이 있습니다.	노즐을 분리하고 막히거나, 축적되거나 손상되었는지 점검하십시오. 필요하면 노즐을 교체하십시오.
	포트 내부 또는 포트와 엔클로저 사이의 연마재 호스 내부에 장애물이 있습니다.	포트 비우기(26페이지)를 수행하고 설치(12페이지)를 수행합니다. 연마재 호스를 분리하고 핀치 호스 내부에 장애물이나 잔해물이 있는지 점검하고 필요하면 교체하십시오. 핀치 호스 교체(36페이지)를 참조하십시오. 포트 하단에서 트리 클램프를 분리하십시오. 포트 하단 및 연마재 호스에 장애물이나 잔해물이 있는지 점검하십시오.
블래스트 중에 너무 많은 먼지가 발생합니다.	연마재 혼합물에 물이 부족합니다.	물 분배 유량계 사용(28페이지)을 참조하십시오.
	블래스트 압력이 너무 높습니다.	블래스트 압력을 줄이고 먼지량을 다시 평가하십시오.
	적용할 연마재가 너무 곱습니다.	가능하면 더 거칠거나 더 단단한 연마재를 사용하십시오.
BLAST(블래스트) 모드의 노즐에서 너무 많은 물이 나옵니다.	물 분배 밸브(S)가 너무 많이 열립니다.	물 분배 밸브(S)를 닫으십시오.
	마모성 재료가 너무 거칩니다.	가능하면 최소한 20 메쉬 마모성 재료를 사용하십시오. 그렇지 않으면 패턴이 향상될 때까지 CPM 설정점을 줄이십시오.
	블래스트 압력 및/또는 연마재 유형에 대한 연마재 계량 밸브 설정이 너무 높습니다.	연마재 계량 밸브 설정(21페이지)을 참조하십시오.

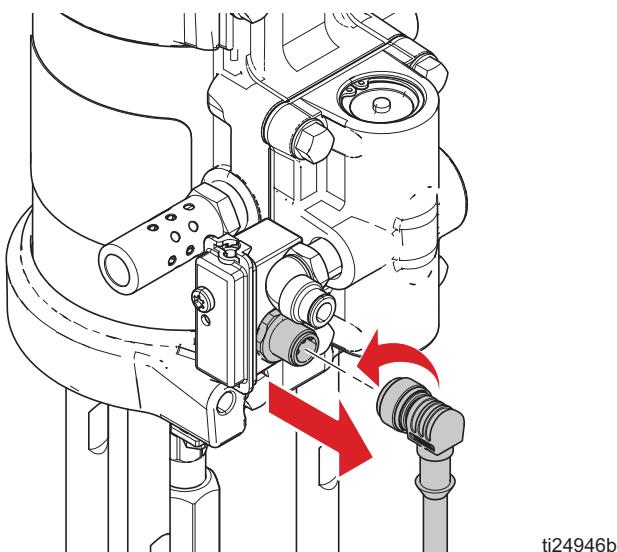
수리

DataTrak 배터리 교체

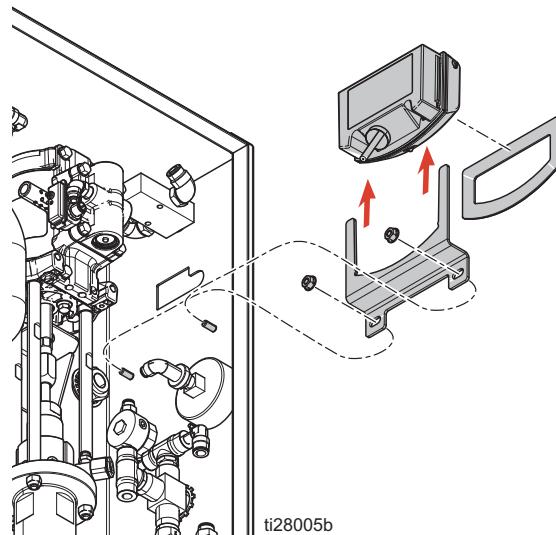


배터리 교체

1. Reed 스위치 어셈블리의 뒷면에서 케이블을 풁니다.
2. 2개의 케이블 클립에서 케이블을 제거합니다.



3. DataTrak 모듈을 브래킷에서 제거합니다. 모듈과 연결된 케이블을 비위험 구역으로 가져갑니다.



4. 모듈의 뒷면에서 두 개의 나사를 제거하여 배터리에 접근합니다.
5. 사용한 배터리를 분리하고 승인된 새 배터리로 교체합니다.

승인된 배터리

Energizer® 브랜드 알카라인 #522
Varta® 브랜드 알카라인 #4922
UltraLife® 브랜드 리튬 #U9VL
Duracell® 브랜드 알카라인 #MN1604

DataTrak 퓨즈 교체

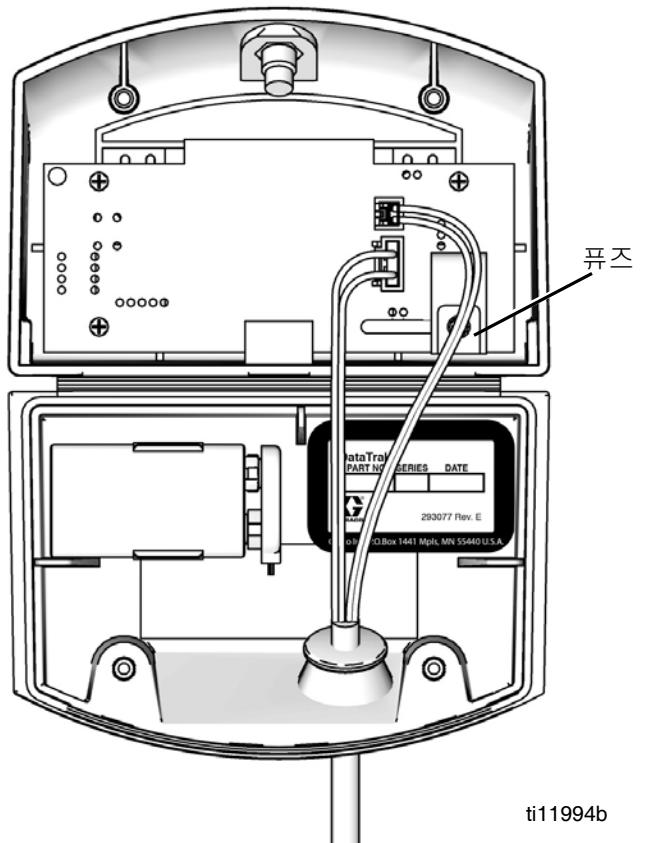


화재 및 폭발 위험을 줄이기 위해 퓨즈는 비위험 구역에서 교체해야 합니다.

승인된 교체 퓨즈만 사용하십시오(표 참조). 승인되지 않은 퓨즈를 사용하면 Graco의 보증이 무효화됩니다.

퓨즈 교체

- 나사, 금속 스트랩 및 플라스틱 헀더를 제거합니다.
- 보드에서 퓨즈를 당겨서 빼내십시오.
- 승인된 퓨즈로 교체합니다.



ti11994b

승인된 퓨즈		
DataTrak 부품 번호	시리즈 문자	필요한 퓨즈
17K057	A 또는 B	24C580
	C 0이후	24V216
다른 모든 부품 번호	A	24C580
	B 0이후	24V216

핀치 호스 교체

핀치 호스 분리



- 감압 절차(19페이지)를 실행하십시오.
- 스위블 연결에서 클로 커플러(CP)를 제거합니다.
- 공급된 2-7/8인치 렌치(WR)를 사용하여 박스 내부 및 외부에서 잠금 너트(S1, S2)를 풁니다.
- 블래스트 회로(BC)를 체크 밸브에 연결하는 클램프(HC)를 분리합니다.
- 체크 밸브 어셈블리(CV)를 제거한 후 체크 밸브 부품에 고착되어 있을 수 있는 모든 연마재를 제거하십시오.

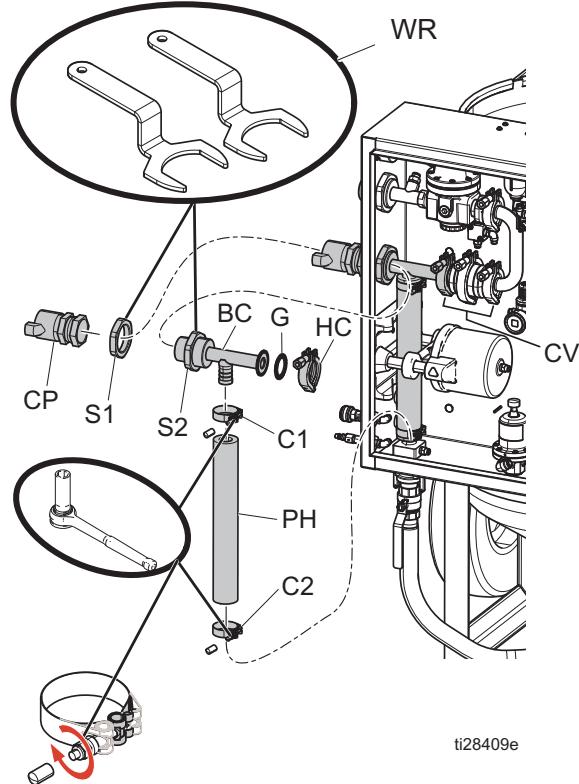
주의

마모재로 코팅된 체크 밸브 부품은 메인 에어 레귤레이터 전체를 마모시킬 수 있으며 이로 인해 부적절한 작동이 유발될 수 있습니다. 올바른 작동을 위해 체크 밸브 부품에 고착되어 있는 모든 연마재를 닦아내십시오.

- 하단 호스 클램프(C2)를 분리합니다.
- 박스에서 핀치 호스(PH)를 빼냅니다.
참고: 블래스트 회로(BC)를 핸들로 사용하여 당기면서 돌립니다.
- 나머지 호스 클램프를 풀고 회로에서 핀치 호스를 분리합니다.

핀치 호스 설치

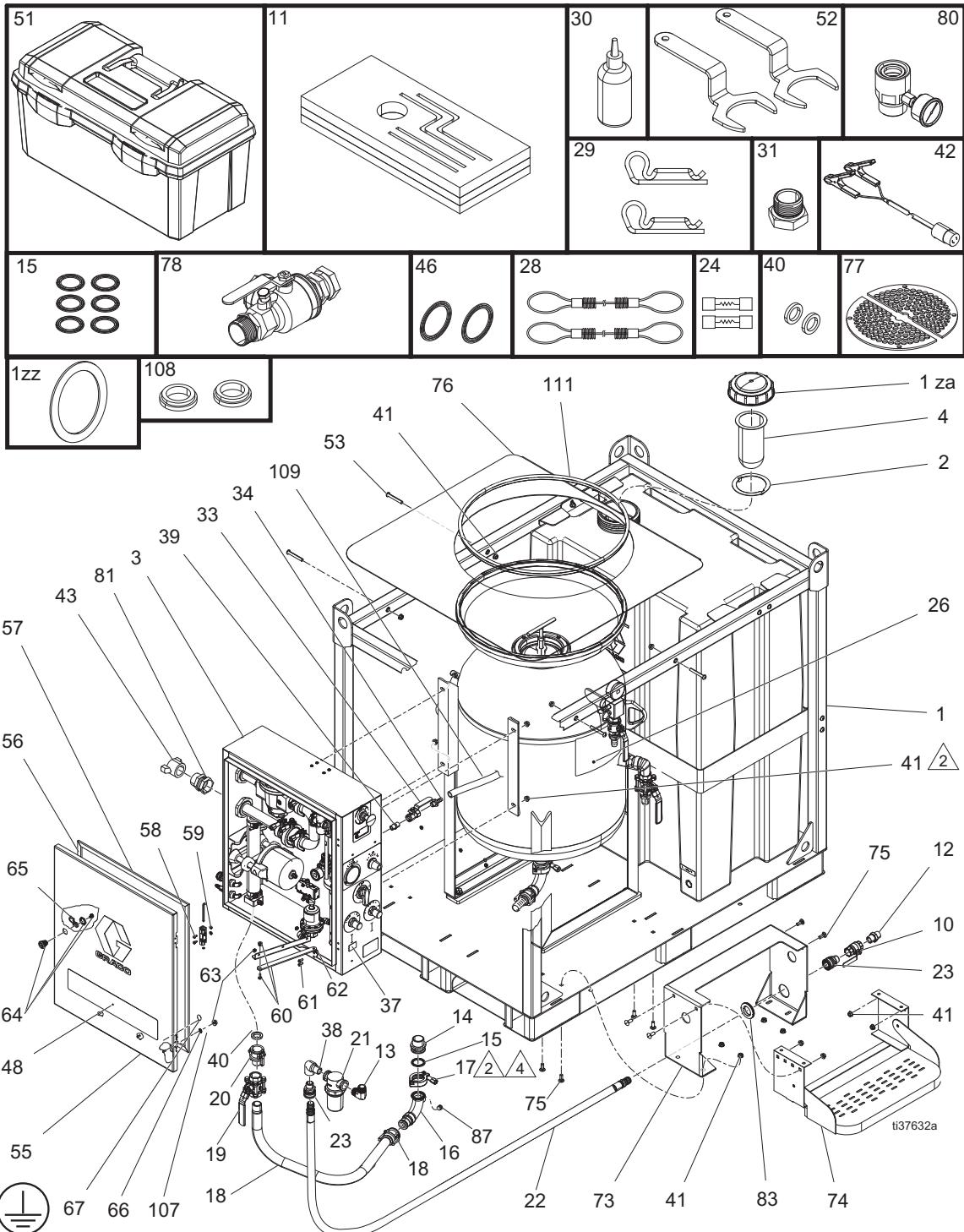
- 체크 밸브를 올바른 방향으로 재장착합니다. 플린저를 환기 다기관 쪽으로 향하게 하여 밸브를 조립합니다.
- 핀치 호스(PH)에 양쪽 호스 클램프(C1, C2)를 배치합니다. 엔드에 노출된 호스의 1/4인치를 남겨둡니다.
- 핀치 호스(PH)를 핀치 밸브를 통해 박스에 밀어 넣으십시오.
- 핀치 밸브를 통해 블래스트 회로(BC) 및 핀치 호스(PH)를 박스에 다시 설치합니다.
- 클램프(HC)를 설치하고 15ft-lb(20.3 N·m)의 토크로 조여 블래스트 회로를 체크 밸브에 연결합니다.
참고: 필요하면 내부 너트(S2)를 풀어 개스킷(G)을 설치할 공간을 제공합니다. 개스킷(G)을 검사하고 필요하면 교체합니다.
- 클램프(C1, C2)의 나사산에 고착 방지제를 바릅니다. 엔클로저 전면을 가리키도록 너트를 맞춥니다. 85 +/- 5 in-lb(9.6 +/- 0.5 N·m) 토크로 조입니다.
- 잠금 너트(S1, S2)를 조입니다.
- 클로 커플러(CP)를 설치합니다.



ti28409e

부품

EQs 부품



1. 비스위를 파이프 나사산에 나사산 밀봉제를 바르십시오.

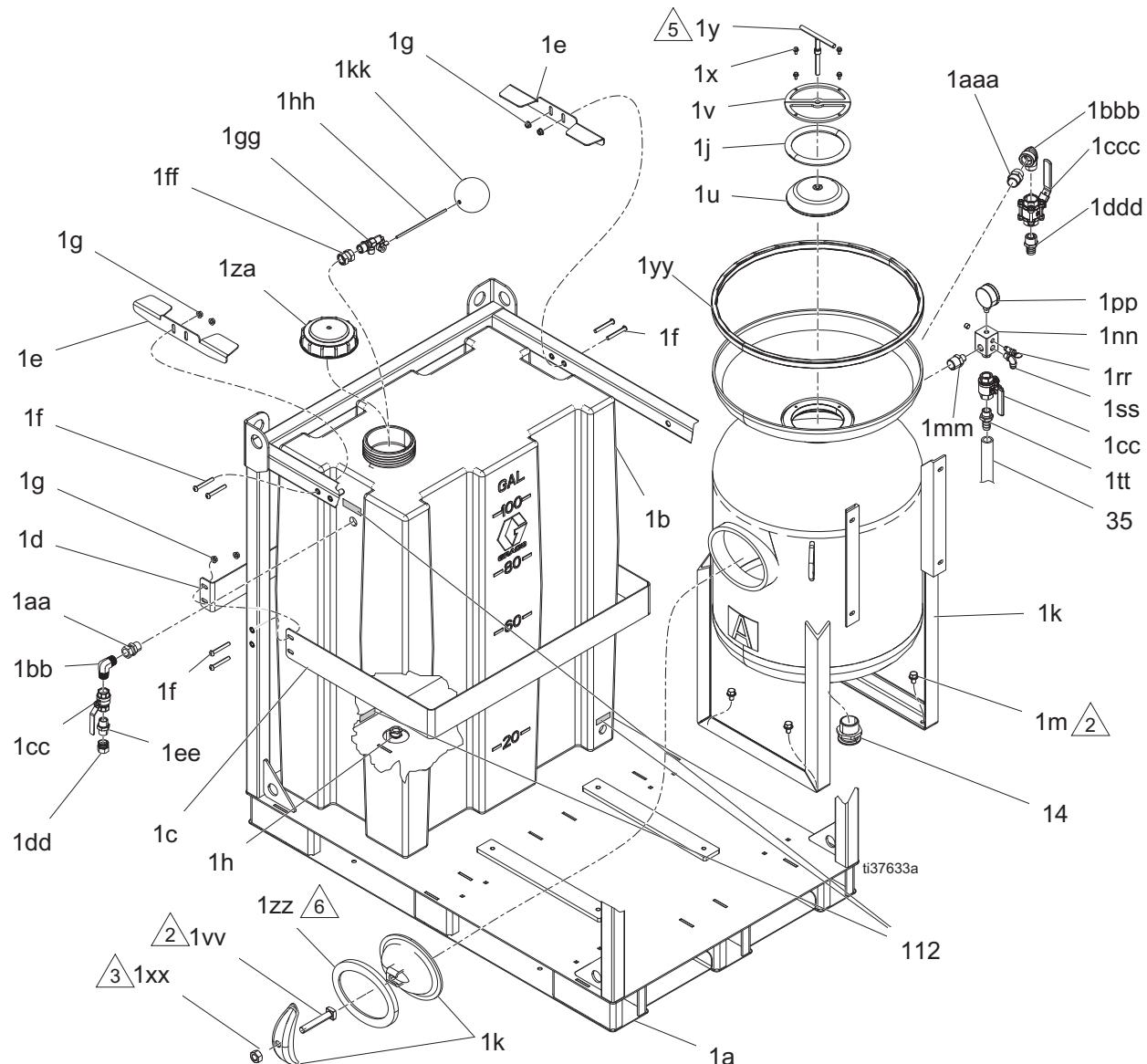
⚠ 15 +/2 ft-lb(20.3 +/- 2.7 N•m)의 토크로 조입니다.

⚠ 나사산에 고착 방지제를 바릅니다.

EQs 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1	25P253	베이스, 표준, 프레임, 탱크	1	56*	-----	개스킷, 도어, 수직	2
1za	EQ1907	캡, 환기휀, 물탱크, 뚜껑	1	57*	-----	개스킷, 도어, 수평, 큼	2
1zz	17D790	키트, 교체용, 개스킷, 핸드 웨이	1	58	111639	나사: 캡, 육각 헤드	4
2	26A093	링, 어댑터, 필터(5 필터 포함)	1	59	127918	너트, 플랜지, 톱니 모양, M5	4
3	-----	ENCLOSURE, EcoQuip; 엔클로저 박스 부품(47페이지) 참조	1	60+	-----	도어, 유지	1
				61+	128666	나사, 캡, 버튼 헤드 (m)6 x 16, sst	2
4	26A093	필터, 요소, 물탱크	1	62+	15U698	너트, 육각, 플랜지, 톱니 모양	2
10	129903	밸브, 볼, 3/4 npt, 활동, 니켈	1	63	127908+	너트, 플랜지, 톱니 모양, #10-32, ss	2
11†	-----	인서트, 품, 도구 박스, EcoQuip	1	127908✿	너트, 플랜지, 톱니 모양, #10-32, ss	3	
12	190724	니플, sst	1	64	17L623	잠금, 도어, 터링(65 포함)	1
13	17K344	피팅, 엘보, 3/4 npt, sst	1	65	-----	래치, 캠, 도어 잠금	1
14	17H273	어댑터, 트리 클램프, 1-1/4 npt, sst	1	66✿	555629	와셔, #10 외부 톱니 잠금	1
15	680454	개스킷, 위생용 피팅	7	67✿▲	186620	라벨, 기호, 접지	1
16	17L631	다기관	1	73**	-----	브래킷, 단계	1
17	17L317	클램프, 트리 클램프, 1.5 육각 원 너트	1	74**	-----	브래킷, 단계, 단일, 20인치 너비	1
18	17L329	호스, 흡입구 미디어(40 포함)	1	75**	-----	볼트, 캐리지	8
19!	17L046	밸브, 볼, 1 npt, SST	1	76‡	-----	커버, 미디어, 총전	1
20	17J329	커플러, 캠 록, sst, 1 npt(f)(40 포함)	1	77	-----	스트레이너, 압력 포트	2
21	17L332	스트레이너, 인-라인		78★	24Z005	키트, 액세서리, 에어 흡입구, 1-1/2 npt	1
22	17J795	호스, 흡입구, 물	1	80*	17J958	도구, 압력 검증	1
23	EQ1846	커플러, 3/4 pd(f), 3/4 npt(m)	2	81	113864	유니언, 스위블, 1-1/2 npt	1
24✿	18A604	퓨즈, 유리, 0.25 x 1.25, 400 MA	2	83**	-----	그로밋, 펌프, EQ2	1
26#▲	3A7468	라벨, 지침	1	87	112306	플러그, 파이프, 3/8 npt, sst	1
28	17D789	키트, 교체, 훈 점검	2	107✿	194337	와이어, 접지, 도어	1
29	17D787	핀, 안전 품목, 호스, 헤어 c(6 팩)	2	108	17C124	개스킷, 금속 블래스트 커플러	2
30	206994	유체, TSL 8 oz 병	1	109	EQ1840	호스, 브레이드, 청소, 3/8 ID	6 ft
31	EQ1829	피팅, 접지 보스, 스퍼드, 1-1/2 인치	1	111‡	129210	트림, 가장자리, 네오프렌, 검정색	6.7 ft
33	17L642	밸브, 볼, 3/8 npt, sst				▲ 교체용 위험 및 경고 라벨은 무료로 제공됩니다.	
34	EQ1627	피팅, 니플, 바브, 호스, 3/8 인치				★ Elite 모델 전용.	
37	15Y118	라벨, 미국에서 제조				❖ 비 ATEX 모델 전용.	
38	115813	피팅, 스트리트 엘보, 3/4 npt				✿ ATEX 모델 전용.	
39	167702	니플, 파이프				# 6.5 큐빅 FT 압력 포트 키트 17K046에 포함된 부품.	
40	17L309	개스킷, 캠 록, 합성고무, 1.0				† 교체 도구 박스 키트 24Z156에 포함된 부품.	
41‡**	128226	너트, 플랜지, 3/8-16, sst				※ 라지 도어 개스킷 키트 17L625에 포함된 부품.	
42✿	EQ5183	케이블, 블래스트 컨트롤 스위치, 배터리				+ 도어 스테이 키트 17D686에 포함된 부품.	
43	EQ1934	커플러, 샌드 블래스트, 1-1/2 npt(f)				*	압력 확인 키트(별도 구매)에 포함된 부품.
46	502598	개스킷, 위생용(PTFE)				‡ 백 관리 키트 17K026(별도 구매)에 포함된 부품.	
48	-----	라벨, 브랜드, EcoQuip				** 스텝 액세서리 키트 26A007(별도 구매)에 포함된 부품.	
51†	-----	박스, 도구, 20인치, 검정색				! 볼 밸브 쌔 수리 키트는 일반 예비 부품(57페이지)를 참조하십시오.	
52	17L633	도구, EQ, 렌치, 2-7/8					
53‡	-----	볼트, 버튼 헤드, 3/8-16 x 2.75					
55	25D032	도어, 엔클로저, lg					

EQs(계속)



1. 비스위를 파이프 나사산에 나사산 밀봉제를 바르십시오.

A 나사산에 고착 방지제를 바릅니다.

A 포트를 가압한 채 $60 +/5 \text{ ft-lb}(81.3 +/ 6.7 \text{ N}\cdot\text{m})$ 의 토크로 조입니다.

A 15 $+/2 \text{ ft-lb}(20.3 +/ 2.7 \text{ N}\cdot\text{m})$ 의 토크로 조입니다.

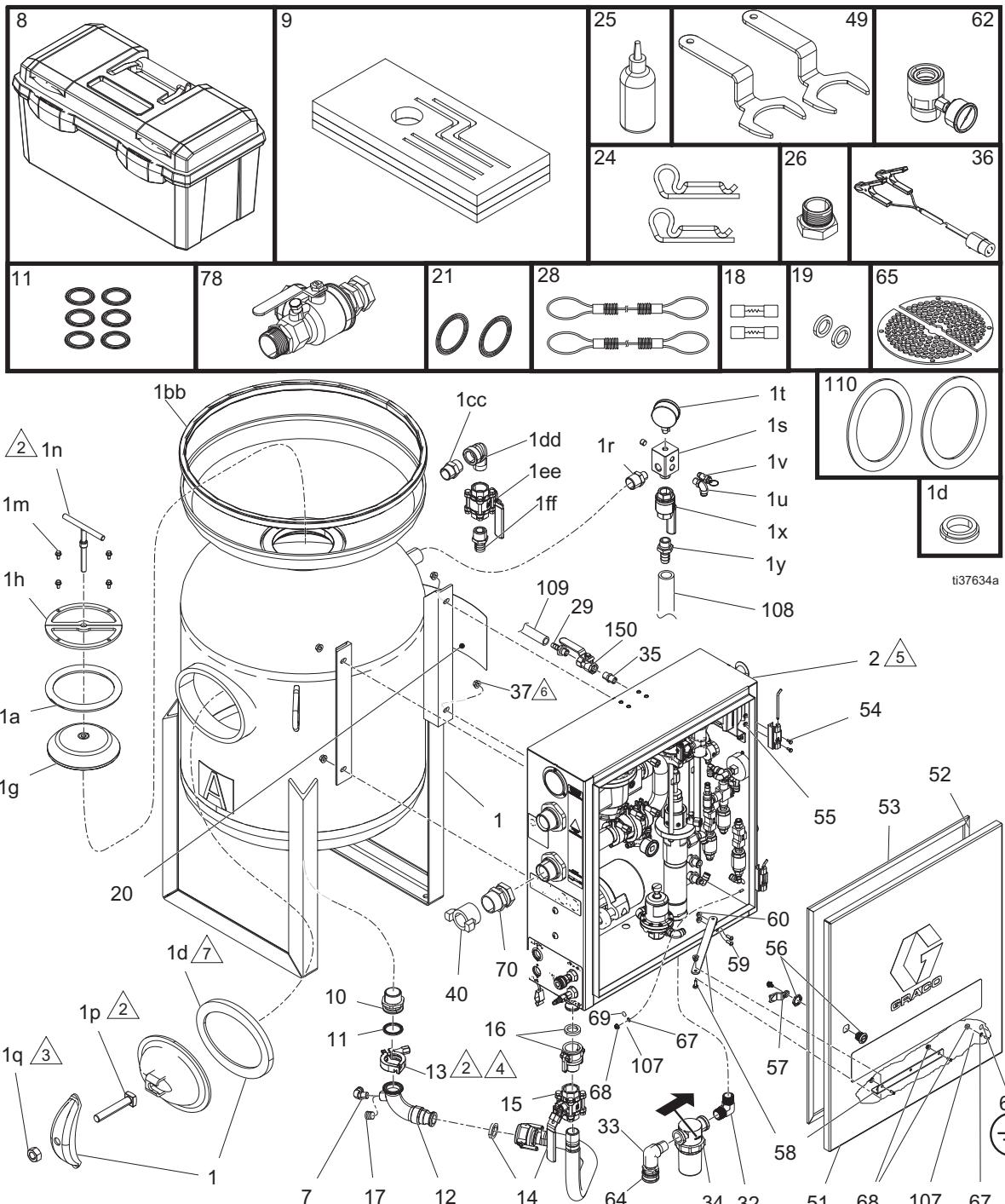
A 엔클로저 장착 스탠드에 고착 방지제를 바릅니다.

A 핸드 웨이 개스킷은 중앙에 조립해야 하며 핸드 웨이 커버 위에 평평하게 놓여 있어야 합니다.

EQs 부품 목록(계속)

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1a	-----	프레임, EcoQuip 2	1	1nn	-----	매니폴드, 덤프	1
1b	17K048	탱크, EcoQuip 2, 폴리에틸렌	1	1pp	17L320	GAUGE, 압력, 유체	1
1c	17L636★	브래킷, sst, 탱크, lg, EcoQuip 2	1	1rr	17L622	밸브, 안전 감압, (220 psi)	1
	17L639⌘	브래킷, 도장됨, 탱크, lg, EcoQuip 2	1	1ss	EQ1500	파팅, 엘보, 스위블, 수, 3/8 인치	1
1d	17L637★	브래킷, sst, 탱크, 소형, EcoQuip 2	1	1tt	EQ1012	파팅, 니플, 바브, 호스, 3/4 인치	1
	17L640⌘	브래킷, 도장됨, 탱크, 소형, EcoQuip 2	1	1vv#	129057	볼트, 사각 헤드, 3/4 x 4 -1/2, sst	1
				1xx#	17K962	너트, 육각, 3/4-10, sst	1
1e	17L638★	브래킷, sst, 탱크 클램프	2	1yy#	-----	트림, 가장자리, 네오프렌, 검정색	6 ft
	17L641⌘	브래킷, 도장됨, 탱크, 클램프	2	1za	EQ1907	캡, 환기홀, 물탱크, 뚜껑	1
1f	128818	볼트, 버튼 헤드, 3/8-16 x 2.75	8	1zz#	17D790	개스킷, 핸드 웨이, 6 x 8	1
1g	128226	너트, 플랜지, 3/8-16, sst	8	1aaa	EQ1612	파팅, 니플, 육각, 1 NPT	1
1h	111384	플러그, 파이프	1	1bbb	EQ1578	파팅, 엘보, 스트리트, 1 NPT	1
1j#	17L310	키트, 씰, o-링, 압력 포트	1	1ccc!	17L046	밸브, 볼, 1 npt SST	1
1k#	-----	압력 포트, 블래스터 미디어, 6.5 cu ft	1	1ddd	113607	파팅, 1 in., 바브	1
1m	128819	볼트, 플랜지 헤드, 톱니 모양, 1/2, ss	4	14#	17H273	어댑터, 트리 클램프, 1-1/4 npt, sst	1
1u#*	18A340PKG	플런저, 포트 씰	1	35	EQ1360	호스, 브레이드, 청소, 3/4 ID	2
1v#**	-----	브래킷, D링, 팝업	2	112	17J290	라벨, 지침	1
1x#**	128504	볼트, 플랜지 헤드, 톱니 모양, 1/4 ss	4				
1y#*	18A383PKG	핸들, 정지 부분이 포함된 티	1			▲ 교체용 위험 및 경고 라벨은 무료로 제공됩니다.	
1aa†	112268	스위블, 유니언	1			★ Elite 모델 전용.	
1bb†	17K344	파팅, 엘보, 3/4 npt, sst	1			⌘ 표준 모델 전용.	
1cc†	129903	밸브, 볼, 2 pc, SST, 3/4 npt	2			# 6.5 큐빅 FT 압력 포트 키트 17K046에 포함된 부품.	
1dd†	EQ7004	파팅, 호스. 정원용.	1			† 플로트 밸브 키트 17K045에 포함된 부품.	
		3/4 in. mpt x 3/4 in. fgt, 스위블	1			* 압력 포트 팝업 키트 25P252에 포함된 부품.	
1ee†	190724	니플, sst	1			** D링 브래킷 키트 25P172에 포함된 부품.	
1ff†	-----	파팅, 부싱	1			! 볼 밸브 씰 수리 키트는 일반 예비 부품(57페이지)를 참조하십시오.	
1gg†	-----	밸브, 본체, 부동, 1/2 npt	1				
1hh†	-----	로드, 부동, 8인치	1				
1kk†	-----	부동, 원형, 구리	1				
1mm	17R930	파팅, 니플, 감소, 1 x 1/2, sst	1				

EQc 및 EQ200T / EQ400T 모델



1. 비스위를 파이프 나사산에 나사산 밀봉제를 바르십시오.

나사산에 고착 방지제를 바릅니다.

포트를 가압한 채 $60 \pm/5 \text{ ft-lb}$ ($81.3 \pm/6.7 \text{ N\cdot m}$)의 토크로 조입니다.

$15 \pm/2 \text{ ft-lb}$ ($20.3 \pm/2.7 \text{ N\cdot m}$)의 토크로 조입니다.

엔클로저 장착 스터드에 고착 방지제를 바릅니다.

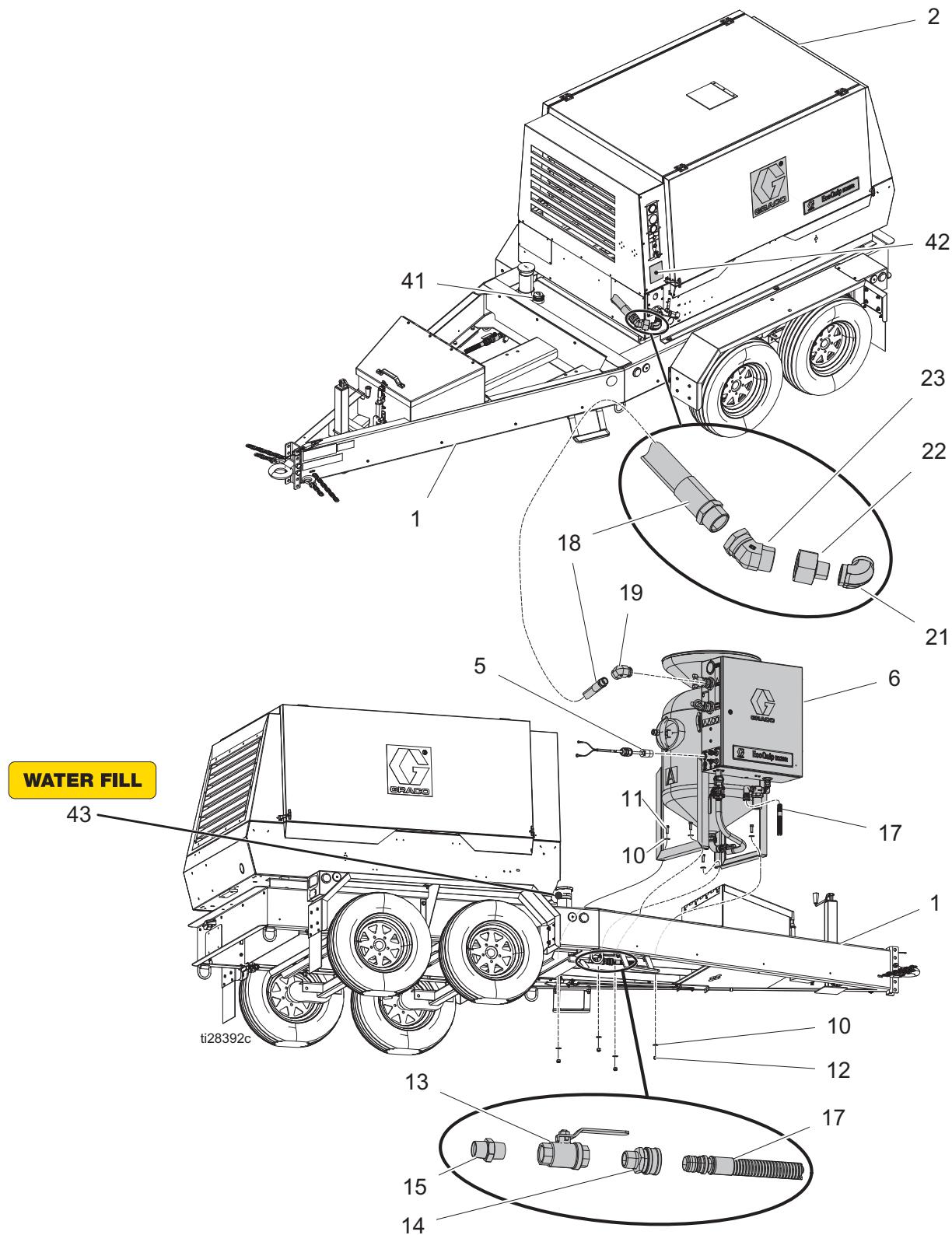
$25\text{--}30 \text{ ft-lb}$ ($34\text{--}40.6 \text{ N\cdot m}$)의 토크로 조입니다.

핸드 웨이 개스킷은 중앙에 조립해야 하며 핸드 웨이 커버 위에 평평하게 놓여 있어야 합니다.

EQc 및 EQ200T / EQ400T 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량		
#1	-----	압력 포트, 연마재, 6.5 cu ft	1	36■	EQ5183	케이블, 블래스트 컨트롤 스위치, 배터리	1		
1a#	17L310	씰, O-링	1	37	128226	너트, 플랜지, 3/8-16, sst	4		
1d#	17D790	개스킷, 핸드 웨이	2	40	EQ1934	커플러, 샌드 블래스트, 1-1/2 npt(f)	1		
1g	18A340PKG	플런저, 포트 씰	1	49	17L633	도구, EQ, 렌치, 2-7/8	2		
1h#!	-----	브래킷, D링, 팝업	2	51	25D030	도어, 엔클로저, Ig	1		
1m#◆!	128504	볼트, 플랜지 헤드, 투니 모양, 1/2, ss	4	52*	-----	개스킷, 도어, 수직	2		
1n#*	18A383PKG	핸들, 정지 부분이 포함된 티	1	53*	-----	개스킷, 도어, 수평	2		
1p#	129057	볼트, 사각 헤드, 3/4 x 4 -1/2, sst	1	54	111639	나사: 캡, 육각 헤드	4		
1q#	17K962	너트, 육각, 3/4-10, sst	1	55	127918	너트, 플랜지, 투니 모양, m5	4		
1r	17R930	피팅, 니플, 리듀싱 1 x 1/2, sst	1	56	17L623	잠금, 도어, 터링(57 포함)	1		
1s	-----	매니폴드, 덤프	1	57	-----	래치, 캠, 도어 잠금	1		
1t	187873	GAUGE, 압력, 유체	1	58+	-----	도어, 유지	1		
1u	EQ1500	피팅, 엘보, 스위블, 수, 3/8	1	59+	128666	나사, 캡, 버튼 헤드 m6 x 16, sst	2		
1v	17L622	밸브, 안전 감압, 220 psi	1	60+	15U698	너트, 육각, 플랜지, 투니 모양	2		
1x	129903	밸브, 볼, 3/4 npt, 활동, 니켈	1	62‡	17J958	도구, 압력 검증	1		
1y	EQ1012	피팅, 니플, 바브, 호스, 3/4	1	64	EQ1846	커플러, 3/4 qd(f), 3/4 npt(m)	1		
1bb#	-----	트림, 가장자리, 네오프렌, 겸정색 (6.25 ft)	1	65★◆	-----	스트레이너, 압력 포트	2		
1cc	EQ1612	피팅, 니플, 육각, 1 NPT	1	67✿	555629	와셔, #10 외부 투니 잠금	1		
1dd	EQ1578	피팅, 엘보, 스트리트, 1 NPT	1	68+❖	127908	너트, 플랜지, 투니 모양, #10-32, ss	2		
1ee•	17L046	밸브, 볼, 1 npt SST	1	+✿	127908	너트, 플랜지, 투니 모양, #10-32, ss	3		
1ff	113607	피팅, 1 in., 바브	1	69✿▲	186620	라벨, 기호, 접지	1		
2	-----	엔클로저, EcoQuip; 엔클로저 박스 부품(47페이지) 참조	1	70■	113864	유니언, 스위블, 1-1/2 npt	1		
7★	EQ1500	피팅, 엘보, 스위블, 수, 3/8	1	78★	24Z005	키트, 액세서리, 에어 흡입구, 1-1/2 npt	1		
8†	-----	박스, 도구, 20인치, 겸정색	1	107✿	194337	와이어, 접지, 도어	1		
9†	-----	삽입, 품, 도구 박스, EcoQuip	1	108	EQ1840	호스, 브레이드, 청소, 3/8 ID	1		
10#	17H273	어댑터, 트리 클램프, 1-1/4 npt, sst	1	110	17C124	개스킷, 금속 블래스트 커플러	2		
11	680454	개스킷, 위생용 피팅	7	150	17L642	밸브, 볼, 3/8 npt, sst	1		
12	17L631	매니폴드, 이경 티	1	▲ 교체용 위험 및 경고 라벨은 무료로 제공됩니다.					
13	17L317	클램프, 트리 클램프, 1.5, 육각 너트	1	★ Elite 모델 전용.					
14	17L329	호스, 흡입구 미디어	1	❖ 비ATEX 모델 전용.					
15•	17L046	밸브, 볼, 1 npt SST	1	✳ 표준 모델 전용.					
16	17J329	커플러, 캠 롤, sst, 1 npt(f)	1	✿ ATEX 모델 전용.					
17‡■	112306	플러그, 파이프, 3/8 npt, sst	1	■ 고객 모델만 해당.					
18❖	18A604	퓨즈, 유리, 0.25 x 1.25, 400 MA	2	# 6.5 큐빅 FT 압력 포트 키트 17K046에 포함된 부품.					
19	17L309	개스킷, 캠 롤, 합성고무, 1.0	2	† 교체 도구 박스 키트 24Z156에 포함된 부품.					
20▲#	3A7468	라벨, 지침	1	* 라지 도어 개스킷 키트 17L625에 포함된 부품.					
21	502598	개스킷, 위생용(PTFE)	2	+ 도어 스테이 키트 17D686에 포함된 부품.					
24	17D787	핀, 안전 품목, 호스, 헤어(6팩)	2	◆ 포트 스트레이너 키트 17K025에 포함된 부품.					
25	206994	유체, TSL 8 oz 병	1	‡ 압력 확인 키트(별도 구매)에 포함된 부품.					
26	EQ1829	피팅, 접지 보스, 스파드, 1-1/2	1	•! 볼 밸브 씰 수리 키트는 일반 예비 부품(57페이지)를 참조 하십시오.					
28	17D786	키트, 교체, 훈 점검	2	* 압력 포트 팝업 키트 25P252에 포함된 부품.					
29	EQ1627	피팅, 니플, 바브, 호스, 3/8	1	! D링 브래킷 키트 25P172에 포함된 부품.					
32	12K344	피팅, 엘보, 3/4 npt, sst	1						
33	115813	피팅, 스트리트 엘보, 3/4 npt	1						
34	17L332	스트레이너, 인-라인 80 x 80 메시, 3/4 npt	1						
35	166469	니플, 파이프 육각	1						

EQ200T 부품



1. 비스위블 파이프 나사산에 나사산 밀봉제를 바르십시오.

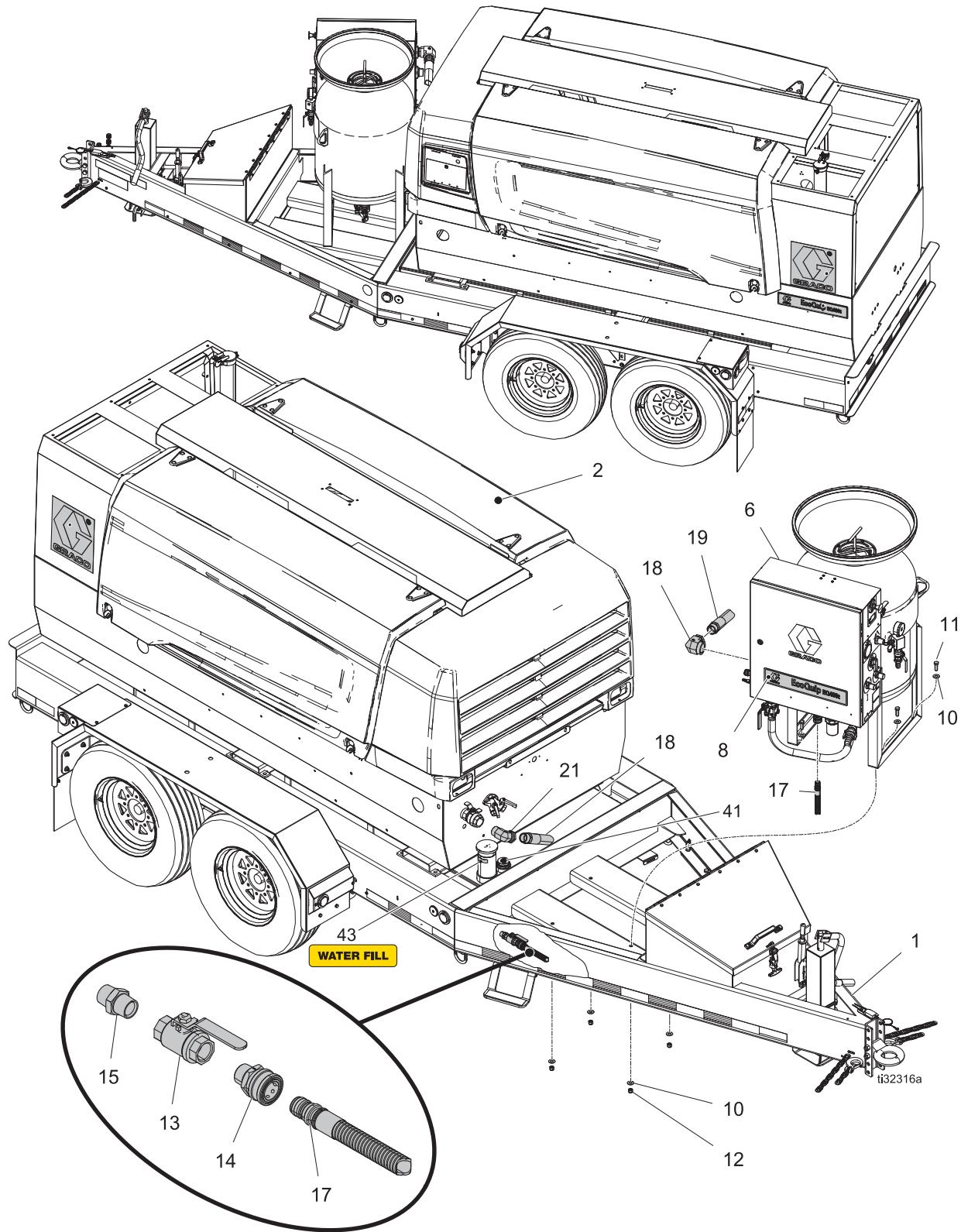
EQ200T 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1*	-----	트레일러, GL7, 전기 브레이크	1	15*	190724	니플, sst	1
2	-----	컴프레서, 210 cfm, 스키드 장착	1	17*	EQ1848	호스, 물, 3/4인치 ID	1
5*	17L039	케이블, 배터리, 데드먼, 트레일러	1	18	17K877	호스, 에어, 트레일러 시스템, GL7	1
6*	-----	모듈, EcoQuip, EQC, Elite, 트레일러	1	19	128934	피팅, 스위블, 엘보, 1-1/2 npt, cs	1
10*	EQ1152	와셔, 평, 1/2, sst	8	21	129011	피팅, 엘보, 90°, fxf, cs	1
11*	EQ1519	볼트, 육각 헤드, 1/2 x 1-1/2, sst	8	41*	128734	게이지, 부동	1
12*	EQ1475	너트, 잠금, 나일론 인서트, 1/2, sst	4	43*	17J290	라벨, 지침	1
13*	EQ1003	밸브, 볼, 3/4 npt, sst	1				
14*	EQ1846	커플러, 3/4 qd(f), 3/4 npt(m), 활동	1	*		트레일러 키트 279960에 포함된 부품.	

참고: KAESER 컴프레서 또는 컴프레서 엔진에 대한 자세한 내용은 EcoQuip 2 트레일러 시스템과 함께 제공되는 KAESER 컴프레서 설명서를 참조하거나 us.kaeser.com을 방문하십시오.

트레일러 키트 컴프레서 설치 지침(**279960, 279970**)(61페이지)을 참조하십시오.

EQ400T 부품



1. 비스위블 파이프 나사산에 나사산 밀봉제를 바르십시오.

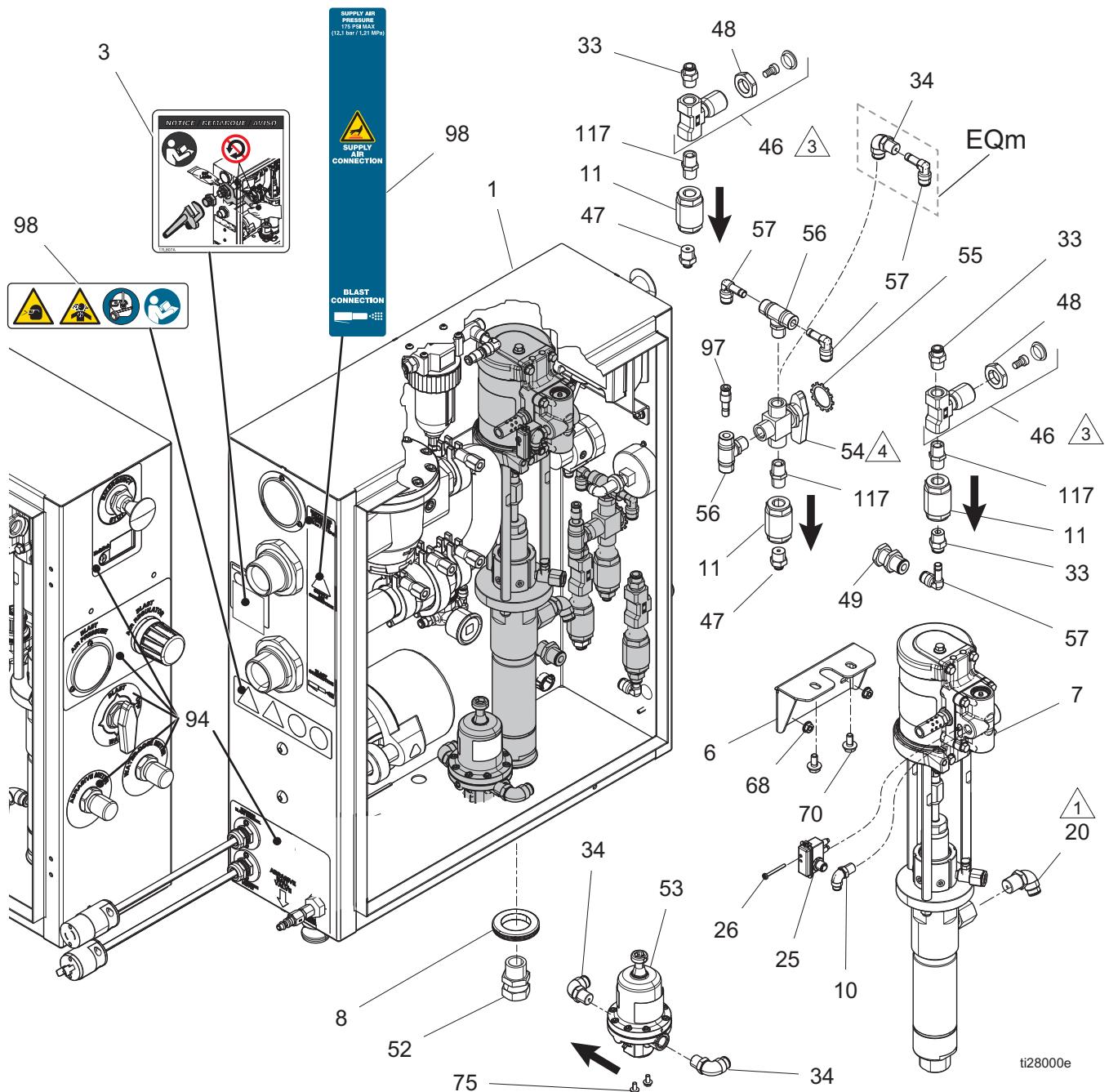
EQ400T 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1*	-----	트레일러, GL12, STD, 전기 브레이크	1	15*	190724	니플, sst	1
2	-----	컴프레서, 400 cfm, 스키드 장착, T4f	1	17*	EQ1848	호스, 흡입구, 물, 36인치	1
5*	17L039	케이블, 배터리, 데드먼, 트레일러	1	18	17K878	호스, 에어, 트레일러 시스템, GL10	1
*6	-----	모듈, EcoQuip, EQc, Elite, 트레일러	1	19	128934	피팅, 스위블, 엘보, 1-1/2 npt, cs	1
10*	EQ1152	와셔, 평, 1/2, sst	8	41*	128734	피팅, 엘보, 90°, mxf, cs	1
11*	EQ1519	볼트, 윙각 헤드, 1/2 x 1-1/2, sst	4	43*	17J290	라벨, 지침	1
12*	EQ1475	너트, 잠금, 나일론 인서트, 1/2, sst	4				
13*	EQ1003	밸브, 볼, 3/4 npt, sst	1			*	트레일러 키트 279970에 포함됨.
14*	EQ1846	커플러, 3/4 EQ(f), 3/4 npt(m), 활동	1				

참고: Atlas Copco 컴프레서 또는 컴프레서 엔진에 대한 자세한 내용은 EcoQuip 2 트레일러 시스템과 함께 제공되는 Atlas Copco 컴프레서 설명서를 참조하거나 www.atlascopco.com을 방문하십시오.

트레일러 키트 컴프레서 설치 지침(**279960, 279970**)(61페이지)을 참조하십시오.

엔클로저 박스 부품



피팅을 평프 배출구 피팅에 맞춰 35–40 ft-lb(47.4–54.2 N·m) 토크로 조입니다.



재조립할 때 니들 밸브 노브 나사에 나사산 밀봉제를 도포합니다. 닫힘 위치에서 'D' 면을 위로 향하고 노브를 맞춥니다.

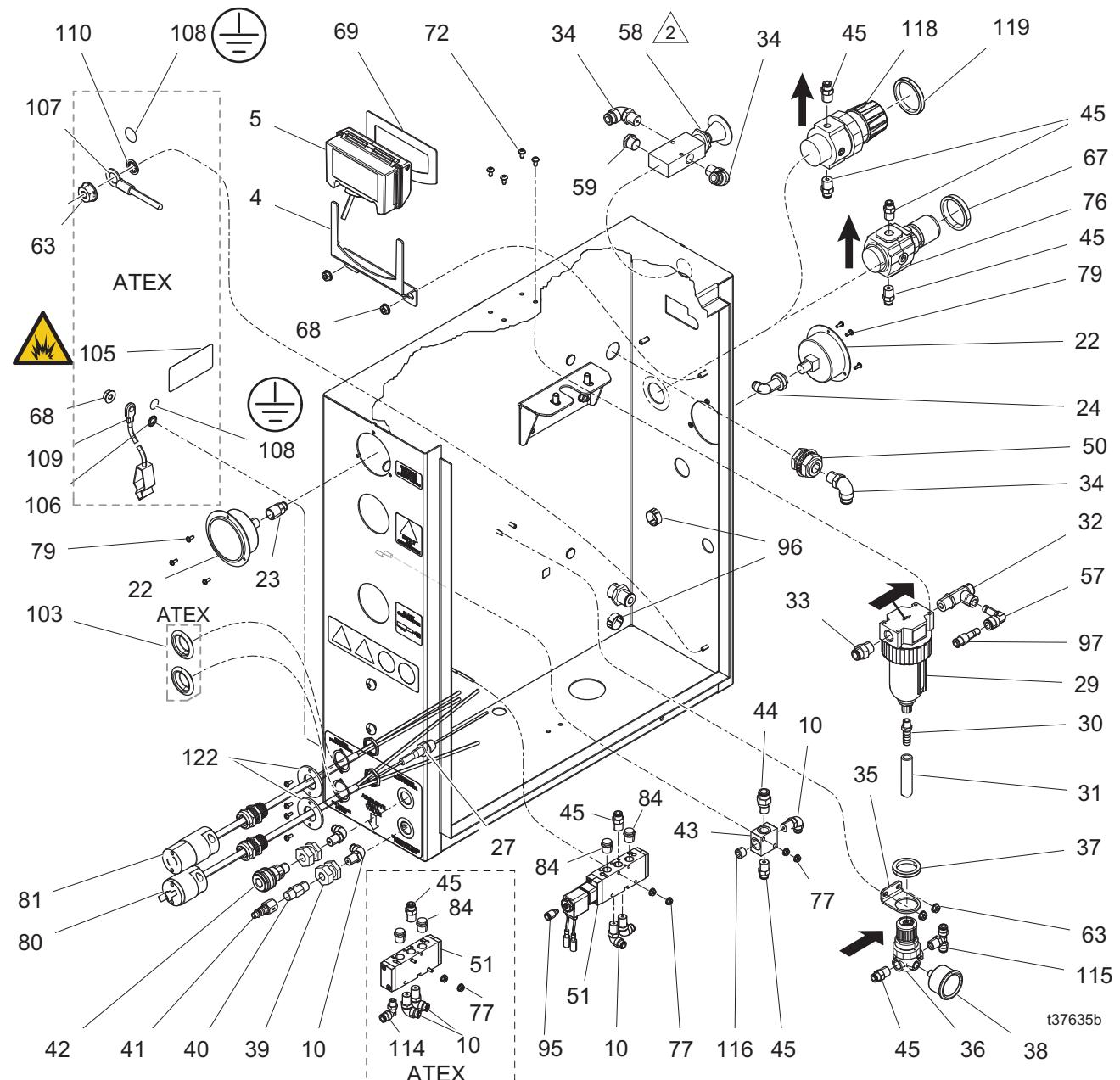


재조립할 때 선택기 밸브 핸들 고정 나사에 나사산 밀봉제를 도포합니다.

엔클로저 박스 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1	25D020	패널, 엔클로저, EQs Elite	1	49	EQ1115	벌크헤드, 커넥터, 유니언, 3/8인치	1
	25D022	패널, 엔클로저, EQs Standard	1	52	112268	스위블, 유니언	1
3▲	17L807	라벨, 정보	1	53	17L324	레귤레이터, 압력, 물, 185 psi(75 포함)	1
6	-----	브래킷, 펌프	1	54	17K055	밸브, 선택기, 3 웨이, 3/8 npt, 활동	1
7	25A531	펌프, 물, sst, 3:1	1	55	118160	와셔, 잠금 장치, 외부	1
8	128483	그로밋, 펌프, EQ2	1	56	EQ1832	피팅, T, 브랜치, 스위블 수	2
10	121022	파팅, 엘보, 수, 1/2 npt	1	57	EQ1122	피팅, 엘보, 스템, 3/8 인치	4
11	EQ1034	밸브, 체크, 3/8인치 sst	3	68	127917	너트, 플랜지, 톱니 모양, 1/4-20, ss	4
20	EQ1798	파팅, ptc, 엘보, 1/2 mpt, 3/8 OD	1	70	111799	SCREW, 캡, 육각 헤드	2
25	24B659	스위치, 리드 어셈블리(26 포함)	1	75	128670	볼트, 플랜지 헤드, 톱니 모양, m5, sst	2
26	-----	패스너, 나사, 슬롯 육각, #8-32 탭	1	94▲	17J290	라벨, 지침	1
33	128638	파팅, ptc, 스트레이트, 3/8	6	97	EQ1759	피팅, 스템, 리듀서	2
34	EQ1500	파팅, 엘보, 스위블, 수, 3/8인치	6	98▲	17J291	라벨, 안전	1
46	17K056	밸브, 니들, 3/8 npt, 활동(48 포함)	2	117	167702	니플, 파이프	3
47	128798	파팅, ptc, 1/4 튜브, 3/8 mpt	2			▲ 교체용 위험 및 경고 라벨은 무료로 제공됩니다.	
48	17H280	너트, m20, 니들 밸브	2				

엔클로저 박스 부품(계속)

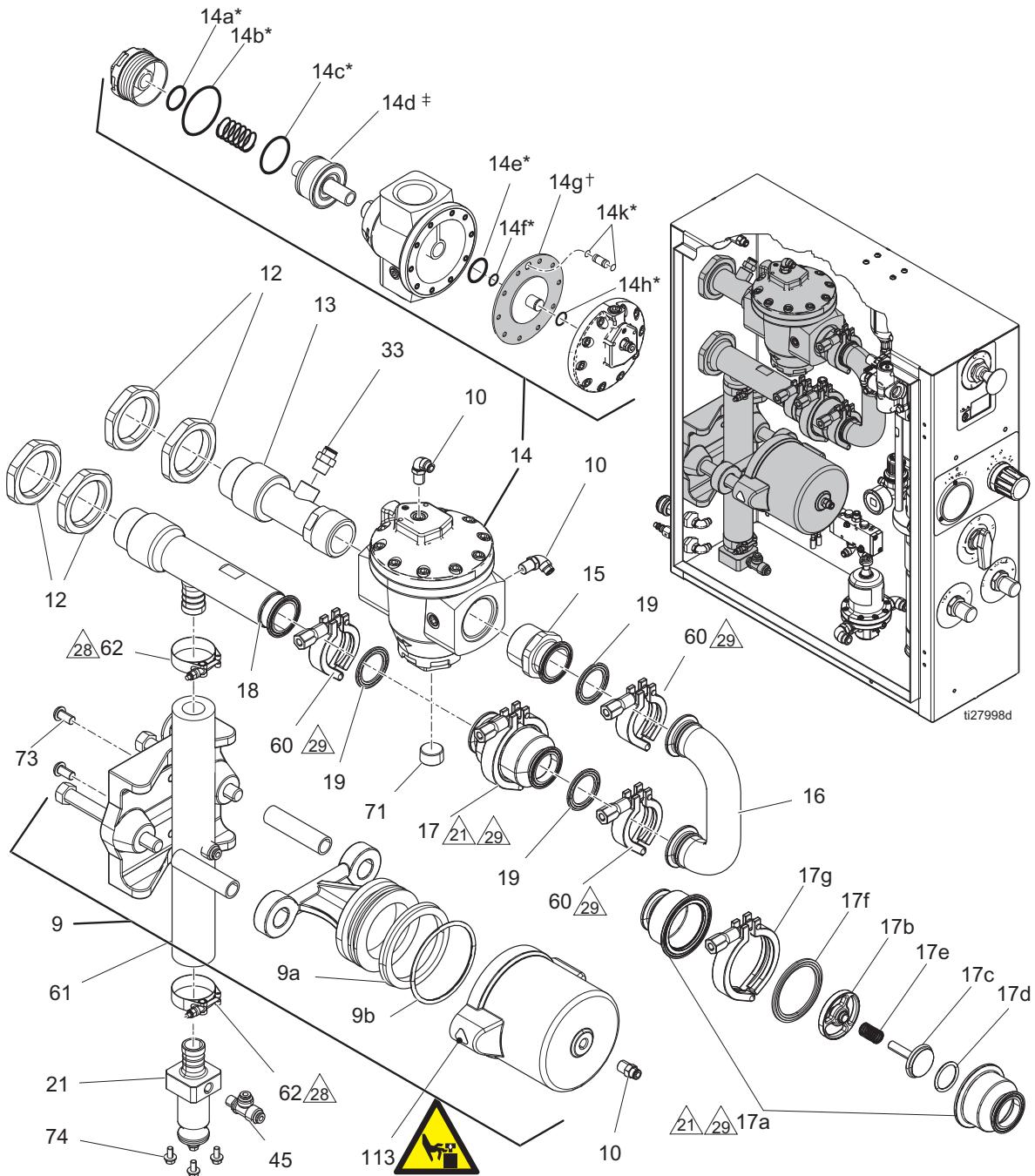


빨간색 노브를 재조립할 때 비상 정지 밸브 스템에 나사산 밀봉제를 도포합니다.

엔클로저 박스 부품 목록(계속)

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량		
4	-----	브래킷, EcoQuip, DataTrak	1	69	17C001	캐스킷, EcoQuip, DataTrak	1		
5	17K057	엔클로저, DataTrak, EcoQuip	1	72	128502	나사, 팬, 유형 F, #10-24, 3/8, sst	4		
10	121022	파팅, 엘보, 수, 1/4 npt	5	76❖	-----	레귤레이터, 에어	1		
22	17L319	게이지, 플랜지 장착, 2.5인치, 200 psi	2	77	128672	너트, 톱니 모양 플랜지, #6-32, sst	4		
23	128725	파팅, ptc, 1/4 튜브, 1/4 npt	1	79‡	127929	나사, sems, #6-32, 3/8인치, sst	10		
24	EQ1113	파팅, 엘보, 스위블, 암	1	80‡	19Y239	케이블, 수 플러그, EQs	1		
27	25E922	케이블, 퓨즈 헀더, EQs	1	81‡	25P357	케이블, 암 플러그, EQs	1		
29*	106148	필터, 에어, 3/8 npt	1	84	121021	소음기, 1/4 npt	2		
30	128273	파팅, 바브 x npt, 활동	1	95	128888	파팅, ptc, 1/4 튜브, m5	1		
31	EQ1840	호스, 브레이드, 청소, 3/8 ID	2	96	128500	플러그, 구멍, 스냅인, 검은색, 22 mm	2		
32	128634	파팅, ptc, EI, 실행, 3/8인치	1	97	EQ1759	파팅, 스템, 리듬서	2		
33	128638	파팅, ptc, 스트레이트, 3/8인치	4	103	128892	플러그, 구멍, 검은색	2		
34	EQ1500	파팅, 엘보, 스위블, 수, 3/8인치	5	105▲	16P265	라벨, 안전, 경고, 폭발	1		
35	17G567	브래킷, 레귤레이터, EQ2	1	106	100985	와셔, 외부 잠금	1		
36	17L322	레귤레이터, 에어, 조정, 100 psi	1	107	194337	와이어, 접지, 도어	1		
37	15K040	너트, 레귤레이터	1	108▲	186620	라벨, 기호, 접지	2		
38	17L323	게이지, 압력, 1-1/2 in., 160 psi	1	109	237686	와이어, 클램프 포함 접지 어셈블리	1		
39	123390	밸브, 1/4 npt, 활동	2	110	555629	와셔, #10 외부 톱니 잠금	1		
40	EQ1814	필터, 인라인, 1/4 npt(m)	1	114	128863	파팅, ptc, 엘보, 1/4 OD, 1/8 npt	1		
41	EQ1421	커플러, 에어, 1/4 qd(m), 1/4 npt(f), 활동	1	115	128864	파팅, ptc, EI, 브랜치, 1/4 OD, 1/8 npt	1		
42	EQ1813	커플러, 에어, 1/4 qd(f), 1/4 npt(m), 활동	1	116	101970	플러그, 파이프, 핸들	1		
43	128479	다기관, 4-포트, 1/4 npt	1	118†	-----	레귤레이터, 에어, 1.75 in. (44.5 mm) OD 만 해당	1		
44	128636	파팅, ptc, 3/8 튜브, 1/4 npt	1	119†	-----	너트, 레귤레이터	1		
45	128637	파팅, ptc, 스트레이트, 1/4	1	122‡	-----	플레이트, 어댑터, 와이어	2		
50	16N177	파팅, 벌크헤드, 활동, 3/8	1	▲ 교체용 위험 및 경고 라벨은 무료로 제공됩니다.					
51	17K053	밸브, 솔레노이드, 전기/공압, 어셈블리	1	* 교체용 필터 요소는 일반 예비 부품(57페이지)을 참조하십시오.					
	17K054	밸브, 솔레노이드, 공압, ATEX	1	† 에어 레귤레이터 키트 25P174(별도 구매)에 포함된 부품.					
57	EQ1122	파팅, 엘보, 스템, 3/8인치	3	‡ 케이블 플러그 업그레이드 키트 19Y238(별도 구매)에 포함된 부품.					
58	EQ5108	밸브, 3 웨이, 비상 정지, 3/8인치, (f)pt 3 포트	1	❖ 압력 레귤레이터 키트 19Y249(별도 구매)에 포함된 부품					
59	EQ1438	환기, 브리더, 3/8 npt	1						
63	127908	너트, 플랜지, 톱니 모양, #10-32, ss	2						
67❖	-----	너트, 레귤레이터	1						
68	127917	너트, 플랜지, 톱니 모양, 1/4-20, ss	2						

엔클로저 박스



펌저를 환기 다기관(16) 쪽으로 향하고 밸브(17)를 조립합니다.

클램프(62)의 나사산에 고착 방지제를 바릅니다. 엔클로저 전면을 가리키도록 너트를 맞춥니다. $85 +/- 5 \text{ in-lb}$ ($9.6 +/- 0.5 \text{ N}\cdot\text{m}$) 토크로 너트를 조입니다.

클램프(60)의 나사산에 고착 방지제를 바릅니다. 엔클로저 전면을 가리키도록 너트를 맞춥니다. $15 +/- 2 \text{ ft-lb}$ ($20.3 +/- 2.7 \text{ N}\cdot\text{m}$)의 토크로 너트를 조입니다.

* 키트 17F536에 포함됨.

† 키트 17C131에 포함됨.

‡ 키트 17F535에 포함됨.

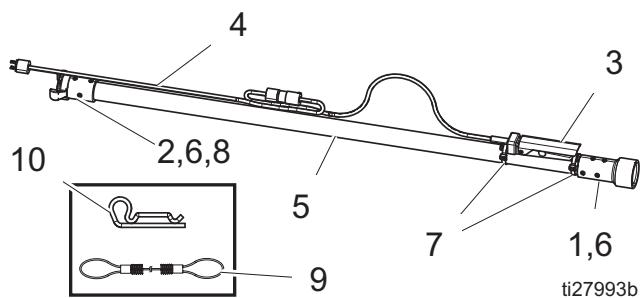
엔클로저 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
9	17K052	밸브, 핀치	1	18	17F436	다기관, 블래스트 회로, 1.5, 하단	1
9a	-----	씰, 와이퍼	1	19	680454	개스킷, 위생용 피팅	3
9b	-----	씰, o-링	1	21	-----	다기관, 슬러리, 바브/캠 롤	1
10*	121022	피팅, 엘보, 수, 1/4 npt	3	33*	128638	피팅, ptc, 스트레이트, 3/8	1
12	17G574	너트, 벌크헤드, 2-1/4, sst	4	45	17E553	피팅, PTC, 런 티, 1/4 npt, 1/4	1
13*	17F438	다기관, 블래스트 회로, 1.5, 상부	1	60	17L317	클램프, 트리 클램프, 1.5, 육각 웱 너트	3
14*	25M473	레귤레이터, 주 에어, 비감압	1	61	17K051	호스, 핀치	1
15*	17G576	어댑터, 트리 클램프, 1-1/2 npt, sst	1	62	128642	클램프, 호스, t-볼트, 1.75-2.00, sst	2
16	17F437	다기관, 블래스트 회로, 1.5, 굽힘	1	71*	111384	플러그, 파이프	1
17	-----	밸브, 체크, 위생용, 1-1/2인치	1	73	128787	볼트, 버튼 헤드, 3/8-16 x 3/4, ss	2
17a	17K049	밸브, 체크, 하우징	1	74	128504	볼트, 플랜지 헤드, 톱니 모양, 1/4, ss	4
17b	17L376	밸브, 체크, 가이드	1	113▲	15F744	라벨, 경고, ISO 끼임 위험	1
17c	17L377	밸브, 체크, 피스톤	1			▲ 교체용 위험 및 경고 라벨은 무료로 제공됩니다.	
17d	17L378	밸브, 체크, o-링, 5팩	1			* 키트 17L314에 포함된 부품.	
17e	17L375	밸브, 체크, 스프링	1				
17f	17L313	개스킷, 위생용, 2-1/2 in.	1				
17g	17L318	트리 클램프, 2-1/2인치	1				

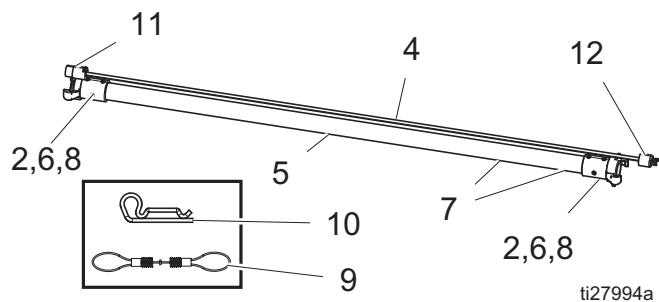
블래스트 호스

미니 전기 플러그와 함께 사용

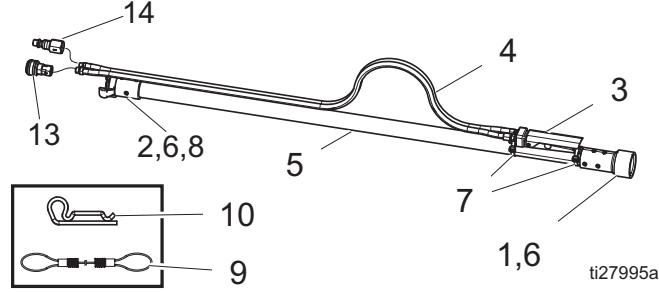
전기, 50 ft
26A024 (1.25 in.), 26A074 (1.0 in.)



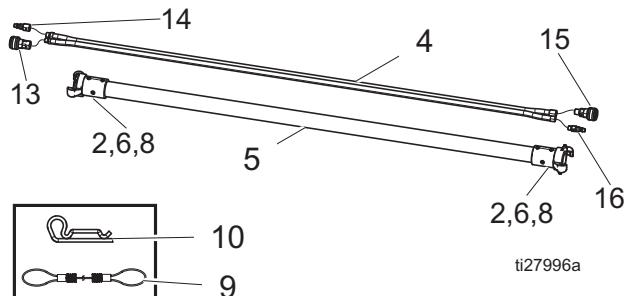
전기 익스텐션, 50 ft
26A026 (1.25 in.), 26A076 (1.0 in.)



공압, 50 ft
26A025 (1.25 in.), 26A075 (1.0 in.)



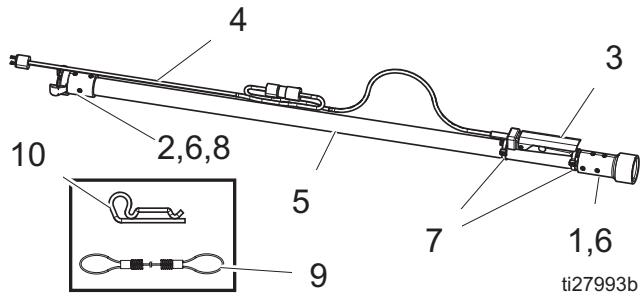
공압 익스텐션, 50 ft
26A027 (1.25 in.), 26A077 (1.0 in.)



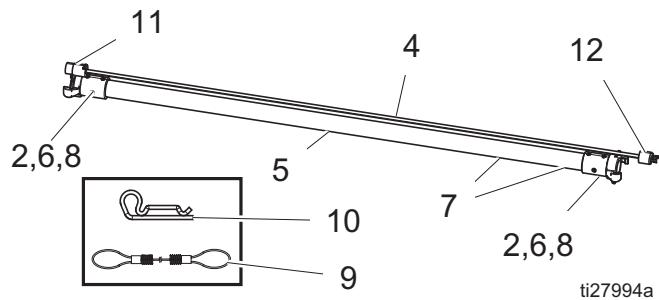
참조	부품	설명	수량
1	17L274	홀더, 1.25인치	1
	17L276	홀더, 1.0인치	1
2	17L273	커플러, 1.25인치	1
	17L275	커플러, 1.0인치	1
3	17D788	핸들, 블래스트 컨트롤 스위치. 공압	1
	17L331	핸들, 스위치, 전기	1
4	24X746	호스, 공압, 컨트롤, 블래스트	1
	24X744	호스, 공압, 컨트롤, 익스텐션	1
	17L471	케이블, 블래스트 컨트롤	1
5	17L472	호스, 블래스트, 1.25인치 ID	1
	17L473	호스, 익스텐션, 1.25 in. ID	1
	17L474	호스, 블래스트, 1.0인치 ID	1
	17L475	호스, 익스텐션, 1.0 in ID	1
6	17L476	KIT, 스크류, fh hd, sst, 8 pk	1
7	17H240	키트, 케이블 타이, 6 pk	1
8	17C124	개스킷, 활동 블래스트 커플러	1
9	17D786	키트, 교체, 훨 점검	1
10	17D787	키트, 교체, 헤어핀, 호스	1
11	17L327	커넥터, 트위스트 잠금, f	1
12	17L328	커넥터, 트위스트 잠금, m	1
13	EQ1336	1/4 QD(f), 1/8 npt(f)	1
14	EQ1421	1/4 QD(m), 1/4 npt(f)	1
15	EQ1813	1/4 QD(f), 1/4 npt(m)	1
16	EQ1823	1/4 QD(m), 1/8 npt(m)	1

표준 전기 플러그와 함께 사용

전기, 50 ft
28A024 (1.25 in.), 28A074 (1.0 in.)



전기 익스텐션, 50 ft
28A026 (1.25 in.), 28A076 (1.0 in.)



참조	부품	설명	수량
1	17L274	홀더, 1.25 인치	1
	17L276	홀더, 1.0 인치	1
2	17L273	커플러, 1.25 인치	1
	17L275	커플러, 1.0 인치	1
3	17D791	핸들, 스위치, 전기	1
4	17F506	케이블, 블래스트 컨트롤	1
5	17L472	호스, 블래스트, 1.25 인치 ID	1
	17L473	호스, 익스텐션, 1.25 in. ID	1
	17L474	호스, 블래스트, 1.0 인치 ID	1
	17L475	호스, 익스텐션, 1.0 in ID	1
6	17L476	KIT, 스크류, fh hd, sst, 8 pk	1
7	17H240	키트, 케이블 타이, 6 pk	1
8	17C124	개스킷, 활동 블래스트 커플러	1
9	17D786	키트, 교체, 휠 점검	1
10	17D787	키트, 교체, 헤어핀, 호스	1
11	EQ1863	커넥터, 트위스트 잠금, f	1
12	EQ1864	커넥터, 트위스트 잠금, m	1

증기 연마 블래스트 시스템 및 액세서리

50 ft (15 m) 컨트롤 호스/케이블 포함 블래스트 호스

부품	ID	블래스트 컨트롤	전기 플러그 유형	커플러 1	커플러 2	ATEX 승인	
26A077	1.0in.	공압	Mini	2-프롱 커플러, 활동	2-프롱 커플러, 활동	예	
26A076	1.0in.	전기				아니요	
28A076	1.0in.	전기				아니요	
26A075	1.0in.	공압				예	
26A074	1.0in.	전기				아니요	
28A074	1.0in.	전기		노즐 훌더, 활동		아니요	
26A026	1.25in.	전기		2-프롱 커플러, 활동	아니요		
28A026	1.25in.	전기			아니요		
26A027	1.25in.	공압			예		
26A025	1.25in.	공압			노즐 훌더, 활동		예
26A024	1.25in.	전기	Mini				아니요
28A024	1.25in.	전기	표준				아니요

50 ft (15 m) 컨트롤 호스/케이블 미포함 블래스트 호스

부품	ID	블래스트 컨트롤	커플러 1	커플러 2	ATEX 승인
17L474	1.0in.	없음	노즐 훌더, 활동	2-프롱 커플러, 활동	예
17L475	1.0in.		2-프롱 커플러, 활동		
17L472	1.25in.		노즐 훌더, 활동		
17L473	1.25in.		2-프롱 커플러, 활동		

블래스트 호스 포함 컨트롤 호스/케이블

부품	설명
24X746	블래스트 컨트롤 호스, 공압 컨트롤 라인, 55 ft, ATEX 승인 획득
24X744	블래스트 컨트롤 호스, 공압 컨트롤 라인, 55 ft, 익스텐션, ATEX 승인 획득
17L471	블래스트 컨트롤 케이블, 전기, 55 ft, 미니 플러그
17F506	블래스트 컨트롤 케이블, 전기, 55 ft, 표준 플러그

노즐

부품	설명	길이	나사산 크기
17J859	노즐, #7 표준	7.8인치	50 mm 도급업자 나사산 (2 in. 4-1/2 UNC-2A)
17J860	노즐, #8 표준	8.8인치	
17J861	노즐, #10 표준	9.0인치	
17J862	노즐, #12 표준	9.0인치	
17K898	노즐, #6 고성능*	12.0 inch	
17J855	노즐, #7 고성능*	12.0 inch	
17J856	노즐, #8 고성능*	12.0 inch	
17J858	노즐, #10 고성능*	12.0 inch	

* 고성능 노즐은 노즐에서 100 psi (7 bar, 0.7 MPa) 이상의 에어 압력을 필요로 합니다.

EQ200T(M58 Kaeser 컴프레서)

부품	설명
129219	키트, 유체, 분리기
129221	키트, 에어 흡입구 필터
129223	키트, 유체 필터
129229	키트, 엔진, 유체 필터
129288	탱크, 연료
129290	캡, 연료 탱크
129289	스위치, 임시

EQ400T(Atlas Copco 컴프레서)

부품	설명
129708	키트, 서비스, 500hr, Atlas Copco

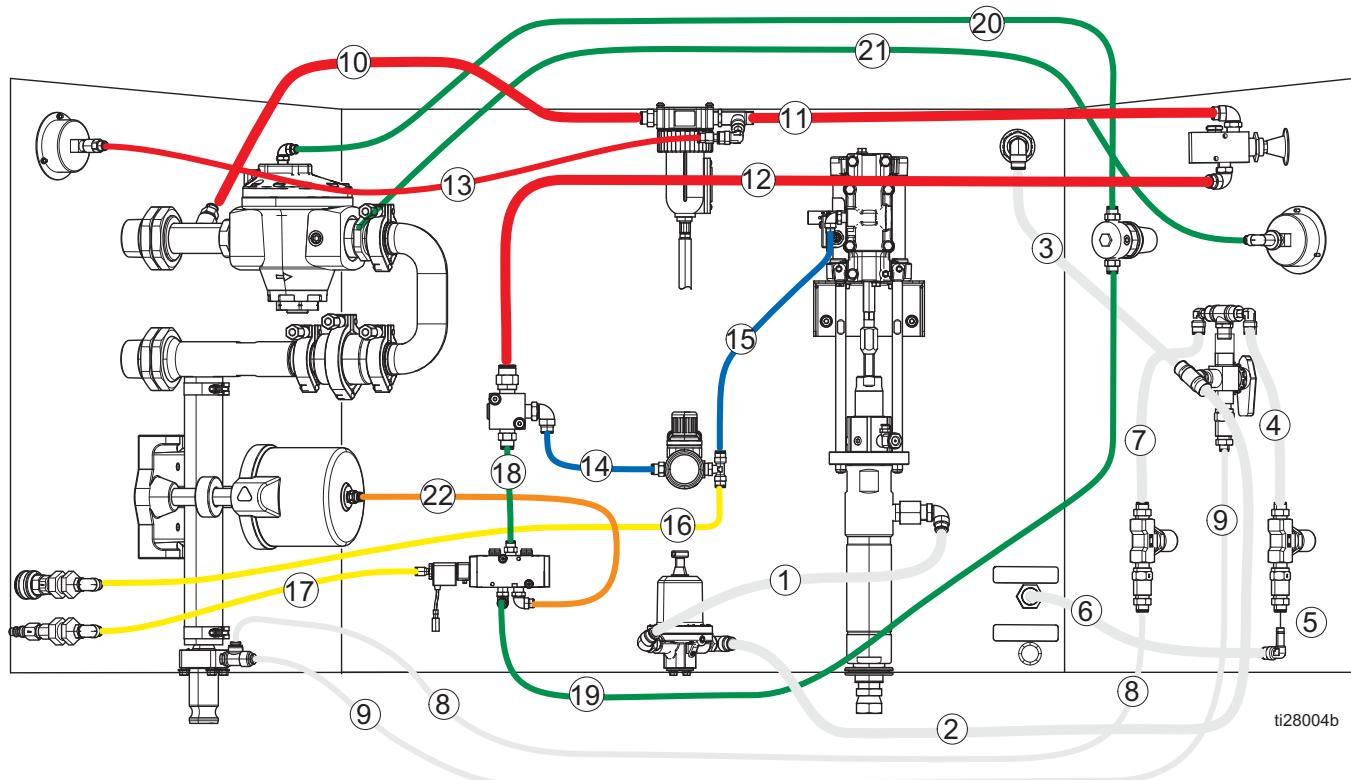
기타 액세서리

부품	설명
17L119	키트, 노즐 개스킷(5팩)
EQ5166	키트, 노즐 익스텐션, 24 in. (0.6 m)
26A029	키트, 노즐 익스텐션, 24 in. (0.6 m), 핸들 포함
17J958	키트, 노즐 압력 확인 도구
17G833	키트, 호스 랙, SST, 스키드 장치
256263	키트, 호스 랙, 도장됨, 실버, 스키드 장치
17K025	키트, 포트 스트레이너
17K026	키트, 백 선반, SST, 스키드 장치
17K045	키트, 물탱크 흡입구(부동 밸브 포함)
26A007	키트, 단계, 스키드 장치
24Z005	키트, 흡입구 볼 밸브/스트레이너 키트, EQ2 장치
25A253	키트, Bull 호스, 25 ft
25A254	키트, Bull 호스, 50 ft
24Z156	키트, 도구 박스, 인서트 포함
17L624	키트, 개스킷, 소형 도어
17L625	키트, 개스킷, 대형 도어
17K046	키트, 압력 포트, 6.5 큐빅 ft
17D686	키트, 도어 스테이
EQ1907	뚜껑, 탱크, 5인치, 환기됨, 2 웨이
19Y238	키트, 케이블 플러그 업그레이드

일반 예비 부품

부품	설명
17D786	호스 고정장치/휠 점검
17D787	블래스트 호스 커플러 핀 키트(6팩)
17L119	개스킷, 블래스트 노즐(5팩)
17L313	블래스트 회로 개스킷 키트(10팩)
26A093	물탱크 필터(어댑터 포함)(5팩)
206994	TSL(Throat seal liquid)
17B186	펌프 수리, 하부
17C131	주 에어 레귤레이터 다이어프램 수리 키트(스키드 또는 트레일러 장치)
17F535	에어 레귤레이터 피스톤 수리 키트(스키드 또는 트레일러 장치)
17F536	에어 레귤레이터 O-링 수리 키트(스키드 또는 트레일러 장치)
17L310	O-링, 팝업
17D790	개스킷, 핸드 웨이
17L333	펌프, 흡입구 필터 교체
EQ1818	에어 필터, 교체, 내부 엔클로저
17K051	핀치 호스 교체 키트
17L046	연마재 볼 밸브 교체
18B807PKG	1 NPT SST 볼 밸브 씰 수리 키트

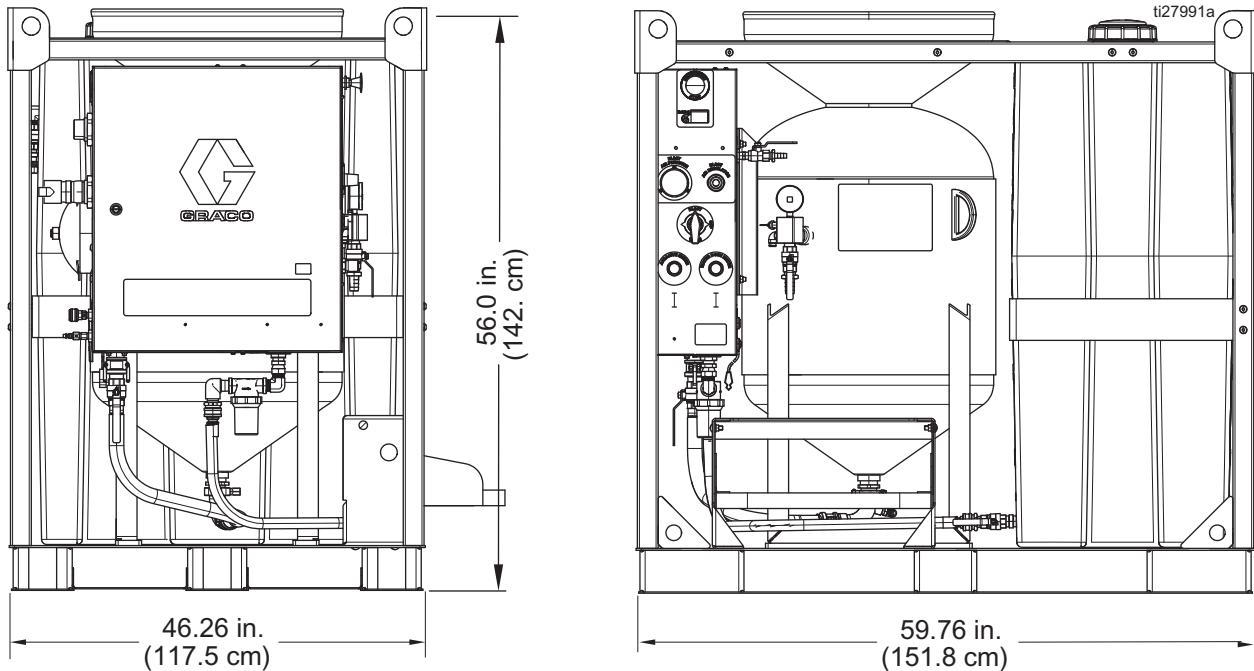
배관 구성도



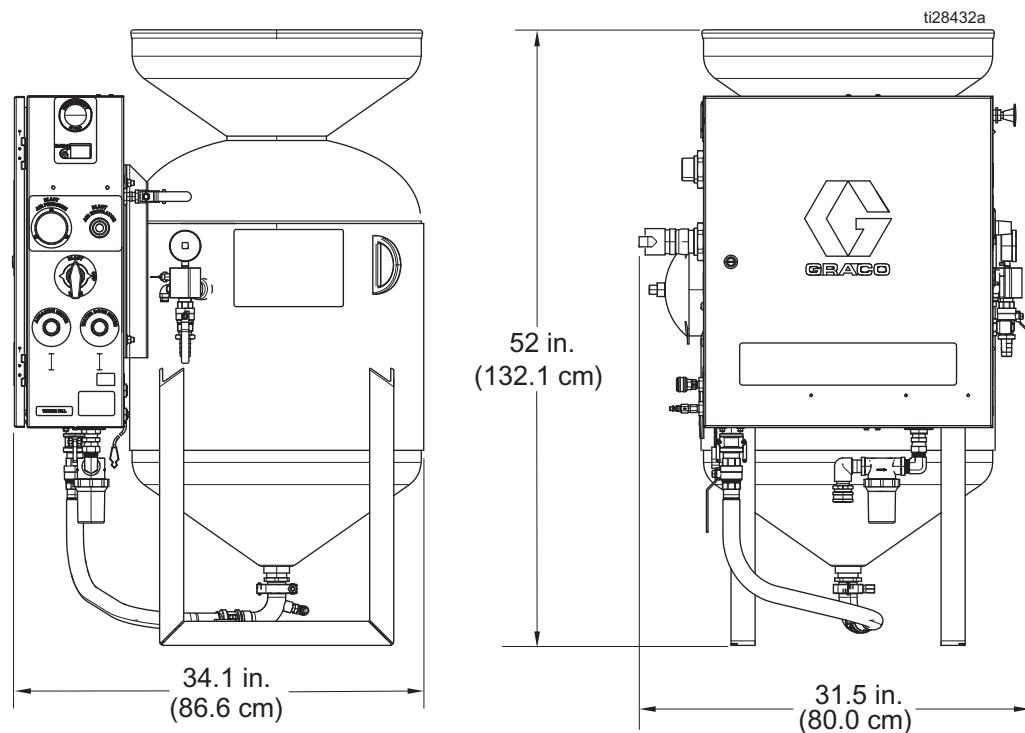
참조	부품	색상,튜브 크기	절단 길이 인치 (mm)	
			EQs	EQs Elite
1	EQ1273	천연, 3/8인치 OD	12.25 (311)	12.25 (311)
2	EQ1273	천연, 3/8인치 OD	17 (432)	17 (432)
3	EQ1273	천연, 3/8인치 OD	19 (483)	19 (483)
4	EQ1273	천연, 3/8인치 OD	5.25 (133)	5.25 (133)
5	EQ1273	천연, 3/8인치 OD	2.25 (57)	2.25 (57)
6	EQ1273	천연, 3/8인치 OD	6 (152)	6 (152)
7	EQ1273	천연, 3/8인치 OD	5.25 (133)	5.25 (133)
8	EQ1881	천연, 1/4인치 OD	24 (610)	24 (610)
9	EQ1881	천연, 1/4인치 OD	27 (686)	27 (686)
10	EQ1297	빨간색, 3/8인치 OD	13.5 (343)	13.5 (343)
11	EQ1297	빨간색, 3/8인치 OD	7.25 (184)	7.25 (184)
12	EQ1297	빨간색, 3/8인치 OD	27 (686)	27 (686)
13	EQ1882	빨간색, 1/4인치 OD	12.5 (318)	12.5 (318)
14	EQ1883	파란색, 1/4인치 OD	7.5 (191)	7.5 (191)
15	EQ1883	파란색, 1/4인치 OD	21.5 (572)	21.5 (572)
16	EQ1885	노란색, 1/4인치 OD	22.5 (572)	22.5 (572)
17	EQ1885	노란색, 1/4인치 OD	9.25 (235)	9.25 (235)
18	EQ1884	녹색, 1/4인치 OD	8.25 (210)	8.25 (210)
19	EQ1884	녹색, 1/4인치 OD	23 (584)	23 (584)
20	EQ1884	녹색, 1/4인치 OD	23 (584)	23 (584)
21	EQ1884	녹색, 1/4인치 OD	18 (457)	18 (457)
22	EQ1296	주황색, 1/4인치 OD	13 (330)	13 (330)

치수

EQs 및 EQs Elite 모델

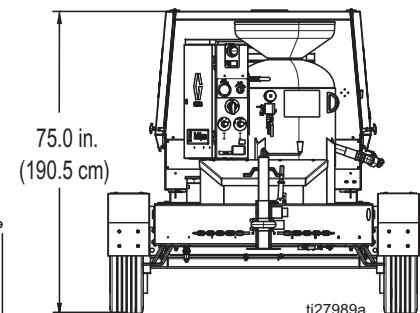
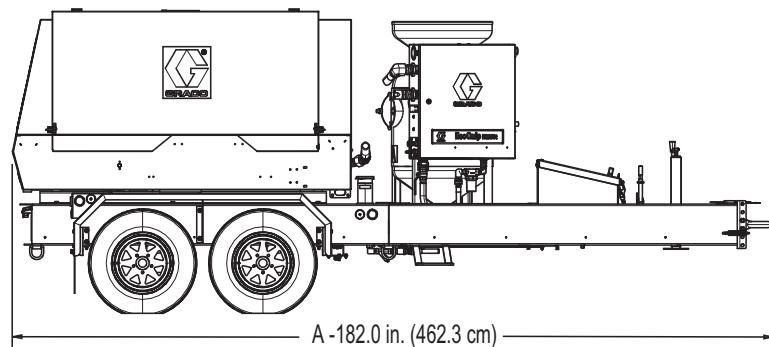
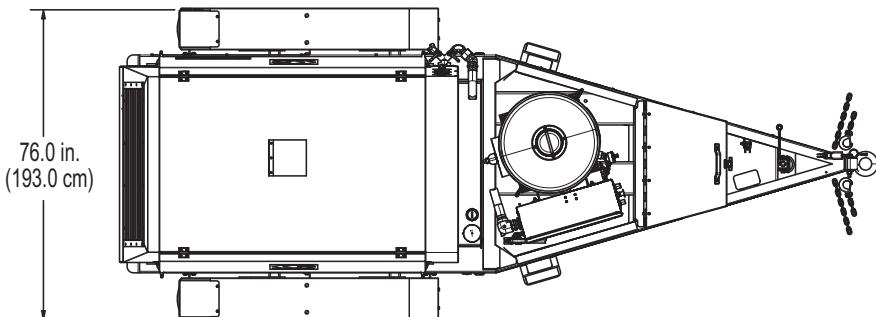


EQc 모델

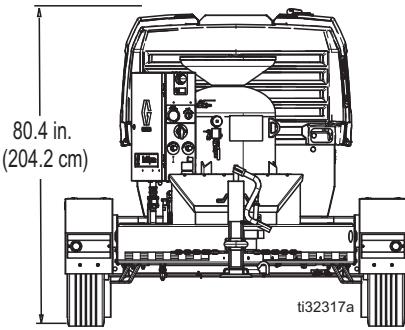
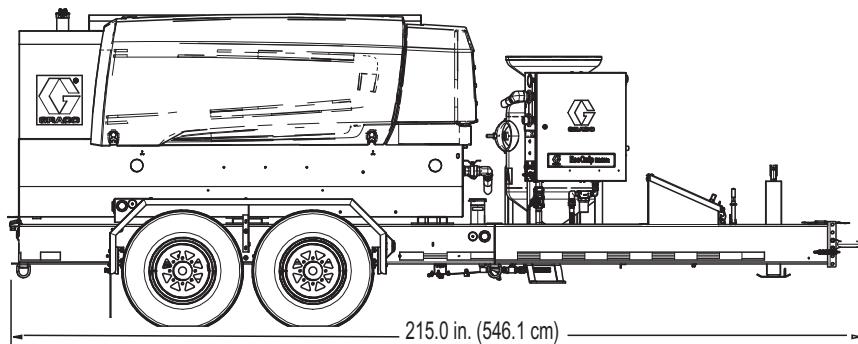
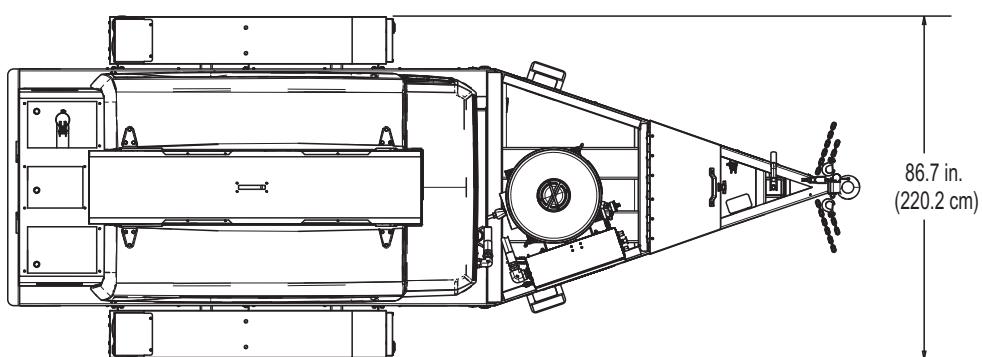


EQ 트레일러 모델

EQ200T



EQ400T

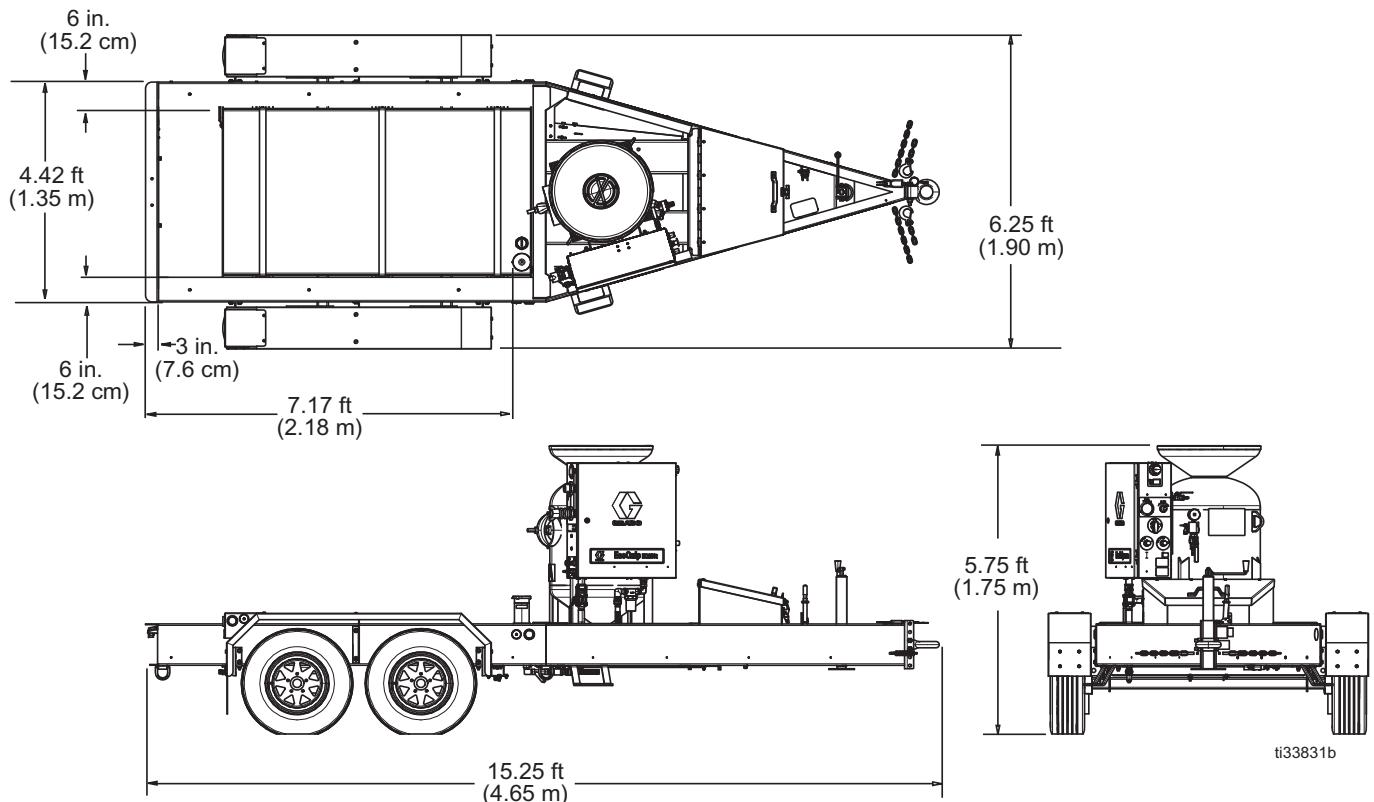


트레일러 키트 컴프레서 설치 지침 (279960, 279970)

- 수직 하중은 전체 트레일러 무게의 10%이어야 합니다. 필요에 따라 컴프레서의 위치를 앞/뒤로 조정하십시오.
 - 컴프레서는 트레일러 종방향의 중심 라인에 장착해야 합니다.
 - 배기 지점은 EcoQuip 유닛에서 멀어지는 쪽을 향해야 합니다.
 - 컴프레서 설명서에 있는 지침에 따라 컴프레서를 트레일러에 장착하십시오. 가능하다면 컴프레서 장착에 컴프레서 제조사가 권장하는 마운팅 스키드를 사용하십시오.
- 참고:** Graco는 컴프레서 장착과 관련한 손상에 대한 책임을 지지 않습니다.

트레일러 장착 영역 치수

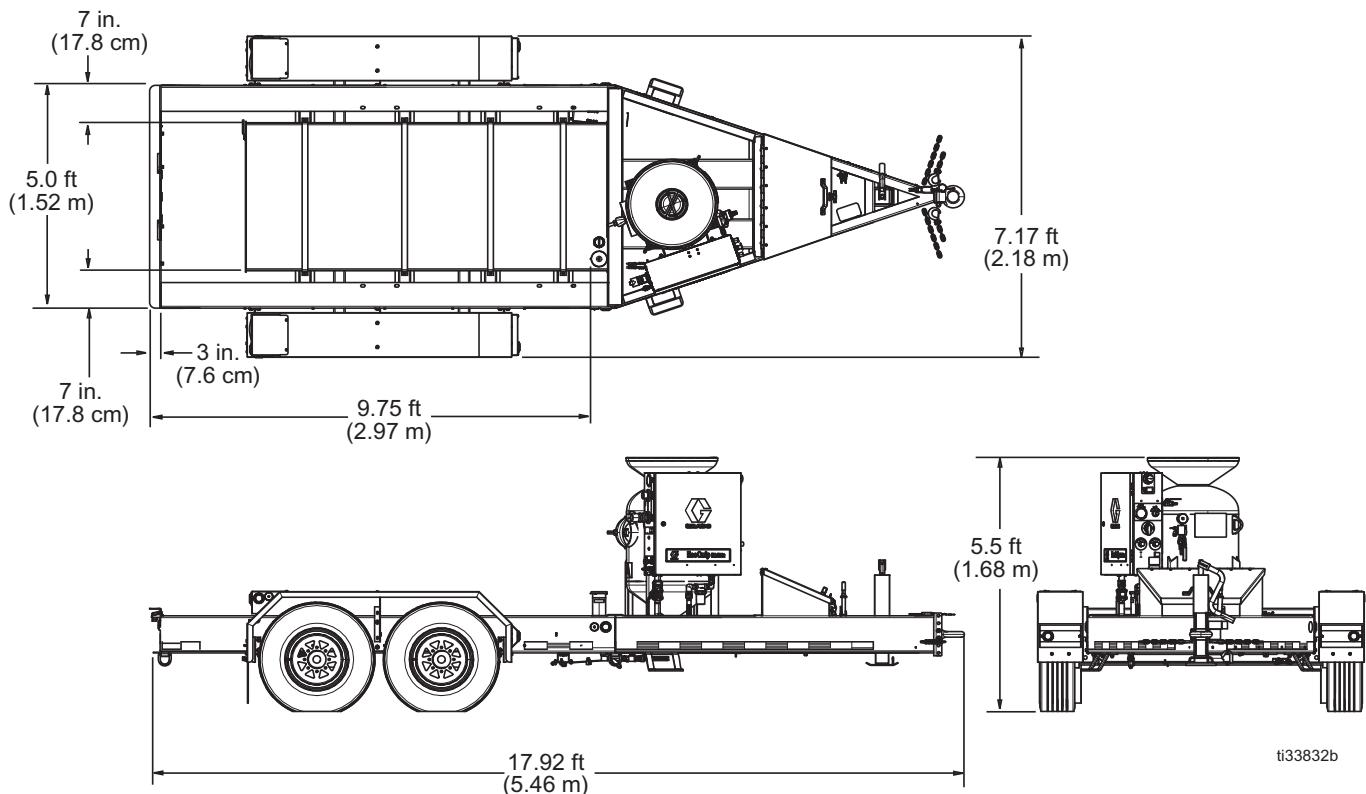
GL7 트레일러 (279960)



컴프레서의 최대 허용 무게: 4265 lb (1935 kg)

권장된 컴프레서 크기: 200 cfm

GL12 트레일러 (279970)



컴프레서의 최대 허용 무게: 7414 lb (3363 kg)

권장된 컴프레서 크기: 400 cfm

기술 사양

EQs Elite

EcoQuip 2 EQs 및 EQs Elite		
	미국	미터식
최대 유체 작동 압력	175psi	1.03 MPa, 10.3 bar
작동 온도	35°–110° F	1.6°–43.3° C
권장된 컴프레서 크기+	185–900 CFM	5.24–25.5 m ³ /min
블래스트 호스 크기(공급됨)	1.25 in. ID	31.75mm 내경 (ID)
연마재 용량*	880 lb	400kg
건조 시 무게	1070 lb	485kg
젖은 무게*	3120 lb	1415 kg
압력 포트 볼륨	6.5 입방피트	184 리터
울탱크 용량	115 갤런	435리터
에어 흡입구 연결부†	1–1/2 npt	
급수 흡입구 연결	3/4 인치 정원 호스 연결	19mm 정원 호스 연결
* 연마재 용량 및 젖은 무게는 80 그릿 가넷을 사용하여 확인되었습니다. 거친 미디어나 밀도가 낮은 미디어를 사용하면 무게가 감소합니다.		
† 도구 박스에 포함된 2인치 접지 보스 어댑터(자세한 내용은 EcoQuip 2 설명서의 부품 섹션 참조).		
에어 공급 호스 최소 내경 (ID)		
185–600 CFM 컴프레서 및 100 ft 미만 호스 길이	1.5 인치 ID	38mm 내경 (ID)
600 CFM 이상 컴프레서 또는 100 ft 이상 호스 길이	2인치 ID	51mm 내경 (ID)
사운드 데이터**		
사운드 압력 레벨	133 dB(A)	133 dB(A)
음향 출력 레벨	139 dB(A)	139 dB(A)
순간 음압 레벨	131 dB(C)	131 dB(C)
** 모든 기록은 작업자 위치에서 최대 시스템 블래스트 압력 1.03 MPa(10.3 bar, 150 psi)에서 측정한 값입니다. 사용된 연마재는 가넷이고 기판은 강철이었습니다. ISO 9614–2에 따라 테스트되었습니다.		
+ 컴프레서 압력 및 유량 출력 사양에 따라 블래스트 노즐을 제대로 선택하는 방법은 노즐 선택 가이드를 참조하십시오.		
참고		
모든 상표 또는 등록 상표는 각 상표 소유자의 자산입니다.		

EQc 및 EQc Elite

EcoQuip 2 EQc 및 EQc Elite		
최대 유체 작동 압력	미국 175psi	미터식 1.03 MPa, 10.3 bar
작동 온도	35°–110° F	1.6°–43.3° C
권장된 컴프레서 크기+	185–900 CFM	5.24–25.5 m ³ /min
블래스트 호스 크기	1.25 in. ID	31.75mm 내경 (ID)
연마재 용량*	880 lb	400kg
건조 시 무게	450 lb	204 kg
젖은 무게*	1500 lb	680kg
압력 포트 볼륨	6.5 입방피트	184 리터
물탱크 용량	115 갤런	435리터
에어 흡입구 연결부†	1–1/2 npt	
펌프 흡입구 피팅	Dixon 6EM6-B 쿠 디스커넥트 인터체인지 포함 (펌프에 3/4" NPT도 있음)	
최소 흡입구 호스 ID	5ft	4.5m
물탱크 배출구에서 펌프 흡입구까지 최대 권장 상승	16인치	41 cm
* 연마재 용량 및 젖은 무게는 80 그릿 가넷을 사용하여 확인되었습니다. 거친 미디어나 밀도가 낮은 미디어를 사용하면 무게가 감소합니다.		
† 도구 박스에 포함된 2인치 접지 보스 어댑터(자세한 내용은 EcoQuip 2 설명서의 부품 섹션 참조).		
에어 공급 호스 최소 내경 (ID)		
185–600 CFM 컴프레서 및 100 ft 미만 호스 길이	1.5인치 ID	38mm 내경 (ID)
600 CFM 이상 컴프레서 또는 100 ft 이상 호스 길이	2인치 ID	51mm 내경 (ID)
사운드 데이터**		
사운드 압력 레벨	133 dB(A)	133 dB(A)
음향 출력 레벨	139 dB(A)	139 dB(A)
순간 음압 레벨	131 dB(C)	131 dB(C)
** 모든 기록은 작업자 위치에서 최대 시스템 블래스트 압력 175 psi (12.1 bar, 1.21 MPa)에서 측정한 값입니다. 사용된 연마재는 가넷이고 기판은 강철이었습니다. ISO 9614–2에 따라 테스트되었습니다.		
+ 컴프레서 압력 및 유량 출력 사양에 따라 블래스트 노즐을 제대로 선택하는 방법은 노즐 선택 가이드를 참조하십시오.		
참고		
모든 상표 또는 등록 상표는 각 상표 소유자의 자산입니다.		

EQ200T Elite

EcoQuip 2 EQ200T Elite				
	미국	미터식		
최대 작동 압력	100 psi	6.89bar, 0.69MPa		
작동 온도	35°–110° F	1.6°–43.3° C		
블래스트 호스 크기	1.25 in. ID	31.75mm 내경 (ID)		
연마재 용량*	880 lb	400kg		
압력 포트 볼륨	6.5 입방피트	184 리터		
물탱크 용량	100 갤런	378 리터		
GVWR	6600 lb	2993 kg		
에어 소모량	210 CFM	5.9 m ³ /min		
EPA 배출 표준 비율	Tier 4f			
* 연마재 용량 및 젖은 무게는 80 그릿 가넷을 사용하여 확인되었습니다. 거친 미디어나 밀도가 낮은 미디어를 사용하면 무게가 감소합니다.				
트레일러 연결				
하치 크기	3인치 루넷 링(핀틀 아이)			
전기 커넥터	7 웨이 플랫 핀			
사운드 데이터 **				
사운드 압력 레벨	133 dB(A)	133 dB(A)		
음향 출력 레벨	139 dB(A)	139 dB(A)		
순간 음압 레벨	131 dB(C)	131 dB(C)		
** 모든 기록은 작업자 위치에서 최대 시스템 블래스트 압력 150 psi (12.1 bar, 1.21 MPa)에서 측정한 값입니다. 사용된 연마재는 가넷이고 기판은 강철이었습니다. ISO 9614-2에 따라 테스트되었습니다.				
참고				
모든 상표 또는 등록 상표는 각 상표 소유자의 자산입니다.				

EQ400T Elite

EcoQuip 2 EQ400T Elite				
미국	미터식			
최대 작동 압력	150 PSI	1.03 MPa, 10.3 bar		
작동 온도	35°–110° F	1.6°–43.3° C		
블래스트 호스 크기	1.25 in. ID	31.75mm 내경 (ID)		
연마재 용량*	880 lb	400kg		
압력 포트 볼륨	6.5 입방피트	184 리터		
물탱크 용량	130 갤런	492 리터		
GVWR	9,999 lb	4,535 kg		
에어 소모량	397 CFM	11.2 m ³ /min		
EPA 배출 표준 비율	Tier 4f			
* 연마재 용량 및 젖은 무게는 80 그릿 가넷을 사용하여 확인되었습니다. 거친 미디어나 밀도가 낮은 미디어를 사용하면 무게가 감소합니다.				
트레일러 연결				
히치 크기	3인치 루넷 링(핀틀 아이)			
전기 커넥터	7 웨이 플랫 핀			
사운드 데이터**				
사운드 압력 레벨	133 dB(A)	133 dB(A)		
음향 출력 레벨	139 dB(A)	139 dB(A)		
순간 음압 레벨	131 dB(C)	131 dB(C)		
** 모든 기록은 작업자 위치에서 최대 시스템 블래스트 압력 150 psi (12.1 bar, 1.21 MPa)에서 측정한 값입니다. 사용된 연마재는 가넷이고 기판은 강철이었습니다. ISO 9614-2에 따라 테스트되었습니다.				
참고				
모든 상표 또는 등록 상표는 각 상표 소유자의 자산입니다.				

캘리포니아 제안 65

⚠ 경고: 본 제품으로 인해 캘리포니아주에 암이나 선천성 기형, 기타 생식 장애를 유발하는 것으로 알려진 화학물질에 노출될 수 있습니다. 자세한 정보는 www.P65warnings.ca.gov를 참조하십시오.

⚠ 경고: 디젤 엔진 배기가스를 흡입할 경우 암과 선천성 기형을 유발하거나 기타 생식기능에 유해한 것으로 캘리포니아 주에 알려진 화학물질에 노출될 수 있습니다.

- 항상 환기가 잘 되는 곳에서 엔진을 시동하고 작동하십시오.
- 밀폐된 곳에서는 배기가스를 외부로 배출하십시오.
- 배기 시스템을 개조하거나 변경하지 마십시오.
- 필요한 경우를 제외하고 엔진 공회전을 하지 마십시오.

자세한 정보는 www.P65warnings.ca.gov/diesel에서 확인하십시오.

Graco 표준 보증

Graco는 본 설명서에 언급된 모든 Graco 제조 장비와 모든 Graco 브랜드 장비에 대해, 사용할 목적으로 구매한 원래 구매자에게 판매한 날짜를 기준으로 재료 및 제조 기술상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco가 특수하거나 확장되거나 제한된 보증을 발표한 경우 외에는 Graco는 판매일로부터 12개월 동안 Graco가 결함으로 판단하는 모든 부품을 수리 또는 교체할 것을 보증합니다. 단, 이러한 보증은 Graco에서 제공하는 권장사항에 따라 장비를 설치, 작동 및 유지 보수할 때만 적용됩니다.

장비 사용에 따른 일반적인 마모 뿐 아니라 잘못된 설치, 오용, 마모, 부식, 부적절한 유지보수, 부주의, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품을 교체해서 발생하는 고장이나 파손, 마모에는 본 보증이 적용되지 않으며 Graco는 이에 대한 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마모에 대해 Graco는 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반품하여 언급한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 장비의 결함이 입증되면 Graco가 결함이 있는 부품을 무상으로 수리 또는 교체합니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 상태로 원래 구매자에게 반송됩니다. 장비 검사 중 재료나 제조 기술상의 결함이 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 이루어지며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

본 제한적 보증은 상품성에 대한 보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 보증을 포함하거나 이에 국한되지 않으며 기타 모든 명시적 혹은 암시적 보증을 대신합니다.

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 상기에 명시된 대로 이루어집니다. 구매자는 다른 구제책(이윤 손실, 매출 손실, 인적 부상, 재산 피해에 따른 부수적 혹은 간접적 손해, 또는 기타 부수적 또는 간접적 손해를 포함하나 이에 국한되지 않음)이 제공되지 않음을 동의합니다. 보증 위반에 대한 조치는 판매일로부터 2년 이내에 이루어져야 합니다.

Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 액세서리, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떠한 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성을 목적으로 보증하지 않습니다. 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체에서 보증을 제공할 경우 해당 보증에 적용됩니다. Graco는 구매자가 이러한 보증 위반에 대한 청구 시 합리적으로 지원해 드립니다.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 www.graco.com에서 확인하십시오.

특허 정보는 www.graco.com/patents를 참조하십시오.

제품을 주문하려면 Graco 대리점으로 문의하거나 가장 가까운 대리점을 확인하여 연락하십시오.

전화: 612-623-6921 또는 수신자 부담 전화: 1-800-328-0211, Fax: 612-378-3505

본 설명서에 포함된 모든 문서상 도면상의 내용은 이 설명서 발행 당시의 가능한 가장 최근의 제품 정보를 반영한 것입니다.
Graco는 통보 없이 어느 시점에라도 제품을 변경할 수 있는 권리를 보유하고 있습니다.

원래 지침. 본 설명서는 한국어로 작성되었습니다. MM 3A7467

Graco 본사: Minneapolis
해외 영업소: 벨기에, 중국, 일본, 한국

GRACO 주식회사 및 자회사 • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2020, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001에 등록되어 있습니다.