

### コードレス電動エアレススプ レーヤー

3A8381D

建築塗料およびコーティング剤のポータブルエアレススプレー用です (390 PC)。ラインストライピング材料用途 (ES 500 ステンシル)。爆発性雰囲気または危険 (分類) 区域での使用は承認されていません。一般目的では使用しないでください。

390 PC コードレスモデル: 25T804, 826280, 25T863, 25T943, 25T882, 25T805 ES 500 ステンシルモデル: 25U513, 25U514

22.8 MPa (228 bar, 3300 psi) 最高使用圧力

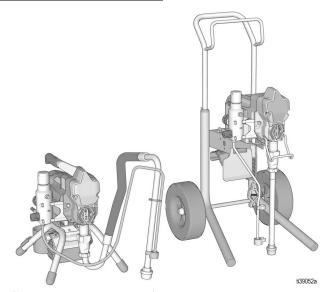


#### 重要な安全上の指示

この説明書および関連する説明書のすべての警告および指示を読んだうえで、装置を使用してください。装置のコントロールと適切な使用方法を十分に知っている必要があります。これらの取扱説明書は保管してください。

#### 関連の説明書

説明書	説明
311861	スプレーガン (コントラクター /FTX)
334599	ポンプ
3A6285	ガン (コントラクター PC)
311254	シルバー /Flex Plus



純正の Graco 交換部品のみを使用してください。 純正ではない Graco 交換部品を使用すると保証の対象外になります。

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

# 目次

# 目次

モデル	3
重要な接地情報	4
警告	5
構成部品の名称	8
スタンドモデル	
Hi-Boy	9
接地の説明	10
(油性および引火性の材料)	10
ペール缶	11
圧力開放手順	12
引き金ロック	13
設定	14
バッテリの取り付けと取り外し	17
起動	18
操作	
スプレーチップの設置	20
スプレー	20
チップの詰まりの除去	22
	23
メンテナンス	
トラブルシューティング	
機械/液体流量	
電気関連	
部品	
ガン、ホースとラベル	
配線図	
技術仕様	
California Proposition 65	
Graco 標準保証	
Cross / 用オス桂紀	

## モデル

					Hi-Boy
				スタンド	
	バッテリ電圧 VDC	充電器電圧 VAC	モデル		0
(TI)			390 PC コードレス	25T804	25T805
c CID US	60 USA/CA	120 USA/CA	ES 500 ステンシル	25U513	
Intertek			NOVA 390 PC コード レス	826280	
C € [H[	54 EMEA/英国	230 EMEA	ES 500 ステンシル	25U514	
CCLIIL	54 CIVICA 关国	200 LIVILA	390 PC Classic コー ドレス	25T863	
UK	54 EMEA/英国	230 EMEA	390 PC Classic コードレス	25T943	
	54 ANZ/AP	230 ANZ/AP	390 PC コードレス	25T882	

注: スプレーガンについては、**ガン、ホースとラベル**、38 ページ を参照してください。

390 PC コードレススプレーヤーは、以下の DEWALT<sup>®</sup> FLEXVOLT<sup>®</sup> 54V および 60V バッテリに対応しています。

- DCB606 60V/2ah (20V/6ah)
- DCB546 54V/2ah (18V/6ah)
- DCB609 60V/3ah (20V/9ah)
- DCB547 54V/3ah (18V/9ah)
- DCB548 54V/3ah (18V/12ah)
- DCB612 60V/4ah (20V/12ah)

#### 関連の DEWALT 説明書

説明書	説明	地域
N463494	DEWALT DCB118 急速充電器の説明書	USA/CA
N463510 N463511	DEWALT DCB118-QW 急速充電器の説明書 (パート 1 およびパート 2)	EMEA
N501136	DEWALT DCB118-XE 急速充電器の説明書	ANZ/AP

### 重要な接地情報

### 重要な接地情報

スプレーヤーを使用する前に、適切な使用法と安全警告のすべての指示に関するオーナー取扱説明書を お読みください。

以下の情報は、ご利用のスプレーヤーに付属している接地線とクランプの使用タイミングを把握するの に役立つことを目的としています。

材料の容器ラベルにある情報を読んで、油性または引火性かを確認してください。サプライヤーから安全データシート (SDS) を入手してください。容器のラベルと SDS には、材料の成分や材料に関する特別な安全上の注意についての説明が含まれています。

塗料、コーティング剤、洗浄剤は一般的に、以下の基本となる3つの種類の一つに属します。

接地線とクラ ンプは必要で すか?	材料の種類	
いいえ	<b>水性:</b> 容器ラベルは、材料が石鹸や水で洗浄できることを示しています。	
はい	油性: 容器ラベルは、材料が可燃性であり、ミネラルスピリットや難燃性塗料用シンナーで洗浄できることを示している必要があります。油性の材料は、建物の外、または換気が十分にされた、風通しの良い建物内で使用してください。このマニュアルの安全に関する警告をお読みください。この種類の材料を使用するときは、接地の説明、10ページに従ってください。	
itr)	引火性: この種類の材料には、キシレン、トルエン、ナフサ、メチルエチルケトン、ラッカーシンナー、アセトン、変性アルコール、テレビン油などの引火性溶剤が含まれます。容器ラベルは、この材料が引火性であることを示しています。可燃性の材料は、屋外または換気が十分にされた、風通しの良い建物内で使用してください。この種類の材料を使用するときは、接地の説明、10ページに従ってください。	

#### 警告

次の警告は、この装置の設定、使用、接地、メンテナンスと修理に関するものです。感嘆符のシンボルは一般的な警告を意味し、危険シンボルは手順特有の危険性を知らせます。これらのシンボルが、本取扱説明書の本文または警告ラベルに表示されている場合には、警告についての説明を参照してください。このセクションにおいて扱われていない製品固有の危険シンボルおよび警告が、必要に応じて、この説明書の本文に示されている場合があります。

#### 警告



#### 火災および爆発の危険 (接地)



油性および引火性の材料は、スプレー時または洗浄時に静電気を発生させることがあります。塗料または溶剤からの蒸気がある場合、静電気によって火災または爆発が発生する危険があります。油性または引火性材料のスプレー時に火災と爆発を防止するために:

- 接地線およびクランプを正しい接地に接続してください。
- 静電気放電が発生した場合、またはお客様が電気ショックを感じた場合は、操作を直ちに停止してください。問題を特定し、修正するまではスプレーヤーを使用しないでください。
- 静電気放電と火花を防ぐため、ポンプ、ホースアセンブリ、スプレーガン、およびスプレーエリア内やその付近のすべての物体を含む、スプレーシステムのすべての部品は、適切に接地されている必要があります。Gracoの導電性、または接地された高圧エアレス塗料スプレーヤーホースを使用してください。接地の説明、10ページに従ってください。
- 静電気の放電を防ぐために、すべての容器および回収システムが接地されていることを確認してください。静電気防止または導電性でない限り、ペール缶ライナーは使用しないでください。



#### 火災および爆発の危険性

作業場に、溶剤や塗料の蒸気のような可燃性の蒸気が存在すると、火災や爆発の原因となることがあります。火災および爆発を防止するために:



- 直火あるいは引火の原因となる、たばこ、モーター、電気器具などの付近では、引火性または可燃性のものをスプレーしないでください。
- ハロゲン化炭化水素を含む塗料または溶剤を使用しないでください。



- 引火性または可燃性の液体を密閉された場所でスプレーしないでください。スプレー作業を行う場所では常に換気を行ってください。操作を行う場所では換気を常
- に良くしてください。

   噴霧、洗浄、清掃、点検を行うときは、ポンプアセンブリを換気が十分な場所に置き、スプレーする場所から最低でも 6.1 m (20 フィート) 離します。ポンプアセンブリに向



- かってスプレーしないでください。
   スプレー場所では喫煙しないでください。また火花や炎がある場所ではスプレーしないでください。
- スプレーをする場所では、照明スイッチ、エンジン、または同様の火花を発生する製品を操作しないでください。
- スプレーをする場所は清潔に保ち、塗料または溶剤の容器、ボロ布、その他の可燃性の物を置かないでください。
- スプレーする塗料および溶剤の成分を確認してください。 すべての安全データシート (SDS) と塗料および溶剤に付属の容器ラベルをお読みください。塗料や溶剤の製造元の安全指示に従ってください。
- 作業場には消火器を置いてください。





#### 高圧噴射による皮膚への危険性

高圧の噴射により、体内に有害物質が入り込み、切断に至る重傷を生じさせる可能性があり ます。皮膚に噴射してしまった場合は、直ちに外科治療を受けてください。



- 人間もしくは動物に向ってガンやスプレーを発射しないでください。
- 手やその他の体の部位を噴射部分に近づけないでください。例えば、体のどこかで液漏 れを止めようとしないでください。



- スプレーチップガードを常に使用してください。スプレーチップガードが定位置にない 場合は、スプレーを行わないでください。
- Gracoのスプレーチップを使用してください。



- スプレーチップの清掃および交換は注意深く行ってください。スプレーチップが、スプ レーしているときに詰まった場合は、スプレーチップを洗浄するために取り外す前に、 **圧力開放手順**に従い、装置の電源をオフにして圧力を開放してください。
- 装置は電源切断後も圧力を維持します。装置の電源をオンにしたまま、または加圧中の ままで放置しないでください。装置が放置されていたり、使用されていなかったりする 場合は、整備作業、クリーニング、または部品の取り外しを行う前に、圧力開放手順に 従ってください。
- 損傷の兆候があるホースや部品がないか確認してください。損傷したホースや部品があ れば、交換してください。
- このシステムは 22.8 MPa (228 bar、3300 psi) を生成できます。 最低 22.8 MPa (228 bar、 3300 psi) の定格を持つ Graco 製の交換部品やアクセサリーを使用してください。
- スプレーを中断するときは必ず、引き金ロックを掛けてください。引き金ロックが正し く機能しているか確認してください。
- 装置を操作する前に、すべてしっかりと接続されていることを確認してください。
- 手早く装置を停止する方法、圧力を除去する方法を学んでおいてください。コントロー ル類をよく知っておいてください。



#### 装置誤用による危険

誤用は死あるいは重篤な怪我の原因となります。



- スプレー中は、常に適切な手袋、保護めがね、マスクを着用してください。 子供が近くにいる場所では操作やスプレーを行わないでください。装置は常に、子供が
- 触れることのない場所に保管してください。
- 無理な姿勢になったり、不安定な台の上に立ったりしないでください。常にしっかりと した足場を保ち、バランスをとってください。
- 緊張感を保ち、取りかかっている作業から目を離さないでください。
- 疲労状態、薬物を服用した状態、または飲酒状態で装置を操作しないでください。
- ホースをよじれさせたり、曲げ過ぎないでください。
- Graco の仕様を超える気温や圧力にホースをさらさないでください。
- 装置を引っぱったり、持ち上げたりするためにホースに力を加えないでください。
- 7.6 m (25 フィート) 未満のホースは使用しないでください。
- 割れたり、破損したり、欠落している部品は、Graco 純正部品と直ちに交換してくださ い。部品、32ページを参照してください。
- 装置を改造しないでください。装置を改造または変更すると、認証機関の承認が無効に なり、安全上の問題が生じる場合があります。
- 乾燥した場所でのみ使用してください。水や雨にさらさないでください。
- 明るい場所で使用してください。
- 全ての装置が、それらを使用する環境用に適合および承認されていることを確認してくだ さい。
- バッテリシールドが開いている状態でスプレーヤーを運転したり清掃したりしないでく ださい。



6

#### 警告



#### 加圧状態のアルミニウム部品使用の危険性

加圧された装置内でアルミニウムと混合不可能な液体を使用した場合、深刻な化学反応や装置の破裂を引き起こすことがあります。この警告に従わない場合、致死や重傷、物的損害を もたらす可能性があります。

- 1,1,1-トリクロロエタン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素溶剤、またはこれらを含む液体は使用しないでください。
- 漂白剤を使用しないでください。
- 他の多くの流体も、アルミニウムと反応する恐れのある化学物質を含んでいる場合があります。適合性については、材料供給元にお問い合わせください。



#### バッテリと充電器の互換性に関する危険

- この工具では、DEWALT ブランドの最高 54V または最高 60V のバッテリおよびバッテリ充電器のみを使用しています。
- 本工具に同梱の、DEWALTのバッテリとバッテリ充電器の安全と使用に関する、すべての指示をお読みください。
- バッテリを洗い流したり、バッテリにスプレーしたりしないでください。
- 水で湿らせた布以外でバッテリを清掃しないでください。



#### 有毒な液体または気体の危険性

有毒な液体や気体が目に入ったり、皮膚に付着したり、それらを吸い込んだり、飲み込んだりすると、重傷を負ったり死亡したりする恐れがあります。

- 安全データシート (SDS) を参照して、使用している液体固有の危険性を把握しておいてください。
- 有毒な流体は保管用として許可された容器に保管し、廃棄する際には適用されるガイドラインに従ってください。



#### 可動部品の危険性

| 可動部品は指や体の一部を挟んだり、切ったり、切断したりする恐れがあります。



- 可動部品に近づかないでください。
- 保護ガードまたはカバーを外したまま装置を運転しないでください。
- 装置は、警告もなく始動することがあります。装置の点検、移動、または整備作業をする前に、**圧力開放手順**に従ってすべての電源接続を外してください。



#### 作業者の安全保護具

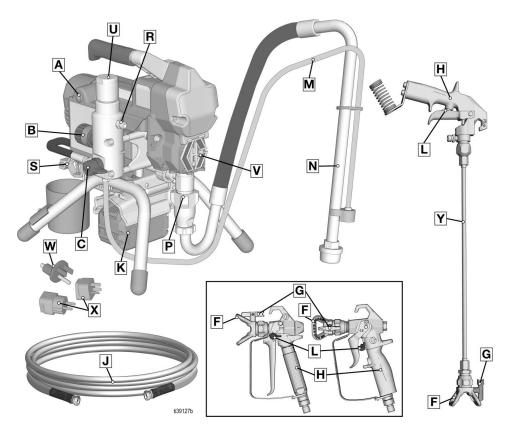
作業場にいるときは、目の怪我、難聴、毒性ガスの吸引、および火傷を含む大怪我から自身を守るために、適切な保護具を身につける必要があります。保護具には以下のものが含まれますがこれに限定されません。

- 保護めがねと聴覚保護。
- 流体および溶剤の製造元が推奨するマスク、保護衣および手袋。

## 構成部品の名称

### 構成部品の名称

### スタンドモデル

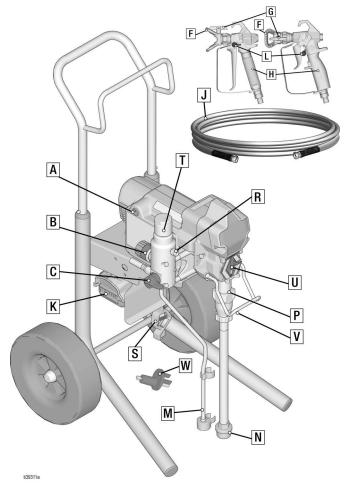


•	15 / 1 / -
А	オン / オフスイッチ
В	圧力コントロール
С	プライム/スプレーバルブ
F	先端ガード
G	スプレーチップ
Н	ガン
J	エアレスホース
K	バッテリ
L	引き金ロック
М	ドレンチューブ
N	サイフォンホース

Р	ポンプ
R	液体アウトレット
S	接地線とクランプ
U	フィルター
V	指ガード / TSL 充填ポイント
W	接地アウトレットアダプター
Χ	接地プラグアダプタ
Υ	ステンシルガン用の延長チューブ
	モデル/シリアルタグ(ここには表示
	されていません。装置下部に表示さ
	れています。)

## 構成部品の名称

## Hi-Boy



Α	オン / オフスイッチ
В	圧力コントロール
С	プライム/スプレーバルブ
F	先端ガード
G	スプレーチップ
Н	ガン
J	エアレスホース
K	バッテリ
L	引き金ロック
М	ドレンチューブ
N	サイフォンホース

Р	ポンプ
R	液体アウトレット
S	接地線とクランプ
Т	フィルター
U	指ガード / TSL 充填ポイント
V	ペール缶フック
W	接地アウトレットアダプタ
	モデル/シリアルタグ(ここには表示
	されていません。装置下部に表示さ
	れています。)

### 接地の説明

### 接地の説明 (油性および引火性の材料)

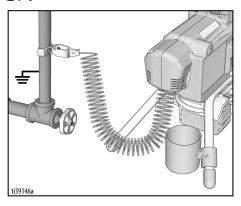






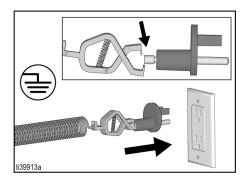
静電気火花による危険性を抑えるため、装置は必ず接地してください。静電気による火花によって、気体の引火または爆発が生じて、大けがを引き起こすことがあります。適切に接地しておけば、配線を通して電流を逃すことができます。

本スプレーヤーには接地線およびクランプが備わっています。油性または可燃性の材料をスプレーしたり、洗浄したりするときは、クランプを正しい接地に接続してください。



水道管は正しい接地として使用できます。 接地線およびクランプを金属水道管に接続 してください。 接地端子付きの適切なコンセントも正しい 接地として使用できます。支給されたアウ トレットアダプターを使用してください。

接地端子付きコンセントにアダプターを差し込みます。接地線およびクランプをアダプターの金属スタッドに接続してください。接地線が接地端子付きコンセントに届くほどの十分な長さでない場合、3線接地延長コードをアダプターと接地端子付きコンセントの間に使用してください。



液体ホース:: 接地をしっかり維持するため、 最長合計 91 m (300 フィート) までの導電性 ホースのみ使用してください。

スプレーガン: 正しく接地された液体ホース およびポンプに接続することによって接地 します。

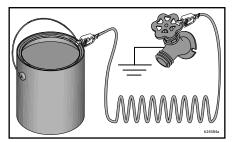
#### ペール缶

溶剤および油性材料: ご使用の地域の法規制に従ってください。コンクリートのような接地された表面に置かれた導電性金属のペール缶のみを使用してください。

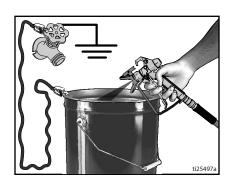
接地の維持を妨げる紙や段ボールなどの非 導電性面に、ペール缶を設置しないでくだ さい。



金属ペール缶は必ず接地してください: 接地線をペール缶に接続してください。一方の端はペール缶にクランプし、他方の端は水道管などの正しい接地にクランプします。



スプレーヤー洗浄時や圧力開放時に接地を維持するため、スプレーガンの金属部分を接地された金属製ペール缶の側面に向けてしっかりと持って、ガンの引き金を引きます。

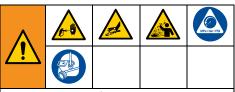


### 圧力開放手順

### 圧力開放手順

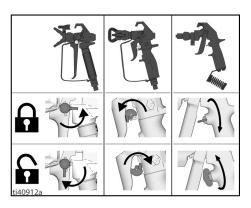


この記号が表示されている箇所では、圧力開放手順を実行してください。

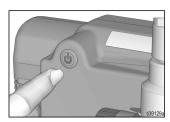


本装置は、圧力が手動で開放されるまでは、加圧状態が続きます。皮膚への侵入、液体の拡散、可動部品など、高圧液体による深刻な損傷を受けないようにするには、スプレーヤーを停止させたときに、スプレーヤーの洗浄または点検を行う前に、および装置のサービス作業を行う前に圧力開放手順を実施します。

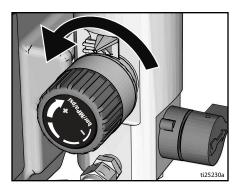
1. 引き金ロックを掛けます。



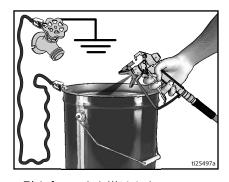
2. オン/オフスイッチを **オフ** の位置にします。**オン** にすると、電源ボタンが点灯します。7 秒間待って放電させます。



圧力コントロールを最低設定まで回します。引き金ロックを解除します。



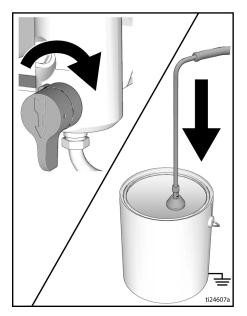
4. 接地された金属製ペール缶にガンの金 属部分をしっかりと接触させます。ガ ン引き金を引いて圧力を開放します。



5. 引き金ロックを掛けます。

## 圧力開放手順

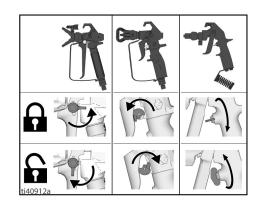
6. ペール缶にドレンチューブを入れます。プライム/スプレーバルブを下げます。再びスプレーの準備ができるまで、 プライム/スプレーバルブは下げた (ドレン) 位置のままにします。



- スプレーチップやホースが詰まっているか、圧力が完全に開放されていないと思われる場合、以下の操作を行います。
  - a. 先端ガード保持ナットまたは ホース端カップリングをごく ゆっくりと緩めて、徐々に圧力を 開放します。
  - b. ナットまたはカップリングを完全 に緩めます。
  - c. ホースまたはチップの詰まりを除 去してください。

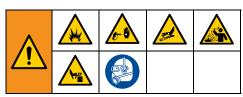
#### 引き金ロック

スプレーヤー停止時に、ガンの引き金を誤って引いたり、落としたりぶつけたりして作動させることがないように、必ず引き金ロックを掛けてください。



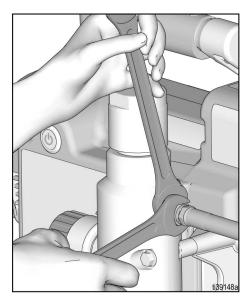
### 設定

### 設定

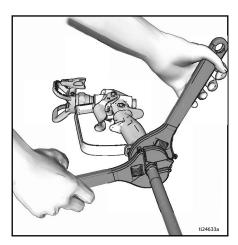


スプレーヤーを初めて開梱する場合、または長期間保管した後に開梱する場合は、この設定手順に従ってください。最初の設定を実施する際には、液体アウトレットから出荷用プラグを取り外します。

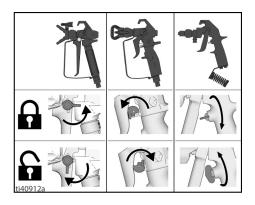
 Graco エアレスホースを液体アウト レットに接続します。レンチを2つ 使ってしっかりと締めてください。



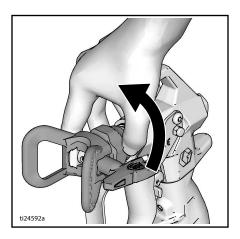
2. ホースのもう一方の端をガンに接続します。



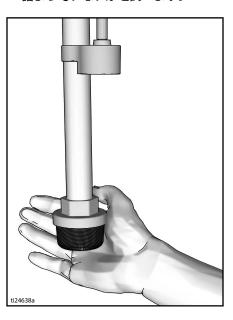
- 3. レンチを使用してしっかりと絞め付けます。
- 4. 引き金ロックを掛けます。



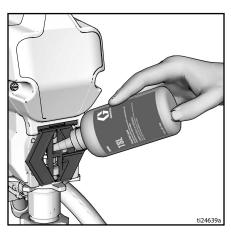
5. 先端ガードを外します。



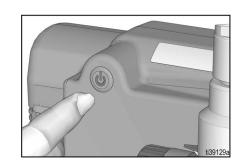
6. スプレーヤーを初めて開梱する場合、インレットストレーナーから梱包材を取り除きます。長期間保管していた場合、インレットストレーナーが異物で詰まっていないかを調べます。



- パッキンの早期磨耗を防ぐため、スロートパッキンナットに TSL を充填します。これは毎日、またはスプレーを使用するたびに実施してください。
  - a. TSL ボトルのノズルをスプレーヤー前面のグリルの上中央開口部に差し込みます。
  - b. ボトルを押して、ポンプロッドと パッキンナットシール間のスペー スに TSL を十分に注入します。

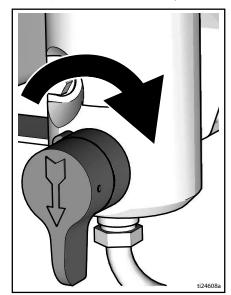


8. オン/オフスイッチを**オフ**にします。**オ** ンにすると、電源ボタンが点灯します。



### 設定

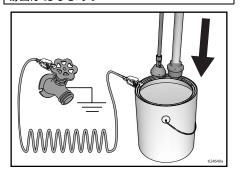
9. プライム/スプレーバルブを下げます。



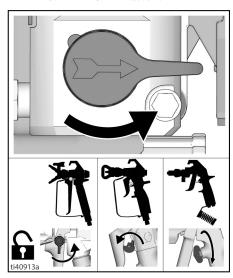
10. 液体吸入口を洗浄液が部分的に充填された、接地済み金属製ペール缶内のドレンチューブと接続します。油性または可燃性の材料をスプレーするときは、**接地の説明**、10 ページ に従ってください。

注: 新しいスプレーヤーには保管液が注入されているので、スプレーヤーを使用する前は必ずミネラルスピリットで洗浄してください。

洗浄液がスプレーする材料と適合するかを確認してください。**洗浄液の適合性**、26ページを参照してください。適合性のある液体で二次洗浄を行うことが必要になる場合があります。



- 11. 圧力コントロールを最低設定まで回します。
- 12. バッテリを取り付けます。 **バッテリの 取り付けと取り外し**、17 ページ を参照 してください。
- 13. オン/オフスイッチを **オン** の位置にします。
- 14. 圧力コントロールを 1/2 回転させて、 モーターを起動します。液体でスプレーヤーを1分間洗浄します。
- 15. プライム/スプレーバルブを水平にします。引き金ロックを解除します。



- 16. 接地された金属製ペール缶にガンの金属部分をしっかりと接触させます。ガン引き金を引いて、きれいになるまで洗浄します。
- 17. オン/オフスイッチを **オフ** の位置にし ます。
- 18. ガンを外し、次に引き金ロックを掛けます。
- 19. 最初に使用した洗浄液体が、スプレーする材料との互換性がない場合、2度目の洗浄が必要です。手順 11 ~ 18 を繰り返します。
- 20. 先端ガードを再度取り付けます。 スプレーチップの設置、20ページを参照してください。
- 21. これでスプレーヤーは起動およびスプレーができるようになりました。

#### バッテリの取り付けと取り 外し

必ず、完全に充電されたバッテリを取り付けてから、使用を開始してください。バッテリや充電器に水をかけたり、浸したりしないでください。スプレーヤーに同梱の、バッテリと充電器に関する情報を参照してください。



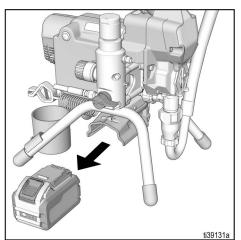




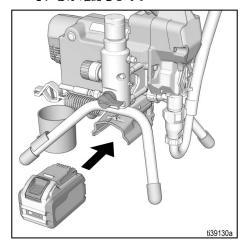
十分換気されていて、塗料や溶剤などの引 火性または可燃性の材料から離れた場所 のみで、バッテリを交換および充電してく ださい。

次のように、バッテリをスプレーヤーから 取り外したり、スプレーヤーに取り付けた りします。

使用済みバッテリがある場合は取り外します。



2. バッテリパックをスプレーヤーの内側のレールに沿わせて、しっかりと配置されるまで滑らせながら取り付けます。バッテリがきちんと取り付けられているか確認します。

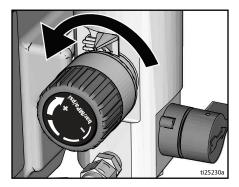


#### 起動

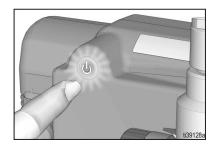
#### 起動



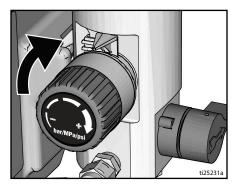
- **圧力開放手順**、12 ページ を実行してく ださい。
- 2. 圧力コントロールを回し、最低圧力の 位置に切り替えます。



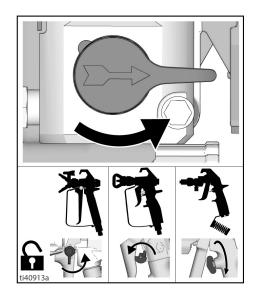
- 3. バッテリを取り付けます。 **バッテリの 取り付けと取り外し**、17 ページ を参照 してください。
- 油性または可燃性の材料をスプレーするときは、接地の説明、10ページに従ってください。
- 5. オン/オフスイッチを **オン** の位置にします。**オン** にすると、電源ボタンが点灯します。



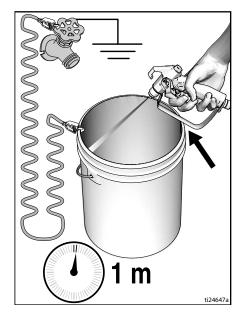
- 6. 液体注入口を塗料ペール缶の中に入れます。ドレンチューブを廃液ペール缶の中に入れます。
- 圧力コントロールを 1/2 回転させて、 モーターを起動します。材料がドレン チューブから流れ出るまで、塗料また は他の材料をスプレーヤーに循環させます。



8. プライム/スプレーバルブを水平にしま す。引き金ロックを解除します。



ガンを接地された金属廃液ペール缶に向けて握ります。塗料が出るまで少なくとも1分間ガン引き金を引きます。



10. ガンを塗料ペール缶に向け、20 秒間引き金を引きます。引き金を解放し、スプレーヤーの圧力を高めます。 引き金ロックを掛けます。











高圧スプレーにより、体内に有害物質が入り込み、重傷を引き起こす可能性があります。手や雑巾で漏れを止めようとしないでください。



11. エアレスホースとホースの接続に漏れがないか点検します。漏れている場合は、**圧力開放手順**、12ページを実施し、すべての取付金具を締め付けてから、**起動**手順を繰り返します。漏れていない場合は、**操作**、20ページに移ります。

### 操作

### 操作

#### スプレーチップの設置





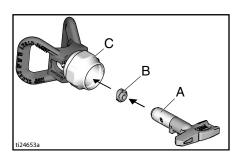




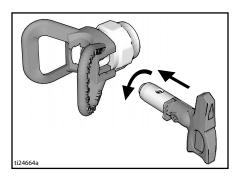


噴射によって皮膚に重傷を負うことを避けるため、スプレーチップやスプレーチップがトプレーチップが一ドを取り付けたり、取り外したりするときには、スプレーチップの前に手を置かないでください。

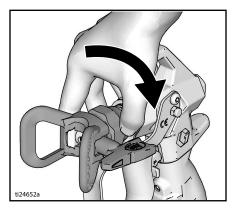
- **圧力開放手順**、12 ページ を実行してく ださい。
- スプレーチップ(A)を使用して、OneSeal<sup>™</sup>
   (B)を先端ガード(C)に挿入します。



3. スプレーチップを挿入します。



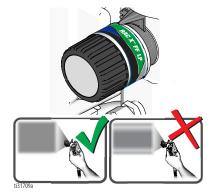
4. アセンブリをガンにねじ込みます。締めます。



#### スプレー

注: 油性または可燃性の材料をスプレーする ときは、接地の説明、10 ページ に従ってく ださい。

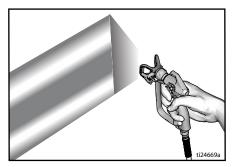
RAC X™ FF LP 美装仕上げの低圧リバーシブルスプレーチップを使用すると、スプレーの圧力が下がる可能性があります。低圧でスプレーすると、オーバースプレーを減らし、スプレーチップの摩耗を減らします。スプレーヤーの圧力を調整することで、オーバースプレーを最小限に抑えます。



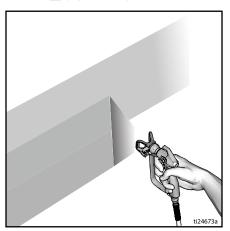
均等に噴霧 ファンパターン分布

テール

1. テストパターンをスプレーします。 端 にむらが出ないようするため圧力を調 整します。



2. 圧力を調整してもむらがなくならない 場合には、小さいサイズのチップを使 用してください。  表面から 25 ~ 30 cm (10 ~ 12 インチ) 離して、ガンを垂直に持ちます。 左右に スプレーを行い図毎回のスプレー部分が 50% 重なるようにします。



4. 移動後、ガンの引き金を引きます。停止前に、引き金を解放します。スプレーの補足情報については、ガンの説明書を別途参照してください。

### 操作

#### チップの詰まりの除去



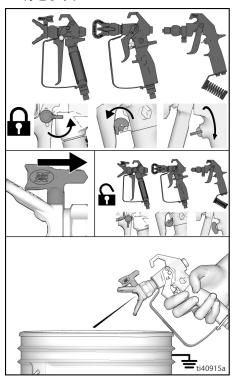




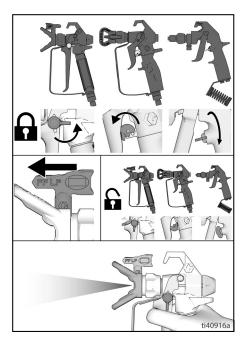


怪我を避けるため、手や布にガンを向けないでください。

引き金を放します。 引き金ロックを掛けます。スプレーチップを回します。引き金ロックを解除します。廃液エリアでガンの引き金を引き、詰まりを取り除きます。



2. 引き金ロックを掛けます。スプレーチップを元の位置に戻します。引き金ロックを解除してスプレーを続けます。

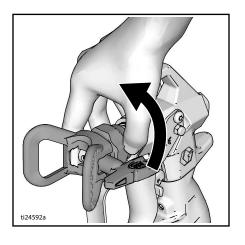


#### 洗浄

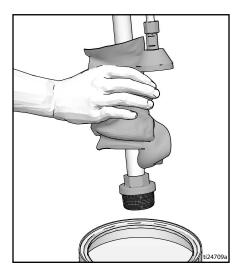


油性または可燃性の材料を使用する際は、火 災および爆発による重傷をを避けるため、以 下に注意してください。

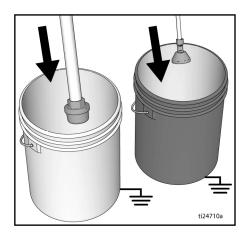
- スプレーチップで溶剤をスプレーしないでください。洗浄前に、先端ガードとスプレーチップを必ず取り外してください。適合する溶剤の容器に入れて、チップガードとスプレーチップを清掃してください。
- 清掃は十分換気された場所で行ってください。操作を行う場所では換気を常に良くしてください。
- 溶剤を流すときは、常にスプレーヤーと 廃液容器を接地してください。
- 油性または可燃性の材料をスプレーするときは、接地の説明、10ページに従ってください。
- 2. **圧力開放手順**、12 ページ を実行してく ださい。
- 3. 先端ガードとスプレーチップを取り外します。補足情報については、ガン取扱説明書を別途参照してください。



4. 液体吸入口とドレンチューブを塗料から出し、外側の余分な塗料を拭き取ります。



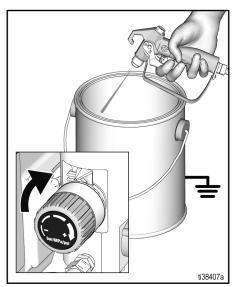
5. 液体吸入口を洗浄液の中に入れます。 洗浄液の適合性、26ページを参照して ください。ドレンチューブを廃液ペー ル缶の中に入れます。



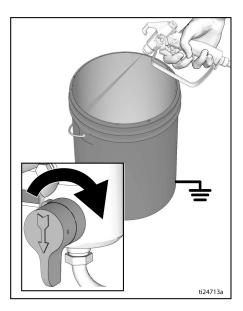
6. プライム/スプレーバルブを水平の「スプレー」位置まで回します。

### 操作

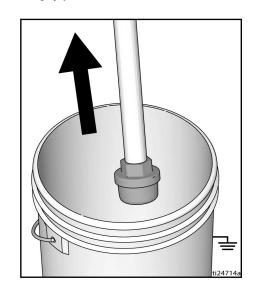
7. 圧力コントロールを 1/2 回転させて、 モーターを起動します。ガンを、接地された塗料または廃液のペール缶に向けて握ります。引き金ロックを解除します。ポンプの動作が安定して、洗浄液が出てくるまで、ガン引き金を引き圧力を高くします。



8. ガンの引き金を放します。ガンを、接地 された廃液ペール缶のところにもって 行き、容器に向けてガンの引き金を引 き、システムを完全に洗浄します。 9. ガンの引き金を引いたまま、プライム/ スプレーバルブを下に回します。それ からガン引き金を放します。 ドレン チューブから出る液体が透明になるま で洗浄液を循環させます。



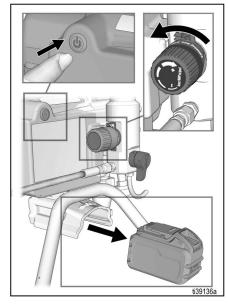
10. 液体吸入口を洗浄液の上まで持ち上げます。



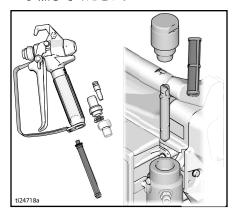
- 11. プライム/スプレーバルブを水平にします。接地された洗浄用または廃液用のペール缶に向けてガン引き金を20秒間引き、ホース内の液体を排出します。
- 12. 引き金ロックを掛けます。



13. 圧力コントロールノブを最低圧力設定まで回し、オン/オフスイッチを オフの位置まで回します。電源がオンになると、電源ボタンが点灯します。バッテリを取り外します。

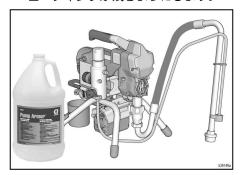


- 14. **圧力開放手順**、12 ページ を実行してく ださい。
- 15. フィルタが装着されている場合は、ガンおよびスプレーヤーから取り外します 清掃し、点検します。フィルタを取り付けます。別冊のガン取扱説明書を参照してください。

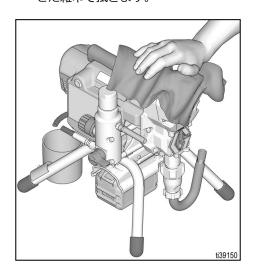


### 操作

16. 水で洗浄した場合には、ミネラルスピ リットまたは Pump Armor™ で洗浄し て、凍結や腐食を防止するための保護 コーティングが残るようにします。



17. スプレーヤー、ホースおよびガンを、水 またはミネラルスピリットを染み込ま せた雑巾で拭きます。



#### 洗浄液の適合性

- 水性 材料をスプレーする場合には、システム内部を水で十分洗浄してください。
- 油性または可燃性の材料をスプレーする場合には、ミネラルスピリットまたは互換性のある洗浄用溶剤でシステム内部を十分洗浄してください。溶剤で洗浄する際は、接地の説明?10??? に必ず従ってください。
- 水性 材料を (油性 または引火性 の材料 の後に) スプレーする場合は、まず、シ ステム内部を水で十分洗浄してください。水性材料をスプレーし始める 前は、 ドレンチューブから出てくる水が透明で、溶剤が出てこない状態になっている 必要があります。
- 油性または引火性の材料を(水性材料の後に)スプレーする場合は、まず、システム内部をミネラルスピリットまたは適合する洗浄用溶剤で十分洗浄してください。ドレンチューブから出てくる溶剤には水が含まれないようにしてください。溶剤で洗浄する際は、接地の説明、10ページに必ず従ってください。
- 皮膚や目に液体がはねかかるのを避けるために、常にペール缶の内側にガンを向けてください。

### メンテナンス

スプレーヤーを正常に操作するには、日常のメンテナンスが重要です。メンテナンスには、 スプレーヤーの動作を確認するための日常の操作が含まれています。これにより将来のトラ ブルを回避します。











メンテナンス作業	間隔
スプレーヤーフィルター、液体インレットストレーナー、 およびガンフィルターの点検/クリーニング。	毎日、またはスプレーを使用するたび
モーターのシールドベントに詰まりがないか点検します。	毎日、またはスプレーを使用するたび
TSL を TSL 充填ポイントから充填します。	毎日、またはスプレーを使用するたび
スプレーヤーが失速することを確認します。	3785 リットル (1000 ガロン) ごと
スプレーヤーガンの引き金を引いていない場合、スプレーヤーのモーターは停止状態になっており、ガンの引き金を引くまで再始動しないはずです。	
ガン引き金を引いていないのにスプレーヤーが再始動した場合、ポンプの内部/外部の漏れと、プライム/スプレーバルブの漏れがないか点検してください。	
スロートパッキングの調整。	使用程度に応じて必要になった
長期間の使用によりポンプパッキンから漏れ始めたら、漏れが止まるか、または少なくなるまでパッキンナットを締めてください。これにより、パッキンの交換が必要になるまで、約 100 ガロン余分に運転することができます。パッキンナットは O リングを外さなくても締めることができます。	とき

### トラブルシューティング

#### 機械/液体流量













- ガンを点検または交換する前に、 圧力 開放手順、12ページに従ってください。
- 装置を分解する前に、潜在的な問題お 2. よび原因をすべて確認してください。

問題	チェック項目 問題がなければ次のチェック に進む	対処方法 問題があれば、この欄を参照
ポンプ出力が低い	スプレーチップの摩耗	<b>圧力開放手順</b> 、12 ページ を実行し、 チップを交換します。別冊のガンま たはチップ取扱説明書を参照してく ださい。
	スプレーチップ の 詰 まり	圧力を下げます。スプレーチップを 点検し、クリーニングします。
	塗料供給	補充を行ってから、もう一度ポンプ のプライミングを実行します。
	インテークストレーナーが詰 まっています。	取り外してきれいにして、再び設置 します。
	吸入バルブボールとピストン ボールが正常に取り付けられて いません。	吸入バルブを取り外してきれいにします。ボールとシートに切り傷がないかを確認し、®必要に応じて交換します。ポンプ取扱説明書を参照して下さい。塗料は使用する前に濾して、ポンプの詰まりの原因となる粒子を取り除きます
	液体フィルターまたはチップ フィルターが詰まっているか汚 れています。	フィルタを清掃します。
	プライム/スプレーバルブに漏れ があります。	<b>圧力開放手順</b> 、12 ページ を実行し、 プライム/スプレーバルブを修理しま す。
	ガン引き金を放すと、ポンプが 動作し続けないことを確認しま す。(ブライム/スプレーバルブに 漏れがない。)	ポンプのサービス作業を行います。 ポンプ取扱説明書を参照して下さ い。
	スロートパッキンナットの周囲 で漏れている場合、パッキン ナットが摩耗または損傷してい る可能性があります。	パッキンを交換します。ポンプ取扱 説明書を参照して下さい。さらにピ ストンバルブシートに、固まった塗 料または切れ目が無いか確認して、 必要に応じて交換します。パッキン ナット/ウェットカップを締めます。
	バッテリが充電不足です。	バッテリを充電してください。

問題	チェック項目 問題がなければ次のチェック に進む	対処方法 問題があれば、この欄を参照
ポンプ出力が低い	ポンプロッドが壊れています。	ポンプを修理します。ポンプ取扱説 明書を参照して下さい。
	失速圧力が低くなっています。	圧力制御ノブを時計回りに十分に回します。圧力制御ノブが適切に取り付けられていて、時計回りに確実に回るようにします。問題が解決しない場合は、圧力コントロールを交換します。
	ピストンパッキンが磨耗または 損傷している。	パッキンを交換します。ポンプ取扱 説明書を参照して下さい。
	ポンプの O リングが磨耗または 損傷しています。	O リングを交換します。ポンプ取扱 説明書を参照して下さい。
	吸入バルブボールが材料詰まり を起こしています。	吸入バルブの汚れを除去します。ポ ンプ取扱説明書を参照して下さい。
	粘性の高い材料使用時のホース の大幅な圧力低下。	ホースの全長を短くします。
モーターは作動するが ポンプがストローク動 作しない	接続ロッドアセンブリが損傷しています。ポンプ取扱説明書を参照して下さい。	接続ロッドアセンブリを交換します。ポンプ取扱説明書を参照して下さい。
	ギアまたはドライブハウジング が損傷しています。	ドライブ ハウジングアセンブリとギアに損傷がないか確認します。必要であれば交換します。
スロートパッキンナッ トへ塗料が過度に漏れ る	スロートパッキンナットが緩ん でいる。	スロートパッキンググナットスペー サーを外します。漏れが止まる程度 までスロートパッキングナットを締 めます。
	スロートパッキングが磨耗また は損傷しています。	パッキンを交換します。ポンプ取扱 説明書を参照して下さい。
	置換ロッドが磨耗または損傷し ています。	ロッドを交換します。ポンプ取扱説 明書を参照して下さい。
ガンから液体が出ている	ポンプまたはホース内に空気が 入っている。	すべての接液部を点検し、しっかり と締めます。プライミング中にでき るだけゆっくりとポンプを回転させ ます。
	スプレーチップが部分的に詰 まっています。	チップの詰まりを除去する <b>チップの</b> <b>詰まりの除去</b> 、22 ページ を参照し てください。
	液体供給元の量が少ないか、空 になっている。	液体供給を補充します。ポンプをプライムします。ポンプ取扱説明書を参照して下さい。液体供給の点検回数を増やし、空の状態のポンプを運転しないようにします。

	チェック項目	
問題	問題がなければ次のチェック に進む	対処方法 問題があれば、この欄を参照
ポンプのプライムが困難	ポンプまたはホース内に空気が 入っている。	すべての接液部を点検し、しっかり と締めます。プライミング中にでき るだけゆっくりとポンプを回転させ ます。
	吸入バルブに漏れがある。	吸入バルブの汚れを除去します。 ボールシートに切れ目や摩耗がなく、ボールが適切に取りつけられていることを確認します。バルブを再度組み立てます。
	ポンプパッキンが磨耗しています。	ポンプパッキンを交換します。 ポンプ取扱説明書を参照して下さい。
	塗料の粘度が高すぎる。	供給業者の推奨に従って塗料の粘度 を下げます。
スプレーヤーが 5〜10 分間動作し、その後停 止する。	ポンプパッキンナットを締め付け過ぎている。ポンプパッキンナットを締め付け過ぎていると、ポンプロッドのパッキンによってポンプの動作が制限され、モーターが過負荷になります。	ポンプパッキンナットを緩めます。 スロートまわりに漏れがないか点検 します。必要に応じて、ポンプパッ キンを交換します。ポンプ取扱説明 書を参照して下さい。
	バッテリが充電不足です。	バッテリを充電してください。
圧カコントロールがオ ンのとき、またオン / オ フスイッチがオン (に点	圧カコントロールがオンのとき、 オン/オフスイッチのライトが2 回点滅します。電圧が不適切で	バッテリを充電済のバッテリと交換 します。 バッテリが寿命に達しています。
灯している) ときに、ス プレーヤーから音がし	あることを示しています。	バッテリが安命に達しています。 バッテリを交換します。
ない。	圧カコントロールがオンのとき、オン/オフスイッチのライトが3 回点滅します。バッテリの温度 が高すぎるか、低すぎることを 示しています。	バッテリの温度が室温まで下がる か、または暖まるのを待ちます。
	圧力コントロールがオンのとき、オン/オフスイッチのライトが4回点滅します。ローターがロックされている状態であることを示しています。	ポンプまたはモーターアセンブリ (あるいはその両方) を交換します。
	圧力コントロールがオンのとき、 オン/オフスイッチのライトが5 回点滅します。モーター温度が 高すぎることを示しています。	モーター温度が室温まで下がるのを 待ちます。
圧力作動時に、オン/オ フスイッチが点灯しな い。	バッテリが取り付けられていないか、充電不足か、損傷していることを示しています。	バッテリを正しく取り付けるか、 バッテリをフル充電するか、バッテ リを交換してください。
	制御ボードが故障している。	制御ボードを交換します。
	電源スイッチが故障しています。	電源スイッチを交換します。
オン/オフスイッチが点 灯し続けます (オフにならない)。	制御ボードが故障しています。	制御ボードを交換します。

#### 電気関連

症状:スプレーヤーが動作しない、動作中 に停止する、または遮断しない。











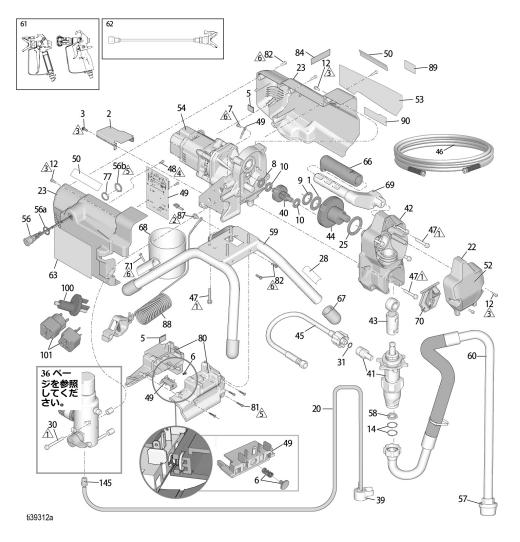
- **圧力開放手順**、12 ページを実行してく ださい。
- フル充電されたバッテリを取り付けます。バッテリの取り付けと取り外し、 17ページを参照してください。
- 3. オン/オフスイッチを **オフ**にして、30 秒間待ち、電源を再度**オン**にします (この操作により、スプレーヤーが通常動作モードになります)。
- 圧力コントロールノブを時計方向に 1/2 回転します。

問題	チェック項目	チェック方法
スプレーヤーがまったく動作 しない	バッテリの充電を確認します。	バッテリの充電レベルインジ ケータを押します。必要に応じ て、バッテリを充電するか、 または新しいバッテリを取り 付けます。
	圧カコントロールの接続を チェックしてください	コネクタがきれいで、しっか りと接続されていることを確 認します。
	圧力コントロールをチェック します。	既知の良好な圧力コントロールを接続します。 モータが動作する場合、圧力 コントロールを交換します。
	モーターリード線をチェック します。	特定の端子がきれいで、しっ かり接続していることを確認 します。
最大圧力に到達したか、超過 した後、スプレーヤーの電源 が切れません。	圧力コントロールをチェック します。	それでもスプレーヤーが停止しない場合は、圧カコントロールの接続を切って、制御ボードを交換します。スプレーヤーが停止する場合は、圧カコントロールを交換します。
基本的な電気的問題	モーターのリード線はしっかり固定され、正しい接続先に接続されています。	接続のゆるい端子を交換し、 リード線と圧着します。端子が しっかりと接続されているこ とを確認してください。 回路基板の端子をクリーニン グします。リード線を再びしっ かりと接続します。



### 部品

## 390/ES 500 ステンシルスタンドスプレーヤー部品



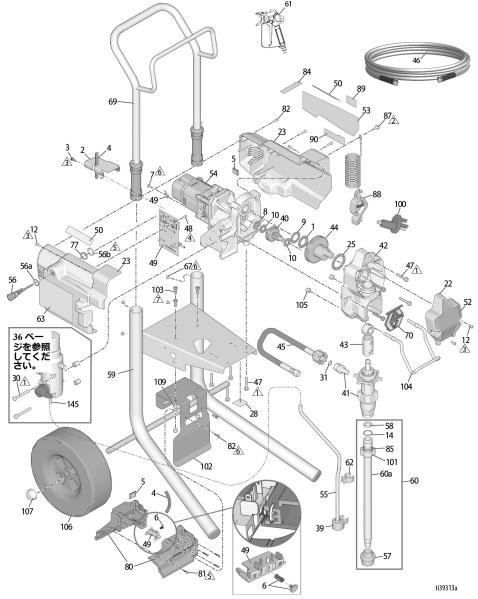
参照 番号	トルク	参照 番号	トルク	参照 番号	トルク	参照 番号	トルク
$\triangle$	140-160 インチポンド (15.8-18.1 N•m)	<u> </u>	23-27 インチポンド (2.6-3.1 N•m)	<u>\$</u>	10-20 インチポンド (1.13-2.26 N•m)	$\triangle$	40-50 インチポンド (4.5-5.6 N•m)
2	80-90 インチポンド (9-10.2 N•m)	<u></u>	8-10 インチポンド (0.9-1.13 N•m)	<u>^</u>	25-35 インチポンド (2.8-4 N•m)		

### 390/ES 500 ステンシルスタンドスプレーヤー 部品リスト

参照				参照			
番号	部品	説明	個数	番号	部品	説明	個数
1	107434	ベアリング、スラスト	1	58	115099	ワッシャー	1
2	25U231	ブラケット、カバー	1	59	20A271	フレーム、スタンド取り付け	1
3	117501	ネジ、機械式、六角ヘッド	1	60	246386	ホース、吸入セット 14、37、91	1
5	20A450	ガスケット	2	04	20 -0 2"+	を含む	
6	25V553	キット、スプリングとピン、6a	1	61	38 ページを 参照。	ガン、スプレー	1
_		を含む	_	62	参照。 20A925	キット、エクステンション、ガ	1
6a	445400	スプリングボタン、アセンブリ	1	02	20/1020	ン、チップ、(モデル: 25U513、	•
7	115498	ネジ、機械式、スロット六角 ワッシャーヘッド	1			25U514)	
8	116073	ワッシャー、スラスト	1	63▲	38 ページを	ラベル、警告	1
9	116074	ワッシャー、スラスト	1		参照。		
10	116079	ベアリング、スラスト	2	66	116139	グリップ、ハンドル	1
12	117501	ネジ、機械式、スロット六角	4	67 68	15G857 287903	キャップ、レッグ	4 1
14	117550	ワッシャーヘッド	2	69	287072	カップ、吸引/排出	1
20	117559 249051	Oリング		70	17C483	ハンドル 47、66 を含む	1
20	249051	キット、チューブ、ドレン 39、 145 を含む	1	71	127914	カバー、ポンプロッド	i
22	17C539	カバー、前面	1		127014	ネジ、ドリル、六角ワッシャ ヘッド	
23 *	170000	シールド、モーター、87、12、	i	77	100422	ワッシャ、ロック	1
		48、84、89、90 を含みます)	•	80	19D606	バッテリ区画	1
	25U300	モデル: 25T804, 25T863,		81	17R614	締結部品、バッテリ区画	4
		25T943, 25T882, 25U513,		82	115477	締結部品	6
		25U514)		84	17P924	ラベル、A+	1
	826283	モデル: 826280		88 87	237686 112798	ワイヤ、接地	1 1
25	180131	ベアリング、スラスト	1	89	16D576	締結部品 ラベル、米国	1
28 30	17C735	ラベル、識別	1 2	90	20A335	ラベル、木国 ラベル、ブランド、DEWALT	1
31	16H137	ネジ、六角ヘッド パッキン、O リング	1	99	207.000	バッテリ (非表示)	2
34▲	38 ページを	カード、医療用アラート (図はあ		00	20A162	60V、6ah, USA/CA (モデル	_
042	参照。	りません)	'		2071102	25T804、826280、25U513)	
39	244035	ディフレクタ、バーブ	1		20A163	54V、6ah, EMEA/UK (モデル	
40	249194	ギヤ、減速機	1			25T863、25T943、25U14)	
41		ポンプ、置換	1		20A164	54V、6ah, ANZ (モデル 25T882)	
	17C487	北米				60V、9ah, USA/CA (モデル	
	17C488	アジア/ANZ/日本				25T804、826280、25U513)	
	17C489	欧州				54V、9ah, EMEA/UK (モデル	
42	24W817	ハウジング、ドライブ 47 を含む				25T863、25T943、25U14)	
43	24W640	ロッド、接続	1		0511005	54V、9ah, ANZ (モデル 25T882)	
44	24X020	ギア、クランクシャフト 25 を含	<u>}</u> 1	100	25U295	アダプター、接地、アウトレッ ト	1
45	24W830	むまったのなか	1	101		·	1
45	240000	キット、ホース、連結 31 を含む (モデル 25T804、826280、		101		アダプター、プラグ、接地端子 付き	
		25T863、25T943、25T882)			16H592	CEE 7/7 (モデル: 25T863、	
	20A939	キット、ホース、cpld 31 を含む	1			25T943、25U514)	
		(モデル 25U513、25U514)			16H835	AS3112/ANZ (モデル: 25T882)	
46	38 ページを	ホース、連結、1/4 インチ x 25	1		16H593	BS-1363/UK (モデル: 25T943)	
	参照してく	または 50 フィート		110		充電器、高速、DEWALT (非表示	1
47	ださい。	+ 50 M/LD D 1 5 - 5				)	
47	117493	ネジ、機械式、六角ワッシャー ヘッド	9		20A165	60V、USA/CA モデル 25T804、	
48	119236	ネジ、トルクス	2		004400	826280、25U513)	
49	20A555	キット、制御ボード、390 コー	1		20A166	54V、EMEA/UK (モデル 25T863、	
		ドレス、7、48を含む			004167	25T943、25U514)	
50	38 ページを	ラベル、上部	2	4.45	20A167	54V、ANZ (モデル 25T882)	
	参照。			145	M70809 206994	金具、バーブ、ホース	1
52		ラベル、前面	1		124507	<ul><li>液体、TSL、8 オンス (非表示)</li><li>アダプター、英国電源、型番</li></ul>	1
	参照。	mi			124507	プタフター、英国電源、空留 25T943 (表示なし)	'
53		ラベル、側面	1	▲杰協	田の安全ラベ	- 251943 (衣//va/0) ル、タグ、カードについては無償	にて埋
54	参照。 20A554	ナット チーター エジュ	1		します。	ル、フン、カードについては無損	IIC CIRE
U-1	20/1004	キット、モーター、モジュー ル、(1、8、9、10、25 を含む)	'			3と警告ラベル#63は別々に注文	してく
56	19D605	スイッチ、電源	1	だざい	`. `		\
56a		Oリング	1				
56b		ナット	1				
57	246385	ストレーナー、7/8-14 unf	1				

### 部品

## 390 Hi-Boy スプレーヤー 部品



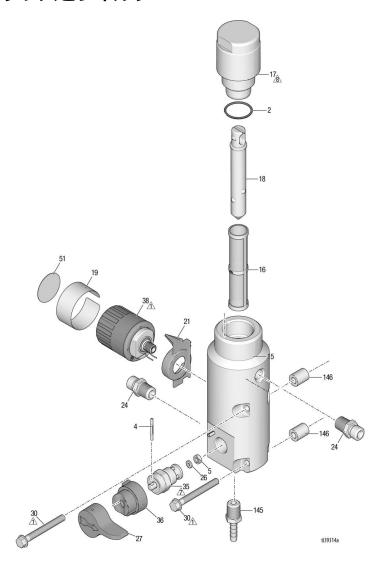
参照 番号	トルク	参照 番号	トルク	参照 番号	トルク	参照 番号	トルク
$\Lambda$	140-160 インチポンド (15.8-18.1 N•m)	<u> </u>	23-27 インチポンド (2.6-3.1 N•m)	<u>\$</u>	10-20 インチポンド (1.13-2.26 N•m)	$\triangle$	40-50 インチポンド (4.5-5.6 N•m)
2	80-90 インチポンド (9-10.2 N•m)	<u></u>	8-10 インチポンド (0.9-1.13 N•m)	<u></u>	25-35 インチポンド (2.8-4 N•m)		

## 390 Hi-Boy スプレーヤー部品リスト

参照				参照			
番号	部品	説明	個数		部品	説明	個数
1	107434	ベアリング、スラスト	1	55	15K092	チューブ、排出	1
2	25T886	ブラケット、カバー	1	56	19D605	スイッチ、電源	1
3	117501	ネジ、機械式、六角ヘッド	1	56a		Ο リング	1
4	16V903	コンジット、波形	1	56b		ナット	1
5	20A450	ガスケット	2	57	235004	ストレーナー、3/4-16 unf	1
6	25V553	キット、スプリングとピン、6a	1	58	115099	ワッシャー	1
		+		59	17C485	フレーム、スタンド取り付	1
6a		を含む スプリングボタン、アセン ブリ	1	60	25C786	け	1
7	115498	ネジ、機械式、スロット六	1	60	250760	キット、吸入口 14、58、 85、101、60a、57 を含む	'
		角ワッシャーヘッド		60a	17C949	チューブ、吸入口	1
8	116073	ワッシャー、スラスト	1	61	38 ページ		1
9	116074	ワッシャー、スラスト	1	01	を参照。	777. 770-	
10	116079	ベアリング、スラスト	2	62	195400	クリップ、スプリング	1
12	117501	ネジ、機械式、スロット六	4				i
		角ワッシャーヘッド		63▲		ブインレ、音音	
14	103413	Ο リング	1	67	を参照。	<b></b>	4
22	17C539	カバー、前面	1		109032	ネジ	
23	25U300			69	287489	ハンドル、アセンブリ、Hi-	. 1
	20000	キット、シールド、モー ター (87、12、48、52、53、	•		4=0.400	カート	
		84、89、90 を含む)		70	17C483	カバー、ポンプロッド	1
25	180131	ベアリング、スラスト	1	77	100422	ワッシャ、ロック	1
28	100101		i	80	19D606	バッテリ区画	1
30	17C735	ラベル、識別	2	81	17R614	締結部品、バッテリ区画	4
		ネジ、機械式、六角ヘッド		82	115477	ネジ、トルクス	6
31	16H137	Ο リング	1	84	17P924	ラベル、A+	1
34▲	38 ページ	カード、医療用アラート (図	] 1	85	15B652	ワッシャー	1
	を参照。	はありません)		87	112798	締結部品	1
39	244035	ディフレクタ、バーブ	1	88	237686	ワイヤ、接地	1
40	249194	ギヤ、減速機	1	89	16D576	ラベル、米国、w/ global	1
41		ポンプ、置換	1	90	20A335		1
	17C487	北米		50	20/1000	ラベル、ブランド、 DEWALT	
	17C488	 アジア/ANZ/日本		99	20A162	バッテリ 60 V、USA/CA 俳	2
	17C489	欧州		00	20/1102	表示)	_
42	24W817	ハウジング、ドライブ 47 を	- 1	100	25U295	,	1
	2111017	- ハフフフラ、1・フェフ 47 で - 含む		100	230293	アダプター、接地、アウト レット	- 1
43	24W640	ロッド、接続	1	101	15E813	ナット	1
44	24X020			102	20A386		i
44	248020	ギア、クランクシャフト 25	'			ブラケット、バッテリ	3
45	0.414/000	を含む		103 104	128795 17C990	ネジ、トルクス	1
45	24W830	キット、ホース、cpld 31 を	1			ハンガー、ペール缶	2
40	0 -11	含む		105	111040	ナット、ロック	
46	38 ページ	ホース、連結、1/4 インチ x	. 1	106	119451	ホイール	2
	を参照。	25 または 50 フィート		107	119452	キャップ、ハブ	2
47	117493	ネジ、機械式、六角ワッ	9	109	102040	ナット、ロック	3
		シャーヘッド		110	20A165	充電器、高速、DEWALT、	1
48	119236	ネジ、トルクス	2			60V、USA/CA (非表示)	
49	20A555	キット、ボード、制御、	1	145	M70809	金具、バーブ、ホース	1
		390 コードレス、7、48 を含	ŝ		206994	液体、TSL、8 オンス (非表	1
		む				示)	
50	20A330	ラベル、上部	2			,	
52	38 ページ	ラベル、前面	1	<b>≜</b> रंऽ	換田の安全	ラベル、タグ、カードにつ	71.17
	を参照。						JU1 C
53	38 ページ	ラベル、側面	1	は無	惧にし捉供	いたします。	
	を参照。	<del>-</del>					
54	20A554	キット、モーター、モ	1				
		ジュール、390 コードレス、					
		1, 8, 9, 10, 25 を含む					

#### 部品

## 制御ボックスとフィルタ



参照 番号	トルク	参照 番号	トルク	参照 番号	トルク	参照 番号	トルク
$\Lambda$	140-160 インチポンド (15.8-18.1 N•m)	$\triangle$	130-140 インチポンド (14.7-16.9 N•m)	<u>/</u> 8\	48-72 インチポンド (5.4-8.1 N•m)		

### 制御ボックスおよびフィルタ部品リスト

参照				参照			
番号	部品	説明	個数	番号		説明	個数
2	117828	パッキン、Ο リング	1	24	162453	ニップル、(1/4 npsm x	2
4	111600	ピン、溝付き	1			1/4 npt) (モデル	
5	277364	ガスケット、シート、	1			25T804、826280、	
		バルブ				25T863、25T943、 25T882)	
15	170500	マニホールド、液体	1		196181	ニップル、(1/4 npsm x	2
	17C590	スプレーヤー (モデ ル: 25T804, 25T805,				1/4 npt) (モデル	
		826280, 25U513)				25U513\^25U514)	
	17C591	スプレーヤー (モデ	1	26	15E022	シート、バルブ	1
		ル: 25T863, 25T882,		27	187625	ハンドル、バルブ、ド	1
		25T943, 25U514)	_	30	17C735	レン ネジ、機械式、HWH	2
16		フィルタ、液体 (長い	1	35	239914	バルブ、ドレン、5、	1
	0.46.405	マニホールド)		00	200014	26 を含む	'
	246425 246384	30 メッシュ (グレー)		36	224807	ベース、バルブ	1
	240304	60 メッシュ、オリジ ナル (黒)		38	20A556	キット、制御、圧力、	1
	246382	フル( <del>点</del> ) 100 メッシュ (青)				コードレス、19、20、	
	246383	100 スッシュ (青) 200 メッシュ (赤)			004474	51 を含む	_
17	210000	キャップ、マニホール	, 1	51 145	20A474 M70809	ラベル、制御	1 1
• •		ド	•	145	17D294	取り付け金具、バーブ スペーサー、マニホー	
	287902	キット、キャップ、長		1 10	110201	ルド	_
		いマニホールド、18を	-		115523	ゲージ、圧力、液体	1
18	15B071	含む インサート、フィル	1			(選択されたモデル)。	
10	100071	インリート、フィル 夕、縦長	'		440700	図はありません	
19	20A475	ラベル、PC	1		119783	取り付け金具、 ティー、スイベル (	1
21	17C725	インジケータ、制御圧	1			ディー、スイベル ( ゲージ付きモデル)	
		カ				2 13 ( 27 70)	

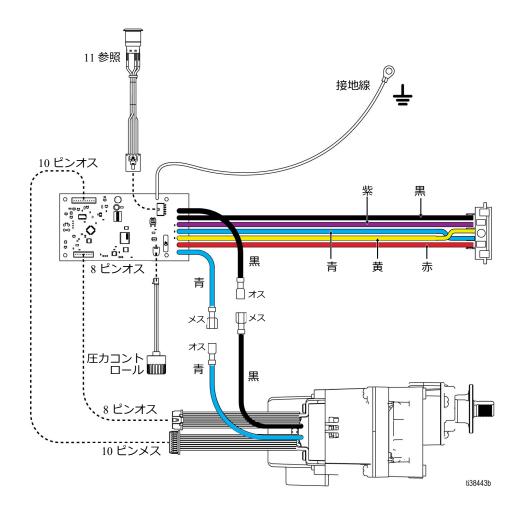
## ガン、ホースとラベル

## ガン、ホースとラベル

スプレーヤーモ デル (シリーズ)			参照番号 50 ラベル、トッ プ	参照番号 52 ラベル、前面	参照番号 53 ラベル, 側面	参照番号 34 カード、医療用 アラート ▲	参照番号 63 ラベル、危険 ▲
25T804 & 25T805 &	240794	20A479	20A330	20A328	20A329	222385 #	20A030 #
25T863 \$ 25T943 \$	240794	288438	20A428	20A333	20A334	222385 \$	20A480 \$
25T882 @	240794	17Y043	20A330	20A328	20A329	17A134 %	20A481 %
826280 &	826079	826282	20A330	20A331	20A332	222385 #	20A030 #
25U513 &	249080	248157/20A925	20A330	19D342	19D343	222385 #	20A030 #
25U514 \$	249080	248157/20A925	20A330	19D342	19D343	222385 #	20A480 \$
# - 英語、スペ	イン語、フラ	ンス語		@ - ANZ			
% – 英語、中国	語、韓国語			\$ - 欧州			
& - 北米							

▲交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償にて提供いたします。

## 配線図



### 技術仕様

	VI	./ Lu:+			
<b>7</b> -	米国	メートル法			
スプレーヤー					
最大使用圧力	2200 mai	0001 000140			
390 PC/ES 500 ステンシルコードレス	3300 psi	228 bar、22.8 MPa			
最高駆出量	0.45				
390 PC/ES 500 ステンシルコードレス	0.47 gpm	1.8 lpm			
最大チップサイズ					
390 PC/ES 500 ステンシルコードレス	0.021	0.021			
液体アウトレット	1/4 インチ npsm	1/4 インチ npsm			
寸法					
全高					
スタンド	18.5 インチ	47 cm			
Hi-Boy	28.25 インチ	71.8 cm <i>(</i> ハンドルダウン)			
	(ハンドルダウン) 38.25 インチ	(ハントルタワン) 97.2 cm			
	(ハンドルアップ)	(ハンドルアップ)			
長さ					
スタンド	16 インチ	40.6 cm			
Hi-Boy	23.25 インチ	59.1 cm			
幅					
スタンド	14 インチ	35.6 センチ			
Hi-Boy	20.5 インチ	52.1 cm			
重量					
スタンド (バッテリ付き)	31 lb. (33 lb.)	14 kg (15 kg)			
Hi-Boy (バッテリ付き)	58 lb. (60 lb.)	26 kg (27 kg)			
ノイズ** (dBa) @ 70 psi (0.48 MPa, 4.8 bar)					
音圧	90	dBa			
音圧	100 dBA				
構成部品の材料	100	· · ·			
すべてのモデルの接液材料	亜鉛およびニッケルプレート	<del></del>			
	ス鋼、PTFE、アセタール、	レザー、UHMWPE、アルミ			
	ウム、タングステンカーバィ エラストマー、ウレタン	「ト、ホリエチレン、フルオ			

- \* 起動時圧力およびサイクルごとの吐出量は、吸い込み条件、排出ヘッド、エア圧力、および流体タイ プによって変化します。
- \*\* 音圧は装置から1m(3フィート)離れた場所で計測しています。 ISO-3744 に準拠した音圧測定。

すべての商標または登録商標は、各所有者の財産です

## California Proposition 65

## **California Proposition 65**

#### カリフォルニア州居住者

<u> ↑</u>警告 発がんおよび生殖への悪影響 – www.P65warnings.ca.gov.

### Graco 標準保証

#### Graco 標準保証

Graco は、直接お買い上げいただいたお客様のご使用に対し、販売日時から、本ドキュメントに記載された、Graco が製造し、かつ Graco の社名を付した全ての装置の材質および仕上がりに欠陥がないことを保証します。Graco 社により公表された特殊的、拡張的または制限的保証を除き、販売日時から起算して 12 か月間、Graco 社により欠陥があると判断された装置の部品を修理、交換いたします。本保証は、Graco の書面の推奨に従って、装置が設置、操作、およびメンテナンスされている場合にのみ有効です。

誤った設置、誤用、摩擦、腐食、不十分または不適切なメンテナンス、過失、事故、改ざん、または Graco 製でない構成部品の代用が原因で発生した一般的な摩耗、あるいは誤動作、損傷、摩耗について は、本保証の範囲外であり、Graco は一切責任を負わないものとします。また、Graco の装置と Graco によって提供されていない機構、アクセサリー、装置、または材料の不適合、あるいは Graco によって 提供されていない機構、アクセサリー、装置、または材料の不適切な設計、製造、取り付け、操作また はメンテナンスが原因で発生した誤動作、損傷、または摩耗については、Graco は一切責任を負わないものとします。

本品質保証は、Graco 販売代理店に、主張された欠陥を確認するために、欠陥があると主張された装置が前払いで返却された時点で、条件が適用されます。主張された欠陥が確認された場合、Graco は全ての欠陥部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げいただけたお客様に返却されます。装置の検査により材料または仕上がりの欠陥が明らかにならなかった場合は、修理は妥当な料金で行われます。料金には部品、労働、および輸送の費用が含まれる可能性があります。

本保証は唯一のものであり、明示的、黙示的を問わず、商品性の保証、または特定用途への適合性の保証など、その他の保証に代わるものです。

保証違反の場合の Graco のあらゆる義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償(利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失を含むがこれに限定されるものではない)は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為も、販売日から起算して2年以内に提起する必要があります。

Graco社によって販売されているが、製造されていないアクセサリー、装置、材料、または構成部品に関しては、Graco は保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性の全ての黙示保証は免責されるものとします。販売されているが Graco社によって製造されていない製品 (電動モーター、スイッチ、ホースなど) がある場合、それらのメーカーの品質保証の対象となります。Graco社は、これらの保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、Graco は Graco社の提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、保証違反、Graco の過失、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

## Graco に関する情報

### Graco に関する情報

Graco 製品の最新情報については、www.graco.com にアクセスしてください。

特許情報については、www.graco.com/patents. をご覧ください。

**Graco 製品のご注文は、**Graco 販売代理店にお問い合わせいただくか、1-800-690-2894 にお電話いただき、最寄りの販売代理店をご確認ください。

本文書に含まれる全ての文字および図、表等によるデータは、出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。Graco はいかなる時点においても通知することなく変更を行う権利を保持します。

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 3A8179

**Graco本社:** Minneapolis **海外支社:**ベルギー、中国、日本、韓国

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA Copyright 2021, Graco Inc. Graco のすべての製造場所は ISO 9001 に登録されています。
www.graco.com
改訂D、2021 年11月