

TapeLazer™ HP Automatic

3A8230B

NL

***Voor het aanbrengen van verkeerstape op wegen en trottoirs.
Alleen voor professioneel gebruik. Uitsluitend voor gebruik buitenshuis.
Niet goedgekeurd voor gebruik in omgevingen met explosiegevaar of op
locaties die als gevaarlijk worden geclassificeerd.***

Maximale werkdruk 1,0 MPa (10,0 bar, 145 psi)

Modellen: 20A024, 20A140



Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding en bijbehorende handleidingen voordat u de apparatuur gebruikt. Bewaar deze instructies.



Inhoudsopgave

Modellen	3
Waarschuwingen	4
Identificatie van componenten	6
Installatie/opstarten	7
Drukontlastingsprocedure	7
Eerste opstelling	8
Aansluiten van een LineDriver	8
Installatie van tape en roller	10
Laden van tape	10
Afstellen van roller	11
Verwijderen en installeren van de bescherming van de aanstrijkmesen	14
Afstellen van drager	16
Aanpassingen van het zwenkwiel	17
Afstellen van duwstang	18
Motorstart	19
Eerste installatie van tape	20
Taal	20
Tijd en datum en afstandseenheden	20
Kalibratie	21
Bediening	23
Werksmodi	23
Constructieposities voor aanbrengen van tape	24
TapeLazer LiveLook-weergave	25
Aanbrengen van tape	26
Systeemvertraging	27
Vertraging besturingssysteem	27
Voorbeeld systeemvertraging - Semiautomatische modus/onderbroken lijn	28
Voorbeeld systeemvertraging - Automatische modus/onderbroken lijn	29
Voorbeeld systeemvertraging - Handmatige modus/onderbroken lijn	30
Voorbeeld systeemvertraging - Semiautomatische en automatische modus/ ononderbroken lijn	31
Voorbeeld systeemvertraging - Handmatige modus/ononderbroken lijn	32
Snijvertraging (Cut Delay)	33
Meetmodus	34
Splitsing van tape	35
Installatie/Informatie	36
Instellingen	37
Informatie	38
Gegevens opslaan	39
Onderhoud	40
Vervanging van het mesblad	41
Verwijdering en vervanging van de rem	42
Probleemoplossing	43
Onderdelen	52
Schema luchtleiding	62
Volgorde aansluiting luchtleidingen	63
Bedradingsschema	64
Toets universele symbolen	65
Technische specificaties	66
Standaard Graco-garantie	67

Modellen

Onderdeel	Omschrijving	Maximale werkdruk in psi (MPa, bar)	Goedkeuringen
20A024	TapeLazer HP Automatic	145 psi (1 MPa, 10,0 bar)	  
20A140	TapeLazer HP Automatic met LazerGuide 3000*		

* Raadpleeg de LazerGuide-instructiehandleiding 3A5294 (meegeleverd met het toestel) voor informatie over de bediening van het LazerGuide-systeem.

Bijbehorende handleidingen

Handleiding in het Engels	Omschrijving
312540	LineDriver [®] bediening, onderdelen en reparatiehandleiding
3A6623	LineDriver [™] ES-bediening, onderdelen en reparatiehandleiding
3A5294	LazerGuide [™] -instructies
37Z4V611	Handleiding van de Honda-motor

Waarschuwingen

De onderstaande waarschuwingen betreffen installatie, gebruik, onderhoud en reparatie van deze apparatuur. Het symbool met het uitroepetekentje verwijst naar een algemene waarschuwing en de gevarensymbolen verwijzen naar procedurespecifieke risico's. Als u deze symbolen in de handleiding of op de waarschuwinglabels ziet, raadpleeg dan deze Waarschuwingen. Productspecifieke gevarensymbolen en waarschuwingen die niet in dit hoofdstuk worden beschreven, kunnen in de gehele handleiding waar deze van toepassing zijn worden weergegeven.

 WAARSCHUWING	
 	GEVAREN VAN BEWEGENDE ONDERDELEN Bewegende onderdelen kunnen vingers en andere lichaamsdelen afknellen, amputeren of snijwonden veroorzaken. • Blijf uit de buurt van bewegende onderdelen. • Laat de apparatuur niet werken als beschermkappen of panelen zijn weggehaald. • Voordat u de apparatuur reinigt, controleert of onderhoudt, moet u eerst de Drukontlastingsprocedure volgen en alle krachtbronnen ontkoppelen.
	GEVAAR VAN BRANDWONDEN Het oppervlak van de apparatuur en de componenten met samengeperste lucht kunnen zeer heet worden tijdens het gebruik. Zo vermijdt u ernstige brandwonden: • Raak geen componenten of apparatuur met samengeperste lucht aan.
 	VERKEERSGEVAAR Voertuigbotsingen kunnen leiden tot ernstig letsel of de dood. • Niet bedienen in het verkeer. • Gebruik verkeersregeling. • Volg de plaatselijke snelweg- en transportbepalingen voor verkeersregeling. Zie de Handleiding voor eenduidige verkeersregelmiddelen (Manual on Uniform Traffic Control Devices, MUTCD) van het Amerikaanse Ministerie van Verkeer, het federale snelwegbestuur of de plaatselijke voorschriften.
	BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR Ontvlambare dampen in het werkgebied kunnen ontbranden of exploderen. Voorkom brand en explosies onder meer als volgt: • Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes. • Vul de brandstoftank niet als de motor draait of heet is; zet de motor uit en laat deze afkoelen. Brandstof is ontvlambaar en kan in brand vliegen of exploderen als deze op een heet oppervlak wordt gemorst. • Houd het werkgebied vrij van vuil, inclusief oplosmiddelen, poetslappen en benzine. • Zorg dat er altijd een werkend brandblusapparaat in het werkgebied aanwezig is.
 	GEVAAR VAN DE ACCU Loodzuuraccu's produceren explosieve gassen en bevatten zwavelzuur dat ernstige brandwonden kan veroorzaken. Vermijd vonken en letsel wanneer u een loodaccu hanteert of ermee werkt: • Lees de waarschuwingen van de accufabrikant en houd u eraan. • Wees voorzichtig wanneer u met metalen gereedschappen of geleiders werkt om kortsluiting en vonken te voorkomen. • Houd vonken, vuur en sigaretten uit de buurt van accu's. • Draag altijd oogbescherming en bescherming voor uw gezicht, handen en lichaam. • Als u rechtstreeks in contact komt met accuvloeistof, spoel dan met water en raadpleeg onmiddellijk een arts. • Installatie- en onderhoudswerkzaamheden mogen uitsluitend door bekwaam personeel worden uitgevoerd.
	GEVAAR VAN KOOLMONOXIDE Uitlaatgassen bevatten giftig koolmonoxide, een kleurloos en reukloos gas. Inademing van koolmonoxide kan tot de dood leiden. • Gebruik een verbrandingsmotor niet in een afgesloten ruimte.

WAARSCHUWING

 	GEVAAR VAN VERKEERD GEBRUIK VAN DE APPARATUUR Verkeerd gebruik kan leiden tot ernstig of dodelijk letsel. • Bedien het toestel niet als u moe, of onder invloed van drugs, alcohol of geneesmiddelen bent. • Overschrijd de maximale werkdrukwaarde van het zwakste onderdeel in uw systeem niet. Zie de Technische specificaties van alle apparatuurhandleidingen. • Verlaat het werkgebied niet als de apparatuur in werking is of onder druk staat. • Schakel alle apparatuur uit en volg de Drukontlastingsprocedure wanneer de apparatuur niet wordt gebruikt. • Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk; vervang ze uitsluitend door originele reserveonderdelen van de fabrikant. • Breng geen veranderingen of aanpassingen in de apparatuur aan. Door veranderingen of aanpassingen kunnen goedkeuringen van instanties ongeldig worden en kan de veiligheid in gevaar komen. • Zorg dat alle apparatuur gekeurd en goedgekeurd is voor de omgeving waarin u de apparatuur gebruikt. • Gebruik de apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem contact op met uw leverancier voor meer informatie. • Houd kinderen en dieren weg uit het werkgebied. • Houd u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.
	GEVAAR VOOR ELEKTRISCHE SCHOKKEN Er is een gevaarlijke spanning in het regelkastje aanwezig als de motor draait. • Schakel de motor uit voordat u service aan de apparatuur uitvoert.
	GEVAAR VAN LASERLICHT: VERMIJD DIRECT CONTACT MET DE OGEN Blootstelling van het oog aan laserlicht van het niveau Klasse IIIa3/3R kan mogelijk gevaar voor letsel aan de ogen (netvlies) betekenen, waaronder gedeeltelijke blindheid of ander letsel aan het netvlies. Zo vermijdt u direct contact met de ogen: • Kijk niet rechtstreeks in een laserstraal en richt een laserstraal nooit in de ogen van anderen, zelfs op grote afstanden. • Richt de laser nooit op spiegelende oppervlakken, omdat ze de straal dan kunnen weerspiegelen. • Stel de laser in op een hoogte en hoek waarbij de straal niet in de ogen van andere mensen wordt gericht. • Stop onmiddellijk met het gebruik van de laser als er personen, dieren of weerspiegelende voorwerpen in de buurt van de straal komen. • Schakel de laser altijd uit wanneer u deze onbeheerd achterlaat. • Verwijder geen waarschuwingslabels van de laser. • Dit product mag uitsluitend worden gebruikt door bedieners die zijn opgeleid in het gebruik van lasers. • Richt de straal nooit op het verkeer, voertuigen of zware apparatuur. Ook al zijn lasers op grote afstand niet schadelijk, de hoge intensiteit van een laserstraal kan voertuigen afleiden of verstoren. • Richt een laser nooit op een vliegtuig of op ordehandhavingspersonen. Dit wordt in veel gebieden als een misdrijf gezien, met kans op gevangenisstraf, hoge boetes of allebei. • Demonteer een laserproduct nooit. Breng het apparaat altijd terug naar de fabriek voor serviceprocedures. • De laser moet worden uitgeschakeld wanneer de lens wordt gereinigd, zodat er geen ongewenste refractie van de laserstraal ontstaat.
	GEVAAR VAN LASERSTRALING Het gebruik van bedieningen of afstellingen, of uitvoering van procedures anders dan hierin gespecificeerd kunnen leiden tot gevaarlijke blootstelling aan straling. • Probeer de laserbehuizing nooit te openen of te demonteren. Wanneer u dat wel doet, kunnen er gevaarlijke niveaus van laserstraling ontstaan. • Het apparaat bevat geen onderdelen die kunnen worden onderhouden. De eenheid wordt in de fabriek afgedicht.
	PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN Draag de juiste beschermingsmiddelen als u in het werkgebied aanwezig bent om ernstig letsel, zoals oogletsel, gehoorbeschadiging, inademing van giftige dampen en brandwonden, te voorkomen. Deze beschermingsmiddelen bestaan uit (maar zijn niet beperkt tot): • Veiligheidsbril, beschermende kleding, handschoenen en gehoorbescherming.

Identificatie van componenten

Identificatie van componenten



ti39203a

1	LiveLook™ scherm
2	Drager omhoog/omlaag en motorstop
3	USB-lader/job logging-download
4	Gasklep motor
5	Borgpen van de drager
6	Ondersteuningsspindel voor taperoller
7	Afvoerventiel voor luchtleiding.
8	Snijmes
9	Roller van taperem
10	Accu van 12 volt

11	Duwstang
12	Ontgrendelingshendel van voorwiel
13	Identificatielabel
14	Knop voor het aanbrengen van tape
15	Drager
16	LineDriver-koppeling
17	Parkeerrem
18	Taperem
19	Constructie voor aanbrengen van tape
20	Spoelverdeelstuk

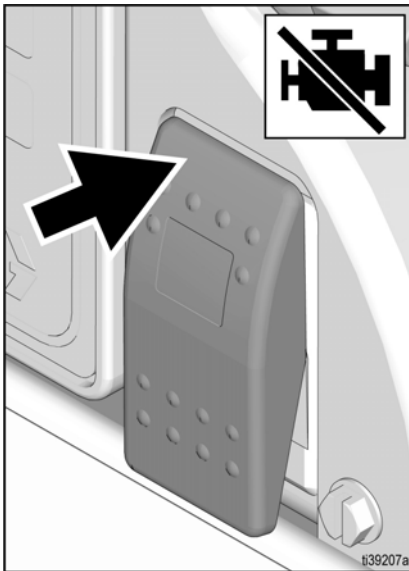
Installatie/opstarten

Drukontlastingsprocedure

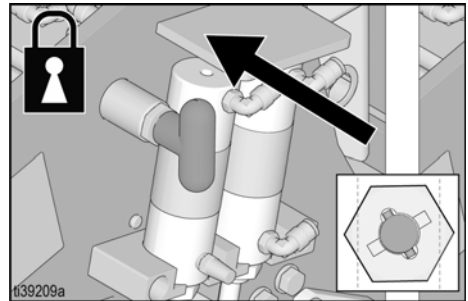


Deze apparatuur blijft onder druk staan totdat de druk handmatig wordt ontlast. Voorkom ernstig letsel als gevolg van bewegende onderdelen, volg de drukontlastingsprocedure voordat u de apparatuur gaat reinigen, controleren of onderhouden.

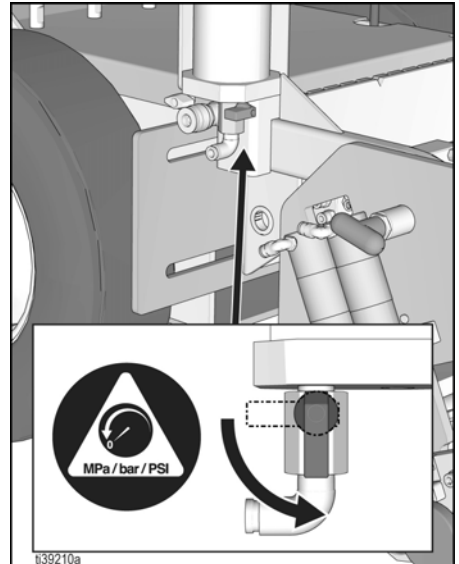
1. Zet de motor uit door de motorstop in te drukken en vast te houden. De drager gaat automatisch omhoog als de motor wordt uitgezet.



2. Vergrendel de drager in de hoogste stand door de borgpennen aan beide zijden van de drager te draaien en in te drukken.



3. Open de luchtafvoerventiel, zoals afgebeeld, om de luchtdruk te ontlasten.

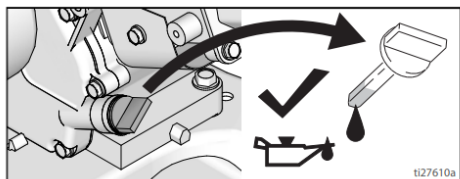


Eerste opstelling



1. Schakel de motor uit en voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 7.
2. Controleer het oliepeil van de motor en de luchtcompressor.

OPMERKING: Gebruik ALLEEN SAE 10W-30 (zomer) of 5W-30 (winter) motorolie. Gebruik ALLEEN synthetische luchtcompressorolie voor de compressor.

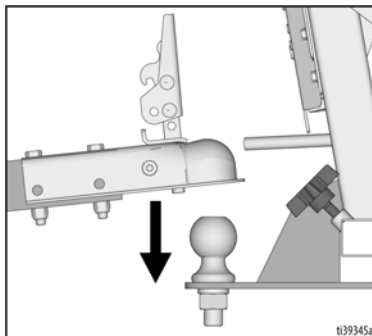


3. Vul de brandstoftank.
4. Verwijder de bescherming van de mesbladen. Zie **Verwijderen en installeren van de bescherming van de aanstrikmessen**, pagina 14.

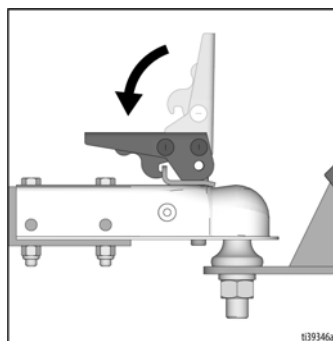
Aansluiten van een LineDriver

Het wordt aanbevolen om een LineDriver te gebruiken in combinatie met de TapeLazer. Volg de onderstaande stappen om de TapeLazer op een LineDriver aan te sluiten.

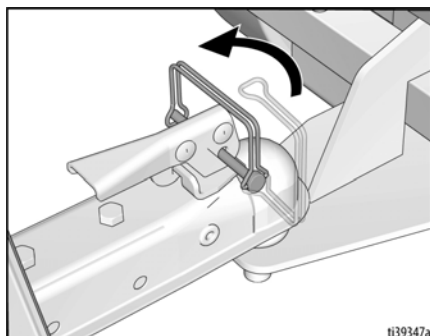
1. Installeer de LineDriver-koppeling op de trekhaakkogel van de TapeLazer.



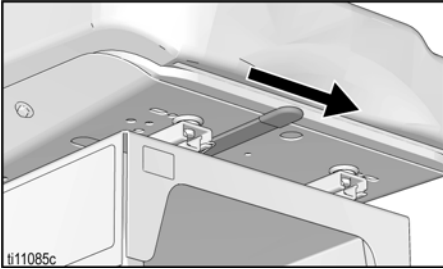
2. Borg de koppeling in vergrendelde stand.



3. Steek de veiligheidspen in de vergrendeling.

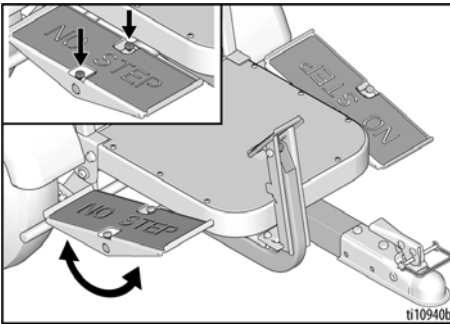


4. Zet de LineDriver-zitting naar voren/achteren met behulp van de hendel onder de stoel.



OPMERKING: Om vermoeidheid te helpen verminderen, stelt u één pedaal in voor een volledige beweging vooruit en één voor een volledige beweging achteruit.

5. Draai de twee bouten los aan de bovenzijde van de pedalen van de LineDriver.



6. Draai het pedaal van de LineDriver naar de gewenste stand. Draai de bouten vast.
7. Zie de handleiding van LineDriver voor instructies over het starten en bedienen van de LineDriver.

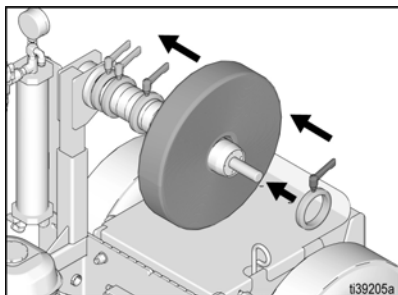
Installatie van tape en roller



Nauwkeurige installatie van de tape en de roller is van essentieel belang om ervoor te zorgen dat de tape goed in de groeven van de weginleg ligt en om ervoor te zorgen dat de rollers vrij blijven van lijmprimer. Als de tape en de rollers niet goed zijn ingesteld, kan het tapen moeilijk worden.

Laden van tape

1. Voer de drukontlastingsprocedure uit, zie **Drukontlastingsprocedure**, pagina 7.
2. Verwijder de eindkraag van de ondersteunende tapespindel
3. Lijn de binnenkraag uit op de juiste plaats langs de spindel, afhankelijk van de breedte van de tape, om deze correct op de spindel te plaatsen.
4. Vergrendel de binnenkraag in positie.



5. Laad de tape zo op de spindel dat de tape vanaf de onderkant van de rol wordt ingevoerd.

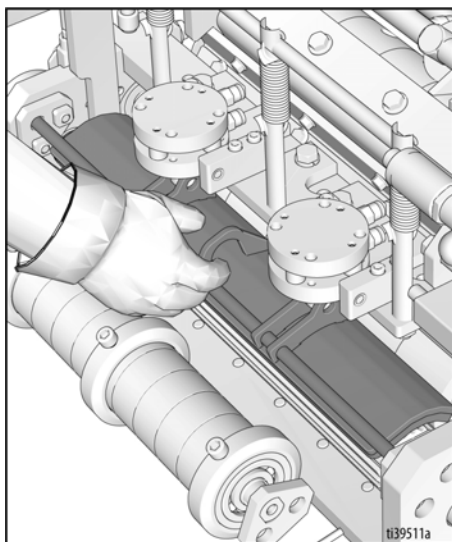
6. Installeer de eindkraag opnieuw.

OPMERKING: Het is van cruciaal belang dat de tape tijdens het aanbrengen op spanning blijft. Voordat u de eindkraag vastzet, drukt u de kraag in de taperol, zodat de tape bij toepassingen met hoge snelheden niet te snel wordt doorgevoerd.

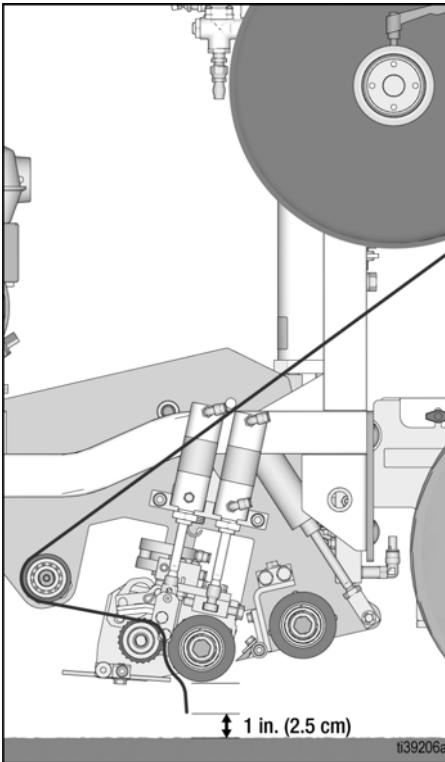
7. Vergrendel de eindkraag in positie.
8. Stel de kragen op de tapegeleideroller en de segmenten op de applicator en de aandrukrollers af op de positie en breedte van de tape, zie **Afstellen van roller**, pagina 11. De rollers zijn voorzien van bijpassende lijnen om de tape gemakkelijk te kunnen uitlijnen.

OPMERKING: De aanbreng- en aandrukrollers moeten worden ingesteld op de breedte van de tape. Als de rollers breder zijn dan de tape, is het mogelijk dat de tape niet goed in de groeven van de weginleg wordt aangebracht.

OPMERKING: Het kan nuttig zijn de rem op te heffen (zoals hieronder afgebeeld) voordat de tape wordt ingevoerd, of als de tape moeilijk door de rollers gaat.



9. Voer de tape door de rollers zoals afgebeeld.



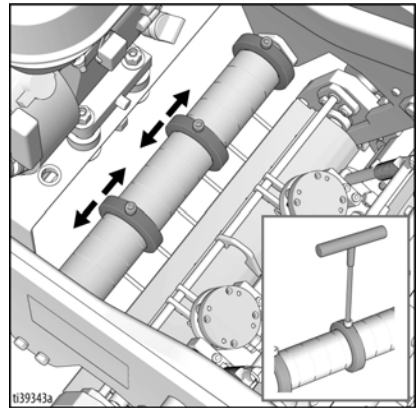
OPMERKING: Bij het aanbrengen van tape door de onderste rollers, is het handig om de tape tegen de remroller aan te drukken en door te voeren door de roller met de hand te draaien (ongeveer een halve slag) totdat tape aan de andere kant tussen de remroller en de aanbrengroller verschijnt. Trek de tape weg van de remroller en tot op een 2,5 centimeter van de grond.

Afstellen van roller



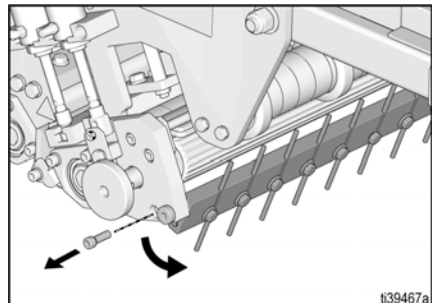
Om verwondingen door het snijden te voorkomen, installeert u de bescherming van de mesbladen of verwijdert u het mesblad voordat u de rollers afstelt.

1. Voer de drukontlastingsprocedure uit, zie **Drukontlastingsprocedure**, pagina 7.
2. Gebruik een 1/4 in. inbussleutel, stel de tapekragen op de geleideroller af op de breedte en de positie van de tape.



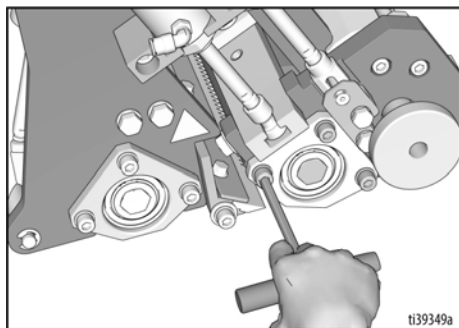
OPMERKING: Het wordt aanbevolen om de bescherming van de mesbladen op zijn plaats te houden of het mesblad te verwijderen voordat u de aanbrengroller verwijdert. Zie **Verwijderen en installeren van de bescherming van de aanstrikmessen**, pagina 14.

3. Verwijder de voorste bouten aan **beide** zijden van de drager die de draaistang in positie houden met een 1/4 in. inbussleutel.



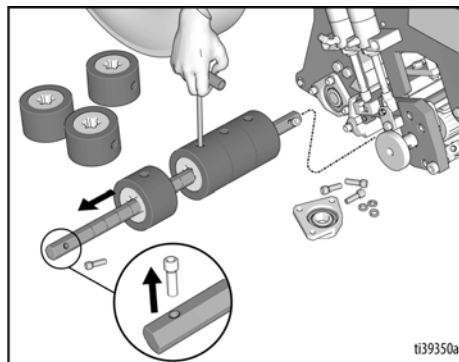
Installatie/opstarten

4. Draai de draaistang weg van de aanbrengroller.
5. Gebruik een 1/4 in. inbussleutel om de drie bouten te verwijderen waarmee de eindplaat op de aanbrengroller bevestigd is.



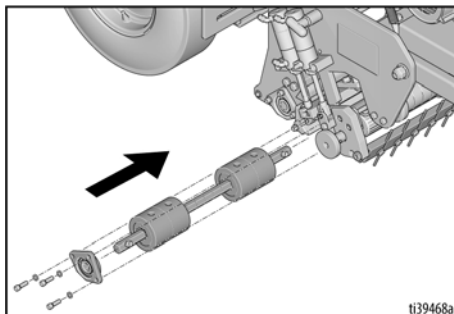
OPMERKING: De eindplaat hoeft maar aan één kant van de drager verwijderd te worden om de aanbrengroller te verwijderen.

6. Verwijder de aanbrengroller en gebruik een 1/4 in. inbussleutel om de bout aan één kant van de hexagonale as te verwijderen. Draai de stelschroeven in de rollers los om deze te verwijderen of af te stellen op de nodige breedte en plaats voor de tape.

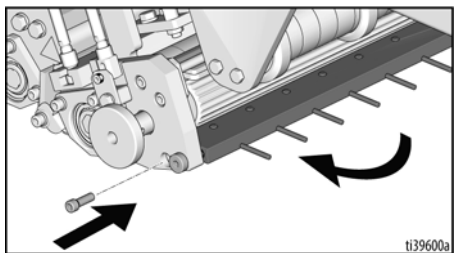


OPMERKING: Verwijderde rollers kunnen worden opgeborgen op de verticale staanders die zich voor de duwstang bevinden.

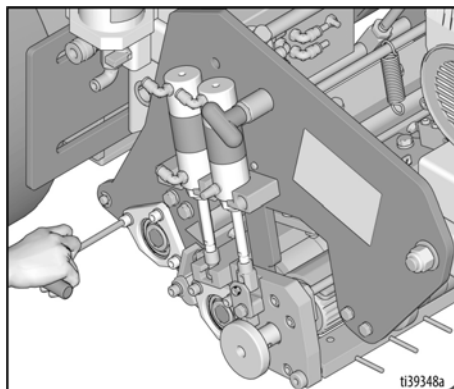
7. Draai de stelschroeven op de rollersegmenten vast zodra ze op hun plaats zitten en breng de bout weer aan op het uiteinde van de hexagonale as.
8. Breng de aanbrengroller, de plaat en de bouten weer aan. Draai de bouten vast met een 1/4 in. inbussleutel.



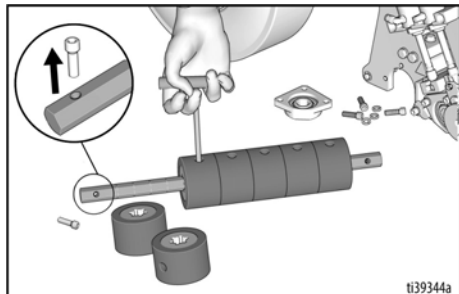
9. Draai de draaistang terug op zijn plaats en breng de bouten aan beide zijden van de drager weer aan.



10. Gebruik een 1/4 in. inbussleutel en verwijder de drie bouten waarmee de eindplaat op de aandrukroller is bevestigd.

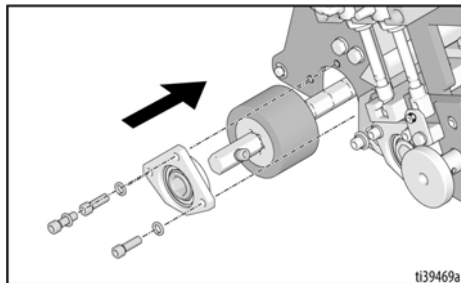


11. Verwijder de aandrukroller en gebruik een 1/4 in. inbussleutel om de bout aan één kant van de hexagonale as te verwijderen. Draai de stelschroeven in de rollers los om deze te verwijderen of af te stellen op de nodige breedte en plaats voor de tape.



OPMERKING: Verwijderde rollers kunnen worden opgeborgen op de verticale staanders die zich voor de duwstang bevinden.

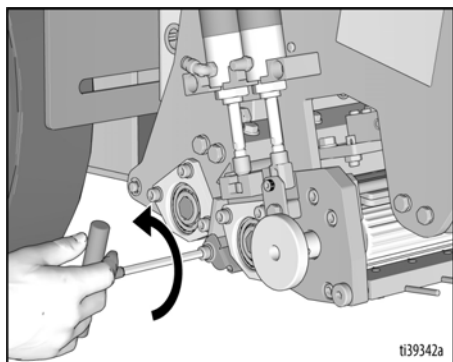
12. Draai de stelschroeven op alle rollersegmenten vast zodra ze op hun plaats zitten en breng de bout weer op het uiteinde van de hexagonale as.
13. Breng de aandrukroller, de plaat en de bouten weer aan. Draai de bouten vast met een 1/4 in. inbussleutel.



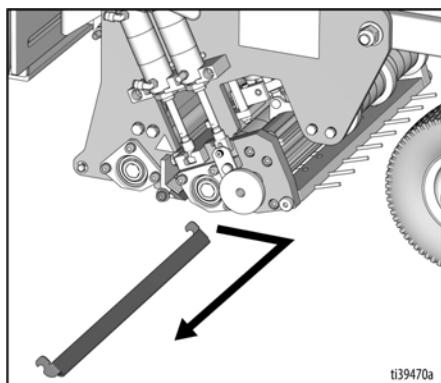
Verwijderen en installeren van de bescherming van de aanstrijkmesen



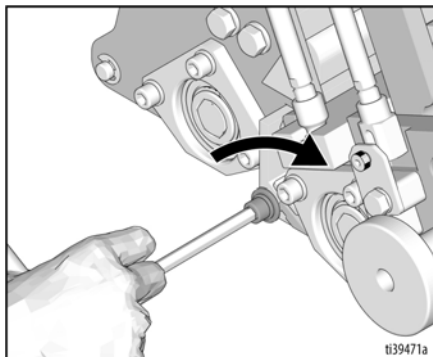
1. Voer de drukontlastingsprocedure uit, zie **Drukontlastingsprocedure**, pagina 7.
2. Gebruik een 1/4 in. inbussleutel om de bouten los te draaien die de bescherming van de mesbladen aan beide kanten van het toestel op zijn plaats houden.



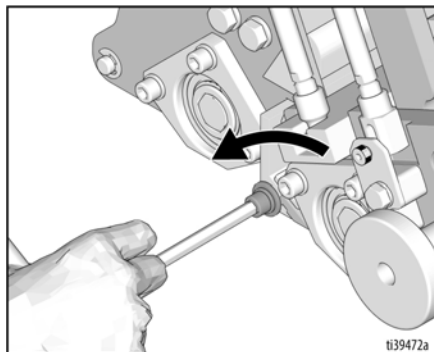
3. Verwijder de bescherming van de mesbladen.



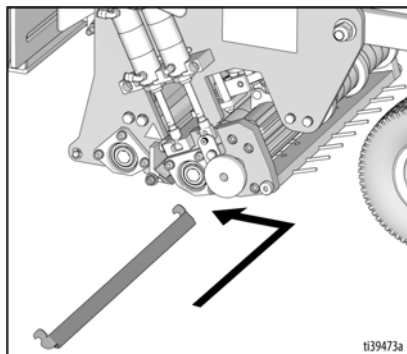
4. Draai de bouten vast.



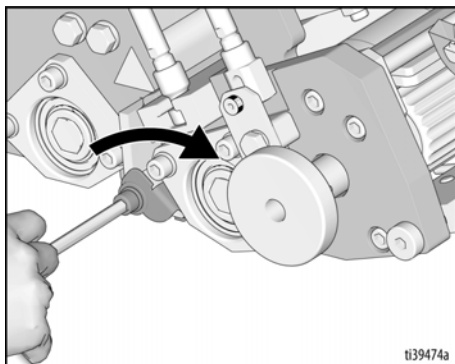
5. Om het mesblad opnieuw te installeren, gebruikt u een 1/4 in. inbussleutel om de bouten los te draaien die het mesblad op zijn plaats houden.



6. Plaats de bescherming van de mesbladen voorzichtig terug.



7. Gebruik een 1/4 in. inbussleutel om de bouten vast te draaien.



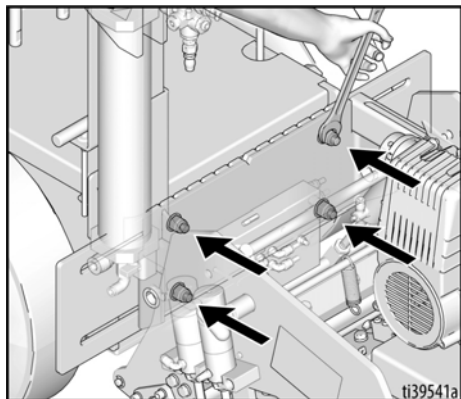
Afstellen van drager



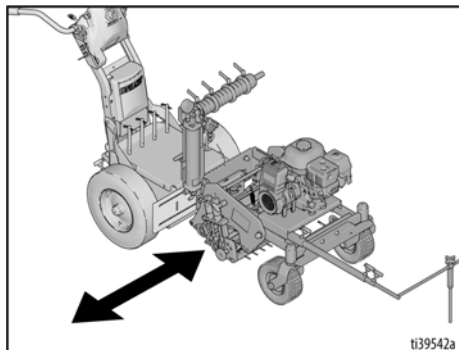
Blijf uit de buurt van het snijmes en bewegende onderdelen van de drager om ernstig letsel door knellen of snijden te helpen voorkomen.

Vaak is het wenselijk om de drager in een offset-positie te zetten om stoepranden of moeilijke stukken langs de weg op te vangen. Volg de onderstaande stappen om de drager in een offset-positie te zetten:

1. Gebruik een 3/4 in. sleutel om de vier bouten los te draaien die de drager met het frame van de TapeLazer verbinden.

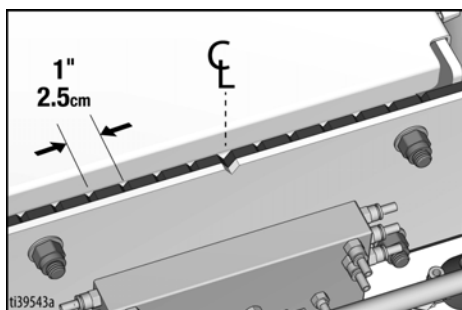


2. Schuif de drager naar links of rechts naar de gewenste plaats.



OPMERKING: Laat een tweede persoon op de duwstangen van de TapeLazer duwen om de spanning op de bouten te verlichten terwijl u de drager naar rechts of links schuift.

3. In de drager en op het frame zijn om de 2,5 cm inkepingen aangebracht die overeenkomen met de lijnen op de rollers om de uitlijning te vergemakkelijken. Een grotere inkeping in het midden maakt heroriëntering naar de middenpositie gemakkelijk.

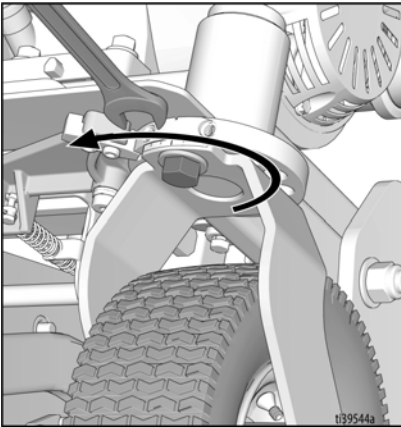


4. Draai de bouten vast.

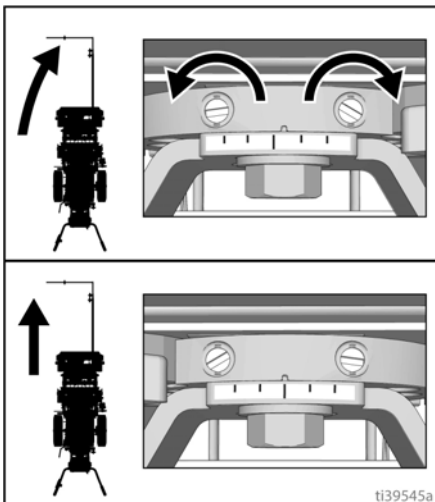
Aanpassingen van het zwenkwiel

Met de twee voorwielen kan de operator tape in rechte lijnen leggen. Na verloop van tijd raakt het toestel mogelijk fout uitgelijnd, waardoor het moet worden aangepast. Eén wiel is verstelbaar om te helpen bij het uitlijnen. Voer de onderstaande stappen uit om de voorste wielen uit te lijnen:

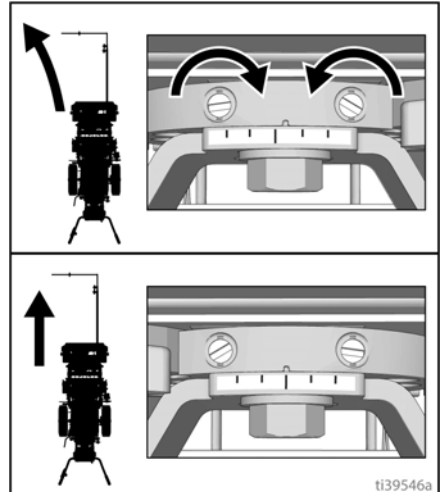
1. Draai de bout op de beugel van het voorwiel los.



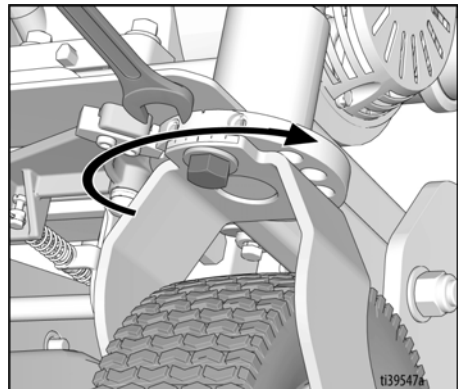
2. Als de taper naar rechts buigt, draai de stelschroef links los en draai de stelschroef rechts vast voor fijnafstelling.



3. Als de taper naar links buigt, draai de stelschroef rechts los en draai de stelschroef links vast



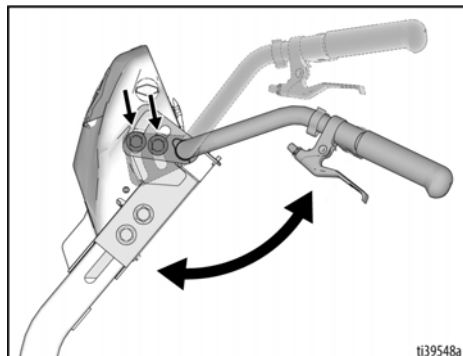
4. Rol de taper. Herhaal stappen 2 en 3 totdat de taper recht rolt. Draai de bout op de centreerplaat van het wiel aan om de nieuwe wielinstelling te vergrendelen.



Afstellen van duwstang

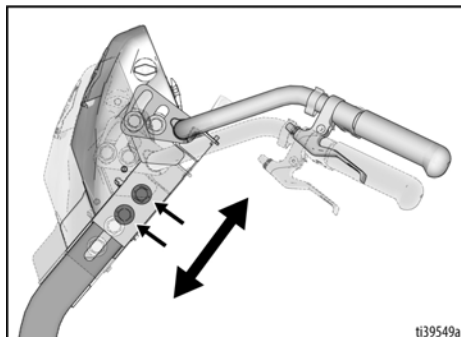
De duwstang is verstelbaar, zodat gebruikers de hoogte en kanteling kunnen aanpassen voor comfortabele prestaties. Volg de onderstaande stappen om de duwstang aan te passen:

1. Om de kanteling af te stellen, gebruikt u een 3/4 in. sleutel om de vier bouten (twee aan elke kant) los te draaien die de duwstang op de display-toestel vasthouden.



2. Kantel de duwstangen totdat deze in de gewenste positie staan.
3. Draai de bouten opnieuw vast.

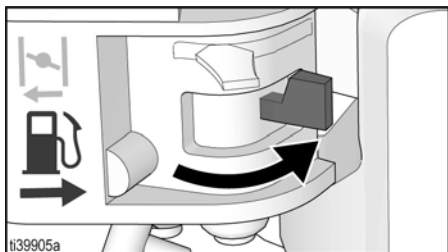
4. Om de hoogte van de duwstangen aan te passen, gebruikt u een 3/4 in. sleutel om de vier bouten los te draaien (twee aan elke kant) die de duwstang op het frame van het toestel vasthouden.



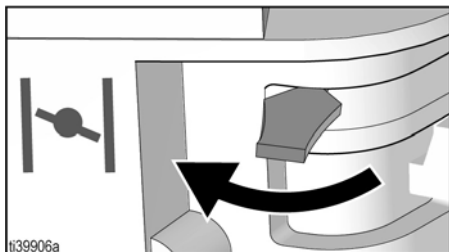
5. Schuif de duwstang omhoog of omlaag om de gewenste hoogte in te stellen.
6. Draai de bouten opnieuw vast.

Motorstart

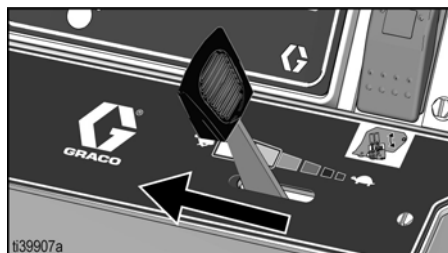
1. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 7.
2. draai het brandstofventiel open.



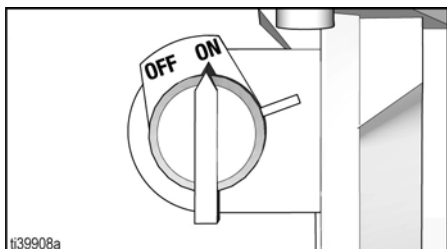
3. Draai de choke dicht.



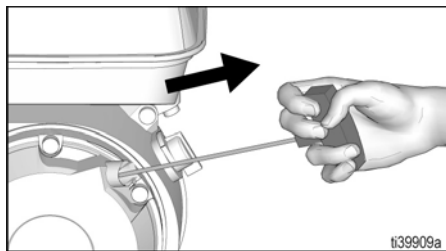
4. Zet de gasklep op snel.



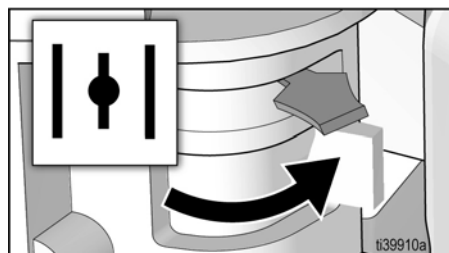
5. Draai de motorschakelaar op AAN.



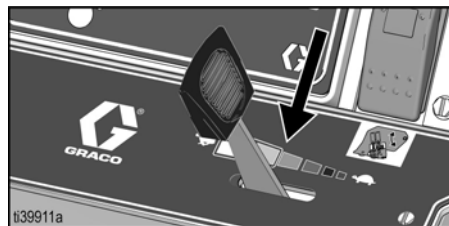
6. Trek aan het startkoord.



7. Zet de choke open zodra de motor is gestart.



8. Draai de gashendel naar de gewenste stand.



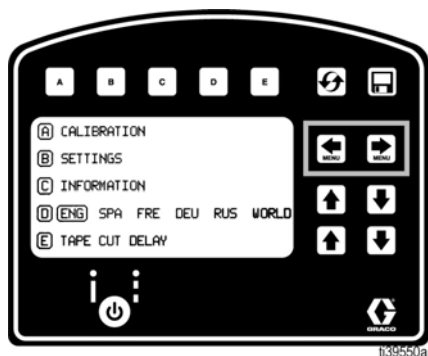
Eerste installatie van tape

Bij de eerste installatie wordt de taper op de bediening voorbereid met een aantal door de gebruiker ingevoerde parameters. De taal en meeteenheden kunnen worden ingesteld voordat u start of ze kunnen later worden aangepast.

Druk op   om door de verschillende menu-opties te bladeren.

Taal

Selecteer bij INSTALLATIE/INFORMATIE (setup/info) de juiste taal door op „D” te drukken totdat de taal is gemarkeerd.



ENG = Engels

SPA = Spaans

FRE = Frans

DEU = Duits

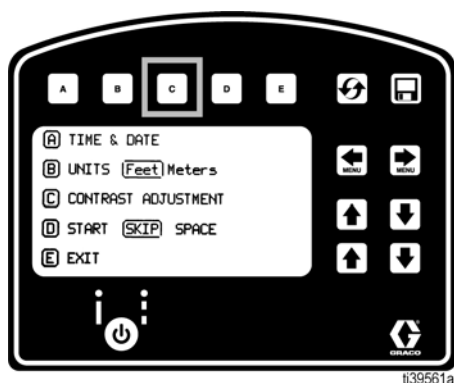
RUS = Russisch

WERELD = Symbolen, zie **Toets universele symbolen**, pagina 65.

OPMERKING: De standaardtaal kan op elk moment worden gewijzigd.

Tijd en datum en afstandseenheden

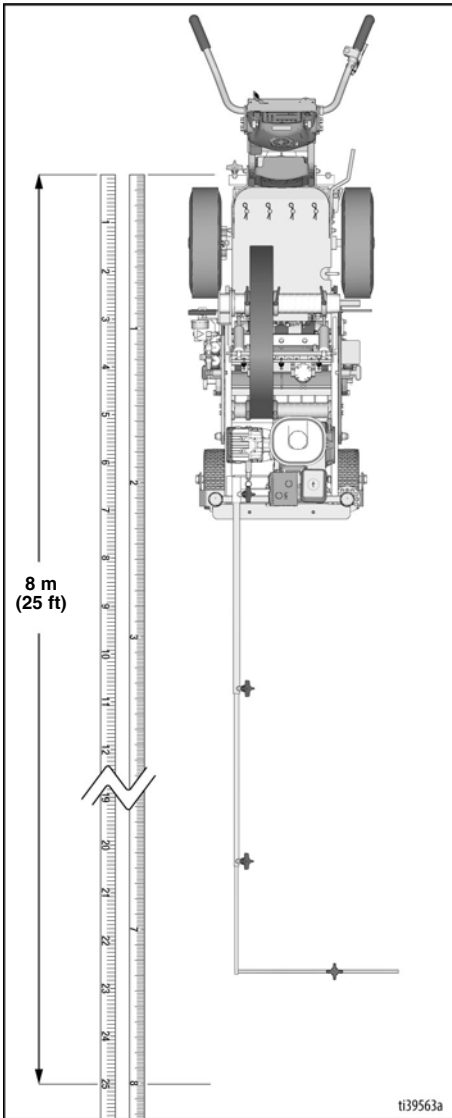
Druk op INSTELLINGEN (settings) „B” van het scherm INSTALLATIE/INFORMATIE (setup/info) voor toegang tot tijd en datum en afstandseenheden. Druk op „A” om de huidige datum en tijd aan te passen. Druk op „B” totdat de gewenste afstandseenheid is gemarkeerd.



i139561a

Kalibratie

1. Controleer de spanning op de achterbanden en pomp deze, waar nodig, op tot een spanning van 379 +/- 34 kPa (55 +/- 5 psi).
2. Verleng de staaltape tot 8 m (25 ft) of langer.

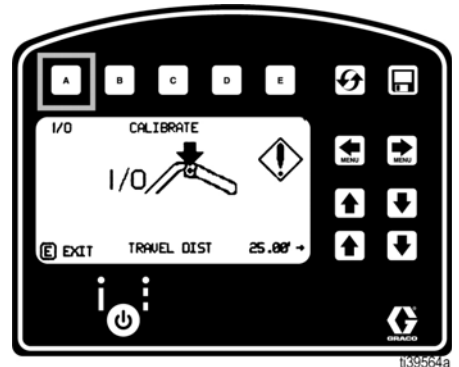


3. Zet de lijnwijzer in de achterste stand.

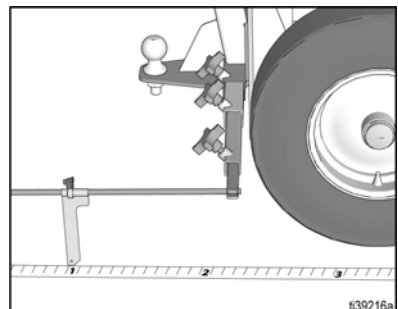
4. Druk op   om SETUP/INFO te selecteren.



5. Druk op **A** voor Kalibreren. Stel de AFSTAND (travel dist) in op 7 m (24 ft) of langer. Langere afstanden leveren een grotere nauwkeurigheid op, afhankelijk van de omstandigheden.

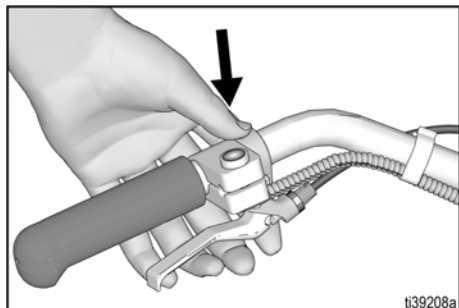


6. Stel de geleider in en lijn deze uit met de markering van 30 centimeter op de staaltape, zoals aangegeven in de afbeelding.

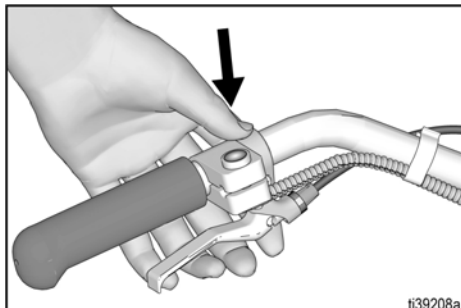


Installatie/opstarten

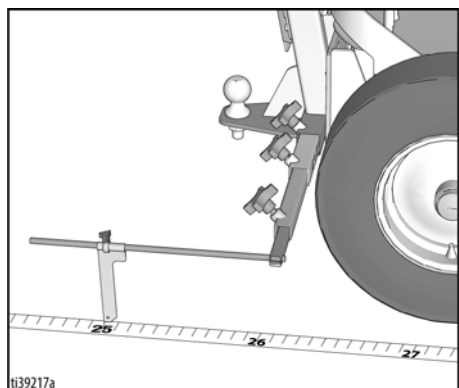
7. Druk op de knop voor het aanbrengen van tape en laat deze weer los om de kalibratie te starten.



10. Druk op de knop voor het aanbrengen van tape en laat deze weer los om de kalibratie te voltooien.



8. Beweeg de TapeLazer naar voren. Houd de geleider op de staaltape.
9. Stop wanneer de geleider is uitgelijnd met de markering van 7,5 meter (25 ft) op de staaltape (een totale afgelegde afstand van 7,3 meter/24 ft.), of met de afstand die u op het scherm heeft ingevoerd.



OPMERKING: De kalibratie is **NIET** voltooid wanneer het uitroepteken  wordt weergegeven.

OPMERKING: De kalibratie is afgrond wanneer het vinkteken  wordt weergegeven.

11. De kalibratie is nu voltooid.

Bediening

Werkingsmodi

De methode die wordt gebruikt om tape aan te brengen, wordt ingesteld door de combinatie van de instelling van het **LIJNTYPE VAN DE TAPE** en de **MODUS**. Zodra beiden zijn ingesteld via het scherm, wordt het aanbrengen van de tape gestart en gestopt met de knop voor het aanbrengen van tape die op de duwstang is gemonteerd.

Opmerkingen:

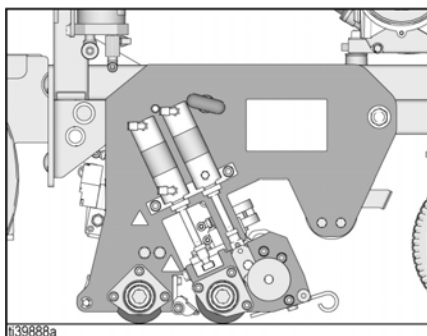
- Als de drager zich in de UP (omhoog) positie bevindt, zal de besturing niet toestaan dat het taping begint.
- De lengte van onderbrekingen en ruimtes wordt ingesteld in het belijningsscherm Tape-onderbreking (Tape Skip) en Ruimtelengtes (Space Lengths). Vooringestelde lengtes kunnen worden geselecteerd door op de toets „A”, „B” of „C” te drukken. Nieuwe voorinstellingen kunnen worden opgeslagen door de betreffende knoppen ingedrukt te houden.
- Semiautomatisch en Onderbreken (Skip) zijn de meest gebruikte werkingsmodi en worden aanbevolen voor de meeste toepassingen.
- Het toestel kan desgewenst beginnen te leggen met een ruimte in plaats van een lijn. Dit kan worden geopend in het menu Instellingen.
- VERTRAGING IN SNIJDEN (CUT DELAY):** het einde van elke onderbreking kan indien nodig worden aangepast om te corrigeren voor mechanische variaties die een discrepantie veroorzaken tussen de geprogrammeerde onderbrekingslengte en de werkelijke lengte van de op de weg geplaatste tape. Zie **Snijvertraging (Cut Delay)**, pagina 33. Houd er rekening mee dat in de AUTO-modus, de corresponderende ruimte-afstand ook wordt aangepast om de ingestelde cyclusbreedte (som van de onderbrekings- en de ruimtelengten) te behouden.
- Afwijkingen in de nauwkeurigheid van de lijnlengte, vooral in AUTO-MODUS, kunnen worden verbeterd door gewicht toe te voegen aan het laadvermogen tussen de achteras. Voeg **GEEN** gewicht toe aan de voorkant van de TapeLazer, want dit kan ervoor zorgen dat de achterband de aansluiting met het wegdek verliest en daardoor ook de nauwkeurigheid van de wielsensor.
- Raadpleeg de handleiding van de LazerGuide (3A5294) voor installatie- en bedieningsinstructies als u de LazerGuide gebruikt in plaats van de mechanische lijnwijzer.

Lijntype van de tape (indrukken voor ononderbroken en ingedrukt houden voor overslaan)			
Ononderbroken	Overslaan		
Druk eenmaal op de knop voor het aanbrengen van tape om een ononderbroken lijn tape aan te brengen, druk nogmaals om af te snijden.	Druk eenmaal op de knop voor het aanbrengen van tape om een enkele onderbreking van een bepaalde lengte te leggen.	Semi-automatisch	Modus (Druk op de „D”-toets om de modi te doorlopen)
Druk eenmaal op de knop voor het aanbrengen van tape om een ononderbroken lijn tape aan te brengen, druk nogmaals om af te snijden.	Druk eenmaal op de knop voor het aanbrengen van tape om te beginnen met het aanbrengen van de ingestelde „onderbrekings-ruimte” cyclus. Druk nogmaals op de knop voor het aanbrengen van tape om de cyclus te beëindigen.	Automatisch	
Houd de knop voor het aanbrengen van tape ingedrukt om een ononderbroken lijn tape te leggen. Laat de knop voor het aanbrengen van tape los om te snijden.	Houd de knop voor het aanbrengen van tape ingedrukt om te beginnen met het toepassen van de ingestelde „onderbrekings-ruimte” cyclus. Laat de knop voor het aanbrengen van tape los om de cyclus te beëindigen.	Handleiding	

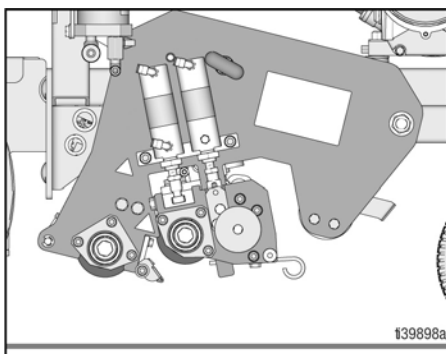
Constructieposities voor aanbrengen van tape

De constructie voor het aanbrengen van tape gebruikt drie posities tijdens gebruik. Deze posities kunnen van belang zijn bij het bedienen, repareren of beoordelen van de TapeLazer.

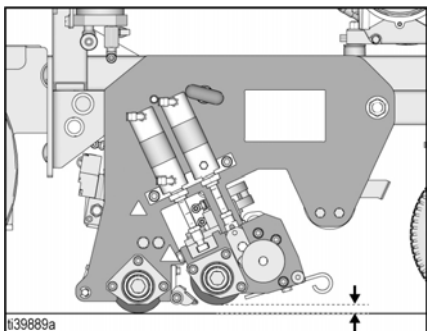
Positie voor aanbrengen



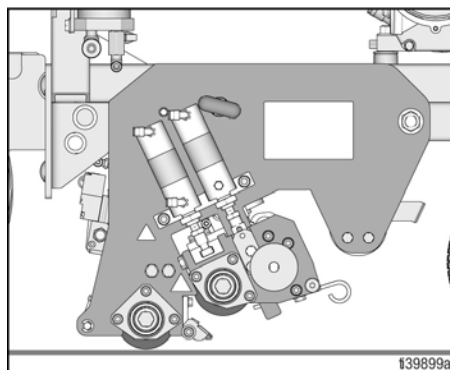
Drager omhoog



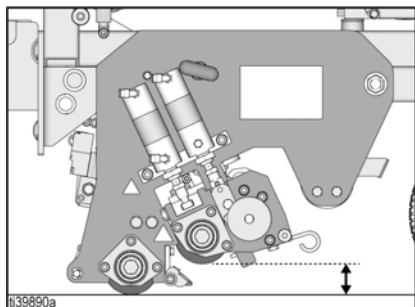
Secundaire positie



Drager omlaag



Positie voor snijden



TapeLazer LiveLook-weergave

INSTELLINGEN VOOR ONDERBROKEN LIJN EN KEUZEKNOPPEN

Wanneer u favorieten wilt opslaan, voer de waarden voor Tape en Ruimtelengten in met de stelpijpen. Houd A, B of C ingedrukt om de waarde in de favorieten op te slaan. Deze werken net als favorieten op een autoradio, met één druk op de knop kiest u een favoriet.

BELIJNINGSSCHERM

Doorlopen:

- Systeemvertraging
- Tape-onderbrekking en Ruimtelengtes
- Tapebreedte en type

TAPE ACTIVERINGSKNOP OPTIES

S= Indrukken voor 1 onderbrekking in SKIP MODUS (semiautomatisch)

A= Druk op de knop om te TAPEN, druk nogmaals om te STOPPEN (automatisch)

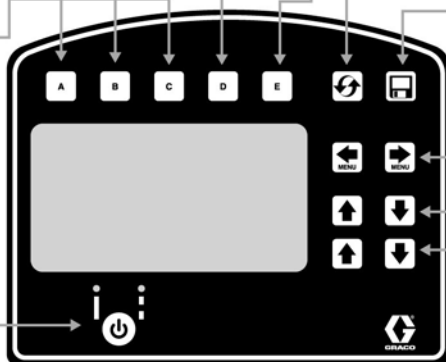
M= Houd de knop ingedrukt op TAPEN, laat los om te stoppen (HANDMATIG)

OPNIEUW INSTELLEN Afstand rit, opdrachten wissen

OPDRACHT OPSLAAN

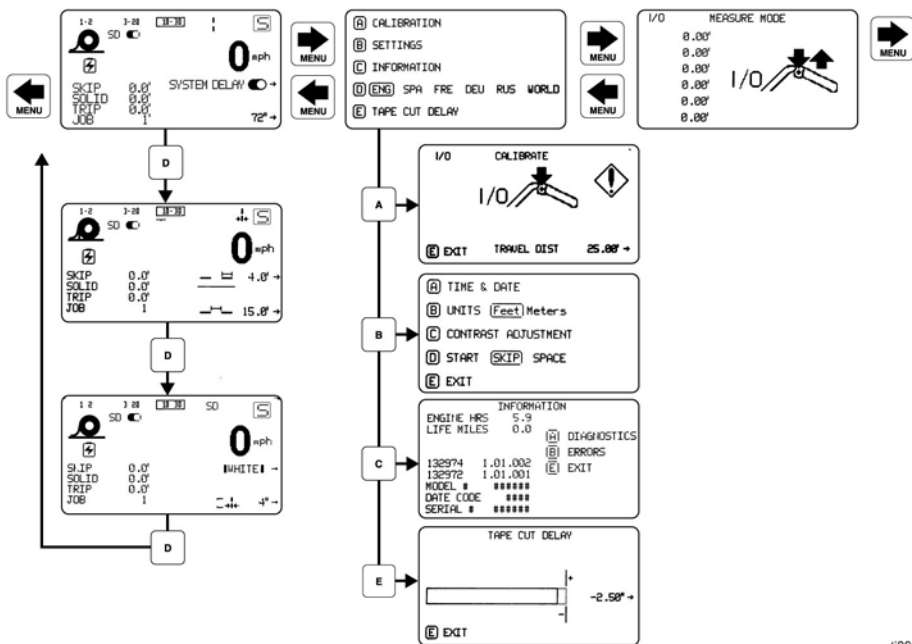
LIJNTYPE TAPE KNOPOPTIES

- Druk op de aan-/uitknop om ONDERBROKEN LIJN
- Druk op uitschakelen
- Houd de aan-/uitknop 1 seconde ingedrukt om ONDERBROKEN LIJN te kiezen



MENU blader door de menuschermen

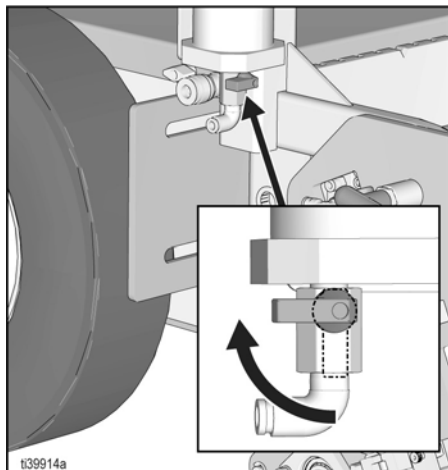
CONTROLE-AANPASSINGEN Aanpassingspijlen



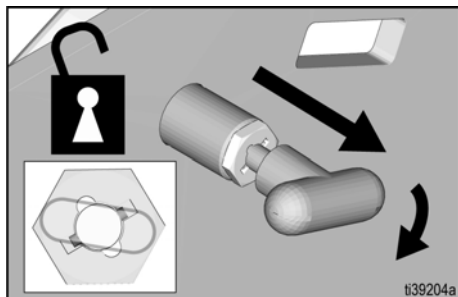
ti39211a

Aanbrengen van tape

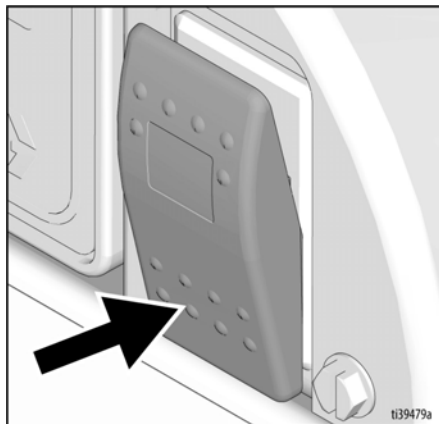
1. Start de motor, zie **Motorstart**, pagina 19.
2. Sluit het luchtafvoerventiel, zoals afgebeeld, om het systeem onder druk te zetten.



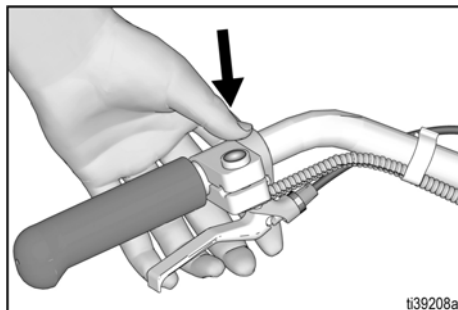
3. Ontgrendel de borgpennen aan beide zijden van de drager.



4. Druk op de knop voor het verhogen/verlagen van de drager en op de stopknop van de motor om de drager te laten zakken.



5. Ga vooruit en druk op de knop voor het aanbrengen van tape om te beginnen met het aanbrengen van tape.



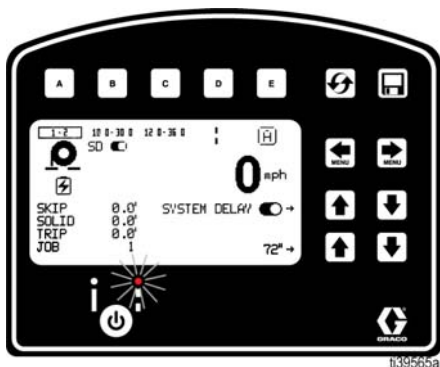
Systeemvertraging

Systeemvertraging (System Delay, SD) verbetert de nauwkeurigheid bij het plaatsen van tape doordat de operator naar voren kan kijken naar het lijngeleidingsmechanisme, wat belangrijk is voor het behouden van rechte lijnen.

Als **Systeemvertraging (System Delay)** is ingeschakeld, wordt het lijngeleidingsmechanisme het activeringspunt voor het in- en uitschakelen van de plaatsing van tape.

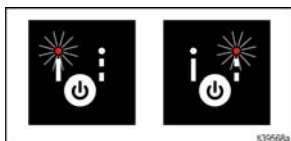
Instellen systeemvertraging

1. Zet systeemvertraging (System Delay) AAN.
2. Verleng de lijnwijzer tot de gewenste afstand die nodig is om lange rechte lijnen te maken.
3. Meet de systeemvertragsafstand (System Delay Distance) van het mesblad tot de lijnwijzer [A] zoals in het voorbeeld rechts. Door de kijkhoek vanuit de operatorpositie kan enige aanpassing nodig zijn om de lijnwijzer goed te kunnen zien.



Vertraging besturingssysteem

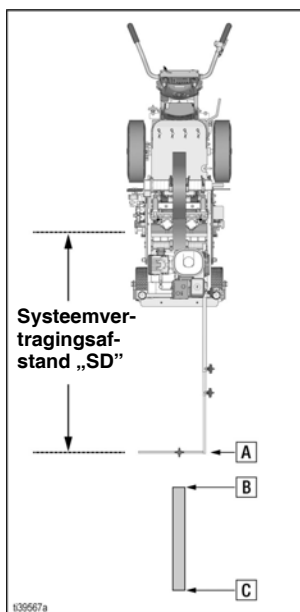
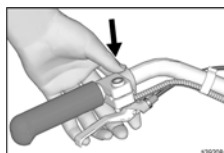
1. Zet systeemvertraging (System Delay) AAN.
2. Met systeemvertraging (System Delay) wordt de lijnwijzer [A] het startpunt voor alle starts en stops die met de knop voor het aanbrengen van tape worden geactiveerd.
3. Kies Lijntype (Line Type), ONONDERBROKEN (Solid) of OVERSLAAN (Skip). Het Lijntype wordt na selectie door een led aangegeven.



4. Kies de modus: Handmatig [M], Semi-Auto [S] of Auto [A].
5. Voorbeeld hieronder: wanneer de lijnwijzer [A] het startpunt [B] bereikt, drukt u op (of houdt u deze ingedrukt in handmatige modus) de knop voor het aanbrengen van tape. Wanneer de lijnwijzer het eindpunt [C] bereikt, drukt u een tweede maal op de knop voor het aanbrengen van tape (of laat u deze los in handmatige modus) om het markeerproces te beëindigen.

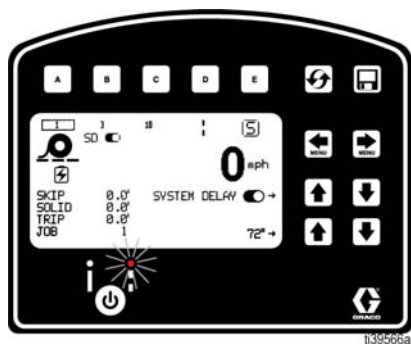
OPMERKING: Na de eerste druk op de knop verschijnt een voortgangsbalk op het scherm die de vertraagde afgelegde afstand aangeeft. Er wordt geen tape aangebracht tijdens het afleggen van deze afstand. In de meeste situaties zal de tape gaan doseren aan het einde van deze afgelegde afstand (de uitzondering is bij de instelling START met RUIMTE (SPACE)). De voortgangsbalk wordt ook weergegeven na de laatste druk op de knop. Aan het einde van die afgelegde afstand, zullen alle werkzaamheden voor het aanbrengen van tape stoppen.

Knop voor het aanbrengen van tape



Voorbeeld systeemvertraging - Semiautomatische modus/onderbroken lijn

[S] **Semiautomatische modus** Onderbroken lijn met behulp van het getoonde SD-voorbeeld: Afwisselende onderbreking van 30 centimeter (1 ft), 1,8 meter (72 inch) systeemvertraging (System Delay).



Gebruik van de knop voor het aanbrengen van tape

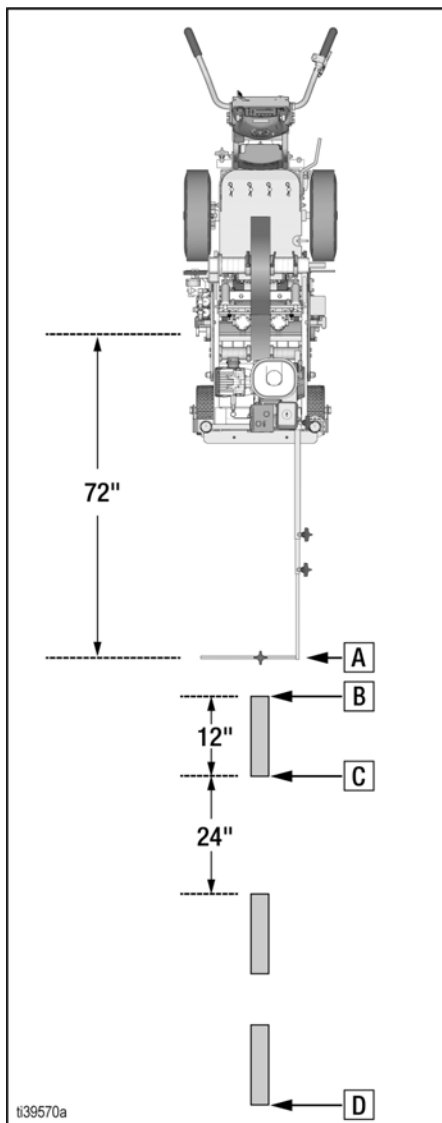
Druk op de knop voor het automatisch aanbrengen van tape en LAAT LOS wanneer de lijnwijzer [A] het begin van elke lijn [B] bereikt. Elke druk op een toets produceert slechts één lijn op de geprogrammeerde lengte (30 centimeter/ 1 ft in dit voorbeeld). Herhaal dit voor alle onderbroken lijnen. Als de knop wordt ingedrukt vóór het einde van de geprogrammeerde lengte [C], zal die lijn op dat punt eindigen, behalve:

wanneer de lijnwijzer zich op minder dan 30 cm/1 ft van het begin van de lijn [B] bevindt, wordt het indrukken van de knop genegeerd en verschijnt er een melding op het scherm. De operator zal een langere afstand moeten afleggen voordat hij/zij op de knop drukt om de lijn te beëindigen.

OPMERKING: De minimaal haalbare ruimte tussen onderbroken lijnen is ongeveer 30 cm/1 ft. Als de knop die wordt ingedrukt om een nieuwe lijn te beginnen minder dan 30 cm/1 ft van het einde van de vorige lijn is, wordt het indrukken van de knop genegeerd. De operator zal een langere afstand moeten afleggen voordat hij/zij op de knop drukt om een nieuwe lijn te starten.

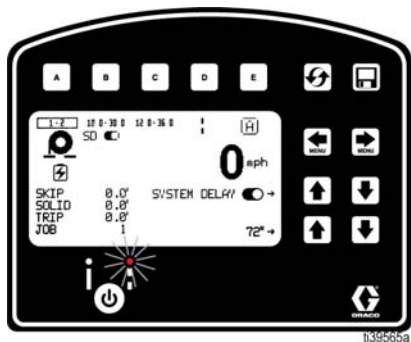
Tape onderbreken

Alle systeemvertragingen kunnen worden geannuleerd door de systeemvertraging op UIT (System Delay OFF) te zetten, de knop LIJNTYPE uit te zetten (beide leds uit), of door de knop voor het aanbrengen van tape tweemaal kort achter elkaar in te drukken.



Voorbeeld systeemvertraging - Automatische modus/onderbroken lijn

[A] Automatische modus Onderbroken lijn met behulp van het getoonde SD-voorbeeld: lijn van 30 cm/1 ft, ruimte van 60 cm/2 ft en systeemvertraging van 1,8 m/72 inch.



Gebruik van de knop voor het aanbrengen van tape

Druk op de knop voor het aanbrengen van tape en LAAT LOS wanneer de lijnwijzer [A] het startpunt [B] bereikt. Druk een tweede keer op de knop voor het aanbrengen van tape en LAAT LOS nadat de lijnwijzer [A] de eindlijn [D] is gepasseerd. Gebruik deze optie als de afstand tussen de lijnen consistent blijft.

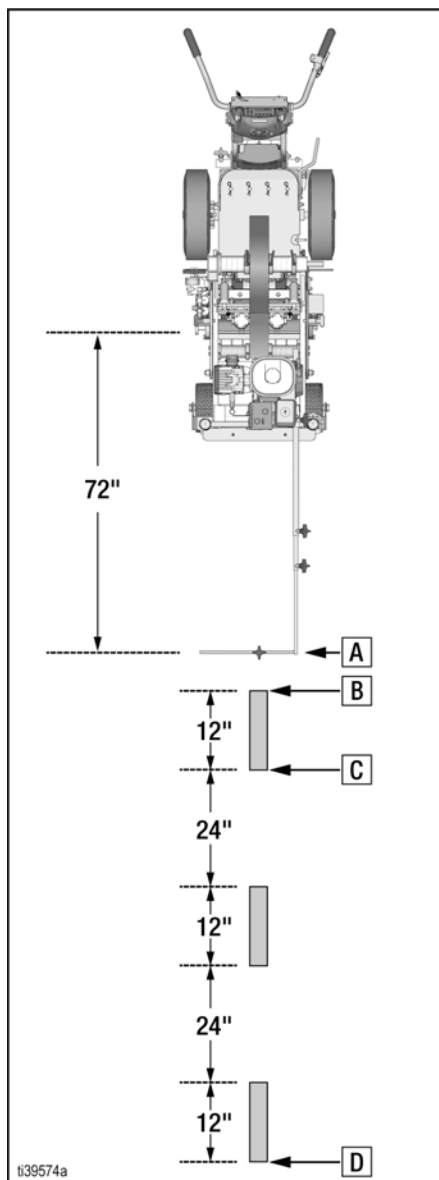
Als de knop wordt ingedrukt vóór het einde van de geprogrammeerde lengte [C], zal die lijn op dat punt eindigen, behalve:

wanneer de lijnwijzer zich op minder dan 30 cm/1 ft van het begin van de lijn [B] bevindt, wordt het indrukken van de knop genegeerd en verschijnt er een melding op het scherm. De operator zal een langere afstand moeten afleggen voordat hij/zij op de knop drukt om de lijn te beëindigen.

Na een tweede druk op de knop (na [D] of voor [C]) kan de operator nogmaals op de knop drukken om een nieuwe reeks onderbrekingen te starten. Indien er echter op de knop wordt gedrukt wanneer de afstand minder dan 30 cm/1 ft is ten opzichte van de vorige druk op de knop, wordt het indrukken van de knop genegeerd en verschijnt er een melding op het scherm. De operator zal een langere afstand moeten afleggen voordat hij/zij op de knop drukt om de volgende onderbreking te starten.

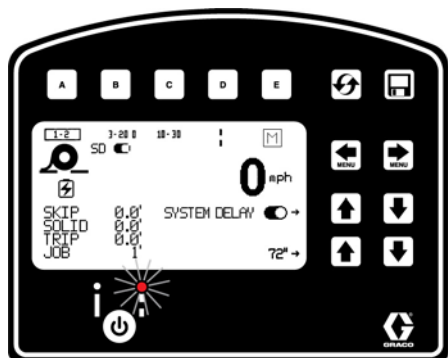
Tape onderbreken

Alle systeemvertragingen kunnen worden geannuleerd door de systeemvertraging op UIT (System Delay OFF) te zetten, de knop LIJNTYPE uit te zetten (beide leds uit), of door de knop voor het aanbrengen van tape tweemaal kort achter elkaar in te drukken.



Voorbeeld systeemvertraging - Handmatige modus/onderbroken lijn

[M] **Handmatige modus** Onderbroken lijn met behulp van het getoonde SD-voorbeeld: lijn van 30 cm/1ft, ruimte van 60 cm/2 ft en systeemvertraging van 1,8 m/72 inch.



Gebruik van de knop voor het aanbrengen van tape

Optie 1

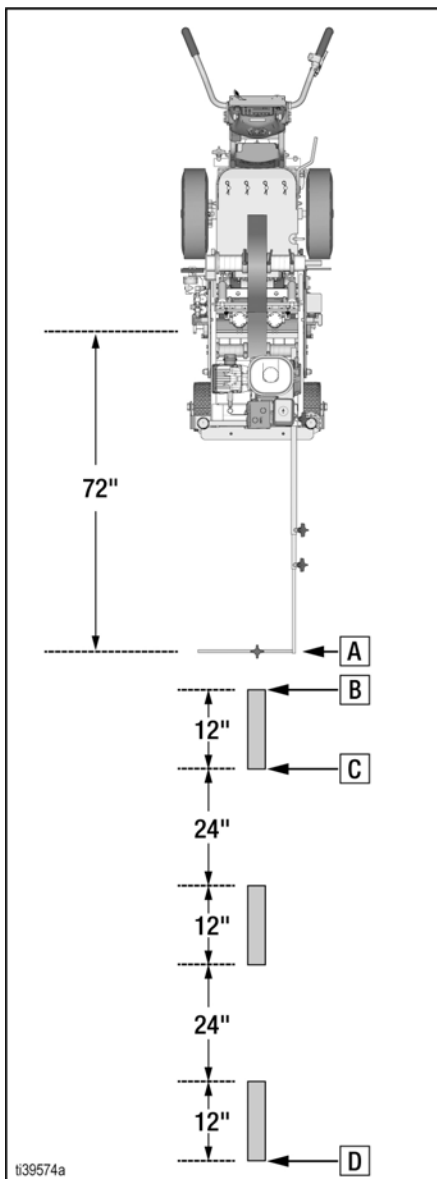
Houd de knop voor het aanbrengen van tape INGEDRUKT wanneer de lijnwijzer [A] het startpunt [B] bereikt. Laat de knop voor het aanbrengen van tape los nadat de lijnwijzer [A] de laatste onderbroken lijn [D] is gepasseerd. Gebruik deze optie als de afstand tussen de lijnen consistent blijft.

Optie 2

Houd de knop voor het aanbrengen van tape INGEDRUKT wanneer de lijnwijzer [A] het startpunt [B] van de onderbroken lijn bereikt. Laat de knop voor het automatisch regelen van tape los wanneer de lijnwijzer het einde van onderbroken lijn [C] bereikt. Herhaal dit proces voor alle onderbroken lijnen. Dit is vergelijkbaar met de plaatsing van semiautomatische onderbroken lijnen. Gebruik deze optie als de afstand tussen de lijnen varieert.

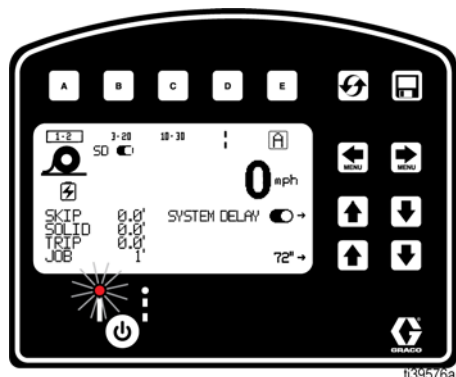
Tape onderbreken

Alle systeemvertragingen kunnen worden geannuleerd door de systeemvertraging op UIT (System Delay OFF) te zetten, de knop LIJNTYPE uit te zetten (beide leds uit), of door de knop voor het aanbrengen van tape tweemaal kort achter elkaar in te drukken.



Voorbeeld systeemvertraging - Semiautomatische en automatische modus/ ononderbroken lijn

[S] Semiautomatische modus en [A] automatische modus plaatsing van ononderbroken lijn met behulp van het getoonde SD-voorbeeld: Systeemvertraging van 1,8 meter/72 inch.



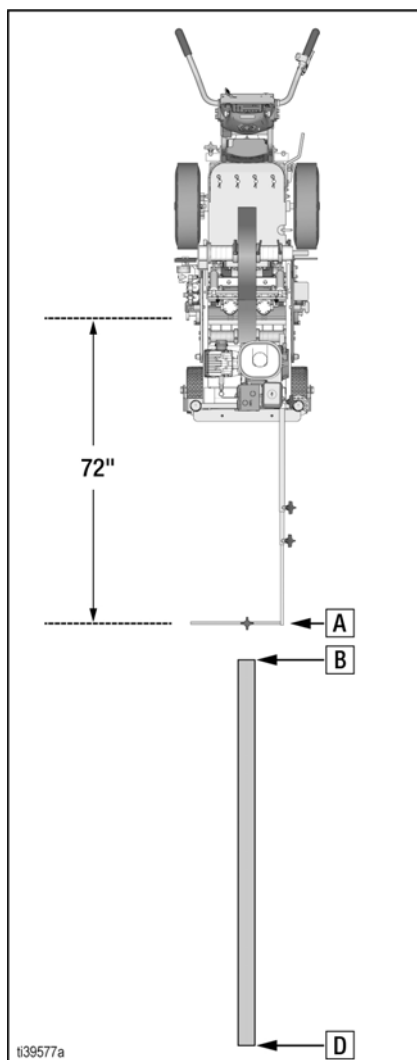
Gebruik van de knop voor het aanbrengen van tape

OPMERKING: De functie van de knop voor het aanbrengen van tape in de SEMIAUTOMATISCH MODUS voor de ononderbroken plaatsing van lijnen is identiek aan die van de AUTOMATISCHE MODUS.

Druk op de knop voor het aanbrengen van tape en LAAT LOS wanneer de lijnwijzer [A] het begin van lijn [B] bereikt. Druk een tweede keer op de knop voor het aanbrengen van tape en LAAT LOS aan het einde van ononderbroken lijn [D].

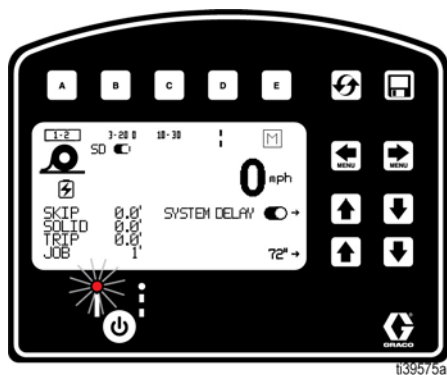
Tape onderbreken

Alle systeemvertragingen kunnen worden geannuleerd door de systeemvertraging op UIT (System Delay OFF) te zetten, de knop LIJNTYPE uit te zetten (beide leds uit), of door de knop voor het aanbrengen van tape tweemaal kort achter elkaar in te drukken.



Voorbeeld systeemvertraging - Handmatige modus/ononderbroken lijn

[M] **Handmatige modus** Plaatsing van ononderbroken lijn met behulp van het getoonde SD-voorbeeld: Systeemvertraging van 1,8 meter/72 inch.

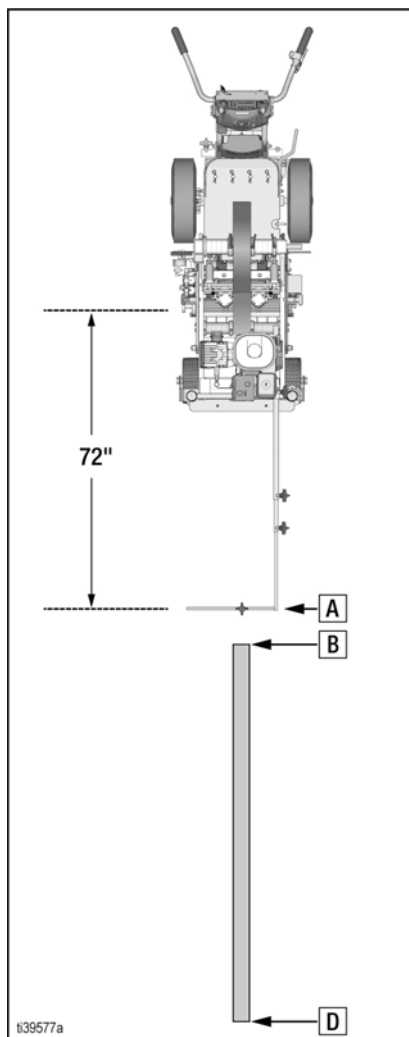


Gebruik van de knop voor het aanbrengen van tape

Houd de knop voor het aanbrengen van tape **INGEDRUKT** wanneer de lijnwijzer [A] het begin van lijn [B] bereikt. Laat de knop voor het aanbrengen van tape los aan het einde van de ononderbroken lijn [D].

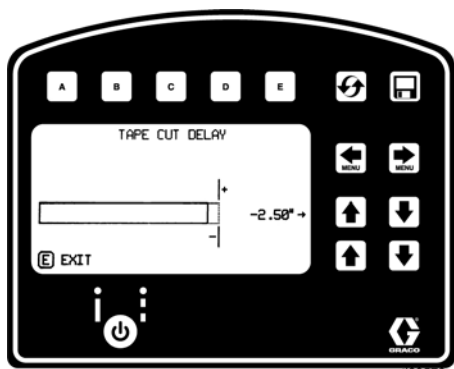
Tape onderbreken

Alle systeemvertragingen kunnen worden geannuleerd door de systeemvertraging op **UIT** (System Delay OFF) te zetten, de knop **LIJNTYPE** uit te zetten (beide leds uit), of door de knop voor het aanbrengen van tape tweemaal kort achter elkaar in te drukken.



Snijvertraging (Cut Delay)

Snijvertraging maakt het mogelijk verschillen te corrigeren tussen de werkelijke lengte van de tape die op de weg wordt geplaatst en de weergegeven geprogrammeerde afstand. Mechanische inefficiënties van het systeem kunnen dit noodzakelijk maken. De fabrieksinstelling is vooraf ingesteld voor de beste resultaten, maar van tijd tot tijd kunnen aanpassingen nodig zijn.



ti39578a

Als de onderbroken lijn langer of korter is dan de weergegeven waarde, volg dan de onderstaande stappen.

1. Negatieve snijvertraging van tape (Negative Tape Cut Delay) (-X) wordt gebruikt wanneer de werkelijke tapelengte langer is dan de geprogrammeerde lengte. Door de snijvertraging van de tape te vertragen, wordt de tapelengte korter.
2. Positieve snijvertraging van tape (Positive Tape Cut Delay) (+X) wordt gebruikt wanneer de werkelijke tapelengte korter is dan de geprogrammeerde lengte. Door de snijvertraging van de tape te verhogen, wordt de tapelengte langer.

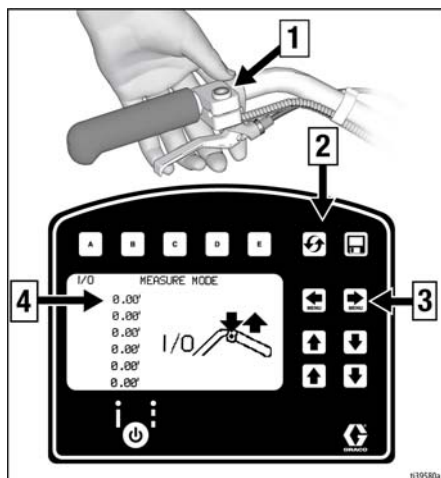
Geprogrammeerde lijn	
Werkelijke lengte	
Tapevertraging verlaagd	-X
Geprogrammeerde lijn	
Werkelijke lengte	
Tapevertraging verlaagd	+X

ti39579a

Meetmodus

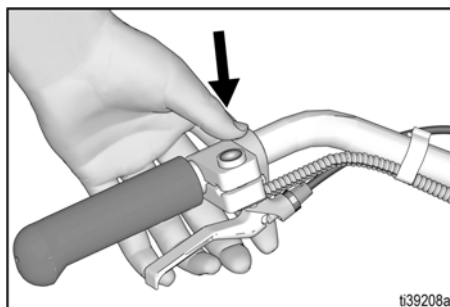
De modus Meten kan worden gebruikt in plaats van een tapemeting om de afstanden te meten bij het indelen van een te tappen gebied.

1. Druk op   om de modus Meten te selecteren.



2. Druk op de knop voor het aanbrengen van tape en laat deze weer los. Beweeg de taper naar voren of naar achteren.

OPMERKING: Door naar achteren te bewegen, wordt een negatieve afstand weergegeven.

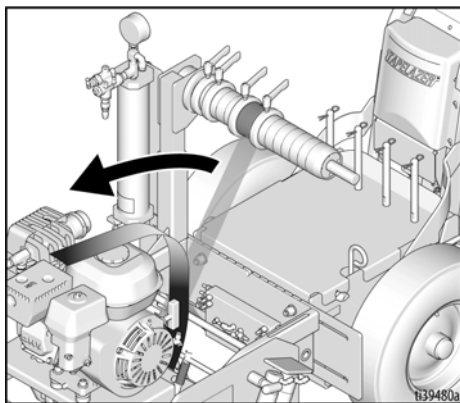


3. Druk op de knop voor het aanbrengen van tape en laat deze weer los om de gemeten lengte te beëindigen. Er zijn tot zes lengtes zichtbaar.

Ref.	Omschrijving
1	Indrukken om de meting te starten. Indrukken om de meting te stoppen.
2	Ingedrukt houden om de waarden weer op nul te zetten.
3	Bladeren tussen de hoofdmenuschermen.
4	Laatst genomen meting.

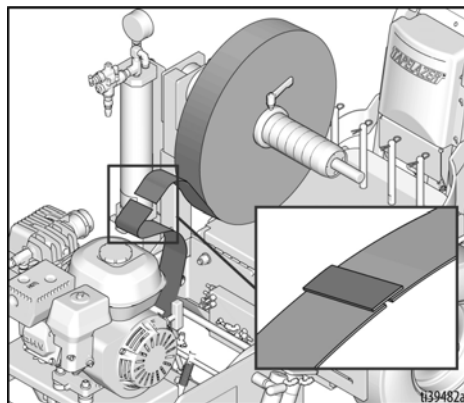
Splitsing van tape

1. Stop de TapeLazer voordat het tapen is voltooid om te voorkomen dat tape van de spindel in de onderste rollers rolt.
2. Haal de resterende tape van de rol en voorkom dat de tape vuil wordt of op een andere manier wordt beschadigd.

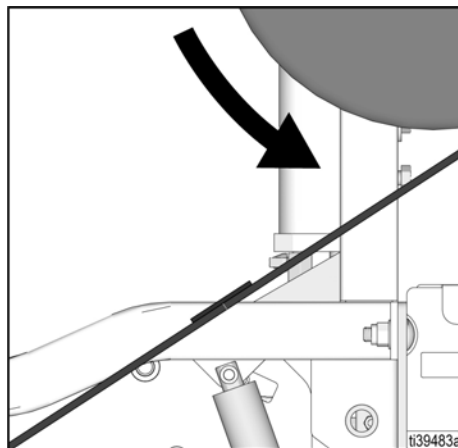


3. Installeer nieuwe tape op de spindel van de taperoller, zie **Laden van tape**, pagina 10.

4. Maak het uiteinde van de tape los van de nieuwe rol en breng de uiteinden van elke rol tape op elkaar. Breng de gesplitste tape aan op de naad van de tape.



5. Rol de tape terug op de spindel om spanning op de tape te zetten.

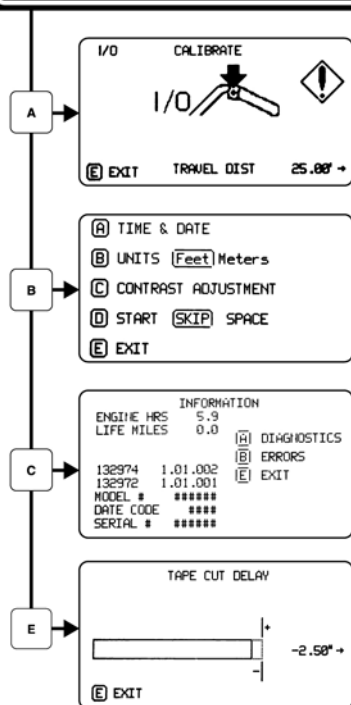


6. Ga verder met het tapen.

Installatie/Informatie

Druk op   om Installatie/Informatie te selecteren.

Zie **Toets universele symbolen**, pagina 65, voor een uitleg van de scherm-symbolen.



ti39584a

Druk op **A** om Kalibratie te selecteren.

Zie **Kalibratie**, pagina 21.

Druk op **B** om Instellingen te selecteren.

Zie **Instellingen**, pagina 37.

Druk op **C** om Informatie te selecteren.

Zie **Informatie**, pagina 38.

Druk op **D** om Taal te selecteren.

Zie **Taal**, pagina 20.

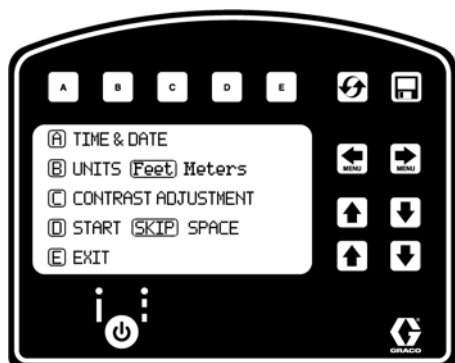
Druk op **E** om Snijvertraging te selecteren.

Zie **Snijvertraging (Cut Delay)**, pagina 33.

Instellingen

Druk op   om Installatie/Informatie te selecteren. Druk op **B** om het menu Instellingen te openen.

Zie **Toets universele symbolen**, pagina 65, voor een uitleg van de scherm-symbolen.



Druk op **A** om Tijd en Datum te openen.

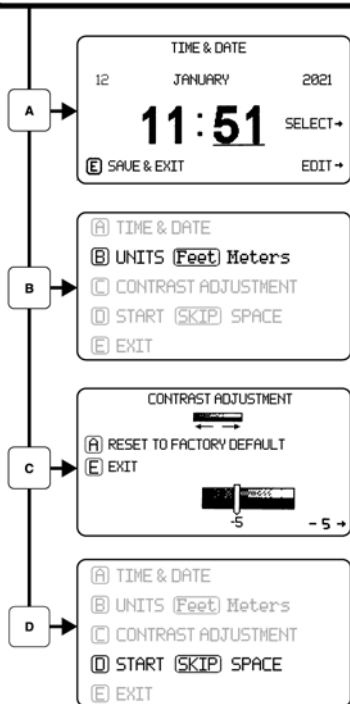
Stel de tijd en datum in op dit scherm. Dit is nodig voor het nauwkeurig opslaan van gegevens.

Druk op **B** om de Eenheden in te stellen als voet of meters.

Druk op **C** om Contrastaanpassing in te stellen.

Stel het schermcontrast in op de gewenste waarde.

Druk op **D** om geprogrammeerde lijnen te starten met Overslaan of Ruimte.

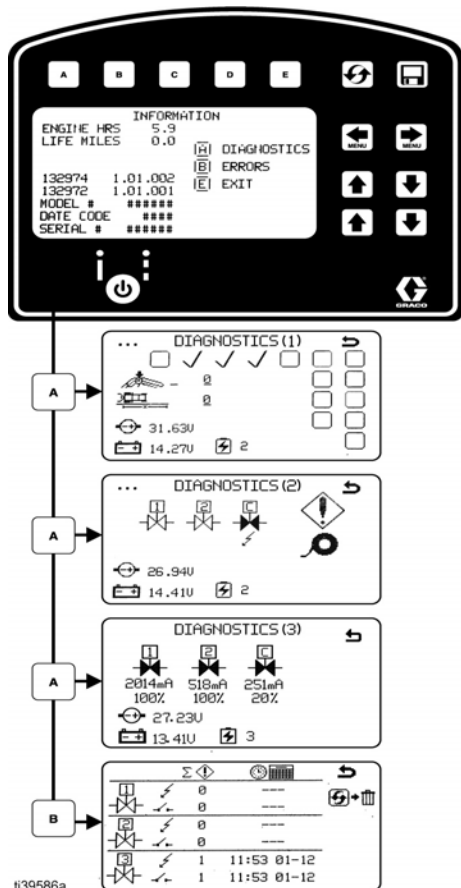


ti39585a

Informatie

Druk op   om Installatie/Informatie te selecteren. Druk op [C] om de informatie te openen.

Zie **Toets universele symbolen**, pagina 65, voor een uitleg van de scherm-symbolen.



ti39586a

Druk op  om Diagnose te openen.

Deze schermen worden gebruikt om de functionaliteit van componenten te bekijken en te testen.

Druk op  om door te gaan naar

diagnosescherm #2 en scherm #3, en op  om terug te gaan naar diagnosescherm #1

De diagnoseschermen #2 en #3 geven informatie weer over de wisselstroomdynamo, accu en lader en laten in realtime zien welke uitgangen correct werken of open/gesloten zijn. Het diagnosescherm #3 geeft bij benadering de stroom en de bedrijfscyclus van elke uitvoer weer.

De uitgangen van de besturingskaart zijn van invloed op de volgende spoelen, zoals vermeld op het etiket op de spoelconstructie, zie **Schema luchtleiding**, pagina 62 en **Locaties van de spoelen op de besturingskaart**, pagina 48.

Uitvoer besturingskaart	Aangesloten spoelen
1	1, 2, 5, 6
2	3
C	4

Druk op  om het foutscherm te openen.

Dit scherm houdt het aantal voorvallen bij en de tijd/datum van de meest recente opening/sluiting.

Wanneer u foutmeldingen ziet, gaat u naar **Probleemoplossing**, pagina 43.

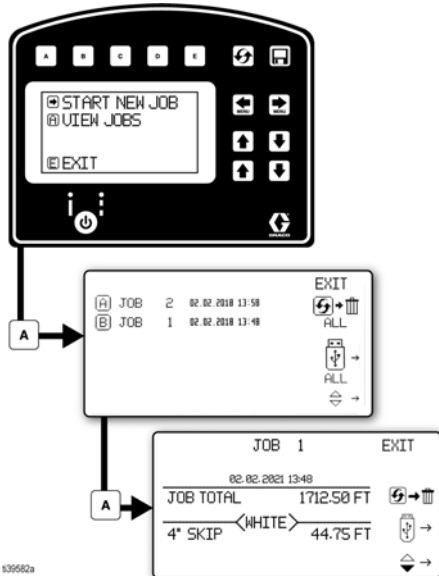
Gegevens opslaan

De TapeLazer-bediening is uitgerust met dataregistratie, waarmee de gebruiker gegevens van een taak kan ophalen en exporteren van de machine naar een USB-stick.

Zie **Toets universele symbolen**, pagina 65, voor een uitleg van de scherm-symbolen.

Druk op  om het venster voor Gegevens opslaan te openen.

Kies om een nieuwe of eerder uitgevoerde taak vast te leggen.



 Begin met het registreren van een nieuwe opdracht.

 Alle taken wissen.

 Alle taken exporteren naar USB.

 Weergegeven taak wissen.

 Taak exporteren naar USB.

De taakgegevens worden tijdens het tapen verzameld. Hiermee wordt de afgelegde afstand bijgehouden, de kleur van de tape en de lijndikte, maar worden overslagen en ononderbroken lijnen afzonderlijk bijgehouden.

Onderhoud

Periodiek onderhoud

DAGELIJKS: Controleer het oliepeil in de motor en compressor, en vul zo nodig bij.

DAGELIJKS: Controleer de slangen op slijtage en beschadiging.

DAGELIJKS: Controleer of het afvoerventiel goed werkt.

DAGELIJKS: Controleer en vul de brandstoftank.

DAGELIJKS: Controleer de kalibratie.

NA DE EERSTE 20 GEBRUIKSUREN: Tap de motorolie af en vul weer met schone olie. Zie de Gebruikershandleiding voor Honda-motoren voor de juiste viscositeit van de olie.

WEKELIJKS: Verwijder het deksel van het luchtfilter van de motor en reinig het element. Vervang het element, indien nodig. Het filter moet dagelijks worden gecontroleerd en waar nodig vervangen bij gebruik in een zeer stoffige omgeving.

Vervangingselementen zijn verkrijgbaar bij uw plaatselijke HONDA-dealer.

NA ELKE 100 GEBRUIKSUREN: Ververs de motorolie. Zie de Gebruikershandleiding voor Honda-motoren voor de juiste viscositeit van de olie.

BOUGIE: Gebruik alleen bougies van het type BPR6ES (NGK) of W20EPR-U (NIPPONDENSO). De elektrodeafstand van de bougie moet 0,028 tot 0,031 in. (0,7 tot 0,8 mm) zijn. Gebruik een bougiesleutel om een plug te verwijderen of aan te brengen.

Luchtcompressor

Controleer voor gebruik of er olie zichtbaar is op de schroefdraad van de vulpoort. Indien niet vol, vul met olie tot dit op de schroefdraad zichtbaar is.

LET OP

Als de compressor niet op de juiste wijze met olie wordt gevuld, kan dit leiden tot ernstige of catastrofale schade aan de compressor.

Het oliepeil controleren:

1. Als het toestel is uitgerust met een afvoerplug, verwijdt u de afvoerplug en controleert u of er olie zichtbaar is op de schroefdraad van de afvoerpoort. Indien niet vol, vul met olie via de afvoerpoort tot dit op de schroefdraad zichtbaar is.
2. Als het toestel is uitgerust met een kijkglas, controleer dan of het oliepeil boven de rode stip staat. Zo niet, verwijder het ontluchtingsfilter en vul olie bij via de ontluchtingspoort tot het peil boven de rode stip staat.

OPMERKING: Het oliepeil zal langzamer veranderen dan dat het wordt gegoten wanneer het zich een weg baant naar het carter. Giet kleine hoeveelheden tegelijk en controleer tussendoor.

Routineonderhoud is belangrijk om de goede werking van uw compressor te waarborgen.

Het onderhoud bestaat onder andere uit routinematige handelingen die uw compressor in goede conditie houden en problemen in de toekomst voorkomen.

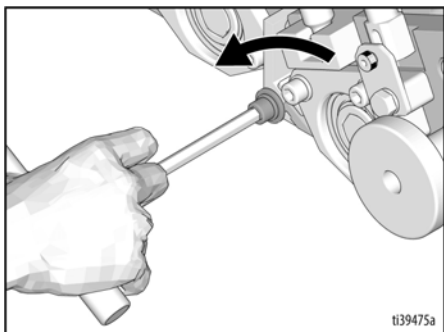
Activiteit	Interval
Vervang het luchtfilter	Elke 200 uur, of wanneer nodig.
Olie vervangen*	Na de eerste 50 uur, daarna om de 200 uur of om de drie maanden.

*Voer de olie af door het over te hevelen vanuit de afvoerpoort. Gebruik ongeveer 118 ml (4 fl. oz.) SAE 30W luchtcompressorolie. Indien uitgerust met een afvoerplug, wordt het juiste oliepeil bereikt wanneer de olie zichtbaar is op de schroefdraad van de afvoerpoort. Indien uitgerust met een kijkglas, wordt het juiste oliepeil bereikt wanneer de olie zich boven de rode stip bevindt.

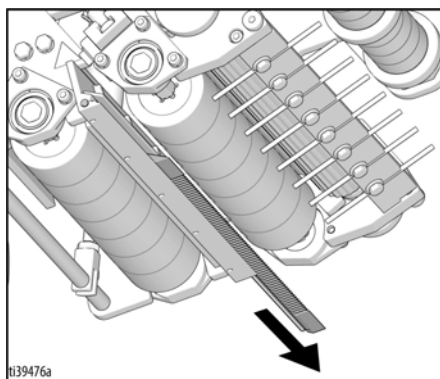
Vervanging van het mesblad



1. Voer de drukontlastingsprocedure uit, zie **Drukontlastingsprocedure**, pagina 7.
2. Gebruik een 1/4 in. inbussleutel, verwijder de bout die het mesblad op zijn plaats houdt aan beide kanten van de TapeLazer.

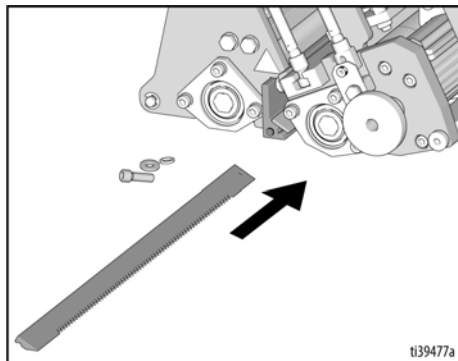


3. Trek voorzichtig aan het mesblad om dit te verwijderen.

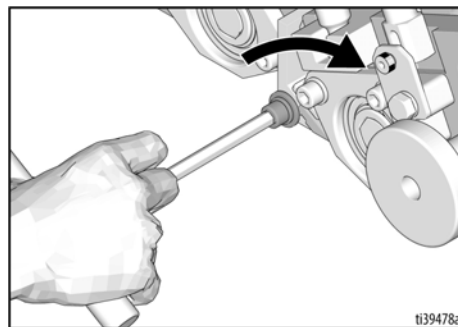


OPMERKING: Het mesblad kan vast komen te zitten door roest of vuil. Als het mesblad vastzit, verwijdert u de bout aan de andere kant van het toestel en plaatst u het nieuwe mesblad tegen het oude. Tik met een hamer voorzichtig het nieuwe mesblad op zijn plaats en duw het oude mesblad er aan de andere kant uit.

4. Installeer het nieuwe mesblad op zijn plaats.



5. Gebruik een 1/4 in. inbussleutel om de bout en de sluitringen die het mesblad op zijn plaats houden opnieuw te installeren.

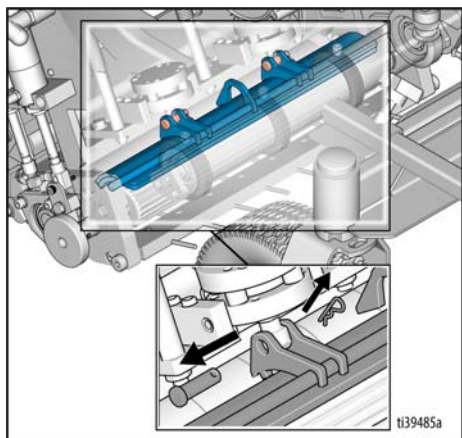


Verwijdering en vervanging van de rem

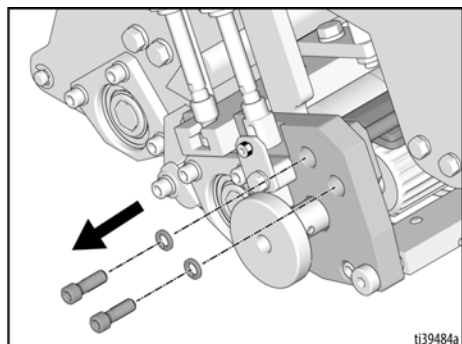


Om verwondingen te voorkomen, installeert u de bescherming van de mesbladen of verwijdert u het mesblad voordat u de rollers afstelt.

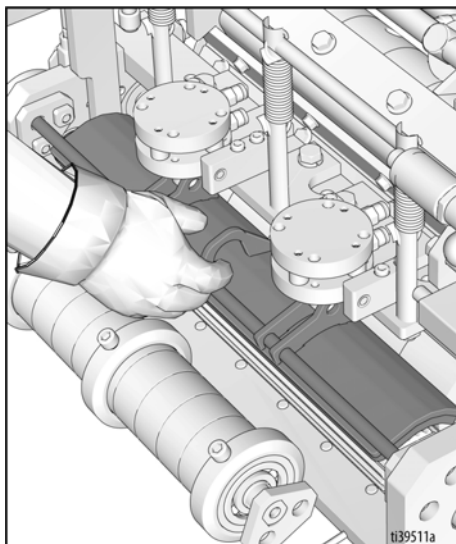
1. Voer de drukontlastingsprocedure uit, zie **Drukontlastingsprocedure**, pagina 7.
2. Verwijder de twee pennen die de rem op zijn plaats houden. Zet opzij voor hergebruik.



3. Verwijder met een inbussleutel van 6,35 mm (1/4 inch) vier bouten en sluitringen (twee aan elke kant).



4. Kantel de rem naar voren om deze te verwijderen.



5. Plaats de rem terug en sluit de vier bouten en sluitringen opnieuw aan.
6. Vervang de pennen.

Probleemoplossing



1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 7, voordat u controles of reparaties op het toestel uitvoert.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
De motor start niet	De motorschakelaar staat op OFF.	Draai de motorschakelaar op ON.
	Er zit geen benzine in de tank.	Bijtanken. Raadpleeg de gebruikershandleiding van de Honda-motor.
	Het oliepeil in de motor is laag	Probeer de motor te starten. Vul de olie indien nodig bij, zie Onderhoud , pagina 40. Zie de gebruikershandleiding van de Honda-motor.
	De bougiekabel is los of beschadigd.	Sluit de bougiekabel aan of vervang de bougie.
	Koude motor.	Gebruik de choke.
	Het brandstofventiel staat op OFF.	Zet het hendeltje op ON.
	Er lekt olie in de verbrandingskamer.	Haal de bougie eruit. Trek 3 tot 4 keer aan de starter. Reinig de bougie of vervang deze. Start de motor. Houd de TapeLazer rechtop om lekken van olie te voorkomen.
Het motortouw is moeilijk te trekken, waardoor de motor moeilijk start.	De luchtdruk in de cilinder maakt het moeilijker om de motor te starten.	Ontlast de luchtdruk, zie Drukontlastingsprocedure , pagina 7.
Hoog toerental van de motor bij nullast.	Verkeerde gasklepafstelling.	Stel de gasklepstand in op 3000 tpm bij nullast.
	Versleten toerentalregelaar.	Vervang de motorregelaar of geef hem een servicebeurt. Raadpleeg de gebruikershandleiding van de Honda-motor.
Afstand wordt niet naar behoren toegevoegd (modus Meten en snelheid is onnauwkeurig.)	Het toestel is niet gekalibreerd.	Kalibreer het toestel opnieuw. Zie Kalibratie , pagina 21.
	Het wegdek is oneffen en de rechter achterband blijft niet op het wegdek liggen wanneer de tape wordt aangebracht.	Voeg gewicht toe aan de achterkant van de TapeLazer. Voor dit doel is er een ruimte voorzien onder de opslagruimte van de reserve roller.
		Verwijder segment(en) van aanbrenge- en/of taperoller(s) zodat de breedte van de tape overeenkomt. Zie Afstellen van roller , pagina 11.
Mesblad snijdt geen tape of geeft slechte sneden.	De bescherming van het mesblad is bevestigd.	Verwijder de bescherming van het mesblad.
	Het mesblad is bot of versleten.	Vervang het mesblad.
	Geen of lage luchtdruk.	Zet het toestel onder druk. Controleer of het systeem op volle druk is. Controleer op luchtlekken of beschadigde luchtleidingen en cilinders. Zie Interne lekken luchtcilinder , pagina 50
	De rem is versleten.	Vervang de rem.
	Lage systeemdruk.	Controleer op lekken.

Probleemoplossing

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Het toestel wordt niet geactiveerd (de aanbrengroller gaat niet naar beneden).	Lijntype van tape niet geselecteerd.	Selecteer „ononderbroken” (solid) of „skip” lijntype, zie Werkingsmodi , pagina 23.
	De drager staat in de gegeven positie.	Verlaag de drager. Zie Constructieposities voor aanbrengen van tape , pagina 24, voor informatie over de posities van de drager.
	Lage systeemdruk.	Controleer op luchtlekken, zie Systeem houdt geen druk vast/produceert geen druk , pagina 49.
	Mechanisch vastgelopen.	Controleer op blokkeringen in de constructie voor het aanbrengen van tape.
	Spoelen beschadigd.	Controleer de spoelen en vervang deze waar nodig. Raadpleeg het foutscherf van het toestel. Zie Informatie , pagina 38 en Werking spoelverdeelstuk , pagina 46.
Tape rolt te snel van de rol.	Taperol niet goed gespannen.	Druk de tapekraag (met rode spanning) in de taperol voordat u de klem vastdraait.
	Te snel tapen.	Vertraag.
Wordt aangedreven, maar er wordt geen tape uitgerold.	Tape wordt niet ver genoeg door de rollers gevoerd.	Zorg ervoor dat de tape de juiste afstand aflegt. Zie Laden van tape , pagina 10.
	Inleggroef te diep.	Stel de rollers af zodat deze in de groef passen. Zie Afstellen van roller , pagina 11.
	Tape is gekruld voor de geleidestangen.	Stel de geleidestangen naar achteren af, zie Applicatoronderdelen drager , pagina 56.
De besturingskaart en het display starten niet op (de rode led op de besturingskaart knippert niet terwijl de motor loopt).	Geen voeding naar de kaart.	Controleer met draaiende motor de spanning op de rode en rood/witte draden van de besturingskaart. Zie Bedradingsschema , pagina 64. Als er spanning aanwezig is, vervang dan de kaart. Als er geen spanning is, controleer dan of er spanning staat op de grijze motorleidingen waar de rode en wit/rode draden worden aangesloten. Als er daar geen spanning is, raadpleeg de gebruikershandleiding van de Honda-motor. Als daar wel spanning is, vervang dan de kabelboom.
	Besturingskaart defect.	
	De kabelboom is defect.	
Zal geen tape leggen.	De drager staat in de gegeven positie.	Maak de borgpennen van de drager los en draai de drager omlaag. Zie Constructieposities voor aanbrengen van tape , pagina 24, voor informatie over de posities van de drager.
	Lijntype van tape niet geselecteerd.	Kies een ononderbroken of onderbroken lijn. Zie Werkingsmodi , pagina 23.
Bedieningspaneel is leeg, licht niet op.	Slechte verbinding tussen het bedieningspaneel en de besturingskaart.	Controleer op losse of defecte verbindingen tussen de besturingskaart en het bedieningspaneel.
		Vervang het bedieningspaneel.
De motorstopchakelaar stopt de motor niet.	De rode connector van de motorleiding is losgekoppeld.	Controleer of de zwarte motordraad goed is aangesloten, zie Bedradingsschema , pagina 64.
	Toestel niet geaard.	Controleer of de aarding van de motor naar het frame correct is, zie Bedradingsschema , pagina 64.
Geen reactie van de knop.	Knop voor het aanbrengen van tape niet aangesloten.	Controleer op defecte aansluiting. Vervang de knop, waar nodig.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Het toestel wordt aangedreven, maar er is geen secundaire positie.	Besturingskaart uitvoer #2 is open.	Controleer op defecte aansluiting op het moederbord en eventuele gebroken draden. Vervang de spoel, waar nodig. Raadpleeg het foutscherf van het toestel, zie Informatie , pagina 38.
Het toestel stabiliseert niet tussen 125 en 145 psi.	Het ventiel van het lossysteem is kapot.	Vervang het ventiel van het lossysteem.
Geen accuspanning.	Oplaadkaart is losgekoppeld.	Controleer de aansluiting van de oplaadkaart. Vervang, indien nodig, de oplaadkaart.
Zal de constructie voor het aanbrengen van tape niet aandrijven.	Besturingskaart uitvoer #1 is open.	Controleer op defecte aansluiting(en). Vervang de volledige spoelconstructie, waar nodig. Raadpleeg het foutscherf van het toestel. Zie Informatie , pagina 38 en oplossen van problemen met de spoel (hierboven).
	Uitvoer #1 van de besturingskaart is kortgesloten.	
	Uitvoer #2 van de besturingskaart is kortgesloten.	
Zal de constructie voor het aanbrengen van tape niet aandrijven, toont dat spoel #1 en #2 open zijn.	Accu is losgekoppeld/zekering is doorgebrand.	Controleer de zekering. Vervang als nodig. Als er vermoedelijk problemen met de accu zijn, start het toestel dan opnieuw op en probeer de constructie voor het aanbrengen van tape met de TapeLazer aan te drijven. Het toestel zal een slechte accu detecteren.
Zal afstand niet tellen.	De afstandssensor is niet aangesloten.	Diagnose in de meetmodus. Controleer op defecte verbindingen. Vervang de afstandssensor indien nodig.
Laat de drager niet zakken.	Mechanisch vergrendeling(en) ingeschakeld.	Maak de mechanische vergrendeling(en) los.
	Uitvoer #3 van de besturingskaart is kortgesloten.	Controleer op defecte aansluiting. Vervang de spoel, waar nodig. Raadpleeg het foutscherf van het toestel. Zie Om te controleren of de spoelen goed werken , pagina 49.
	Besturingskaart uitvoer #3 is open.	
	Knop voor tapedrager is niet aangesloten.	Controleer op defecte aansluiting. Vervang de schakelaar, waar nodig.
Zal niet onder druk komen.	Ontlastingsventiel op het lossysteem is opengedraaid.	Draai dit terug naar gesloten.
	Lucht slang lekt.	Zoek het lek en vervang de slang of draai de aansluiting(en) vaster.
	Spoel lekt.	Controleer de lucht cilinders nogmaals om er zeker van te zijn dat er geen inwendig lek is. Zie Interne lekken luchtcilinder , pagina 50. Zo niet, vervang dan het spoelverdeelstuk.
	Cilinder lekt.	Vervang de cilinder.
	Losse luchtaansluiting(en).	Draai de aansluiting(en) vast.
	Compressor uitgevallen/draait niet.	Controleer of de compressor draait terwijl de motor draait. Zo niet, vervang dan de compressor.
	Druk ontlastingsventiel is open.	Sluit het ventiel.
Herkent geen USB of laadt niet op.	USB-kaart is niet aangesloten.	Controleer op defecte aansluiting. Vervang zo nodig de USB-kaart.
Zal geen systeemdruk tonen.	De drukmeter is kapot.	Vervang de meter.

Probleemoplossing

Werking spoelverdeelstuk



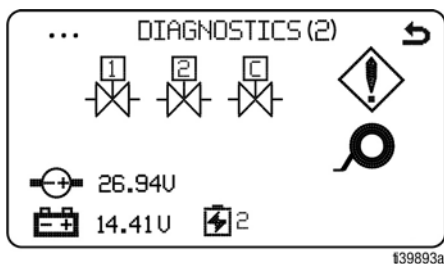
Om een diagnose te stellen van een defect toestel, begint u met de diagnose, zie **Informatie**, pagina 38.

Ga naar diagnosescherm #2 om te beoordelen in welke toestand uw toestel zich bevindt.

Raadpleeg de tabel toestand en schermen hieronder om de bedrijfstoestand te bepalen. Let op, het toestel moet in werking zijn en onder druk staan.

Bedrijfs-toestand #	Uitvoer „1”	Uitvoer „2”	Uitvoer „C”	Omschrijving
#1	Uit	Uit	Uit	De constructie voor het aanbrengen van tape staat in de snijpositie. De drager staat in de geheven positie
#2	Uit	Uit	Aan	De constructie voor het aanbrengen van tape staat in de snijpositie. De drager staat in de verlaagde positie
#3	Aan	Aan	Aan	De constructie voor het aanbrengen van tape staat in de toepassingspositie. De drager staat in de geheven positie
#4	Aan	Uit	Aan	De constructie voor het aanbrengen van tape staat in de secundaire positie. De drager staat in de geheven positie

Bedrijfstoestand #1



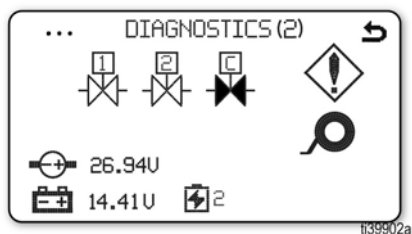
De constructie voor het aanbrengen van tape staat in de snijpositie. De drager staat in de geheven positie, zie **Constructieposities voor aanbrengen van tape**, pagina 24.

Uitvoer „1” = UIT

Uitvoer „2” = UIT

Uitvoer „C” = UIT

Bedrijfstoestand #2



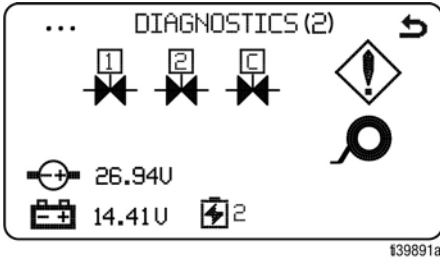
De constructie voor het aanbrengen van tape staat in de snijpositie. De drager staat in de verlaagde positie, zie **Constructieposities voor aanbrengen van tape**, pagina 24.

Uitvoer „1” = UIT

Uitvoer „2” = UIT

Uitvoer „C” = AAN

Bedrijfsstoestand #3



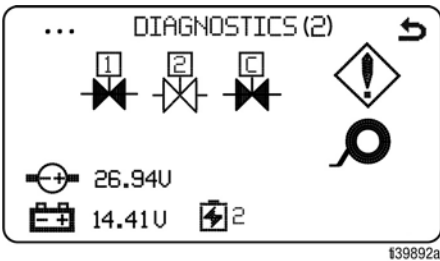
De constructie voor het aanbrengen van tape staat in de toepassingspositie. De drager staat in de geheven positie, zie **Constructieposities voor aanbrengen van tape**, pagina 24.

Uitvoer „1” = AAN

Uitvoer „2” = AAN

Uitvoer „C” = AAN

Bedrijfsstoestand #4



De constructie voor het aanbrengen van tape staat in de secundaire positie. De drager staat in de gegeven positie, zie **Constructieposities voor aanbrengen van tape**, pagina 24.

Uitvoer „1” = AAN

Uitvoer „2” = UIT

Uitvoer „C” = AAN

Opmerkingen:

1. Om de spoel-uitgangen „1” en „2” van stroom te voorzien, drukt u eenmaal op de knop voor het aanbrengen van tape.
2. Om de spoel-uitvoer „1” op zich van stroom te voorzien, drukt u tweemaal op de knop voor het aanbrengen van tape.
3. Om spoel-uitvoer „C” van stroom te voorzien, gebruikt u de schakelaar drager omhoog/omlaag.
4. Om de uitgangen „1” en „2” van stroom te voorzien, moet de ononderbroken of onderbroken lijn worden geselecteerd en in het rood gemarkeerd zijn op het scherm.

Als het toestel niet werkt zoals hierboven beschreven, controleer dan het volgende:

1. Mechanische storing. Controleer of er geen obstakels of knellingen zijn die de beweging belemmeren. Zorg ervoor dat de borgpenen van de drager in de ingetrokken positie staan.
2. De bedrading is niet juist. Zie het **Bedradingsschema**, pagina 64.
3. De luchtleiding is verkeerd gelegd. Zie het **Schema luchtleiding**, pagina 62. Volg bij het aansluiten van luchtleidingen de instructies bij **Volgorde aansluiting luchtleidingen**, pagina 63.
4. Het toestel heeft kortsluiting. Zie **Diagnose van een kortsluiting**, pagina 48.
5. Het toestel heeft een open circuit. Zie **Diagnose van een open circuit**, pagina 48.
6. De spoelen werken niet goed. Zie **Om te controleren of de spoelen goed werken**, pagina 49.

Diagnose van een kortsluiting

1. Kortsluiting kan het gevolg zijn van twee defecte onderdelen: een defect spoelverdeelstuk of een defecte besturingskaart.
2. Koppel alle draden van het spoelverdeelstuk die zijn aangesloten op de uitgangen „1”, „2” en „C” van de besturingskaart los, zie **Locaties van de spoelen op de besturingskaart**, pagina 48.
3. Navigeer naar diagnosescherm #2 op het bedieningspaneel, zie **Informatie**, pagina 38.
4. Drijf de uitgangen „1”, „2” en „C” aan, zie de **Opmerkingen:**, pagina 47, onder **Werking spoelverdeelstuk**, pagina 46.
5. Als de besturingskaart nog steeds kortsluiting registreert, is de kaart slecht en moet deze worden vervangen. Als de besturingskaart nu een open circuit registreert, is het spoelverdeelstuk slecht en moet het worden vervangen.

Diagnose van een open circuit

1. Een open circuit kan het gevolg zijn van twee defecte onderdelen: een defect spoelverdeelstuk of een defecte besturingskaart.
2. Koppel alle draden van het spoelverdeelstuk die zijn aangesloten op de uitgangen „1”, „2” en „C” van de besturingskaart los, zie **Locaties van de spoelen op de besturingskaart**, pagina 48.
3. Navigeer naar diagnosescherm #2 op het bedieningspaneel, zie **Informatie**, pagina 38.
4. Drijf de uitgangen „1”, „2” en „C” aan, zie de **Opmerkingen:**, pagina 47, onder **Werking spoelverdeelstuk**, pagina 46.
5. Meet de gelijkspanning over de drie spoel-uitgangen:

Zonder aangesloten spoelen

Uitlezen besturingskaart uitvoer „1”	Uitlezen besturingskaart uitvoer „2”	Uitlezen besturingskaart uitvoer „C”
13.5 +/- 1 VDC	13.5 +/- 1 VDC	16-34 VDC

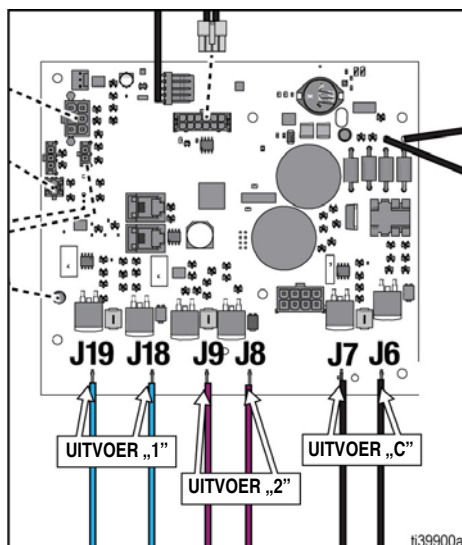
6. Als de spanningen van de besturingskaart binnen dit bereik liggen, is het bedieningspaneel goed. Het spoelverdeelstuk moet vervangen worden.
7. Controleer in het diagnosescherm #3 de stroomsterkte van de drie spoel-uitgangen met behulp van het diagnosescherm, zie **Informatie**, pagina 38.

Minimale stroomsterkte met aangesloten spoelen

Uitlezen besturingskaart uitvoer „1”	Uitlezen besturingskaart uitvoer „2”	Uitlezen besturingskaart uitvoer „C”
1850 mA	--	--

8. Als een van de uitgangen een lagere uitlezing vertoont dan in de tabel is aangegeven, is er een open circuit in het spoelverdeelstuk en moet dit worden vervangen.

Locaties van de spoelen op de besturingskaart

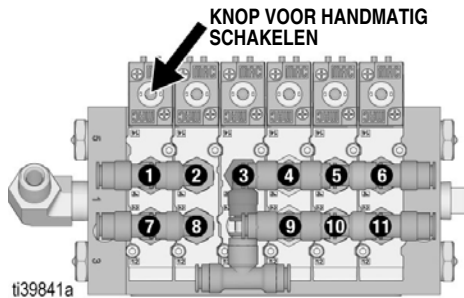


Om te controleren of de spoelen goed werken

1. Start het toestel op in het diagnosescherm onder de volgende omstandigheden, zie **Informatie**, pagina 38.

Uitvoer „1”	Uitvoer „2”	Uitvoer „C”	Poorten om los te koppelen en te controleren
Uit	Uit	Uit	1, 2, 3, 4, 5, 6
Aan	Aan	Aan	7, 8, 9, 10, 11

2. Uit gecontroleerde poorten mag geen lucht stromen. Als dat wel het geval is, functioneert het spoelverdeelstuk niet goed en moet het wellicht worden vervangen. Probeer de spoel te verschuiven door de „handmatige schakelknop” in te drukken om een vastzittend ventiel los te maken. Als dat niet werkt, moet het spoelverdeelstuk worden vervangen.



Systeem houdt geen druk vast/produceert geen druk

Dit wijst erop dat er een lek in het systeem zit. Deze procedure beschrijft hoe u het lek kunt vinden en repareren.

OPMERKING: Het systeem zal lucht omleiden via het ventiel van het lossysteem bij 145 psi.

1. Controleer het drukontlastingsventiel om er zeker van te zijn dat het gesloten is en geen lucht lekt.
2. Controleer de drukontlastingshendel op het ventiel van het lossysteem om er zeker van te zijn dat deze in de gesloten positie staat en geen lucht lekt.

3. Laat het toestel draaien om te kijken of er lucht komt uit de luchtcompressor. Open het drukontlastingsventiel om te controleren of er lucht stroomt. Kijk ook of de ventilator van de compressor in beweging is terwijl het toestel draait.
 - a. **Compressor geeft lucht af:** er is een lek elders in het systeem. Ga verder met stap 4.
 - b. **Compressor geeft geen lucht:** compressor is defect. Vervang de compressor en volg de aanbevolen onderhoudsintervallen om toekomstige storingen te voorkomen.
4. Sluit het systeem af door het drukontlastingsventiel dicht te draaien en controleer op uitwendige lekken. Er mag geen lucht lekken uit enig extern onderdeel van de apparatuur, behalve het ventiel van het lossysteem. Potentiële lekpunten om te controleren:
 - a. **Luchtleidingen:** Als een luchtleiding beschadigd is (geknikt, gescheurd), vervang deze dan door een vervangende buis en installeer deze op de juiste wijze om toekomstige schade en knikken te voorkomen. Als de luchtleidingen loszitten van fitting, sluit ze dan opnieuw aan en zorg ervoor dat de slangmarkering gelijk ligt met de snelkoppeling.
 - b. **Fittingen:** Beschadigde fittingen moeten worden vervangen. Als een losse fitting het probleem veroorzaakt, draai de fitting dan vast om het lek te stoppen.
 - c. **Uitlaatventielen verdeelstuk:** Als er lucht lekt uit de uitlaatventielen op het verdeelstuk, duidt dit gewoonlijk op een storing in de luchtcilinder, NIET op een storing in het spoel. Volg de onderstaande procedure om grondig te controleren op luchtcilinderlekken.

Interne lekken luchtcilinder



Om letsel door bewegende delen te voorkomen, moet u bij het bedienen van de spoeluitgangen uit de buurt van de drager blijven. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 7, uit voordat u aan de apparatuur gaat werken.

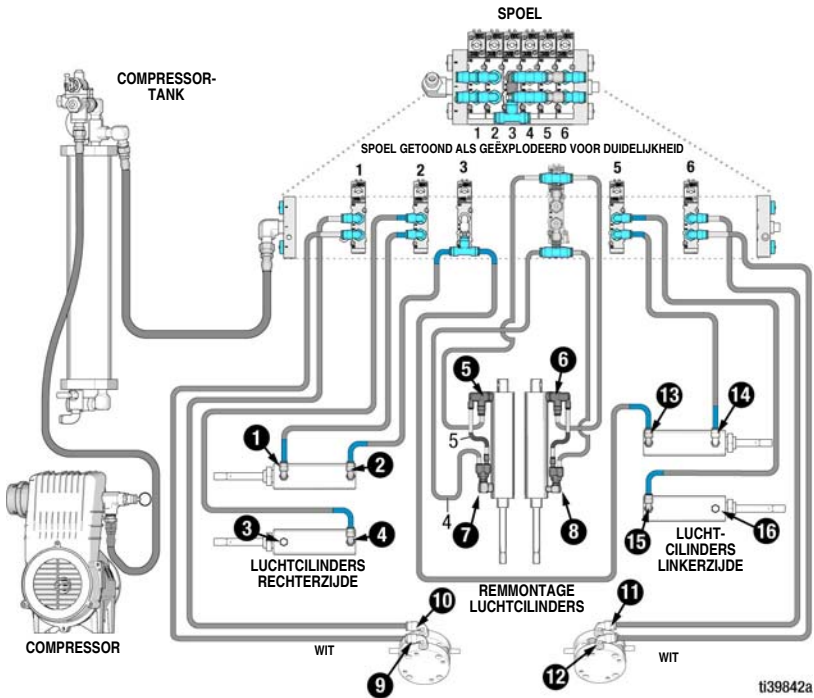
1. Start het toestel op in diagnosescherm #3 onder de volgende omstandigheden (Zie **Informatie**, pagina 38).
2. Voer de drukontlastingsprocedure uit, zie **Drukontlastingsprocedure**, pagina 7.
3. Om interne lekken in de luchtcilinder vast te stellen, koppelt u de luchtleidingen los die zijn aangesloten op de spoelonderdelen in de onderstaande tabel, te beginnen met de bovenste rij. Zie **Referentie spoelpoorten**, pagina 51, voor de locaties van de poorten.

Uitvoer „1”	Uitvoer „2”	Uitvoer „C”	Poorten om los te koppelen en te controleren
Uit	Uit	Uit	2, 5, 6, 10, 11, 13
Uit	Uit	Aan	7, 8
Aan	Aan	Uit	1, 3, 9, 12, 14, 16

4. Draai het afvoerventiel weer dicht.
5. Er mag **GEEN** lucht stromen uit de luchtcilinders op deze poorten. Als er lucht stroomt, heeft de cilinder een inwendig lek en moet deze worden vervangen. Raadpleeg **Volgorde aansluiting luchtleidingen**, pagina 63, bij het opnieuw verbinden van luchtleidingen.

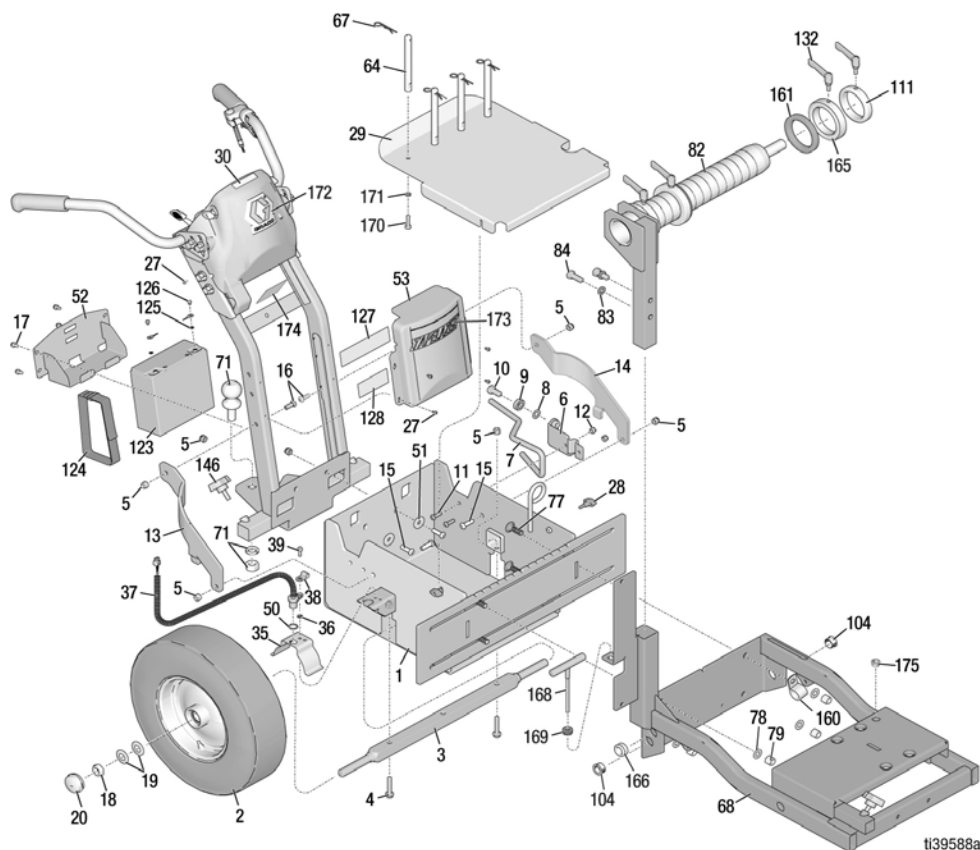
6. Als er geen luchtstroom wordt waargenomen, voert u de drukontlastingsprocedure uit, zie **Drukontlastingsprocedure**, pagina 7.
7. Sluit de in stap 3 losgekoppelde luchtleidingen weer aan. Ontkoppel de luchtleidingen in de tweede rij van de tabel hierboven.
8. Draai het afvoerventiel weer dicht.
9. Drijf uitvoer „C” op de besturingskaart aan, zie de **Opmerkingen**:, pagina 47, onder **Werking spoelverdeelstuk**, pagina 46.
10. Als er geen luchtstroom wordt waargenomen, deactiveer dan uitvoer „C”; van de besturingskaart en voer de drukontlastingsprocedure uit, zie **Drukontlastingsprocedure**, pagina 7.
11. Sluit de in stap 7 losgemaakte luchtleidingen weer aan en ontkoppel de leidingen in de derde rij van de tabel hierboven.
12. Draai het afvoerventiel weer dicht.
13. Drijf de uitgangen „1”, „2” en „C” van de besturingskaart aan, zie de **Opmerkingen**:, pagina 47, onder **Werking spoelverdeelstuk**, pagina 46.
14. Als er geen luchtstroom wordt waargenomen, deactiveer dan uitvoer „C”; van de besturingskaart en voer de drukontlastingsprocedure uit, zie **Drukontlastingsprocedure**, pagina 7.
15. Sluit de in stap 11 losgekoppelde luchtleidingen weer aan.
16. Als er geen lekken zijn in een van de poorten, dan is er een intern lek in het spoelverdeelstuk en moet dit worden vervangen.

Referentie spoelpoorten



Onderdelen

TapeLazer-onderdelen



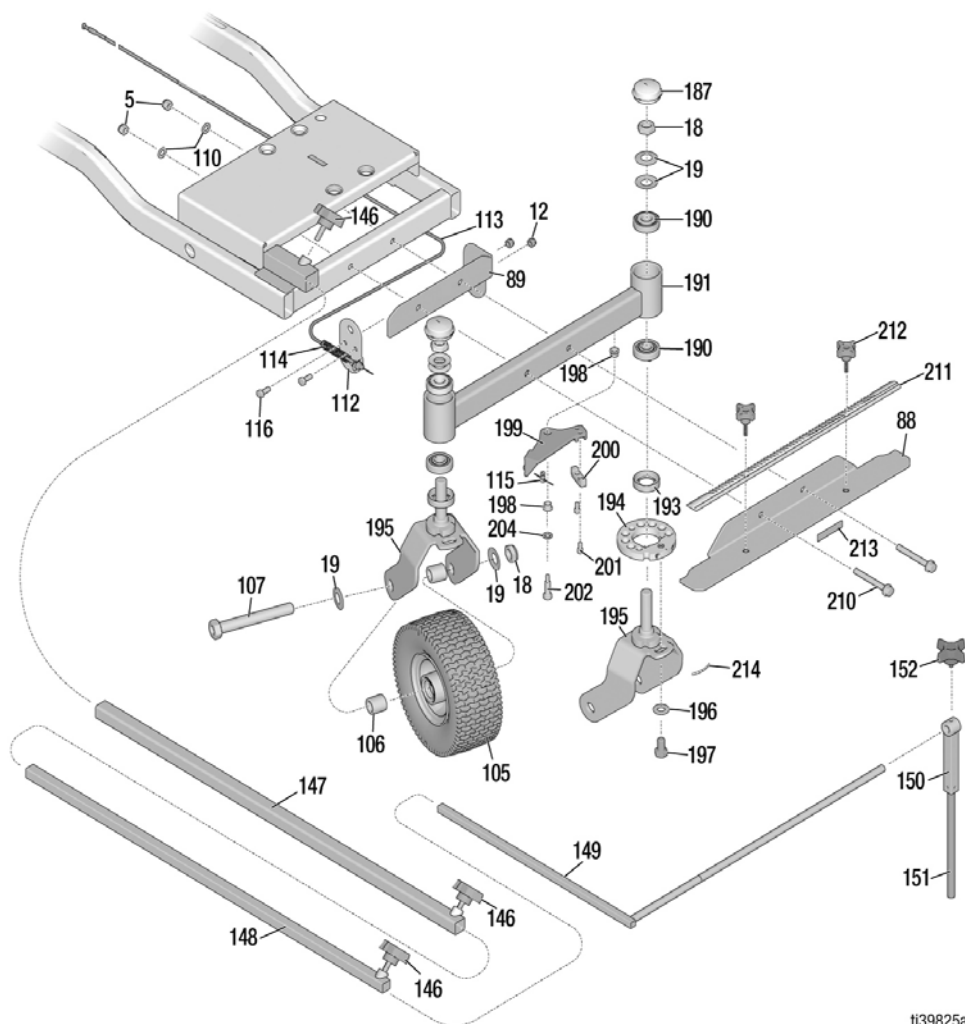
ti39588a

TapeLazer lijst met onderdelen

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal	Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
1	18C621	FRAME, TapeLazer	1	52	20A473	PLANK, accu	1
2	111020	WIEL, pneumatisch zonder sensorring	2	53	17K377	DEKSEL, lijnwijzer	1
	255162	WIEL, pneumatisch met sensorring	2	64	18C716	AS, roller, houder	4
3	193405	AS	1	67	123906	PEN, split, haarspeld	4
4	114982	SCHROEF, kap, flenskop	2	68	18C632	FRAME, voor, geverfd	1
5	101566	BORGMOER	10	71	116913	KOGEL, aanhanger, <i>inclusief moer en borgring</i>	1
6	198891	BEVESTIGING	1	77	18C667	SLOTBOUW	4
7	198930	STANG, rem-	1	78	109052	RING	4
8	195134	AFSTANDSSTUK, kogel, geleider	1	79	101580	BORGMOER	4
9	198931	LAGER	1	82	18C645	FRAME, gelast, bovenste taperol	1
10	113961	SCHROEF, kap, hexagonale kop	1	83	100018	BORGRING, veer	2
11	125112	SCHROEF, kap, 5/16 x 1	2	84	109012	MOER, hexagonale kop	2
12	111040	SCHROEF, kap, hexagonale kop	2	104	18C736	BUS, drukontlasting	2
13	15F576	KLEMBAND, rechts	1	111	18C666	KRAAG, tapegeleider	2
14	15F577	KLEMBAND, links	1	123	16U160	ACCU	1
15	129601	SCHROEF, kap, knop-kop, 3/8 x 1,25	4	124	126949	BAND, accu	1
16	128977	SCHROEF, kap, knop-kop, 3/8 x 1	2	125	111307	BORGRING, extern	2
17	107257	SCHROEF	4	126	128131	SCHROEF, kap, hexagonale kop, M5 x 6 mm	2
18	112405	BORGMOER	4	127 ▲	17K396	LABEL, veiligheids-	1
19	112825	RING, belleville	8	128 ▲	17K397	LABEL, informatie	1
20	114648	KAP, stof	2	132	20A290	HENDEL, klemmend, verstelbaar	4
		SCHROEF, machine, sleuf hexagonale kop sluitring	12	146	111145	KNOP, getand	1
27	128978	KNOP, T-handgreep, 1/4-20	4	160	20A626	KLEM, draad	1
28	16W408	PLAAT, deksel, frame, achter	1	161	15A552	AFDICHTING, vervanging	2
29	18C712	LABEL, A+ onderhoud	1	165	20A647	KRAAG, tapegeleider	2
30	17P925	AFSCHERMING, afstandssensor	1	166	20A595	DOORVOERTULE	1
35	15J088	AFSTANDSBUS, rond	1	168	20A443	GEREEDSCHAP, inbus	1
36	15K452	SENSOR, afstands-	1	169	20A435	DOORVOERTULE	1
37	18C574	KLEM, draad	1	170	18C661	BOUT	4
38	108868	SCHROEF, hexagonale kop sluitring	1	171	100214	RING	4
39	260212	PAKKING, O-ring	1	172	17K379	LABEL, Graco	1
50	155500	RING	10	173	18C730	LABEL, TapeLazer	1
51	108851			174	17H742	LABEL, merk	1
				175	119569	BUS, drukontlasting	1

▲ Vervangende veiligheidslabels, -plaatjes en -kaarten zijn gratis verkrijgbaar.

Eindonderdelen voorkant



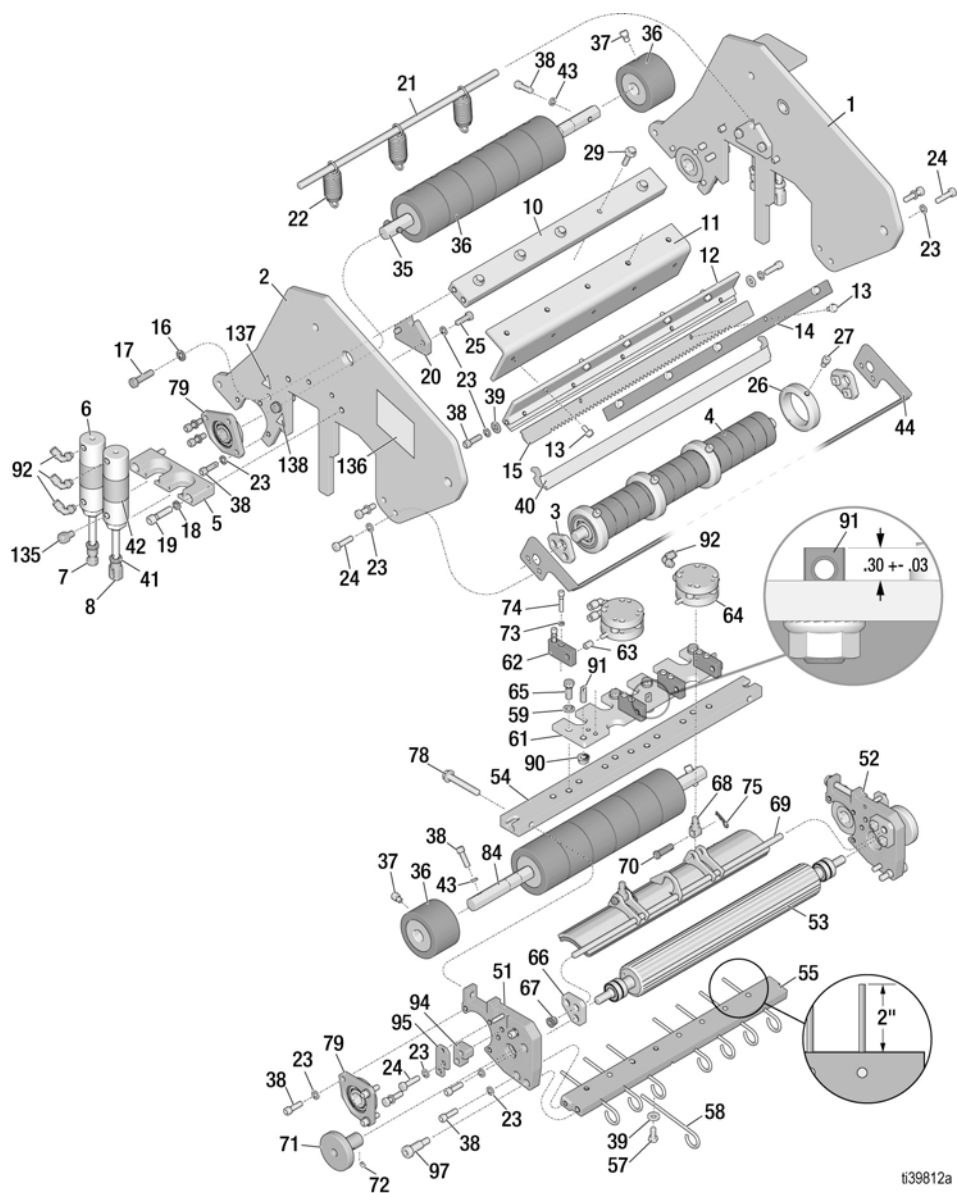
ti39825a

Lijst met eindonderdelen voorkant

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal	Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
5	101566	BORGMOER	10		24Y511	SLANG, lijnwijzer (set van 5)	1
12	111040	BORGMOER	5	152	114966	KNOP, getand	1
18	112405	BORGMOER	4	187	114648	KAP, stof	2
19	112825	RING, belleville	8	190	113485	LAGER, kom/conus	4
88	18C619	BESCHERMING, frame, geschilderd	1	191	18C620	FRAME, zwenkwiel	1
		BEUGEL,	1	193	113484	AFDICHTING, vet	2
89	18C617	wielvergrendeling, geschilderd	1	194	17H486	SCHIJF, regelaar, eenheid	1
105	114549	WIEL, met luchtband	2	195	17H485	VORK, gelast	2
106	193658	AFSTANDSBUS, afdichting	4	196	113962	SLUITRING, gehard, SAE	1
		SCHROEF, kap, hexagonale kop	2	197	114681	SCHROEF, kap, hexagonale kop	1
107	113471			198	114548	LAGER, messing	2
110	112914	RING	2	199	193528	ARM, arrêteer-	1
112	15F910	BEUGEL, kabel	1	200	18C724	AANSLAG, wig	1
113	20A220	KABEL, wielvergrendeling	1	201	110754	SCHROEF, kolom	2
114	114682	VEER, druk-	1	202	120476	SCHOUDERBOUT, 5/16	1
115	114802	AANSLAG, draad	1	204	15J603	AFSTANDSSTUK, rond, buitendiam. 0,625	1
		SCHROEF, kap, hexagonale kop	2			SCHROEF, hexagonaal, flens	2
116	100057			210	125626		
146	111145	KNOP, getand	3	211	20A484	MESBLAD (set van 1)	1
147	24N171	ARM, lijnwijzer	1		20A652	MESBLAD (set van 3)	1
		SET, toebehoren, lijnwijzer, <i>inclusief 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152</i>	1	212	15D862	MOER	2
	24N162			213	17H683	LABEL, merk	1
148	17H438	BUIS, gelast, lijnwijzer	1	214	17H489	LABEL, afstelling schijf	1
149	17H441	VERLENGSTUK, lijnwijzer, gelast	1				
150	17H445	BUIS, lijnwijzer slang, gelast	1				
151	17H719	SLANG, lijnwijzer (set van 1)	1				

▲ Vervangende veiligheidslabels, -plaatjes en -kaarten zijn gratis verkrijgbaar.

Applicatoronderdelen drager



t39812a

Lijst met applicatoronderdelen drager

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal	Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
1	20A201	BEUGEL, rollermontage, links	1	52	20A655	SET, beugel, links, draaiarm	1
2	20A203	BEUGEL, rollermontage, rechts	1	53	18C571	ROLLER, tape-applicator	1
3	18C582	BEUGEL, rollermontage, 3-gats	2	54	18C583	BEUGEL, cilinderstang steun	1
4	18C579	ROLLER, tapegeleider	1	55	18C584	BEUGEL, tape geleidedraad	1
5	20A338	BEUGEL, cilindermontage	2	57	100057	SCHROEF, kap, hexagonale kop	8
6	18C598	CILINDER, lucht	4	58	20A653	BEUGEL, draad in	8
7	18C599	BEUGEL, cilinderstang montage uiteinde	2	59	100133	RING, borg-, 3/8	4
8	18C606	BEUGEL, cilinderstang montage	2	61	20A198	PLAAT, luchtcilinder montage	1
10	18C577	BEUGEL, dwarsbalk	1	62	20A211	BLOK, luchtcilinder montage	4
11	18C967	BEUGEL, mesbladmontage	1	63	18C592	LAGER, mof-	4
12	20A216	BEUGEL, mesbladmontage	1	64	20A210	CILINDER, lucht	2
13	113161	SCHROEF, flens, hexagonale kop	10	65	123942	SLUITING, schroef	4
14	18C602	BEUGEL, houder mesblad boven	1	66 ♦	18C608	BEUGEL, rem, stangmontage	2
15	20A484	SET, mesblad (set van 1), inclusief 23, 38, 39, 40,	1	67 ♦	18C636	LAGER, messing	2
	20A652	SET, mesblad (set van 3), inclusief 23, 38, 39, 40	1	68	18C635	ADAPTER, stang-	2
16	100133	RING, borg-, 3/8	4	69	20A488	SET, rem, inclusief 23, 38, 66, 67, 70, 75	1
17	102637	SCHROEF, kolom	4	70 ♦	18C637	PEN	2
18	106115	RING, borg-, 3/8	4	71	18C594	HANDGREEP, roller vooruit	2
19	102886	SCHROEF, kolom	4	72	126943	SLUITING, stelschroef, 1/4 - 20	2
20	18C613	BEUGEL, veermontage	2	73	105510	BORGRING	8
21	18C614	STANG, veermontage	1	74	103345	SCHROEF, kap, as	8
22	18C612	VEER, extensie	3	75 ♦	120592	PEN, split, haarspeld	2
23 ♦	100214	BORGRING	16	78	123443	SCHROEF, kap, flenskop	2
24	18C661	SCHROEF, kap, hexagonale kop	4	79	20A521	SET, behuizing, lager, inclusief 23, 38	4
25	124227	SCHROEF, kap, hexagonale kop, 5/16 - 18 x 1,00	4	84 †	18C958	AS, aanbrengroller	1
26	18C615	KRAAG, tapegeleider	4	90	112958	MOER, hexagonaal 3/8 - 16	3
27	128167	SCHROEF, kap, 5/16 - 18	4	91	18C593	BEUGEL, veermontage	3
29	126596	SCHROEF, flens, hexagonaal, 5/16 - 18 x 1,25	5	92	112698	ELLEBOOG, mannelijk, wartel	10
35 *	18C952	AS, aandrukker, hexagonaal	1	94	18C586	BEUGEL, cilinderstang steun	2
36 †	20A487	SET, cilinder, roller, inclusief 37	14	95	18C971	PLAATS, steun	2
37 †	126953	SCHROEF, as, 5/16 - 18 x 3/8	14	97	126833	SCHROEF, schouder-	2
38 †♦	128190	SCHROEF, kap, inbuskop, 5/16 - 18	10	135	100839	FITTING, kniestuk	2
39	100527	RING	10	136 ▲	20A264	LABEL, tape-toevoer	1
40	20A327	BESCHERMING, mesblad	1	137 ▲	15H108	LABEL, veiligheids-	2
41	150513	MOER, hexagonaal, borg, 7/16 x 20	4	138 ▲	20A263	LABEL, veiligheid, mesblad	2
42	18C731	LABEL, merk, zijkant	4		20A485	SET, roller, aandrukker, inclusief 35, 36, 37, 38, 43	1
43 †	104008	BORGRING, veer	2		20A486	SET, roller, aanbrengen, inclusief 84, 36, 37, 38, 43	1
44	20A648	BEUGEL, tape onderbreking	1		20A488	SET, tape onderbreking, inclusief 23, 38, 66, 67, 70, 75	1
51	20A654	SET, beugel, rechts, draaiarm	1				

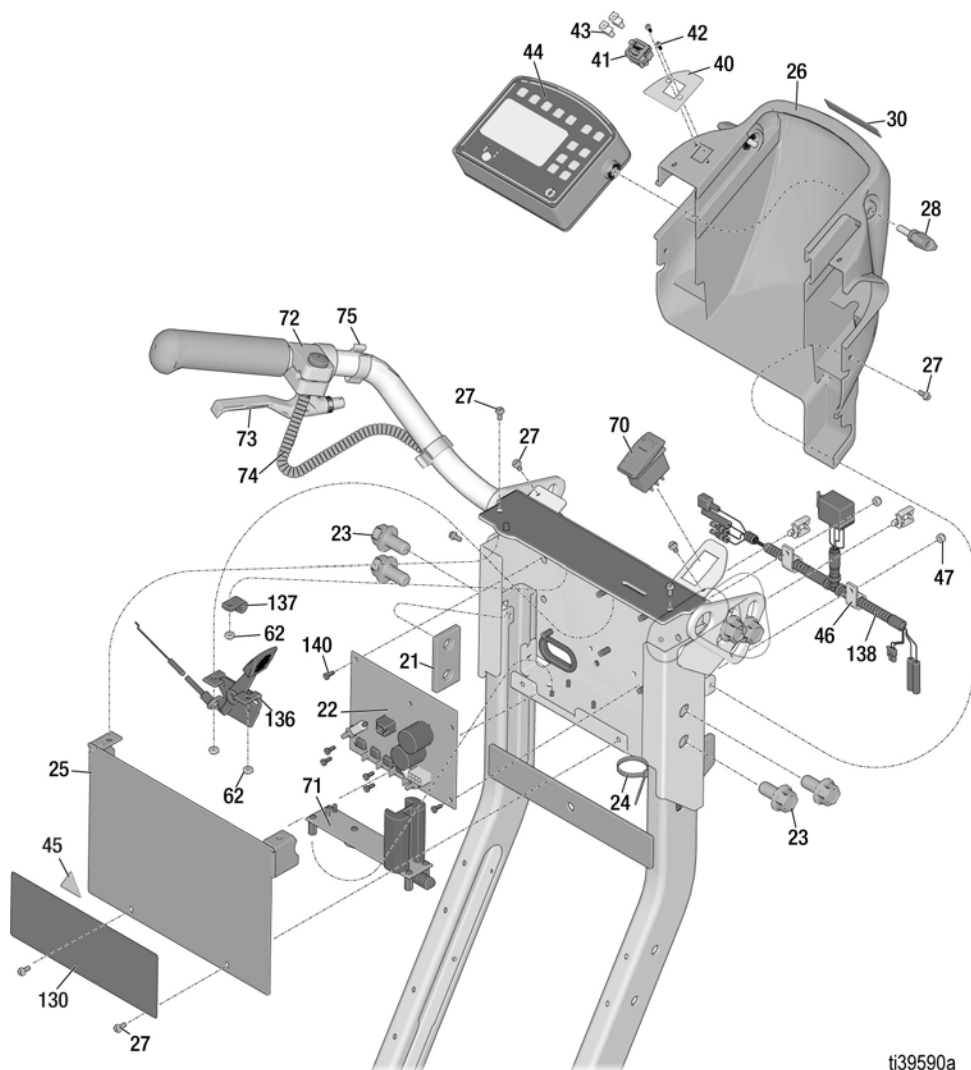
▲ Vervangende veiligheidslabels, -plaatjes en -kaarten zijn gratis verkrijgbaar.

* Inbegrepen bij SET 20A485

† Inbegrepen bij SET 20A486

♦ Inbegrepen bij SET 20A488

Onderdelen scherm

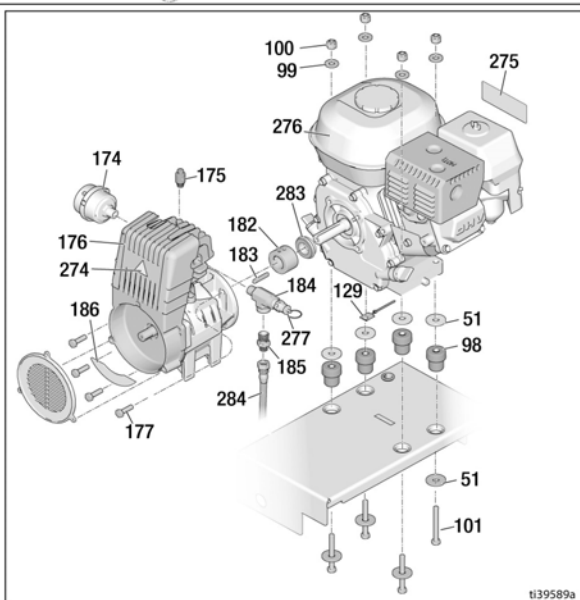
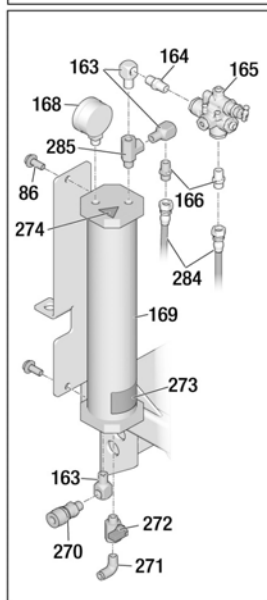
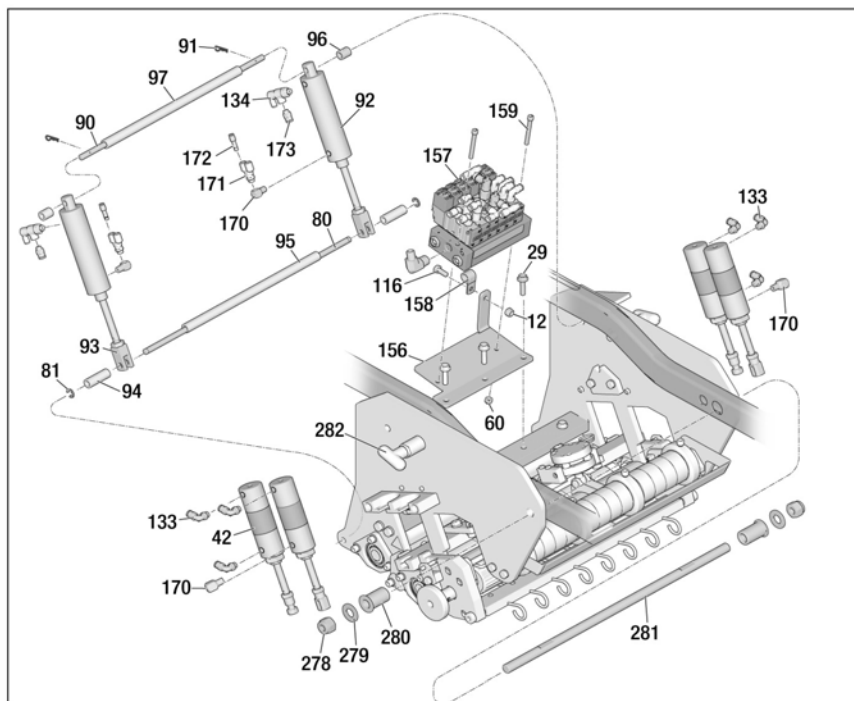


Onderdelenlijst scherm

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal	Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
21	17J125	BEUGEL, schuif	2	46	128856	KLEM, kabel-, nylon	2
22	20A658	SET, regeling, auto, TapeLazer	1	47	115483	BORGMOER	2
23	17J136	SCHROEF, hexagonaal, geflensde kop	4	62	111280	MOER, borg-	5
24	17H720	BAND, trek-	4	70	128783	TUIMELSCHAKELAAR	1
25	17J123	PLAAT, kapje	1	71	25A495	SET, kaart, lader, accu, <i>inclusief 62</i> ,	1
26	17V517	DEKSEL, regeling, USB, geverfd	1	72	15K162	BLOK, schakelaar	1
27	128978	SCHROEF, machine, sleuf, hexagonaal sluitringkop	12	73	194310	HENDEL, actuator-	1
28	16W408	KNOP, T-handgreep	4	74	17J236	SCHAKELAAR, drukknop	1
30	17P925	LABEL, A+	1	75	178342	CLIP, veer	2
40	17V520	LABEL, USB	1	130 ▲	198918	WAARSCHUWINGSLABEL	1
41	17Z084	SET, kaart, USB, <i>inclusief 40, 42, 43</i>	1	136	20A657	SET, regeling, gashendel, <i>inclusief 62, 137</i>	1
42	17V519	SCHROEF, pankop	2	137	119736	KLEM, kabel-	1
43	131718	STOFDOP, USB	2	138	18C575	BOOM, bedrading, TapeLazer	1
44	20A659	SET, doos, scherm, <i>inclusief 28</i>	1	140	120593	SCHROEF, torx	10
45 ▲	189930	LABEL, let op	1				

▲ Vervangende veiligheidslabels, -plaatjes en -kaarten zijn gratis verkrijgbaar.

Extra onderdelen



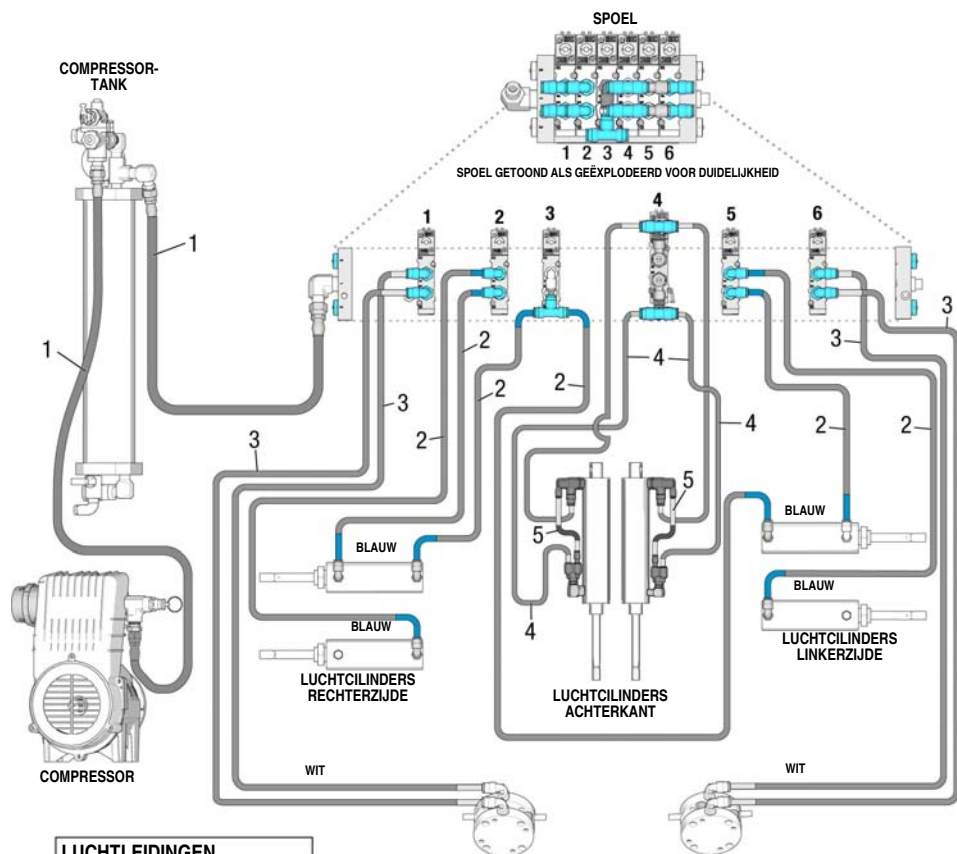
ti39589a

Lijst met extra onderdelen

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal	Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
12	111040	BORGMOER	5	171	20A644	FITTING, buis	2
29	126596	SCHROEF, flens	5	172	125423	FITTING, verloopstuk, plug	2
42	18C731	LABEL, merk, zijkant	4	173	115671	FITTING, connector	2
51	108851	RING	10	174 †	25R115	FILTER, lucht	1
60	102040	BORGMOER, zeskant	4	175 †	25R114	ONTLUCHTING, olie	1
80	18C638	STANG, cilindermontage onderpomp	1			SET, compressor, inclusief 174, 175, 182a, 183, 283, 177, 186	1
81	101134	BORGRING	2	176	19C950		
86	111192	SCHROEF, kap, flenskop	2	177	100184	SCHROEF	4
90	18C647	AS, luchtcilindermontage bovenste	1			SET, kraag, as, inclusief 182b, 183c en 184d	1
91	120592	PEN, split, haarspeld	2	182a †	19B286		
92	18C648	CILINDER, lucht	2	182b	25R109	KRAAG, as-	1
93	18C649	GAFFEL, cilinder, lucht en moer	2	182c	25R110	STELSCHROEF, M5x8	1
				182d	25R111	STELSCHROEF, M8x10	4
94	18C650	BUIS, cilinder, lift	2	183	25R126	SLEUTEL, vierkant 3/16 x 1,34 (0,5 x 3,2 cm)	1
95	18C651	BUIS, cilinder, lift	1	184	124490	FITTING, T-stuk	1
96	18C652	BUIS, cilinder, lift	2	185	164672	ADAPTER	1
97	18C653	BUIS, cilinder, lift	1	186	25R330	PAKKING, hechtend	1
98	15E888	DEMPER, motorsteun	4	270	116720	KOPPELING, snel-	1
99	100023	SLUITRING, vlak	4	271	113321	FITTING, bocht, buis	1
100	110838	BORGMOER	4	272	15B565	VENTIEL, kogel-	1
101	113664	SCHROEF, kap, hexagonale kop	4			LABEL, ontlasting, druk, lucht	1
				273 ▲	20A265		
116	100057	SCHROEF, kap, hexagonale kop	3	274 ▲	15K616	LABEL, let op	2
129	240997	GELEIDER, aard-	1	275 ▲	194126	LABEL, veiligheids-, waarschuwings-	1
133	112698	BOCHT, mannelijk, wartel	6	276	114530	MOTOR, Honda	1
134	20A642	VENTIEL, unidirectioneel	1	277	20A303	VENTIEL, veiligheids-	1
156	20A587	BEUGEL, ventielmontage	1	278	101712	BORGMOER	2
157	20A588	VENTIEL, luchtspoel (set van 6)	1	279	111841	RING	2
158	17H721	KLEM, draad	1	280	18C646	BUS, flens	2
159	C19817	KOPSCHROEF, inbuskop	2	281	18C633	AS, rollerframemontage	1
163	187357	KNIESTUK, straat	3	282	18C654	ZUIGER, veer	2
164	156971	FITTING, nippel	1	283 †	19C949	AFSTANDSSTUK, motor	1
165	20A206	REGELAAR, lossysteem	1	284	16T939	SLANG, gekoppeld	2
166	162453	FITTING,	2	285	116504	FITTING, T-stuk	1
168	101180	MANOMETER	1				
169	16U174	TANK, druk	1	▲ Vervangende veiligheidslabels, -plaatjes en -kaarten zijn gratis verkrijgbaar.			
170	100839	FITTING, kniestuk, straat	4	† Onderdelen inbegrepen bij 19C950 (Compressor).			

Schema luchtleiding

Schema luchtleiding



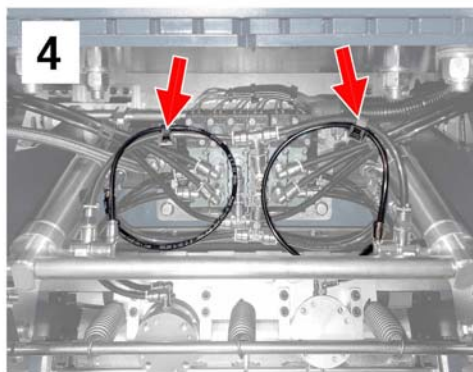
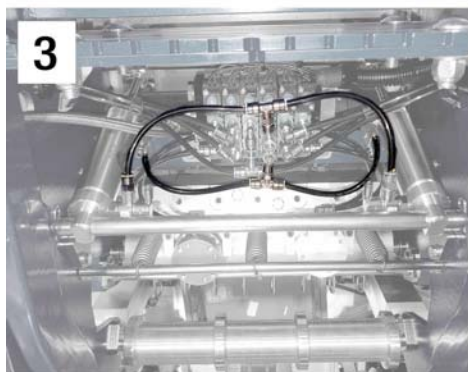
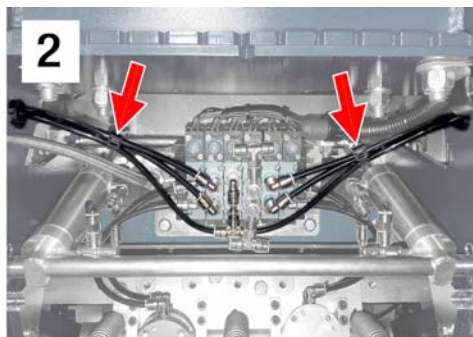
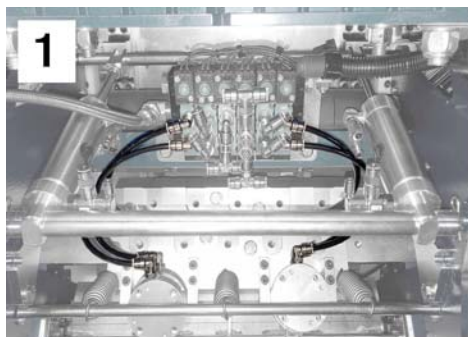
LUCHTLEIDINGEN

REF.	ONDERDEEL	AANTAL
1	16T939	2
2	20A438	6
3	20A437	4
4	20A439	4
5	20A628	2

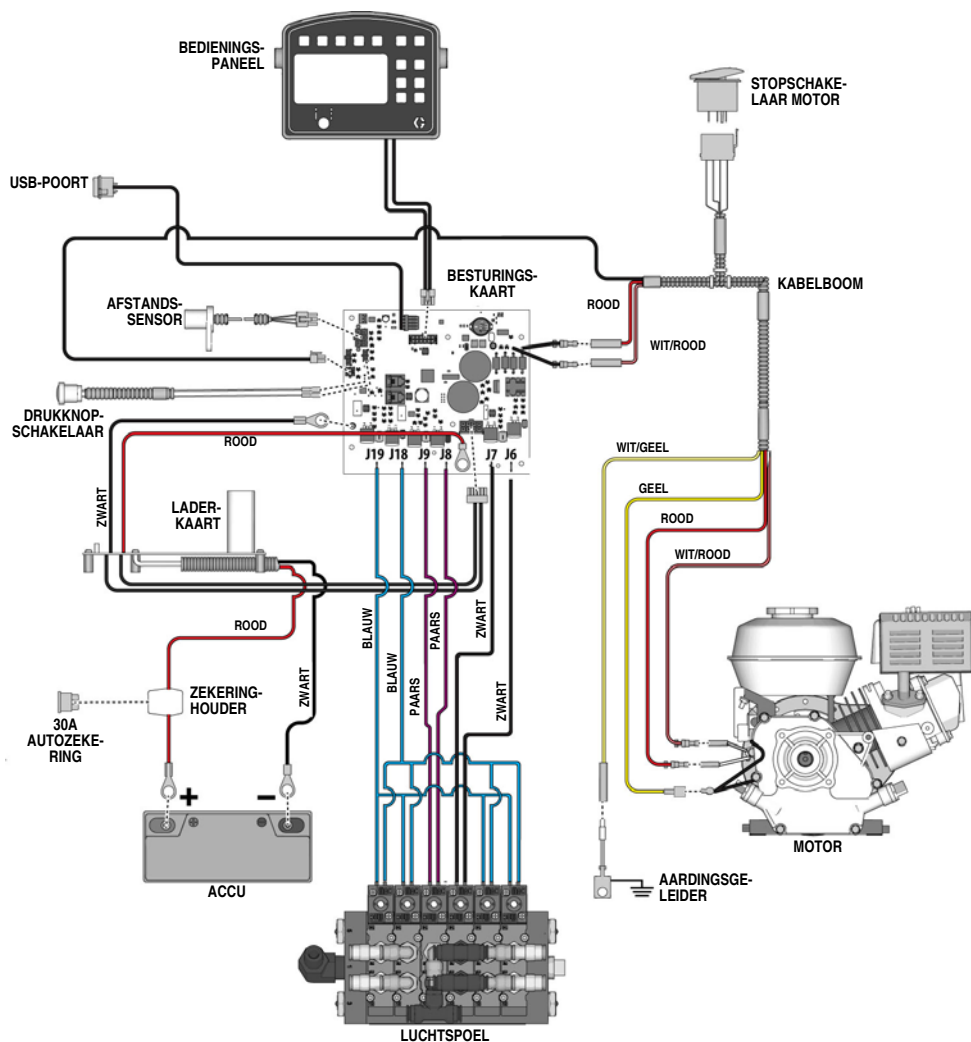
ti39583a

Volgorde aansluiting luchtleidingen

Bij het aansluiten van luchtleidingen op spoelen kan het vaak moeilijk zijn deze in het toestel te plaatsen. Het helpt om deze in de volgorde van de onderstaande afbeeldingen aan te sluiten om later moeilijke verbindingen te voorkomen. De volgorde van de aansluitingen is niet van belang voor de prestaties, alleen voor het gemak van de gebruiker.



Bedradingsschema



ti39796a

Toets universele symbolen

MENUSCHERMEN MET SYMBOLEN

MODUS BELIJNING	INSTELLINGEN/GEGEVENS	MEETMODUS	GEGEVENS OPSLAAN															
HANDMATIGE MODUS SEMIAUTOMATISCHE MODUS AUTOMATISCHE MODUS TAPE WORDT AANGEBRACHT TAPE WORDT NIET AANGEBRACHT OFF ON SYSTEEMVERTRAGING SYSTEEMVERTRAGING SYSTEEMVERTRAGING OVERSLAAN ONONDERBROKEN ONDERBREKINGSLENGTE LENGTE RUIMTE BREEDTE LIJN AFSLUITEN WIT WIT met CONTRAST GEEL GEEL met CONTRAST ZWART OVERIGE ACCU BEZIG MET OPLADEN ACCU LAADT NIET OP TAAKNUMMER < 1' VANAF HET BEGIN VAN DE ONDERBREKINGSKNOP - DRUK OP DE KNOP GENEGEERD < 1' VANAF HET EINDE VAN DE ONDERBREKINGSKNOP - DRUK OP DE KNOP GENEGEERD PROBLEEM MET ACCU	INSTELLINGEN INFORMATIE & GEGEVENS LEVENSDUUR DRAAIUREN MOTOR TOTALE AFSTAND FOUTCODES CONTRAST DIAGNOSE TIJD EN DATUM KALIBRATIE SNIJVERTRAGING TAPE START ONDERBREKING START RUIMTE KORTSLUITING ONTDEKT OPEN CIRCUIT ONTDEKT UITVOER 1 UITVOER 2 UITVOER KOPPELING AANTAL DRUKKEN OP DE KNOP AFSTANDSENSOR TELLING 34.21V SPANNING WISSELSTROOMDYNAMO 13.56V ACCUSPANNING UITVOER AAN OK, KORTSLUITING OF OPEN ALLEEN WEERGEGEVEN WANNEER AAN KNIPPERT OP AAN TE GEVEN DAT DE DRAGER KAN RIJDEN	INDRUKKEN VOOR START/STOP DISKETTEKNOP POP-UP TAKEN BEKIJKEN TAKEN BEKIJKEN TAAK 1 26.02.2021 13:02 INDIVIDUELE TAAKSAMENVATTING <table border="1"> <tr> <td>TOTAAL AANTAL TAKEN</td> <td>26.02.2021 13:02</td> <td>TOTAAL AANTAL TAKEN</td> </tr> <tr> <td>TOTAAL VOOR OVERSLAAN</td> <td>35.1 FT</td> <td>TOTAAL VOOR OVERSLAAN</td> </tr> <tr> <td>4"</td> <td>12.0 FT</td> <td>ONONDERBROKEN</td> </tr> <tr> <td>4"</td> <td>23.1 FT</td> <td>ONONDERBROKEN</td> </tr> <tr> <td>DEZELFDE KLEUR ALS TAPEBREEDTE EN SCHERM TYPE BELIJNING</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> BLADEREN WISSEN TIJD EN DATUM	TOTAAL AANTAL TAKEN	26.02.2021 13:02	TOTAAL AANTAL TAKEN	TOTAAL VOOR OVERSLAAN	35.1 FT	TOTAAL VOOR OVERSLAAN	4"	12.0 FT	ONONDERBROKEN	4"	23.1 FT	ONONDERBROKEN	DEZELFDE KLEUR ALS TAPEBREEDTE EN SCHERM TYPE BELIJNING			BEGIN MET HET REGISTREREN VAN NIEUWE OPDRACHT
TOTAAL AANTAL TAKEN	26.02.2021 13:02	TOTAAL AANTAL TAKEN																
TOTAAL VOOR OVERSLAAN	35.1 FT	TOTAAL VOOR OVERSLAAN																
4"	12.0 FT	ONONDERBROKEN																
4"	23.1 FT	ONONDERBROKEN																
DEZELFDE KLEUR ALS TAPEBREEDTE EN SCHERM TYPE BELIJNING																		

1139735a

Technische specificaties

TapeLazer		
	VS	Metrisch
Afmetingen		
Hoogte (met duwstang naar beneden)	Zonder verpakking - 41 inch Verpakt - 53 inch	Zonder verpakking - 104 cm Met verpakking - 135 cm
Breedte	Zonder verpakking - 28 inch Verpakt - 33 inch	Zonder verpakking - 71 cm Met verpakking - 84 cm
Lengte (met duwstang naar beneden)	Zonder verpakking - 74 inch Verpakt - 81 inch	Zonder verpakking - 188 cm Met verpakking - 206 cm
Gewicht (zonder tape)	Zonder verpakking - 512 lb Met verpakking - 613 lb	Zonder verpakking - 232 kg Met verpakking - 278 kg
Geluid (dB(A))		
Geluidsvermogen conform ISO 3744:	104 dBA	
Geluidsdruk volgens ISO 3744 (gemeten op 3,1 ft/1,0 m):	84 dBA	
Trillingen (m/s ²) (8 uur dagelijkse blootstelling)		
Hand-arm (volgens ISO 5349)		
Alleen TapeLazer	Linkshandig: 6.2 Rechtshandig: 5.4	
TapeLazer gekoppeld aan LineDriver op gas	Linkshandig: 6.5 Rechtshandig: 5.6	
Vermogen (paardenkracht)		
Nominaal vermogen (paardenkracht) conform SAE J1349	5,5 pk bij 3600 tpm	4,1 kW bij 3600 tpm
Maximale tapebreedte	14 inch	35 cm
Maximumsnelheid*	6 MPH	
Maximale werkdruk	145 psi	1,0 MPa, 10 bar
Elektrisch vermogen	84 W bij 3600 tpm	
Accu	12 V, 22 Ah, afgedicht loodzuur, Deep cycle	
Compressordebiet bij 120 psi	6,0 ScFM	

* **Opmerking:** Volg de instructies van de fabrikant van de tape voor het aanbrengen.

California Proposition 65

INWONERS VAN CALIFORNIA



WAARSCHUWING: Kanker en vruchtbaarheidsproblemen –
www.P65warnings.ca.gov.

Standaard Graco-garantie

Graco garandeert dat alle in dit document genoemde en door Graco vervaardigde apparatuur waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Met uitzondering van speciale, uitgebreide of beperkte garantie zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco gedurende een periode van twaalf maanden na de verkoopdatum elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont, herstellen of vervangen. Deze garantie geldt alleen indien de apparatuur geïnstalleerd, gebruikt en onderhouden is in overeenstemming met de door Graco schriftelijk verstrekte aanbevelingen.

Deze garantie is niet van toepassing op en Graco kan niet aansprakelijk worden gehouden voor storingen, schades of slijtage die worden veroorzaakt door verkeerde installatie, foutief en oneigenlijk gebruik, externe wrijving, corrosie, gebrekking of onjuist onderhoud, nalatigheid, ongelukken, ongevallen, manipulatie of vervanging van componentonderdelen die niet van Graco afkomstig zijn. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de incompatibiliteit van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend op voorwaarde dat de apparatuur waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont, gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco-distributeur, zodat de aanwezigheid van het beweerde defect kan worden geverifieerd. Wanneer het beweerde defect inderdaad wordt vastgesteld, zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Wanneer er bij een inspectie van de apparatuur geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan worden de reparaties uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, waarin vergoeding van de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer kunnen zijn inbegrepen.

DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, DAARONDER MEDEBEGREPEN MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij inbreuk op de garantie worden vastgesteld zoals hierboven bepaald. De koper gaat ermee akkoord dat er geen andere verhaalmogelijkheid (waaronder, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgv verliezen dan ook) bestaat. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIALEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT. Deze onderdelen die door Graco geleverd, maar niet vervaardigd zijn (zoals elektromotoren, schakelaars, slangen, etc.), zijn onderworpen aan de garantie, indien verleend, van de fabrikant ervan. Graco zal de koper alle redelijke assistentie verlenen bij het indienen van claims met betrekking tot dergelijke garanties.

In geen geval stelt Graco zich aansprakelijk voor indirecte, incidentele of speciale schade of voor vervolgschade, die het gevolg zijn van de levering van apparatuur door Graco onder deze voorwaarden of van de uitrusting, de werking of het gebruik van verkochte producten of goederen, ongeacht het feit of daarbij sprake is van contractbreuk, inbreuk op de garantie, nalatigheid van Graco of anderszins.

Graco-informatie

Voor de meest recente informatie over Graco-producten verwijzen we u naar www.graco.com.

Kijk op www.graco.com/patents voor patentinformatie.

OM EEN BESTELLING TE PLAATSEN neemt u contact op met uw Graco-distributeur of belt u naar het nummer 1-800-690-2894 voor meer informatie over het dichtstbijzijnde verkooppunt.

Alle geschreven en afgebeelde gegevens in dit document geven de meest recente productinformatie weer zoals bekend op het tijdstip van publicatie. Graco behoudt zich het recht voor om te allen tijde wijzigingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving.

Vertaling van de originele instructies. This manual contains Dutch. MM 3A8108

Hoofdkantoor Graco: Minneapolis

Kantoren in het buitenland: België, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2021, Graco Inc. Alle productielocaties van Graco zijn ISO 9001 gecertificeerd.

www.graco.com

Revisie B, september 2021