

작동, 수리, 부품



SaniSpray HP™ 65

3A7743E

휴대용 호퍼 도장기

KO

분무용으로 승인된 수성 소독제의 휴대용 도장 전용 건축물 페인트 및 코팅에는 사용 금지 폭발 위험이 있는 환경 또는 위험(분류된) 장소에서 사용이 금지되어 있습니다. 전문가만 이 장비를 사용할 수 있습니다.



중요 안전 지침

본 설명서, 관련 설명서 및 전원 코드를 포함한 장치에 나오는 모든 경고 및 지침을 읽어 주십시오. 제어장치와 장비의 적절한 사용법을 숙지하십시오. 이 지침을 잘 보관하십시오.



중요 의료 정보

도장기와 함께 제공되는 의료 관련 정보가 기입된 카드를 읽으십시오. 여기에는 의사를 위한 주입 부상 치료 정보가 기입되어 있습니다. 장비를 작동할 때는 이 카드를 지참하십시오.



138164a

! 경고	
   	<p>화학적 위험 심각한 부상 방지:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 소독제 라벨에 있는 모든 지침과 요건을 따르십시오. EPA 인증 소독제를 라벨의 설명과 다른 방식으로 사용하는 것은 연방법 위반입니다. • 각 사용 후에는 항상 세척하십시오. 소독제를 장비에 보관하지 마십시오. • 적절한 개인 보호 장비만 착용하십시오.

 SERVICE <small>to every customer, every time</small>	??  ?? www.graco.com/techsupport	
---	---	---

순정 Graco 교체용 부품만 사용하십시오.

Graco 순정품이 아닌 교체용 부품을 사용하면 보증이 무효화될 수 있습니다.

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

목차

모델	3
중요 사용자 정보	4
경고	5
도장기 각부 명칭	9
접지	10
전력 사양	10
연장 코드	10
파일	10
설정	11
시동	12
감압 절차	12
새 도장기 세척	14
펌프 채우기	15
스프레이 건 및 에어리스 호스 채우기	16
분무 방법	17
스프레이 팁 선택	17
스프레이 팁 방향	18
분무 시작하기 및 압력 조절하기	18
팁 막힘 제거	19
청소	20
건 청소	22
보관	22
빠른 참조	23
유지보수	24
에어리스 호스	24
스프레이 팁	24
펌프 수리	24
펌프 제거	24
펌프 설치	25
흡입구 밸브 제거	26
재활용 및 폐기	26
제품 사용 기간 만료	26
문제 해결	27
부품 - SaniSpray HP 65(신속한 수리)	30
부품 - SaniSpray HP 65(확대된 수리)	32
부품 - SaniSpray HP 65(펌프 수리)	33
배선도	34
100-120V	34
220-240V	35
기술 사양	36
캘리포니아 제안 65	37
Graco 품질 보증	38
Graco 정보	39

모델

	VAC	모델
 Intertek 110474 CAN/CSA C22.2 No. 68 인증 취득 UL 1450 을 준수함	120 미국	25R792
	230 CEE 7/7	25R946
	230 Europe Multi	25R948
	240 AP Multi	25R954
	100 JP/TW	25R962

최대 공급 압력: 6.9 MPa (69 bar, 1000 psi)입니다.

중요 사용자 정보



소독제 도장기를 사용하기 전에 본 사용 설명서의 적절한 사용 및 안전 경고에 대한 전체 지침을 읽으십시오.



반드시 소독제 용기 라벨에 있는 정보 역시 읽은 다음 그대로 따르고 공급업체에 안전 데이터 시트(SDS)를 요청하십시오. 용기 라벨 및 SDS에는 재료의 성분, 사용 지침 및 그와 관련된 특정 주의사항이 설명되어 있습니다. 이 주의사항에는 개인 보호 장비(PPE) 역시 포함됩니다.



이 도장기는 물로 분무 청소할 수 있는 수성 소독제 분무를 위해 고안되었습니다.



소독제의 활성 성분에 대해 알아보기

본 도장기를 안전하게 사용하기 위해서는 사용자의 소독제에 어떤 종류의 **활성 성분**이 사용되고 있는지 알아야 합니다. 용기 라벨에 있는 활성 성분의 목록을 보십시오. 두 개의 카테고리가 있습니다.



알코올: 이 유형의 소독제에는 에탄올(에틸 알코올) 또는 이소프로판올(IPA)와 같은 가연성 활성 성분이 포함되어 있습니다. 용기 라벨에는 이 재료가 **COMBUSTIBLE** (연소성) 또는 **FLAMMABLE**(가연성)임을 표기해야 합니다. 이 도장기는 이러한 종류의 재료를 사용할 수 있습니다. 가연성 재료를 신선한 공기가 유입되는 환기가 잘 되는 곳에서 사용하십시오. 본 설명서의 안전 경고를 참조하십시오.



알코올 없음: 이 유형의 소독제에는 알데히드, 페놀, 4차 암모늄 화합물, 염화나트륨(표백제), 과산화초산, 과산화수소 및 하이포염소산 등과 같은 활성 성분이 포함되어 있습니다. 이 도장기는 이러한 종류의 재료를 사용할 수 있습니다.

경고

다음 경고는 이 장비의 설정, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험 요소를 의미합니다. 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 섹션에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고가 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나올 수 있습니다.

⚠ 경고

	<h3>화학적 위험</h3>	<p>유독성 소독제 또는 연기가 눈이나 피부에 닿거나 이를 흡입하거나 삼키면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> • 어린이가 곁에 가지 않도록 하십시오. • 분무 표면에만 사용하십시오. 사람이나 동물에게 분무하지 마십시오. • 적절한 개인 보호 장비만 착용하십시오. 개인 보호 장비, 7 페이지를 참조하십시오. • 소독제 라벨에 있는 모든 지침과 요건을 따르십시오. EPA 인증 소독제를 라벨의 설명과 다른 방식으로 사용하는 것은 연방법 위반입니다. • 각 사용 후에는 항상 물로 세척하십시오. 소독제를 장비에 보관하지 마십시오. • 안전보건자료(SDS)를 읽어 사용 중인 소독제에 대한 특정 위험 요소를 숙지하십시오. • 소독제 용기 라벨에 있는 지침에 따라 소독제를 보관하고 처리하십시오. 	
	<h3>피부 주입 위험</h3>	<p>고압 스프레이는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 부상을 야기할 수 있으며, 이로 인해 신체를 절단해야 할 수 있습니다. 독극물 주입이 발생한 경우 즉시 의료적 조치를 받으십시오.</p>

⚠ 경고



화재 및 폭발 위험

소독제와 같은 가연성 연무는 작업장에서 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 화재 및 폭발 방지법:



- 화염이나 담배, 모터, 전기 장비 등의 발화원 근처에서 가연성 소독제를 스프레이하지 마십시오.



- 장비 내부를 통과해 흐르는 소독제는 정전기를 유발할 수 있습니다. 정전기는 소독제 연기가 있는 상태에서 화재 또는 폭발 위험을 야기합니다. 펌프, 호스 어셈블리, 스프레이 건 및 스프레이 영역 주변이나 그 안에 있는 물체를 포함한 스프레이 시스템의 모든 부품은 정전기 방전과 스파크로부터 보호하기 위해 접지시켜야 합니다. Graco의 전도성 또는 접지된 고압 에어리스 도장기 호스를 사용하십시오.



- 정전기 방전을 방지하기 위해 모든 용기와 수집 시스템을 접지해야 합니다. 정전기 방지 또는 전도성이 아닐 경우 패일 라이너를 사용하지 마십시오.

- 접지된 배출구에 연결하고 접지된 연장 코드를 사용하십시오. 3 대 2 어댑터는 사용하지 마십시오.

- 스프레이 장소를 잘 환기하십시오. 신선한 공기가 잘 공급되어 해당 영역을 이동하게 하십시오.

- 도장기는 스파크를 발생시킵니다. 분무, 세척, 청소 또는 정비할 때 분무 영역과 6.1 m (20 ft) 이상 떨어지고 환기가 잘 되는 장소에 펌프 어셈블리를 보관하십시오. 펌프 어셈블리에는 분무하지 마십시오.

- 스프레이 영역에서 흡연하거나 스파크 또는 연기가 나타나는 곳에서 스프레이하지 마십시오.

- 분무 영역에서 조명 스위치, 엔진 또는 기타 유사한 스파크를 생성하는 제품을 조작하지 마십시오.

- 작업 구역은 청결하게 유지하고 소독제 용기, 형광 조각 및 기타 가연성 물질이 없게 하십시오.

- 분무되는 소독제의 성분을 잘 알아 두십시오. 소독제와 함께 제공된 안전보건자료(SDS)와 용기 라벨을 모두 잘 읽으십시오. 소독제 제조업체의 안전 지침을 따르십시오.

- 작업 구역에 소화기를 비치하십시오.



장비 오용 위험

장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.



- 어린이 주변에서 작동하거나 도장하지 마십시오. 항상 장비 주변에 어린이가 없도록 하십시오.

- 몸을 지나치게 뻗거나 불안정한 지지면 위에 서 있지 마십시오. 항상 안정된 발 디딤과 균형을 유지하십시오.

- 작업 중에 반드시 주의를 기울여야 합니다.

- 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 작동하지 마십시오.

- 호스를 끄거나 과도하게 구부리지 마십시오.

- Graco가 지정한 사양을 벗어난 온도나 압력에 호스를 노출하지 마십시오.

- 호스를 사용해서 장비를 끌어당기거나 들어 올리지 마십시오.

- 25 ft보다 짧은 호스로 분사하지 마십시오.

- 장비를 변형하거나 개조하지 마십시오. 개조하거나 수정하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다.

- 모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급을 갖고 승인되었는지 확인하십시오.

⚠ 경고



감전 위험

이 장비는 접지해야 합니다. 시스템의 접지, 셋업 또는 사용이 올바르지 않으면 감전 사고가 발생할 수 있습니다.



- 장비를 수리하기 전에 전원을 끄고 전원 코드를 뽑으십시오.
- 접지된 전기 배출구에만 연결하십시오.
- 3선 연장 코드만 사용하십시오.
- 전원 및 연장 코드의 접지된 단자가 손상되지 않아야 합니다.
- 젖게 하거나 비에 노출하지 마십시오. 실내에 보관하십시오.
- 정비하기 전에 전원 코드를 분리하고 5분 동안 기다리십시오.



움직이는 부품으로 인한 위험

움직이는 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다.



- 움직이는 부품에 가까이 접근하지 마십시오.
- 가드 또는 덮개를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오.
- 가압된 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 수리하려면 먼저 **감압 절차**를 수행하고 모든 전원을 분리하십시오.



개인 보호 장비

작업 구역에서는 눈 부상, 화상, 청력 손실, 소독제 화학 물질 연무 및 증기의 흡입을 포함한 중상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 이러한 보호 장비는 다음과 같지만 여기에 제한되지는 않습니다.

- 보안경 및 청각 보호대.
- 적절한 보호복, 장갑 및 마스크를 착용하십시오.
- 모든 보호 장비는 소독제 제조업체의 사양을 따라야 합니다.

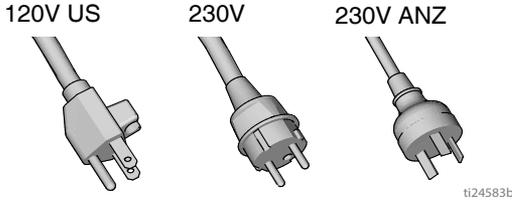
⚠ 경고



접지

이 제품은 반드시 접지해야 합니다. 전기 회로 단락이 발생할 경우, 접지하면 전류가 빠져나갈 전선이 제공되므로 감전의 위험이 줄어듭니다. 이 제품에는 접지 와이어와 적절한 접지 플러그로 구성된 코드가 장착되어 있습니다. 플러그는 관련 지역 규정에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

- 접지 플러그를 잘못 설치하면 감전의 위험이 있습니다.
- 이 제품은 공칭 전압이 120V 또는 230V인 회로에 사용할 수 있으며, 아래 그림에 나온 플러그와 비슷한 접지 플러그가 있습니다.



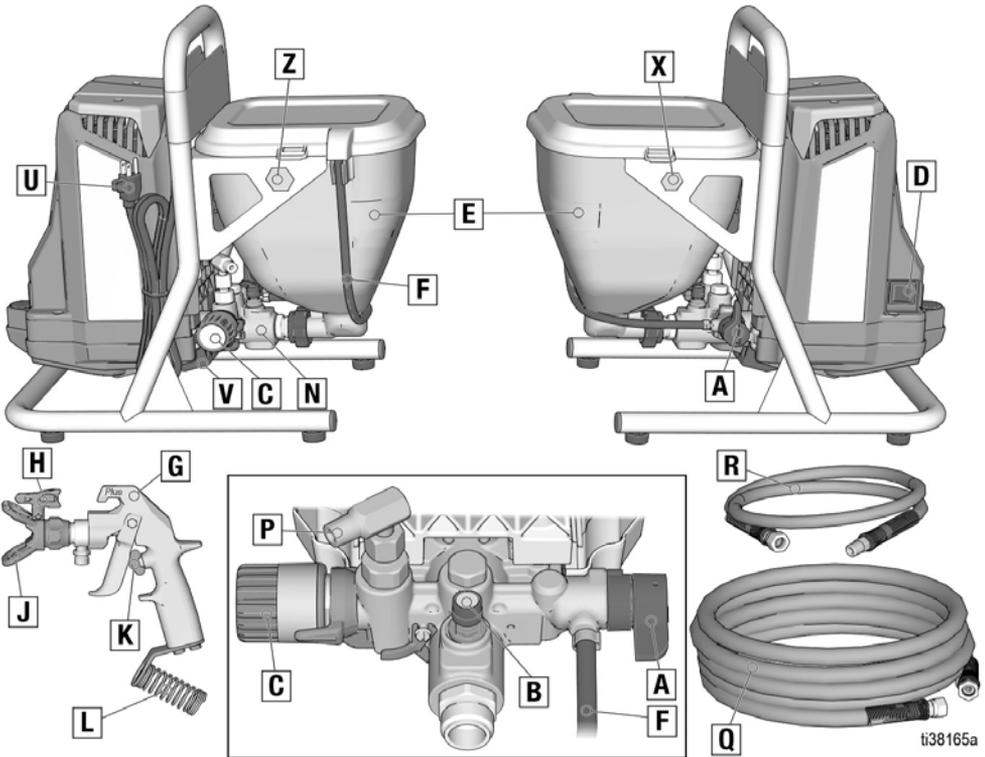
- 제품은 플러그와 동일한 구성을 갖는 배출구에 연결해야 합니다.
- 제공된 플러그는 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자를 통해 올바른 콘센트를 설치해야 합니다.
- 본 제품에 어댑터를 사용하지 마십시오.
- 코드나 플러그의 수리 또는 교체가 필요한 경우 접지선을 전원 단자에 연결하지 마십시오.
- 녹색(노란색 줄이 있을 수도 있음) 겉 표면의 절연물이 있는 와이어가 접지 선입니다.
- 접지 지침을 완전히 이해할 수 없거나 제품이 올바르게 접지되었는지에 대해 의문이 있는 경우 자격 있는 전기 기술자나 정비 요원에게 문의하십시오.

연장 코드:

- 접지 플러그가 있는 3선 연장 코드와 제품의 플러그를 꽂을 수 있는 접지 리셉터클만 사용하십시오.
- 야외에서 도장기를 사용할 때는 야외용으로 적합한 연장 코드를 사용하십시오.
- 연장 코드가 손상되지 않았는지 확인하십시오.
- 연장 코드를 사용할 때 도장기가 소모하는 전류를 운반하기에 충분한 굵기의 코드를 사용하십시오. 코드 크기가 기준보다 작으면 라인 전압이 강하하고 전력 손실과 과열이 발생하게 됩니다. 의문의 있는 경우 다음으로 부거운 게이지를 사용하십시오. 게이지 숫자가 작을수록 코드는 두꺼워집니다. 적절한 크기와 길이는 차트를 참조하십시오.

도체 크기		길이
미국 전선 게이지(AWG)	미터식	최대
16	1.5 mm ²	8 m (25 ft.)
12	2.5 mm ²	15 m (50 ft.)

도장기 각부 명칭



A	프라임/스프레이 밸브
B	PushPrime 버튼
C	압력 제어장치 노브
D	켜기/끄기 스위치
E	호퍼
F	드레인 튜브(디퓨저 포함)
G	SaniSpray HP 에어리스 스프레이 건
H	스프레이 팁
J	스프레이 팁 가드
K	트리거 잠금장치
L	호스 가드
N	ProXChange™ 펌프(Easy Access 도어 뒤)

P	유체 배출구 피팅(에어리스 호스 연결부)
Q	에어리스 호스
R	에어리스 휩 호스
U	전원 코드
V	Easy Access 도어
X	펌프 제거 공구
Z	흡입구 밸브 제거 공구
	흡입구 스트레이너, 호퍼 내부(표시되지 않음)
	모델/시리얼 태그, 장치의 하단에 있음(표시되지 않음)

자세한 내용은 빠른 참조, 23 페이지를 참조하십시오.

접지

접지



정전기 스파크나 감전 위험을 줄이기 위해 장비를 접지해야 합니다. 전기 또는 정전기 스파크는 연기를 발생시켜 정화되거나 폭발할 수 있습니다. 부적절한 접지는 감전을 유발할 수 있습니다. 적절한 접지는 전류가 빠져나갈 전선을 제공합니다.

이 분무기에는 접지 와이어와 해당 접지 플러그로 구성된 전원 코드가 장착되어 있습니다.

플러그는 관련 지역 규정에 따라 올바르게 설치 및 접지된 배출구에 꽂아야 합니다.

제공된 플러그는 개조하지 마십시오. 플러그가 배출구에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자를 통해 올바른 배출구를 설치해야 합니다.

전력 사양

- 100-120 V 장치에는 100-120 VAC, 50/60 Hz, 8 A, 단상이 필요합니다.
- 230 V 장치에는 220-240 VAC, 50/60 Hz, 5 A가 필요합니다.

연장 코드

접지 접촉부가 손상되지 않은 연장 코드를 사용하십시오. 연장 코드가 필요한 경우 3선 12 AWG (2.5mm²) 이상을 사용하십시오.

참고: 작은 게이지나 긴 연장 코드를 사용하면 도장기 성능이 저하될 수 있습니다.

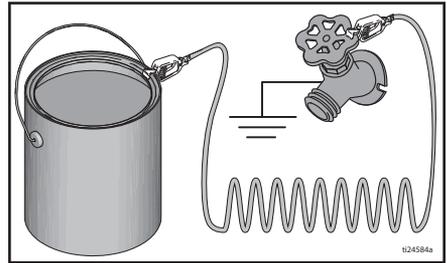
페일

알코올 활성 성분이 포함된 소독제의 경우: 현지 규정을 따르십시오. 전도성이 있는 전도성 금속 페일만 사용하십시오. 금속 페일을 접지된 표면에 놓거나 접지 와이어에 부착하여 접지하십시오.

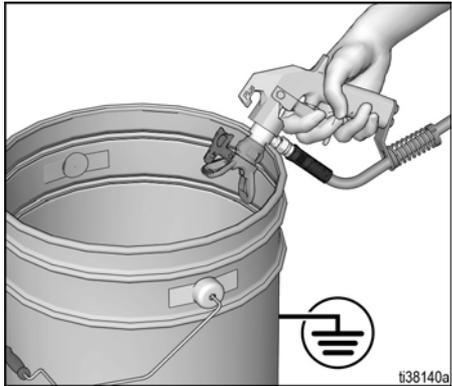
접지된 표면 방법: 페일을 콘크리트와 같은 접지된 표면에 놓으십시오. 종이 또는 마분지 같이 접지 연속성을 방해하는 비전도성 표면에 페일을 놓으면 안 됩니다.



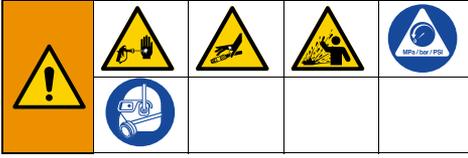
접지 와이어 방법: 접지 와이어를 페일에 연결하십시오. 한 쪽 끝을 페일에 묶고 다른 한 쪽 끝을 수도관과 같은 실제 지면에 결속시킵니다.



도장기를 세척하고 감압할 때 접지 연속성을 유지하려면: 스프레이 건의 금속 부분을 접지된 금속 페일 옆에 단단히 고정된 후 건을 트리거합니다.

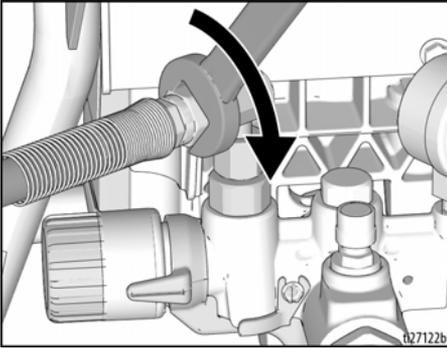


설정

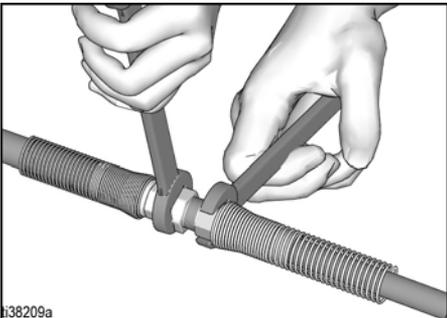


처음 도장기 포장을 풀 때 또는 장기간 보관 후 셋업 절차를 수행하십시오.

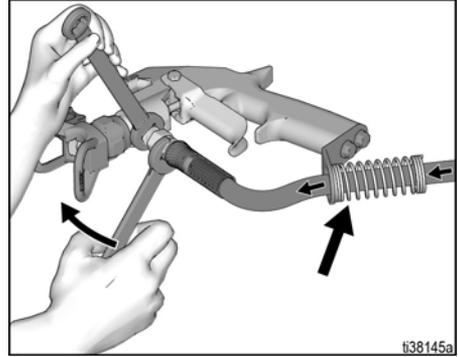
1. 1/4" Graco 에어리스 호스를 유체 배출구 피팅에 연결합니다(빨간색 보관 플러그가 있는 경우 이를 피팅에서 제거하십시오). 렌치를 사용하여 단단히 조입니다.



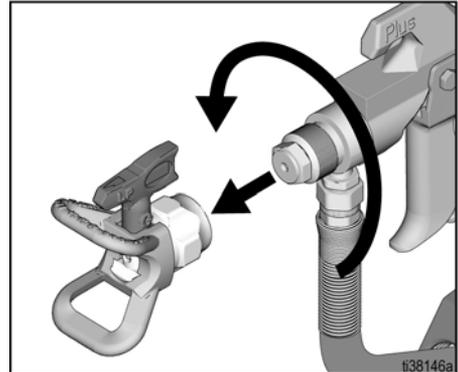
2. 옵션으로 제공되는 1/8" 에어리스 휩 호스를 1/4" 에어리스 호스에 조립하십시오. 렌치를 사용하여 단단히 조입니다.



3. 에어리스 휩 호스의 다른 끝쪽을 스프레이 건 베이스에 있는 호스 가드를 통해 삽입하십시오. 스프레이 건을 연결하십시오. 렌치를 사용하여 단단히 조입니다.

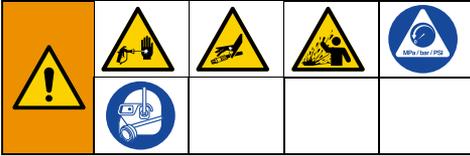


4. 스프레이 건에서 스프레이 팁 가드 어셈블리를 제거합니다.



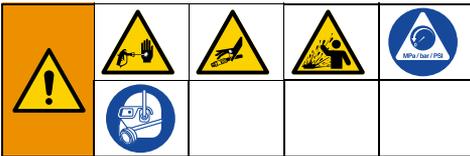
시동

시동



감압 절차

 이 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 실시하십시오.

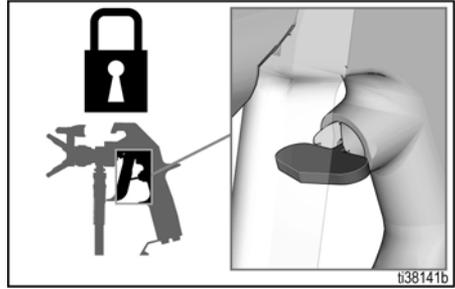


수동으로 감압할 때까지 장비는 계속 가압 상태를 유지합니다. 피부 주입 또는 유체 튀김과 같은 가압 유체로 인한 심각한 부상을 방지하는 데 도움을 주기 위해 도장기가 정지될 때마다, 그리고 도장기를 청소하거나 점검하기 전, 장비를 정비하기 전에 **감압 절차**를 실시하십시오.

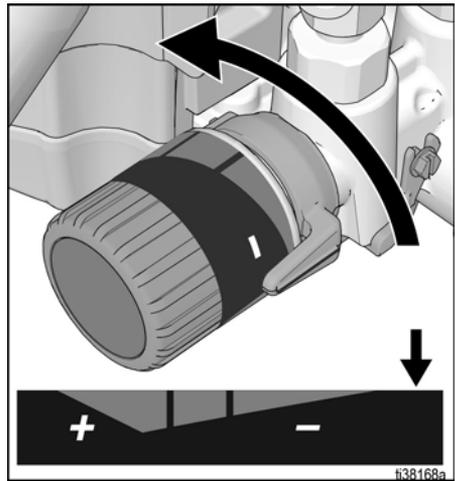
1. 켜기/끄기 스위치를 **끄기** 위치로 돌립니다.



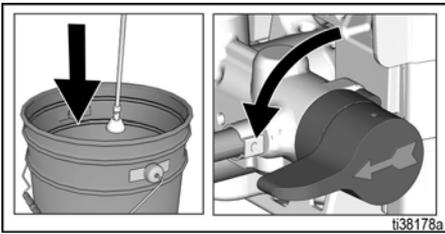
2. 트리거 잠금장치를 잠급니다. 도장기가 정지될 때 항상 트리거 잠금장치를 잠궈 스프레이 건이 우발적으로 격발되지 않도록 합니다.



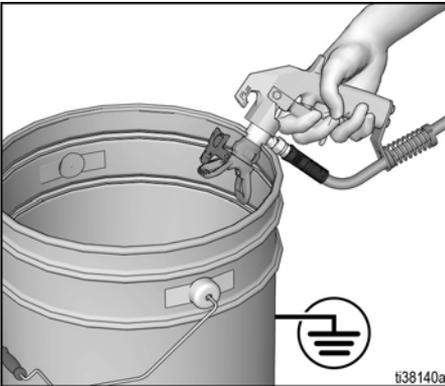
3. 압력 제어장치 노브를 최저 설정으로 돌립니다.



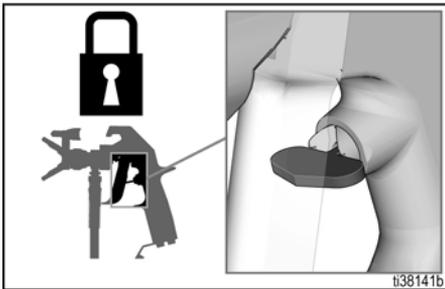
4. 드레인 튜브를 페일 안에 넣은 후 프라임 /스프레이 밸브를 **PRIME**(프라임) 위치에 수평으로 내려 놓고 감압합니다.



5. 접지된 금속 페일에 건의 금속 부분을 단단히 고정합니다. 스프레이 건을 페일 안으로 향합니다. 트리거 잠금장치를 풀고 스프레이 건을 격발하여 감압합니다.



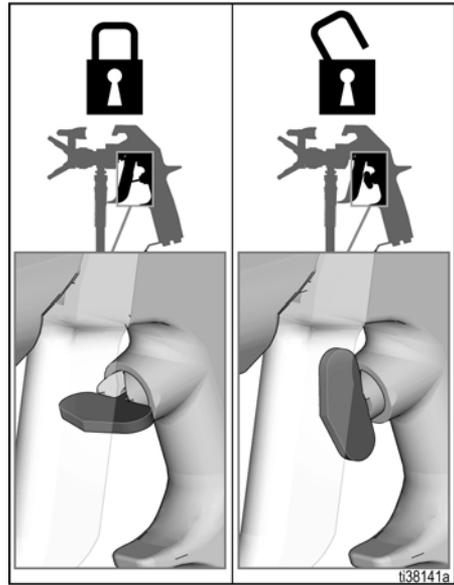
6. 트리거 잠금장치를 잠급니다.



7. 스프레이 팁 또는 호스가 막혔거나 완전히 감압되지 않았다고 의심되는 경우.
- 스프레이 팁 가드 고정 너트 또는 에어리스 호스 엔드 커플링을 매우 천천히 풀어 서서히 감압하십시오.
 - 너트 또는 커플링을 완전히 푸십시오.
 - 에어리스 호스 또는 도장기 팁 막힘을 제거하십시오.

트리거 잠금장치

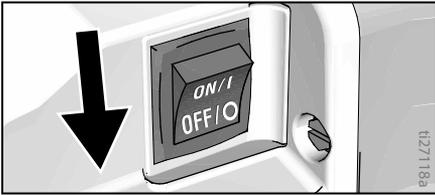
도장기를 중지할 때는 항상 트리거 잠금장치를 잠궈서 손에 의해 또는 떨어뜨리거나 부딪혀서 우발적으로 스프레이되지 않도록 하십시오.



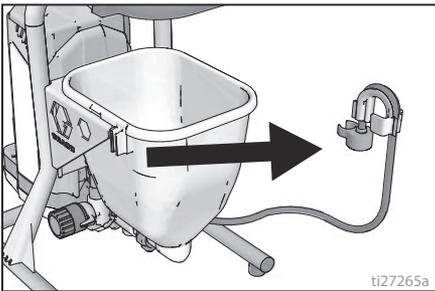
새 도장기 세척

이 도장기는 소량의 테스트 유체가 시스템에 들어 있는 상태로 공장에서 출고됩니다. 이 도장기를 최초 사용하기 전에 도장기에서 이 유체를 세척하는 것이 중요합니다.

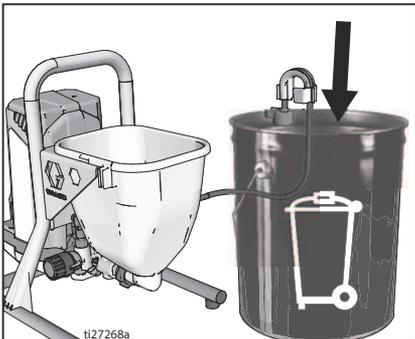
1. 감압 절차, 12 페이지를 수행합니다.
2. 켜기/끄기 스위치가 끄기 위치에 있는지 확인합니다.



- a. 리테이너와 함께 드레인 튜브를 호퍼에서 들어냅니다.

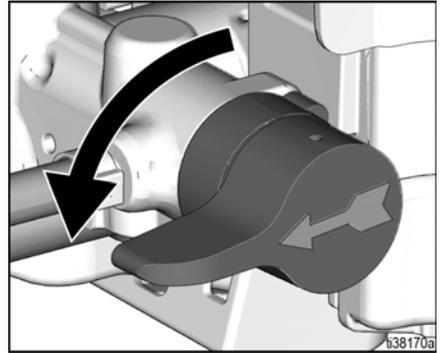


- b. 드레인 튜브를 폐기물 버킷 상단과 평행한 상태로 드레인 튜브 리테이너를 잡고 있는 동안 용기의 입구 위에서 리테이너를 돌립니다. 이제 드레인 튜브가 폐기물 버킷 안에 있어야 합니다.

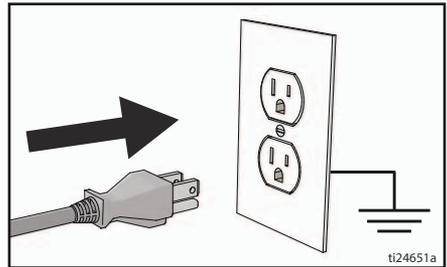


- c. 따뜻한 물을 약 2쿼트 정도 호퍼에 부으십시오.

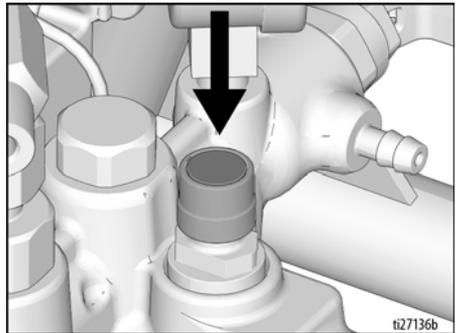
3. 프라임/스프레이 밸브를 PRIME 위치로 돌리십시오.



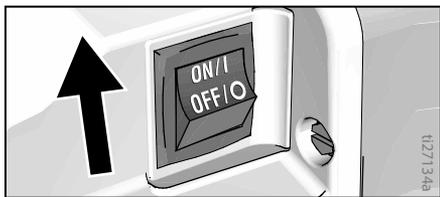
4. 전원 공급 플러그를 올바르게 접지된 전기 배출구에 꽂으십시오.



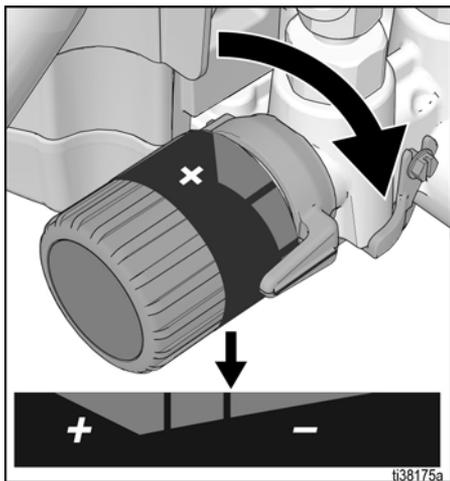
5. PushPrime 버튼을 두 번 눌러 흡입구 불을 끕니다.



6. 켜기/끄기 스위치를 켜기 위치로 돌립니다.



7. 펌프가 켜질 때까지 압력 제어 노브를 시계방향으로 돌리십시오.

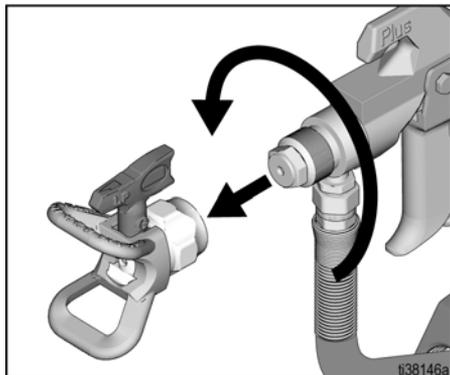


8. 도장기가 펌핑을 시작할 때 물과 기포가 시스템에서 퍼지됩니다. 호퍼가 거의 비워질 때까지 유체가 드레인 튜브에서 흘러 폐기물 버킷으로 흘러가도록 합니다.
9. 켜기/끄기 스위치를 끄기 위치로 돌립니다.

펌프 채우기

올바른 사용을 위해 소독제 라벨에서 제조업체의 지침을 참조하십시오. 희석을 해야 하는 경우 사용 전 소독제를 적절하게 희석하십시오.

1. 감압 절차, 12 페이지를 수행합니다.
2. 팁 가드와 스프레이 팁을 제거합니다.



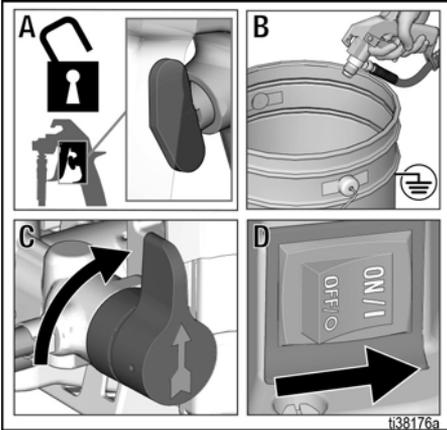
3. 적절하게 준비된 소독제를 호퍼에 추가하십시오.
4. 켜기/끄기 스위치를 켜기 위치로 돌립니다.
5. 프라임/스프레이 밸브를 PRIME 위치로 돌리십시오.
6. 펌프가 켜질 때까지 압력 제어 노브를 시계방향으로 돌리십시오.
7. 드레인 튜브에서 소독제가 나오는 것이 보일 때까지 기다립니다.
8. 켜기/끄기 스위치를 끄기 위치로 돌립니다.

참고: 켜기/끄기 스위치가 순간적으로 꺼진 경우 펌프가 천천히 정지할 수 있으므로 펌프가 더 빠르게 프라임될 수 있습니다. 필요한 경우 켜기/끄기 스위치를 몇 번 꺾다 다시 켭니다.

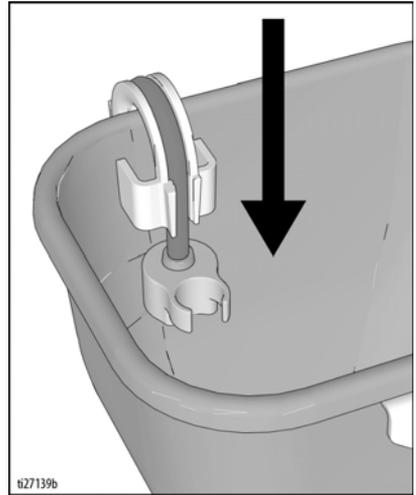
시동

스프레이 건 및 에어리스 호스 채우기

1. 접지된 금속 폐기물 버킷에 고정된 상태로 스프레이 건을 잡으십시오. 스프레이 건을 폐기물 버킷 안으로 향합니다.
 - a. 트리거 잠금장치를 푸십시오.
 - b. 스프레이 건 트리거를 당긴 상태로 잡고 계십시오.
 - c. 프라임/스프레이 밸브를 **SPRAY**(분무) 위치로 돌립니다.
 - d. 켜기/끄기 스위치를 **켜기** 위치로 돌립니다.



4. 에어리스 호스 연결부에 누설이 있는지 점검하십시오. 누설이 발생한 경우 **감압 절차**, 12 페이지를 실시한 후 모든 피팅을 조이고 **시동**을 반복하십시오. 누출이 없으면 다음 단계로 계속하십시오.
5. 드레인 튜브를 호퍼에 끼웁니다.



참고: 엔진이 정지하면 도장기가 가압됩니다. 모터가 계속 작동하는 경우, 도장기가 적절하게 프라임되지 않은 것입니다. **펌프 채우기**와 **스프레이 건 및 에어리스 호스 채우기**, 16 페이지를 반복하십시오

2. 소독제만 나올 때까지 스프레이 건을 폐기물 버킷 안으로 트리거합니다.
3. 트리거를 놓습니다. 트리거 잠금장치를 잠급니다.

<p>고압 스프레이는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 부상을 야기할 수 있습니다. 손이나 헝겊으로 누출 부위를 막지 마십시오.</p>				

분무 방법



스프레이용으로 승인된 소독제만 사용하십시오.

알코올 활성 성분이 포함된 소독제 또는 기타 가연성 소독제에서 발생한 연무는 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 펌프 모터에서 스파크가 발생합니다. 연무가 발화되거나 폭발하는 것을 방지하기 위해:

- 펌프에서 분무 영역까지의 거리가 최소 20피트가 되게 하십시오.
- 펌프에는 분무하지 마십시오.
- 스프레이 장소를 잘 환기하십시오.
- 신선한 공기가 잘 공급되어 해당 영역을 이동하게 하십시오.

스프레이 팁 선택



주입 시 피부 손상을 방지하기 위해 스프레이 팁 및 스프레이 팁 가드를 설치하거나 제거할 때 스프레이 팁 앞에 손을 두지 마십시오.

도장기에는 3개의 스프레이 팁 사이즈가 함께 제공됩니다.

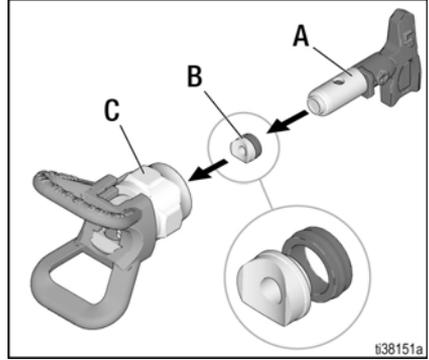
미세	FFLP310
중간	LP515
굵음	LP617

적절한 스프레이 팁 크기를 선택하여 허용되는 소독제 분무가 되게 하십시오. 소독제 라벨에서 제조업체의 권장 사항을 참조하십시오.

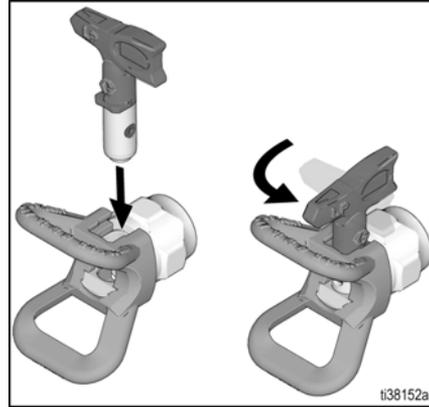
스프레이 팁 누출을 방지하려면 스프레이 팁 및 스프레이 팁 가드가 올바르게 설치되어 있는지 확인합니다.

1. 감압 절차, 12 페이지를 수행합니다.

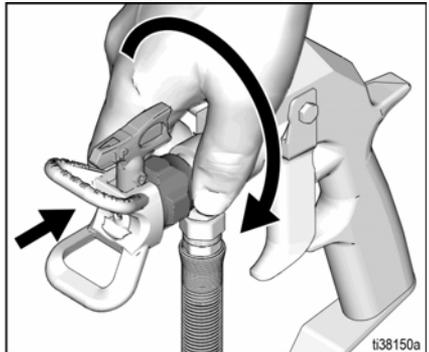
2. 스프레이 팁(A)을 사용하여 TipSeal™ (B)(가스켓 및 밀봉재)을 스프레이 팁 가이드(C)에 정렬합니다.



3. 스프레이 팁 가이드에 스프레이 팁을 삽입합니다. 스프레이 팁이 SPRAY(분무) 위치로 앞으로 이동하였는지 확인하십시오.



4. 스프레이 팁 가이드 어셈블리를 스프레이 건에 끼워 조입니다.



분무 방법

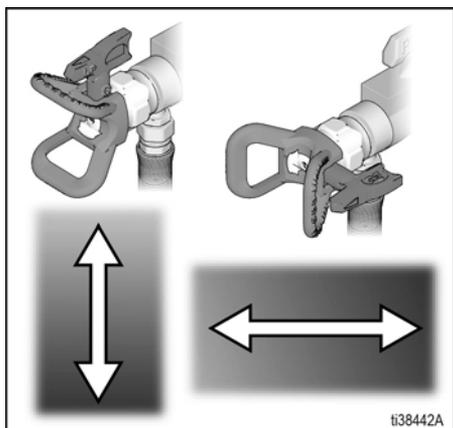
참고: 사용할 수록 스프레이 팁이 마모되며 주기적 교체가 필요합니다.

스프레이 팁 방향



피부 주입에 의한 손상을 방지하기 위해 스프레이 팁 가드를 회전시킬 때 스프레이 팁 가드 앞에 손을 두지 마십시오.

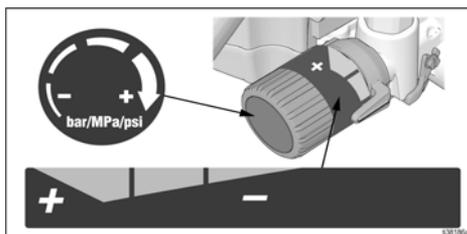
원하는 수평 또는 수직 분무 방향으로 스프레이 팁 가드를 조정하십시오.



분무 시작하기 및 압력 조절하기

허용되는 소독제 분무를 위해 항상 소독제 제조업체의 권장사항을 참조하십시오.

1. 스프레이 건을 도장될 표면으로 향하십시오.
2. 압력 제어 노브가 가장 낮은 설정에 있는지 확인하십시오.
3. 트리거 잠금장치를 푸십시오.
4. 스프레이 건 트리거를 당긴 상태로 잡고 계십시오.
5. 압력 제어 노브를 이용해 압력을 서서히 높이십시오. 허용되는 소독제 분무를 진행하기 위해서는 최소 설정으로 셋팅해야 합니다. 이를 통해 과다 스프레이를 감소시킬 수 있습니다.



6. 원하는 표면 범위에 도달하기 위해 스프레이 건과 표면의 거리 및 손 속도를 조절하십시오.

팁 막힘 제거



잔해물로 도장기 팁이 막힐 경우 스프레이 건은 스프레이 건을 분해하지 않고 쉽고 빠르게 입자를 제거하는 가역 도장기 팁으로 설계되었습니다.

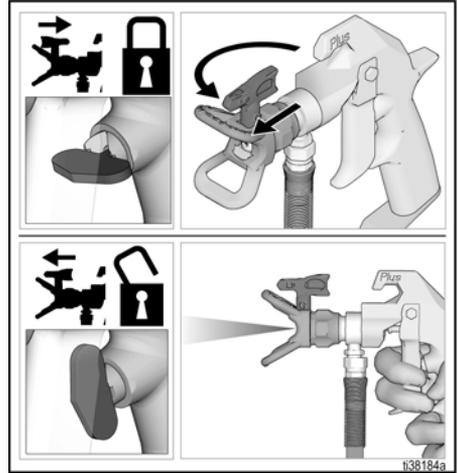
1. 트리거를 놓습니다. 트리거 잠금장치를 잠급니다. 스프레이 팁을 다시 **UNCLOG** 위치로 돌립니다. 트리거 잠금장치를 푸십시오. 이물질 제거를 위해 폐기물 버킷에 스프레이 건을 트리거합니다.

이물 제거



2. 트리거 잠금장치를 잠급니다. 스프레이 팁을 다시 **SPRAY**(스프레이) 위치까지 돌립니다. 트리거 잠금장치를 풀고 스프레이를 계속하십시오.

분무



청소

청소

각 사용 후에는 항상 모든 소독제와 잔여물을 도장기에서 제거하기 위해 소독제를 청소해야 합니다. 이는 다음에 도장기를 시작할 때 문제가 발생하지 않게 하는 데도 도움이 됩니다.



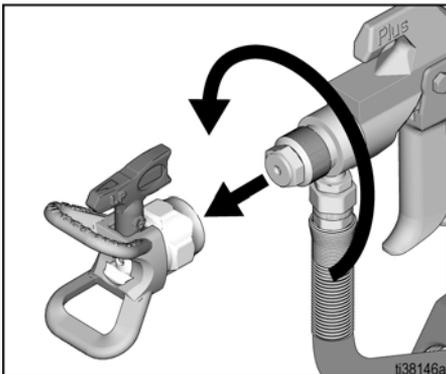
청소에 물만 사용합니다.

환기가 잘 되는 곳에서 청소하십시오. 신선한 공기가 잘 공급되어 해당 영역을 이동하게 하십시오.

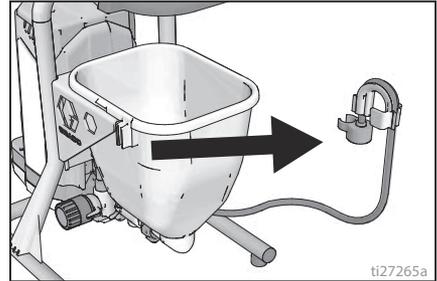
주의

도장기에 남은 소독제는 도장기를 손상시킵니다. 손상을 방지하기 위해 사용 후 따뜻한 물로 철저히 씻으십시오. **청소, 20** 페이지. 소독제가 안에 들어 있는 상태로 도장기를 보관하지 마십시오.

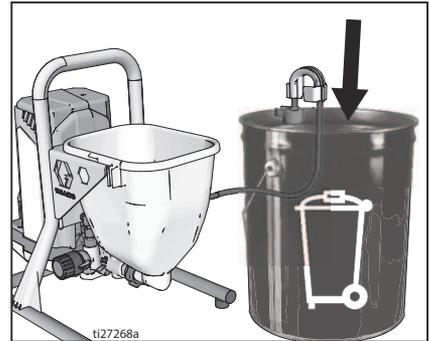
1. 감압 절차, 12 페이지를 수행합니다.
2. 남아 있는 모든 소독제를 호퍼에서 폐기물 버킷에 부으십시오.
3. 팁 가드와 스프레이 팁을 제거합니다. 자세한 정보는 **건 청소, 22** 페이지를 참조하십시오.



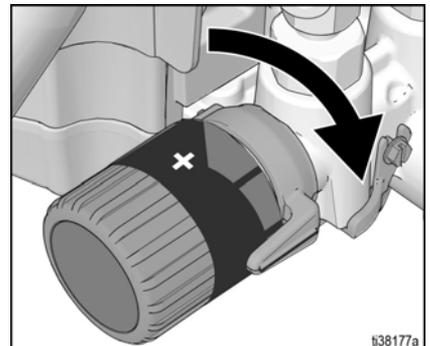
4. 호퍼에서 드레인 튜브를 제거하고 드레인 튜브 외부 및 호퍼 내부에서 초과된 소독제를 닦아내십시오.



5. 폐기물 버킷에 드레인 튜브를 놓으십시오. 알코올 활성 성분이 포함된 소독제의 경우 **접지, 10** 페이지에 따라 버킷을 접지하십시오.



6. 호퍼에 따뜻한 물을 붓습니다.
7. 켜기/끄기 스위치를 켜기 위치로 돌립니다.
8. 펌프가 켜질 때까지 압력 제어 노브를 시계방향으로 돌리십시오.



9. 호퍼에서 물의 약 1/3이 비워질 때까지 드레인 튜브에서 폐기물 버킷으로 물이 흐르도록 하십시오.

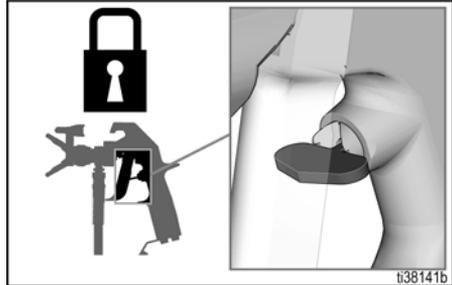
10. 켜기/끄기 스위치를 **끄기** 위치로 돌립니다.

참고: 11 단계는 에어리스 호스에서 소독제를 제거하기 위한 단계입니다. 50 ft 에어리스 호스 하나에는 약 1쿼트의 유체가 담겨 있습니다.

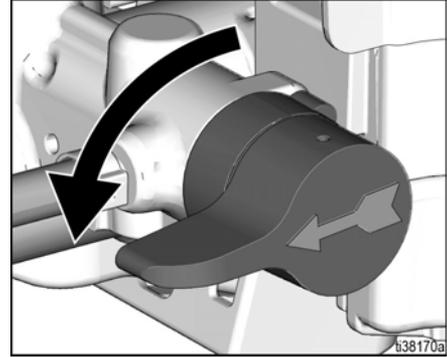
11. 에어리스 호스에서 소독제를 제거하기 위해:

- a. 폐기물 버킷에 대고 스프레이 건을 고정합니다.
- b. 트리거 잠금장치를 푸십시오.
- c. 스프레이 건 트리거를 당긴 상태로 잡고 계십시오.
- d. 프라임/스프레이 밸브를 **SPRAY**(분무) 위치로 돌립니다.
- e. 켜기/끄기 스위치를 **켜기** 위치로 돌립니다.

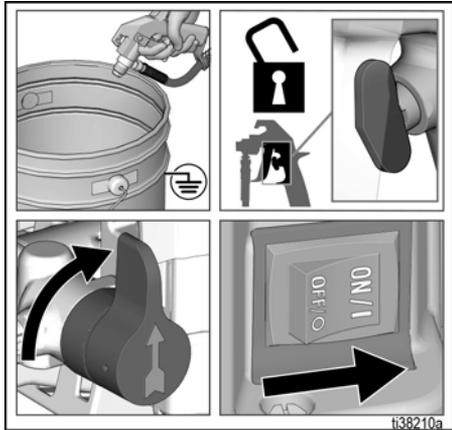
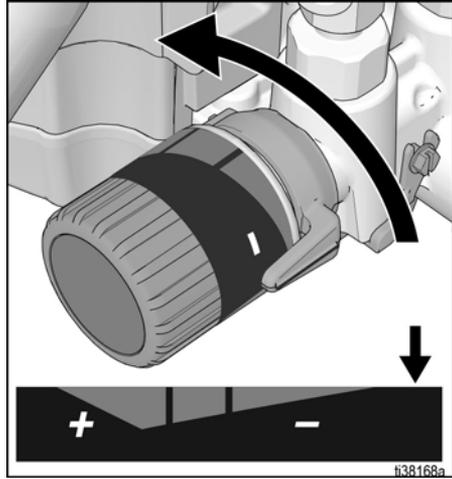
14. 스프레이 건 트리거를 중지합니다. 트리거 잠금장치를 잠급니다.



15. 프라임/스프레이 밸브를 **PRIME** 위치로 돌리십시오.



16. 압력 제어장치 노브를 최저 설정으로 돌립니다.



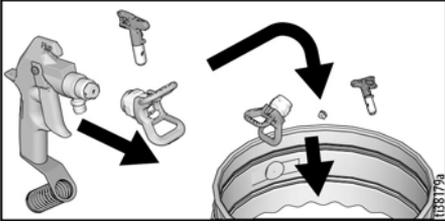
12. 호퍼와 에어리스 호스에서 모든 물이 배출될 때까지 스프레이 건을 폐기물 버킷으로 계속해서 격발하십시오.

13. 켜기/끄기 스위치를 **켜기** 위치로 돌립니다.

17. 소독제 용기 라벨에 있는 지침 및 해당 규정에 따라 폐기물 버킷에 있는 유체를 처리하십시오.

건 청소

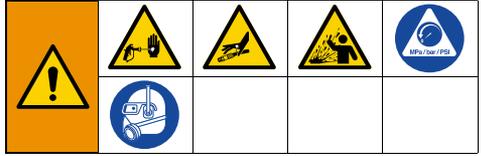
1. 스프레이 팁 및 스프레이 팁 가드 어셈블리를 제거하십시오. 물과 브러시를 사용하여 청소하십시오.



2. 도장기, 에어리스 호스, 스프레이 건을 물로 적신 부드러운 천을 사용하여 닦으십시오.

보관

적절히 보관하면 도장기는 다음에 필요할 때 바로 사용할 수 있습니다.



주의

도장기에 남은 소독제는 도장기를 손상시킵니다. 손상을 방지하기 위해 사용 후 따뜻한 물로 철저히 씻으십시오. **청소, 20 페이지.** 소독제가 안에 들어 있는 상태로 도장기를 보관하지 마십시오.

- 도장기를 보관하기 전에 모든 물이 도장기와 에어리스 호스에서 배출되었는지 확인합니다.
- 물이 도장기나 에어리스 호스에서 동결되지 않도록 하십시오.
- 도장기를 가압된 상태로 보관하지 마십시오.
- 도장기를 실내에 보관하십시오.

빠른 참조

9	이름	설명
A	프라이밍/스프레이 밸브	<ul style="list-style-type: none"> PRIME(프라이밍) 위치에서는 유체를 드레인 튜브로 보냅니다. SPRAY(분무) 위치에서는 가압 유체를 에어리스 호스로 보냅니다. 과압 상황에서 자동으로 시스템을 감압합니다.
B	PushPrime 버튼	눌러 풀 때 흡입구 볼을 두드립니다.
C	압력 제어장치 노브	펌프, 에어리스 호스 및 스프레이 건에서 유체 압력을 올리고(시계방향) 내립니다(시계반대방향).
D	켜기/끄기 스위치	도장기의 전원을 켜고 끕니다.
E	호퍼	유체를 펌프로 이동시킵니다.
F	드레인 튜브	프라이밍 및 감압 동안에 시스템에서 유체를 배출합니다.
G	SaniSpray HP 에어리스 스프레이 건	유체를 분배합니다.
H	스프레이 팁	<ul style="list-style-type: none"> 유체가 잘 분무되도록 하며, 스프레이 패턴을 형성하고 구멍 크기에 따라 유체 흐름을 제어합니다. 분해하지 않고 위치를 반대로 하여 막힌 팁에서 이물을 제거합니다.
J	스프레이 팁 가드	유체 주입 위험을 줄여줍니다.
K	트리거 잠금장치(13페이지)	스프레이 건이 실수로 격발되지 않도록 합니다.
L	유체 흡입구 피팅	에어리스 호스의 나사산 연결부.
N	ProXChange 펌프	유체를 펌핑하고 가압하며 에어리스 호스로 전달합니다.
P	펌프 유체 배출구 피팅	에어리스 호스의 나사산 연결부.
Q	에어리스 호스	펌프에서 스프레이 건으로 고압 유체를 운반합니다.
T	흡입구 스트레이너(호퍼 내부)	잔해물이 펌프에 유입되지 않도록 합니다.
U	전원 코드	전원에 연결합니다.
V	Easy Access 도어	Easy Access 도어를 통해 펌프에 신속하게 접근할 수 있습니다. 펌프 흡입구로부터 도어를 미는 동안 탭을 당겨 펌프 도어를 엽니다.
X	펌프 제거 공구	펌프 패킹을 제거/설치하기 위해 프레임의 컷 아웃을 사용합니다.
Z	흡입구 밸브 제거 공구	프레임의 컷 아웃은 추가 공구 없이 흡입구 밸브를 빠르게 제거/설치할 수 있도록 하는 공구를 제공합니다.

유지보수

도장기가 적절하게 작동하도록 하기 위해서는 일상적인 유지보수가 중요합니다.



동작	간격
유체 흡입구 스트레이너 검사/청소	매일 또는 스프레이할 때마다
모터 슈라우드 개구부가 막혔는지 검사합니다.	매일 또는 스프레이할 때마다

주의

이 도장기의 내부 구동 부품이 물에 닿지 않도록 보호하십시오. 슈라우드의 개구부는 내부의 기계 부품과 전자 장치를 냉각시키는 역할을 담당합니다. 이러한 구멍에 물이 들어가면 도장기가 오작동하거나 영구적으로 손상될 수 있습니다.

에어리스 호스

분무할 때마다 에어리스 호스가 손상되지 않았는지 확인합니다. 호스 재킷이나 피팅이 손상된 경우 에어리스 호스를 수리하지 마십시오. 25 ft보다 짧은 에어리스 호스를 사용하지 마십시오. 렌치 두 개를 사용하여 렌치를 조입니다.

스프레이 팁

- 분무 후 항상 소프트 브러시를 사용하여 팁을 청소합니다.
- 팁은 15갤론 후에 교체가 필요할 수 있지만 페인트 60갤론까지 지속될 수 있습니다.

펌프 수리

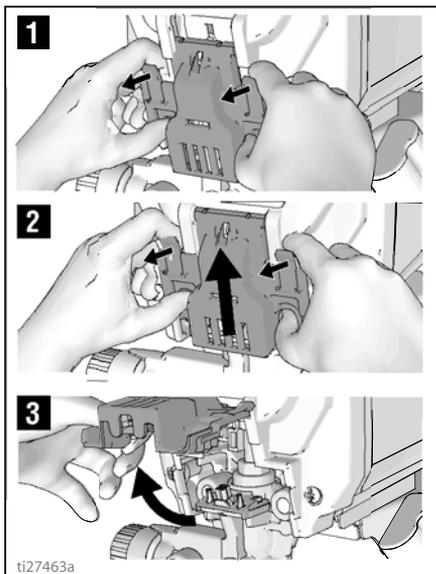
펌프 패키지가 마모되면 재료가 펌프 밖으로 누출되기 시작합니다. 펌프 카트리지 키트 또는 교체 펌프 어셈블리를 구입하십시오. 부품 (30-33)을 참조하십시오. 펌프 제거 및 펌프 설치 지침(24 및 25페이지)에 따라 펌프를 설치하십시오.

펌프 제거

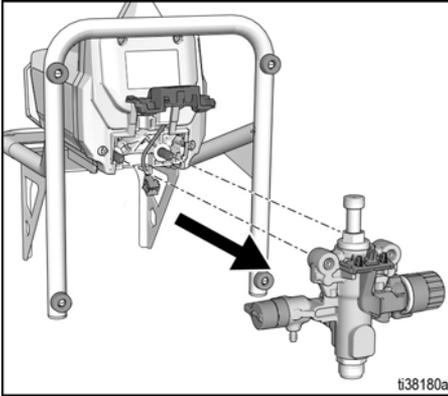
펌프를 제거하기 전에 호퍼가 제거되어 있어야 합니다.

펌프 수리 전에는 항상 **감압 절차**, 12 페이지를 수행합니다

1. 전체 **Easy Access** 도어를 펌프의 흡입구 끝단으로부터 밀어내는 동안 펌프 **Easy Access** 도어 측면의 탭을 사용자 쪽으로 당깁니다.
2. 이제 방해가 되지 않게 회전될 수 있도록 도어를 들어 올립니다.

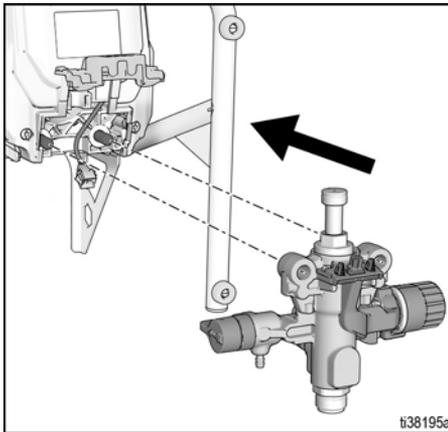


3. 장착 핀에서 펌프 어셈블리를 밀어 분리합니다.

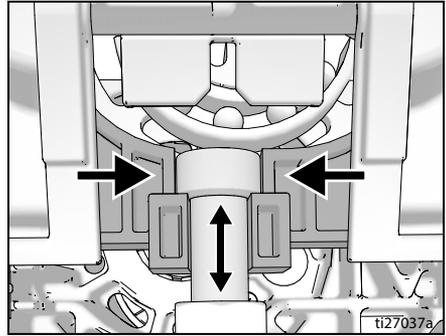


펌프 설치

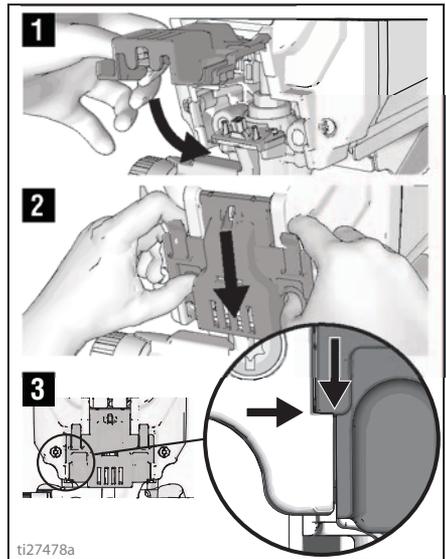
1. 펌프 어셈블리를 장착 핀으로 밀어줍니다.



2. 캠이 요크의 구멍과 수평을 이룰 때까지 펌프 하부 로드를 위 또는 아래로 움직입니다.



3. 전체 도어를 펌프의 흡입구 끝단 쪽으로 미는 동안 펌프 도어가 닫혀 있는 상태로 Easy Access 도어를 돌립니다.



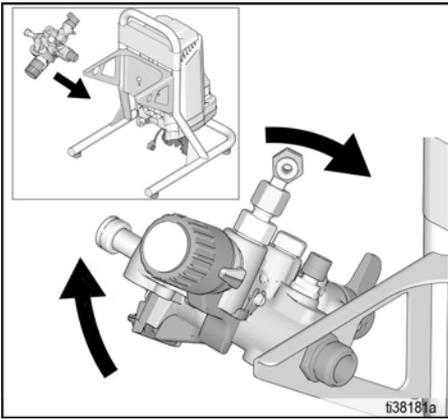
참고: 도장기가 작동되기 전에 도어는 완전히 닫혀 고정되어야 합니다.

재활용 및 폐기

흡입구 밸브 제거

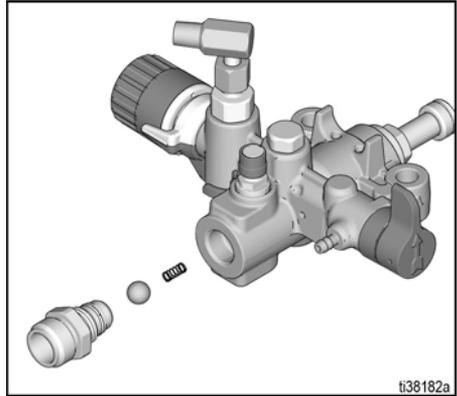
펌프에서 흡입구 밸브 어셈블리를 제거할 수 있는 통합 공구가 프레임에 포함되어 있습니다. 흡입구 밸브가 막혔거나 고착되었는지 의심스러우면 밸브 어셈블리를 제거하고 청소합니다.

1. 도장에서 호퍼와 펌프를 제거합니다. **펌프 제거, 24 페이지**를 참조하십시오.
2. 펌프 흡입구를 프레임에 끼우고 흡입구 밸브를 풉니다. 흡입구 밸브를 제거합니다.



주의

흡입구 밸브 어셈블리 안의 볼과 스프링을 풀지 마십시오. 흡입구 밸브가 제거되면 떨어질 수 있습니다. 펌프는 볼과 스프링 없이 프레이밍되지 않습니다.



3. 빈 공간에 있는 잔해물을 청소하고 볼 및 스프링을 재설치합니다. 프레임의 통합 공구를 사용하여 흡입구 밸브를 펌프에 조입니다.

재활용 및 폐기

제품 사용 기간 만료

제품의 일반적인 사용 기간이 만료되면 제품을 분해하여 올바른 방식으로 재활용하십시오.

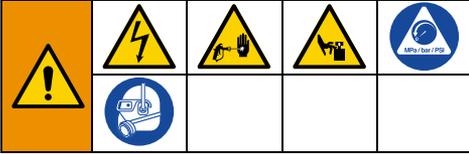
- **감압 절차, 12 페이지**를 실행하십시오.
- 해당 규정에 따라 유체를 배출하고 처리하십시오. 재료 제조업체의 안전 데이터 시트를 참조합니다.
- 모터, 배터리, 회로 보드, **LCD**(액정표시장치) 및 기타 전자 부품을 분리하십시오. 해당 규정에 따라 재활용하십시오.

- 전자 구성요소를 가정용 또는 상업용 폐기물과 함께 처리하지 마십시오.



- 남은 제품을 재활용 시설로 보내십시오.

문제 해결



1. 점검 또는 수리하기 전에 전원 공급을 차단하고 **감압 절차**, 12 페이지를 수행하십시오.

2. 나열된 각 문제의 시작 부분에 있는 해결 방안은 가장 일반적인 것으로 처음부터 시작하고 목록 아래로 계속 내려가 해결 방안을 찾습니다.



문제	원인	해결 방안
모터가 작동하지 않음: (도장기가 막혔는지, 전원이 켜져 있는지 확인)	Easy Access 도어가 완전히 닫히지 않습니다.	Easy Access 도어가 닫혀 고정되어 있는지 확인합니다. 25페이지를 참조하십시오.
	압력 제어 노브가 0 압력으로 설정되어 있습니다.	압력 제어장치 노브를 시계방향으로 돌려서 압력 설정을 높이십시오.
	전기 배출구에 전원이 공급되어 있지 않습니다.	알려진 작동 가능한 장치를 사용하여 배출구를 테스트합니다. 회로 차단기를 재설정하거나 퓨즈를 교체합니다. 작동 가능한 배출구를 찾습니다. 건물 회로 차단기를 재설정하거나 퓨즈를 교체합니다.
	연장 코드가 손상되었습니다.	연장 코드를 교체하십시오. 10페이지를 참조하십시오.
	도장기 전원 코드가 손상되었습니다.	파손된 절연물이나 와이어가 있는지 확인합니다. 손상된 경우 전원 코드를 교체하십시오.
	펌프가 고착되었습니다.(물이 펌프에서 동결되었음).	켜기/끄기 스위치를 끄고 배출구에서 도장기를 분리합니다. 동결된 경우 완전히 녹을 때까지 도장기를 시동하지 마십시오. 그렇지 않으면 모터, 제어 보드 및/또는 동력 전달 장치가 손상될 수 있습니다. 몇 시간 동안 따뜻한 곳에 도장기를 놓아 둡니다. 슈라우드 및 스피닝 팬을 제거하여 펌프가 원활하게 움직이는지 확인합니다. 동결된 경우 펌프 수리 , 24 페이지를 참조하거나 펌프를 교체하십시오. 부품(30-33) 을 참조하십시오.
모터 또는 제어장치가 손상되었습니다.	펌프 또는 모터 어셈블리를 교체하십시오. 부품 - SaniSpray HP 65(신속한 수리) , 30 페이지	

문제 해결

문제	원인	해결 방안
<p>도장기가 작동하지만 펌프가 프라이밍되지 않거나 사용 도중 프라이밍이 손실됩니다(그러나 펌프 사이클이 재료를 펌핑하지 않거나 압력을 생성하지는 않음).</p>	<p>흡입구 밸브 체크 볼이 고착되어 있습니다.</p>	<p>PushPrime 버튼을 눌러 볼을 빼내 펌프가 적절히 프라이밍되도록 합니다.</p>
	<p>프라이밍/스프레이 밸브가 SPRAY (분무) 위치에 있습니다.</p>	<p>재료가 드레인 튜브에서 나올 때까지 프라이밍/스프레이 밸브를 PRIME(프라이밍) 위치로 돌립니다. 펌프가 이제 프라이밍됩니다.</p>
	<p>흡입구 스트레이너가 막혔거나 호퍼가 비어 있습니다.</p>	<p>흡입구 스트레이너에서 잔해물을 청소하고 호퍼에 유체가 있는지 확인합니다.</p>
	<p>흡입구 밸브 체크 볼이나 시트가 더럽습니다.</p>	<p>흡입구 밸브를 제거합니다. 볼과 시트를 청소합니다. 흡입구 밸브 제거, 26 페이지를 참조하십시오.</p>
	<p>배출구 밸브 체크 볼이 고착되어 있습니다.</p>	<p>배출구 밸브를 풀고, 어셈블리를 제거한 후 청소합니다.</p>
	<p>프라이밍/스프레이 밸브가 마모되거나 잔해물로 막혔습니다.</p>	<p>프라이밍/스프레이 밸브를 교체하거나 펌프 어셈블리를 교체하십시오. 부품(30-33)을 참조하십시오.</p>
<p>펌프가 프라이밍되지만 양호한 분무 패턴을 얻을 수 없습니다.</p>	<p>스프레이 팁이 UNCLOG(이물질 제거) 위치에 있습니다.</p>	<p>스프레이 팁의 화살표 모양 핸들을 돌려서 SPRAY(분무) 위치를 가리키도록 합니다.</p>
	<p>압력이 너무 낮게 설정되어 있습니다.</p>	<p>압력 제어 노브를 돌려서 압력 설정을 높이십시오.</p>
	<p>스프레이 팁 개스킷 및 씰이 마모되거나 분실되었습니다.</p>	<p>개스킷과 씰을 교체하십시오. 17 페이지를 참조하십시오.</p>
	<p>흡입구 스트레이너가 막혔거나 호퍼가 비어 있습니다.</p>	<p>흡입구 스트레이너에서 잔해물을 청소하고 호퍼에 유체가 있는지 확인합니다.</p>
	<p>연장 코드가 너무 길거나 규격에 맞는 두께가 아닙니다.</p>	<p>연장 코드를 교체하십시오. 10 페이지를 참조하십시오.</p>
	<p>흡입구 밸브 또는 배출구 펌프 밸브가 마모되었거나 잔해물로 막혔습니다.</p>	<p>흡입구 밸브 또는 배출구 밸브의 마모 또는 오염 여부를 확인합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 프라이밍 도장기 • 스프레이 건을 잠시 트리거합니다. • 방아쇠를 놓으면 펌프는 잠시 순환하다 중지해야 합니다. • 펌프가 계속 순환하면 펌프 밸브가 마모되었거나 잔해물로 오염된 것일 수 있습니다. • 흡입구 밸브 또는 펌프 어셈블리를 교체하십시오. 부품(30-33)을 참조하십시오.
	<p>에어리스 호스가 너무 길니다(섹션이 추가된 경우).</p>	<p>에어리스 호스에서 섹션을 제거합니다.</p>

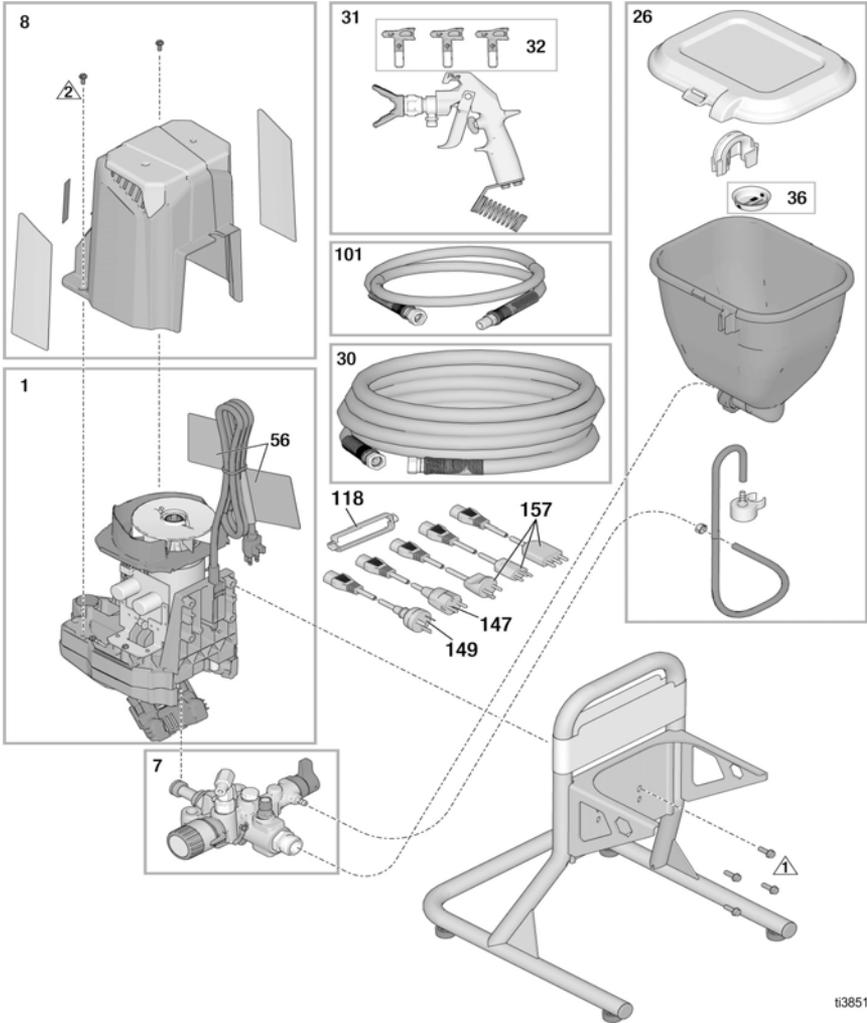
문제	원인	해결 방안
트리거를 당기는 동안 스프레이 건이 분무를 중지합니다.	도장기가 프라임되지 않습니다.	문제 해결 섹션 "도장기가 작동하지 않거나 펌프가 프라임되지 않거나 사용 중에 프라임되지 않습니다." (28페이지)를 참조합니다.
분무하고 있는 동안 팬 패턴이 크게 변화됩니다.	압력 제어 스위치가 마모되어 과도한 압력 변화가 일어납니다.	압력 제어 또는 펌프 어셈블리를 교체하십시오. 부품(30-33) 을 참조하십시오.
스프레이 건을 격발할 수 없습니다.	스프레이 트리거 잠금장치가 잠겼습니다.	트리거 안전장치를 돌려 트리거 잠금장치를 풉니다. 13페이지를 참조하십시오.
재료가 압력 제어 장치에서 나오고 있습니다.	압력 제어 장치가 마모되었습니다.	압력 제어 또는 펌프 어셈블리를 교체하십시오. 부품(30-33) 을 참조하십시오.
재료가 펌프 밖으로 누출됩니다.	펌프 패킹이 마모되었습니다.	펌프 카트리지를 또는 펌프 어셈블리를 교체하십시오. 부품(30-33) 을 참조하십시오.
모터가 뜨겁고 간헐적으로 작동합니다. 모터가 과도한 열 때문에 자동으로 정지됩니다. 원인이 해결되지 않으면 손상이 발생할 수 있습니다.	엔글로저의 통풍구가 막혔거나 도장기가 덮여 있습니다.	통풍구가 막히지 않도록 하며 도장기를 공기 중으로 열어 놓습니다.
	연장 코드가 너무 길거나 규격에 맞는 두께가 아닙니다.	연장 코드를 교체하십시오. 10페이지를 참조하십시오.
	사용 중인 비조절 발전기의 전압이 과도하게 높습니다.	적절한 전압 레귤레이터가 장착된 발전기를 사용합니다.
	모터를 교체해야 합니다.	모터 어셈블리를 교체하십시오. 부품 - SaniSpray HP 65(신속한 수리) , 30 페이지

부품 - SaniSpray HP 65(신속한 수리)

부품 - SaniSpray HP 65(신속한 수리)

⚠ 110-120 in-lb(12.5-13.6 N•m)
까지 조이십시오

⚠ 30-36 in-lb(3.4-4.0 N•m)까지
조이십시오



t38512a

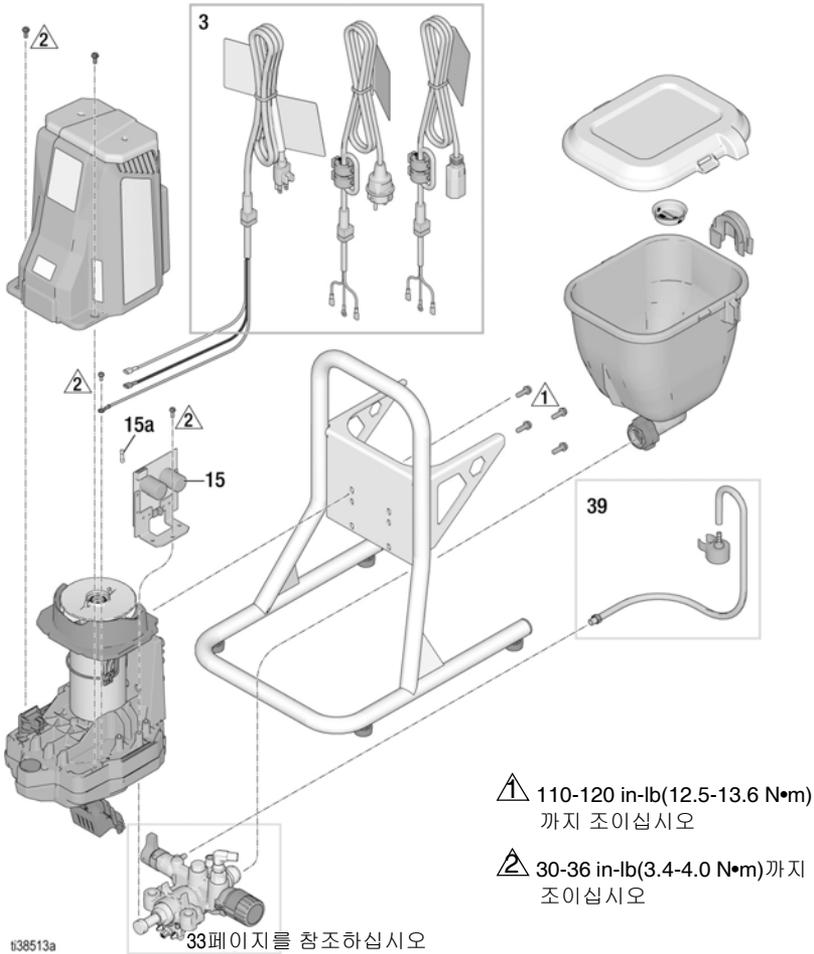
부품 - SaniSpray HP 65(신속한 수리)

부품 목록 - SaniSpray HP 65(신속한 수리)

참조	도장기 모델	부품	설명	수량
1	25R792, 25R962	25R921❖	키트, 모터, 드라이브, HP65, 120V, 56 포함	1
	25R946	25T291	키트, 모터, 드라이브, 230V, CEE, 56 포함	
	25R948, 25R954	25T292❖	키트, 모터, 드라이브, 230V, 멀티, 56 포함	
7	전체	25R920	키트, 펌프	1
8	전체	25R922	키트, 엔클로저	1
26	전체	25R923	키트, 호퍼	1
31†	25R792	25R874	건, SaniSpray, HP, NA	1
	25R946, 25R948	25T289	건, SaniSpray, HP, EU	
	25R954, 25R962	25T290	건, SaniSpray, HP, AP	
32	전체	FFLP310	팁, FFLP310	1
		LP515 †	팁, LP515	
		LP617	팁, LP617	
36	전체	112133	스트린, 호퍼	1
56▲	전체	25T410	키트, 경고 라벨, 코드	1
60▲	전체		카드, 의료 경고(표시되지 않음)	1
		222385	영어, 스페인어, 프랑스어	
		17F690	네덜란드어, 독일어, 이탈리아어	
		17A134	영어, 중국어, 한국어	
		17R476	영어, 스페인어, 포르투갈어(브라질)	
		26A997	영어, 인도네시아어, 힌디어	
		26A998	영어, 중국어, 일본어	
98	전체	25T282	익스텐션, 15인치(표시되지 않음)	1
99*	전체	25R872	TIPSEAL, 폴리머(5팩)(표시되지 않음)	1
101	전체	25C828	호스, 1/8인치 x 4-1/2 ft	1
118	25R948, 25R954	195551	플러그, 고정	1
144	25R962	244285	코드 세트, 일본(표시되지 않음)	1
146	25R954	17N232	코드 세트, 인도(표시되지 않음)	1
147	25R948, 25R954	242001	코드 세트, EU Schuko	1
149	25R954	242005	코드 세트, ANZ	1
157	25R948	287121	코드 세트, 이탈리아, 덴마크, 스위스	1
158	25R948	17J242	코드 세트, UK(표시되지 않음)	1
❖ 모터/드라이브 키트 25R921에는 일본용 코드 세트 어댑터가 포함되어 있지 않습니다. 코드 세트 어댑터는 별도로 주문해야 합니다(레퍼런스 144 참조). 컨트롤 키트 25T292에는 코드 세트 어댑터가 포함되어 있지 않습니다. 코드 세트 어댑터는 별도로 주문해야 합니다(레퍼런스 146-158 참조).				
* 두 개의 추가 TipSeal(폴리머 스프레이 팁 밀봉재)이 도장기에 포함되어 있습니다. 소독제 적용 시 교체 스프레이 팁에 포함되어 있는 OneSeal(금속 밀봉재) 대신 TipSeal(폴리머 스프레이 팁 밀봉재)를 사용하십시오.				
† SaniSpray HP 건에는 LP515 스프레이 팁이 포함되어 있습니다.				
▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.				

부품 - SaniSpray HP 65(확대된 수리)

부품 - SaniSpray HP 65(확대된 수리)

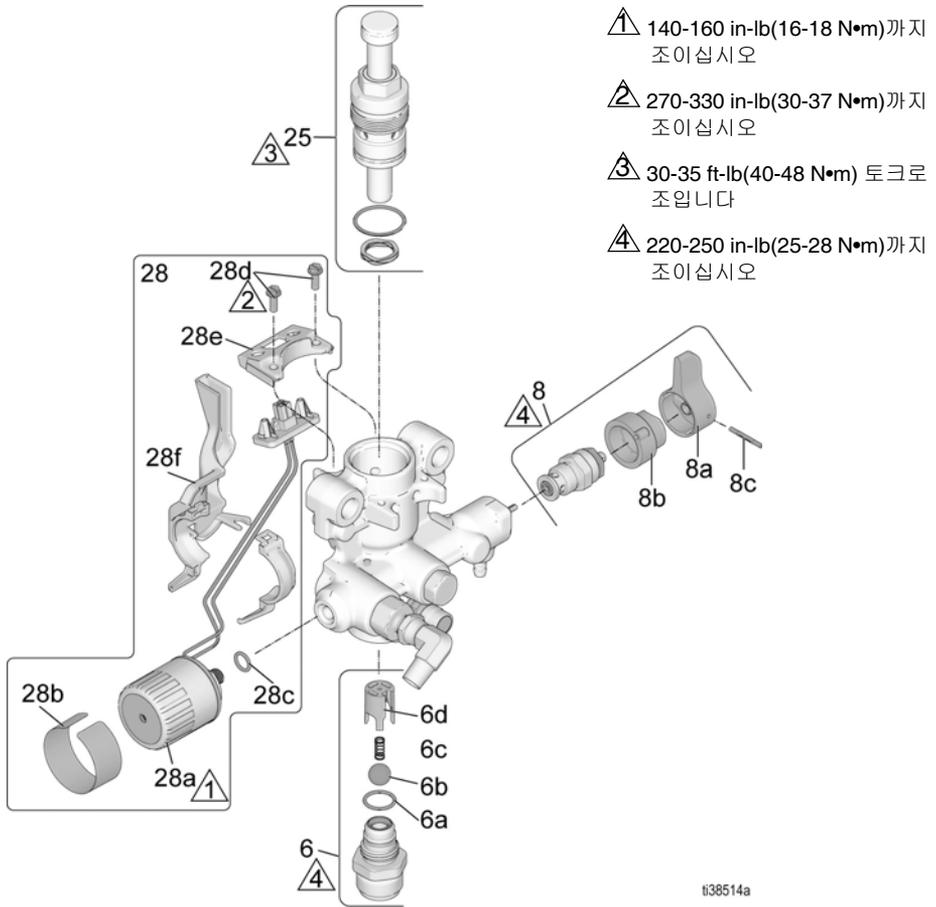


참조	도장기 모델	부품	설명	수량
3	25R792, 25R962	25T294	코드, 전원, USA	1
	25R946	17J175	코드, 전원, EU Schuko	
	25R948, 25R954	17L301	코드, 전원, 멀티 코드	
15	25R792, 25R962	25T416	보드, 제어, 100-120V, 15a 포함	1
	25R946, 25R948, 25R954	25T417	보드, 제어, 220-240V, 15a 포함	
15a	25R792, 25R962	119276	퓨즈, 12.5A 슬로우 블로우, 100-120V	1
	25R946, 25R948, 25R954	129882	퓨즈, 6.3A 슬로우 블로우, 220-240V	
39	전체	17K336	튜브, 드레인, 어셈블리	1
56▲	전체	25T410	키트, 경고 라벨, 코드	1

▲ 교체 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

부품 - SaniSpray HP 65(펌프 수리)

부품 - SaniSpray HP 65(펌프 수리)

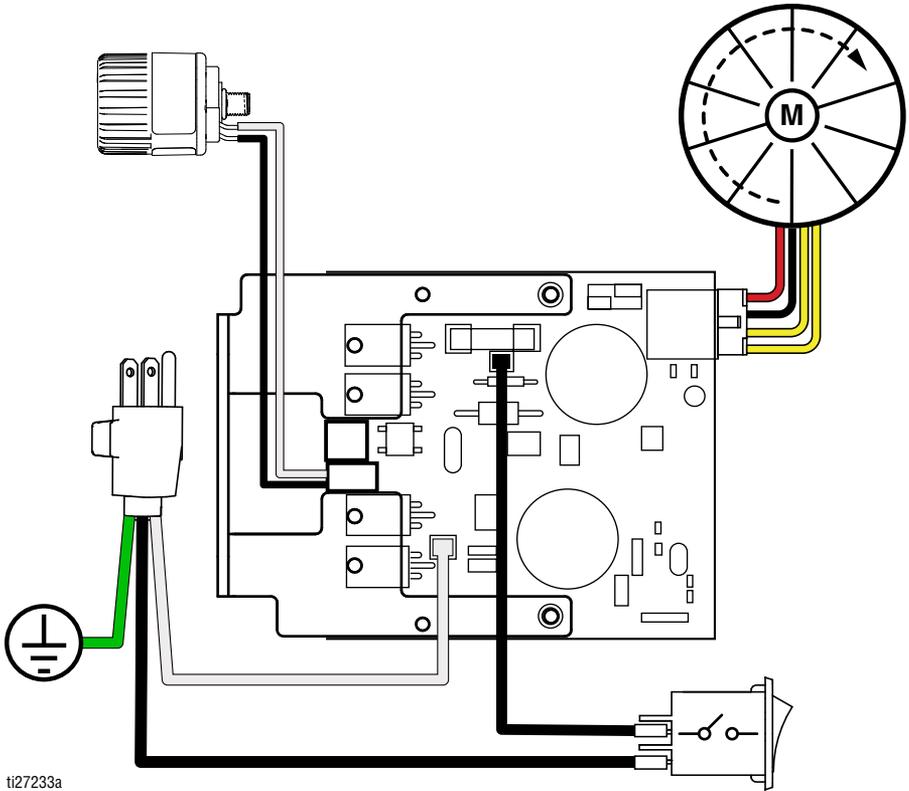


참조	도장기 모델	부품	설명	수량
6	전체	25T403	키트, 흡입구 밸브 어셈블리	1
8	전체	25T415	키트, 프라임 밸브	1
25	전체	25T418	키트, 펌프 카트리지	1
28	전체	25T402	키트, 제어, 압력	1

배선도

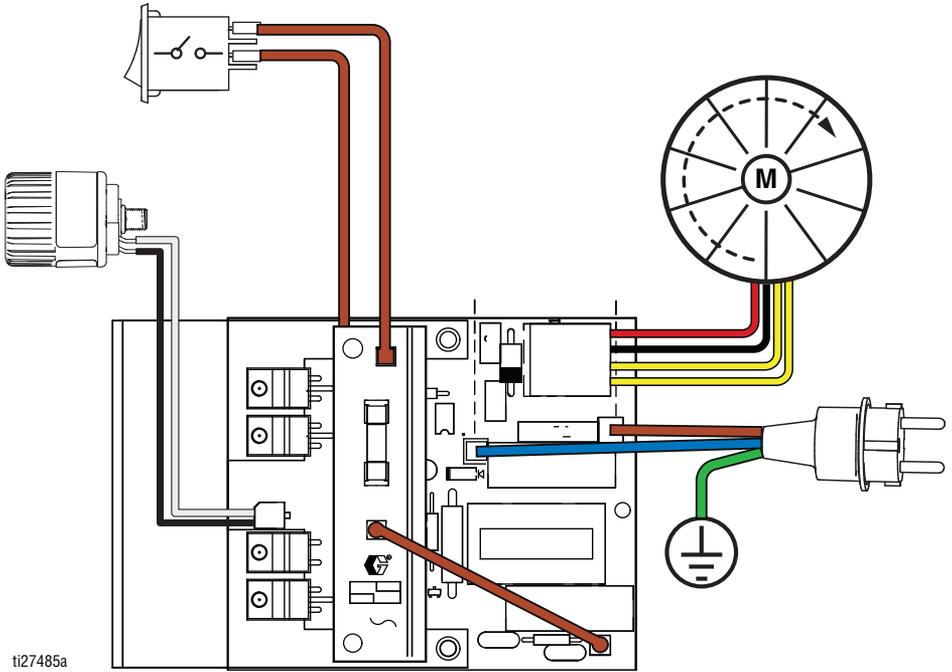
배선도

100-120V



ti27233a

220-240V



기술 사양

기술 사양

SaniSpray HP 65 휴대용 호퍼 도장기		
	미국	미터식
도장기		
최대 유체 작동 압력	1000 psi	69 bar, 6.9 MPa
최대 토출량	0.5 gpm	1.9 lpm
최대 팁 사이즈	0.023인치	0.58 mm
유체 배출구 NPSM	1/4인치	
발전기 최소	3500 W	
전력 사양	100-120V, 8A, 1Ø 또는 220-240V, 5A, 1Ø	
치수		
높이	19.6인치	49.8 cm
길이	20.2인치	51.3 cm
폭	13.5인치	34.3 cm
무게	28 lb.	12.1 kg
보관 온도 범위 ◆◆	-30°~160°F	-35°~71°C
작동 온도 범위 ✓	40°~115°F	4°~46°C
소음		
사운드 압력	83 dBa*	
사운드 파워	93 dBa*	
구성 재료		
습식 재료	스테인리스강, PTFE, 아세탈, 가죽, UHMWPE, 아노다이징 알루미늄, 텅스텐 카바이드, 폴리에틸렌, 불소 고무, 우레탄, 나일론, PE-RT	
참고		
* 시작 압력 및 주기당 변위는 흡입 조건, 토출 수두, 공기 압력 및 유체 유형에 따라 다를 수 있습니다.		
** 장비로부터 1 m(3 ft) 거리에서 측정된 음압. ISO-9614에 따라 측정된 음력.		
◆ 소독제 또는 물을 도장기에 보관하지 마십시오.		
모든 상표 또는 등록 상표는 각 상표 소유자의 자산입니다.		

캘리포니아 제안 65

캘리포니아 거주자

 경고: 암 및 생식기능에 유해 - www.P65Warnings.ca.gov.

Graco 품질 보증

Graco 품질 보증

Graco는 본 설명서에 언급된 모든 Graco 제조 장비와 이 이름이 포함된 모든 장비에 대해 사용할 목적으로 구매한 원래 구매자에게 공인 Graco 대리점의 판매 날짜를 기준으로 재료 및 제조 기술상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco는 판매일로부터 구십(90)일 동안 Graco가 결함이 있다고 판단한 장비의 수리 부품을 해당 장비에 제공합니다. 본 보증은 Graco가 서면으로 제시한 권장사항에 따라 장비를 설치하고 운영하고 유지한 경우에만 해당됩니다.

장비 사용에 따른 일반적인 마모 뿐 아니라 잘못된 설치, 오용, 마모, 부식, 부적절한 유지보수, 부주의, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품을 교체해서 발생하는 고장이나 파손, 마모에는 본 보증이 적용되지 않으며 Graco는 이에 대한 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마모에 대해 Graco는 책임지지 않습니다.

본 제한적 보증은 상품성에 대한 보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 보증을 포함하나 이에 국한되지 않으며 기타 모든 명시적 혹은 암시적 보증을 대신합니다.

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 여기에서 규정된 바를 따릅니다. 구매자는 다른 구제책(이윤 손실, 매출 손실, 인적 부상, 재산 피해에 따른 부수적 혹은 간접적 손해, 또는 기타 부수적 또는 간접적 손해를 포함하나 이에 국한되지 않음)이 제공되지 않음을 동의합니다. 보증 위반에 대한 조치는 판매일로부터 2년 이내에 이루어져야 합니다.

Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 액세서리, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떠한 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성을 묵시적으로 보증하지 않습니다.

판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체에서 보증을 제공할 경우 해당 보증에 적용됩니다. Graco는 구매자가 이러한 보증 위반에 대한 청구 시 합리적으로 지원해 드립니다.

Graco의 계약 위반이나 보증 위반, 부주의 혹은 그 외의 이유에 의한 것인지 여부에 관계없이, Graco는 어떠한 경우에도 본 계약에 따라 Graco가 공급하는 장비 때문에 혹은 판매된 제품의 제공, 성능 또는 사용으로 인해 발생하는 간접적, 부수적, 파생적 또는 특별한 피해에 대하여 책임을 지지 않습니다.

본 보증에 따라 특정 법적 권리가 제공되며, 국가나 주, 지역마다 다른 기타 권리를 보유할 수도 있습니다. 본 보증과 책임 한계는 귀하의 국가나 주, 지역의 해당 법률에 따라 배제되거나 제한될 수 없는 Graco에 대한 권리(있는 경우)를 배제하거나 제한하지 않습니다.

GRACO 북미 고객의 경우

보증이 적용되는 장비의 잠재적 고장과 관련해서는 1-844-241-9499로 전화를 걸거나 www.graco.com/techsupport를 방문하십시오. 이의가 제기된 결함이 확인되면 Graco는 재량에 따라 무료로 소유자가 설치할 수 있도록 부품을 수리하거나 제품을 교환할 것입니다. 이 제품에 대한 보증 청구 및/또는 서비스는 Graco 페인트 장비의 Graco 대리점 또는 서비스 센터에서 관리하지 않습니다.

GRACO 유럽, 중동, 아프리카 및 아태평양 고객의 경우

보증 서비스를 받으려면 지역 서비스 센터 또는 공식 대리점에 문의하십시오.

Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 다음 페이지를 참조하십시오. <http://www.graco.com/kr/ko.html>

특허 정보는 다음 페이지를 참조하십시오. www.graco.com/patents

주문하려면 Graco 대리점에 연락하거나 1-800-690-2894로 전화하여 가장 가까운 대리점을 찾으십시오.

본 문서에 포함된 모든 문서상 도면상 내용은 이 문서 발행 당시의 가능한 가장 최근의 제품 정보를 반영하는 것입니다. Graco는 언제든지 예고 없이 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

원본 설명서의 번역본. This manual contains Korean. MM 3A7653

Graco 본사: Minneapolis
전 세계 지사: 벨기에, 중국, 일본, 한국

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2020, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001에 등록되었습니다.

www.graco.com
개정판 E, 7 2021