

Pro Xp™ 60 AA WB Tabanca

3A8670B

TR

Yanmazlık için sayfa 3'te sıralanan koşulların en az birini karşılayan iletken, su bazlı akışkanların elektrostatik olarak püskürtülmesi amacıyla kullanılmak için hava destekli bir püskürtme tabancası. Sadece profesyonel kullanım içindir.

3000 psi (21 MPa, 210 bar) Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı

100 psi (0,7 MPa, 7 bar) Maksimum Hava Çalışma Basıncı

Model parça numaraları ve onay bilgileri için bkz. Sayfa 3.



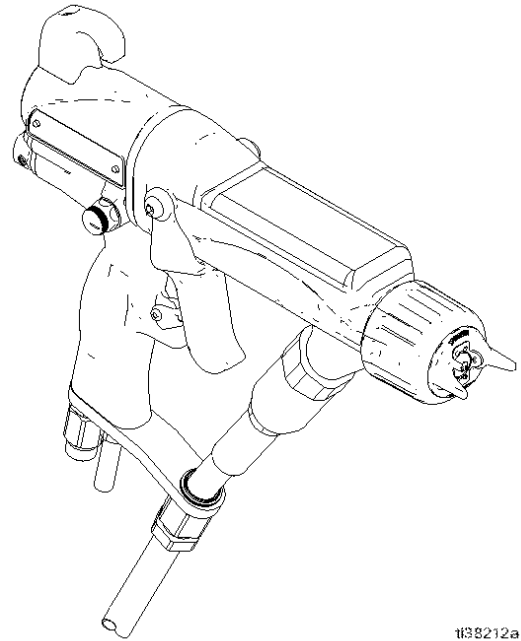
Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. **Bu talimatları saklayın.**



Önemli Tıbbi Bilgiler

Tabancayla birlikte verilen tıbbi uyarı kartını okuyun. Doktorlara yönelik enjeksiyon yaralanmaları tedavi bilgileri içermektedir. Cihazı çalıştırırken yanınızda bulundurun.



ti38212a

Contents

Modeller.....	3	Elektrikle İlgili Sorun Giderme	38
İlgili Kılavuzlar	3	Onarım	40
Uyarılar	4	Tabancanın Bakım için Hazırlanması	40
Tabanca Hakkında Genel Bilgi	7	Hava Başlığı Püskürtme Memesi ve	
Elektrostatik AA Püskürtme Tabancası		Akışkan Yatağı Muhafazasının	
Nasıl Çalışır	7	Değişimi.....	40
Su Bazlı Akışkanların Elektrostatik Olarak		Elektrodu Değiştirme	42
Püskürtülmesi.....	7	Silah Kovanını Çıkarma	43
Kontroller, Göstergeler ve		Silah Kovanı Kurulumu	43
Komponentler.....	8	Akışkan İğnesinin Değiştirilmesi	44
Akıllı Tabancalar	9	Güç Kaynağının Çıkartılması ve	
Kurulum	14	Değiştirilmesi.....	45
Sistem Gereklilikleri.....	14	Alternatörün Çıkarılması ve	
Uyarı İşareti.....	14	Değiştirilmesi.....	47
Sistemin Kurulması	14	Fan Hava Ayarlama Valfi Tamiri	49
Püskürtme Kabinini Havalandırma	14	Atomize Hava Ayarlama Valfi Onarımı	49
Tipik Montaj.....	15	ES Açma-Kapama Valfi Onarımı	50
Su Bazlı Akışkan Hortumunun		Hava Valfinin Onarılması	51
Bağlanması	16	Akıllı Modül Değişimi	52
Hava Beslemesi Hattı	17	Hava Fırdöndüsü ve Egzoz Valfinin	
Topraklama	17	Değiştirilmesi.....	52
Tabanca Kurulumu	19	Parçalar	53
Tabanca Kurulum Prosedürü	19	Standart Hava Destekli Püskürtme	
Tabancanın Elektrik Topraklamasını		Tabancası Tertibatı.....	53
Kontrol Etme	22	Akıllı Hava Destekli Püskürtme Tabancası	
Ekipmanı Kullanmadan Önce Yıkama	23	Tertibatı	55
Çalıştırma	24	Alternatör Tertibatı	57
Basınç Tahliye Prosedürü.....	24	ES Açma-Kapama Valfi Tertibatı	58
Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve		Fan Hava Ayarlama Valfi Tertibatı	59
Topraklama Prosedürü.....	25	Hava Başlığı Tertibatı.....	60
Çalıştırma.....	26	Akıllı Modül Tertibatı	60
Kapatma	26	Püskürtme Memesi Seçim Tablosu	61
Bakım	27	AEM İnce Son Kat Püskürtme	
Günlük Bakım ve Temizlik Kontrol		Memeleri.....	61
Listesi	27	AEF İnce Son Kat Ön Delikli Püskürtme	
Yıkama.....	27	Memeleri.....	62
Tabancanın Günlük Temizliği.....	29	Yuvarlak Püskürtme Memeleri	62
Günlük Sistem Bakımı	30	Onarım Kitleri ve Aksesuarlar	63
Elektrik Testleri.....	31	Tabanca Aksesuarları	63
Tabanca Direncinin Test Edilmesi	31	Operatör Aksesuarları	64
Güç Kaynağı Direncinin Test Edilmesi.....	32	Sistem Aksesuarları	64
Tabanca Kovanı Direncinin Test		İşaretler	64
Edilmesi	32	Test Ekipmanı.....	64
Sorun Giderme	33	Hortumlar	64
Gerilim Kaybı Sorun Giderme	33	Kaplama Malzemelerinin Tutuşabilirliği.....	65
Püskürtme Kalıbyla İlgili Sorun		Boyutlar	66
Giderme.....	36	Teknik Özellikler	67
Tabanca İşletimiyle İlgili Sorun		California Proposition 65	67
Giderme.....	37		

Modeller

	Yanıcı olmama koşulu: Aşağıdaki koşulu sağlayan akışkanlar ile kullanım için FM onaylı: • Sıvı Karışımların Sürekli Yanmasıyla İlgili Standart Test Yöntemi, ASTM D4206'ya göre malzeme sürekli yanmıyor.
	Yanıcı olmama koşulu: Aşağıdaki kriteri sağlayan akışkanlar ile kullanıldığında EN 50059 ile uyumlu modeller: • Malzeme, EN 50059: 2018. Daha fazla bilgi için, bkz. Kaplama Malzemelerinin Tutuşabilirliği, page 65.

Parça No	Model	Açıklama
H60T18	Pro Xp 60 AA WB	Su bazlı kaplamalar için Standart Elektrostatik Hava Destekli Püskürtme Tabancası
H60M18	Pro Xp 60 AA WB	Su bazlı kaplamalar için Akıllı Elektrostatik Hava Destekli Püskürtme Tabancası

İlgili Kılavuzlar

Kılavuz No.	Açıklama
3A2499	Yuvarlak Püskürtme Kiti, Talimatlar
307263	Prob ve Sayaç, Talimatlar
309455	Test Parçası, Yüksek Gerilim Probu ve kV Sayacı, Talimatlar
406999	Gerilim Test Cihazı Dönüştürme Kiti, Talimatlar
3A7370	HydroShield™ Hava Destekli Seri Su Bazlı Yalıtım Sistemleri
3A2497	WB3000 Yalıtım Sistemi ve Pro Xp 60 AA WB Tabanca

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın montajı, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike sembolleri prosedüre özel riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde bu Uyarılara bakın. Bu bölümde ele alınmayan, ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar, bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

 UYARI	
   	YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ Çalışma alanındaki solvent ve boya buharı gibi tutuşabilir toz veya yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için: • Kullanılan akışkan uygun yanabilirlik gerekliliklerini karşılamalıdır: • FM, FMc Onaylı: Sıvı Karışımların Sürekli Yanmasıyla ilgili Standart Test Yöntemi, ASTM D4206'ya göre malzeme sürekli yanmıyor. • CE-EN 50059 Uyumlu: Malzeme, şu standarda göre tutuşmaz olarak sınıflandırılmıştır: EN 50059: 2018. • Elektrostatik ekipman, sadece bu kılavuzdaki gereklilikleri anlayan eğitimli ve kalifiye personel tarafından kullanılmalıdır. • Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın. • Tabanca direnci, hortum direnci ve elektrik topraklamasını günlük olarak kontrol edin. • Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın ve temizleyin. • Havalandırma hava akışı gerekli minimum değerin üstüne çıkana kadar çalışmayı önlemek için tabanca hava kaynağını kilitleyin. • Ekipmanı yıkarken ya da temizlerken yalnızca yanmaz solvent kullanın. • Bu tabanca ile yalnızca kırmızı renkli Graco elektriksiz olarak iletken tabanca hava hortumunu kullanın. Siyah ya da gri renkli Graco hava hortumlarını kullanmayın. • İletken ve topraklanmış olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın. • Ekipmanı yıkarken, temizlerken veya bakım yaparken daima elektrostatikleri kapatın. • Pilot alevler, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik ark) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın. • Ortamda yanıcı buharlar varsa prize fiş takmayın/prizden fiş çıkarmayın ve ışıkları açmayın/kapatmayın. • Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun. • Çalışma alanında çalışır durumda olan bir yangın söndürücü bulundurun.



UYARI



ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ

Sistemin yanlış topraklanması, kurulumu veya izole edilmiş su bazlı sistemin kullanılması elektrik çarpmasıyla sonuçlanabilir. Elektrik çarpmasının önlemesine yardım etmek için:

- Tüm ekipmanı, personeli, püskürtme yapılacak nesneyi ve püskürtme alanındaki veya bu alana yakın iletken nesneleri topraklayın. **Topraklama** talimatlarına bakın.
- Kullanımda değilken gerilim yalıtım sistemine sistem gerilimini boşaltan elektrostatik tabancayı bağlayın.
- Yüksek gerilim ile yüklenmiş yalıtım sisteminin tüm bileşenleri, sistem gerilimi boşaltılmadan önce yüksek gerilim bileşenlerine personelin temas etmesini önleyen bir yalıtım kutusuyla kapatılmalıdır.
- Gerilim boşaltma talimatı aldığınızda; sistemi temizleme, yıkama veya; bakıma almadan önce; tabancanın ön tarafına yaklaşımadan önce ve yalıtılmış akışkan beslemesi için yalıtım kutusunu açmadan önce **Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü** bölümünü uygulayın.
- Tüm yüksek gerilim ekipmanı boşaltılana kadar yüksek gerilim bulunan veya tehlikeli alana girmeyin.
- Tabanca çalışması sırasında tabanca nozulu veya elektroduna dokunmayın ya da elektrodun 4 inç (102 mm) yakınında bulunmayın. **Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü** bölümünü uygulayın.
- Yalıtım sistemi kutusu açıldığında hava kaynağını kapatmak için tabanca hava kaynağını gerilim yalıtım sistemiyle kilitleyin.
- Bu tabancayla yalnızca kırmızı renkli Graco elektrikli olarak iletken tabanca hava hortumunu kullanın. Siyah ya da gri renkli Graco hava hortumlarını kullanmayın.
- Hortumlarını birbirine bağlamayın. Yalıtılmış akışkan beslemesi ile püskürtme tabancası arasına yalnızca bir adet sürekli Graco su bazlı akışkan hortumu takın.



DERİYE ENJEKSİYON TEHLİKESİ

Tabancadan, hortumdaki sızıntılardan veya delinmiş bileşenlerden fışkıran yüksek basınçlı akışkan, cildi keserek içine nüfuz eder. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. **Derhal cerrahi tedavi görün.**

- Meme keleşini yerine takılı olmadan püskürtme yapmayın.
- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini devreye alın.
- Tabancayı herhangi bir kişiye veya vücut uzvuna doğrultmayın.
- Elinizi püskürtme memesinin üzerine koymayın.
- Sızıntıları elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın.
- Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.
- Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın.
- Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.



UYARI



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANILMA TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.

- Yorgun olduğunuzda veya ilaç veya alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük derecelendirmeli sistem komponentini maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**.
- Ekipmanın ıslak parçalarıyla uyumlu akışkanlar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında eksiksiz bilgi edinmek için distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) isteyin.
- Makine enerjiliyken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin.
- Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve **Basınç Tahliyesi Prosedürünü** uygulayın.
- Ekipmanı her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde herhangi bir değişiklik veya modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm ekipmanların, kullanıldıkları ortam için sınıflandırıldığından ve onaylandığından emin olun.
- Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Yürürlükteki tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.



PLASTİK PARÇALAR TEMİZLİK SOLVENTİ TEHLİKESİ

Birçok kimyasal çözücü (solvent) plastik parçalara zarar verebilir ve bozulmalarına yol açabilir, bu da ciddi yaralanmalara veya tesisin hasar görmesine neden olabilir.

- Plastik malzemeli yapısal veya basınç altında çalışan parçaları temizlemek için sadece uyumlu, su bazlı çözücüler kullanın.
- Bu ve diğer tüm ekipman kullanım talimatlarında **Teknik Veriler** bölümüne bakın. Akışkan ve solvent üreticilerinin 'MSDS'lerini (güvenlik bilgi formlarını) ve tavsiyelerini okuyun.



TOKSİK AKIŞKAN VEYA DUMAN TEHLİKESİ

Zehirli sıvılar ya da buharlar, göze ya da cilde sıçraması, yutulması ya da solunması durumunda ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme yol açabilir.

- Kullandığınız akışkanın kendine özgü tehlikelerini öğrenmek için MSDS'leri okuyun.
- Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelerle göre bertaraf edin.



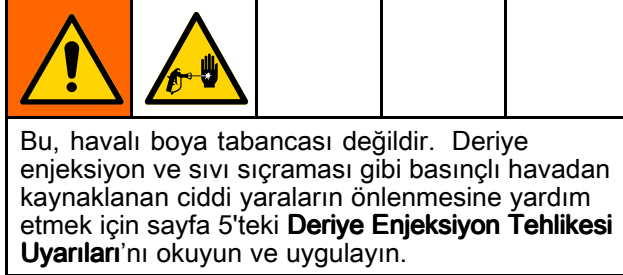
KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN

Çalışma alanındayken gözlerin hasar görmesi, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Bu koruyucu ekipman, bunlarla sınırlı olmamak kaydıyla şunları içerir:

- Koruyucu gözlük ve işitme koruması.
- Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen solunum cihazları, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.

Tabanca Hakkında Genel Bilgi

Elektrostatik AA Püskürtme Tabancası Nasıl Çalışır



Hava destekli boya tabancası, havasız ve havalı püskürtme kavramlarını birleştirmektedir. Püskürtme memesi, konvansiyonel havasız bir püskürtme memesi gibi akışkanı atomize eder ve bir fan kalıbıyla biçimlendirir. Hava başlığından gelen hava, akışkanı daha da atomize ederek düzgün bir kalıp oluşturulmasını sağlar.

Tabanca tetiklendiğinde, regüle edilen havanın bir kısmı alternatör türbinini çalıştırır ve havanın geri kalanı püskürtülen akışkanın atomize edilmesine yardımcı olur. Alternatör, tabancanın elektroduna yüksek gerilim sağlamak için güç kartuşu tarafından dönüştürülen güç üretir.

Tabancanın dahili güç kaynağı yüksek gerilim sağlar. Akışkan elektrottan geçerken elektrostatik olarak yüklenir. Yüklenen akışkan, topraklanmış iş parçasına doğru çekilir ve tüm yüzeyleri sararak eşit olarak kaplar.

Hava başlığına yönlendirilen regüle edilmiş hava, tabancanın atomize hava ayarlama valfi kullanılarak daha fazla kontrol edilebilir. Bu valf, alternatöre yeterli hava akışını sağlarken hava başlığına hava akışını kısıtlamak için kullanılabilir. Atomize hava ayarlama valfi, kalıp genişliğini kontrol etmez. Kalıp genişliğini değiştirmek için yeni bir meme boyutu kullanın veya kalıp genişliğini daraltmak için fan ayarını kullanın.

Bu tabancanın yüksek çalışma akışkan basıncı, yüksek oranda katı madde içeren malzemelerin atomize edilmesi için gerekli gücü sağlar.

Note

İstenmesi halinde havasız atomizasyon için tabancanın atomizasyon havası ayarlama valfini tamamen kapatın. Bu valfin kapatılması alternatörün çalışmasını etkilemez.

Su Bazlı Akışkanların Elektrostatik Olarak Püskürtülmesi

Bu elektrostatik hava destekli püskürtme tabancası **yalnızca** aşağıdaki yanabilirlik gereksinimlerini sağlayan su bazlı akışkanları püskürtmek için tasarlanmıştır:

- **FM, FMc Onaylı:**

Sıvı Karışımların Sürekli Yanmasıyla ilgili Standart Test Yöntemi, ASTM D4206'ya göre malzeme sürekli yanmıyor.

- **CE-EN 50059 Uyumlu:**

Malzeme, EN 50059: 2018.

Daha fazla bilgi için, bkz.

[Kaplama Malzemelerinin Tutuşabilirliği, page 65.](#)

Gerilim izolasyon sistemine bağlandığında, püskürtme tabancası, akışkan hortumu ve yalıtılmış akışkan kaynağındaki akışkanın tümü yüksek gerilimle yüklenir, bu ise sistemin solvent bazlı sistemden daha fazla elektrik enerjisine sahip olduğu anlamına gelir. Bu nedenle, yalnızca yanmaz sıvılar (yukarıda ve [Modeller, page 3](#) bölümünde belirtildiği gibi) sistemle püskürtülebilir veya tabancayı temizlemek, yıkamak veya boşaltmak için kullanılır.

Potansiyel şok tehlikelerini önlemek için elektrostatik su bazlı ekipmanı kullanırken önlem alınmalıdır. Püskürtme tabancası yalıtılmış akışkana yüksek gerilim yüklerken, bu işlem bir kapasitör veya akünün yüklenmesiyle aynıdır.

Sistem püskürtme yaparken enerjinin birazını saklar ve püskürtme tabancası kapatıldıktan sonra bu enerjinin birazını geri kazanır. Depolanan bu enerjinin boşaltılması biraz zaman aldığından, [Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü, page 25](#) ve [Topraklama, page 17](#) dahil talimatları okumak tabanca nozuluna ne zaman yaklaşabileceğinizi veya dokunabileceğinizi anlamak açısından önemlidir.

Enerjinin boşaltılması için gereken zaman miktarı sistem tasarımına bağlıdır. Tabancanın önüne yaklaşımadan önce [Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü, page 25](#) bölümünü uygulayın.

Kontroller, Göstergeler ve Komponentler

Elektrostatik tabanca aşağıdaki kontrolleri, göstergeleri ve komponentleri içerir. Akıllı tabancalar hakkında bilgi için ayrıca bkz. [Akıllı Tabancalar, page 9](#).

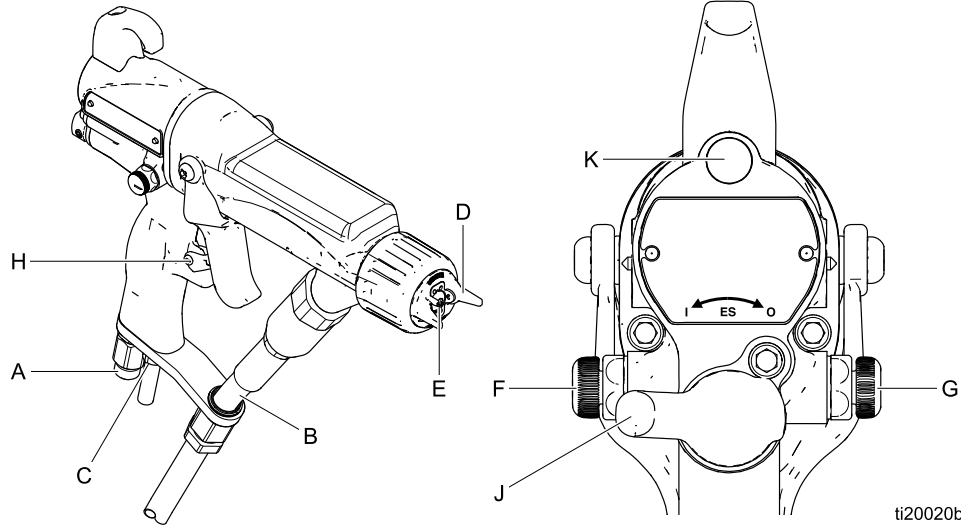


Figure 1 Tabanca Hakkında Genel Bilgi

Madde	Açıklama	Amaç
A	Hava Fırdöndüsü Girişi	1/4 npsm(m) sol diş, Graco kırmızı renkli topraklı hava besleme hortumu için.
B	Akışkan Hortumu	Graco su bazlı akışkan hortumu
C	Türbin Hava Egzozu	Birlikte verilen egzoz borusu için çengelli bağlantı elemanı.
D	Hava Başlığı/Meme Kelebeği ve Püskürtme Memesi	Mevcut boyutlar için bkz. Püskürtme Memesi Seçim Tablosu, page 61 .
E	Elektrot	Akışkana elektrostatik yük sağlar.
F	Fan Hava Ayarlama Valfi	Fan boyutunu ve şeklini ayarlar. Kalıp genişliğini azaltmak için kullanılabilir.
G	Atomize Hava Ayarlama Valfi	Atomize hava akışını ayarlar.
H	Tetik Emniyet Kilidi	Tabancanın püskürtmesini önlemek için tetiği kilitler.
J	ES Açma-Kapama Valfi	Elektrostatikleri AÇIK (I) veya KAPALI (O) yapar.
K	ES Göstergesi (yalnızca standart tabanca; Akıllı tabanca göstergesi için bkz. Çalışma Modu, page 9)	ES AÇIK (I) olduğunda yanar. Renk, alternatör frekansını gösterir. LED gösterge tablosuna başvurun, bkz. Tabanca Kurulumu, page 19 .

Akıllı Tabancalar

Akıllı Tabanca modülü, püskürtme gerilimini, akımını, alternatör hızını ve gerilim ayarını (düşük veya yüksek) görüntüler. Ayrıca kullanıcının daha düşük bir püskürtme gerilimine geçmesine izin verir. Modülün iki modu vardır:

- Çalışma Modu
- Tanı Modu

Çalışma Modu

Çubuk grafiği

Bkz. Şekil 2 ve [Akıllı Tabanca Anahtarı, page 11](#). Çalışma Modu, normal püskürtme sırasında tabanca verilerini görüntüler. Ekran, gerilim seviyesini kiloVolt (kV) ve akım seviyesini mikroAmper (uA) cinsinden göstermek için bir çubuk grafik kullanır. Çubuk grafik aralığı, her bir değer için %0 ile %100 arasındadır.

uA çubuk grafik LED'leri maviyse, tabanca püskürtmeye hazırdır. LED'ler sarı veya kırmızı ise, akım çok yüksektir. Bkz. [Elektrikle İlgili Sorun Giderme, page 38](#).

Hz Göstergesi

Hz göstergesi, standart tabancalardaki ES göstergesiyle aynı işlevi görür. Gösterge, alternatör hız durumunu göstermek için yanar ve üç renge sahiptir:

- Yeşil, alternatör hızının doğru olduğunu gösterir.
- Gösterge bir saniye sonra sarıya dönerse, hava basıncını artırın.
- Gösterge bir saniye sonra kırmızıya dönerse, hava basıncını azaltın. Gösterge yeşil olana kadar hava basıncını düşürün. Daha yüksek bir hava basıncını korumak için ES Açma/Kapama Valfi Kısıtlayıcı Kiti 26A294'ü takın. Ardından, göstergenin yeşil kalmasını sağlamak için basıncı gerektiği gibi ayarlayın.

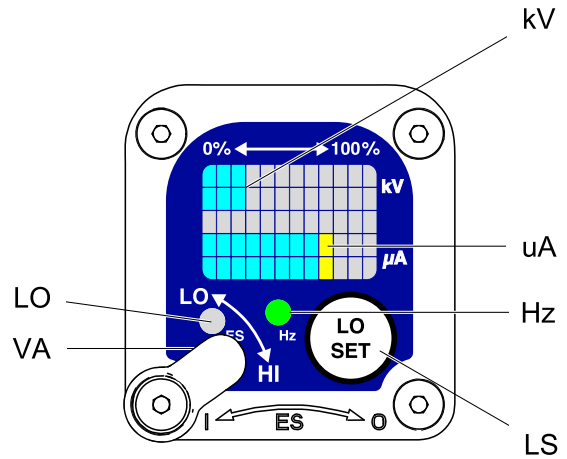
Gerilim Ayar Anahtarı

Gerilim ayar anahtarı (VA), operatörün alçak gerilimden yüksek voltaja geçmesini sağlar.

- Alçak gerilim ayarı, tabancanın maksimum gerilimi tarafından belirlenir ve ayarlanamaz.
- Anahtar LO'ya ayarlandığında alçak gerilim göstergesi (LO) yanar. Düşük gerilim ayarı kullanıcı tarafından yapılabilir. Bkz. [Düşük Gerilim Ayarını Yapma, page 10](#).

Note

Hata ekranı belirirse, Akıllı modül güç kaynağı ile iletişimi kaybetmiştir. Daha fazla bilgi için bkz [Hata Ekranı, page 10](#).



ti19121a

Figure 2 Çalışma Modunda Akıllı Tabanca Modülü

Hata Ekranı

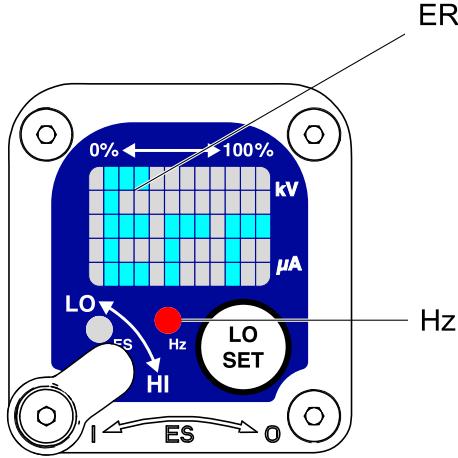
Akıllı modül, güç kaynağıyla iletişimi kaybederse Hata ekranı görünür, Hz göstergesi kırmızıya döner ve Akıllı modül devre dışı bırakılır. Bkz. aşağıdaki şekil ve [Akıllı Tabanca Anahtarı, page 11](#). Bu, Çalışma Modunda veya Tanı Modunda meydana gelebilir. Bkz. [Elektrikle İlgili Sorun Giderme, page 38](#). Akıllı modülün çalışabilmesi için iletişim yeniden kurulmalıdır.

Note

Hata ekranının görünmesi 8 saniye sürer. Tabanca sökülüşse, bir Hata durumunun oluşmadığından emin olmak için püskürtmeden önce 8 saniye bekleyin.

Note

Tabancaya güç gelmiyorsa, Hata ekranı görünmeyecektir.



ti19338a

Figure 3 Hata Ekranı

Düşük Gerilim Ayarını Yapma

Düşük gerilim ayarı kullanıcı tarafından yapılabilir. Çalışma Modundayken düşük gerilim ayar ekranına erişmek için, anlık olarak LO SET düğmesine (LS) basın. Ekran mevcut düşük gerilim ayarını gösterecektir. Bkz. aşağıdaki şekil ve [Akıllı Tabanca Anahtarı, page 11](#). Aralık 30–60 kV'dir.

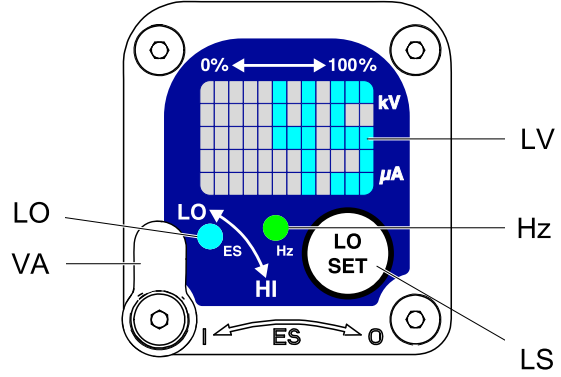
Gerilim Ayar anahtarını (VA) LO'ya ayarlayın. Ayarı 5'lik artışlarla artırmak için LO SET düğmesine art arda basın. Ekran maksimum ayara (60 kV) ulaştığında, minimum ayara (30 kV) geri dönecektir. İstedığınız ayara ulaşana kadar düğmeye basmaya devam edin.

Note

2 saniye hareketsizlikten sonra ekran, Çalışma Ekranına dönecektir.

Note

Düşük gerilim ayarı kilitli olabilir. Bkz. [Kilit Sembolü, page 10](#).



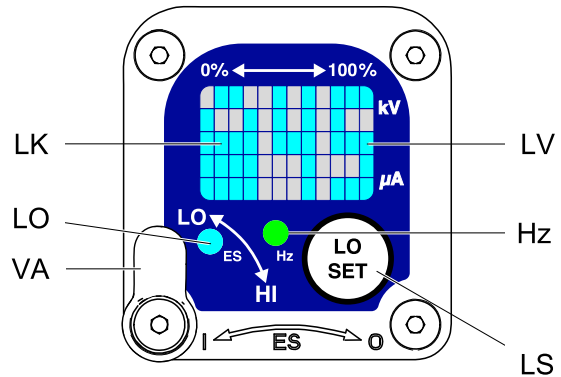
ti19122a

Figure 4 Alçak Gerilim Ayar Ekranı (Kilitsiz)

Kilit Sembolü

Düşük gerilim ayarı kilitli olabilir. Kilitlendiğinde ekranda bir görüntü (LK) belirir. Bkz. aşağıdaki şekil ve [Akıllı Tabanca Anahtarı, page 11](#).

- HI modundayken, düşük gerilim ayarı **her zaman** kilitli. LO SET düğmesine basıldığında kilit sembolü görünecektir.
- LO modundayken, kilit sembolü **sadece** kilit etkinse görünür. Düşük gerilim ayarını kilitlemek veya kilidini açmak için, bkz. [Düşük Gerilim Kilit Ekranı, page 13](#).



ti19337a

Figure 5 Alçak Gerilim Ayar Ekranı (Kilitli)

Akıllı Tabanca Anahtarı

Table 1 Şekil 2-9 için Anahtar

Madd-e	Açıklama	Amaç
VA	Gerilim Ayar Anahtarı	İki konumlu anahtar, Akıllı tabanca gerilimi düşük ayara (LO) veya yüksek ayara (HI) ayarlar. Bu anahtar, Çalışma Modunda ve Tanı Modunda işlevseldir.
LO	Alçak Gerilim Modu Göstergesi	Akıllı tabanca Alçak Gerilim olarak ayarlandığında yanar (mavi).
kV	Gerilim (kV) Göstergesi	Tabancanın gerçek püskürtme gerilimini kV olarak gösterir. Çalışma Modunda, ekran bir çubuk grafikdir. Tanı Modunda gerilim bir sayı olarak görüntülenir.
uA	Akım (uA) Ekranı	Tabancanın gerçek püskürtme akımını uA olarak gösterir. Çalışma Modunda, ekran bir çubuk grafikdir. Tanı Modunda akım bir sayı olarak görüntülenir.
LS	LO SET düğmesi	Düşük Gerilim Ayar ekranına girmek için kısa bir süre basın. Tanı Moduna girmek veya çıkmak için yaklaşık 5 saniye basılı tutun. Tanı Modundayken, ekranlar arasında ilerlemek için kısa bir süre basın. Düşük Gerilim Kilit Ekranındayken (Tanı Modunda), kilidi açmak veya kapatmak için basılı tutun.
LV	Alçak Gerilim Göstergesi	Alçak gerilim ayarını bir sayı olarak görüntüler. Ayar değiştirilebilir. Bkz. Şekil 4.
LK	Alçak Gerilim Kilitli	Alçak gerilim ayarı kilitliyse görüntülenir. Bkz. Şekil 5 ve 9.
LD	LO Ekranı	Alçak Gerilim Kilit Ekranında görüntülenir. Bkz. Şekil 9.
ER	Hata Ekranı	Akıllı modülün güç kaynağıyla iletişimi kesilirse görüntülenir. Bkz. Şekil 3.
VI	Gerilim Göstergesi	Tanı Modunda, ekranın sağ üstteki iki LED'i yanarak, görüntülenen değerin kV cinsinden olduğunu gösterir. Bkz. Şekil 6.
CI	Akım Göstergesi	Tanı Modunda, ekranın sağ altındaki iki LED'i yanarak, görüntülenen değerin uA cinsinden olduğunu gösterir. Bkz. Şekil 7.
AS	Alternatör Hız Göstergesi	Tanı Modunda Hz düzeyi bir sayı olarak görüntülenir. Bkz. Şekil 8.
Hz	Alternatör Hız Göstergesi	Çalışma Modunda, gösterge rengi alternatör hız durumunu gösterecek şekilde değişir: - Yeşil, alternatör hızının doğru seviyede olduğunu gösterir. - Gösterge bir saniyeden sonra sarıya dönerse, alternatör hızı çok düşüktür. - Gösterge bir saniyeden sonra kırmızıya dönerse, alternatör hızı çok yüksektir. Gösterge, hata ekranı belirirse de kırmızıya döner. Tanı Modunda, Alternatör Hızı (Hertz) ekranındayken gösterge yeşildir.

Tanı Modu

Tanı Modu, tabanca verilerini görüntüleyen dört ekran içerir:

- Gerilim (kiloVolt) Ekranı
- Akım (mikroAmper) Ekranı
- Alternatör Hızı (Hertz) Ekranı
- Düşük Gerilim Kilit Ekranı

Note

Düşük gerilim ayarını yapmak için Çalışma Modunda olmalısınız; bu ayar, Tanı Modunda değiştirilemez. Fakat gerilim ayar anahtarı (VA) Çalışma Modunda ve Tanı Modunda HI veya LO olarak ayarlanabilir.

Tanı Moduna girmek için, LO SET (LS) düğmesini yaklaşık 5 saniye basılı tutun. Ekran şuraya gidecektir: [Gerilim \(kiloVolt\) Ekranı, page 12.](#)

Bir sonraki ekrana geçmek için LO SET düğmesine tekrar basın.

Tanı Modundan çıkmak için, LO SET düğmesini yaklaşık 5 saniye basılı tutun. Ekran Çalışma Moduna dönecektir.

Note

Tanı Modundayken tabanca tetiği bırakılırsa, tabanca yeniden tetiklendiğinde en son görüntülenen ekran görüntülenecektir.

Note

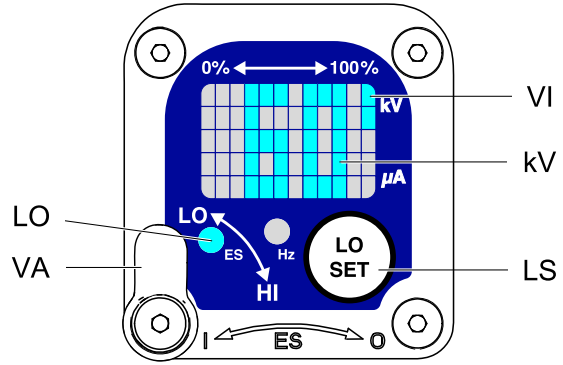
Tanı Modundan çıkmak için Alçak Gerilim Kilit Ekranı kullanılamaz. Ayrıntılar için bkz. [Düşük Gerilim Kilit Ekranı, page 13.](#)

Gerilim (kiloVolt) Ekranı

Gerilim (kiloVolt) Ekranı, Tanı Moduna girdikten sonra görünen ilk ekrandır. Bkz. aşağıdaki şekil ve [Akıllı Tabanca Anahtarı, page 11.](#) Bu ekrana girmek için, Çalışma Modundayken LO SET düğmesini yaklaşık 5 saniye basılı tutun.

Bu ekran tabancanın püskürtme gerilimini en yakın 5 kV'a yuvarlanmış bir sayı (kV) olarak görüntüler. Gösterge panelinin sağ üst iki LED'i (VI) yanar ve Gerilim (kiloVolt) Ekranının görüntülendiğini gösterir. Ekran bir okumadır ve değiştirilemez.

[Akım \(mikroAmper\) Ekranı, page 12'a](#) ilerlemek için LO SET düğmesine basın. Çalışma Moduna dönmek için yaklaşık 5 saniye basılı tutun.



ti19123a

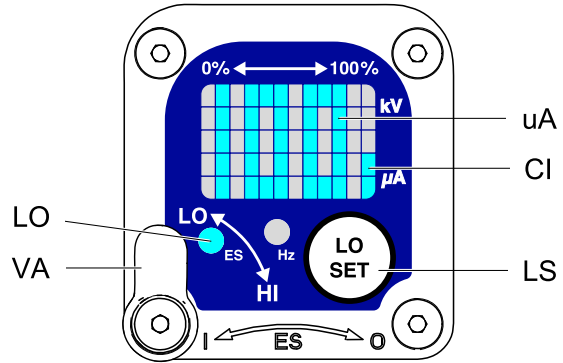
Figure 6 Gerilim (kiloVolt) Ekranı

Akım (mikroAmper) Ekranı

Akım (mikroAmper) Ekranı, Tanı Modundaki ikinci ekrandır. Bkz. aşağıdaki şekil ve [Akıllı Tabanca Anahtarı, page 11.](#) Bu ekrana girmek için Gerilim (kiloVolt) Ekranındayken LO SET butonuna basınız.

Bu ekran, tabancanın püskürtme akımını en yakın 5 uA'ya yuvarlanmış bir sayı (uA) olarak görüntüler. Gösterge panelinin sağ alt iki LED'i (CI) yanar ve Akım (mikroAmper) Ekranının görüntülendiğini gösterir. Ekran bir okumadır ve değiştirilemez.

[Alternatör Hızı \(Hertz\) Ekranı, page 13'a](#) ilerlemek için LO SET düğmesine basın. Çalışma Moduna dönmek için yaklaşık 5 saniye basılı tutun.



ti19124a

Figure 7 Akım (mikroAmper) Ekranı

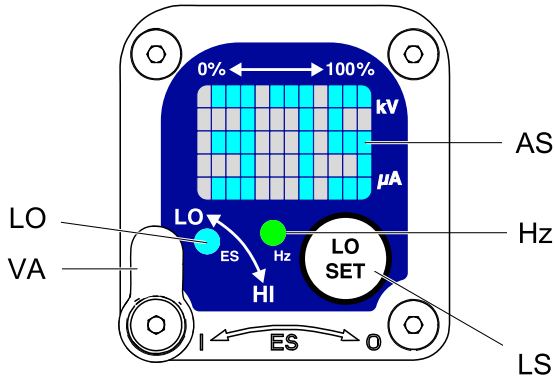
Alternatör Hızı (Hertz) Ekranı

Alternatör Hızı (Hertz) Ekranı, Tanı Modundaki üçüncü ekrandır. Bkz. aşağıdaki şekil ve [Akıllı Tabanca Anahtarı, page 11](#). Bu ekrana girmek için Akım (mikroAmper) Ekranında iken LO SET tuşuna basınız.

Bu ekran, alternatör hızını en yakın 5 Hz'e yuvarlanmış 3 basamaklı bir sayı (AS) olarak görüntüler. Ekran bir okumadır ve değiştirilemez. Alternatör hızı 999 Hz'den büyükse, ekranda 999 gösterilir.

Hz göstergesi, Alternatör Hızı (Hertz) Ekranını görüntülediğinizi göstermek için yeşil renkte yanar.

[Düşük Gerilim Kilit Ekranı, page 13](#)'a ilerlemek için LO SET düğmesine basın. Çalışma Moduna dönmek için yaklaşık 5 saniye basılı tutun.



ti19125a

Figure 8 Alternatör Hızı (Hertz) Ekranı

Düşük Gerilim Kilit Ekranı

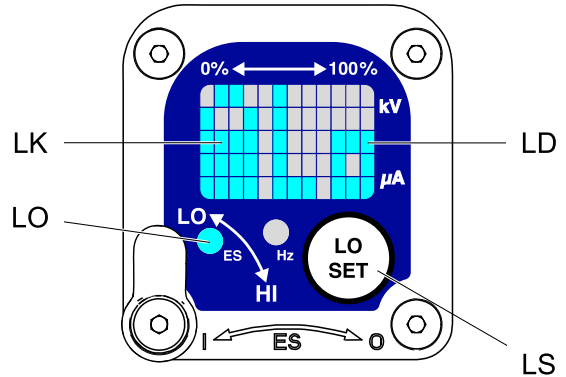
Düşük Gerilim Kilit Ekranı, Tanı Modundaki dördüncü ekrandır. Bkz. aşağıdaki şekil ve [Akıllı Tabanca Anahtarı, page 11](#). Bu ekrana girmek için Alternatör Hızı (Hertz) Ekranındayken LO SET tuşuna basınız.

Bu ekran Alçak Gerilim Kilidi durumunu görüntüler. Ayar kilitliyse, Lo ekranının (LD) solunda kilit görüntüsü (LK) görünür. Ayarın kilidi açılırsa, kilit görüntüsü görünmez.

Kilit durumunu değiştirmek için, kilit görüntüsü görünene veya kaybolana kadar LO SET düğmesini basılı tutun. Kilit ayarlanmışsa, görüntü düşük gerilim modundayken Alçak Gerilim Ayar Ekranında da görünecektir. (Şuradaki şekle bakın: [Düşük Gerilim Ayarını Yapma, page 10](#).)

Note

Tanı Modundan çıkmak için bu ekran kullanılamaz, çünkü LO SET düğmesini basılı tutmak kilidi açmak veya kapatmak için kullanılır. Çıkmak için, Gerilim (kiloVolt) Ekranına dönmek amacıyla LO SET'e bir anlığına basın, ardından orada Tanı Modundan çıkın.



ti19339a

Figure 9 Düşük Gerilim Kilit Ekranı

Kurulum

Sistem Gereklilikleri

Tek yalıtım kabiniyle birden fazla tabanca kullanmak elektrik çarpması, yangın veya patlamaya sebep olabilir. Yaralanma veya ekipman hasarlarını önlemek için her yalıtım kabiniinde yalnızca bir tabanca kullanın.				

Elektrostatik olarak püskürtmek için püskürtme tabancasının Graco HydroShield veya WB3000 gibi bir gerilim yalıtım sistemine bağlanması gerekir.

Bir gerilim yalıtım sistemi aşağıdaki özelliklere sahip olmalıdır:

- İnsanların sistem gerilimi boşaltılmadan önce yüksek gerilim bileşenlerine temas etmelerini önleyen bir yalıtım kutusu. Yüksek gerilim yüklü tüm yalıtım sistemi komponentleri kutu içinde olmalıdır.
- Püskürtme tabancası kullanımda değilken sistem gerilimini boşaltan bir sızdırma direnci. Akışkan besleme ünitesinin metal bir parçası, boşaltma direncine elektriksel olarak bağlanmalıdır.
- Yalıtım kutusunu herhangi biri açtığında sistem gerilimini otomatik olarak boşaltan bir güvenlik kilidi.

Note

Elektrostatik püskürtme tabancası Graco ürünü olmayan gerilim yalıtım sistemine bağlanırsa veya püskürtme tabancası 60 kV üstünde çalıştırılırsa Graco garantisi ve onayları geçersiz olur.

Uyarı İşareti

Püskürtme alanında tüm operatörler tarafından kolayca görülebilecek ve okunabilecek yerlere uyarı işaretleri asın. Tabanca ile birlikte bir İngilizce Uyarı İşareti verilmektedir.

Sistemin Kurulması

Bu ekipmanın monte edilmesi ve bakımının yapılması, işin düzgün yapılmaması durumunda elektrik çarpmalarına ya da diğer ciddi yaralanmalara neden olabilecek parçalara erişilmesini gerektirir. • Eğitimli ve kalifiye olmamanız durumunda bu ekipmanı monte etmeyin ya da bakımını yapmayın. • Yerel kanun ve düzenlemelere uyun.				

[Kurulum, page 14](#) tipik elektrostatik hava destekli püskürtme sistemini gösterir. Bu gerçek bir sistem tasarımı değildir. Özel gereksinimlerinize uyacak bir sistemin tasarlanmasına yardımcı olması için Graco distribütörünüz ile irtibata geçin.

Püskürtme Kabinini Havalandırma

Havalandırma hava akışı minimum gerekli değer in üstünde çıkana kadar tabancayı çalıştırmayın. Tabancayla püskürtme yaparken, tabancayı devir daim ederken veya temizlerken, yanıcı ve toksik buharların birikmesini önlemek için temiz hava sirkülasyonunu sağlayın. Havalandırma hava akışı minimum gerekli değer in üstünde çıkana kadar çalışmayı önlemek için tabanca hava ve akışkan kaynağını kilitleyin.				

Püskürtme kabininde bir havalandırma sistemi olmalıdır.

Havalandırma hava akışı minimum değerlerin altına düştüğünde tabancanın çalışmasını engellemek için tabanca havasını ve akışkan beslemesini havalandırma ile birlikte elektriksel olarak kilitleyin. Hava egzoz hız gerekliliklerine ilişkin tüm yerel kanun ve mevzuatı kontrol edin ve izleyin. Yılda en az bir kez kilitlemenin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.

Tipik Montaj

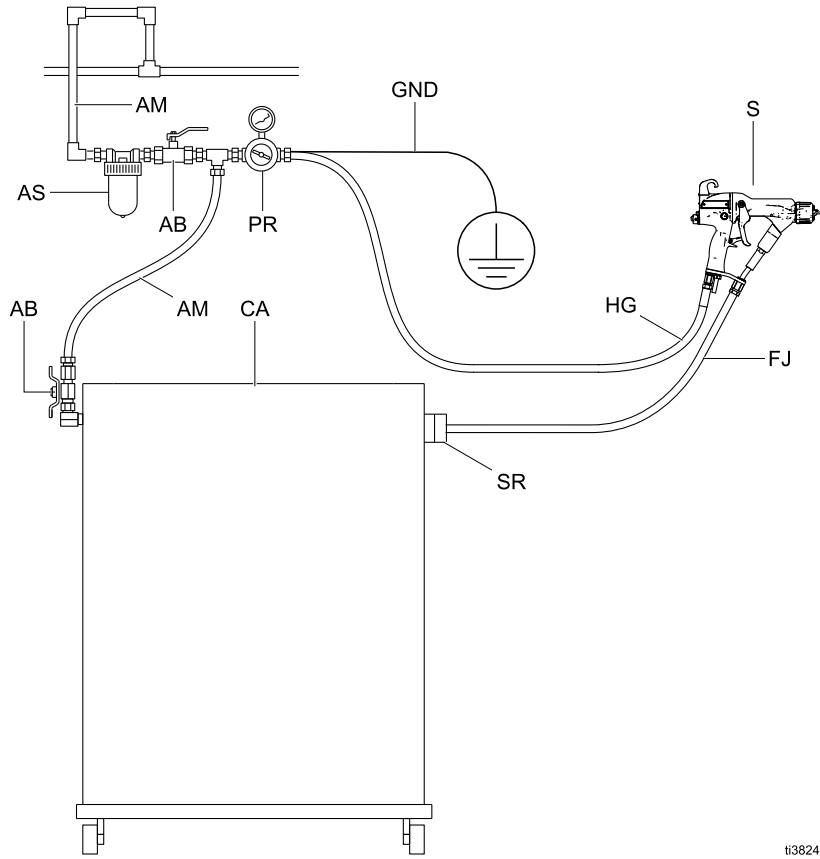


Figure 10 Tipik Montaj, Pro Xp Hava Destekli Su Bazlı Sistem

Anahtar

Madde	Açıklama
S	Pro Xp 60 Hava Destekli Su Bazlı Tabanca
AM	Ana Hava Besleme Hattı
AB*	Sızdırma-Tipi Hava Kapatma Valfi
HG*	Graco Kırmızı Topraklanmış Hava Hortumu (sol dişli)
CA*	HydroShield Hava Destekli veya WB3000 gibi Yüksek Basıncılı Yalıtım Sistemi

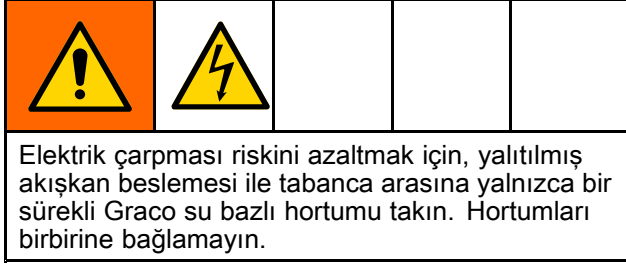
Madde	Açıklama
PR	Tabanca Hava Basıncı Regülatörü
AS	Tabanca Hava Hattı Filtresi
GND*	Tabanca Hava Hortumu Topraklama Kablosu
SR	Gerilim Giderici Bağlantı
FJ*	Graco Su Bazlı Akışkan Hortumu

* Bu öğeler güvenli çalışma için gereklidir.

Su Bazlı Akışkan Hortumunun Bağlanması

Daima gerilim yalıtım sistemi akışkan çıkışı ile tabanca akışkan girişi arasında Graco su bazlı akışkan hortumu kullanın.

Su bazlı akışkan hortumunu tabancaya bağlamadan önce, kalıntıları temizlemek için suyla yıkayın. Tabancayı kullanmadan önce yıkayın.



1. Tabanca hava girişi bağlantı parçasını (21) çıkarın.

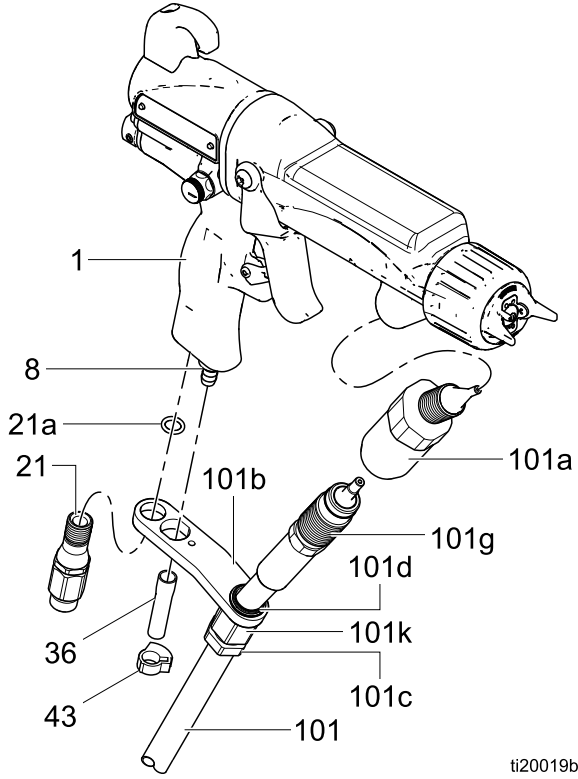


Figure 11 Akışkan Hortumunu Bağlama

2. Halka contayı (21a) çıkarın ve giriş bağlantısını braketle (101b) doğru takın. Halka contayı yeniden monte edin.

3. Kovan akışkan girişinin temiz ve kuru olduğundan emin olun. Kovan konektörünün (101n) dişlerine ve ön kısmına dielektrik gres uygulayın ve tam oturana kadar akışkan girişine vidalayın. Ardından, bağlantı elemanını minimum 1/2 tur sıkın ve bağlantı elemanı gösterildiği gibi yönlendirilene kadar döndürmeye devam edin. Bağlantı elemanı ve kovan arasındaki boşluk 0,125 inç'ten (3,2 mm) az olmalıdır.

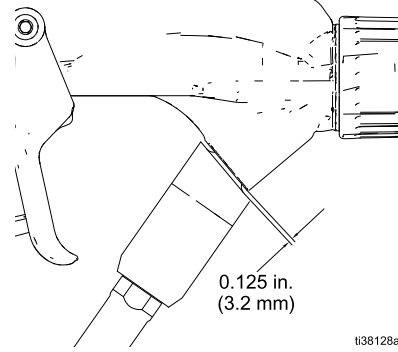


Figure 12 Bağlantı Elemanı ve Kovanın Yönlendirmesi

4. Gerilim korumalı somunu (101c) gevşetin.
5. Hortum konektörünün (101g) dişlerine dielektrik gres uygulayın. Konektörü geri çekin ve hortumun dış çapına gres uygulayın. Tam oturana kadar kovan konektörüne (101n) döndürerek takın ve ardından en az 1/2 tur daha döndürün. Sıkarken kovan konektörünü tutmak için bir anahtar kullanın.
6. Braket (101b) deliklerini hava girişi ve egzoz çıkışı ile hizalayın. Hava giriş bağlantısını (21) sabitleyin.
7. Gerilim korumalı somunu (101c) sıkın.
8. Egzoz borusunu (36) egzoz valfi üzerine bastırın. Kelepçe (43) ile sabitleyin.

Note

Mümkün olduğu kadar, tabanca kovanındaki akışkan hortumunu takılı tutun. Kovayı çıkarmak için tabanca kabzasındaki hortum braketinin bağlantısını kesin.

9. Hortumun diğer ucunu yalıtım sistemi kılavuzunda belirtildiği gibi yalıtılmış akışkan beslemesine bağlayın.

Hava Beslemesi Hattı

Elektrik çarpması veya diğer ciddi yaralanma riskini azaltmak için şunları yapmalısınız: • Tabanca hava beslemesi için elektriksel olarak iletken kırmızı renkli Graco Topraklanmış Hava Hortumunu kullanın. • Siyah ya da gri renkli Graco hava hortumlarını kullanmayın. • Hortum topraklama kablosunu topraklayıcıya bağlayın.				

1. Tabancaya temiz ve kuru hava verilmesini sağlamak için ana hava kaynağı hattına bir hava hattı filtresi/su ayırıcısı (AS) monte edin.

Note

Kir ve nem, bitmiş işin görünümünü bozabilir ve tabancanın arıza yapmasına yol açabilir. Bkz. [Tipik Montaj, page 15](#).

2. Tabancaya giden hava basıncını kontrol etmek için, tabanca hava besleme hattına sızdırma tipi bir hava kapatma valfi (AB) ve hava regülatörü (PR) takın.
3. Kırmızı renkli Graco Elektrik İletken Hava Hortumunu (HG) tabanca hava regülatörü (PR) ile tabancanın hava girişi arasına bağlayın. Tabanca hava giriş bağlantısının vida dışı sola doğrudur. Hava besleme hortumu topraklama kablosunu (GND) gerçek toprağa bağlayın.

Note

Bazı yalıtım sistemleri, püskürtme tabancasına giden havayı düzenlemek için kontroller sağlar. Doğru kurulum için yalıtım sistemi kılavuzuna bakın.

Sıkışmış hava, akışkan besleme ünitesinin beklenmedik şekilde devir yapmasına neden olabilir, bu da akışkanın gözlere ya da cilde sıçraması da dahil olmak üzere ciddi yaralanmalara yol açabilir. Ekipmanı, boşaltma tipi hava valfi (B) takılı olmadan çalıştırmayın.				

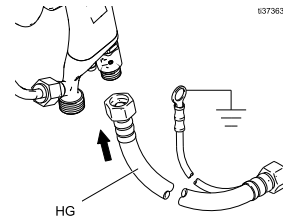
Topraklama

Makine, statik kıvılcım ve elektrik çarpması riskini azaltmak için topraklanmalıdır. Elektrik veya statik kıvılcım, dumanın alev almasına veya patlamasına neden olabilir. Yanlış topraklama elektrik çarpmasına neden olabilir. Tüm ekipmanı, personeli, püskürtme yapılacak nesneyi ve püskürtme alanındaki veya bu alana yakın iletken nesneleri topraklayın. Direnç 100 ohm'u aşmamalıdır. Topraklamada, elektrik akımı için bir kaçış kablosu bulunur.				

Elektrostatik tabancayı kullanırken, püskürtme alanındaki topraklanmamış herhangi bir nesne (insanlar, kaplar, aletler vb.) elektriksel olarak yüklü hale gelebilir.

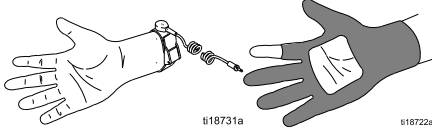
Aşağıda, temel bir elektrostatik su bazlı sistem için minimum topraklama gereklilikleri verilmiştir. Sisteminiz, topraklanması gereken başka ekipman ya da nesneler içerebilir. Sisteminizin topraklayıcıya bağlanmış olması gereklidir. Topraklama bağlantılarını her gün kontrol edin. Ayrıntılı topraklama talimatları için yerel elektrik yasalarınızı ve mevzuatınızı kontrol edin.

- **Elektrostatik Hava Destekli Püskürtme Tabancası:** Kırmızı renkli Graco Topraklanmış Hava Hortumunu tabancaya bağlayarak ve hava hortumu topraklama kablosunu topraklayıcıya bağlayarak tabancayı topraklayın. Bkz. [Tabancanın Elektrik Topraklamasını Kontrol Etme, page 22](#).

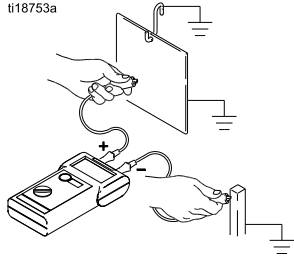


Kurulum

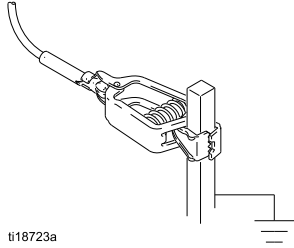
- **Püskürtme alanına giren herkes**, deri gibi iletken tabana sahip ayakkabılar giymeli veya kişisel topraklama bantları takmalıdır. Tabanı kauçuk ya da plastik gibi iletken olmayan maddelerden yapılmış ayakkabılar giymeyin. Eldiven kullanmanız gerekiyorsa, tabanca ile birlikte verilen iletken eldivenleri kullanın. Graco ürünü olmayan eldivenler kullanılacaksa, elinizin topraklanmış tabanca sapına temas etmesi için eldivenlerin parmaklarını ya da avuç içi kısmını kesin.



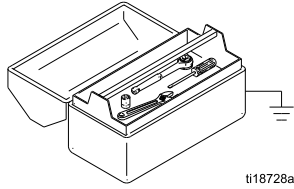
- **Püskürtme yapılan nesneler**: İş parçası askılarını temiz ve daima topraklanmış şekilde tutmalıdır.



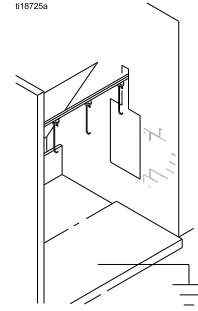
- **Gerilim Yalıtım Sistemi**: Gerilim yalıtım sistemini gerçek toprağa elektriksel olarak bağlayın. Yalıtım sistemi kılavuzunuza başvurun.



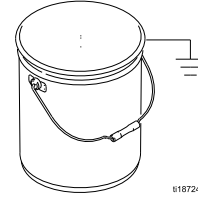
- **Püskürtme alanında elektrik ileten tüm nesneler ya da cihazlar**: Düzgün bir şekilde topraklanmalıdır.



- **Akışkan ve atık konteynerleri**: Püskürtme alanındaki tüm akışkan ve atık konteynerlerini topraklayın. İletken ve topraklanmış olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın. Boya tabancası yıkanırken, fazla akışkanı toplamak için kullanılan hazne elektriksel olarak iletken ve topraklanmış olmalıdır.
- **Hava kompresörleri**: Ekipmanı üretici talimatlarına göre topraklayın.
- **Tüm hava hatları** düzgün bir şekilde topraklanmalıdır. Topraklama sürekliliği sağlamak için sadece maksimum 100 ft (30,5 m) toplam hortum uzunluğuna sahip topraklanmış hortumlar kullanın.
- **Püskürtme alanının zemini**: Elektriksel olarak iletken ve topraklanmış olmalıdır. Zemini, topraklama sürekliliğini bozacak karton ya da başka bir iletken malzeme ile örtmeyin.



- **Tüm solvent kovaları**: Yalnızca iletken özelliğe sahip, onaylı, topraklanmış metal konteynerleri kullanın. Plastik kaplar kullanmayın. Sadece yanıcı olmayan solventler kullanın. Bir vardiya için gereken miktardan fazlasını depolamayın.



Tabanca Kurulumu

Tabanca Kurulum Prosedürü

Yangın ve patlama riskini azaltmak için kullanılan sıvılar aşağıdaki yanıcılık gereksinimlerini karşılamalıdır: • FM, FMc Onaylı: Sıvı Karışımların Sürekli Yanmasıyla ilgili Standart Test Yöntemi, ASTM D4206'ya göre malzeme sürekli yanmıyor. • CE-EN 50059 Uyumlu: Malzeme, EN 50059: 2018. Daha fazla bilgi için, bkz. Kaplama Malzemelerinin Tutuşabilirliği, page 65.				

Boya tabancasının yüklü bileşenleriyle temas edilmesi elektrik çarpmasına neden olabilir. Çalışma esnasında veya Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü, page 25 bölümünü uygulayana kadar tabanca nozulu ile elektroda temas etmeyin veya elektrodun 4 inç (102 mm) yakınında bulunmayın. Püskürtmeyi durdurduğunuzda ve gerilimi boşaltmanız talimatı verildiğinde, Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü, page 25 bölümünü uygulayın.				

Ciddi yaralanmaya neden olabilecek komponent delinmesi riskini azaltmak için, en düşük değerli sistem komponentinin maksimum çalışma basıncını asla geçmeyin. Bu teçhizat 100 psi (0,7 MPa, 7 bar) maksimum hava çalışma basıncına ve 3000 psi (21 MPa, 210 bar) maksimum akışkan çalışma basıncına sahiptir.				

Yaralanma riskini azaltmak için, basıncı serbest bırakmanız istendiğinde Basınç Tahliye Prosedürü, page 24 bölümünü uygulayın.				

Elektrostatik tabanca kontrollerini bulmak için aşağıdaki şekle bakın. Kontroller şurada açıklanmıştır: [Kontroller, Göstergeler ve Komponentler, page 8](#).

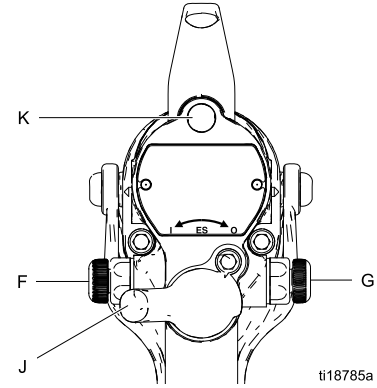
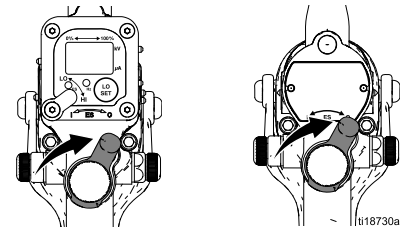
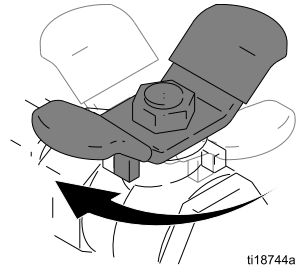


Figure 13 Elektrostatik Tabanca Kontrolleri

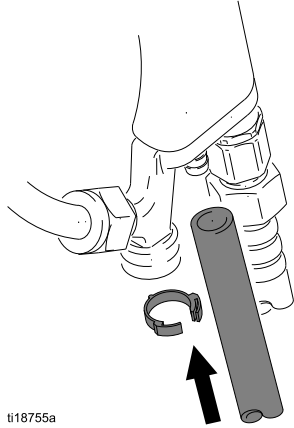
1. ES Açma/Kapama düğmesini (J) KAPALI (O) konumuna getirin.



2. Tabancaya giden hava boşaltma valfini kapatın.



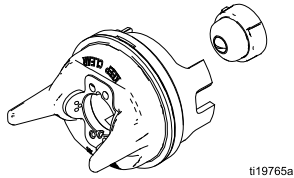
3. Tabanca direncini kontrol edin. Bkz. [Tabanca Direncinin Test Edilmesi, page 31.](#)
4. [Topraklama, page 17](#) bölümünde verilen tüm adımları uygulayın.
5. [Tabancanın Elektrik Topraklamasını Kontrol Etme, page 22](#) bölümünde verilen tüm adımları uygulayın. Değer, 100 ohm'dan az olmalıdır.
6. Egzoz borusunu (35) bağlayın ve sağlanan kelepçe (36) ile sabitleyin.



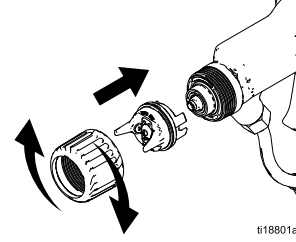
7. Gerekirse yıkayın. Bkz. [Yıkama, page 27.](#)

Yaralanma riskini azaltmak için, püskürtme memesi, hava başlığı veya meme kelepçesini çıkarmadan veya takmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü, page 24 bölümünü uygulayın.				

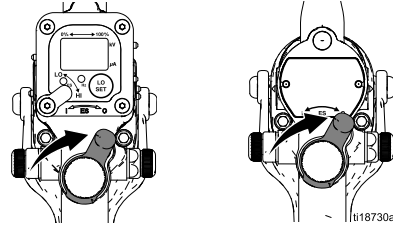
8. Akışkan çıkışı ve kalıp genişliği, püskürtme memesinin büyüklüğüne, akışkanın viskozitesine ve akışkan basıncına bağlıdır. Uygulamanız için uygun püskürtme memesini seçerken, [Püskürtme Memesi Seçim Tablosu, page 61](#) bölümünü kılavuz olarak kullanın.
9. Püskürtme memesi tırnağını hava başlığındaki olukla hizalayın. Ucu takın.



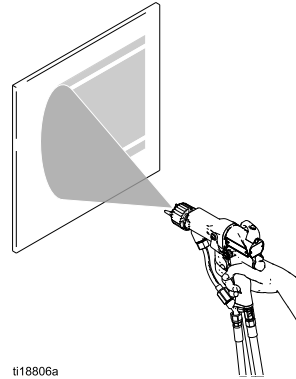
10. Hava başlığını ve tutma halkasını takın. Hava başlığını yönlendirin ve tutma halkasını güvenli şekilde sıkın.



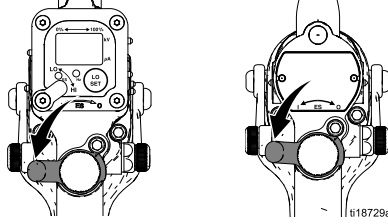
11. Püskürtme havası ayarlama valfini (G) ve fan havası ayar valfini (F) kapatın.
12. ES Açma-Kapama anahtarının KAPALI (O) olduğunu kontrol edin.



13. Pompayı başlatın. Akışkan regülatörünü 400 psi (2,8 MPa, 28 bar) değerine ayarlayın.
14. Bir test kalıbı püskürtün. Kalıbın ortasındaki parçacık boyutunu inceleyin (kuyruklar 18. adımda kaldırılacaktır). Basıncı küçük artışlarla artırın. Başka bir kalıp püskürtün. Parçacık boyutunu karşılaştırın. Parçacık boyutu sabit kalana kadar basıncı artırmaya devam edin. 3000 psi (21 MPa, 210 bar) değerini aşmayın.



15. Tabancadaki ES Açma-Kapama anahtarını AÇIN (I) ve yalıtım sistemini gerilimi yalıtacak şekilde ayarlayın.



16. ES göstergesinin (Akıllı tabancalardaki Hz göstergesi) yandığını kontrol edin veya yalıtılmış kutudaki kV göstergesinin 30–50 kV gösterdiğini kontrol edin. AA su bazlı sistemler için gerçek püskürtme gerilimi 40–50 kV'dir, ancak şarj elektrodu sıvıyla doğrudan temas etmediği için kV metre tarafından ölçülen gerilim 5-10 kV daha düşük olacaktır. Bkz. aşağıdaki tablo.

Table 2 LED Gösterge Renkleri

Gösterge Işığı	Açıklama
Yeşil	Püskürtme sırasında, alternatör türbinine yeterli hava basıncının gittiğini gösterecek şekilde, gösterge yeşil renkte kalmalıdır.
Sarı	Gösterge 1 saniyeden sonra sarı renge dönerse, hava basıncı çok düşüktür. Gösterge yeşil olana kadar hava basıncını artırın.
Kırmızı	Gösterge 1 saniyeden sonra kırmızıya dönerse, hava basıncı çok yüksektir. Gösterge yeşil olana kadar hava basıncını düşürün.

17. Tam püskürtme gerilimi sağlamak için tabanca hava regülatörünü, tetiklendiğinde tabancada minimum 45 psi (0,32 MPa, 3,2 bar) verecek şekilde ayarlayın. Bkz. aşağıdaki tablo.

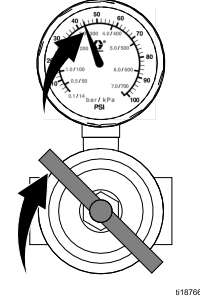
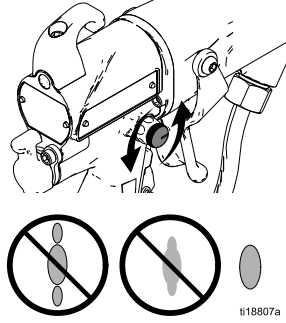


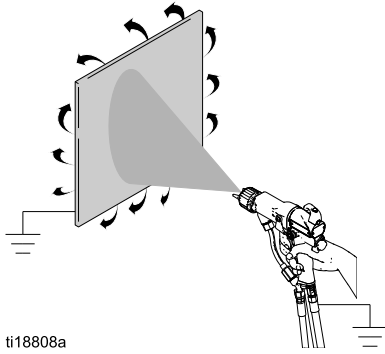
Table 3 Basınç Düşüşü

5/16 inç (8 mm) çaplı hortum kullanan, ft (m) cinsinden Hava Hortumu Uzunluğu	Tabanca tetiklendiğinde psi (MPa, bar) cinsinden Hava Regülatörü Ayarı
15 (4,6)	52 (0,36, 3,6)
25 (7,6)	57 (0,40, 4,0)
50 (15,3)	68 (0,47, 4,7)
75 (22,9)	80 (0,56, 5,6)
100 (30,5)	90 (0,63, 6,3)

18. Püskürtme havası ayar valfini kuyruklar kaybolana kadar saat yönünün tersine çevirin.



19. İstenen atomizasyon sağlanamazsa meme boyutunu değiştirin. Meme deliği ne kadar küçük olursa, atomizasyon o kadar ince olur.
20. Bir test parçası püskürtün. Kapsama için kenarları inceleyin. Sargı zayıfsa, bkz. [Sorun Giderme, page 33](#).



Note

Ara sıra daha dar bir kalıba ihtiyaç duyulursa, fan hava ayar valfini hafifçe açın. (Aşırı fan hava akışı, hava başlığında boya birikmesine neden olabilir.)

Tabancanın Elektrik Topraklamasını Kontrol Etme

--	--	--	--	--

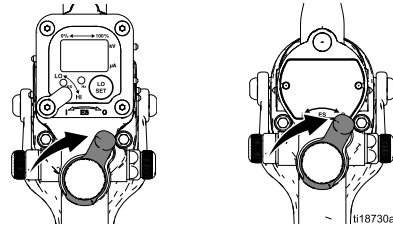
Megaohmmetre Parça No. 241079 tehlikeli alanda kullanım için onaylanmamıştır. (Şekil 16'da, madde AA.) Kıvılcım riskini azaltmak üzere, elektrik topraklamasını kontrol etmek için megaohmmetreyi sadece şu koşullarda kullanın:

- Tabanca tehlikeli alandan çıkarılmalıdır;
- Veya tehlikeli alandaki tüm püskürtme cihazları kapatılmış ve tehlikeli alandaki havalandırma fanları çalışır durumda olmalı ve alan içinde yanıcı buharlar (açık solvent kapları ya da püskürtmeden kaynaklanan gazlar gibi) bulunmamalıdır.

Bu uyarıya uyulmaması yangın, patlama ve elektrik çarpmasına yol açabilir ve ciddi yaralanmalar ya da malların hasar görmesi ile sonuçlanabilir.

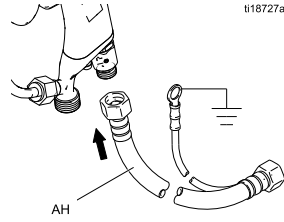
Graco Parça No. 241079 Megaohmmetre, tabancanın doğru şekilde topraklandığını kontrol etmek için bir aksesuar olarak kullanılabilir.

1. Püskürtme tabancası ve hava hortumunun elektrik topraklama sürekliliğinin kalifiye bir elektrikçi tarafından kontrol edilmesini sağlayın.
2. ES Açma/Kapama düğmesini KAPALI (O) konumuna getirin.



3. Akışkan hattındaki tüm akışkanı boşaltmak için hava kullanın.
4. Tabancaya gelen hava ve akışkan kaynağını kapatın. [Basınç Tahliye Prosedürü, page 24](#) talimatlarını izleyin.

5. Topraklanmış hava hortumunun bağılı olduğundan ve hortum topraklama kablosunun gerçek toprağa bağılı olduğundan emin olun.



6. Tabanca kabzası (BB) ile gerçek topraklama (CC) arasındaki direnci ölçün. Minimum 500 ila maksimum 1000 volt tatbiki gerilim kullanın. Direnç 100 ohm'u aşmamalıdır.

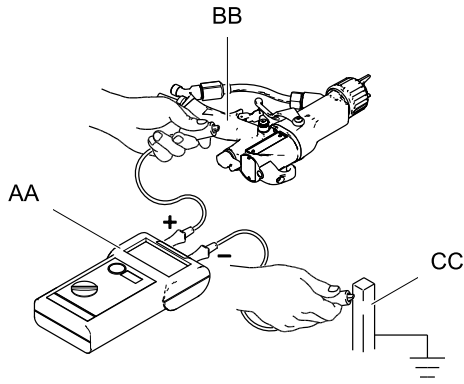


Figure 14 Tabancanın Elektrik Topraklamasını Kontrol Etme

7. Eğer direnç 100 ohm'dan yüksekse, topraklama bağlantılarının sıkılığını kontrol edin ve hava hortumu topraklama kablosunun topraklayıcıya bağılı olduğundan emin olun. Eğer direnç hala çok yüksekse hava hortumunu değiştirin.

Ekipmanı Kullanmadan Önce Yıkama

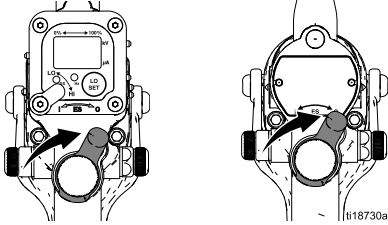
Ekipman, içinde akışkan varken test edilmiştir. Akışkanın kirlenmesini önlemek için ekipmanı kullanmadan önce uygun bir solventle yıkayın. Bkz. [Yıkama](#), page 27.

Çalıştırma

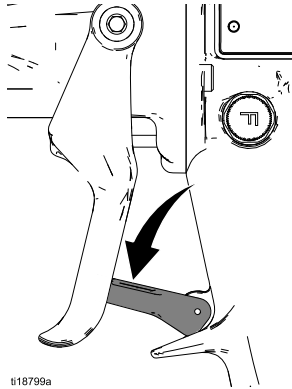
Basınç Tahliye Prosedürü

Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basıncı akışkandan kaynaklanan, cilde nüfuz etme veya sıvı sıçraması gibi yaralanmaları önlemek için püskürtmeyi durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya onarmadan önce Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın.				

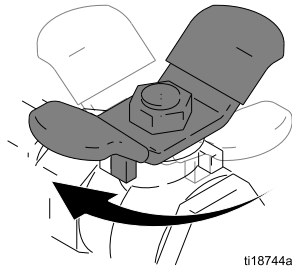
1. ES Açma-Kapama düğmesini KAPALI (O) konumuna getirin.



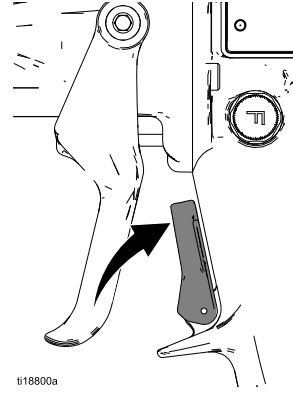
2. [Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü](#), page 25 talimatlarını izleyin.
3. Tetik kilidini devreye alın.



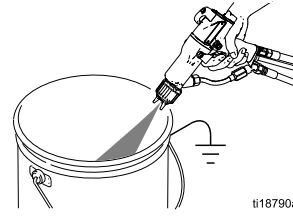
4. Akışkan kaynağına ve tabancaya giden hava boşaltma valflerini kapatın.



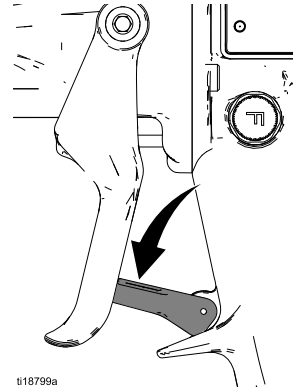
5. Tetik kilidini açın.



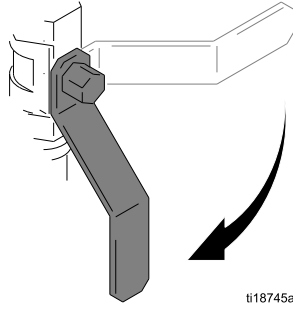
6. Akışkan basıncını serbest bırakmak için tabancayı topraklanmış metal atık haznesi içine tetikleyin.



7. Tetik kilidini devreye alın.



8. Sıvının dolacağı bir atık haznesini hazır bulundurarak pompa tahliye valfini açın. Tekrar püskürtme yapmaya hazır olana dek pompa tahliye valfini açık bırakın.



9. Püskürtme memesi veya hortum tamamen tıkanmışsa veya basınç tamamen tahliye edilmemişse, hortum memesi bağlantısını yavaşça gevşetin. Sonra püskürtme memesini veya hortumu temizleyin.

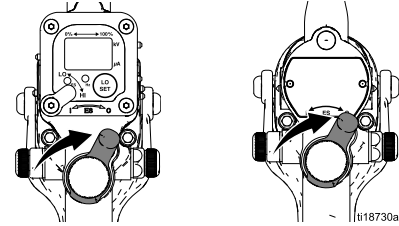
Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü

--	--	--	--	--

Gerilim boşaltılana kadar akışkan kaynağı yüksek gerilim ile yüklenmelidir. Gerilim yalıtım sisteminin yüklü bileşenlerine veya püskürtme tabancası elektroduna temas etme elektrik çarpmasına neden olabilir. Elektrik çarpmasını önlemek için aşağıdakileri uygulayın: **Akışkan Gerilimi Boşaltma ve Topraklama Prosedürü:**

- gerilimi boşaltmanız istendiğinde
- ekipmanı temizlemeden, yıkamadan veya bakıma almadan önce
- tabancanın ön tarafına yaklaşmadan önce
- veya yalıtılmış akışkan kaynağı için yalıtım kutusunu açmadan önce.

1. ES AÇMA/KAPATMA valfini KAPALI konuma getirin ve 30 saniye bekleyin.



2. Akışkan beslemesini boşaltmak ve topraklamak için yalıtım sistemi kılavuzunuzdaki talimatları izleyin.

Çalıştırma

Tabanca Kurulum Prosedürü, page 19 bölümünde verilen tüm adımları uygulayın.

Sistemi çalıştırmadan önce, güvenli ve verimli çalışmasını sağlamak için aşağıdaki listeyi günlük olarak kontrol edin.

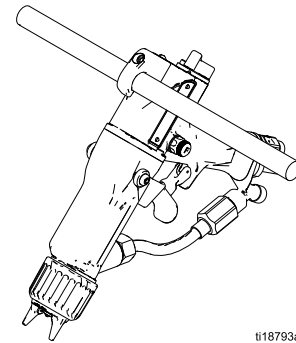
- ☐ Kullanılan akışkan aşağıdaki yanabilirlik gerekliliklerini karşılamalıdır:
 - **FM, FMc Onaylı:**
Sıvı Karışımların Sürekli Yanmasıyla ilgili Standart Test Yöntemi, ASTM D4206'ya göre malzeme sürekli yanmıyor.
 - **CE-EN 50059 Uyumlu:**
Malzeme, EN 50059: 2018.
Daha fazla bilgi için, bkz. [Kaplama Malzemelerinin Tutuşabilirliği, page 65.](#)
- ☐ Tüm operatörler, bu kılavuzda belirtildiği gibi elektrostatik su bazlı hava destekli bir sistemin güvenli şekilde çalıştırması konusunda doğru şekilde eğitilir.
- ☐ Tüm operatörler [Basınç Tahliye Prosedürü, page 24](#)'da eğitilirler.
- ☐ Herhangi biri yalıtım kutusuna girmeden, temizleme yapılmadan ve her türlü bakım veya onarımdan önce elektrostatikler kapatılır ve sistem gerilimi [Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü, page 25](#) bölümüne göre boşaltılır.
- ☐ Tabanca ile verilen uyarı işareti tüm operatörler tarafından kolaylıkla görülebileceği ve okunabileceği püskürtme alanına takılmalıdır.
- ☐ Sistem tamamen topraklanmalıdır ve operatör ve püskürtme alanına giren tüm personel doğru şekilde topraklanmalıdır. Bkz. [Topraklama, page 17.](#)
- ☐ Graco su bazlı akışkan hortumu iyi durumdadır ve kesinti veya PTFE tabakasında aşınma yoktur. Hortum hasarlıysa değiştirin.
- ☐ Tabancanın elektrikli komponentlerinin durumu [Elektrik Testleri, page 31](#) bölümünde belirtildiği gibi kontrol edilmiştir.

- ☐ Havalandırma fanları doğru şekilde çalışıyor.
- ☐ İş parçası askıları temiz ve topraklanmış olmalıdır.
- ☐ Yanıcı akışkan ve paçavra dahil, tüm kalıntılar püskürtme alanından uzaklaştırılmış.
- ☐ Püskürtme kabinindeki tüm yanıcı akışkanlar onaylı, topraklanmış konteynerlerdir.
- ☐ Püskürtme alanındaki tüm iletken nesneler elektriksel olarak topraklanmıştır ve püskürtme alanının zemini elektriksel olarak iletken ve topraklanmıştır.

Kapatma

Yaralanma riskini azaltmak için, basıncı serbest bırakmanız istendiğinde Basınç Tahliye Prosedürü, page 24 bölümünü uygulayın.			

1. Sistem gerilimini boşaltın. Bkz. [Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü, page 25.](#)
2. Tabancayı yıkayın. Bkz. [Yıkama, page 27.](#)
3. [Basınç Tahliye Prosedürü, page 24](#) talimatlarını izleyin.
4. Tabancayı, nozulu aşağı bakacak şekilde kancasından asın.



Bakım

Yaralanma riskini azaltmak için, basıncı serbest bırakmanız istendiğinde Basınç Tahliye Prosedürü, page 24 bölümünü uygulayın.				

Günlük Bakım ve Temizlik Kontrol Listesi

Ekipmanın kullanımdan sonra aşağıdaki günlük olarak kontrol edin.

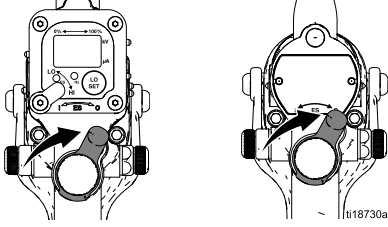
- ☐ Tabancayı yıkayın. Bkz. [Yıkama, page 27](#).
- ☐ Akışkan ve hava hattı filtrelerini temizleyin.
- ☐ Tabancanın dışını temizleyin. Bkz. [Tabancanın Günlük Temizliği, page 29](#).
- ☐ Hava başlığını ve püskürtme memesini en az günde bir kez temizleyin. Bazı uygulamalar daha sık temizlik gerektirir. Hasarlı iseler püskürtme memesi ve hava başlığını değiştirin. Bkz. [Tabancanın Günlük Temizliği, page 29](#).
- ☐ Elektrodu kontrol edin ve arızalı ya da hasarlı ise değiştirin. Bkz. [Elektrodu Değiştirme, page 42](#).
- ☐ Tabanca ve akışkan hortumlarında akışkan sızıntısı olup olmadığını kontrol edin. Bağlantıları sıkın veya gerekirse ekipmanı değiştirin.
- ☐ Elektrik topraklamasını kontrol edin. Bkz. [Tabancanın Elektrik Topraklamasını Kontrol Etme, page 22](#).

Yıkama

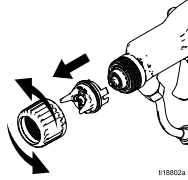
- Akışkanları değiştirmeden önce, akışkan ekipmanın içinde kurumadan önce, günün sonunda, depolamadan önce ve ekipmanı onarmadan önce yıkayın.
- Mümkün olan en düşük basınçta yıkayın. Konektörlerde sızıntı olup olmadığını kontrol edin ve gerekiyorsa sıkın.
- Dağıtılan akışkan ve ekipmandaki ıslak parçalarla uyumlu, yanmaz bir solventle yıkayın.

Yangın ve patlama riskinin önüne geçmek için, mutlaka ekipmanın ve atık konteynerinin topraklamasını yapın. Statik kıvılcımları ve sıçrama kaynaklı yaralanmaları engellemek için, mutlaka mümkün olan en düşük basınçla yıkayın. Yangın, patlama veya elektrik çarpması riskini azaltmak için tabancayı yıkamadan önce ES Açma-Kapama düğmesini KAPALI (O) konumuna getirin. Yıkamadan önce Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü, page 25 bölümündeki talimatları uygulayın. Tabancayı yalnızca aşağıdaki yanabilirlik gereklilerini karşılayan akışkanlarla yıkayın, boşaltın veya temizleyin: • FM, FMc Onaylı: Sıvı Karışımların Sürekli Yanmasıyla ilgili Standart Test Yöntemi, ASTM D4206'ya göre malzeme sürekli yanmıyor. • CE-EN 50059 Uyumlu: Malzeme, EN 50059: 2018. Daha fazla bilgi için, bkz. Kaplama Malzemelerinin Tutuşabilirliği, page 65.				

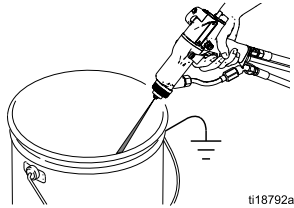
1. ES Açma/Kapama düğmesini KAPALI (O) konumuna getirin. Gerilimin boşalması için 30 saniye bekleyin.



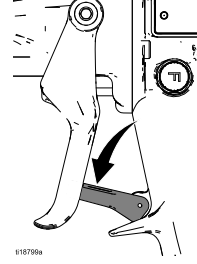
2. Sistem gerilimini boşaltın. Bkz. [Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü](#), page 25.
3. [Basınç Tahliye Prosedürü](#), page 24 talimatlarını izleyin.
4. Hava başlığını ve püskürtme memesini sökün ve temizleyin.



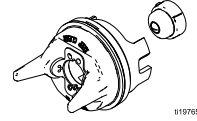
5. Akışkan kaynağını yanmaz solvente değiştirin.
6. Tabancayı topraklanmış metal bir kaba doğrultun. Tabancadan temiz solvent akana dek yıkayın. Sıçramayı önlemek için mümkün olan en düşük akışkan basıncını kullanın.



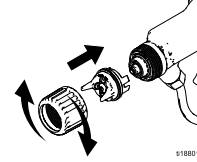
7. [Basınç Tahliye Prosedürü](#), page 24 talimatlarını izleyin. Tetik kilidini devreye alın.



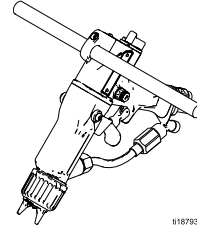
8. Püskürtme memesi tırnağını hava başlığındaki olukla hizalayın. Ucu takın.



9. Hava başlığını, meme kelebeğini ve tutma halkasını tekrar takın.



10. Tabancayı, nozulu aşağı bakacak şekilde kancasından asın.



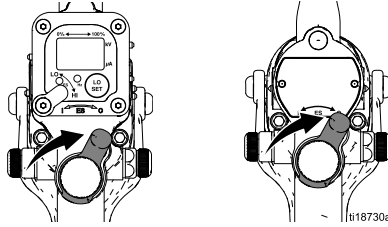
11. Sistemi elektrostatik olarak tekrar kullanmadan önce yanıcı buharların bulunmadığından emin olun.

Tabancanın Günlük Temizliği

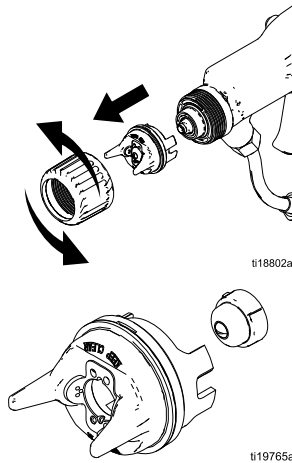
DİKKAT

- Tüm parçaları uygun bir solventle temizleyin. İletken solventler tabancanın arıza yapmasına yol açabilir.
- Hava geçiş yollarındaki akışkan, tabancanın bozulmasına ve akım çekilmesine ve elektrostatik etkinin azalmasına neden olabilir. Güç kaynağı bölmesindeki akışkan türbin ömrünü azaltabilir. Mümkün olduğunda, tabancayı temizlerken aşağıya doğrultun. Tabanca hava geçitlerine akışkan girmesine neden olabilecek temizleme yöntemleri kullanmayın.

1. ES Açma/Kapama düğmesini KAPALI (O) konumuna getirin.

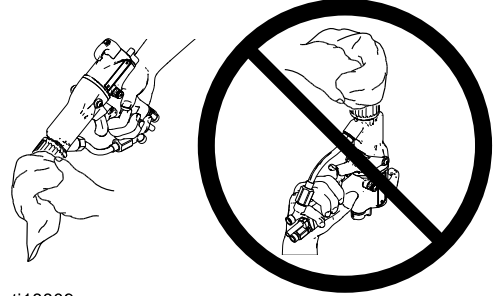


2. Sistem gerilimini boşaltın. Bkz. [Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü](#), page 25.
3. [Basınç Tahliye Prosedürü](#), page 24 talimatlarını izleyin.
4. Hava başlığı/meme kelebeğini ve püskürtme memesini sökün.



5. Tabancayı yıkayın, bkz. [Yıkama](#), page 27.
6. [Basınç Tahliye Prosedürü](#), page 24 talimatlarını izleyin.

7. Tabancanın dışını, aşağıda belirtildiği gibi yanıcı olmayan bir solventle temizleyin. [Yıkama](#), page 27. Yumuşak bir bez kullanın. Solventin tabanca geçiş yollarına girmesini önlemek için tabancayı aşağıya doğrultun. Tabancayı solvente daldırmayın.



ti18809a

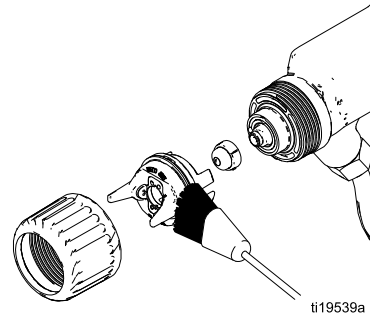


ti18810a



ti18811a

8. Hava başlığını/meme kelebeğini ve püskürtme memesini yumuşak bir fırça ve yanıcı olmayan bir solventle temizleyin.



ti19539a

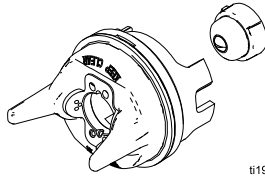
Bakım

9. Hava başlığı deliklerini temizlemek için gerekirse kürdan veya buna benzer yumuşak bir alet kullanın. Metal aletler kullanmayın.



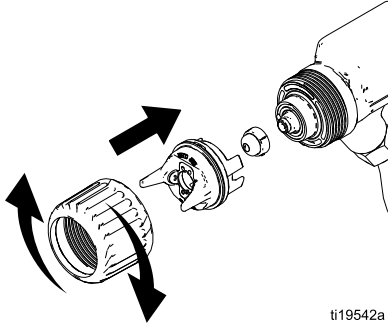
ti18773a

10. Püskürtme memesi tırnağını hava başlığındaki olukla hizalayın. Ucu takın.



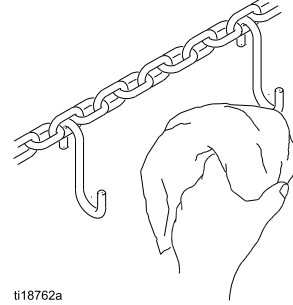
ti19765a

11. Hava başlığını ve tutma halkasını takın. Hava başlığını yönlendirin ve tutma halkasını güvenli şekilde sıkın.



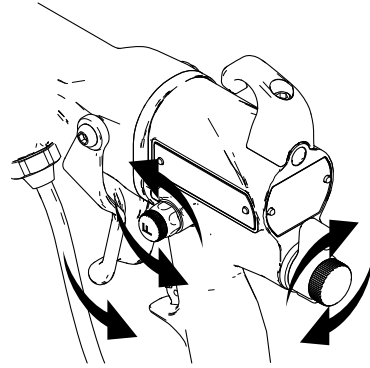
ti19542a

3. Akışkan sızıntılarını kontrol edin. Tüm bağlantıları sıkın.
4. İş parçası askılarını temizleyin. Kıvılcım çıkarmayan aletler kullanın.



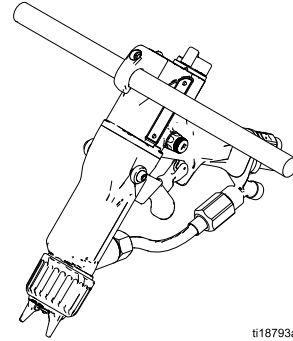
ti18762a

5. Tetiğin ve valflerin hareketini kontrol edin. Gerekirse yağlayın.



ti19541a

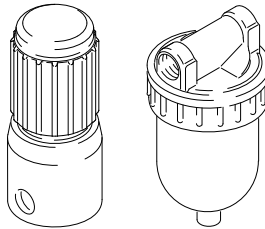
6. [Tabancanın Elektrik Topraklamasını Kontrol Etme](#), page 22.
7. Tabancayı, nozulu aşağı bakacak şekilde kancasından asın.



ti18793a

Günlük Sistem Bakımı

1. [Tabancanın Günlük Temizliği](#), page 29 bölümündeki talimatları uygulayın. [Basınç Tahliye Prosedürü](#), page 24 talimatlarını izleyin.
2. Akışkan ve hava filtrelerini temizleyin.



ti19540a

Elektrik Testleri

Tabancanın içindeki elektrikli komponentler, performansı ve güvenliği etkiler. Güç kaynağı ve elektrodun durumunu ve bileşenler arasındaki elektriksel sürekliliği test etmek için aşağıdaki prosedürleri kullanın.

DİKKAT

Tabanca gövdesi direnç kartuşu gövdenin bir parçasıdır ve değiştirilemez. Tabanca gövdesine zarar vermemek için gövde direncini çıkarmaya çalışmayın.

Megaohmmetre Parça No. 241079 (AA) ve 500 V tatbiki gerilim kullanın. İletkenleri gösterilen şekilde bağlayın.

--	--	--	--	--

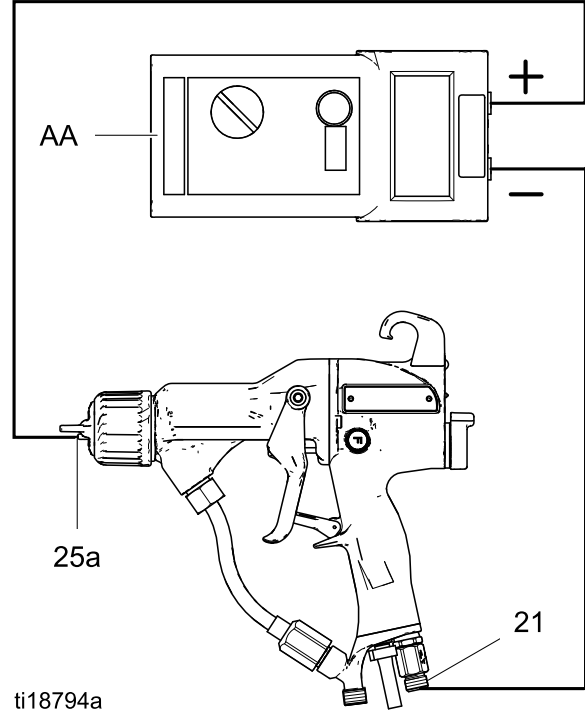
Megaohmmetre Parça No. 241079 tehlikeli alanda kullanım için onaylanmamıştır. (Şekil 18'de, madde AA.) Kıvılcım riskini azaltmak üzere, elektrik topraklamasını kontrol etmek için megaohmmetreyi sadece şu koşullarda kullanın:

- Tabanca tehlikeli alandan çıkarılmalıdır;
- Veya tehlikeli alandaki tüm püskürtme cihazları kapatılmış ve tehlikeli alandaki havalandırma fanları çalışır durumda olmalı ve alan içinde yanıcı buharlar (açık solvent kapları ya da püskürtmeden kaynaklanan gazlar gibi) bulunmamalıdır.

Bu uyarıya uyulmaması yangın, patlama ve elektrik çarpmasına yol açabilir ve ciddi yaralanmalar ya da malların hasar görmesi ile sonuçlanabilir.

Tabanca Direncinin Test Edilmesi

1. [Tabancanın Bakım için Hazırlanması](#), page 40 bölümünde verilen adımları uygulayın.
2. Akışkan geçişini yıkayın ve kurulayın.
3. Elektrot iğne memesi (25a) ile hava dönüşü (21) arasındaki direnci ölçün. Direnç, 104-150 megaohm olmalıdır. Direnç aralığının dışında ise bkz. [Güç Kaynağı Direncinin Test Edilmesi](#), page 32. Direnç bu aralığın içinde ise, kötü performansın diğer olası nedenleri için [Elektrikle İlgili Sorun Giderme](#), page 38 bölümüne başvurun ya da Graco dağıtıcınıza başvurun.

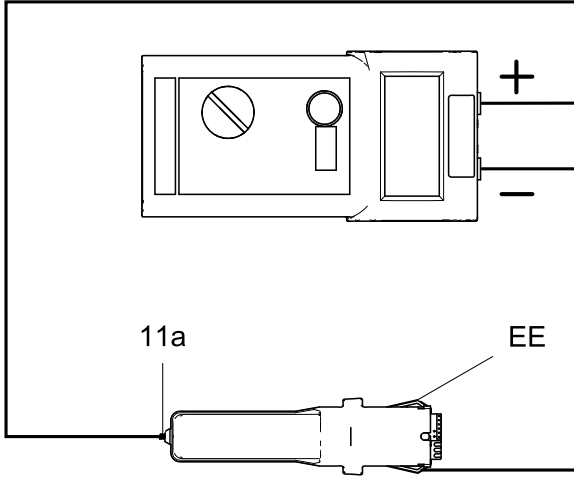


ti18794a

Figure 15 Tabanca Direncinin Test Edilmesi

Güç Kaynağı Direncinin Test Edilmesi

1. Tabancanın Bakım için Hazırlanması, page 40 bölümünde verilen adımları uygulayın.
2. Güç beslemesini (11) çıkartın. Bkz. Güç Kaynağının Çıkarılması ve Değiştirilmesi, page 45.
3. Alternatörün (15) güç kaynağıyla bağlantısını kesin. Bkz. Alternatörün Çıkarılması ve Değiştirilmesi, page 47.
4. Güç kaynağının topraklama şeritleri (EE) ile yay (11a) arasındaki direnci ölçün. Direnç, 90-115 megaohm olmalıdır. Eğer bu aralık dışındaysa, güç kaynağını değiştirin. Aralık içindeyse, bkz. Tabanca Kovanı Direncinin Test Edilmesi, page 32.
5. Güç kaynağını yeniden takmadan önce yayın (11a) yerinde olduğundan emin olun.



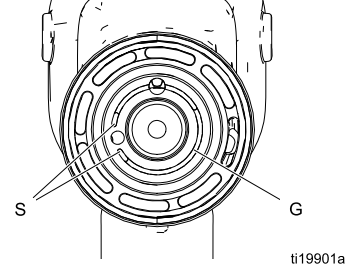
ti18735a

Figure 16 Güç Kaynağı Direncinin Test Edilmesi

Tabanca Kovanı Direncinin Test Edilmesi

1. Güç kaynağı testi için çıkarılmış olan tabanca kovanına ve kovanın önündeki metal kontağa (C) karşı iletken bir mil (B) yerleştirin.
2. İletken mil (B) ile iletken halka (9) arasındaki direnci ölçün. Direnç, 10-30 megaohm olmalıdır. Direnç doğru değilse, kovandaki metal kontak (C) ve iletken halkanın (9) temiz ve hasarsız olduklarından emin olun.

3. Eğer direnç hâlâ bu değerlerin dışındaysa, iletken halkayı (9) sökün ve iletken mil (B) ile iletken halkası oyuğunun alt kısmındaki iletken kablo arasındaki direnci ölçün.
4. Eğer direnç bu değerlerin içindeyse, iletken halkayı (9) yenisiyle değiştirin. İletken halkanın uçlarını namlunun önündeki yuvalara (S) geçirin, daha sonra halkayı oluk (G) içine sıkıca bastırın.

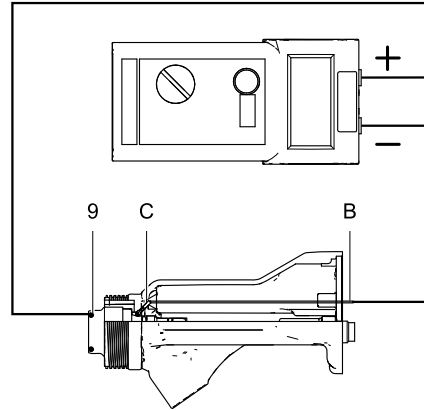


ti19901a

DİKKAT

İletken halka (9) iletken metal kontak halkasıdır, sızdırmazlık o ringi değildir. En iyi performans ve püskürtme tabancasına olası bir hasarı önlemek için, değiştirmek dışında iletken halkayı (9) çıkarmayın ve iletken halka yerinde olmadan tabancayı asla çalıştırmayın. İletken halka değiştirildiğinde mutlaka orijinal bir Graco parçası kullanın.

5. Eğer direnç hâlâ gereken değerlerin dışındaysa, tabanca kovanını değiştirin.



ti19544a

Figure 17 Tabanca Kovanı Direncinin Test Edilmesi

Sorun Giderme

Bu ekipmanın monte edilmesi ve bakımının yapılması, işin düzgün yapılmaması durumunda elektrik çarpmasına ya da diğer ciddi yaralanmalara neden olabilecek parçalara erişilmesini gerektirir. Eğitimli ve kalifiye olmamanız durumunda bu ekipmanı monte etmeyin ya da bakımını yapmayın. Sistemi kontrol etmeden veya bakıma almadan önce ve gerilimi boşaltmanız talimatı verildiğinde, Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü, page 25 bölümünü uygulayın.				

Deriye enjeksiyon riskini azaltmak için, basıncı boşaltmanız istendiğinde Basınç Tahliye Prosedürü, page 24 bölümünü uygulayın.				

Tabancayı sökmeden önce Sorun Giderme Çözelgelerindeki olası tüm çözümleri kontrol edin.

Gerilim Kaybı Sorun Giderme

Su bazlı tabanca kullanan bir sistem için normal püskürtme gerilimi 40-50 kV'dir. Püskürtme akım talepleri ve gerilim yalıtım sistemi kayıpları nedeniyle sistem gerilimi daha düşüktür.

Diğer tüm sistem komponentleri iletken, su bazlı akışkan üzerinden elektriksel olarak bağlanmış olduğu için, püskürtme gerilimi kaybı püskürtme tabancası, akışkan hortumu veya gerilim yalıtım sistemindeki bir sorundan kaynaklanabilir.

Gerilim yalıtım sisteminde sorun gidermeden veya sistemi bakıma almadan önce, sistemdeki hangi komponentin soruna neden olma ihtimali olduğunu belirlemeniz gereklidir. Olası nedenler aşağıda verilmiştir:

Püskürtme Tabancası

- Akışkan sızıntısı
- Akışkan hortumu bağlantısı ve akışkan salmastralarında dielektrik arıza
- Alternatör türbini için yeterli hava basıncı yok
- Arızalı güç beslemesi
- Tabanca yüzeylerinde aşırı püskürtme
- Hava geçiş yollarında akışkan

Su Bazlı Akışkan Hortumu

- Dielektrik hortum arızası (iç tabakada pim deliği sızıntısı)
- Tabanca ile yalıtılmış akışkan kaynağı arasındaki akışkan sütununda hava boşluğu, yalıtım sistemi gerilimi sayacında düşük gerilim okumasına neden olur.

Gerilim Yalıtım Sistemi

- Akışkan sızıntısı
- Kirli iç bölüm

Görsel Kontroller

İlk önce, püskürtme tabancası, akışkan hortumu veya gerilim yalıtım sistemi arıza yaptığında yalıtıma yardımcı olması için sistemi her türlü görünür arıza veya hata yönünden kontrol edin. Gerilim probu ve sayacı, parça no. 245277, gerilim sorunlarının tanımlanmasına yardımcı olur ve takip eden bazı sorun giderme testleri için gereklidir.

1. Tüm hava ve akışkan boruları ve hortumlarının düzgün şekilde bağlandığını kontrol edin.
2. Gerilim yalıtım sistemi valfleri ve kontrollerinin işletim için düzgün olarak ayarlanmış olduklarını kontrol edin.
3. İzole edilmiş mahfazanın içinin temiz olduğunu kontrol edin.
4. Püskürtme tabancası ve gerilim yalıtım sisteminin yeterli havayı aldığını kontrol edin.
5. Tabanca ES AÇMA/KAPAMA valfinin AÇIK konumda olduğunu ve tabanca ES gösterge ışığının yandığını kontrol edin. ES gösterge ışığı yanmıyorsa, servis için püskürtme tabancasını çıkarın ve [Elektrik Testleri, page 31](#) bölümündeki adımları uygulayın.
6. Gerilim yalıtım sisteminin kutu kapısının kapalı olduğunu ve tüm güvenlik kilitlerinin kilitlendiğini ve düzgün şekilde çalıştıklarını kontrol edin.

7. Gerilim yalıtım sisteminin “yalıtma” modunda olduğundan emin olun, burada sistem akışkan gerilimini topraklamadan yalıtır.
8. Akışkan sütunundaki hava boşluklarını ortadan kaldırmak için, gerilim yalıtım sistemi ve boya tabancası arasından havayı boşaltmak amacıyla yeteri kadar akışkan püskürtün. Akışkan hortumundaki hava boşluğu, püskürtme tabancası ile yalıtılmış akışkan beslemesi arasındaki elektriksel sürekliliği bozabilir ve yalıtılmış akışkan beslemesine bağlanan gerilim sayacında düşük gerilim okumasının ortaya çıkmasına yol açabilir.
9. Püskürtme tabancası kapağı ve kovanında birikmiş tozuma olup olmadığını kontrol edin. Aşırı tozuma, topraklanmış tabanca gövdesine ulaşan iletken bir yol oluşturabilir. Yeni tabanca kapağını takın ve tabancasının dışını temizleyin.
10. Tüm sistemi her türlü görülebilir akışkan sızıntısı yönünden inceleyin ve görülen her türlü akışkan sızıntısını ortadan kaldırın. Aşağıdaki alanlara özellikle dikkat edin:
 - Püskürtme tabancasının salmastra alanı.
 - Akışkan hortumu: Dış kapakta her türlü sızıntı veya çıkıntıyı kontrol edin; bunlar içeride bir sızıntı olduğuna işaret edebilir.
 - Dahili voltaj izolasyon sistemi bileşenleri

Testler

Gerilim hâlâ yoksa, boya tabancası ve hortumu gerilim yalıtım sisteminden ayırın ve ayrı ayrı tabanca ve hortumun aşağıdaki testlerde gerilimi tutup tutmadığını kontrol edin.

1. Sistemi suyla yıkayın ve hatları suyla dolu olarak bırakın.
2. Sistem gerilimi boşaltın (bkz. [Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü, page 25](#)).
3. [Basınç Tahliye Prosedürü, page 24](#) talimatlarını izleyin.

4. Akışkan hortumunu gerilim yalıtım sisteminden ayırın.

Akışkan hortumlarından suyun sızmasını önleyin, çünkü bu durum akışkan sütununda tabanca elektroduna kadar ulaşabilecek şekilde gözle görünür hava boşluğuna neden olabilir, bu ise iletkenlik yolunu kesintiye uğratabilir ve potansiyel arıza alanını gizleyebilir.

5. Hortum ucunu her türlü topraklanmış yüzeyden olabildiğince uzakta konumlandırın. Hortumun ucu topraktan en az 1 ft (0,3 m) uzakta olmalıdır. Hortumun ucundan 3 ft. (0,9 m) uzakta kimsenin olmadığından emin olun.
6. ES AÇMA/KAPAMA valfini AÇIK konuma getirin ve tabancayı, akışkanı değil de tabancaya giden havayı açacak kadar tetikleyin. Tabanca elektrodundaki gerilimi gerilim probu veya sayacıyla ölçün.
7. 30 saniye bekledikten sonra tabanca elektroduna topraklanmış çubukla dokunarak sistem gerilimini boşaltın.
8. Sayaç okumasını kontrol edin:
 - Sayaç okuması 40 ila 50 kV arasındaysa, tabanca ve akışkan hortumunun durumu iyidir ve sorun gerilim yalıtım sistemindedir.
 - Sayaç okuması 40 kV altında ise, sorun tabanca ya da akışkan hortumundadır.
9. Akışkan geçiş yollarını açmak için akışkan hortumu ve tabancasını yeterli hava ile yıkayın.
10. ES AÇMA/KAPAMA valfini AÇIK konuma getirin ve tabancayı tetikleyin. Tabanca elektrodundaki gerilimi gerilim probu veya sayacıyla ölçün.
 - Okuma değeri 40-50 kV ise, tabanca güç kaynağı çalışmaktadır ve büyük ihtimalle akışkan hortumu veya tabancasında dielektrik arıza vardır. Adım 11 ile devam edin.
 - Sayacın okuduğu değer 40 kV altında ise, tabanca ve güç kaynağı direncini kontrol etmek için [Elektrik Testleri, page 31](#) bölümündeki talimatları uygulayın. Bu testler tabanca ve güç kaynağının çalıştığını gösteriyorsa, 11. adımla devam edin.

11. Dielektrik arıza muhtemelen aşağıdaki üç alandan birindedir. Arızalı komponenti onarın veya değiştirin.
 - a. Akışkan hortumu:
 - Dış kapakta, iç katmanda delik olduğuna işaret edebilecek bir sızıntı veya şişkinlik olup olmadığını kontrol edin. Akışkan hortumunu tabancadan ayırın ve akışkan borusunun iç kısmının dışında akışkan kirlenmesi olup olmadığına bakın.
 - Gerilim yalıtım sistemine bağlanan hortumun ucunu inceleyin. Kesikler veya çentikler olup olmadığına bakın.
 - b. Akışkan iğnesi:

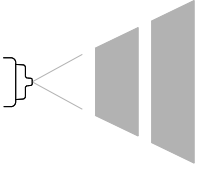
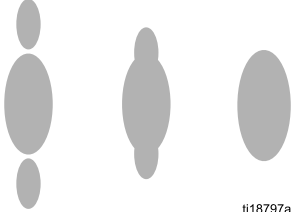
Akışkan iğnesini tabancadan ayırın (bkz. [Akışkan İğnesinin Değiştirilmesi, page 44](#)) ve akışkan sızıntısı veya her türlü siyahlaşmış alanı arayın; bunlar, salmastra mili boyunca ark oluştuğuna işaret eder.
 - c. Boya tabancasına giden akışkan hortumu bağlantısı:

Akışkan hortumu bağlantı eklemindeki bozukluk hortum bağlantı elemanlarından sızan akışkandan kaynaklanabilir. Tabanca bağlantısındaki hortumu çıkartın ve akışkan sızıntısı olup olmadığını kontrol edin.
12. Tabancayı yeniden takmak için, tabanca akışkan girişi borusunu temizleyin ve kurulayın. Akışkan salmastra milinin iç ara parçasını dielektrik gresle yeniden sızdırmaz hale getirin ve tabancayı yerine takın.
13. Akışkan hortumunu yeniden bağlayın.
14. Tabancayı akışkanla doldurmadan önce tabanca gerilimini gerilim probu ve sayacıyla kontrol edin.

Püskürtme Kalıbıyla İlgili Sorun Giderme

Note

Bazı püskürtme kalıbı sorunları, hava ile akışkan arasındaki bozuk dengeden kaynaklanır.

Sorun	Neden	Çözüm
Dalgalanan ya da saçılan püskürtme. 	Akışkan yok.	Tekrar doldurun.
	Akışkan beslemesinde hava var.	Akışkan tedarikini kontrol edin. Tekrar doldurun.
Düzensiz kalıp.  ti18798a	Akışkan birikmesi; kısmen tıkanmış meme.	Temizleyin. Bkz. Tabancanın Günlük Temizliği, page 29.
	Aşınmış/hasarlı meme veya hava başlığı delikleri.	Filtreyi temizleyin ya da değiştirin.
Kalıp bir tarafa kayıyor; hava başlığı kirleniyor.	Hava başlığı delikleri tıkalı.	Temizleyin. Bkz. Tabancanın Günlük Temizliği, page 29.
Modelde kuyruk var.  ti18797a	Hava basıncı çok düşük.	Püskürtme havası ayarlama valfini açın.
	Akışkan basıncı çok düşük.	Arttırın.
Hava başlığı/meme kelebeğinde sıvı birikmiş.	Hava basıncı çok yüksek.	Azaltın.
	Akışkan basıncı çok düşük.	Arttırın.
	Hava başlığı delikleri tıkalı.	Temizleyin. Bkz. Tabancanın Günlük Temizliği, page 29.

Tabanca İşletimiyle İlgili Sorun Giderme

Sorun	Neden	Çözüm
Aşırı püskürtme sisi.	Hava atomizasyon basıncı çok yüksek.	Atomize hava valfini kısmen kapatın veya hava basıncını mümkün olduğu kadar azaltın; tam gerilim için tabancada minimum 45 psi (0,32 MPa, 3,2 bar) gereklidir.
	Akışkan çok zayıf.	Viskoziteyi artırın.
"Portakal Kabuğu" son katı.	Hava atomizasyon basıncı çok düşük	Püskürtme havası valfini daha fazla açın veya tabanca hava giriş basıncını artırın; gereken en düşük hava basıncını kullanın.
	Püskürtme memesi çok büyük.	Daha küçük bir meme kullanın. Bkz. Püskürtme Memesi Seçim Tablosu, page 61.
	Kötü karıştırılmış veya filtrelenmiş akışkan.	Akışkanı yeniden karıştırın veya yeniden filtreleyin.
	Akışkan çok kıvamlı.	Viskoziteyi azaltın.
Akışkan salmastra alanından akışkan sızıntısı var	Akışkan iğnesi salmastraları ya da mili aşınmış.	Salmastraları değiştirin. Bkz. Akışkan İğnesinin Değiştirilmesi, page 44.
Tabancanın ön tarafından hava sızıyor.	Hava valfi düzgün oturmamış.	Hava valfini değiştirin. Bkz. Hava Valfinin Onarılması, page 51.
Tabancanın ön kısmından akışkan sızıntısı var	Aşınmış veya hasarlı akışkan iğnesi bilyası.	Bkz. Akışkan İğnesinin Değiştirilmesi, page 44.
	Akışkan yatağı muhafazası aşınmış.	Bkz. Hava Başlığı Püskürtme Memesi ve Akışkan Yatağı Muhafazasının Değişimi, page 40.
	Püskürtme memesi gevşek.	Tutma halkasını sıkın.
	Hasarlı meme contası.	Bkz. Hava Başlığı Püskürtme Memesi ve Akışkan Yatağı Muhafazasının Değişimi, page 40.
Tabanca püskürtme yapmıyor.	Düşük akışkan beslemesi.	Gerekiyorsa akışkan ekleyin.
	Püskürtme memesi hasarlı.	Değiştirin.
	Püskürtme memesi kirli ya da tıkalı.	Temizleyin. Bkz. Tabancanın Günlük Temizliği, page 29.
	Akışkan iğnesi hasarlı.	Bkz. Akışkan İğnesinin Değiştirilmesi, page 44.
Hava başlığı kirli.	Hava başlığı hasarlı ya da tıkalı.	Hava başlığını temizleyin. Bkz. Tabancanın Günlük Temizliği, page 29.
Operatör için aşırı boya sargısı.	Kötü topraklama.	Bkz. Topraklama, page 17.
	Tabanca ile parça arasındaki mesafe yanlış.	8-12 inç (200-300 mm) olmalıdır.

Elektrikle İlgili Sorun Giderme

Sorun	Neden	Çözüm
Akışkan Geriliminin Boşaltılması ve Topraklama Prosedürü, page 25 bölümündeki prosedürden sonra tabancada hâlâ gerilim vardır.	ES Açma/Kapama anahtarı KAPALI değil (O).	KAPATIN (O).
	Gerilimin boşaltılması için yeterince beklemedi.	Elektroda topraklanmış mille temas etmeden önce daha uzun bir süre bekleyin. Sızdırmalı rezistör arızasını kontrol edin.
	Akışkan hattındaki hava cebi, tabancanın yanındaki akışkanı yalıtılmış halde bırakıyor.	Nedeni belirleyin ve düzeltin. Havayı akışkan hattından temizleyin.
	Gerilim yalıtım sistemi başarısız oldu.	Gerilim yalıtım sistemini bakıma alın.
İyi sarmıyor.	ES Açma/Kapama anahtarı KAPALI (O).	AÇIN (I).
	Tabanca hava basıncı çok düşük (ES göstergesi sarı).	Tabancaya giden hava basıncını kontrol edin; tam gerilim için tabancada minimum 45 psi (0,32 MPa, 3,2 bar) gereklidir.
	Hava atomizasyon basıncı çok yüksek.	Azaltın.
	Akışkan basıncı çok yüksek.	Azaltın.
	Tabanca ile parça arasındaki mesafe yanlış.	8-12 inç (200-300 mm) olmalıdır.
	Kötü topraklanmış parçalar.	Direnç 1 megohm veya daha az olmalıdır. İş parçası askılarını temizleyin.
	Hatalı tabanca direnci.	Bkz. Tabanca Direncinin Test Edilmesi , page 31.
	Salmastradan (2c) akışkan sızıyor ve bir kısa devreye neden oluyor.	Salmastra mili bölmesini temizleyin veya salmastra milini değiştirin.
	Arızalı alternatör.	Bkz. Alternatörün Çıkarılması ve Değiştirilmesi , page 47.
	ES HI/LO anahtarı LO'da (Yalnızca akıllı tabancalar)	Anahtarın çalıştırılmasını kontrol edin; gerekirse değiştirin.
ES veya Hz göstergesi yanmıyor.	Yalıtım kutusu içindeki sıçramış boya, kurumuş boya ve diğer kalıntılar kısa devreye neden oluyor.	Kutunun içini temizleyin.
	ES Açma/Kapama anahtarı KAPALI (O).	AÇIN (I).
Güç yok.	Güç yok.	Güç kaynağı, alternatör ve alternatör şerit kablolarını kontrol edin. Bkz. Güç Kaynağının Çıkarılması ve Değiştirilmesi , page 45.

Sorun	Neden	Çözüm
Operatörü hafifçe elektrik çarpıyor.	Operatör topraklanmamıştır ya da topraklanmamış bir nesnenin yakınındadır.	Bkz. Topraklama, page 17.
	Tabanca topraklanmamış.	Bkz. Tabancanın Elektrik Topraklamasını Kontrol Etme, page 22, ve Tabanca Direncinin Test Edilmesi, page 31.
Operatörü iş parçasından elektrik çarpıyor.	İş parçası topraklanmamış.	Direnç 1 megohm veya daha az olmalıdır. İş parçası askılarını temizleyin.
Gerilim/akım göstergesi kırmızı kalıyor (yalnızca akıllı tabancalar).	Tabanca püskürtülen parçaya çok yakın.	Tabanca parçadan 8–12 inç (200–300 mm) uzakta olmalıdır.
	Tabanca kirli.	Bkz. Tabancanın Günlük Temizliği, page 29.
ES veya Hz göstergesi sarı.	Alternatör hızı çok düşük.	Gösterge yeşil olana kadar hava basıncını artırın. Aşırı atomizasyonu önlemek için, atomize havayı hava başlığına indirmek amacıyla atomize edici hava kısıtlayıcı valfi kullanın.
ES veya Hz göstergesi kırmızı.	Alternatör hızı çok yüksek.	Gösterge yeşil olana kadar hava basıncını azaltın.
Hata ekranı görüntüleniyor ve Hz göstergesi kırmızı (Yalnızca akıllı tabancalar).	Akıllı modül, güç kaynağıyla iletişimi kaybetti.	Akıllı Modül ile güç kaynağı arasındaki bağlantının iyi durumda olup olmadığını kontrol edin. Bkz. Akıllı Modül Değişimi, page 52 ve Güç Kaynağının Çıkartılması ve Değiştirilmesi, page 45.

Onarım

Tabancanın Bakım için Hazırlanması

				
Bu ekipmanın monte edilmesi ve onarım yapılması, işin düzgün yapılmaması durumunda elektrik çarpmalarına ya da diğer ciddi yaralanmalara neden olabilecek parçalara erişilmesini gerektirir. Eğitimli ve kalifiye olmamanız durumunda bu ekipmanı monte etmeyin ya da bakımını yapmayın.				

				
Yaralanma riskini azaltmak için, sistemin herhangi bir parçasını kontrol etmeden ya da bakıma almadan önce ve basıncı boşaltmanız istendiğinde Basınç Tahliye Prosedürü, page 24 bölümünü uygulayın.				

- Tabancayı sökmeden önce [Sorun Giderme, page 33](#) bölümündeki olası tüm çözümleri kontrol edin.
- Plastik parçalara zarar vermemek için keçeli çeneli bir mengene kullanın.
- Metinde belirtildiği gibi bazı iğne tertibatı parçalarını (20) ve belirli akışkan bağlantı elemanlarını dielektrik gres (57) ile yağlayın.
- Halka contaları ve contaları, silikon içermeyen gres ile hafifçe yağlayın. Parça No. 111265 Yağlama Maddesini sipariş edin. Aşırı yağlamayın.
- Sadece orijinal Graco parçaları kullanın. Diğer PRO Gun modellerinin parçalarını karıştırmayın veya kullanmayın.
- Hava Contası Onarım Seti 24N789 mevcuttur. Kitin ayrıca satın alınması gereklidir. Setteki parçalar bir yıldızla işaretlenmiştir, örneğin (3*).

1. Tabancayı yıkayın. Bkz. [Yıkama, page 27](#).
2. Basıncı tahliye edin. [Basınç Tahliye Prosedürü, page 24](#) talimatlarını izleyin.
3. Tabanca hava ve akışkan hatlarının bağlantısını kesin.
4. Tabancayı çalışma alanından çıkarın. Tamir alanı temiz olmalıdır.

Hava Başlığı Püskürtme Memesi ve Akışkan Yatağı Muhafazasının Değişimi

1. [Tabancanın Bakım için Hazırlanması, page 40](#) bölümünde verilen adımları uygulayın.
2. Tutma halkası (22) ve hava başlığı/meme keleşini tertibatını (25) sökün.

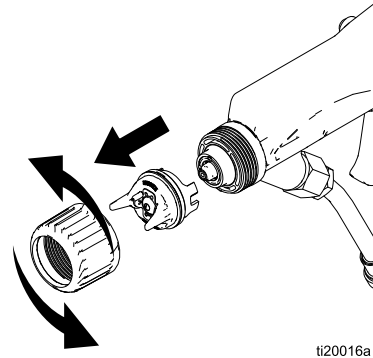


Figure 18 Hava Başlığının Sökülmesi

3. Hava başlığı tertibatını sökün. U kabı (22a), o ringi (25b), ve meme contasının (27a) durumunu kontrol edin. Hasarlı parçaları değiştirin.

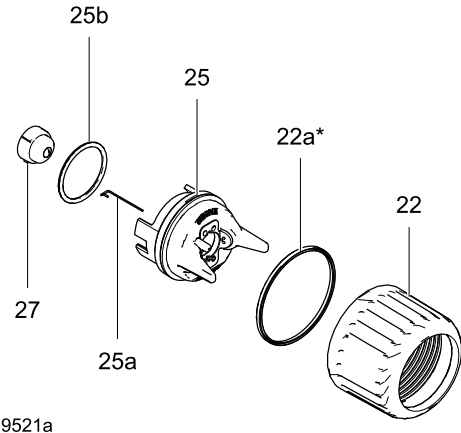


Figure 19 Hava Başlığı Tertibatının Sökülmesi

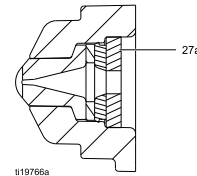


Figure 20 Meme Contası

4. Elektrodu (25a) değiştirmek için, bkz. [Elektrodu Değiştirme, page 42](#).

DİKKAT

İletken halka (9) iletken metal kontak halkasıdır, sızdırmazlık o ringi değildir. En iyi performans ve püskürtme tabancasına olası bir hasarı önlemek için, değiştirmek dışında iletken halkayı (9) çıkarmayın ve iletken halka yerinde olmadan tabancayı asla çalıştırmayın. İletken halka değiştirildiğinde mutlaka orijinal bir Graco parçası kullanın.

5. Tabancayı tetikleyin ve çok işlevli aleti (61) kullanarak akışkan yatak muhafazasını (24) sökün.

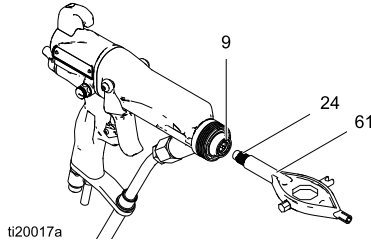


Figure 21 Akışkan Yatak Muhafazasını Değiştirme

DİKKAT

Akışkan yuvası muhafazasını (24) aşırı sıkmayın. Aşırı sıkma, muhafazaya ve tabanca kovanına zarar vererek sıvının uygun olmayan şekilde kapatılmasına neden olabilir.

6. Tabancayı tetikleyin ve akışkan yatağı muhafazasını (24) takın. Tam oturana dek sıkın, sonra 1/4 tur daha döndürün.
7. Püskürtme memesi contasının (27a) yerinde olduğunu kontrol edin. Püskürtme memesi tırnağını hava başlığındaki (25) olukla hizalayın. Püskürtme memesini (27) hava başlığına takın.
8. Elektrodun (25a) hava başlığına doğru şekilde takıldığından emin olun.
9. Hava başlığı o ringinin (25b) yerinde olduğunu kontrol edin.
10. U kabının (22a) tutma halkası (22) üzerinde yerinde olduğunu kontrol edin. U kabının dudakları ileri bakmalıdır.

DİKKAT

Meme keleşine zarar vermemek için tutma halkasını (22) sıkmadan önce hava başlığını tertibatını (25) doğru yöne çevirin. Tutma halkası sıkı iken hava başlığını döndürmeyin.

11. Hava başlığını yönlendirin ve tutma halkasını güvenli şekilde sıkın.
12. Bkz. [Tabanca Direncinin Test Edilmesi, page 31](#).

Elektrodu Değiştirme

DİKKAT

En iyi performans ve püskürtme tabancasının olası bir hasardan korumak için, elektrot hava başlığına takılmadan püskürtme tabancasını çalıştırmayın.

DİKKAT

Ekipman hasarını önlemek için yalnızca 24N781 kitinde bulunan elektrot iğnesini kullanın. Alternatif elektrotlar kabul edilmez ve salmastra mili dışlarına uymaz.

1. [Tabancanın Bakım için Hazırlanması, page 40](#) bölümünde verilen adımları uygulayın.
2. Hava başlığı tertibatını (25) sökün. Bkz. [Hava Başlığı Püskürtme Memesi ve Akışkan Yatağı Muhafazasının Değişimi, page 40](#).
3. Bir karga-burun pense kullanarak elektrodu (25a) hava başlığının arkasından dışarı çekin.

4. Yeni elektrodu hava başlığı deliğinden itin. Elektrodun kısa ucunun (BB), hava başlığının arka tarafındaki deliğe (CC) geçtiğinden emin olun. Elektrodu parmaklarınızla sıkıca yerine bastırın.
5. Hava başlığı tertibatını takın.
6. [Tabanca Direncinin Test Edilmesi, page 31](#) bölümünde verilen adımları uygulayın.

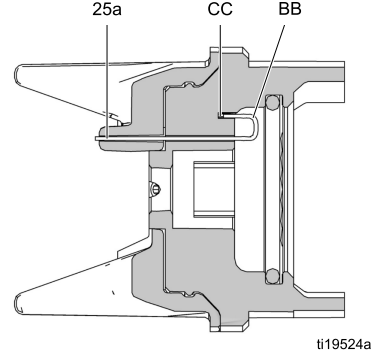


Figure 22 Elektrotu Değiştirme

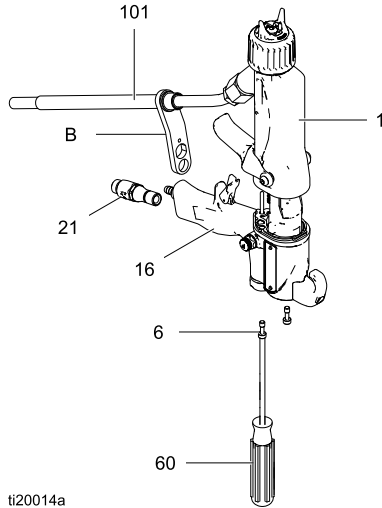
Silah Kovanını Çıkarma

1. [Tabancanın Bakım için Hazırlanması, page 40](#) bölümünde verilen adımları uygulayın.
2. Hava giriş bağlantı elemanını (21) çıkarın ve braket (B) tabanca kolundan (16) çıkarın.
3. İki vidayı (6) gevşetin.

DİKKAT

Güç kaynağının (11) hasar görmesini önlemek için, tabanca kovanını tabanca kabzasından düz çekerek çıkarın. Gerekirse, tabancanın kabzasından kurtarmak için, tabanca kovanını yanlara doğru hafifçe hareket ettirin.

4. Tabanca kabzasını (16) bir elinizle tutun ve kovani (1) gövdeden dümdüz çekerek çıkarın.



ti20014a

Figure 23 Silah Kovanını Çıkarma

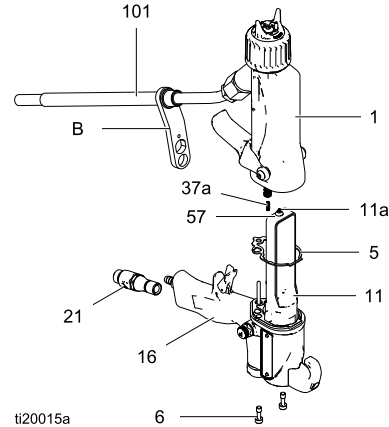
Silah Kovanı Kurulumu

1. Contanın (5*) ve topraklama yayının (37a) yerinde olduğundan emin olun. Conta hava deliklerinin düzgün hizalandığından emin olun. Hasarlı ise contayı değiştirin.
2. Yayın (11a), güç kaynağı (11) ucundaki yerinde olduğundan emin olun. Güç kaynağının ucuna **bol miktarda** dielektrik gres (57) sürün. Tabanca kovanını (1) güç kaynağının üzerinden tabanca kabzasına (16) takın.
3. İki vidayı (6) karşılıklı ve eşit olarak (tam oturduktan sonra yarım dönüş) sıkın.

DİKKAT

Tabanca kovanına hasar gelmesini önlemek için, vidaları (6) aşırı sıkmayın.

4. Braketi (B) tabanca kabzasına (16) yerleştirin ve hava giriş bağlantı elemanı (21) sabitleyin.
5. [Tabanca Direncinin Test Edilmesi, page 31](#) bölümünde verilen adımları uygulayın.



ti20015a

Figure 24 Silah Kovanı Kurulumu

Akışkan İğnesinin Değiştirilmesi

1. [Tabancanın Bakım için Hazırlanması](#), page 40 bölümünde verilen adımları uygulayın.
2. Hava başlığı tertibatını ve akışkan yatağı muhafazasını çıkarın. Bkz. [Hava Başlığı Püskürtme Memesi ve Akışkan Yatağı Muhafazasının Değişimi](#), page 40.
3. Silah kovanını çıkarın. Bkz. [Silah Kovanını Çıkarma](#), page 43.
4. Tetik vidalarını (13) ve tetiği (12) çıkarın.
5. Yaylı kapağı (37) sökün. Yayı (20a) çıkarın.
6. Yatak muhafazasının (24) çıkartıldığından emin olun. 2 mm bilya uçlu anahtarı (60) akışkan iğnesi tertibatının arka tarafına yerleştirin. İğnenin iki bölümünün takılmasını sağlayacak şekilde aleti ileriye doğru itin ve iğneyi açmak için yaklaşık 12 tam tur saat yönünün tersine döndürün.
7. Çok işlevli plastik aletin (61) dış altıgen ucunu kullanarak, sıvı contaları delikten serbest kalana kadar kovanın ön kısmından akışkan iğne mili üzerinde dikkatli bir şekilde itin.

DİKKAT

İğne tertibatının ayrılmasını veya hasar görmesini önlemek için, tekrar hareket etmeden önce iğnenin gevşetildiğinden emin olun.

8. Akışkan iğne tertibatını tabanca kovanının arka kısmından çıkarın.
9. Akışkan iğne tertibatını tabanca kovanına takın. Tornavidayla (60) iğneyi içeri itin ve sıkın.
10. Yayı (20a) takın.
11. Yaylı kapağı (37) takın. Topraklama yayının (37a) yerinde olduğundan emin olun.
12. Tetiği (12) ve vidaları (13) takın.
13. Tabanca kovanını takın. Bkz. [Silah Kovanı Kurulumu](#), page 43.
14. Yatak muhafazası ve hava başlığı tertibatını takın. Bkz. [Hava Başlığı Püskürtme Memesi ve Akışkan Yatağı Muhafazasının Değişimi](#), page 40.
15. [Tabanca Direncinin Test Edilmesi](#), page 31 bölümünde verilen adımları uygulayın.

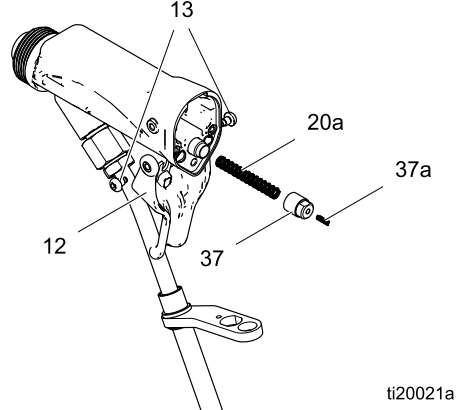


Figure 25 Kapağı ve Yayları Çıkarın

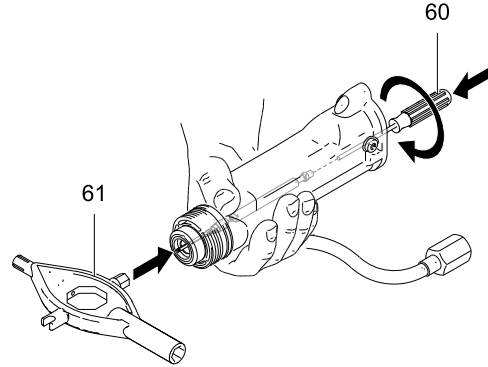


Figure 26 Akışkan İğnesini Çıkarın

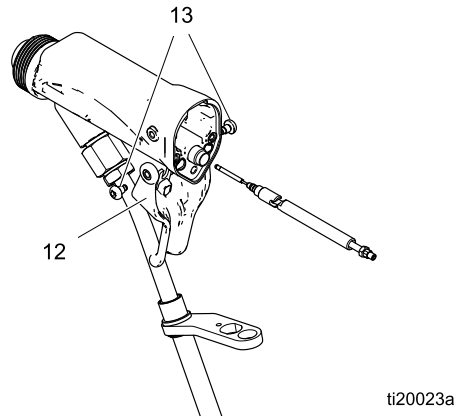


Figure 27 Akışkan İğnesini Değiştirin

Güç Kaynağının Çıkartılması ve Değiştirilmesi

- Tabanca kabzasındaki güç kaynağı oyuğunda kir ya da nem olup olmadığını kontrol edin. Temiz, kuru bir bezle temizleyin.
- Contayı (5) solventlere maruz bırakmayın.
- 1. [Tabancanın Bakım için Hazırlanması, page 40](#) bölümünde verilen adımları uygulayın.
- 2. [Silah Kovanını Çıkarma, page 43](#) bölümünde verilen adımları uygulayın.

DİKKAT

Hasar görmesini önlemek için, güç kaynağı (11) ile çalışırken dikkatli olun.

3. Güç kaynağını (11) elinizle kavrayın. Yanlara doğru hafifçe hareket ettirerek güç kaynağı/alternatör tertibatını tabanca kabzasından (16) kurtarın ve sonra dikkatle dışarı doğru düz olarak çekin. *Yalnızca Akıllı Modellerde*, esnek devreyi (40) kabzanın üstündeki soketten ayırın.
4. Güç kaynağı ve alternatörde hasar olup olmadığını kontrol edin.
5. Güç kaynağını (11) alternatörden (15) ayırmak için, 3 telli şerit konektörünü (PC) güç kaynağından ayırın. *Sadece Akıllı Modellerde*, 6 pimli esnek devreyi (40) güç kaynağından ayırın. Alternatörü yukarı doğru kaydırarak güç kaynağından ayırın.
6. Bkz. [Güç Kaynağı Direncinin Test Edilmesi, page 32](#). Gerekirse güç kaynağını değiştirin. Alternatörü onarmak için, bkz. [Alternatörün Çıkarılması ve Değiştirilmesi, page 47](#).
7. *Sadece Akıllı Modellerde*, 6 pimli esnek devreyi (40) güç kaynağına bağlayın.

DİKKAT

Kablonun hasar görmesini ve olası topraklama sürekliliğinin kesintiye uğramasını önlemek için, alternatörün 3 telli şerit kablosunu (PC) ileri geri eğin, böylece eğilmiş bölüm güç kaynağına bakar ve bu durumda konektör en üsttedir.

8. 3 telli şerit konektörünü (PC) güç kaynağına bağlayın. Şeridi güç kaynağının altından ileri doğru sokun. Alternatörü (15) aşağı doğru kaydırarak güç kaynağına (11) takın.
9. Güç kaynağı/alternatör tertibatını tabanca kabzasına (16) yerleştirin. Topraklama şeritlerinin kabzaya temas ettiğinden emin olun. Akıllı modellerde 6 pimli esnek devrenin (40) konektörünü kabzanın üstündeki soket (CS) ile hizalayın. Güç kaynağını/alternatör tertibatını kabzanın içine kaydırırken konektörü sokete sağlam bir şekilde ittin.

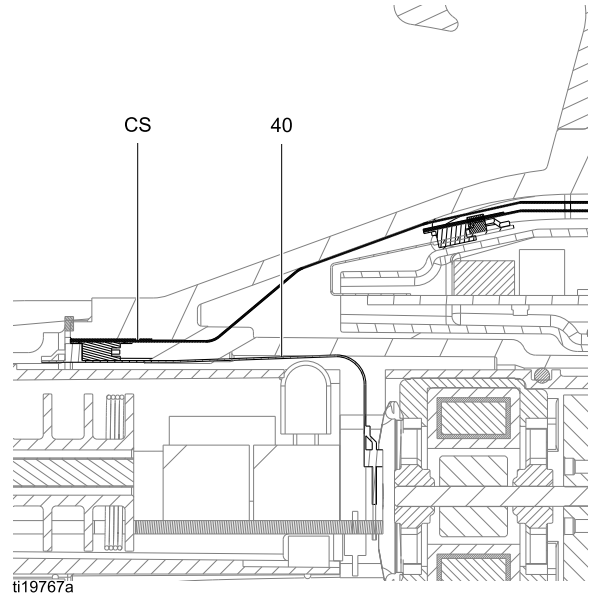
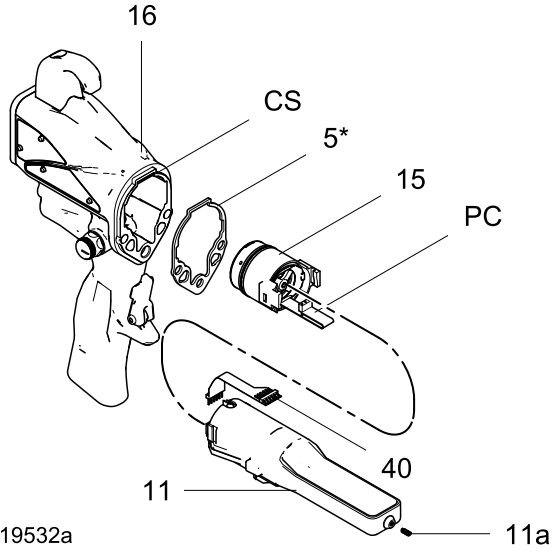


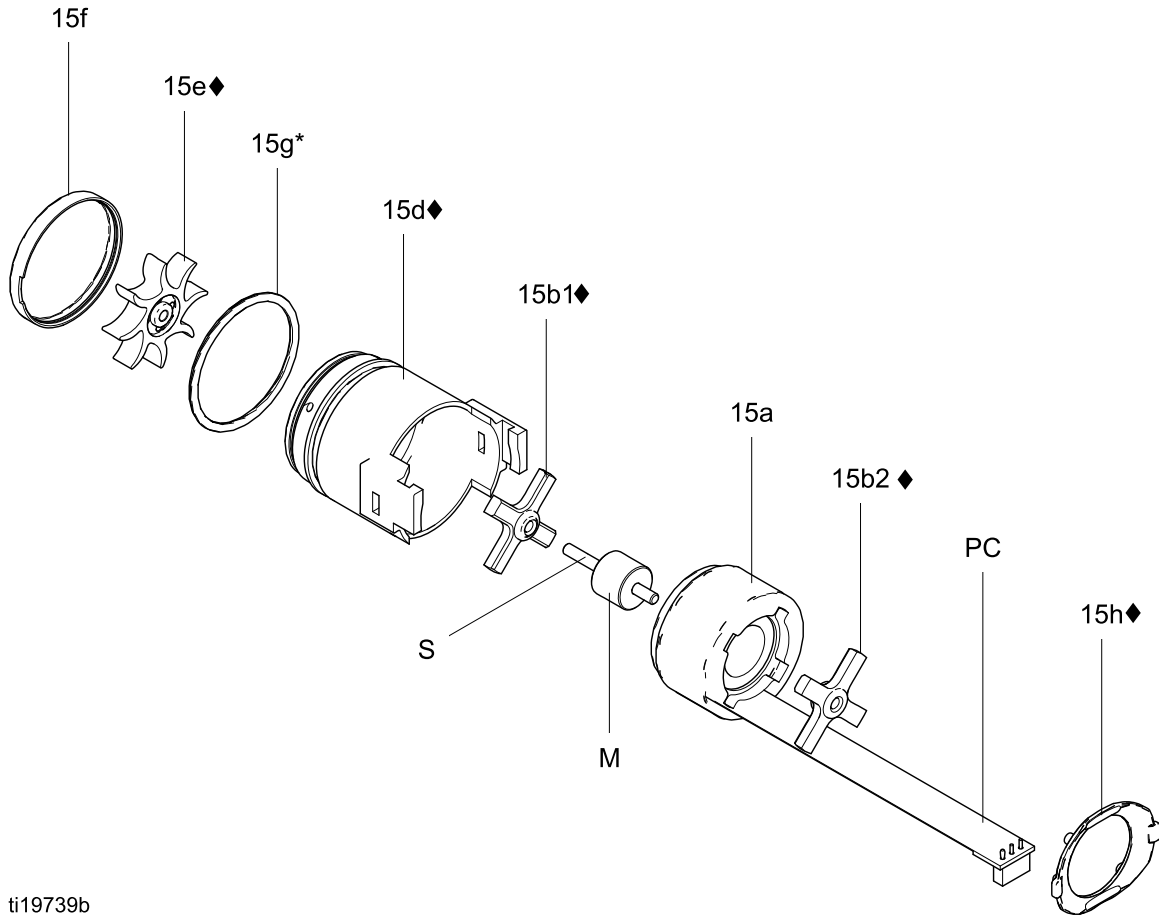
Figure 28 Esnek Devrenin Bağlanması

10. Conta (5*), toprak yayı (37a) ve güç kaynağı yayının (11a) yerinde olduğundan emin olun. Kovanı (1) kabzaya (16) takın. Bkz. [Silah Kovanı Kurulumu, page 43](#).
11. [Tabanca Direncinin Test Edilmesi, page 31](#) bölümünde verilen adımları uygulayın.



ti19532a
Figure 29 Güç Kaynağı

12. İş tezgâhındaki bobin tertibatını (15a) fan ucu yukarı bakacak şekilde sabit tutun. Fanı (15e♦) milin (S) uzun ucuna bastırın. Fan kanatları gösterildiği gibi yönlendirilmelidir.
13. Bobin tertibatını (15a) muhafazanın (15d♦) önüne dikkatlice bastırın. 3 telli konektör (PC), Şekil [Alternatör Kesiti](#)'de gösterildiği gibi muhafaza tırnaklarının geniş dişlerinin (W) altına konumlandırılmalıdır. Bobin hizalama pimlerinin (P) Şekil [Fan Yönelimi](#)'de gösterildiği gibi konumlandırıldığından emin olun.
14. Fanı (15e) döndürün böylece fan kanatları muhafazanın arkasındaki dört yatak tırnağını (T) temizler. Alt muhafazanın kanatlarının (15b1♦) tırnaklarla hizalandığından emin olun.
15. Bobini muhafazaya (15d♦) tam olarak oturtun. Kelepçeyi (15h♦) sabitleyin, bu işlem tırnakların muhafazadaki oluklara geçmesini sağlar.
16. O ringin (15g) yerinde olduğundan emin olun. Başlığı (15f) monte edin.
17. Alternatörü güç kaynağına ve her iki parçayı kabzaya takın. Bkz. [Güç Kaynağının Çıkartılması ve Değiştirilmesi](#), page 45.



ti19739b

Figure 32 Alternatör

Fan Hava Ayarlama Valfi Tamiri

1. [Tabancanın Bakım için Hazırlanması, page 40](#) bölümünde verilen adımları uygulayın.
2. Valf tertibatının (30) düz kısımlarına bir anahtar yerleştirin ve kabzadan (16) sökün.

Note

Valfi bir tertibat olarak (adım 9'a gidin) veya ayrı parçalar olarak (adım 3–9) değiştirebilirsiniz.

3. Tutma halkasını (30d) sökün.
4. Valf muhafazasından (30a) çıkana kadar valf milini (30b) saat yönünün tersine çevirin.
5. O ringi (30c) sökün.
6. Tüm parçaları temizleyin ve yıpranma veya hasar açısından inceleyin.

Note

Silikon olmayan gres kullanın, Parça No. 111265. Aşırı yağlamayın.

7. Fan hava valfini (30) yeniden monte ederken, valf dişlerini hafifçe yağlayın ve mili (30b) dibe oturana kadar gövdeye (30a) tamamen vidalayın. O ringi (30c*) takın, yağlayın ve o ringi muhafazaya girene kadar valf gövdesini sökün.
8. Tutma halkasını (30d) tekrar takın. Valf gövdesini, tutma halkası tarafından durdurulana kadar muhafazadan sökün.
9. Valf tertibatını (30), muhafazanın düz yüzeylerinde bir anahtar kullanarak tabanca tutamağına (16) vidalayın. 15 in-lb (1,7 N·m) torkla sıkın.

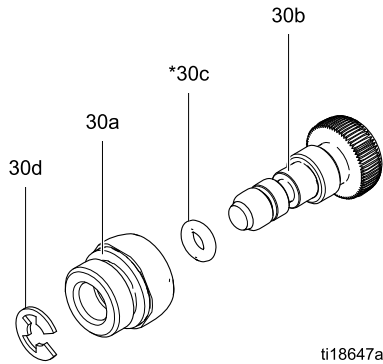


Figure 33 Fan Hava Ayarlama Valfi

Atomize Hava Ayarlama Valfi Onarımı

1. [Tabancanın Bakım için Hazırlanması, page 40](#) bölümünde verilen adımları uygulayın.
2. Valf tertibatının (29) düz kısımlarına bir anahtar yerleştirin ve kabzadan (16) sökün.
3. Valf tertibatını inceleyin. Hasarlıysa yeni bir valf (29) takın.
4. Valf tertibatını kabzaya takmadan önce, valf gövdesini (29b) durana kadar muhafazadan (29a) gevşetin.
5. Valf tertibatını tabanca kabzasına takın. Valf muhafazasını (29a) 15 inç-lb (1,7 N·m) torkla sıkın.

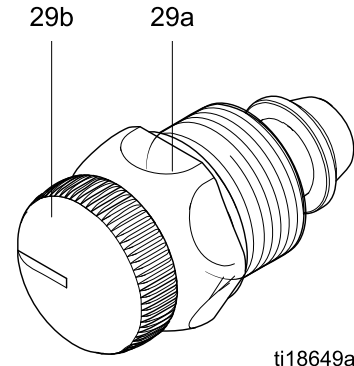


Figure 34 Atomize Hava Ayarlama Valfi

ES Açma-Kapama Valfi Onarımı

1. [Tabancanın Bakım için Hazırlanması, page 40](#) bölümünde verilen adımları uygulayın.
2. Sabit vidayı (26p) gevşetin. Valfi (26) kabzadan çıkarın.
3. O ringleri (26b* ve 26g*) silikon olmayan gres, Parça No. 111265 ile yağlayın. Aşırı yağlamayın.

Note

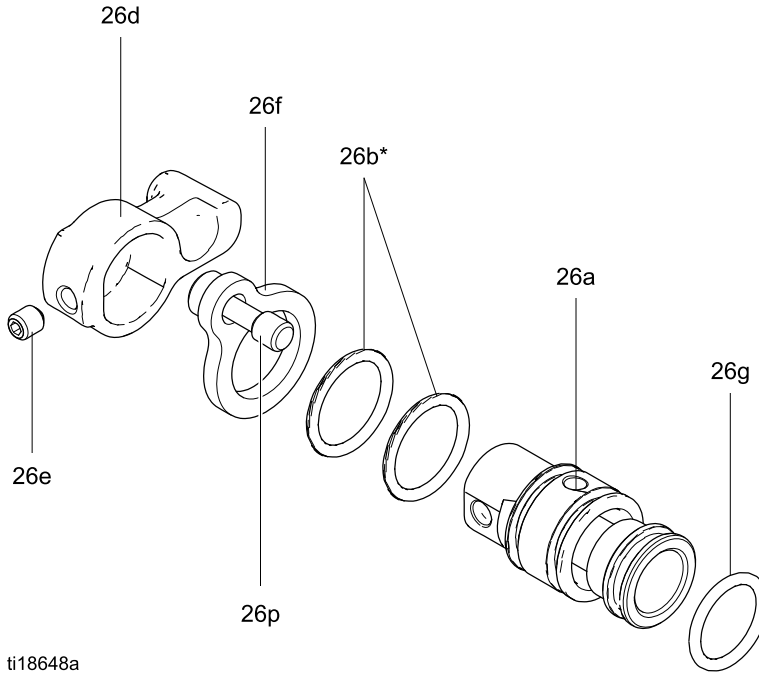
Parçaları aşırı yağlamayın. O ringlerdeki aşırı yağ, tabanca hava geçişine itilebilir ve iş parçasındaki son katı bozabilir.

4. Parçaları temizleyin ve hasar bakımından kontrol edin. Gerekirse değiştirin.

Note

Tutma plakasındaki (26f) çıkıntı yukarıyı göstermelidir.

5. Valfi tekrar takın. Vidayı (26p) 15-25 in-lb (1,7-2,8 Nm) tork değerine kadar sıkın.



ti18648a

Figure 35 ES Açma-Kapama Valfi

Hava Valfinin Onarılması

1. [Tabancanın Bakım için Hazırlanması, page 40](#) bölümünde verilen adımları uygulayın.
2. [Silah Kovanını Çıkarma, page 43](#) bölümünde verilen adımları uygulayın.
3. Vidaları (13) ve tetiği (12) sökün.
4. ES Açma-Kapama Valfini çıkarın. Bkz. [ES Açma-Kapama Valfi Onarımı, page 50](#).
5. Yayı (2) sökün.
6. Kabzanın arkasından dışarı çıkmaya zorlamak için hava valfi milinin ön tarafına bastırın. Lastik contayı (23a*) kontrol edin ve hasarlıysa değiştirin.
7. U-kabı (3) inceleyin. U-kabı hasar görmemişse çıkarmayın. Çıkarılmışsa, yenisini dudakları tabanca kabzasına (16) bakacak şekilde takın. Tabanca kabzasına oturmasına yardımcı olmak için u-kabı hava valfinin miline yerleştirin.

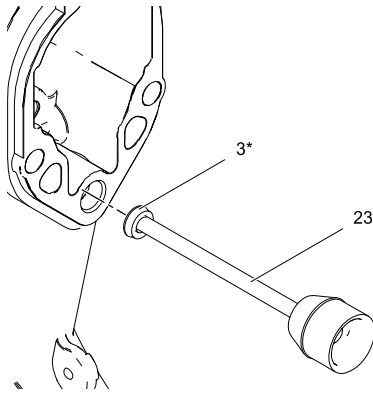
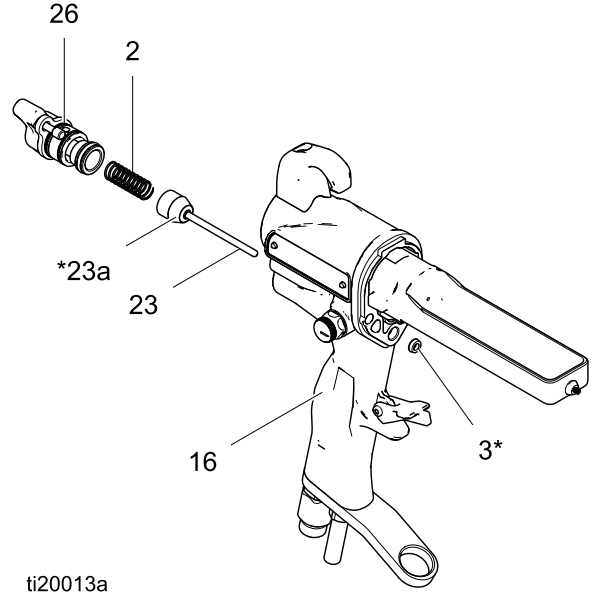


Figure 36 U-kabı takın

8. Hava valfini (23) ve yayı (2) tabanca kabzasına (16) takın.
9. ES Açma-Kapama Valfini takın. Bkz. [ES Açma-Kapama Valfi Onarımı, page 50](#).
10. Tetiği (12) ve vidaları (13) takın.
11. [Silah Kovanı Kurulumu, page 43](#) bölümünde verilen adımları uygulayın.



ti20013a
Figure 37 Hava Valfi

Akıllı Modül Değişimi

Hata ekranı belirirse, Akıllı Modül güç kaynağı ile iletişimi kaybetmiştir. Akıllı Modül ile güç kaynağı arasındaki bağlantının iyi durumda olup olmadığını kontrol edin.

Modülün LED'leri yanmıyorsa modülü değiştirin.

1. [Tabancanın Bakım için Hazırlanması, page 40](#) bölümünde verilen adımları uygulayın.
2. Akıllı Modül kartuşunun (31a) sol alt köşesindeki döner vidayı (31e), halka contayı (31f) ve ES HI/LO anahtarını (31c) çıkarın.
3. Kalan üç vidayı (31d) kartuştan çıkarın.
4. Akıllı Modülü tabancanın arkasından dışarı çekin. Şerit kabloyu (RC) tabanca kabzasındaki konektörden (GC) ayırın.
5. Contayı (31b) çıkarın.
6. Yeni kartuşa (31a) yeni bir conta (31b) takın. Contanın çentikli köşelerinin üstte olduğundan emin olun.
7. Modülün şerit kablosunu (RC) tabanca kablosuyla (GC) hizalayın ve gösterildiği gibi sağlam bir şekilde birbirine kaydırın. Bağlı kabloları tabanca kabzasının girintisine sokun. Modülü tabanca kabzasının arkasına hizalı olarak takın.
8. Kartuşunun (31a) sol alt köşesindeki döner vidayı (31e), o ringi (31f) ve ES HI/LO anahtarını takın.
9. Kalan üç vidayı (31d) takın. 7-9 inç-lb (0,8-1,0 N•m) torkla sıkın.

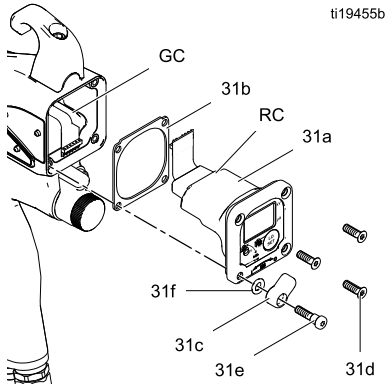


Figure 38 Akıllı Modül

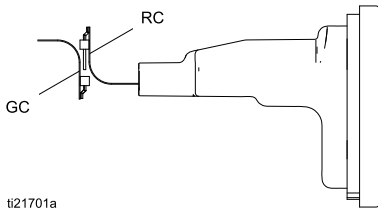


Figure 39 Şerit Kabloları Hizalama

Hava Fırdöndüsü ve Egzoz Valfinin Değiştirilmesi

1. [Tabancanın Bakım için Hazırlanması, page 40](#) bölümünde verilen adımları uygulayın.
2. Hava egzoz valfini değiştirmek için:
 - a. Kelepçeyi (36) ve egzoz borusunu (35) çıkarın.
 - b. Fırdöndüyü (21) tabanca kabzasından (16) sökün. Fırdöndü, soldan dışlıdır. Gerilim azaltma somununu gevşetin ve braketini kaldırın.
 - c. Egzoz valfini (8) kabzadan (16) çekin. O ringi (8a) kontrol edin ve gerekiyorsa değiştirin.
 - d. O ringi (8a*) egzoz valfine (8) takın. O ringi silikon olmayan hafif bir gres katıyla yağlayın.
 - e. Egzoz valfini (8) kabzaya (16) takın.
 - f. Fırdöndünün (21) vida dişlerine dişli sızdırmazlık malzemesi uygulayın. Braketini yerleştirin ve fırdöndüyü tabanca kabzasına (16) vidalayın. 75-85 in.-lb (8,4-9,6 N•m) torkla sıkın. Gerilim korumalı somunu sıkın.
 - g. Boruyu (36) ve kelepçeyi (43) takın.
3. Hava giriş fırdöndüsünü değiştirmek için:
 - a. Fırdöndüyü (21) tabanca kabzasından (16) sökün. Fırdöndü, soldan dışlıdır.
 - b. Fırdöndünün üst dişlerine diş sızdırmazlık malzemesi uygulayın. Fırdöndüyü tabanca kabzasına vidalayın. 75-85 in.-lb (8,4-9,6 N•m) torkla sıkın.

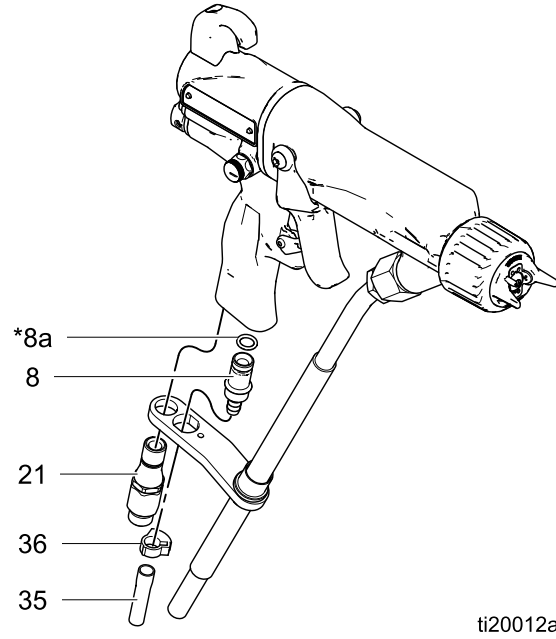


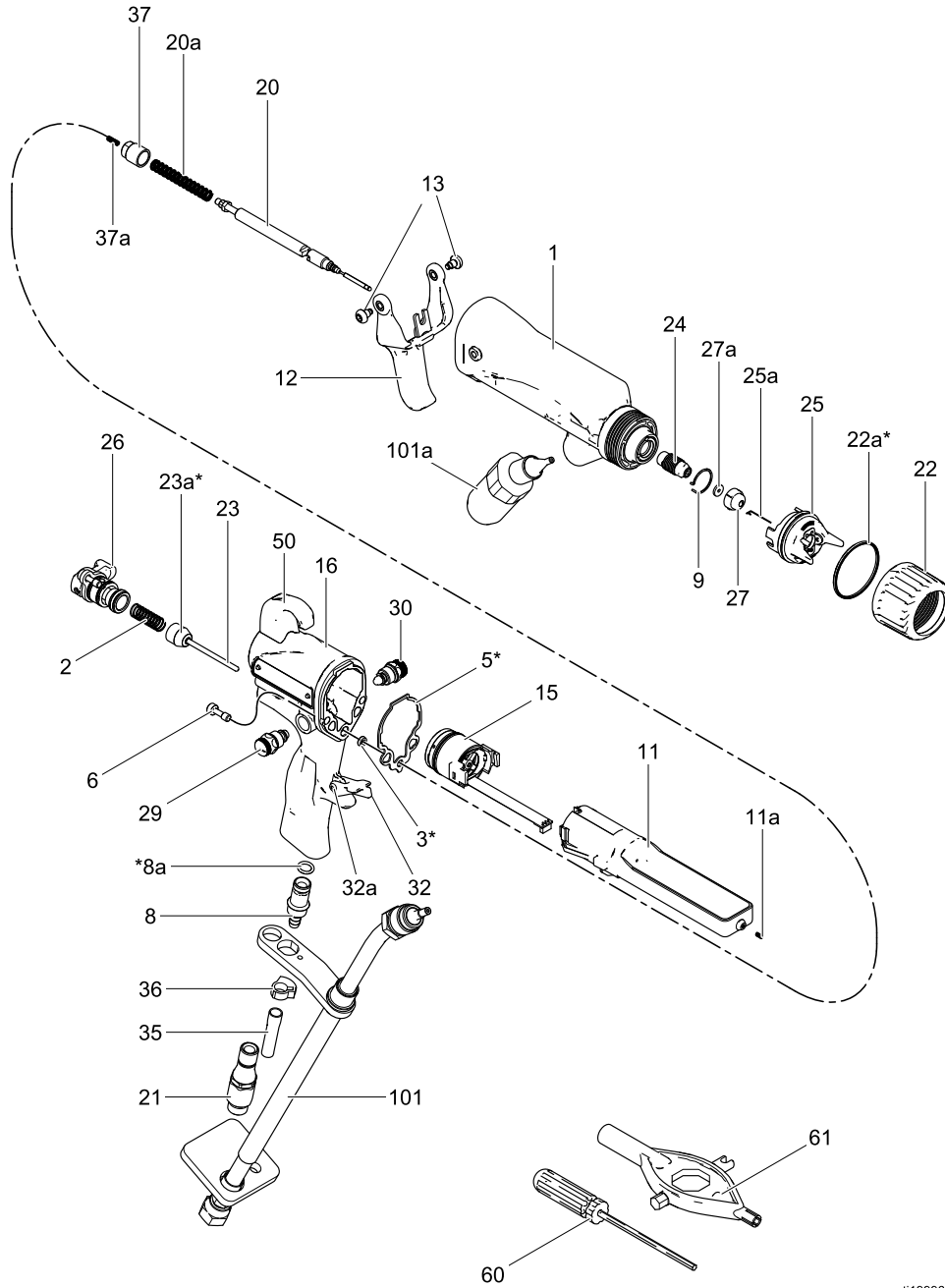
Figure 40 Hava Giriş Bağlantısı ve Hava Egzoz Valfi

Parçalar

Standart Hava Destekli Püskürtme Tabancası Tertibatı

Parça No. H60T18 60 kV Elektrostatik Hava Destekli Püskürtme Tabancası, D Serisi, 1-61 arasındaki maddeleri içerir.

Parça No. 25R012 Su Bazlı Akışkan Hortumu (101), ayrı satılır.



ti19996b

Parça No. H60T18 60 kV Elektrostatik Hava Destekli Püskürtme Tabancası, D Serisi, 1-61 arasındaki maddeleri içerir.

Parça No. 25R012 Su Bazlı Akışkan Hortumu (101), ayrı satılır.

Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	24N745	GÖVDE, tabanca	1
2	185116	YAY, baskı	1
3*	188749	SALMASTRA, u kap	1
5*	25N921	CONTA, gövde	1
6	24N740	VİDA, altıgen soket; 2'li paket	1
7	24N742	BRAKET	1
8	249323	VALF, egzoz	1
8a*	112085	O RİNG	1
9	24N747	HALKA, iletken	1
11	24N662	GÜÇ KAYNAĞI, 60 kV, tabanca	1
11a	24N979	YAY	1
12	24N663	TETİK; 13 ögesini içerir	1
13	24A445	VİDA, tetik; 2'li paket	1
15	24N664	Bkz. Alternatör Tertibatı, page 57	1
16	24P746	KABZA; 60 kV AA tabanca	1
20	24N781	İĞNE TERTİBATI; 20a ögesini içerir	1
20a	24N782	YAY, akışkan iğnesi	1
21	24N626	FIRDÖNDÜ, hava girişi; M12 x 1/4 npsm(m); sol dişli	1
21a	111710	O ring	1
22	24N793	HALKA, tutucu; 22a içerir	1
22a*	198307	SALMASTRA, u kap; UHMWPE; 22'nin bir parçası	1
23	24N633	VALF, hava	1
23a*	276733	CONTA	1
24	24N725	MUHAFAZA, yatak	1
25	24N727	Bkz. Hava Başlığı Tertibatı, page 60	1
25a	24N643	ELEKTROT; 5'li paket	1
26	24N632	Bkz. ES Açma-Kapama Valfi Tertibatı, page 58	1
27	AEMxxx AEFxxx	MEME TERTİBATI; müşterinin seçimi; 27a ögesini içerir	1

Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Adet
27a	183459	CONTA, meme	1
29	24N792	ATOMİZASYON HAVA AYARLAMA VALFİ	1
30	24N634	Bkz. Fan Hava Ayarlama Valfi Tertibatı, page 59	1
32	24E404	DURDURMA, tetik; 32a ögesini içerir	1
32a	— — —	PİM, dübel	1
35	185103	BORU, egzoz; 1/4 inç (6 mm) İÇ (gevşek halde sevk edilir)	1
36	110231	KELEPÇE	1
37	24N785	BAŞLIK, yay; 37a ögesini içerir	1
37a	197624	YAY, baskı	1
38	24N786	TAPA, fan kontrolü; seçenek, öge 29'un yerine kullanım için gevşek halde gönderilir	1
50	24N783	KANCA; vida içerir	1
51	112080	ALET, iğne (gevşek halde sevk edilir)	1
54	24N604	KAPAK, tabanca; 10'lu paket	1
55▲	222385	KART, uyarı (gösterilmemiştir)	1
56▲	186118	TABELA, UYARI (gösterilmiyor)	1
57	116553	GRES, dielektrik; 1 oz (30 ml) tüp (gösterilmiyor)	1
58	117824	ELDİVEN, iletken, orta; 12'li paket; küçük (117823) ve büyük (117825) olarak da mevcuttur	1
60	107460	ALET, anahtar, bilyalı uç (gevşek halde sevk edilir)	1
61	276741	ÇOK İŞLEVİLİ ALET (gevşek halde gönderilir)	1
21	24N626	FIRDÖNDÜ, hava girişi; M12 x 1/4 npsm(m); sol dişli	1
101	25R012	HORTUM, su bazlı akışkan; 25 ft., 101a içerir Hortumlar, page 64.	1
101a	— — —	KONEKTÖR, kovan	1

▲ Yedek Uyarı etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

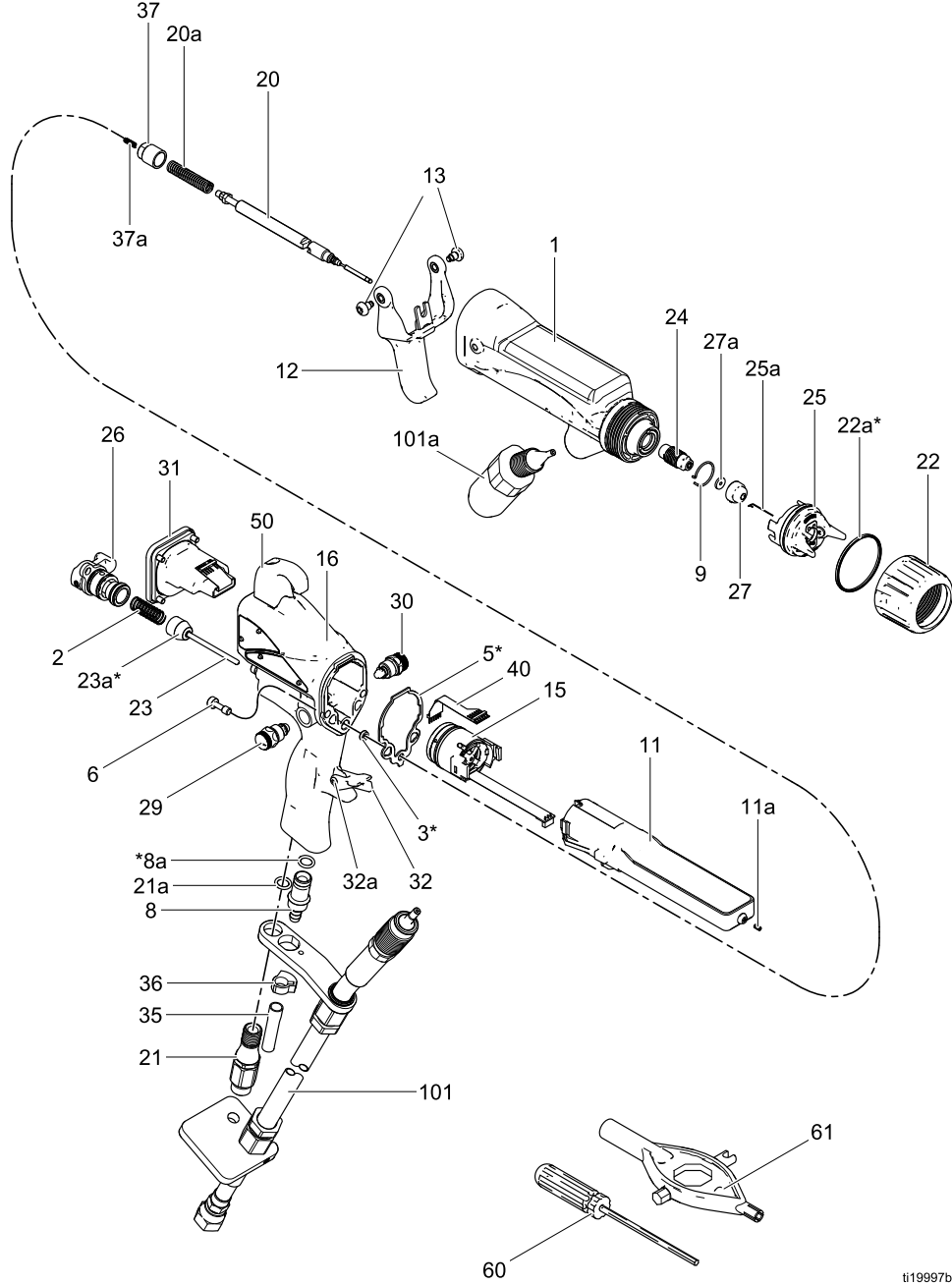
* Bu parçalar, ayrı olarak satılan Hava Contası Onarım Kiti 24N789'da bulunur.

— — — etiketli parçalar ayrı satılmaz.

Akıllı Hava Destekli Püskürtme Tabancası Tertibatı

Parça No. H60M18 60 kV Elektrostatik Hava Destekli Püskürtme Tabancası, D Serisi, 1-61 arasındaki öğeleri içerir.

Parça No. 25R012 Su Bazlı Akışkan Hortumu (101), ayrı satılır.



ti19997b

Parça No. H60M18 60 kV Elektrostatik Hava Destekli Püskürtme Tabancası, D Serisi, 1-61 arasındaki öğeleri içerir.

Parça No. 25R012 Su Bazlı Akışkan Hortumu (101), ayrı satılır.

Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	24N745	GÖVDE, tabanca	1
2	185116	YAY, baskı	1
3*	188749	SALMASTRA, u kap	1
5*	25N921	CONTA, gövde	1
6	24N740	VİDA, altıgen soket; 2'li paket	1
7	24N742	BRAKET	1
8	249323	VALF, egzoz	1
8a*	112085	O RİNG	1
9	24N747	HALKA, iletken	1
11	24N662	GÜÇ KAYNAĞI, 60 kV, tabanca	1
11a	24N979	YAY	1
12	24N663	TETİK; 13 ögesini içerir	1
13	24A445	VİDA, tetik; 2'li paket	1
15	24N664	Bkz. Alternatör Tertibatı, page 57	1
16	24P745	KABZA, akıllı; 60 kV AA tabancası	1
20	24N781	İĞNE TERTİBATI; 20a ögesini içerir	1
20a	24N782	YAY, akışkan iğnesi	1
21	24N626	FİRDÖNDÜ, hava girişi; M12 x 1/4 npsm(m); sol dişli	1
21a		O ring	1
22	24N793	HALKA, tutucu; 22a içerir	1
22a*	198307	SALMASTRA, u kap; UHMWPE; 22'nin bir parçası	1
23	24N633	VALF, hava	1
23a*	276733	CONTA	1
24	24N725	MUHAFAZA, yatak	1
25	24N727	Bkz. Hava Başlığı Tertibatı, page 60	1
25a	24N643	ELEKTROT; 5'li paket	1
26	24N632	Bkz. ES Açma-Kapama Valfi Tertibatı, page 58	1
27	AEMxxx AEFxxx	MEME TERTİBATI; müşterinin seçimi; 27a ögesini içerir	1

Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Adet
27a	183459	CONTA, meme	1
29	24N792	ATOMİZASYON HAVA AYARLAMA VALFİ	1
30	24N634	Bkz. Fan Hava Ayarlama Valfi Tertibatı, page 59	1
31	24N756	Bkz. Akıllı Modül Tertibatı, page 60	1
32	24E404	DURDURMA, tetik; 32a ögesini içerir	1
32a	— — —	PİM, dübel	1
35	185103	BORU, egzoz; 1/4 inç (6 mm) iç (gevşek halde sevk edilir)	1
36	110231	KELEPÇE	1
37	24N785	BAŞLIK, yay; 37a ögesini içerir	1
37a	197624	YAY, baskı	1
38	24N786	TAPA, fan kontrolü; seçenek, öge 29'un yerine kullanım için gevşek halde gönderilir	1
40	245265	DEVRE, esnek	1
50	24N783	KANCA; vida içerir	1
51	112080	ALET, iğne (gevşek halde sevk edilir)	1
54	24N604	KAPAK, tabanca; 10'lu paket	1
55▲	222385	KART, uyarı (gösterilmemiştir)	1
56▲	186118	TABELA, UYARI (gösterilmiyor)	1
57	116553	GRES, dielektrik; 1 oz (30 ml) tüp (gösterilmiyor)	1
58	117824	ELDİVEN, iletken, orta; 12'li paket; küçük (117823) ve büyük (117825) olarak da mevcuttur	1
60	107460	ALET, anahtar, bilyalı uç (gevşek halde sevk edilir)	1
61	276741	ÇOK İŞLEVİLİ ALET (gevşek halde gönderilir)	1
101	25R012	HORTUM, su bazlı akışkan; 25 ft., 101a içerir	1
101a	— — —	KONEKTÖR, kovan	1

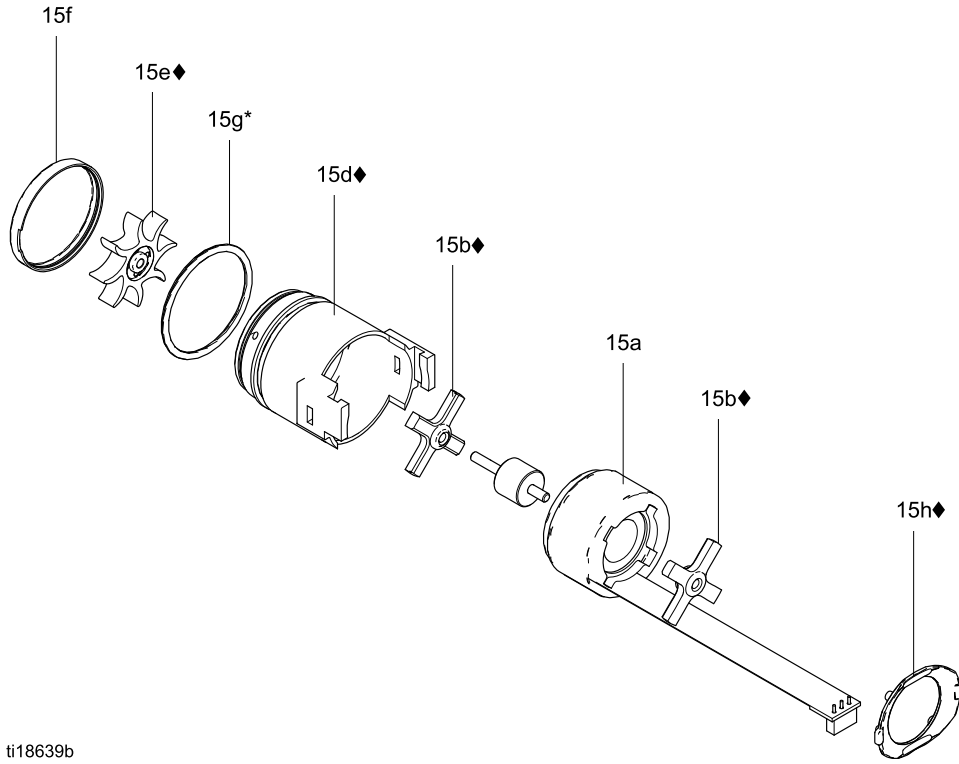
▲ Yedek Uyarı etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

* Bu parçalar, ayrı olarak satılan Hava Contası Onarım Kiti 24N789'da bulunur.

— — — etiketli parçalar ayrı satılmaz.

Alternatör Tertibatı

Parça No. 24N664 Alternatör Tertibatı



Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Ad-et
15a	24N705	BOBİN, Alternatör	1
15b◆	24N706	RULMAN KİTİ (iki rulman, ürün 15d muhafazası, öge 15e fan, öge 15f başlık ve bir öge 15h klipsi içerir)	1
15c	24Y264	MİL KİTİ (mil ve mıknatıs içerir)	1
15d◆	24N707	MUHAFAZA; öge 15f'i içerir	1
15e◆	— — —	FAN; öge 15b'nin parçası	1

Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Ad-et
15f◆	— — —	BAŞLIK, muhafaza; öge 15d'nin parçası	1
15g*	110073	O RİNG	1
15h◆	24N709	KLİPS; 5'li paket (öge 15b ile birlikte bir klips sağlanır)	1
28◆*	25N921	CONTA, kovan (gösterilmemiştir)	1

* Bu parçalar, ayrı olarak satılan Hava Contası Onarım Kiti 24N789'da bulunur.

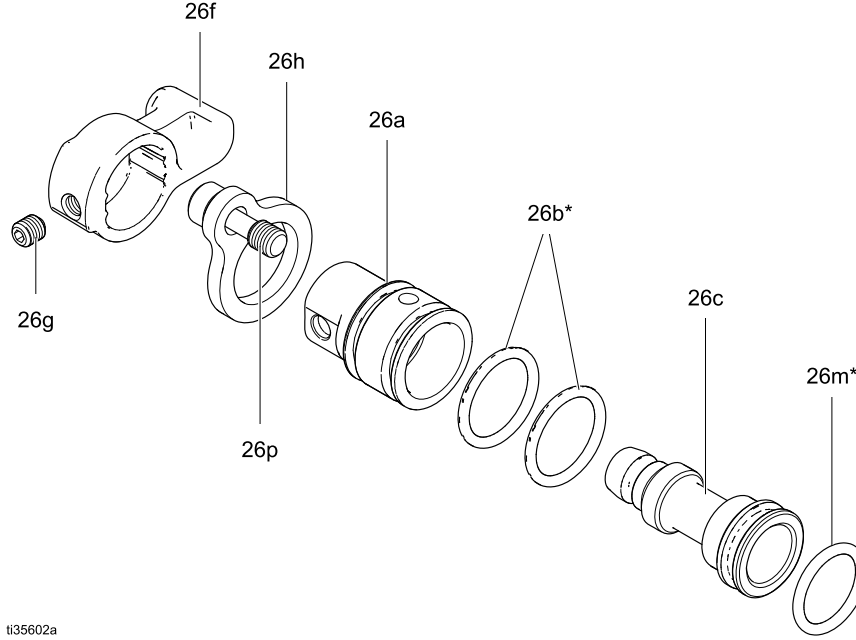
◆ Bu parçalar, Rulman Kiti 24N706'da bulunur (ayrı olarak satılmaktadır).

— — — etiketli parçalar ayrı satılmaz.

ES Açma-Kapama Valfi Tertibatı

Parça No. 24N632 ES Açma-Kapama Valfi Tertibatı

Parça No. 26A294 ES Hava Kısıtlayıcı Açma-Kapama Valfi Tertibatı



Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Ad-et
26a	— — —	MUHFAZA, valf	1
26b*	15D371	O RİNG	2
26c	— — —	PİSTON, valf	1
26f	24N650	KOL, ES açma-kapama; 24N632 kiti için	1
	278481	KOL, ES açma-kapama; 26A294 kiti için	1
26g	— — —	VİDA, ayar, soket başlı	1

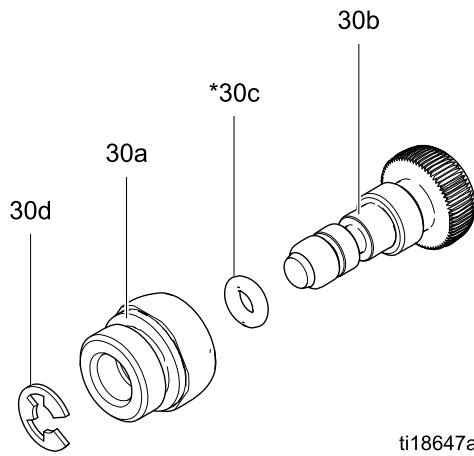
Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Ad-et
26h	24N631	PLAKA, tutma; 24N632 kiti için	1
	16J578	PLAKA, tutma; 26A294 kiti için	
26m*	113746	O RİNG	1
26p	24N740	VİDA, sabit; 2'li paket; 24N632 kiti için	1
	GC208 1	VİDA, sabit; 2'li paket; 26A294 kiti için	1

* Bu parçalar, ayrı olarak satılan Hava Contası Onarım Kiti 24N789'da bulunur.

— — — etiketli parçalar ayrı satılmaz.

Fan Hava Ayarlama Valfi Tertibatı

Parça No. 24N634 Fan Hava Valfi Ayarlama Tertibatı



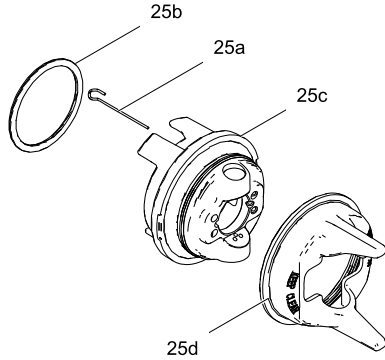
Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Adet
30a	— — —	SOMUN, valf	1
30b	— — —	GÖVDE, valf	1
30c*	111504	O RİNG	1
30d	24N646	HALKA, tutma; 6'lı paket	1

* Bu parçalar, ayrı olarak satılan Hava Contası Onarım Kiti 24N789'da bulunur.

— — — etiketli parçalar ayrı satılmaz.

Hava Başlığı Tertibatı

Parça No. 24N727 Hava Başlığı Tertibatı



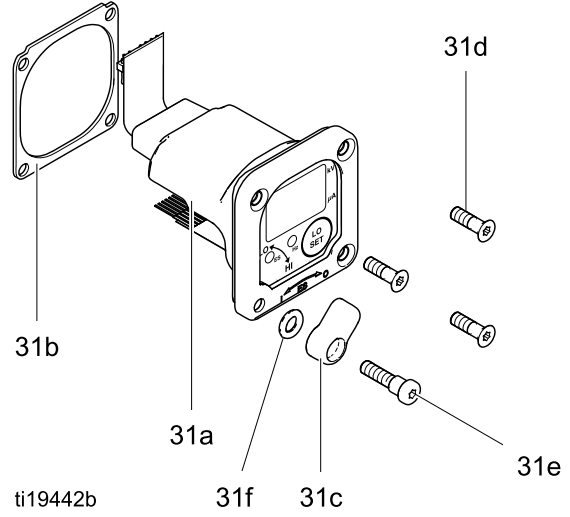
ti18652a

Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Ad-et
25a	24N643	ELEKTROT,, 5'li paket	1
25b	24N734	O RİNG; ptfe; 5'li paket (ayrıca 10'lu paket olarak bulunur; 24E459 sipariş edin)	1
25c	— — —	HAVA BAŞLIĞI	1
25d	24N726	KELEBEK, meme, turuncu	1

— — — etiketli parçalar ayrı satılmaz.

Akıllı Modül Tertibatı

Parça No. 24N756 Akıllı Modül Tertibatı



ti19442b

Ref. No.	Parça No.	Açıklama	Ad-et
31a	— — —	KARTUŞ	1
31b	24P433	CONTA	1
31c	24N787	ANAHTAR, ES HI/LO	1
31d♦	— — —	VİDA	3
31e♦	— — —	PİM, döner	1
31f	112319	O RİNG	1

— — — etiketli parçalar ayrı satılmaz.

♦ Bu parçalar, ayrı olarak satılan Akıllı Modül Vida Kiti 24N757'de bulunur.

Püskürtme Memesi Seçim Tablosu

AEM İnce Son Kat Püskürtme Memeleri

Düşük ve orta basınç değerlerinde yüksek son kat kalitesi uygulamaları için tavsiye edilir. İstenilen memeyi sipariş edin: **Parça No. AEMxxx**, burada xxx = aşağıdaki matristen alınan 3 basamaklı sayıdır.

Orifis Boyutu inç (mm)	Akışkan Çıkış Gücü fl oz/dk (l/dk)		12 inç (305 mm) inç'te (mm) Maksimum Kalıp Genişliği							
	600 psi'de (4,1 MPa, 41 bar)	1000 psi'de (7,0 MPa, 70 bar)	2-4 (50- 100)	4-6 (100- 150)	6-8 (150- 200)	8-10 (200- 250)	10-12 (250- 300)	12-14 (300- 350)	14-16 (350- 400)	16-18 (400- 450)
			Püskürtme Memesi							
0,007 (0,178)	4,0 (0,1)	5,2 (0,15)	107	207	307					
0,009 (0,229)	7,0 (0,2)	9,1 (0,27)		209	309	409	509	609		
0,011 (0,279)	10,0 (0,3)	13,0 (0,4)		211	311	411	511	611	711	811
0,013 (0,330)	13,0 (0,4)	16,9 (0,5)		213	313	413	513	613	713	813
0,015 (0,381)	17,0 (0,5)	22,0 (0,7)		215	315	415	515	615	715	815
0,017 (0,432)	22,0 (0,7)	28,5 (0,85)		217	317	417	517	617	717	
0,019 (0,483)	28,0 (0,8)	36,3 (1,09)			319	419	519	619	719	
0,021 (0,533)	35,0 (1,0)	45,4 (1,36)				421	521	621	721	821
0,023 (0,584)	40,0 (1,2)	51,9 (1,56)				423	523	623	723	823
0,025 (0,635)	50,0 (1,5)	64,8 (1,94)				425	525	625	725	825
0,029 (0,736)	68,0 (1,9)	88,2 (2,65)								829
0,031 (0,787)	78,0 (2,2)	101,1 (3,03)				431		631		831
0,033 (0,838)	88,0 (2,5)	114,1 (3,42)								833
0,037 (0,939)	108,0 (3,1)	140,0 (4,20)							737	
0,039 (0,990)	118,0 (3,4)	153,0 (4,59)					539			

* Memeler suda test edilmiştir.

Diğer basınç değerlerinde (P) akışkan çıkış gücü (Q) şu formülle hesaplanabilir: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ burada QT = seçilen orifis boyutu için yukarıdaki tablodan alınan 600 psi'deki akışkan çıkış gücüdür (fl oz/dk).

AEF İnce Son Kat Ön Delikli Püskürtme Memeleri

Düşük ve orta basınç değerlerinde yüksek son kat kalitesi uygulamaları için tavsiye edilir. AEF memeleri, vernikler dahil katman inceltme malzemelerinin atomize edilmesine yardımcı olan bir ön deliğe sahiptir.

İstenilen memeyi sipariş edin: **Parça No. AEFxxx**, burada xxx = aşağıdaki matristen alınan 3 basamaklı sayıdır.

Orifis Boyutu inç (mm)	Akışkan Çıkış Gücü fl oz/dk (l/dk)		12 inç (305 mm) inç'te (mm) Maksimum Kalıp Genişliği					
	600 psi'de (4,1 MPa, 41 bar)	1000 psi'de (7,0 MPa, 70 bar)	6-8 (150- 200)	8-10 (200-250)	10-12 (250-300)	12-14 (300-350)	14-16 (350-400)	16-18 (400-450)
	Püskürtme Memesi							
0,008 (0,203)	5,6 (0.17)	7,7 (0.22)				608		
0,010 (0.254)	9,5 (0.28)	12,5 (0.37)	310	410	510	610	710	810
0,012 (0.305)	12,0 (0.35)	16,0 (0.47)	312	412	512	612	712	812
0,014 (0.356)	16,0 (0.47)	21,0 (0.62)	314	414	514	614	714	814
0,016 (0.406)	20,0 (0.59)	26,5 (0.78)		416	516	616	716	
* Memeler suda test edilmiştir.								
Diğer basınç değerlerinde (P) akışkan çıkış gücü (Q) şu formülle hesaplanabilir: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ burada QT = seçilen orifis boyutu için yukarıdaki tablodan alınan 600 psi'deki akışkan çıkış gücüdür (fl oz/dk).								

Yuvarlak Püskürtme Memeleri

Tabancayı bir yuvarlak püskürtme kalıbına dönüştürmek için yuvarlak püskürtme dönüştürme kiti 24N391'i kullanın. Bkz. kılavuz 3A2499.

Parça No.	Boyut No.	Hafif - Orta Viskoziteli Kaplamalar İçin Yaklaşık Debiler (20-40 centipoise)*		
		300 psi (2,1 MPa, 21 bar)	600 psi (4,2 MPa, 42 bar)	1200 psi (8,4 MPa, 84 bar)
236836	4A	2,5 oz/dk (73 cc/dk)	4,1 oz/dk (120 cc/dk)	5,7 oz/dk (170 cc/dk)
236837	6A	2,9 oz/dk (86 cc/dk)	5,1 oz/dk (150 cc/dk)	7,4 oz/dk (220 cc/dk)
236838	7A	3,2 oz/dk (95 cc/dk)	5,4 oz/dk (160 cc/dk)	7,8 oz/dk (230 cc/dk)
236839	5B	5,4 oz/dk (160 cc/dk)	7,8 oz/dk (230 cc/dk)	11,0 oz/dk (330 cc/dk)
236840	7B	7,1 oz/dk (210 cc/dk)	9,1 oz/dk (270 cc/dk)	14,2 oz/dk (420 cc/dk)
236841	9B	8,8 oz/dk (260 cc/dk)	11,8 oz/dk (350 cc/dk)	17,9 oz/dk (530 cc/dk)
236842	11B	11,8 oz/dk (350 cc/dk)	16,2 oz/dk (480 cc/dk)	23,7 oz/dk (700 cc/dk)
* Akış değerleri beyaz akrilik, emaye boyalar için geçerlidir.				

Onarım Kitleri ve Aksesuarlar

Parça No.	Açıklama
24N789	Hava Contası Tamir Kiti
24N706	Alternatör Rulmanı Tamir Kiti

Tabanca Aksesuarları

Genel Aksesuarlar

Parça No.	Açıklama
105749	Temizleme Fırçası
111265	Silikon Olmayan Yağlayıcı, 4 oz (113 g)
116553	Dielektrik Gres 1 oz (30 ml)
24N604	Tabanca Kılıfları, 10'lu kutu
24N758	Gösterge Kapakları. Akıllı göstergelyi temiz tutar. 5'li paket.

Yuvarlak Püskürtme Aksesuarları

Parça No.	Açıklama
24N319	Yuvarlak Püskürtme Kiti. Standart hava destekli boya tabancasını yuvarlak püskürtme havası başlığına dönüştürmek için. Bkz. kılavuz 3A2499.

Tetik ve Kavrama Aksesuarları

Parça No.	Açıklama
24N520	Rahat Tutuş. Kolay tutuş, kabza boyutunu artırarak kullanıcının yorgunluğunu azaltır. Orta boyut.
24N521	Rahat Tutuş. Kolay tutuş, kabza boyutunu artırarak kullanıcının yorgunluğunu azaltır. Büyük boyut.
24N633	Plastik Tetik Kiti (tabanca modellerinde bulunur)
24P170	Metal Tetik Kiti

Fan Valfi Aksesuarları

Parça No.	Açıklama
24N634	Fan Valfi (tabanca modellerinde bulunur)

Adaptör ve Bağlantı Elemanı Aksesuarları

Parça No.	Açıklama
112534	Hava Hattı Çabuk Açılan Bağlantı Elemanı
185105	Fırdöndü Olmayan Hava Girişi; 1/4–18 npsm(m) (sol dişli)
185493	Hava Hortumu Adaptörü; 1/4 npt(m) x 1/4–18 npsm(m) (sol dişli)
24N642	Tabanca hava girişi için Bilyalı Fırdöndü. 1/4 npsm sol dişli
224754	Valf, bilya 1/4 npsm (sol dişli)

ES Açma/Kapama Valfi Aksesuarları

Parça No.	Açıklama
24N632	ES Açma-Kapama Valfi (H60M10, H60T10, H85M10, H85T10'da bulunur)
26A294	Yüksek atomize hava uygulamaları için Hava Kısıtlayıcı ES Açma/Kapama Valfi Türbin ışık göstergesi kırmızıysa ve uygulama hava basıncını daha yüksek tutmak istiyorsanız bu aksesuarı kullanın. Kiti takın, ardından göstergenin yeşil kalmasını sağlamak için basıncı gerektiği gibi ayarlayın.

Operatör Aksesuarları

Parça No.	Açıklama
117823	İletken Eldivenler, 12'li kutu (küçük)
117824	İletken Eldivenler, 12'li kutu (orta)
117825	İletken Eldivenler, 12'li kutu (büyük)

Sistem Aksesuarları

Parça No.	Açıklama
222011	Topraklama Kablosu ve Kelepçesi
24N528	Tabanca Yıkama Kutusu Adaptörü. Mevcut tabanca temizleme kutularını Pro Xp tabancalarını tutacak şekilde dönüştürmek için. Bkz. kılavuz 309227.
24P312	Tabanca Yıkayıcı Kiti. Mevcut tabanca yıkayıcılarını Pro Xp tabancalarını temizleyecek şekilde dönüştürmek için. Bkz. kılavuz 308393.

İşaretler

Parça No.	Açıklama
16P802	İngilizce Uyarı İşareti, Graco'dan ücretsiz olarak temin edilebilir
16P800	İngilizce Günlük Bakım İşareti
16P801	İngilizce Kurulum İşareti

Test Ekipmanı

Parça No.	Açıklama
241079	Megaohmmetre. 500 V çıkış, 0,01–2000 megaohm. Toprak sürekliliği ve tabanca direnci testleri için kullanılır. Tehlikeli alanlarda kullanılmaz.
245277	Test Parçası, Yüksek Gerilim Sondası ve kV Sayacı. Servis sırasında tabancanın elektrostatik gerilimini ve alternatör ve güç kaynağının durumunu test etmek için kullanılır. Bkz. kılavuz 309455

Hortumlar

Topraklanmış Hava Hortumları

100 psi (0,7 MPa, 7 bar) Maksimum Çalışma Basıncı

0,315 inç (8 mm) İÇ; 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f) sol dişli

Parça No.	Açıklama
Paslanmaz çelik örgülü toprak hatlı (Kırmızı) Topraklanmış Hava Hortumu	
235068	6 ft (1,8 m)
235069	15 ft (4,6 m)
235070	25 ft (7,6 m)
235071	36 ft (11 m)
235072	50 ft (15 m)
235073	75 ft (23 m)
235074	100 ft (30,5 m)

Su Bazlı Akışkan Hortumları

3000 psi (20,7 MPa, 206,8 bar) Maksimum Çalışma Basıncı

16 inç (4mm) İç Çap

Parça No.	Açıklama
25R012	25 ft (7,6 m)
25R013	36 ft (11 m)
25R014	50 ft (15 m)
25R015	75 ft (23 m)
25R016	100 ft (30,5 m)

Kaplama Malzemelerinin Tutuşabilirliği

EN 50059 doğrultusunda

Physikalisch-Technische Bundesanstalt içinde, Braunschweig, Almanya, 26 Haziran 2019.

Genel

Kaplama malzemeleri düşük oranda solventle ve yüksek alevlenme noktasıyla (genellikle su bazlı boyalarda) işlendiğinde, kaplama malzemelerinin püskürtme bulutunun tutuşmaz olması halinde, püskürtme sistemlerinin ateş ve patlama koruması önemli ölçüde sağlanır. Önemli çalışmalar, püskürtme bulutlarının tutuşabilirliğinin temel olarak su, solvent ve katı içerikten oluşan kaplama malzemelerinin kompozisyonuna bağlı olduğunu göstermiştir. Aşağıdaki sınıflandırma oluşturulmuştur:

Tutuşmaz kaplama malzemeleri

Bu gruptaki kaplama malzemelerinin kompozisyonu şöyledir:

$$[\% \text{H}_2\text{O}] > 1, 70 + [\% \text{LM}] + 0,96 \times [\% \text{ORG}], \text{ (hepsi \% ağırlıkta)}$$

,

H₂O: su;

LM: Tüm sıvı fazı, alevlenme noktaları 60°C ve üzeri olan sıvılar ve tüm sıvı fazı püskürtülmüş halde tutuşabilir olup güvenlik veri tablosunda **yer almayan** sıvılar dahil;

ORG: Püskürtülmüş halde tutuşabilir katı içerikli faz (tutuşabilir inorganik veya tutuşabilir organik katı içerikler), tutuşabilir inorganik veya tutuşabilir organik kaplama içeren katı içerikler dahil.

Tutuşmaz kaplama malzemeleri sıvı fazda ve püskürtülmüş halde su gibi davranırlar. Durulama sıvıları ve daha ince sıvılar bu kategoriye giriyorsa patlama korumasına gerek yoktur. Bu gruptaki kaplama malzemeleri tutuşmaz sıvı kaplama malzemesi olarak sınıflandırılır:

Tutuşmaz kaplama malzemeleri ile işlenmiş püskürtme sistemleri için yangın söndürme ekipmanı gerekli değildir. Ancak bu genel olarak yangın korumayı etkilemez. Bu kaplama malzemeleri de kısmen kuruduktan sonra tutuşabilir hale gelebilir. Ayrıca, su bazlı kaplama malzemeleri başka kaynaklardan başlayan bir yangına güçlü şekilde maruz kalırsa ve belli bir yangın yükü oluşursa yanacaktır.

Boyutlar

ti19533a

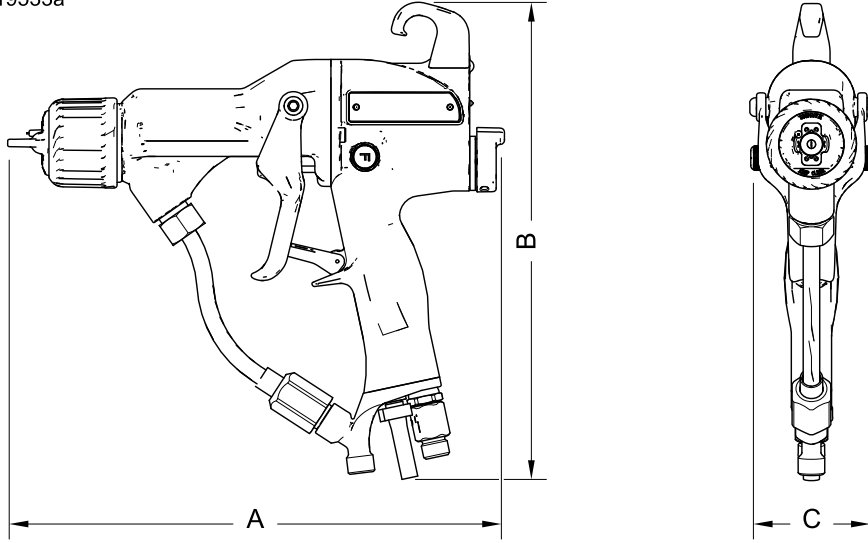


Figure 41

Tabanca Modeli	A, inç (mm)	B, inç (mm)	C, inç (mm)	Braketsiz ağırlık, oz (g)
H60T18	10,7 (272)	8,9 (226)	2,4 (61)	22,0 (623)
H60M18	10,8 (274)	9,6 (244)	2,4 (61)	24,4 (692)

Teknik Özellikler

Elektrostatik Hava Destekli Püskürtme Su Bazlı Tabancalar		
	U.S.	Metrik
Maksimum Çalışma Akışkan Basıncı	3000 psi	21 MPa, 210 bar
Maksimum İşletme Hava Basıncı	100 psi	0,7 MPa, 7,0 bar
Tabanca Girişinde Minimum Hava Basıncı	45 psi	0,32 MPa, 3,2 bar
Tabanca Hava Tüketimi:		
Gerekli türbin hava akışı	6 scfm	170 l/dak
Normal püskürtme koşullarında toplam hava akışı aralığı	7,5-14 scfm	220-400 l/dak
Maksimum Akışkan Çalışma Sıcaklığı	120°F	48°C
Kısa Devre Akımı Çıkışı	125 mikroamper	
Gerilim Çıkışı	H60T18: 60 kV H60M18: 30-60 kV	
Ses Gücü (ISO Standardı 9216'ya göre ölçülmüştür)	40 psi'da 90,4 dB(A) 100 psi'de 105,4 dB(A)	0,28 MPa'da, 2,8 bar: 90,4 dB(A) 0,7 MPa'da, 7,0 bar: 105,4 dB(A)
Ses Basıncı (tabancadan 1 m mesafede ölçüldü)	40 psi'da 87,0 dB(A) 100 psi'de 99,0 dB(A)	0,28 MPa'da, 2,8 bar: 87,0 dB(A) 0,7 MPa'da, 7,0 bar: 99,0 dB(A)
Hava Girişi Bağlantı Elemanı	1/4 npsm(m) sol dişi	
Akışkan Girişi Bağlantı Elemanı	Graco su bazlı akışkan hortumu için özel giriş	
Islak Parçalar	Paslanmaz Çelik, PEEK, UHMWPE, Floroelastomer, Asetal, Naylon, Polietilen, Tungsten Tel Su Bazlı Akışkan Hortumu: FEP	
Akışkan Hortumu	Ø 0,16 inç (4 mm) iç çap, maksimum 100 ft	

California Proposition 65

KALİFORNİYA SAKİNLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

Graco Pro Xp Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Ancak, kovan, kabza, tetik, askı, dahili güç kaynağı ve alternatördeki (türbin rulmanları hariç) her türlü kusur satış tarihinden itibaren otuz altı ay içinde onarılır ve değiştirilir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmesi, çalıştırılması ve bakımının yapılması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrif veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASİRDİR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZİMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) var ise kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

GRACO KANADA MÜŞTERİLERİ İÇİN

Taraflar, işbu belgenin yanı sıra işbu belge uyarınca girilen, verilen veya tesis edilen veya bu belgeyle doğrudan veya dolaylı olarak ilgili olan tüm belgelerin, bildirimlerin ve yasal işlemlerin İngilizce olarak düzenlenmesini şart koştuklarını kabul ederler. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco Hakkında

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin. Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

Sipariş vermek için Graco Dağıtımınıza başvurun veya en yakın dağıtımçıyı öğrenmek için telefonla arayın.

Telefon: 612-623-6921 **veya Ücretsiz Hat:** 1-800-328-0211 **Faks:** 612-378-3505

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.

Graco bildirimde bulunmaksızın her zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Orijinal Talimatlar. This manual contains Turkish, MM 3A7503

Graco Genel Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. VE İŞTİRAKLERİ • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • ABD

Telif Hakkı 2020, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com

Revizyon B, Eylül 2021