

TapeLazer™ HP Automatic

3A8228B

EL

Για εφαρμογή ταινίας διαγράμμισης σε οδοστρώματα και πεζοδρόμια. Μόνο για επαγγελματική χρήση. Μόνο για χρήση σε εξωτερικούς χώρους. Δεν έχει εγκριθεί για χρήση σε χώρους με εκρηκτικό περιβάλλον ή σε περιοχές που έχουν ταξινομηθεί ως επικίνδυνες.

Μέγιστη πίεση λειτουργίας 145 psi (1,0 MPa, 10,0 bar)

Μοντέλα: 20A024, 20A140



Σημαντικές οδηγίες για την ασφάλεια

Διαβάστε όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες σε αυτό το εγχειρίδιο και τα σχετικά εγχειρίδια προτού χρησιμοποιήσετε τον εξοπλισμό. Φυλάξτε αυτές τις οδηγίες.



Περιεχόμενα

Περιεχόμενα	2
Μοντέλα	3
Προειδοποιήσεις	4
Αναγνώριση εξαρτημάτων	6
Ρύθμιση/Εκκίνηση	7
Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης	7
Αρχική ρύθμιση	8
Σύνδεση του LineDriver	8
Ρύθμιση ταινίας και κυλίνδρου	10
Φόρτωση ταινίας	10
Ρύθμιση κυλίνδρου	11
Αφαίρεση και τοποθέτηση προφυλακτήρα λεπίδας	14
Ρύθμιση φορείου	16
Ρυθμίσεις κατευθυντήριου τροχού	17
Προσαρμογή τιμονιού	18
Εκκίνηση κινητήρα	19
Αρχική ρύθμιση τοποθέτησης ταινίας	20
Γλώσσα	20
Ώρα και ημερομηνία και μονάδες απόστασης	20
Βαθμονόμηση	21
Λειτουργία	23
Τρόποι λειτουργίας	23
Θέσεις διάταξης εφαρμογής ταινίας	24
Οθόνη LiveLook του TapeLazer	25
Εφαρμογή ταινίας	26
Καθυστέρηση συστήματος	27
Λειτουργία της καθυστέρησης συστήματος	27
Παράδειγμα καθυστέρησης συστήματος - Ημιαυτόματη λειτουργία/Διακεκομμένη γραμμή	28
Παράδειγμα καθυστέρησης συστήματος - Αυτόματη λειτουργία/Διακεκομμένη γραμμή	29
Παράδειγμα καθυστέρησης συστήματος - Χειροκίνητη λειτουργία/Διακεκομμένη γραμμή	30
Παράδειγμα καθυστέρησης συστήματος - Ημιαυτόματη και αυτόματη λειτουργία/ Συμπαγής γραμμή	31
Παράδειγμα καθυστέρησης συστήματος- Χειροκίνητη λειτουργία/Συμπαγής γραμμή	32
Καθυστέρηση κοπής	33
Λειτουργία μέτρησης	34
Ένωση ταινίας	35
Ρύθμιση/Πληροφορίες	36
Ρυθμίσεις	37
Πληροφορίες	38
Αρχείο καταγραφής δεδομένων	39
Συντήρηση	40
Αντικατάσταση λεπίδας	41
Αφαίρεση και αντικατάσταση φρένου	42
Αντιμετώπιση προβλημάτων	43
Εξαρτήματα	52
Διάγραμμα αγωγών αέρα	62
Σειρά σύνδεσης αγωγών αέρα	63
Διάγραμμα καλωδίωσης	64
Γενικό υπόμνημα συμβόλων	65
Τεχνικές προδιαγραφές	66
Βασική εγγύηση Graco	67

Μοντέλα

Εξάρτημα	Περιγραφή	Μέγιστη πίεση λειτουργίας psi (MPa, bar)	Εγκρίσεις
20A024	TapeLazer HP Automatic	145 psi (1 MPa, 10,0 bar)	 
20A140	TapeLazer HP Automatic με LazerGuide 3000*		

* Ανατρέξτε στο εγχειρίδιο οδηγιών 3A5294 του LazerGuide (περιλαμβάνεται με τη μονάδα) για πληροφορίες σχετικά με τον τρόπο λειτουργίας του συστήματος LazerGuide.

Σχετικά εγχειρίδια

Εγχειρίδιο στα Αγγλικά	Περιγραφή
312540	Λειτουργίες, εξαρτήματα και εγχειρίδιο επισκευής του LineDriver®
3A6623	Λειτουργίες, εξαρτήματα και εγχειρίδιο επισκευής του LineDriver™ ES
3A5294	Οδηγίες LazerGuide™
37Z4V611	Εγχειρίδιο κινητήρα Honda

Προειδοποιήσεις

Οι ακόλουθες προειδοποιήσεις αφορούν τη ρύθμιση, τη χρήση, τη συντήρηση και την επισκευή του παρόντος εξοπλισμού. Το θαυμαστικό αφορά γενική προειδοποίηση και τα σύμβολα κινδύνου αναφέρονται σε κινδύνους σχετικούς με διαδικασίες. Όταν αυτά τα σύμβολα εμφανίζονται στο κυρίως κείμενο του παρόντος εγχειριδίου ή σε ετικέτες προειδοποίησης, ανατρέξτε ξανά σε αυτές τις Προειδοποιήσεις. Στο κυρίως κείμενο του παρόντος εγχειριδίου, εάν απαιτείται, ενδέχεται να εμφανίζονται σύμβολα κινδύνου και προειδοποιήσεις για τα εκάστοτε προϊόντα, που δεν καλύπτονται στην παρούσα ενότητα.

 ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ	
 	ΚΙΝΔΥΝΟΣ ΑΠΟ ΚΙΝΟΥΜΕΝΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ Τα δάχτυλα ή άλλα μέρη του σώματος μπορεί να πιαστούν ή να ακρωτηριαστούν από κινούμενα εξαρτήματα. - Αποφεύγετε την επαφή με κινούμενα εξαρτήματα. - Μην χειρίζεστε τον εξοπλισμό όταν έχουν αφαιρεθεί οι προφυλακτήρες ή τα καλύμματα. - Πριν από τον καθαρισμό, τον έλεγχο ή τη συντήρηση του εξοπλισμού, ακολουθήστε τη Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης και αποσυνδέστε όλες τις πηγές τροφοδοσίας.
	ΚΙΝΔΥΝΟΣ ΕΓΚΑΥΜΑΤΩΝ Οι επιφάνειες του εξοπλισμού και τα εξαρτήματα συμπιεσμένου αέρα μπορεί να αναπτύξουν πολύ υψηλή θερμοκρασία κατά τη λειτουργία. Για να αποφύγετε σοβαρά εγκαύματα: Μην αγγίζετε εξαρτήματα ή εξοπλισμό συμπιεσμένου αέρα.
 	ΚΙΝΔΥΝΟΣ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ Τυχόν σύγκρουση του οχήματος μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρό τραυματισμό ή θάνατο. - Μη χρησιμοποιείτε το μηχανήμα όταν κυκλοφορούν άλλα οχήματα. - Διακόπτετε την κυκλοφορία. - Ακολουθείτε τους ισχύοντες κανόνες οδικής κυκλοφορίας και μεταφορών. Ανατρέξτε στο Εγχειρίδιο Συσκευών Ομοιόμορφου Ελέγχου Κυκλοφορίας (MUTCD) του Υπουργείου Μεταφορών των ΗΠΑ, Ομοσπονδιακή Υπηρεσία Αυτοκινητοδρόμων ή στους τοπικούς κανονισμούς.
	ΚΙΝΔΥΝΟΣ ΠΥΡΚΑΓΙΑΣ ΚΑΙ ΕΚΡΗΞΗΣ Οι εύφλεκτες αναθυμιάσεις στον χώρο εργασίας μπορεί να αναφλεγούν ή να προκαλέσουν έκρηξη. Για να αποτρέψετε το ενδεχόμενο πυρκαγιάς και έκρηξης: - Χρησιμοποιείτε τον εξοπλισμό μόνο σε καλά αεριζόμενο χώρο. - Μην γεμίζετε τη δεξαμενή καυσίμου ενώ ο κινητήρας βρίσκεται σε λειτουργία ή είναι ζεστός. Σβήστε τον κινητήρα και αφήστε τον να κρυώσει. Τα καύσιμα είναι εύφλεκτα και μπορεί να αναφλεγούν ή να εκραγούν, εάν πέσουν σε θερμή επιφάνεια. - Απομακρύνετε από τον χώρο εργασίας όλα τα υπολείμματα, συμπεριλαμβανομένων των υπολειμμάτων διαλύτη, υφασμάτων και βενζίνης. - Στον χώρο εργασίας πρέπει να υπάρχει πυροσβεστήρας που να είναι σε καλή κατάσταση λειτουργίας.
 	ΚΙΝΔΥΝΟΣ ΑΠΟ ΤΗΝ ΜΠΑΤΑΡΙΑ Οι μπαταρίες μολύβδου-οξέος παράγουν εκρηκτικά αέρια και περιέχουν θειικό οξύ που μπορεί να προκαλέσει σοβαρά εγκαύματα. Για να αποφύγετε τη δημιουργία σπινθήρων και την πρόκληση τραυματισμού κατά τον χειρισμό ή την εργασία με μπαταρία μολύβδου-οξέος: - Διαβάστε και τηρείτε τις προειδοποιήσεις του κατασκευαστή της μπαταρίας. - Επιδεικνύετε τη δέουσα προσοχή όταν εργάζεστε με μεταλλικά εργαλεία ή αγωγούς του ηλεκτρισμού προκειμένου να αποφύγετε τα βραχυκυκλώματα και τους σπινθήρες. - Διατηρείτε τις μπαταρίες μακριά από σπινθήρες, φλόγες και τσιγάρα. - Φοράτε πάντοτε προστατευτικά γυαλιά και προστατευτικό εξοπλισμό για το πρόσωπο, τα χέρια και το σώμα. - Σε περίπτωση που έλθετε σε άμεση επαφή με υγρό μπαταρίας, ξεπλύνετε με νερό και απευθυνθείτε αμέσως σε ιατρό. - Η εγκατάσταση και η συντήρηση πρέπει να εκτελούνται μόνο από έμπειρο προσωπικό.
	ΚΙΝΔΥΝΟΣ ΑΠΟ ΜΟΝΟΞΕΙΔΙΟ ΤΟΥ ΑΝΘΡΑΚΑ Τα καυσάερια περιέχουν δηλητηριώδες μονοξείδιο του άνθρακα, το οποίο είναι άχρωμο και άοσμο. Η εισπνοή μονοξειδίου του άνθρακα μπορεί να αποβεί μοιραία. Μην χρησιμοποιείτε τον κινητήρα εσωτερικής καύσης σε κλειστό χώρο.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

 	ΚΙΝΔΥΝΟΣ ΑΠΟ ΕΣΦΑΛΜΕΝΟ ΧΕΙΡΙΣΜΟ ΤΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ Τυχόν εσφαλμένος χειρισμός του εξοπλισμού μπορεί να προκαλέσει θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό. - Μην χρησιμοποιείτε τη μονάδα όταν είστε κουρασμένοι ή όταν βρίσκεστε υπό την επήρεια φαρμάκων ή αλκοόλ. - Μην υπερβαίνετε τη μέγιστη ονομαστική πίεση λειτουργίας του εξαρτήματός με τη χαμηλότερη ονομαστική τιμή. Βλέπε Τεχνικές προδιαγραφές σε όλα τα εγχειρίδια εξοπλισμού. - Μην απομακρύνετε από τον χώρο εργασίας όταν ο εξοπλισμός είναι ενεργοποιημένος ή βρίσκεται υπό πίεση. - Όταν ο εξοπλισμός δεν χρησιμοποιείται, απενεργοποιείτε όλο τον εξοπλισμό και ακολουθείτε τη Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης. - Ελέγχετε τον εξοπλισμό καθημερινά. Φροντίζετε για την άμεση επισκευή ή αντικατάσταση όλων των εξαρτημάτων που φέρουν φθορές ή βλάβες, χρησιμοποιώντας μόνο γνήσια ανταλλακτικά του κατασκευαστή. - Μην επιφέρετε μετατροπές ή τροποποιήσεις στον εξοπλισμό. Τυχόν τροποποιήσεις ή μετατροπές στη συσκευή μπορεί να ακυρώσουν την εγγύηση της αντιπροσωπείας και να προκαλέσουν κινδύνους για την ασφάλεια. - Βεβαιωθείτε ότι όλος ο εξοπλισμός είναι κατάλληλος και εγκεκριμένος για το περιβάλλον στο οποίο τον χρησιμοποιείτε. - Χρησιμοποιείτε τον εξοπλισμό μόνο για τη χρήση για την οποία προορίζεται. Για περισσότερες πληροφορίες, απευθυνθείτε στο διανομέα. - Κρατάτε τα παιδιά και τα ζώα μακριά από τον χώρο εργασίας. - Τηρείτε όλους τους ισχύοντες κανονισμούς ασφαλείας.
	ΚΙΝΔΥΝΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΠΛΗΞΙΑΣ Κατά τη λειτουργία του κινητήρα στο κιβώτιο ελέγχου υπάρχει επικίνδυνη τάση. Απενεργοποιήστε τον κινητήρα πριν από την συντήρηση του εξοπλισμού.
	ΚΙΝΔΥΝΟΣ ΑΚΤΙΝΩΝ ΛΕΙΖΕΡ: ΑΠΟΦΕΥΓΕΤΕ ΤΗΝ ΑΠΕΥΘΕΙΑΣ ΕΠΑΦΗ ΜΕ ΤΑ ΜΑΤΙΑ Η έκθεση των ματιών σε επίπεδα ακτίνων λέιζερ κλάσης IIa3/3R ενδέχεται να ενέχει κίνδυνο τραυματισμού των ματιών (αμφιβλυστροειδούς), συμπεριλαμβανομένης της δημιουργίας τυφλού σημείου ή άλλου τραυματισμού του αμφιβλυστροειδούς. Για να αποφύγετε την απευθείας έκθεση των ματιών: - Ποτέ μην κοιτάτε απευθείας σε ακτίνα λέιζερ ούτε να σημαδεύετε με την ακτίνα τα μάτια άλλων ατόμων, ακόμη και από μεγάλες αποστάσεις. - Ποτέ μην κατευθύνετε την ακτίνα λέιζερ σε επιφάνειες παρόμοιες με καθρέφτη οι οποίες μπορούν να προκαλέσουν κατοπτρικές ανακλάσεις της ακτίνας. - Εκπέμπετε πάντα την ακτίνα λέιζερ σε ύψος και γωνία που δεν επιτρέπουν την είσοδό της σε μάτια ανθρώπων. - Διακόπτετε αμέσως την εκπομπή ακτίνας λέιζερ όταν πλησιάζουν σε αυτήν προσωπικό, ζώα ή ανακλαστικά αντικείμενα. - Ποτέ μην εκπέμπετε ακτίνες λέιζερ χωρίς επιτήρηση. - Μην αφαιρείτε τυχόν ετικέτες προειδοποίησης από το λέιζερ. - Μόνο κατάλληλα εκπαιδευμένοι χειριστές λέιζερ πρέπει να χρησιμοποιούν αυτό το προϊόν. - Ποτέ μην επιτρέπετε την εκπομπή ακτίνων λέιζερ προς περιοχή κυκλοφορίας οχημάτων, οχήματα ή βαρύ εξοπλισμό. Ακόμη και όταν οι ακτίνες λέιζερ δεν προκαλούν ζημιά σε μακριές αποστάσεις, η έντονη λάμψη τους μπορεί να αποσπάσει την προσοχή ή να διαταράξει τις εργασίες οχημάτων. - Ποτέ μην κατευθύνετε ακτίνα λέιζερ προς προσωπικό αεροσκάφους ή δυνάμεις επιβολής του νόμου. Αυτό θεωρείται κακούρηγμα στις περισσότερες περιπτώσεις και υπάρχει η πιθανότητα φυλάκισης, επιβολής υψηλών προστίμων ή και των δύο. - Μην αποσυναρμολογείτε το προϊόν λέιζερ. Για οποιαδήποτε διαδικασία συντήρησης, επιστρέψτε το προϊόν στο εργοστάσιο. - Κατά τον καθαρισμό του φακού, η συσκευή λέιζερ πρέπει να ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΕΙΤΑΙ ούτως ώστε να μην δημιουργείται ανεπιθύμητη διάθλαση λέιζερ.
	ΚΙΝΔΥΝΟΣ ΑΚΤΙΝΩΝ ΛΕΙΖΕΡ Η χρήση διατάξεων ελέγχου ή η ρύθμιση ή η εκτέλεση διαδικασιών διαφορετικών από όσες καθορίζονται στο παρόν εγχειρίδιο ενδέχεται να οδηγήσουν σε επικίνδυνη έκθεση σε ακτινοβολία. - Μην επιχειρείτε να ανοίξετε ή να αποσυναρμολογήσετε το περίβλημα της συσκευής λέιζερ υπό οιοδήποτε συνθήκες. Μπορεί να προκαλέσει έκθεση σε επικίνδυνη επίπεδα ακτινοβολίας λέιζερ. - Η συσκευή δεν περιέχει επισκευάσιμα εξαρτήματα. Η μονάδα παρέχεται από το εργοστάσιο σφραγισμένη.
	ΜΕΣΑ ΑΤΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ Φοράτε τα κατάλληλα μέσα ατομικής προστασίας όταν βρίσκεστε στον χώρο εργασίας, προκειμένου να αποφύγετε σοβαρούς τραυματισμούς, για παράδειγμα βλάβες όρασης, απώλεια ακοής, εισποχή τοξικών αναθυμιάσεων και εγκαύματα. Ο προστατευτικός εξοπλισμός περιλαμβάνει, μεταξύ άλλων: Προστατευτικά γυαλιά, προστατευτικό ρουχισμό και γάντια και προστασία ακοής.

Αναγνώριση εξαρτημάτων

Αναγνώριση εξαρτημάτων



ii39203a

1	Οθόνη LiveLook™
2	Ανύψωση/χαμήλωμα φορείου και διακοπή κινητήρα
3	Φορτιστής USB/λήψη αρχείου καταγραφής εργασιών
4	Γκάζι κινητήρα
5	Πείρος ασφάλισης φορείου
6	Άξονας στήριξης ρολού ταινίας
7	Βαλβίδα εκτόνωσης αέρα
8	Λεπίδα κοπής
9	Κύλινδρος φρένου ταινίας

10	Μπαταρία 12 volt
11	Τιμόνι
12	Μοχλός απελευθέρωσης εμπρόσθιου τροχού
13	Ετικέτα αναγνώρισης
14	Κουμπί εφαρμογής ταινίας
15	Φορείο
16	Μπίλια κοτσαοδούρου LineDriver
17	Χειρόφρενο
18	Φρένο ταινίας
19	Διάταξη εφαρμογής ταινίας
20	Πολλαπλή ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων

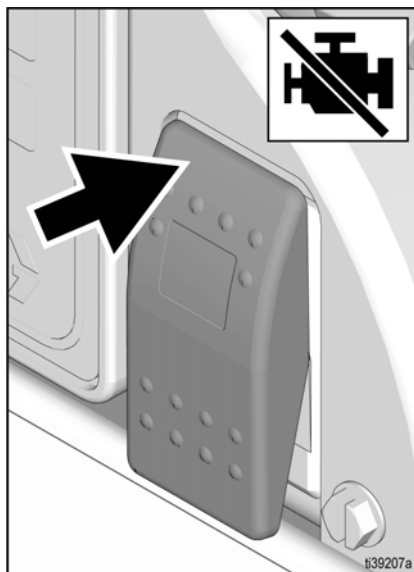
Ρύθμιση/Εκκίνηση

Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης

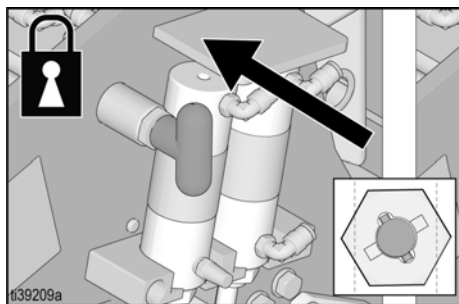


Ο εξοπλισμός παραμένει υπό πίεση μέχρι να εκτονώσετε την πίεση χειροκίνητα. Για να αποτρέψετε σοβαρό τραυματισμό από κινούμενα εξαρτήματα, ακολουθείτε τη διαδικασία εκτόνωσης πίεσης πριν από τον καθαρισμό, τον έλεγχο ή τη συντήρηση του εξοπλισμού.

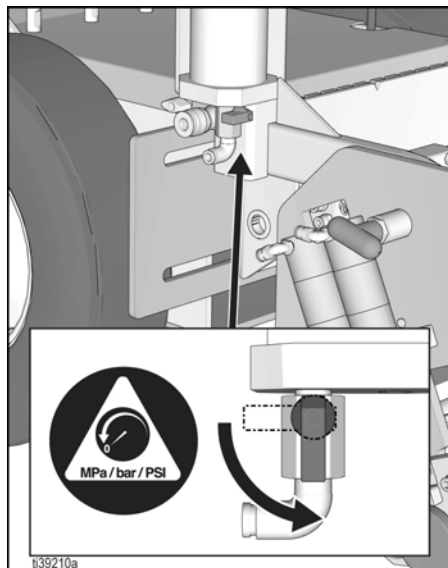
1. Απενεργοποιήστε τον κινητήρα πατώντας παρατεταμένα το κουμπί διακοπής κινητήρα. Το φορείο θα ανυψωθεί αυτόματα όταν απενεργοποιηθεί ο κινητήρας.



2. Ασφαλίστε το φορείο στην πάνω θέση στρέφοντας και πιέζοντας τους πείρους ασφάλισης και στις δύο πλευρές του φορείου.



3. Ανοίξτε τη βαλβίδα εκτόνωσης αέρα, όπως φαίνεται στην εικόνα, για να εκτονωθεί η πίεση αέρα.



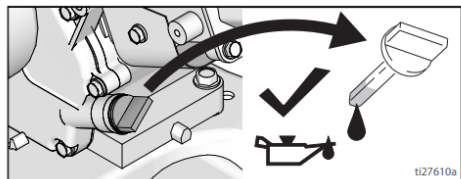
Αρχική ρύθμιση



Για την αποφυγή σοβαρού τραυματισμού από σύνθλιψη ή κόψιμο, αποφύγετε τη λεπίδα κοπής και τα κινούμενα εξαρτήματα του φορείου.

1. Απενεργοποιήστε τον κινητήρα και εκτελέστε τη **Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης**, σελίδα 7.
2. Ελέγξτε το επίπεδο λαδιού του κινητήρα και αεροσυμπιεστή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Χρησιμοποιείτε ΜΟΝΟ λάδι κινητήρα SAE 10W-30 (καλοκαίρι) ή 5W-30 (χειμώνα). Χρησιμοποιείτε ΜΟΝΟ συνθετικό λάδι αεροσυμπιεστή για τον συμπιεστή.

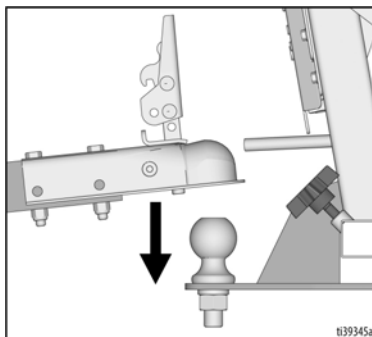


3. Γεμίστε τη δεξαμενή καυσίμου.
4. Αφαιρέστε τον προφυλακτήρα λεπίδας. Βλέπε **Αφαίρεση και τοποθέτηση προφυλακτήρα λεπίδας**, σελίδα 14.

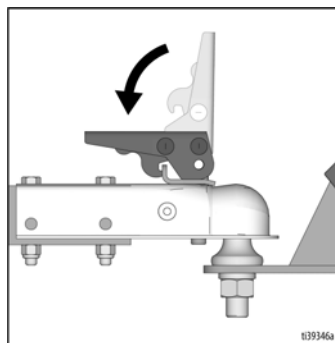
Σύνδεση του LineDriver

Συνιστάται η χρήση ενός LineDriver σε συνδυασμό με το TapeLazer. Για να συνδέσετε το TapeLazer σε ένα LineDriver, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα.

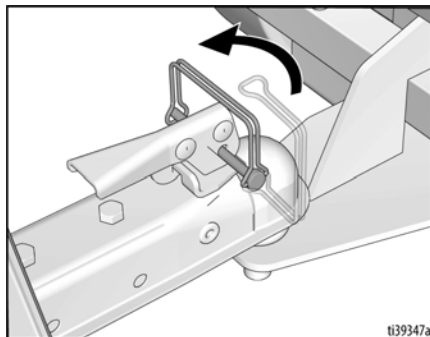
1. Εγκαταστήστε τον ζεύκτη του LineDriver στην μπίλια του κοτσαδόρου του TapeLazer.



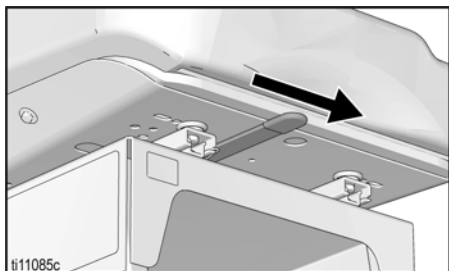
2. Ασφαλίστε τον ζεύκτη στη θέση κλειδώματος.



3. Εισαγάγετε τον πείρο ασφάλισης στο μάνδαλο.

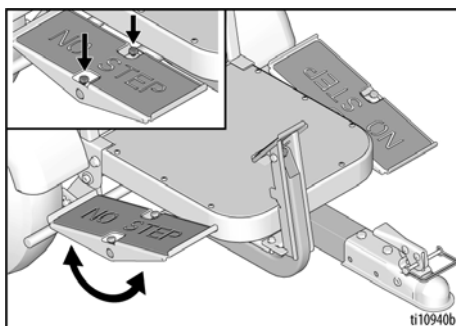


4. Ρυθμίστε το κάθισμα του LineDriver εμπρός/πίσω με τον μοχλό που υπάρχει κάτω από το κάθισμα.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Για τη μείωση της κόπωσης, ρυθμίστε τον έναν ποδομοχλό για πλήρη κίνηση προς τα εμπρός και έναν για πλήρη κίνηση προς την όπισθεν.

5. Ξεσφίξτε τα δύο μπουλόνια στην επάνω πλευρά των ποδομοχλών στο LineDriver.



6. Περιστρέψτε τον ποδομοχλό στο LineDriver στη θέση που θέλετε. Σφίξτε τα μπουλόνια.
7. Ανατρέξτε στο εγχειρίδιο του LineDriver για οδηγίες για την εκκίνηση και τη λειτουργία του LineDriver.

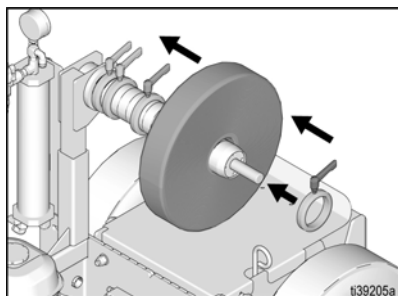
Ρύθμιση ταινίας και κυλίνδρου



Η ακριβής ρύθμιση της ταινίας και του κυλίνδρου είναι σημαντική για τη διασφάλιση της σωστής ευθυγράμμισης της ταινίας με τις ένθετες εγκοπές του οδοστρώματος και για να διασφαλιστεί ότι οι κύλινδροι παραμένουν καθαροί από το αστάρι κόλλας. Αν η ταινία και οι κύλινδροι δεν ρυθμιστούν σωστά, μπορεί να καταστεί δύσκολη η εφαρμογή της ταινίας.

Φόρτωση ταινίας

1. Εκτελέστε τη διαδικασία εκτόνωσης της πίεσης, βλέπε **Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης**, σελίδα 7.
2. Αφαιρέστε το τελικό κολάρο από τον άξονα στήριξης ταινίας.
3. Ευθυγραμμίστε το εσωτερικό κολάρο στην κατάλληλη θέση πάνω στον άξονα, ανάλογα με το πλάτος της ταινίας, ώστε να τοποθετηθεί σωστά στον άξονα.
4. Ασφαλίστε το εσωτερικό κολάρο στη θέση του.



5. Φορτώστε την ταινία στον άξονα έτσι ώστε η ταινία να τροφοδοτείται από το κάτω μέρος του ρολού.

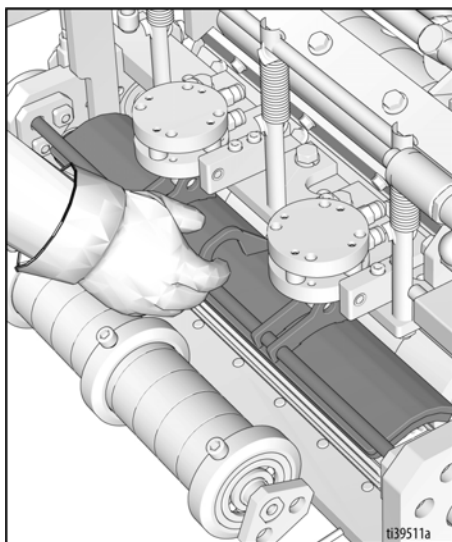
6. Τοποθετήστε ξανά το τελικό κολάρο.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Είναι σημαντικό η ταινία να παραμένει τεντωμένη κατά τη διαδικασία εφαρμογής. Προτού ασφαλίσετε το τελικό κολάρο στη θέση του, πιέστε το κολάρο στο ρολό της ταινίας έτσι ώστε η ταινία να μην τροφοδοτείται πολύ γρήγορα κατά τη διάρκεια εφαρμογών υψηλής ταχύτητας.

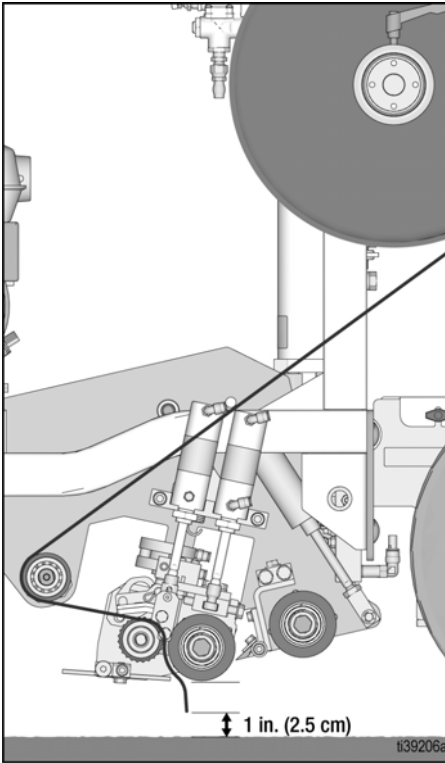
7. Ασφαλίστε το τελικό κολάρο στη θέση του.
8. Ρυθμίστε τα κολάρα στον κύλινδρο-οδηγό ταινίας και τα τμήματα στους κυλίνδρους εφαρμογέα και συμπίεσης ώστε να ταιριάζουν στη θέση και το πλάτος της ταινίας, βλέπε **Ρύθμιση κυλίνδρου**, σελίδα 11. Παρέχονται γραμμές αντιστοίχισης στους κυλίνδρους που επιτρέπουν την εύκολη ευθυγράμμιση της ταινίας.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Οι κύλινδροι εφαρμογέα και συμπίεσης πρέπει να ρυθμιστούν ώστε να αντιστοιχούν στο πλάτος της ταινίας. Αν οι κύλινδροι είναι φαρδύτεροι από την ταινία, ενδέχεται η ταινία να μην τοποθετηθεί σωστά στις ένθετες εγκοπές του οδοστρώματος.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Μπορεί να σας βοηθήσει η ανύψωση του φρένου (όπως φαίνεται παρακάτω) πριν από την τροφοδότηση της ταινίας ή αν είναι δύσκολο να περάσει η ταινία μέσα από τους κυλίνδρους.



9. Τροφοδοτήστε την ταινία μέσα από τους κυλίνδρους όπως φαίνεται.

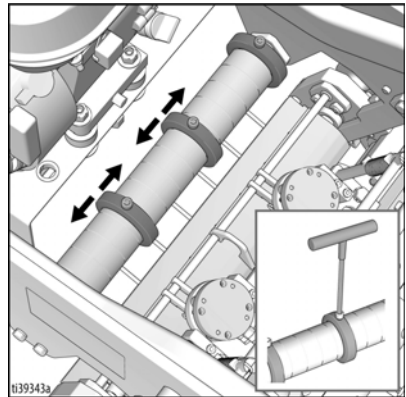


ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Όταν τοποθετείτε την ταινία μέσα από τους κάτω κυλίνδρους, είναι ευκολότερο να πιέσετε την ταινία στον κύλινδρο φρένου και να την περάσετε μέσα περιστρέφοντας χειροκίνητα τον κύλινδρο (περίπου μισή στροφή) μέχρι να εμφανιστεί η ταινία στην άλλη πλευρά μεταξύ του κυλίνδρου φρένου και του κυλίνδρου εφαρμογής. Τραβήξτε την ταινία μακριά από τον κύλινδρο φρένου και σε απόσταση μίας ίντσας από το έδαφος.

Ρύθμιση κυλίνδρου

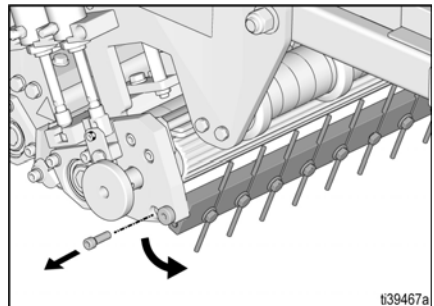
Για την αποφυγή τραυματισμού από κόψιμο, τοποθετήστε τον προφυλακτήρα λεπίδας ή αφαιρέστε τη λεπίδα προτού ρυθμίσετε τους κυλίνδρους.				

1. Εκτελέστε τη διαδικασία εκτόνωσης της πίεσης, βλέπε **Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης**, σελίδα 7.
2. Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί άλλην 1/4 ίντσας, ρυθμίστε τα κολάρα ταινίας στον κύλινδρο-οδηγό ώστε να αντιστοιχούν στο πλάτος και τη θέση της ταινίας.



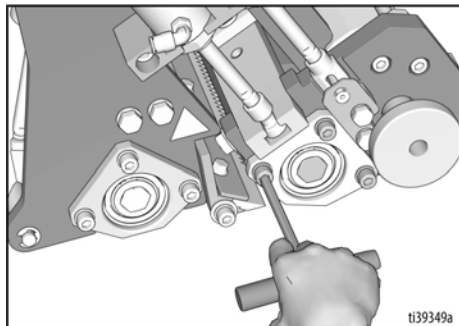
ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Συνιστάται ο προφυλακτήρας λεπίδας να βρίσκεται στη θέση του ή να αφαιρέσετε τη λεπίδα προτού αφαιρέσετε τον κύλινδρο εφαρμογής. Βλέπε **Αφαίρεση και τοποθέτηση προφυλακτήρα λεπίδας**, σελίδα 14.

3. Αφαιρέστε τα μπροστινά μπουλόνια και από τις **δύο** πλευρές του φορείου που συγκρατούν τη ράβδο περιστροφής στη θέση της με ένα κλειδί άλλην 1/4 ίντσας.



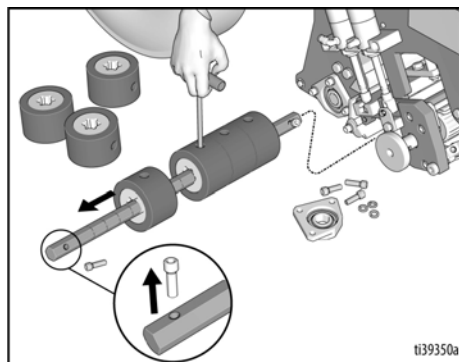
Ρύθμιση/Εκκίνηση

4. Περιστρέψτε τη ράβδο περιστροφής μακριά από τον κύλινδρο εφαρμογής.
5. Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί άλλην 1/4 ίντσας, αφαιρέστε τα τρία μπουλόνια που συγκρατούν την τελική πλάκα στον κύλινδρο εφαρμογής.



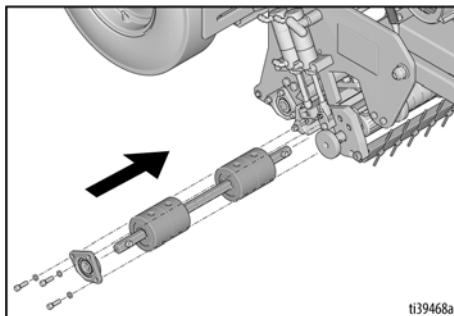
ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Χρειάζεται να αφαιρέσετε την τελική πλάκα μόνο από τη μία πλευρά του φορείου για να αφαιρέσετε τον κύλινδρο εφαρμογής.

6. Αφαιρέστε τον κύλινδρο εφαρμογής και χρησιμοποιώντας ένα κλειδί άλλην 1/4 ίντσας αφαιρέστε το μπουλόνι από τη μία πλευρά του εξαγωγού άξονα. Ξεβιδώστε τις βίδες ρύθμισης στους κυλίνδρους για να τις αφαιρέσετε ή ρυθμίστε τις στο απαραίτητο πλάτος και θέση ώστε να αντιστοιχούν στην ταινία.

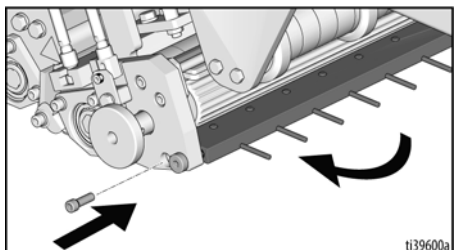


ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Οι κύλινδροι που αφαιρέθηκαν μπορούν να αποθηκευτούν στους κάθετους άξονες που βρίσκονται μπροστά από το τιμόνι.

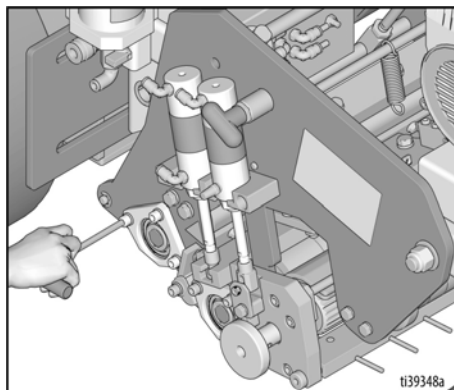
7. Σφίξτε τις βίδες ρύθμισης στα τμήματα κυλίνδρου μετά την τοποθέτηση και τοποθετήστε ξανά το μπουλόνι στο άκρο του εξαγωγού άξονα.
8. Εγκαταστήστε ξανά τον κύλινδρο εφαρμογής, την πλάκα και τα μπουλόνια. Σφίξτε τα μπουλόνια με ένα κλειδί άλλην 1/4 ίντσας.



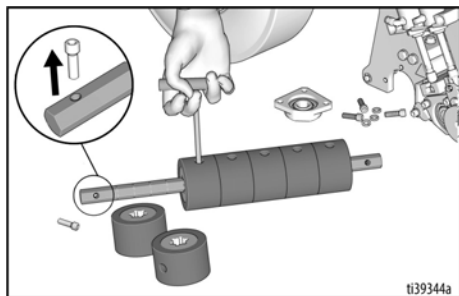
9. Περιστρέψτε τη ράβδο περιστροφής στη θέση της και τοποθετήστε ξανά τα μπουλόνια και στις δύο πλευρές του φορείου.



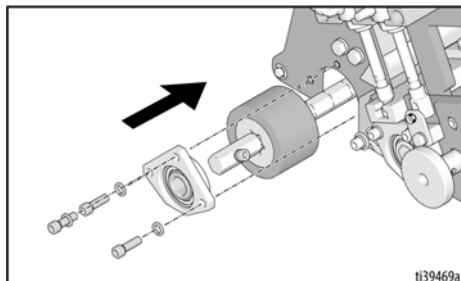
10. Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί άλλην 1/4 ίντσας, αφαιρέστε τα τρία μπουλόνια που συγκρατούν την τελική πλάκα στον κύλινδρο συμπίεσης.



11. Αφαιρέστε τον κύλινδρο συμπίεσης και χρησιμοποιώντας ένα κλειδί άλλην 1/4 ίντσας αφαιρέστε το μπουλόνι από τη μία πλευρά του εξάγωνου άξονα. Ξεβιδώστε τις βίδες ρύθμισης στους κυλίνδρους για να τις αφαιρέσετε ή ρυθμίστε τις στο απαραίτητο πλάτος και θέση ώστε να αντιστοιχούν στην ταινία.



12. Σφίξτε τις βίδες ρύθμισης σε όλα τα τμήματα κυλίνδρου μετά την τοποθέτηση και τοποθετήστε ξανά το μπουλόνι στο άκρο του εξάγωνου άξονα.
13. Εγκαταστήστε ξανά τον κύλινδρο συμπίεσης, την πλάκα και τα μπουλόνια. Σφίξτε τα μπουλόνια με ένα κλειδί άλλην 1/4 ίντσας.



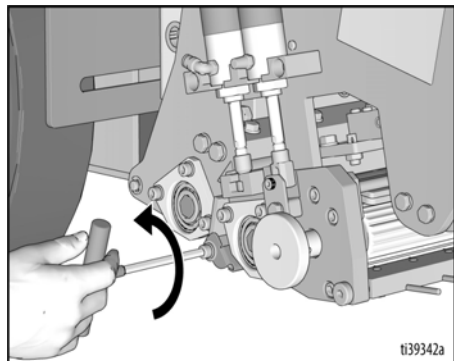
ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Οι κύλινδροι που αφαιρέθηκαν μπορούν να αποθηκευτούν στους κάθετους άξονες που βρίσκονται μπροστά από το τιμόνι.

Αφαίρεση και τοποθέτηση προφυλακτήρα λεπίδας

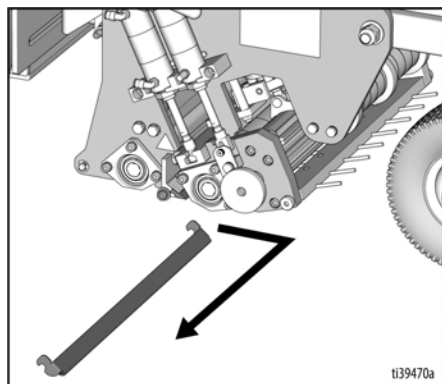


Για την αποφυγή τραυματισμού από κόψιμο, τοποθετήστε τον προφυλακτήρα λεπίδας ή αφαιρέστε τη λεπίδα προτού ρυθμίσετε τους κυλίνδρους.

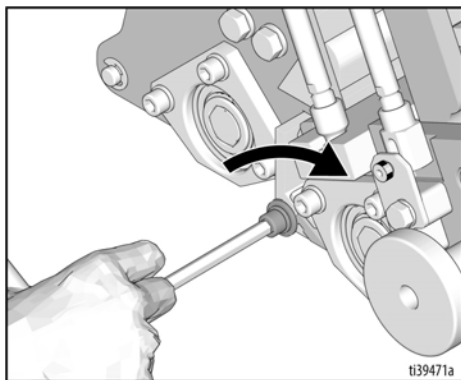
1. Εκτελέστε τη διαδικασία εκτόνωσης της πίεσης, βλέπε **Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης**, σελίδα 7.
2. Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί άλλην 1/4 ίντσας, ξεβιδώστε τα μπουλόνια που συγκρατούν τον προφυλακτήρα λεπίδας στη θέση του και στις δύο πλευρές της μονάδας.



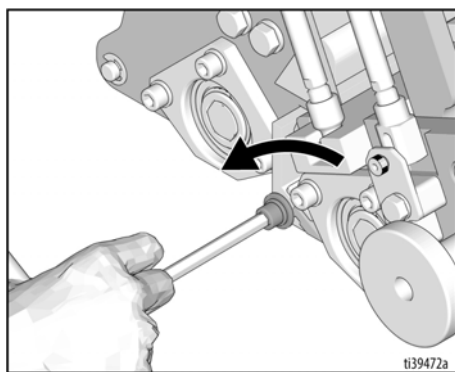
3. Αφαιρέστε τον προφυλακτήρα λεπίδας.



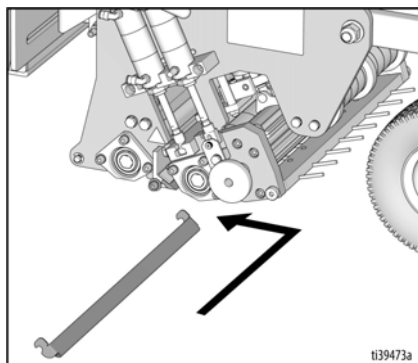
4. Σφίξτε τα μπουλόνια.



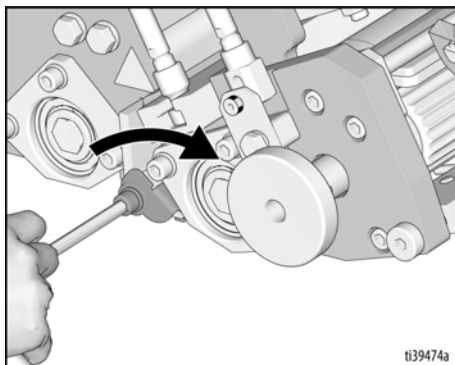
5. Για να τον τοποθετήσετε ξανά, χρησιμοποιήστε ένα κλειδί άλλην 1/4 ίντσας για να ξεβιδώσετε τα μπουλόνια που συγκρατούν τη λεπίδα στη θέση της.



6. Τοποθετήστε ξανά προσεκτικά τον προφυλακτήρα λεπίδας.



- Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί άλλεν 1/4 ίντσας, σφίξτε τα μπουλόνια.



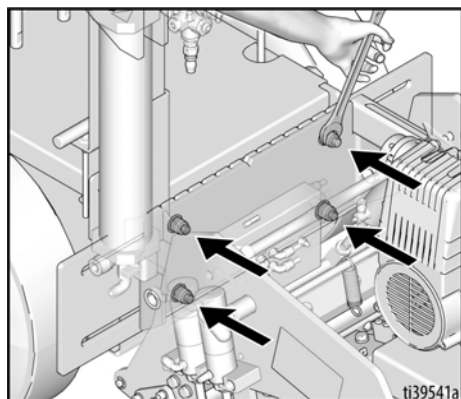
Ρύθμιση φορείου



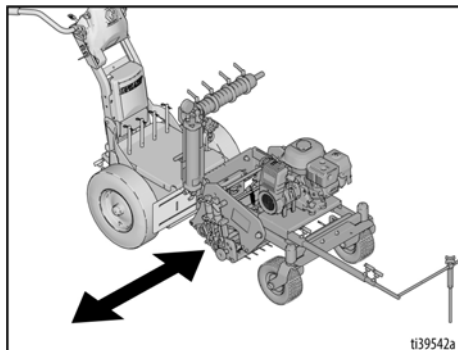
Για την αποφυγή σοβαρού τραυματισμού από σύνθλιψη ή κόψιμο, αποφεύγετε τη λεπίδα κοπής και τα κινούμενα εξαρτήματα του φορείου.

Μερικές φορές είναι επιθυμητή η ρύθμιση του φορείου σε μια παράκεντρη θέση για χρήση σε κράσπεδα ή δύσκολες περιοχές στην άκρη του οδοστρώματος. Για να ρυθμίσετε το φορείο σε παράκεντρη θέση, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα:

1. Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί 3/4 ίντσας, ξεβιδώστε τα τέσσερα μπουλόνια που συνδέουν το φορείο στο πλαίσιο του TapeLazer.

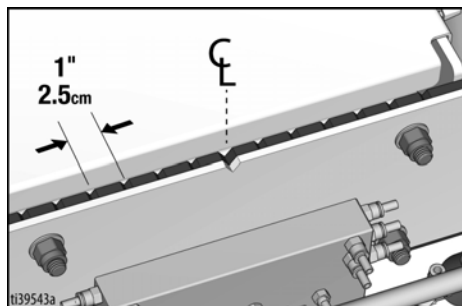


2. Σύρετε το φορείο δεξιά ή αριστερά στην επιθυμητή θέση.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Βάλτε ένα δεύτερο άτομο να πιέζει προς τα κάτω το τιμόνι του TapeLazer ώστε να αποσυμπιεστούν τα μπουλόνια ενώ σύρετε το φορείο δεξιά ή αριστερά.

3. Υπάρχουν εγκοπές στο φορείο και το πλαίσιο ανά μία ίντσα, οι οποίες ταιριάζουν με τις γραμμές στους κυλίνδρους ώστε να σας βοηθήσουν με την ευθυγράμμιση. Μια μεγαλύτερη εγκοπή στο κέντρο σας βοηθά να επανέλθετε στην κεντρική θέση.

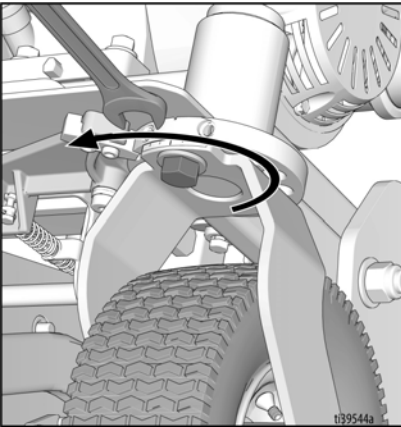


4. Σφίξτε τα μπουλόνια.

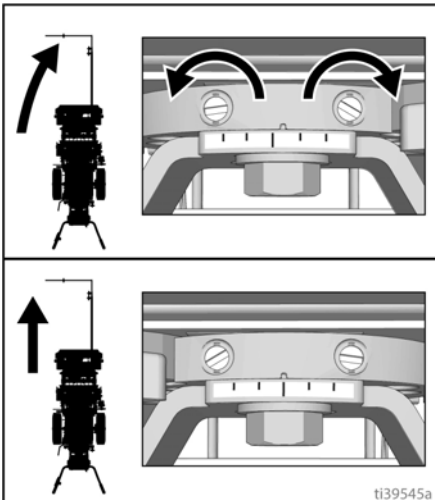
Ρυθμίσεις κατευθυντήριου τροχού

Οι δύο εμπρόσθιοι τροχοί επιτρέπουν στον χειριστή να εφαρμόζει την ταινία σε ευθείες γραμμές. Με τον καιρό, η ευθυγράμμιση της μονάδας ενδέχεται να χαθεί και να χρειάζεται νέα ρύθμιση. Ο ένας τροχός είναι ρυθμιζόμενος ώστε να σας βοηθήσει με την ευθυγράμμιση. Για να ευθυγραμμίσετε σωστά τους μπροστινούς τροχούς, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα:

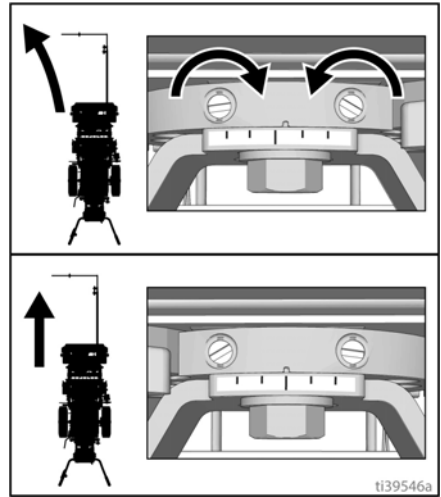
1. Ξεσφίξτε το μπουλόνι που βρίσκεται στη βάση του μπροστινού τροχού.



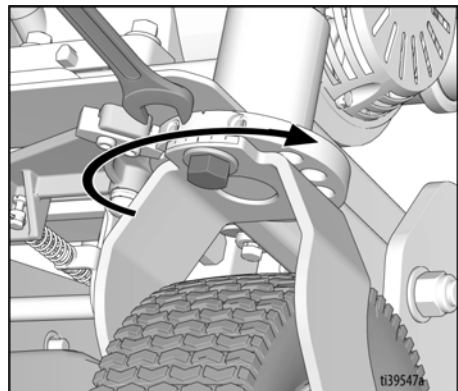
2. Εάν το μηχάνημα τοποθέτησης ταινίας τείνει να κινείται προς τα δεξιά, ξεσφίξτε την αριστερή βίδα ρύθμισης και σφίξτε τη δεξιά βίδα ρύθμισης για ακριβή ρύθμιση.



3. Εάν το μηχάνημα τοποθέτησης ταινίας τείνει να κινείται προς τα αριστερά, ξεσφίξτε τη δεξιά βίδα ρύθμισης και σφίξτε την αριστερή βίδα ρύθμισης.



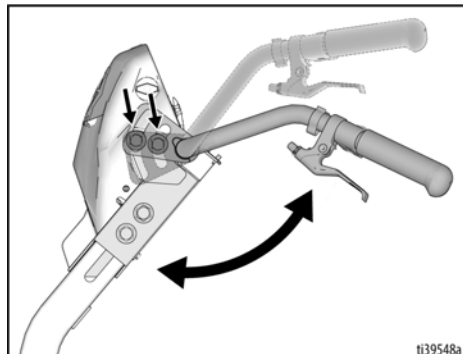
4. Κυλήστε το μηχάνημα τοποθέτησης ταινίας. Επαναλάβετε τα βήματα 2 και 3 μέχρι να επιτύχετε ευθεία πορεία. Σφίξτε το μπουλόνι της πλάκας ευθυγράμμισης τροχού για να ασφαλίσετε τη νέα ρύθμιση τροχού.



Προσαρμογή τιμονιού

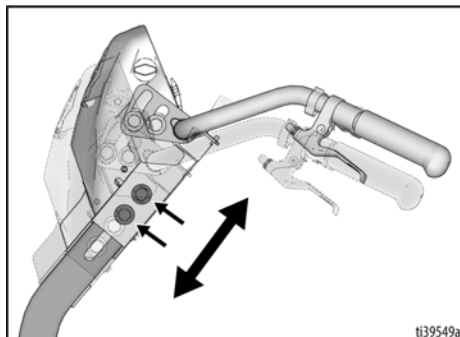
Το τιμόνι είναι ρυθμιζόμενο, επιτρέποντας στους χρήστες να προσαρμόσουν το ύψος και τη γωνία για περισσότερη άνεση. Για να ρυθμίσετε το τιμόνι, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα:

1. Για να ρυθμίσετε τη γωνία, χρησιμοποιήστε ένα κλειδί 3/4 ίντσας για να ξεσφίξετε τα τέσσερα μπουλόνια (δύο σε κάθε πλευρά) που συγκρατούν το τιμόνι στη μονάδα οθόνης.



2. Στρέψτε το τιμόνι στην επιθυμητή θέση.
3. Σφίξτε ξανά τα μπουλόνια.

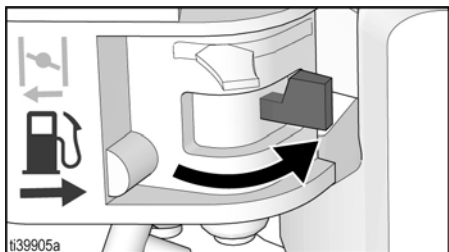
4. Για να ρυθμίσετε το ύψος του τιμονιού, χρησιμοποιήστε ένα κλειδί 3/4 ίντσας για να ξεσφίξετε τα τέσσερα μπουλόνια (δύο σε κάθε πλευρά) που συγκρατούν το τιμόνι στο πλαίσιο της μονάδας.



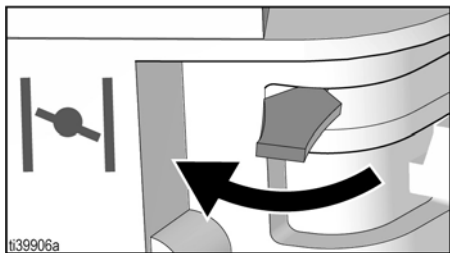
5. Ολισθήστε το τιμόνι πάνω ή κάτω για να το ρυθμίσετε στο επιθυμητό ύψος.
6. Σφίξτε ξανά τα μπουλόνια.

Εκκίνηση κινητήρα

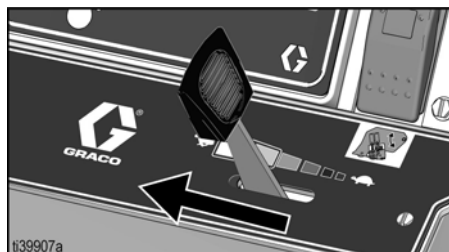
1. Εκτελέστε τη **Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης**, σελίδα 7.
2. Ανοίξτε τη βαλβίδα καυσίμου.



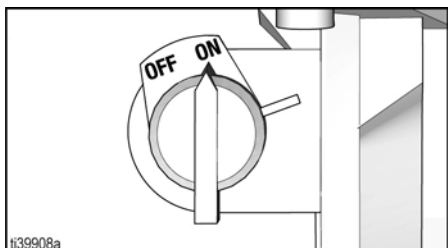
3. Κλείστε το τσοκ του αέρα.



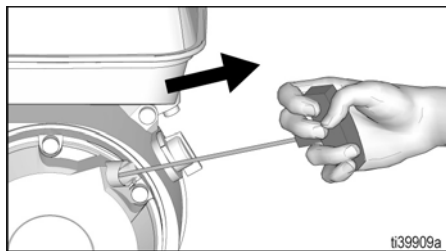
4. Ρυθμίστε το γκάζι σε υψηλές στροφές.



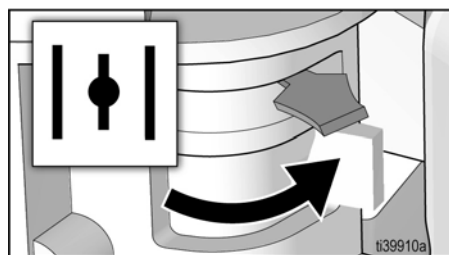
5. Θέστε τον διακόπτη του κινητήρα στη θέση ενεργοποίησης (ON).



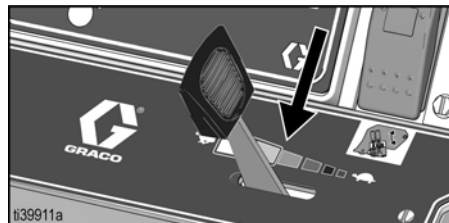
6. Τραβήξτε το σχοινί εκκίνησης.



7. Αφού βάλετε μπροστά τον κινητήρα, ανοίξτε το τσοκ του αέρα.



8. Ρυθμίστε το γκάζι στην επιθυμητή θέση.



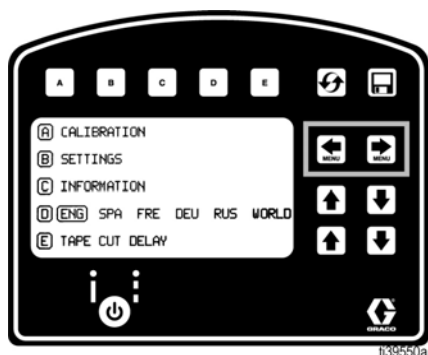
Αρχική ρύθμιση τοποθέτησης ταινίας

Η αρχική ρύθμιση προετοιμάζει το μηχάνημα τοποθέτησης ταινίας για λειτουργία, με βάση ένα πλήθος παραμέτρων που θα καθορίσει ο χρήστης. Μπορείτε να επιλέξετε τη γλώσσα και τις μονάδες μέτρησης προτού ξεκινήσετε την εργασία ή αργότερα.

Πατήστε το   για να περιηγηθείτε στις διάφορες επιλογές του μενού.

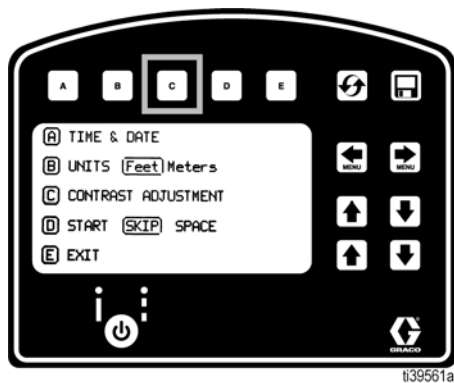
Γλώσσα

Από την οθόνη SETUP/INFO (Ρύθμιση/Πληροφορίες), επιλέξτε τη γλώσσα πατώντας το «D» μέχρι να επισημανθεί η επιλογή σας.



Ώρα και ημερομηνία και μονάδες απόστασης

Πατήστε SETTINGS (Ρυθμίσεις) «B» από την οθόνη SETUP/INFO (Ρύθμιση/πληροφορίες) για να μεταβείτε στην ώρα και ημερομηνία και στις μονάδες απόστασης. Πατήστε «A» για να ρυθμίσετε την τρέχουσα ημερομηνία και ώρα. Πατήστε «B» μέχρι να επισημανθεί η προτιμώμενη μονάδα μέτρησης απόστασης.



ENG = Αγγλικά

SPA = Ισπανικά

FRE = Γαλλικά

DEU = Γερμανικά

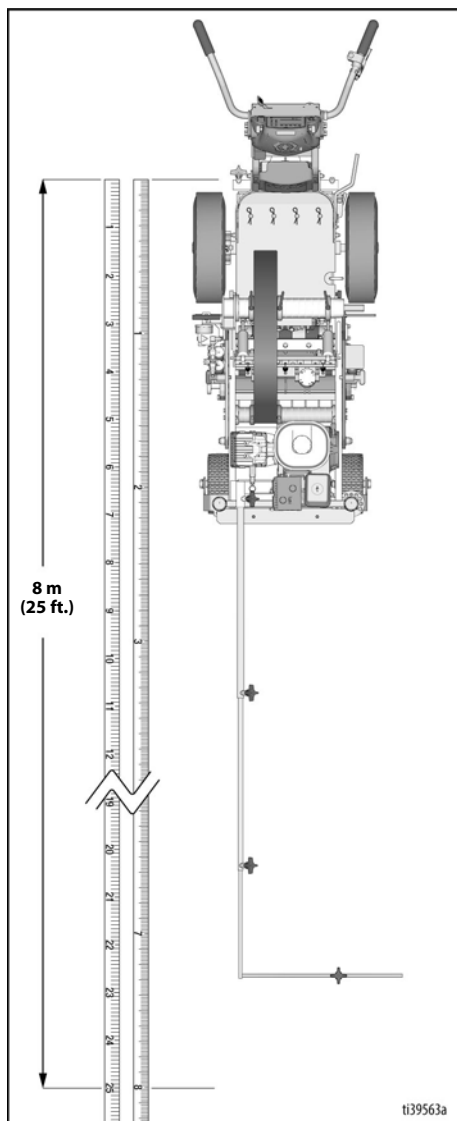
RUS = Ρωσικά

WORLD = Σύμβολα, βλ. **Γενικό υπόμνημα συμβόλων**, σελίδα 65.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η προκαθορισμένη γλώσσα μπορεί να αλλάξει οποιαδήποτε στιγμή.

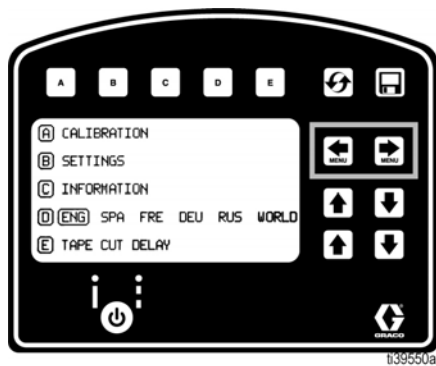
Βαθμονόμηση

1. Ελέγξτε την πίεση των πίσω ελαστικών και φουσκώστε στα 55 +/- 5 psi (379 +/- 34 kra), εάν απαιτείται.
2. Επεκτείνετε μια μεταλλική ταινία μέτρησης στα 8 m (25 ft.) ή περισσότερο.

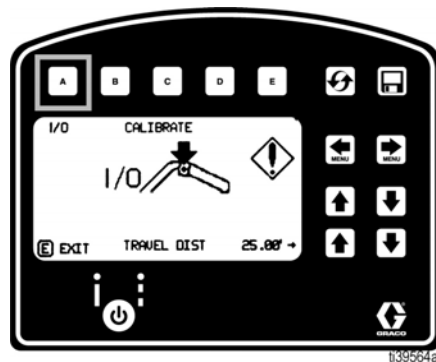


3. Μετακινήστε τον δείκτη στην πίσω θέση.

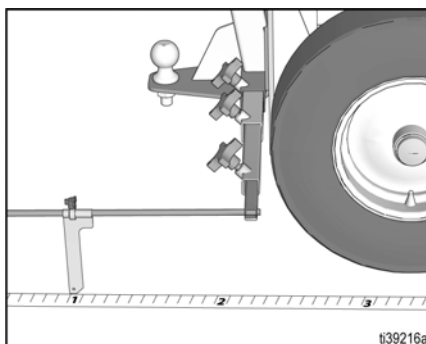
4. Πατήστε το   για να επιλέξετε το μενού SETUP/INFO (Ρύθμιση/Πληροφορίες).



5. Πατήστε το **A** για βαθμονόμηση. Ρυθμίστε το «TRAVEL DIST» (Απόσταση διαδρομής) στα 7 m (24 ft.) ή περισσότερο. Οι μεγαλύτερες αποστάσεις διασφαλίζουν καλύτερη ακρίβεια, ανάλογα με τις συνθήκες.

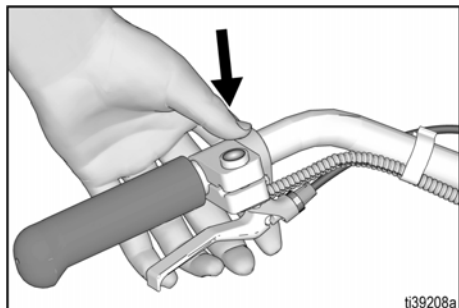


6. Τοποθετήστε τον οδηγό και ευθυγραμμίστε τον με την ένδειξη ενός ποδιού (ft) στη μεταλλική ταινία μέτρησης, όπως φαίνεται στην εικόνα.

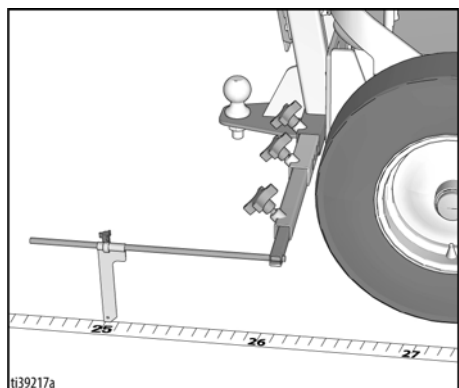


Ρύθμιση/Εκκίνηση

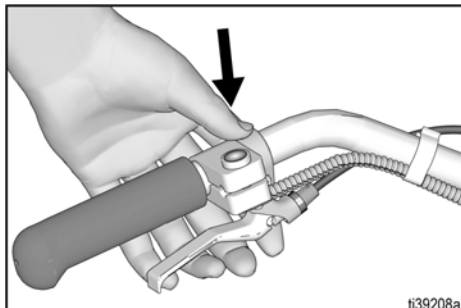
7. Πατήστε και απελευθερώστε το κουμπί εφαρμογής ταινίας για να ξεκινήσει η βαθμονόμηση.



8. Μετακινήστε το TapeLazer προς τα εμπρός. Διατηρήστε τον οδηγό πάνω στη μεταλλική ταινία μέτρησης.
9. Σταματήστε όταν ο οδηγός ευθυγραμμιστεί με την ένδειξη των 25 ft στη μεταλλική ταινία μέτρησης (συνολική διανυθείσα απόσταση 24 ft.) ή οποιαδήποτε απόσταση έχετε εισαγάγει στην οθόνη.



10. Πατήστε και απελευθερώστε το κουμπί εφαρμογής ταινίας για να ολοκληρωθεί η βαθμονόμηση.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η βαθμονόμηση **ΔΕΝ** έχει ολοκληρωθεί όταν εμφανίζεται το σύμβολο θαυμαστικού .

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η βαθμονόμηση έχει ολοκληρωθεί όταν εμφανίζεται το σύμβολο .

11. Η βαθμονόμηση ολοκληρώθηκε.

Λειτουργία

Τρόποι λειτουργίας

Η μέθοδος που χρησιμοποιείται για την εφαρμογή της ταινίας ορίζεται από τον συνδυασμό των ρυθμίσεων **TAPE LINE TYPE (ΤΥΠΟΣ ΓΡΑΜΜΗΣ ΤΑΙΝΙΑΣ)** και **MODE (ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ)**. Όταν έχουν ρυθμιστεί και οι δύο μέσω της οθόνης, η εφαρμογή της ταινίας ξεκινά και σταματά με το κουμπί εφαρμογής ταινίας που βρίσκεται στο τιμόνι.

Σημειώσεις:

- Αν το φορείο βρίσκεται στη θέση ανύψωσης (UP), ο πίνακας ελέγχου δεν θα επιτρέψει την εκκίνηση τοποθέτησης ταινίας.
- Τα μήκη διακεκομμένων γραμμών και κενών διαστημάτων ρυθμίζονται στην οθόνη Μήκους διακεκομμένης ταινίας και κενού διαστήματος. Μπορούν να επιλεγούν προκαθορισμένα μήκη πατώντας τα κουμπιά «A», «B» ή «C». Μπορούν να αποθηκευτούν καινούριες προεπιλογές πατώντας παρατεταμένα τα κουμπιά προεπιλογών.
- Οι τρόποι λειτουργίας που χρησιμοποιούνται πιο συχνά είναι η Ημιαυτόματη και η Διακεκομμένη λειτουργία και συνιστώνται για την πλειοψηφία των εφαρμογών.
- Η μονάδα μπορεί να ξεκινήσει να τοποθετεί με κενό διάστημα αντί για γραμμή, αν αυτό είναι επιθυμητό. Μπορείτε να έχετε πρόσβαση σε αυτό από το μενού Settings (Ρυθμίσεις).

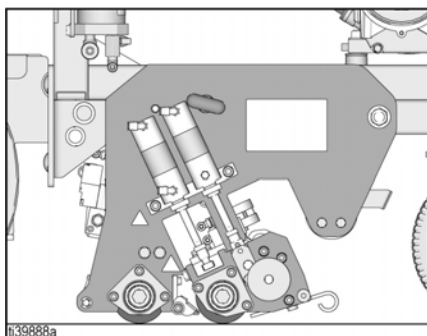
- ΚΑΘΥΣΤΕΡΗΣΗ ΚΟΠΗΣ - το τέλος της κάθε διακεκομμένης γραμμής μπορεί να ρυθμιστεί αν χρειάζεται για τη διόρθωση μηχανικών διαφοροποιήσεων που προκαλούν αποκλίσεις μεταξύ του προγραμματισμένου μήκους διακεκομμένης γραμμής και του πραγματικού μήκους της ταινίας που τοποθετήθηκε στο οδόστρωμα. Για να ρυθμίσετε την Καθυστέρηση κοπής, βλέπε **Καθυστέρηση κοπής**, σελίδα 33. Σημειώστε ότι στην ΑΥΤΟΜΑΤΗ λειτουργία, ρυθμίζεται επίσης η αντιστοίχη απόσταση κενού διαστήματος για τη διατήρηση του ρυθμισμένου μήκους κύκλου (σύνολο του μήκους της διακεκομμένης γραμμής και του κενού διαστήματος).
- Οι αποκλίσεις στην ακρίβεια του μήκους γραμμής, ειδικά στην ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ, μπορούν να βελτιωθούν προσθέτοντας βάρος στον θάλαμο ωφέλιμου φορτίου στη μέση του πίσω άξονα. **MHN** προσθέτετε βάρος στο εμπρός μέρος του TapeLazer, καθώς αυτό θα προκαλέσει την απώλεια επαφής του πίσω ελαστικού με το οδόστρωμα προκαλώντας απώλεια ακρίβειας του αισθητήρα τροχού.
- Ανατρέξτε στο εγχειρίδιο (3A5294) του LazerGuide για οδηγίες εγκατάστασης και λειτουργίας, αν χρησιμοποιείτε το LazerGuide αντί για τον μηχανικό δείκτη.

Τύπος γραμμής ταινίας (Πατήστε για συμπαγή και πατήστε παρατεταμένα για διακεκομμένη)			
Συμπαγής	Διακεκομμένη		
Πατήστε το κουμπί εφαρμογής ταινίας μία φορά για να ξεκινήσετε την εφαρμογή συνεχόμενης γραμμής ταινίας, πατήστε ξανά για κοπή.	Πατήστε το κουμπί εφαρμογής ταινίας μία φορά για να στρώσετε μία διακεκομμένη γραμμή συγκεκριμένου μήκους.	Semi-Auto (Ημιαυτόματη)	Λειτουργία (Πατήστε το κουμπί «D» για να περιγηθείτε κυκλικά στις λειτουργίες)
Πατήστε το κουμπί εφαρμογής ταινίας μία φορά για να ξεκινήσετε την εφαρμογή συνεχόμενης γραμμής ταινίας, πατήστε ξανά για κοπή.	Πατήστε το κουμπί εφαρμογής ταινίας του ρυθμισμένου κύκλου διακεκομμένης γραμμής-κενού διαστήματος. Πατήστε το κουμπί εφαρμογής ταινίας ξανά για να ολοκληρώσετε τον κύκλο.	Automatic (Αυτόματη λειτουργία)	
Πατήστε παρατεταμένα το κουμπί εφαρμογής ταινίας για να στρώσετε μια συνεχόμενη γραμμή ταινίας. Αφήστε το κουμπί εφαρμογής ταινίας για να κόψετε.	Πατήστε παρατεταμένα το κουμπί εφαρμογής ταινίας για να ξεκινήσει η εφαρμογή του ρυθμισμένου κύκλου διακεκομμένης γραμμής-κενού διαστήματος. Αφήστε το κουμπί εφαρμογής ταινίας για να ολοκληρωθεί ο κύκλος.	Manual (Χειροκίνητη λειτουργία)	

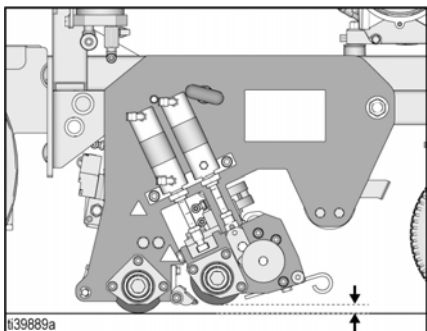
Θέσεις διάταξης εφαρμογής ταινίας

Η Διάταξη εφαρμογής ταινίας χρησιμοποιεί τρεις θέσεις κατά τη λειτουργία. Αυτές οι θέσεις μπορεί να είναι σχετικές κατά τη λειτουργία, την επισκευή ή την αξιολόγηση του TapeLazer.

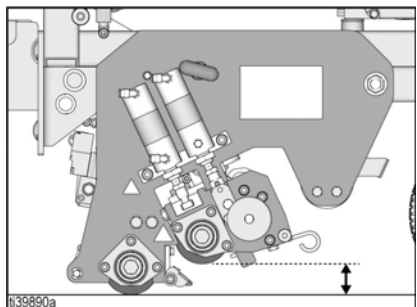
Θέση εφαρμογής



Δευτερεύουσα θέση

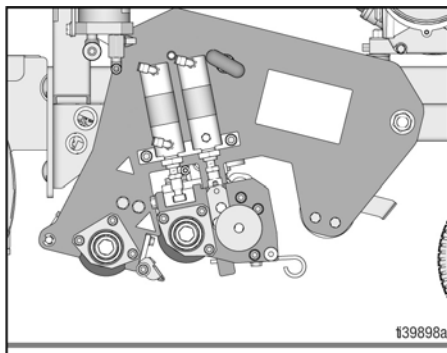


Θέση κοπής

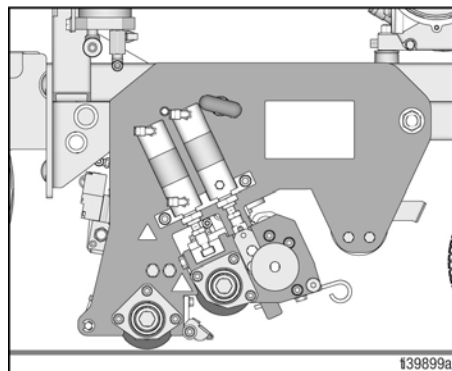


Επιπλέον, το Φορείο του TapeLazer χρησιμοποιεί δύο θέσεις κατά τη λειτουργία, χαμηλωμένη και ανυψωμένη. Αυτές οι θέσεις μπορεί να είναι σχετικές κατά τη λειτουργία, την επισκευή ή την αξιολόγηση του TapeLazer.

Ανυψωμένο φορείο



Χαμηλωμένο φορείο



Οθόνη LiveLook του TapeLazer

ΚΟΥΜΠΙΑ ΠΡΟΕΠΙΛΟΓΩΝ ΚΑΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΔΙΑΚΕΚΟΜΜΕΝΗΣ ΓΡΑΜΜΗΣ

Για να αποθηκεύσετε τις προτιμώμενες προεπιλογές σας, καταχωρίστε τα μήκη Ταινίας και Κενού διαστήματος με τα βέλη ρύθμισης. Στη συνέχεια, πατήστε παρατεταμένα Α, Β ή Γ για να καταχωρίσετε τη συγκεκριμένη τιμή στις προτιμώμενες προεπιλογές. Αυτές λειτουργούν όπως οι προτιμώμενες προεπιλογές σε ένα ραδιόφωνο αυτοκινήτου, με ένα απλό πάτημα επιλέγετε μια προτιμώμενη προεπιλογή.

ΟΘΟΝΗ ΔΙΑΓΡΑΜΜΙΣΗΣ

Περιήγηση σε:

- Καθυστέρηση συστήματος
- Μήκος διακεκομμένης ταινίας και κενού διαστήματος
- Πλάτος και τύπος ταινίας

ΕΠΙΛΟΓΕΣ ΚΟΥΜΠΙΟΥ ΣΚΑΝΔΑΛΗΣ ΤΑΙΝΙΑΣ

S= Πατήστε για 1 διακεκομμένη γραμμή στη **ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΔΙΑΚΕΚΟΜΜΕΝΗΣ ΓΡΑΜΜΗΣ (Ημιαυτόματη)**

A= Πατήστε το κουμπί για να τοποθετήσετε **ΤΑΙΝΙΑ**, πατήστε ξανά για να **ΣΤΑΜΑΤΗΣΕΤΕ (Αυτόματη)**

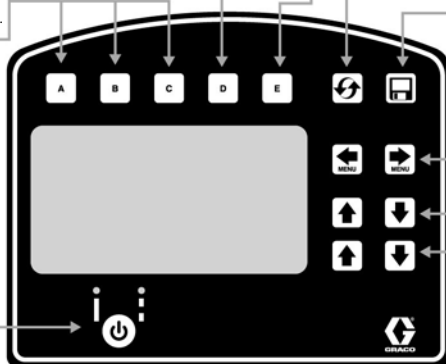
M= Πατήστε παρατεταμένα για να τοποθετήσετε Ταινία, αφήστε για να σταματήσει (**ΧΕΙΡΟΚΙΝΗΤΗ**)

ΕΠΑΝΑΦΟΡΑ Απόσταση διαδρομής, Διαγραφή εργασιών

ΑΡΧΕΙΟ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

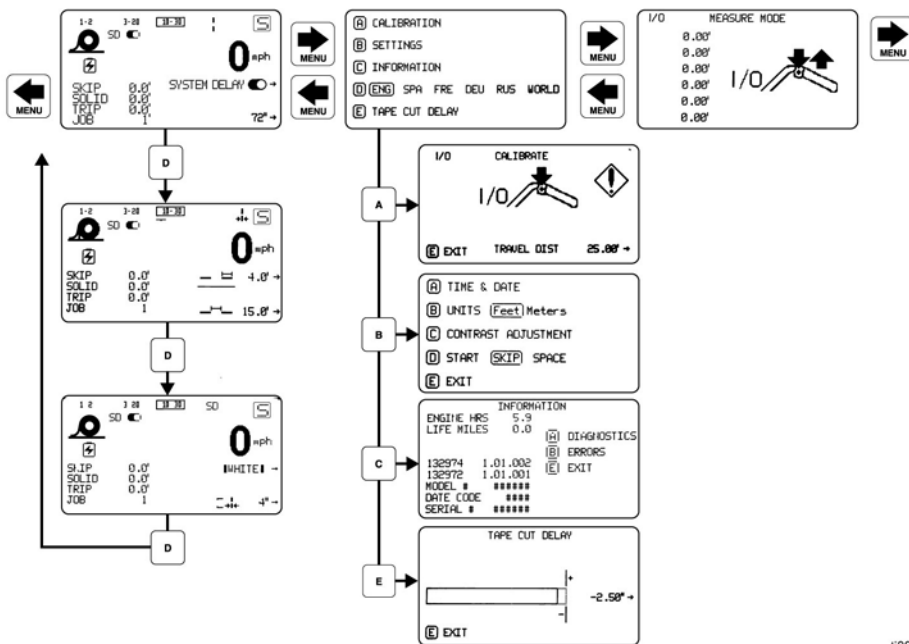
ΕΠΙΛΟΓΕΣ ΚΟΥΜΠΙΟΥ ΤΥΠΟΥ ΓΡΑΜΜΗΣ ΤΑΙΝΙΑΣ

- Πατήστε το κουμπί λειτουργίας για να επιλέξετε **ΣΥΜΠΛΗΓΗ ΓΡΑΜΜΗ**
- Πατήστε για απενεργοποίηση
- Πατήστε παρατεταμένα το κουμπί λειτουργίας για 1 δευτερόλεπτο για να επιλέξετε τη **ΔΙΑΚΕΚΟΜΜΕΝΗ ΓΡΑΜΜΗ**



ΜΕΝΟΥ
περιήγηση στις οθόνες μενού

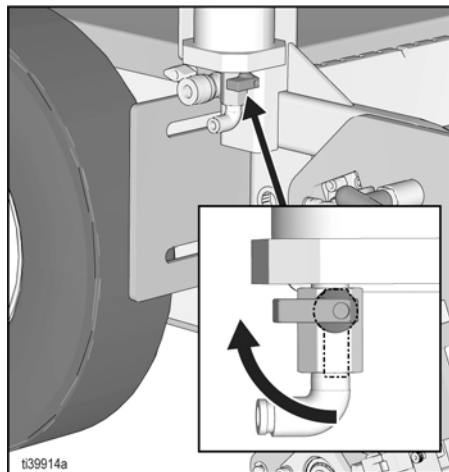
ΡΥΘΙΣΕΙΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
Βέλη ρυθμίσεων



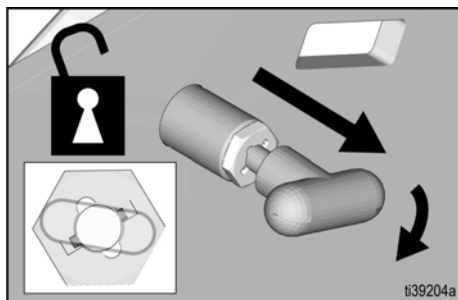
ti39211a

Εφαρμογή ταινίας

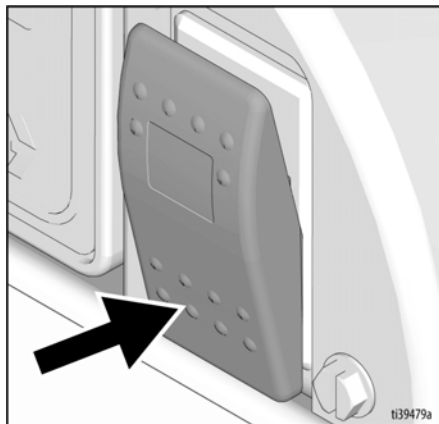
1. Βάλτε μπροστά τον κινητήρα, βλέπε **Εκκίνηση κινητήρα**, σελίδα 19.
2. Κλείστε τη βαλβίδα εκτόνωσης αέρα, όπως φαίνεται στην εικόνα, για να δημιουργηθεί πίεση στο σύστημα.



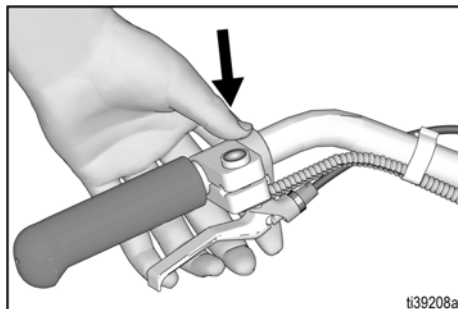
3. Απασφαλίστε τους πείρους ασφάλισης και στις δύο πλευρές του φορείου.



4. Πατήστε το κουμπί ανύψωσης/χαμηλώματος και διακοπής κινητήρα για να χαμηλώσετε το φορείο.



5. Κινηθείτε προς τα εμπρός και πατήστε το κουμπί εφαρμογής ταινίας για να ξεκινήσετε την εφαρμογή ταινίας.

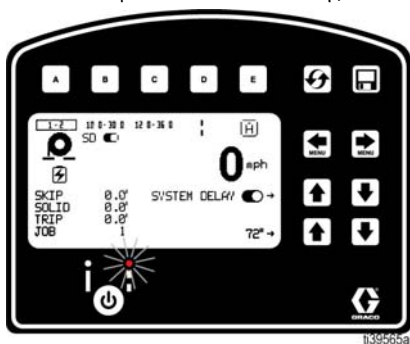


Καθυστέρηση συστήματος

Η επιλογή System Delay (SD) (Καθυστέρηση συστήματος (SD)) βελτιώνει την ακρίβεια τοποθέτησης ταινίας επιτρέποντας στον χειριστή να κοιτάει εμπρός στον μηχανισμό οδηγού γραμμής, που είναι σημαντικό για τη διατήρηση ίσιων γραμμών. Με την επιλογή **System Delay (Καθυστέρηση συστήματος)** ενεργοποιημένη, ο μηχανισμός οδηγού γραμμής γίνεται το σημείο ενεργοποίησης για την ενεργοποίηση (ON) και απενεργοποίηση (OFF) της τοποθέτησης της ταινίας.

Ρύθμιση καθυστέρησης συστήματος

1. Ενεργοποιήστε την επιλογή System Delay (Καθυστέρηση συστήματος).
2. Επεκτείνετε τον δείκτη στην απαιτούμενη απόσταση ώστε να επιτύχετε μακριές ίσιες γραμμές.
3. Μετρήστε την Απόσταση καθυστέρησης συστήματος από τη λεπίδα μέχρι τον δείκτη [A] όπως φαίνεται στο παράδειγμα στα δεξιά. Εξαιτίας της γωνίας θέασης από τη θέση του χειριστή, μπορεί να χρειαστεί κάποια ρύθμιση ώστε να φαίνεται σωστά ο δείκτης.



Λειτουργία της καθυστέρησης συστήματος

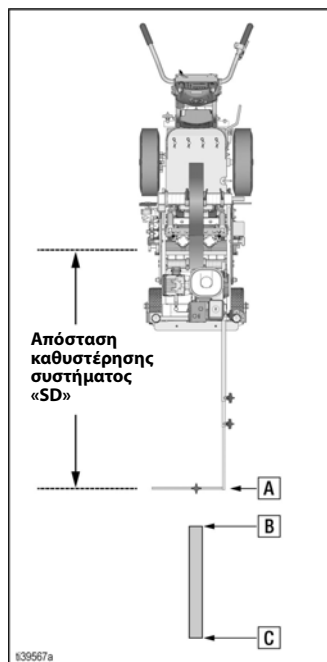
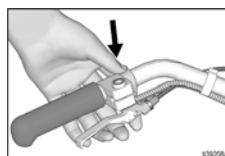
1. Ενεργοποιήστε την επιλογή System Delay (Καθυστέρηση συστήματος).
2. Με την επιλογή System Delay (Καθυστέρηση συστήματος), ο δείκτης [A] μετατρέπεται σε σημείο έναρξης για όλες τις εκκινήσεις και διακοπές που ενεργοποιούνται από το κουμπί εφαρμογής ταινίας.
3. Επιλέξτε τύπο γραμμής, SOLID (ΣΥΜΠΛΗΓΗΣ) ή SKIP (ΔΙΑΚΕΚΟΜΜΕΝΗ). Ο τύπος γραμμής υποδεικνύεται από μια λυχνία LED μετά την επιλογή.



4. Επιλέξτε λειτουργία: Χειροκίνητη [M], Ημιαυτόματη [S] ή Αυτόματη [A].
5. Στο παρακάτω παράδειγμα, όταν ο δείκτης [A] φτάσει στο σημείο [B], πατήστε (ή πατήστε παρατεταμένα στη χειροκίνητη λειτουργία) το κουμπί εφαρμογής ταινίας. Όταν ο δείκτης φτάσει στο τελικό σημείο [C], πατήστε το κουμπί εφαρμογής ταινίας για δεύτερη φορά (ή αφήστε το κουμπί στη χειροκίνητη λειτουργία) για να ολοκληρώσετε τη διαδικασία σήμανσης.

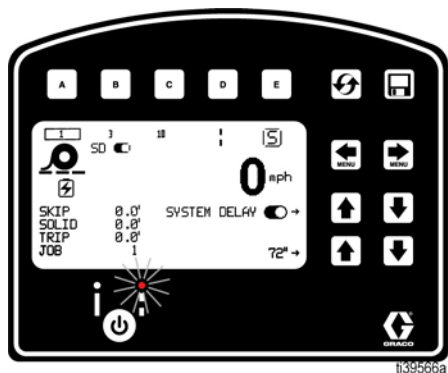
ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Μετά το πρώτο πάτημα του κουμπιού, θα εμφανιστεί μια γραμμή προόδου στην οθόνη που θα εμφανίζει τη διανυθείσα απόσταση καθυστέρησης. Δεν εφαρμόζεται ταινία κατά τη διάρκεια αυτής της διαδρομής. Στις περισσότερες περιπτώσεις, η ταινία θα ξεκινήσει να τροφοδοτείται στο τέλος αυτής της διαδρομής (με εξαίρεση την ΕΚΚΙΝΗΣΗ με τη ρύθμιση ΚΕΝΟΥ ΔΙΑΣΤΗΜΑΤΟΣ). Η γραμμή προόδου θα εμφανιστεί επίσης μετά το τελευταίο πάτημα του κουμπιού. Στο τέλος αυτής της διαδρομής, η τοποθέτηση της ταινίας θα σταματήσει.

Κουμπί εφαρμογής ταινίας



Παράδειγμα καθυστέρησης συστήματος - Ημιαυτόματη λειτουργία/Διακεκομμένη γραμμή

[S] Ημιαυτόματη λειτουργία Παράδειγμα τοποθέτησης διακεκομμένης γραμμής με τη χρήση SD: Εναλλασσόμενη διακεκομμένη γραμμή 1 ft, Καθυστέρηση συστήματος 72 ιντσών.



Λειτουργία κουμπιού εφαρμογής ταινίας

Πατήστε και ΑΦΗΣΤΕ το κουμπί αυτόματης εφαρμογής ταινίας όταν ο δείκτης [A] φτάσει στην αρχή της κάθε γραμμής [B]. Κάθε πάτημα του κουμπιού παράγει μόνο μία γραμμή στο προγραμματισμένο μήκος (1 ft σε αυτό το παράδειγμα). Επαναλάβετε για όλες τις διακεκομμένες γραμμές.

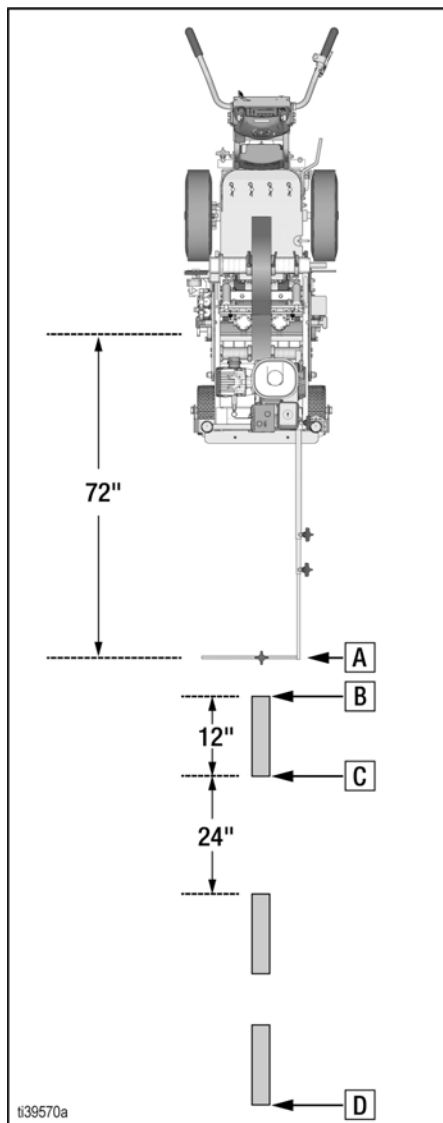
Αν το κουμπί πατηθεί πριν από το τέλος του προγραμματισμένου μήκους [C], αυτή η γραμμή θα ολοκληρωθεί σε εκείνο το σημείο, εκτός:

αν ο δείκτης βρίσκεται σε απόσταση μικρότερη από 1 ft από την αρχή της γραμμής [B], το πάτημα του κουμπιού θα αγνοηθεί και θα προβληθεί ένα μήνυμα στην οθόνη. Ο χειριστής θα πρέπει να διανύσει μεγαλύτερη διαδρομή προτού πατήσει το κουμπί για να ολοκληρώσει τη γραμμή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Το ελάχιστο κενό που μπορεί να επιτευχθεί μεταξύ διακεκομμένων γραμμών είναι περίπου 1 ft. Αν το πάτημα του κουμπιού για την έναρξη μιας καινούριας γραμμής είναι σε μικρότερη απόσταση από 1 ft από το τέλος της προηγούμενης γραμμής, αυτό το πάτημα του κουμπιού θα αγνοηθεί. Ο χειριστής θα πρέπει να διανύσει μεγαλύτερη διαδρομή προτού πατήσει το κουμπί για να ξεκινήσει καινούρια γραμμή.

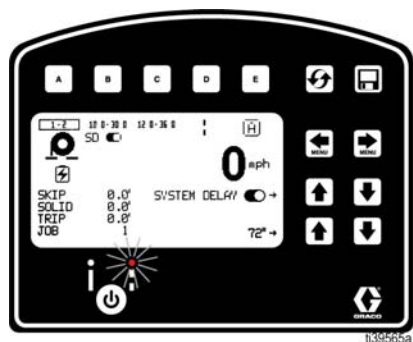
Διακοπή ταινίας

Όλες οι λειτουργίες καθυστέρησης συστήματος μπορούν να ακυρωθούν με: την απενεργοποίηση της επιλογής System Delay (Καθυστέρησης συστήματος), την απενεργοποίηση του κουμπιού LINE TYPE (ΤΥΠΟΣ ΓΡΑΜΜΗΣ) (και οι δύο λυχνίες LED είναι σβηστές) ή πατώντας δύο φορές το κουμπί εφαρμογής ταινίας.



Παράδειγμα καθυστέρησης συστήματος - Αυτόματη λειτουργία/Διακεκομμένη γραμμή

[Α] Αυτόματη λειτουργία Παράδειγμα τοποθέτησης διακεκομμένης γραμμής με τη χρήση SD: Γραμμή 1 ft., κενό διάστημα 2 ft, Καθυστέρηση συστήματος 72 ιντσών.



Λειτουργία κουμπιού εφαρμογής ταινίας

Πατήστε και ΑΦΗΣΤΕ το κουμπί εφαρμογής ταινίας όταν ο δείκτης [Α] φτάσει στο σημείο εκκίνησης [Β]. Πατήστε και ΑΦΗΣΤΕ το κουμπί εφαρμογής ταινίας για δεύτερη φορά αφού ο δείκτης [Α] περάσει την τελευταία γραμμή [D]. Χρησιμοποιήστε αυτή την επιλογή όταν το κενό διάστημα ανάμεσα στις γραμμές παραμένει σταθερό.

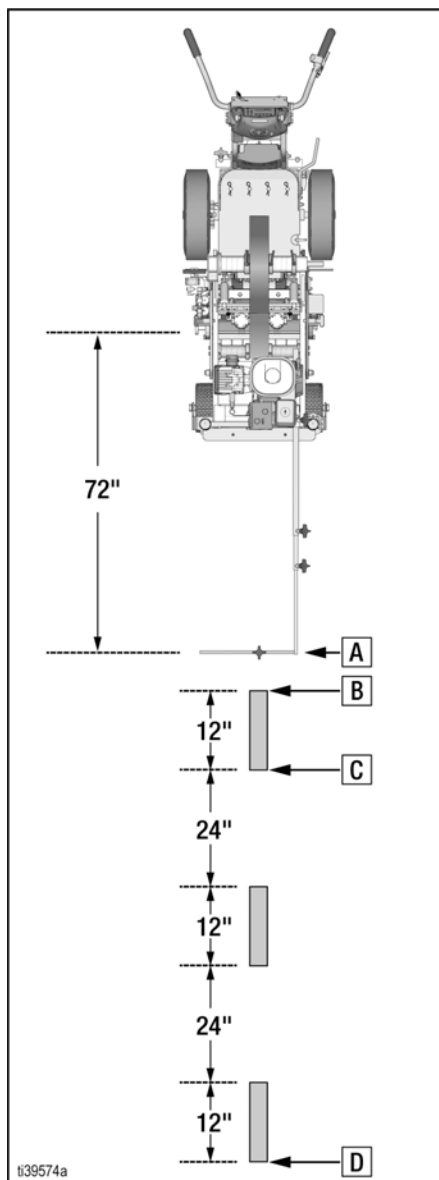
Αν το κουμπί πατηθεί πριν από το τέλος του προγραμματισμένου μήκους [C], αυτή η γραμμή θα ολοκληρωθεί σε εκείνο το σημείο, εκτός:

αν ο δείκτης βρίσκεται σε απόσταση μικρότερη από 1 ft από την αρχή της γραμμής [B], το πάτημα του κουμπιού θα αγνοηθεί και θα προβληθεί ένα μήνυμα στην οθόνη. Ο χειριστής θα πρέπει να διανύσει μεγαλύτερη διαδρομή προτού πατήσει το κουμπί για να ολοκληρώσει τη γραμμή.

Αφού πατηθεί το κουμπί για δεύτερη φορά (είτε μετά το [D] είτε πριν από το [C]), ο χειριστής μπορεί να πατήσει πάλι το κουμπί για να ξεκινήσει ακόμα ένα σετ διακεκομμένων γραμμών. Όμως, αν το πάτημα συμβεί σε απόσταση μικρότερη από 1 ft από το προηγούμενο πάτημα, το πάτημα θα αγνοηθεί και θα προβληθεί ένα μήνυμα στην οθόνη. Ο χειριστής θα πρέπει να διανύσει μεγαλύτερη διαδρομή προτού πατήσει το κουμπί για να ξεκινήσει την επόμενη διακεκομμένη γραμμή.

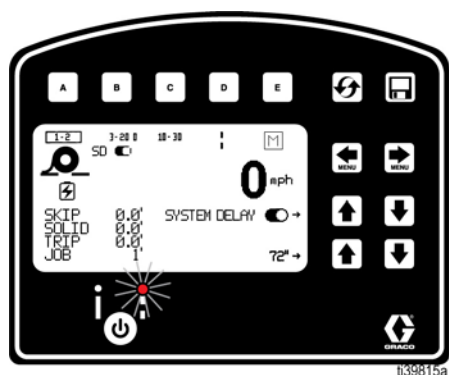
Διακοπή ταινίας

Όλες οι λειτουργίες καθυστέρησης συστήματος μπορούν να ακυρωθούν με: την απενεργοποίηση της επιλογής System Delay (Καθυστέρησης συστήματος), την απενεργοποίηση του κουμπιού LINE TYPE (ΤΥΠΟΣ ΓΡΑΜΜΗΣ) (και οι δύο λυχνίες LED είναι σβηστές) ή πατώντας δύο φορές το κουμπί εφαρμογής ταινίας.



Παράδειγμα καθυστέρησης συστήματος - Χειροκίνητη λειτουργία/Διακεκομμένη γραμμή

[M] Χειροκίνητη λειτουργία Παράδειγμα τοποθέτησης διακεκομμένης γραμμής με τη χρήση SD: Γραμμή 1 ft, κενό διάστημα 2 ft, Καθυστέρηση συστήματος 72 ιντσών.



Λειτουργία κουμπιού εφαρμογής ταινίας

Επιλογή 1

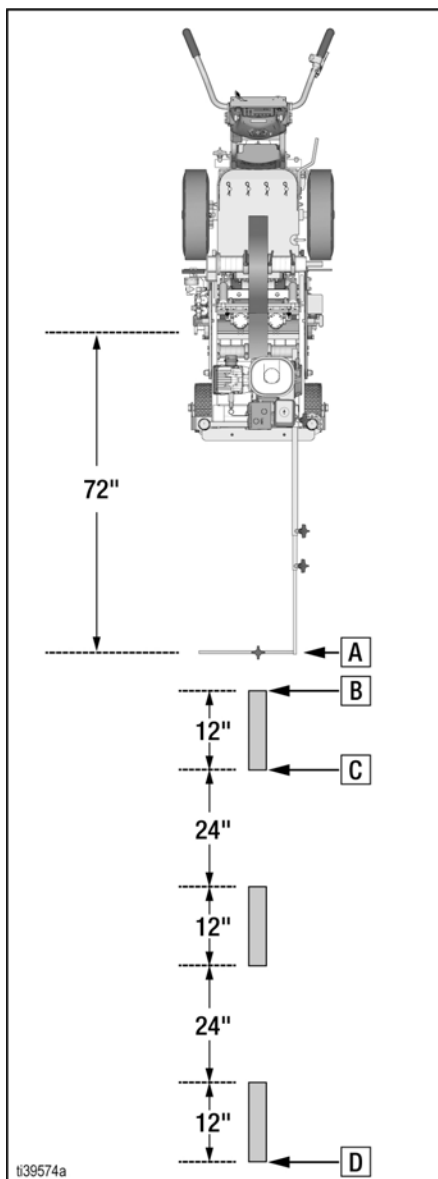
Πατήστε ΠΑΡΑΤΕΤΑΜΕΝΑ το κουμπί εφαρμογής ταινίας όταν ο δείκτης [A] φτάσει στο σημείο εκκίνησης [B]. Αφήστε το κουμπί εφαρμογής ταινίας αφού ο δείκτης [A] περάσει την τελευταία διακεκομμένη γραμμή [D]. Χρησιμοποιήστε αυτή την επιλογή όταν το κενό διάστημα ανάμεσα στις γραμμές παραμένει σταθερό.

Επιλογή 2

Πατήστε ΠΑΡΑΤΕΤΑΜΕΝΑ το κουμπί εφαρμογής ταινίας όταν ο δείκτης [A] φτάσει στην αρχή του σημείου εκκίνησης της διακεκομμένης γραμμής [B]. Αφήστε το κουμπί αυτόματου ελέγχου ταινίας όταν ο δείκτης φτάσει στο τέλος της διακεκομμένης γραμμής [C]. Επαναλάβετε αυτή τη διαδικασία για την τοποθέτηση όλων των διακεκομμένων γραμμών. Είναι παρόμοια διαδικασία με την Ημιαυτόματη τοποθέτηση διακεκομμένης γραμμής. Χρησιμοποιήστε αυτή την επιλογή όταν το κενό διάστημα ανάμεσα στις γραμμές διαφέρει.

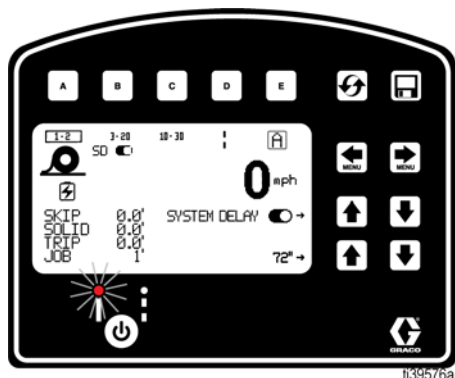
Διακοπή ταινίας

Όλες οι λειτουργίες καθυστέρησης συστήματος μπορούν να ακυρωθούν με: την απενεργοποίηση της επιλογής System Delay (Καθυστέρησης συστήματος), την απενεργοποίηση του κουμπιού LINETYPE (ΤΥΠΟΣ ΓΡΑΜΜΗΣ) (και οι δύο λυχνίες LED είναι σβηστές) ή πατώντας δύο φορές το κουμπί εφαρμογής ταινίας.



Παράδειγμα καθυστέρησης συστήματος - Ημιαυτόματη και αυτόματη λειτουργία/ Συμπαγής γραμμή

[S] Ημιαυτόματη λειτουργία και [A] Αυτόματη λειτουργία Παράδειγμα τοποθέτησης συνεχόμενης γραμμής με τη χρήση SD: Καθυστέρηση συστήματος 72 ιντσών.



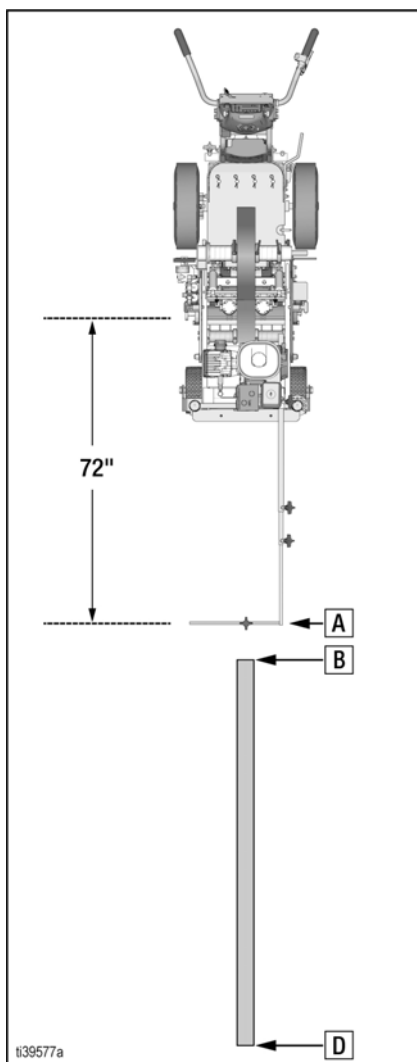
Λειτουργία κουμπιού εφαρμογής ταινίας

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η λειτουργία του κουμπιού εφαρμογής ταινίας ΗΜΙΑΥΤΟΜΑΤΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ για τοποθέτηση συνεχόμενης γραμμής είναι πανομοιότυπη με αυτή της ΑΥΤΟΜΑΤΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ.

Πατήστε και ΑΦΗΣΤΕ το κουμπί εφαρμογής ταινίας όταν ο δείκτης [A] φτάσει στην αρχή της γραμμής [B]. Πατήστε και ΑΦΗΣΤΕ το κουμπί αυτόματης εφαρμογής ταινίας για δεύτερη φορά στο τέλος της συνεχόμενης γραμμής [D].

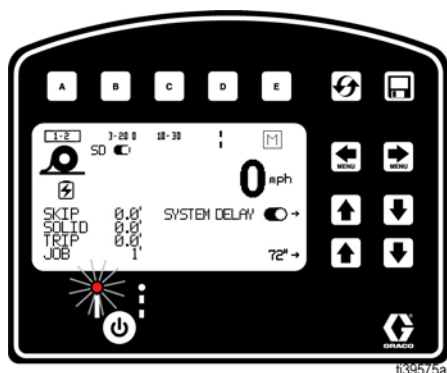
Διακοπή ταινίας

Όλες οι λειτουργίες καθυστέρησης συστήματος μπορούν να ακυρωθούν με: την απενεργοποίηση της επιλογής System Delay (Καθυστέρησης συστήματος), την απενεργοποίηση του κουμπιού LINETYPE (ΤΥΠΟΣ ΓΡΑΜΜΗΣ) (και οι δύο λυχνίες LED είναι σβηστές) ή πατώντας δύο φορές το κουμπί εφαρμογής ταινίας.



Παράδειγμα καθυστέρησης συστήματος- Χειροκίνητη λειτουργία/Συμπαγής γραμμή

[M] **Χειροκίνητη λειτουργία** Παράδειγμα τοποθέτησης συνεχόμενης γραμμής με τη χρήση SD: Καθυστέρηση συστήματος 72 ιντσών.

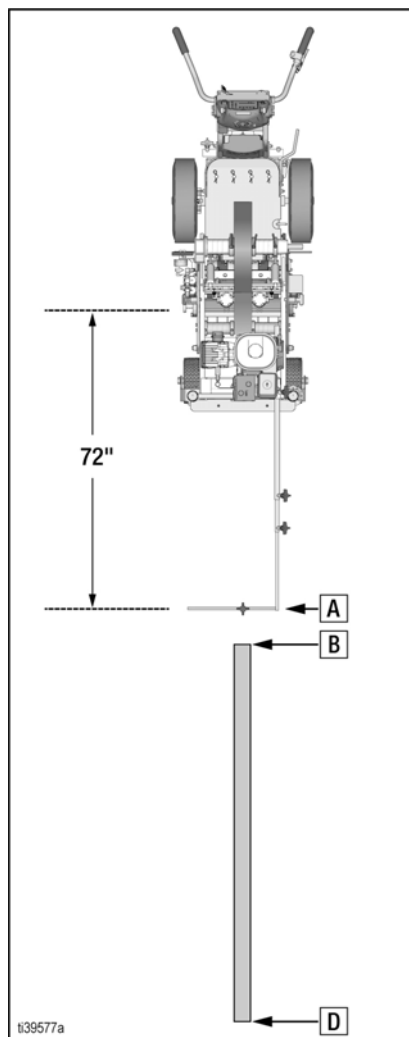


Λειτουργία κουμπιού εφαρμογής ταινίας

Πατήστε και ΠΑΡΑΤΕΤΑΜΕΝΑ το κουμπί εφαρμογής ταινίας όταν ο δείκτης [A] φτάσει στην αρχή της γραμμής [B]. Αφήστε το κουμπί εφαρμογής ταινίας στο τέλος της συνεχόμενης γραμμής [D].

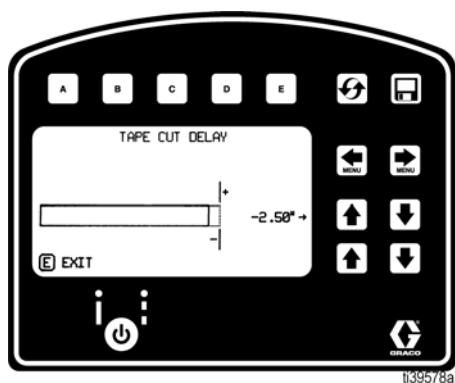
Διακοπή ταινίας

Όλες οι λειτουργίες καθυστέρησης συστήματος μπορούν να ακυρωθούν με: την απενεργοποίηση της επιλογής System Delay (Καθυστέρησης συστήματος), την απενεργοποίηση του κουμπιού LINETYPE (ΤΥΠΟΣ ΓΡΑΜΜΗΣ) (και οι δύο λυχνίες LED είναι σβηστές) ή πατώντας δύο φορές το κουμπί εφαρμογής ταινίας.



Καθυστέρηση κοπής

Η Καθυστέρηση κοπής επιτρέπει τη ρύθμιση για τη διόρθωση αποκλίσεων μεταξύ του πραγματικού μήκους ταινίας που τοποθετήθηκε στο οδόστρωμα και της προγραμματισμένης απόστασης που προβάλλεται στην οθόνη. Οι μηχανικές ανεπάρκειες του συστήματος μπορεί να το καταστήσουν απαραίτητο. Η εργοστασιακή προεπιλογή είναι προρυθμισμένη για τα καλύτερα δυνατά αποτελέσματα, όμως μπορεί να απαιτούνται ρυθμίσεις ανά διαστήματα.



ti39578a

Αν η διακεκομμένη γραμμή είναι πιο μακριά ή πιο κοντή από την τιμή που εμφανίζεται, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα.

1. Η αρνητική Καθυστέρηση κοπής ταινίας (-X) χρησιμοποιείται όταν το πραγματικό μήκος της ταινίας είναι μεγαλύτερο από το προγραμματισμένο μήκος. Η μείωση της Καθυστέρησης κοπής ταινίας θα μειώσει το μήκος της ταινίας.
2. Η θετική Καθυστέρηση κοπής ταινίας (+X) χρησιμοποιείται όταν το πραγματικό μήκος της ταινίας είναι μικρότερο από το προγραμματισμένο μήκος. Η αύξηση της Καθυστέρησης κοπής ταινίας θα αυξήσει το μήκος της ταινίας.

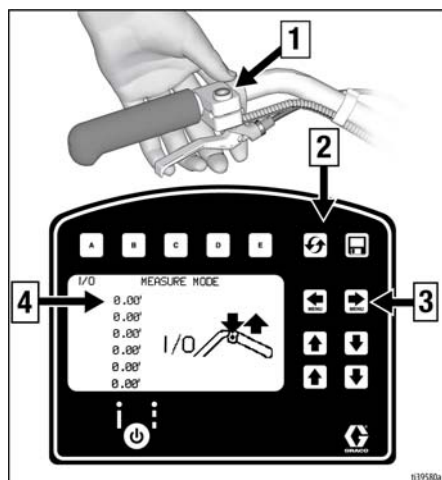
Προγραμματισμένη γραμμή	
Πραγματικό μήκος	
Μείωση καθυστέρησης ταινίας	-X
Προγραμματισμένη γραμμή	
Πραγματικό μήκος	
Μείωση καθυστέρησης ταινίας	+X

ti39579a

Λειτουργία μέτρησης

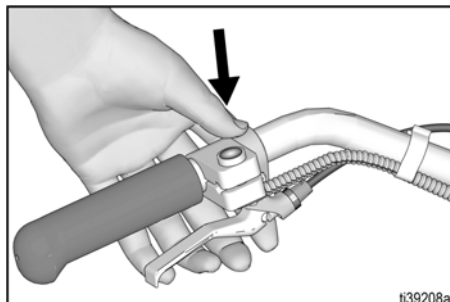
Η επιλογή Measure Mode (Λειτουργία μέτρησης) μπορεί να χρησιμοποιηθεί αντί για τη μετροταινία για τη μέτρηση αποστάσεων, κατά τη χάραξη της περιοχής όπου θα τοποθετηθεί ταινία.

1. Πατήστε το   για να επιλέξετε Measure Mode (Λειτουργία μέτρησης).



2. Πατήστε και αφήστε το κουμπί εφαρμογής ταινίας. Μετακινήστε το μηχανήμα τοποθέτησης ταινίας προς τα εμπρός ή προς τα πίσω.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η κίνηση προς τα πίσω εμφανίζει αρνητική τιμή απόστασης.

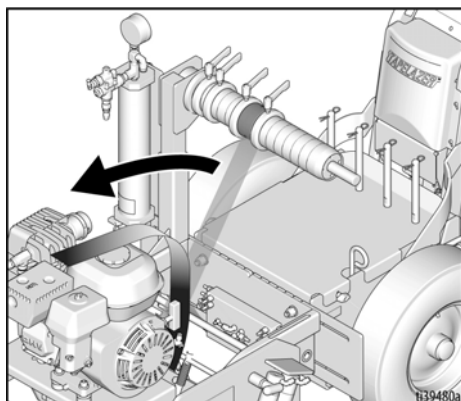


3. Πατήστε και αφήστε το κουμπί εφαρμογής ταινίας για να ολοκληρώσετε τη μέτρηση μήκους. Προβάλλονται έως και έξι μετρήσεις μήκους.

Αρ. αναφ.	Περιγραφή
1	Πατήστε για να ξεκινήσει η μέτρηση. Πατήστε για να σταματήσει η μέτρηση.
2	Πατήστε παρατεταμένα για να μηδενίσετε τις τιμές
3	Μετακίνηση στις οθόνες του βασικού μενού.
4	Τελευταία ληφθείσα μέτρηση.

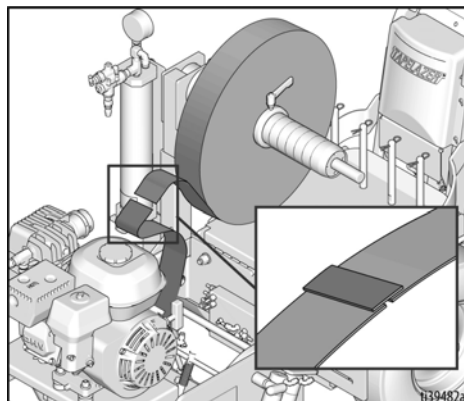
Ένωση ταινίας

1. Σταματήστε το TapeLazer προτού τελειώσει η ταινία για να μην ξετυλιχτεί πλήρως η ταινία από τον άξονα και φτάσει στους κάτω κυλίνδρους.
2. Ξεκολλήστε την υπόλοιπη ταινία από το ρολό και φροντίστε να μη λερωθεί ή φθαρεί.

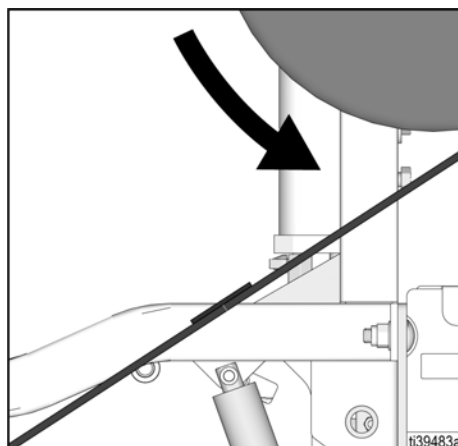


3. Εγκαταστήστε την καινούρια ταινία στον άξονα ρολού ταινίας, βλέπε **Φόρτωση ταινίας**, σελίδα 10.

4. Ξεκολλήστε την άκρη της ταινίας από το καινούριο ρολό και αντιστοιχίστε τις άκρες του κάθε ρολού ταινίας. Τοποθετήστε ταινία ένωσης ώστε να κολλήσετε την ένωση.



5. Τυλίξτε την ταινία πάνω στον άξονα ώστε η ταινία να είναι τεντωμένη.

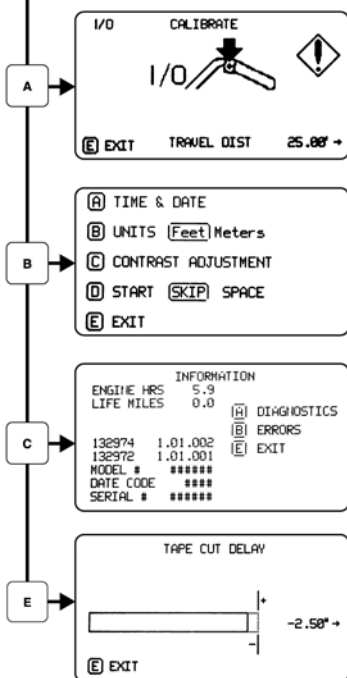


6. Συνεχίστε την τοποθέτηση ταινίας.

Ρύθμιση/Πληροφορίες

Χρησιμοποιήστε το   για να επιλέξετε Setup/Information (Ρύθμιση/Πληροφορίες).

Βλέπε **Γενικό υπόμνημα συμβόλων**, σελίδα 65, για επεξήγηση των συμβόλων της οθόνης.



ti39584a

Πατήστε το **A** για να επιλέξετε Calibration (Βαθμονόμηση).

Βλέπε **Βαθμονόμηση**, σελίδα 21.

Πατήστε το **B** για να επιλέξετε Settings (Ρυθμίσεις).

Βλέπε **Ρυθμίσεις**, σελίδα 37.

Πατήστε το **C** για να επιλέξετε Information (Πληροφορίες).

Βλέπε **Πληροφορίες**, σελίδα 38.

Πατήστε το **D** για να επιλέξετε Language (Γλώσσα).

Βλέπε **Γλώσσα**, σελίδα 20.

Πατήστε το **E** για να επιλέξετε Cut Delay (Καθυστέρηση κοπής).

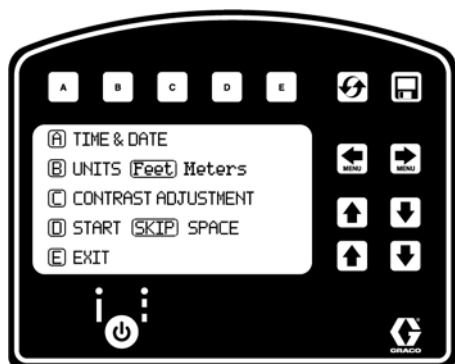
Βλέπε **Καθυστέρηση κοπής**, σελίδα 33.

Ρυθμίσεις

Χρησιμοποιήστε το   για να επιλέξετε Setup/Information (Ρύθμιση/Πληροφορίες). Πατήστε το

 για να ανοίξετε το μενού Settings (Ρυθμίσεις).

Βλέπε **Γενικό υπόμνημα συμβόλων**, σελίδα 65, για επεξήγηση των συμβόλων της οθόνης.



Πατήστε το  για να ανοίξετε την επιλογή Time and Date (Ωρα και ημερομηνία).

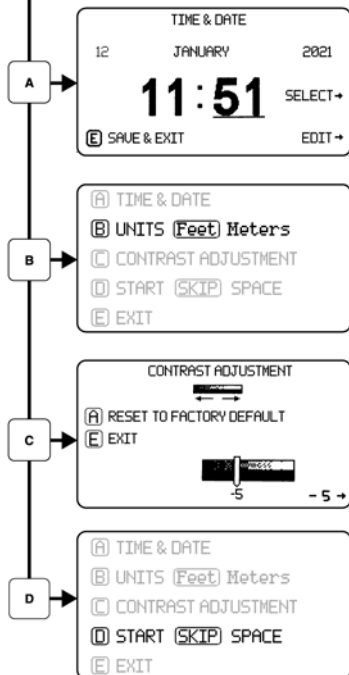
Ρυθμίστε την ώρα και την ημερομηνία σε αυτή την οθόνη. Είναι απαραίτητο για την ακριβή καταγραφή των δεδομένων.

Πατήστε το  για να ορίσετε την επιλογή Units (Μονάδες) σε πόδια ή μέτρα.

Πατήστε το  για να ρυθμίσετε την επιλογή Contrast Adjustment (Ρύθμιση αντίθεσης).

Ρυθμίζει την αντίθεση της οθόνης στην επιθυμητή τιμή.

Πατήστε το  για να επιλέξετε την εκκίνηση προγραμματισμένων γραμμών με Skip (Διακεκομμένη γραμμή) ή Space (Κενό διάστημα).

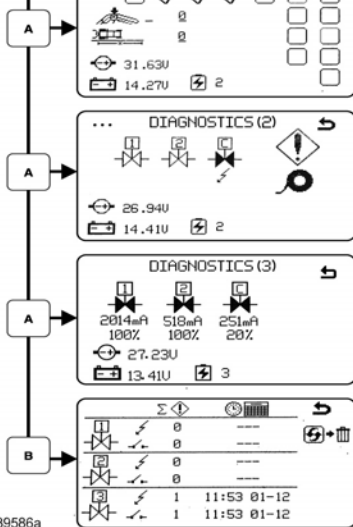


t39585a

Πληροφορίες

Χρησιμοποιήστε το   για να επιλέξετε Setup/Information (Ρύθμιση/Πληροφορίες). Πατήστε το [C] για να μεταβείτε στις πληροφορίες.

Βλέπε **Γενικό υπόμνημα συμβόλων**, σελίδα 65, για επεξήγηση των συμβόλων της οθόνης.



ti39586a

Πατήστε το **A** για να ανοίξετε την επιλογή Diagnostics (Διαγνωστικά).

Αυτές οι οθόνες χρησιμοποιούνται για την προβολή και τον έλεγχο της λειτουργικότητας των εξαρτημάτων.

Πατήστε το **A** για να μεταβείτε στην οθόνη διαγνωστικών #2 και οθόνη #3 και το **E** για να επιστρέψετε στη διαγνωστική οθόνη #1.

Οι διαγνωστικές οθόνες #2 και #3 εμφανίζουν πληροφορίες για τη γεννήτρια ρεύματος, την μπαταρία και τον φορτιστή και παρέχουν πληροφορίες σε πραγματικό χρόνο για τις εξόδους που λειτουργούν κανονικά ή αν είναι ανοικτές/βραχυκυκλωμένες. Η διαγνωστική οθόνη #3 εμφανίζει το κατά προσέγγιση ρεύμα και τον κύκλο λειτουργίας της κάθε εξόδου.

Οι έξοδοι του πίνακα ελέγχου επηρεάζουν τις ακόλουθες ηλεκτρομαγνητικές βαλβίδες, όπως αναφέρονται στην ετικέτα στη διάταξη ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων, βλέπε **Διάγραμμα αγωγών αέρα**, σελίδα 62 και **Θέσεις ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων στον πίνακα ελέγχου**, σελίδα 48.

Έξοδος πίνακα ελέγχου	Συνδεδεμένες ηλεκτρομαγνητικές βαλβίδες
1	1, 2, 5, 6
2	3
C	4

Πατήστε το **B** για να ανοίξετε την οθόνη σφαλμάτων.

Αυτή η οθόνη παρακολουθεί τον αριθμό των συμβάντων και την ώρα/ημερομηνία του πιο πρόσφατου ανοικτού κυκλώματος/βραχυκυκλώματος.

Αν εντοπιστούν σφάλματα, βλέπε **Αντιμετώπιση προβλημάτων**, σελίδα 43.

Αρχείο καταγραφής δεδομένων

Ο πίνακας ελέγχου του TapeLazer διαθέτει λειτουργία Καταγραφής δεδομένων, η οποία επιτρέπει στον χρήστη να ανασύρει τα δεδομένα μιας εργασίας και να τα εξαγάγει από το μηχάνημα σε συσκευή αποθήκευσης USB.

Βλέπε **Γενικό υπόμνημα συμβόλων**, σελίδα 65, για επεξήγηση των συμβόλων της οθόνης.

Πατήστε το  για να ανοίξετε το αναδυόμενο παράθυρο αρχείου καταγραφής δεδομένων.

Επιλέξτε την έναρξη εγγραφής μιας νέας εργασίας ή την προβολή εργασιών που έχουν ήδη εκτελεστεί.

 Έναρξη καταγραφής νέας εργασίας.

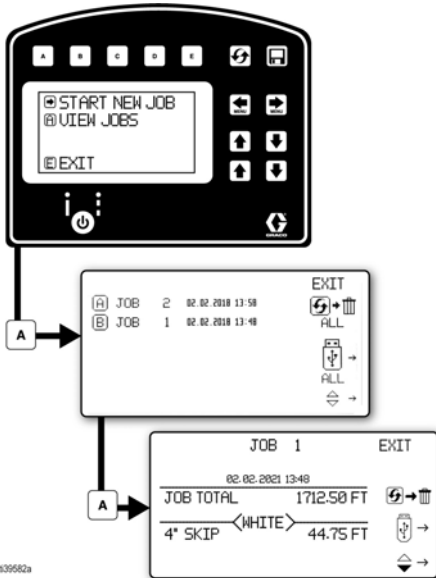
 Διαγραφή όλων των εργασιών.

 Εξαγωγή όλων των εργασιών σε συσκευή USB.

 Διαγραφή της προβαλλόμενης εργασίας.

 Εξαγωγή εργασίας σε συσκευή USB.

Τα δεδομένα της εργασίας συλλέγονται κατά την τοποθέτηση της ταινίας. Παρακολουθεί την απόσταση ταινίας που τοποθετήθηκε, το χρώμα της ταινίας και το πλάτος της γραμμής αλλά παρακολουθεί ξεχωριστά τις διακεκομμένες και τις συμπαγείς γραμμές.



139592a

Συντήρηση

Περιοδική συντήρηση

ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΑ: Ελέγχετε τη στάθμη του λαδιού του κινητήρα και του συμπιεστή και συμπληρώστε εφόσον χρειάζεται.

ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΑ: Ελέγχετε τους εύκαμπτους σωλήνες για τυχόν φθορές και βλάβες.

ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΑ: Ελέγχετε τη σωστή λειτουργία της βαλβίδας εκτόνωσης της πίεσης.

ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΑ: Ελέγξτε και γεμίστε την δεξαμενή καυσίμου.

ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΑ: Επαληθεύστε τη βαθμονόμηση.

ΜΕΤΑ ΑΠΟ ΤΙΣ ΠΡΩΤΕΣ 20 ΩΡΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: Αποστραγγίστε το λάδι κινητήρα και ξαναγεμίστε με καθαρό λάδι. Για το σωστό ιξώδες του λαδιού, ανατρέξτε στο Εγχειρίδιο χρήσης για τους κινητήρες Honda.

ΕΒΔΟΜΑΔΙΑΙΑ: Αφαιρείτε το κάλυμμα του φίλτρου αέρα του κινητήρα και καθαρίζετε το στοιχείο. Εάν είναι απαραίτητο, αντικαταστήστε το. Σε περίπτωση χρήσης σε ιδιαίτερα σκονισμένο χώρο, ελέγχετε καθημερινά το φίλτρο και αντικαταστήστε το, εάν χρειάζεται.

Ανταλλακτικά μπορείτε να προμηθευτείτε από τον τοπικό αντιπρόσωπο της HONDA.

ΜΕΤΑ ΑΠΟ ΚΑΘΕ 100 ΩΡΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: Αλλάξτε το λάδι του κινητήρα. Για το σωστό ιξώδες του λαδιού, ανατρέξτε στο Εγχειρίδιο χρήσης για τους κινητήρες Honda.

ΜΠΟΥΖΙ: Χρησιμοποιείτε μόνο μπουζί BPR6ES (NGK) ή W20EPR-U (NIPPONDENSO). Διάκενο μπουζί: 0,7 έως 0,8 mm (0,028 έως 0,031 in.). Χρησιμοποιήστε μπουζόκλειδο κατά την εγκατάσταση και την αφαίρεση του μπουζί.

Αεροσυμπιεστής

Πριν από τη λειτουργία βεβαιωθείτε ότι είναι ορατό το λάδι στο σπείρωμα της οπής πλήρωσης. Αν δεν είναι γεμάτο, γεμίστε με λάδι μέχρι να είναι ορατό στο σπείρωμα.

ΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Η αποτυχία σωστής πλήρωσης του συμπιεστή με λάδι μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρή ή καταστροφική βλάβη του συμπιεστή.

Για να ελέγξετε τη στάθμη του λαδιού:

1. Αν η μονάδα διαθέτει πώμα αποστράγγισης, αφαιρέστε το πώμα αποστράγγισης και επιβεβαιώστε ότι το λάδι είναι ορατό στο σπείρωμα της οπής αποστράγγισης. Αν δεν είναι γεμάτο, γεμίστε με λάδι μέσω της οπής αποστράγγισης μέχρι να είναι ορατό στο σπείρωμα.
2. Αν η μονάδα διαθέτει παράθυρο ελέγχου, βεβαιωθείτε ότι η στάθμη λαδιού είναι πάνω από την κόκκινη κουκκίδα. Αν δεν είναι, αφαιρέστε τη βαλβίδα εξαερισμού λαδιού και γεμίστε με λάδι μέσω της οπής της βαλβίδας εξαερισμού μέχρι η στάθμη να είναι πάνω από την κόκκινη κουκκίδα.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η στάθμη λαδιού αλλάζει πιο αργά από την ταχύτητα ροής πλήρωσης καθώς κινείται εντός του στροφαλοθαλάμου. Ρίχνετε μικρές ποσότητες κάθε φορά και ελέγχετε τη στάθμη ανάμεσα στις πληρώσεις.

Η τακτική συντήρηση είναι σημαντική για να διασφαλίζεται η σωστή λειτουργία του συμπιεστή.

Η συντήρηση περιλαμβάνει τακτικές ενέργειες που διατηρούν τη λειτουργικότητα του συμπιεστή και αποτρέπουν την εμφάνιση βλαβών στο μέλλον.

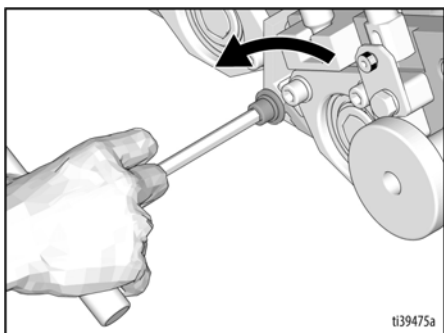
Ενέργεια	Χρονικό διάστημα
Αντικατάσταση του φίλτρου αέρα	Κάθε 200 ώρες ή όποτε είναι απαραίτητο.
Αλλαγή λαδιού*	Μετά τις πρώτες 50 ώρες, κατόπιν κάθε 200 ώρες ή κάθε τρεις μήνες.

* Αποστραγγίστε το λάδι αδειάζοντάς το από την οπή αποστράγγισης. Χρησιμοποιήστε περίπου 4 fl. oz. SAE 30W λάδι αεροσυμπιεστή. Αν διαθέτει πώμα αποστράγγισης, η κατάλληλη στάθμη λαδιού επιτυγχάνεται όταν το λάδι είναι ορατό στο σπείρωμα της οπής αποστράγγισης. Αν διαθέτει παράθυρο ελέγχου, η κατάλληλη στάθμη λαδιού επιτυγχάνεται όταν το λάδι βρίσκεται πάνω από την κόκκινη κουκκίδα.

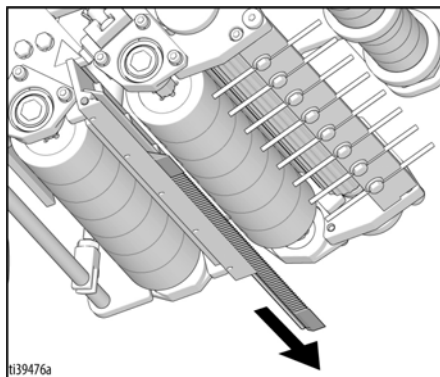
Αντικατάσταση λεπίδας



1. Εκτελέστε τη διαδικασία εκτόνωσης της πίεσης, βλέπε **Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης**, σελίδα 7.
2. Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί άλλην 1/4 ίντσας, αφαιρέστε το μπουλόνι που συγκρατεί τη λεπίδα στη θέση της και στις δύο πλευρές του TapeLazer.

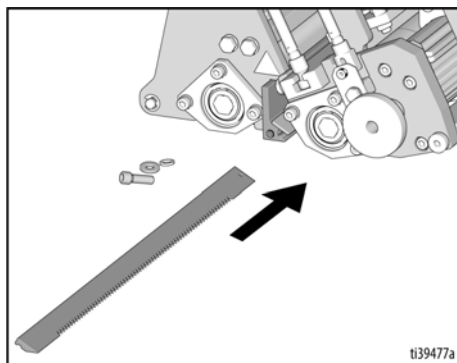


3. Τραβήξτε προσεκτικά τη λεπίδα για να την αφαιρέσετε.

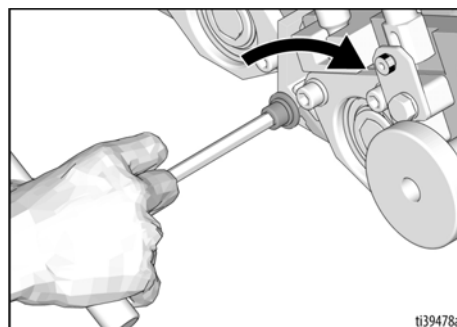


ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η λεπίδα μπορεί να κολλήσει από σκουριά ή σκόνη. Αν η λεπίδα έχει κολλήσει, αφαιρέστε το μπουλόνι από την απέναντι πλευρά της μονάδας και τοποθετήστε καινούρια λεπίδα πάνω στην παλιά. Χρησιμοποιώντας ένα σφυρί, χτυπήστε απαλά την καινούρια λεπίδα, ώστε να σπρώξει την παλιά λεπίδα εκτός θέσης από την αντίθετη πλευρά.

4. Τοποθετήστε την καινούρια λεπίδα στη θέση της.



5. Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί άλλην 1/4 ίντσας, τοποθετήστε ξανά το μπουλόνι και τις ροδέλες που συγκρατούν τη λεπίδα στη θέση της.

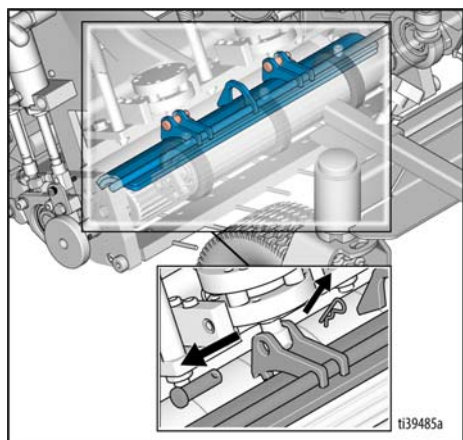


Αφαίρεση και αντικατάσταση φρένου

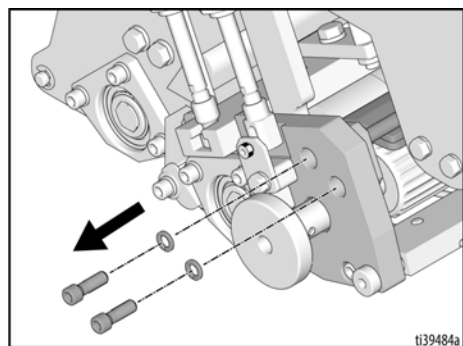


Για την αποφυγή τραυματισμού, τοποθετήστε τον προφυλακτήρα λεπίδας ή αφαιρέστε τη λεπίδα προτού ρυθμίσετε τους κυλίνδρους.

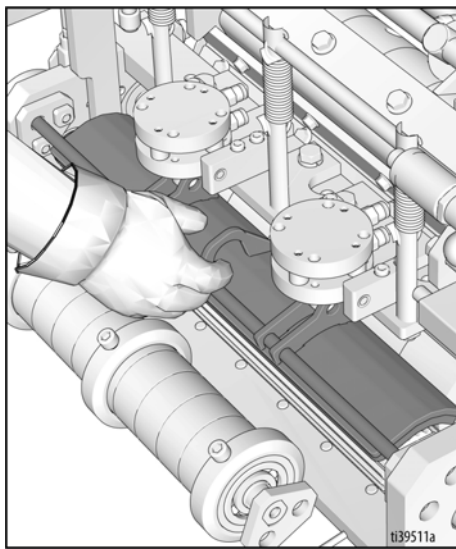
1. Εκτελέστε τη διαδικασία εκτόνωσης της πίεσης, βλέπε **Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης**, σελίδα 7.
2. Αφαιρέστε τους δύο πείρους που συγκρατούν το φρένο στη θέση του. Φυλάξτε τους για τη συνέχεια.



3. Χρησιμοποιώντας ένα κλειδί άλλην 1/4 ίντσας, αφαιρέστε τα τέσσερα μπουλόνια και τις ροδέλες (δύο σε κάθε πλευρά).



4. Περιστρέψτε το φρένο προς τα εμπρός και αφαιρέστε το.



5. Αντικαταστήστε το φρένο και τοποθετήστε ξανά τα μπουλόνια και τις ροδέλες.
6. Τοποθετήστε τους πείρους στη θέση τους.

Αντιμετώπιση προβλημάτων



1. Ακολουθήστε τη **Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης**, σελίδα 7, προτού εκτελέσετε έλεγχο ή εργασίες επισκευής στη μονάδα.

Πρόβλημα	Αιτία	Λύση
Ο κινητήρας δεν ξεκινάει.	Ο διακόπτης του κινητήρα βρίσκεται στη θέση OFF.	Θέστε τον διακόπτη του κινητήρα στη θέση ON.
	Έχει τελειώσει το καύσιμο.	Ξαναγεμίστε τη δεξαμενή καυσίμου. Ανατρέξτε στο Εγχειρίδιο Χρήστη για Κινητήρες Honda.
	Χαμηλή στάθμη λαδιού κινητήρα	Προσπαθήστε να βάλετε μπροστά τον κινητήρα. Συμπληρώστε λάδι, αν είναι απαραίτητο, βλέπε Συντήρηση , σελίδα 40. Εγχειρίδιο Χρήστη για Κινητήρες Honda.
	Το μπουζοκαλώδιο αποσυνδέθηκε ή έχει υποστεί βλάβη.	Συνδέστε το μπουζοκαλώδιο ή αντικαταστήστε το μπουζί.
	Ο κινητήρας είναι κρύος.	Χρησιμοποιήστε το τσοκ του αέρα.
	Ο μοχλός διακοπής καυσίμου βρίσκεται στη θέση OFF.	Φέρτε τον μοχλό στη θέση ON.
	Υπάρχει διαρροή λαδιού στο θάλαμο καύσης.	Αφαιρέστε το μπουζί. Τραβήξτε τον εκκινητήρα 3 με 4 φορές. Καθαρίστε ή αντικαταστήστε το μπουζί. Βάλτε μπροστά τον κινητήρα. Διατηρείτε το TapeLazer σε όρθια θέση για να αποφύγετε τη διαρροή λαδιού.
Το σχοινί εκκίνησης του κινητήρα είναι δύσκολο στο τράβηγμα κάνοντας την εκκίνηση δύσκολη.	Η πίεση αέρα στον κύλινδρο κάνει δυσκολότερη την εκκίνηση του κινητήρα με το τράβηγμα του σχοινιού.	Εκτονώστε την πίεση του αέρα, βλέπε Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης , σελίδα 7.
Υψηλές στροφές κινητήρα χωρίς φορτίο.	Σφάλμα στη ρύθμιση του γκαζιού.	Ρυθμίστε το γκάζι για ταχύτητα κινητήρα στις 3000 σ.α.λ. χωρίς φορτίο.
	Φθορά στον ρυθμιστή του κινητήρα.	Αντικαταστήστε ή επισκευάστε τον ρυθμιστή του κινητήρα. Ανατρέξτε στο Εγχειρίδιο Χρήστη για Κινητήρες Honda.
Η απόσταση δεν προσμετράται σωστά (η λειτουργία μέτρησης και η ταχύτητα δεν θα είναι ακριβείς).	Η μονάδα δεν είναι βαθμονομημένη.	Βαθμονομήστε ξανά τη μονάδα. Βλέπε Βαθμονόμηση , σελίδα 21.
	Το οδόστρωμα είναι ανώμαλο και το πίσω δεξί ελαστικό δεν διατηρεί επαφή με το οδόστρωμα κατά την τοποθέτηση της ταινίας.	Προσθέστε βάρος στο πίσω μέρος του TapeLazer. Υπάρχει μια περιοχή κάτω από τον αποθηκευτικό χώρο των επιπλέον κυλίνδρων για αυτόν τον σκοπό.
		Αφαιρέστε τμήματα από τους κυλίνδρους εφαρμογέα ή/και συμπίεσης ώστε να αντιστοιχούν στο πλάτος της ταινίας. Βλέπε Ρύθμιση κυλίνδρου , σελίδα 11.
Η λεπίδα δεν κόβει την ταινία ή δεν κάνει καλά κοψίματα.	Είναι προσαρτημένος ο προφυλακτήρας λεπίδας.	Αφαιρέστε τον προφυλακτήρα λεπίδας από τη λεπίδα.
	Η λεπίδα είναι στομαμένη ή φθαρμένη.	Αντικαταστήστε τη λεπίδα.
	Καθόλου ή χαμηλή πίεση αέρα.	Δημιουργήστε πίεση στη μονάδα. Επιβεβαιώστε ότι η μονάδα επιτυγχάνει πλήρη πίεση. Ελέγξτε για διαρροές αέρα ή γραμμές αέρα και κυλίνδρους που έχουν φθαρεί. Βλέπε Εσωτερικές διαρροές κυλίνδρου αέρα , σελίδα 50
	Το φρένο έχει φθαρεί.	Αντικαταστήστε το φρένο.
	Χαμηλή πίεση συστήματος.	Ελέγξτε για διαρροές.

Αντιμετώπιση προβλημάτων

Πρόβλημα	Αιτία	Λύση
Η μονάδα δεν ενεργοποιείται (ο κύλινδρος εφαρμογέα δεν κατεβαίνει).	Δεν έχει επιλεγεί τύπος γραμμής ταινίας.	Επιλέξτε τύπο γραμμής ταινίας «solid» (συμπαγής) ή «skip» (διακεκομμένη) , βλέπε Τρόποι λειτουργίας , σελίδα 23.
	Το φορείο βρίσκεται στη θέση ανύψωσης.	Χαμηλώστε το φορείο. Βλέπε Θέσεις διάταξης εφαρμογής ταινίας , σελίδα 24, για πληροφορίες σχετικά με τις θέσεις φορείου.
	Χαμηλή πίεση συστήματος.	Ελέγξτε για διαρροές αέρα, βλέπε Το σύστημα δεν διατηρεί πίεση/δεν παράγει πίεση , σελίδα 49.
	Μηχανικό κόλλημα.	Ελέγξτε για εμπόδια στη διάταξη εφαρμογής ταινίας.
	Κατεστραμμένες ηλεκτρομαγνητικές βαλβίδες.	Ελέγξτε τις ηλεκτρομαγνητικές βαλβίδες και αντικαταστήστε τις αν είναι απαραίτητο. Ανατρέξτε στην οθόνη σφαλμάτων της μονάδας. Βλέπε Πληροφορίες , σελίδα 38 και Λειτουργία πολλαπλής ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων , σελίδα 46.
Η ταινία ξετυλίγεται από το ρολό πολύ γρήγορα.	Το ρολό ταινίας δεν είναι τεντωμένο σωστά.	Πατήστε το κολάρο ταινίας (με τον κόκκινο δακτύλιο τεντώματος) στο ρολό ταινίας προτού σφίξετε τον σφιγκτήρα.
	Πολύ γρήγορη τοποθέτηση ταινίας.	Επιβραδύνετε.
Ενεργοποιεί αλλά δεν εφαρμόζει ταινία.	Η ταινία δεν έχει τροφοδοτηθεί αρκετά μέσω των κυλίνδρων.	Βεβαιωθείτε ότι η ταινία εξέρχεται από κάτω στο κατάλληλο ύψος. Βλέπε Φόρτωση ταινίας , σελίδα 10.
	Οι ένθετες εγκοπές είναι πολύ βαθιές.	Προσαρμόστε τους κυλίνδρους ώστε να χωράνε στις εγκοπές. Βλέπε Ρύθμιση κυλίνδρου , σελίδα 11.
	Η ταινία είναι κουλουριασμένη μπροστά από τις ράβδους οδηγούς.	Ρυθμίστε τις ράβδους οδηγούς προς τα πίσω, βλέπε Εξαρτήματα εφαρμογέα φορείου , σελίδα 56.
Ο πίνακας ελέγχου και η οθόνη δεν ενεργοποιούνται (η κόκκινη λυχνία LED στον πίνακα ελέγχου δεν αναβοσβήνει ενώ ο κινητήρας λειτουργεί).	Δεν υπάρχει ρεύμα στον πίνακα.	Με τον κινητήρα να λειτουργεί, ελέγξτε την τάση προς τον πίνακα ελέγχου στα κόκκινα και κόκκινα/λευκά καλώδια. Βλέπε Διάγραμμα καλωδίωσης , σελίδα 64. Αν υπάρχει τάση, αντικαταστήστε τον πίνακα. Αν δεν υπάρχει τάση, ελέγξτε για τάση από τα γκρί καλώδια του κινητήρα όπου συνδέονται τα κόκκινα και λευκά/κόκκινα καλώδια. Αν δεν υπάρχει εκεί τάση, συμβουλευτείτε το Εγχειρίδιο Χρήστη για Κινητήρες Honda. Αν υπάρχει τάση εκεί, αντικαταστήστε την καλωδίωση.
	Ελαττωματικός πίνακας ελέγχου.	
	Η πλεξούδα καλωδίων είναι ελαττωματική.	
Δεν τοποθετείται ταινία.	Το φορείο βρίσκεται στη θέση ανύψωσης.	Απελευθερώστε του πείρους ασφάλισης φορείου και χαμηλώστε το φορείο. Βλέπε Θέσεις διάταξης εφαρμογής ταινίας , σελίδα 24, για πληροφορίες σχετικά με τις θέσεις φορείου.
	Δεν έχει επιλεγεί τύπος γραμμής ταινίας.	Επιλέξτε συμπαγή ή διακεκομμένη γραμμή. Βλέπε Τρόποι λειτουργίας , σελίδα 23.
Η οθόνη ελέγχου είναι κενή, δεν ανάβει.	Εσφαλμένη σύνδεση μεταξύ οθόνης ελέγχου και πίνακα ελέγχου.	Ελέγξτε για χαλαρή ή ελαττωματική σύνδεση μεταξύ του πίνακα ελέγχου και της οθόνης ελέγχου.
		Αντικαταστήστε την οθόνη ελέγχου.
Ο διακόπτης διακοπής λειτουργίας κινητήρα δεν σταματά τον κινητήρα.	Ο κόκκινος σύνδεσμος που είναι συνδεδεμένος στη γραμμική κινητήρα είναι αποσυνδεδεμένος.	Ελέγξτε για σωστή σύνδεση στο μαύρο καλώδιο του κινητήρα, βλέπε Διάγραμμα καλωδίωσης , σελίδα 64.
	Η μονάδα δεν είναι γειωμένη.	Ελέγξτε για κατάλληλη γείωση από τον κινητήρα στο πλαίσιο, βλέπε Διάγραμμα καλωδίωσης , σελίδα 64.
Το κουμπί δεν ανταποκρίνεται.	Το κουμπί εφαρμογής ταινίας δεν είναι συνδεδεμένο.	Ελέγξτε για ελαττωματική σύνδεση. Αντικαταστήστε το κουμπί εφόσον απαιτείται.
Η μονάδα ενεργοποιείται αλλά δεν υπάρχει δευτερεύουσα θέση.	Η έξοδος #2 του πίνακα ελέγχου είναι ανοικτή.	Ελέγξτε για ελαττωματική σύνδεση στην κύρια πλακέτα και για κομμένα καλώδια. Αντικαταστήστε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα εφόσον απαιτείται. Ανατρέξτε στην οθόνη σφαλμάτων της μονάδας, βλέπε Πληροφορίες , σελίδα 38.

Πρόβλημα	Αιτία	Λύση
Η μονάδα δεν σταθεροποιείται μεταξύ 125 και 145 psi.	Η βαλβίδα εκφόρτωσης είναι χαλασμένη.	Αντικαταστήστε τη βαλβίδα εκφόρτωσης.
Δεν υπάρχει τάση στην μπαταρία.	Ο πίνακας φόρτισης είναι αποσυνδεδεμένος.	Ελέγξτε τη σύνδεση του πίνακα φόρτισης. Αν απαιτείται, αντικαταστήστε τον πίνακα φόρτισης.
Η διάταξη εφαρμογής ταινίας δεν ενεργοποιείται.	Η έξοδος #1 του πίνακα ελέγχου είναι ανοικτή.	Ελέγξτε για ελαττωματική σύνδεση/συνδέσεις. Αντικαταστήστε τη διάταξη ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας εφόσον απαιτείται. Ανατρέξτε στην οθόνη ασφαλμάτων της μονάδας. Βλέπε Πληροφορίες , σελίδα 38 και την αντιμετώπιση προβλημάτων ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας (παραπάνω).
	Η έξοδος #1 του πίνακα ελέγχου είναι βραχυκυκλωμένη.	
	Η έξοδος #2 του πίνακα ελέγχου είναι βραχυκυκλωμένη.	
Η διάταξη εφαρμογής ταινίας δεν ενεργοποιείται, εμφανίζει ότι η ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα #1 και #2 είναι ανοικτές.	Η μπαταρία δεν είναι συνδεδεμένη/έχει πέσει η ασφάλεια.	Ελέγξτε την ασφάλεια. Εάν είναι απαραίτητο, αντικαταστήστε. Αν υποψιάζεστε την μπαταρία, επανεκκινήστε τη μονάδα και προσπαθήστε να ενεργοποιήσετε τη διάταξη εφαρμογής ταινίας του TapeLazer. Η μονάδα θα ανιχνεύσει αν υπάρχει ελαττωματική μπαταρία.
Δεν μετρά την απόσταση.	Δεν είναι συνδεδεμένος ο αισθητήρας απόστασης.	Πραγματοποιήστε διάγνωση σε λειτουργία μέτρησης. Ελέγξτε για ελαττωματικές συνδέσεις. Αντικαταστήστε τον αισθητήρα απόστασης αν απαιτείται.
Δεν χαμηλώνει το φορείο.	Είναι ενεργοποιημένες οι μηχανικές ασφάλειες.	Απενεργοποιήστε τις μηχανικές ασφάλειες.
	Η έξοδος #3 του πίνακα ελέγχου είναι βραχυκυκλωμένη.	Ελέγξτε για ελαττωματική σύνδεση. Αντικαταστήστε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα εφόσον απαιτείται. Ανατρέξτε στην οθόνη ασφαλμάτων της μονάδας. Βλέπε Έλεγχος της σωστής λειτουργίας των ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων , σελίδα 49.
	Η έξοδος #3 του πίνακα ελέγχου είναι ανοικτή.	
	Το κουμπί φορείου ταινίας δεν είναι συνδεδεμένο.	Ελέγξτε για ελαττωματική σύνδεση. Αντικαταστήστε τον διακόπτη εάν είναι αναγκαίο.
Δεν δημιουργείται πίεση.	Η βαλβίδα εκτόνωσης στη βαλβίδα εκφόρτωσης είναι ανοικτή.	Κλείστε την.
	Διαρροή αγωγού αέρα.	Βρείτε τη διαρροή και αντικαταστήστε τον αγωγό ή σφίξτε τη σύνδεση/συνδέσεις.
	Διαρροή ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας.	Ελέγξτε προσεκτικά τους κυλίνδρους αέρα για να βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει εσωτερική διαρροή. Βλέπε Εσωτερικές διαρροές κυλίνδρου αέρα , σελίδα 50. Σε αντίθετη περίπτωση, αντικαταστήστε την πολλαπλή ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων.
	Διαρροή κυλίνδρου.	Αντικαταστήστε τον κύλινδρο.
	Χαλαρές συνδέσεις αέρα.	Σφίξτε τις συνδέσεις.
	Βλάβη συμπίεστή/ δεν περιστρέφεται.	Επιβεβαιώστε ότι ο συμπίεστής περιστρέφεται ενώ λειτουργεί ο κινητήρας. Αν δεν περιστρέφεται, αντικαταστήστε τον συμπίεστή.
	Η βαλβίδα εκτόνωσης πίεσης είναι ανοικτή.	Κλείστε τη βαλβίδα.
Δεν αναγνωρίζει τη συσκευή USB ή δεν φορτίζει.	Ο πίνακας USB δεν είναι συνδεδεμένος.	Ελέγξτε για ελαττωματική σύνδεση. Αντικαταστήστε τον πίνακα USB αν απαιτείται.
Δεν εμφανίζει την πίεση συστήματος.	Ο μετρητής πίεσης είναι χαλασμένος.	Αντικαταστήστε τον μετρητή.

Αντιμετώπιση προβλημάτων

Λειτουργία πολλαπλής ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων



Για την αποφυγή τραυματισμού από κινούμενα εξαρτήματα, μείνετε μακριά από το φορείο όταν ενεργοποιείτε εξόδους ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων. Εκτελέστε τη **Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης**, σελίδα 7, προτού εργαστείτε στον εξοπλισμό.

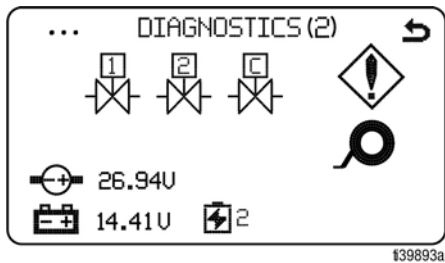
Για τη διάγνωση δυσλειτουργίας μιας μονάδας, ξεκινήστε με τα διαγνωστικά, βλέπε **Πληροφορίες**, σελίδα 38.

Περιηγηθείτε στη Διαγνωστική οθόνη #2 για να αξιολογήσετε την κατάσταση της μονάδας σας.

Ανατρέξτε στις καταστάσεις του πίνακα και στις παρακάτω οθόνες για προσδιορίσετε την κατάσταση λειτουργίας. Να έχετε υπόψη σας ότι η μονάδα πρέπει να λειτουργεί και να βρίσκεται υπό πίεση.

Αρ. κατά- στασης λειτουργ- γίας	Έξοδος «1»	Έξοδος «2»	Έξοδος «C»	Περιγραφή
#1	Κλειστή	Κλειστή	Κλειστή	Η διάταξη εφαρ- μογής ταινίας βρίσκεται στη θέση κοπής. Το φορείο βρίσκε- ται στη θέση ανύψωσης
#2	Κλειστή	Κλειστή	Ανοικτή	Η διάταξη εφαρ- μογής ταινίας βρίσκεται στη θέση κοπής. Το φορείο βρίσκε- ται στη θέση χαμηλώματος
#3	Ανοικτή	Ανοικτή	Ανοικτή	Η διάταξη εφαρ- μογής ταινίας βρίσκεται στη θέση εφαρμο- γής. Το φορείο βρίσκεται στη θέση ανύψωσης
#4	Ανοικτή	Κλειστή	Ανοικτή	Η διάταξη εφαρ- μογής ταινίας βρίσκεται στη δευτερεύουσα θέση. Το φορείο βρί- σκεται στη θέση ανύψωσης

Κατάσταση λειτουργίας #1



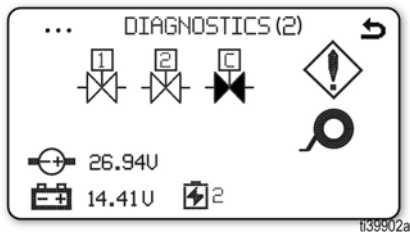
Η διάταξη εφαρμογής ταινίας βρίσκεται στη θέση κοπής. Το φορείο βρίσκεται στη θέση ανύψωσης, βλέπε **Θέσεις διάταξης εφαρμογής ταινίας**, σελίδα 24.

Έξοδος «1» = ΚΛΕΙΣΤΗ

Έξοδος «2» = ΚΛΕΙΣΤΗ

Έξοδος «C» = ΚΛΕΙΣΤΗ

Κατάσταση λειτουργίας #2



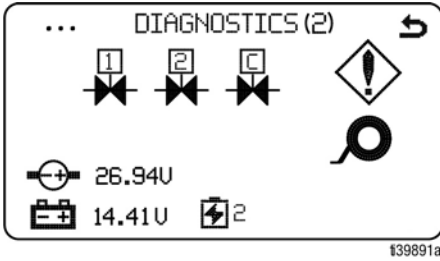
Η διάταξη εφαρμογής ταινίας βρίσκεται στη θέση κοπής. Το φορείο βρίσκεται στη θέση χαμηλώματος, βλέπε **Θέσεις διάταξης εφαρμογής ταινίας**, σελίδα 24.

Έξοδος «1» = ΚΛΕΙΣΤΗ

Έξοδος «2» = ΚΛΕΙΣΤΗ

Έξοδος «C» = ΚΛΕΙΣΤΗ

Κατάσταση λειτουργίας #3



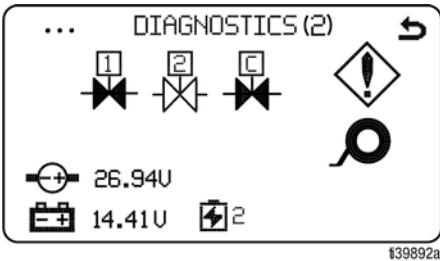
Η διάταξη εφαρμογής ταινίας βρίσκεται στη θέση εφαρμογής. Το φορείο βρίσκεται στη θέση ανύψωσης, βλέπε **Θέσεις διάταξης εφαρμογής ταινίας**, σελίδα 24.

Έξοδος «1» = ΑΝΟΙΚΤΗ

Έξοδος «2» = ΑΝΟΙΚΤΗ

Έξοδος «C» = ΚΛΕΙΣΤΗ

Κατάσταση λειτουργίας #4



Η διάταξη εφαρμογής ταινίας βρίσκεται στη δευτερεύουσα θέση. Το φορείο βρίσκεται στη θέση ανύψωσης, βλέπε **Θέσεις διάταξης εφαρμογής ταινίας**, σελίδα 24.

Έξοδος «1» = ΑΝΟΙΚΤΗ

Έξοδος «2» = ΚΛΕΙΣΤΗ

Έξοδος «C» = ΚΛΕΙΣΤΗ

Σημειώσεις:

1. Για την ενεργοποίηση των εξόδων ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων «1» και «2», πατήστε μία φορά το κουμπί εφαρμογής ταινίας.
2. Για την ενεργοποίηση της εξόδου ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας «1» μόνο, πατήστε δύο φορές το κουμπί εφαρμογής ταινίας.
3. Για την ενεργοποίηση της εξόδου ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας «C», χρησιμοποιήστε τον διακόπτη ανύψωσης/χαμηλώματος φορείου.
4. Για την ενεργοποίηση των εξόδων «1» και «2» πρέπει να είναι επιλεγμένη είτε η συμπαγής είτε η διακεκομμένη γραμμή και να είναι επισημασμένη με κόκκινο χρώμα στην οθόνη.

Αν η μονάδα δεν λειτουργεί όπως περιγράφεται παραπάνω, ελέγξτε τα ακόλουθα:

1. Μηχανικό κόλλημα. Ελέγξτε ότι δεν υπάρχει εμπόδιο ή εμπλοκή που να περιορίζει την κίνηση. Βεβαιωθείτε ότι οι πείροι ασφάλισης του φορείου έχουν αποσυρθεί.
2. Η καλωδίωση είναι λανθασμένη. Ελέγξτε το **Διάγραμμα καλωδίωσης**, σελίδα 64.
3. Η δρομολόγηση του αγωγού αέρα είναι λανθασμένη. Ελέγξτε το **Διάγραμμα αγωγών αέρα**, σελίδα 62. Όταν συνδέετε αγωγούς αέρα, ακολουθήστε τη **Σειρά σύνδεσης αγωγών αέρα**, σελίδα 63.
4. Η μονάδα έχει βραχυκύκλωμα. Βλέπε **Διάγνωση ενός βραχυκυκλώματος**, σελίδα 48.
5. Η μονάδα έχει ανοικτό κύκλωμα. Βλέπε **Διάγνωση ενός ανοικτού κυκλώματος**, σελίδα 48.
6. Οι ηλεκτρομαγνητικές βαλβίδες δεν λειτουργούν κανονικά. Βλέπε **Έλεγχος της σωστής λειτουργίας των ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων**, σελίδα 49.

Αντιμετώπιση προβλημάτων

Διάγνωση ενός βραχυκυκλώματος

1. Το βραχυκύκλωμα μπορεί να οφείλεται σε δύο ελαττωματικά εξαρτήματα: ελαττωματική πολλαπλή ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων ή ελαττωματικός πίνακας ελέγχου.
2. Αποσυνδέστε όλα τα καλώδια της πολλαπλής ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων προς τις εξόδους «1», «2», και «C» του πίνακα ελέγχου, βλέπε **Θέσεις ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων στον πίνακα ελέγχου**, σελίδα 48.
3. Περιηγηθείτε στην οθόνη Διαγνωστικών #2 στην οθόνη ελέγχου, βλέπε **Πληροφορίες**, σελίδα 38.
4. Ενεργοποιήστε τις εξόδους «1», «2» και «C», βλέπε τις **Σημειώσεις**, σελίδα 47, στην ενότητα **Λειτουργία πολλαπλής ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων**, σελίδα 46.
5. Αν ο πίνακας ελέγχου εξακολουθεί να καταγράφει βραχυκύκλωμα, ο πίνακας έχει βλάβη και πρέπει να αντικατασταθεί. Αν ο πίνακας ελέγχου καταγράφει τώρα ανοικτό κύκλωμα, η πολλαπλή ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων έχει βλάβη και πρέπει να αντικατασταθεί.

Διάγνωση ενός ανοικτού κυκλώματος

1. Το ανοικτό κύκλωμα μπορεί να οφείλεται σε δύο ελαττωματικά εξαρτήματα: ελαττωματική πολλαπλή ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων ή ελαττωματικός πίνακας ελέγχου.
2. Αποσυνδέστε όλα τα καλώδια της πολλαπλής ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων προς τις εξόδους «1», «2», και «C» του πίνακα ελέγχου, βλέπε **Θέσεις ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων στον πίνακα ελέγχου**, σελίδα 48.
3. Περιηγηθείτε στην οθόνη Διαγνωστικών #2 στην οθόνη ελέγχου, βλέπε **Πληροφορίες**, σελίδα 38.
4. Ενεργοποιήστε τις εξόδους «1», «2» και «C», βλέπε τις **Σημειώσεις**, σελίδα 47, στην ενότητα **Λειτουργία πολλαπλής ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων**, σελίδα 46.
5. Μετρήστε την τάση DC στις τρεις εξόδους των ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων:

Χωρίς συνδεδεμένες ηλεκτρομαγνητικές βαλβίδες

Μέτρηση εξόδου «1» του πίνακα ελέγχου	Μέτρηση εξόδου «2» του πίνακα ελέγχου	Μέτρηση εξόδου «C» του πίνακα ελέγχου
13,5 +/- 1 VDC	13,5 +/- 1 VDC	16-34 VDC

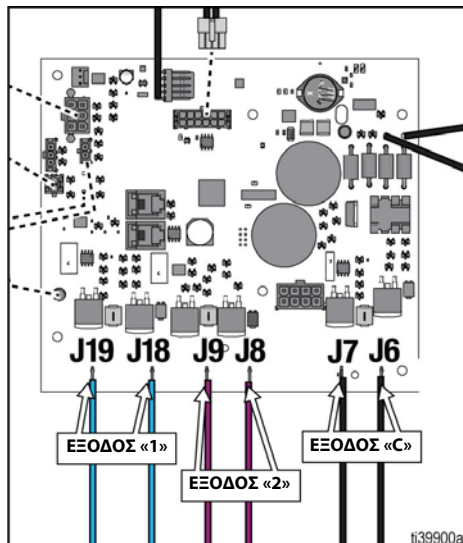
6. Αν οι τάσεις του πίνακα ελέγχου βρίσκονται σε αυτό το εύρος, ο πίνακας ελέγχου είναι καλός. Η πολλαπλή ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων πρέπει να αντικατασταθεί.
7. Στην οθόνη Διαγνωστικών #3, ελέγξτε την ένταση στις τρεις εξόδους των ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων χρησιμοποιώντας την οθόνη διαγνωστικών, βλέπε **Πληροφορίες**, σελίδα 38.

Ελάχιστα Αμπέρ με συνδεδεμένες τις ηλεκτρομαγνητικές βαλβίδες

Μέτρηση εξόδου «1» του πίνακα ελέγχου	Μέτρηση εξόδου «2» του πίνακα ελέγχου	Μέτρηση εξόδου «C» του πίνακα ελέγχου
1850 mA	--	--

8. Αν οποιαδήποτε από τις εξόδους δίνει μέτρηση χαμηλότερη από αυτή που φαίνεται στον πίνακα, υπάρχει ανοικτό κύκλωμα στην πολλαπλή ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων και πρέπει να αντικατασταθεί.

Θέσεις ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων στον πίνακα ελέγχου

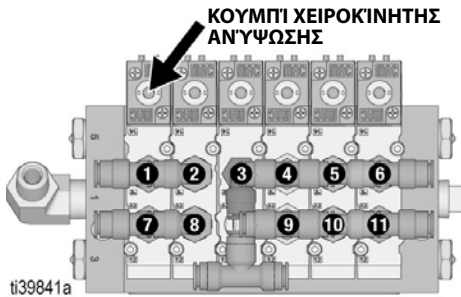


Έλεγχος της σωστής λειτουργίας των ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων

1. Θέστε σε λειτουργία τη μονάδα στην οθόνη διαγνωστικών υπό τις ακόλουθες συνθήκες, βλ. **Πληροφορίες**, σελίδα 38.

Έξοδος «1»	Έξοδος «2»	Έξοδος «C»	Θύρες προς αποσύνδεση και έλεγχο
Κλειστή	Κλειστή	Κλειστή	1, 2, 3, 4, 5, 6
Ανοικτή	Ανοικτή	Ανοικτή	7, 8, 9, 10, 11

2. Οι ελεγχόμενες θύρες δεν πρέπει να έχουν ροή αέρα. Αν έχουν, η πολλαπλή ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων δεν λειτουργεί κανονικά και μπορεί να χρειάζεται αντικατάσταση. Προσπαθήστε να σηκώσετε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα πιέζοντας το «κουμπί χειροκίνητης ανύψωσης» για να ξεκολλήσετε μια κολλημένη βαλβίδα. Αν αυτό δεν λειτουργήσει, η πολλαπλή ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων πρέπει να αντικατασταθεί.



Το σύστημα δεν διατηρεί πίεση/δεν παράγει πίεση

Αυτό υποδεικνύει ότι υπάρχει διαρροή στο σύστημα. Αυτή η διαδικασία περιγράφει με λεπτομέρεια πώς να βρείτε και να επισκευάσετε τη διαρροή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Το σύστημα θα παρακάμψει τον αέρα μέσω της βαλβίδας εκφόρτωσης μόλις φτάσει σε πίεση 145 psi.

1. Ελέγξτε την κύρια βαλβίδα εκτόνωσης πίεσης για να βεβαιωθείτε ότι είναι κλειστή και ότι δεν έχει διαρροή αέρα.
2. Ελέγξτε τον μοχλό εκτόνωσης πίεσης στη βαλβίδα εκφόρτωσης για να βεβαιωθείτε ότι είναι στη κλειστή θέση και ότι δεν έχει διαρροή αέρα.

3. Θέστε σε λειτουργία τη μονάδα για να προσδιορίσετε αν ο αεροσυμπιεστής παράγει αέρα. Ανοίξτε τη βαλβίδα εκτόνωσης πίεσης για να ελέγξετε για ροή αέρα. Ελέγξτε επίσης αν κινείται ο ανεμιστήρας του συμπιεστή όσο λειτουργεί η μονάδα.
 - a. **Ο συμπιεστής παράγει αέρα:** υπάρχει διαρροή σε άλλο σημείο του συστήματος. Προχωρήστε στο βήμα 4.
 - b. **Ο συμπιεστής δεν παράγει αέρα:** βλάβη συμπιεστή. Αντικαταστήστε τον συμπιεστή και ακολουθήστε τα συνιστώμενα διαστήματα συντήρησης για την αποτροπή μελλοντικής βλάβης.
4. Κλείστε το σύστημα κλείνοντας την βαλβίδα εκτόνωσης πίεσης και ελέγξτε για εξωτερικές διαρροές. Δεν θα πρέπει να υπάρχει διαρροή αέρα από κανένα εξωτερικό μέρος του εξοπλισμού, εκτός της βαλβίδας εκφόρτωσης. Πιθανά σημεία διαρροής για έλεγχο:
 - a. Αγωγοί αέρα: Αν ένας αγωγός αέρα έχει υποστεί ζημιά (τσακισμένος, σκισμένος) αντικαταστήστε με σωλήνα αντικατάστασης και κάντε σωστή εγκατάσταση ώστε να αποφύγετε μελλοντική ζημιά και τσάκισμα. Αν οι αγωγοί αέρα είναι χαλαροί από το συνδετικό εξάρτημα πίεσης για σύνδεση, συνδέστε τους ξανά φροντίζοντας η σήμανση του σωλήνα να είναι πρόσωπο με το κολάρο του συνδέσμου.
 - b. Συνδετικό εξάρτημα: Τα συνδετικά εξαρτήματα που έχουν υποστεί ζημιά θα πρέπει να αντικατασταθούν. Αν ένα συνδετικό εξάρτημα είναι χαλαρό και προκαλεί πρόβλημα, σφίξτε το για να σταματήσετε τη διαρροή.
 - c. Βαλβίδες εξαγωγής πολλαπλής: Αν διαρρέει αέρας από βαλβίδες εξαγωγής στην πολλαπλή, αυτό συνήθως υποδεικνύει βλάβη του κυλίνδρου αέρα και ΟΧΙ μιας ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας. Ακολουθήστε τη διαδικασία που αναφέρεται παρακάτω για τον λεπτομερή έλεγχο διαρροών του κυλίνδρου αέρα.

Αντιμετώπιση προβλημάτων

Εσωτερικές διαρροές κυλίνδρου αέρα



Για την αποφυγή τραυματισμού από κινούμενα εξαρτήματα, μείνετε μακριά από το φορείο όταν ενεργοποιείτε εξόδους ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων. Εκτελέστε τη **Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης**, σελίδα 7, προτού εργαστείτε στον εξοπλισμό.

1. Θέστε σε λειτουργία τη μονάδα στην οθόνη Διαγνωστικών #3 στις ακόλουθες συνθήκες (Βλέπε **Πληροφορίες**, σελίδα 38).

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η μονάδα θα ενεργοποιηθεί ενώ βρίσκεται στην οθόνη διαγνωστικών.

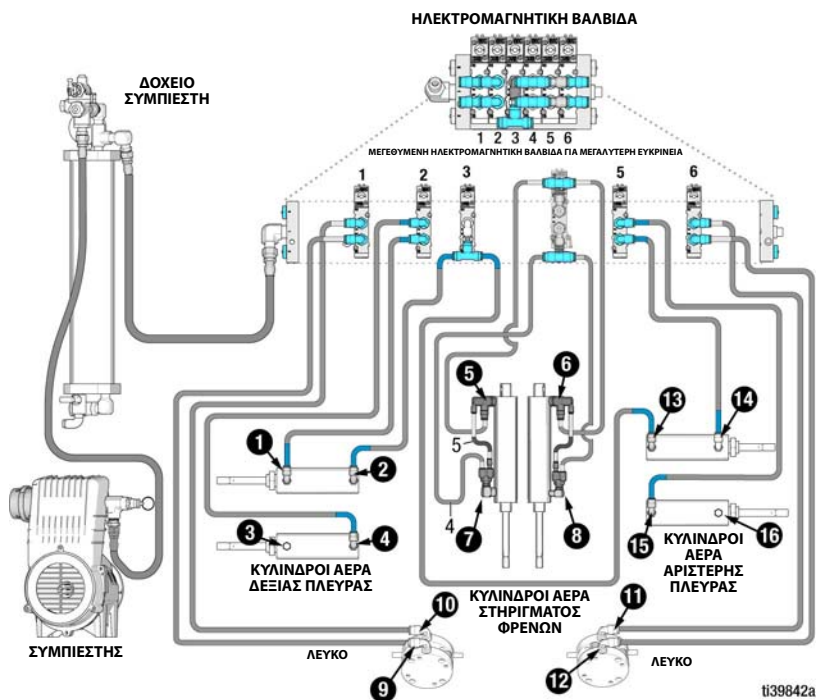
2. Εκτελέστε τη διαδικασία εκτόνωσης της πίεσης, βλέπε **Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης**, σελίδα 7.
3. Για τη διάγνωση εσωτερικών διαρροών του κυλίνδρου αέρα, αποσυνδέστε τους αγωγούς αέρα που είναι συνδεδεμένοι στα εξαρτήματα των ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων που αναγράφονται στον παρακάτω πίνακα, ξεκινώντας με την πρώτη σειρά. Βλέπε **Αναφορά θυρών ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων**, σελίδα 51, για τις θέσεις των θυρών.

Έξοδος «1»	Έξοδος «2»	Έξοδος «C»	Θύρες προς αποσύνδεση και έλεγχο
Κλειστή	Κλειστή	Κλειστή	2, 5, 6, 10, 11, 13
Κλειστή	Κλειστή	Ανοικτή	7, 8
Ανοικτή	Ανοικτή	Κλειστή	1, 3, 9, 12, 14, 16

4. Κλείστε τη βαλβίδα εκτόνωσης αέρα.
5. **ΔΕΝ** θα πρέπει να υπάρχει ροή αέρα από τους κυλίνδρους αέρα σε αυτές τις θύρες. Αν υπάρχει ροή αέρα, ο κύλινδρος έχει εσωτερική διαρροή και πρέπει να αντικατασταθεί. Βλέπε **Σειρά σύνδεσης αγωγών αέρα**, σελίδα 63 όταν συνδέετε ξανά τους αγωγούς αέρα.

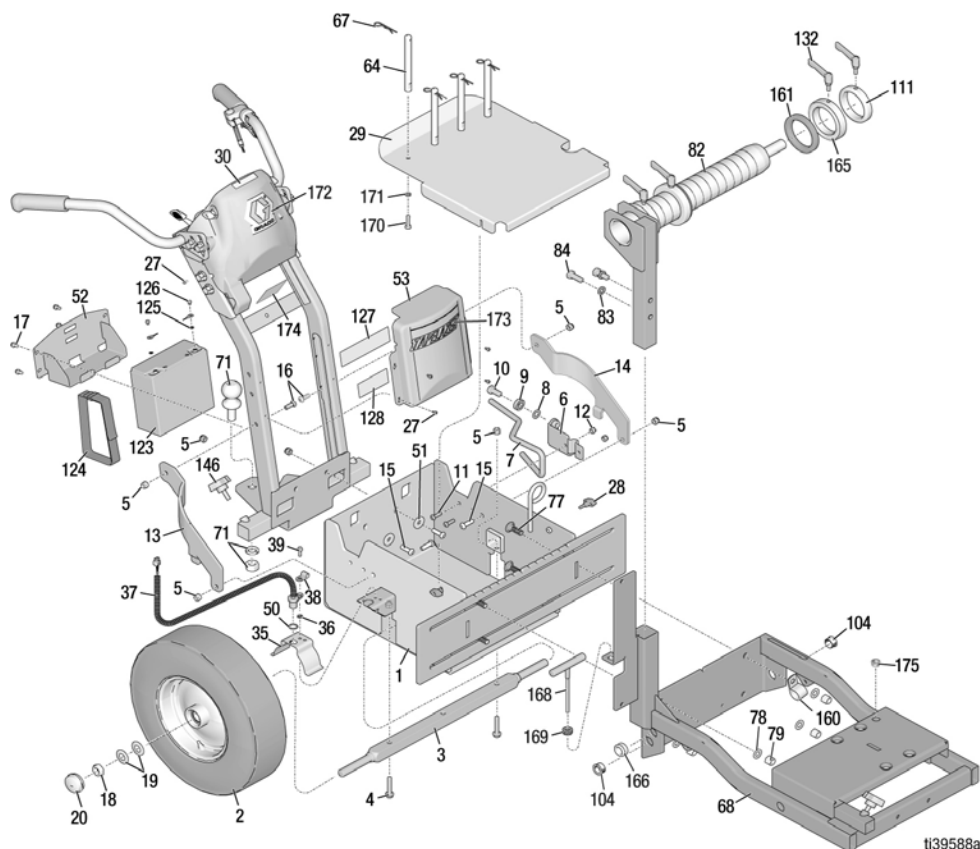
6. Αν δεν παρατηρήσετε ροή αέρα, εκτελέστε τη διαδικασία εκτόνωσης της πίεσης, βλέπε **Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης**, σελίδα 7.
7. Συνδέστε ξανά τους αγωγούς αέρα που αποσυνδέσατε στο βήμα 3. Αποσυνδέστε τους αγωγούς αέρα στη δεύτερη σειρά του παραπάνω πίνακα.
8. Κλείστε τη βαλβίδα εκτόνωσης αέρα.
9. Ενεργοποιήστε την έξοδο «C» του πίνακα ελέγχου, βλέπε τις **Σημειώσεις**, σελίδα 47, στην ενότητα **Λειτουργία πολλαπλής ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων**, σελίδα 46.
10. Αν δεν παρατηρήσετε ροή αέρα, απενεργοποιήστε την έξοδο «C» του πίνακα ελέγχου και εκτελέστε τη διαδικασία εκτόνωσης πίεσης, βλέπε **Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης**, σελίδα 7.
11. Συνδέστε ξανά τους αγωγούς αέρα που αποσυνδέσατε στο βήμα 7 και αποσυνδέστε εκείνους που αναγράφονται στην τρίτη σειρά του παραπάνω πίνακα
12. Κλείστε τη βαλβίδα εκτόνωσης αέρα.
13. Ενεργοποιήστε τις εξόδους «1», «2» και «C» του πίνακα ελέγχου, βλέπε τις **Σημειώσεις**, σελίδα 47, στην ενότητα **Λειτουργία πολλαπλής ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων**, σελίδα 46.
14. Αν δεν παρατηρήσετε ροή αέρα, απενεργοποιήστε την έξοδο «C» του πίνακα ελέγχου και εκτελέστε τη διαδικασία εκτόνωσης πίεσης, βλέπε **Διαδικασία εκτόνωσης πίεσης**, σελίδα 7.
15. Συνδέστε ξανά τους αγωγούς αέρα που αποσυνδέσατε στο βήμα 11.
16. Αν δεν υπάρχει διαρροή σε καμία από τις θύρες, τότε υπάρχει μια εσωτερική διαρροή εντός της πολλαπλής ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων και η πολλαπλή ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων θα πρέπει να αντικατασταθεί.

Αναφορά θυρών ηλεκτρομαγνητικών βαλβίδων



Εξαρτήματα

Εξαρτήματα TapeLazer

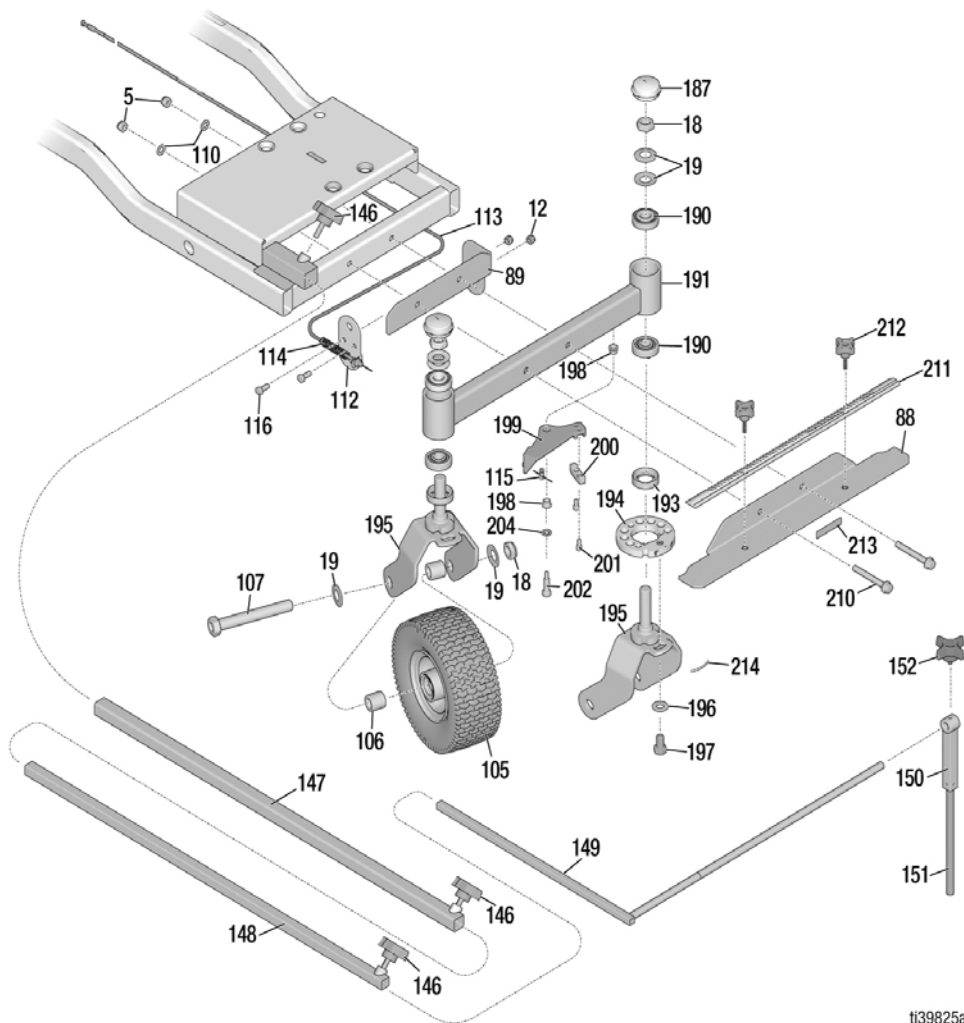


Λίστα εξαρτημάτων TapeLazer

Αρ. αναφ.	Εξάρτημα	Περιγραφή	Ποσότη.	Αρ. αναφ.	Εξάρτημα	Περιγραφή	Ποσότη.
1	18C621	ΠΛΑΙΣΙΟ, TapeLazer	1	77	18C667	ΜΠΟΥΛΟΝΙ, φορείου	4
2	111020	ΤΡΟΧΟΣ, με αεροθάλαμο χωρίς δακτύλιο αισθητήρα	2	78	109052	ΡΟΔΕΛΑ, απλή	4
	255162	ΤΡΟΧΟΣ, με αεροθάλαμο με δακτύλιο αισθητήρα	2	79	101580	ΠΑΞΙΜΑΔΙ, ασφάλισης	4
3	193405	ΑΞΟΝΑΣ	1	82	18C645	ΠΛΑΙΣΙΟ, συγκολλημένο, άνω ρολό ταινίας	1
4	114982	ΒΙΔΑ, άλλεν, φλαντζωτή κεφαλή	2	83	100018	ΡΟΔΕΛΑ, ασφάλισης, ελατηριωτή	2
5	101566	ΠΑΞΙΜΑΔΙ, ασφάλισης	10	84	109012	ΜΠΟΥΛΟΝΙ, εξάγ. κεφαλή	2
6	198891	ΥΠΟΣΤΗΡΙΓΜΑ	1	104	18C736	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΣΤΕΡΕΩΣΗΣ, μείωσης τάσεων	2
7	198930	ΜΟΧΛΟΣ, φρένου	1	111	18C666	ΚΟΛΑΡΟ, οδηγός ταινίας	2
8	195134	ΑΠΟΣΤΑΤΗΣ, μπίλιας, οδηγού	1	123	16U160	ΜΠΑΤΑΡΙΑ	1
9	198931	ΡΟΥΛΕΜΑΝ	1	124	126949	ΔΕΜΑΤΙΚΟ, μπαταρίας	1
10	113961	ΒΙΔΑ, άλλεν, εξάγ. κεφαλή	1	125	111307	ΡΟΔΕΛΑ, ασφαλείας, εξωτερική	2
11	125112	ΒΙΔΑ, άλλεν, 5/16 x 1	2			ΒΙΔΑ, άλλεν, εξάγ. κεφαλή, M5 x 6mm	2
12	111040	ΒΙΔΑ, άλλεν, εξάγ. κεφαλή	2	126	128131		
13	15F576	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, δεξί	1	127 ▲	17K396	ΕΤΙΚΕΤΑ, ασφάλεια	1
14	15F577	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, αριστερό	1	128 ▲	17K397	ΕΤΙΚΕΤΑ, ειδοποίηση	1
15	129601	ΒΙΔΑ, άλλεν, πομπέ, 3/8 x 1,25	4			ΜΟΧΛΟΣ, σύσφιξης, ρυθμιζόμενος	4
16	128977	ΒΙΔΑ, άλλεν, πομπέ, 3/8 x 1	2	132	20A290	ΧΕΙΡΟΜΟΧΛΟΣ, με προεξοχή	1
17	107257	ΚΟΧΛΙΑΣ	4	146	111145	ΣΦΙΓΚΤΗΡΑΣ, καλωδίου	1
18	112405	ΠΑΞΙΜΑΔΙ, ασφάλισης	4	160	20A626	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΟΣ	2
19	112825	ΡΟΔΕΛΑ, κωνική	8	161	15A552	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ, εφεδρικός	
20	114648	ΠΩΜΑ, σκόνης	2	165	20A647	ΚΟΛΑΡΟ, οδηγός ταινίας	2
27	128978	ΒΙΔΑ, κατεργ. εγκοπής, εξάγ. κεφαλή με ροδέλα	12	166	20A595	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	1
28	16W408	ΧΕΙΡΟΒΙΔΑ, λαβή T, 1/4-20	4			ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ	
29	18C712	ΠΛΑΚΑ, καλύμματος, πλαίσιο, πίσω	1	168	20A443	ΕΡΓΑΛΕΙΟ, άλλεν	1
30	17P925	ΕΤΙΚΕΤΑ, σέρβις A+	1	169	20A435	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	1
35	15J088	ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ ΚΑΛΥΜΜΑ, αισθητήρα απόστασης	1			ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ	
36	15K452	ΑΠΟΣΤΑΤΗΣ, στρογγυλός	1	170	18C661	ΜΠΟΥΛΟΝΙ	4
37	18C574	ΑΙΣΘΗΤΗΡΑΣ, απόστασης	1	171	100214	ΡΟΔΕΛΑ	4
38	108868	ΣΦΙΓΚΤΗΡΑΣ, καλωδίου	1	172	17K379	ΕΤΙΚΕΤΑ, Graco	1
39	260212	ΒΙΔΑ, εξάγ. κεφαλή με ροδέλα	1	173	18C730	ΕΤΙΚΕΤΑ, TapeLazer	1
50	155500	ΠΑΡΕΜΒΥΣΜΑ, δακτυλίου O	1	174	17H742	ΕΤΙΚΕΤΑ, επωνυμία	1
51	108851	ΡΟΔΕΛΑ, απλή	10	175	119569	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΣΤΕΡΕΩΣΗΣ, μείωσης τάσεων	1
52	20A473	ΡΑΦΙ, μπαταρίας	1				
53	17K377	ΚΑΛΥΜΜΑ, δείκτη	1				
64	18C716	ΑΞΟΝΑΣ, κύλινδρος, βάση	4				
67	123906	ΠΕΙΡΟΣ, ασφαλιστική περόνη	4				
68	18C632	ΠΛΑΙΣΙΟ, εμπρόσθιο, βαμμένο	1				
		ΜΠΙΛΙΑ, κοτασόδουρο, περιλαμβάνει παξιμάδι και ροδέλα ασφαλείας	1				
71	116913						

▲ Εφεδρικές πινακίδες, ετικέτες και σημάτκια ασφαλείας διατίθενται δωρεάν.

Εξαρτήματα εμπρόσθιου μέρους



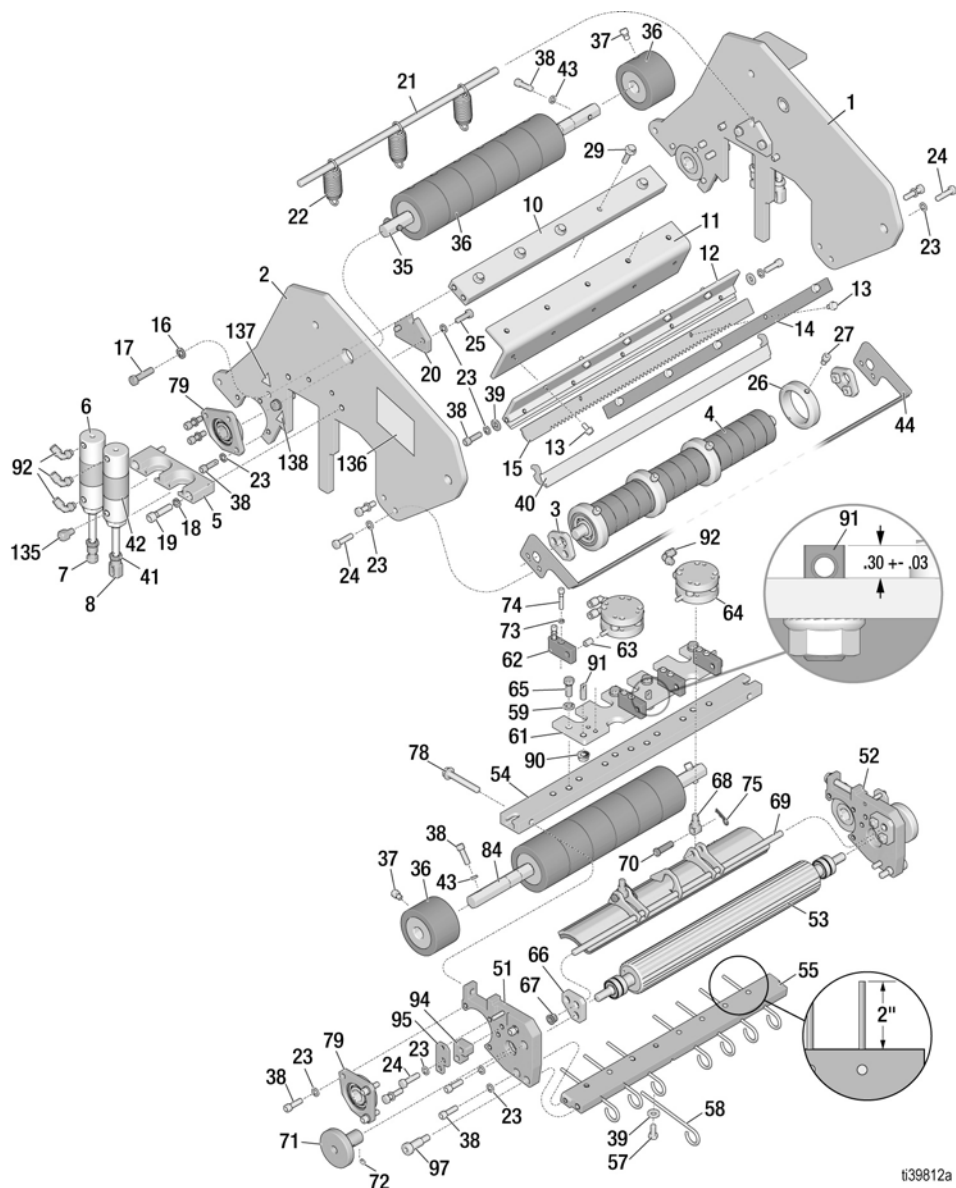
ti39825a

Λίστα εξαρτημάτων εμπρόσθιου μέρους

Αρ. αναφ.	Εξάρτημα	Περιγραφή	Ποσότη.	Αρ. αναφ.	Εξάρτημα	Περιγραφή	Ποσότη.
5	101566	ΠΑΞΙΜΑΔΙ, ασφάλισης	10		24Y511	ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ, δείκτης (συσκευασία 5 τμχ.)	1
12	111040	ΠΑΞΙΜΑΔΙ, ασφάλισης	5	152	114966	ΧΕΙΡΟΜΟΧΛΟΣ, με προεξοχή	1
18	112405	ΠΑΞΙΜΑΔΙ, ασφάλισης	4	187	114648	ΠΩΜΑ, σκόνης	2
19	112825	ΡΟΔΕΛΑ, κωνική	8	190	113485	ΡΟΥΛΕΜΑΝ, φωλιά/κωνικό	4
88	18C619	ΠΡΟΦΥΛΑΚΤΗΡΑΣ, πλαίσιο, βαμμένο	1	191	18C620	ΠΛΑΙΣΙΟ, κατευθυντήριο	1
89	18C617	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, κλειδωμα τροχού, βαμμένο	1	193	113484	ΤΣΙΜΟΥΧΑ, γράσου	2
105	114549	ΤΡΟΧΟΣ, με αεροθάλαμο	2	194	17H486	ΔΙΣΚΟΣ, ρυθμιστή, συγκρότημα	1
106	193658	ΑΠΟΣΤΑΤΗΣ, στεγανοποιητικό	4	195	17H485	ΨΑΛΙΔΙ, συγκολλημένο	2
107	113471	ΒΙΔΑ, άλλεν, εξάγ. κεφαλή	2	196	113962	ΡΟΔΕΛΑ, ατσάλινη, SAE	1
110	112914	ΡΟΔΕΛΑ, απλή	2	197	114681	ΒΙΔΑ, άλλεν, εξάγ. κεφαλή	1
112	15F910	ΥΠΟΣΤΗΡΙΓΜΑ, ντίζας	1	198	114548	ΡΟΥΛΕΜΑΝ, ορειχάλκινο	2
113	20A220	ΝΤΙΖΑ, κλειδωμα τροχού	1	199	193528	ΒΡΑΧΙΟΝΑΣ, με εγκοπή	1
114	114682	ΕΛΑΤΗΡΙΟ, συμπίεσης	1	200	18C724	ΑΝΑΣΤΟΛΕΑΣ, σφήνα	1
115	114802	ΑΝΑΣΤΟΛΕΑΣ, καλωδίου	1	201	110754	ΒΙΔΑ, άλλεν	2
116	100057	ΒΙΔΑ, άλλεν, εξάγ. κεφαλή	2	202	120476	ΜΠΟΥΛΟΝΙ, μπράτσο, 5/16	1
146	111145	ΧΕΙΡΟΜΟΧΛΟΣ, με προεξοχή	3	204	15J603	ΑΠΟΣΤΑΤΗΣ, στρογγυλός, 0,625 εξ. διάμ.	1
147	24N171	ΒΡΑΧΙΟΝΑΣ, δείκτης	1	210	125626	ΒΙΔΑ, εξάγ., με φλάντζα	2
	24N162	ΚΙΤ, εξάρτημα, δείκτης, περιλαμβάνονται τα 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152	1	211	20A484	ΛΕΠΙΔΑ (συσκευασία 1 τμχ.)	1
148	17H438	ΣΩΛΗΝΑΣ, συγκολλημένος, δείκτης	1		20A652	ΛΕΠΙΔΑ (συσκευασία 3 τμχ.)	1
149	17H441	ΕΠΕΚΤΑΣΗ, δείκτης, συγκολλημένος	1	212	15D862	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΟ	2
150	17H445	ΣΩΛΗΝΑΣ, εύκαμπτος σωλήνας δείκτη,	1	213	17H683	ΕΤΙΚΕΤΑ, επωνυμία	1
		συγκολλημένος		214	17H489	ΕΤΙΚΕΤΑ, ρύθμισης δίσκου	1
151	17H719	ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ, δείκτης (συσκευασία 1 τμχ.)	1				

▲ Εφεδρικές πινακίδες, ετικέτες και σημάδια ασφαλείας διατίθενται δωρεάν.

Εξαρτήματα εφαρμογέα φορείου

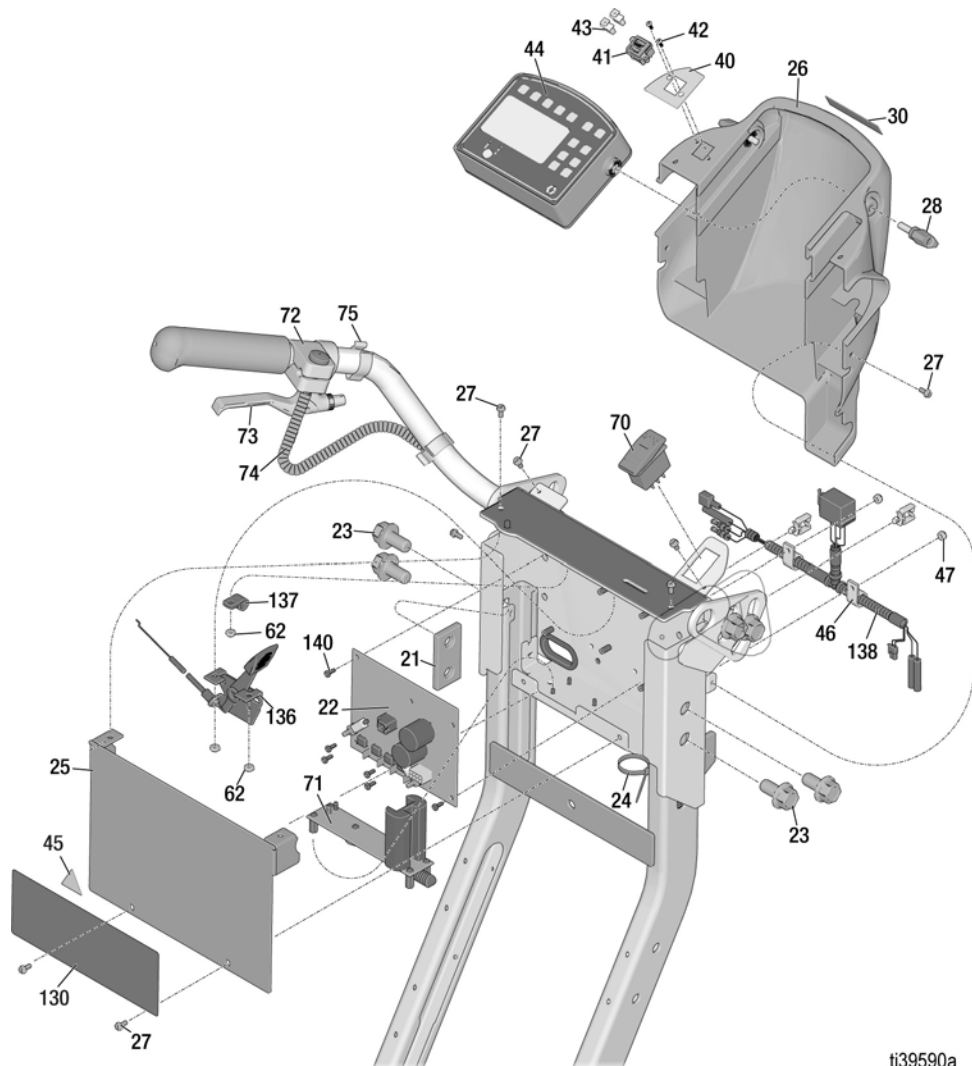


t39812a

Λίστα εξαρτημάτων εφαρμογέα φορείου

Αρ. αναφ.	Εξάρτημα	Περιγραφή	Ποσότη.	Αρ. αναφ.	Εξάρτημα	Περιγραφή	Ποσότη.
1	20A201	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, βάση κυλίνδρου, αριστερό	1	54	18C583	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, υποστήριγμα ράβδου κυλίνδρου	1
2	20A203	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, βάση κυλίνδρου, δεξί	1	55	18C584	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, καλώδιο οδηγών ταινίας	1
3	18C582	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, βάση κυλίνδρου, 3 οπών	2	57	100057	ΒΙΔΑ, άλλεν, εξαγ. κεφαλή	8
4	18C579	ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ, οδηγός ταινίας	1	58	20A653	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, είσοδος καλωδίου	8
5	20A338	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, βάση κυλίνδρου	2	59	100133	ΡΟΔΕΛΑ, ασφάλισης, 3/8	4
6	18C598	ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ, αέρα	4	61	20A198	ΠΛΑΚΑ, βάση κυλίνδρου αέρα	1
7	18C599	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, άκρο στήριξης ράβδου κυλίνδρου	2	62	20A211	ΜΠΛΟΚ, βάση κυλίνδρου αέρα	4
8	18C606	βάση ράβδου κυλίνδρου	2	63	18C592	ΡΟΥΛΕΜΑΝ, χιτωνίου	4
10	18C577	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, εγκάρσιο	1	64	20A210	ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ, αέρα	2
11	18C967	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, βάση λεπίδας	1	65	123942	ΣΥΝΔΕΤΗΡΑΣ, βίδα	4
12	20A216	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, βάση λεπίδας	1	66 ♦	18C608	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, φρένο, βάση κυλίνδρου	2
13	113161	ΒΙΔΑ, φλαντζωτή, εξαγ. κεφαλή	10	67 ♦	18C636	ΡΟΥΛΕΜΑΝ, ορειχάλκινο	2
14	18C602	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, άνω βάση λεπίδας ΚΙΤ, λεπίδα	1	68	18C635	ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΕΑΣ, ράβδου ΚΙΤ, φρένο,	2
15	20A484	(συσκευασία 1 τμχ.), περιλαμβάνονται τα 23, 38, 39, 40	1	69	20A488	περιλαμβάνονται τα 23, 38, 66, 67, 70, 75	1
	20A652	ΚΙΤ, λεπίδα (συσκευασία 3 τμχ.), περιλαμβάνονται τα 23, 38, 39, 40	1	70 ♦	18C637	ΠΕΙΡΟΣ	2
16	100133	ΡΟΔΕΛΑ, ασφάλισης, 3/8	4	71	18C594	ΛΑΒΗ, προώθηση κυλίνδρου	2
17	102637	ΒΙΔΑ, άλλεν	4	72	126943	ΣΥΝΔΕΤΗΡΑΣ, βίδα ρύθμισης, 1/4 - 20	2
18	106115	ΡΟΔΕΛΑ, ασφάλισης, 3/8	4	73	105510	ΡΟΔΕΛΑ, ασφάλισης	8
19	102886	ΒΙΔΑ, άλλεν	4	74	103345	ΒΙΔΑ, άλλεν	8
20	18C613	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, βάση ελατηρίου	2	75 ♦	120592	ΠΕΙΡΟΣ, ασφαλιστική περόνη	2
21	18C614	ΡΑΒΔΟΣ, βάση ελατηρίου	1	78	123443	ΒΙΔΑ, άλλεν, φλαντζωτή κεφαλή	2
22	18C612	ΕΛΑΤΗΡΙΟ, επέκτασης	3	79	20A521	ΚΙΤ, περιβλήμα, ρουλεμάν, περιλαμβάνονται τα 23, 38	4
23 ♦	100214	ΡΟΔΕΛΑ, ασφάλισης	16	84 †	18C958	ΑΞΟΝΑΣ, κύλινδρος εφαρμογέα	1
24	18C661	ΒΙΔΑ, άλλεν, εξαγ. κεφαλή	4	90	112958	ΠΑΞΙΜΑΔΙ, εξαγ. 3/8 - 16	3
25	124227	ΒΙΔΑ, άλλεν, εξαγ. κεφαλή, 5/16 - 18 x 1,00	4	91	18C593	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, βάση ελατηρίου	3
26	18C615	ΚΟΛΑΡΟ, οδηγός ταινίας	4	92	112698	ΣΥΝΔΕΤΙΚΟ ΕΞΑΡΤΗΜΑ, αρσενικό, περιστρεφόμενο	10
27	128167	ΒΙΔΑ, άλλεν, 5/16 - 18	4	94	18C586	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, υποστήριγμα ράβδου κυλίνδρου	2
29	126596	ΒΙΔΑ, φλαντζωτή, εξαγ., 5/16 - 18 x 1,25	5	95	18C971	ΠΛΑΚΑ, υποστήριγμα	2
35 *	18C952	ΑΞΟΝΑΣ, κύλινδρος συμπίεσης, εξαγ.	1	97	126833	ΒΙΔΑ, άξονα	2
36 **	20A487	ΚΙΤ, κύλινδρος, κύλινδρος περιλαμβάνεται το 37	14	135	100839	ΣΥΝΔΕΤΙΚΟ ΕΞΑΡΤΗΜΑ, γωνία	2
37 **	126953	ΒΙΔΑ, άλλεν, 5/16 - 18 x 3/8	14	136 ▲	20A264	ΕΤΙΚΕΤΑ, τροφοδοσία ταινίας	1
38 **♦	128190	ΒΙΔΑ, άλλεν, με εσοχή, 5/16 - 18	10	137 ▲	15H108	ΕΤΙΚΕΤΑ, ασφαλείας	2
39	100527	ΡΟΔΕΛΑ, απλή	10	138 ▲	20A263	ΕΤΙΚΕΤΑ, ασφαλείας, λεπίδα	2
40	20A327	ΠΡΟΦΥΛΑΚΤΗΡΑΣ, λεπίδα	1		20A485	ΚΙΤ, κύλινδρος, συμπίεσης, περιλαμβάνονται τα 35, 36, 37, 38, 43	1
41	150513	ΠΑΞΙΜΑΔΙ, εξαγ., ασφάλισης, 7/16 x 20	4		20A486	ΚΙΤ, κύλινδρος, εφαρμογέα περιλαμβάνονται τα 84, 36, 37, 38, 43	1
42	18C731	ΕΤΙΚΕΤΑ, εμπορική επωνυμία, πλαϊνή	4		20A488	ΚΙΤ, φρένο ταινίας περιλαμβάνονται τα 23, 38, 66, 67, 70, 75	1
43 **†	104008	ΡΟΔΕΛΑ, ασφάλισης, ελατηριωτή	2	▲	Εφεδρικές πινακίδες, ετικέτες και σημάτκια ασφαλείας διατίθενται δωρεάν.		
44	20A648	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, φρένο ταινίας	1	*	Περιλαμβάνεται στο ΚΙΤ 20A485		
51	20A654	ΚΙΤ, στήριγμα, δεξί, κινητός βραχίονας	1	†	Περιλαμβάνεται στο ΚΙΤ 20A486		
52	20A655	ΚΙΤ, στήριγμα, αριστερό, κινητός βραχίονας	1	♦	Περιλαμβάνεται στο ΚΙΤ 20A488		
53	18C571	ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ, εφαρμογέα ταινίας	1				

Εξαρτήματα μονάδας οθόνης



ti39590a

Λίστα εξαρτημάτων μονάδας οθόνης

Αρ. αναφ.	Εξάρτημα	Περιγραφή	Ποσότη.	Αρ. αναφ.	Εξάρτημα	Περιγραφή	Ποσότη.
21	17J125	ΥΠΟΣΤΗΡΙΓΜΑ, ολίσθησης	2	47	115483	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΟ, ασφάλισης	2
22	20A658	ΚΙΤ, ελέγχου, αυτόματο, TapeLazer	1	62	111280	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΟ, ασφάλισης	5
23	17J136	ΒΙΔΑ, εξαγ. κεφαλή, με φλάντζα	4	70	128783	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ, δύο θέσεων	1
24	17H720	ΔΕΜΑΤΙΚΟ	4	71	25A495	ΚΙΤ, πίνακας, φορτιστής, μπαταρίας,	1
25	17J123	ΠΛΑΚΑ, καλύμματος	1	72	15K162	ΜΠΛΟΚ, διακόπτη	1
26	17V517	ΚΑΛΥΜΜΑ, ελέγχου, USB, βαμμένο	1	73	194310	ΜΟΧΛΟΣ, ενεργοποιητή	1
27	128978	ΒΙΔΑ, κατεργ. εγκοπής, εξαγ. κεφαλή με ροδέλα	12	74	17J236	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ, με κουμπί	1
28	16W408	ΧΕΙΡΟΒΙΔΑ, λαβή σχήματος T	4	75	178342	ΚΛΙΠ, ελατηριωτό	2
30	17P925	ΕΤΙΚΕΤΑ, A+	1	130 ▲	198918	ΕΤΙΚΕΤΑ, προειδοποίησης	1
40	17V520	ΕΤΙΚΕΤΑ, USB	1	136	20A657	ΚΙΤ, ελέγχου, γκάτζι, περιλαμβάνονται τα 62, 137	1
41	17Z084	ΚΙΤ. πίνακας, USB, περιλαμβάνονται τα 40, 42, 43	1	137	119736	ΣΦΙΓΚΤΗΡΑΣ, ντίζας	1
42	17V519	ΒΙΔΑ, πομπέ	2	138	18C575	ΠΛΕΞΟΥΔΑ, καλωδίων, TapeLazer	1
43	131718	ΚΑΛΥΜΜΑ, σκόνης, USB	2	140	120593	ΚΟΧΛΙΑΣ, torx	10
44	20A659	ΚΙΤ, κουτί, οθόνης, περιλαμβάνεται το 28	1				
45 ▲	189930	ΕΤΙΚΕΤΑ, προσοχή	1				
46	128856	ΣΦΙΓΚΤΗΡΑΣ, ντίζας, νάιλον	2				

▲ Εφεδρικές πινακίδες, ετικέτες και σημάτκια ασφαλείας διατίθενται δωρεάν.

Λίστα επιπλέον εξαρτημάτων

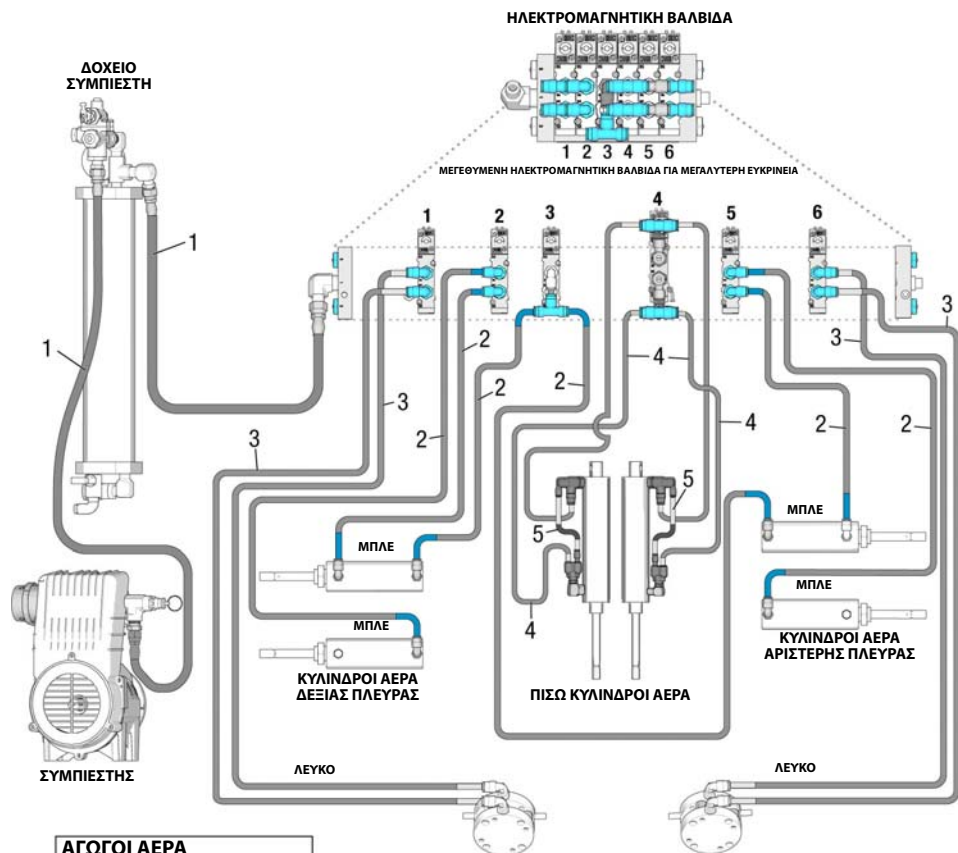
Αρ. αναφ.	Εξάρτημα	Περιγραφή	Ποσότη.	Αρ. αναφ.	Εξάρτημα	Περιγραφή	Ποσότη.
12	111040	ΠΑΞΙΜΑΔΙ, ασφάλισης	5	171	20A644	ΣΥΝΔΕΤΙΚΟ ΕΞΑΡΤΗΜΑ, σωλήνας	2
29	126596	ΒΙΔΑ, φλάντζωτη	5				
42	18C731	ΕΤΙΚΕΤΑ, εμπορική επωνυμία, πλαϊνή	4	172	125423	ΣΥΝΔΕΤΙΚΟ ΕΞΑΡΤΗΜΑ, μειωτής, πώμα	2
51	108851	ΡΟΔΕΛΑ, απλή	10	173	115671	ΣΥΝΔΕΤΙΚΟ ΕΞΑΡΤΗΜΑ, σύνδεσμος	2
60	102040	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΟ, ασφάλισης, εξαγωνο	4	174 †	25R115	ΦΙΛΤΡΟ, αέρα	1
80	18C638	ΡΑΒΔΟΣ, κάτω βάση κυλίνδρου	1	175 †	25R114	ΕΞΑΕΡΙΣΜΟΣ, λάδι	1
81	101134	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ, συγκράτησης	2	176	19C950	ΚΙΤ, συμπιεστή, περιλαμβάνονται τα 174, 175, 182a, 183, 283, 177, 186	1
86	111192	ΒΙΔΑ, άλλεν, φλάντζωτη κεφαλή	2	177	100184	ΚΟΧΛΙΑΣ	4
90	18C647	ΑΞΟΝΑΣ, άνω βάση κυλίνδρου αέρα	1	182a †	19B286	ΚΙΤ, κολάρου, άξονα, περιλαμβάνονται τα 182b, 183c και 184d	1
91	120592	ΠΕΙΡΟΣ, ασφαλιστική περόνη	2	182b	25R109	ΚΟΛΛΑΡΟ, άξονα	1
92	18C648	ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ, αέρα	2	182c	25R110	ΚΟΧΛΙΑΣ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ, M5x8	1
93	18C649	ΠΕΡΟΝΗ, κυλίνδρου, αέρα και παξιμάδι	2	182d	25R111	ΚΟΧΛΙΑΣ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ, M8x10	4
94	18C650	ΣΩΛΗΝΑΣ, κύλινδρος, ανύψωση	2	183	25R126	ΣΦΗΝΑ, τετραγωνική, 3/16 x 1,34	1
95	18C651	ΣΩΛΗΝΑΣ, κύλινδρος, ανύψωση	1	184	124490	ΣΥΝΔΕΤΙΚΟ, σχήματος T	1
96	18C652	ΣΩΛΗΝΑΣ, κύλινδρος, ανύψωση	2	185	164672	ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΕΑΣ	1
97	18C653	ΣΩΛΗΝΑΣ, κύλινδρος, ανύψωση	1	186	25R330	ΤΣΙΜΟΥΧΑ, αυτοκόλλητη ΖΕΥΚΤΗΣ,	1
98	15E888	ΑΠΟΣΒΕΣΤΗΡΑΣ, βάση κινητήρα	4	270	116720	γρήγορη αποσύνδεση ΣΥΝΔΕΤΙΚΟ, γωνιωμένο, σωλήνας	1
99	100023	ΡΟΔΕΛΑ, επίπεδη	4	271	113321	ΒΑΛΒΙΔΑ, μπίλια	1
100	110838	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΟ, ασφάλισης	4	272	15B565	ΕΤΙΚΕΤΑ, εκτόνωσης,	1
101	113664	ΒΙΔΑ, άλλεν, εξαγ. κεφαλή	4	273 ▲	20A265	πίεσης, αέρα	
116	100057	ΒΙΔΑ, άλλεν, εξαγ. κεφαλή	3	274 ▲	15K616	ΕΤΙΚΕΤΑ, προσοχή	2
129	240997	ΑΓΩΓΟΣ, γείωση	1	275 ▲	194126	ΕΤΙΚΕΤΑ, ασφαλείας,	1
133	112698	ΓΩΝΙΑ, αρσενική, στροφέας	6	276	114530	ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ, Honda	1
134	20A642	ΒΑΛΒΙΔΑ, μονής κατεύθυνσης	1	277	20A303	ΒΑΛΒΙΔΑ, ασφαλείας	1
156	20A587	ΣΤΗΡΙΓΜΑ, βάση βαλβίδας	1	278	101712	ΠΑΞΙΜΑΔΙ, ασφάλισης	2
		ΒΑΛΒΙΔΑ,	1	279	111841	ΡΟΔΕΛΑ, απλή	2
157	20A588	ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα αέρα (συσκευασία 6 τμχ.)	1	280	18C646	ΟΔΗΓΟΣ, με φλάντζα	2
158	17H721	ΣΦΙΓΚΤΗΡΑΣ, καλωδίου	1	281	18C633	ΑΞΟΝΑΣ, βάση πλαισίου κυλίνδρου	1
159	C19817	ΒΙΔΑ, άλλεν, με εσοχή	2	282	18C654	ΑΞΟΝΑΣ, ελατηρίου	2
163	187357	ΓΩΝΙΩΜΕΝΟ ΕΞΑΡΤΗΜΑ, street	3	283 †	19C949	ΑΠΟΣΤΑΤΗΣ, κινητήρα	1
164	156971	ΣΥΝΔΕΤΙΚΟ ΕΞΑΡΤΗΜΑ, ρακόρ	1	284	16T939	ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ, με σύνδεσμο	2
165	20A206	ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ, εκφόρτωσης	1	285	116504	ΣΥΝΔΕΤΙΚΟ, σχήματος T	1
166	162453	ΣΥΝΔΕΤΙΚΟ ΕΞΑΡΤΗΜΑ,	2				
168	101180	ΜΕΤΡΗΤΗΣ, πίεσης	1				
169	16U174	ΔΟΧΕΙΟ, πίεσης	1				
170	100839	ΣΥΝΔΕΤΙΚΟ, γωνιωμένο, street	4				

▲ Εφεδρικές πινακίδες, ετικέτες και σημάδια ασφαλείας διατίθενται δωρεάν.

† Εξαρτήματα που περιλαμβάνονται με το 19C950 (Συμπιεστής).

Διάγραμμα αγωγών αέρα

Διάγραμμα αγωγών αέρα



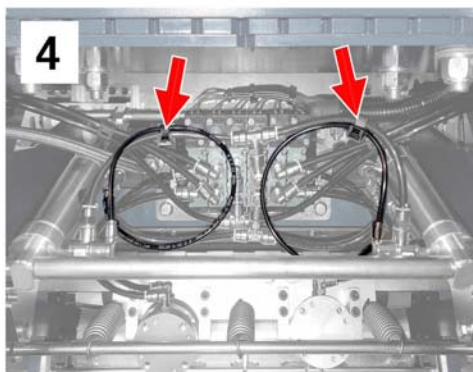
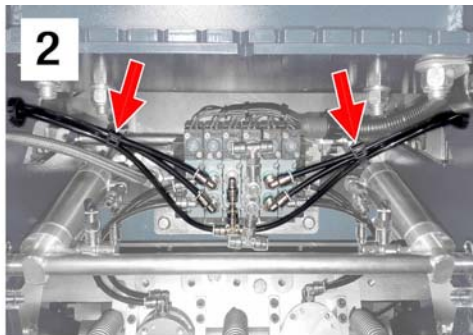
ΑΓΩΓΟΙ ΑΕΡΑ

ΑΡ. ΑΝΑΦ.	ΕΞΑΡΤΗΜΑ	ΠΟΣΟΤ.
1	16T939	2
2	20A438	6
3	20A437	4
4	20A439	4
5	20A628	2

ti39583a

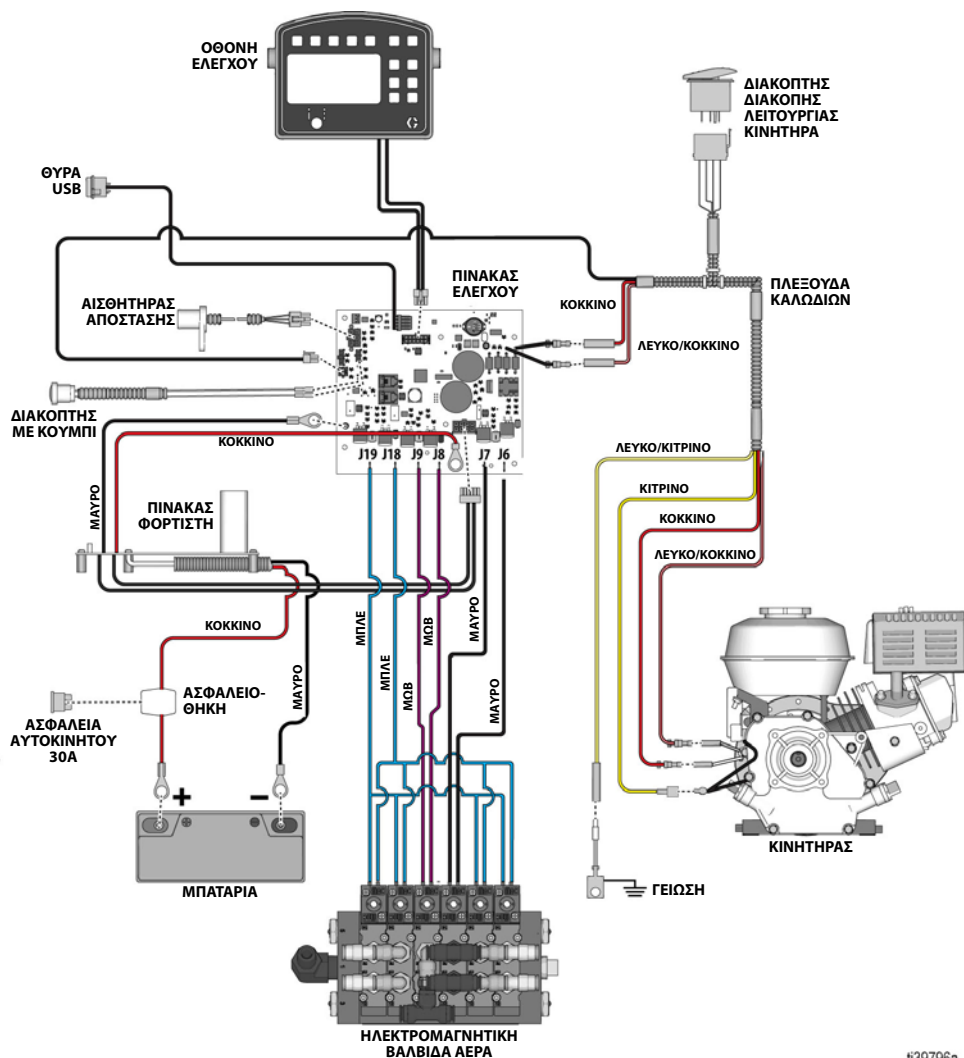
Σειρά σύνδεσης αγωγών αέρα

Κατά τη σύνδεση αγωγών αέρα στις ηλεκτρομαγνητικές βαλβίδες, πολλές φορές είναι δύσκολη η δρομολόγησή τους στη μονάδα. Είναι χρήσιμο να τους συνδέσετε με τη σειρά που φαίνεται στις παρακάτω εικόνες ώστε να αποφύγετε δυσκολία στις συνδέσεις αργότερα. Η σειρά σύνδεσης δεν έχει σημασία ως προς την απόδοση, μόνο για τη διευκόλυνση του χρήστη.



Διάγραμμα καλωδίωσης

Διάγραμμα καλωδίωσης



ti39796a

Γενικό υπόμνημα συμβόλων

ΥΠΟΜΝΗΜΑ ΣΥΜΒΟΛΩΝ ΘΘΟΝΕΣ ΜΕΝΟΥ

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΔΙΑΓΡΑΜΜΙΣΗΣ	ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ/ΔΕΔΟΜΕΝΑ	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΡΧΕΙΟ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ
ΧΕΙΡΟΚΙΝΗΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΗΜΙΑΥΤΟΜΑΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΤΑΙΝΙΑΣ ΜΗ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΤΑΙΝΙΑΣ OFF ON ΚΑΘΥΣΤΕΡΗΣΗ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΚΑΘΥΣΤΕΡΗΣΗ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΚΑΘΥΣΤΕΡΗΣΗ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΔΙΑΚΕΚΟΜΜΕΝΗ ΣΥΜΠΑΓΗΣ ΜΗΚΟΣ ΔΙΑΚΕΚΟΜΜΕΝΗΣ ΓΡΑΜΜΗΣ ΜΗΚΟΣ ΚΕΝΟΥ ΔΙΑΣΤΗΜΑΤΟΣ ΠΛΑΤΟΣ ΓΡΑΜΜΗΣ ΕΞΟΔΟΣ ΛΕΥΚΟ ΛΕΥΚΟ ΜΕ ΑΝΤΙΘΕΣΗ ΚΙΤΡΙΝΟ ΚΙΤΡΙΝΟ ΜΕ ΑΝΤΙΘΕΣΗ ΜΑΥΡΟ ΑΛΛΟ Η ΜΠΑΤΑΡΙΑ ΦΟΡΤΙΖΕΙ Η ΜΠΑΤΑΡΙΑ ΔΕΝ ΦΟΡΤΙΖΕΙ ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ < 1' ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΚΚΙΝΗΣΗ ΔΙΑΚΕΚΟΜΜΕΝΗΣ ΓΡΑΜΜΗΣ - ΤΟ ΠΑΤΗΜΑ ΤΟΥ ΚΟΥΜΠΙΟΥ ΑΓΝΟΕΙΤΑΙ < 1' ΑΠΟ ΤΟ ΤΕΛΟΣ ΔΙΑΚΕΚΟΜΜΕΝΗΣ ΓΡΑΜΜΗΣ - ΤΟ ΠΑΤΗΜΑ ΤΟΥ ΚΟΥΜΠΙΟΥ ΑΓΝΟΕΙΤΑΙ ΠΡΟΒΛΗΜΑ ΜΠΑΤΑΡΙΑΣ	ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ & ΔΕΔΟΜΕΝΑ ΔΙΑΡΚΕΙΑΣ ΖΩΗΣ ΩΡΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΚΙΝΗΤΗΡΑ ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΚΩΔΙΚΟΙ ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ ΑΝΤΙΘΕΣΗ ΔΙΑΓΝΩΣΤΙΚΑ ΩΡΑ ΚΑΙ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΒΑΘΜΟΝΟΜΗΣΗ ΚΑΘΥΣΤΕΡΗΣΗ ΚΟΠΗΣ ΤΑΙΝΙΑΣ ΕΚΚΙΝΗΣΗ ΔΙΑΚΕΚΟΜΜΕΝΗΣ ΓΡΑΜΜΗΣ ΕΚΚΙΝΗΣΗ ΚΕΝΟΥ ΔΙΑΣΤΗΜΑΤΟΣ ΑΝΙΧΝΕΥΤΗΚΕ ΒΡΑΧΥΚΥΚΛΩΜΑ ΑΝΙΧΝΕΥΤΗΚΕ ΑΝΟΙΚΤΟ ΚΥΚΛΩΜΑ ΕΞΟΔΟΣ 1 ΕΞΟΔΟΣ 2 ΕΞΟΔΟΣ ΣΥΜΠΛΕΚΤΗ ΜΕΤΡΗΣΗΣ ΠΑΤΗΜΑΤΟΣ ΚΟΥΜΠΙΟΥ ΜΕΤΡΗΣΗΣ ΔΙΣΘΗΤΗΡΑ ΑΠΟΣΤΑΣΗΣ 34.21V ΤΑΣΗ ΓΕΝΝΗΤΗΡΙΑΣ ΡΕΥΜΑΤΟΣ 13.56V ΤΑΣΗ ΜΠΑΤΑΡΙΑΣ ΑΝΟΙΚΤΗ ΕΞΟΔΟΣ ΟΚ, ΤΟ ΒΡΑΧΥΚΥΚΛΩΜΑ Η ΤΟ ΑΝΟΙΚΤΟ ΚΥΚΛΩΜΑ ΕΜΦΑΝΙΖΟΝΤΑΙ ΜΟΝΟ ΟΤΑΝ ΕΙΝΑΙ ΑΝΟΙΚΤΗ ΑΝΑΒΟΛΩΘΗΝΕΙ ΠΛΗΡΗ ΔΕΙΞΕΙ ΟΤΙ ΤΟ ΦΟΡΕΟ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΚΙΝΗΘΕΙ	ΠΑΤΗΣΤΕ ΓΙΑ ΕΝΑΡΞΗ/ΔΙΑΚΟΠΗ I/O ΑΝΑΔΟΜΕΝΟ ΚΟΥΜΠΙ ΔΙΣΚΕΤΑΣ ΠΡΟΒΟΛΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΠΡΟΒΟΛΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΕΡΓΑΣΙΑ 1 26.02.2021 10:02 ΣΥΝΩΣΗ ΞΕΧΟΡΙΣΤΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ 26.02.2021 10:02 ΣΥΝΟΛΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΔΙΑΚΕΚΟΜΜΕΝΗ ΣΥΜΠΑΓΗΣ ΣΥΝΟΛΟ ΣΥΝΟΛΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΔΙΑΚΕΚΟΜΜΕΝΗ ΣΥΜΠΑΓΗΣ ΣΥΝΟΛΟ ΙΔΙΟ ΧΡΩΜΑ ΜΕ ΟΘΟΝΗ ΔΙΑΓΡΑΜΜΙΣΗΣ ΠΛΑΤΟΥΣ ΚΑΙ ΤΥΠΟΥ ΤΑΙΝΙΑΣ ΚΥΛΙΣΗ ΔΙΑΓΡΑΦΗ ΩΡΑ ΚΑΙ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	ΑΡΧΕΙΟ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ ΕΝΑΡΞΗ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ ΝΕΑΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

Τεχνικές προδιαγραφές

TapeLazer		
	ΗΠΑ	Μετρικό
Διαστάσεις		
Ύψος (με κατεβασμένο το τιμόνι)	Μη συσκευασμένο - 41 in. Συσκευασμένο - 53 in.	Μη συσκευασμένο - 104 cm Συσκευασμένο - 135 cm.
Πλάτος	Μη συσκευασμένο - 28 in. Συσκευασμένο - 33 in.	Μη συσκευασμένο - 71 cm Συσκευασμένο - 84 cm.
Μήκος (με κατεβασμένο το τιμόνι)	Μη συσκευασμένο - 74 in. Συσκευασμένο - 81 in.	Μη συσκευασμένο - 188 cm Συσκευασμένο - 206 cm.
Βάρος (χωρίς ταινία)	Μη συσκευασμένο - 512 lbs Συσκευασμένο - 613 lbs	Μη συσκευασμένο - 232 kg Συσκευασμένο - 278 kg
Στάθμη θορύβου (dBa)		
Ηχητική ισχύς κατά ISO 3744:	104 dBa	
Ηχητική πίεση κατά ISO 3744 (μετρημένη σε απόσταση 3,1 feet/1,0 m):	84 dBa	
Κραδασμοί (m/s ²) (8 ώρες έκθεση καθημερινά)		
Χέρι-βραχίονας (κατά ISO 5349)		
Μόνο TapeLazer	Αριστερό χέρι: 6.2 Δεξί χέρι: 5.4	
TapeLazer συνδεδεμένο στο LineDriver βενζίνης	Αριστερό χέρι: 6.5 Δεξί χέρι: 5.6	
Ονομαστική ισχύς (Ιπποδύναμη)		
Ονομαστική ισχύς (Ιπποδύναμη) κατά SAE J1349	5,5 HP σε 3600 σ.α.λ.	4,1 kW σε 3600 σ.α.λ.
Μέγιστο πλάτος ταινίας	14 inches	35 cm
Μέγιστη ταχύτητα*	6 MPH	
Μέγιστη πίεση λειτουργίας	145 psi	1,0 MPa, 10 bar
Ένταση ρεύματος	84 W σε 3600 σ.α.λ.	
Μπαταρία	12V, 22Ah, κλειστού τύπου, μολύβδου οξέος, βαθιάς εκφόρτισης	
Ροή συμπίεστή στα 120 psi	6,0 ScFM	

* **Σημείωση:** Ακολουθήστε τις οδηγίες εφαρμογής που παρέχονται από τον κατασκευαστή ταινίας.

Πρόταση νόμου πολιτείας Καλιφόρνιας 65

ΚΑΤΟΙΚΟΙ ΚΑΛΙΦΟΡΝΙΑΣ

⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Καρκίνος και βλάβες του αναπαραγωγικού συστήματος – www.P65warnings.ca.gov.

Βασική εγγύηση Graco

Η Graco εγγυάται ότι όλος ο εξοπλισμός που αναφέρεται στο παρόν έγγραφο, ο οποίος κατασκευάζεται από την Graco και φέρει το όνομά της, είναι απαλλαγμένος από ατέλειες στο υλικό και την εργασία κατά την ημερομηνία πώλησης στον αρχικό αγοραστή για χρήση. Με εξαίρεση οποιασδήποτε πρόσθετης, διευρυμένης ή περιορισμένης εγγύησης που δημοσιεύεται από την Graco, η Graco, για μια περίοδο δώδεκα μηνών από την ημερομηνία πώλησης, θα επισκευάζει ή θα αντικαθιστά οποιοδήποτε μέρος του εξοπλισμού που καθορίζεται από την Graco ότι είναι ελαττωματικό. Η παρούσα εγγύηση ισχύει μόνο όταν ο εξοπλισμός είναι εγκατεστημένος, χρησιμοποιείται και συντηρείται σύμφωνα με τις γραπτές συστάσεις της Graco.

Η παρούσα εγγύηση δεν καλύπτει λανθασμένη εγκατάσταση, μη προβλεπόμενη χρήση, εκτριβή, διάβρωση, ανεπαρκή ή ακατάλληλη συντήρηση, αμέλεια, ατύχημα, παραποίηση ή αντικατάσταση εξαρτημάτων τρίτων κατασκευαστών και η Graco δεν φέρει καμία ευθύνη για γενικές φθορές λόγω χρήσης ή οποιασδήποτε δυσλειτουργίας, ζημιές ή φθορές που προκαλούνται από τα ανωτέρω. Επίσης, η Graco δεν φέρει ευθύνη για δυσλειτουργίες, ζημιές ή φθορές που προκαλούνται από ασυμβατότητα του εξοπλισμού της Graco με δομές, εξαρτήματα, εξοπλισμό ή υλικά που δεν παρέχονται από την Graco, καθώς και από ακατάλληλο σχεδιασμό, κατασκευή, εγκατάσταση, λειτουργία ή συντήρηση των δομών, εξαρτημάτων, εξοπλισμού ή υλικών που δεν παρέχονται από την Graco.

Η παρούσα εγγύηση ισχύει με την προϋπόθεση της προπληρωμένης επιστροφής του εξοπλισμού που θεωρείται ότι είναι ελαττωματικός σε εξουσιοδοτημένο διανομέα της Graco για επαλήθευση της αναφερομένης βλάβης. Εάν η αναφερομένη βλάβη επιβεβαιωθεί, η Graco θα επισκευάσει ή θα αντικαταστήσει δωρεάν οποιαδήποτε ελαττωματικά εξαρτήματα. Ο εξοπλισμός θα επιστραφεί στον αρχικό αγοραστή, ο οποίος έχει προκαταβάλει τα έξοδα επιστροφής. Εάν η επιθεώρηση του εξοπλισμού δεν αποκαλύψει οποιοδήποτε ελάττωμα στο υλικό ή την κατασκευή, τότε οι επισκευές θα γίνουν με λογική δαπάνη, η οποία μπορεί να περιλαμβάνει τα έξοδα των εξαρτημάτων, της εργασίας και της μεταφοράς.

Η ΠΑΡΟΥΣΑ ΕΓΓΥΗΣΗ ΙΣΧΥΕΙ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΕΝΑΝΤΙ ΟΠΟΙΩΝΔΗΠΟΤΕ ΑΛΛΩΝ ΕΓΓΥΗΣΕΩΝ, ΡΗΤΩΝ Ή ΣΙΩΠΗΡΩΝ ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ, ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΑ, ΤΗΣ ΕΓΓΥΗΣΗΣ ΕΜΠΟΡΕΥΣΙΜΟΤΗΤΑΣ Ή ΤΗΣ ΕΓΓΥΗΣΗΣ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑΣ ΓΙΑ ΣΥΓΚΕΚΡΙΜΕΝΟ ΣΚΟΠΟ.

Η μόνη υποχρέωση της Graco και η μόνη αποζημίωση του αγοραστή για οποιαδήποτε παραβίαση της εγγύησης είναι όπως ορίζεται ανωτέρω. Ο αγοραστής συμφωνεί ότι καμία άλλη αποζημίωση (συμπεριλαμβανομένων, ενδεικτικά, τυχαίων ή επακόλουθων ζημιών για χαμένα κέρδη, απολεσθείσες πωλήσεις, προσωπικό τραυματισμό ή βλάβη επί της περιουσίας ή οποιαδήποτε άλλη τυχαία ή επακόλουθη απώλεια) δεν θα είναι διαθέσιμη. Οποιαδήποτε αγωγή για την παραβίαση της εγγύησης πρέπει να υποβληθεί μέσα σε δύο (2) έτη από την ημερομηνία πώλησης.

Η GRACO ΔΕΝ ΕΓΓΥΑΤΑΙ ΚΑΙ ΑΠΟΠΟΙΕΙΤΑΙ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΣΙΩΠΗΡΕΣ ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ ΕΜΠΟΡΕΥΣΙΜΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑΣ ΓΙΑ ΣΥΓΚΕΚΡΙΜΕΝΟ ΣΚΟΠΟ ΓΙΑ ΤΑ ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ, ΤΟΝ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ, ΤΑ ΥΛΙΚΑ Ή ΤΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΟΥ ΠΩΛΟΥΝΤΑΙ ΑΠΟ ΤΗΝ GRACO ΑΛΛΑ ΔΕΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΖΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΑΥΤΗ. Αυτά τα είδη που πωλούνται, αλλά δεν κατασκευάζονται, από την Graco (όπως ηλεκτρικοί κινητήρες, διακόπτες, εύκαμπτοι σωλήνες κ.λπ.), υπόκεινται στην εγγύηση του κατασκευαστή τους, αν υπάρχει. Η Graco θα παράσχει στον αγοραστή εύλογη βοήθεια για την έγερση οποιασδήποτε αξίωσης όσον αφορά τη χρήση αυτών των εγγυήσεων.

Σε καμία περίπτωση η Graco δεν θα θεωρείται υπεύθυνη για έμμεσες, τυχαίες, ειδικές ή επακόλουθες ζημιές ως αποτέλεσμα της κάτωθι παροχής εξοπλισμού από την Graco ή τον εφοδιασμό, την απόδοση ή τη χρήση οποιωνδήποτε προϊόντων ή άλλων αγαθών που πωλούνται στο παρόν, λόγω παραβίασης της σύμβασης, παραβίασης της εγγύησης ή αμέλειας της Graco, ή άλλως.

Πληροφορίες για την Graco

Για τις πλέον πρόσφατες πληροφορίες σχετικά με τα προϊόντα της Graco, επισκεφθείτε τη διεύθυνση www.graco.com.

Για πληροφορίες σχετικά με διπλώματα ευρεσιτεχνίας, ανατρέξτε στην τοποθεσία: www.graco.com/patents.

ΓΙΑ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΕΣ, επικοινωνήστε με τον διανομέα της Graco ή καλέστε στο 1-800-690-2894 για να εντοπίσετε τον πλησιέστερο διανομέα.

Το σύνολο των στοιχείων που περιέχονται στο παρόν έγγραφο υπό μορφή κειμένου και εικόνων αποτελούν τις πλέον πρόσφατες πληροφορίες σχετικά με τα προϊόντα μας κατά τη χρονική στιγμή της έκδοσης. Η Graco επιφυλάσσεται του δικαιώματος να προβαίνει σε αλλαγές ανά πάσα στιγμή, χωρίς προειδοποίηση.

Μετάφραση των αρχικών οδηγιών. This manual contains Greek. MM 3A8108

Κεντρικά γραφεία Graco: Minneapolis

Διεθνή Γραφεία: Βέλγιο, Κίνα, Ιαπωνία, Κορέα

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Πνευματικά δικαιώματα 2021, Graco Inc.

Όλες οι εγκαταστάσεις παραγωγής της Graco είναι πιστοποιημένες κατά το ISO 9001.

www.graco.com

Αναθεώρηση B, Σεπτέμβριος 2021