

CoreTM E1 Elektrisk överföringspump

3A8781J

SV

**För användning med polyuretanskum, polyurea och liknande icke-antändliga material
Endast för användning med Reactor[®] 3-system. Endast för yrkesmässig användning.**

Ej godkänd för användning i explosiva miljöer eller på farliga (klassade) platser.

**Denna produkt är inte kompatibel med GFCI-uttag.
Elektriska motorstyrenheter kan orsaka falska utlösningar av GFCI-uttag.**

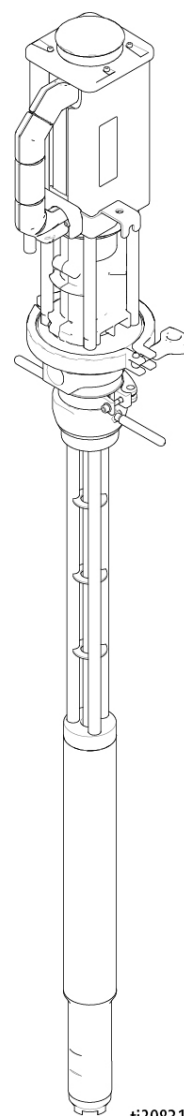
Se sida 3 för modellinformation.

315 psi (2,17 MPa, 21,7 bar) maximalt vätskearbetstryck



Viktiga säkerhetsföreskrifter

Läs alla varningar och instruktioner i denna handbok innan du använder utrustningen. Spara dessa anvisningar.



ti39831c

Innehållsförteckning

Relaterade handböcker.....	2	Drift	15
Modeller.....	3	Renspolning innan utrustningen tas i bruk	15
Godkännanden.....	3	Tryckavlastningsprocedur.....	15
Varningar	4	Byta materialfat	16
Viktig information om isocyanater (ISO).....	6	Använda elmotorn	17
Förhållanden för isocyanater	6	Styra pumpen	17
Självantändande material	7	Daglig start	18
Håll komponenterna A och B åtskilda	7	Daglig avstängning	18
Fuktkänslighet hos isocyanater	7	Lysdioder för pumpstatus	19
Skumhartser med 245 fa blåsagenter	7	Felsökning	20
Byte av material.....	7	Underhåll	20
Typisk installation	8	Varje månad.....	20
Typisk installation utan cirkulation.....	8	Dagligen.....	20
Typisk installation med cirkulation.....	9	Reparation	21
Typisk installation av pump- och överföringspumpstyrenhet	10	Byta ut motorkabeln	21
Typisk installation för flera pumpnederdelar.....	11	Byt ut kodaren	23
Installation.....	12	Sätta tillbaka styrkåpan	24
Jordning	12	Byta ut kulskrussenheten	25
Installera överföringspumpstyrenheten (TPC)	12	Delar.....	27
Pumpinställning	14	Pump (26D004).....	27
Installera pumpen.....	14	Elmotor (25T322, 26D009).....	28
		Tillbehör.....	30
		Elektriska anslutningar.....	31
		Mått.....	32
		Återvinning eller kassation	33
		Kassering.....	33
		Proposition 65, Kalifornien.....	33
		Tekniska specifikationer	35
		Gracos utökad garanti för Reactor® -komponenter... 36	

Relaterade handböcker

Handböcker finns på www.graco.com.

Handbok på svenska	Beskrivning
3A8500	Reactor 3 doseringssystem - drift
3A8501	Reactor 3 doseringssystem - reparation och reservdelar
3A8598	ProConnect® CS pumpnederdel - reservdelar
3A7683	Reactor 3 doseringssystem med uppvärmd slang - reparation och reservdelar

Modeller

Del	Beskrivning	TPC 19B841	Material i pumpnederdel	Vätskematningstillbehör		Luftmatningstillbehör		
				Svivelfäste 157785	3 m (10 ft) färgslang 217382	15 fot luftslang, 1/4 npsm 210866	Nippel, 1/4 npt x 1/4 npsm 162453	Avfuktarsats 247616
26D000	Core E1-överföringspump, styrenhet (TPC)	✓						
26D004	Core E1-pump		Kolstål					
26D005	Två Core E1-pumpar med TPC	✓						
26D006	Två Core E1-pumpar med TPC och vätska	✓		✓	✓			
26D277	Två Core E1-pumpar med TPC, vätska och luft	✓		✓	✓	✓	✓	✓

Godkännanden

Del	Beskrivning	Godkännanden			
		CE	UK CA	ETL LISTED Intertek	
19B841	Core E1-överföringspump, styrenhet (TPC)	✓	✓	✓	✓
26D004	Core E1-pump	✓	✓		
26D009 och 25T322	E1-motor	✓	✓		
273295	ProConnect CS-pumpunderdel, utan tapphålsadapter				

Varningar

Följande säkerhetsföreskrifter gäller förberedelser, användning, jordning, underhåll och reparation av denna utrustning. Symbolen med ett utropstecken varnar för en allmän föreskrift, och farosymbolerna hänvisar till åtgärdspecifika risker. Läs dessa varningar när symbolerna förekommer i texten i denna handbok eller på varningsetiketter. Produktspecifika farosymboler och varningar som ej omfattas av detta avsnitt kan förekomma i texten i denna handbok när så är tillämpligt.

 VARNING	
	RISKER MED GIFTIGA VÄTSKOR OCH ÅNGOR Giftiga vätskor och ångor kan orsaka svåra, t.o.m. dödliga skador om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs. • Studera säkerhetsdatablad (SDS) beträffande hantering och vilka specifika risker som är förknippade med vätskorna som du använder, inräknat effekterna vid långtidsexponering. • Håll alltid arbetsområdet väl ventilerat och bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning vid sprutning, när service utförs på systemet eller om du bara befinner dig i arbetsutrymmet. Se föreskrifterna beträffande Personlig skyddsutrustning i handboken. • Förvara farliga vätskor i godkända behållare och kassera dem i enlighet med gällande föreskrifter.
	PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING Bär alltid lämplig skyddsutrustning och täck all hud vid sprutning, när service utförs och när du befinner dig inom arbetsområdet. Skyddsutrustning bidrar till att förhindra allvarliga personskador, inklusive långtidsexponering; inandning av giftiga ångor sprutdimmor eller gaser; allergiska reaktioner; brännskador; ögonskador och hörselskador. Skyddsutrustningen ska minst innefatta: • En väl inpassad andningsmask som kan vara av friskluftstyp, kemiskt tåliga handskar, skyddsklädsel och skyddsskor enligt vätskeleverantörens rekommendationer och svenska arbetarskyddsregler. • Skyddsglasögon och hörselskydd.
 	RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador. • Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol. • Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperaturen för den lägst klassificerade systemkomponenten. Se avsnittet Tekniska specifikationer i alla utrustningshandböcker. • Använd vätskor och lösningsmedel som är förenliga med utrustningens våta delar. Se avsnittet Tekniska specifikationer i alla utrustningshandböcker. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få ett säkerhetsdatablad med fullständig information om materialet från distributören eller återförsäljaren. • Lämna inte arbetsområdet när utrustningen är ström- eller trycksatt. • Stäng av all utrustning och följ Tryckavlastningsproceduren när den inte används. • Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar. • Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och medföra säkerhetsrisker. • Se till att all utrustning är klassificerad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den. • Använd endast utrustningen för avsett ändamål. Ring din återförsäljare för mer information. • Dra slangar och sladdar så att dessa inte ligger i trafikerade områden, mot vassa kanter, rörliga delar eller varma ytor. • Slangarna får inte vikas eller böjas för mycket, och använd aldrig slangar för att dra och flytta utrustningen. • Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet. • Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter.

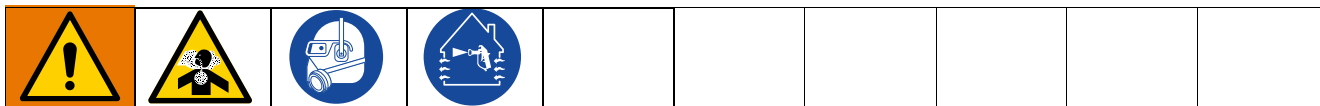
! VARNING

  	RISKER MED TRYCKSATT UTRUSTNING Vätska från utrustningen, läckor eller trasiga komponenter kan stänka i ögonen eller på huden och orsaka svåra personskador. - Stäng av all utrustning och följ Tryckavlastningsproceduren när du avslutar sprutningen/utmatningen och innan utrustningen rengörs, kontrolleras och innan service utförs. - Dra åt alla vätskeanslutningar före användning. - Kontrollera slangar, rör och kopplingar dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart.
 	RISK FÖR ELEKTRISKA STÖTAR Denna maskin måste jordas. Felaktig jordning, installation eller användning av systemet kan orsaka elektriska stötar. - Stäng av och koppla från strömmen på huvudbrytaren innan frångkoppling av andra kablar och före underhåll eller installation av utrustning. - Anslut endast till ett jordat eluttag. - All elektrisk ledningsdragning måste utföras av en behörig elektriker samt enligt lokala föreskrifter och regler.
 	RISKER MED RÖRLIGA DELAR Rörliga delar kan klämma, skära eller slita av fingrar och andra kroppsdelar. - Håll dig på avstånd från rörliga delar. - Kör inte maskinen med skydd eller kåpor borttagna. - Utrustningen kan starta utan förvarning. Utför Tryckavlastningsproceduren och koppla från strömförsörjningen innan utrustningen kontrolleras, flyttas eller repareras.
	RISK FÖR BRÄNNSKADOR Ytor på utrustning och vätskor som är uppvärmda kan bli mycket heta under drift. Undvika allvarliga brännskador: Vidrör inte varm vätska eller utrustning.

Viktig information om isocyanater (ISO)

Isocyanater (ISO) är katalysatorer som används i tvåkomponentmaterial.

Förhållanden för isocyanater



Sprutning och fördelning av material som innehåller isocyanater skapar potentiellt farliga dimmor, ångor och finfördelade partiklar.

- Läs och förstå vätsketillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (SDS) för att få information om särskilda risker och försiktighetsåtgärder avseende isocyanater.
- Användning av isocyanater innebär potentiellt farliga förfaranden. Spruta inte med denna utrustning om du inte är utbildad och kvalificerad samt har läst och förstått informationen i denna handbok, vätsketillverkarens tillämpningsanvisningar och säkerhetsdatabladet.
- Om utrustning som inte är ordentligt underhållen eller är felaktigt justerad används kan det leda till att materialet inte härdas på rätt sätt, vilket kan leda till gasbildning och obehaglig lukt. Utrustning ska underhållas och justeras noggrant enligt anvisningarna i handboken.
- Samtliga personer i arbetsområdet måste använda lämpliga andningsmasker och -skydd som förhindrar inandning av imma, ånga och finfördelade partiklar från isocyanaterna. Använd alltid en andningsmask som passar ditt ansikte, exempelvis en andningsmask med lufttillförsel. Sörj för god ventilation i arbetsområdet enligt anvisningarna i vätsketillverkarens säkerhetsdatablad.
- Undvik alltid hudkontakt med isocyanater. Samtliga personer i arbetsområdet måste använda kemiskt ogenomträngliga handskar, skyddskläder och fotskydd enligt vätsketillverkarens rekommendationer samt enligt lokal lagstiftning. Följ alla rekommendationer som utfästs av vätsketillverkaren, inbegripet anvisningar om hantering av kontaminerad klädsel. Efter sprutning ska händer och ansikte tvättas innan du äter eller dricker något.
- Risker med exponering för isocyanater kvarstår efter sprutning. Alla som saknar lämplig personlig skyddsutrustning måste hålla sig borta från arbetsområdet under sprutning och efter sprutning under den tid som anges av vätsketillverkaren. Tiden är i allmänhet minst 24 timmar.
- Varna andra som kan gå in i riskområdet att de exponeras för isocyanater. Följ vätsketillverkarens rekommendationer och svenska regler. Uppsättning av en skylt liknande den nedan utanför arbetsområdet rekommenderas.

 VARNING	
	RISK FÖR GIFTIGA ÅNGOR
GÅ INTE IN VID SPRUTNING AV SKUM ELLER INOM ____ TIMMAR EFTER ATT SPRUTNINGEN HAR AVSLUTATS	
GÅ INTE IN FÖRRÄN:	
DATUM: _____	
KLOCKSLAG: _____	

Självantändande material

				
Vissa material kan bli självantändande om de appliceras för tjockt. Läs materialtillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (SDS).				

Håll komponenterna A och B åtskilda

				
Korskontaminering kan resultera att material härdar i vätskeledningar, vilket kan orsaka allvarlig personskada eller skada på utrustningen. Förhindra föroreningar:				
• Byt aldrig ut de våta delarna för komponent A och B mot varandra. • Använd aldrig lösningsmedel på den ena sidan om den har kontaminerats från den andra sidan.				

Fuktkänslighet hos isocyanater

Om ISO utsätts för väta (såsom fukt) kommer den delvis att härdas och forma små, hårda och sträva kristaller som suspenderas i vätskan. Efter hand bildas ett tunt skikt på ytan och ISO kommer börja övergå till en gelform och få ökad viskositet

OBSERVERA
Delvis härdad ISO sänker prestanda och förkortar livslängden för alla delar som är i kontakt med vätskan.
• Använd alltid en förseglad behållare med avfuktare i ventilationen eller en kväveatmosfär. Förvara aldrig ISO i en öppen behållare. • Använd endast fuktsäkra slangar som är förenliga med ISO. • Återanvänd aldrig lösningsmedel som kan innehålla fukt. Håll lösningsmedelsbehållare stängda när de inte används. • Smörj alltid gängade delar med lämpligt smörjmedel vid återmontering.

OBS! Mängden bildad film och graden av kristallisering varierar beroende på blandningen av ISO, fuktigheten och temperaturen.

Skumhartser med 245 fa blåsagenter

Vissa skumbildande medel löddrar sig vid temperaturer över 33°C (90°F) utan tryck, särskilt under omrörning. Minimera förvärmningen i ett cirkulationssystem för att minska mängden skumbildning.

Byte av material

OBSERVERA
Byte av de materialtyper som används i ditt system kräver extra uppmärksamhet för att förhindra skador på utrustningen och driftavbrott.
• Spola utrustningen flera gånger för att se till att den är ordentligt ren när du byter material. • Fråga din materialtillverkare om kemisk förenlighet. • Montera isär och rengör alla vätskekomponenter och byt slangarna vid byte mellan epoxi-typer och uretan eller polyurea Epoxier har ofta aminer på B-sidan (härdaren). Polyurea har ofta aminer på B-sidan (hartset).

Typisk installation

Typisk installation utan cirkulation

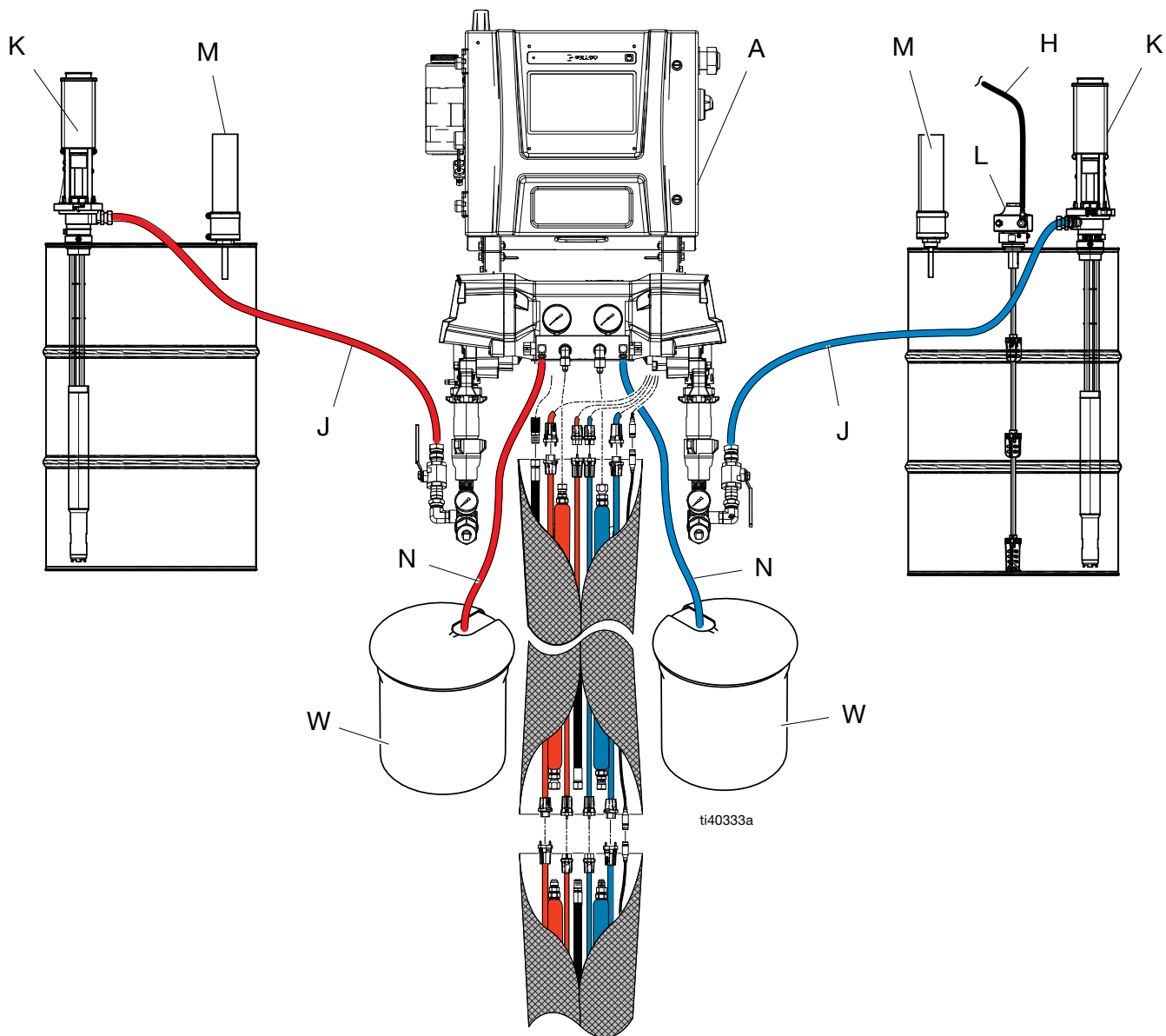


FIG. 1: Typisk installation utan cirkulation

Ref.	Beskrivning
A	Doserare
H	Lufttillförselledning för omrörare
J	Vätskematningsledning
K	Överföringspumpar (övriga artiklar köps separat)
L	Omrörare
M	Avfuktartork
N	Avtappningsledningar
W	Spillkärl

OBS! Se sidan 10 för nödvändiga komponenter.

Typisk installation med cirkulation

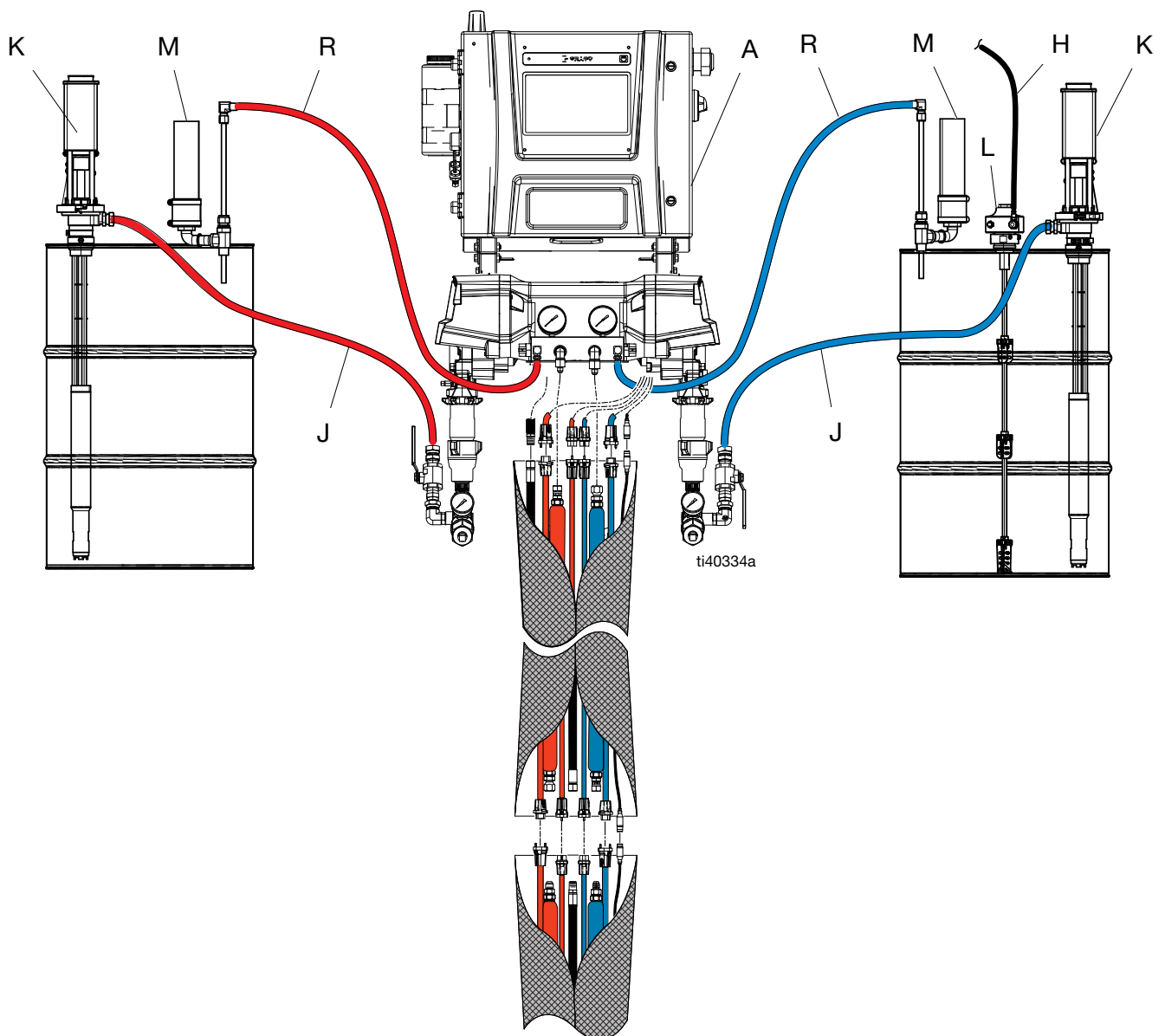


FIG. 2: Typisk installation med cirkulation

Ref.	Beskrivning
A	Doserare
H	Lufttillförselledning för omrörare
J	Vätskematningsledning
K	Överföringspumpar (övriga artiklar köps separat)
L	Omrörare
M	Avfuktartork
R	Cirkulationslinjer

OBS! Se sidan 10 för nödvändiga komponenter.

Typisk installation av pump- och överföringspumpstyrenhet

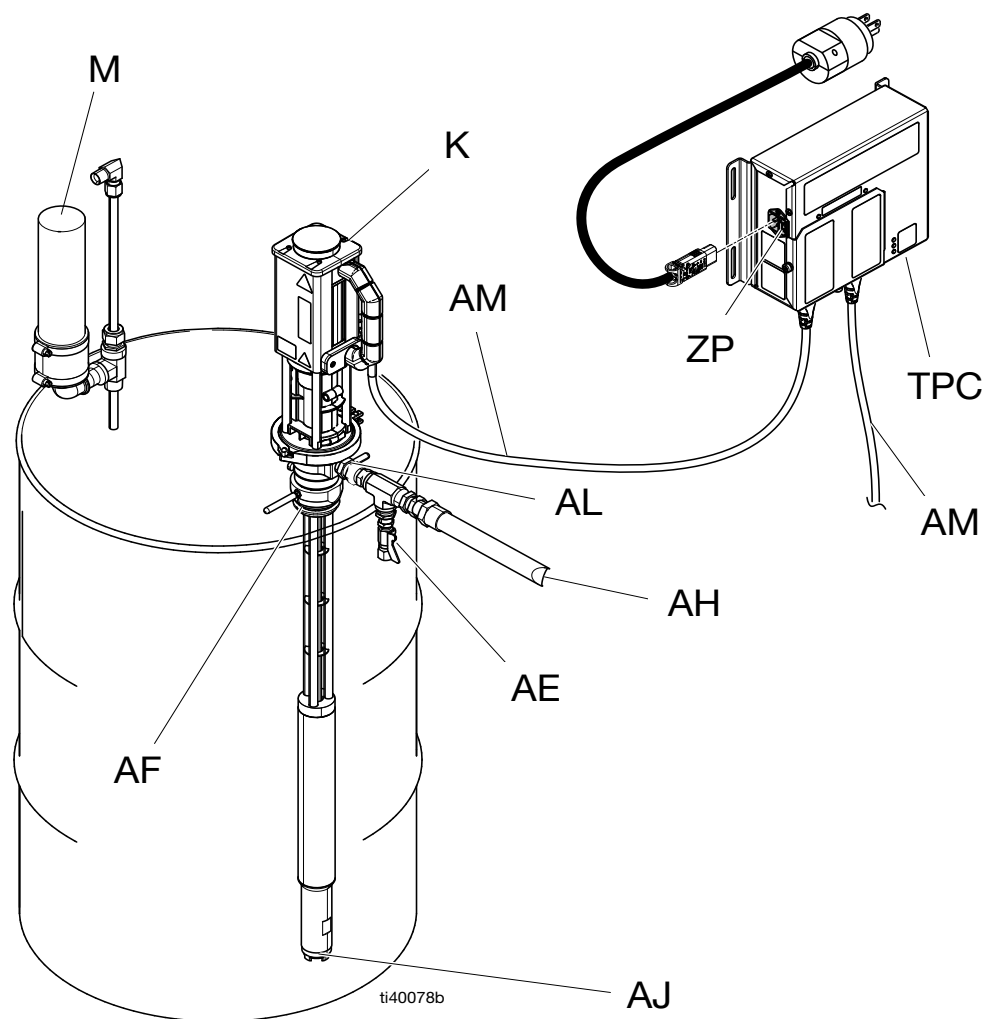


Fig. 3: Typisk installation av pump- och överföringspumpstyrenhet

Ref.	Beskrivning
K	Överföringspump
M*	Avfuktartork
AE*	Vätskedräneringsventil (krävs)
AF	Tapphålsadapter
AH*	Jordad färgslang
AJ	Vätskeintag, pump
AL	Pumpvätskeinlopp, 3/4 npt(f)
AM	Elmotorkabel
TPC	Överföringspumpstyrenhet
ZP	Strömbrytare

* Säljs separat

Typisk installation för flera pumpnederdelar

OBS! Materialfat som används är antingen två materialtrummor på A-sidan eller två materialtrummor på B-sidan.

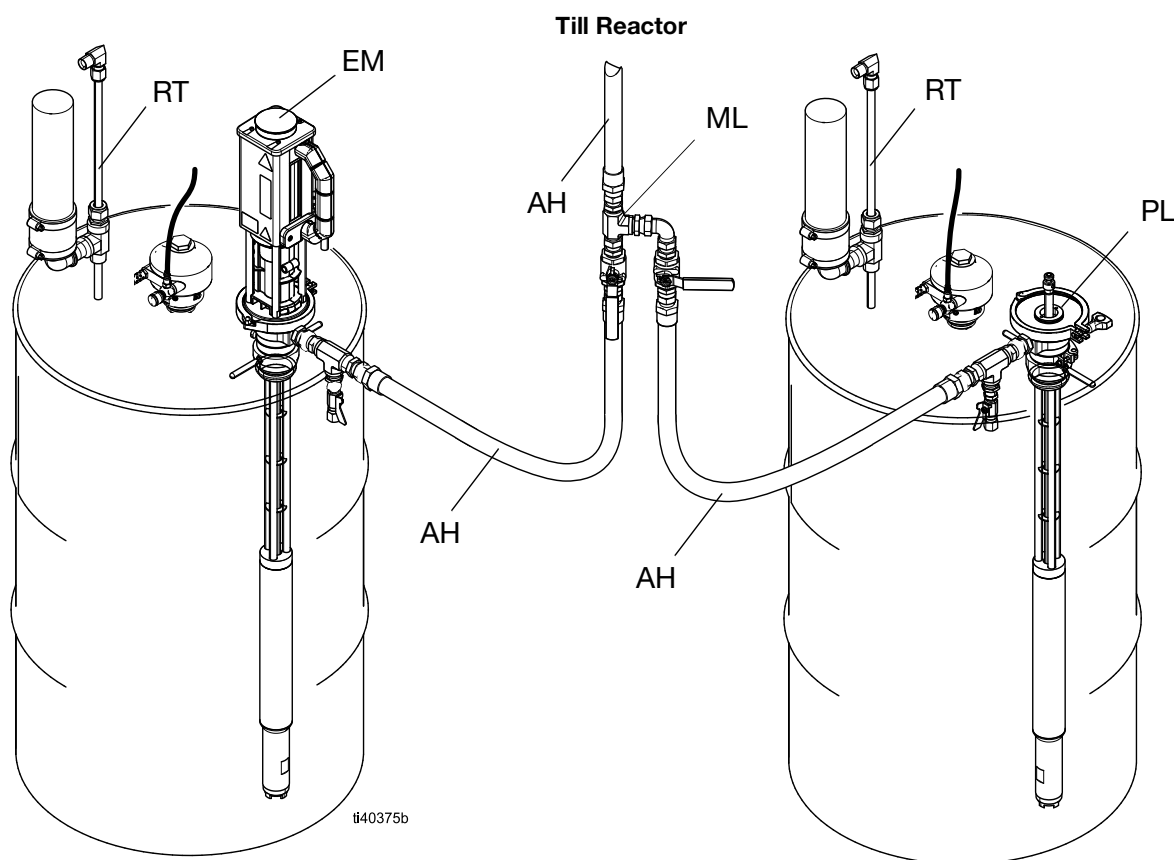
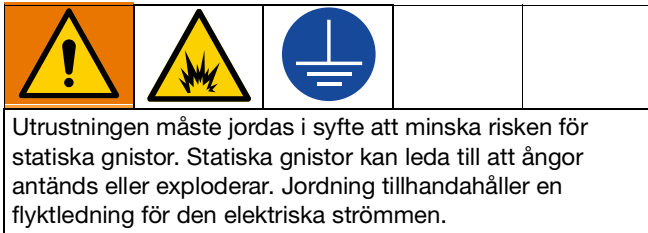


FIG. 4: Typisk installation för flera pumpnederdelar

Ref.	Beskrivning
RT	Returrörssats (ingår ej)
ML	Vätskesats för flera pumpnederdelar (ingår ej)
AH	Jordad vätskeslang (ingår ej)
EM	E1-motor
PL	ProConnect pumpnederdel

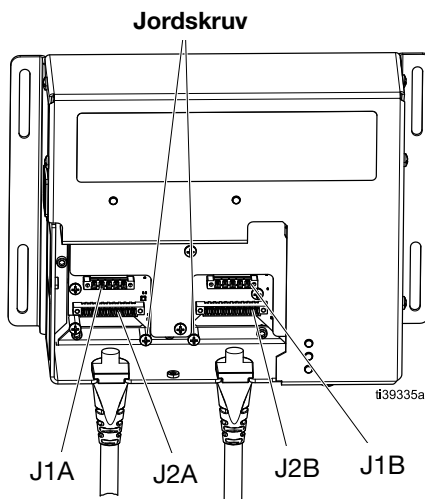
Installation

Jordning



Överföringspumpstyrenhet: Jordad via nätsladden.

Överföringspump: Jordad genom överföringspumpens styrenhet. Följ **Ansluta elmotorkablar till TPC**.



Följande artiklar säljs separat:

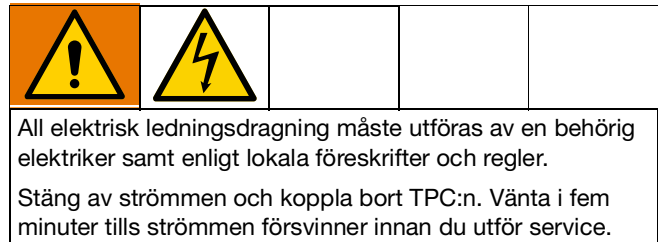
Vätskeslangar: Använd endast elektriskt ledande vätskeslangar med maximalt 91 m (300 fot) sammanlagd längd för att säkerställa obruten jordkrets. Kontrollera slangarnas elektriska motstånd. Byt ut slangens omedelbart om det totala motståndet överstiger 29 Mohm.

Vätskematningsbehållare: Följ lokala föreskrifter.

Kärl för lösningsmedel som används vid renspolning: Följ lokala föreskrifter. Använd endast metalkärl som är ledande. Undvik att placera kärlet på en icke-ledande yta som papper eller kartong, eftersom jordningen då bryts.

Upprätthålla jordkretsen vid renspolning eller tryckavlastning: Håll metaldelen på sprutpistolen stadigt mot kanten av ett jordat metalkärl och tryck sedan av pistolen.

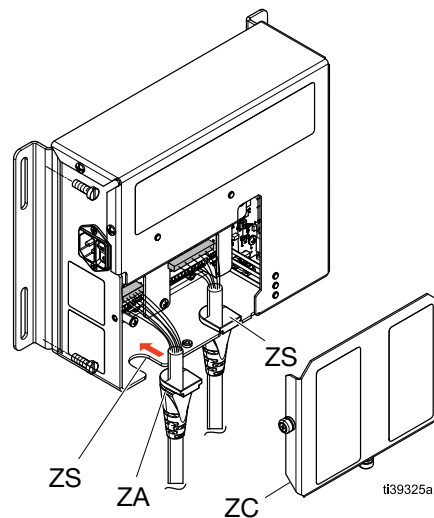
Installera överföringspumpstyrenheten (TPC)



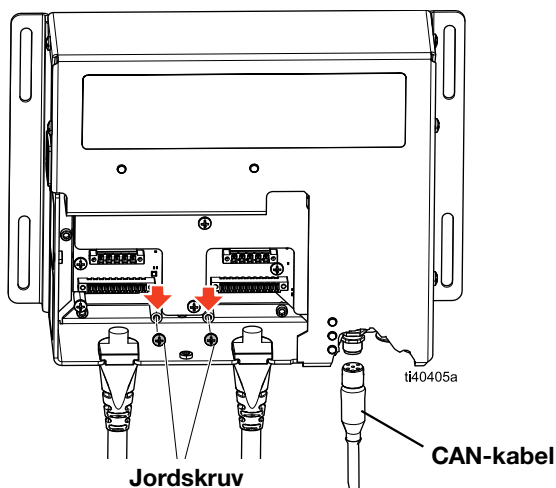
Ansluta elmotorkablar till TPC

OBS! Se din Reactor 3-handbok för identifiering av doseringskomponent.

1. Lossa fästelementen och ta bort TPC-kåpan (ZC).

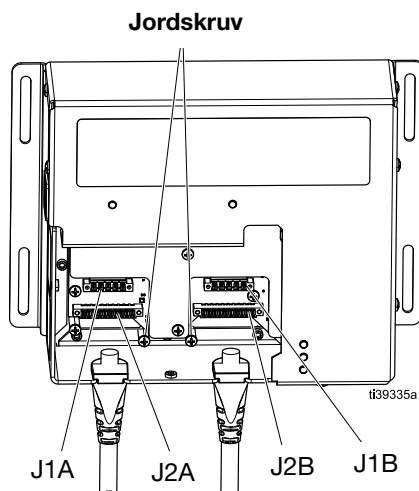


2. Ta bort jordskruvarna (gröna) från jordningsavstånden.



3. Använd jordskruvar för att installera jordringsterminalen på jordningsavstånden för varje kabel.
4. Skjut in dragavlastningen (ZA, ZB) i TPC-höljets skåror (ZS).
5. Sätt i anslutningarna (J1A, J2A, J1B, J2B) och dra åt anslutningsskruvarna.

OBS! Anslutningarna på A-sidan (J1A, J2A) finns till vänster. Anslutningarna på B-sidan (J1B, J2B) finns till höger.



6. Sätt tillbaka TPC-kåpan (ZC).

Ansluta CAN-kabeln till TPC

OBS! CAN-kabeln gör att TPC:n kan kommunicera med Reactor-enheten och ger lågspänningsström till TPC:n. Den ger inte ström för att driva elmotorn.

1. Anslut CAN-kabeln till TPC:n.
2. Anslut den andra änden av CAN-kabeln till den öppna CAN-kommunikationsanslutningen på elmotorns styrmodul (MCM). Se avsnittet Komponentidentifiering i din Reactor 3-drifhandbok.

Ansluta TPC till elnätet

TPC-effekt

100-120 VAC, 8 A, 50/60 Hz

200-240 VAC, 4 A, 50/60 Hz

OBS! Denna produkt är inte kompatibel med GFCI-uttag. Elektriska motorstyrenheter kan orsaka falska utlösningar av GFCI-uttag.

Använd den medföljande fäلتdragningsbara IEC320 C13-kontakten eller en kabel med en C13-kontakt för att förse TPC:n med ström.

Del	Beskrivning
121055	SLADD, SET, US MX, PR, CA, TW. 115V, 10A
121054	SLADD, SET, US, 250 V, 10 A, 3 M
121056	SLADD, SET, FR, GER, IS, NL, NO, TR, 250 V
121057	SLADD, SET, UK, IE, MY, SG, 250 V, 10 A
121058	SLADD, SET, ISRAEL, 250 V, 10 A
124864	SLADD, SET, ADAPTER, AUSTRALIEN, 2,4 M
124861	SLADD, SET, ADAPTER, ITALIEN, 2,4 M
124863	SLADD, SET, ADAPTER, SCHWEIZ, 2,4 M
124862	SLADD, SET, ADAPTER, DANMARK, 2,4 M
121060	SLADD, SET, SYDAFRIKA, INDIEN, 250 V, 16 A

Vid installation i en lastbil eller ett släp, jorda TPC:n till ramen på lastbilen eller släpet.

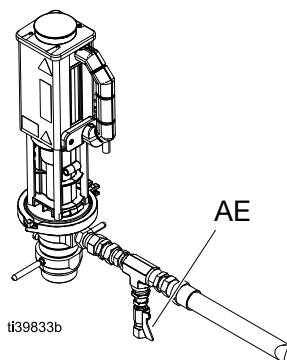
Pumpinställning



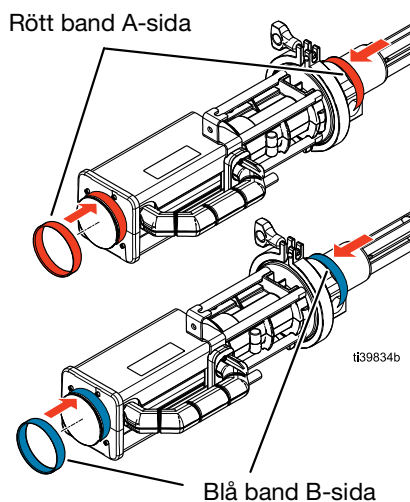
En vätskedräneringsventil (AE) måste finnas i ditt system för att minska risken för allvarlig kroppsskada, inklusive att vätska stänker upp i ögonen eller på huden, samt skada från rörliga delar vid justering eller reparation av pumpen.

Vätskedräneringsventilen (AE) hjälper till att avlasta trycket i deplacementpumpen, slangen och pistolen när pumpen stängs av. Aktivering av pistolen för att avlasta trycket är eventuellt inte tillräckligt, speciellt om slangen eller sprutpistolen är igensatt.

1. Applicera gängtätningssmedel till alla icke-svivelanslutningar och installera utloppskopplingen (medföljer inte) och erforderlig vätskedräneringsventil (AE) till pumputloppet.



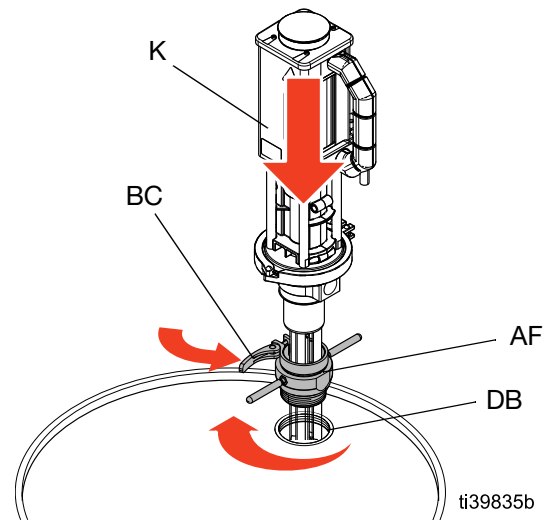
2. Använd de medföljande pumpidentifikationsbanden för att identifiera rätt pump för ditt material.



OBS! Använd de medföljande etiketterna för att identifiera motorkablarnas ändar som A-sida och B-sida.

Installera pumpen

1. Smörj O-ringen på utsidan av tapphålsadaptern (AF) och skruva fast tapphålsadaptern ordentligt i tapphålet (DB) på fatet.



2. För in pumpen (K) genom tapphålsadaptern (AF) och lås tapphålsadapterklämman (BC) på plats.

Drift

OBSERVERA

Använd inte om pumpnederdelen och elmotorn inte är ordentligt sammankopplade eller om klämman inte är installerad och åtdragen. Skador på utrustning kan uppstå.

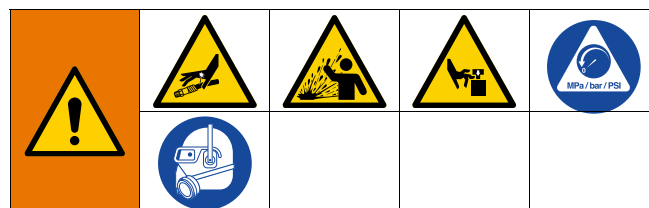
Renspolning innan utrustningen tas i bruk



För att undvika brand eller explosion ska utrustning och avfallsbehållare alltid jordas. Spola alltid med minsta möjliga tryck för att undvika statisk elektricitet och skador från stänk.

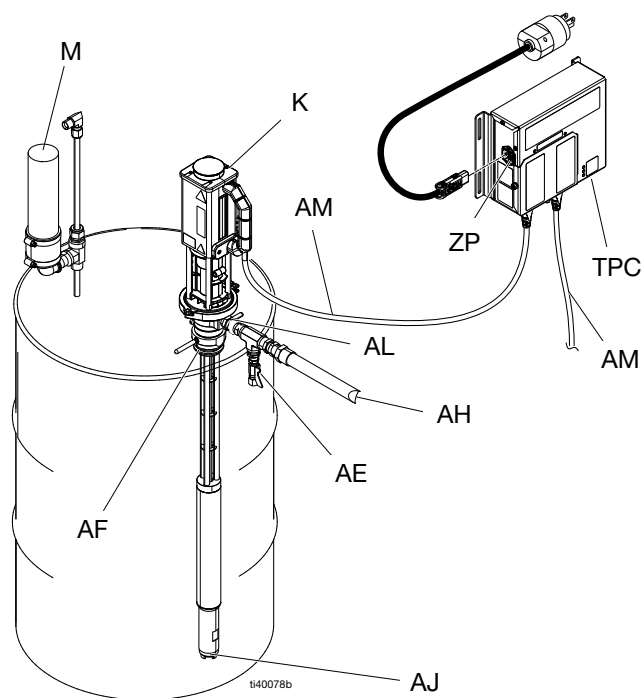
Systemet är provat med tunn olja som lämnats kvar i vätskekanalerna som skydd för komponenterna. Renspola systemet med ett kompatibelt lösningsmedel innan det används, för att förhindra att vätskan kontamineras av olja. Spola ren utrustningen. Se drifthandboken till Reactor 3.

Tryckavlastningsprocedur



Utrustningen är trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Utför tryckavlastningsproceduren när du slutar spruta samt innan rengöring, kontroll eller service av utrustningen för att hjälpa till att minska risken för allvarlig kroppsskada från trycksatt vätska, såsom hudinjicering, stänkande vätska och rörliga delar.

1. Följ **Tryckavlastningsproceduren** i drifthandboken för Reactor 3 för att avlasta systemtrycket.
2. Slå ifrån TPC:ns strömbrytare (ZP) till AV.



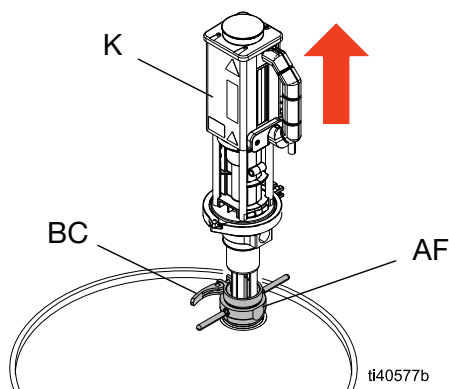
3. Öppna vätskedräneringsventilen (AE).

Byta materialfat

OBS: Om höjden på ditt tak eller släp omöjliggör borttagning av pumpen, ta bort elmotorn innan du byter ut materialtrummor.

Avlägsna pumpen

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 15.
2. Lossa tapphålsadapterklämman (BC):
3. Lyft försiktigt pumpen (K) uppåt och ur tapphålsadaptren (AF) och ta bort den helt och hållet från fatet.

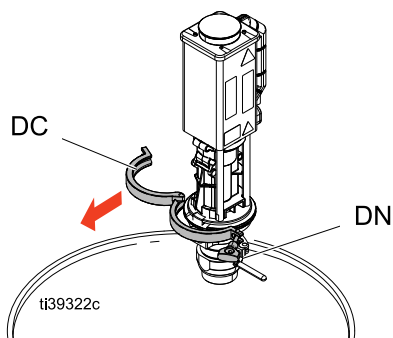


Använd aldrig nätsladden för att lyfta eller justera pumpen. Att lyfta eller justera pumpen med nätsladden kan skada den och orsaka personskador på grund av elektriska stötar.				

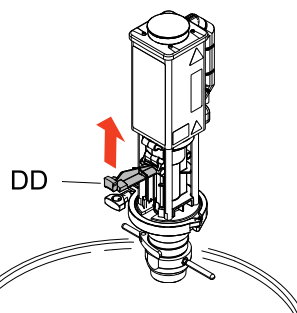
OBS! För att återinstallera pumpen, se **Installera pumpen** på sidan 14.

Ta bort elmotorn

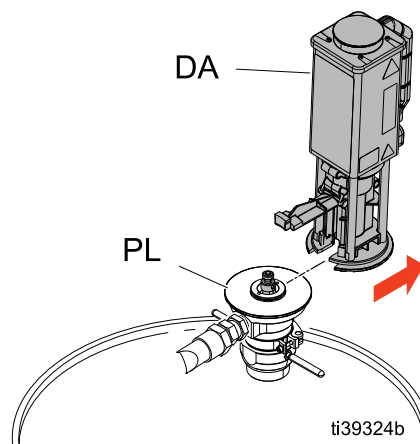
1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 15.
2. Lossa klämmuttern (DN) på pumpklämman (DC), och ta därefter bort klämman.



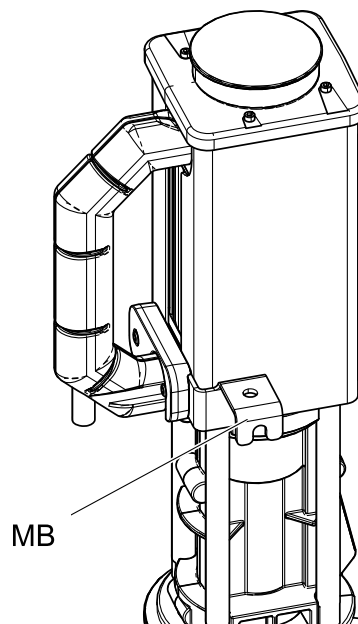
3. Öppna elmotorns åtkomstdörr (DD).



4. Låt elmotorn glida bort från pumpen och avlägsna elmotorn (DA).



OBS! Använd monteringsfästet (MB) för att hänga upp elmotorn på en säker plats när den inte används.



Installera elmotorn



Använd aldrig nätsladden för att lyfta eller justera pumpen. Att lyfta eller justera pumpen med nätsladden kan skada den och orsaka personskador på grund av elektriska stötar.

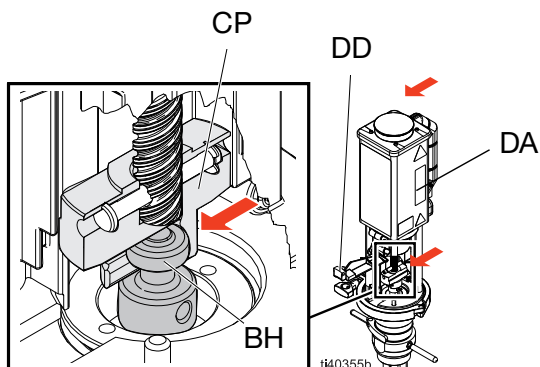
1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 15.
2. Koppla bort strömmen till TPC:n.



Stäng av strömmen och koppla bort TPC:n. Vänta i fem minuter tills strömmen försvinner innan du utför service.

3. Om pumpen inte har parkerats, dra upp pumpens nedre stång så att den kan kopplas till elmotorn.

OBS: Parkering av pumpen ökar tätningens livslängd på doseringspumpen och gör det lättare att justera ProConnect-funktionerna på överföringspumpen. Pumpen parkerar automatiskt längst ner i slaget när Reactor 3 befinner sig i parkeringsläge.
4. Öppna elmotorns åtkomstdörr (DD).
5. Passa in skåran på elmotorkopplingen (CP) med knapphuvudet (BH) på pumpnederdelen.

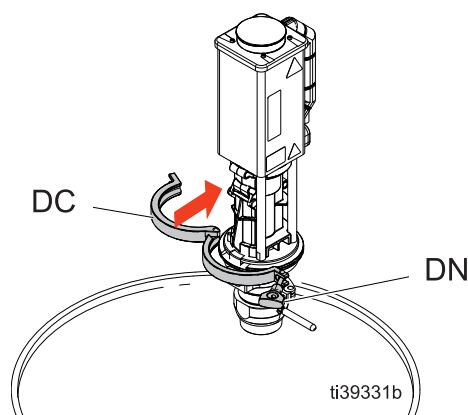


6. Skjut samtidigt elmotorkopplingen (CP) på knapphuvudet på pumpnederdelen och elmotorn på pumpnederdelen. Stäng elmotorns åtkomstdörr (DD).



Håll alltid elmotorns åtkomstdörr (DD) stängd och säkrad med klämman för att förhindra personskador från rörliga delar.

7. Installera pumpklämman (DC). Använd en skruvmejsel eller ett stag för att dra åt klämmuttern (DN) 1/2 varv mer än fingeråtdragning.



Använda elmotorn

En ny elmotor måste kalibreras när den ansluts till en överföringspumpstyrenhet (eller om anslutningarna byts ut vid TPC:b). För att kalibrera pumpen, se din Reactor 3-drifthandbok.

Vid varje startcykel kommer elmotorn att gå långsamt under de första slagen tills ändstoppen har upprättats.

TPC:n kommer proaktivt att ändra pumpriktning för att minimera antalet gånger som pumpen behöver byta riktning vid pumpning. Pumparna kanske inte nödvändigtvis ändrar riktning vid den absoluta toppen och botten av slaget.

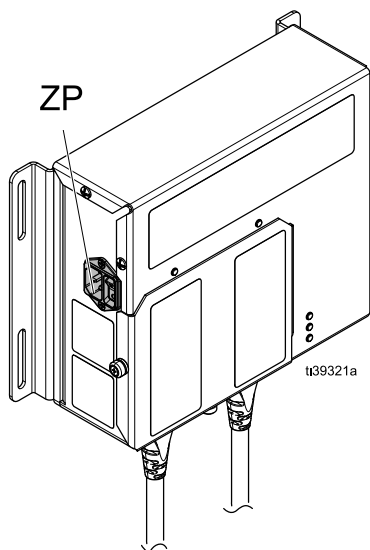
OBS! Elmotorer behöver inga tryckgivare för att fungera, men kan erbjuda ytterligare funktioner när de används med ett Reactor 3-system som har inloppstryckgivare.

Styra pumpen

Trycket och hastigheten för denna pump styrs genom Reactor-doseraren. Se drifthandboken till din Reactor 3-enhet för ytterligare instruktioner.

Daglig start

1. Slå PÅ TPC:ns strömbrytare (ZP).



2. Följ proceduren **Start** i din Reactor 3-drifthandbok.

OBSERVERA

Låt aldrig pumpen köras torr och utan den vätska som pumpas. En torr pump kan snabbt accelerera till en hög hastighet, vilket kan skada pumpen. Stanna pumpen omedelbart och kontrollera vätsketillförseln om pumpen snabbt ökar i hastighet eller rusar. Fyll vätskebehållaren igen om den tömts och luft pumpats in i ledningarna, och flöda pump och slangar med vätska, eller spola rent och lämna lämpligt lösningsmedel i systemet. Se till att all luft luftas ut ur vätskesystemet.

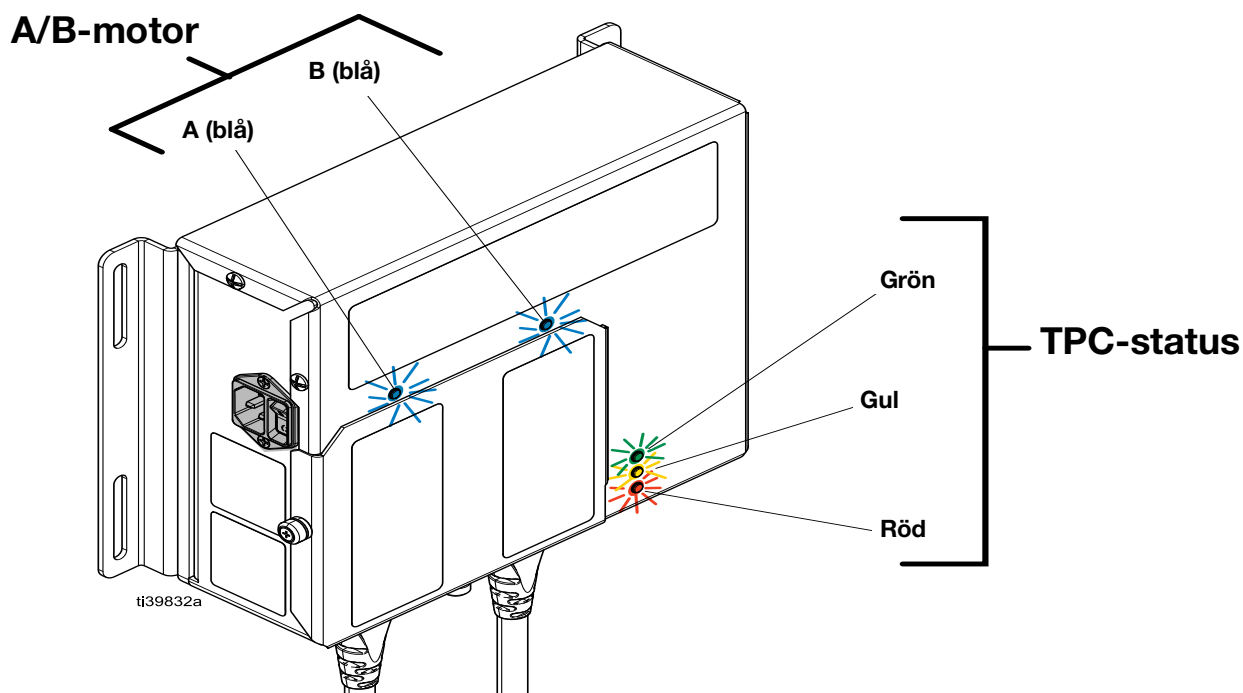
Försök inte att använda pumpen om den inte är ordentligt monterad i ett fat.

Daglig avstängning

1. Följ proceduren **Avstängning** i din Reactor 3-drifthandbok.
2. Slå ifrån TPC:ns strömbrytare (ZP).

Lysdioder för pumpstatus

Överföringspumpstyrenheten (TPC) använder fem lysdioder för att kommunicera aktuell status för pumpar och TPC. De två lysdioderna upptill avser elmotorns status (A till vänster, B i mitten). De tre lysdioderna nertill indikerar TPC-status.



Definitioner av statuslysdiöder

LED	Tillstånd	Beskrivning
Statuslysdiöder för A/B-elmotor OBS! LED-indikatorlamporna för elektrisk A/B-motorstatus kan fortsätta att lysa i upp till en minut efter det att strömbrytaren (ZP) slagits ifrån.	Av	Ingen växelström detekterad
	Röd och blå	Start
	Lila	Inaktiv
	Blå	På: • 1 blinkning för övre växling • 2 blinkningar för nedre växling
	Röd	Fel
TPC-status	Fast grön	Lågspänningseffekt tillförs modulen
	Blinkar gul	Aktiv kommunikation
	Stadigt blinkande röd	Programuppdatering pågår
	Stadig eller slumpvis blinkande röd	Ett modulfel finns

Felsökning



1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 15, före kontroll eller reparation av pumpen.
2. Kontrollera alla eventuella problem och orsaker innan du monterar isär pumpen.

Problem	Orsak	Lösning
Pumpen fungerar inte	Igensatt vätskeslang eller ventil	Rensa slangen eller ventilererna.
Pumpen går men flödet är litet från båda slagriktningarna	Igensatt vätskeslang eller ventil	Rensa slangen eller ventilererna.
	Vätskan slut	Fyll på vätskebehållaren och flöda pumpen igen.
	Slitna eller skadade ventiler eller tätningar	Utför service av ventilererna eller tätningarna.
Pumpen körs, men uteffekten är låg på nedåtslaget	Inloppsventilen står öppen eller är sliten	Rensa eller utför service av ventilen.
	Slitna eller skadade ventiler eller tätningar	Utför service av ventilererna eller tätningarna.
Pumpen fungerar men utflödet är lågt på uppåtslaget	Kolvventilen står öppen eller är sliten	Rensa eller utför service av ventilen.
	Slitna eller skadade ventiler eller tätningar	Utför service av ventilererna eller tätningarna.
Ojämn eller ökande drifhastighet	Vätskan slut	Fyll på vätskebehållaren och flöda pumpen igen.
Pumpen rör sig långsamt efter att vätskan stängts av på nedåtslaget	Igensatt eller smutsig backkula i inloppsventilen	Rengör kulan och sätet.
	Slitna eller skadade ventiler eller säten	Installera reparationssats.
Pumpen rör sig långsamt efter att vätska stängts av på uppåtslaget	Igensatt eller smutsig kolvkula eller säte	Rengör kulan och sätet.
	Slitna eller skadade ventiler eller säten	Installera reparationssats.

OBS! För ytterligare felsökningsinformation, gå till help.graco.com och sök efter E1-överföringspumpar.

Underhåll

Varje månad

Elektriska anslutningar kan lossna med tiden på grund av transport av utrustning och normal drift. Kontrollera regelbundet alla elektriska anslutningar och dra åt vid behov.

Dagligen

Kontrollera klämmuttern (DN) dagligen och spänn den vid behov.

Reparation

Byta ut motorkabeln

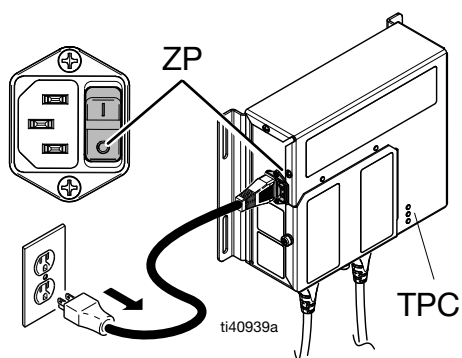
Verktyg som krävs

- 2,5 mm insexnyckel
- 3,0 mm insexnyckel
- Nr. 2 Philips skruvmejsel
- 1/8 tum eller 3 mm spårskruvmejsel
- 1/4 tum eller 6 mm spårskruvmejsel
- Momentnyckel som klarar 30 in-lb (3,4 N•m) vridmoment

Bryta energitillförseln till systemet



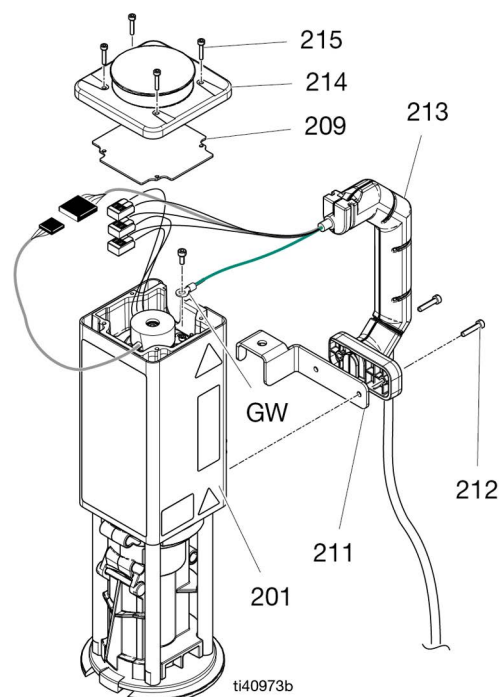
1. Följ avstängningsproceduren i din Reactor 3-drifthandbok.
2. Vrid TPC-omkopplaren (ZP) till AV och dra ut nätsladden



3. Vänta i fem minuter tills strömmen försvinner innan du utför service.

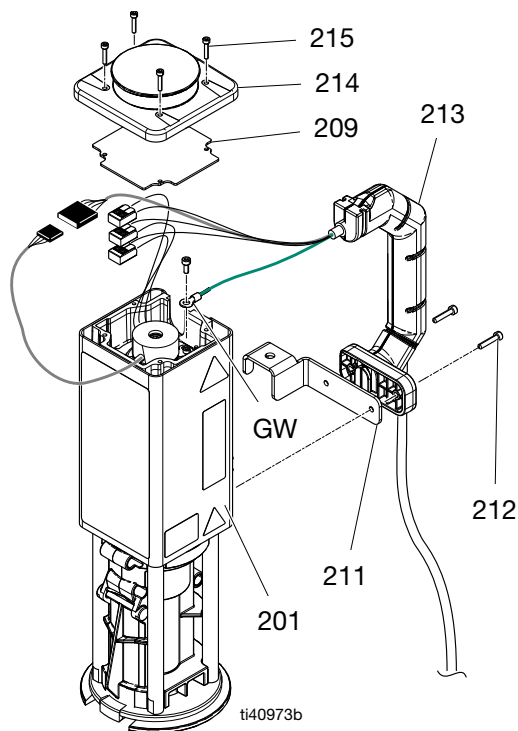
Demontering av motorände

1. Använd en 2,5 mm insexnyckel för att ta bort de fyra skruvarna (215) från toppen av motorn (201).
2. Ta bort plastkåpan (214) och metallkabelstödet (209).
3. Använd en 2,5 mm insexnyckel för att ta bort fästet som ansluter jordledningen (GW) till motorhuset.
4. Koppla bort den 8-poliga kodaranslutningen från den 8-poliga anslutningen på motorkabeln.
5. Koppla bort de tre motorledningarna från de tre ledningarna på motorkabeln.
6. Använd en 3,0 mm insexnyckel för att ta bort de två skruvarna (212) från handtaget (213).
7. Lyft upp handtaget (213) ur spåret i motorhuset.



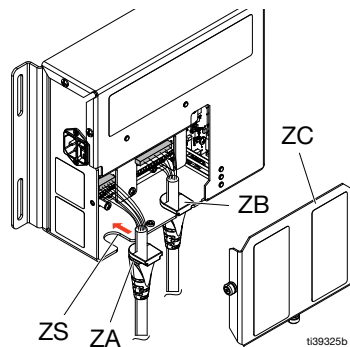
Återmontering av motoränden

1. Installera handtaget (213) i spåret i motorhuset.
2. Installera monteringsfästet (211) i handtaget (213), mellan handtaget och motorn (201).
3. Använd en 3,0 mm insexnyckel för att installera de två skruvarna (212) i handtaget (213) och dra åt dem till 20-25 in-lb (2,3-2,8 N•m).
4. Installera fästet genom ringterminalen på jordledningen (GW) på motorkabeln. Använd en 2,5 mm insexnyckel för att ansluta ledningen till motorhuset.
5. Anslut den 8-poliga kodaranslutningen till den 8-poliga anslutningen på motorkabeln.
6. Anslut tre valfria motorledningar till tre valfria ledningar på motorkabeln (färgmatchning av ledningarna krävs inte).
7. Installera metallkabelstödplattan (209) och plastkåpan (214).
8. Använd en 2,5 mm insexnyckel för att installera de fyra skruvarna (215) i toppen av motorn och dra åt dem till 20-25 in-lb (2,3-2,8 N•m).



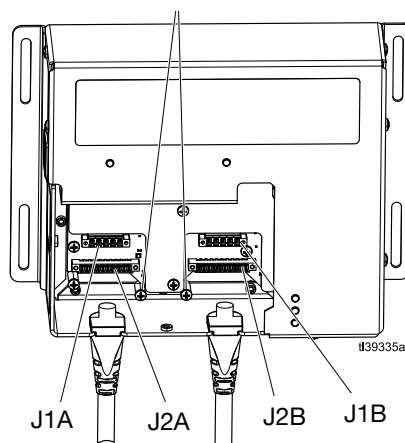
Demontering av TPC-änden

1. Använd en stjärnskruvmejsel nr. 2 för att lossa fästelementen och ta bort TPC-åtkomstskyddet (ZC).



2. Använd en 1/4 tum eller 6 mm spårskruvmejsel för att ta bort fästelementet (grönt) från jordledningen på kabeln som ska bytas ut.

Jordskruv



3. Använd en 1/8 tum eller 3 mm spårskruvmejsel för att lossa skruvarna på båda anslutningarna (J1A/J2A eller J1B/J2B) på kabeln som ska bytas ut.
4. Koppla ur båda anslutningarna (J1A/J2A eller J1B/J2B) från TPC-kortet.
5. Lyft ut motorkabelns dragavlastning (ZA eller ZB) ur spåret (ZS) i TPC:n.

Återmontering av TPC-änden

1. Följ proceduren **Installera överföringspumpstyrenheten (TPC)** på sidan 12.

Kalibrering

Efter byte av motorkabeln måste pumpen kalibreras. Se din Reactor 3-drifthandbok för kalibreringsproceduren.

Byt ut kodaren

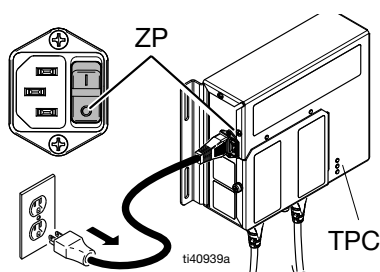
Verktyg som krävs

- 2,5 mm och 3/16 tum insexnyckel
- Momentnyckel som klarar 30 in-lb (3,4 N•m)
- Medelstark gänglåsningssmassa

Bryta energitillförseln till systemet



1. Följ avstängningsproceduren i din Reactor 3-drifthandbok.
2. Vrid TPC-omkopplaren (ZP) till AV och dra ut nätsladden.



3. Vänta i fem minuter tills strömmen försvinner innan du utför service.

Demontering av kodare

1. Använd en 2,5 mm insexnyckel för att ta bort de fyra skruvarna (215) från toppen av motorn (201).
2. Ta bort plastkåpan (214) och metallkabelstödpattan (209).
3. Koppla bort den 8-poliga kodaranslutningen från den 8-poliga anslutningen på motorkabeln.
4. Använd en 2,5 mm insexnyckel för att ta bort två kodarmonteringsfästen.
5. Använd en 3/16 tum insexnyckel för att ta bort kodaren (216) från motoraxeln.

OBS! Fästelementet kan rotera flera gånger när motorkulskruven rör sig mot slutet av sin rörelse innan fästelementet lossnar.

OBSERVERA

Använd inte kuländen på en insexnyckel för att ta bort kodaren. Skador kan uppstå.

Återmontering av kodaren

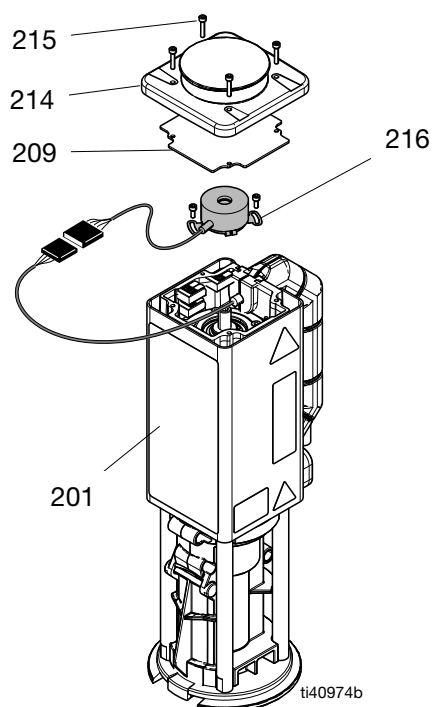
1. Tillsätt en droppe medelstark gänglåsningssmassa till gängorna på kodarens (216) skaft.
2. Använd en 3/16 tum insexnyckel för att installera kodaren (216) i motoraxeln och dra åt till 20-25 in-lb (2,3-2,8 N•m).

OBS! Fästelementet kan rotera flera gånger när motorkulskruven rör sig mot slutet av sin rörelse innan fästelementet dras åt.

3. Använd en 2,5 mm insexnyckel för att installera två monteringskruvar för kodaren. Dra åt till ett vridmoment på 10-15 in-lb (1,1-1,7 N•m).

OBS! Kodaren (216) kräver ingen specifik monteringsorientering.

4. Anslut den 8-poliga kodaranslutningen till den 8-poliga anslutningen på motorkabeln.
5. Installera metallkabelstödpattan (209) och plastkåpan (214).
6. Använd en 2,5 mm insexnyckel för att installera de fyra skruvarna (215) i toppen av motorn (201) och dra åt dem till 20-25 in-lb (2,3-2,8 N•m).



Kalibrering

Efter byte av kodaren måste pumpen kalibreras. Se din Reactor 3-drifthandbok för kalibreringsproceduren.

Sätta tillbaka styrkåpan

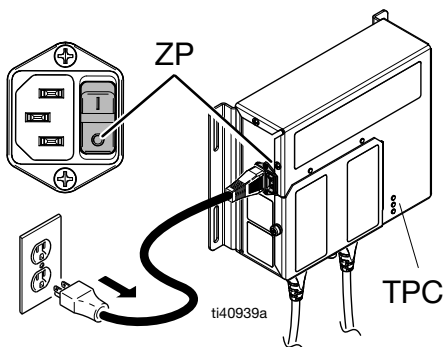
Verktyg som krävs

- 3/16 tum insexnyckel
- Momentnyckel som klarar 125 in-lb (14,1 N•m) vridmoment
- Syntetiskt fett med Syncolon (PTFE)
- Medelstark gänglåsningssmassa
- Gummiklubba

Bryta energitillförseln till systemet



1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 15.
2. Följ avstängningsproceduren i din Reactor 3-drifthandbok.
3. Vrid TPC-omkopplaren (ZP) till AV och dra ut nätsladden.



4. Vänta i fem minuter tills strömmen försvinner innan du utför service.

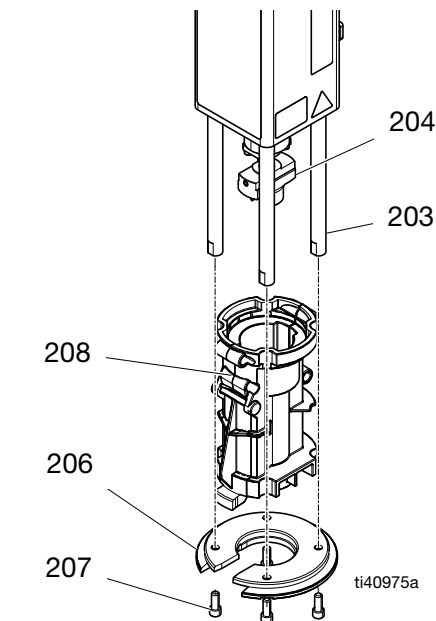
Demontering av styrkåpa

1. Se **Ta bort elmotorn** på sidan 16.
2. Använd en 3/16 tum insexnyckel för att ta bort de fyra fästelementen (207) från botten av monteringsklämringen (206).
3. Ta bort monteringsklämringen (206) från dragstängerna (203).
4. Skjut ut styrkåpan (208) från dragstängerna.

OBS! Styrkåpan kan behöva knackas ut med en gummiklubba.

Återmontering av styrkåpan

1. Applicera syntetiskt fett med Syncolon (PTFE) på invändiga plana ytor på den nya styrkåpan (208).
2. Vrid kulskraven (204) manuellt tills kopplingen når mittpunkten av dragstängerna (203) och rikta in ProConnect-skåran på kopplingen så att den är vänd mot sidan mittemot motorkabeln.
3. Installera styrkåpan (208) i dragstängerna (203) och över kulskravens (204) koppling. Se till att luckan till styrkåpan är vänd i samma riktning som ProConnect-skåran på kulskravskopplingen.
4. Montera monteringsklämringen (206) på dragstängerna (203) och styrkåpan (208).
5. Sätt en droppe medelstark gänglåsningssmassa på gängorna på vart och ett av de fyra fästelementen (207). Använd en 3/16 tum insexnyckel för att installera fästelement genom monteringsklämringen (206) och in i dragstängerna (203), dra sedan åt till 110-120 in-lb (12,4-13,6 N•m).



Byta ut kulskruvsenheten

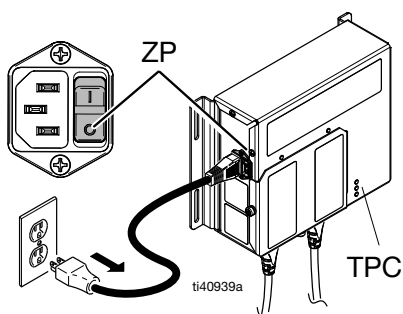
Verktyg som krävs

- 3/16 tum insexnyckel
- 3 mm insexnyckel
- 24 mm öppen skiftnyckel
- 7/16 tum öppen skiftnyckel
- Momentnyckel med kapacitet för 25-125 in-lb (2,8-14,1 N•m) vridmoment
- Syntetiskt fett med Syncolon (PTFE)
- Medelstark gänglåsningssmassa
- Gummiklubba

Bryta energitillförseln till systemet



1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 15.
2. Följ avstängningsproceduren i din Reactor 3-drifthandbok.
3. Vrid TPC-omkopplaren (ZP) till AV och dra ut nätsladden.



4. Vänta i fem minuter tills strömmen försvinner innan du utför service.

Demontering av kulskruv

1. Se **Ta bort elmotorn** på sidan 16.
2. Använd en 3/16 tum insexnyckel för att ta bort fyra fästelement (207) från botten av monteringsklämringen (206).
3. Ta bort monteringsklämringen (206) från dragstängerna (203).
4. Skjut ut styrkåpan (208) ur dragstängerna (203).

OBS! Kåpan kan behöva knäckas ut med en gummiklubba.

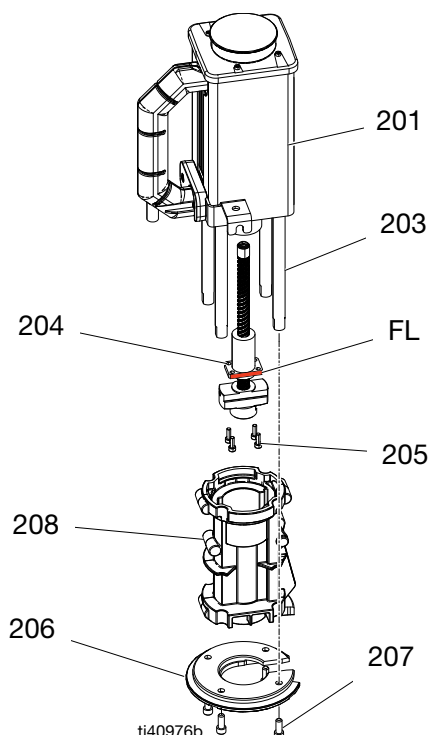
5. Placera den öppna änden av en 24 mm skiftnyckel på de plana ytorna (FL) av kulskruvsenheten (204) för att förhindra rotation, och använd en 3 mm insexnyckel för att ta bort fyra fästelement (205) som håller fast kulskruven till motorn (201).

OBS! Använd den öppna änden av en 7/16 tums skiftnyckel för att ta bort en dragstång (203) om ytterligare utrymme behövs för att komma åt de platta ytorna (FL) på kulskruvsenheten (204).

OBSERVERA

Använd inte kuländen på en insexnyckel för att ta bort de fyra fästelementen. Skador kan uppstå.

6. Skjut ut kulskruvsenheten (204) ur motorn (201).



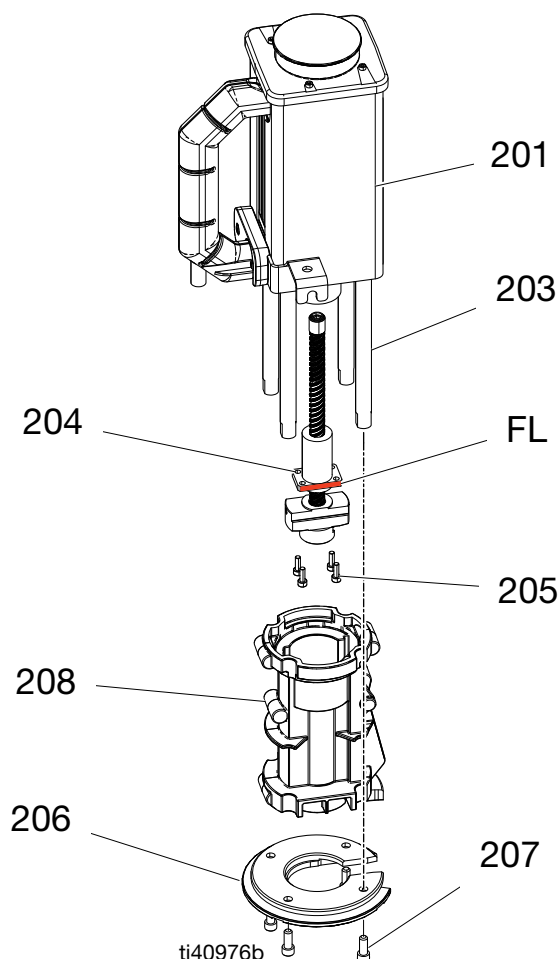
Återmontering av kulskruv

1. Rengör noggrant allt fett och skräp från insidan av styrkåpan (208) och inuti motoraxeln.
 2. Applicera syntetiskt fett med Syncolon (PTFE) på alla spår på kulskraven (204) och installera kulskraven i motorn (201).
 3. Placera den öppna änden av en 24 mm skiftnyckel på de plana ytorna (FL) av kulskrusenheten (204) för att förhindra rotation, och använd en 3 mm insexnyckel för att installera de fyra fästena (205) för att fästa kulskraven till motorn (201). Dra åt till ett vridmoment på 30-35 in-lb (3,3-3,9 N•m).
 4. Om en dragstång togs bort under demonteringsprocessen, applicera en droppe medelstark gänglåsningssmassa på hangängorna och använd en 7/16 tums skiftnyckel för att installera dragstången. Vrid till 12,4-13,6 N•m (110-120 in-lb).
 5. Applicera syntetiskt fett med Syncolon (PTFE) på inre plana ytor på styrkåpan (208).
 6. Vrid kulskraven (204) manuellt tills kopplingen når mittpunkten av dragstångerna (203) och rikta in ProConnect-skåran på kopplingen så att den är vänd mot sidan mittemot motorkabeln.
 7. Installera styrkåpan (208) i dragstångerna (203) och över kulskrusens (204) koppling. Se till att luckan till styrkåpan är vänd i samma riktning som ProConnect-skåran på kulskruskopplingen.
- OBS!** Styrkåpan kan behöva knackas på plats med en gummiklubba.
8. Montera monteringsklämringen (206) på dragstångerna (203) och styrkåpan (208).

OBS! Styrkåpan kan behöva knackas på plats med en gummiklubba.

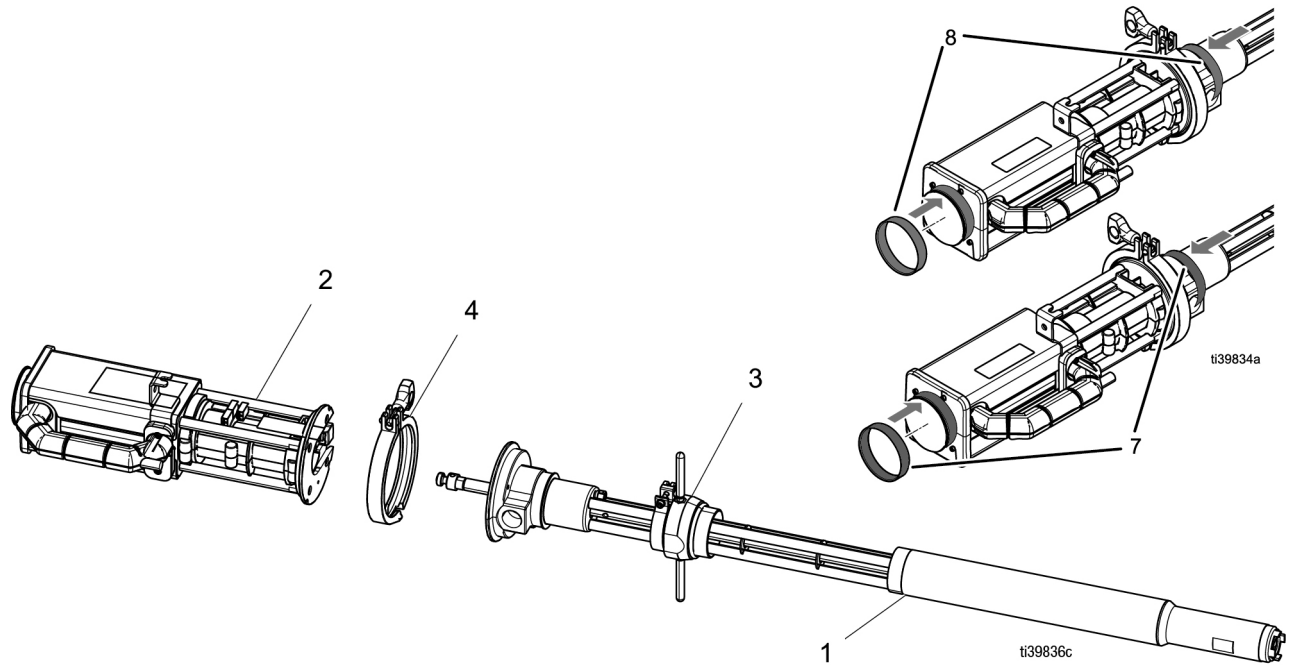
OBS! Skåran i monteringsklämringen (206) är i linje med fliken på styrkåpans (208) åtkomstdörr.

9. Sätt en droppe medelstark gänglåsningssmasa på gängorna på vart och ett av de fyra fästelementen (207). Använd en 3/16 tum insexnyckel för att installera fästelement genom monteringsklämringen (206) och in i dragstängerna (203), dra sedan åt till 110-120 in-lb (12,4-13,6 N•m).
10. För att återinstallera motorn, följ anvisningarna **Installera elmotorn** proceduren på sidan 17.



Delar

Pump (26D004)

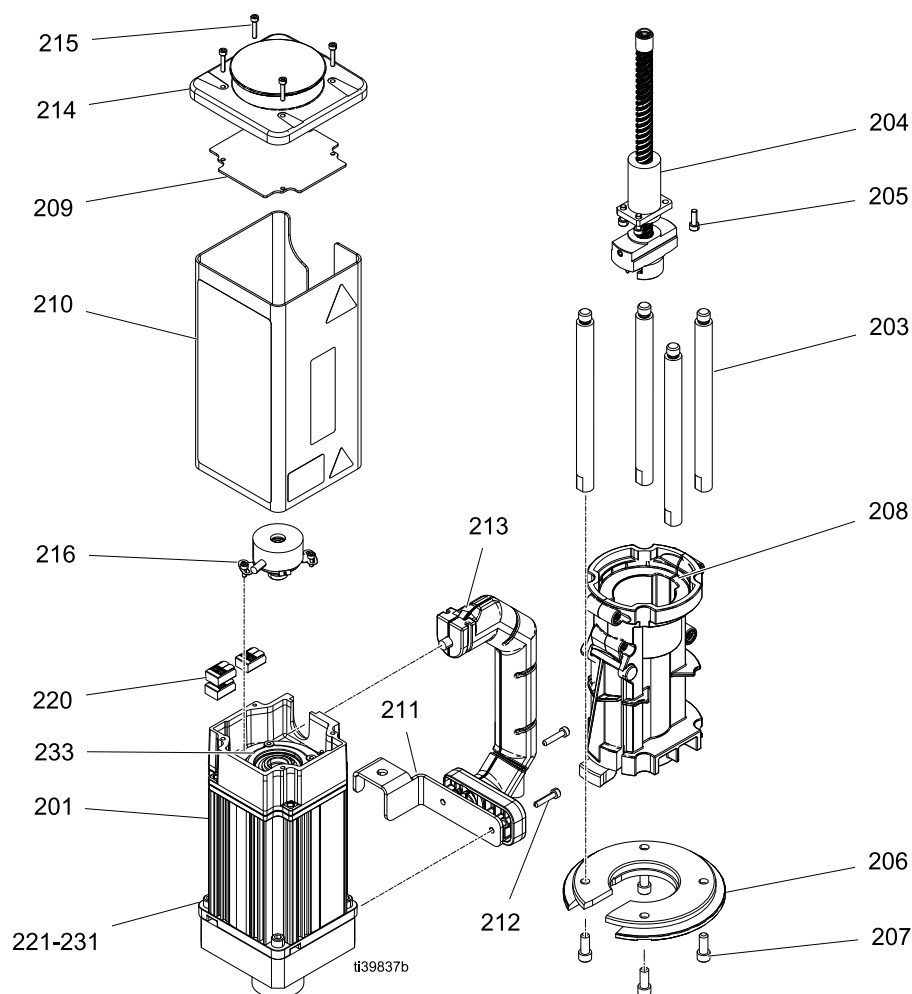


Pumpnederdel, reservdelslista

Ref.	Del	Beskrivning	Antal
1*	273295	PUMP, underdel, Pro-Connect, CS, utan tapphålsadapter	1
2	25T322	ELMOTOR	1
3*	26A342	ADAPTER, tapphål, 2 tum, EZ-borttagning	1
4*	510490	KLÄMMA, pump	1
7*	26D216	BAND, identitet, res (blått)	1
8*	26D216	BAND, identitet, iso (rött)	1

* Ingår i Pump Lower Kit 2003965.

Elmotor (25T322, 26D009)



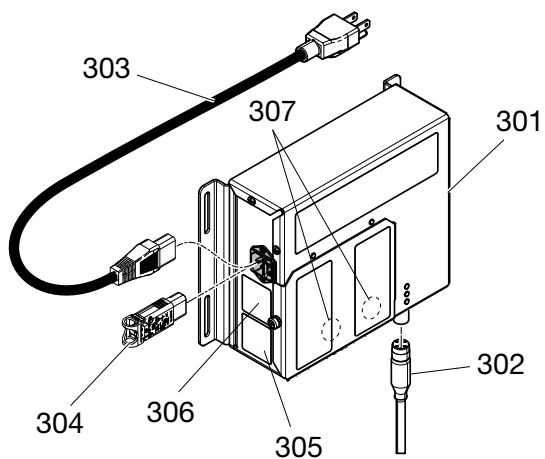
Elmotor, reservdelslista

Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
201	-----	MOTOR, elektrisk	1	222	-----	BRICKA, hus, 30 mm	1
203	-----	DRAGSTÅNG	4	223	-----	LAGER, axial, rulle, 30 mm	1
204	26D008	SKRUV, kula, enhet	1	224	-----	BRICKA, axial, 30 mm	1
205	-----	SKRUV, shcs	4	225	-----	KOPPLING, motoraxel	1
206	-----	RING, monteringsklämma	1	226	-----	BRICKA, axial, 40 mm	1
207	-----	SKRUV, sch	8	227	-----	LAGER, axial, rulle, 40 mm	1
208	26D288	STYRKÅPA	1	228	-----	BRICKA, hus, 40 mm	1
209	-----	STÖD, kabel, E1-motor, lackerad	1	229	-----	FJÄDER, våg	1
210	26D290	KÅPA, E1-motor, m/etikett	1	230	-----	KÅPA, axiallager	1
211	-----	FÄSTE, montering	1	231	-----	SKRUV, set, 4 mm	8
212	-----	SKRUV, shcs, m4 x 0,7, 20 mm lng	4	233	-----	PACKNING, motor	1
213*	-----	KABEL, motor med handtag	1	234▲	15G303	ETIKETT, varnings, elstöt	1
214†	-----	KÅPA, motor	1	235▲	15H108	ETIKETT, säkerhet, varning för nyp	1
215†	-----	SKRUV, shcs, M3-0.5x16, sst	4	▲ <i>Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.</i>			
216‡	-----	KODARE, 24 V	1	* <i>Ingår i sats 26D287, ingår inte i sats 26D009.</i>			
217‡	-----	SKRUV, shc, m 3-0.5x8, ss	2	† <i>Ingår i sats 26D291.</i>			
220*	-----	ANSLUTNING, spakmutter	3	‡ <i>Ingår i sats 26D286.</i>			
221	-----	HUS, axiallager	1				

TPC (26D000)

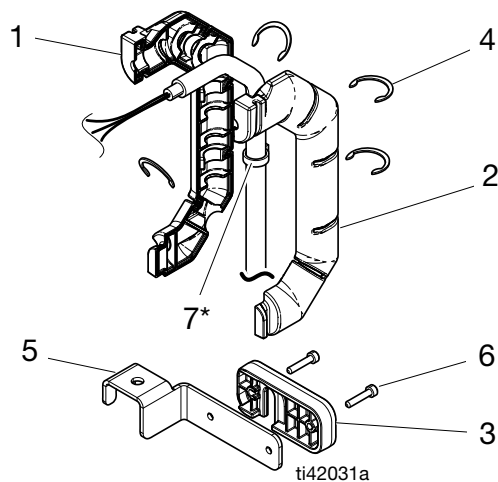
Ref.	Del	Beskrivning	Antal
301	19B841	STYRENHET, CORE E1 överföringspump	1
302	121004	KABEL, can, hona/hona 8,0 m,	1
303	121055	KABELSATS (US, MX, PR, CA, TW, 115V, 10 A) (se Ansluta TPC till elnätet på sidan 13.)	1
304	26D296	SATS, installation, IEC fältdragningsbar C13-kontakt	1
305	25U011▲	ETIKETT, säkerhet	1
306	195793▲	ETIKETT, varning	1
307	186620▲	ETIKETT, jordningssymbol	1

▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.



HANDTAG (26D674)

Ref.	Beskrivning	Antal
1	HANDTAG, E1, sida A	1
2	HANDTAG, E1, sida B	1
3	HANDTAG, E1, platta	1
4	HÅLLLARRING, utv. 0,938 sft	4
5	KONSOL, hängande, Core E1-drivare	1
6	SKRUV, shcs, M4 X 20	2
7*	BAND, spänn, vajer	1



* Före installation av kabeln i handtaget, placera spännbandet (7) på kabeln (ingår ej). Se till att bandet är positionerat mellan handtagets två invändiga ribbor.

Tillbehör

För att säkerställa maximala pumpprestanda ska du se till att alla tillbehör är av rätt storlek i enlighet med systemkraven.

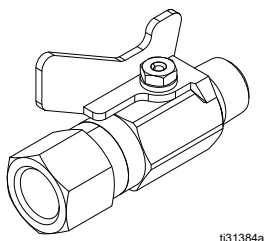
Färgledning

Dräneringsventil för vätska (H): Krävs i ditt system för att frigöra vätskestryck från slangen och pistolen. Montera dräneringsventilen så att den pekar nedåt och handtaget pekar uppåt när ventilen är öppen.

Vätskedräneringsventil (ingår ej)

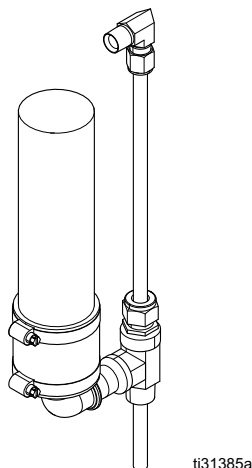
Maximalt arbetstryck: 500 psi (3,5 MPa, 35 bar)

Del	Beskrivning	Antal
208630	VENTIL, kula; 1/2 npt (hane) x 3/8 npt (hona) för icke-frätande vätskor; kolstål och PTFE	1
237534	VENTIL, kula; 3/8 npt (hane) x 3/8 npt (hona) för frätande vätskor; rostfritt stål och PTFE	1



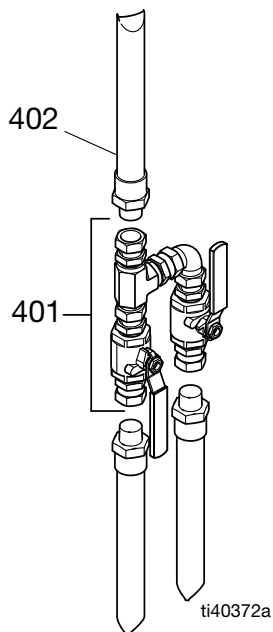
Returrörssats (ingår ej)

Del	Beskrivning	Antal
246477	SATS, returrör i kolstål	1
24D106	SATS, returrör i rostfritt stål	1
246978	SATS, returrör i kolstål, med slang	1
24E379	SATS, returrör i kolstål, med moisture-loc-slang	1
24D107	SATS, returrör i rostfritt stål, med moisture-loc-slang	1
247616	SATS, avfuktartork, inget returrör	1



Vätskesats för flera nederdelar (ingår ej)

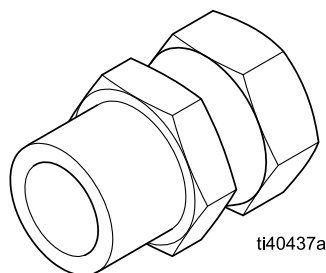
Ref.	Del	Beskrivning	Antal
401	26D219	Vätskekopplingssats	1
402	217382	Vätskematningsslang (tre meter)	1



OBS! För installation av vätskesats för flera pumpnederdelar, se FIG. 4 på sidan 11.

Ledad koppling (ingår ej)

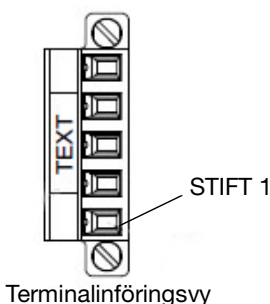
Del	Beskrivning	Antal
157785	KOPPLING, svivel	1



Elektriska anslutningar

Anslutning J1A och J1B

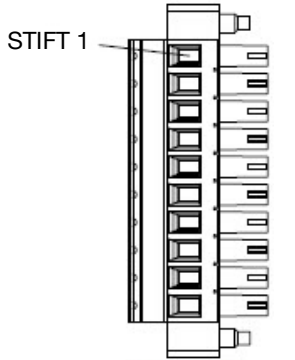
Position	Signal	Ledningsfärg
1	Motoruteffekt C	Vit
2	Motoruteffekt B	Röd
3	Motoruteffekt A	Svart
4	(Används ej)	Inget
5	Motorsköld	Bar med hylsa



Terminalinföringsvy

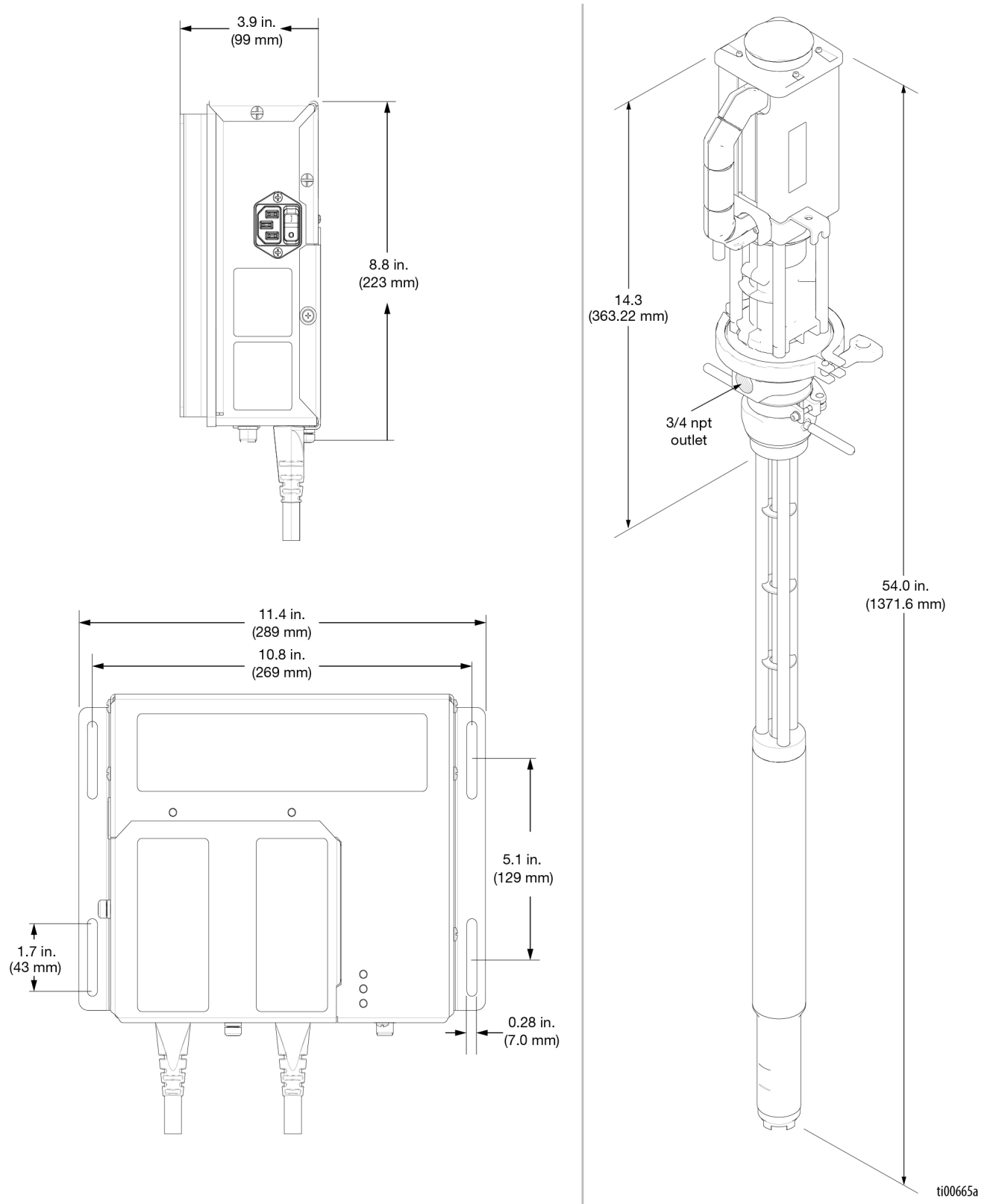
Anslutning J2 och J2B

Position	Signal	Ledningsfärg
1	Kodareffekt (24 VDC)	Vit/violett
2	Kodarretur (0 VDC)	Violett
3	Kodare A Signal	Vit/blå
4	Kodare A' Signal	Blå
5	Kodare B Signal	Vit/brun
6	Kodare B' Signal	Brun
7	Kodare Z Signal	Vit/orange
8	Kodare Z' Signal	Orange
9	(Används ej)	Inget
10	(Används ej)	Inget



Terminalinföringsvy

Mått



Återvinning eller kassation

Kassering

När produkten är uttjänt ska den återvinnas på ett miljövänligt sätt.

Proposition 65, Kalifornien

BOENDE I KALIFORNIEN



VARNING: Cancer och fortplantningsskador — www.P65warnings.ca.gov.

Tekniska specifikationer

Core E1 elektrisk överföringspump		
	USA	Metriskt format
Maximalt vätskearbetsstryck	315 psi	2,17 MPa, 21,7 bar
Maximalt kontinuerligt utloppsflöde	4,5 gpm	17,03 l/min
Pumpcykler per 3,8 liter (1 gallon)	30	
Volym per pumpslag	0.034 gallon	0.128 liter
Max omgivningstemperatur CE (Nordamerika)	120° F (104° F)	49° C (40° C)
Maximal vätsketemperatur	190° F	88° C
Inlopps- och utloppsdimensioner		
Vätskeutloppsdimension	3/4-14 tum npt (hona)	
Material		
Våta material på 26D004	Kolstål, rostfritt stål, PTFE	
Vikt		
Alla modeller	29 lb.	13 kg
Anteckningar		
Elektriska märkvärden för hela överföringspumpsystemet (TPC med två E1-överföringspumpar):		
100-120 VAC	8 A, 50/60 Hz	
200-240 VAC	4 A, 50/60 Hz	
Maximal rekommenderad pumphastighet vid kontinuerlig drift:		
100-120 VAC	100 cpm	
200-240 VAC	120 cykler/min	
Registrerade varumärken som nämns tillhör respektive ägare.		

Gracos utökad garanti för Reactor[®] -komponenter

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befinns vara felaktiga. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Gracos artikelnummer	Beskrivning	Garantiperiod
26D009	Core E1 elmotor	36 månader
19B841	Core överföringspumpstyrenhet	36 månader
Alla övriga Core E1-delar		12 månader

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, oaksamhet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Graco ska heller inte hållas ansvarigt för funktionsfel, skada eller slitage som orsakas av att Graco-utrustningen är inkompatibel med konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco, ej heller felaktig formgivning, tillverkning, installation, drift eller underhåll av konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdagar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.

Gracos enda åtagande och köparens enda gottgörelse för brott mot garantin är de som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador eller andra följdskador) är aktuell. Alla anspråk rörande brott mot garantin måste framläggas inom två (2) år efter försäljningsdatum.

GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkares garanti. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelser mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdskador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts här, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

Graco-information

För att få den senaste informationen om Gracos produkter kan du besöka www.graco.com.

För patentinformation, se www.graco.com/patents.

FÖR ATT GÖRA EN BESTÄLLNING, kontakta din Graco-återförsäljare eller ring så hänvisar vi till närmaste återförsäljare.

Telefon: 612-623-6921 Eller avgiftsfritt: 1-800-328-0211, Fax: 612-378-3505

All text och alla bilder i den här handboken visar den senast tillgängliga informationen som fanns vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan föregående meddelande därom.

Översättning av originalanvisningarna. This manual contains Swedish. MM 3A8503

Gracos Högkvarter: Minneapolis
Internationella kontor: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Upphovsrätt 2020, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsplatser är registrerade enligt ISO 9001.
www.graco.com
Revidering J, juni 2024