

TapeLazer™ HP automatisk

3A8226B

NO

For pålegging av veimerkingstape på veier og fortau. Kun til profesjonell bruk. Kun til utendørs bruk. Ikke godkjent for bruk på steder med eksplosjonsfare eller på andre farlige (klassifiserte) områder.

145 psi (1,0 MPa, 10,0 bar) maksimalt arbeidstrykk

Modeller: 20A024, 20A140



Viktige sikkerhetsinstruksjoner

Les alle advarslene og instruksjonene i denne håndboken og i andre relevante veiledninger før du bruker utstyret. Ta vare på disse instruksjonene.



Innhold

Modeller	3
Advarsler	4
Identifikasjon av komponenter	6
Oppsett/start	7
Trykkavlastningsprosedyre	7
Første oppsett	8
Tilkobling av en LineDriver	8
Oppsett av tape og rulle	10
Innsetting av tape	10
Justering av rulle	11
Demontering og montering av knivbeskyttelse	14
Justering av vogn	16
Justering av transporthjul	17
Justering av styre	18
Start av motor	19
Første oppsett av tape	20
Språk	20
Tid og dato og måleenheter for lengde	20
Kalibrering	21
Bruk	23
Bruksmoduser	23
Posisjoner for tapepåleggings-enhet	24
LineLazer V LiveLook-skjerm	25
Pålegging av tape	26
Systemforsinkelse	27
Operativsystem- forsinkelse	27
Eksempel på systemforsinkelse - Semi-auto modus/mellomrom	28
Eksempel på systemforsinkelse - Auto-modus/mellomrom	29
Eksempel på systemforsinkelse - Manuell modus/mellomrom	30
Eksempel på systemforsinkelse - Semi-auto og Auto-modus/mellomrom	31
Eksempel på systemforsinkelse - Manuell modus/fast linje	32
Kuttforsinkelse	33
Målemodus	34
Skjøting av tape	35
Oppsett/informasjon	36
Innstillinger	37
Informasjon	38
Datalogging	39
Vedlikehold	40
Bytte av knivblad	41
Demontering og montering av brems	42
Feilsøking	43
Deler	52
Luftslangeskjema	62
Rekkefølgen for tilkobling av luftslanger	63
Koblingsskjema	64
Universalsymbolkoder	65
Tekniske spesifikasjoner	66
Graco standardgaranti	67

Modeller

Del	Beskrivelse	Maksimum arbeidstrykk psi (MPa, bar)	Godkjenninger
20A024	TapeLazer HP automatisk	145 psi (1 Mpa, 10,0 bar)	  
20A140	TapeLazer HP automatisk med LazerGuide 3000*		

* Se instruksjonsbok 3A5294 for LazerGuide (følger med enheten) for informasjon om hvordan LazerGuide systemet skal brukes.

Relaterte håndbøker

Håndbok på engelsk	Beskrivelse
312540	LineDriver® håndbok for bruk, deler og reparasjon
3A6623	LineDriver™ håndbok for bruk, deler og reparasjon
3A5294	LazerGuide™ instruksjoner
37Z4V611	Håndbok for Honda-motorer

Advarsler

Følgende advarsler gjelder for oppsett, bruk, vedlikehold og reparasjon av dette utstyret. Utropstegnet gjør deg oppmerksom på en generell advarsel og faresymbolene viser til prosedyrespesifikke risikoer. Når disse symbolene vises i denne håndboken eller på advarselsmerkene, henvises det til disse advarslene. Produktspesifikke faresymboler og advarsler som ikke beskrives i denne delen kan vises i denne håndboken der det er aktuelt.

 ADVARSEL	
 	FARE FORÅRSAKET AV DELER SOM BEVEGER SEG Deler som beveger seg kan klemme, kutte eller amputere fingre eller andre lemedealer. - Hold deg unna deler som beveger seg. - Utstyret må ikke brukes hvis vern eller deksler er fjernet. - Før du rengjør, sjekker eller utfører service på utstyret, utfør Trykkavlastningsprosedyren og koble fra alle strømkilder.
	FARE FOR FORBRENNING Utstyrets overflater og trykkluft-komponenter kan bli svært varme under drift. For å unngå alvorlige forbrenningsskader: Ikke ta på trykkluft-komponenter eller utstyr.
 	TRAFIKKFARE Feil ved kjøretøyet kan føre til alvorlig skade eller død. - Ikke bruk utstyret i trafikk. - Bruk trafikkkontroll. - Følg lokale vei- og transportforskrifter for trafikkkontroll. Se håndboken Uniform Traffic Control Devices (MUTCD) (håndbok for ensartet trafikkkontrollutstyr), U.S. Department of Transportation, Federal Highway Administration, eller lokale forskrifter.
	BRANN- OG EKSPLOSJONSFARE Brannfarlige gasser på arbeidsplassen kan antennes eller eksplodere. For å unngå brann og eksplosjon: - Utstyret må kun brukes på steder med god ventilasjon. - Drivstofftanken må ikke fylles mens motoren kjører eller er varm. Slå av motoren og la den avkjøles først. Drivstoff er brannfarlig og kan antennes eller eksplodere hvis det søles på varme overflater. - Arbeidsområdet må holdes fritt for søppel, inkludert løsemidler, filler og bensin. - Sørg for å ha et fungerende brannslukningsapparat i arbeidsområdet.
 	BATTERIFARE Blybatterier produserer eksplosive gasser og inneholder svovelsyre, som kan forårsake alvorlige brannskader. For å unngå gnister og personskader når du håndterer eller arbeider med et blybatteri: - Les og følg batteriprodusentens advarsler. - Vær forsiktig når du arbeider med verktøy eller ledere av metall for å unngå kortslutninger og gnister. - Hold gnister, flammer og sigaretter unna batteriene. - Bruk alltid vernebriller og verneutstyr for ansikt, hender og kropp. - Hvis du kommer i direkte kontakt med batterisyre, må du skylle med vann og kontakte lege øyeblikkelig. - Installasjon og vedlikehold må kun utføres av faglært personell.
	FARLIG KARBONMONOKSID Eksos inneholder giftig karbonmonoksid, som er fargeløs og luktfri. Innånding av karbonmonoksid kan være dødelig. Forbrenningsmotorer må ikke brukes på et innelukket område.

! ADVARSEL



FARE VED FEIL BRUK AV UTSTYRET

Feil bruk av utstyret kan forårsake dødsulykker eller alvorlige personskader.

- Ikke bruk maskinen hvis du er sliten eller påvirket av legemidler, rusmidler eller alkohol.
- Bruk aldri høyere trykk enn maksimum arbeidstrykk som gjelder for den svakeste delen i systemet. Se **Tekniske spesifikasjoner** i alle håndbøker som tilhører utstyret.
- Ikke forlat arbeidsområdet mens utstyret er aktivert eller under trykk.
- Slå av alt utstyr og følg **Trykkavlastningsprosedyren** når utstyret ikke er i bruk.
- Sjekk utstyret daglig. Reparer eller skift ut slitte eller ødelagte deler umiddelbart, og bruk kun originale reservedeler fra produsenten.
- Utstyret må ikke endres eller modifiseres. Endringer eller modifiseringer kan ugyldiggjøre godkjenninger og skape sikkerhetsrisikoer.
- Sjekk at alt utstyr er klassifisert og godkjent for miljøet du bruker det i.
- Utstyret skal kun brukes til sitt tiltenkte formål. Ta kontakt med din forhandler for å få informasjon.
- Barn og dyr må holdes unna arbeidsområdet.
- Følg alle gjeldende sikkerhetsforskrifter.



FARE FOR ELEKTRISK STØT

Kontrollboksen inneholder farlig spenning mens motoren er i gang.

- Slå av motoren før du utfører service på utstyret.



FARE FORBUNDET MED LASERLYS: UNNGÅ DIREKTE KONTAKT MED ØYNE

Hvis øyne utsettes for klasse IIIa3/3R nivåer med laserlys, kan det medføre en potensiell risiko for øyenskade (netthinnen) inkludert blinde flekker eller andre netthinneskader.

For å unngå direkte eksponering i øynene.

- Se aldri rett inn i en laserstråle eller rett strålen i øynene på andre, selv om de er langt unna.
- Laseren må aldri rettes mot en speilblank flate som kan reflektere strålen.
- Laseren må alltid stilles med en høyde og vinkel som forhindrer at strålen kan skinne inn i øynene på folk.
- Slå øyeblikkelig av laserstrålen hvis personell, dyr eller reflektsive gjenstander kommer i nærheten av strålen.
- Slå alltid av laseren når den står uten tilsyn.
- Varselmerker må ikke fjernes fra laseren.
- Kun laseroperatører med korrekt opplæring skal bruke dette produktet.
- La aldri strålene være rettet mot trafikk, kjøretøy eller tungt utstyr. Det skarpe laserlyset kan distrahere eller forstyrre driften av kjøretøy, selv om det ikke er skadelig på lange avstander.
- Laseren må aldri rettes mot fly eller politifolk. Dette betraktes som lovbrudd på de fleste steder, og kan resultere i fengselsstraff, store bøter eller begge deler.
- Laserproduktet må ikke demonteres. Skal returneres til fabrikk for alt servicearbeid.
- Laseren må slås AV når linsen rengjøres slik at det ikke dannes uønsket lysebrytning fra laseren.



STRÅLINGSFARE FRA LASEREN

Hvis det brukes kontrollere eller justeringer eller prosedyrer som ikke er spesifisert her, kan det resultere i eksponering for skadelig stråling.

- Det må ikke gjøres forsøk på å åpne eller demontere laserhuset under noen omstendigheter. Hvis dette gjøres, kan det føre til eksponering for potensielt skadelige nivåer av laserstråling.
- Det er ingen deler innvendig som kan repareres. Enheten ble forseglet på fabrikk.



PERSONLIG VERNEUTSTYR

Du må bruke egnet verneutstyr når du oppholder deg i arbeidsområdet for å beskytte deg mot alvorlige skader, slik som øyenskader, hørselsskader, innånding av giftige gasser og brannskader. Dette verneutstyret inkluderer, men er ikke begrenset til:

- Vernebriller, vernedrakt og hansker og hørselsvern.

Identifikasjon av komponenter

Identifikasjon av komponenter



ti39203a

1	LiveLook™ skjerm
2	Heving/senking av vogn og stopp av motor
3	USB nedlasting av lader/jobblogging
4	Motorgass
5	Låsepinne for vogn
6	Støttespindel for taperull
7	Tappeventil for luft
8	Knivblad
9	Bremserulle for tape
10	12 volt batteri

11	Styre
12	Frigjøringsspak for fronthjul
13	Identifikasjonsmerke
14	Knapp for pålegging av tape
15	Vogn
16	LineDriver tilhengerfeste
17	Parkeringsbrems
18	Tape-brems
19	Tapepåleggings-enhet
20	Magnetventilmanifold

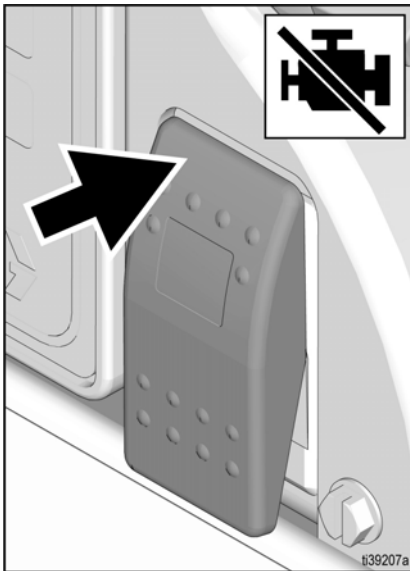
Oppsett/start

Trykkavlastningsprosedyre

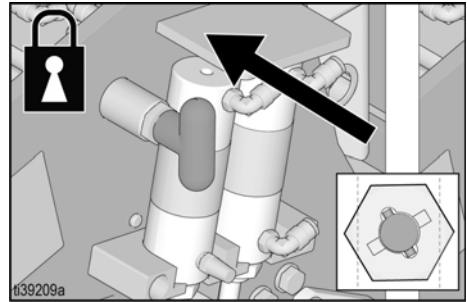


Dette utstyret forblir under trykk helt til trykket avlastes manuelt. Trykkavlastningsprosedyren skal utføres før rengjøring, sjekking eller service av utstyret for å forhindre alvorlige fysiske skader forårsaket av deler som beveger seg.

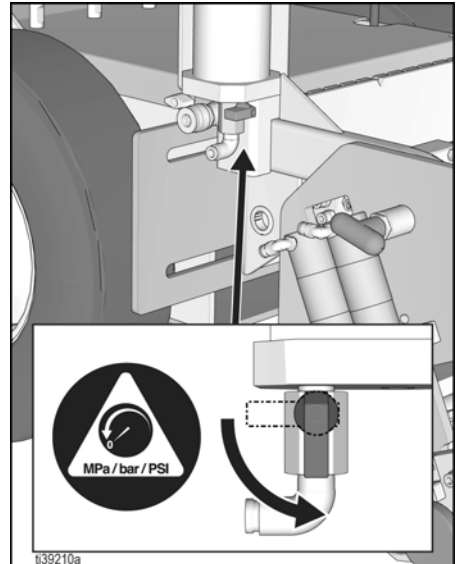
1. Slå av motoren ved å trykke inn og holde motor-stoppbryteren. Vognen vil heves automatisk når motoren slås av.



2. Lås vognen i hevet stilling ved å dreie og skyve låsepinnene inn på begge sider av vognen.



3. Åpne lufttappeventilen, slik som vist, for å avlaste lufttrykket.



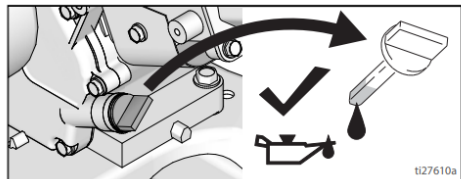
Første oppsett



Hold deg unna knivbladet og delene på vognen som beveger seg for å unngå alvorlige skader som resultat av klemming eller kutt.

1. Utfør **Trykkavlastningsprosedyre**, side 7.
2. Sjekk oljenivået i motoren og luftkompressoren.

MERK: Bruk KUN SAE 10W-30 (sommer) eller 5W-30 (vinter) motorolje. Bruk KUN syntetisk luftkompressorolje i kompressoren.

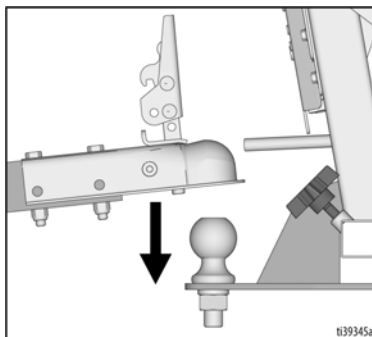


3. Fyll drivstofftanken.
4. Fjern knivbeskyttelsen. Se, **Demontering og montering av knivbeskyttelse**, side 14.

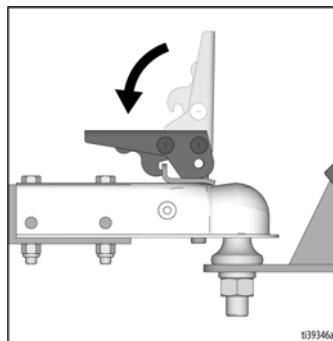
Tilkobling av en LineDriver

Det anbefales å bruke en LineDriver i kombinasjon med TapeLazer. For å koble TapeLazer til en LineDriver, følg trinnene nedenfor.

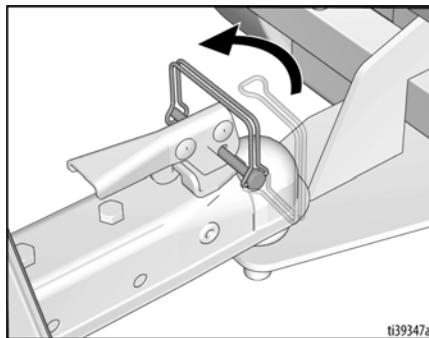
1. Sett koblingen til LineDriver på tilhengerfestet.



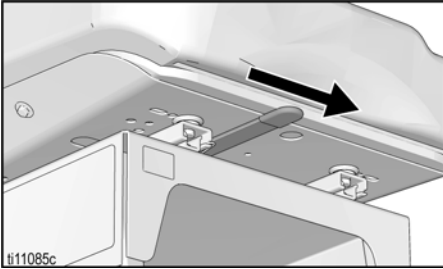
2. Sett koblingen i låst stilling.



3. Sett sikkerhetsspinnen inn i låsen.

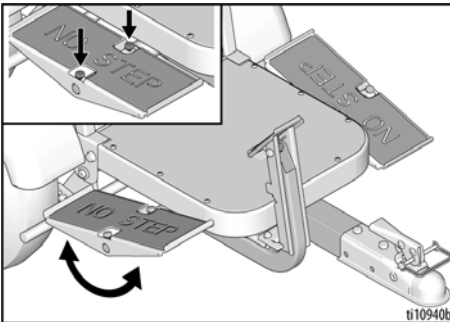


- Justere LineDriver setet forover/bakover med spaken under setet.



MERK: For å gjøre arbeidet mindre anstrengende, justere den ene pedalen slik at den har full bevegelse forover og den andre slik at den har full bevegelse i revers.

- Løsne to bolter på toppen av pedalene på LineDriver.



- Drei pedalen på LineDriver til ønsket stilling. Stram boltene.
- Se instruksjonene for start og bruk av LineDriver i den tilhørende håndboken.

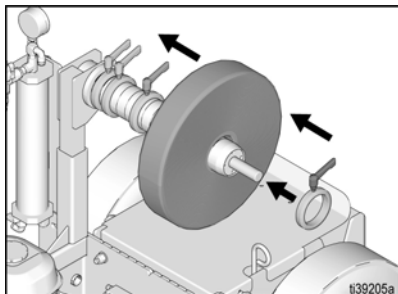
Oppsett av tape og rulle



Nøyaktig oppsett av tape og rulle er ytterst viktig for å sikre at tapen innrettes riktig med veiinnleggssporene og for å sikre at rullene holdes frie for klebegrunning. Feil oppsett av tape og ruller kan gjøre teiping vanskelig.

Innsetting av tape

1. Utfør trykkavlastningsprosedyren, se **Trykkavlastningsprosedyre**, side 7.
2. Fjern kragen i enden på tapens støttespindel.
3. Innrett den innvendige kragen på det riktige stedet langs spindelen, avhengig av tapens bredde, for å plassere den riktig på spindelen.
4. Lås den innvendige kragen på plass.



5. Sett tapen på spindelen slik at den mates fra bunnen av rullen.

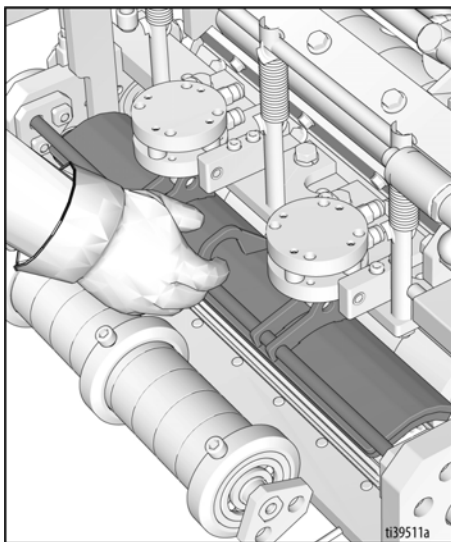
6. Installer kragen i enden.

MERK: Det er ytterst viktig at tapen holder seg stram under påleggingsprosessen. Før kragen i enden låses på plass, må den trykkes inn i taperullen slik at tapen ikke mates for fort under pålegging ved høy hastighet.

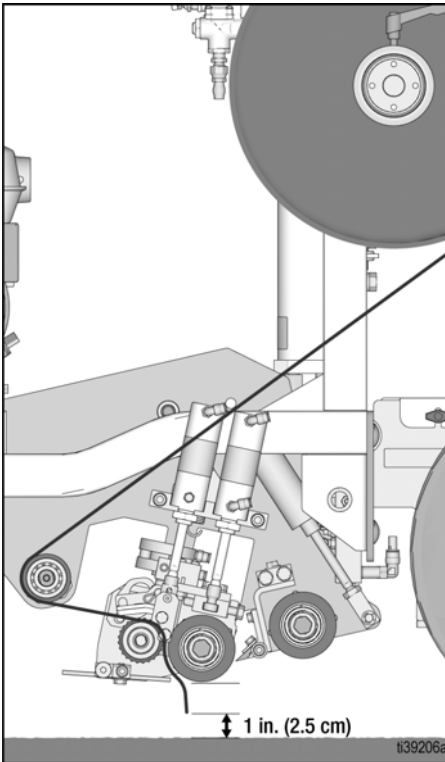
7. Lås kragen i enden på plass.
8. Juster kragene på tapens styrerulle og segmentene på applikator- og forladningsrullene slik at de matcher tapens bredde og posisjon, se **Justering av rulle**, side 11. Rullene har matchende linjer slik at det er lett å innrette tapen.

MERK: Applikator- og forladningsrullene skal innstilles slik at de matcher tapens bredde. Hvis rullene er bredere enn tapen, kan det hende at tapen ikke legges skikkelig inn i veipåleggingsporene.

MERK: Det kan være lurt å løfte bremsen (slik som vist nedenfor) før tapen mates, eller hvis det er vanskelig å sende tapen gjennom rullene.



9. Tapen mates gjennom rullene slik som vist.

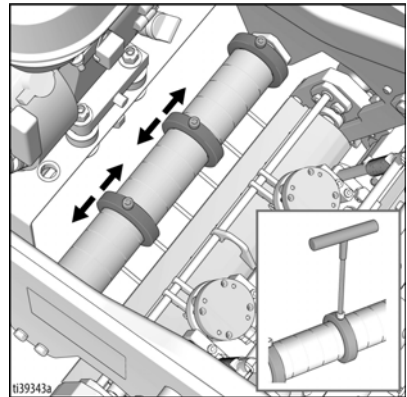


MERK: Når tapen settes inn i de nedre rullene, er det lurt å først sette den på bremserullen og mate den gjennom ved å dreie rullen manuelt (ca. en halv omdreining) inntil tapen kommer ut på den andre siden, mellom bremserullen og applikatorrullen. Trekk tapen bort fra bremserullen og inntil to og en halv cm fra bakken.

Justering av rulle

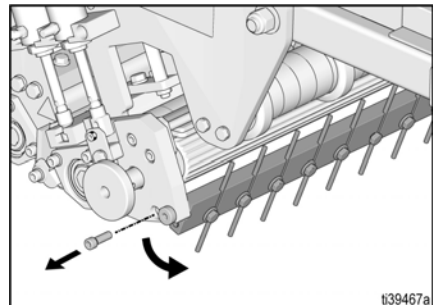


1. Utfør trykkavlastningsprosedyren, se **Trykkavlastningsprosedyre**, side 7.
2. Bruk en 1/4 in. unbrakonøkkel til å justere tapekragene på guiderullen slik at de matcher tapens bredde og posisjon.



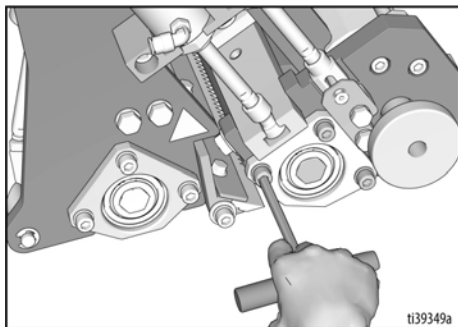
MERK: Det anbefales at du enten har knivbeskyttelsen på plass eller at du fjerner knivbladet før applikatorrullen tas av. Se **Demontering og montering av knivbeskyttelse**, side 14.

3. Fjern boltene foran på **begge** sider av vognen der de holder dreiestangen på plass, ved å bruke en 1/4 in. unbrakonøkkel.



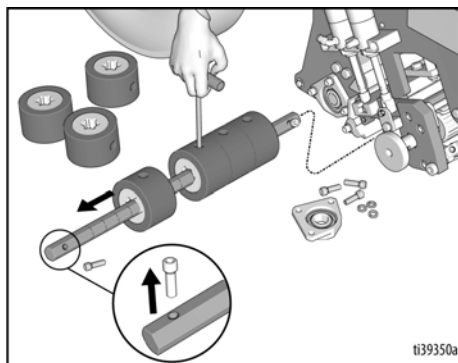
Oppsett/start

4. Sving dreiestangen bort fra applikatorrullen.
5. Bruk en 1/4 in.unbrakonøkkel til å fjerne de tre boltene som fester endeplaten på applikatorrullen.



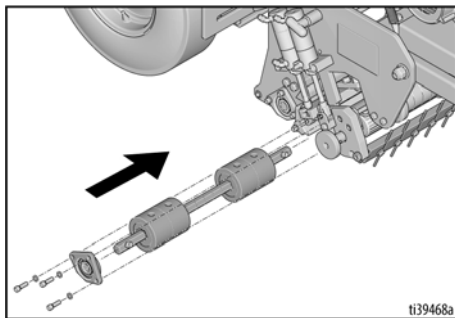
MERK: Det er kun nødvendig å ta av endeplaten på den ene siden av vognen for å fjerne applikatorrullen.

6. Fjern applikatorrullen og bruk en 1/4 in. unbrakonøkkel til å fjerne boltene i den ene enden på sekskantakselen. Løsne settskruene i rullene for å fjerne eller justere dem i ønsket bredde og posisjon for å matche tapen.

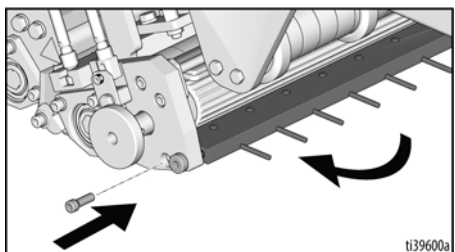


MERK: Demonterte ruller kan oppbevares på de vertikale stolpene foran styret.

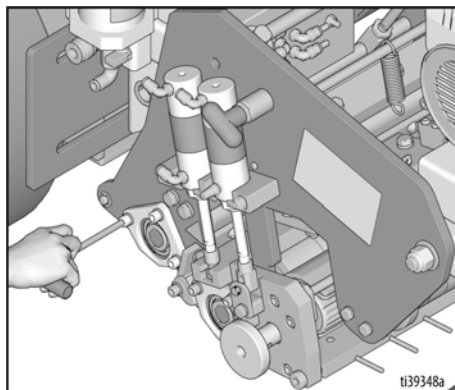
7. Stram settskruene på rullesegmentene når de sitter på plass, og monter boltene i enden på sekskantakselen.
8. Sett applikatorrullen, platen og boltene tilbake på plass. Stram boltene med en 1/4 in. unbrakonøkkel.



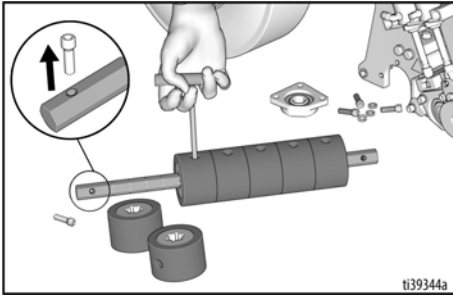
9. Sving dreiestangen tilbake på plass og monter boltene på begge sider av vognen.



10. Bruk en 1/4 in. unbrakonøkkel til å fjerne de tre boltene som fester endeplaten på forladningsrullen.

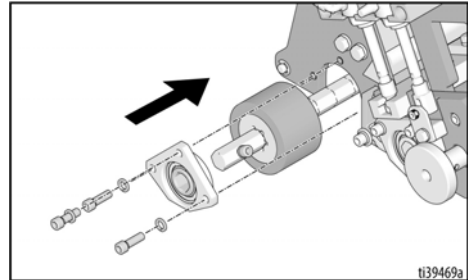


11. Fjern forladningsrullen og bruk en 1/4 in. unbrakonøkkel til å fjerne bolten i den ene enden på sekskantakselen. Løsne settskruene i rullene for å fjerne eller justere dem i ønsket bredde og posisjon for å matche tapen.



MERK: Demonterte ruller kan oppbevares på de vertikale stolpene foran styret.

12. Stram settskruene på alle rullesegmentene når de sitter på plass, og monterer bolten i enden på sekskantakselen.
13. Sett forladningsrullen, platen og boltene tilbake på plass. Stram boltene med en 1/4 in. unbrakonøkkel.

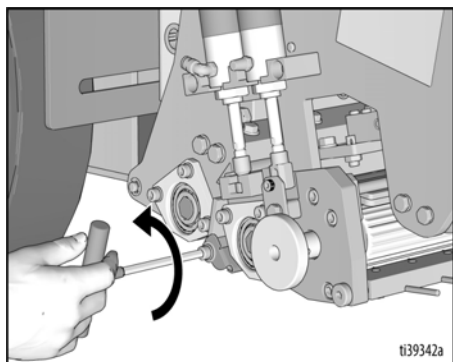


Demontering og montering av knivbeskyttelse

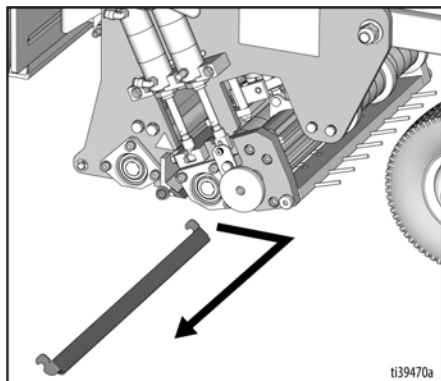


For å unngå kuttskader, sett på knivbeskyttelsen eller ta av knivbladet før rullene justeres.

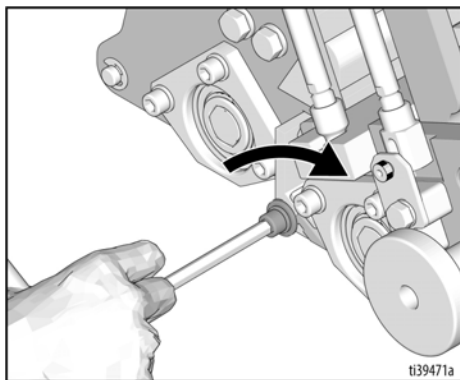
1. Utfør trykkavlastningsprosedyren, se **Trykkavlastningsprosedyre**, side 7.
2. Bruk en 1/4 in. unbrakonøkkel til å løsne boltene som holder knivbeskyttelsen på plass på begge sider av enheten.



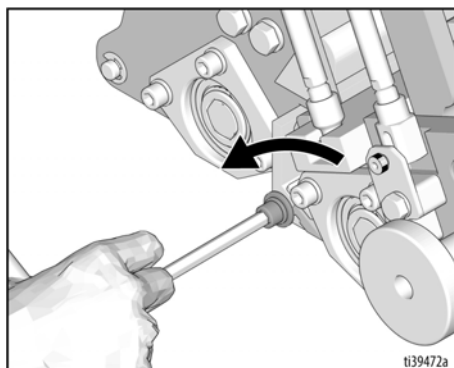
3. Fjern knivbeskyttelsen.



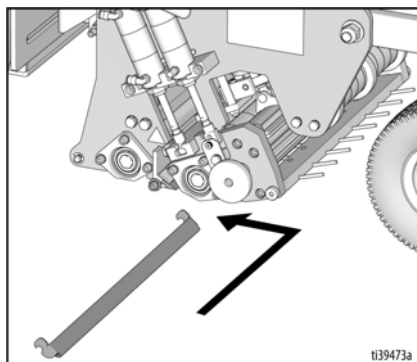
4. Stram boltene.



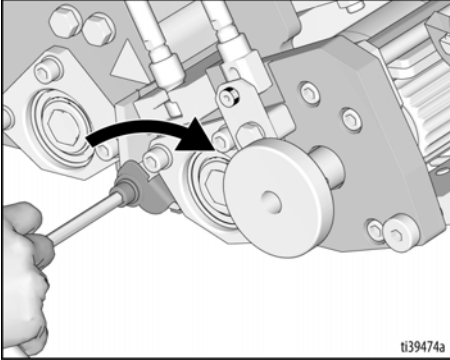
5. Ved remontering, bruk en 1/4 in. unbrakonøkkel til å løsne boltene som holder knivbladet på plass.



6. Sett knivbeskyttelsen nøye tilbake på plass.



7. Bruk en 1/4 in. unbrakonøkkel til å stramme boltene.



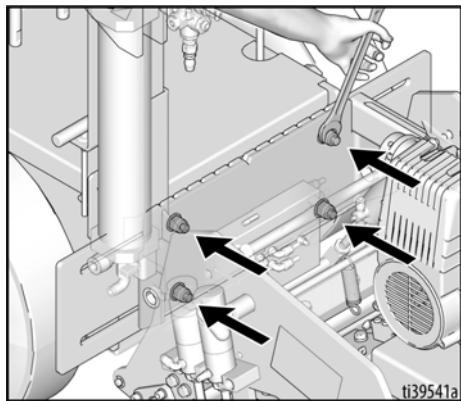
Justering av vogn



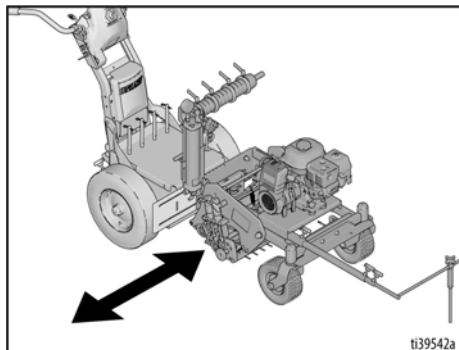
Hold deg unna knivbladet og delene på vognen som beveger seg for å unngå alvorlige skader som resultat av klemming eller kutt.

Det kan ofte være ønskelig å justere vognen i en forskjøvet posisjon for å tilpasse den til fortauskanter eller vanskelige områder langs veikanten. Vognen justeres i en forskjøvet posisjon ved å følge trinnene nedenfor:

1. Bruk en 3/4 in. skrunøkkel til å løsne de fire boltene som fester vognen på TapeLazer-rammen.

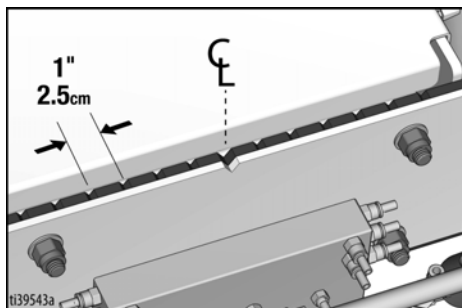


2. Skyv vognen mot venstre eller høyre i ønsket stilling.



MERK: Be en annen person om å trykke ned på TapeLazer-styret for å lette belastningen på boltene mens du skyver vognen mot venstre eller høyre.

3. Det er laget hakk i vognen og i rammen med en tommes intervaller som matcher linjene på rullene for å hjelpe til med innretting. Et større hakk på midten gjør det lettere å finne midtposisjonen.

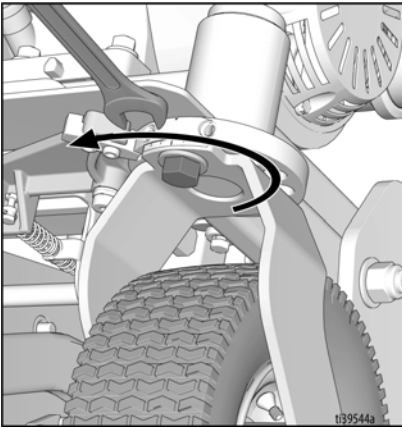


4. Stram boltene.

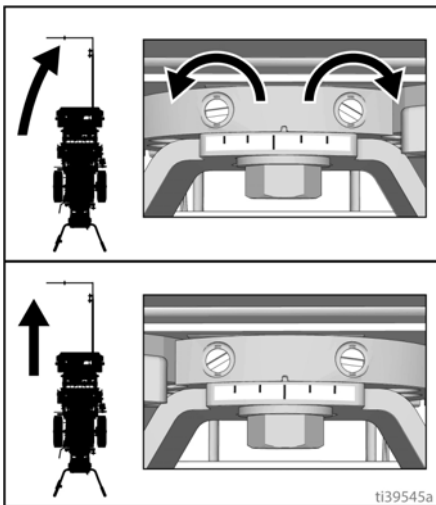
Justering av transporthjul

De to framhjulene lar operatøren legge tapen i rette linjer. Over tid kan enheten komme ut av stilling, og må justeres på nytt. Det ene hjulet er justerbart for å hjelpe til med innretting. For riktig innretting av framhjulene, utfør følgende trinn:

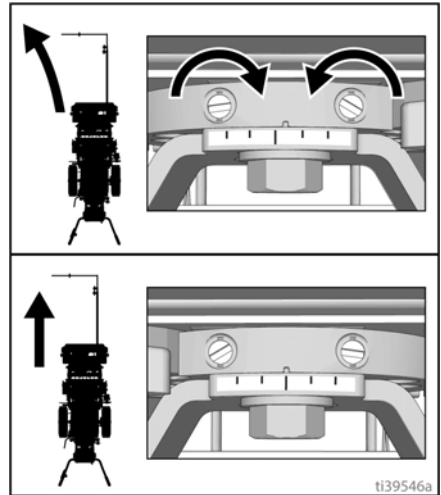
1. Løsne bolten på framhjulets brakett.



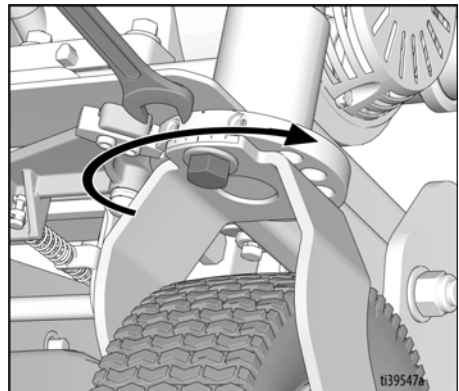
2. Hvis maskinen trekker mot høyre, løsne venstre settskrue og stram høyre settskrue for å fininnstille justeringen.



3. Hvis maskinen trekker mot venstre, løsne høyre settskrue og stram venstre settskrue.



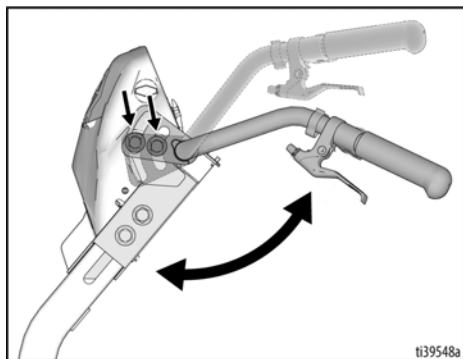
4. Rull tape-maskinen. Gjenta trinn 2 og 3 til tape-maskinen ruller i rett linje. Stram bolten på hjulets innrettingsplate for å låse den nye hjulinstillingen.



Justering av styre

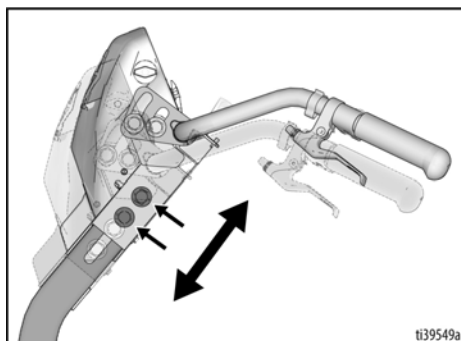
Styret kan justeres og lar brukeren stille inn høyde og hellingsvinkel slik at maskinen blir komfortabel å bruke. Styret justeres ved å følge trinnene nedenfor:

1. For å justere hellingsvinkelen, brukes en 3/4 in. nøkkel til å løsne de fire boltene (to på hver side) som fester styret til skjerm-enheten



2. Justere styrets hellingsvinkel helt til det står i ønsket stilling.
3. Stram boltene igjen.

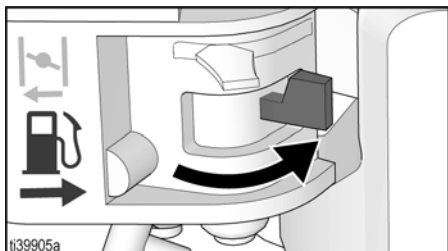
4. For å justere høyden på styret, brukes en 3/4 in. skrunøkkel til å løsne de fire boltene (to på hver side) som fester styret på enhetens ramme.



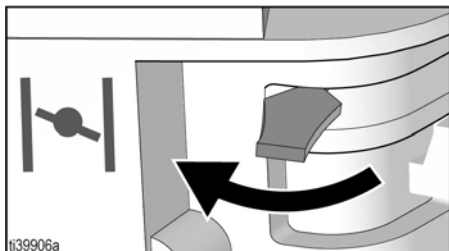
5. Skyv skyv styret opp eller ned for å still inn ønsket høyde.
6. Stram boltene igjen.

Start av motor

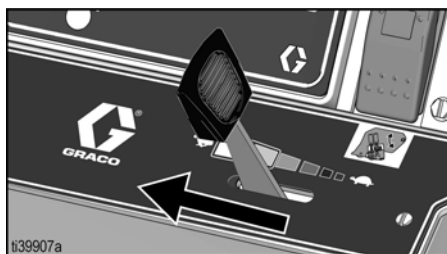
1. Utfør **Trykkavlastningsprosedyre**, side 7.
2. Åpne drivstoffventilen.



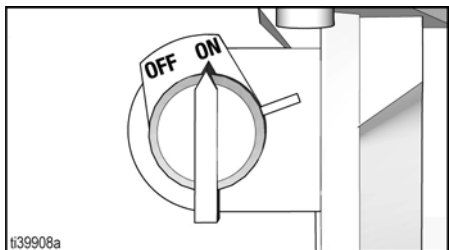
3. Still choken på lukket.



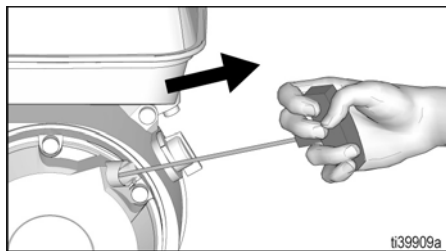
4. Sett gasspådraget på hurtig.



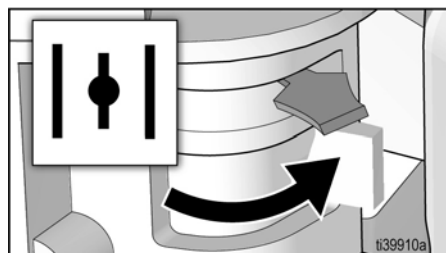
5. Slå på motorbryteren.



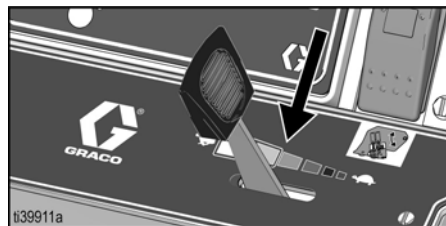
6. Trekk i startsnoren.



7. Etter at motoren starter, flytt choken til åpen.



8. Sett gassen i ønsket stilling.



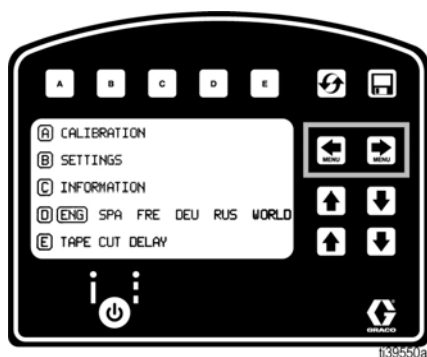
Første oppsett av tape

Det første oppsettet gjør tape-maskinen klar til bruk basert på et antall parametere som er lagt inn av brukeren. Valg av språk og måleenheter kan innstilles før du begynner eller forandres senere.

Trykk   for å navigere gjennom de forskjellige menyvalgene.

Språk

Velg det ønsket språk i OPPSETT/INFO (setup/info) ved å trykke på «D» helt til språket vises.



ENG = Engelsk

SPA = Spansk

FRE = Fransk

DEU = Tysk

RUS = Russisk

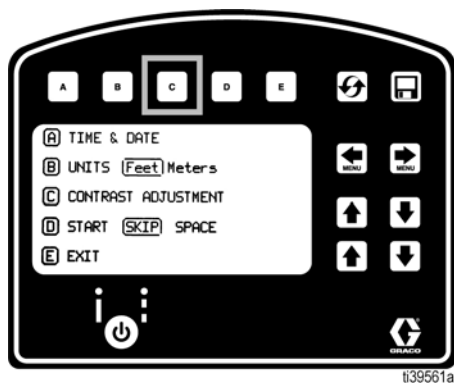
VERDEN = Symboler, se

Universalsymbolkoder, side 65.

MERK: Det innstilte språket kan endres når som helst.

Tid og dato og måleenheter for lengde

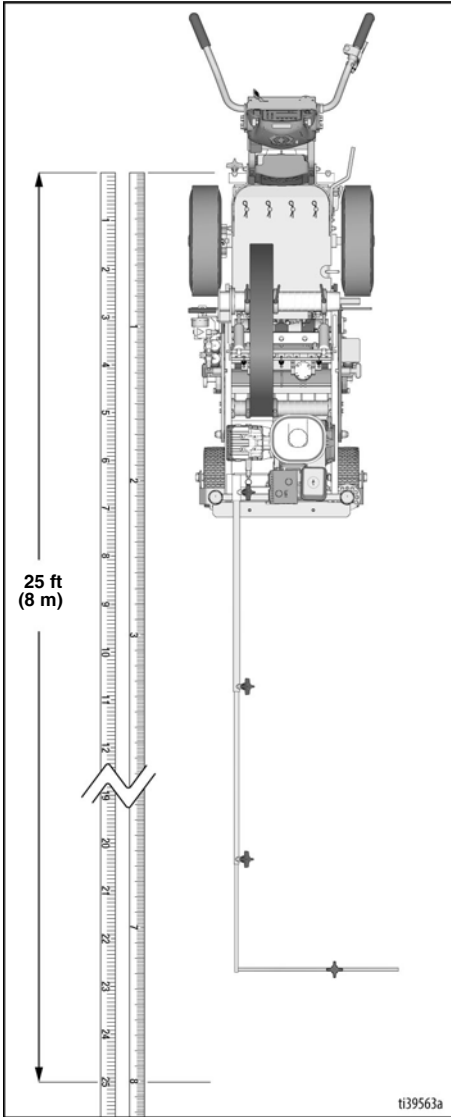
Trykk INNSTILLINGER (settings) «B» på OPPSETT/INFO-skjermen (setup/info) for å få tilgang til tid og dato og måleenheter for avstand. Trykk på «A» for å justere dato og tid. Trykk på «B» inntil ønsket måleenhet for avstand vises.



t39550a

Kalibrering

1. Sjekk trykket i bakdekkene og pump opp til 55 +/- 5 psi (379 +/- 34 kpa) om nødvendig.
2. Strekk ut stålbandet til 25 ft (8 m) eller lengre.



ti39563a

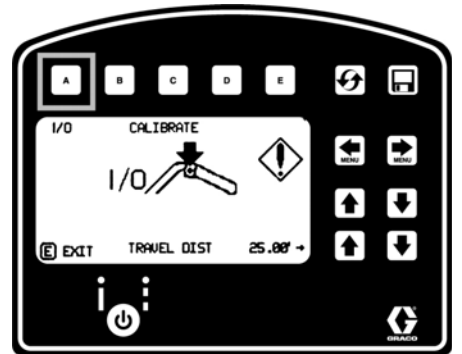
3. Flytt pekeren i bakre stilling.

4. Trykk for å velge OPPSETT/INFO (setup/info)



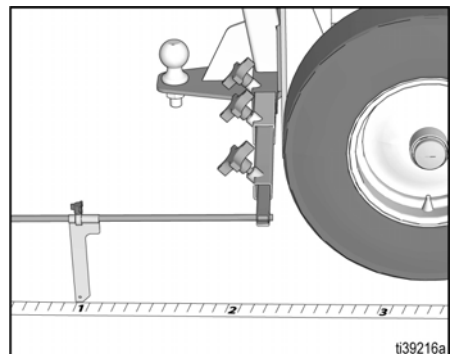
ti39560a

5. Trykk **A** for kalibrering.
Still BEVEGELSESAVSTANDEN på 24 ft (7 m) eller mer. Større avstander sikrer større nøyaktighet, avhengig av forholdene.



ti39564a

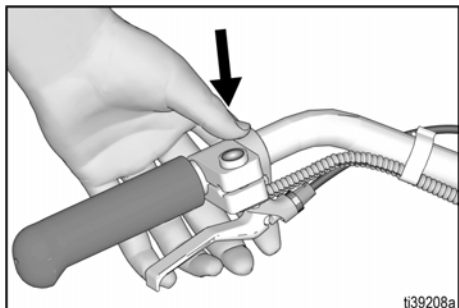
6. Still inn guiden og innrett med et fotmerke på stålbandet, slik som vist på bildet.



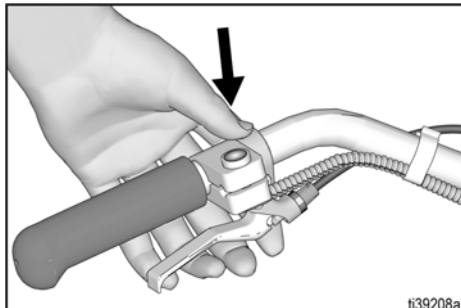
ti39216a

Oppsett/start

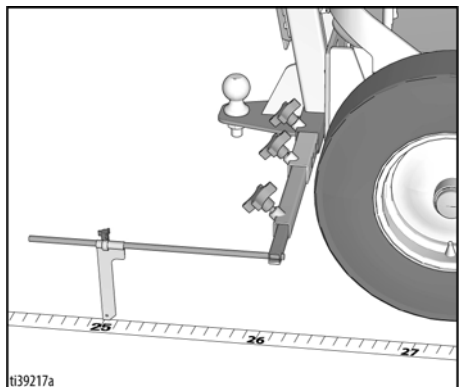
7. Trykk inn og slipp tapepåleggingsknappen for å sette igang kalibreringen.



10. Trykk inn og slipp tapepåleggingsknappen for å fullføre kalibreringen.



8. Skyv TapeLazer forover. Hold guiden på stålbandet.
9. Stopp når guiden innrettes med 25 ft merket på stålbandet (en total bevegelsesavstand på 24 ft), eller med distansen som du la inn på skjermen.



MERK: Kalibreringen er **IKKE** fullført når utropstegnssymbolet  vises.

MERK: Kalibreringen er fullført når hakesymbolet  vises.

11. Kalibreringen er nå fullført.

Bruk

Bruksmoduser

Metoden som brukes til pålegging av tape innstilles av kombinasjonen av **TAPELINJETYPE** innstillingen og **MODUS IN**. Når begge er blitt innstilt via skjermen, startes og stoppes pålegging av tape med tapepåleggingsknappen montert på styret.

Merknader:

- Hvis vognen står i OPP-posisjonen, vil ikke kontrollen tillate at teiping starter.
- Lengdene av mellomrom og avstander innstilles på linjemerkingsskjermen for tape-mellomrom og avstandslengder (Tape Skip and Space Lengths). Forhåndsinnstilte lengder kan velges ved å trykke inn knapp «A», «B» eller «B». Nye innstillinger kan lagres ved å trykke inn og holde knappene for forhåndsinnstilling.
- Semi-auto og mellomrom (Semi-Auto and Skip) er bruksmodusen som anvendes oftest, og anbefales for de fleste bruksområder.
- Enheten kan begynne påleggingen med en avstand istedet for en linje, hvis ønskelig. Dette kan utføres i innstillingsmenyen.
- KUTTFORSINKELSE – slutten av hvert mellomrom kan justeres om nødvendig for å korrigere mekaniske variasjoner som fører til avvik mellom den programmerte lengden på mellomrommet og den faktiske lengden av tapen som legges på veien. For å justere kuttforsinkelse, se, **Kuttforsinkelse**, side 33. Vær oppmerksom på at i AUTO-modus, vil den korresponderende avstandslengden også justeres for å opprettholde den innstilte sykluslengden (summen av mellomrom- og avstandslengder).
- Avvik i linjelengdens nøyaktighet, spesielt i AUTO-MODUS, kan forbedres ved å legge ekstra vekt i nyttelastrommet mellom bakakselen. **IKKE** legg ekstra vekt foran på TapeLazer, da dette vil føre til at bakdekket mister kontakt med fortauet og resulterer i tap av hjulsensorens nøyaktighet.
- Se instruksjoner for installasjon og bruk i LazerGuide håndboken (3A5294) hvis du bruker LazerGuide istedet for den mekaniske pakeren.

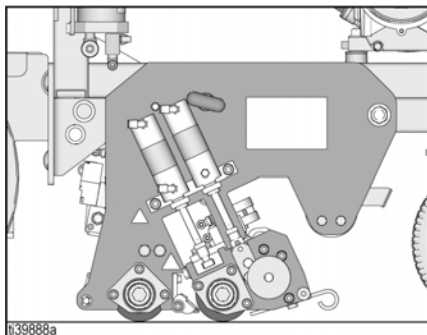
Tapelinjetype (trykk for fast og hold for mellomrom)			
Fast	Mellomrom		
Trykk én gang på tapeapplikatorknappen for å starte en kontinuerlig linje med tape, trykk igjen for å kutte.	Trykk én gang på tapeapplikatorknappen for å legge et enkelt mellomrom i en angitt lengde.	Semi-auto	Modus (Trykk «D» knappen for å navigere gjennom moduser)
Trykk én gang på tapeapplikatorknappen for å starte en kontinuerlig linje med tape, trykk igjen for å kutte.	Trykk én gang på tapeapplikatorknappen for å starte den innstilte syklusen med mellomrom-avstand. Trykk én gang til på tapeapplikatorknappen for å avslutte syklusen.	Automatisk	
Trykk og hold tapeapplikatorknappen for å legge en kontinuerlig linje med tape. Slipp tapeapplikatorknappen for å kutte.	Trykk og hold tapeapplikatorknappen for å starte den innstilte syklusen med mellomrom-avstand. Slipp tapeapplikatorknappen for å avslutte syklusen.	Håndbok	

Posisjoner for tapepåleggings-enhet

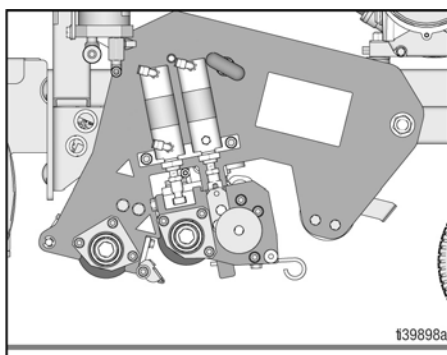
Tapepåleggings-enheten bruker tre posisjoner under drift. Disse posisjonene kan være relevante ved bruk, reparasjon eller undersøkelse av TapeLazer.

TapeLazer vognen bruker to posisjoner under drift, hevet og senket. Disse posisjonene kan være relevante ved bruk, reparasjon eller undersøkelse av TapeLazer.

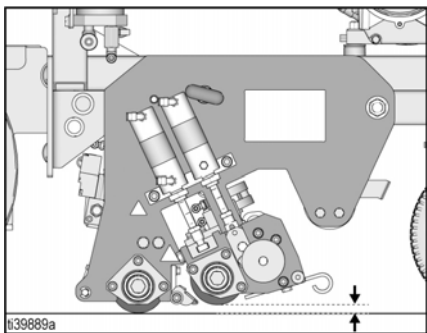
Påleggings-posisjon



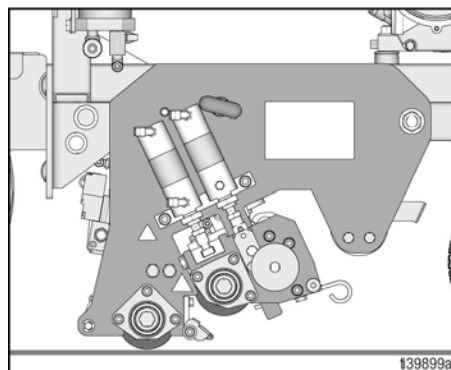
Vognen hevet



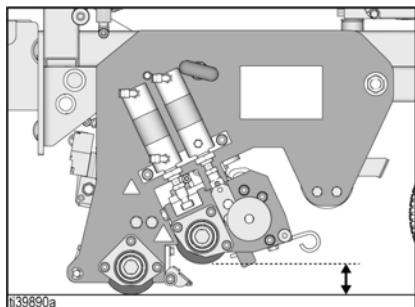
Sekundær posisjon



Vognen senket



Kutte-posisjon



LineLazer V LiveLook-skjerm

KNAPPER FOR FORHÅNDSINNSTILLINGER OG VALG AV MELLOMROM

For å lagre favorittinnstillinger, gå inn på Tape og avstandslengder med justeringspilene. Deretter, trykk og hold A, B, eller C for å legge til denne verdien i favoritter. Dette fungerer på samme måte som på en bilradio, du kan velge favoritten med et enkelt trykk.

LINJEMERKINGS-SKJERM

Navigere gjennom:

- Systemforsinkelse
- Tape-mellomrom og Avstandslengder
- Tapens bredde og type

BRUK AV TAPE-AKTIVERINGSKNAPPEN

S= Trykk for 1 mellomrom i MELLOMROMSMODUS (halv-auto)

A= Trykk knappen for å TEIPE, trykk igjen for å STOPPE (auto)

M= Hold knappen for å TEIPE, slipp for å STOPPE (MANUELL)

TILBAKESTILLE Turdistanse, slette jobber

JOBBLOGGING

MENY

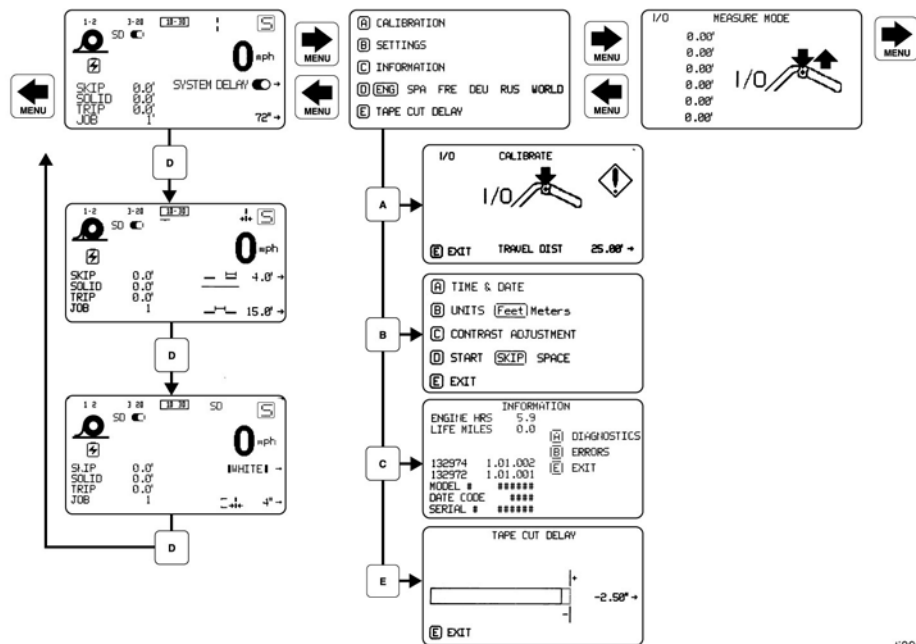
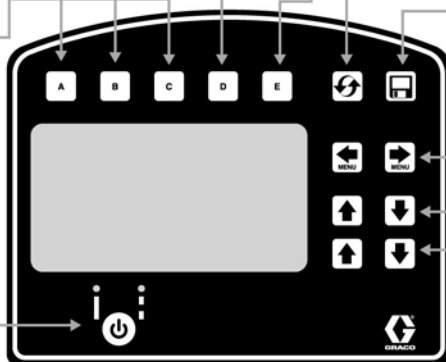
navigere gjennom menyskjermer

JUSTERING AV KONTROLLER

Justeringspiller

BRUK AV TAPELINJETYPE-KNAPPEN

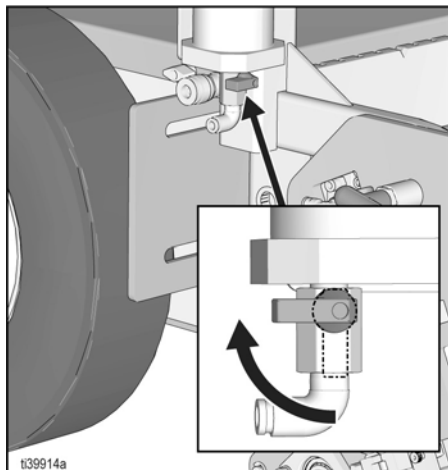
- Trykk på strømknappen for å velge UAVBRUTT LINJE
- Trykk for å slå av
- Trykk og hold strømknappen inne i 1 sekund for å velge MELLOMROM



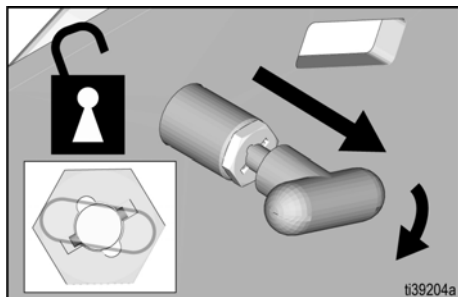
ti39211a

Pålegging av tape

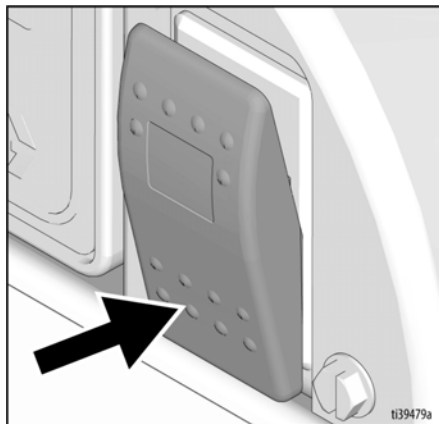
1. Start motoren, se **Start av motor**, side 19.
2. Steng lufttappeventilen, slik som vist, for å trykksette systemet.



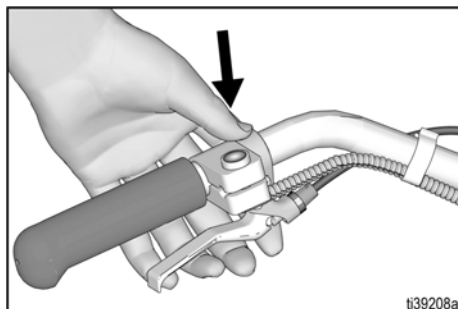
3. Lås opp låsepinnene på begge sider av vognen.



4. Trykk senking/heving av vogn og motor-stoppekappen sperreknappen for å senke vognen.



5. Gå forover og trykk på tapeapplikatorknappen for å begynne å legge tapen.

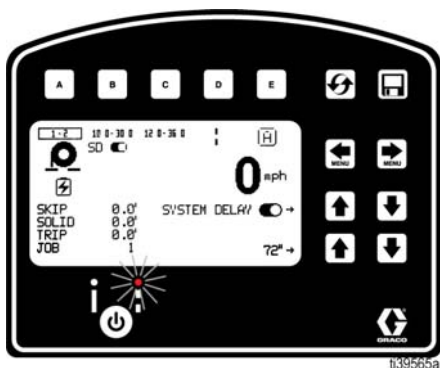


Systemforsinkelse

Systemforsinkelse (SD) forbedrer nøyaktigheten av tape-pålegging ved å la operatøren se forover på linjeguide-mekanismen, som er viktig for å holde linjene rette. Når **systemforsinkelsen** er slått på, blir linjeguide-mekanismen aktiveringspunktet for å slå påleggingen av tape PÅ og AV.

Oppsett av systemforsinkelse

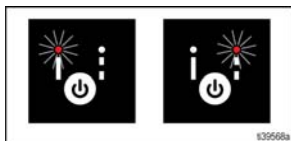
1. Slå systemforsinkelsen PÅ.
2. Forleng pekeren til ønsket avstand som er nødvendig for å få lange, rette linjer.
3. Mål systemforsinkelsen avstand fra knivbladet til pekeren [A] slik som vist i eksempelet til høyre. På grunn av synsvinkelen fra operatørens posisjon kan det være nødvendig med justering for å kunne se pekeren skikkelig.



i39555a

Operativsystemforsinkelse

1. Slå systemforsinkelsen PÅ.
2. Med systemforsinkelsen, blir pekeren [A] fokuspunktet for all start og stopp som aktiveres av tapeapplikatorknappen.
3. Velg linjetype, FAST eller MELLOMROM. Linjetyper vises av LED etter valg.

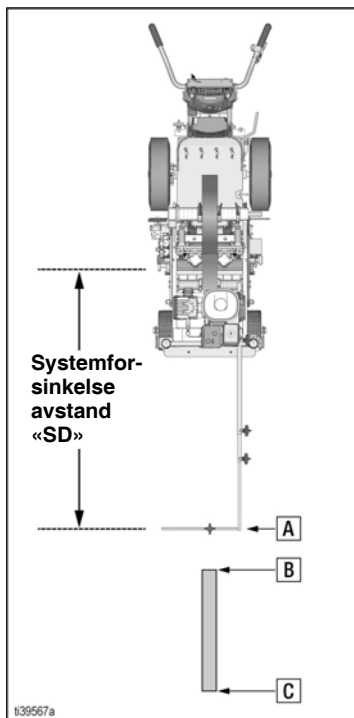
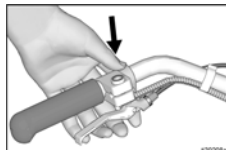


i39568a

4. Velg modus: Manuell [M], Semi-auto [S] eller Auto [A].
5. Eksempelet nedenfor, når pekeren [A] er på startpunktet [B], trykk (eller hold i manuell modus) tapeapplikatorknappen. Når pekeren er på endepunktet [C], trykk enda en gang på tapeapplikatorknappen (eller slipp i manuell modus) for å avslutte merkningsprosessen.

MERK: Etter det første trykket på knappen, kommer en framdriftsviser opp på skjermen som viser den forsinkede kjøreavstanden. Ingen tape blir lagt på under denne kjøringen. I de fleste situasjonene vil tapen begynne å legges på slutten av denne kjøringen (unntatt med innstillingen for START med AVSTAND). Framdriftsviseren vil også vises etter det siste trykket på knappen. På slutten av denne kjøringen vil all pålegging av tape stoppe.

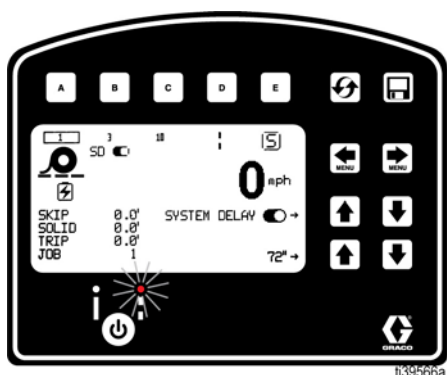
Knapp for pålegging av tape



i39567a

Eksempel på systemforsinkelse - Semi-auto modus/mellomrom

[S] **Semi-auto modus** Plassering av mellomrom ved bruk av SD eksempelet som er vist:
1 ft intermitterende mellomrom, 72 inch systemforsinkelse.



Aktiviteten til tapeapplikatorknappen

Trykk og SLIPP auto-tapeapplikatorknappen når pekeren [A] er på begynnelsen av hver linje [B]. Hvert trykk på knappen produserer kun den ene linjen med programmert lengde (1 fot i dette eksempelet). Gjenta for alle intermitterende linjer.

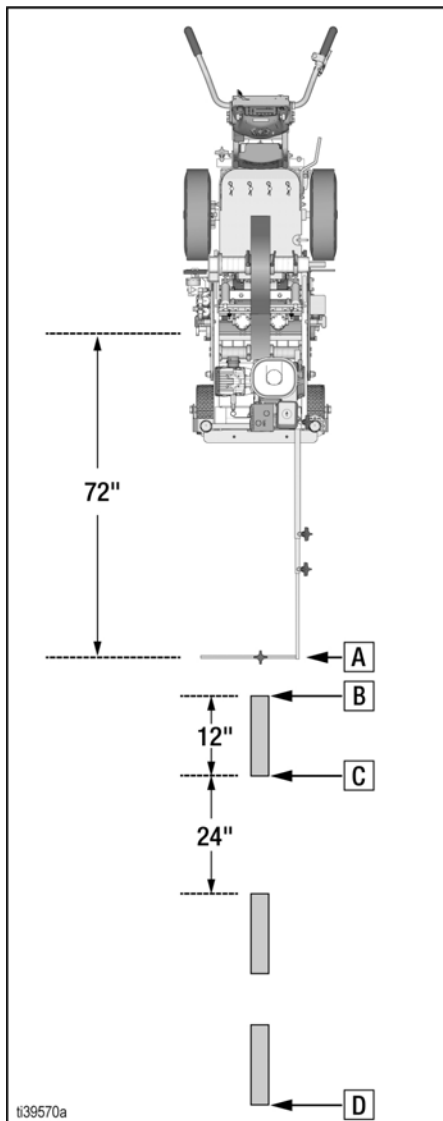
Hvis knappen trykkes på før slutten av den programmerte lengden [C], vil den linjen avsluttes på det punktet, unntatt:

Hvis pekeren er mindre enn 1 fot fra begynnelsen av linjen [B], vil knappetrykket ignoreres, med en melding på skjermen. Operatøren må kjøre lengre før knappen trykkes på for å avslutte linjen.

MERK: Den minste oppnåelige avstanden mellom intermitterende linjer er ca. 1 ft. Hvis knappetrykket for å starte en ny linje er mindre enn en fot fra enden av den foregående linjen, vil dette knappetrykket ignoreres. Operatøren må kjøre lengre før knappen trykkes på for å starte en ny linje.

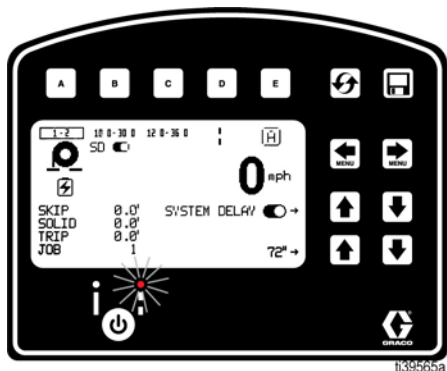
Tape-avbrudd

Alle systemforsinkelser kan avbrytes ved å: slå AV systemforsinkelsen, slå av LINJETYPE-knappen (begge LED'er av) eller med et dobbelt trykk på tapeapplikatorknappen.



Eksempel på systemforsinkelse - Auto-modus/mellomrom

[A] **Auto-modus** Plassering av mellomrom ved bruk av SD eksempelet som er vist: 1 ft linje, 2 ft mellomrom, 72 inch systemforsinkelse.



Aktiviteten til tapeapplikatorknappen

Trykk og SLIPP tapeapplikatorknappen når pekeren [A] er på startpunktet [B]. Trykk og SLIPP tapeapplikatorknappen enda en gang etter at pekeren [A] passerer sluttlinjen [D]. Bruk denne muligheten når avstanden mellom linjene er konsekvent.

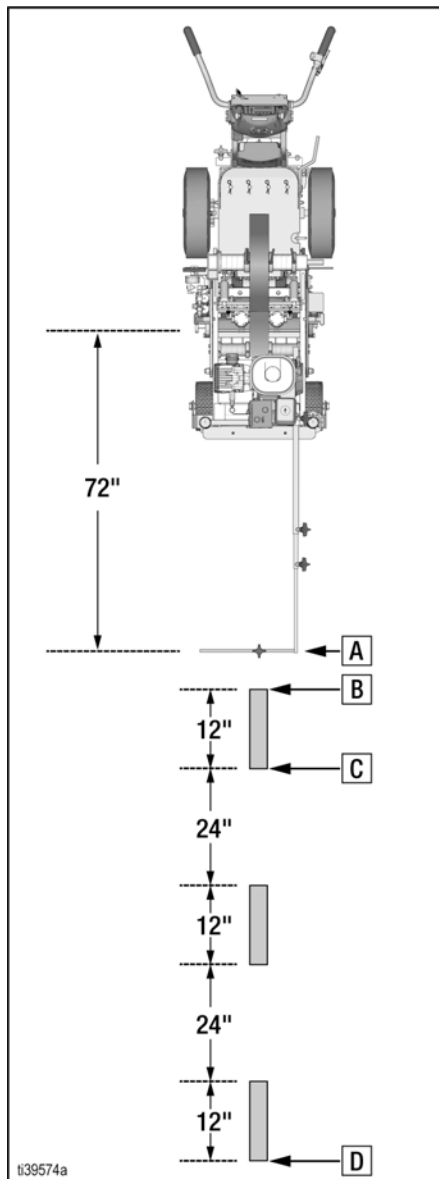
Hvis knappen trykkes på før slutten av den programmerte lengden [C], vil den linjen avsluttes på det punktet, unntatt:

Hvis pekeren er mindre enn 1 fot fra begynnelsen av linjen [B], vil knappetrykket ignoreres, med en melding på skjermen. Operatøren må kjøre lengre før knappen trykkes på for å avslutte linjen.

Etter å ha trykket på knappen en gang til (enten etter [D] eller før [C]), kan operatøren trykke på knappen igjen for å starte en nytt sett med mellomrom. Hvis trykket imidlertid gjøres mindre enn 1' fra det forrige trykket, vil trykket ignoreres, med en melding på skjermen. Operatøren må kjøre lengre før knappen trykkes på for å starte det neste mellomrommet.

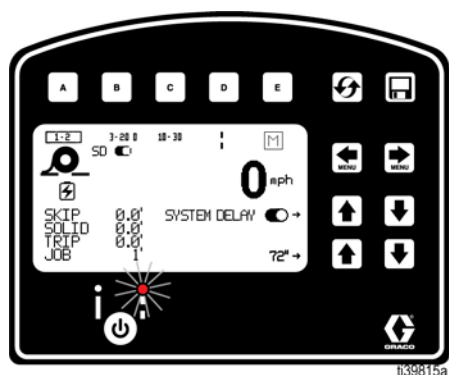
Tape-avbrudd

Alle systemforsinkelser kan avbrytes ved å: slå AV systemforsinkelsen, slå av LINJETYPE-knappen (begge LED'er av) eller med et dobbelt trykk på tapeapplikatorknappen.



Eksempel på systemforsinkelse - Manuell modus/mellomrom

[M] **Manuell modus** Plassering av mellomrom ved bruk av SD eksempelet som er vist: 1ft linje, 2 ft mellomrom, 72 inch systemforsinkelse.



Aktiviteten til tapeapplikatorknappen

Alternativ 1

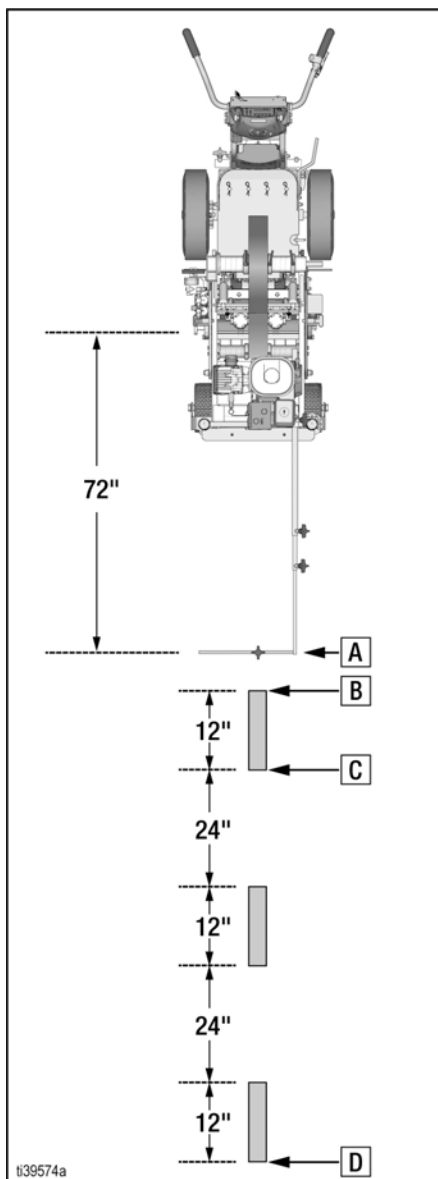
Trykk og HOLD tapeapplikatorknappen når pekeren [A] er på startpunkt [B]. Slipp tapeapplikatorknappen når pekeren [A] passerer avslutningen av mellomrommet [D]. Bruk denne muligheten når avstanden mellom linjene er konsekvent.

Alternativ 2

Trykk og HOLD tapeapplikatorknappen når pekeren [A] er på begynnelsen av mellomrommets startpunkt [B]. Slipp auto-tapekontrollknappen når pekeren er på slutten av mellomrommet [C]. Gjenta denne prosessen for all plassering av mellomrom. Dette er lik semi-auto plassering av mellomrom. Bruk denne muligheten når avstanden mellom linjene varierer.

Tape-avbrudd

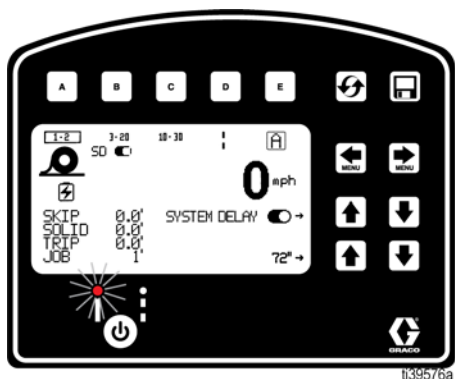
Alle systemforsinkelser kan avbrytes ved å: slå AV systemforsinkelsen, slå av LINJETYPE-knappen (begge LED'er av) eller med et dobbelt trykk på tapeapplikatorknappen.



Eksempel på systemforsinkelse - Semi-auto og Auto-modus/mellomrom

[S] Semi-auto modus og [A] auto-modus

Kontinuerlig plassering av linjer ved bruk av SD
eksempellet som er vist: 72 inch systemforsinkelse.



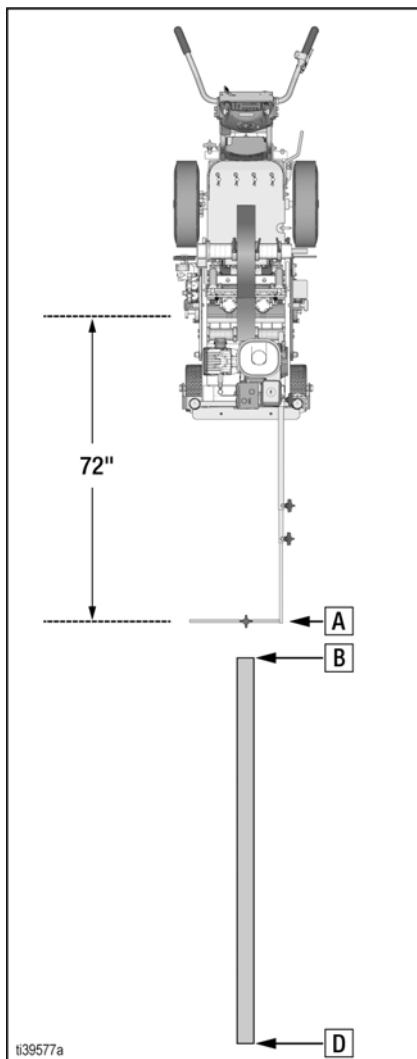
Aktiviteten til tapeapplikatorknappen

MERK: Tapeapplikatorknappen har identisk funksjon for plassering av kontinuerlige linjer i SEMI-AUTO MODUS og AUTO-MODUS.

Trykk og SLIPP tapeapplikatorknappen når pøkeren [A] er på begynnelsen av linjen [B].
Trykk og SLIPP auto-tapeapplikatorknappen enda en gang på slutten av den kontinuerlige linjen [D].

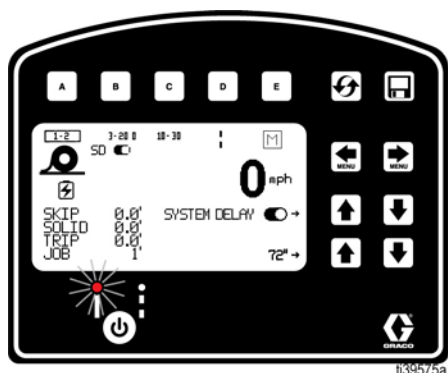
Tape-avbrudd

Alle systemforsinkelser kan avbrytes ved å: slå AV systemforsinkelsen, slå av LINJETYPE-knappen (begge LED'er av) eller med et dobbelt trykk på tapeapplikatorknappen.



Eksempel på systemforsinkelse - Manuell modus/fast linje

[M] Manuell modus Kontinuerlig plassering av linjer ved bruk av SD eksempelet som er vist: 72 inch systemforsinkelse.

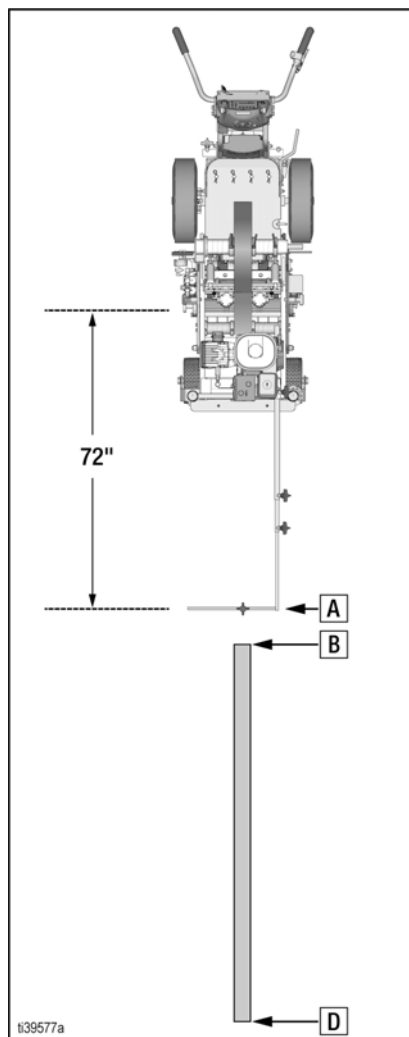


Aktiviteten til tapeapplikatorknappen

Trykk og HOLD tapeapplikatorknappen når pekeren [A] er på starten av linjen [B]. Slipp tapeapplikatorknappen på slutten av den kontinuerlige linjen [D].

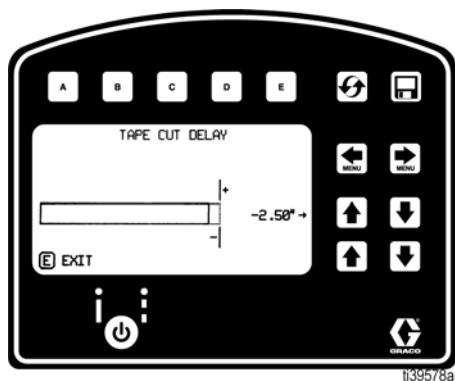
Tape-avbrudd

Alle systemforsinkelser kan avbrytes ved å: slå AV systemforsinkelsen, slå av LINJETYPE-knappen (begge LED'er av) eller med et dobbelt trykk på tapeapplikatorknappen.



Kuttforsinkelse

Kuttforsinkelse gjør det mulig å korrigere avvik mellom den faktiske tapelengden som legges på veien og den programmerte avstanden som er vist. Mekanisk ineffektivitet i systemet kan gjøre at dette er nødvendig. Standardinnstillingene fra fabrikk ble utført for å oppnå de beste resultatene, men det kan være nødvendig med justering fra tid til annen.



ti39578a

Hvis mellomrommet er lengre eller kortere enn den viste verdien, følg trinnene nedenfor.

1. Negativ tapekuttforsinkelse (-X) brukes når den faktiske tapelengden er lengre enn den programmerte lengden. Reduksjon av tapekuttforsinkelsen vil redusere tapelengden.
2. Positiv tapekuttforsinkelse (+X) brukes når den faktiske tapelengden er kortere enn den programmerte lengden. Øking av tapekuttforsinkelsen vil øke tapelengden.

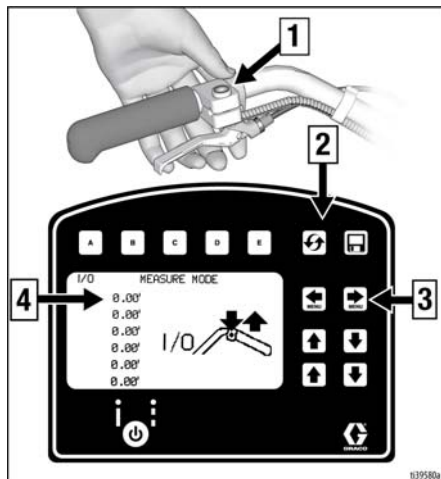
Programmert linje	
Faktisk linje	
Tape-forsinkelse redusert	-X
Programmert linje	
Faktisk linje	
Tape-forsinkelse redusert	+X

ti39579a

Målemodus

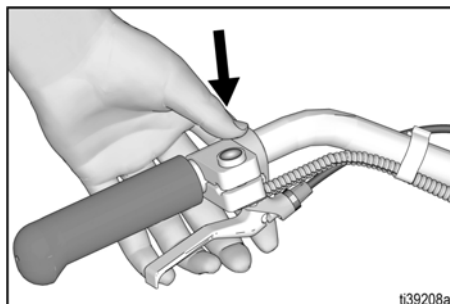
Målemodus kan brukes i stedet for et målebånd for å måle avstander ved layout av et område som skal teipes.

1. Trykk   for å velge målemodus.



2. Trykk og slipp tapeapplikatorknappen. Kjør tape-maskinen forover eller bakover.

MERK: Bevegelse bakover viser en negativ avstand.

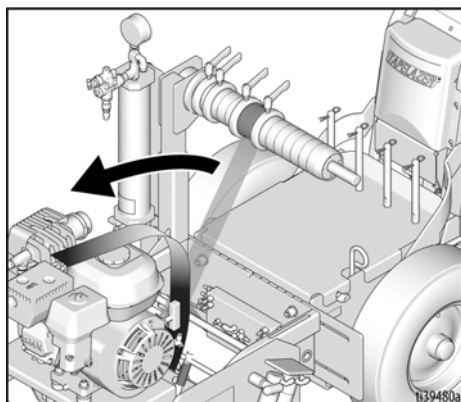


3. Trykk og slipp tapeapplikatorknappen for å avslutte den målte lengden. Opp til seks lengder er kan ses.

Ref.	Beskrivelse
1	Trykk for å starte målingen. Trykk for å stoppe målingen.
2	Hold for å nullstille verdien.
3	Navigere mellom hovedmenyskjermene.
4	Siste mål som ble tatt.

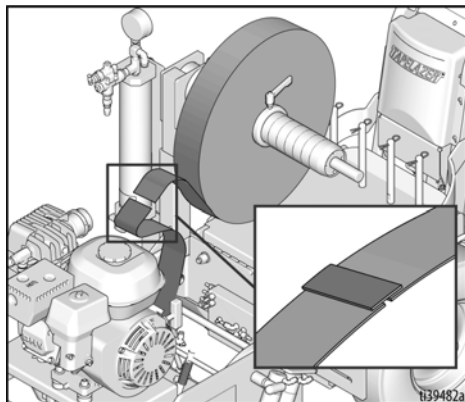
Skjøting av tape

1. Stopp TapeLazer før tapen er bruk opp for å unngå at tapen ruller av spindelen og ned i de nedre rullene.
2. Trekk resten av tapen av rullen og pass på at den ikke blir skitten eller skadet på annen måte.

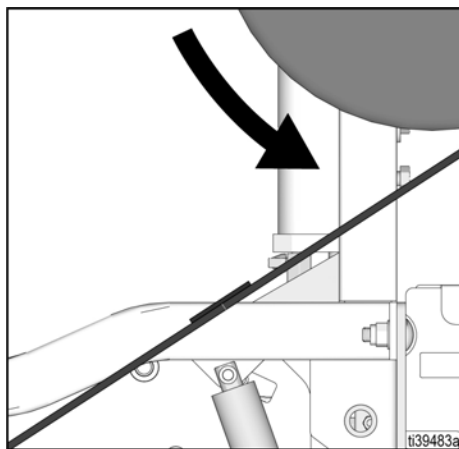


3. Sett en ny tape på taperull-spindelen, se **Innsetting av tape**, side 10.

4. Trekk enden av tapen på den nye rullen og match endene på begge taperullene. Sett skjøtetapen på tapesømmen.



5. Rull tapen tilbake på spindelen slik at den strammes.

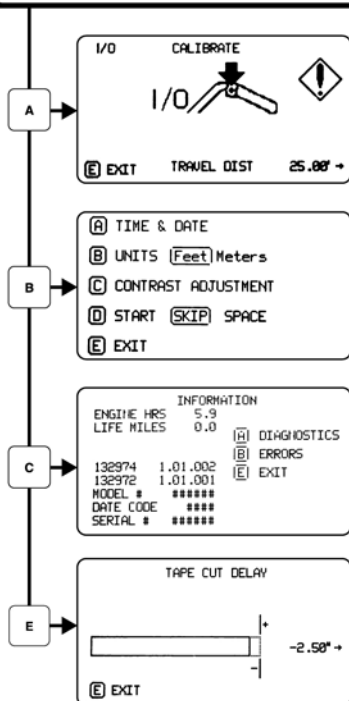
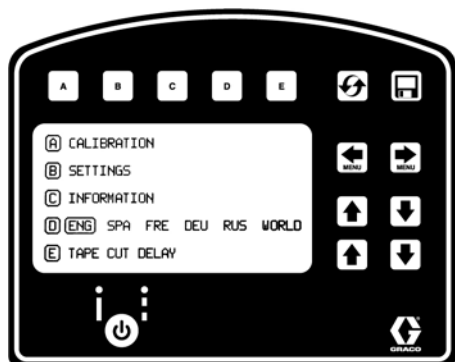


6. Fortsett tapingen.

Oppsett/informasjon

Bruk   for å velge Oppsett/informasjon.

Se **Universalsymbolkoder**, side 65, for forklaring av symbolene på skjermen.



ti39584a

Trykk **A** for å velge kalibrering.

Se **Kalibrering**, side 21.

Trykk **B** for å velge innstillinger.

Se **Innstillinger**, side 37.

Trykk **C** for å velge informasjon.

Se **Informasjon**, side 38.

Trykk **D** for å velge språk.

Se **Språk**, side 20.

Trykk **E** for å velge kuttforsinkelse.

Se **Kuttforsinkelse**, side 33.

Innstillinger

Bruk   for å velge Oppsett/informasjon.

Trykk  for å åpne innstillingsmenyen.

Se **Universalsymbolkoder**, side 65, for forklaring av symbolene på skjermen.

Trykk  for å åpne tid og dato.

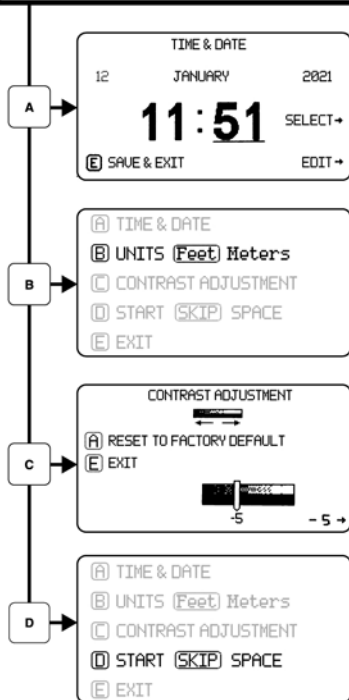
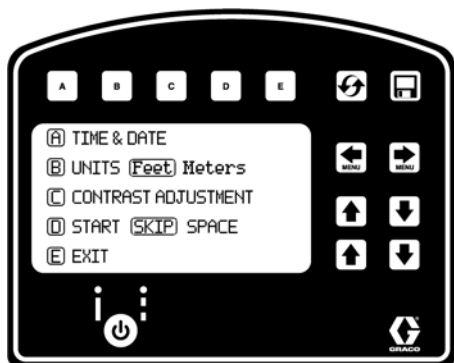
Still inn tid og dato på denne skjermen.
Dette er nødvendig for nøyaktig datalogging.

Trykk  for å innstille enhetene som feet eller meter.

Trykk  for å innstille kontrastjustering.

Skjermkontrasten justeres til ønsket verdi.

Trykk  for å velge start programmerte linjer med mellomrom eller avstand.



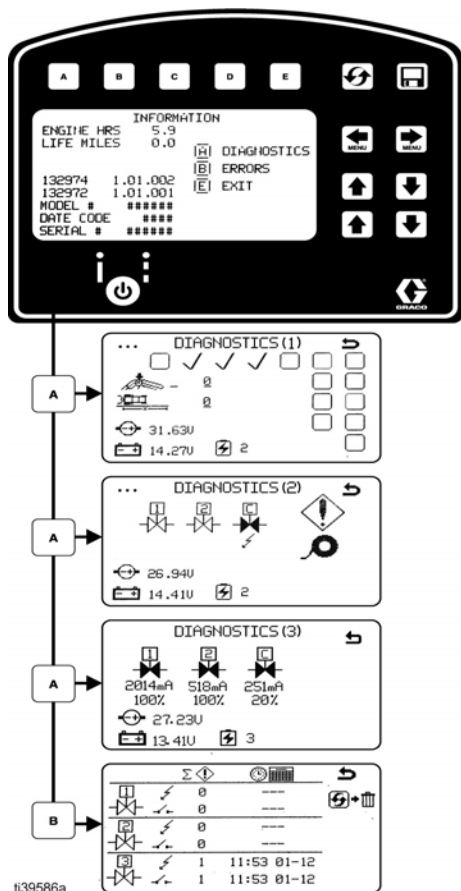
ti39585a

Informasjon

Bruk   for å velge Oppsett/informasjon.

Trykk [C] for å se informasjon.

Se **Universalsymbolkoder**, side 65, for forklaring av symbolene på skjermen.



Trykk  for å åpne diagnostikk.

Disse skjermene brukes til å se og teste komponentenes funksjonalitet.

Trykk  for å navigere forover til

diagnostikk-skjerm #2 og skjerm #3, og  navigere tilbake til diagnostikk-skjerm #1

Diagnostikk-skjerm #2 og #3 viser informasjon om vekselstrømgenerator, batteri og lader, og gir en oversikt i sanntid som viser hvilke utganger fungerer som de skal, eller er åpne/kortsluttede. Diagnostikk-skjerm #3 viser omtrentlige strømstyrke og arbeidssyklus for hver utgang.

Hovedkortets utganger påvirker de følgende magnetventilene, slik som angitt på merket på magnetventil-enheten, se

Luftslangeskjema, side 62 og **Plassering av magnetventil på hovedkortet**, side 48.

Hovedkortets utgang	Tilkoblede magnetventiler
1	1, 2, 5, 6
2	3
C	4

Trykk  for å åpne feilmeldingsskjermen.

Denne skjermen sporer antall hendinger og tid/dato for siste åpen/kortslutning.

Hvis det oppstår feil, se **Feilsøking**, side 43.

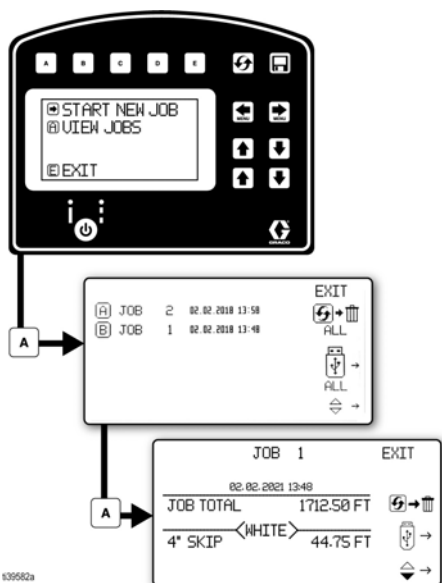
Datalogging

TapeLazer kontrollen er utstyrt med datalogging. Dette gjør det mulig for brukeren å hente frem og eksportere jobbdata fra maskinen til et USB-minne.

Se **Universalsymbolkoder**, side 65, for forklaring av symbolene på skjermen.

Trykk  for å åpne datalogging i popup-vinduet.

Velg for å starte registrering av en ny jobb eller se jobber som allerede er gjort.



 Begynn å registrere en ny jobb.

 Slett alle jobber.

 Eksporter alle jobber til USB.

 Slett vist jobb.

 Eksporter jobb til USB

Jobbdata samles under teiping. Den sporer avstanden som er teipet, tapens farge og linjebredden, men sporer mellomrom og faste linjer separat.

Vedlikehold

Regelmessig vedlikehold

DAGLIG: Sjekk oljenivået i motoren og kompressoren og etterfyll når det er nødvendig.

DAGLIG: Sjekk slanger for slitasje og skader.

DAGLIG: Sjekk at trykktappeventilen fungerer korrekt.

DAGLIG: Sjekk og fyll bensintanken.

DAGLIG: Sjekk at kalibreringen er riktig.

ETTER DE 20 FØRSTE DRIFTSTIMENE: Tøm ut motoroljen og fyll med ren olje. Se eierhåndboken for Honda-motorer for å finne riktig oljeviskositet.

UKENTLIG: Ta av luftfilterdekslet på motoren og rengjør elementet. Skift ut elementet om nødvendig. Hvis arbeidet utføres i veldig støvete omgivelser, må filteret sjekkes hver dag og skiftes ut når det er nødvendig.

Du får kjøpt nye filterelementer hos nærmeste HONDA-forhandler.

ETTER 100 DRIFTSTIMER: Skift motorolje. Se instruksjonsboken for Honda-motoren for å finne riktig oljeviskositet.

TENNPLUGG: Bruk kun en BPR6ES (NGK) eller W20EPR-U (NIPPONDENSO) tennplugg. Juster tennpluggens elektrodeavstand til mellom 0,028 til 0,031 tommer (0,7 til 0,8 mm). Bruk en tennpluggnøkkel ved montering og demontering av pluggen.

Luftkompressor

Før drift må det sjekkes at olje er synlig på gjengene i påfyllingsåpningen. Hvis den ikke er full, fyll på olje inntil den er synlig på gjengene.

MERKNAD

Hvis ikke kompressoren fylles med olje, kan det resultere i alvorlig eller katastrofal skade på kompressoren.

For å sjekke oljenivået:

1. Hvis enheten er montert med en tappeplugg, ta den ut og sjekk at oljen er synlig på gjengene i tappeåpningen. Hvis det ikke er fullt, fyll på olje gjennom tappeåpningen helt til du kan se den på gjengene.
2. Hvis enheten er montert med et seglass, sjekk at oljenivået er over den røde prikken. Hvis ikke, fjern oljeventilasjonen og fyll olje i ventilasjonsåpningen helt til nivået er over den røde prikken.

MERK: Nivået vil forandre seg saktere enn oljen fylles på mens den går inn i veivhuset. Fyll på litt av gangen og sjekk mellom hver fylling.

Regelmessig vedlikehold er viktig for å holde kompressoren i god driftsmessig stand.

Vedlikeholdet inkluderer å gjennomføre rutineoppgaver som holder kompressoren din i drift og som forhindrer at det oppstår problemer i fremtiden.

Aktivitet	Intervall
Skift oljefilter	Hver 200. time, eller når nødvendig.
Skift olje*	Etter de første 50 timene, deretter hver 200. time eller hver tredje måned.

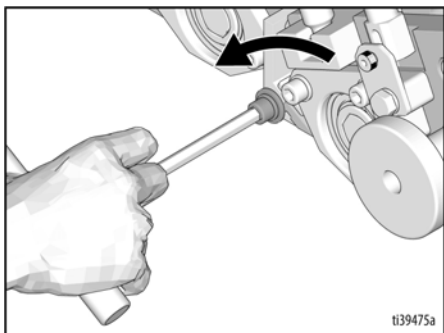
*Tapp oljen ved å ved å suge den ut av tappeåpningen. Bruk ca. 4 fl. oz. med SAE 30W luftkompressorolje. Hvis montert med en tappeplugg, vil oljenivået være korrekt når oljen er synlig på gjengene i tappeåpningen. Hvis montert med et seglass, vil oljenivået være korrekt når oljen er over den røde prikken.

Bytte av knivblad

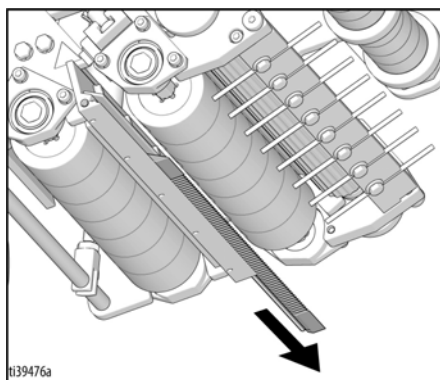


Bruk hansker når du håndterer knivbladet for å unngå alvorlige kuttskader.

1. Utfør trykkavlastningsprosedyren, se **Trykkavlastningsprosedyre**, side 7.
2. Bruk en 1/4 in. unbrakonøkkel til å fjerne bolten som holder knivbladet på plass på den ene siden av TapeLazer.

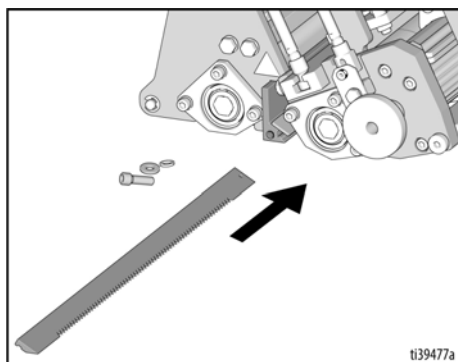


3. Trekk forsiktig i knivbladet for å fjerne det.

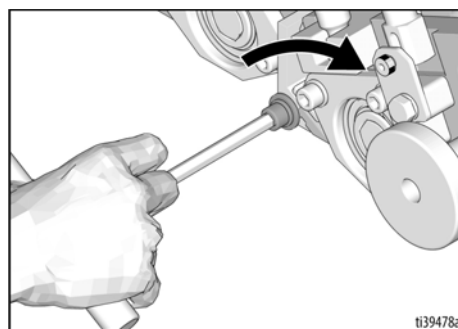


MERK: Knivbladet kan ha satt seg fast på grunn av rust eller smuss. Hvis knivbladet sitter fast, fjern bolten på den andre siden av maskinen og sett det nye knivbladet mot det gamle. Bruk en hammer til å banke det nye knivbladet forsiktig på plass. Det gamle knivbladet vil da bli presset ut på den motsatte siden.

4. Sett det nye knivbladet på plass.



5. Bruk en 1/4 in. unbrakonøkkel til å montere bolten og skivene som holder knivbladet på plass.

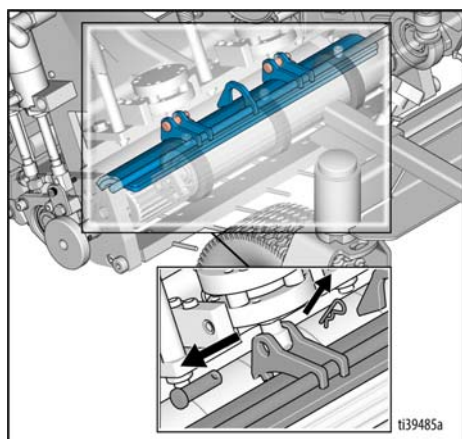


Demontering og montering av brems

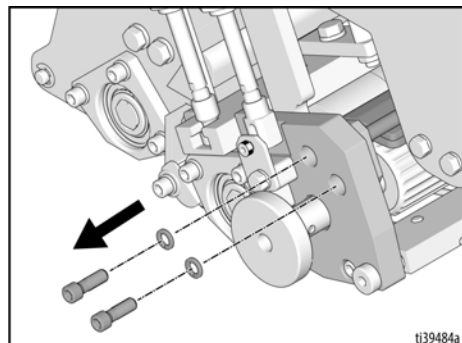


For å unngå skader, sett på knivbeskyttelsen eller ta av knivbladet før rullene justeres.

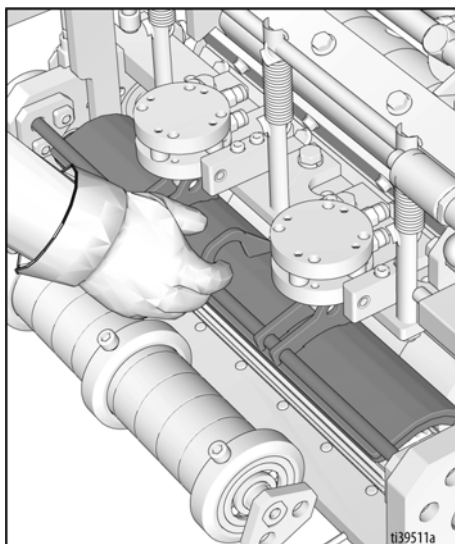
1. Utfør trykkavlastningsprosedyren, se **Trykkavlastningsprosedyre**, side 7.
2. Fjern de to pinnene som holder bremsen på plass. Ta vare på dem til senere bruk.



3. Bruk en 1/4 in. unbrakonøkkel til å fjerne fire bolter og skiver (to på hver side).

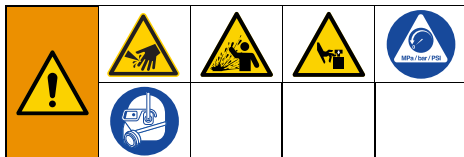


4. Sving bremsen forover og ta den av.



5. Sett på den nye bremsen og fest med de fire boltene og skivene.
6. Sett pinnene tilbake på plass.

Feilsøking



1. Utfør **Trykkavlastningsprosedyre**, side 7, før du sjekker eller reparerer maskinen.

Problem	Årsak	Løsning
Motoren starter ikke	Motorbryteren er slått AV.	Slå motorbryteren PÅ.
	Motoren er tom for bensin.	Fyll opp bensintanken. Se Honda-motorens eierhåndbok.
	Motorens oljenivå er lavt	Prøv å starte motoren. Fyll på olje hvis det er nødvendig, se Vedlikehold , side 40. Honda-motorens eierhåndbok.
	Tennpluggkabelen er frakoblet eller skadet.	Koble til tennpluggkabelen eller skift ut tennpluggen.
	Kald motor.	Bruk choke.
	Drivstoffkranen er AV.	Sett kranen til PÅ-stilling.
	Olje lekker inn i forbrenningskammeret.	Ta ut tennpluggen. Trekk 3 eller 4 ganger i startsnoren. Rengjør eller skift ut tennpluggen. Start motoren. Hold TapeLazer loddrett for å unngå oljelekkasje.
Det er tungt å dra i startsnoren, som gjør at det er vanskelig å starte motoren.	Lufttrykket i sylindren gjør at det er vanskeligere å starte motoren med startsnoren.	Avlast lufttrykket, se Trykkavlastningsprosedyre , side 7.
Høy motorhastighet uten last.	Feiljustert gassinnstilling.	Omjustere gassen til 3000 o/min ved tomgang.
	Slitt motorregulator.	Skift ut eller utfør service på motorregulatoren. Se Honda-motorens eierhåndbok.
Avstanden tilføres ikke korrekt (målemodus og hastighet vil være unøyaktig)	Maskinen er ikke kalibrert.	Kalibrer maskinen. Se, Kalibrering , side 21.
	Fortauet er ujevnt og høyre bakhjul holder seg ikke på fortauet når tapen legges på.	Legg ekstra vekt bak på TapeLazer. Det er en plass under oppbevaringsplassen for ekstra ruller til dette formålet. Fjern segment(er) av applikator- og/eller tape-rullen(e) for å matche tapens bredde. Se Justering av rulle , side 11.
Knivbladet kutter ikke tapen eller kutter dårlig.	Knivbeskyttelsen er montert.	Fjern knivbeskyttelsen fra knivbladet.
	Knivbladet er sløvt eller slitt.	Bytt knivblad.
	Manglende eller lavt lufttrykk.	Trykksett enheten. Sjekk at systemet kommer opp i fullt trykk. Sjekk om det finnes luftlekkasjer eller skadde luftslanger og sylindere. Se Innvendige lekkasjer i luftsylander , side 50
	Bremsen er slitt.	Skift ut bremsen.
	Lavt systemtrykk.	Sjekk om det finnes lekkasjer.

Problem	Årsak	Løsning
Maskinen kan ikke aktiveres (applikatorrullen senkes ikke).	Tapelinjetype ble ikke valgt.	Velg «fast» eller «mellomrom» tapelinjetype, se Bruksmoduser , side 23.
	Vognen står i hevet stilling.	Senk vognen. Se Posisjoner for tapepåleggings-enhet , side 24, for informasjon om vognens posisjoner.
	Lavt systemtrykk.	Sjekk om det finnes luftlekkasjer, se Systemet holder ikke på trykket/produserer ikke trykk , side 49.
	Mekanisk fastkjøring.	Sjekk om det er noe som blokkerer tapepåleggings-enheten
	Skadet magnetventil.	Sjekk magnetventilene og skift ut der det er nødvendig. Se enhetens feilmeldingsskjerm. Se Informasjon , side 38 og Magnetventilmanifoldens drift , side 46.
Tape spoles for fort fra rullen.	Taperullen er ikke strammet skikkelig.	Trykk tapekragen (med den røde strammingen) inn i taperullen før du strammer klemmen.
	Legger tape for fort.	Sett ned farten.
Aktiveres men sender ikke ut tape.	Tape er ikke matet langt nok gjennom rullene.	Sørg for at tape settes langt nok inn. Se Innsetting av tape , side 10.
	Innleggssporet er for dypt.	Justere rullene slik at passer inn i sporet. Se Justering av rulle , side 11.
	Tape krølles foran guidestengene.	Justere guidestengene tilbake, se Vognapplikator deler , side 56.
Hovedkortet og skjermen aktiveres ikke (rød LED på hovedkortet blinker ikke mens motoren er i gang).	Ingen strøm til hovedkortet.	La motoren gå men du sjekker strømspenningen til styrekortet ved de røde og røde/hvite ledningene. Se Koblingsskjema , side 64. Hvis det finnes spenning, skift ut kortet. Hvis det ikke finnes spenning, sjekk om det er spenning fra de grå motorledningene der de røde og hvite/røde ledningene er tilkoblet. Hvis det ikke finnes noen spenning der, Se Honda-motorens eierhåndbok. Hvis det finnes spenning der, skift ut ledningsnett.
	Feil på hovedkortet.	
	Ledningsnett er defekt.	
Vil ikke legge tape.	Vognen står i hevet stilling.	Frigjør vognens låsepinner og sving vognen ned. Se Posisjoner for tapepåleggings-enhet , side 24, for informasjon om vognens posisjoner.
	Tapelinjetype ble ikke valgt.	Velg fast eller mellomrom. Se Bruksmoduser , side 23.
Kontrollskjermen er tom, fungerer ikke.	Dårlig forbindelse mellom kontrollskjerm og hovedkort.	Sjekk om det finnes løse eller defekte koblinger mellom hovedkortet og kontrollskjermen.
		Skift ut kontrollskjermen.
Motor-stoppbryteren stanser ikke motoren.	Den røde koblingen på motorlinjen er frakoblet.	Sjekk om det er god tilkobling til den svarte motorledningen, se Koblingsskjema , side 64.
	Maskinen er ikke jordet.	Sjekk om det korrekt jording mellom motor og ramme, se Koblingsskjema , side 64.
Ingen respons i knappen.	Tapeapplikatorknappen er ikke koblet til.	Sjekk om finnes en defekt tilkobling. Skift ut knappen hvis det er nødvendig.

Problem	Årsak	Løsning
Enheten aktiveres, men det er ingen sekundær posisjon.	Hovedkortets utgang #2 er åpen.	Sjekk om det finnes defekte tilkoblinger til hovedkortet og ødelagte ledninger. Skift ut magnetventilen hvis det er nødvendig. Se enhetens feilmeldingsskjerm, se Informasjon , side 38.
Enheten stabiliseres ikke mellom 125 og 145 psi.	Avlastningsventilen er ødelagt.	Skift ut losseventilen.
Ingen batterispenning.	Laderkortet er frakoblet.	Sjekk koblingen til laderkortet. Skift ut laderkortet hvis det er nødvendig.
Aktiverer ikke enheten for pålegging av tape.	Hovedkortets utgang #1 er åpen.	Sjekk om finnes defekte tilkobling(er). Skift ut magnetventil-enheten hvis det er nødvendig. Se enhetens feilmeldingsskjerm. Se Informasjon , side 38 og feilsøking av magnetventil (ovenfor).
	Hovedkortets utgang #1er kortsluttet.	
	Hovedkortets utgang #2 er kortsluttet.	
Aktiverer ikke enheten for pålegging av tape, viser at magnetventil #1 og #2 er åpne.	Batteriet er frakoblet/sikringen er gått.	Sjekk sikringen. Skift ut om nødvendig. Hvis batteriet er mistenkt, start enheten og forsøk å aktivere TapeLazer enheten for pålegging av tape. Enheten vil oppdage et dårlig batteri.
Teller ikke avstanden.	Avstandssensoren er ikke tilkoblet.	Diagnose i målemodus. Sjekk om det finnes defekte tilkoblinger. Skift ut avstandssensoren hvis det er nødvendig.
Senker ikke vognen.	Mekanisk(e) lås(er) er innkoblet.	Koble ut den/de mekanisk(e) lås(ene)
	Hovedkortets utgang #3 er kortsluttet.	Sjekk om finnes en defekt tilkobling. Skift ut magnetventilen hvis det er nødvendig. Se enhetens feilmeldingsskjerm. Se For å sjekke om magnetventilene fungerer som de skal , side 49.
	Hovedkortets utgang #3 er åpen.	
	Tapevogn-knappen er ikke tilkoblet.	Sjekk om finnes en defekt tilkobling. Skift ut bryteren hvis det er nødvendig.
Kan ikke trykkes.	Avlastningsventilen på losseventilen har åpnet seg.	Lukk den.
	Lekkasje i luftslange.	Finn lekkasjen og skift ut slangen eller stram tilkoblingen(e)
	Lekkasje i magnetventil.	Dobbeltsekk luftsylindrene for å være sikker på at det ikke finnes en intern lekkasje. Se Innvendige lekkasjer i luftsylinder , side 50. Hvis ikke, skift ut magnetventilmanifolden.
	Lekkasjer i sylinder.	Skift ut sylindren.
	Løs(e) lufttilkobling(er).	Stram tilkobling(e).
	Defekt kompressor/roterer ikke.	Sjekk at kompressoren roterer mens motoren går. Hvis ikke, skift ut kompressoren.
	Trykkavlastningsventilen er åpen.	Lukk ventilen.
Registrerer ikke en USB eller lader.	USB-kortet er ikke tilkoblet.	Sjekk om finnes en defekt tilkobling. Skift ut USB-kortet hvis det er nødvendig.
Viser ikke systemtrykket.	Trykkmåleren er defekt.	Skift ut måleren.

Magnetventilmanifoldens drift

For å unngå å bli skadet av deler som beveger seg, hold deg unna vognen ved aktivering av magnetventilenes utganger. Utfør **Trykkavlastningsprosedyre**, side 7, før du arbeider på utstyret.

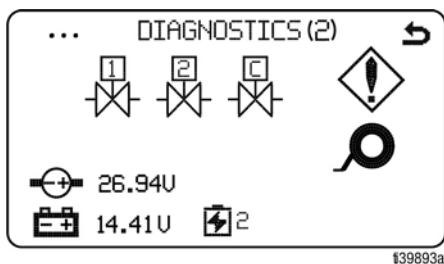
For å diagnostisere en enhet som ikke fungerer, begynn med diagnostikk, se **Informasjon**, side 38.

Gå til diagnostikkskjerm #2 for å finne tilstanden til maskinen din.

Ta i betraktning vilkårene i tabellen og på skjermene nedenfor for å finne driftsforholdene. Merk, enheten må være i gang og trykksatt.

Driftsforhold #	Utgang «1»	Utgang «2»	Utgang «B»	Beskrivelse
#1	Av	Av	Av	Enheten for pålegging av tape står i kutteposisjon. Vognen står i hevet posisjon
#2	Av	Av	På	Enheten for pålegging av tape står i kutteposisjon. Vognen står i senket posisjon.
#3	På	På	På	Enheten for pålegging av tape står i påleggingsposisjon. Vognen står i hevet posisjon
#4	På	Av	På	Enheten for pålegging av tape står i sekundær posisjon. Vognen står i hevet posisjon

Driftsforhold #1



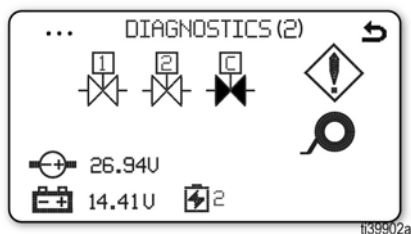
Enheten for pålegging av tape står i kutteposisjon. Vognen står i hevet posisjon, se **Posisjoner for tapepåleggings-enhet**, side 24.

Utgang «1» = AV

Utgang «2» = AV

Utgang «C» = AV

Driftsforhold #2



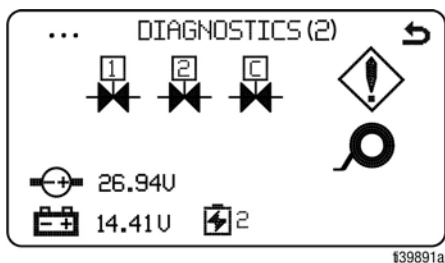
Enheten for pålegging av tape står i kutteposisjon. Vognen står i senket posisjon, se **Posisjoner for tapepåleggings-enhet**, side 24.

Utgang «1» = AV

Utgang «2» = AV

Utgang «C» = PÅ

Driftsforhold #3



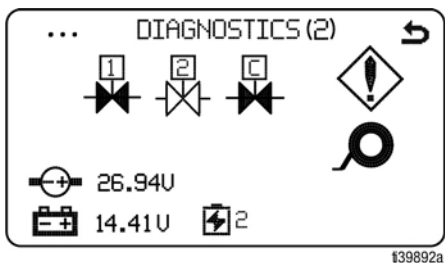
Enheten for pålegging av tape står i påleggingsposisjon. Vognen står i hevet posisjon, se **Posisjoner for tapepåleggings-enhet**, side 24.

Utgang «1» = PÅ

Utgang «2» = PÅ

Utgang «C» = PÅ

Driftsforhold #4



Enheten for pålegging av tape står i sekundærposisjon. Vognen står i hevet posisjon, se **Posisjoner for tapepåleggings-enhet**, side 24.

Utgang «1» = PÅ

Utgang «2» = AV

Utgang «C» = PÅ

Merknader:

1. For å aktivere magnetventilens utgang «1» og «2», trykk én gang på tapeapplikatorknappen.
2. For å aktivere magnetventilens utgang «1» alene, trykk to ganger på tapeapplikatorknappen.
3. For å aktivere magnetventilens utgang «C», bruk bryteren som hever/senker vognen.
4. For å aktivere utgang «1» og «2» må enten fast linje eller mellomrom velges og markeres i rødt på skjermen.

Hvis ikke enheten fungerer slik som beskrevet ovenfor, sjekk det følgende:

1. Mekanisk fastkjøring. Sjekk for å være sikker på at det ikke finnes blokkeringer eller restriksjoner som hemmer bevegelsen. Sørg for at vognen låsepinner står i inntrukket posisjon.
2. Ledninger er koblet feil. Sjekk **Koblingsskjema**, side 64.
3. Luftslangene er lagt feil. Sjekk **Luftslangeskjema**, side 62. Ved tilkobling av luftlangene, følg **Rekkefølgen for tilkobling av luftslanger**, side 63.
4. Enheten har en kortslutning. Se **Diagnostisering av en kortslutning**, side 48.
5. Enheten har en åpen krets. Se **Diagnostisering av en åpen krets**, side 48.
6. Magnetventilene fungerer ikke som de skal. Se **For å sjekke om magnetventilene fungerer som de skal**, side 49.

Diagnostisering av en kortslutning

1. En kortslutning kan være et resultat av to defekte komponenter: en defekt magnetventilmanifold eller et defekt hovedkort.
2. Trekk ut alle magnetmanifold-ledninger som er koblet til hovedkortets utgang «1», «2» og «C», se **Plassering av magnetventil på hovedkortet**, side 48.
3. Navigere til diagnostikkskjerm #2 på kontrollskjermen, se **Informasjon**, side 38.
4. Aktivere utgang «1», «2» og «C», se **Merknader:**, side 47, under **Magnetventilmanifoldens drift**, side 46.
5. Hvis hovedkortet fremdeles registrerer en kortslutning, er kortet defekt og må skiftes ut. Hvis hovedkortet nå registrere en åpen krets, er magnetventilmanifolden defekt og må skiftes ut.

Diagnostisering av en åpen krets

1. En åpen krets kan være et resultat av to defekte komponenter: en defekt magnetventilmanifold eller et defekt hovedkort.
2. Trekk ut alle magnetmanifold-ledninger som er koblet til hovedkortets utgang «1», «2» og «C», se **Plassering av magnetventil på hovedkortet**, side 48
3. Navigere til diagnostikkskjerm #2 på kontrollskjermen, se **Informasjon**, side 38.
4. Aktivere utgang «1», «2» og «C», se **Merknader:**, side 47, under **Magnetventilmanifoldens drift**, side 46.
5. Mål likestrømsspenningen over de tre magnetventil utgangene:

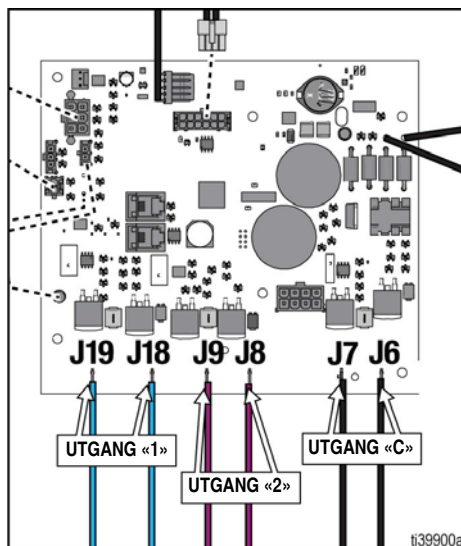
Uten magnetventilene tilkoblet		
Hovedkort utgang «1» avlesning	Hovedkort utgang «2» avlesning	Hovedkort utgang «C» avlesning
13,5 +/- 1 VDC	13,5 +/- 1 VDC	16-34 VDC

6. Hvis hovedkortets spenninger er i dette området, er hovedkortet i orden. Magnetventilmanifolden må skiftes ut.
7. På diagnostikkskjerm #3, sjekk amperetallet til de tre magnetventil utgangene ved å bruke diagnostikkskjermen, se **Informasjon**, side 38.

Minimum amp med magnetventilene tilkoblet		
Hovedkort utgang «1» avlesning	Hovedkort utgang «2» avlesning	Hovedkort utgang «C» avlesning
1850 mA	--	--

8. Hvis noen av utgangene får en lavere avlesning enn den som er vist i tabellen, er det en åpen krets i magnetventilmanifolden og den må skiftes ut.

Plassering av magnetventil på hovedkortet

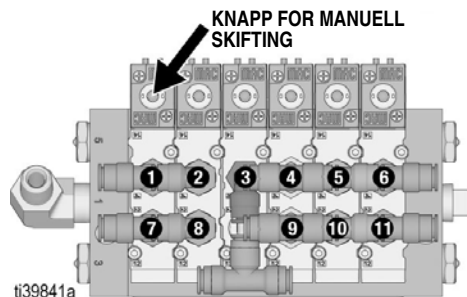


For å sjekke om magnetventilene fungerer som de skal

1. Kjør enheten i diagnostikkskjermen under følgende forhold, se **Informasjon**, side 38.

Utgang «1»	Utgang «2»	Utgang «C»	Åpninger som pluggen må trekkes ut av og sjekkes
Av	Av	Av	1, 2, 3, 4, 5, 6
På	På	På	7, 8, 9, 10, 11

2. Det skal ikke komme luft ut av åpninger som sjekkes. Hvis det gjør det, fungerer ikke magnetventilmanifolden som den skal og må muligens skiftes ut. Forsøk å bevege magnetventilen ved å trykk ned den «manuelle bevegelsesknappen» for å løse en ventil som sitter fast. Hvis ikke det fungerer, må magnetventilmanifolden skiftes ut.



Systemet holder ikke på trykket/produserer ikke trykk

Dette indikerer at det finnes en lekkasje i systemet. Denne prosedyrer beskriver hvordan du finner og fikser lekkasjen.

MERK: Systemet vil omgå luft gjennom losseventilen når den er oppe i 145 psi.

1. Sjekk hoved-trykkavlastningsventilen for å være sikker på at den er stengt og fri for luftlekkasjer.
2. Sjekk trykkavlastningsspaken på losseventilen for å være sikker på at den står i stengt posisjon og er fri for luftlekkasjer.

3. Kjør enheten for å se om luftkompressoren sender ut luft. Åpne trykkavlastningsventilen for å sjekke om det er luftstrømning. Se også om kompressorviften er i bevegelse mens enheten går.

- a. **Kompressoren sender ut luft:** det finnes en lekkasje et annet sted i systemet. Fortsett med trinn 4.
- b. **Kompressoren sender ikke ut luft:** kompressoren er defekt. Skift ut kompressoren og følg anbefalte vedlikeholdsintervaller for å unngå at den svikter i framtiden.

4. Steng av systemet ved å lukke trykkavlastningsventilen, og sjekk om det finnes utvendige lekkasjer. Det skal ikke finnes lekkasje av luft fra noen av de utvendige delene på utstyret, bortsett fra losseventilen. Potensielle lekkasjepunkter som skal sjekkes:

- a. **Luftslanger:** Hvis en luftslange er skadet, (knekt, revet) skift den ut med en ny slange og installer den riktig for å forebygge at den skades eller knekkes i fremtiden. Hvis en luftslange har løsnet fra skyvekoblingen, sett den på igjen og pass på at merkene på slangen er i flukt med hylsen på skyvekoblingen
- b. **Koblinger:** Skadde koblinger må skiftes ut. Hvis en løs kobling er årsaken til problemet, må den strammes for å stoppe lekkasjen.
- c. **Manifold-eksosventiler:** Hvis det er luftlekkasje fra eksosventilene på manifolden, er dette vanligvis et tegn på en defekt luftsyylinder, IKKE en defekt magnetventil. Følg prosedyren som er beskrevet nedenfor for å sjekke omhyggelig om det finnes luftsyylinderlekkasjer.

Innvendige lekkasjer i luftsylander



For å unngå å bli skadet av deler som beveger seg, hold deg unna vognen ved aktivering av magnetventilenes utganger. Utfør **Trykkavlastningsprosedyre**, side 7, før du arbeider på utstyret.

1. Kjør enheten i diagnostikkskjerm #3 under følgende forhold (Se **Informasjon**, side 38).

MERK: Enheten vil aktiveres mens diagnostikkskjermen brukes.

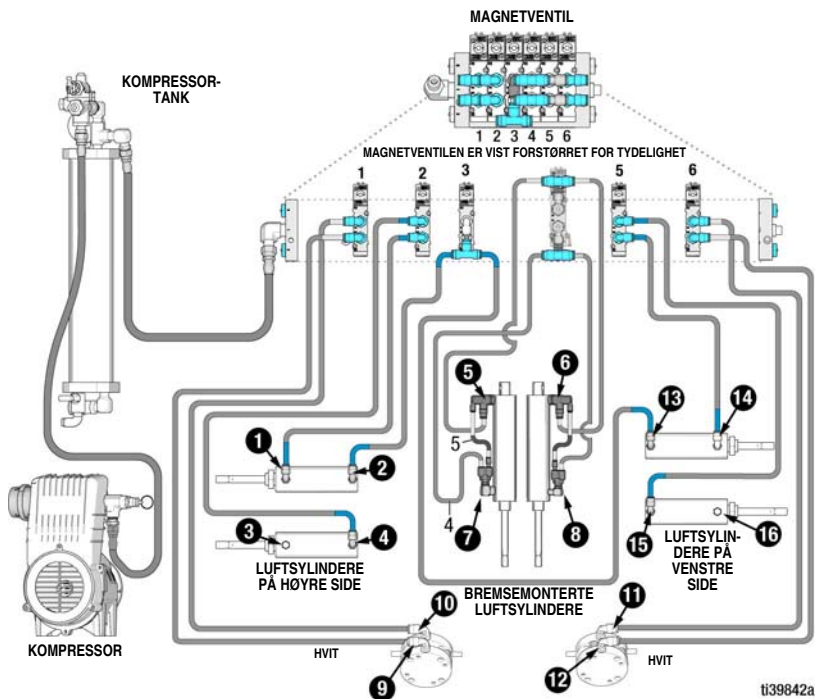
2. Utfør trykkavlastningsprosedyren, se, **Trykkavlastningsprosedyre**, side 7.
3. For å diagnostisere innvendig lekkasje i luftsylindere, trekk ut luftslangene som er koblet til magnetventiledelene angitt i tabellen nedenfor, og begynn med øverste rekke. Se, **Referanse for magnetventil åpninger**, side 51, for plassering av åpninger.

Utgang «1»	Utgang «2»	Utgang «C»	Åpninger som pluggen må trekkes ut av og sjekkes
Av	Av	Av	2, 5, 6, 10, 11, 13
Av	Av	På	7,8
På	På	Av	1, 3, 9, 12, 14, 16

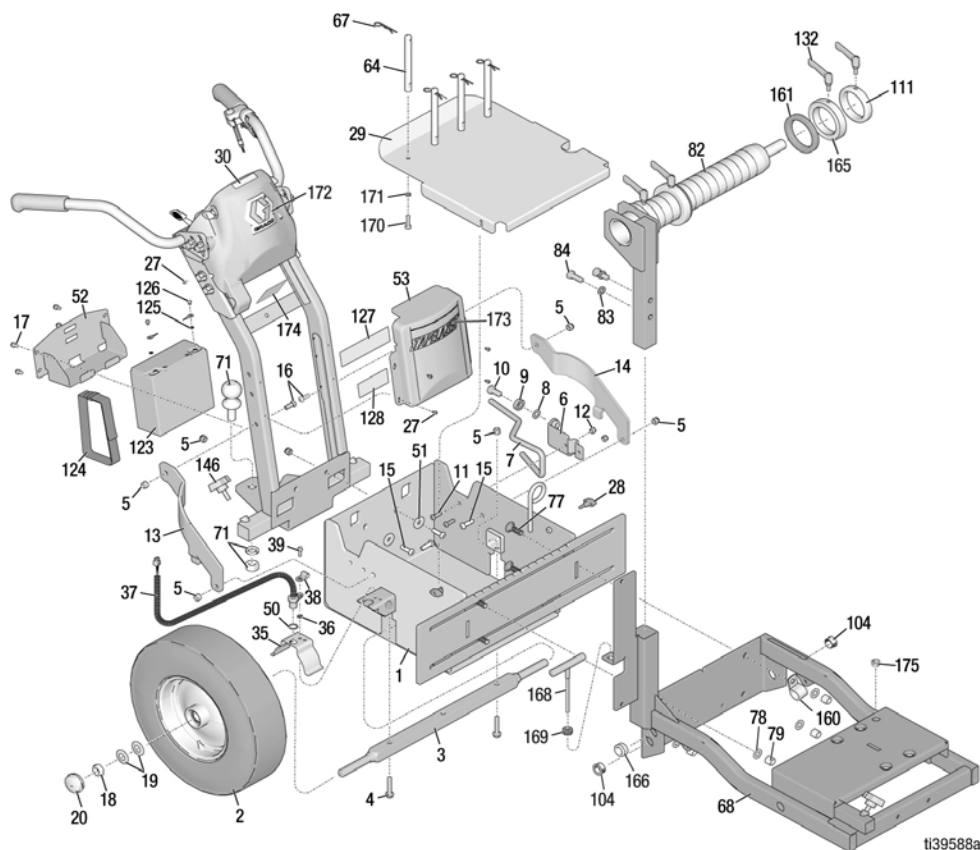
4. Steng lufttappeventilen.
5. Det skal ikke være **NOEN** luftstrømning fra luftsylindrene til disse åpningene. Hvis det er luftstrømning, har sylindren en innvendig lekkasje og må skiftes ut. Se **Rekkefølgen for tilkobling av luftslanger**, side 63, når luftslangene kobles til igjen.

6. Hvis det ikke oppdages noen luftstrømning, utfør trykkavlastningsprosedyren, se **Trykkavlastningsprosedyre**, side 7.
7. Koble til luftslangene som ble koblet fra i trinn 3. Koble fra luftslangene i andre rekke i tabellen ovenfor.
8. Steng lufttappeventilen.
9. Aktivere hovedkortets utgang «C», se **Merknader**, side 47, under **Magnetventilmanifoldens drift**, side 46.
10. Hvis det ikke oppdages noen luftstrømning, deaktivere hovedkortets utgang «C»; og utfør trykkavlastningsprosedyren, se **Trykkavlastningsprosedyre**, side 7.
11. Koble til luftslangene som ble koblet fra i trinn 7, og koble fra luftslangene i den tredje rekken i tabellen ovenfor
12. Steng lufttappeventilen.
13. Aktivere hovedkortets utgang «1», «2» og «C», se **Merknader**, side 47, under **Magnetventilmanifoldens drift**, side 46.
14. Hvis det ikke oppdages noen luftstrømning, deaktivere hovedkortets utgang «C»; og utfør trykkavlastningsprosedyren, se **Trykkavlastningsprosedyre**, side 7.
15. Koble til luftslangene som ble koblet fra i trinn 11.
16. Hvis det ikke er lekkasje fra noen av åpningene, vil det være en innvendig lekkasje i magnetventilmanifolden, og magnetventilmanifolden må skiftes ut.

Referanse for magnetventil åpninger



TapeLazer deler



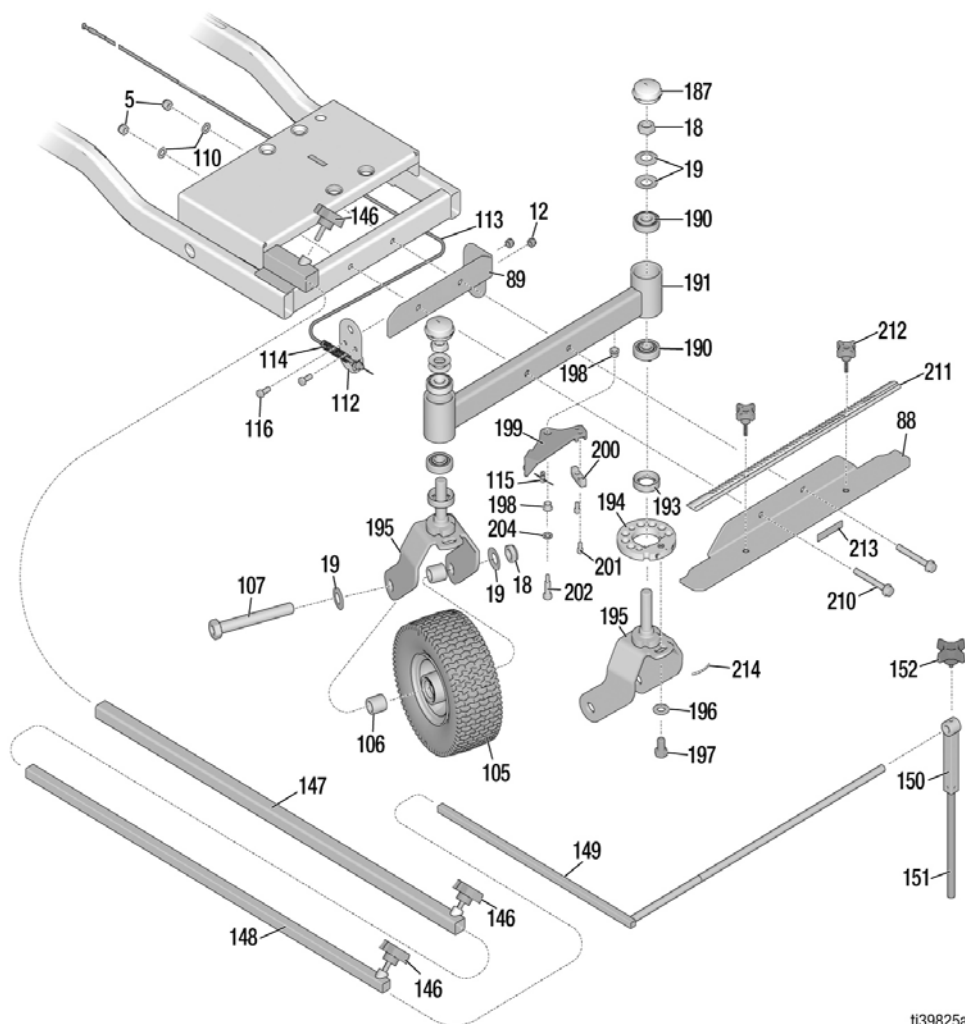
ti39588a

TapeLazer deleliste

Ref.	Del	Beskrivelse	Ant.	Ref.	Del	Beskrivelse	Ant.
1	18C621	RAMME, TapeLazer	1	64	18C716	SKAFT, rulle, holder	4
2	111020	HJUL, pneumatisk uten sensorring	2	67	123906	SPLINT, hårnål	4
	255162	HJUL, pneumatisk med sensorring	2	68	18C632	RAMME, front, lakkert	1
3	193405	AKSEL	1	71	116913	KULE, tilhenger, <i>inkluderer mutter og låseskive</i>	1
4	114982	SKRUE, hette, flenshd.	2	77	18C667	BOLT, vogn	4
5	101566	MUTTER, låse	10	78	109052	SKIVE, enkel	4
6	198891	BRACKETT	1	79	101580	MUTTER, låse	4
7	198930	STAG, bremse	1	82	18C645	RAMME, sveiset, øvre taperull	1
8	195134	MELLOMSTYKKE, kule, guide	1	83	100018	SKIVE, låse, fjær	2
9	198931	LAGER	1	84	109012	BOLT, sekskanthd.	2
10	113961	SKRUE, hette, sekskanthd.	1	104	18C736	FORING, spenningsavlastning	2
11	125112	SKRUE, hette, 5/16 x 1	2	111	18C666	KRAGE, tapeguide	2
12	111040	SKRUE, hette, sekskanthd.	2	123	16U160	BATTERI	1
13	15F576	BØYLE, høyre	1	124	126949	STROPP, batteri	1
14	15F577	BØYLE, venstre	1	125	111307	SKIVE, låse, utvendig	2
15	129601	SKRUE, hette, knappehd., 3/8 x 1,25	4	126	128131	SKRUE, hette, sekskanthd., M5 x 6mm	2
16	128977	SKRUE, hette, knappehd. 3/8 x 1	2	127 ▲	17K396	MERKE, sikkerhet	1
17	107257	SKRUE	4	128 ▲	17K397	MERKE, merknad	1
18	112405	MUTTER, låse	4	132	20A290	SPAK, fastspenning, justerbar	4
19	112825	LÅSESKIVE, belleville	8	146	111145	KNOTT, med spiss	1
20	114648	HETTE, støv	2	160	20A626	KLEMME, vaier	1
27	128978	SKRUE, mask., unbrako skivehd.	12	161	15A552	TETNING, reservedel	2
28	16W408	KNAPP, t-håndtak, 1/4-20	4	165	20A647	KRAGE, tapeguide	2
29	18C712	PLATE, deksel, ramme, bak	1	166	20A595	GUMMITETNING	1
30	17P925	MERKE, A+ tjeneste	1	168	20A443	VERKTØY, unbrako	1
35	15J088	SKJERM, avstandssensor	1	169	20A435	GUMMITETNING	1
36	15K452	AVSTANDSSTYKKE, rundt	1	170	18C661	BOLT	4
37	18C574	SENSOR, distanse	1	171	100214	SKIVE	4
38	108868	KLEMME, vaier	1	172	17K379	MERKE, Graco	1
39	260212	SKRUE, sekskantskivehd.	1	173	18C730	MERKE, TapeLazer	1
50	155500	PAKNING, o-ring	1	174	17H742	MERKE, varenavn	1
51	108851	SKIVE, enkel	10	175	119569	FORING, spenningsavlastning	1
52	20A473	HYLLE, batteri	1				
53	17K377	DEKSEL, spisst	1				

▲ Ekstra sikkerhetsmerker, merkelapper og kort leveres gratis.

Front-ende deler



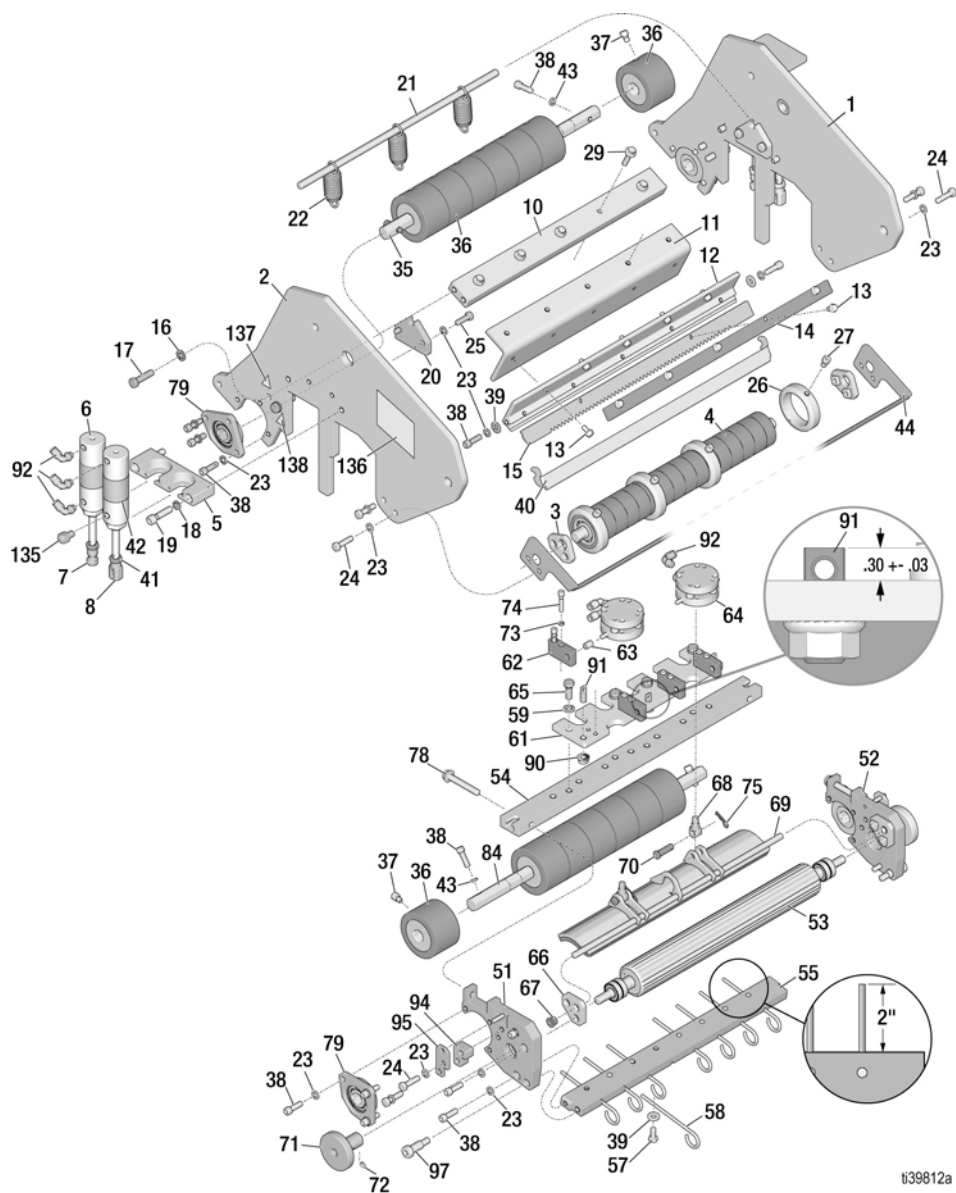
ti39825a

Front-ende deleliste

Ref.	Del	Beskrivelse	Ant.	Ref.	Del	Beskrivelse	Ant.
5	101566	MUTTER, låse	10	152	114966	KNOTT, med spiss	1
12	111040	MUTTER, låse	5	187	114648	HETTE, støv	2
18	112405	MUTTER, låse	4	190	113485	LAGER, kopp/konus	4
19	112825	LÅSESKIVE, belleville	8	191	18C620	RAMME, transporthjul	1
88	18C619	SKYDD, ramme, lakkert	1	193	113484	TETNING, fett	2
89	18C617	BRAKETT, hjullås, lakkert	1	194	17H486	LÅSESKIVE, regulator, sett	1
105	114549	HJUL, pneumatisk	2	195	17H485	GAFFEL, sveiset	2
106	193658	AVSTANDSSTYKKE, tetning	4	196	113962	SKIVE, herdet, SAE	1
107	113471	SKRUE, hette, sekskanthd.	2	197	114681	SKRUE, hette, sekskanthd.	1
110	112914	SKIVE, enkel	2	198	114548	LAGER, bronse	2
112	15F910	BRAKETT, kabel	1	199	193528	ARM, hakk	1
113	20A220	KABEL, hjullås	1	200	18C724	STOPP, kile	1
114	114682	FJÆR, kompresjon	1	201	110754	SKRUE, hette	2
115	114802	STOPP, ledning	1	202	120476	BOLT, krage, 5/16	1
116	100057	SKRUE, hette, sekskanthd.	2	204	15J603	AVSTANDSSTYKKE, rundt, 0,625 Y.D.	1
146	111145	KNOTT, med spiss	3	210	125626	SKRUE, sekskant, flenset	2
147	24N171	ARM, peker	1	211	20A484	KNIVBLAD (1-pk.)	1
	24N162	SETT, tilbehør, peker, inkluderer 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152	1		20A652	KNIVBLAD (3-pk.)	1
148	17H438	RØR, sveiset, peker	1	212	15D862	MUTTER	2
149	17H441	FORLENGER, peker, sveiset	1	213	17H683	MERKE, varenavn	1
150	17H445	RØR, pekerslange, sveiset	1	214	17H489	MERKE, skivejustering	1
151	17H719	SLANGE, peker (1-pk.)	1				
	24Y511	SLANGE, peker (5-pk.)	1				

▲ Ekstra sikkerhetsmerker, merkelapper og kort leveres gratis.

Vognapplikator deler



t39812a

Vognapplikator deleliste

Ref.	Del	Beskrivelse	Ant.	Ref.	Del	Beskrivelse	Ant.
1	20A201	BRAKETT, rulle, montering, venstre	1	53	18C571	RULLE, tapeapplikator	1
2	20A203	BRAKETT, rulle, montering, høyre	1	54	18C583	BRAKETT, sylindrestangstøtte	1
3	18C582	BRAKETT, rulle, montering, 3-hulls	2	55	18C584	BRAKETT, tapeguidenes ledevaier	1
4	18C579	RULLE, tapeguide	1	57	100057	SKRUE, hette, sekskanthd.	8
5	20A338	BRAKETT, sylindremontering	2	58	20A653	BRAKETT, ledevaier inn	8
6	18C598	SYLINDER, luft	4	59	100133	LÅSESKIVE, låse, 3/8	4
7	18C599	BRAKETT, sylindrestangmontering ende	2	61	20A198	PLATE, luftsyndermontering	1
8	18C606	BRAKETT, sylindrestangmontering	2	62	20A211	BLOKK, luftsyndermontering	4
10	18C577	BRAKETT, tverrbjelke	1	63	18C592	LAGER, hylse	4
11	18C967	BRAKETT, knivbladmontering	1	64	20A210	SYLINDER, luft	2
12	20A216	BRAKETT, knivbladmontering	1	65	123942	FESTE, skruer	4
13	113161	SKRUE, flens, sekskanthd.	10	66 ♦	18C608	BRAKETT, brems, stangmontering	2
14	18C602	BRAKETT, knivbladholder topp	1	67 ♦	18C636	LAGER, bronse	2
15	20A484	SETT, knivblad (1-pk.), inkluderer 23, 38, 39, 40,	1	68	18C635	ADAPTER, stang	2
	20A652	SETT, knivblad (3-pk.), inkluderer 23, 38, 39, 40	1	69	20A488	SETT, brems, inkluderer 23, 38, 66, 67, 70, 75	1
16	100133	LÅSESKIVE, låse, 3/8	4	70 ♦	18C637	PINNE	2
17	102637	SKRUE, hette	4	71	18C594	HÅNDTAK, rullebevegelse	2
18	106115	LÅSESKIVE, låse, 3/8	4	72	126943	FESTE, settskrue, 1/4 - 20	2
19	102886	SKRUE, hette	4	73	105510	SKIVE, låse	8
20	18C613	BRAKETT, fjærmontering	2	74	103345	SKRUE, hette sch.	8
21	18C614	STANG, fjærmontering	1	75 ♦	120592	SPLINT, hårnål	2
22	18C612	FJÆR, forlengelse	3	78	123443	SKRUE, hette, flenshd.	2
23 ♦	100214	SKIVE, lås	16	79	20A521	SETT, hus, lager, inkluderer 23, 38	4
24	18C661	SKRUE, hette, sekskanthd.	4	84 †	18C958	SKAFT, applikatorrulle	1
25	124227	SKRUE, hette, sekskanthd., 5/16 - 18 x 1,00	4	90	112958	MUTTER, sekskant 3/8 - 16	3
26	18C615	KRAGE, tapeguide	4	91	18C593	BRAKETT, fjærmontering	3
27	128167	SKRUE, hette, 5/16 - 18	4	92	112698	KOBLING, hann, svivel	10
29	126596	SKRUE, flens, sekskant, 5/16 - 18 x 1,25	5	94	18C586	BRAKETT, sylindrestangstøtte	2
35 *	18C952	SKAFT, forladringsrulle, sekskant	1	95	18C971	PLATE, støtte	2
36 *†	20A487	SETT, sylindrer, rulle, inkluderer 37	14	97	126833	SKRUE, krage	2
37 *†	126953	SKRUE, sch, 5/16 - 18 x 3/8	14	135	100839	KOBLING, albue	2
38 *†♦	128190	SKRUE, hette, unbrakohd., knappehd, 5/16 - 18	10	136 ▲	20A264	MERKE, tapemating	1
39	100527	SKIVE, enkel	10	137 ▲	15H108	MERKE, sikkerhet	2
40	20A327	BESKYTTELSE, knivblad	1	138 ▲	20A263	MERKE, sikkerhet, knivblad	2
41	150513	MUTTER, sekskant, låse, 7/16 x 20	4		20A485	SETT, rulle, forladrings, inkluderer 35, 36, 37, 38, 43	1
42	18C731	MERKE, varenavn, side	4		20A486	SETT, rulle, applikator, inkluderer 84, 36, 37, 38, 43	1
43 *†	104008	SKIVE, låse, fjær	2		20A488	SETT, tape avbrudd, inkluderer 23, 38, 66, 67, 70, 75	1
44	20A648	BRAKETT, tape avbrudd	1				
51	20A654	SETT, brakett, høyre, svingarm	1				
52	20A655	SETT, brakett, venstre, svingarm	1				

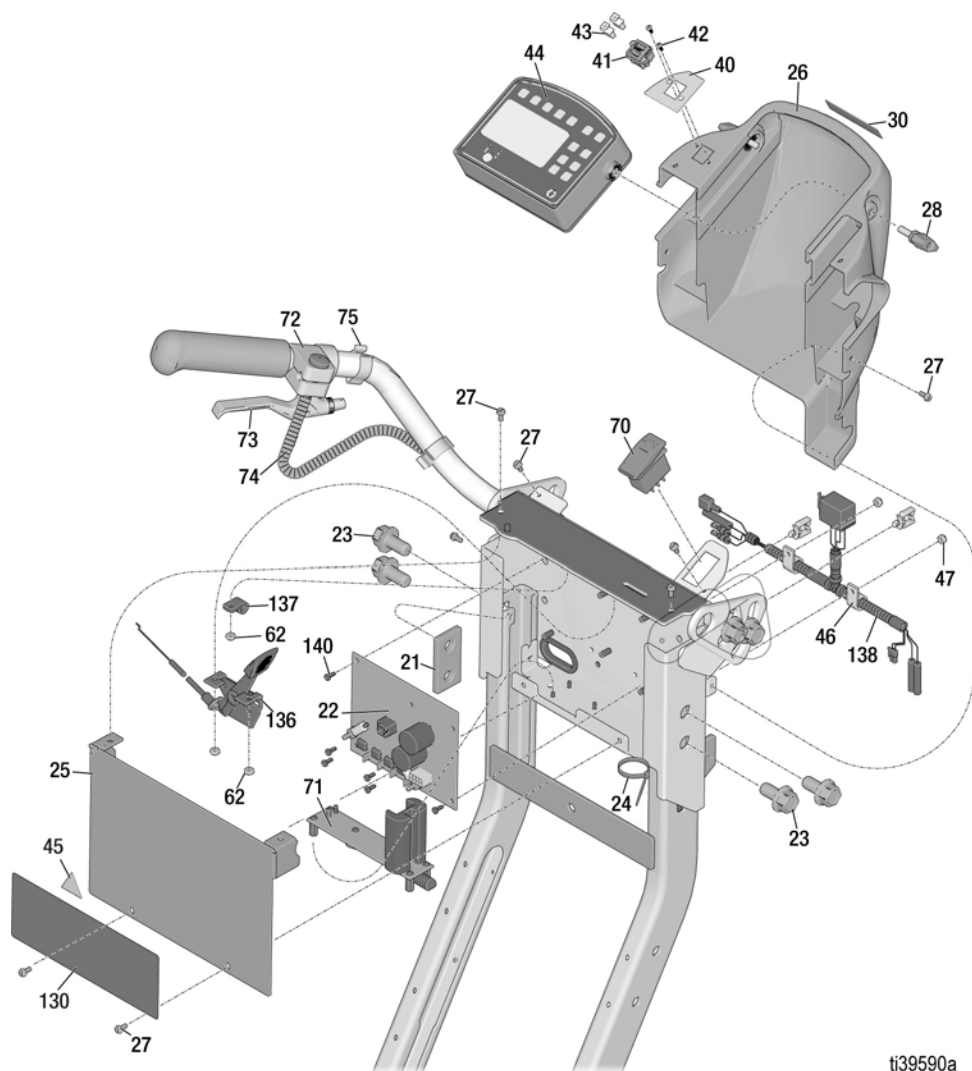
▲ Ekstra sikkerhetsmerker, merkelapper og kort leveres gratis.

* Inkludert i SETT 20A485

† Inkludert i SETT 20A486

♦ Inkludert i SETT 20A488

Skjermenhet deler

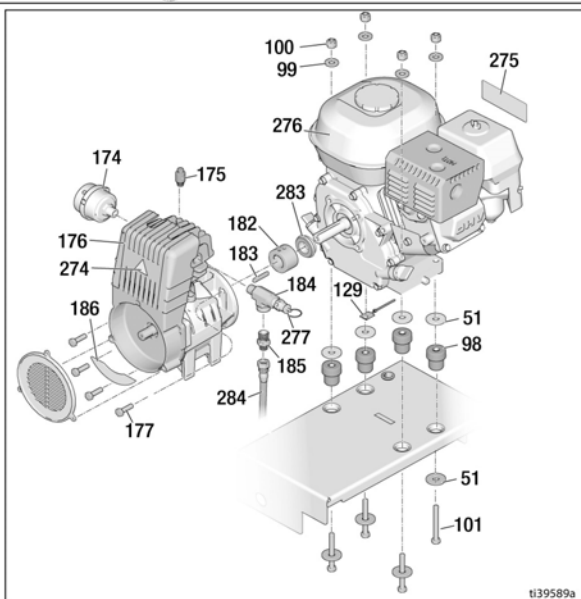
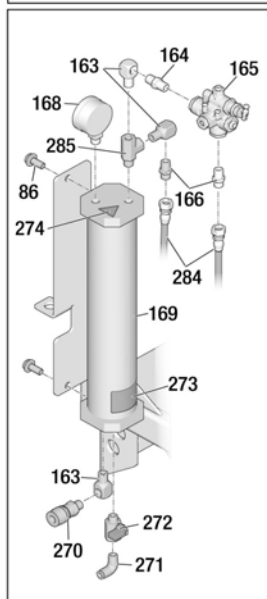
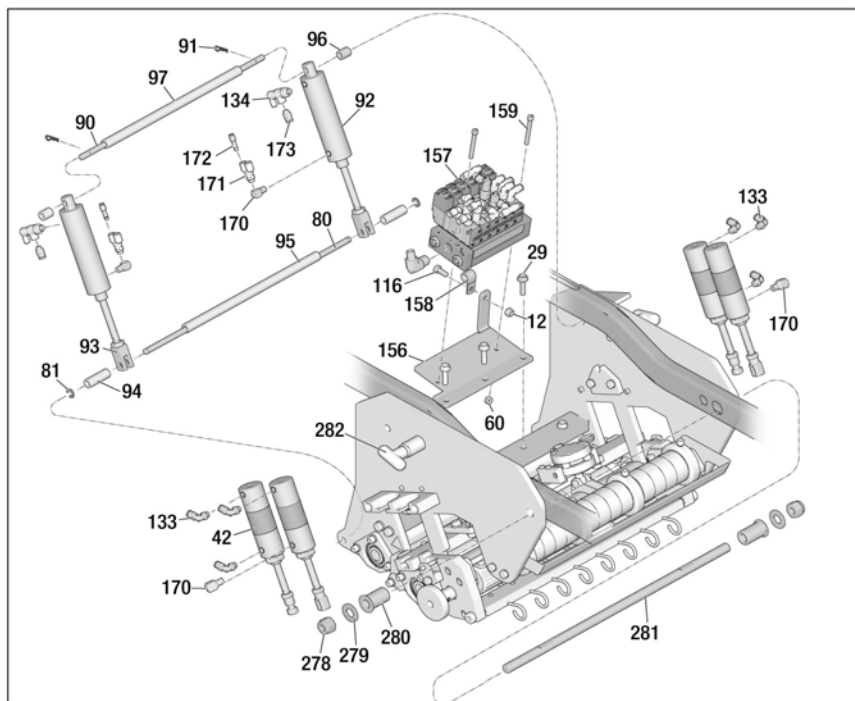


ti39590a

Skjermenhet deleliste

Ref.	Del	Beskrivelse	Ant.	Ref.	Del	Beskrivelse	Ant.
21	17J125	BRACKETT, skyve	2	46	128856	KLEMME, kabel, nylon	2
22	20A658	SETT, kontroll, auto, TapeLazer	1	47	115483	MUTTER, låse	2
23	17J136	SKRUE, sekskant, flenshd.	4	62	111280	MUTTER, låse	5
24	17H720	STROPP, feste	4	70	128783	BRYTER, vippe	1
25	17J123	PLATE, deksel	1	71	25A495	SETT, kort, lader, batteri, inkluderer 62,	1
26	17V517	DEKSEL, kontroll, USB, lakkert	1	72	15K162	BLOKK, bryter	1
27	128978	SKRUE, mask, unbrako skivehd.	12	73	194310	SPAK, aktuator	1
28	16W408	KNAPP, T-håndtak	4	74	17J236	BRYTER, trykknapp	1
30	17P925	MERKE, A+	1	75	178342	KLIPS, fjær	2
40	17V520	MERKE, USB	1	130 ▲	198918	MERKE, advarsel	1
41	17Z084	SETT, kort, USB, inkluderer 40, 42, 43	1	136	20A657	SETT, kontroll, gasspjeld, inkluderer 62, 137	1
42	17V519	SKRUE, panhd.	2	137	119736	KLEMME, kabel	1
43	131718	Hette, støv, USB	2	138	18C575	LEDNINGSNETT, TapeLazer	1
44	20A659	SETT, boks, skjerm, inkluderer 28	1	140	120593	SKRUE, torx	10
45 ▲	189930	MERKE, forsiktig	1	▲ Ekstra sikkerhetsmerker, merkelapper og kort leveres gratis.			

Ekstra deler



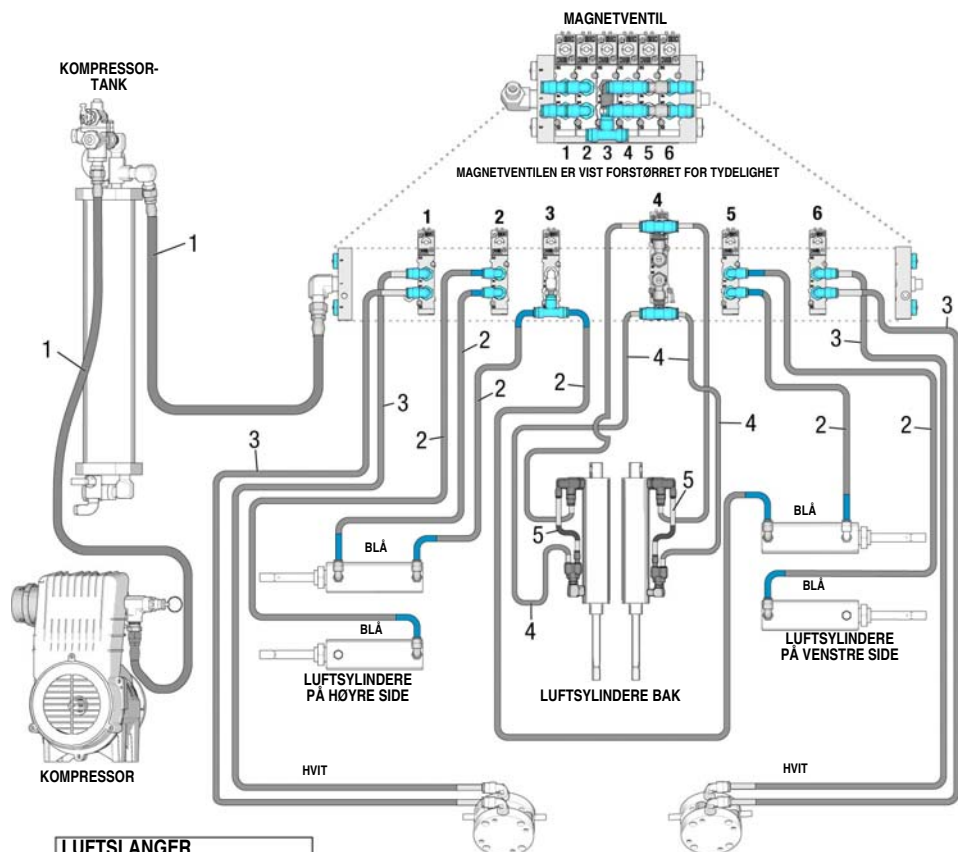
ti39589a

Ekstra deleliste

Ref.	Del	Beskrivelse	Ant.	Ref.	Del	Beskrivelse	Ant.
12	111040	MUTTER, låse	5	171	20A644	KOBLING, rør	2
29	126596	SKRUE, flens	5	172	125423	KOBLING, reduksjon, pugg	2
42	18C731	MERKE, varenavn, side	4	173	115671	TILKOBLING, kontakt	2
51	108851	SKIVE, enkel	10	174 †	25R115	FILTER, luft	1
60	102040	MUTTER, låse, sekskant	4	175 †	25R114	UTLUFTINGSVENTIL, olje	1
80	18C638	STANG, sylindermontering nedre	1	176	19C950	SETT, kompressor, inkluderer 174, 175, 182a, 183, 283, 177, 186	1
81	101134	RING, låse	2	177	100184	SKRUE	4
86	111192	SKRUE, hette, flenshd.	2				1
90	18C647	SKAFT, luftsyndermontering øvre	1	182a †	19B286	SETT, krage, aksel, inkluderer 182b, 183c og 184d	1
91	120592	SPLINT, hårmål	2	182b	25R109	KRAGE, aksel	1
92	18C648	SYLINDER, luft	2	182c	25R110	SETTSKRUE, M5x8	1
93	18C649	SJAKKEL, sylindrer, luft og mutter	2	182d	25R111	SETTSKRUE, M8x10	4
94	18C650	RØR, sylindrer, løft	2	183	25R126	NØKKEL, firkantet 3/16 x 1,34	1
95	18C651	RØR, sylindrer, løft	1	184	124490	KOBLING, t-rør	1
96	18C652	RØR, sylindrer, løft	2	185	164672	ADAPTER	1
97	18C653	RØR, sylindrer, løft	1	186	25R330	PAKNING, selvklebende	1
98	15E888	DEMPER, motorfeste	4	270	116720	HURTIGKOBLING	1
99	100023	SKIVE, flat	4	271	113321	KOBLING, albue, rør	1
100	110838	MUTTER, låse	4	272	15B565	VENTIL, kule	1
101	113664	SKRUE, hette, sekskanthd.	4	273 ▲	20A265	MERKE, avlastning, trykk, luft	1
116	100057	SKRUE, hette, sekskanthd.	3	274 ▲	15K616	MERKE, forsiktig	2
129	240997	LEDER, jord	1	275 ▲	194126	MERKE, sikkerhet, advarsel	1
133	112698	RØRBEND, utvendige gjenger, svivel	6	276	114530	MOTOR, Honda	1
134	20A642	VENTIL, enveis	1	277	20A303	VENTIL, sikkerhet	1
156	20A587	BRAKETT, ventilmontering	1	278	101712	MUTTER, låse	2
157	20A588	VENTIL, luftmagnetventil (6-pk.)	1	279	111841	SKIVE, enkel	2
158	17H721	KLEMME, vaier	1	280	18C646	FORING, flenset	2
159	C19817	SKRUE, hette, sekskanthd.	2	281	18C633	SKAFT, rulleramme montering	1
163	187357	ALBUE, gate	3	282	18C654	STEMPEL, fjær	2
164	156971	KOBLING, nippel	1	283 †	19C949	AVSTANDSSTYKKE, motor	1
165	20A206	REGULATOR, avlaster	1	284	16T939	SLANGE, m/kobling	2
166	162453	KOBLING,	2	285	116504	KOBLING, t-rør, løp	1
168	101180	MÅLER, trykk	1	▲ Ekstra sikkerhetsmerker, merkelapper og kort leveres gratis.			
169	16U174	TANK, trykk	1	† Deler inkludert med 19C950 (kompressor).			
170	100839	KOBLING, albue, gate	4				

Luftslangeskjema

Luftslangeskjema



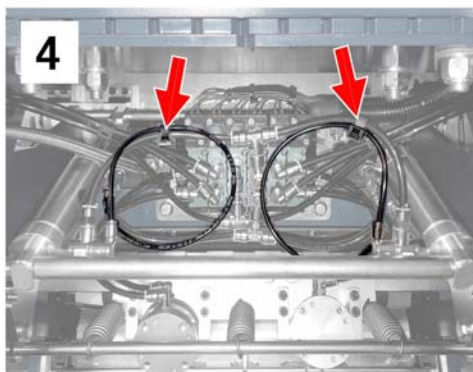
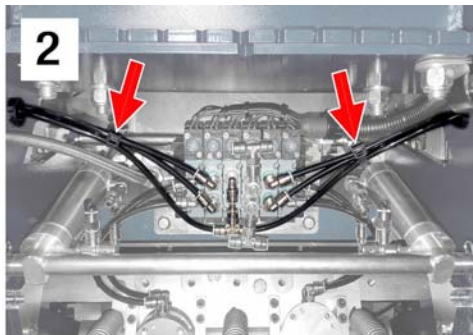
LUFTSLANGER

REF.	DEL	ANT
1	16T939	2
2	20A438	6
3	20A437	4
4	20A439	4
5	20A628	2

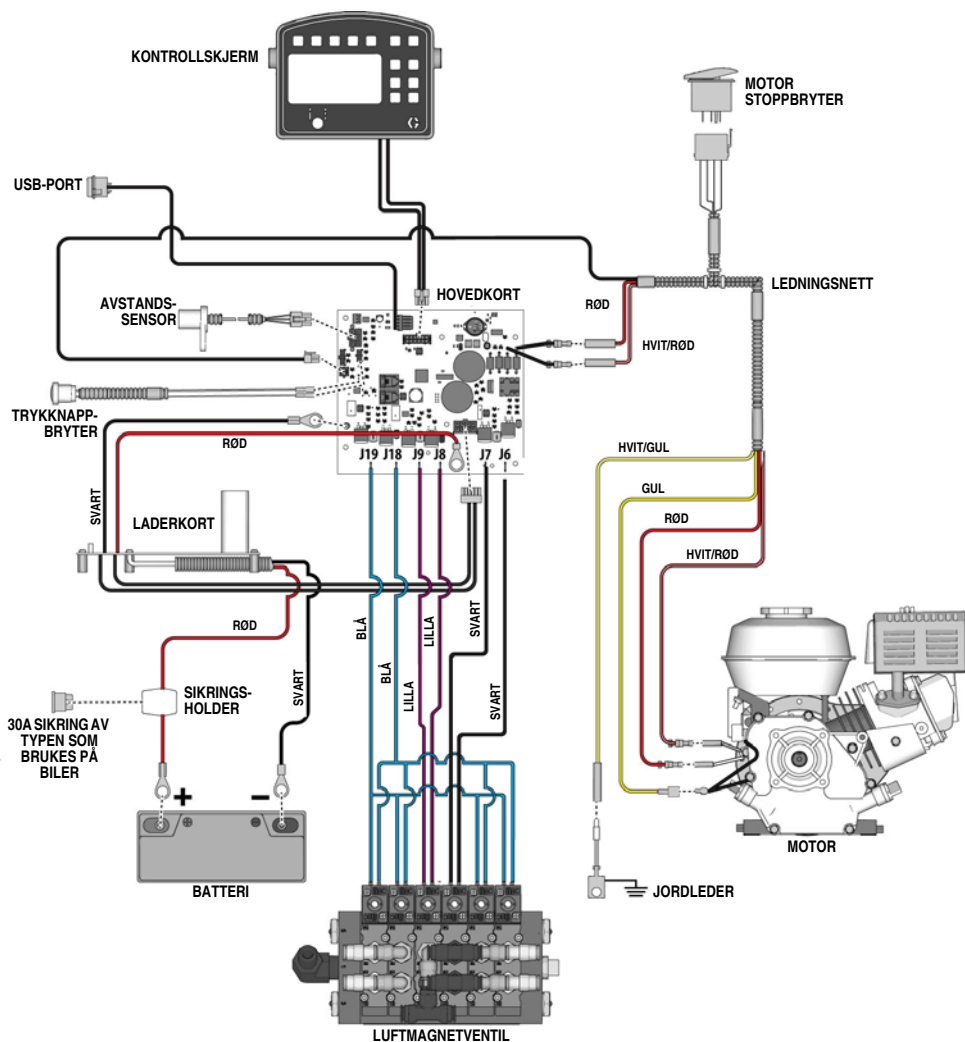
ti39583a

Rekkefølgen for tilkobling av luftslanger

Ved tilkobling av luftslanger på magnetventilene, kan det ofte være vanskelig å plassere dem i enheten. Det er lurt å koble dem til i rekkefølgen slik som vist på bildene nedenfor, for å unngå vanskeligheter med tilkoblingene senere. Rekkefølgen for tilkobling har ingen ting å si for ytelsen, det er kun for å gjøre det lettere for brukeren.



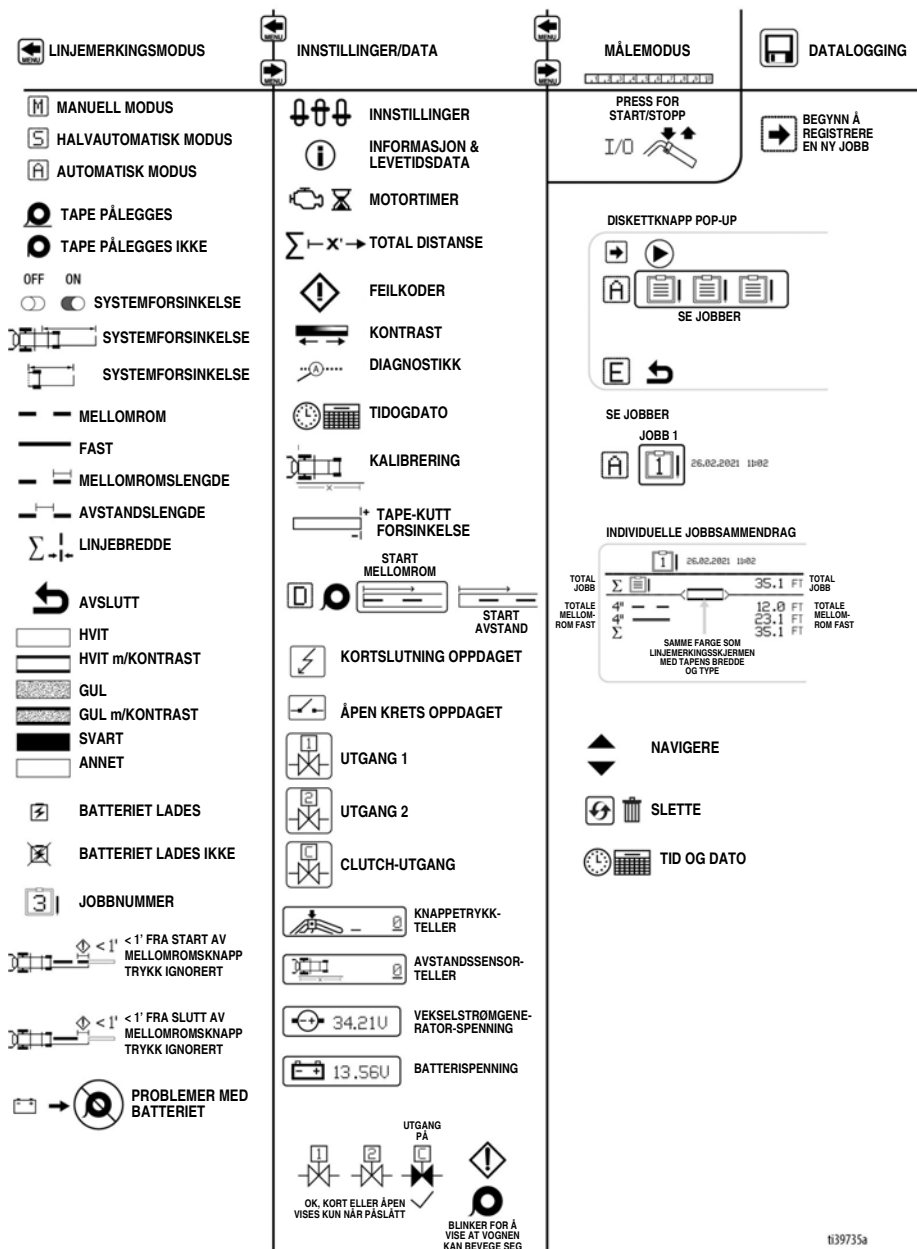
Koblingsskjema



ti39796a

Universalsymbolkoder

MENYSKJERMER MED SYMBOLKODER



1139735a

Tekniske spesifikasjoner

TapeLazer		
	US	Metrisk
Dimensjoner		
Høyde (med håndtaket nede)	Uten emballasje - 41 in. Med emballasje - 53 in.	Uten emballasje - 104 cm Med emballasje - 135 cm
Bredde	Uten emballasje - 28 in. Med emballasje - 33 in.	Uten emballasje - 71 cm Med emballasje - 84 cm
Høyde (med håndtaket nede)	Uten emballasje - 74 in. Med emballasje - 81 in.	Uten emballasje - 188 cm Med emballasje - 206 cm
Vekt (uten tape)	Uten emballasje - 512 lbs Med emballasje - 613 lbs	Uten emballasje - 232 kg Med emballasje - 278 kg
Støy (dBa)		
Lydeffekt iht. ISO 3744:	104 dBa	
Lydtrykk iht. ISO 3744 (målt ved 3,1 fot/1,0 m):	84 dBA	
Vibrasjon (m/s ²) (8 timers daglig eksponering)		
Hånd-arm (iht. ISO 5349)		
Kun TapeLazer	Venstre hånd: 6.2 Høyre hånd: 5.4	
TapeLazer koblet til bensin LineDriver	Venstre hånd: 6.5 Høyre hånd: 5.6	
Effektklasse (hestekrefter)		
Nominell effektklasse (hestekrefter) iht. SAE J1349	5,5 HK ved 3600 o/min	4,1 kW ved 3600 o/min
Maksimum tape bredde	14 tommer	35 cm
Maksimum hastighet*	6 MPH	
Maksimum arbeidstrykk	145 psi	1,0 MPa, 10 bar
Elektrisk kapasitet	84 W ved 3600 o/min	
Batteri	12V, 22Ah, forseglet blysyre, dyp syklus	
Kompressorstrømning ved 120 psi	6,0 ScFM	

* **Merk:** Følt anvisningen for pålegging slik som gitt av tapens produsent.

California lovforslag 65

PERSONER BOSATT I CALIFORNIA

 **ADVARSEL:** Kreft og reproduksjonsskade –
www.P65warnings.ca.gov.

Graco standardgaranti

Graco garanterer at alt utstyr som det henvises til i dette dokumentet, som er produsert av Graco og bærer dets navn, er fritt for defekter på materiale og utførelse på den salgsdatoen som den opprinnelige kjøperen kjøpte utstyret for bruk. Med unntak av alle spesielle, forlengede eller begrensede garantier utgitt av Graco, vil Graco i en periode på tolv måneder fra kjøpsdato, reparere eller erstatte deler av utstyret forutsatt av at Graco har påvist at det foreligger en feil. Garantien er kun gyldig dersom utstyret installeres, brukes og vedlikeholdes i henhold til Gracos skriftlige anbefalinger.

Denne garantien dekker ikke, og Graco skal ikke holdes ansvarlig for generell slitasje, eller feil, skader eller slitasje som forårsakes av feilaktig installering, feil bruk, abrasjon, korrosjon, utilstrekkelig eller feilaktig vedlikehold, uaktsomhet, ulykker, sabotasje, eller bruk av komponenter som ikke er produsert av Graco. Graco skal heller ikke holdes ansvarlig for feil, skader eller slitasje som forårsakes av at Graco-utstyr ikke er forenlig med strukturer, tilbehør, utstyr eller materialer som ikke er levert av Graco, eller feilaktig utforming, produksjon, installasjon, drift eller vedlikehold av strukturer, tilbehør, utstyr eller materialer som ikke er levert av Graco.

Denne garantien er under forutsetning av den forhåndsbetalte tilbakeleveringen av utstyret som hevdes å være defekt til en autorisert Graco-forhandler for verifikasjon av påstått defekt. Hvis defekten som hevdes er bekreftet, vil Graco reparere eller erstatte eventuelle defekte deler kostnadsfritt. Utstyret vil bli returnert til opprinnelig kjøper når transporten er forhåndsbetalt. Hvis inspeksjon av utstyret ikke avdekker noen feil i materiale eller utførelse, vil reparasjonene gjøres til en rimelig kostnad. Disse kostnadene kan omfatte kostnader til deler, arbeid og transport.

DENNE GARANTIE ER EKSKLUSIV, OG ERSTATTER ALLE ANDRE GARANTIER, DIREKTE ELLER INDIREKTE, INKLUDERT, MEN IKKE BEGRENSET TIL, GARANTI AV SALGBARHET ELLER GARANTI FOR AT PRODUKTET ER EGNET TIL ET BESTEMT FORMÅL.

Gracos eneste forpliktelse og kjøperens eneste rettighet ved brudd på garantien er som beskrevet ovenfor. Kjøperen samtykker i at ingen andre midler (inkludert, men ikke begrenset til, tilfeldige eller følgeskader for tapt fortjeneste, tapt omsetning, skade på person eller eiendom, eller andre følgeskader eller tilfeldige tap) skal være tilgjengelig. Alle tiltak som gjelder brudd på garanti må fremsettes innen to (2) år etter salgsdatoen.

GRACO GARANTERER IKKE, OG AVVISER ALLE INDIREKTE GARANTIER AV SALGBARHET ELLER AT PRODUKTET ER EGNET TIL ET SPESIELT FORMÅL, MED HENSYN TIL TILBEHØR, UTSTYR, MATERIALER ELLER KOMPONENTER SOM BLIR SOLGT MEN IKKE PRODUSERT AV GRACO. Disse artiklene som selges av, men som ikke er produsert av Graco (slik som elektriske motorer, brytere, slanger osv.), er underlagt eventuelle garantier fra deres respektive produsenter. Graco vil gi kjøperen rimelig assistanse med å fremsette krav ved brudd på disse garantiene.

Graco har under ingen omstendigheter noen erstatningsplikt for indirekte skader eller andre tilfeldige skader som er resultatet av at Graco har levert dette utstyret. Dette gjelder også leveranse, ytelse eller bruk av andre produkter eller andre varer som er solgt i denne forbindelse, enten det er forårsaket av kontraktbrudd, brudd på garantien, uaktsomhet fra Gracos side, eller av andre årsaker.

Graco Informasjon

For siste informasjon om Graco produkter, gå inn på www.graco.com.

For patentinformasjon, se www.graco.com/patents.

FOR Å BESTILLE, ta kontakt med din Graco-forhandler eller ring oss på 1-800-690-2894 for å finne en forhandler i nærheten av deg.

All data i bilder og tekst i dette dokumentet er basert på produktinformasjonen som var tilgjengelig da dokumentet ble publisert. Graco forbeholder rettigheten til å foreta endringer når som helst uten forvarsel.

Oversettelse av originale instruksjoner. This manual contains Norsk. MM 3A8108

Graco Hovedkontor: Minneapolis

Internasjonale kontorer: Belgia, Kina Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Opphavsrett 2021, Graco Inc. Alle Graco produksjonsavdelinger er ISO 9001-godkjente.

www.graco.com

Revisjon B, september 2021