SaniSpray HP™ 20

无气手持式喷涂机

⚠警告

请阅读喷涂机手册 3A7646（ 插电式 ）或 3A7649（ 充电式 ）了解完整的说明和警告。该快速指南不能代替阅读和了解设备随附的所有说明和警告标记。

化学品危害：请遵循消毒剂容器标签上和手册中列出的化学品警告。请勿喷向人或动物。穿戴防护用品。

火灾和爆炸危险：请勿在插电式喷涂机中使用任何酒精类或其他易燃液体。按照手册列示的火灾和爆炸警告进行操作。

皮肤注射危险：高压设备。
注意避开喷嘴和泄漏处。
停止喷涂时，请遵循泄压步骤进行操作。

未遵循所有警告可导致严重受伤、断肢或死亡。

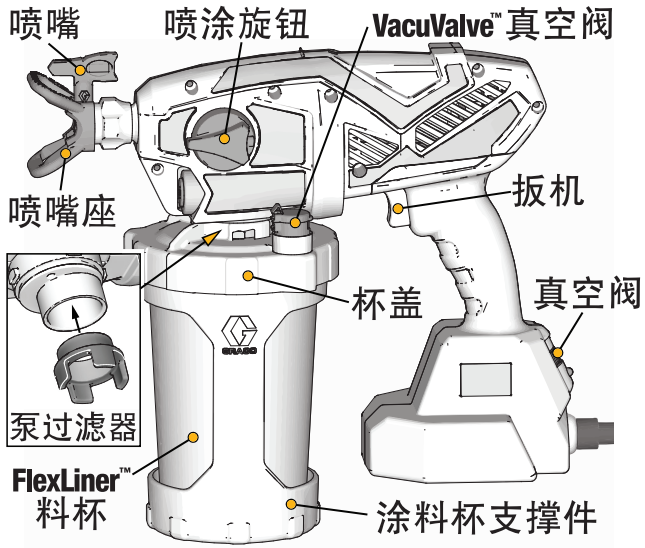
注意

切勿在无流体的条件下运行喷涂机。
在无流体条件下运行喷涂机会损坏泵。

喷涂机中残留的消毒剂会损坏喷涂机。为避免损坏，每次使用后请务必用温水进行完全冲洗。
请勿在喷涂机中存放消毒剂。

消毒剂中的泡沫可能会导致操作问题，从而损坏喷雾器。 等待泡沫消退以填充FlexLiner。

了解所用的控制器

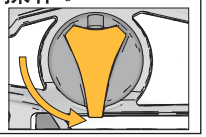


泄压步骤

每次需要进行泄压时，
都要按照此泄压步骤进行操作。

1 断开电源（ 拔下电源线或取出电池 ）。

2 将喷涂旋钮调低至回流位置进行泄压。



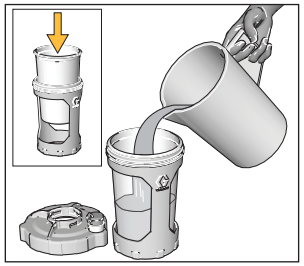
启动

查看喷涂机手册中的 重要用户信息，了解与您的喷涂机兼容的消毒剂类型。

出厂时，本喷涂机的系统中残留少量测试液体。首次使用喷涂机之前，务必用温水冲洗喷涂机。参见喷涂机手册中的 冲洗新喷涂机 。

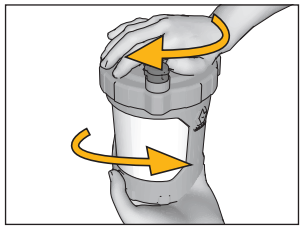
有关制造商对于适当稀释消毒剂的建议，请参见消毒剂标签。 在单独的容器中对消毒剂进行适当稀释。

1 要开始新作业，请首先执行泄压步骤。

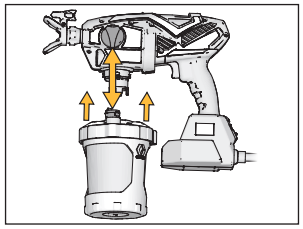


2 将一个 FlexLiner 料杯插入涂料杯支撑件中，并加注适当稀释过的消毒剂。

注：确认 FlexLiner 料杯的上表面没有折痕等损坏。 如有损坏，请勿使用。



3 将杯盖 牢固 地拧紧到涂料杯支撑件上，以确保严密密封。

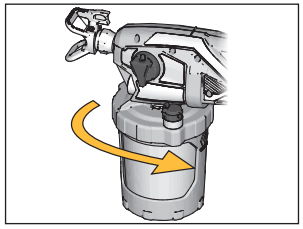


4 将料杯安装到喷涂机上：

A. 确认已安装并洗泵过滤器。

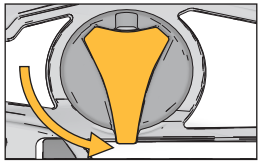
B. 将 VacuValve真空阀（ 杯盖上 ）与喷涂旋钮（ 喷涂机上 ）对准。

C. 将杯组件推到喷涂机上。扭转锁定。



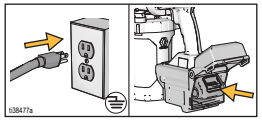
启动 续

5 使用以下消毒剂进行回流操作：

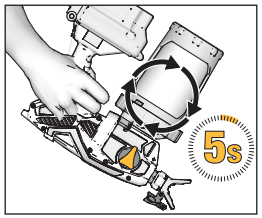


A. 确认喷涂旋钮指向下方的回流位置。

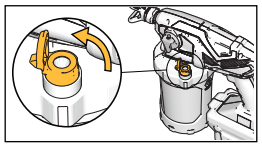
B. 将喷涂机插入接地 电源，或将充满电 的电池安装到喷涂 机上。



C. 将喷涂机倒置。
- 扣动扳机 5 秒钟。
- 注：消毒剂不会喷 出，但会通过泵循 环并回到料杯中。

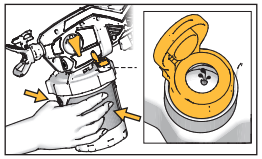


D. 转动喷涂机至竖直 方向，然后打开 VacuValve真空阀 帽。



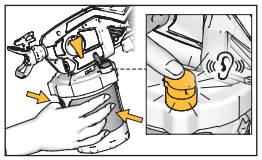
E. 倾斜喷涂机，使 VacuValve真空阀 达到最高点

F. 轻轻挤压 FlexLiner，直到消毒剂进入 VacuValve 储罐并且将所有气体从料杯中排出。

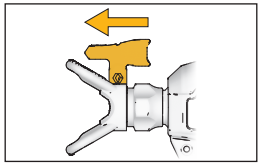


G. 在继续挤压 FlexLiner 料杯的同时，关闭 VacuValve真空阀 帽。

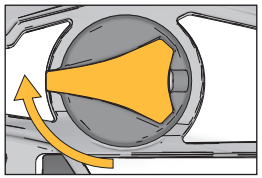
- 注：如果在打开 VacuValve盖时未挤压 FlexLiner，空气将迅速吸入FlexLiner。如果料杯内有可见气泡，请重复步骤 E-G。



6 确认喷嘴处于喷涂位置。



7 将喷涂旋钮调至喷涂位置。

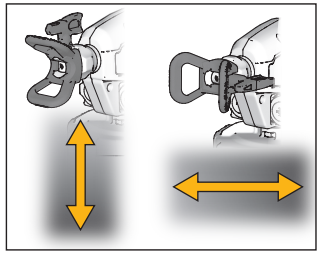


8 拉动扳机，检查喷雾器喷洒的消毒剂。 如果喷涂机在5秒钟内没有喷涂，请停止并重复启动。

准备喷涂！

如何喷涂

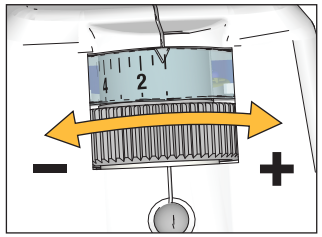
查看喷涂机手册中的 如何喷涂 。



1 根据所需的水平或垂直喷涂方向调整喷嘴座。

2 将喷涂机对准要喷涂的表面。

3 将速度控制设置为最低值。



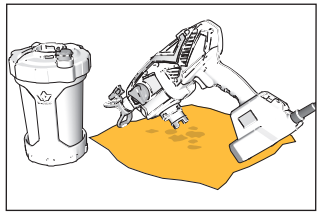
4 扣动并按住扳机，然后将速度控制缓慢提高至产生可接受的消毒剂喷涂所需的最小设置值。

5 调整喷涂机与表面的距离和手速，以达到所需的表面覆盖。

涂料杯重装

1 要重装料杯，请首先执行泄压步骤。

2 打开 VacuValve 真空阀盖，然后从喷涂机上取下料杯组件。将喷涂机放在抹布上。



3 从料杯支撑件上取下料杯盖，然后加注适当稀释的消毒剂。

4 请遵照“启动”说明进行操作。

清洁与储存

注：喷涂机中残留的消毒剂会损坏喷涂机。为避免损坏，每次使用后请务必用温水进行完全冲洗。参见喷涂机手册中的 清洁与储存 。请勿在喷涂机中存放消毒剂。

1 要清洁喷涂机，请首先执行泄压步骤。

2 打开 VacuValve 真空阀 盖，然后从喷涂机上取下料杯组件。将喷涂机放在抹布上。

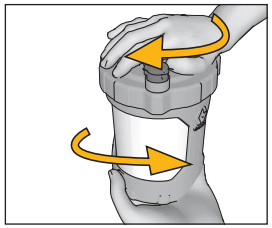
清洁与储存

续

3 从料杯支撑件上取下杯盖，然后将多余的消毒剂倒入废液桶。

4 处置用过的 FlexLiner 料杯，然后将新的 FlexLiner 料杯插入料杯支撑件。

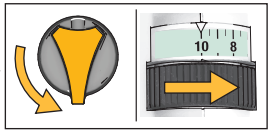
5 向 FlexLiner 料杯注入温水。



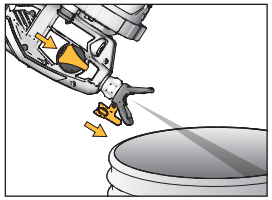
6 将杯盖牢固地拧紧到料杯支撑件上，以确保严密密封。

7 将料杯安装到喷涂机上。

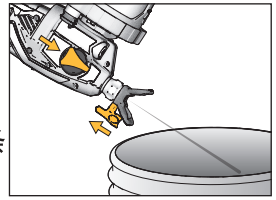
8 确认喷涂旋钮向下调至回流位置，并将“速度控制”设置为 #10。



9 将喷涂机倒置。
A. 将喷涂机对准废液桶。
B. 扣动扳机 10 秒钟对泵进行清洁。
•注：水不会喷出，但会通过泵循环并回到料杯中。



10 将喷涂旋钮调至“喷涂”。
A. 将喷涂机倒置，并指向废液桶。
B. 扣动扳机 10 秒钟，喷入废液桶。
C. 将喷嘴倒转至疏通位置，并使喷涂机倒置，向废液桶中喷涂 30 秒钟。
•注：切勿在无流体的条件下运行喷涂机。在无流体条件下运行喷涂机会损坏泵。



11 **A.** 将喷涂旋钮调至回流位置并断开电源（ 拔掉电源线或取出电池 ）。
B. 根据消毒剂容器标签上的说明和适用法规处理所有废液。

12 取下并用温水清洗喷嘴、喷嘴座、泵过滤器、料杯支撑件、杯盖和 VacuValve 真空阀。用蘸有温水的软布清洁喷涂机的外部。

故障排查

如果喷涂机不喷涂，请尝试下列步骤：

- 确保喷涂机已插入接地电源或已安装充满电的电池。
- 确保喷嘴没有堵塞。 有关如何倒置和轻松清理堵塞的说明，请参见喷涂机手册中的“清理喷嘴堵塞”。
- 确认杯盖已拧紧。 杯盖拧得不紧会导致空气渗入 FlexLiner 料杯 并造成无法回流。
- 确保杯盖正确拧在杯支撑件上。若在拧紧后可在杯盖下方看到螺纹，那么杯盖已拧紧。
- 确认 FlexLiner 料杯的上表面没有折痕等损坏。如有损坏，请勿使用。
- 确保料杯支撑件中只有一个 FlexLiner 料杯。紧密嵌套在一起的多个 FlexLiner 料杯可能不会引起注意。
- 重复“启动”步骤 5，以确保排出 FlexLiner 料杯中的所有空气。
- 如有必要，请更换 VacuValve 真空阀盖。喷涂机随附了两个新的 VacuValve 真空阀盖。
- 有关详细信息，请参见喷涂机手册中的“故障排除”。

GRACO®

3A7984 修订版 E，2020年10月，技术手册原文翻译。本快速指南包含中文。
来源手册：3A7646, 3A7649, MM 3A7929. 版权所有 2020 索引