

PerformAA™ automatisk luftassisterte

3A8652C

NO

Luftassisterte sprøytepistoler for Fine Finish påføring av ulike løsemiddelbårne og vannbårne malinger og belegg. Kun til profesjonell bruk.

4000 psi (28 MPa, 280 bar) maksimum arbeidstrykk for væske.

100 psi (0,7 MPa, 7 bar) maksimum arbeidstrykk for luft.

Se side 3 for informasjon om modeller.



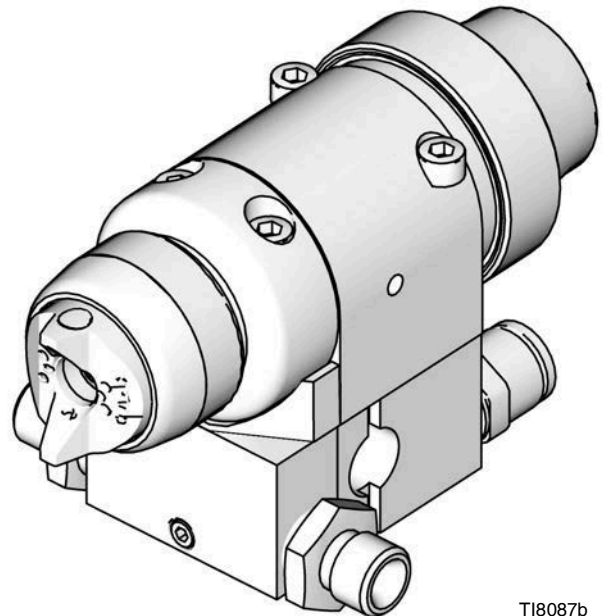
Viktige sikkerhetsinstruksjoner

Les alle advarsler og instruksjoner i denne håndboken før utstyret brukes. Ta vare på disse instruksjonene.



Viktig medisinsk informasjon

Les kortet med medisinsk informasjon som følger med pistolen. Det inneholder informasjon for en lege angående behandling av injeksjonsskader. Ha med deg kortet mens du arbeider med utstyret.



T18087b

Modell 26B570 sprøytepistol
vist montert på modell 288217
manifold



II 2 G Ex h IIB T6 Gb

Innhold

Modeller	3
Advarsler	4
Installasjon	6
Ventilasjon i sprøyteavlukket	6
Konfigurasjon av pistol og manifold	6
Montering av luftkoblinger	7
Jording	7
Montering av pistol	8
Tilkobling av luftslange	9
Tilkobling av væskeslange	10
Oppsett	11
Skylles før bruk	11
Velg en dyse og lufthette	11
Montering av en dyse og lufthette	11
Metode for bruk av innrettingsverktøyet for lufthetten 12	
Lufthettens innrettingspinne	12
Reverse-A-Clean® (RAC) dyse Oppsett	13
Bruk	14
Trykkavlastningsprosedyre	14
Justering av Sprøytebilde	14
Påføring av sprøytefinish	15
Vedlikehold	16
Daglig pleie av pistolen	16
Generelt vedlikehold av systemet	16
Skylling og rengjøring	16
Feilsøking	19
Generell feilsøking	19
Feilsøking av sprøytebilde	21
Service	22
Demontering	22
Skifte av spreder-sete	24
Remontering	24
Skifte av dysepakning	25
Deler	26
Kompatible luftassisterte manifolder	28
Tabeller for valg av dyse	32
AXP-dyser	32
AXF-dyser	33
AXP og AXF dysepakningsenhet og sett	33
LTX og FFLP RAC-dyser	34
Brede (WR) RAC-dyser	35
RAC-dyseenhet og sett	35
Tabell for valg av lufthette	36
Tilbehør og sett	37
Dimensjoner	39
Oversikt over monteringshull	40
Manifolder	41
Tekniske spesifikasjoner	46
California lovforslag 65	46
Luftstrøm	47
Graco standardgaranti	48

Modeller

PerformAA Auto luftassisterte modeller

Pistolen leveres med karbidsete og kule, en lufthette med indeksering og valgt AXP-dyse (hvis ikke noe annet er angitt).

En manifold er nødvendig for å kunne installere og bruke sprøypistolen. Manifoldene selges separat.

Se **Pistolmanifolder**, side 37.

Modell	Lufthette	Lufthettens delenr.
26B570	Generell Finish (GF)	2GF042
26B571	Lakk (WL)	2WL042
26B572*	Generell Finish (GF)	2GF042
26B573‡	Reverse-A-Clean® (RAC)	249478
26B574	Lav viskositet (LV)	2LV042
26B575	Vannbåret (WB)	2WB042
26B576	Hurtigtørkende (QD)	2QD042
26B577	Høy viskositet (HV)	2HV042

*Pistol med plastsete, SST kule; designet til å håndtere materiale med lav viskositet og ikke-slipende- eller syrekatalysert materiale.

‡ Inkluderer et valg av LTX eller FFLP Reverse-a-Clean (RAC) dyse.

Advarsler

De følgende generelle advarslene gjelder oppsett, bruk, jording, vedlikehold og reparasjon av dette utstyret. Flere, mer spesifikke advarsler er gitt i teksten i denne håndboken der det er aktuelt. Symboler i selve håndboken henviser til disse generelle advarslene. Når du ser disse symbolene i håndboken, les disse sidene for en få beskrivelse av den særskilte faren.

 <h2 style="margin: 0;">ADVARSEL</h2>	
   	<p>BRANN- OG EKSPLOSIONSFARE</p> <p>Brannfarlige gasser, slik som gasser fra løsemidler og maling i arbeidsområdet kan antennes eller eksplodere. Maling eller løsemidler som renner gjennom utstyret kan forårsake elektrostatisk utladning. For å unngå brann og eksplosjon:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utstyret må kun brukes på steder med god ventilasjon. • Alt som kan antenne må fjernes, slik som sparebluss, sigaretter, bærbare elektriske lamper og plastduker (kan danne elektrostatisk elektrisitet). • Alt utstyr i arbeidsområdet må jordes. Se Jording, jording. • Løsemidler må aldri sprøytes eller skylles under høyt trykk. • Arbeidsområdet må holdes fritt for søppel, inkludert løsemidler, filler og bensin. • Strømledninger må ikke settes i/tas ut av strømuttaket, og strøm- eller lysbrytere må ikke slås av eller på når det er brannfarlig damp tilstede. • Bruk kun slanger med jording. • Hold pistolen godt mot siden av et jordet spenn mens avtrekkeren trekkes inn og væsken sprøytes ned i spennet. Ikke bruk poser i spennet med mindre de er antistatiske eller ledende. • Stans driften øyeblikkelig hvis det dannes elektrostatiske gnister eller du får et støt. Utstyret må ikke brukes igjen før feilen er blitt funnet og reparert. • Sørg for å ha en brannslukker som fungerer i arbeidsområdet.
  	<p>HUDINJEKSJONSFARE</p> <p>Væsker under høyt trykk fra pistol, slangelekkasjer eller ødelagte komponenter vil trenge gjennom huden. Dette kan se ut som et vanlig sår, men det er en meget alvorlig skade som kan resultere i amputasjon. Søk kirurgisk behandling øyeblikkelig.</p> <ul style="list-style-type: none"> • La aldri pistolen peke mot andre mennesker eller mot noen del av kroppen. • Legg aldri hånden over dysen. • Forsøk aldri å stoppe eller forhindre lekkasjer med hånden, kroppen, hansker eller filler. • Følg Trykkavlastningsprosedyre, når du stanser sprøytingen og før du rengjør, sjekker eller utfører service på utstyret. • Stram alle væskekoblinger før du bruker utstyret. • Sjekk slanger og koblinger hver dag. Skift ut slitte eller skadde deler umiddelbart.
	<p>FARE I FORBINDELSE MED GIFTIG VÆSKE ELLER GASSER</p> <p>Giftige væsker eller damp kan forårsake alvorlige eller livstruende skader hvis man får dem i øynene eller på huden, eller hvis de svelges eller pustes inn.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les sikkerhetsdatabladene (HMS) for å gjøre deg kjent med de spesifikke farene forbundet med væskene som benyttes. • Farlige væsker skal oppbevares i godkjente beholdere, og må avhendes i henhold til gjeldende forskrifter.



ADVARSEL



FARE VED FEIL BRUK AV UTSTYRET

Feil bruk av utstyret kan føre til død eller alvorlig skadet.

- Ikke bruk maskinen hvis du er sliten eller påvirket av legemidler, rusmidler eller alkohol.
- Bruk aldri høyere trykk eller temperatur enn maksimum arbeidstrykk eller temperaturgrensen som gjelder for den svakeste delen i systemet. Se **Tekniske spesifikasjoner** i alle håndbøker som tilhører utstyret.
- Bruk væsker og løsemidler som er forenlig med de våte delene i systemet. Se **Tekniske spesifikasjoner** i alle håndbøker som tilhører utstyret. Les advarslene fra væske- og løsemiddelprodusenten. For fullstendig informasjon om materialene du bruker, be om å få sikkerhetsdatablader (SDB) hos leverandør eller forhandler.
- Slå av alt utstyr og følg **Trykkavlastningsprosedyre**, når utstyret ikke er i bruk.
- Sjekk utstyret daglig. Reparer eller skift ut slitte eller ødelagte deler umiddelbart, og bruk kun originale reservedeler fra produsenten.
- Utstyret må ikke endres eller modifiseres. Endringer eller modifiseringer kan ugyldiggjøre godkjenninger og skape sikkerhetsrisikoer.
- Sjekk at alt utstyr er klassifisert og godkjent for miljøet du bruker det i.
- Utstyret skal kun brukes til sitt tiltenkte formål. Ta kontakt med din forhandler for å få informasjon.
- Slinger og kabler må plasseres slik at de ikke ligger i trafikkerte områder og de må holdes unna skarpe kanter, bevegelige deler og varme flater.
- Slangene må ikke knekkes eller bøyes for mye, og de må ikke brukes til å dra utstyret med.
- Barn og dyr må holdes unna arbeidsområdet.
- Følg alle gjeldende sikkerhetsforskrifter.



PERSONLIG VERNEUTSTYR

Du må bruke egnet verneutstyr når du oppholder deg i arbeidsområdet, for å beskytte deg mot alvorlige skader, slik som øyeskader, hørselsskader, innånding av giftig damp og brannskader. Dette verneutstyret inkluderer, men er ikke begrenset til:

- Vernebriller og hørselvern.
- Pustemasker, verneklær og hansker slik som anbefalt av væske- og løsemiddelprodusenten.

Installasjon

Ventilasjon i sprøyteavlukket



Pistolen må ikke brukes når strømmen av ventilasjonsluft er under minstekravet. Sørg for ventilasjon med frisk luft for å unngå konsentrasjon av brannfarlig eller giftig damp når du sprøyter, skyller eller rengjør pistolen. Steng av væsketilførselen til pistolen slik at den ikke kan brukes når strømmen av ventilasjonsluft er under minstekravet.

Sprøytavlukket må ha et ventilasjonssystem.

Foreta en elektrisk sammenkobling av væsketilførselen til pistolen og viftene slik at pistolen ikke kan brukes når strømmen av ventilasjonsluft faller under minstekravet. Sjekk og følg alle lover og forskrifter som gjelder krav til hastighet i luftavløp. Sjekk funksjonen av den elektriske sammenkoblingen minst en gang i året.

Konfigurasjon av pistol og manifold

Pistolen er utstyrt med en intern væskeplugg og tetninger (5, 6, 7). Fjern den interne pluggen for å bruke pistolen i et sirkulerende system. I et ikke-sirkulerende system, la pluggen være på for å redusere skylletiden.

Sirkulerende system

1. Ha Anti Seize smøremiddel 222955 på gjengene og manifoldens sammenkoblingsflater (101) og albuen (107), leveres umontert.
2. Installer albuene (107) i begge væskeportene på manifolden (101).
3. Væsketilførselsslengen kobles til den ene albuen og væskeretursslengen til den andre. Manifoldens væskeporter er reversible.
4. Installer pistolen på manifolden ved å bruke de fire skruene (17). Begynn med å tre inn alle fire skruene, og stram de to skruene foran først, og deretter de to skruene bak, med en moment på 65 in-lb (7,3 N•m).

Ikke-sirkulerende system

1. Se FIG. 1. Ha Anti Seize smøremiddel 222955 på gjengene og manifoldens sammenkoblingsflater (101), pluggen (109) og albuen (107), leveres umontert.
2. Sett en albue (107) inn i den ene væskeporten på manifolden (101), og en plugg (109) i den andre porten.
3. Sett den interne pluggen (5) i pistolens væskeport, på samme side som pluggen for manifolden.
4. Væsketilførselsslangen kobles til albuen (107) på manifolden.
5. Installer pistolen på manifolden ved å bruke de fire skruene (17). Begynn med å tre inn alle fire skruene, og stram de to skruene foran først, og deretter de to skruene bak, med en moment på 65 in-lb (7,3 N•m).

① Fjernes ved bruk i sirkulerende systemer.

② Erstattes med en reduksjonsnippel (107) ved bruk i sirkulerende systemer.

③ Installer valgfritt filter i væskens inntaksport. Se **Tilbehør og sett**, side 37.

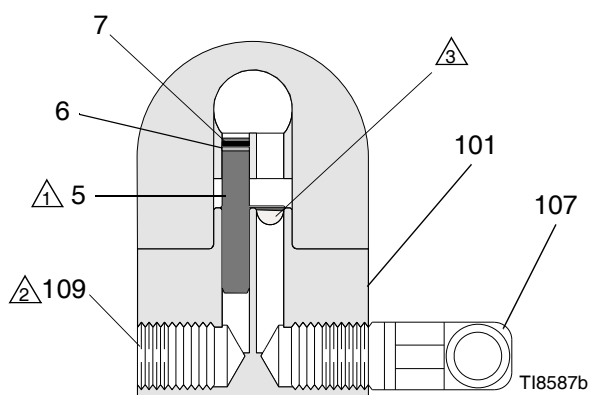


FIG. 1: Et ikke-sirkulerende oppsett er vist (snittvisning)

Montering av luftkoblinger

1. Sett den medfølgende 1/4 in. (6 mm) rørkoblingen inn i sylindrens (CYL) luftport.
2. Sett 3/8 in. (8 mm) rørkoblingene inn i forstøvningsluft-porten (ATOM) og i viftens (FAN) luftport.

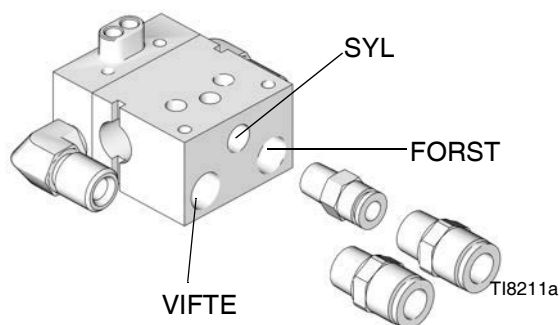


FIG. 2: Installasjon av luftkoblinger

Jording

<p>Dette utstyret må jordes for å redusere risikoen for elektrostatisk utladning. Elektrostatisk utladning kan forårsake at gasser antennes eller eksploderer. Jording gir avledning for den elektriske strømmen.</p>				

Følgende instruksjoner for jording er minimumskravene for et system. Systemet ditt kan omfatte annet utstyr eller gjenstander som må være jordnet. Sjekk gjeldende elektriske forskrifter for detaljert instruksjoner angående jording i ditt område og for din type utstyr. Systemet må være tilkoblet en god jordforbindelse.

Sprøytepipistol: Sprøytepipistolen jordes ved å feste den til en jordet gjenstand, slik som en avleder, en robot eller en stasjonær støtte, og ved å koble den til en riktig jordet væskeslange og pumpe.

Pumpe: Pumpen jordes ved å koble en jordledning og en klemme mellom pumpen og en god jordforbindelse slik som beskrevet i den separate bruksanvisningen for pumpen.

Jording av luftkompressorer og hydrauliske kraftforsyninger: Luftkompressorer og hydrauliske kraftforsyninger jordes i henhold til produsentens anbefalinger.

Jording av luft-, væske- og hydraulikkslanger som er koblet til pumpen: Bruk kun elektrisk ledende slanger med en maksimum lengde på 100 ft (30,5 m) for å sikre kontinuerlig jording. Sjekk den elektriske motstanden av dine luft- og væskeslanger minst en gang i uken. Dersom samlet motstand til jording overskrider 25 megaohm, må slangen øyeblikkelig skiftes ut. Bruk et måleinstrument som er i stand til å måle motstand på dette nivået.

Væsketilførselsbeholder: Væsketilførselsbeholderen jordes i henhold til gjeldende forskrifter.

Gjenstand som sprøytes: Gjenstanden som skal sprøytes må jordes i henhold til gjeldende forskrifter.

Løsemiddelspann: Alle løsemiddelspann som er i bruk ved skylning skal jordes i henhold til gjeldende forskrifter. Bruk kun metallspann, som er ledende. Ikke sett spannet på en ikke-ledende overflate som f.eks. papir eller papp da dette avbryter kontinuerlig jording.

Montering av pistol

Montering på glidende stangarm

For å montere pistolen på en glidende stangarm med maksimum diameter 0,5 in. (13 mm):

1. Stikk monteringsstangen (A) inn gjennom hullet i manifolden slik som vist i FIG. 3.

MERK: Bruk 1/8 in. justeringspinnen (P) for å hjelpe til med orientering av pistolen.

2. Fest pistolen på stangen ved å stramme monteringskruen (B).

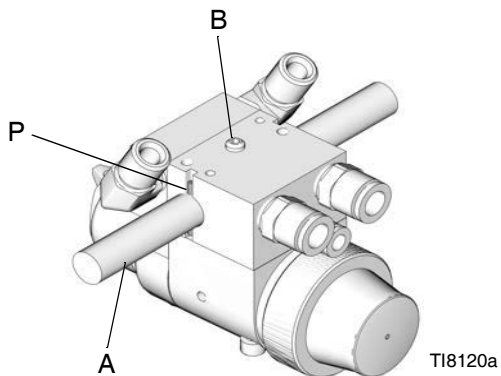


FIG. 3: Montering av glidearm

Stasjonær støtte

For å montere pistolen på en stasjonær støtte (se FIG. 4. og **Oversikt over monteringshull**, side 40):

1. Innrett manifolden med justeringspinnene. Innrettingspinnene settes i hullene i henhold til illustrasjonen i **Oversikt over monteringshull** side 40.
2. Pistolen festes til støtten med to M5 x 0,8 hetteskruer (S). Skruene må være lange nok til å kunne gripe inn i gjengene på pistolens manifold til en dybde på 6 mm (1/4 in.).

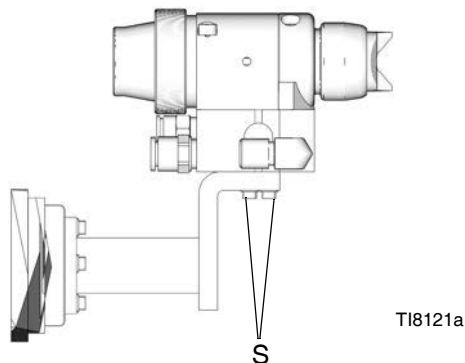


FIG. 4: Montering av stasjonær støtte

Oppgradert adapterplate

Den oppgraderte adapterplaten gjør at manifolden kan monteres til en rekke boltmønstre.

Montering av pistolen ved bruk av den oppgraderte adapterplaten (sett 288197):

1. Adapterplaten monteres på manifolden med de tre skruene som følger med settet (FIG. 5).
2. Bolt platen fast på monteringsflaten med fire M5 x 0,8 hetteskruer. Se **Oversikt over monteringshull**, side 40.

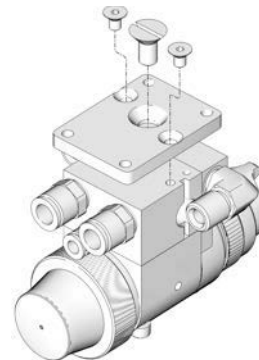


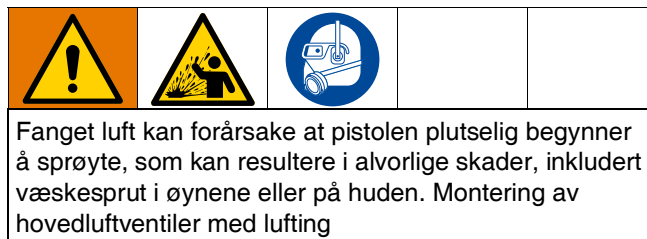
FIG. 5: Oppgradert adapterplate

Tilkobling av luftslange

1. Installere en luft/vann-separator og et luftslangefilter for å sikre forsyning av ren, tørr luft til pistolen. Smuss og fuktighet i systemet kan ødelegge finishen på det ferdige arbeidet ditt.
2. Installere en lufttrykksregulator på hver pistols lufttilførselslange.
3. For manifolder med separat vifte og forstøvingsporter, må pistolsylinder, vifte og forstøvingsluft tilføres og reguleres separat. For regulerbare manifolder med en manuelle ventil, trengs det bare en tilførselslange for både forstøving og luft fra vifte.

MERK: Et lufttrykk på minimum 0,34 MPa (3,4 bar, 50 psi) må tilføres sylindren for å oppnå riktig drift. Still inn forstøvingsluften etter behov for fullstendig forstøving av hele bildet. Dysestørrelsen er hovedkontrolløren av størrelsen på bildet. Bruk luften fra viften kun etter behov for å finjustere størrelsen på bildet.

4. Installere en hovedluftventil med lufting på hovedtilførselen for luft. Installere en ekstra hovedluftventil med lufting på hver av pumpenes lufttilførselslange, nedstrøms fra pumpens luftregulator, for å slippe ut luft som er fanget mellom denne ventilen og pumpen etter at luftregulatoren er slått av.



5. Installere en hovedluftventil med lufting på hver pistols lufttilførselslange, nedstrøms fra pistolens luftregulator, for å stenge av luften til pistolen.
6. For manifolder med separat vifte og forstøvingsporter, kobles en separat lufttilførselslange til pistolens forstøvingsluft-inntak (D) og sylindrens luftinntak (C). Koble en lufttilførselslange til viftens luftinntak (E) hvis ønskelig. Se FIG. 6. For manifolder med en manuell vifteventil, trengs det bare en tilførselslange for både forstøvingsluft og luft fra vifte.

MERK: Pistolens luftinntak for forstøving og vifte er 9,5 mm (3/8 in.) O.D. rør-kompatibel. Sylindrens luftinntak aksepterer 1/4 in. (6,3 mm) Y.D. slanger.

Tilkobling av væskeslange

MERK: Det er nødvendig å montere en tappeventil/ventiler for væske i systemet for å bistå med å lette væsketrykket i fortreningspumpen, slangen og pistolen; det kan være at det ikke er tilstrekkelig å trekke av pistolen for å avlaste trykket.

MERK: En væsketrykkregulator må installeres i systemet hvis pumpens maksimum arbeidstrykk overstiger pistolens maksimum arbeidstrykk for væske (se permen).

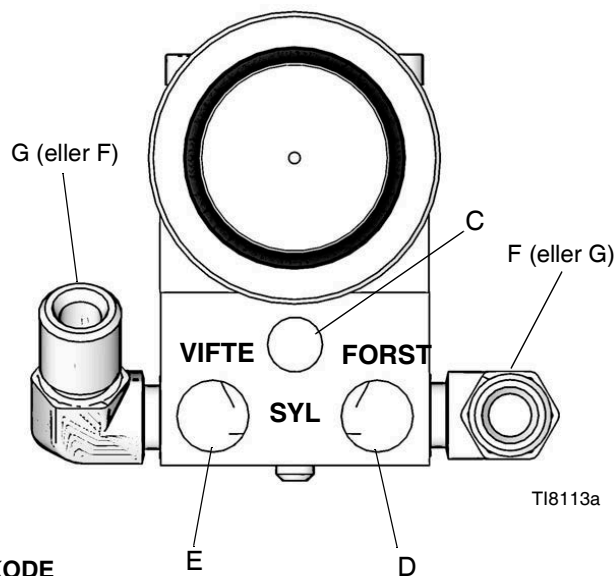
Før væskeslangen kobles til, blås den ut med luft og skyll den med løsemiddel. Bruk løsemiddel som er forenelig med væsken som skal sprøytes.

1. Væskefilter og tappeventil(er) skal installeres nær pumpens væskeutløp.
2. Installere en trykkregulator for væske for å kontrollere væsketrykket til pistolen.

MERK: Noen bruksområder krever finjustert kontroll av væsketrykket. Du kan kontrollere væsketrykket mer nøyaktig med en væsketrykkregulator enn ved å regulere luftrykket til pumpen.

3. Installer en avstengningsventil for å stenge av væsketilførselen til pistolen.
4. Installere et integrert væskefilter på pistolens væskeinntak (F) for å forhindre at dysen tettes med væskepartikler. Se FIG. 6.
5. **I et sirkulerende system,** kobles en jordet væsketilførselsslange til pistolens væskekobling. Koble en jordet returslange til den andre porten.

I et ikke-sirkulerende system, fjern koblingen på pistolens væskeutløp (G) og steng utgangsporten med rørpluggen (109) som følger med.



KODE

- C Sylinderens luftinntak: aksepterer slanger med Y.D. 1/4 in. (6,3 mm)
- D Inntak for forstøvingsluft: 1/4-18,6 npsm
- E Luftinntak for vifte 1/4-18,6 npsm
- F Væskeinntak: 1/4-18 nptf eller #5 JIC (1/2-20 unf)
- G Væskeutløp (kun sirkulerende pistol): 1/4-18 nptf eller #5 JIC (1/2-20 unf)

FIG. 6: Sidemonterte luftassisterte manifoldporter

Oppsett

Skylles før bruk

Utstyret ble testet med en tynn olje som etterlates i væskekanalene for å beskytte delene. Unngå at væsken din kontamineres av olje ved å skylle gjennom utstyret med et kompatibelt løsemiddel før det brukes. Se **Skylling og rengjøring**, side 16.

Følg **Trykkavlastningsprosedyre**, side 14.

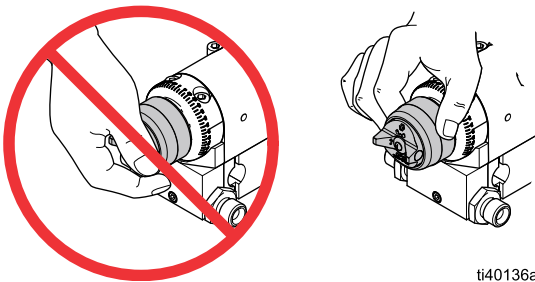
Velg en dyse og lufthette

Væskestrømmen og bildebredden avhenger av størrelsen på dysen, væskens viskositet og væsketrykket. Se **Tabeller for valg av dyse**, side 32. Ta kontakt med din Graco-forhandler for å få hjelp til å velge en egnet dyse til ditt bruk.

Montering av en dyse og lufthette



For å unngå alvorlig personskade på grunn av hudinjeksjon, unngå å holde hånden foran dysen når du installerer eller fjerner dysen og dyseholderen.



ti40136a

1. Følg **Trykkavlastningsprosedyre**, side 14.

2. Montering av en dyse i pistolen. Innrett lokaliseringstappen på dysen med hakket i lufthetten.



FIG. 7: Oppsett av dyse og lufthette

3. Drei lufthetten til et horisontalt, vertikalt eller vinklet sprøytebilde.

MERK: Innstill vinklede sprøytebilder manuelt i tilnærmet stilling før du bruker det valgfrie innrettingsverktøyet for lufthetten.

Vertikalt sprøytebilde (fabrikkinnstilt)



Horisontalt sprøytebilde



TI6558A

FIG. 8: Sprøytebilde-posisjoner

4. Stram lufthettens låsering (8) godt fast for hånd for å sikre en korrekt tetning mellom dysens pakning og sprederen (10).

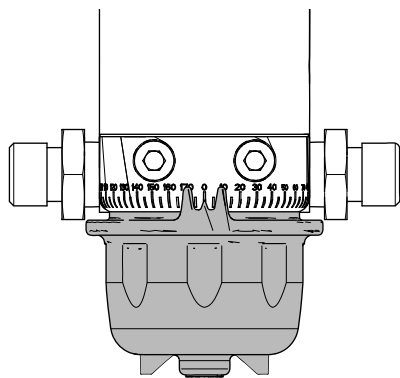
Valgfritt: Bruk et innrettingsverktøy for lufthetten til å raskt innstille sprøytebildet i en eksakt vinkel. Se **Metode for bruk av innrettingsverktøyet for lufthetten**, side 12.

Metode for bruk av innrettingsverktøyet for lufthetten

Bruk et innrettingsverktøy (26B736) til å raskt innstille eksakte sprøytebilddevinkler.

MERK: Innrettingsverktøyet selges separat.

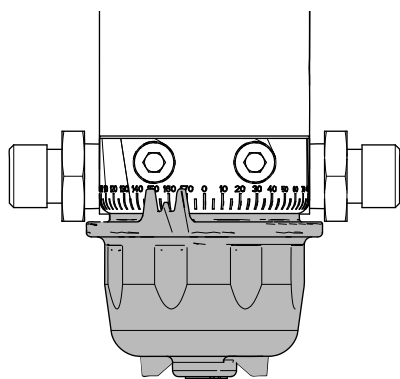
1. Sett innrettingsverktøyet på den stramme låseringen (8).



ti40301a

FIG. 9: Innrettingsverktøy på en lufthette i vertikal stilling (0°)

2. Drei innrettingsverktøyet i posisjonen for ønsket sprøytebilddevinkel.



ti40302a

FIG. 10: Sprøytebilde med 160° vinkel

3. Fjern innrettingsverktøyet.

Lufthettens innrettingspinne

Lufthettene er fabrikkinnstilte med en innrettingspinne for å posisjonere lufthetten. Standardplassering for luftkappens innrettingspinne er det vertikale sprøytebildet.

For å endre retningen på sprøytebildet, bruk en nebbetang for å løsne pinnen og sett den i ønsket posisjon. Se FIG. 11. Bruk gjengelås med lav styrke når pinnen settes inn igjen. Stram med et moment på 1,5-2,5 in-lb (0,2-0,3 N•m). **Ikke stram for hardt.**

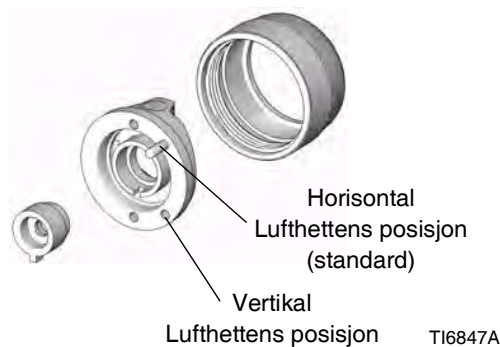


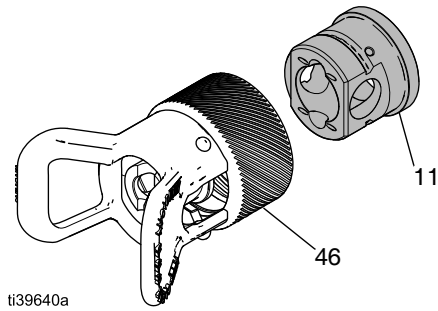
FIG. 11: Posisjoner for lufthettens innrettingspinne

Reverse-A-Clean® (RAC) dyse Oppsett

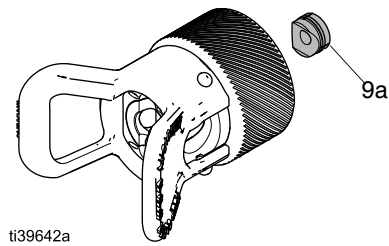
Konverterer alle luftassisterte pistolmodeller til en RAC-pistolmodell med RAC konverteringssett 287917. Se **Tilbehør og sett**, side 37.

MERK: Skift ut sete og pakning når det er nødvendig. Se **RAC-dyseenhet og sett**, side 35.

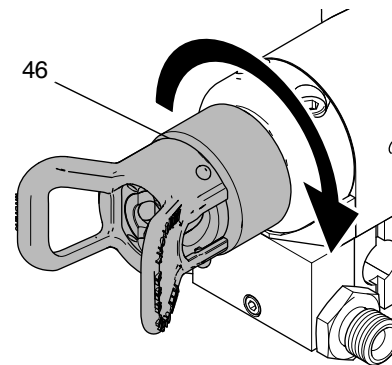
1. Følg **Trykkavlastningsprosedyre**, side 14.
2. Sett RAC-huset (11) inn i dyseholderen (46).



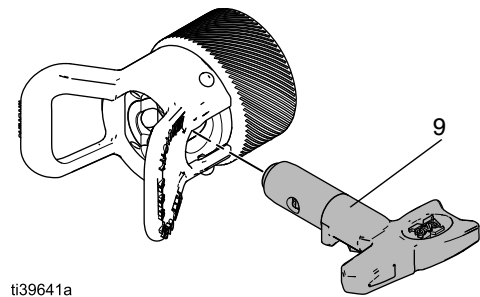
3. Sett inn dysens pakningssete-enhet (9a).



4. Skru dyseholderen (46) på pistolen og stram den godt for hånd.



5. Sett inn RAC SwitchTip dysen (9).



Bruk

Trykkavlastningsprosedyre



Følg Trykkavlastningsprosedyren hver gang du ser dette symbolet.



Dette utstyret forblir under trykk helt til trykket avlastes manuelt. Trykkavlastningsprosedyren skal utføres når du slutter å sprøyte og før det utføres rengjøring, kontroll eller service av utstyret for å forhindre alvorlige fysiske skader forårsaket av væske under trykk, slik som hudinjeksjon og sprutende væske.

1. Slå av luft- og væsketilførselen til pistolen.
2. Steng hovedluftventilen med utlufting (kreves i systemet).
3. Hold en metalldel på pistolen med god kontakt mot et jordet metallspenn. Trekk inn pistolavtrekkeren for å avlaste trykket.

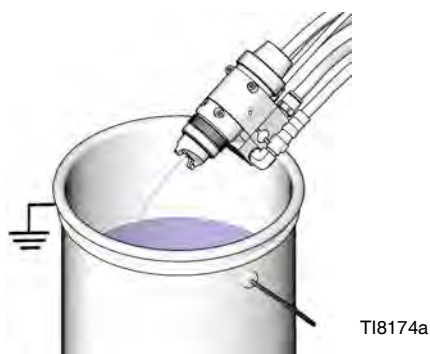


FIG. 12: Trykkavlastning

4. Åpne pumpens tappeventil (kreves i systemet) for å slippe ut væsketrykket i fortrenningspumpen. I tillegg åpnes tappeventilen som er koblet til væsketrykkmåleren (i et system med væskeregulering) for å slippe ut væsketrykk i pistolen og slangen. Ha en beholder klar til å ta imot væsken som tømmes.

5. La tappeventilen(e) være åpen helt til du er klar til å sprøyte igjen.
6. Hvis du mistenker at dysen eller slangen er tettet helt eller at trykket ikke er helt avlastet:
 - a. Løsne låseringen eller slangens endekobling svært sakte for å avlaste trykket gradvis.
 - b. Løsne koblingen fullstendig.
 - c. Fjern tilstoppingen i slangen eller dysen.

Justering av Sprøytebilde



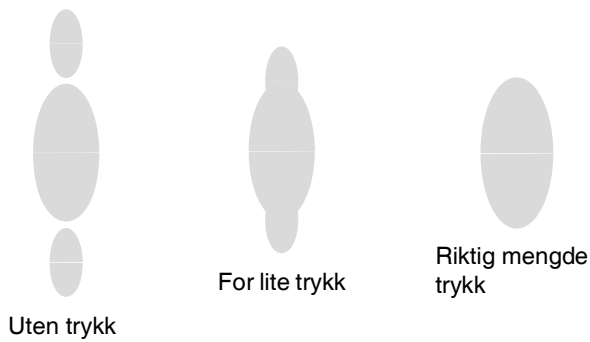
For å unngå alvorlige fysiske skader på grunn av hudinjeksjon, må du aldri holde hånden foran dysen mens du bruker sprøytepistolen.

Den luftassisterte sprøytepistolen kombinerer konseptene for sprøyting med og uten luft. Dysen former væsken i et viftebilde, på samme måte som en konvensjonell luftfri dyse. Luft fra lufthetten forstøver væsken videre og fullfører forstøvningen av malingshaler inn i bildet for å gi et mer ensartet bilde.

Vifteluften kan brukes etter behov for å finjustere størrelsen på bildet.

MERK: Luftassisterte sprøytepisoler skiller seg fra vanlige sprøytepisoler med luft ved at økt luft fra viften reduserer bredden på bildet. For å øke bildebredden, bruk mindre vifteluft eller en større dyse.

1. Sett væsketrykket til 300 psi (2,1 MPa, 21 bar) med væskeregulatoren.
2. Trekk av pistolen for å sjekke forstøvningen; ikke bry deg om fasongen på bildet enda.
3. Øk væsketrykket sakte og akkurat til det punktet der en videre økning av væsketrykket ikke resulterer i en vesentlig forbedring av forstøvningen.



T10792

FIG. 13: Riktig sprøytebilde

- Slå på forstøvingsluften og sett lufttrykket til ca. 10 psi (70 kPa, 0,7 bar). Sjekk sprøytebildet, øk deretter lufttrykket sakte helt til halene forstøves helt og blir en del av sprøytebildet. Se FIG. 13. Ikke overskrid et lufttrykk på 100 psi (0,7 MPa, 7 bar) til pistolen.

MERK: Ved bruk av HVLP, må du ikke overskride 10 psi på lufthetten. Bruk HVLP verifiseringssett 249140 til å måle forstøvingstrykket på lufthetten.

- Du kan justere bildebredden hvis ønsket.

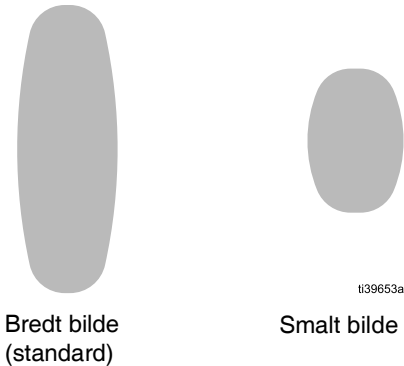


FIG. 14: Sprøytebildebredder

For å få et smalere bilde, tilfør luft til pistolens vifteuftinntak (eller åpne justeringsventilen for viften på de justerbare manifoldene). Dysestørrelsen er hovedkontrolløren av størrelsen på bildet. Bruk luften fra viften kun etter behov for å finjustere størrelsen på bildet.

Påføring av sprøytefinish

Sprøytepipstolen har en innebygd automatisk justering. Når avtrekkeren trekkes inn, begynner pipstolen å slippe ut luft før væsken slippes ut. Når luften som aktiveres av avtrekkeren stanses, vil væskestrømmen stanse før luftstrømmen stanser. Dette hjelper med å sikre at malingen forstøves og hindrer at væske hopper seg opp på lufthetten og dysen.

Juster systemets kontrollenhet hvis den er automatisk, slik at pipstolen begynner å sprøyte rett før den treffer arbeidsstykket og stopper så snart stykket har passert. Hold pipstolen med en jevn avstand, 8 til 10 in (200 til 250 mm), fra gjenstanden som sprøytes.

For å oppnå best mulig resultat ved påføring av væske:

- Hold pipstolen vinkelrett og 8 til 10 in (200 til 250mm) fra gjenstanden som sprøytes.
- Bruk jevne, parallelle strøk på tvers av overflaten som sprøytes, med 50 % overlapp. Se FIG. 15.

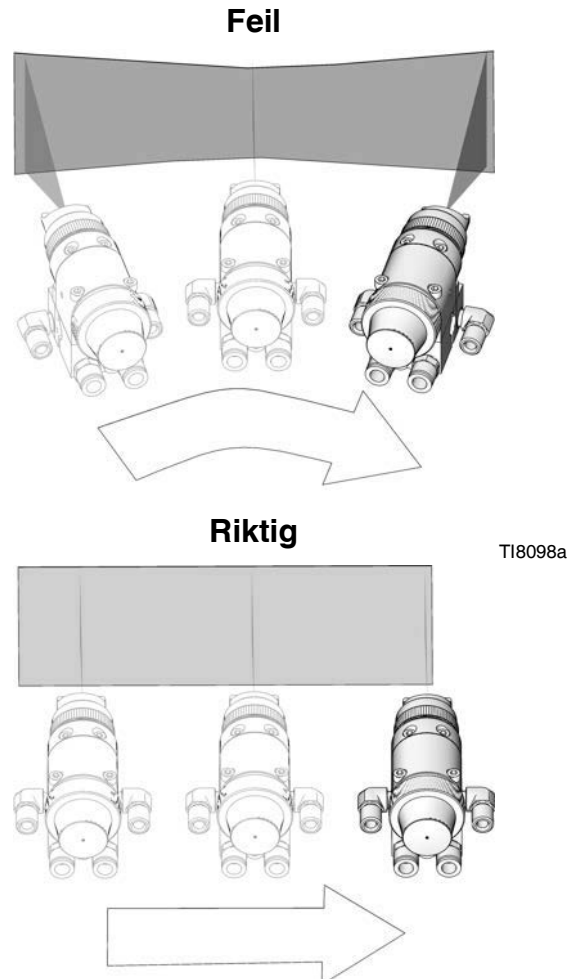


FIG. 15: Riktig sprøytemetode

Vedlikehold

Daglig pleie av pistolen

				
<p>For å redusere risikoen for å bli skadet, følg Trykkavlastningsprosedyre, side 14, hver gang du blir bedt å avlaste trykket.</p>				

Utfør generelt vedlikehold av systemet og prosedyrene for skylling og rengjøring daglig.

MERKNAD







Metylenklorid med metansyre eller propansyre anbefales ikke som rengjøringsmiddel til å skylle eller rense denne pistolen, da det vil skade komponenter i aluminium og nylon.

Generelt vedlikehold av systemet

				
<p>For å redusere risikoen for å bli skadet, følg Trykkavlastningsprosedyre, side 14, hver gang du blir bedt å avlaste trykket.</p>				

1. Følg **Trykkavlastningsprosedyre**, side 14.
2. Rens filtrene i væskeslangen og luftslangen daglig.
3. Sjekk for eventuelle lekkasjer fra pistolen og væskeslangene. Stram koblinger eller skift ut utstyr etter behov.
4. Skyll pistolen før du skifter farge og hver gang du er ferdig med å bruke pistolen.

Skylling og rengjøring

				
				
<p>Utstyr og avfallsbeholder må alltid jordes for å unngå brann og eksplosjon. Sørg for uavbrutt metall-til-metall kontakt mellom pistolen og skyllespannet. For å unngå å skader fra sprutende væske, skal du alltid fjerne dysen og skylle med lavest mulig trykk.</p>				

Denne pistolen er ikke justerbar. For å sørge for at den blir ordentlig avslått, stram stempelhetten (27) på huset (1) inntil den når bunnen.

- Skyll før skifte av farge, før væsken kan tørke i utstyret, ved slutten av dagen, før det lagres og før utstyret repareres.
- Skyll med lavest mulig trykk. Sjekk koblinger for lekkasjer og stram etter behov.
- Skyll med en væske som er kompatibel med væsken som er i bruk og delene som er i kontakt med væsken.
- Rengjør tuppen på dysen ofte i løpet av dagen for å redusere belegg.

MERK: Løsemidler som blir liggende igjen i pistolens luftpassasjer kan resultere i at malingens sluttresultat blir dårlig. Ikke bruk rengjøringsmetoder som tillater at løsemidler kan komme inn i pistolens luftpassasjer.



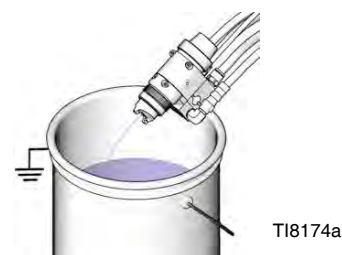
- Pistolen skal ikke peke oppover under rengjøring.
- Ikke tørk pistolen med en klut om er våt med løsemiddel; vri den godt ut først.
- Ikke senk pistolen ned i løsemiddelet.
- Ikke bruk metallverktøy til å rense hullene i lufthetten; dette kan lage riper i dem. Riper kan forstyrre sprøytebildet.

1. Følg **Trykkavlastningsprosedyre**, side 14.
2. Slå av pistolviften og forstøvingsluften.

For å unngå alvorlige skader på grunn av hudinjeksjon, må du aldri holde hånden foran dysen mens du fjerner, installerer eller vedlikeholder lufthetten og dysen.				

3. Fjern lufthettens låsering (8), lufthetten (30), og dysen (9).
4. Koble væsketilførselsslangen og lufttilførselsslangen fra pistolen.
5. Koble slangen for tilførsel av løsemiddel til pistolen.

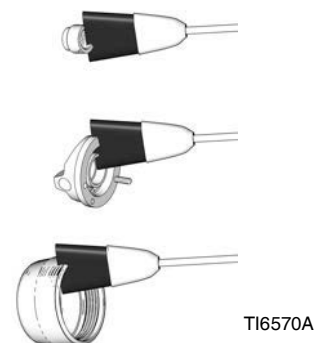
6. La pistolen peke ned i en jordet metallbeholder. Hold en metalldel på pistolen med god kontakt mot en jordet metallbeholder. Øk væsketrykket sakte. Skyll helt til rent løsemiddel renner ut av pistolen.



7. Skru av løsemiddeltilførselen.
8. Følg **Trykkavlastningsprosedyre**, 14.
9. Koble slangen for tilførsel av løsemiddel fra pistolen.
10. Dypp enden av en myk kost i et kompatibelt løsemiddel. Ikke væt kosten kontinuerlig med løsemiddel og ikke bruk en stålbørste.



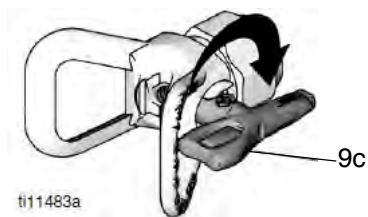
11. Rens fremparten av pistolen med pistolen rettet nedover, ved hjelp av den myke kosten og løsemiddelet.
12. Skrubbe lufthettens låsering (8), lufthetten (30), og dysen (9) med den myke kosten. For å rense hullene i lufthetten, bruk et mykt redskap, slik som en tannpirker, for å unngå å skade kritiske overflater. Blås luft gjennom dysen for å sikre at åpningen er ren. Rens lufthetten og dysen minst en gang for dagen. Noen bruksområder krever hyppigere rengjøring.



13. Installer lufthettens låsering (8), lufthetten (30), og dysen (9).
14. Fukt en myk klut med løsemiddel og vri godt ut. Rett pistolen nedover og tørk den av utvendig.

Rensing av en tett RAC-dyse

1. Drei dysen 180 slik at pilen på dysens sylinder (9c) vender bakover.
2. Trekk av pistolen i en jordet avfallsbeholder av metall eller ned på bakken for å fjerne blokkeringen.
3. Drei dysen 180 tilbake i sprøytstilling.
4. Hvis RAC-dysen fremdeles er tett, følg **Trykkavlastningsprosedyre**, side 14, og ta av dysen for å rense den.



Feilsøking



For å redusere risikoen for en hudinjeksjonsskade, skal du alltid følge **Trykkavlastningsprosedyre**, side 14, hver gang du blir bedt om å avlaste trykket. For å unngå alvorlig skade på grunn av hudinjeksjon, unngå å holde hånden foran dysen når du installerer eller fjerner lufthette-enheten og dysen.

MERK: Sjekk alle mulige tiltak i feilsøkingstabellene før pistolen tas fra hverandre.

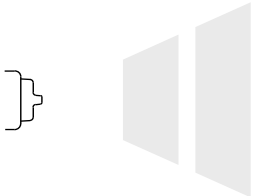
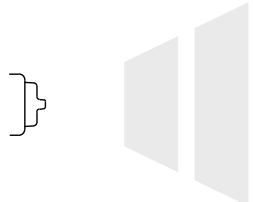

Noen feil i sprøytebilder skyldes ubalanse mellom luft og væske. Se **Feilsøking av sprøytebilde**, side 21.

Generell feilsøking

Problem	Årsak	Løsning
Lekkasje av væske gjennom ventilasjonshull.	Slitte pakninger eller nål.	Skift ut nåleenheten (14).
Lekkasje av luft gjennom ventilasjonshull.	Slitt o-ring (23) eller pakning (15).	Sjekk og skift ut deler etter behov.
Luftlekkasje fra baksiden av pistolen.	Slitte o-ringer (22, 23).	Skift ut o-ringene.
Luften utløses ikke.	Stempelstangen er koblet fra stempelenhetens hoveddel (20).	Skift ut stempelenheten.
Luften slås ikke av.	Stempelenheten sitter ikke skikkelig. Ødelagt retur fjær (29). Utspilt o-ring (22). Slitte o-ringer på stempelstangen (25, 26). Bunnpakningen (16) sviktet.	Rengjør/utfør service av stempelenheten. Skift ut slitte eller utspilte o-ringer. Skift ut fjæren. Skift ut o-ringene. Skift ut o-ringene. Skift ut pakningen.
Væskelekkasje fra pistolmunning.	Væskenålen er (14) skitten, slitt, eller skadet. Skittent eller slitt spreder-sete (10).	Rens eller erstatt væskenålen. Rens eller erstatt spreder-setet. For å forbedre tetning ved sprøyting av lette materialer og tetningens varighet ved sprøyting av syrekatalyserte materialer, kan du bruke en valgfri SST-kule og plastsete.
Det er væske i hullene i lufthetten.	Lekkasje fra dysen. Spreder-setet (10) er ikke strammet godt nok.	Sjekk at holderen (8) eller RAC lufthette-enheten (30), er strammet. Hvis de er det, erstattes dysen (9). Stram spreder-setet.

Problem	Årsak	Løsning
Væskenålen vil ikke utløses.	<p>Løs eller manglende væskenålstop (21) eller settskrue (19).</p> <p>Ødelagt væskenål (14).</p> <p>Luftlekkasje rundt stampelet (20).</p> <p>Utspilt stempel o-ring (22).</p> <p>Utilstrekkelig lufttrykk på avtrekkeren.</p> <p>Dysen (9) er tett.</p> <p>Væskefilteret er tett.</p> <p>Pluggen (5) er satt i feil væskeport.</p>	<p>Erstatt stoppen eller stram settskruen.</p> <p>Erstatt væskenålen.</p> <p>Skift ut o-ring (22) eller stempelenheten (20).</p> <p>Skift ut o-ring. Ikke senk stampelet ned i løsemiddel.</p> <p>Øk lufttrykket eller rens luftslangen.</p> <p>Rens dysen og lufthetten (30).</p> <p>Rens eller bytt filter.</p> <p>Flytt pluggen til væskeporten som er forenelig med manifoldens røranlegg, med mindre du bruker pistolen i et sirkulerende system. Hvis dette er tilfellet, skal alle væskeporter i pistolen og på manifolden være åpne.</p>
Væsketilførselen slås ikke av.	<p>Slitt o-ring (25).</p> <p>Stempelheten (27) er ikke strammet tilstrekkelig.</p> <p>Fjæren (28) sitter ikke på plass.</p> <p>Utspilt stempel o-ring (22).</p>	<p>Skift ut o-ring.</p> <p>Stram stempeldekselet til det når bunnen.</p> <p>Sjekk posisjon på fjæren.</p> <p>Skift ut o-ring. Ikke senk stampelet ned i løsemiddel</p>

Feilsøking av sprøytebilde

Problem	Årsak	Løsning
Flimrende spray. 	Utilstrekkelig væsketilførsel. Luft i tilførselsslengen for maling.	Juster væskeregulatoren eller fyll forsyningstanken. Sjekk og stram sugeslangekoblinger, fjern luft fra maleslangen.
Spyttende spray. 	Slitt spredder-sete (10) eller nålekule (14). Skitten dyse (9) eller lufthette (30).	Sjekk om det er slitasje på spredder-setet og nålen. Skift ut om nødvendig. For å forbedre tetning ved sprøyting av lette materialer og tetningens varighet ved sprøyting av syrekatalysert materialer, bruk kun nålen (SST) som er tilgjengelig med en 1/8 in. kule og spredder-sete (plast). Se Deler , side 26. Rengjør.
Uregelmessig mønster. 	Væskebelegg eller delvis tett dyse. Lufthornhullene er delvis eller helt tette på den defekte siden av bildet.	Rens dysen. Se side 16. Rens lufthornhullene med et løsemiddel og en myk kost. Se side 16.
Bildet skyves mot den ene siden. Den samme siden av lufthetten blir skitten.	Lufthornhullene er delvis eller helt tette.	Rens lufthornhullene med et løsemiddel og en myk kost. Se side 16.

Service



For å unngå skader, slik som hudinjeksjon, skal du følge **Trykkavlastningsprosedyre**, side 14, før du sjekker eller reparerer pistolen.

MERK: Følg servicemerknadene i FIG. 17 når du setter sammen pistolen igjen.

Reparasjonssett for pistoler er tilgjengelig. Se side 37. Referansenumre merket med en stjerne (*) i serviceprosedyrene er inkludert i 288171 Reparasjonssett for lufttetting. Referansenumre merket med et symbol (†) i serviceprosedyrene er inkludert i 288136 Reparasjonssett for væske.

Utstyr som er nødvendig for å utføre service

- 1/16 in. unbrakonøkkel - følger med
- 3 mm unbrakonøkkel
- Skiftenøkkel
- 4 mm unbrakonøkkel
- 5/16 in. muttertrekker
- Tenger
- Smøremiddel delenr. 111265; se **Tilbehør og sett**, side 37, for å bestille
- Kompatibelt løsemiddel

Demontering

1. Følg **Trykkavlastningsprosedyre**, side 14.
2. Løsne de fire skruene (17) og fjern pistolen fra manifolden.
3. Skru løs lufthette-holderen (8). Fjern lufthetten (30) og dysen (9). Se FIG. 17.

Modell 26B573: Skru løs lufthetten (30). Fjern RAC-dysen (9) og RAC-huset (11). Se **Deler**, side 26.

4. Undersøk dysepakningen (9a) mens den sitter på plass. Skift ut dysepakningen hvis den er ødelagt.

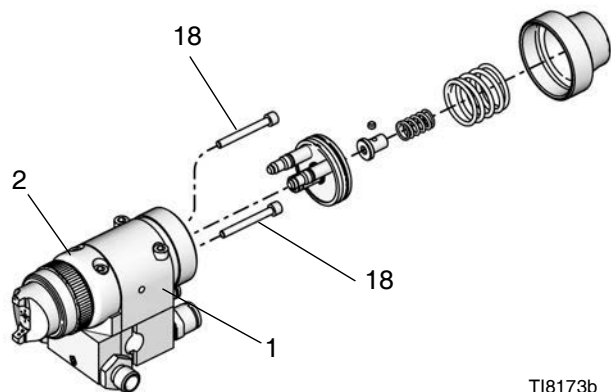
5. Fjern dekselet (27) fra stempelhuset (1). Ta ut fjærene (28 og 29).
6. Bruk den medfølgende nøkkelen (38) til å løsne væskenålens settskrue (19). Fjern nålestoppen (21).
7. Trekk inn pistolavtrekkeren (eller fjern hetten (27) og fjærene (28 og 29)) for å trekke nålehuset av setet mens du skrur sprederen (10) av pistolkroppen (1).
8. Skru løs nåleenheten (14) og bruk en 5/16 in. muttertrekker til å trekke enheten rett ut av pistolens forside.

MERKNAD

Pass på å holde nålen rett når du fjerner den fra pistolen. Dersom nålen er bøyd, må den skiftes ut.

9. Fjern stempelet. Bruk en tang til å trekke stempelet (20) ut av stempelhuset (1). Se FIG. 16.
10. Hvis pakningen (15) må skiftes ut, skru løs de to skruene (18), og ta væskehuset (2) og stempelhuset (1) fra hverandre. Undersøk pakningen (16) og skift den ut om nødvendig.

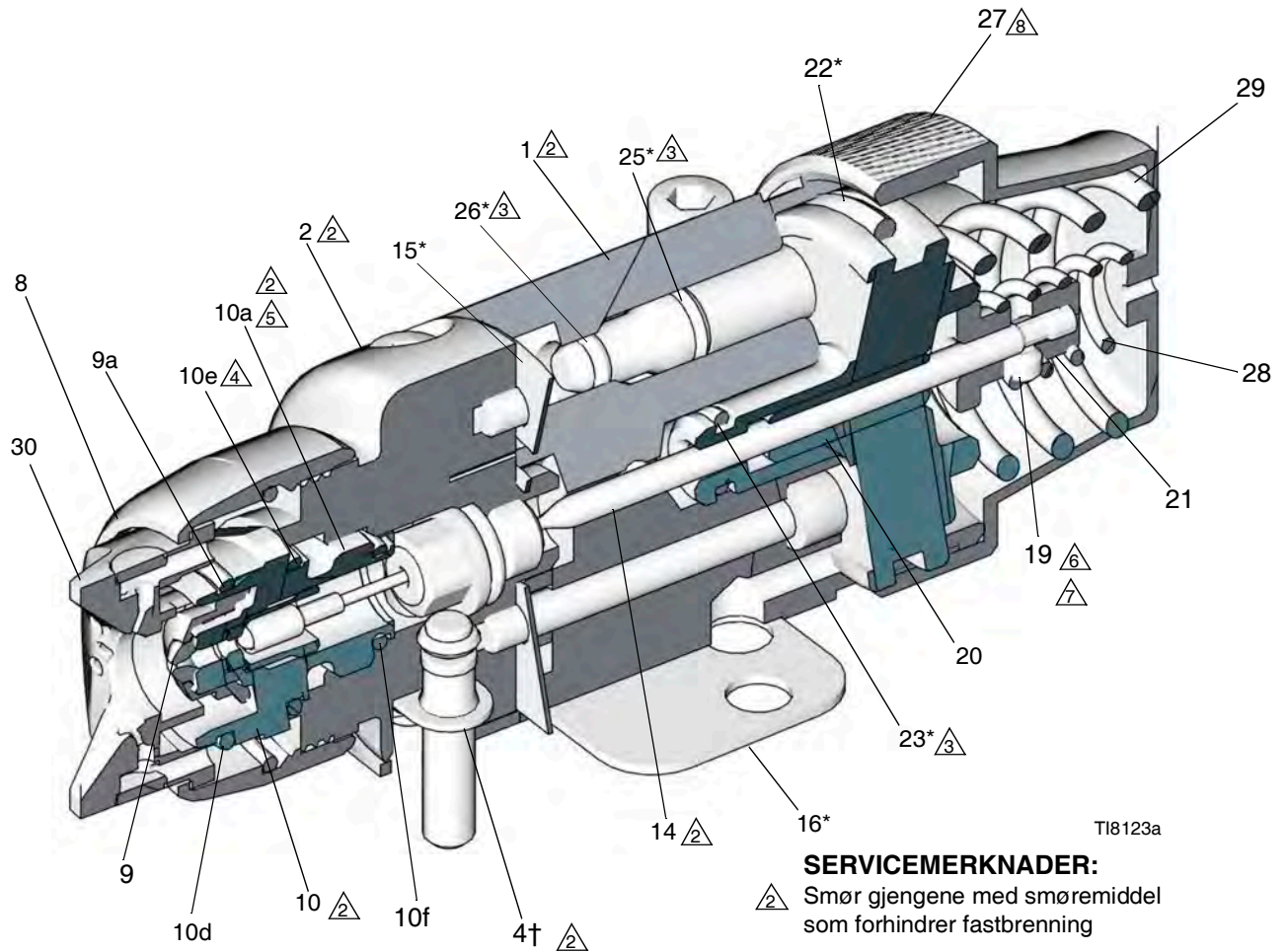
MERK: Pakningen (16) er limt fast på enheten; og du må derfor sørge for at du har en ny pakning klar til bruk når du skal skifte ut pakningen (16).



TI8173b

FIG. 16: Reparasjon av pakning

11. Fjern den store o-ringen (22) fra stempelet og den mindre o-ringen (23) fra stempelakselen. Fjern de to o-ringene (25, 26) fra hver av stempelstengene. Sjekk at stengene sitter godt på plass. Hvis de er løse, må hele stempelenheten (20) skiftes ut.
12. Utfør følgende trinn der det er aktuelt:
- a. *Pistoler i et ikke-sirkulerende system:*
Fjern pluggen i væskeutløpsporten (5) og pakning (4) fra væskehuset (2). Fjern o-ringen (6) og back-up o-ringen (7) fra pluggen.
- b. *Pistoler i et sirkulerende system:*
Fjern pakningen (4) fra væskehuset (2).
13. Rengjør alle delene og skift ut slitte deler. Ved montering, smør gjengene med Anti Seize smøremiddel.



* inkludert i lufttetnings-reparasjonssett 288171

† inkludert i væske-reparasjonssett 288136

SERVICEMERKNADER:

- ② Smør gjengene med smøremiddel som forhindrer fastbrenning
- ③ Smør med lett olje
- ④ Ikke smør
- ⑤ Trekk til med et moment på 18-19 N•m (155-165 in-lb)
- ⑥ Påfør semi-permanent anaerob tetningsmasse
- ⑦ Strammes med et moment på 0,45-0,56 N•m (4-5 in-lb)
- ⑧ Stram dekselet (27) til det når bunnen

Fig. 17: Modell 26B572 snittvisning

Skifte av spreder-sete

Rens delene med et løsemiddel som er kompatibelt med delene og væsken som sprøytes. Se **Tilbehør og sett**, side 37.

1. Følg **Trykkavlastningsprosedyre**, side 14.
2. Fjern pistolen fra manifolden.
3. Fjern lufthettens låsering (8), lufthetten (30), og dysen (9).
4. Trekk inn pistolavtrekkeren (eller fjern hetten (27) og fjærene (28 og 29)) for å trekke nålehuset av setet mens du skrur sprederen (10) av pistolkroppen (1).
5. Undersøk o-ringene (10d, 10e, 10f). Fjern o-ringene forsiktig fra sprederhuset (10) og skift dem ut om nødvendig.
6. Fjern setemutteren (10c), setet (10b) og setepakningen (10g) (kun karbidsete) ved å bruke en 7/32 in. unbrakonøkkel.
7. Undersøk setet (10b) og setepakningen (10g) og skift ut om nødvendig.
8. Reinstaller setepakning (10g) (kun karbidsete), setet (10b), og setemutteren (10c). Stram med et moment på 5,1-5,7 N•m (45-50 in-lb). Ikke stram mutteren for hardt.

MERK: Når du reinstallerer karbidsetet, må den koniske enden av setet (rød side) vende mot pistolspissen.

Plastsetet, standard i modell 26B572, kan reinstalles i begge retninger. Setets retning må imidlertid ikke byttes om hvis tetningen er slitt; det må skiftes ut.

Remontering

1. **Kun pistoler i et ikke-sirkulerende system:** Smør back-up o-ringene (7†) og o-ringene (6†) og sett dem på pluggen til væskeutløpsporten (5). Sett inn pluggen i væskeutløpsporten i væskehuset (2). Se FIG. 1.
2. **Alle pistoler:** Reinstaller pakningen (4) i væskehuset (2).
3. Sett o-ringene (22, 23) på stampelet (20). Sett to o-ringer (25, 26) på hver at stempelstengene. Smør alle o-ringene, stampelet og stempelstengene.

4. Innrett pakningen (15) slik som vist i snittbildet i Fig. 8.

Hvis pakningen (15) skal skiftes ut, sett den på stempelhuset (1) og monter deretter væskehuset (2). Stram de to skruene (18) med et moment på til 30 in-lb (3,4 N•m)

5. Sett stampelet (20) inn i stempelhuset (1).
6. Fjern bakpapiret fra den klebrige siden av pakningen (16) og fest pakningen i bunnen av stempelhuset (1). Sørg for at de tre hullene i pakningen er riktig innrettet med de tilsvarende hullene i huset.

MERKNAD

Pass på å holde nålen rett når den installeres i stempelhuset. Dersom nålen er bøyd, må den skiftes ut.

7. Sett inn nåleenheten (14) foran på væskehuset (2). Stram med et moment på 50-60 in-lb (5,7-6,8 N•m).
8. Smør gjengene på sprederet (10). Skru det inn i væskehuset (2) og stram med et moment på 65 in-lb (7,3 N•m).
9. Sett nålestopp (21) på nålen. Dekk settskruen (19) med semi-permanent anaerob tetningsmasse og sett den inn i nålestopp. Trekk til med et moment på 4-5 in-lb (0,45-0,56 N•m). Trekk i nålen for å sjekke at det sitter godt.
10. Installer fjærene (28, 29).
11. Smør gjengene på stempelhuset (1). Skru dekselet (27) på huset inntil det når bunnen.
12. Sammenmontering av standard dyse og lufthette.

Modell 26B573: Sett RAC-huset (11) og RAC-dysen (9) i RAC lufthette-enheten (30). Sett den blå dyseholderen i ønsket stilling og skru lufthette-enheten på pistolen inntil den når bunnen. Se **Reverse-A-Clean® (RAC) dyse Oppsett**, side 13.
13. Reinstaller pistolen på manifolden med de fire skruene (17). Trekk til med et moment på 65 in-lb (7,3 N•m).

Skifte av dysepakning

Ved skifte av en AXP eller AXF dysepakning (9a), må det brukes en kompatibel reservedel.

Se **AXP og AXF dysepakningsenhet og sett**, side 33.

Følg **Reverse-A-Clean® (RAC) dyse Oppsett**, side 13 for å skifte ut deler i RAC-dysen.

MERK: Noen AXP dysepakningen har et filter.

Se **Tabeller for valg av dyse**, side 32.

1. Følg **Trykkavlastningsprosedyre**, side 14.
2. Ta dysen (9) av pistolen. Se **Montering av en dyse og lufthette**, side 11.
3. Bruk en spiss til å fjerne pakningen (9a) fra dysen (9).

4. Press den nye pakningen (9a) inn i dysen (9).

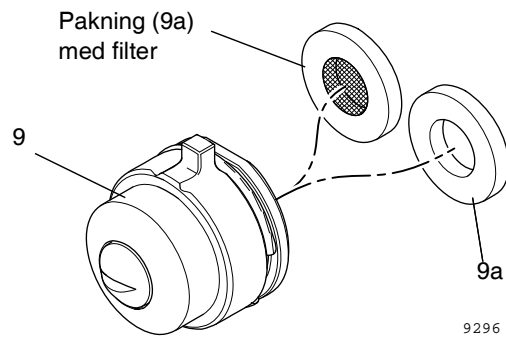
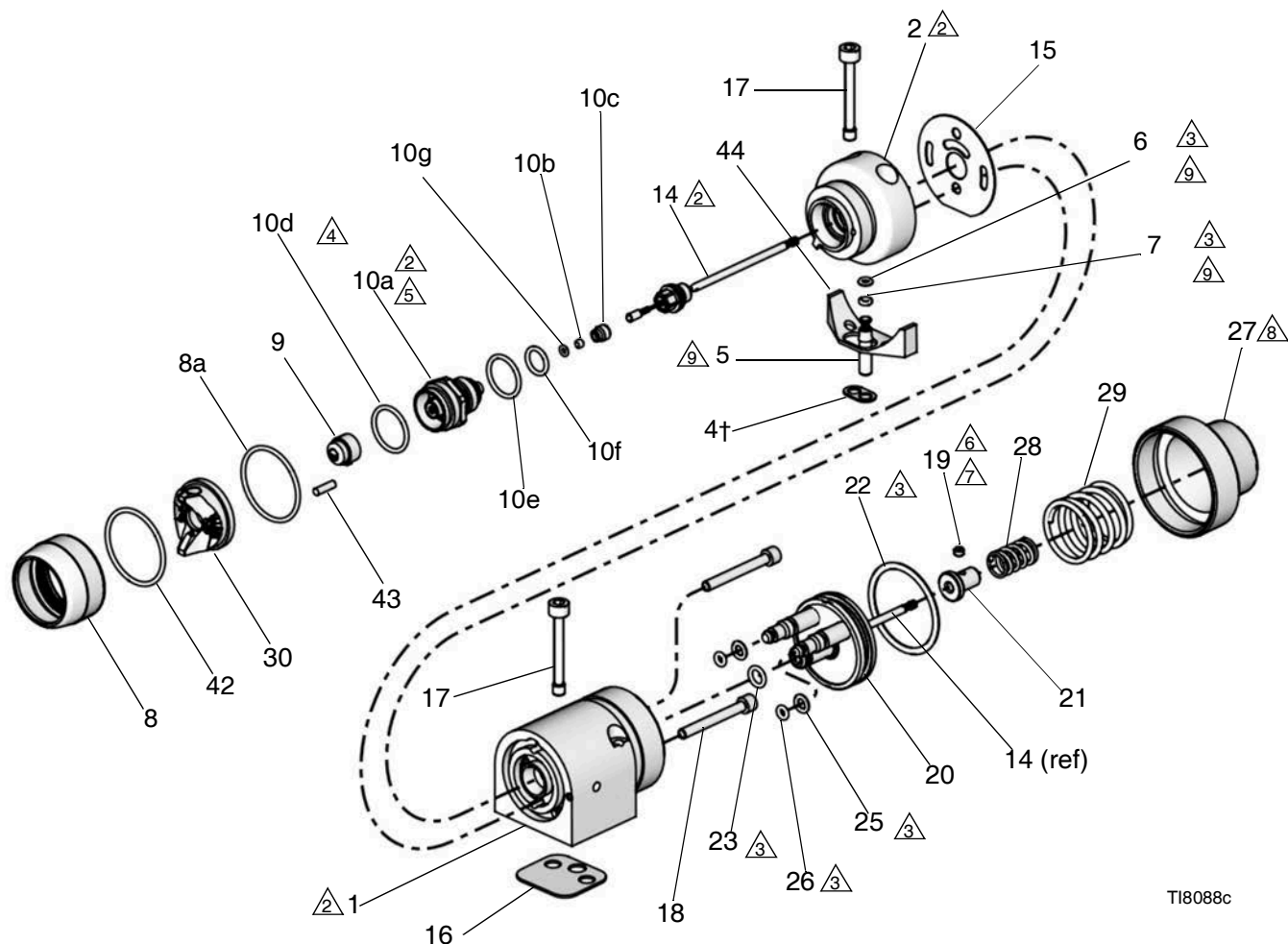


FIG. 18: Alternativer for dysepakninger

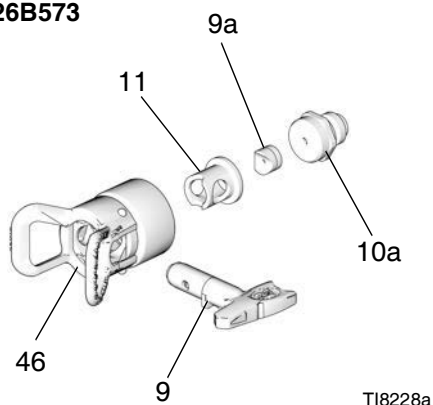
5. Montere dysen (9) og lufthetten (8). Se **Montering av en dyse og lufthette**, side 11.

Deler



T18088c

AA RAC-enheten følger kun med modell 26B573



T18228a

SERVICEMERKNADER:

- ② Smør gjengene med smøremiddel som forhindrer fastbrenning
- ③ Smør med lett olje
- ④ Ikke smør
- ⑤ Strammes med et moment på 7,3 N•m (65 in-lb)
- ⑥ Påfør semi-permanent anaerob tetningsmasse
- ⑦ Strammes med et moment på 0,45-0,56 N•m (4-5 in-lb)
- ⑧ Stram dekselet (27) til det når bunnen
- ⑨ Brukes kun på ikke-sirkulerende pistoler

Ref. Nr.	Delenr.	Beskrivelse	Ant.
1	—	KROPP	1
2	—	HUS, væske, SST	1
4	288200	PAKNING, væske, plast homopolymer, pakke med 10 stk.	2
5	192687	PLUGG, væske, innvendig, SST	1
6	114244	PAKNING, o-ring, fluoroelastomer	1
7	114340	RING, back-up, PTFE	1
8	249134	RING, låse, enhet	1
8a	109213	O-RING, PTFE (se sett 253032, s. 37, for en pakke med 5 stk.)	1
9	—	DYSE, kunden kan velge en AXP eller en AXF, med en dysepakning inkludert (9a, ikke vist), se Tabeller for valg av dyse , side 32 (alle modeller unntatt 26B573)	1
	—	DYSE, kunden kan velge en LTX eller en FFLP, med et dysepakningssete inkludert (9a), se Tabeller for valg av dyse , side 32 (kum modell 26B573)	1
10	288192	SPREDER, enhet med karbidsete (alle modeller unntatt 26B572 og 26B573)	1
	249132	SPREDER, enhet med plastsete (modell 26B572)	1
	249877	SPREDER, enhet med RAC-sete (modell 26B573)	1
10a	—	SPREDER, hus	1
10b	—	SETE	1
10c	—	MUTTER, sete	1
10d	111116	PAKNING, o-ring, sete; PTFE	1
10e	109450	PAKNING, o-ring; PTFE	1
10f	111457	PAKNING, o-ring; PTFE	1
10g	15F409	PAKNING, sete (kun spredere-enhet med karbidsete)	1
11	15J770	HUS, RAC (kun modell 26B573)	1
14	288190	NÅL, enhet, SST-kule (kun modell 26B573)	1
	288191	NÅL, enhet, karbidkule (alle modeller unntatt 26B572)	1
15	15H316	PAKNING, polyetylen (forside)	1

Ref. Nr.	Delenr.	Beskrivelse	Ant.
16	114134	PAKNING, polyetylen (bunn)	1
17	15H317	SKRUE, montering manifold (M5)	4
18	15H318	SKRUE, SHCS	4
19	114137	SKRUE, sett; 6-32, 1/8 in. lang	1
20	240895	STEMPEL, enhet	1
21	192452	STOPP, nål, SST	1
22	115066	PAKNING, o-ring, fluoroelastomer	1
23	111450	PAKNING, o-ring, fluoroelastomer	1
25	112319	PAKNING, o-ring, fluoroelastomer	2
26	111504	PAKNING, o-ring, fluoroelastomer	2
27	192453	DEKSEL, stempel	1
28	114138	FJÆR, kompresjon	1
29	114139	FJÆR, kompresjon	1
30	2GF042	HETTE, luft, enhet, generell finish (modell 26B570 og 26B572)	1
	2WL042	HETTE, LUFT, enhet, lakk (modell 26B571)	1
	249478	HETTE, LUFT, enhet, RAC (modell 26B573)	1
	2LV042	HETTE, LUFT, enhet, lav viskositet (modell 26B574)	1
	2WB042	HETTE, LUFT, enhet, vannbårne (modell 26B575)	1
	2QD042	HETTE, LUFT, enhet, hurtigtørkende (26B576)	1
	2HV042	HETTE, LUFT, enhet, høy viskositet (modell 26B577)	1
38	114141	NØKKEL, unbrako (ikke vist)	1
42	15G320	SKIVE, PTFE, Y.D. 1,2 in. (se sett 253032, s. 37, for en pakke med 5 stk.)	1
43	15G618	PINNE, lokalisering, gjenget (alle modeller unntatt 26B572 og 26B573)	1
44	15H702	INNSATS, plast	1
46	249478	DYSEHOLDER, RAC, (kun modell 26B573)	1
26▲	222385	MERKE, SIKKERHET, ADVARSEL, MED. VARSEL (ikke vist)	1

▲ Ekstra sikkerhetsmerker, merkelapper og kort leveres gratis.

Kompatible luftassisterte manifolder

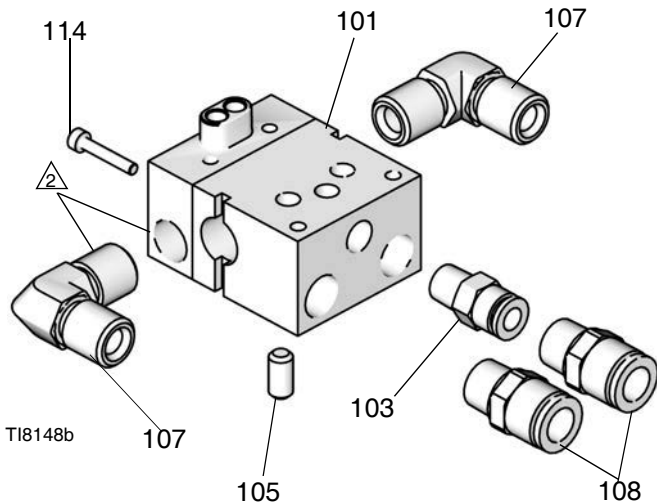
Manifoldene inkluderes ikke med sprøytepipstolen. Kjøpes separat.

Manifold med sideport

Modell 288217 (Nord-Amerika)

Modell 288218 (internasjonalt)

⚠ Påfør Anti Seize smøremiddel (222955) på gjengene og på manifoldens sammenkoblingsflater (101), samt på alle fester og/eller plugger brukt i væskeportene.



Modell 288217 (Nord-Amerika)

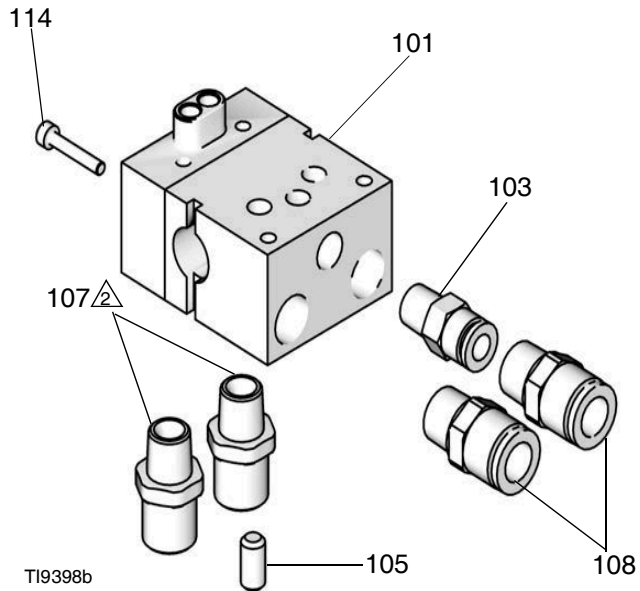
Modell 288218 (internasjonalt)

Ref. Nr.	Delenr.	Beskrivelse	Ant.
101	---	MANIFOLD, væskeporter på siden	1
103	120388	KOBLING, slange, luftinntak; 1/4 in. YD slange x 1/8 npt(m) (kun modell 288217)	1
	120538	KOBLING, slange, luftinntak; 6 mm YD slange x 1/8 npt(m) (kun modell 288218)	
105	114246	SKRUE, sett; 5/16;0,437 in. lang	1
107	114342	ALBUE, innvendige og utvendige gjenger, 1/4 in. npt (kun modell 288217)	1
	114247	KOBLING, albue, hann; #5 JIC x 1/4 npt (kun modell 288218)	
108	120389	KOBLING, slange, luftslange; 3/8 in.YD slange x 1/4 npt (kun modell 288217)	2
	120537	KOBLING, rør, luftslange; 8 mm YD slange x 1/4 npt (kun modell 288218)	
109*	101970	PLUGG, rør, SST; 1/4-18 ptf, levert for å stenge væskeutløpsporten i ikke-sirkulerende systemer	3
114	120453	SKRUE, SCHS, M3 x 18	1

* Ikke vist.

Manifold med bunnport**Modell 288221**

⚠ Påfør Anti Seize smøremiddel (222955) på gjengene og på manifoldens sammenkoblingsflater (101), samt på alle fester og/eller plugger brukt i væskeportene.

**Modell 288221**

Ref. Nr.	Delenr.	Beskrivelse	Ant.
101	---	MANIFOLD, væskeporter i bunnen	1
103	120388	KOBLING, slange, luftinntak; 1/4 in. YD slange x 1/8 npt(m)	1
105	114246	SKRUE, sett; 5/16;0,437 in. lang	1
107	166846	NIPPEL, SST; 1/4 npsm, rette rørgjenger x 1/4 npt	2
108	120389	KOBLING, rør, luftslange; 3/8 in.YD slange x 1/4 npt	2
109*	101970	PLUGG, rør, SST; 1/4-18 ptf, levert for å stenge væskeutløpsporten i ikke-sirkulerende systemer	1
114	120453	SKRUE, SCHS, M3 x 18	1

* Ikke vist.

Høytrykks, manifold med væskeport på siden

Modell 288224 (Nord-Amerika)

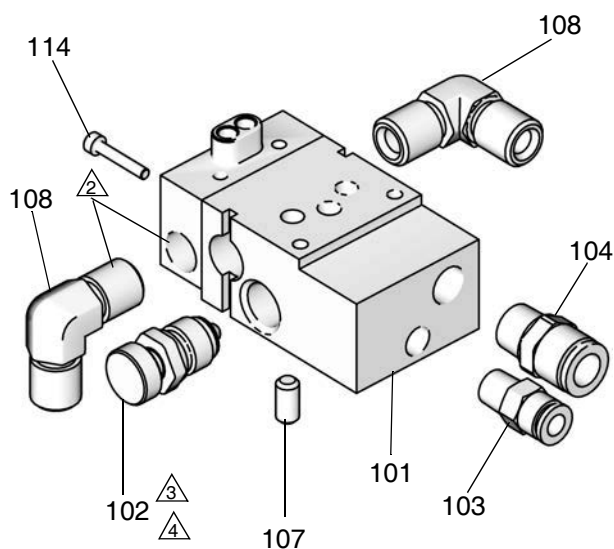
Modell 24C343 (internasjonalt)

Høytrykks luftassistert manifold med væskeporter på siden og justeringsventil for viften.

⚠ Påfør Anti Seize smøremiddel (222955) på gjengene og på manifoldens sammenkoblingsflater (101), samt på alle fester og/eller pluggen brukt i væskeportene.

⚠ Installeres med ventilen fullstendig dreid mot urviseren til ytterste posisjon.

⚠ Trekk til med et moment på 14-15 N•m (125-135 in-lb).



TI0556b

Modell 288224 (Nord-Amerika)

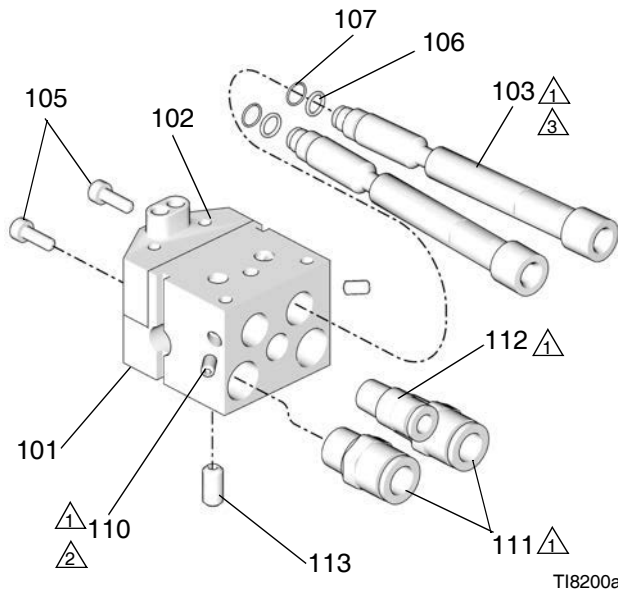
Modell 24C343 (internasjonalt)

Ref. Nr.	Delenr.	Beskrivelse	Ant.
101	----	MANIFOLD, justerbar vifte	1
102	244029	VENTIL, vifte, enhet	1
103	120388	KOBLING, slange, luftinntak 1/4 in. YD slange x 1/8 npt(m) (kun modell 288224)	1
	120538	KOBLING, slange, luftinntak 6 mm YD slange x 1/8 npt(m) (kun modell 24C343)	
104	120389	KOBLING, slange, luftslange, 3/8 in. YD slange x 1/4 npt (kun modell 288224)	1
	120537	KOBLING, slange, luftslange, 8 mm YD slange x 1/4 npt (kun modell 24C343)	
	15D916*	KOBLING, slange, luftslange, 4 mm YD slange x 1/4 npt; leveres løs (kun modell 24C343)	
107	114246	SKRUE, sett; 5/16; 0,437 in. lang	1
108	114342	ALBUE, hann, 1/4 - 18 npt (kun modell 288224)	2
	114247	ALBUE, hann, #5 JIC x 1/4-18 npt (kun modell 24C343)	
109*	101970	PLUGG, rør, SST; 1/4-18 ptf, levert for å stenge væskeutløpsporten i ikke-sirkulerende systemer	1
114	120453	SKRUE, SCHS, M3 x 18	1

* Ikke vist, valgfri størrelse.


Manifold med port bak**288160 (Nord-Amerika)****288211 (internasjonalt)**

- ⚠ Ha tetningsmasse på gjengene og manifoldens sammenkoblingsflater (101), samt alle koblinger og/eller plugger brukt i væskeportene.
- ⚠ Strammes med et moment på 30-42 in-lb (3,4-4,7 N•m).
- ⚠ Strammes med et moment på 110-130 in-lb (12,3- 14,7 N•m).

**288160 (Nord-Amerika)****288211 (internasjonalt)**

Ref. Nr.	Delenr.	Beskrivelse	Ant.
101	---	MANIFOLD, aluminium	1
103	15H521	KOBLING, væskebane, 1/4 npsm (kun modell 288160)	2
	15J003	KOBLING, væskebane, #5 JIC (kun modell 288211)	
105	116475	SKRUE, SHCS, M4 x 12	2
106	120353	O-RING, PTFE	2
107	15J077	O-RING, PTFE	2
110	103253	SKRUE, sett	2
111	120389	KOBLING, slange, luftslange; 3/8 in. YD slange x 1/4 npt (kun modell 288160)	2
	120537	KOBLING, slange, luftslange; 8 mm YD slange x 1/4 npt (kun modell 288211)	
112	120388	KOBLING, slange, luftinntak; 1/4 in. YD slange x 1/8 npt(m) (kun modell 288160)	1
	120538	KOBLING, slange, luftinntak; 6 mm YD slange x 1/8 npt(m) (kun modell 288211)	
113	114246	SKRUE, sett, unbrakohd.	1

Tabeller for valg av dyse

				
<p>For å redusere risikoen for skade, inkludert hudinjeksjon:</p> <ul style="list-style-type: none"> Følg Trykkavlastningsprosedyre, side 14, før du fjerner eller installerer en dyse eller lufthette. Bruk aldri høyere trykk enn maksimum arbeidstrykk for væske som er angitt for din pistolmodell. 				

AXP serien med presisjonsdyser (AXPxxx): AXP-dysene er dyser med en enkel åpning og presise bildestørrelser for automatisk sprøyting.

AXF Fine Finish dyser med pre-åpning (AXFxxx): AXF-dysene har en pre-åpning som hjelper til med å forstøve blanke tynnere, inkludert lakk.

Bestill ønsket dyse (delenr. AXPxxx eller AXFxxx) der xxx er størrelseskoden i tabellen.

AXP-dyser

Dyseåpningens størrelse in. (mm)	* Utmating av væske, fl oz/min (lpm)		Maksimum bildebredde ved 12 in. (305 mm) Bildebredde toleranse +/- 0,5 in. (13,0 mm)						
	ved 600 psi (4,1 MPa, 41 bar)	ved 1000 psi (7,0 MPa, 70 bar)	5 (127)	7 (178)	9 (228)	11 (279)	13 (330)	15 (381)	17 (432)
			Størrelseskode (dysens delenr.)						
† 0,009 (0,229)	7,0 (0,2)	9,1 (0,27)	209	309	409	509	---	---	---
† 0,011 (0,279)	10,0 (0,3)	13,0 (0,4)	211	311	411	511	611	---	---
0,013 (0,330)	13,0 (0,4)	16,9 (0,5)	213	313	413	513	613	713	---
0,015 (0,381)	17,0 (0,5)	22,0 (0,7)	215	315	415	515	615	715	815
0,017 (0,432)	22,0 (0,7)	28,5 (0,85)	---	317	417	517	617	717	817
0,019 (0,483)	28,0 (0,8)	36,3 (1,09)	---	---	419	519	619	719	---
0,021 (0,533)	35,0 (1,0)	45,4 (1,36)	---	---	421	521	621	---	---

* Dysene er testet i vann.

† Dysestørrelsene inkluderer en dysepakning med et 150 mesh dysefilter. Se **AXP og AXF dysepakningsenhet og sett**, side 33.

❖ Målt UTEN luftstrøm. Luftassistansen vil ha en tendens til å redusere bildelengdene med 1 in. til 2 in.

Utmating av væske (Q) ved andre trykk (P) kan beregnes etter følgende formel: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ der QT = utmating av væske (fl oz/min) fra tabellen ovenfor for 600 psi.

AXF-dyser

Dyseåpningens størrelse in. (mm)	* Utmating av væske, fl oz/min (lpm)		♦ Maksimum bildebredde ved 12 in. (305 mm) in. (mm)						
	ved 600 psi (4,1 MPa, 41 bar)	ved 1000 psi (7,0 MPa, 70 bar)	2 til 4 (75)	4 til 6 (150)	6 til 8 (200)	8 til 10 (250)	10 til 12 (300)	12 til 14 (350)	14 til 16 (400)
	Størrelseskode (dysens delenr.)								
0,007 (0,178)†	4,0 (0,1)	5,2 (0,15)	---	---	306	---	---	---	---
0,009 (0,229)†	7,0 (0,21)	8,5 (0,25)	108	208	308	408	508	608	---
0,011 (0,279)†	9,5 (0,28)	12,5 (0,37)	---	210	310	410	510	610	710
0,013 (0,330)	12,0 (0,35)	16,0 (0,47)	---	212	312	412	512	612	712
0,015 (0,381)	16,0 (0,47)	21,0 (0,62)	---	---	314	414	514	614	714
0,017 (0,432)	20,0 (0,59)	26,5 (0,78)	---	---	316	416	516	616	716
0,019 (0,483)	28,0 (0,8)	36,3 (1,09)	---	---	---	---	518	---	---

* Dysene er testet i vann.

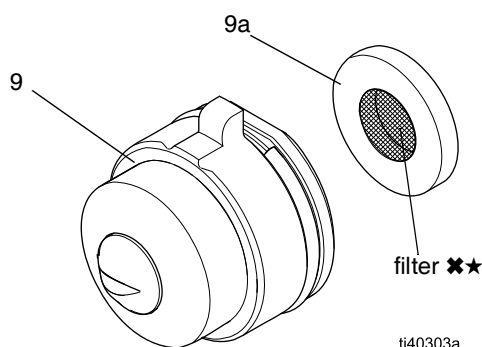
† Dysestørrelsene inkluderer en dysepakning med et 150 mesh dysefilter (115158). Se **AXP og AXF dysepakningsenhet og sett**, side 33.

♦ Målt UTEN luftstrøm. Luftassistansen vil ha en tendens til å redusere bildelengdene med 1 in. til 2 in.

Utmating av væske (Q) ved andre trykk (P) kan beregnes etter følgende formel: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ der QT = utmating av væske (fl oz/min) fra tabellen ovenfor for 600 psi.

AXP og AXF dysepakningsenhet og sett

Bruk et kompatibelt sett når du skifter ut AXP og AXF dysepakningen. Se **Skifte av dysepakning**, side 25.



Delenr.	Beskrivelse	Sett	Beskrivelse av sett
183616	Dysepakning (9a)	26C713	Pakke med 10 nye dysepakninger (9a).
115158**	Dysepakning (9a) med filter	241804	Pakke med 10 nye dysepakninger (9a) med filter. Kompatible med AXP-dysene.

** Inkludert med AXP dyser med åpningsstørrelse .011 og mindre. *Kun kompatible med AXP-dyser. Ikke kompatible med AXF-dyser.

Fig. 19: AXP og AXF dyseenhet. Dysepakning med filter (115158†*) er vist.

Reverse-A-Clean (RAC) dyser

Bestill ønsket dyse (delenr. LTXxxx, FFLPxxx eller WRxxxx) der xxx er størrelseskoden i tabellen.

LTX og FFLP RAC-dyser

Dyseåpningens størrelse in. (mm)	* Væskeutmating 2000 psi (14,0 MPa, 140 bar) fl oz/min (lpm)	❖ Maksimum bildebredde ved 12 in. (305 mm) in. (mm)							
		2 til 4 (100)	4 til 6 (150)	6 til 8 (200)	8 til 10 (250)	10 til 12 (300)	12 til 14 (350)	14 til 16 (400)	16 til 18 (450)
		Størrelseskode (dysens delenr.)							
LTX RAC-dyser (LTX)									
0,009 (0,229)	11,2 (0,33)	109	209	309	409	509	---	---	---
0,011 (0,279)	16,6 (0,49)	111	211	311	411	511	611	---	---
0,013 (0,330)	23,3 (0,69)	---	213	313	413	513	613	---	---
0,015 (0,381)	30,8 (0,91)	115	215	315	415	515	615	---	---
0,017 (0,432)	39,5 (1,17)	---	217	317	417	517	617	---	817
0,019 (0,483)	49,7 (1,47)	---	219	319	419	519	619	---	819
0,021 (0,533)	60,5 (1,79)	---	221	321	421	521	621	721	821
0,023 (0,584)	72,7 (2,15)	---	---	323	423	523	623	723	---
0,025 (0,635)	85,9 (2,54)	---	225	325	425	525	625	---	---
0,027 (0,686)	100,0 (2,96)	---	227	327	427	527	627	---	827
0,029 (0,737)	115,6 (3,42)	---	---	329	429	529	629	729	---
0,031 (0,787)	131,8 (3,90)	---	231	331	431	531	631	---	831
0,033 (0,838)	149,4 (4,42)	---	---	---	433	533	633	---	833
0,035 (0,889)	168,4 (4,98)	---	235	335	435	535	635	735	835
RAC-dyser for Fine Finish med lavt trykk (FFLP)									
0,008 (0,203)	8,8 (0,26)	108	208	308	---	---	---	---	---
0,010 (0,254)	13,9 (0,41)	110	210	310	410	510	---	---	---
0,012 (0,305)	19,9 (0,59)	112	212	312	412	512	612	---	---
0,014 (0,356)	27,0 (0,80)	---	214	314	414	514	614	---	---
0,016 (0,406)	35,0 (1,04)	---	---	---	---	516	616	---	---

*Dysene er testet i vann.

❖ Målt UTEN luftstrøm. Luftassistansen vil ha en tendens til å redusere bildelengdene med 1 in. til 2 in.

Utmating av væske (Q) ved andre trykk (P) kan beregnes etter følgende formel: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ der QT = utmating av væske (fl oz/min) fra tabellen ovenfor for den valgte dyseåpningsstørrelsen.

Brede (WR) RAC-dyser

Dyseåpningens størrelse in. (mm)	* Væskeutmatning fl oz/min (lpm) 2000 psi (14,0 MPa, 140 bar)	❖ Maksimum bildebredde ved 12 in. (305 mm)
		24 in. (610 mm) Størrelseskode (Dysens delenr.)
0,021 (0,533)	60,5 (1,79)	1221
0,023 (0,584)	72,7 (2,15)	1223
0,025 (0,635)	85,9 (2,54)	1225
0,027 (0,686)	100,0 (2,96)	1227
0,029 (0,737)	115,6 (3,42)	1229
0,031 (0,787)	131,8 (3,90)	1231
0,033 (0,838)	149,4 (4,42)	1233
0,035 (0,889)	168,3 (4,98)	1235
0,037 (0,940)	187,9 (5,56)	1237
0,039 (0,991)	208,9 (6,18)	1239

*Dysene er testet i vann.

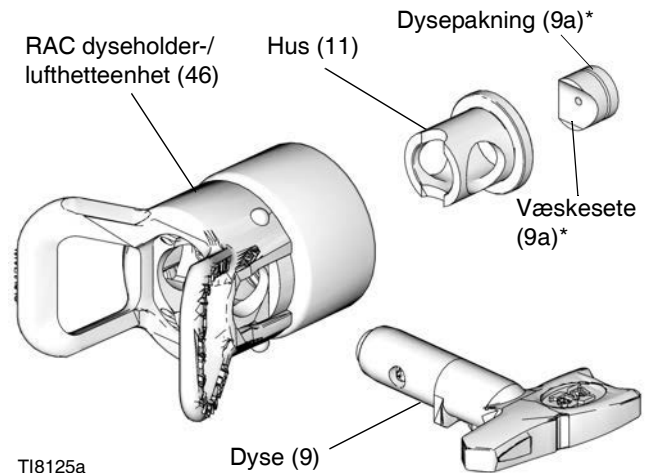
❖Målt UTEN luftstrøm. Luftassistansen vil ha en tendens til å redusere bildelengdene med 1 in. til 2 in.

Utmating av væske (Q) ved andre trykk (P) kan beregnes

etter følgende formel: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ der QT = utmating av væske (fl oz/min) fra tabellen ovenfor for den valgte dyseåpningsstørrelsen.

RAC-dyseenhet og sett

RAC-dysene inkluderer et væskesete i metall og en dysetetning i gummi. RAC konverteringssett er tilgjengelig. Se **RAC konverteringssett 287917**, side 37.



* Dysepakningssete-enhet (9a) er inkludert sammen med dysen (9).

Fig. 20: RAC dyseenhet

Deler for RAC dysepakningssete

Delenr.	Beskrivelse av del	Inkludert med RAC-dysen
15A981	Væskesete	LTX og WR
15A978	Dysepakning, fluoroelastomer	LTX og WR.
15E557★	Dysepakning, acetal	FFLP
15A978	Dysepakning, fluoroelastomer	FFLP
17M575	Væskesete	FFLP
248936	En pakke med fem væskeseter (15A981) og en pakke med fem dysepakninger i acetal (15E936)	-----

★Kompatibel med LTX og WR RAC-dyser. Kjøp sett 248936.

Tabell for valg av lufthette

				
<p>For å redusere risikoen for skade, inkludert hudinjeksjon, følg Trykkavlastningsprosedyre, side 14, før du fjerner eller installerer en dyse og/eller en lufthette.</p>				

Lufthetter er allsidige, og flere enn den ene lufthetten kan passe til ditt bruk. Velg en lufthette basert på beleggets egenskaper og krav til finish.

Lufthettens delenr.	Lufthette	Farge	Anbefalinger for optimal bruk
2WB042	Vannbåret (WB)	Blå	Bryt opp den vannbårne væskestrømmen for å bygge opp en jevn og våt film med vannbåret materiale.
2HV042	Høy viskositet (HV)	Blågrå	Bygg opp en våt film av materiale med høyt innhold av faststoffer.
2LV042	Lav viskositet (LV)	Sølv	Fremmer spredning av materiale med lav viskositet.
2QD042	Hurtigtørkende (QD)	Grønn	Oppretthold effektiv overføring med et minimum av luftbobler ved bruk av hurtigtørkende materiale.
2GF042	Generell finish (GF)	PTFE nikkel	Forstøver haler ved lavere trykk
2WL042	Lakk (WL)	Svart	Sprøyt toppstrøk og lakk på tre.
2TC042	Toppstrøk (TC)	PTFE nikkel	Sprøyt toppstrøk på tre

Tilbehør og sett

Pistolmanifolder

Bestill manifoldene separat; de inkluderes ikke med pistolen Se Deler, side 26.

Delenr.	Beskrivelse
288217	Manifold med væskeporter på siden (Nord-Amerika)
288218	Manifold med væskeporter på siden (internasjonalt)
288221	Manifold med væskeporter i bunnen (Nord-Amerika)
288224	Høytrykks luftassistert manifold med væskeporter på siden og manuell justeringsventil for vifte (Nord-Amerika)
24C343	Høytrykks luftassistert manifold (internasjonalt)
288160	Manifold med port bak (Nord-Amerika)
288211	Manifold med port bak (internasjonalt)
26D226	Tilpasset manifold med 1/4 BSPP hængjengnet væskeinntak

Tilbehør for manifold

288197	Den oppdaterte adapterplaten gjør at manifolden kan festes til en rekke boltmønstre.
Temperatursensor og kabel	
198457	RTD-sensor, 100 ohm, 1/8 npt(m) med 3-pinner Picofast kontakt. For temperaturbettinget manifold
198458	RTD-kabel, 6 ft. (1,83 m) Flex kabel til St. Clair kontakt. For temperaturbettinget manifold

Nåle/spreder-sett

Nåler skal kun brukes med det angitte spredersettet for å garantere riktig plassering og levetid.

Delenr.	Beskrivelse
Standard viskositet/standard strømning	
288191	Væskesnål, karbidkule
288192	Spredersete , karbidsete
Syrekatalysert materiale/materiale med svært lav viskositet	
288190	Væskesnål, SST-kule
288193	Spredersete, plastsete

Lufthette-sett

Delenr.		Beskrivelse
249140	Verifiseringssett for HVLP lufthette	Brukes til å finne lufttrykket bak lufthetten. Ikke bruk til selve sprøytingen. For å være i overensstemmelse med HVLP, må forstøvningslufttrykket ikke være høyere enn 10 psi (70kPa, 0,7 bar).
253032	Sett med tetninger for lufthetter	Pakke med fem tetninger og fem o-ringer til lufthette-enheten.

Sett med dyser

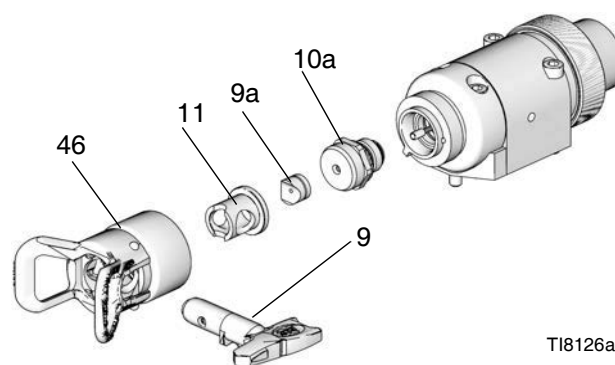
AXP og AXF dysepakningsenhet og sett, side 33
RAC-dyseenhet og sett, side 35

RAC konverteringssett 287917

For å konvertere fra en pistol med standard dyse, dyseholder og lufthette til en delenr. 26B573 pistol med AA RAC-enheten. Se delelisten og tegning nedenfor for deler som følger med settet.

Ref. Nr.	Delenr.	Beskrivelse	Ant.
46	249478	HETTE, luft, AA RAC, enhet	1
11	15J770	HUS, RAC	1
9**	LTXxxx	DYSE, sylinder; valgfri dyse; inkluderer del 3a; bestilles separat	2
9a**		DYSEPAKNINGSSETE, enhet	1
10a	249877	SETE, spreder	1

Dysen (9) er ikke inkludert i settet; bestilles separat. Se **Reverse-A-Clean (RAC) dyser, side 34.



T18126a

Cefla-sett 26D227

Delenr.	Beskrivelse	Ant.
24B609	Adaptersett	1
26B571**	AA Auto pistol (WL)	1
26B736	Verktøysett for innretting av pistol	1
26D226	Tilpasset manifold	1

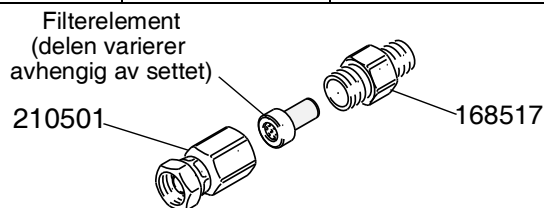
Dysen (9) er ikke inkludert i settet; bestilles separat. Se **Tabeller for valg av dyse, side 32.

Sete-sett

Delenr.	Beskrivelse	
249424	Reparasjonssett for plastsete	Nye plastseter (pakke med ti stk.), og setemutter.
287962	Reparasjonssett for SST-sete	Ferdigmontert spredder med SST-sete (15H282) til bruk med pigmentert syrekatalysert materiale.
249456	Reparasjonssett for karbidsete	Nytt karbidsete, setepakning og setemutter.

Inline væskefilter-sett

Delenr.	Del	Beskrivelse
210500	Inline væskefilter, 100 mesh	5000 psi (35 MPa, 350 bar) maksimum arbeidstrykk. Passer på pistolens væskekobling. 1/4-18 npsm
26C633	Inline væskefilter, 60 mesh.	6150 psi (42,4 MPa, 424 bar) maksimum arbeidstrykk. Passer på pistolens væskekobling. 1/4-18 npsm
238563	60 mesh inline væskefiltersett	Nytt filterelement; pakke med tre stk.
238564	60 mesh inline væskefiltersett	Nytt filterelement; pakke med tjuefem stk.
238561	100 mesh inline væskefiltersett	Nytt filterelement; pakke med tre stk.
238562	100 mesh inline væskefiltersett	Nytt filterelement; pakke med tjuefem stk.
25N892	150 mesh inline væskefiltersett	Nytt filterelement; pakke med tre stk.
25N894	200 mesh inline væskefiltersett	Nytt filterelement; pakke med tre stk.

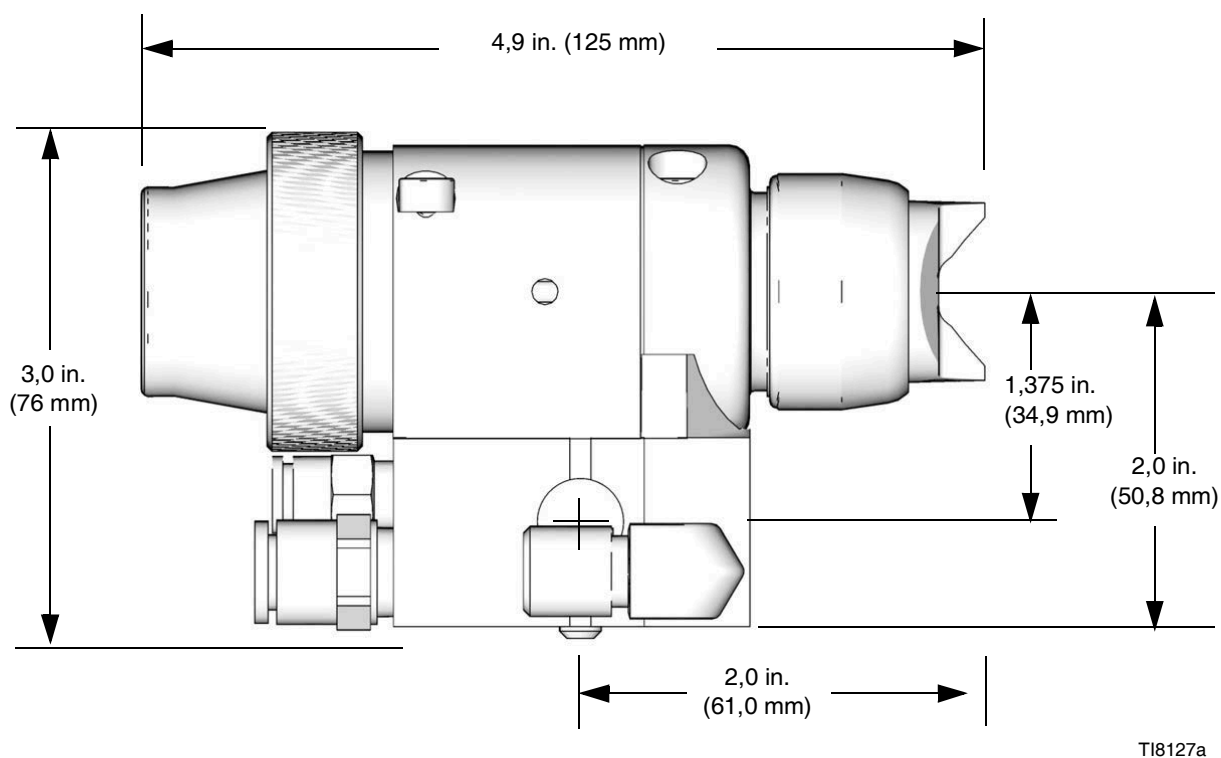
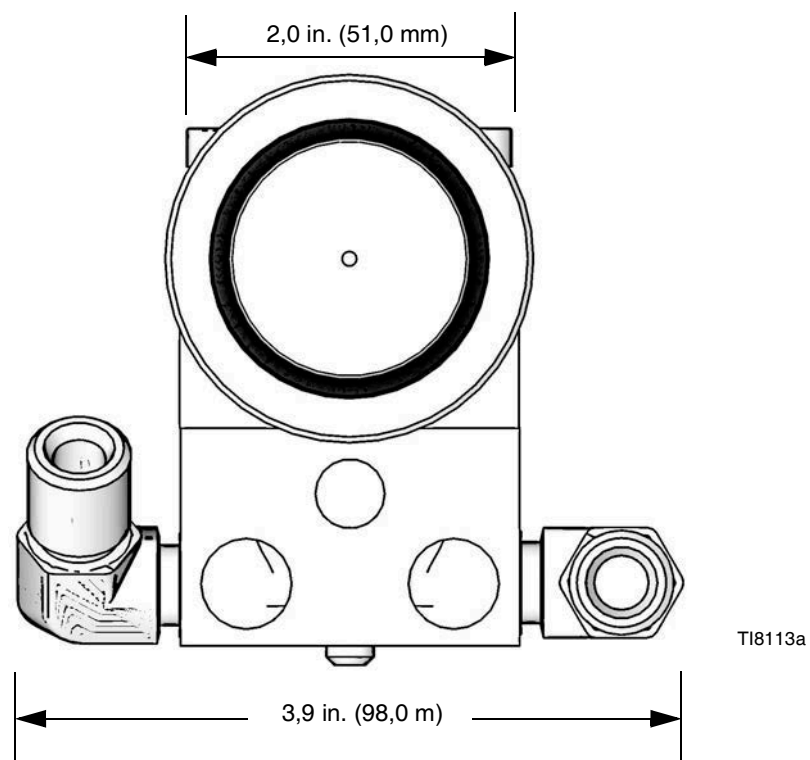


Tilbehør for systemet

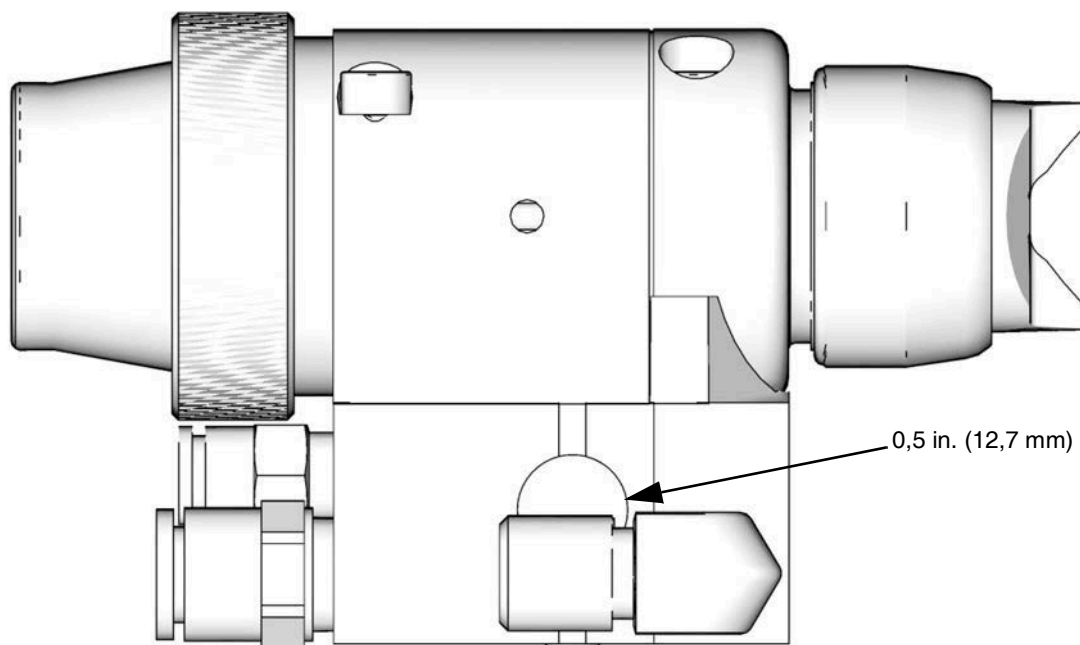
Delenr.	Del	Beskrivelse
288201	Pakningsfilter	Valgfritt 100 mesh filter som kan installeres i pakningen på væskeinntaket (4) for ekstra filtrering; pakke med ti stk.

Delenr.	Beskrivelse
222011	Jordingsklemme og ledning
26B736	Verktøysett for innretting av pistol
Hovedluftventil med lufting	
<i>Maksimum arbeidstrykk 300 psi (2,1 MPa, 21 bar)</i> Slipper ut luft som er fanget i luftslangen mellom pumpens luftinntak og denne ventilen når stengt	
107141	3/4 npt(m x f) inntak og utløp
107142	1/2 npt(m x f) inntak og utløp
Høytrykks kuleventiler, fluoroelastomer tetninger	
Maksimum arbeidstrykk 5000 psi (34 MPa, 345 bar). Kan brukes som tappeventil for væske.	
210657	1/2 npt(m)
210658	3/8 npt(m)
210659	3/8 x 1/4 npt(m)
Rengjøringsutstyr	
15C161	Det ultimate rengjøringssettet for pistoler: børster og verktøy for vedlikehold av pistolen.
249598	Rensing av tett nål: spisser for å rensa pistoldysen
101892	Børste til rengjøring av pistolen.
26D226	Tilpasset manifold med 1/4 BSPP hangjengnet væskeinntak

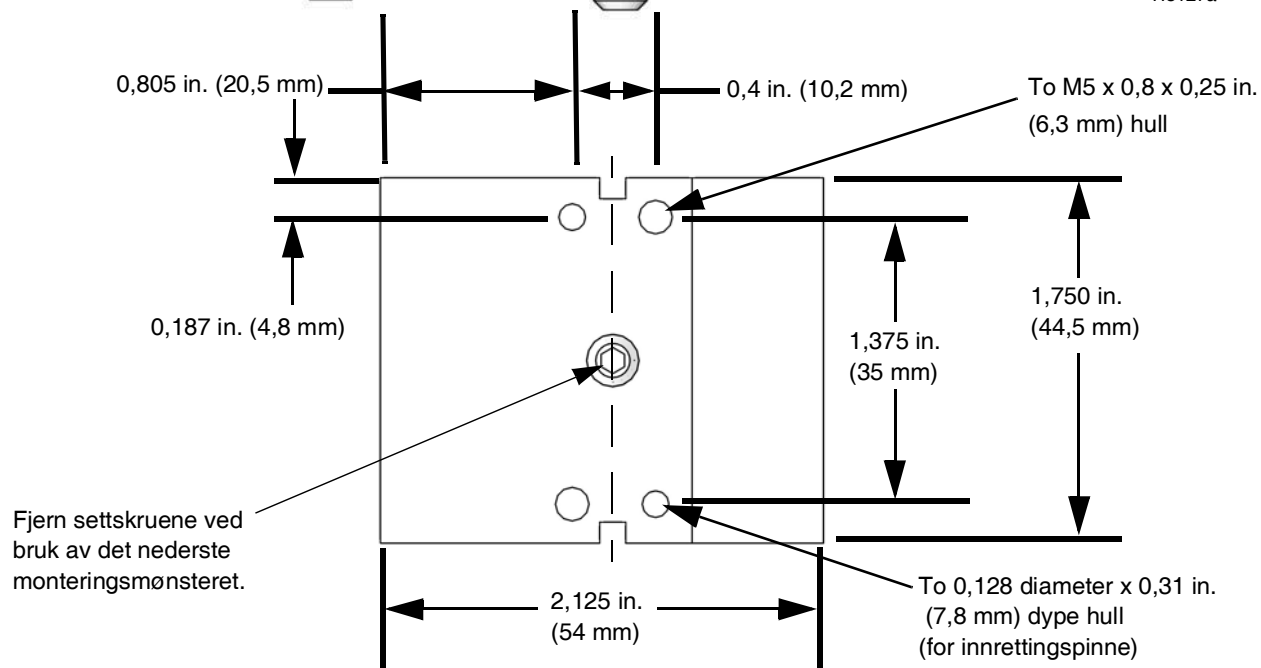
Dimensjoner



Oversikt over monteringshull



TI8127a

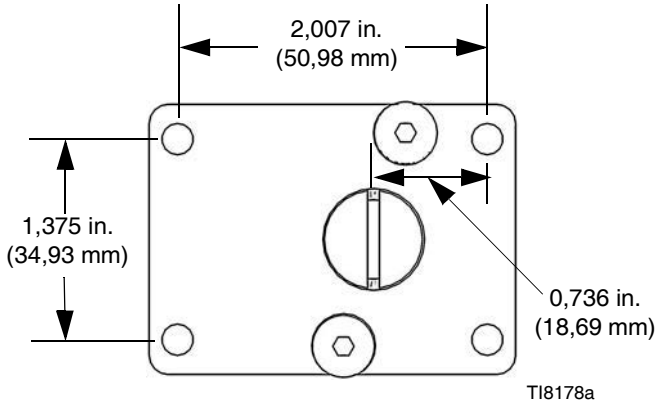


TI8107a

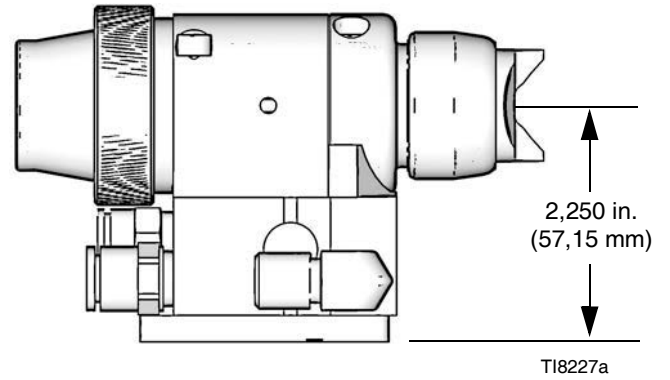
Manifolder

Oppdatert adapterplate: Modell 288197

Oppgradert adapterplate



Pistol med oppgradert adapterplate

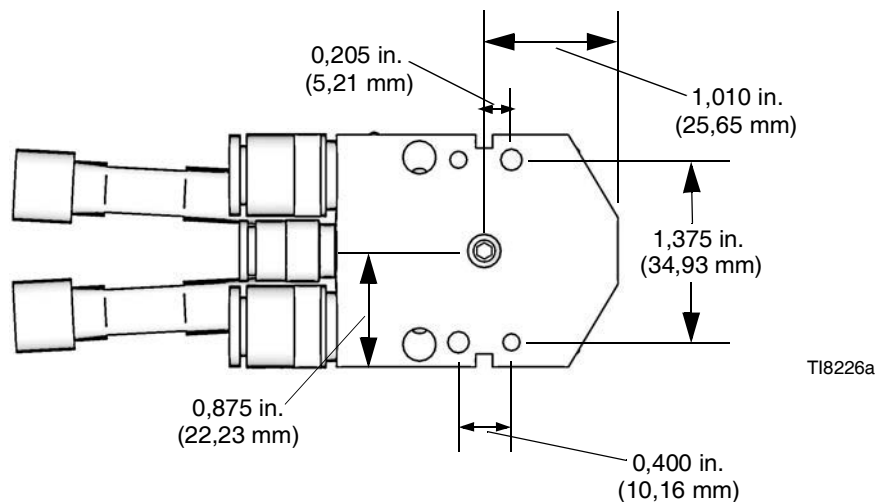


Manifold med port bak

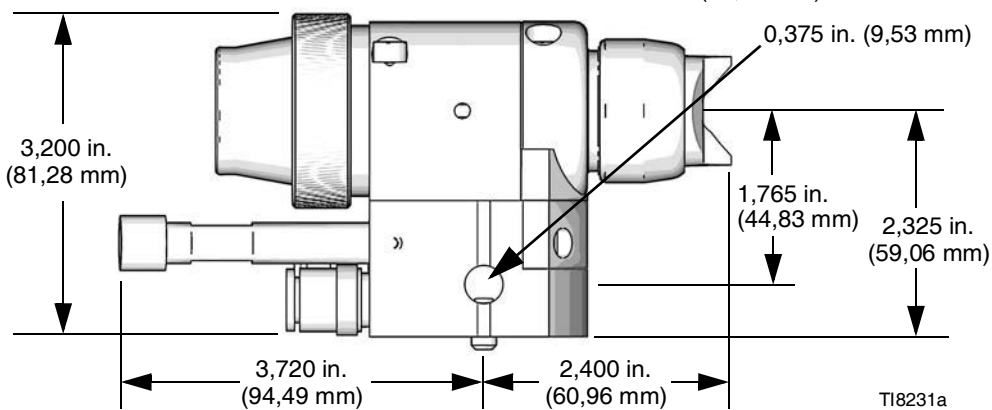
Modell 288160 (Nord-Amerika)

Modell 288211 (internasjonalt)

Manifold med port bak



Pistol med manifold med port bak

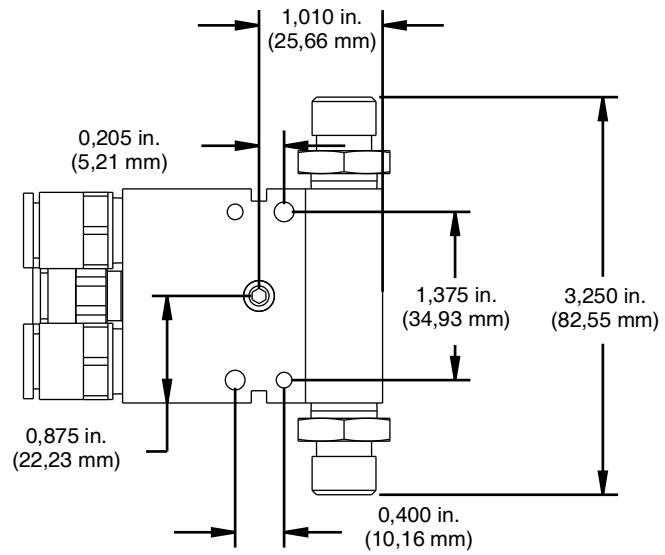


Manifold med sideport

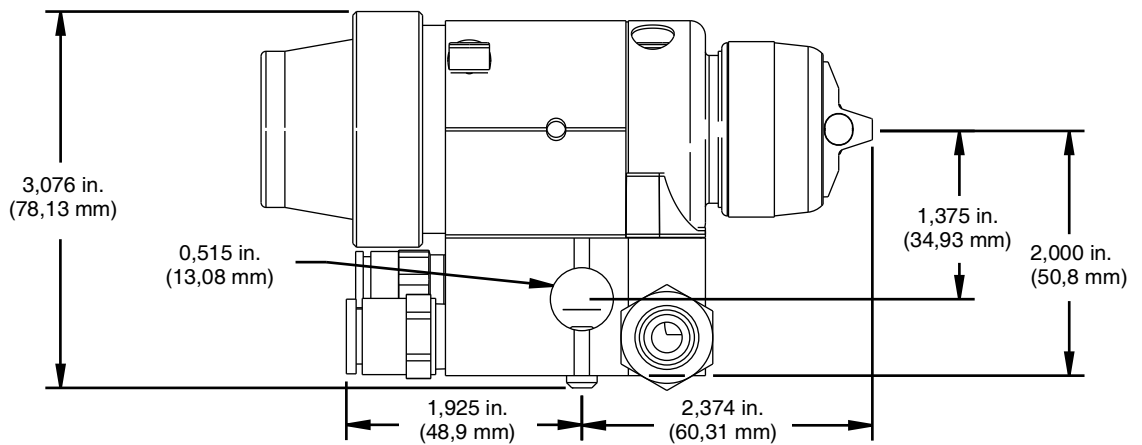
Modell 288217 (Nord-Amerika)

Modell 288218 (internasjonalt)

Manifold med sideport



Pistol med manifold med sideport

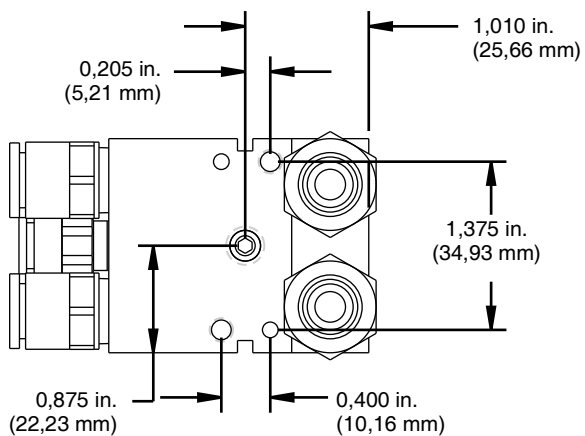


ti36926a

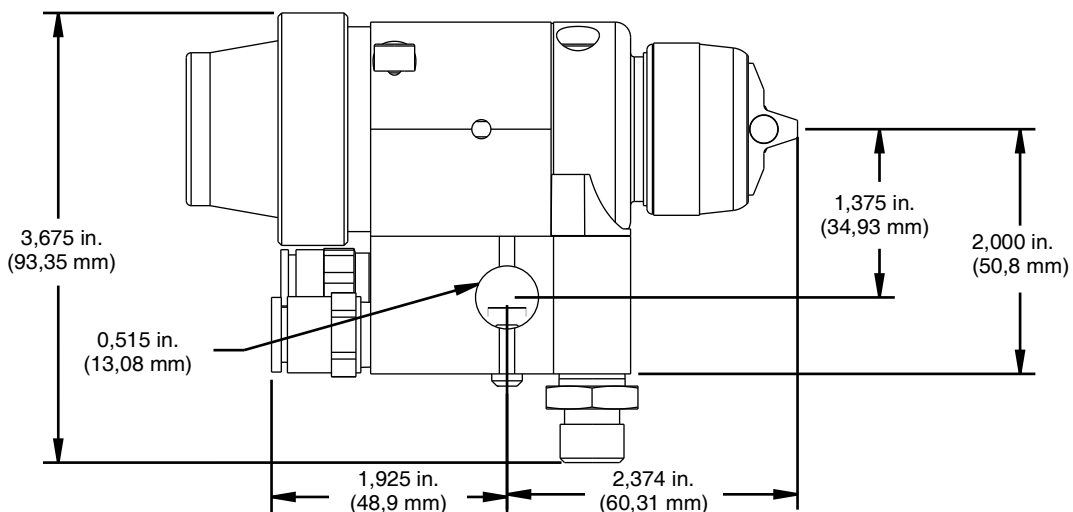
Manifold med bunnport

Modell 288221

Manifold med bunnport



Pistol med manifold med bunnport



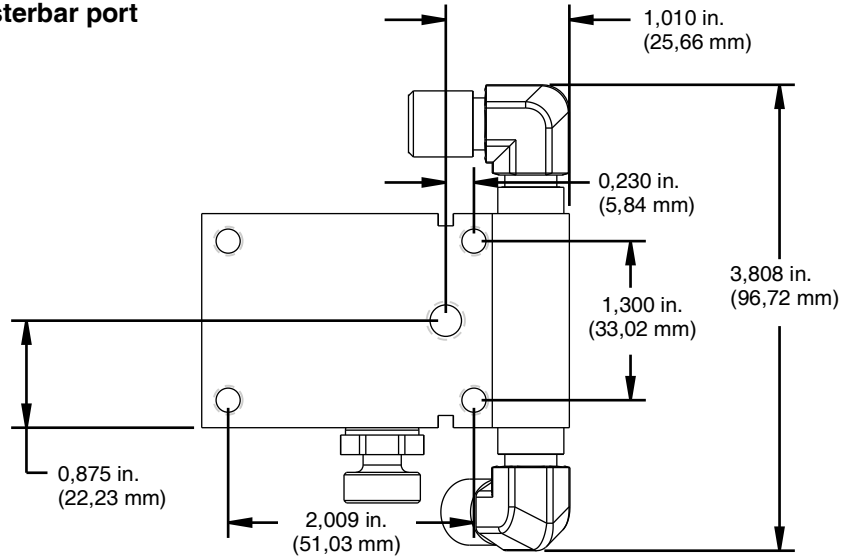
ti36927a

Manifold med justerbar port

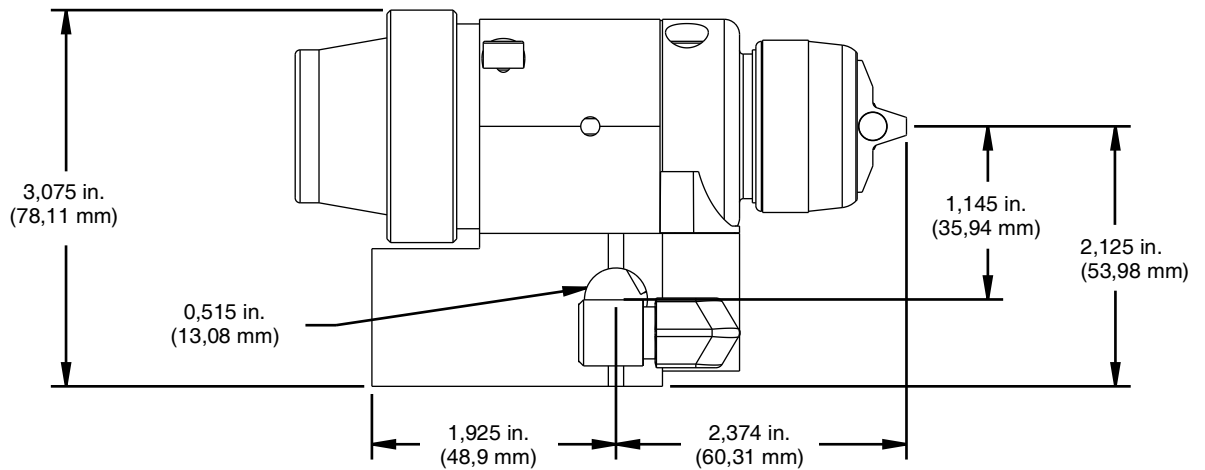
Modell 288224 Nord-Amerika

Modell 24C343 internasjonalt

Manifold med justerbar port



Pistol med manifold med justerbar port



ti36928a

Tekniske spesifikasjoner

PerformAA automatisk luftassisterte sprøtepistoler	USA	Metrisk
Maksimalt arbeidstrykk for væske	4000 psi	28 MPa, 280 bar
Maksimalt arbeidstrykk for luft	100 psi	0,7 MPa, 7 bar
Maksimum væsketemperatur	120°F	49° C
Minimum aktiveringstrykk for luftsylindere	50 psi	0,34 MPa, 3,4 bar
Konstruksjonsmateriale	Rustfritt stål, karbid, polyetylen med ultra høy molekylvekt, kjemikalieresistent fluoroelastomer, maskinbearbeidet plast, PTFE, polyamid	
Vekt	1,2 lbs	965 gram

Avtrekkerhastighet

Disse verdiene gjelder for en ny pistol med en 6 ft. (1,8 m), 1/4 in. (6,3 mm) YD sylindertiluftslange og en 0,019 in. dyse. Disse verdiene vil variere litt med bruk og med variasjoner i utstyret.

Modeller (3/16 in.kule)			
Sylinderlufttrykk psi (MPa, bar)	Væsketrykk psi (MPa, bar)	msek for å åpne helt	msek for å lukke helt
50 (0,34; 3,4)	600 (4,2; 42)	60	60
50 (0,34; 3,4)	1800 (12,4; 124)	60	60
50 (0,34; 3,4)	4000 (28; 280)	60	60

Lyddata (dBa)

Driftsforhold	Væsketrykk med en 0,019 in.dyse psi (MPa, bar)	Viftens lufttrykk psi (MPa, bar)	Forstøvningslufttrykk psi (MPa, bar)	Lydtrykk dB(A)†	Støyeffekt dB(A)‡
Trykk-klasser	4000 (28; 280)	0	100 (0,7; 7)	91,75	91,90
		100 (0,7; 7)	100 (0,7; 7)	91,22	91,46
Normale driftstrykk	600 (4,2; 42)	0	30 (0,21; 2,1)	83,87	76,28
		30 (0,21; 2,1)	30 (0,21; 2,1)	84,41	78,65

† Lydtrykk målt 3,28 feet (1 meter) fra utstyret.

‡ Lydeffekt målt i henhold til ISO-9614-2.

California lovforslag 65

PERSONER BOSATT I CALIFORNIA

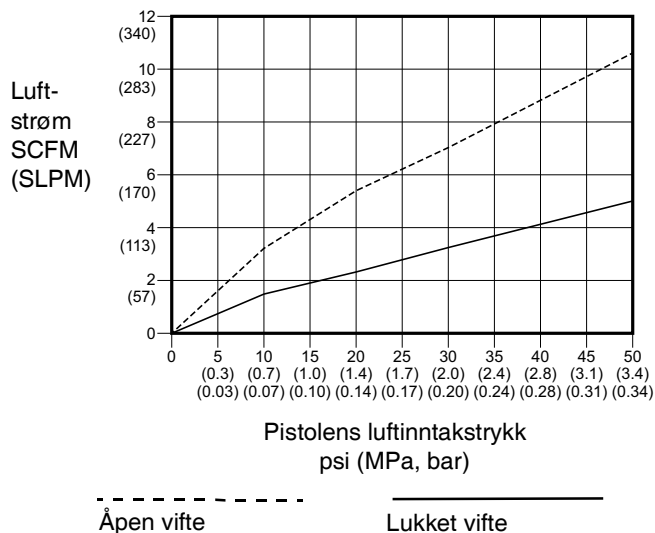


ADVARSEL: Kreft og reproduksjonsskade. – www.P65warnings.ca.gov.

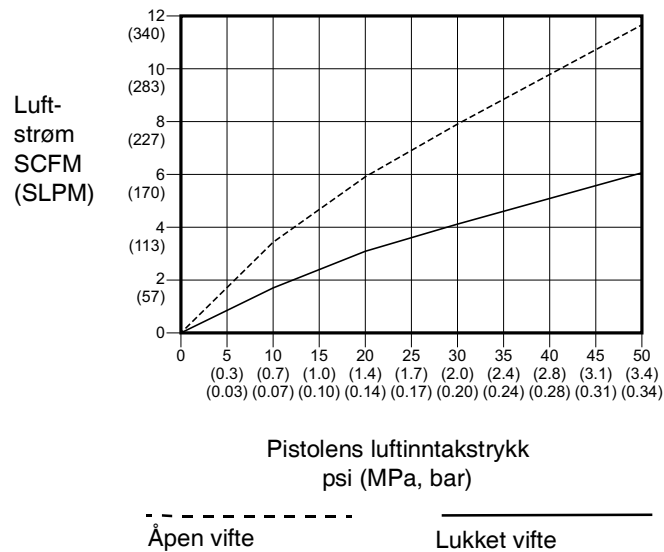
Luftstrøm

Luftnettene ble testet med en høytrykks luftassistert manifold (288224) med væskeporter på siden og en viftejusteringsventil.

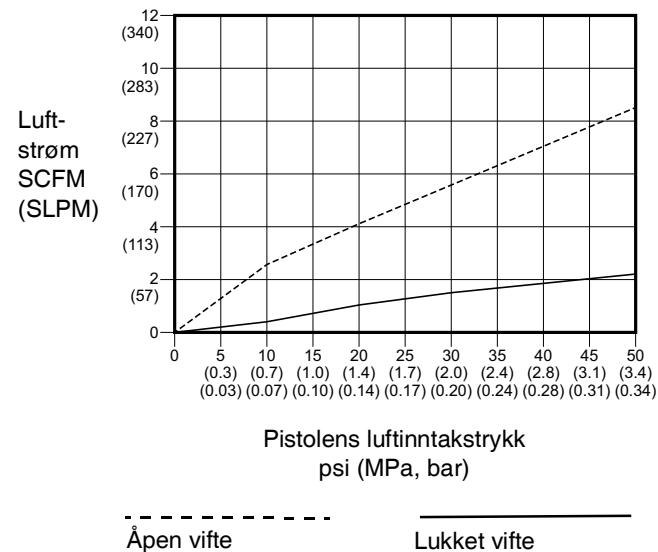
Lufthetter for generell finish (GF), trelakk (WL) og toppstrøk (TC)



Lufthetter for materiale med lav viskositet (LV) og vannbåret materiale (WB)



Lufthetter for hurtigtørkende materiale (QD) og materiale med høy viskositet (HV)



Graco standardgaranti

Graco garanterer at alt utstyr som det henvises til i dette dokumentet, som er produsert av Graco og bærer dets navn, er fritt for defekter på materiale og utførelse på den salgsdatoen som den opprinnelige kjøperen kjøpte utstyret for bruk. Med unntak av alle spesielle, forlengede eller begrensede garantier utgitt av Graco, vil Graco i en periode på tolv måneder fra kjøpsdato, reparere eller erstatte deler av utstyret forutsatt av at Graco har påvist at det foreligger en feil. Garantien er kun gyldig dersom utstyret installeres, brukes og vedlikeholdes i henhold til Gracos skriftlige anbefalinger.

Denne garantien dekker ikke, og Graco skal ikke holdes ansvarlig for generell slitasje, eller feil, skader eller slitasje som forårsakes av feilaktig installering, feil bruk, abrasjon, korrosjon, utilstrekkelig eller feilaktig vedlikehold, uaktsomhet, ulykker, sabotasje, eller bruk av komponenter som ikke er produsert av Graco. Graco skal heller ikke holdes ansvarlig for feil, skader eller slitasje som forårsakes av at Graco-utstyr ikke er forenlig med strukturer, tilbehør, utstyr eller materialer som ikke er levert av Graco, eller feilaktig utforming, produksjon, installasjon, drift eller vedlikehold av strukturer, tilbehør, utstyr eller materialer som ikke er levert av Graco.

Denne garantien er under forutsetning av den forhåndsbetalte tilbakeleveringen av utstyret som hevdes å være defekt til en autorisert Graco-forhandler for verifikasjon av påstått defekt. Hvis defekten som hevdes er bekreftet, vil Graco reparere eller erstatte eventuelle defekte deler kostnadsfritt. Utstyret vil bli returnert til opprinnelig kjøper når transporten er forhåndsbetalt. Hvis inspeksjon av utstyret ikke avdekker noen feil i materiale eller utførelse, vil reparasjonene gjøres til en rimelig kostnad. Disse kostnadene kan omfatte kostnader til deler, arbeid og transport.

DENNE GARANTIE ER EKSKLUSIV, OG ERSTATTER ALLE ANDRE GARANTIER, DIREKTE ELLER INDIREKTE, INKLUDERT, MEN IKKE BEGRENSET TIL, GARANTI AV SALGBARHET ELLER GARANTI FOR AT PRODUKTET ER EGNET TIL ET BESTEMT FORMÅL.

Gracos eneste forpliktelse og kjøperens eneste rettighet ved brudd på garantien er som beskrevet ovenfor. Kjøperen samtykker i at ingen andre midler (inkludert, men ikke begrenset til, tilfeldige eller følgeskader for tapt fortjeneste, tapt omsetning, skade på person eller eiendom, eller andre følgeskader eller tilfeldige tap) skal være tilgjengelig. Alle tiltak som gjelder brudd på garanti må fremsettes innen to (2) år etter salgsdatoen.

GRACO GARANTERER IKKE, OG AVVISER ALLE INDIREKTE GARANTIER AV SALGBARHET ELLER AT PRODUKTET ER EGNET TIL ET SPESIELT FORMÅL, MED HENSYN TIL TILBEHØR, UTSTYR, MATERIALER ELLER KOMPONENTER SOM BLIR SOLGT MEN IKKE PRODUSERT AV GRACO. Disse artiklene som selges av, men som ikke er produsert av Graco (slik som elektriske motorer, brytere, slanger osv.), er underlagt eventuelle garantier fra deres respektive produsenter. Graco vil gi kjøperen rimelig assistanse med å fremsette krav ved brudd på disse garantiene.

Graco har under ingen omstendigheter noen erstatningsplikt for indirekte skader eller andre tilfeldige skader som er resultatet av at Graco har levert dette utstyret. Dette gjelder også leveranse, ytelse eller bruk av andre produkter eller andre varer som er solgt i denne forbindelse, enten det er forårsaket av kontraktbrudd, brudd på garantien, uaktsomhet fra Gracos side, eller av andre årsaker.

Graco Informasjon

Få den siste informasjonen om Gracos produkter ved å gå inn på www.graco.com.

For patentinformasjon, se www.graco.com/patents.

DU KAN BESTILLE PRODUKTER ved å ta kontakt med din Graco-forhandler eller ringe oss for å finne en forhandler i nærheten av deg.

Telefon: 612-623-6921 **eller gratis:** 1-800-328-0211, **Faks:** 612-378-3505

All data i bilder og tekst i dette dokumentet er basert på produktinformasjonen som var tilgjengelig da dokumentet ble publisert. Graco forbeholder rettigheten til å foreta endringer når som helst uten forvarsel.

Oversettelse av originale instruksjoner. This manual contains Norwegian. MM 3A8553

Graco Hovedkontor: Minneapolis

Internasjonale kontorer: Belgia, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Opphavsrett 2021, Graco Inc. Alle Graco produksjonsavdelinger er ISO 9001-godkjente.

www.graco.com

Revisjon C, oktober 2022