

CoreTM E1 Elektrikli Transfer Pompası

3A8778J

TR

Poliüretan köpük, poliürea ve yanıcı olmayan benzer malzemelerle kullanım içindir. Reactor[®] 3 ile kullanım için yalnızca sistem. Yalnızca ticari kullanım içindir.

Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli (olarak sınıflandırılmış) yerlerde kullanılmak üzere onaylanmamıştır.

Bu ürün GFCI çıkışlar ile uyumlu değildir. Elektrik motoru kontrol üniteleri, GFCI çıkışlarının yanlış açılmasına neden olabilir.

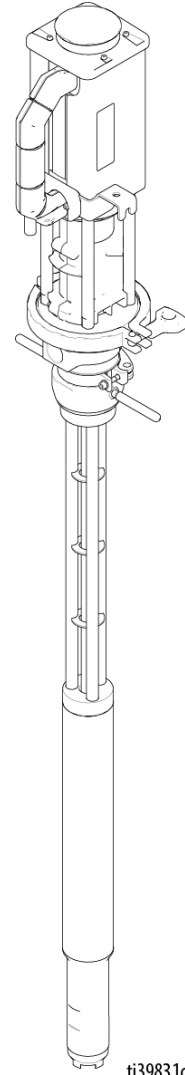
Model bilgileri için bkz. sayfa 3.

315 psi (2,17 MPa, 21,7 bar) Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı



Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.



ti39831c

İçindekiler

İlgili Kılavuzlar	2	Çalıştırma	15
Modeller.....	3	Ekipmanı Kullanmadan Önce Yıkayın.....	15
Onaylar	3	Basınç Tahliyesi Prosedürü.....	15
Uyarılar	4	Malzeme Varillerini Değiştirme.....	16
Önemli İzosiyanat (ISO) Bilgileri	6	Elektrik Motorunu Kullanma	17
İzosiyanat Koşulları.....	6	Pompayı Kontrol Etme.....	17
Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması	7	Günlük Çalıştırma	18
A ve B komponentlerini ayrı tutun	7	Günlük Kapatma.....	18
İzosiyanatların Neme Duyarlılığı.....	7	Pompa Durum LED'leri	19
245 fa Üfleme Maddeleri İçeren Köpük Reçineleri	7	Sorun Giderme	20
Malzemeleri Değiştirme	7	Bakım	20
Tipik Montaj	8	Aylık	20
Tipik Montaj, Devridaimsiz	8	Günlük	20
Tipik Montaj, Devridaimli	9	Onarım	21
Tipik Pompa ve Transfer Pompası Kontrol Ünitesi Kurulumu	10	Motor Kablosunu Değiştirin	21
Tipik Çoklu Alt Pompaların Kurulumu.....	11	Kodlayıcıyı değiştirin.....	23
Kurulum	12	Kılavuz Kapağını Değiştirin	24
Topraklama	12	Vidalı Bilyalı Tertibatı değiştirin	25
Transfer Pompası Kontrol Ünitesini (TPC) kurun	12	Parçalar.....	27
Pompa Ayarı	14	Pompa (26D004).....	27
Pompayı Monte Edin	14	Elektrik Motoru (25T322, 26D009).....	28
		Aksesuarlar	30
		Elektrik Bağlantıları	31
		Boyutlar	32
		Geri Dönüştürme veya Bertaraf.....	33
		Ürün Ömrü Sonu	33
		California Proposition 65.....	33
		Teknik Özellikler	35
		Reactor® Komponentleri için Graco Genişletilmiş Garantis	36

İlgili Kılavuzlar

Kılavuzlar www.graco.com adresinden bulunabilir.

İngilizce Kılavuz	Açıklama
3A8500	Reactor 3 Oranlama Sistemleri (Çalışma)
3A8501	Reactor 3 Oranlama Sistemleri (Onarım ve Parçalar)
3A8598	ProConnect® CS Alt Pompası - Parçalar
3A7683	Reactor 3 Oranlama Sistemleri Isıtmalı Hortum - (Onarım ve Parçalar)

Modeller

Parça	Açıklama	TPC 19B841	Alt Pompa Malzemesi	Akışkan Besleme Aksesuarları		Hava Beslemesi Aksesuarları		
				Fırdöndü Bağlantı Elemanı 157785	10 ft Akışkan Hortumu 217382	15 ft. Hava Hortumu, 1/4 npsm 210866	Nipel, 1/4 npt x 1/4 npsm 162453	Kurutucu Kit 247616
26D000	Core E1 Transfer Pompası Kontrol Ünitesi (TPC)	✓						
26D004	Core E1 Pompa		Karbon Çeliği					
26D005	TPC'li İki Core E1 Pompalar	✓						
26D006	TPC'li ve Sıvılı İki Core E1 Pompalar	✓		✓	✓			
26D277	TPC ve Sıvı ve Havalı İki Core E1 Pompalar	✓		✓	✓	✓	✓	✓

Onaylar

Parça	Açıklama	Onaylar			
		CE	UKCA	ETL US LISTED Intertek	
19B841	Core E1 Transfer Pompası Kontrol Ünitesi (TPC)	✓	✓	✓	✓
26D004	Core E1 Pompa	✓	✓		
26D009 ve 25T322	E1 Motoru	✓	✓		
273295	ProConnect CS Alt Pompa, varil adaptörü olmadan				

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın kurulumu, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike sembolleri prosedüre özel riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde bu Uyarılara bakın. Bu bölümde ele alınmayan, ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar, bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

 UYARI	
	TOKSİK SIVI VEYA DUMAN TEHLİKESİ Toksik akışkan veya duman eğer gözlerle temas eder, solunumla alınır veya yutulursa ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme yol açabilir. - Kullanım talimatları ve uzun süre maruz kalma etkileri de dahil olmak üzere kullandığınız akışkana özel tehlikeleri öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS) okuyun. - Püskürtme sırasında, ekipmanın bakımını yaparken veya çalışma alanında iş yaparken her zaman çalışma alanının iyi havalandırılmasını sağlayın ve uygun kişisel koruyucu ekipmanlar giyin. Bu kullanım kılavuzundaki Kişisel Koruyucu Ekipman uyarılarına bakın. - Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelere göre atın.
	KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMANLAR Püskürtme yaparken, ekipmana bakım yaparken veya çalışma alanındayken her zaman uygun kişisel koruyucu ekipmanlar giyin ve cildinizin tamamını kapatın. Koruyucu ekipman uzun süre maruz kalma da dahil olmak üzere zehirli duman, gaz veya buhar solunması; alerjik reaksiyon; yanıklar; göz yaralanması ve işitme kaybı gibi ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olur. Bu koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar (fakat bunlarla sınırlı değildir): - Akışkan üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen hava besleme tüpü olan uygun bir gaz maskesi, kimyasal geçirmez eldiven, koruyucu giysi ve ayak kaplamaları. - Koruyucu gözlük ve işitme koruması.
 	EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir. - Yorgun olduğunuzda veya ilaç veya alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın. - En düşük derecelendirmeli sistem komponentinin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. Teknik Özellikler. - Ekipmanın ıslak parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. Teknik Özellikler. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında eksiksiz bilgi edinmek için distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) isteyin. - Ekipman enerjiliyken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin. - Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın. - Ekipmanı her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin. - Ekipman üzerinde herhangi bir değişiklik veya modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir. - Tüm ekipmanların, kullanıldıkları ortam için sınıflandırıldığından ve onaylandığından emin olun. - Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın. - Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin. - Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın. - Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun. - Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.

 UYARI	
  	BASINÇLI EKİPMAN TEHLİKESİ Ekipmandan çıkan sıvılar, sızıntılar veya delinen bileşenler göze veya cilde sıçrayarak ciddi yaralanmalara neden olabilir. - Püskürtme/uygulama işlemini bitirdiğinizde ve ekipmanınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın. - Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın. - Hortumları, boruları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.
 	ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ Bu makine topraklanmalıdır. Sistemin uygun olmayan şekilde topraklanması, kurulması veya kullanılması elektrik çarpmalarına neden olabilir. - Herhangi bir kabloyu çıkarmadan ve ekipmana servis uygulamadan veya ekipmanı kurmadan önce gücü ana şalterden kapatın ve ayırın. - Yalnızca topraklı bir güç kaynağına bağlayın. - Tüm elektrik kablo tesisatı vasıflı bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalı ve tüm yerel düzenlemeler ve kurallara uygun olmalıdır.
 	HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir. - Hareketli parçalardan uzak durun. - Koruyucu siperleri ya da kapakları sökülmüş haldeyken ekipmanı çalıştırmayın. - Ekipman hiçbir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanı kontrol etmeden, taşımadan veya ekipmana bakım yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü izleyin ve tüm güç kaynaklarının bağlantısını kesin.
	YANIK TEHLİKESİ Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvılar çalışma sırasında çok sıcak hale gelebilir. Ciddi yanıkları önlemek için: Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın.

Önemli İzosiyanat (ISO) Bilgileri

İzosiyanatlar (ISO) iki bileşenli materyallerde kullanılan katalizörlerdir.

İzosiyanat Koşulları

									
---	---	---	---	--	--	--	--	--	--

İzosiyanat ihtiva eden akışkanları püskürtmek veya dökmek potansiyel olarak tehlikeli zerrecikler, buharlar ve atomize partiküllerin oluşmasına neden olur.

- Özel tehlikeleri ve izosiyanatlarla ilgili tedbirleri öğrenmek için akışkan üreticisinin uyarılarını ve Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS) okuyun ve anlayın.
- İzosiyanatların kullanımı potansiyel olarak tehlikeli prosedürleri gerektirmektedir. Bu konuda eğitilmiş, kalifiye olmadan ve bu kılavuzdaki bilgiler ile sıvı üreticisinin uygulama talimatlarını ve Güvenlik Bilgi Formlarını okuyup anlamadan bu ekipmanla püskürtme yapmayın.
- Bakımı iyi yapılmayan veya hatalı ayarlanmış olan ekipmanın kullanımı kürlenmiş malzemeye ve gaz oluşumuna ve keskin kokulara sebep olabilir. Ekipmanın bakımı ve ayarlamaları kılavuzda verilen talimatlara göre yapılmalıdır.
- İzosiyanat zerreciklerinin, buharının ve atomize partiküllerinin yutulmasını önlemek açısından, çalışma alanı içinde herkes uygun solunum ekipmanını giymelidir. Her zaman hava besleme tüpü de olan düzgün giyilmiş bir bağlantı elemanı maskesi kullanın. Çalışma alanını akışkan üreticisinin Güvenlik Bilgi Formundaki talimatlarına göre havalandırın.
- Cildin izosiyanatlarla temasını önleyin. Çalışma alanındaki herkes akışkan üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen kimyasal geçirmez eldivenler, koruyucu giysiler ve ayak koruyucuları kullanmalıdır. Kirlenmiş giysiler hakkında olanlar da dahil, akışkan üreticisinin tüm tavsiyelerine uyun. Püskürtme işlemi sonrasında herhangi bir şey yemeden veya içmeden önce ellerinizi ve yüzünüzü yıkayın.
- İzosiyanatlara maruz kalmanın tehlikeleri püskürtme işlemi sonrasında da sürer. Uygun kişisel koruyucu ekipmanı olmayan herkes uygulama esnasında ve akışkan üreticisinin belirtmiş olduğu süre için sonrasında da çalışma alanının dışında kalmalıdır. Genelde bu süre en az 24 saattir.
- İzosiyanatlara maruz kalma tehlikesinin olduğu çalışma alanlarına girebilecek herkesi uyarın. Akışkan üreticisinin ve yerel mercilerin talimatlarını takip edin. Çalışma alanının dışına aşağıdaki gibi bir uyarı panosu konulması önerilir:

 **UYARI**



**ZEHİRLİ DUMAN
TEHLİKESİ**

SPREY KÖPÜK UYGULAMASI
SIRASINDA VEYA UYGULAMA
TAMAMLANDIKTAN SONRA ____
SAAT BOYUNCA **GİRMEYİN**

ŞU ZAMANA KADAR GİRMEYİN:

TARİH: _____
SAAT: _____

Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması

				
---	---	--	--	--

Bazı malzemeler çok kalın uygulandığı takdirde kendinden tutuşabilir hale gelebilir. Malzeme üreticisinin uyarılarını ve Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) okuyun.

A ve B komponentlerini ayrı tutun

				
---	---	---	--	--

Akışkan hatlarında kürlenmiş malzemede çapraz kirlenme oluşabilir, bu da ciddi yaralanmaya veya ekipman hasarına yol açabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için:

- A ve B komponentleriyle ıslanmış parçaları kendi aralarında **hiçbir zaman** değiştirmeyin.
- Bir tarafında kontaminasyon olmuşsa diğer tarafta hiçbir zaman solvent kullanmayın.

İzosiyanatların Neme Duyarlılığı

Neme maruz kalma izosiyanatın kısmen işlenmesine, sıvı içinde asılı kalabilecek küçük, sert, aşındırıcı kristallerin oluşmasına yol açar. Sonuç olarak yüzeyde ince bir tabaka oluşur, ISO jelleşmeye başlar ve viskozitesi artar

UYARI
Kısmen kürlenmiş izosiyanat (ISO), tüm ıslak parçaların performansını düşürecek ve ömrünü kısaltacaktır. - Daima hava deliğinde kurutucu ya da bir nitrojen ortam bulunan contalı bir kap kullanın. İzosiyanatı hiçbir zaman açık bir kapta muhafaza etmeyin. - Sadece izosiyanata uygun nem korumalı hortumlar kullanın. - Nem içerebilen geri kazanılmış solventleri asla kullanmayın. Kullanıldığı zamanlar dışında solvent kaplarını her zaman kapalı tutun. - Tekrar takarken, yağlanmış dişli kısımları her zaman uygun yağlayıcıyla yağlayın.

NOT: Film oluşması miktarı ve kristalleşme oranı ISO karışımı, nem ve sıcaklığa bağlı olarak değişiklik gösterir.

245 fa Üfleme Maddeleri İçeren Köpük Reçineleri

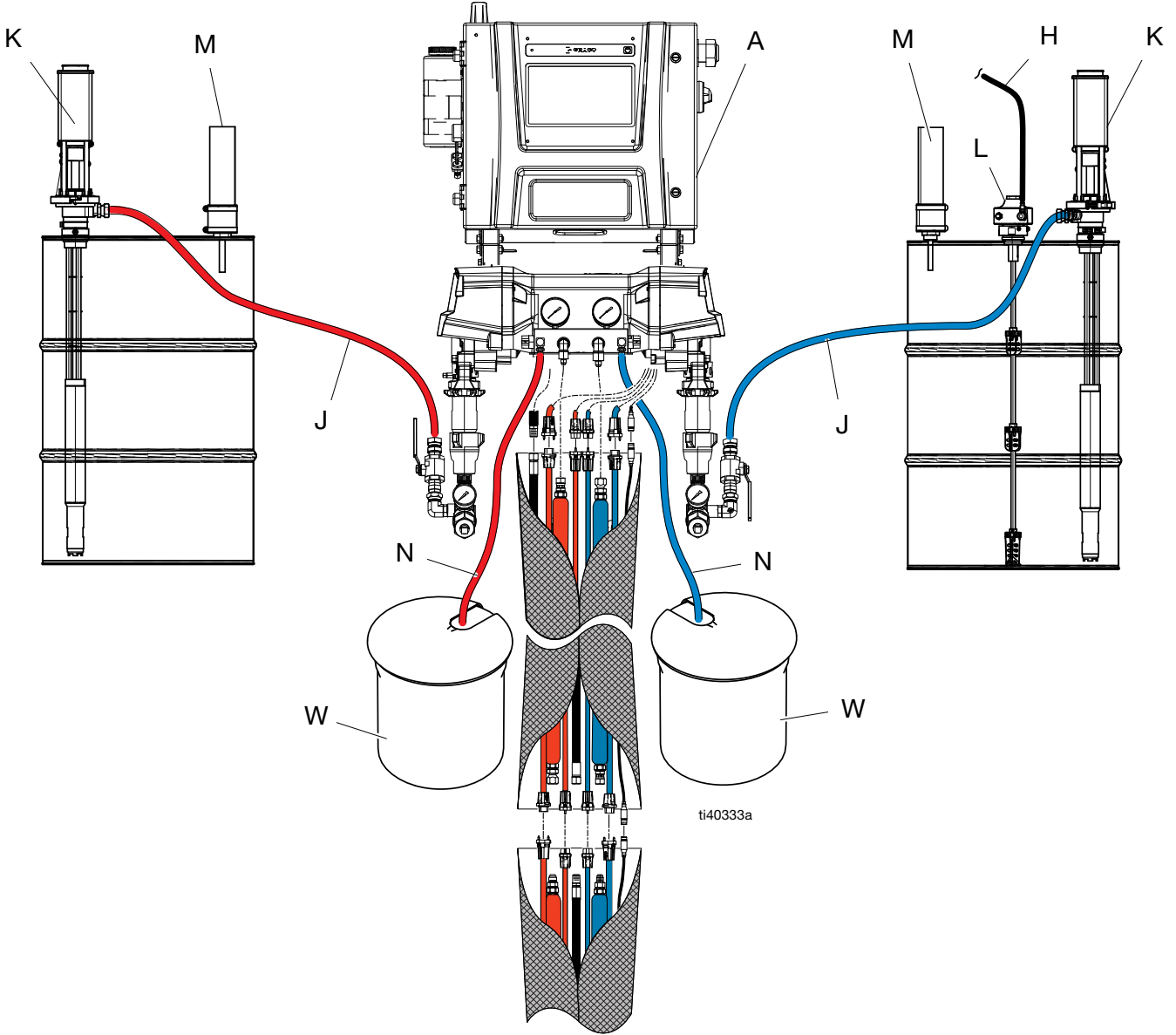
Bazı üfleme maddeleri basınç altında değilken, özellikle çalkalandığı zamanlarda 90 °F (33 °C) üzeri sıcaklıklarda köpürür. Köpürmeyi azaltmak için, bir sirkülasyon sistemiyle ön ısıtmayı azaltın.

Malzemeleri Değiştirme

UYARI
Ekipmanınız içinde kullanılan materyal tiplerini değiştirmek, ekipmanın hasar görmesini ve duruş süresini engellemek için özel dikkat gerektirir. - Materyal değişimi sırasında ekipmanı tamamen temizlenmesi için birkaç defa yıkayın. - Kimyasal uyumluluk konusunu malzeme üreticisiyle doğrulayın. - Epoksiler ile üretilenler veya poliürealer arasında değişim yapılırken tüm akışkan bileşenlerini söküp temizleyip ve hortumları değiştirin. Genellikle epoksilerde amine, B (sertleştirici) tarafında olur. Poliürelerde genelde B (reçine) tarafında aminler bulunur.

Tipik Montaj

Tipik Montaj, Devridaimsiz



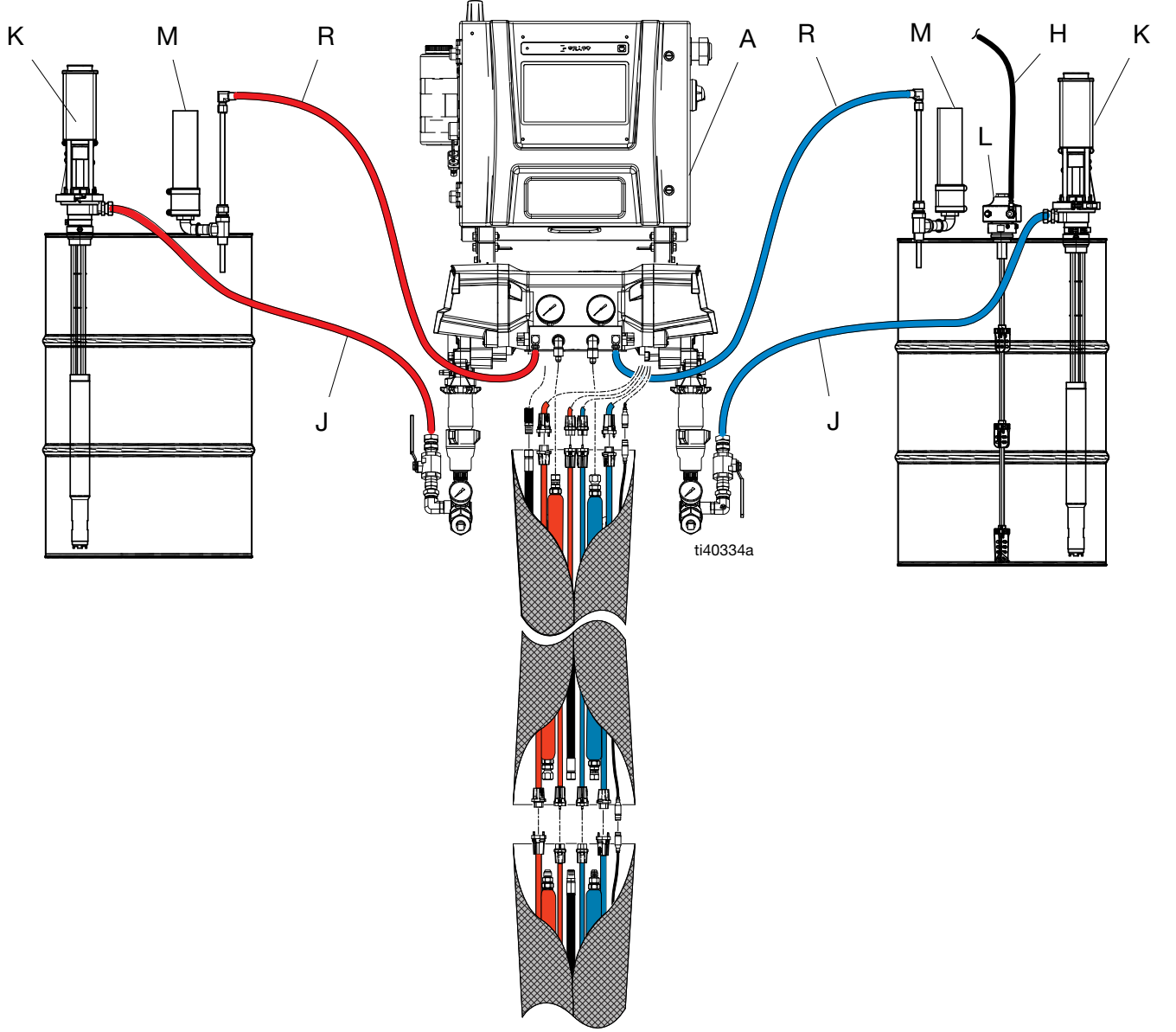
ŞEKİL 1: Tipik Montaj, Devridaimsiz

Ref. Açıklama

A	Oranlayıcı
H	Karıştırıcı Hava Tedarik Hattı
J	Sıvı Besleme Hatları
K	Transfer Pompaları (ayrı olarak satın alınan diğer ürünler)
L	Karıştırıcı
M	Sikatif İçeren Kurutucu
N	Boşaltma Hatları
W	Atık Konteynerleri

NOT: Gereken komponentler için bkz. sayfa 10.

Tipik Montaj, Devridaimli

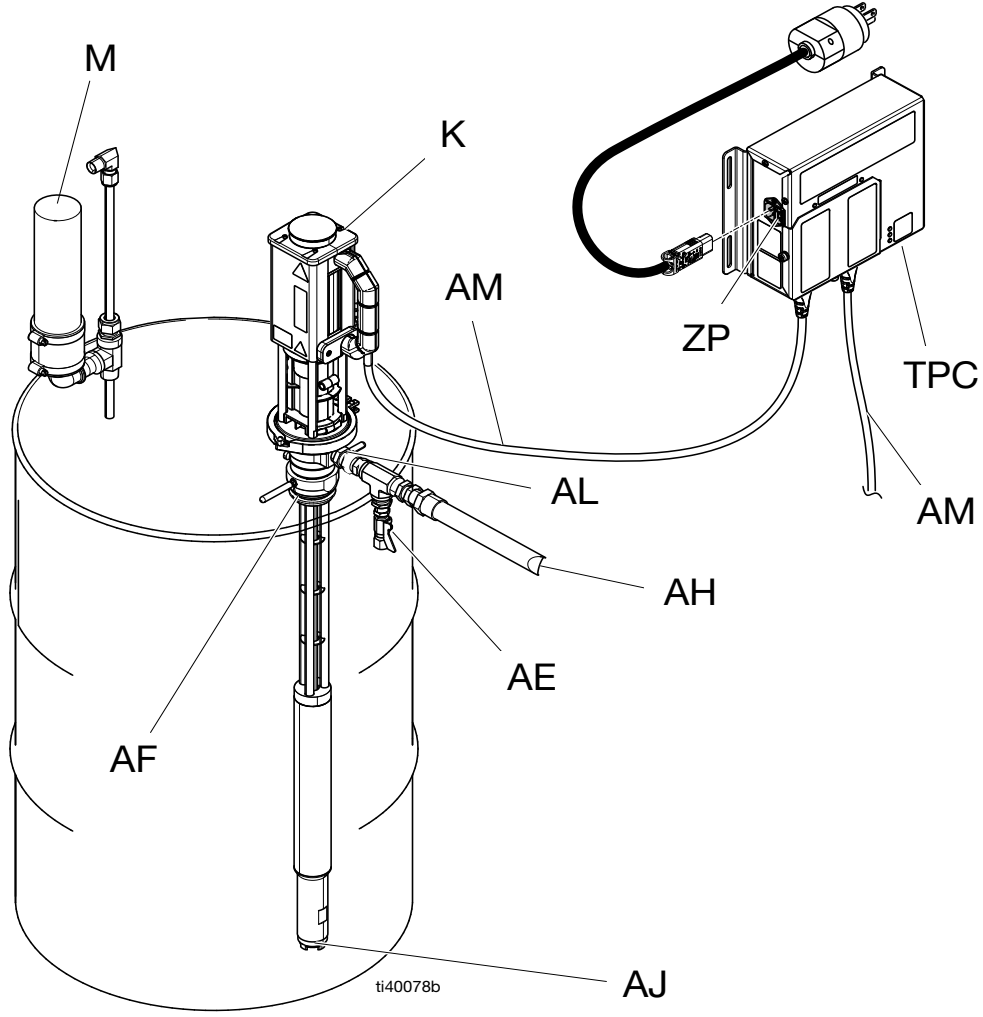


ŞEKİL 2: Tipik Montaj, Devridaimli

Ref.	Açıklama
A	Oranlayıcı
H	Karıştırıcı Hava Tedarik Hattı
J	Sıvı Besleme Hatları
K	Transfer Pompaları (ayrı olarak satın alınan diğer ürünler)
L	Karıştırıcı
M	Sikatif İçeren Kurutucu
R	Devridaim Hatları

NOT: Gereken komponentler için bkz. sayfa 10.

Tipik Pompa ve Transfer Pompası Kontrol Ünitesi Kurulumu



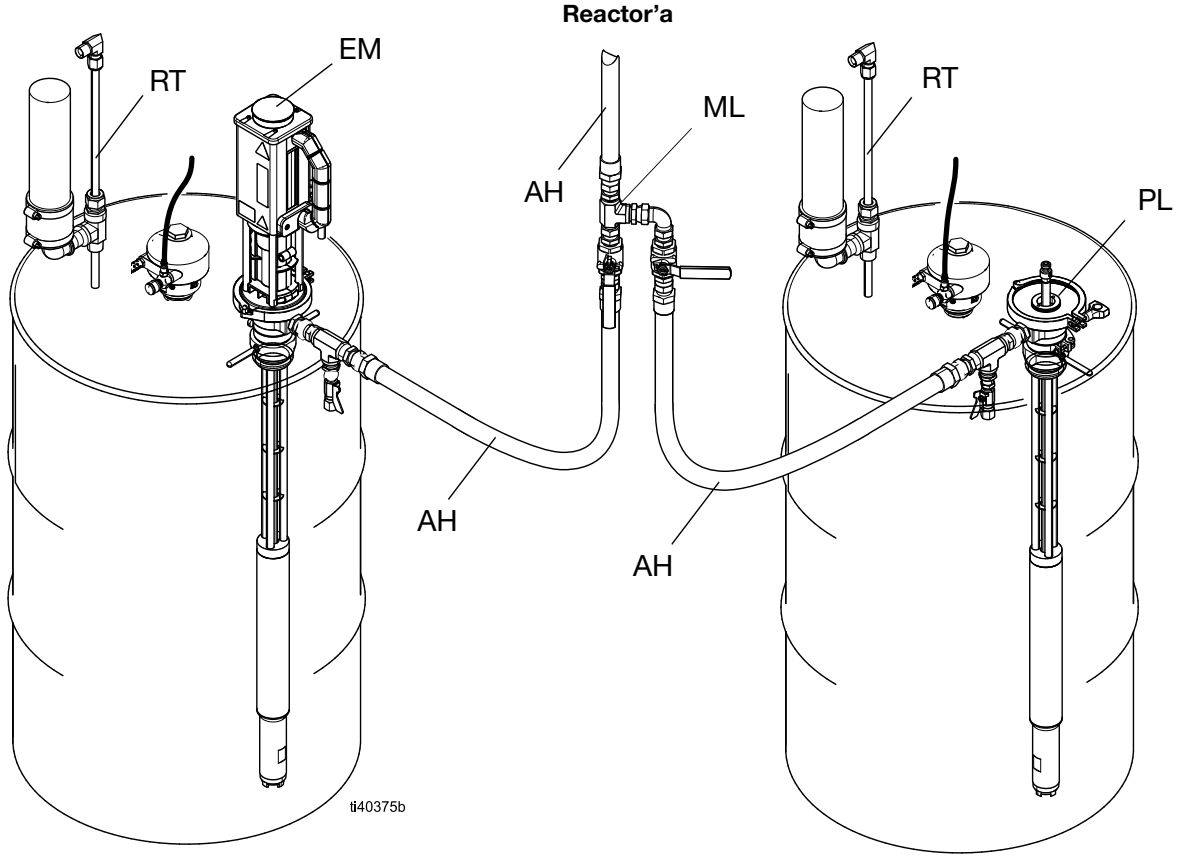
ŞEKİL 3: Tipik Pompa ve Transfer Pompası Kontrol Ünitesi Kurulumu

Ref.	Açıklama
K	Transfer Pompası
M*	Sikatif İçeren Kurutucu
AE*	Akışkan Tahliye Valfi (gereklidir)
AF	Varil Adaptörü
AH*	Topraklanmış Akışkan Hortumu
AJ	Pompa Akışkan Girişi
AL	Pompa Akışkan Çıkışı, 3/4 npt(f)
AM	Elektrik Motoru Kablosu
TPC	Transfer Pompası Kontrol Ünitesi
ZP	Güç Anahtarı

* Ayrı Olarak Satılır

Tipik Çoklu Alt Pompaların Kurulumu

NOT: Kullanılan malzeme tamburları ya iki A tarafı malzeme tamburu veya iki B tarafı malzeme tamburudur.

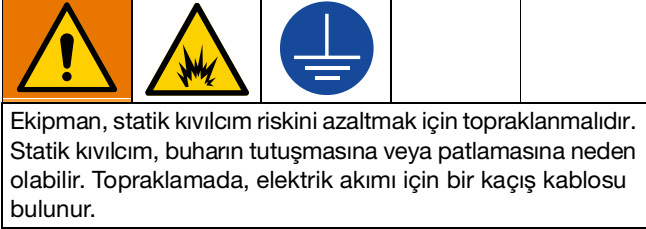


ŞEKİL 4: Tipik Çoklu Alt Pompaların Kurulumu

Ref.	Açıklama
RT	Dönüş Borusu Kiti (dahil değildir)
ML	Çoklu Alt Pompa Akışkan Kiti (dahil değildir)
AH	Topraklanmış Akışkan Hortumu (dahil değildir)
EM	E1 Motoru
PL	ProConnect Alt Pompası

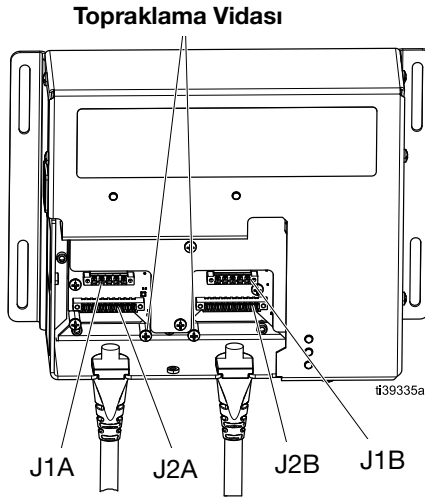
Kurulum

Topraklama



Transfer Pompası Kontrol Ünitesi: Güç kablosu üzerinden topraklanır.

Transfer Pompası: Transfer Pompası Kontrol Ünitesi aracılığıyla topraklanmıştır. **Elektrik Motoru Kablolarını TPC'ye Bağlayın** talimatlarını uygulayın.



Aşağıdaki ürünler ayrı olarak satılır:

Akışkan hortumları: Topraklama sürekliliği sağlamak için sadece maksimum 300 ft (91 m) toplam hortum uzunluğuna sahip, elektriği ileten hortumlar kullanın. Hortumların elektrik direncini kontrol edin. Toprağa karşı toplam direnç 29 megaohm değerini aşarsa hortumu derhal değiştirin.

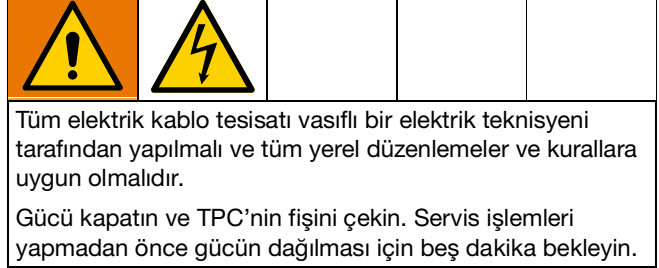
Akışkan besleme kabı: Yerel yasalara uyun.

Yıkama sırasında kullanılan solvent kovaları:

Yerel yasalara uyun. Sadece topraklanmış zemine yerleştirilmiş, iletken metal kovalar kullanın. Kovayı topraklama sürekliliğini kesintiye uğratan kâğıt veya karton gibi iletken olmayan yüzey.

Yıkama yaparken ya da basıncı tahliye ederken topraklama sürekliliği sağlamak için: Püskürtme tabancasının metal kısmını topraklı bir metal kovanın yan tarafına tutun, ardından tabancanın tetiğine basın.

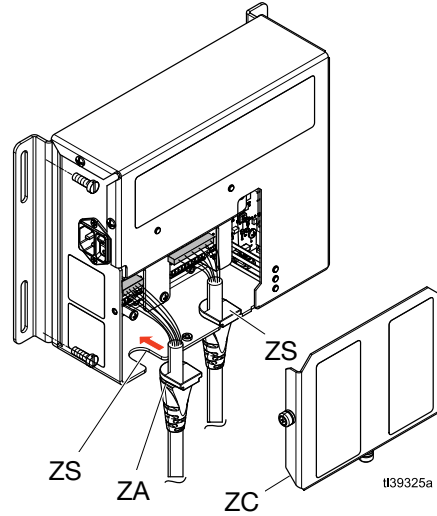
Transfer Pompası Kontrol Ünitesini (TPC) kurun



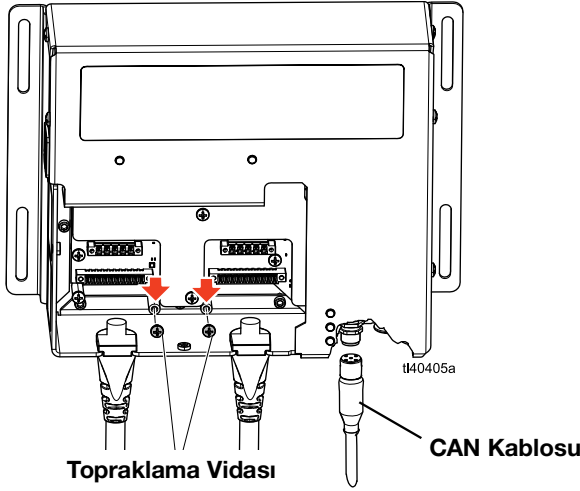
Elektrik Motoru Kablolarını TPC'ye Bağlayın

NOT: Oranlayıcı komponent tanımlaması için Reactor 3 kılavuzunuza başvurun.

1. Sabit bağlantı elemanlarını gevşetin ve TPC kapağını (ZC) çıkarın.

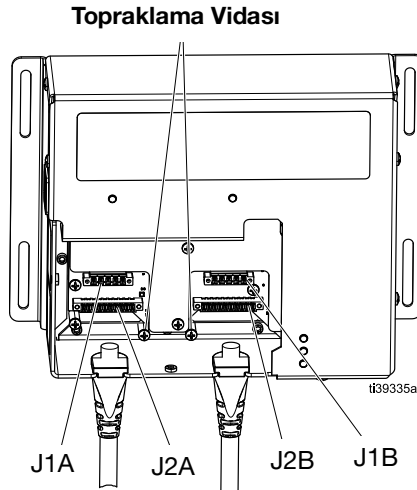


2. Topraklama vidalarını (yeşil) topraklama ayırıcılarından çıkarın.



3. Topraklama halkası terminalini her kablonun toprak ayırıcılarına takmak için topraklama vidalarını kullanın.
4. Gerilim azaltıcı (ZA, ZB) TPC muhafaza yuvalarına (ZS) kaydırın.
5. Konektörleri (J1A, J2A, J1B, J2B) takın ve konektör vidalarını sıkın.

NOT: A tarafı konektörler (J1A, J2A) soldadır. B tarafı konektörler (J1B, J2B) sağdadır.



6. TPC kapağını (ZC) yeniden takın.

CAN kablosunu TPC'ye Bağlayın

NOT: CAN kablosu, TPC'nin Reactor ile iletişim kurmasını sağlar ve TPC'ye alçak gerilimli güç sağlar. Elektrik motorunu çalıştıracak gücü sağlamaz.

1. CAN kablosunu TPC'ye Bağlayın.
2. CAN kablosunun diğer ucunu elektrik motoru kontrol modülü (MCM) üzerindeki açık CAN iletişim bağlantısına bağlayın. Reactor 3 kullanım kılavuzunuzdaki Komponent Tanımlama bölümüne başvurun.

TPC'ye Güç Verin

TPC Gücü

100-120 Vac, 8 A, 50/60 Hz

200-240 Vac, 4A, 50/60 Hz

NOT: Bu ürün GFCI çıkışlar ile uyumlu değildir. Elektrik motoru kontrol üniteleri, GFCI çıkışlarının yanlış açılmasına neden olabilir.

TPC'ye güç sağlamak için ürünle birlikte verilen saha kablolu IEC320 C13 fişini veya C13 fişli bir kabloyu kullanın.

Parça	Açıklama
121055	KABLO, SET, ABD, MX, PR, CA, TW. 115V, 10A
121054	KABLO, SET, ABD, 250 V, 10 A, 10 FT
121056	KABLO, SET, FR, ALM, IS, NL, NO, TR, 250 V
121057	KABLO, SET, İngiltere, IE, MY, SG, 250 V, 10 A
121058	KABLO, SET, İSRAİL, 250 V, 10 A
124864	KABLO, SET, ADPTR, AVUSTRALYA, 8 FT
124861	KABLO, SET, ADPTR, İTALYA, 8 FT
124863	KABLO, SET, ADPTR, İSVİÇRE, 8 FT
124862	KABLO, SET, ADPTR, DANIMARKA, 8 FT
121060	KABLO, SET, G. AFRIKA, HİNDİSTAN, 250 V, 16 A

Kamyona veya römorka monte edildiğinde, TPC'yi kamyonun veya römorkun çerçevesine bağlayın.

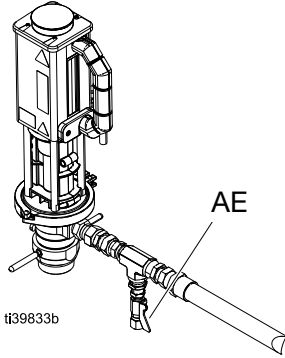
Pompa Ayarı



Gözlere veya cilde akışkan sıçraması ve pompayı ayarlarken veya onarırken hareketli parçalar nedeniyle yaralanma dahil olmak üzere, ciddi yaralanma riskini azaltmaya yardımcı olmak için, sisteminizde bir akışkan tahliye valfi (AE) bulunması gereklidir.

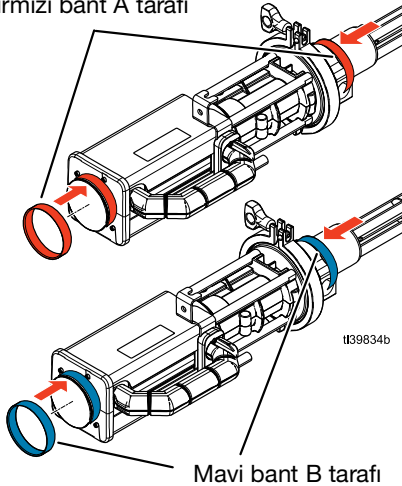
Akışkan tahliye valfi (AE), pompayı kapatırken deplasmanlı pompa, hortum ve tabancadaki basıncı tahliye etmeye yardımcı olur. Özellikle hortumda veya püskürtme tabancasında bir tıkanma varsa basıncı tahliye etmek için tabancayı çalıştırmak yeterli olmayabilir.

1. Fırdöndü olmayan tüm bağlantılara dişli sızdırmazlık malzemesi uygulayın ve pompa çıkışı için, çıkış rakoru (desteklenmiyor) ve gerekli akışkan tahliye valfini (AE) monte edin.



2. Malzemeniz için uygun pompayı tanımlamak için sağlanan renkli pompa tanımlama bantlarını kullanın.

Kırmızı bant A tarafı

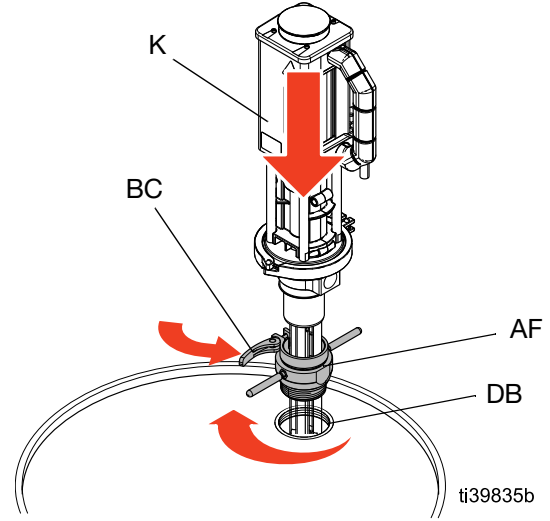


Mavi bant B tarafı

NOT: Motor kablolarının uçlarını A tarafı ve B tarafı olarak tanımlamak için sağlanan etiketleri kullanın.

Pompayı Monte Edin

1. Varil adaptörünün (AF) dışındaki o ringi yağlayın ve varil adaptörünü varilin tapasına (DB) güvenli olarak vidalayın.



2. Pompayı (K) varil adaptörüne (AF) yerleştirin ve varil adaptörü kelepçesini yerine kilitleyin.

Çalıştırma

UYARI

Alt pompa ve elektrik motoru düzgün şekilde birbirine bağlanmamışsa veya kelepçe takılıp sıkılmamışsa çalıştırmayın. Makinede hasar oluşabilir.

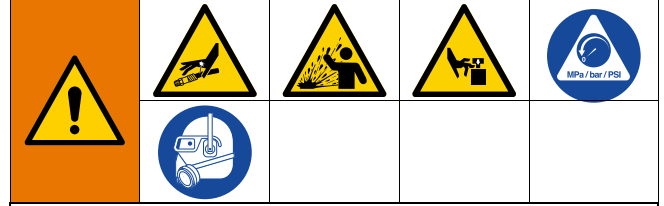
Ekipmanı Kullanmadan Önce Yıkayın



Yangın ve patlama riskinin önüne geçmek için mutlaka ekipmanın ve atık konteynerinin topraklamasını yapın. Statik kıvılcımları ve sıçrama kaynaklı yaralanmaları engellemek için, mutlaka mümkün olan en düşük basınçla yıkayın.

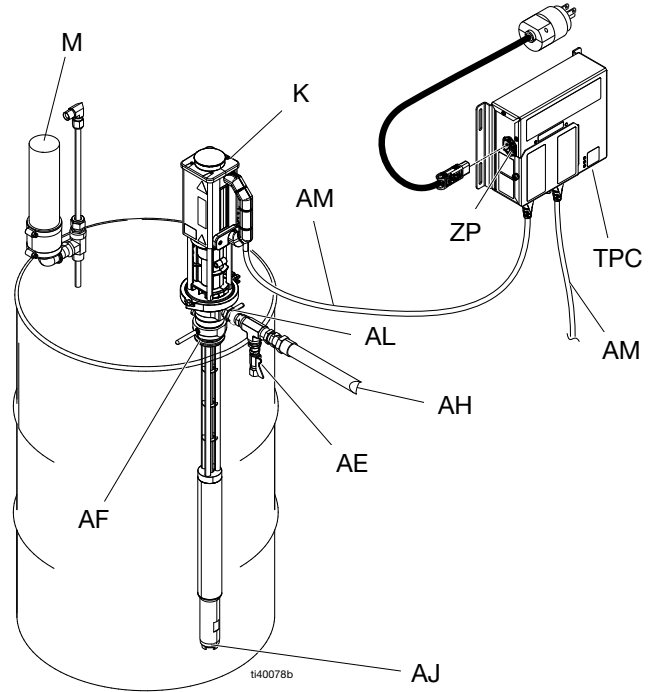
Ekipman, parçaları korumak için akışkan kanallarında bırakılmış olan hafif yağla test edilmiştir. Sıvının yağla kirlenmesini önlemek için ekipmanı kullanmadan önce uygun bir solventle yıkayın. Ekipmanı yıkayın. Reactor 3 çalıştırma kılavuzuna başvurun.

Basınç Tahliyesi Prosedürü



Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu ekipman basınç altındadır. Basınçlı sıvıdan (cilde nüfuz etme gibi), sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan yaralanmaları önlemeye yardımcı olması için, püskürtme işlemini bıraktığınızda ve makineyi temizlemeden, kontrol etmeden veya servisini yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürünü uygulayın.

1. Sistem basıncını tahliye etmek için Reactor 3 çalıştırma kılavuzundaki **Basınç Tahliye Prosedürü** talimatlarını uygulayın.
2. TPC güç anahtarını (ZP) KAPALI konuma getirin.



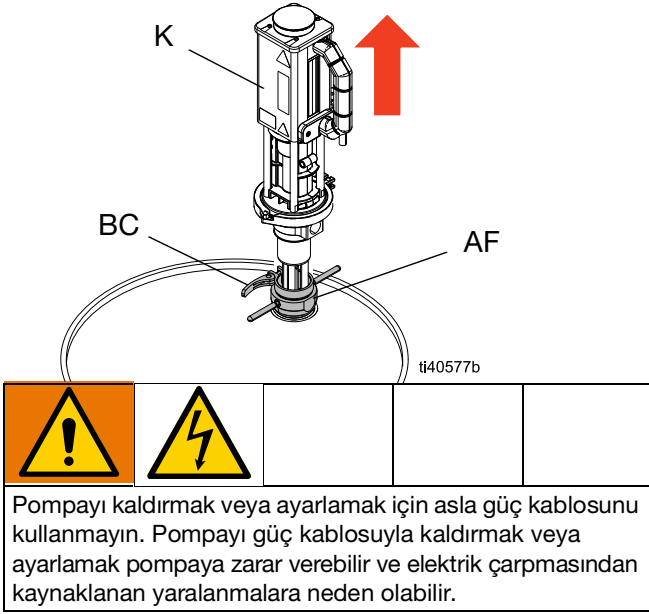
3. Akışkan tahliye valfini (AE) açın.

Malzeme Varillerini Değiştirme

NOT: Tavan veya römorkun yüksekliği pompanın çıkarılmasını engelliyorsa, malzeme tamburlarını değiştirmeden önce elektrik motorunu çıkarın.

Pompayı Çıkarın

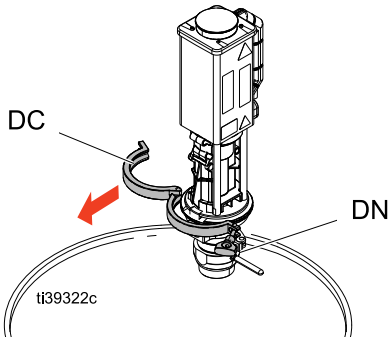
1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15, talimatlarını uygulayın.
2. Varil adaptörü kelepçesini (BC) gevşetin.
3. Pompayı (K) dikkatlice yukarı ve varil adaptöründen (AF) dışarı doğru kaldırın ve varilden tamamen çıkarın.



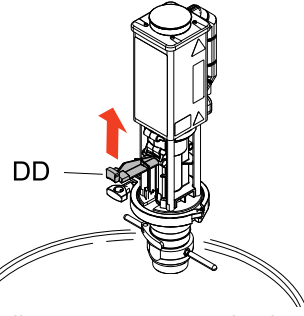
NOT: Pompayı yeniden monte etmek için, bkz. **Pompayı Monte Edin** sayfa 14.

Elektrik Motorunu Çıkarma

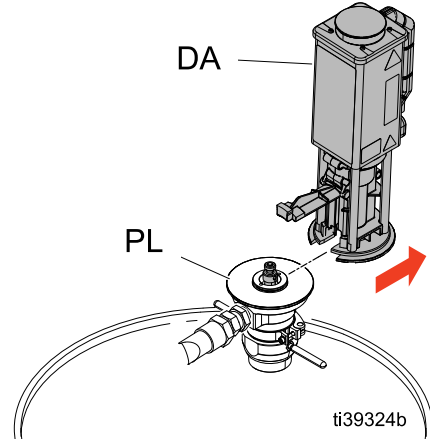
1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15, talimatlarını uygulayın.
2. Pompa başındaki (DC) kelepçe başını (DN) gevşetin, ardından kelepçeyi sökün.



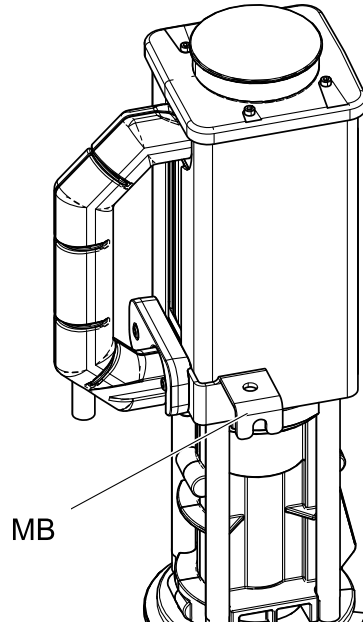
3. Elektrik motoru erişim kapağını (DD) açın.



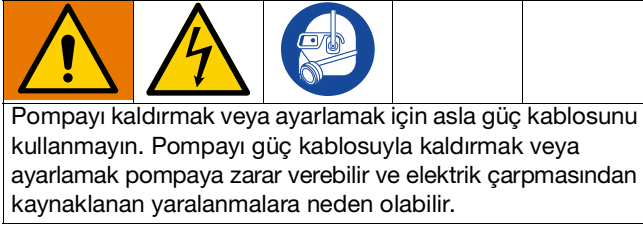
4. Elektrik motorunu pompadan kaydırarak uzaklaştırın ve elektrik motorunu (DA) çıkarın.



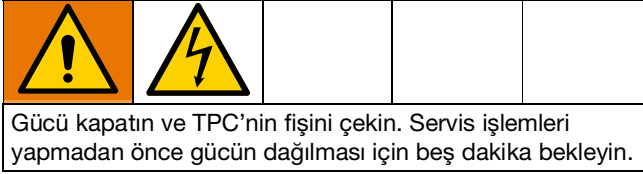
NOT: Elektrik motorunu kullanılmadığında güvenli bir yere asmak için montaj braketini (MB) kullanın.



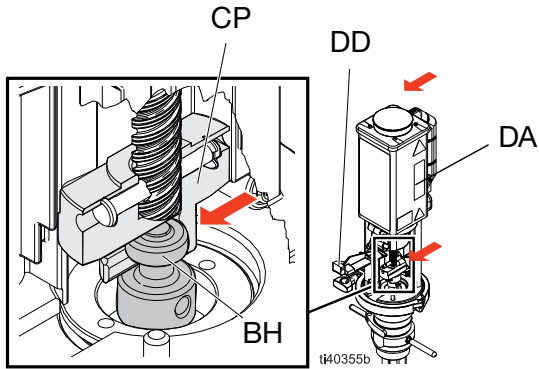
Elektrik Motorunu Takma



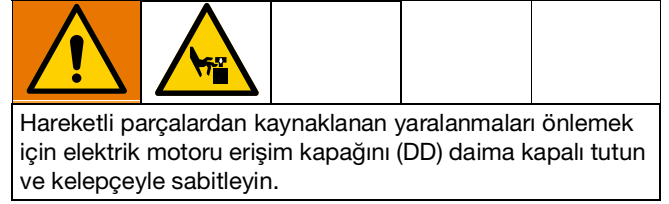
1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15, talimatlarını uygulayın.
2. TPC'nin güç bağlantısını kesin.



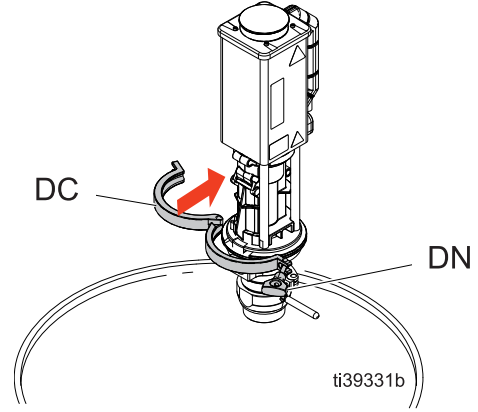
3. Pompa park edilmemişse, elektrik motoruna bağlanabilmesi için alt pompa milini yukarı çekin.
NOT: Pompanın park edilmesi, oranlayıcı pompasındaki conta ömrünü uzatır ve transfer pompasındaki ProConnect özelliklerini hizalamayı kolaylaştırır. Reactor 3 Park modundayken pompa otomatik olarak stroklarının sonuna park eder.
4. Elektrik motoru erişim kapağını (DD) açın.
5. Elektrik motoru kuplörünün (CP) çentiğini, alt pompanın düğme başlığı (BH) ile hizalayın.



6. Elektrik motoru kuplörünü (CP) alt pompanın düğme başlığına ve elektrik motorunu pompa alt kısmına aynı anda kaydırın. Elektrik motoru erişim kapağını (DD) kapatın.



7. Pompa kelepçesini (DC) monte edin. Kelepçe başlığını (DN) 1/2 parmağınızı sıkıca bastırıp döndürerek sıkı yapmak için tornavida veya mil kullanın.



Elektrik Motorunu Kullanma

Transfer Pompası Kontrol Ünitesine bağlandığında (veya TPC'de bağlantılar değiştirilmişse) yeni bir elektrik motorunun kalibre edilmesi gerekir. Pompayı kalibre etmek için Reactor 3 kullanım kılavuzunuza başvurun.

Her çalıştırma çevriminde, elektrik motoru, son kapatmalar kurulana kadar ilk birkaç strok için yavaş çalışacaktır.

TPC, pompalama sırasında pompanın yön değiştirmesi için gereken sayıyı en aza indirmek için proaktif olarak pompa yönünü değiştirecektir. Pompalar, strokun mutlak üstünde ve altında illa yön değiştiremeyebilir.

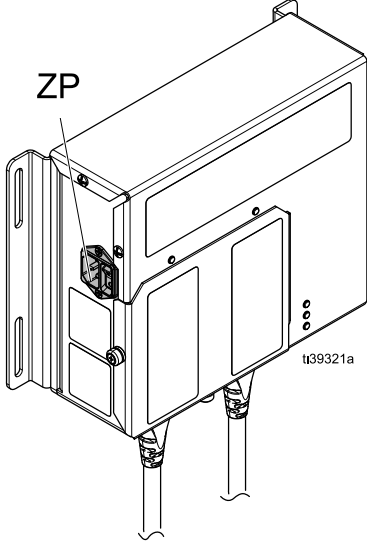
NOT: Elektrik motorları çalışmak için basınç transdüserlerine gerek duymaz, ancak giriş basıncı transdüserlerine sahip bir Reactor 3 sistemiyle kullanıldığında ek özellikler sunabilir.

Pompayı Kontrol Etme

Bu pompanın basıncı ve hızı, Reactor oranlayıcı aracılığıyla kontrol edilir. Ek talimatlar için Reactor 3 kullanım kılavuzuna başvurun.

Günlük Çalıştırma

1. TPC güç anahtarını (ZP) açık (ON) konuma getirin.



2. Reactor 3 kullanım kılavuzunuzdaki **Başlatma** prosedürünü uygulayın.

UYARI

Pompanın, içinde pompalanacak sıvı olmadan kuru çalışmasına asla izin vermeyin. Pompayı kuruyken çalıştırmak, pompanın ivmelenerek yüksek bir hıza ulaşmasına ve hasara neden olur. Pompa çok çabuk hızlanıyorsa ya da çok hızlı çalışmaya başladıysa, derhal durdurun ve akışkan beslemesini kontrol edin. Besleme kabı boşsa veya hatlara hava pompalanmışsa, kabı yeniden doldurun ve pompa ile hatları sıvıyla doldurun, ya da uygun bir solvent ile yıkayın ve bu solventle dolu olarak bırakın. Sıvı sistemindeki tüm havanın giderildiğinden emin olun.

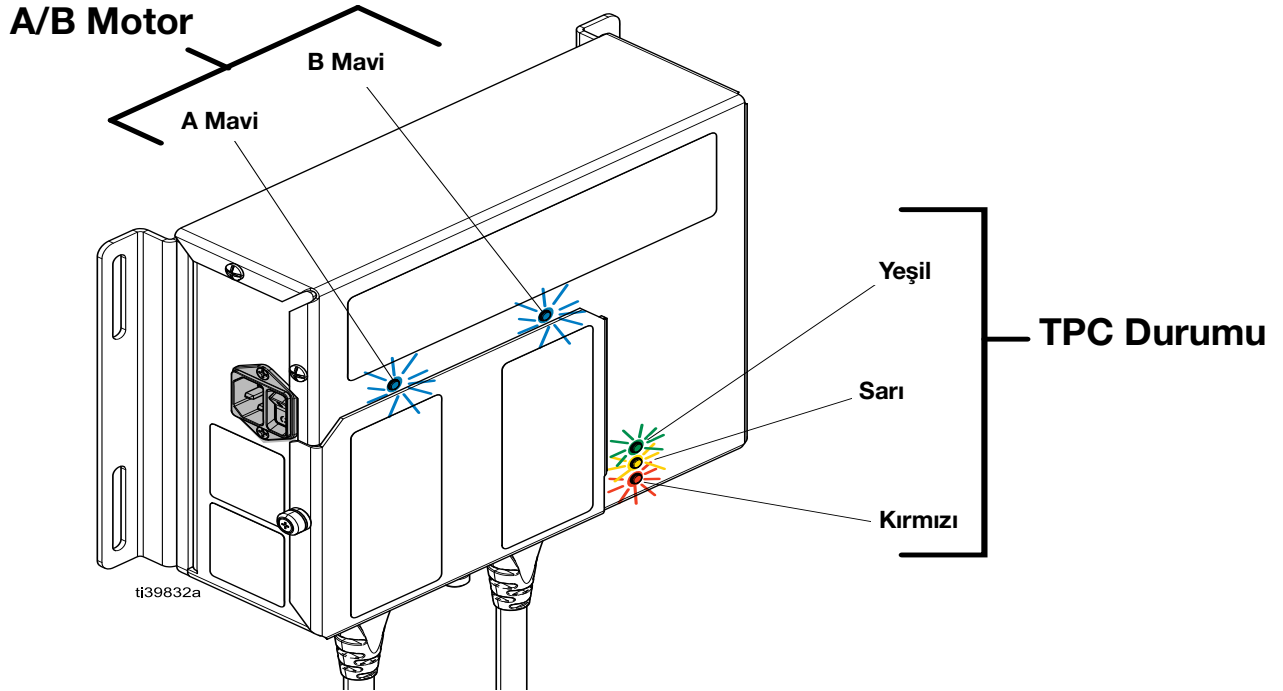
Bir varilin içine sağlam bir şekilde sabitleyene kadar çalıştırmayı denemeyin.

Günlük Kapatma

1. Reactor 3 kullanım kılavuzunuzdaki **Kapatma** prosedürünü uygulayın.
2. TPC güç anahtarını (ZP) kapalı (OFF) konuma getirin.

Pompa Durum LED'leri

Transfer Pompası Kontrol Ünitesi (TPC), pompaların ve TPC'nin mevcut durumunu iletmek için beş LED kullanır. Üstteki iki LED, elektrik motorunun durumuyla ilgilidir (solda A, ortada B). Sağ alttaki üç LED, TPC durum LED'leridir.



LED Durum Tanımları

LED	Durumlar	Açıklama
A/B Elektrik Motoru Durum LED'leri NOT: A/B elektrik motoru durum LED'leri, güç anahtarı (ZP) kapatıldıktan sonra bir dakikaya kadar yanık kalabilir.	Kapalı	AC Gücü Tespit Edilmedi
	Kırmızı ve mavi	Çalıştırma
	Mor	Bekleme
	Mavi	Açık: • Üst geçiş için 1 yanıp sönme • Alt geçiş için 2 yanıp sönme
	Kırmızı	Hata
TPC Durumu	Sabit Yeşil	Modüle uygulanan alçak gerilimli güç
	Yanıp Sönen Sarı	Aktif iletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Yazılım güncellemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

Sorun Giderme



1. Pompayı kontrol ederken veya onarıırken **Basınç Tahliyesi Prosedürü** uygulayın, sayfa 15.
2. Pompayı sökmeden önce olası tüm sorunları ve nedenlerini kontrol edin.

Sorun	Neden	Çözüm
Pompalar çalışmıyor	Tıkalı akışkan hortumu veya valf	Valfleri veya hortumu temizleyin.
Pompa çalışıyor ancak her iki strokta çıkış gücü düşük.	Tıkalı akışkan hortumu veya valf	Valfleri veya hortumu temizleyin.
	Yetersiz sıvı beslemesi	Akışkan beslemesini yeniden doldurun ve pompayı sıvıyla yeniden doldurun.
	Aşınmış veya hasarlı valfler veya contalar	Valflere veya contalara bakım uygulayın.
Pompa çalışıyor ancak aşağı strokta çıkış gücü düşük.	Açık veya aşınmış giriş valfini tutun.	Valfi temizleyin veya bakımını yapın.
	Aşınmış veya hasarlı valfler veya contalar	Valflere veya contalara bakım uygulayın.
Pompa çalışıyor ancak yukarı strokta çıkış düşük.	Açık veya aşınmış piston valfini tutun.	Valfi temizleyin veya bakımını yapın.
	Aşınmış veya hasarlı valfler veya contalar	Valflere veya contalara bakım uygulayın.
Düzensiz veya hızlandırılmış çalışma	Yetersiz sıvı beslemesi	Akışkan beslemesini yeniden doldurun ve pompayı sıvıyla yeniden doldurun.
Aşağı strokta akışkan kapatıldıktan sonra pompa yavaş hareket ediyor	Tıkalı veya kirli giriş valfi bilyalı çek valf	Bilyayı ve yatağı temizleyin.
	Aşınmış veya hasarlı valfler veya yataklar	Onarım setini takın.
Yukarı strokta akışkan kapatıldıktan sonra pompa yavaş hareket ediyor	Tıkalı veya kirli piston bilyası veya yatağı	Bilyayı ve yatağı temizleyin.
	Aşınmış veya hasarlı valfler veya yataklar	Onarım setini takın.

NOT: Ek sorun giderme bilgileri için help.graco.com adresine gidin ve E1 Transfer Pompalarını arayın.

Bakım

Aylık

Ekipmanı taşıma ve normal çalışma nedeniyle elektrik bağlantıları zamanla gevşeyebilir. Tüm elektrik bağlantılarını periyodik olarak kontrol edin ve gerektiğinde sıkın.

Günlük

Kelepçe başını (DN) günlük olarak kontrol edin ve gerektiğinde gevşetin.

Onarım

Motor Kablosunu Değiştirin

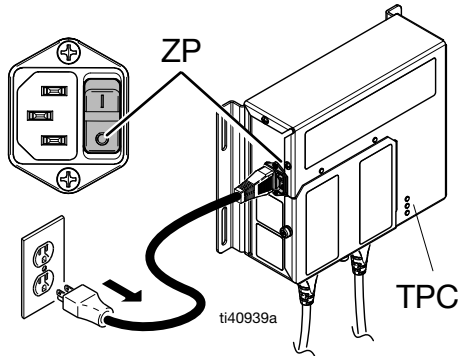
Gerekli Aletler

- 2,5 mm Alyan anahtarı
- 3,0 mm Alyan anahtarı
- 2 numaralı Philips tornavida
- 1/8 inç veya 3 mm oluklu tornavida
- 1/4 inç veya 6 mm oluklu tornavida
- 30 inç-libre (3,4 N•m) tork kapasiteli tork anahtarı

Sistemin enerjisini kesin



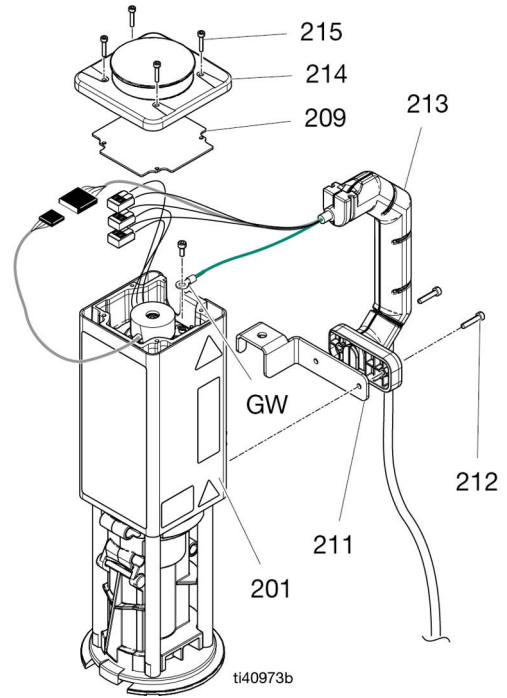
1. Reactor 3 kullanım kılavuzunuzdaki Kapatma prosedürünü uygulayın.
2. TPC anahtarını (ZP) kapalı (OFF) konuma getirin ve güç kablosunu çıkarın



3. Servis işlemleri yapmadan önce gücün dağılması için beş dakika bekleyin.

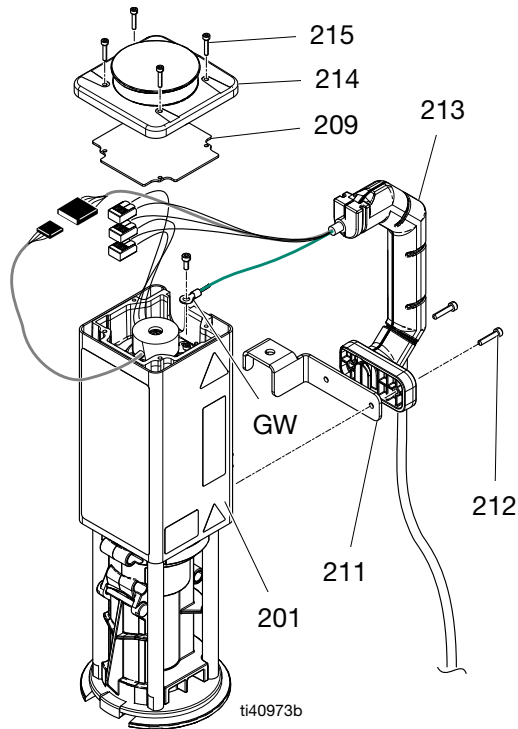
Motor Sonu Demontajı

1. Motorun (201) üstündeki dört vidayı (215) çıkarmak için 2,5 mm Alyan anahtarı kullanın.
2. Plastik kapağı (214) ve metal kablo desteğini (209) çıkarın.
3. Topraklama kablosunu (GW) motor muhafazasına bağlayan bağlantı elemanını çıkarmak için 2,5 mm Alyan anahtarı kullanın.
4. 8 pimli kodlayıcı konektörünü motor kablosundaki 8 pimli konektörden çıkarın.
5. Üç motor kablosunu motor kablosunun üç kablosundan çıkarın.
6. 3,0 mm Alyan anahtarı kullanarak kabzadaki (213) iki vidayı (212) çıkarın.
7. Kabzayı (213) kaldırarak motor muhafazasındaki oluğun dışına alın.



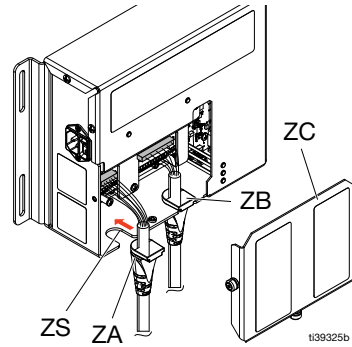
Motor Sonu Tekrar Montajı

1. Kabzayı (213) motor muhafazasındaki oluğa takın.
2. Montaj braketini (211) kabzanın (213) içinde kabza ve motor (201) arasına takın.
3. 3,0 mm Alyan anahtarı kullanarak iki vidayı (212) kabzaya (213) takın ve 20-25 inç-lb (2,3-2,8 N•m) torkla sıkın.
4. Bağlantı elemanını motor kablosundaki topraklama kablosunun (GW) halka terminalinden geçirin. Kabloyu motor muhafazasına bağlamak için 2,5 mm Alyan anahtarı kullanın.
5. 8 pimli kodlayıcı konektörünü motor kablosundaki 8 pimli konektöre bağlayın.
6. Herhangi üç motor kablosunu motor kablosundaki herhangi üç kabloya bağlayın (kabloların renk uyumu gerekli değildir).
7. Metal kablo destek plakasını (209) ve plastik kapağı (214) takın.
8. Dört vidayı (215) motorun üstüne takmak için 2,5 mm Alyan anahtarı kullanın ve bunları 20-25 inç-libre (2,3-2,8 N•m) torkla sıkın.



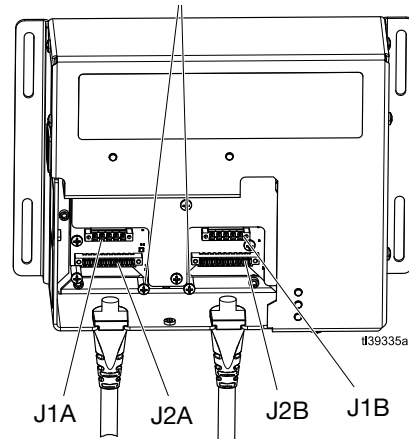
TPC Sonu Demontaji

1. Bağlantı elemanlarını gevşetmek için 2 No'lu yıldız tornavida kullanın ve TPC erişim kapağını (ZC) çıkarın.



2. Değiştirilmekte olan kablodaki topraklama kablosunun bağlantı elemanını (yeşil) çıkarmak için 1/4 inç veya 6 mm oluklu tornavida kullanın.

Topraklama



3. Değiştirilmekte olan kablounun her iki konektöründeki (J1A/J2A veya J1B/J2B) vidaları gevşetmek için 1/8 inç veya 3 mm oluklu tornavida kullanın.
4. Her iki konektörü (J1A/J2A veya J1B/J2B) TPC kartından çıkarın.
5. Motor kablosunun gerilim azaltıcısını (ZA veya ZB) TPC'deki oluğun dışına kaldırın.

TPC Sonu Tekrar Montajı

1. **Transfer Pompası Kontrol Ünitesini (TPC) kurun,**
sayfa 12, prosedürünü uygulayın.

Kalibrasyon

Motor kablosunu değiştirdikten sonra pompa kalibre edilmelidir. Kalibrasyon prosedürü için Reactor 3 kullanım kılavuzuna başvurun.

Kodlayıcıyı değiştirin

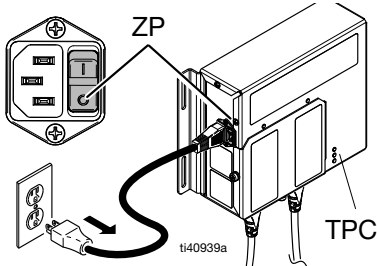
Gerekli Aletler

- 2,5 mm ve 3/16 inç Alyan anahtarı
- 30 inç-libre (3,4 N•m) kapasiteli tork anahtarı
- Orta Kuvvetli dış kilidi bileşimi

Sistemin enerjisini kesin



1. Reactor 3 kullanım kılavuzundaki kapatma prosedürünü uygulayın.
2. TPC anahtarını (ZP) kapalı (OFF) konuma getirin ve güç kablosunu çıkarın.



3. Servis işlemleri yapmadan önce gücün dağılması için beş dakika bekleyin.

Kodlayıcıyı Sökme

1. Motorun (201) üstündeki dört vidayı (215) çıkarmak için 2,5 mm Alyan anahtarı kullanın.
2. Plastik kapağı (214) ve metal kablo destek plakasını (209) çıkarın.
3. 8 pimli kodlayıcı konektörünü motor kablosundaki 8 pimli konektörden çıkarın.
4. İki kodlayıcı montaj bağlantı elemanını çıkarmak için 2,5 mm Alyan anahtarı kullanın.
5. Kodlayıcıyı (216) motor milinden çıkarmak için 3/16 inç Alyan anahtarı kullanın.

NOT: Bağlantı elemanı gevşemeden önce motor bilyalı vida hareketinin sonuna doğru hareket ederken bağlantı elemanı birkaç kez dönebilir.

UYARI

Kodlayıcıyı çıkarmak için Alyan anahtarının yuvarlak ucunu kullanmayın. Hasar meydana gelebilir.

Kodlayıcı Yeniden Montajı

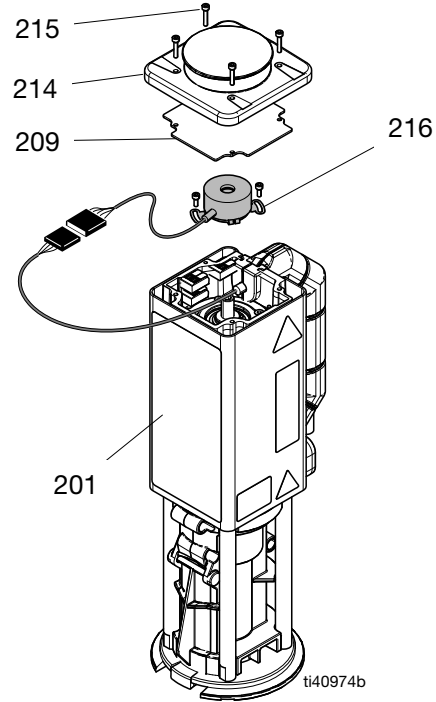
1. Kodlayıcı (216) gövdesinin dişlerine bir damla orta kuvvette diş kilitleme bileşiği ekleyin.
2. Kodlayıcıyı (216) motor miline takmak için 3/16 inç Alyan anahtarı kullanın ve 20-25 inç-libre (2,3-2,8 N•m) torkla sıkın.

NOT: Bağlantı elemanı sıkılaştırmadan önce motor bilyalı vida hareketinin sonuna doğru hareket ederken bağlantı elemanı birkaç kez dönebilir.

3. İki kodlayıcı montaj vidasını çıkarmak için 2,5 mm Alyan anahtarı kullanın. 10-15 in-lb (1.1-1.7 N•m) torkla sıkın.

NOT: Kodlayıcı (216) için özel bir montaj yönü gerekmemektedir.

4. 8 pimli kodlayıcı konektörünü motor kablosundaki 8 pimli konektöre bağlayın.
5. Metal kablo destek plakasını (209) ve plastik kapağı (214) takın.
6. Dört vidayı (215) motorun üstüne (201) takmak için 2,5 mm Alyan anahtarı kullanın ve 20-25 inç-libre (2,3-2,8 N•m) torkla sıkın.



Kalibrasyon

Kodlayıcıyı değiştirdikten sonra pompa kalibre edilmelidir. Kalibrasyon prosedürü için Reactor 3 kullanım kılavuzuna başvurun.

Kılavuz Kapağını Değiştirin

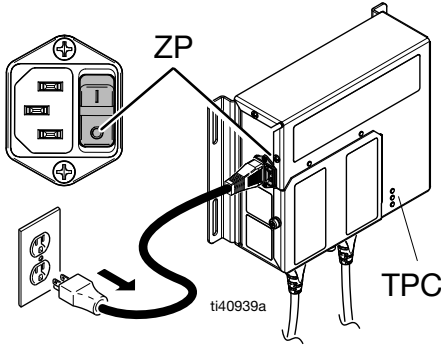
Gerekli Aletler

- 3/16 inç Alyan anahtarı
- 125 inç-libre (14,1 N•m) tork kapasiteli tork anahtarı
- Syncolon (PTFE) içeren sentetik gres
- Orta Kuvvetli dış kilidi bileşimi
- Kauçuk Tokmak

Sistemin enerjisini kesin.



1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15, talimatlarını uygulayın.
2. Reactor 3 kullanım kılavuzundaki Kapatma prosedürünü uygulayın.
3. TPC anahtarını (ZP) kapalı (OFF) konuma getirin ve güç kablosunu çıkarın.



4. Servis işlemleri yapmadan önce gücün dağılması için beş dakika bekleyin.

Kılavuz Kapağın Demontajı

1. Bkz. **Elektrik Motorunu Çıkarma**, sayfa 16.
2. Dört bağlantı elemanını (207) montaj kelepçesi halkasından (206) çıkarmak için 3/16 inç Alyan anahtarı kullanın.
3. Montaj kelepçe halkasını (206) bağlantı çubuklarından (203) çıkarın.
4. Kılavuz kapağı (208) bağlantı çubuklarından kaydırarak çıkarın.

NOT: Kılavuz kapağın bir lastik tokmakla çıkarılması gerekebilir.

Kılavuz Kapağın Tekrar Montajı

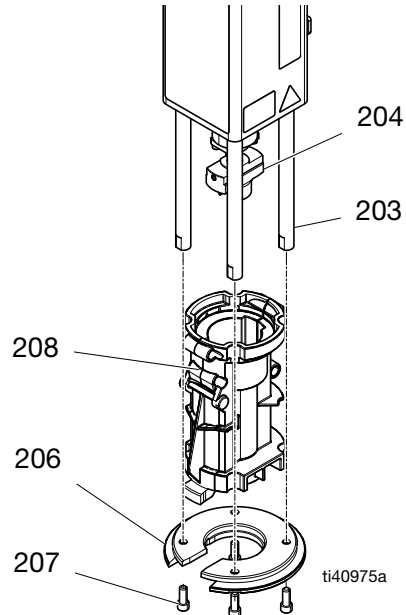
1. Yeni kılavuz kapağın (208) iç düz yüzeylerine Syncolon (PTFE) içeren sentetik gres sürün.
2. Bilyalı vidayı (204) manüel olarak kuplör bağlantı çubuklarının (203) orta noktasına ulaşana kadar çevirin ve kuplörün ProConnect çentiğini motor kablosunun karşısındaki tarafa bakacak şekilde yönlendirin.
3. Kılavuz kapağını (208) bağlantı çubuklarına (203) ve vidalı mil (204) kuplörün üzerine takın. Kılavuz kapağı erişim kapağının bilyalı vidalı kuplörün ProConnect çentiğiyle aynı yöne baktığından emin olun.

NOT: Kılavuz kapağın bir lastik tokmakla yerine oturtulması gerekebilir.

4. Montaj kelepçe halkasını (206) bağlantı çubuklarına (203) ve kılavuz kapağına (208) takın.

NOT: Montaj kelepçe halkasındaki (206) çentik, kılavuz kapağı (208) erişim kapağındaki tırnak ile hizalanır.

5. Dört bağlantı elemanının (207) her birinin dışlarına bir damla orta kuvvette dış kilitleme bileşiği koyun. Bağlantı elemanlarını montaj kelepçe halkası (206) üzerinden bağlantı çubuklarına (203) takmak için 3/16 inç Alyan anahtarı kullanın ve 110-120 inç-libre (12,4-13,6 N•m) torkla sıkın.



Vidalı Bilyalı Tertibatı değiştirin

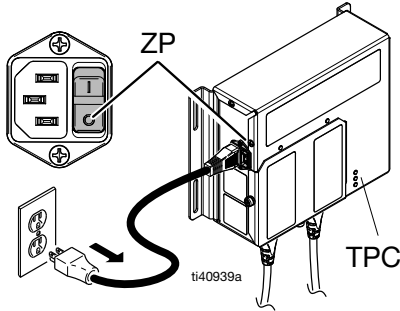
Gerekli Aletler

- 3/16 inç Alyan anahtarı
- 3 mm Alyan anahtarı
- 24 mm açık ağızlı anahtar
- 7/16 inç açık ağızlı anahtar
- 25-125 inç-libre (2,8-14,1 N•m) tork kapasiteli tork anahtarı
- Syncolon (PTFE) içeren sentetik gres
- Orta Kuvvetli diş kilidi bileşimi
- Kauçuk tokmak

Sistemin enerjisini kesin.



1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 15, talimatlarını uygulayın.
2. Reactor 3 kullanım kılavuzundaki Kapatma prosedürünü uygulayın.
3. TPC anahtarını (ZP) kapalı (OFF) konuma getirin ve güç kablosunu çıkarın.



4. Servis işlemleri yapmadan önce gücün dağılması için beş dakika bekleyin.

Bilyalı Vida Demontajı

1. Bkz. **Elektrik Motorunu Çıkarma**, sayfa 16.
2. Dört bağlantı elemanını (207) montaj kelepçesi halkasının altından (206) çıkarmak için 3/16 inç Alyan anahtarı kullanın.
3. Montaj kelepçe halkasını (206) bağlantı çubuklarından (203) çıkarın.
4. Kılavuz kapağı (208) bağlantı çubuklarından (203) kaydırarak çıkarın.

NOT: Kapağın bir lastik tokmakla çıkarılması gerekebilir.

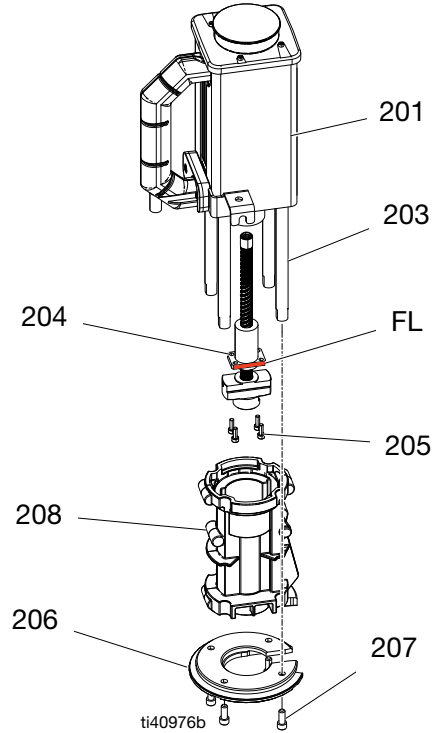
5. Dönmeyi önlemek için 24 mm anahtarın açık ucunu bilyalı vida tertibatının (204) düz kısımlarına (FL) yerleştirin ve bilyalı vidayı motora (201) sabitleyen dört bağlantı elemanını (205) çıkarmak için 3 mm Alyan anahtarı kullanın.

NOT: Bilyalı vida tertibatının (204) düz kısımlarına (FL) erişmek için ek boşluk gerekiyorsa bir bağlantı çubuğunu (203) çıkarmak için 7/16 inç anahtarın açık ucunu kullanın.

UYARI

Dört bağlantı elemanını çıkarmak için Alyan anahtarının yuvarlak ucunu kullanmayın. Hasar meydana gelebilir.

6. Bilyalı vida tertibatını (204) motordan (201) kaydırarak çıkarın.



Bilyalı Vida Tekrar Montajı

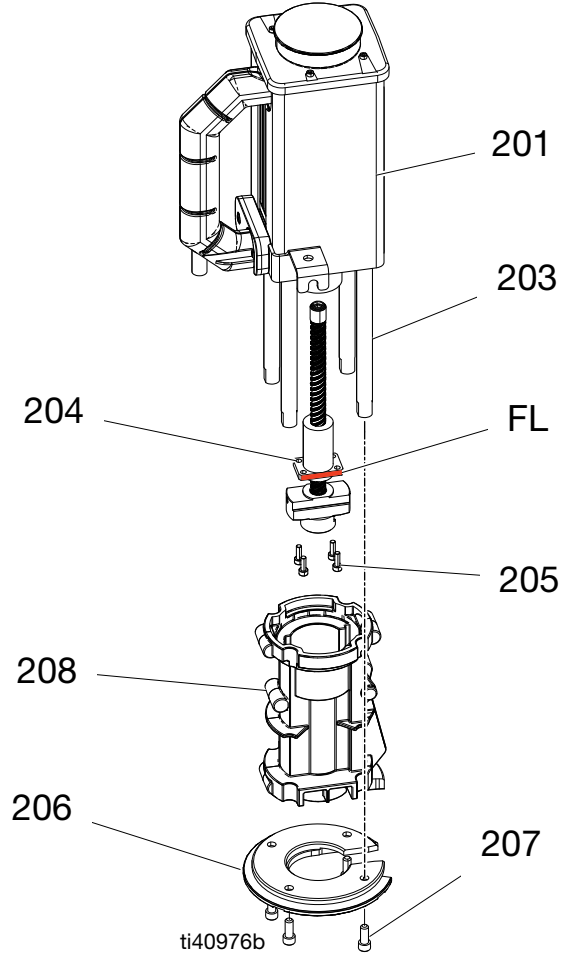
1. Kılavuz kapağın (208) ve motor milinin içindeki tüm gresi ve kalıntıları iyice temizleyin.
2. Bilyalı vidanın (204) tüm oluklarına Syncolon (PTFE) içeren sentetik gres sürün ve bilyalı vidayı motora (201) takın.
3. Dönmeyi önlemek için 24 mm anahtarın açık ucunu bilyalı vida tertibatının (204) düz kısımlarına (FL) yerleştirin ve bilyalı vidayı motora (201) sabitlemek amacıyla dört bağlantı elemanını (205) takmak için 3 mm Alyan anahtarı kullanın. Bağlantı elemanlarını 30-35 inç-libre (3,3-3,9 N•m) torkla sıkın.
4. Sökme işlemi sırasında bir bağlantı çubuğu çıkarıldıysa, erkek dişlere bir damla orta kuvvette diş kilitleme bileşiği uygulayın ve bağlantı çubuğunu takmak için 7/16 inç açık uçlu bir anahtar kullanın. 110-120 inç-libre (12,4-13,6 N•m) torkla sıkın.
5. Kılavuz kapağın (208) iç düz yüzeylerine Syncolon (PTFE) içeren sentetik gres sürün.
6. Bilyalı vidayı (204) manüel olarak kuplör bağlantı çubuklarının (203) orta noktasına ulaşana kadar çevirin ve kuplörün ProConnect çentiğini motor kablusunun karşısındaki tarafa bakacak şekilde yönlendirin.
7. Kılavuz kapağını (208) bağlantı çubuklarına (203) ve vidalı mil (204) kuplörün üzerine takın. Kılavuz kapağı erişim kapağının bilyalı vidalı kuplörün ProConnect çentiğiyle aynı yöne baktığından emin olun.

NOT: Kılavuz kapağın bir lastik tokmakla yerine oturtulması gerekebilir.

8. Montaj kelepçe halkasını (206) bağlantı çubuklarına (203) ve kılavuz kapağa (208) takın.

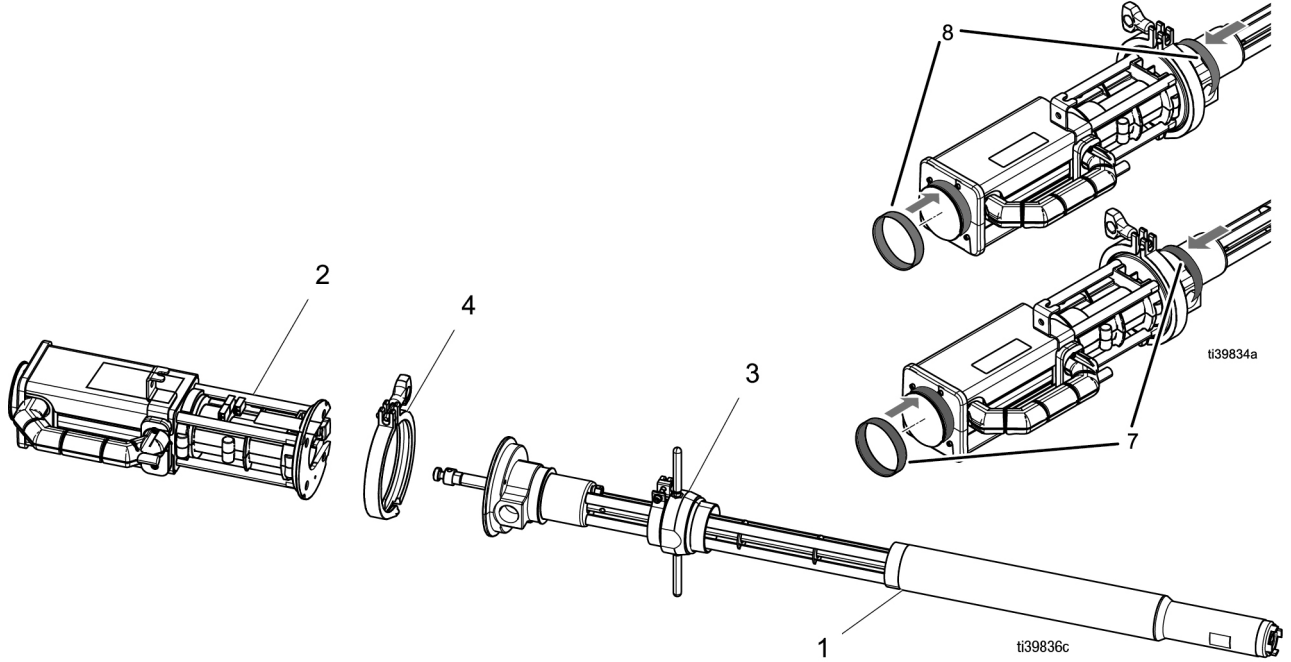
NOT: Montaj kelepçe halkasındaki (206) çentik, kılavuz kapağı (208) erişim kapağındaki tırnak ile hizalanır.

9. Dört bağlantı elemanının (207) her birinin dişlerine bir damla orta kuvvette diş kilitleme bileşiği uygulayın. Bağlantı elemanlarını montaj kelepçe halkası (206) üzerinden bağlantı çubuklarına (203) takmak için 3/16 inç Alyan anahtarı kullanın ve 110-120 inç-libre (12,4-13,6 N•m) torkla sıkın.
10. Motoru yeniden takmak için bkz. **Elektrik Motorunu Takma** prosedürü, sayfa 17.



Parçalar

Pompa (26D004)

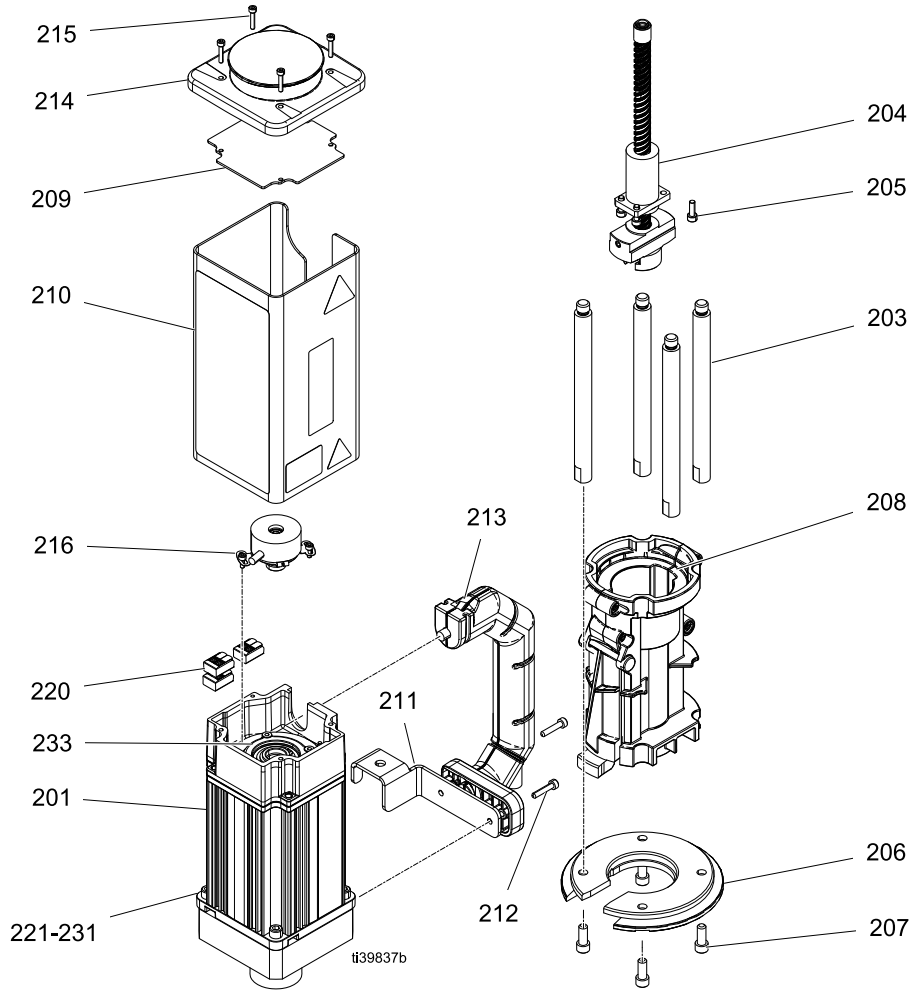


Alt Pompa Parça Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1*	273295	POMPA, alt, Pro-Connect, CS, varil adaptörü olmadan	1
2	25T322	ELEKTRİK MOTORU	1
3*	26A342	ADAPTÖR, tapa, 2 in., EZ çıkış	1
4*	510490	KELEPÇE, pompa	1
7*	26D216	BANT, etiket, res (mavi)	1
8*	26D216	BANT, etiket, iso (kırmızı)	1

* Pompa Alt Kiti 2003965'e dahildir.

Elektrik Motoru (25T322, 26D009)



Elektrik Motoru Parça Listesi

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
201	-----	MOTOR, elektrik	1	222	-----	PUL, muhafaza, 30 mm	1
203	-----	MİL, bağlantı	4	223	-----	RULMAN, baskı, rulo, 30 mm	1
204	26D008	VİDA, bilya, tertibat	1	224	-----	PUL, baskı, 30 mm	1
205	-----	VİDA, soket başlı	4	225	-----	KUPLÖR, motor mili	1
206	-----	HALKA, montaj kelepçesi	1	226	-----	PUL, baskı, 40 mm	1
207	-----	VİDA, başlıklı, sch	8	227	-----	RULMAN, baskı, rulo, 40 mm	1
208	26D288	KILAVUZ, kapak	1	228	-----	PUL, muhafaza, 40 mm	1
209	-----	DESTEK, kablo, E1 motor, boyalı	1	229	-----	YAY, dalga	1
210	26D290	KAPAK, E1 motor, etiketli	1	230	-----	KAPAK, baskı rulmanı	1
211	-----	BRACKET, montaj	1	231	-----	VİDA, set, 4 mm	8
212	-----	VİDA, shcs, m4 x 0,7, 20 mm lng	4	233	-----	CONTA, motor	1
213*	-----	KABLO, motor, kabzalı	1	234▲	15G303	ETİKET, uyarı, elektrikli	1
214†	-----	KAPAK, motor	1	235▲	15H108	ETİKET, güvenlik, uyarı, sıkıştırma	1
215‡	-----	VİDA, shcs, M3-0,5x16, sst	4				
216‡	-----	KODLAYICI, 24V	1				
217‡	-----	VİDA, shc, m 3-0,5x8, ss	2				
220*	-----	KONEKTÖR, kol somunu	3				
221	-----	MUHAFAZA, baskı rulmanı	1				

▲ Yedek uyarı etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilir.

* 26D287 kitine dahildir, 26D009 kitine dahil değildir.

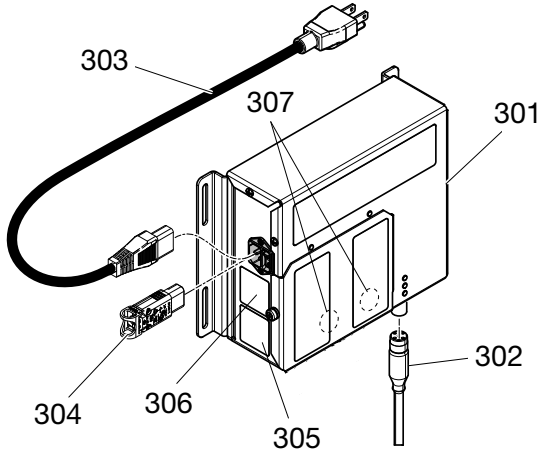
† 26D291 kitine dahildir.

‡ 26D286 kitine dahildir.

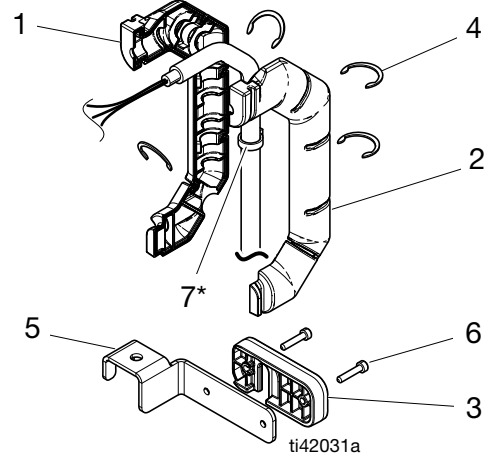
TPC (26D000)

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
301	19B841	KONTROL ÜNİTESİ, CORE E1 transfer pompası	1
302	121004	KABLO, can, dışı/dışı 8,0 m, bkz. TPC'ye Güç Verin sayfa 13.	1
303	121055	KABLO SETİ (ABD, Meksika, Çin, Kanada, Tayvan, 115V, 10 A)	1
304	26D296	KİT, kurulum, IEC sahada kablolu C13 fişi	1
305	25U011▲	ETİKET, güvenlik	1
306	195793▲	ETİKET, uyarı	1
307	186620▲	ETİKET, sembol, topraklama	1

▲ Yedek uyarı etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilir.

**KABZA (26D674)**

Ref.	Açıklama	Mkt.
1	KABZA, E1, taraf A	1
2	KABZA, E1, taraf B	1
3	KABZA, E1, plaka	1
4	HALKA, tespit, harici, .938 sft	4
5	BRAKET, asılı, core E1 sürücü	1
6	VİDA, shcs, M4 x 20	2
7*	KAYIŞ, bağ, kablo	1



*Kabloyu kabzaya takmadan önce, bağlama kayışını (7) kablunun (dahil değildir) üzerine yerleştirin. Kayışın kabzanın içindeki iki çubuk arasında konumlandırıldığından emin olun.

Aksesuarlar

Maksimum pompa performansı sağlamak için bütün aksesuarların sistem gereksinimlerinizi karşılamaya uygun boyutta olduğundan emin olun.

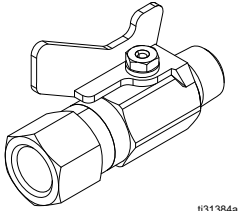
Akışkan Hattı

Akışkan tahliye valfi (AE): Hortum ve tabancadaki akışkan basıncını boşaltmak için sisteminizde gereklidir. Tahliye valfini, valf açıldığında valf aşağı doğru bakacak ve kabza yukarı doğru bakacak şekilde kurun.

Akışkan Tahliye Valfi (dahil değildir)

Maksimum Çalışma Basıncı: 500 psi (3,5 MPa, 35 bar)

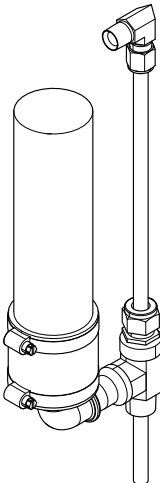
Parça	Açıklama	Mkt.
208630	VALF, bilye; 1/2 npt(m) x 3/8 npt(f) korozyon olmayan akışkanlar; karbon çeliği ve PTFE için	1
237534	VALF, bilye; 3/8 npt(m) x 3/8 npt(f) aşındırıcı akışkanlar; SST ve PTFE için	1



ti31384a

Besleme Borusu Seti (dahil değildir)

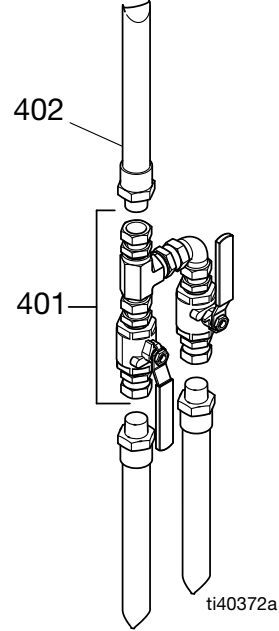
Parça	Açıklama	Mkt.
246477	KİT, karbon çeliği dönüş borusu	1
24D106	SET, paslanmaz çelik besleme borusu	1
246978	SET, karbon çeliği besleme borusu; hortumlu	1
24E379	SET, karbon çeliği besleme borusu; nem-loc hortumlu	1
24D107	SET, paslanmaz çelik besleme borusu; nem-loc hortumlu	1
247616	SET, nem tutucu, besleme borusu yok	1



ti31385a

Çoklu Alt Pompa Akışkan Kiti (dahil değildir)

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
401	26D219	Sıvı Kaplin Kiti	1
402	217382	Akışkan Besleme Hortumu (10 ft)	1

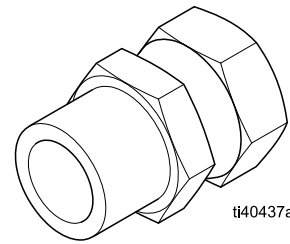


ti40372a

NOT: Çoklu Alt Pompaların Akışkan Kiti kurulumu için, bkz. ŞEKİL 4 sayfa 11.

Fırdöndü Bağlantı Elemanı (dahil değildir)

Parça	Açıklama	Mkt.
157785	BAĞLANTI ELEMANI, döner	1

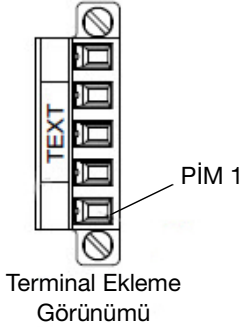


ti40437a

Elektrik Bağlantıları

Konektör J1A ve J1B

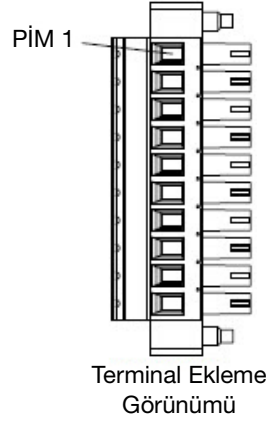
Konum	Sinyal	Kablo Rengi
1	Motor Çıkış Gücü C	Beyaz
2	Motor Çıkış Gücü B	Kırmızı
3	Motor Çıkış Gücü A	Siyah
4	(Kullanılmıyor)	Yok
5	Motor Kalkanı	Manşonlu çıplak



Terminal Ekleme Görünümü

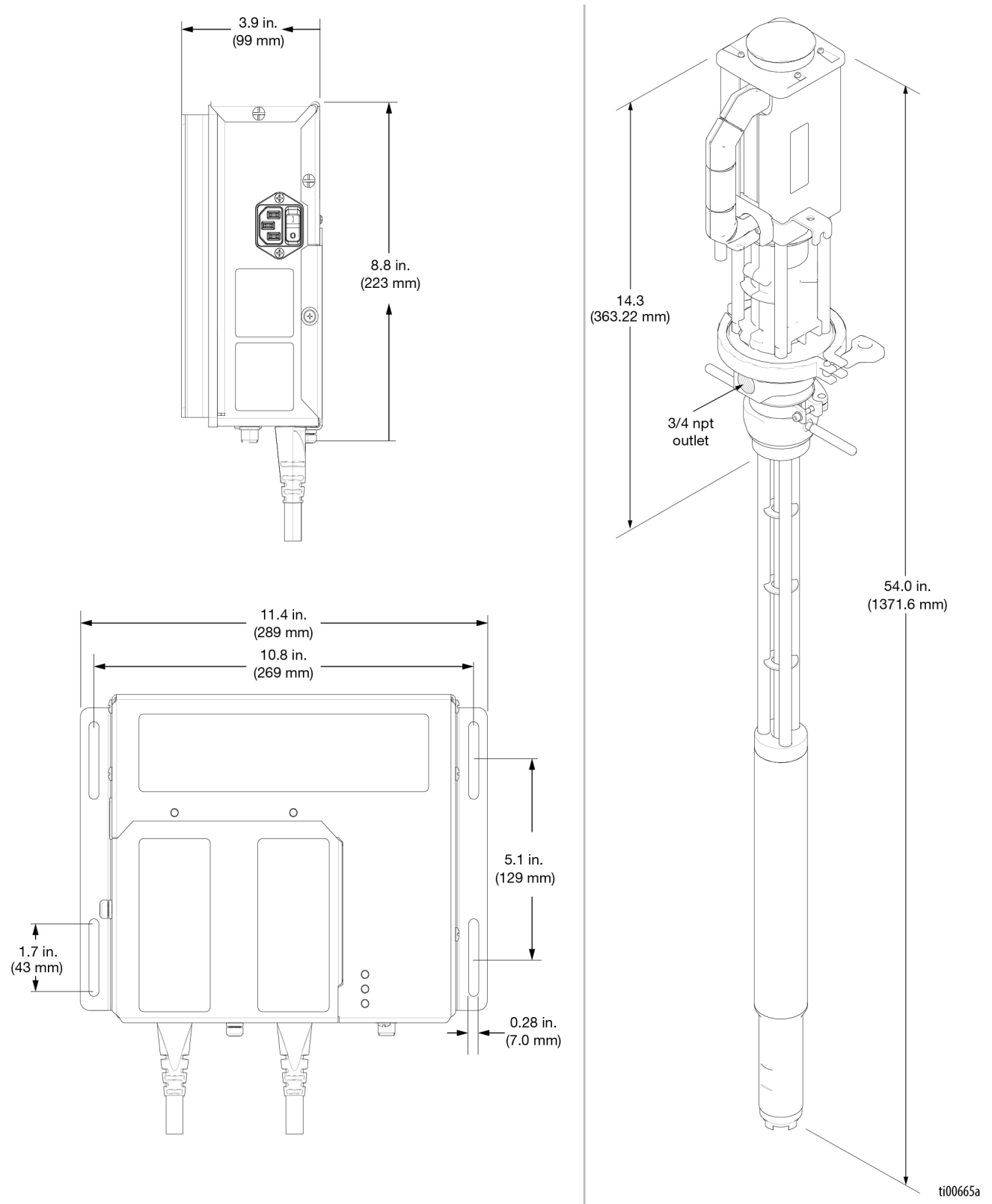
Konektör J2 ve J2B

Konum	Sinyal	Kablo Rengi
1	Kodlayıcı Gücü (24 Vdc)	Beyaz/Menekşe
2	Kodlayıcı Dönüşü (0 Vdc)	Eflatun
3	Kodlayıcı A sinyali	Beyaz/Mavi
4	Kodlayıcı A' sinyali	Mavi
5	Kodlayıcı B sinyali	Beyaz/Kahverengi
6	Kodlayıcı B' sinyali	Kahverengi
7	Kodlayıcı Z sinyali	Beyaz/Turuncu
8	Kodlayıcı Z' sinyali	Turuncu
9	(Kullanılmıyor)	Yok
10	(Kullanılmıyor)	Yok



Terminal Ekleme Görünümü

Boyutlar



Geri Dönüştürme veya Bertaraf

Ürün Ömrü Sonu

Ürünün kullanım ömrü sona erdiğinde sorumlu bir şekilde bertaraf edin.

California Proposition 65

KALİFORNİYA SAKİNLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

Teknik Özellikler

Core E1 Elektrikli Transfer Pompası		
	ABD	Metrik
Maksimum akışkan çalışma basıncı	315 psi	2,17 MPa, 21,7 bar
Maksimum sürekli çıkış akışı	4,5 gpm	17,03 litre/dakika
1 galon (3,8 litre) başına pompa çevrimi	30	
Pompa devri başına hacim	0,034 galon	0,128 litre
Maksimum ortam çalışma sıcaklığı CE (Kuzey Amerika)	120° F (104° F)	49° C (40° C)2
Maksimum akışkan sıcaklığı	190° F	88° C
Giriş/Çıkış Boyutları		
Akışkan çıkış boyutu	3/4-14 inç npt (f)	
Yapı Malzemeleri		
26D004'te ıslak malzemeler	Karbon çeliği, paslanmaz çelik, PTFE	
Ağırlık		
Tüm modeller	29 lb.	13 kg
Notlar		
Tüm transfer pompası sistemi için elektrik değerleri (iki E1 transfer pompalı TPC):		
100-120 VAC	8 A, 50/60 Hz	
200-240 VAC	4A, 50/60 Hz	
Sürekli çalışma için önerilen maksimum pompa hızı:		
100-120 VAC	100 cpm	
200-240 VAC	120 cpm	
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.		

Reactor® Komponentleri için Graco Genişletilmiş Garantis

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Graco Parça Numarası	Açıklama	Garanti Süresi
26D009	Core E1 Elektrik Motoru	36 Ay
19B841	Core Transfer Pompası Kontrol Ünitesi	36 Ay
Diğer tüm Core E1 Parçaları		12 Ay

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) varsa bunlar kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Hakkında

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.

Telefon: 612-623-6921 veya Ücretsiz Hat: 1-800-328-0211, Faks: 612-378-3505

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A8503

Graco Genel Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2020, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com

Revizyon J, Haziran 2024