

Z-Pump Elite S5 およ び S8 シリーズ

3B0502J

JA

研磨性の高い複数成分の材料をポンプで送ることに使用。一般目的では使用しないでください。

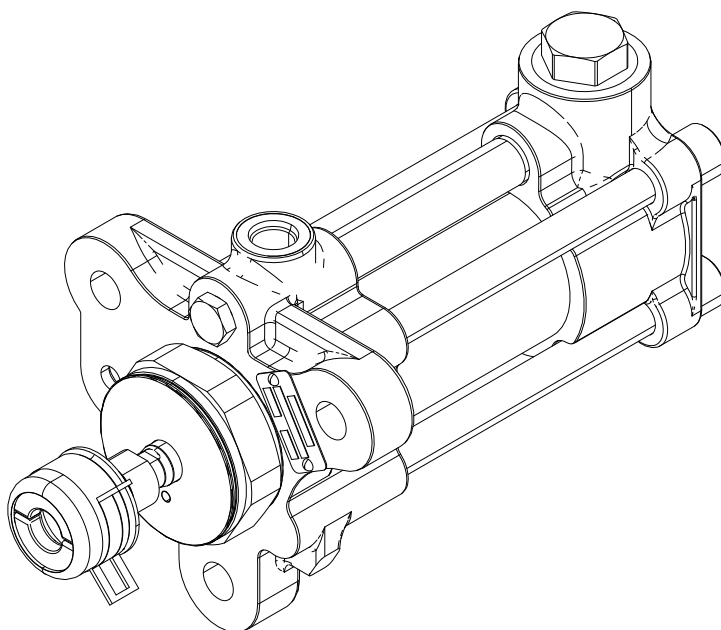
241 bar (24 MPa) 最大使用圧力

モデル情報については 2 ページをご参照ください。



重要な安全上の注意事項

装置を使用する前に、本取扱説明書のすべての警告と指示をお読みください。説明書は保管してください。



目次

関連の取扱説明書	2	部品	18
モデル	2	S5 および S8 用の完全ポンプアセンブリ	18
警告	3	様々なキット	24
イソシアネート (ISO) に関する重要な情報	6	シールキット	25
イソシアネートの条件	6	変位ロッドキット	28
コンポーネント A および B は、別々にした状態にしておいてください	6	チェックバルブキット、40cc、80cc、100cc、120cc、160cc S8	30
イソシアネートの水分への反応	6	チェックバルブキット、5cc S5、10cc S5、20cc S8	31
材料の変更	7	O リングインレットキット、全ポンプサイズ	32
構成部品の名称	8	寸法	34
操作	9	技術仕様	35
圧力解放手順	9	カリフォルニア州住民提案 65	35
洗浄	9	Graco 標準保証	36
メンテナンス	9		
グリースカップメンテナンス	9		
修理	10		
必要な工具	10		
インレットハウジングの分解	10		
インレットハウジングの組み立て	11		
ポンプの分解	13		
ポンプロッドアセンブリ	15		

関連の取扱説明書

英語版の取扱説明書	説明
3A6165	EFR 説明書 - 部品
313997	HFR 設定 - 操作
3A1961	NVH フォーム用 HFR - モジュラー設定 - 操作

モデル

モデル	ポンプサイズ
L005S5	5cc
L010S5	10cc
L020S8	20cc
L040S8	40cc
L080S8	80cc
L100S8	100cc
L120S8	120cc
L160S8	160cc

警告

以下の警告は、本装置の設定、使用、接地、メンテナンス、修理に関するものです。感嘆符の記号は一般的な警告を、危険記号は手順に固有の危険性を表します。本書の本文中や警告ラベルにこれらの記号が表示されている場合は、これらの警告を参照してください。このセクションに記載されていない製品固有の危険記号や警告は、本取扱説明書の本文中に適宜記載されています。

 警告	
   	火災および爆発の危険性 作業場内で溶剤や塗料の蒸気などの可燃性蒸気は引火または爆発する可能性があります。装置内を流れる塗料や溶剤は、静電気スパークの原因となります。火災と爆発を防止するために： ・ 換気の良い場所でのみ装置を使用するようにしてください。 ・ 表示灯やタバコの火、懐中電灯およびプラスチック製シート (静電スパークが発生する恐れのあるもの) などのすべての着火源は取り除いてください。 ・ 作業場にあるすべての装置を接地してください。 ・ 溶剤を高圧でスプレーしたり流したりしないでください。 ・ 溶剤、ウェスおよびガソリンなどの異物を作業場に置かないでください。 ・ 可燃性の気体が充滿している場所で、電源コードの抜き差しや電気や電灯のスイッチのオン/オフはしないでください。 ・ 接地されたホースのみを使用してください。 ・ ペール缶に向けて引き金を引く場合、ガンを接地したペール缶の縁にしっかりと当ててください。静電気防止または導電性でない限り、ペール缶ライナーは使用しないでください。 ・ 静電気放電が生じた場合、または感電したと感じた場合、操作を直ちに停止してください。問題を特定し修正するまでは、装置を使用しないでください。 ・ 作業場には消火器を置いてください。
    	高圧噴射による皮膚への危険性 吐出デバイス、ホースの漏れ、または部品の破裂部分から噴出する高圧の液体は皮膚を貫通します。これはただの切り傷のように見えるかもしれませんが、体の一部の切断にもつながりかねない重傷となります。直ちに外科処置を受けてください。 ・ 吐出装置を人や体の一部に向けしないでください。 ・ 液体アウトレットの先に手を置かないでください。 ・ 液漏れを手、体、手袋、またはボロ布などで止めたりそらしたりしないでください。 ・ 吐出を中止するとき、および装置を清掃、点検、整備する前には、圧力解放手順に従ってください。 ・ 装置を操作する前に、液体の流れるすべての接続箇所を締めてください。 ・ ホースおよびカップリングは毎日点検してください。摩耗または損傷した部品は直ちに交換してください。



警告



装置誤用による危険性

誤用は死あるいは重篤な怪我の原因となります。



- 疲労状態のときや、薬を服用しているときや飲酒状態のときは、装置を操作しないでください。
- システム内で耐圧・耐熱定格が最も低い部品の最大使用圧力・最高使用温度を超えないようにしてください。すべての装置取扱説明書の**技術仕様**を参照してください。
- 装置の接液部品に適合する液体と溶剤を使用してください。すべての装置取扱説明書の**技術仕様**を参照してください。液体および溶剤製造元の警告も参照してください。使用している材料に関する詳しい情報については、販売代理店または小売店から安全データシート (SDS) を取り寄せてください。
- 装置が通電中あるいは加圧中の場合は作業場を離れないでください。
- 装置を使用していない場合は、すべての装置の電源を切断し、**圧力解放手順**に従ってください。
- 装置は毎日点検してください。メーカー純正の交換用部品のみを使用し、磨耗または破損した部品を直ちに修理または交換してください。
- 装置を改造しないでください。装置を改造または変更すると、認証機関の承認が無効になり、安全上の危険が生じる場合があります。
- すべての装置が使用する環境に対して認定され、承認されていることを確認してください。
- 装置を定められた用途以外に使用しないでください。詳しくは販売代理店にお問い合わせください。
- ホースとケーブルは通路、鋭利な物、可動部品、高温の装置から離してください。
- ホースをねじったり、過剰に曲げたり、ホースを使用して装置を引き寄せたりしないでください。
- 子供や動物を作業場から遠ざけてください。
- 適用されるすべての安全に関する規制に従ってください。



可動部品の危険性

可動部品は指や身体の一部を挟んだり、切ったり、切断したりする可能性があります。



- 可動部品に近づかないでください。
- 保護ガードまたはカバーを取り外したまま装置を操作しないでください。
- 機器は警告なしに起動することがあります。装置を点検、移動、または整備する前に、**圧力解放手順**に従ってすべての電源接続を切断してください。



火傷の危険性

加熱された装置の表面や液体は、動作中に非常に高温になることがあります。重度の火傷を避けるためには：

- 高温の流体や装置に触らないでください。



警告



有毒な液体またはガスの危険性

有毒な液体や蒸気は目や皮膚にかかったり、吸い込んだり、飲み込んだりすると、重傷や死に至る恐れがあります。

- 安全データシート (SDS) を読み、取り扱いの指示を理解し、長期間の露出による影響を含め、使用する液体の危険性を把握してください。
- スプレー作業や装置の整備を行うとき、あるいは作業場にいるときは、常に換気をよくし、適切な個人用保護具を着用してください。本取扱説明書の**個人用保護具**に関する警告を参照してください。
- 危険な流体は保管用として許可された容器に保管し、廃棄する際には適用されるガイドラインに従ってください。



個人用保護具

スプレー作業、装置の整備、作業場にいるときは、常に適切な個人用保護具を着用し、皮膚をすべてカバーしてください。安全保護具は長期被ばく、毒性ガス・噴霧・蒸気の吸引、アレルギー反応、火傷、目の怪我、聴力の損失などを予防する手助けになります。この保護具には以下のものが含まれますが、これらに限定されません。

- 適切にフィットする呼吸器。これには、液体メーカーおよび地域の規制当局の推奨に従って、送気呼吸具、化学的に不浸透性の手袋、保護服、および足の覆いが含まれます。
- 保護めがねと耳栓。

イソシアネート (ISO) に関する重要な情報

イソシアネートの条件



イソシアネート類を含む液体のスプレーまたは吐出は有害なミスト、ガス、霧状の微粒子を発生させることがあります。

- イソシアネート類に関する具体的な危険性や注意事項については、液体メーカーの警告文および SDS (安全データシート) を読んで理解してください。
- イソシアネートの使用には潜在的に危険な手順が伴います。訓練を受け、資格を有し、本取扱説明書および液体メーカーの使用指示および SDS に記載されている情報を読み、理解した者以外は、本装置でスプレーを行わないでください。
- メンテナンスが不十分であったり、調整が不十分な装置を使用すると、材料が適切に硬化しない可能性があります。装置は、取扱説明書の指示に従い、入念に整備し、調整してください。
- イソシアネートの噴霧、蒸気、霧状粒子の吸入を防ぐために、作業場にいるすべての者が適切な呼吸保護具を着用してください。送気呼吸具など、常に適切な呼吸器を着用してください。液体メーカーの SDS の指示に従って作業場を換気してください。
- イソシアネートとの皮膚接触は避けてください。作業場にいるすべての者が、液体メーカーおよび地域の規制当局が推奨する、化学品が浸透不可能な手袋、保護服、足の覆いを着用する必要があります。汚染された衣服の取り扱いに関するものを含め、液体メーカーの推奨事項すべてに従ってください。スプレー後は、飲食前に手や顔を洗ってください。

コンポーネント A および B は、別々にした状態にしておいてください



交差汚染により、液体ラインに硬化した材料が混入し、重傷や装置の損傷を引き起こす可能性があります。交差汚染を防止するため、

- 成分 A と成分 B の接液部品を絶対に入れ替えないでください。
- 一方の側で汚染された溶剤を絶対に他の側に使用しないでください。

イソシアネートの水分への反応

ISO は水分 (湿気など) に反応し、ISO が部分的に硬化し、液体中で浮遊する細かな、硬い、摩耗性のある粒子状の結晶を形成します。表面上に膜が形成されるに従って、ISO は粘度を増し、ゲル化します。

注意

部分的に硬化した状態の ISO は、すべての接液部品の性能を低下させ、寿命を短くします。

- 通気孔に乾燥剤を詰めた密封容器、または窒素を封入した密封容器を使用してください。絶対に蓋の開いた容器で ISO を保管しないでください。
- ISO ポンプのウェットカップもしくはリザーバー (設置されている場合) は、適切な潤滑油で満たしておいてください。潤滑剤は ISO と外気間のバリアの役割を果たします。
- ISO 適合の防湿ホースのみを使用してください。
- 再生溶剤は水分を含む場合がありますので、決して使用しないでください。溶剤の容器は、使用しないときは、常に蓋を閉めておいてください。
- 組立直す際には、必ず適切な潤滑剤を使用してネジ部分の潤滑を行ってください。

注： 硫体の膜形成量および結晶化の割合は、ISO の混合率、湿度および温度により変化します。

材料の変更

注意

装置に使用される材料の種類を変更する際には、装置の損傷やダウンタイムを避けるために特別に注意を払う必要があります。

- 材料を変更する場合、装置を数回洗浄し、完全に清潔な状態にしてください。
- 洗浄後は、必ず液体インレットストレーナーを清掃してください。
- 化学的適合性については、材料製造元にお問い合わせください。
- エポキシ、ウレタン、ポリウレタの間で変更する場合は、すべての液体構成部品を分解して洗浄し、ホースを交換してください。エポキシは多くの場合、B (硬化剤) 側にアミンがあります。ポリウレタは多くの場合、B (樹脂) 側にアミンがあります。

構成部品の名称

40cc ポンプの図示

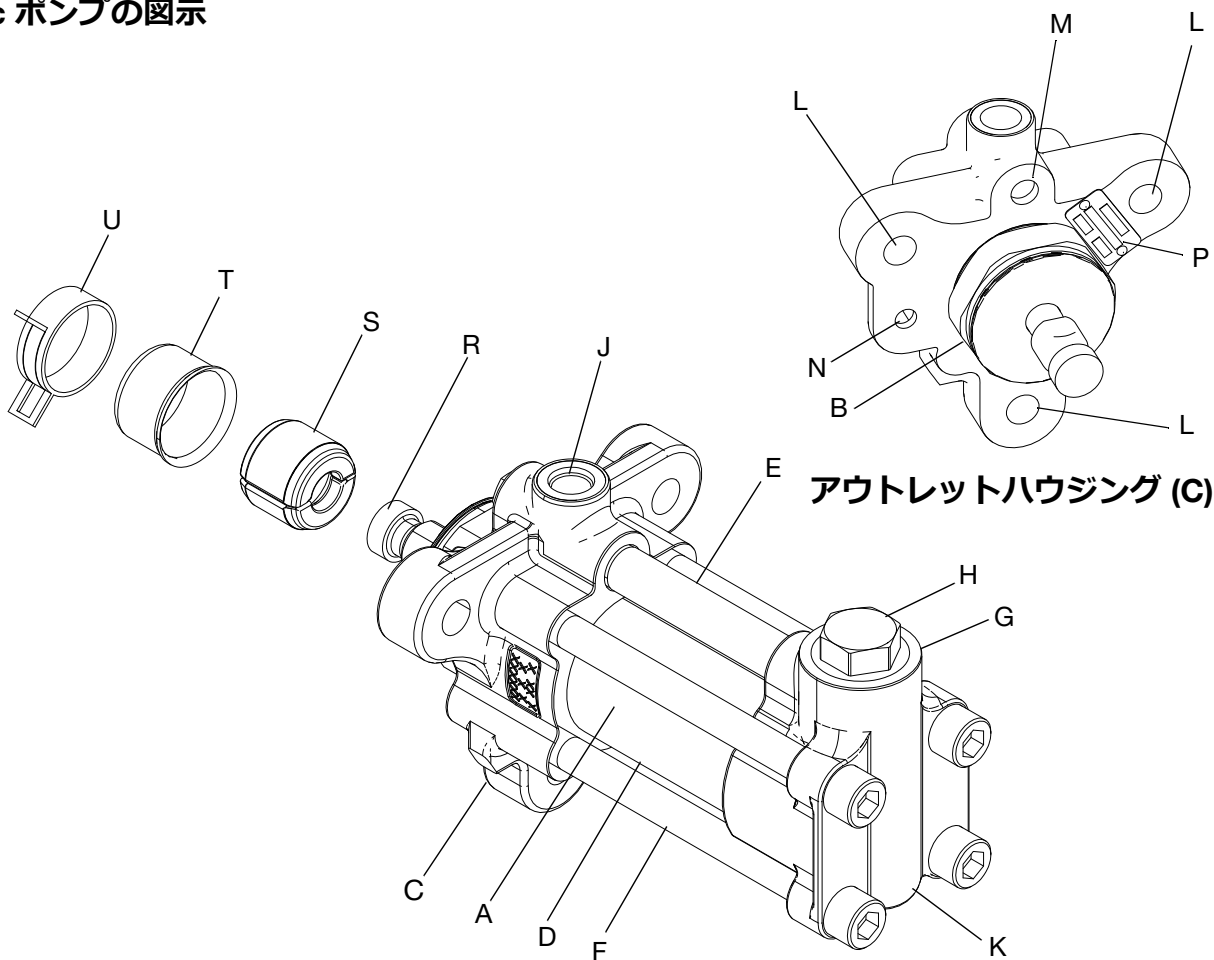


図 1 : 構成部品の名称

凡例 :

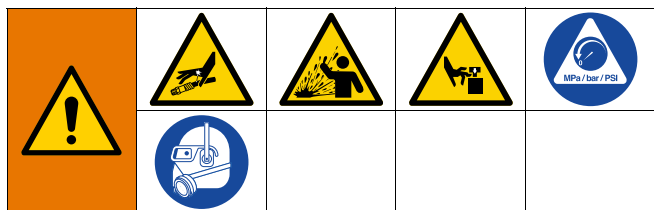
- | | |
|--------------------|--------------------------|
| A 変位ロッド (メインシリンダ内) | K 液体インレット (インレットハウジングの底) |
| B スロットカートリッジ | L ポンプ取り付け穴 |
| C 吐出ハウジング | M 圧カトランスデューサー・ポート |
| D メインシリンダ | N リニアトランスデューサ取り付け穴 |
| E クロスオーバーチューブ | P 識別タグ |
| F タイボルト | R ロッドアダプタ (すべてのモデルにない) |
| G インレットハウジング | S ポンプカプラー |
| H インレットキャップ | T カプラーカバー |
| J 液体アウトレット | U カプラーランプ |

操作

圧力解放手順



この記号が表示されている箇所では、圧力解放手順に従ってください。



本装置は、圧力が手動で開放されるまでは、加圧状態が続きます。皮膚の貫通などの加圧状態の液体、液体の飛散、および可動部品から生じる重大な怪我を避けるには、スプレー停止後と装置を清掃、点検、および整備する前に、圧力解放手順に従ってください。

1. ADM の有効化/無効化キー  を押して EFR/HFR を無効化してから、機能していないことを確認してください。
2. 圧力を開放し、供給システムを遮断します。適切な供給システムの説明書を参照してください。
3. 圧力解放/ディスペンスバルブを圧力解放/循環に回します。液体を接地された廃棄用容器または供給タンクに流します。ゲージが 0 であることを確認してください。
4. 安全ロック付きディスペンスバルブのあるモデルでは、ディスペンスバルブ安全ロックを掛けます。

洗浄



火災および爆発を避けるために、器具および廃液缶は必ず接地してください。静電スパークや飛散による怪我を避けるには、必ずできるだけ低い圧力で洗浄してください。

強溶剤は発火する可能性があります。火災と爆発を避けるには：

- 装置の洗浄は、換気の良好な場所でのみ行うようにしてください。
 - 洗浄前には、主電源が OFF になっており、かつヒーターが冷えていることを確認してください。
 - 液体ラインに溶剤がなくなるまでヒーターをオンにしないでください。
- 色の変更前、液の装置中での凝固前、1 日の作業終了時、保管前、および装置の修理前に洗浄します。

- できるだけ低い圧力で洗浄してください。コネクタからの漏れをチェックし、必要に応じて締めます。
- 吐出されている液体および装置の接液部品に適合する液体を使用して洗浄してください。

メンテナンス グリースカップメンテナンス

注：Z-Pump Elite シリーズにクイックループシステムが搭載されている場合は、以下のいずれかの操作取扱説明書に従ってください。313997、3A1961、または 3A6165。

グリースカップメンテナンス

注：グリースフィッティング付きポンプ用。
グリスアップの頻度は、吸い込みされる材料によって異なります。基本的なスケジュールとしては、250 ガロンの材料 (55 ガロンのドラム缶 5 本分) がポンプを通過した後、ポンプをグリースで潤滑します。
グリースが硬化している場合は、不純物またはグリースを除去し、ポンプへの給脂間隔を短くしてください。
グリースに異物や不純物が混入していない場合は、ポンプへの給脂間隔を長くすることができます。

ポンプの潤滑方法

1. グリースがスロートカートリッジ (119) を通して正しく循環できるように、M5 六角ソケットプラグ (D) を取り外します。
2. グリースガンでグリースフィッティング (C) に取り付けます。グリースリリース穴 (E) から新鮮なグリースが見えるまで、新しいグリースをポンプに注入します。
3. M5 六角ソケットプラグ (D) を交換して締め直します。図 2 を参照してください。

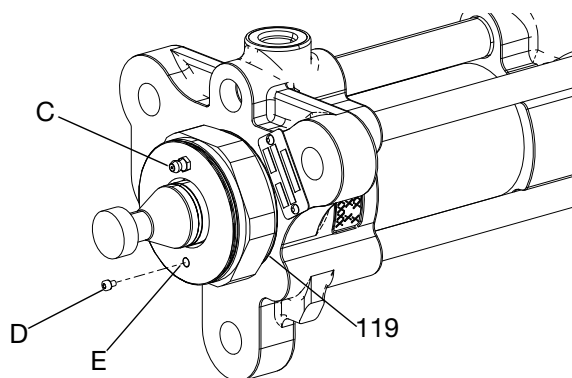
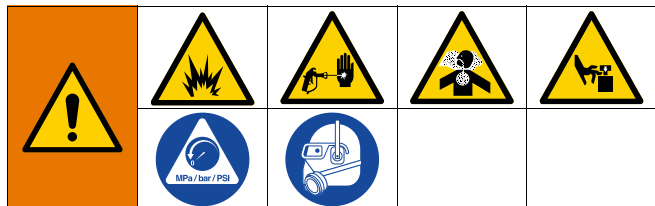


図 2

修理



必要な工具

- 大きな万力
- 調整可能なレンチのセット
- Oリングピック
- 1/2 in. 六角ビットソケット
- 3/8 in. 六角レンチ
- 1 1/4 in. レンチ
- 1 1/8 in. クロウフットレンチ
- ゴムハンマー
- トルクレンチ
- 1 in. レンチ
- 2 in.、2 1/4 in.、3 in. 六角ソケット
- 焼付防止潤滑剤
- 取り外し可能の強度のネジロック剤
- グリース (塗布する材料と適合するもの)

インレットハウジングの分解

モデル 5cc - 20cc、S5 および S8 ポンプ

1. 圧力を開放して、システムを洗浄します。**圧力解放手順**および**洗浄** (9 ページ) に従ってください。
2. インレットホースを取り外して、インレットハウジング (106) を排液します。
3. インレットバルブキャップ (113) をインレットハウジング (106) から取り外し、Oリング (108) を取り外します。図 3 を参照してください。

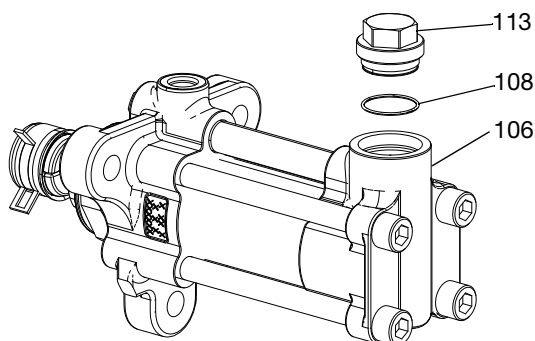


図 3

4. スプリングリテーナ (137)、チェックハウジング (138)、円錐スプリング (139)、ボールハウジングリテーナ (140)、ボール (141)、カーバイドシート (142)、Oリング (143)、リテーナ (144)、および Oリング (108) を含む上部チェックアセンブリ (AA) を取り外します。
5. スプリングリテーナ (137)、チェックハウジング (138)、円錐スプリング (139)、ボールハウジングリテーナ (140)、ボール (141)、カーバイドシート (142)、Oリング (143)、リテーナ (144)、および Oリング (108) を含む下部チェック (BB) を取り外します。図 4 を参照してください。

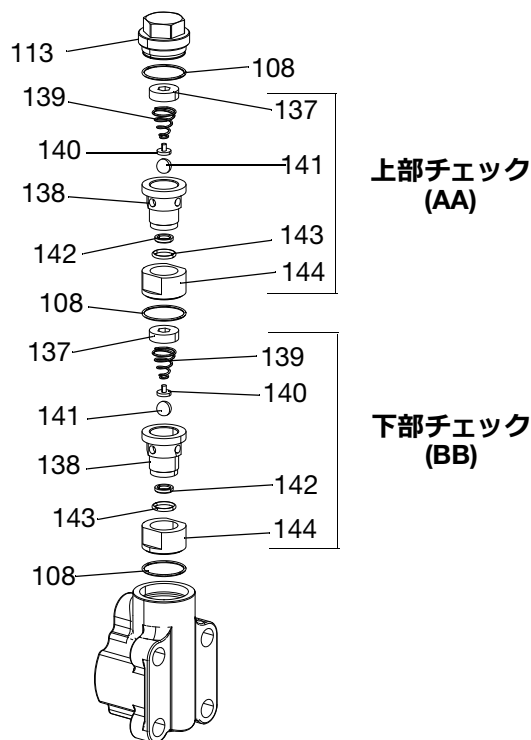


図 4

6. 適合溶剤中のすべての部品を清掃します。より簡単に再組み立てできるように、順に部品を並べます。すべてのボールとシートの切り傷や擦り傷があるか点検し、必要に応じて交換します。
7. 清掃後は Oリング (108, 143) の交換を推奨します。

モデル 40cc - 160cc、S8 ポンプ

1. 圧力を開放して、システムを洗浄します。**圧力解放手順**および**洗浄** (9 ページ) に従ってください。
2. インレットホースを取り外して、インレットハウジング (106) を排液します。

3. インレットバルブキャップ (113) をインレットハウジング (106) から取り外し、O リング (108) を取り外します。図 5 を参照してください。

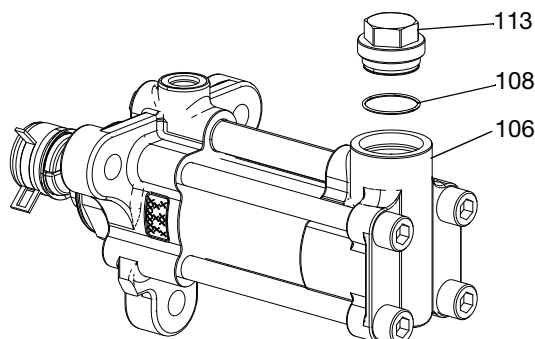


図 5

4. 上部チェック (CC) ボールケージ (112) を取り外し、ボールスプリング (111)、ボール (110)、O リング (108)、およびカーバイドシート (109) を点検します。
5. 下部ボール (110) を押し、それを液体インレットからのシート (109) から外し、インレットハウジング (106) を排出させます。
6. 下部チェック (DD) O リング (108)、ボールケージ (112) を取り外し、ボールスプリング (111)、ボール (110)、カーバイドシート (109)、および O リング (108) を点検します。図 6 を参照してください。

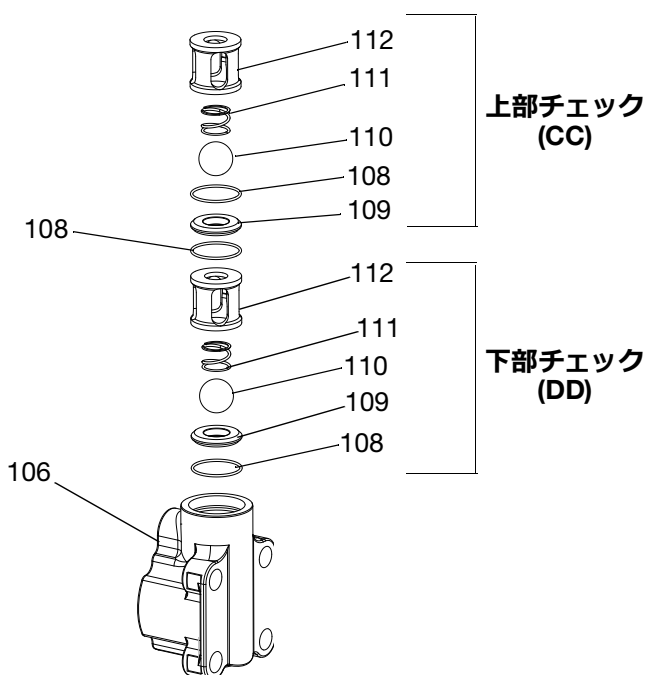


図 6

7. 適合溶剤中のすべての部品を清掃します。より簡単に再組み立てできるように、順に部品を並べます。すべてのボールとシートの切り傷や擦り傷があるか点検し、必要に応じて交換します。

8. 清掃後は O リング (108) の交換を推奨します。

インレットハウジングの組み立て

モデル 5cc - 20cc、S5 および S8 ポンプ

1. 上部チェックアセンブリ (AA) を組み立てます。チェックハウジング (138)、スプリングリテーナ (137)、チェックバルブリテーナ (144) に焼付防止潤滑剤を塗布します。
2. O リング (143) を取り付け、次にカーバイドシート (142) をチェックバルブリテーナ (144) に取り付けます。次に、チェックハウジング (138) をチェックバルブリテーナにねじ込み、50 ft-lbs (67.5 N•m) のトルクで締め付けます。

注：カーバイドシート (142) の外径の鋭角は、チェックハウジング (138) とボール (141) の方に向いていなければなりません。図 7 を参照してください。

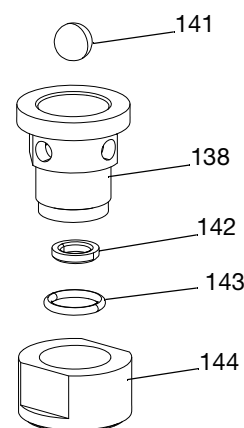


図 7

3. ボール (141)、ボールハウジングリテーナ (140)、円錐スプリング (139) をチェックハウジング (138) に取り付けます。
4. スプリングリテーナ (137) のカップ側を下にしてチェックハウジング (138) に取り付け、スプリングリテーナがチェックハウジングの底まで届くまでスプリング (139) を挟みます。スプリングリテーナを 30 ft-lbs (41 N•m) のトルクで締めます。図 8 (12 ページ) を参照してください。

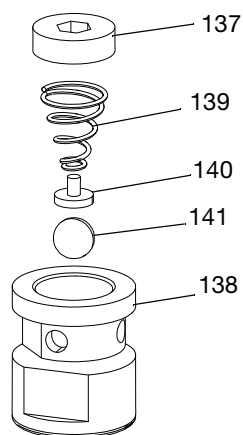


図 8

5. 上記の手順 1 ～ 4 に従って、下部チェックアセンブリ (BB) を組み立てます。
6. O リング (108) をインレットハウジング (106) に取り付けます。
7. 下部チェック (BB) を図の向きでハウジング (106) に取り付けます。
8. O リング (108) をインレットハウジング (106) に取り付けます。
9. 示している方向で、上部チェック (AA) をインレットハウジング (106) に取り付けます。
10. O リング (108) をバルブインレットキャップ (113) に取り付けて、焼付防止潤滑剤をバルブインレットキャップのネジ山に塗布します。インレットキャップを 70 ft-lbs (95 N•m) のトルクで 締めます。図 9 を参照してください。

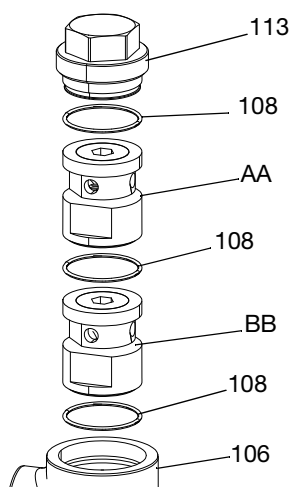


図 9

モデル 40cc-160cc、S8 ポンプ

1. インレットキャップ (113) のねじ山に焼付防止潤滑剤を塗布し、O リング (108) を溝に取り付けます。
2. 下部チェックアセンブリ (DD) を組み立てます。O リング (108) をインレットハウジング (106) に取り付け、続いてカーバイドシート (109) を取り付けます。
3. ボール (110) をカーバイドシート (109) の上に配置し、続いてボールチェックスプリング (111) とボールケージハウジング (112) を配置します。

注: 取り付ける前にボールケージの向きを確認してください。開口部が大きい方の端をスプリングの方に向いていなければなりません。図 10 を参照してください。

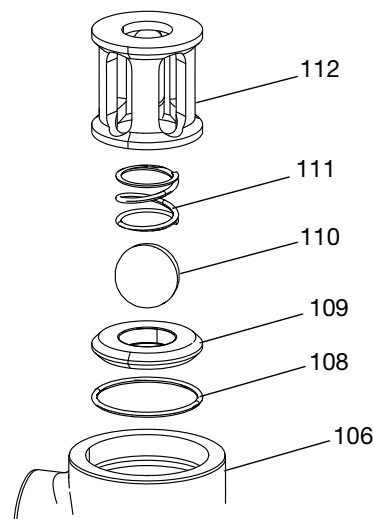


図 10

4. 上部チェックアセンブリ (CC) を組み立てます。O リング (108) を下部チェックアセンブリ (DD) の上に置いた後、上記の手順 2 を繰り返します。
5. 両方のチェックアセンブリを圧縮しながら、バルブインレットキャップ (113) をインレットハウジング 内に取り付けます。バルブインレットキャップを 70 ft-lbs (95 N•m) のトルクで 締めます。

ポンプの分解

1. 圧力を開放して、システムを洗浄します。**圧力解放手順**および**洗浄** (9 ページ) に従ってください。
2. インレットホースとアウトレットホースを取り外し、インレットハウジング (106) とアウトレットハウジング (107) を排水します。クイック潤滑システムが取り付けられている場合は、アウトレットハウジング (107) からホースを取り外します。
3. ベンチバイスを使用して、ポンプをアウトレットハウジング (107) に水平にクランプします。1/2 in. 六角ビットソケットを使用して、インレットハウジング (106) から 4 つのタイボルト (105) をすべて緩めます。
4. 20cc - 40cc ポンプのみの場合：レンチを使用して、ロッドアダプタ (121) を取り外します。図 11 を参照してください。

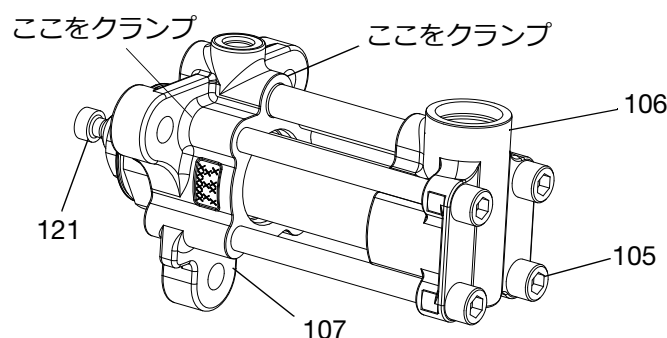


図 11

5. ポンプアセンブリを万力から取り外して、タオルまたは受け皿のある平面に置きます。
6. タイボルト (105) を完全に取り外します。図 12 を参照してください。

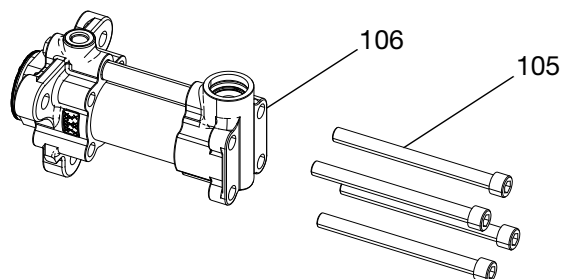


図 12

7. ポンプシリンダ (103) からインレットハウジング (106) を取り外します。ポンプクロスオーバーチューブ (104) と O リング (102) を取り外します。図 13 を参照してください。

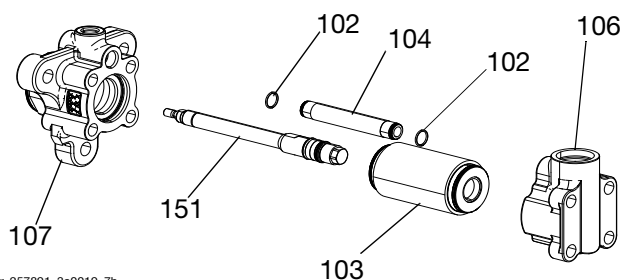


図 13

8. ポンプシリンダ (103) と変位ロッド (151) をアウトレットハウジング (107) から引き離します。

注意

変位ロッド (151) を引っかかないように注意してください。それを滑らかな作業面に配置します。変位ロッドへの損傷は、ポンプの寿命を縮めます。

9. 変位ロッド (151) をポンプシリンダ (103) から取り外します。図 14 を参照してください。

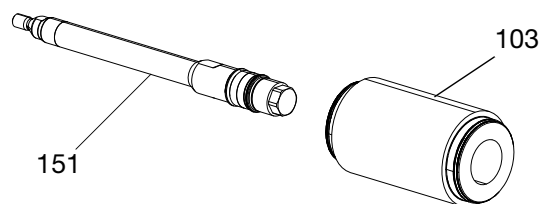


図 14

10. ポンプシリンダ (103) から 2 つの O リング (101) を取り外します。図 15 を参照してください。

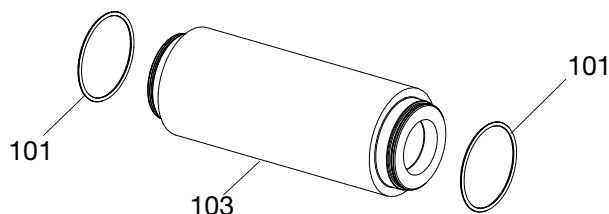


図 15

11. スロットカートリッジ (119) が上向きになるように、アウトレットハウジング (107) を万力にセットします。

12. スロットカートリッジ (119) を取り外します。
13. O リングピックを使用して、スロットカートリッジ (119) の内側から O リング (145) を取り外し、スロットカートリッジから 2 つのスロットシール (126) を取り外し、スロットカートリッジの肩部から O リング (125) を取り外します。図 16 を参照してください。
14. スロットリテーナ (118) とスロットリテーナ O リング (120) を取り外します。図 16 を参照してください。

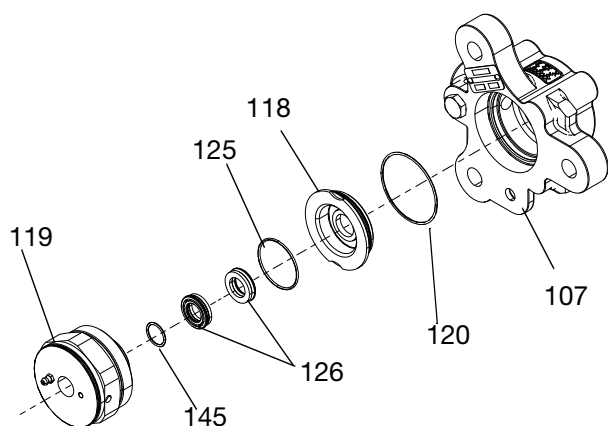
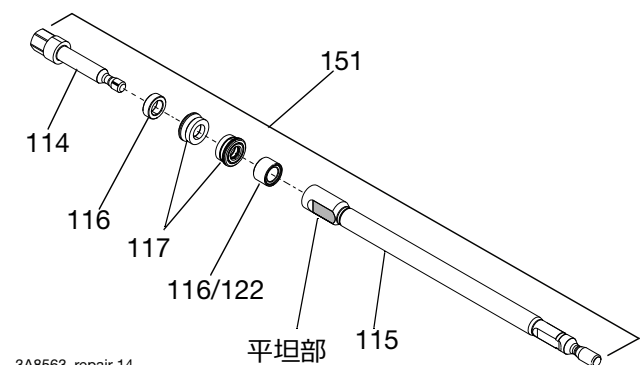


図 16

15. ポンプロッド (151) を分解するには：
 - a. 5cc および 10cc ポンプの場合は、変位ロッド底部 (115) のシール端の平面部分を万力でクランプします。ピストンリテーナ (114)、ピストンロッドベアリング (116, 122)、ピストンシール (117) を取り外します。

5cc～10cc の S5 ポンプの場合



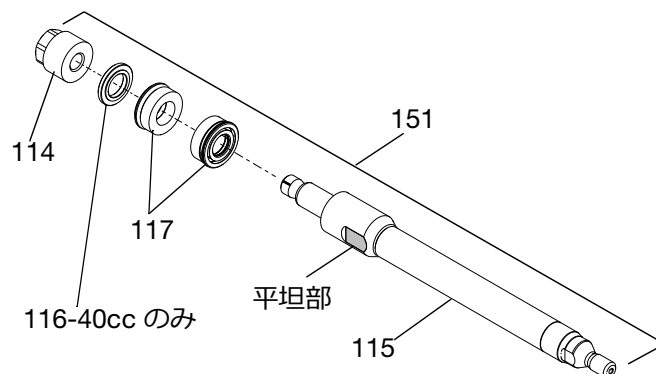
3A8563_repair 14

図 17

- b. 20cc～160cc ポンプの場合は、変位ロッド底部 (124) のシール端の平面部分を万力でクランプします。ピストンリテーナ (114)、ピストンベア

リング (116)、および 2 つのピストンシール (117) を取り外します。図 18 および 図 19 を参照してください。

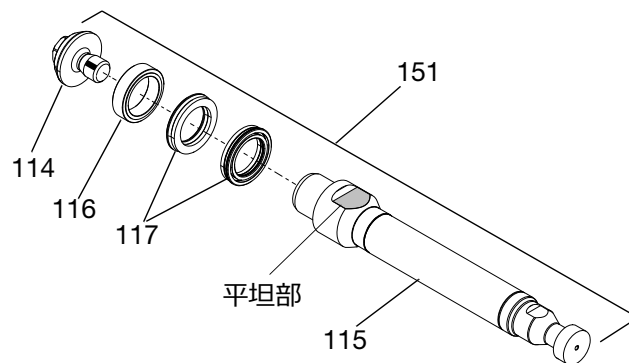
20cc～40cc S8 ポンプの場合



r_257891_3a0019_11h

図 18

80cc～160cc S8 ポンプの場合



r_257891_3a0019_26h

図 19

16. 変位ロッド (115) のピストンシール (117) の下の表面に損傷や摩耗が見られる場合は、新しいシールの損傷を防ぐために交換する必要があります。
17. 適合溶剤ですべての金属部品を完全に清掃します。

ポンプロッドアセンブリ

注意

交差汚染や装置の接液部品の損傷を防ぐため、成分 A (イソシアネート) と成分 B (樹脂) の部品を入れ替えないでください。

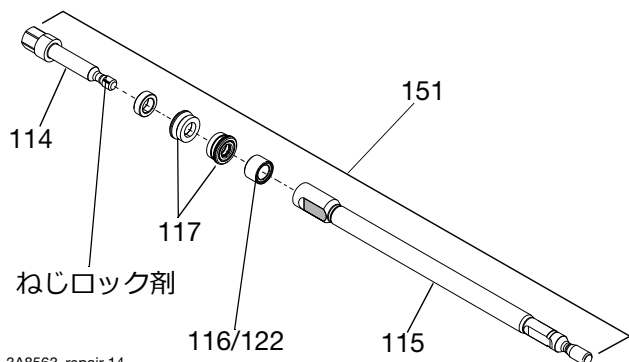
1. 変位ロッド (115) をピストンリテーナ (114) から取り外して分解した場合は、ねじ山に残っているシーラントを除去します。ポンプサイズが 20 ~ 120 cc のポンプの場合は変位ロッドの雄ねじに、160 cc のポンプの場合はピストンリテーナの雄ねじに、取り外し可能な強度のねじロック剤を 1 本塗布します。完全にねじ込んだら、シャフトを以下の表に示す値までトルクをかけます。

ポンプサイズ	トルク
20	25 ft-lbs (34 Nm)
40	50 ft-lbs (67.5 Nm)
80-160	55 ft-lbs (74.5 Nm)

2. 変位ロッド (115)、ピストンシール (117)、ピストンベアリング (116) のシールとベアリング面にグリースを 40cc ~ 160cc のみ塗布します。
3. ピストンシール (117) を変位ロッド (115) に取り付けます。最初のピストンシールが変位ロッド (115) に面していること、2 番目のピストンシールがピストンリテーナ (114) (20cc サイズの場合) およびベアリング (116, 40cc-160cc サイズのみ) に面していることを確認してください。図 21 および 図 22 を参照してください。

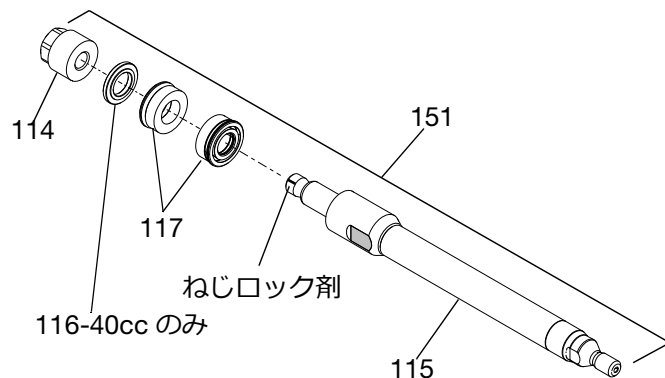
注意

仕様シートと Graco による試験は、嫌気性シーラントが完全に硬化するには 3 日間必要だということを示しています。完全に硬化するまでに 3 日間待たないと、動作中に部品が緩んで装置が損傷する可能性があります。より速い硬化時間が必要な場合は、成分を 40°C (104°F) で 6 時間温めます。



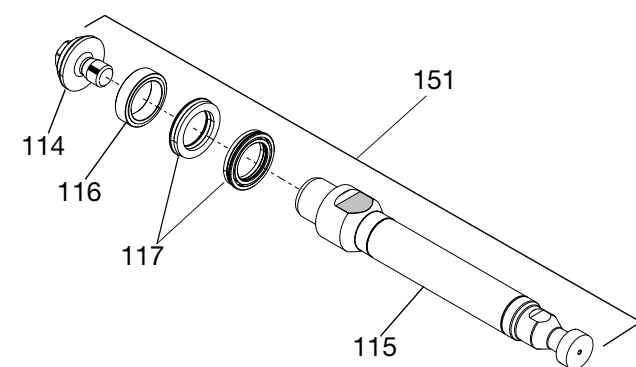
3A8563_repair 14

図 205cc と 10cc のポンプ



r_257891_3a0019_11h

図 21 20cc と 40cc のポンプ



r_257891_3a0019_26h

図 22 80cc から 160cc のポンプ

注意

変位ロッドへの損傷を避けるには、変位ロッドの表面に直接クランプしないでください。

4. ポンプロッド底部 (124) のシール端の平面部分を万力でクランプします。ポンプサイズに準じたピストンリテーナ (114) のトルクについては、トルク仕様表を参照してください。

ピストンリテーナ (114) トルク仕様

ポンプサイズ	トルク
5cc	3.2 ft-lbs (4.3 N•m)
10cc	5.5 ft-lbs (7.45 N•m)
20cc	30 ft-lbs (40.6 N•m)
40cc	50 ft-lbs (67.5 N•m)
80cc	80 ft-lbs (108 N•m)
100cc	160 ft-lbs (216 N•m)
120cc	160 ft-lbs (216 N•m)
160cc	160 ft-lbs (216 N•m)

5. O リング (145) と 2 つのスロートシール (126) にグリースを塗布します。O リング (145) をスロートカートリッジ (119) の最上部の溝に取り付けます。O リング (ポンプモデルに応じて 110 または 125) をスロートカートリッジ (119) のボス端にスライドさせます。最初のスロートシールをスロートカートリッジ (119) に配置し、最初のスロートシールのスプリングがスロートカートリッジ底部を向いていることを確認してください。適切なサイズのソケットまたはダボを使用して、2 番目のスロートシールを、最初のスロートシールに接触するまでスロートカートリッジに押し込みます。図 23 を参照してください。
6. 2 番目のスロートシール (126) をスロートカートリッジ (119) に配置し、スプリング側がスロートリテーナ (118) の方を向いていることを確認してください。適切なサイズのソケットまたはダボを使用して、2 番目のスロートシールを、最初のスロートシールに接触するまでスロートカートリッジに押し込みます。図 23 を参照してください。

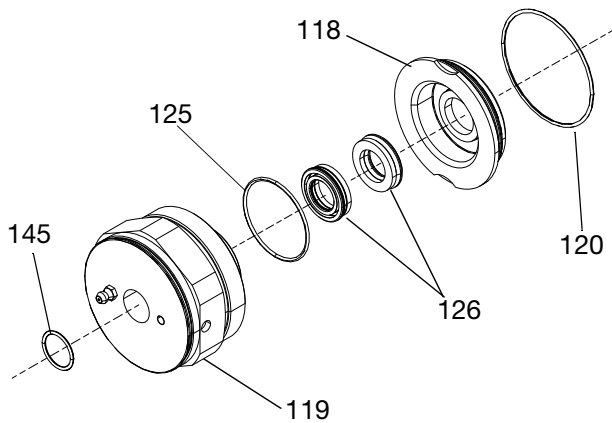


図 23

7. アウトレットハウジング (107) を万力にしっかりと固定し、スロートリテーナ O リング (120) をスロートリテーナ (118) に取り付けます。リテーナをアウトレットハウジング (107) に配置します。
8. スロートリテーナ (119) のねじ山に焼付防止潤滑剤を塗布し、アウトレットハウジング (107) にねじ込みます。完全にねじ込んだら、スロートリテーナを 200 ft-lbs (271 N•m) のトルクで締めます。図 24 を参照してください。

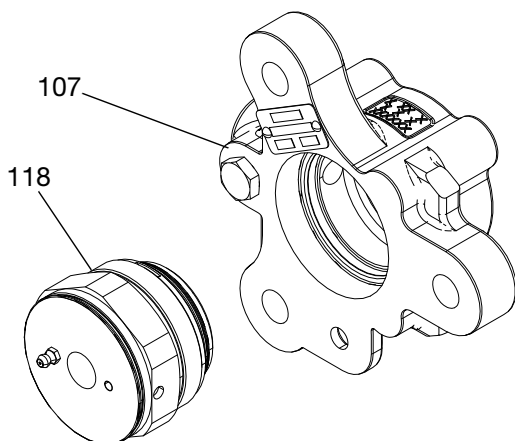


図 24

9. シリンダー O リング (101) をポンプシリンダ (103) に取り付け、クロスオーバーチューブ O リング (102) をクロスオーバーポンプチューブ (104) に取り付けます。O リングをグリースで潤滑します。図 25 を参照してください。

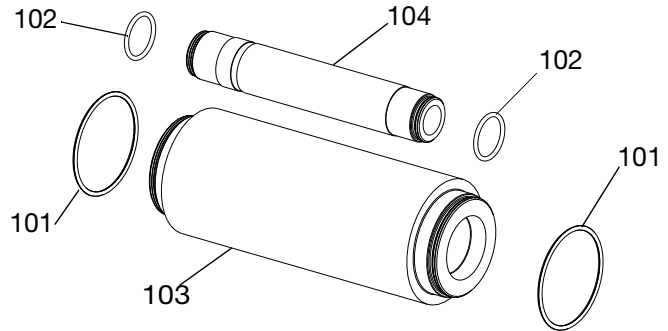
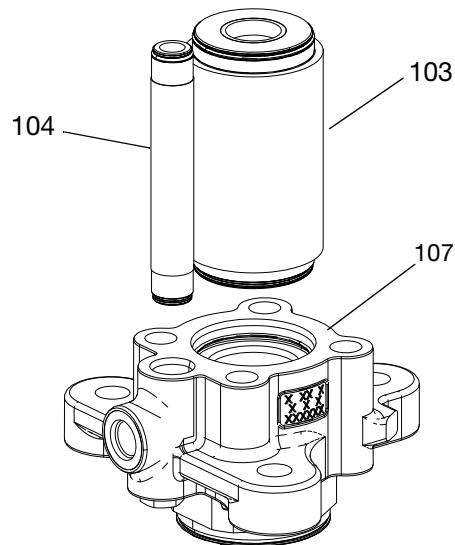


図 25

10. ゴムハンマーを使用して、ポンプシリンダ (103) とポンプクロスオーバーチューブ (104) をアウトレットハウジング (107) に取り付けます。図 26 を参照してください。



3A8563_repair 8

図 26

11. ピストンシール (117) とピストンベアリング (116) をグリースで潤滑します。

注: 160cc ポンプの場合、取り付け時に変位ロッド (151) をガイドするために、ポンプシリンダー (103) の端にシリンダ取り付けツール (150) を配置します。図 27 (17 ページ) を参照してください。

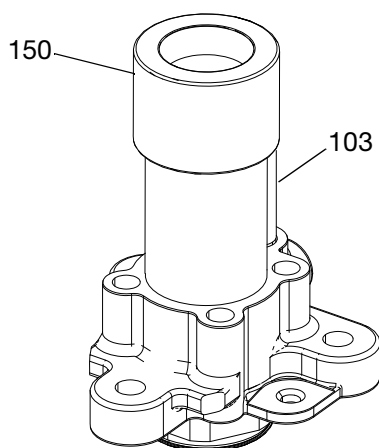
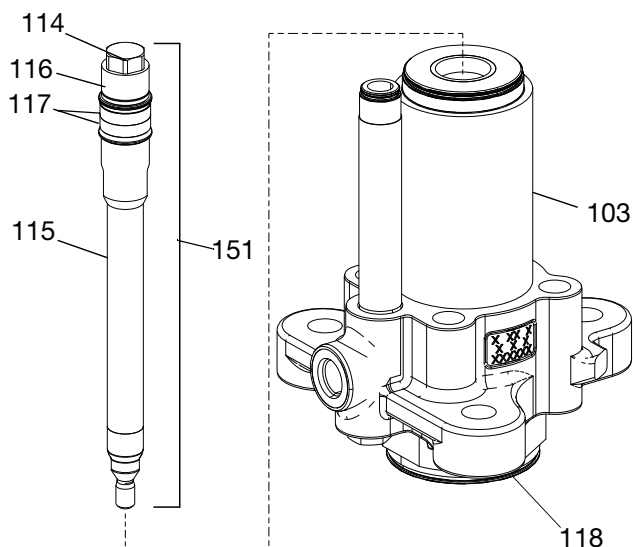


図 27

12. 変位ロッド (151) をポンプシリンダ (103) とスロットカートリッジ (118) に取り付けます。ピストンリテーナ (114) の六角面がポンプシリンダ (103) の表面と同じ高さかそれより下になるまで、変位ロッドをゴムハンマーで軽く叩きます。図 28 を参照してください。



3A8563_repair 9

図 28

13. インレットハウジング (106) をポンプシリンダ (103) とポンプクロスオーバーチューブ (104) の上に軽く配置します。インレットハウジングの穴がポンプシリンダおよびポンプクロスオーバーチューブと揃っていることを確認してください。ゴムハンマーで取り付けます。

注意

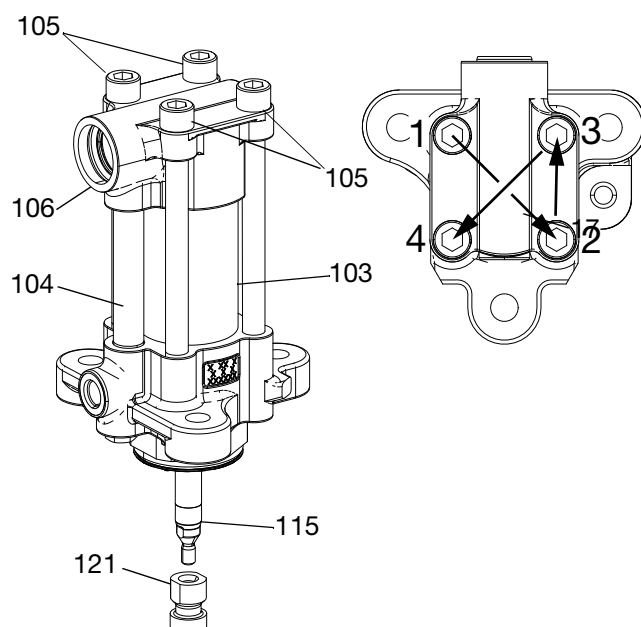
○ リングへの損傷を避けるために、タイボルト (105) を取り付け前に、インレットハウジングが均一に収まっていることを確認してください。

14. 4 本のタイボルト (105) のねじ山を潤滑して取り付けます。

15. タイボルト (105) を星型 (図 29) に 10 ft-lbs (13.5 N•m) のトルクで締めます。次に、再度 50 ft-lbs (67.5 N•m) のトルクで締めます。最終的に 200 ft-lbs (271 N•m) のトルクで締めます。

16. 4 本のタイボルト (105) を締め付けた後、インレットハウジング (106) がポンプシリンダ (103) とポンプクロスオーバーチューブ (104) に均一に収まっていることを確認してください。

17. 20cc-40cc ポンプのみの場合: ロッドアダプタ (121) のねじ山をワイヤーブラシで清掃して、取り外し可能な強度のネジロック剤を変位ロッド (115) のねじ山に塗布します。ロッドアダプタ (121) を変位ロッド (115) に取り付けます。ロッドアダプタと変位ロッドを合わせて 45 ft-lbs (60.75 N•m) のトルクで締めます。図 29 を参照してください。



r_257891_3a0019_19h

図 29

部品

S5 および S8 用の完全ポンプアセンブリ

5cc と 10cc のポンプ

注：示している部品の一部は、実際の形状やサイズとは若干異なる場合があります。

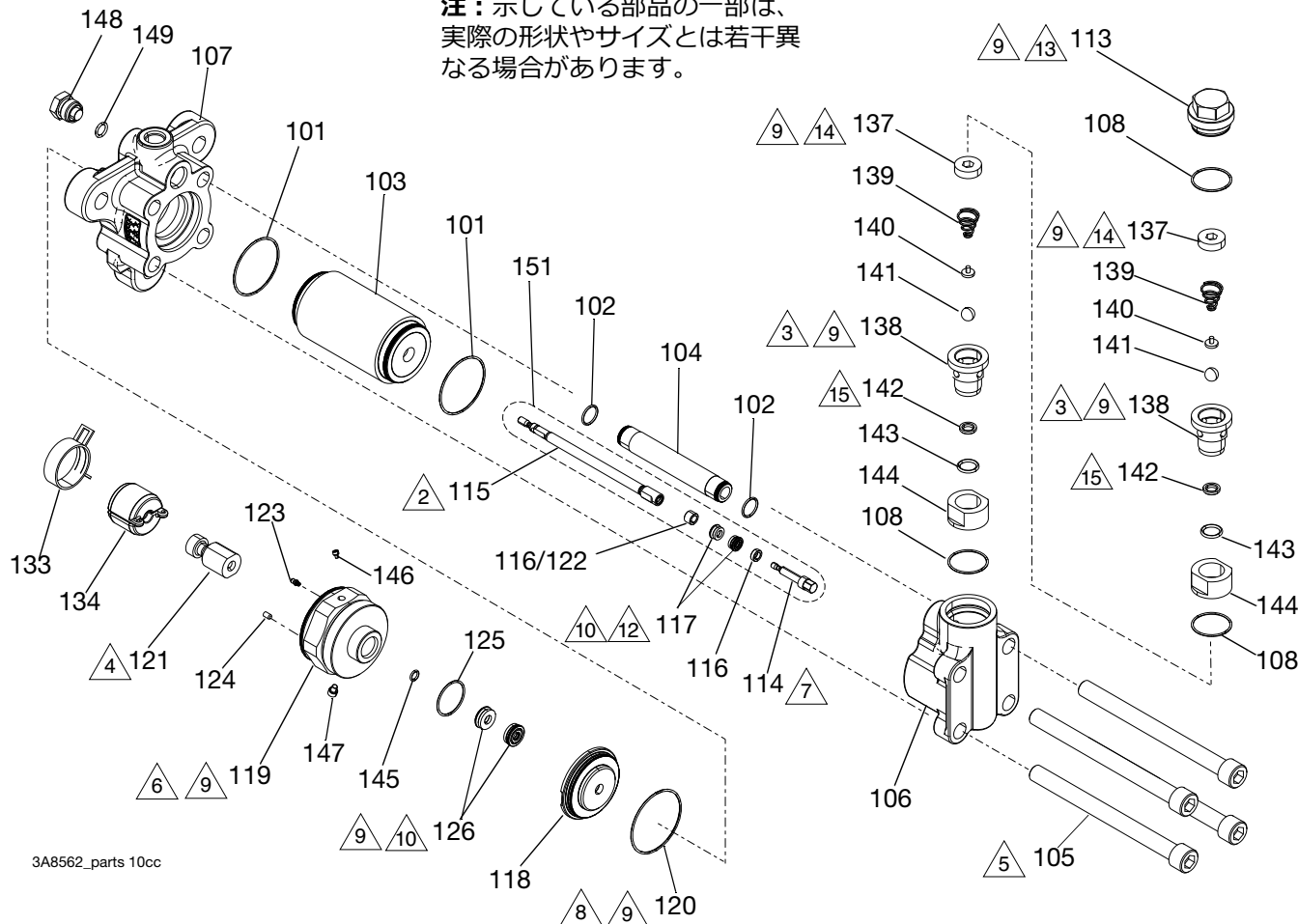


図 30

1. シール、O リング、引き込み線、および可動部品をグリースで潤滑します。

2. 取り外し可能な強度の嫌気性シーラントをねじに 1 本塗布します。

注意

仕様シートと Graco による試験は、嫌気性シーラントが完全に硬化するには 3 日間必要だということを示しています。完全に硬化するまでに 3 日間待たないと、動作中に部品が緩んで装置が損傷する可能性があります。より速い硬化時間が必要な場合は、成分を 40°C (104°F) で 6 時間温めます。

3. 50 ft-lbs (67.5 N•m) のトルクを締めます。

4. 変位ロッド (151) がスローリテーナ (110) を通して組み立てられた後、組み立ててトルクをかけます。45 ft-lbs (61.01 N•m) のトルクで締めます。

5. タイボルト (105) を星型 (図 29、17) に 10 ft-lbs (13.5 N•m) のトルクで締めます。次に、再度 50 ft-lbs (67.5 N•m) のトルクで締めます。最後に、200 ft-lbs (271 N•m) のトルクで締めます。

6. 200 ft-lbs (271 N•m) のトルクを

7. トルク仕様については、15 ページの **ピストンリテーナ (114) トルク仕様表** を参照してください。

8. ハウジングに真っすぐ押し込む必要があります。

9. 焼付防止潤滑剤をネジ山に塗布します。

10. 一方のシールの非スプリング端ともう一方のシールの非スプリング端が結合されるように取り付けます。

12. ピストンベアリング (116)、ピストンシール (117)、ピストンベアリング (116/122) をピストンリテーナ (114) に組み立てます。

13. 70 ft-lbs (95 N•m) のトルクで

14. 30 ft-lbs (41 N•m) のトルクで 締めます。

15. 外径の鋭角はチェックハウジング (138) に向かって上を向いています。

20cc ポンプ

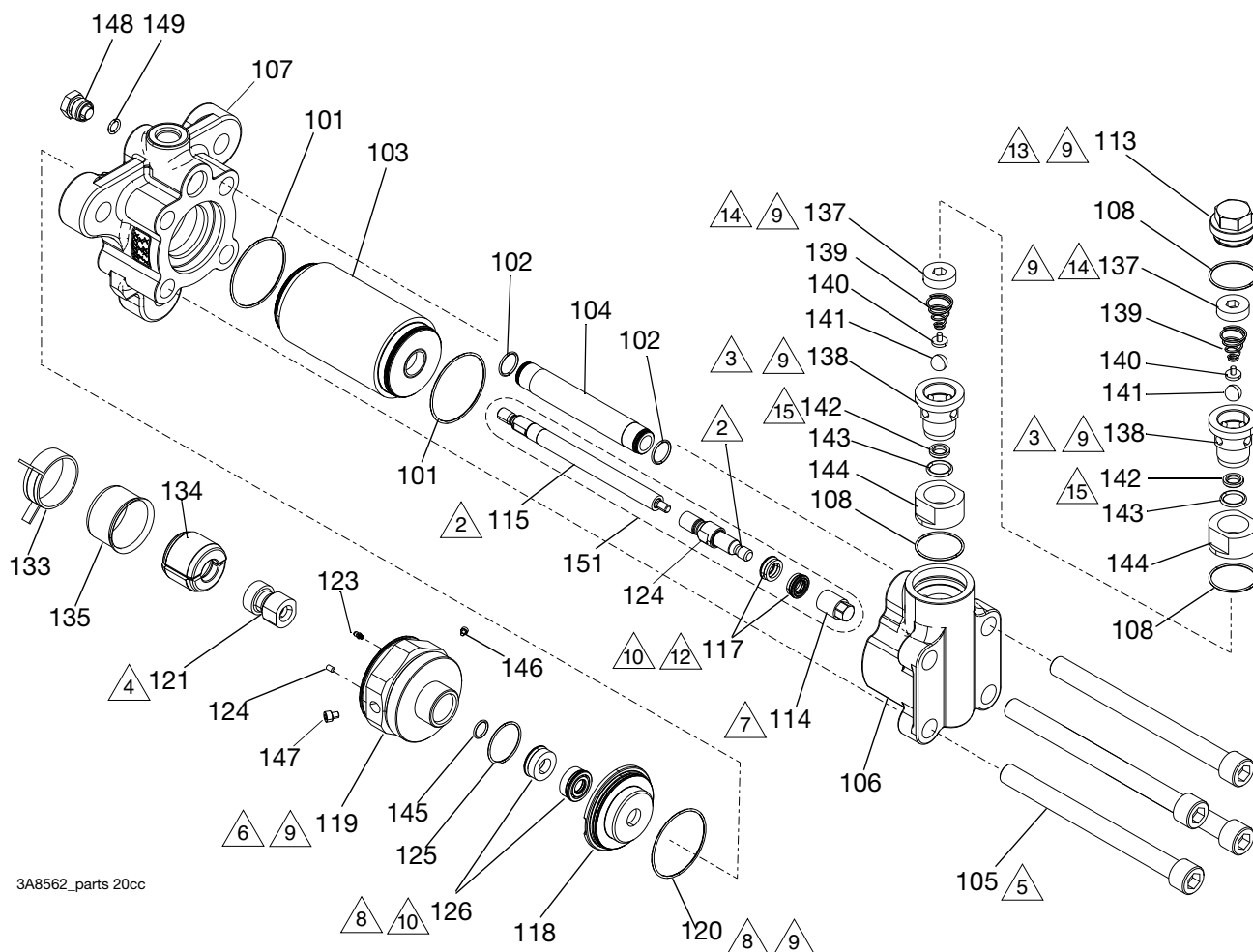


图 31

1. シール、O リング、引き込み線、および可動部品をグリースで潤滑します。

- ② 取り外し可能な強度の嫌気性シーラントをねじに1本塗布します。

注意

仕様シートと Graco による試験は、嫌気性シーラントが完全に硬化するには 3 日間必要だということを示しています。完全に硬化するまでに 3 日間待たないと、動作中に部品が緩んで装置が損傷する可能性があります。より速い硬化時間が必要な場合は、成分を 40°C (104°F) で 6 時間温めます。

- ③ 50-ft-lbs (67.5 N•m) のトルクを締めます。
- ④ 変位ロッド (115) がスロートリテーナ (119) を通して組み立てられた後、組み立ててトルクをかけます。45 ft-lbs (61.01 N•m) のトルクで締めます。
- ⑤ タイボルト (105) を星型 (図 29、17) に 10 ft-lbs (13.5 N•m) のトルクで締めます。次に、再度 50 ft-lbs (67.5 N•m) のトルクで締めます。最後に、200 ft-lbs (271 N•m) のトルクで締めます。
- ⑥ 200 ft-lbs (271 N•m) のトルクを
- ⑦ トルク仕様については、15 ページの**ピストンリテーナ (114) トルク仕様表**を参照してください。
- ⑧ ハウジングに真っすぐ押し込む必要があります。
- ⑨ 焼付防止潤滑剤をネジ山に塗布します。

10. 一方のシールの非スプリング端ともう一方のシールの非スプリング端が結合されるように取り付けます。
12. ピストンリテーナ (114) を締める前に、ピストンシール (117) とピストンベアリング (116) をポンプロッド底部 (124) に組み立てます。
13. 70 ft-lbs (95 N•m) のトルクで
14. 30 ft-lbs (41 N•m) のトルクで 締めます。
15. 外径の鋭角はチェックハウジング (138) に向かって上を向いています。

40cc ポンプ

3A8562_parts 40cc

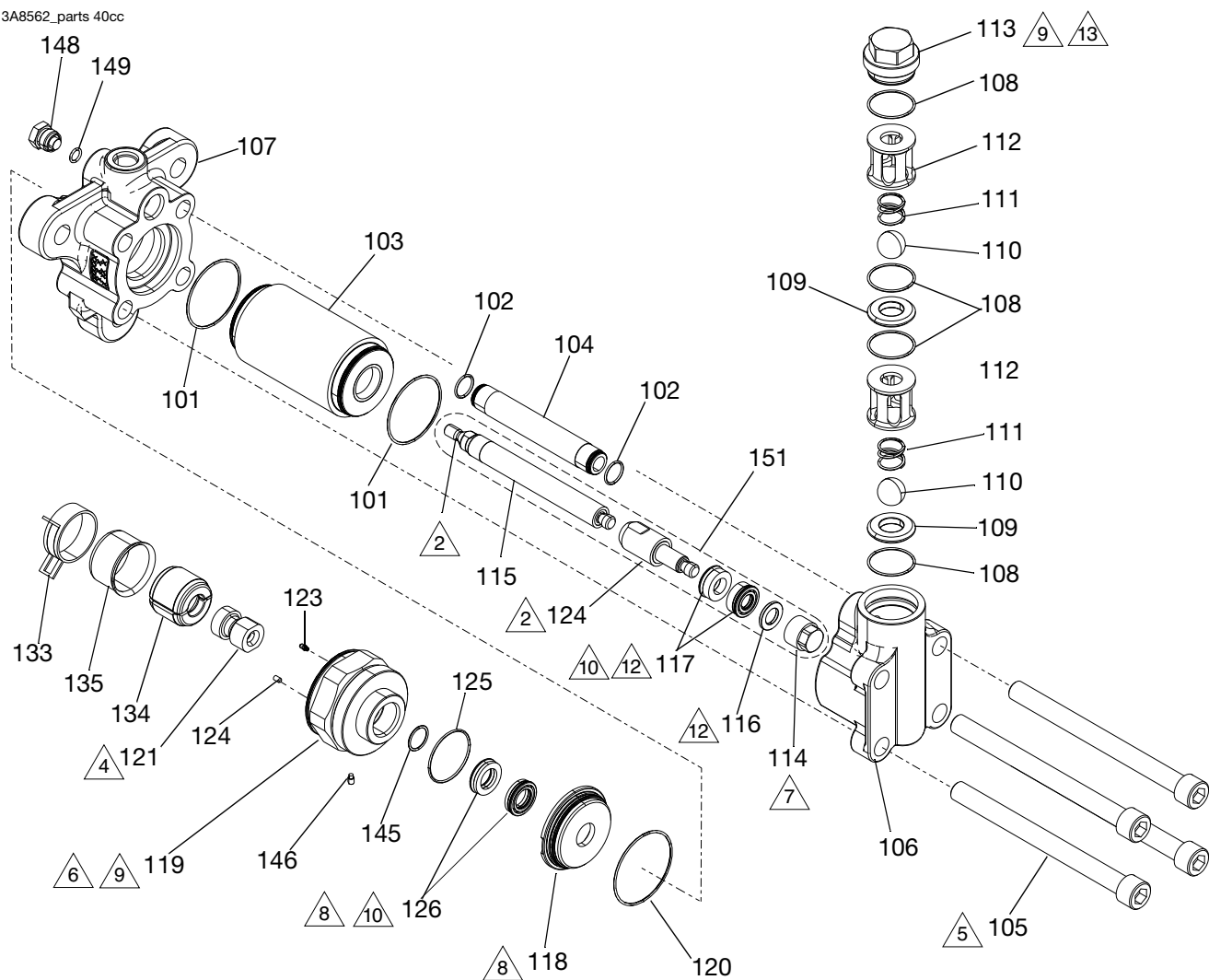


図 32

1. シール、Oリング、引き込み線、および可動部品をグリースで潤滑します。

- △2 取り外し可能な強度の嫌気性シーラントをねじに 1 本塗布します。

注意

仕様シートと Graco による試験は、嫌気性シーラントが完全に硬化するには 3 日間必要だということを示しています。完全に硬化するまでに 3 日間待たないと、動作中に部品が緩んで装置が損傷する可能性があります。より速い硬化時間が必要な場合は、成分を 40°C (104°F) で 6 時間温めます。

- △3 50-ft-lbs (67.5 N•m) のトルクを締めます。

- △4 変位ロッド (115) がスロトリテーナ (119) を通して組み立てられた後、組み立ててトルクをかけます。45 ft-lbs (61.01 N•m) のトルクで締めます。

- △5 タイポルト (105) を星型 (図 29、17) に 10 ft-lbs (13.5 N•m) のトルクで締めます。次に、再度 50 ft-lbs (67.5 N•m) のトルクで締めます。最後に、200 ft-lbs (271 N•m) のトルクで締めます。

- △6 200 ft-lbs (271 N•m) のトルクを締めます。

- △7 トルク仕様については、15 ページのピストンリテーナ (114) トルク仕様表を参照してください。

- △8 ハウジングに真っすぐ押し込む必要があります。

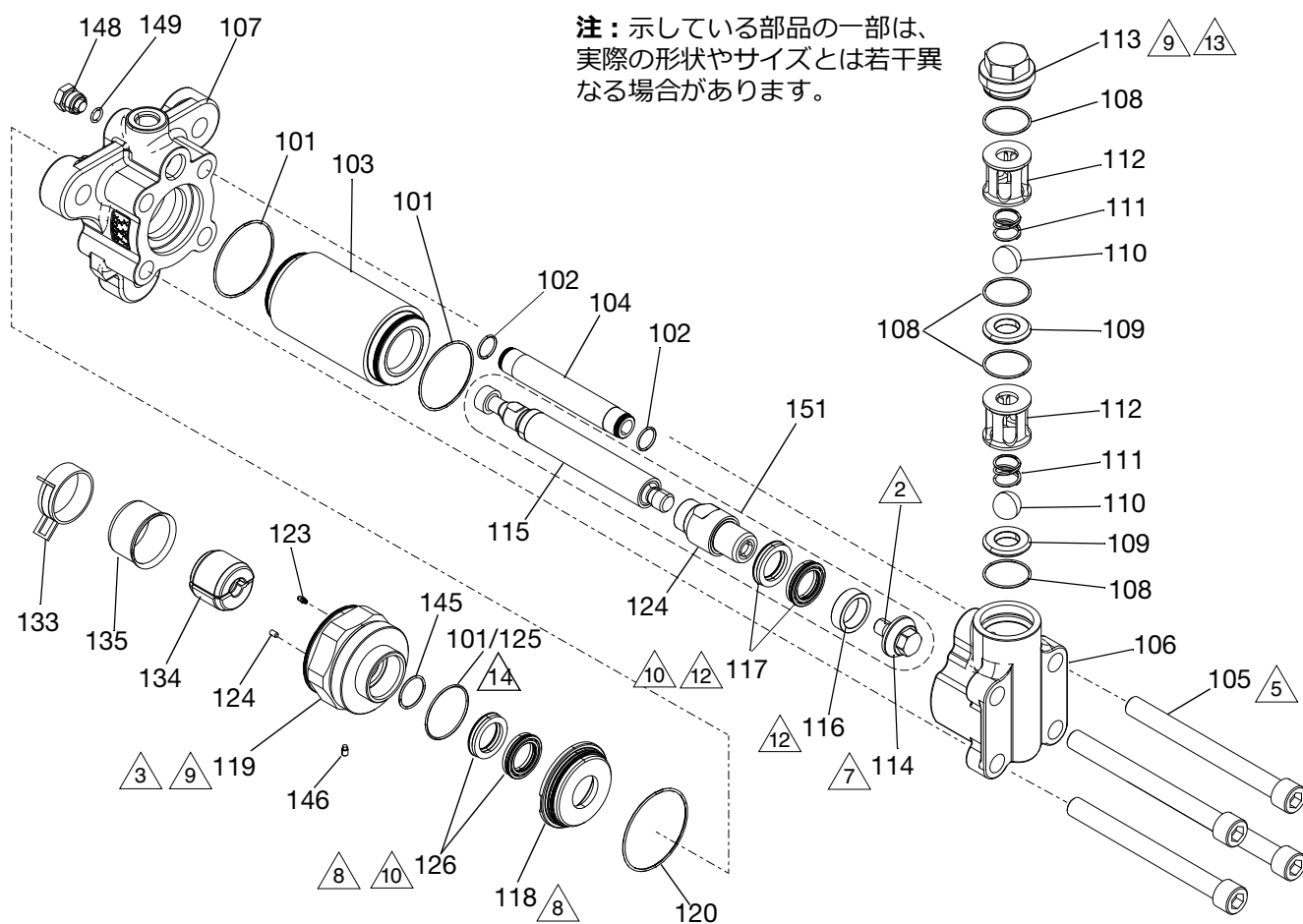
- △9 焼付防止潤滑剤をネジ山に塗布します。

- △10 一方のシールの非スプリング端ともう一方のシールの非スプリング端が結合されるように取り付けます。

- △12 ピストンリテーナ (114) を締める前に、ピストンシール (117) とピストンベアリング (116) をポンプロッド底部 (124) に完全に組み立てます。

- △13 70 ft-lbs (95 N•m) のトルクで締めます。

80cc、100cc、120cc、160cc ポンプ



注：示している部品の一部は、実際の形状やサイズとは若干異なる場合があります。

3A8562_parts 80cc

図 33

1. シール、Oリング、引き込み線、および可動部品をグリースで潤滑します。

- △2 取り外し可能な強度の嫌気性シーラントをねじに 1 本塗布します。

注意

仕様シートと Graco による試験は、嫌気性シーラントが完全に硬化するには 3 日間必要だということを示しています。完全に硬化するまでに 3 日間待たないと、動作中に部品が緩んで装置が損傷する可能性があります。より速い硬化時間が必要な場合は、成分を 40°C (104°F) で 6 時間温めます。

- △3 50-ft-lbs (67.5 N•m) のトルクを締めます。

- △5 タイポルト (105) を星型 (図 29、17) に 10 ft-lbs (13.5 N•m) のトルクで締めます。次に、再度 50 ft-lbs (67.5 N•m) のトルクで締めます。最後に、200 ft-lbs (271 N•m) のトルクで締めます。

- △6 200 ft-lbs (271 N•m) のトルクを締めます。

- △7 トルク仕様については、15 ページの **ピストンリテーナ (114) トルク仕様表** を参照してください。

- △8 ハウジングに真っすぐ押し込む必要があります。

- △9 焼付防止潤滑剤をネジ山に塗布します。

- △10 一方のシールの非スプリング端ともう一方のシールの非スプリング端が結合されるように取り付けます。

- △12 ピストンリテーナ (14) を締める前に、Uカップ (17) とベアリング (16) を変位ロッド (15) に完全に組み立てます。

- △13 70 ft-lbs (95 N•m) のトルクで

- △14 Oリング 125 は 80cc および 160cc ポンプに使用され、Oリング 101 は 100cc および 120cc ポンプに使用されます。

S5 および S8 の完全ポンプ部品リスト

ポンプサイズ	5cc	10cc	20cc	40cc	80cc	100cc	120cc	160cc
ポンプモデル番号	L005S5	L010S5	L020S8	L040S8	L080S8	L100S8	L0120S8	L160S8
	図 30 を参照		図 31 を参照	図 32 を参照	図 33 を参照			

参照	部品	説明	数量							
101	106259	パッキン、O リング、PTFE	2	2	2	2	2	3	3	-
	108823		-	-	-	-	-	-	-	2
102	111116	パッキン、O リング、PTFE	2	2	2	2	2	2	2	2
103	---	シリンダ、ポンプ	1	1	1	1	1	1	1	1
104	15V458	チューブ、クロスオーバー、ポンプ	1	1	1	1	1	1	1	1
105	122704	締付ボルト	4	4	4	4	4	4	4	4
106	15Y165	ハウジング、インレット	1	1	1	1	1	1	1	-
	---		-	-	-	-	-	-	-	1
107	15X946	ハウジング、アウトレット	1	1	1	1	1	1	1	-
	---		-	-	-	-	-	-	-	1
108	107098	パッキン、O リング	3	3	3	4	4	4	4	4
109	196832	シート、カーバイド	-	-	-	2	2	2	2	2
110	17R046	ボール、カーバイド	-	-	-	2	2	2	2	2
111	122756	スプリング、ボールチェック	-	-	-	2	2	2	2	2
112	---	ハウジング、ボールケージ	-	-	-	2	2	2	2	2
113	---	キャップ、インレットバルブ	1	1	1	1	1	1	1	1
114	---	リテーナ、ピストン	1	1	1	1	1	1	1	1
115	---	ロッド、変位	1	1	1	1	1	1	1	1
116	---	ベアリング、ピストン、	2	1	-	1	1	1	1	1
117	---	シール、ピストン	2	2	2	2	2	2	2	2
118	---	リテーナ、スロート	1	1	1	1	1	1	1	1
119	---	カートリッジ、スロート	1	1	1	1	1	1	1	1
120	117286	パッキン、O リング	1	1	1	1	1	1	1	1
121	---	アダプタ、ロッド	1	1	1	1	-	-	-	-
122	17Y434	ベアリング、ピストン、ロッド	-	1	-	-	-	-	-	-
124	---	ロッド、ピストン、底部	-	-	1	1	1	1	1	1
125	108954	パッキン、O リング	1	-	-	-	-	-	-	-
	109115		-	1	1	-	-	-	-	-
	113082		-	-	-	1	1	-	-	-
	106259		-	-	-	-	-	-	-	1
126	---	シール、スロート、ポンプ、HW	2	2	2	2	2	2	2	2
128	---	プレート、識別	1	1	1	1	1	1	1	1
129	---	ネジ、ドライブ	2	2	2	2	2	2	2	2
133	124078	クランプ、スプリング	1	1	1	1	1	1	1	1
134	198031	カプラー、ポンプ	-	-	2	2	-	1	1	1
	15G923		2	2	-	-	2	-	-	-
135	197340	カバー、カプラー	-	-	1	1	1	1	1	1
137	---	リテーナ、スプリングポンプ	2	2	2	-	-	-	-	-

ポンプサイズ	5cc	10cc	20cc	40cc	80cc	100cc	120cc	160cc
ポンプモデル番号	L005S5	L010S5	L020S8	L040S8	L080S8	L100S8	L0120S8	L160S8
	図 30 を参照		図 31 を参照	図 32 を参照	図 33 を参照			

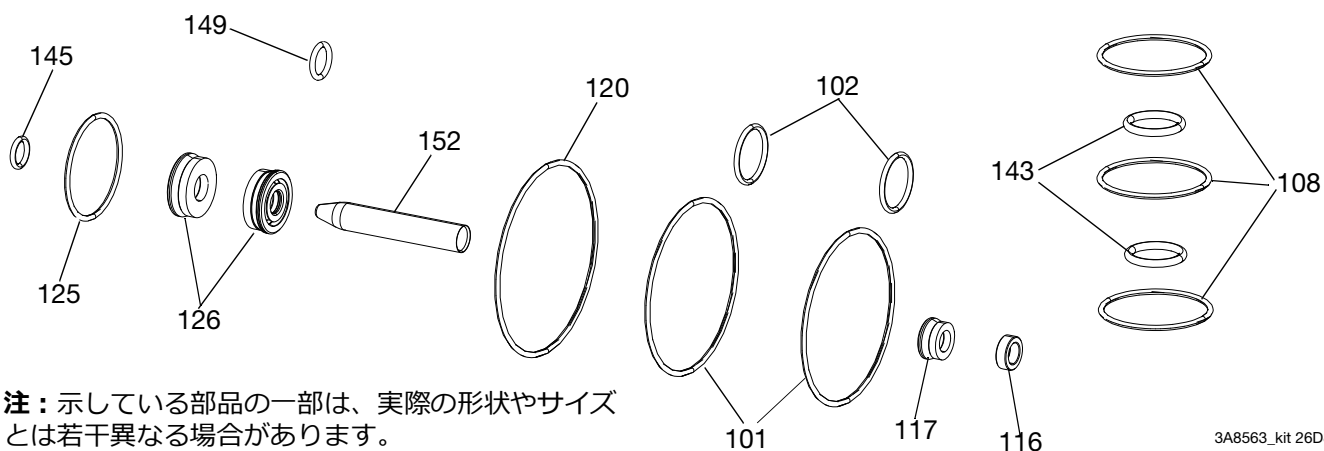
参照	部品	説明	数量						
138	---	ハウジング、チェックバルブ、ガラスビーズ	2	2	2	-	-	-	-
139	---	スプリング、円錐形、1x.85x.281、SST	2	2	2	-	-	-	-
140	---	リテーナ、ハウジング、ボール	2	2	2	-	-	-	-
141	---	ボール、.500、窒化ケイ素、blk	2	2	2	-	-	-	-
142	196832	シート、シャープ、ガラスビーズ	2	2	2	-	-	-	-
143	---	パッキン、O リング	2	2	2	-	-	-	-
144	---	リテーナ、チェックバルブ	2	2	2	-	-	-	-
145	103337	パッキン、O リング	1	-	-	-	-	-	-
	111710		-	1	-	-	-	-	-
	103610		-	-	1	-	-	-	-
	106553		-	-	-	1	-	-	-
	188555		-	-	-	-	1	-	-
	559013		-	-	-	-	-	1	-
	103559		-	-	-	-	-	-	1
	120901		-	-	-	-	-	-	1
146	---	ネジ、シーリング、SCHS、M3 x 4mm	1	1	1	1	1	1	1
147	---	ネジ、シーリング、SCHS、M5 x 6mm	1	1	1	-	-	-	-
148	198241	プラグ、ポート、圧力	1	1	1	1	1	1	1
149	121399	パッキン、O リング	1	1	1	1	1	1	1
151	---	ロッド、変位 (参照番号 114、115、116、117、122、124 を含む)	1	1	1	1	1	1	1

様々なキット

	ポンプサイズ	5cc	10cc	20cc	40cc	80cc	100cc	120cc	160cc	参照番号
	ポンプモデル番号	L005S5	L010S5	L020S8	L040S8	L080S8	L100S8	L0120S8	L160S8	
	図	図 30 を参照		図 31 を参照	図 32 を参照	図 33 を参照				
説明										
		キット番号								
シャフトアダプタ		25P039	258966	258967	別売					121
シリンダ O リング キット		258773							25R206	101, 102
シリンダキット		25N980	25E417	26B811	26B818	26B824	26B831	26B837	26B843	101, 102, 103, 150
クロスオーバー チューブ		24E556								101, 102, 104
ピストンリテーナ キット		3E+05	3E+05	26B815	26B821	26B828	26B834	26B840	26B846	114
スロートリテーナ キット		25U638	25U639	26B813	26B819	26B826	26B832	26B838	26B844	118, 120, 125, 145
スロートカートリッ ジキット		25U619	25U620	26B814	26B820	26B827	26B833	26B839	26B845	119, 125, 145, 146, 147
インレットハウジン グキット		258792							25R211	104, 106
アウトレットハウ ジングキット		258791							25R212	107
変位ロッドキット (シールなし)		25N978	25E472	26B817	26B823	26B830	26B836	26B842	26B848	151

シールキット

5cc および 10cc ポンプシールキット

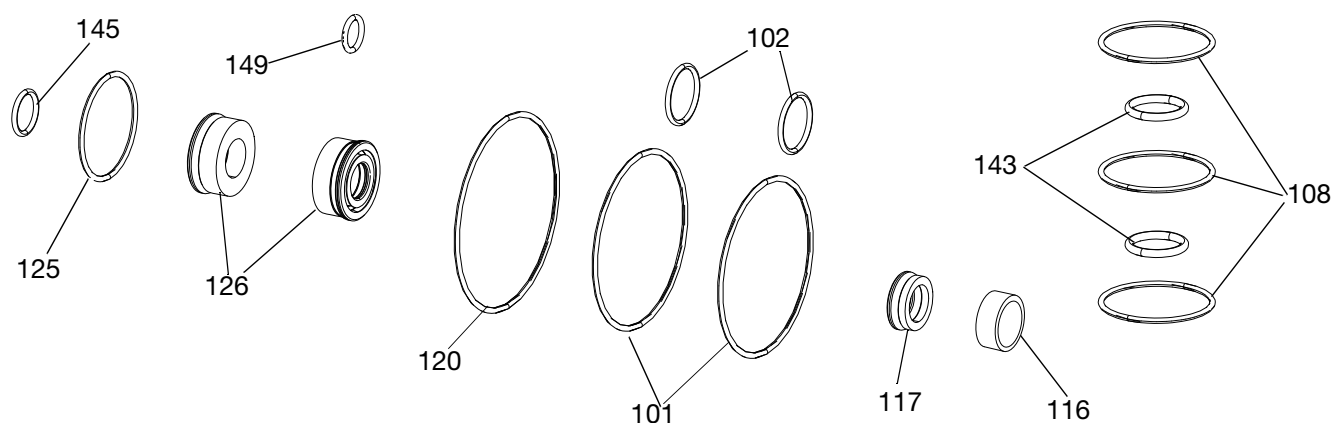


注：示している部品の一部は、実際の形状やサイズとは若干異なる場合があります。

3A8563_kit 26D806

図 34

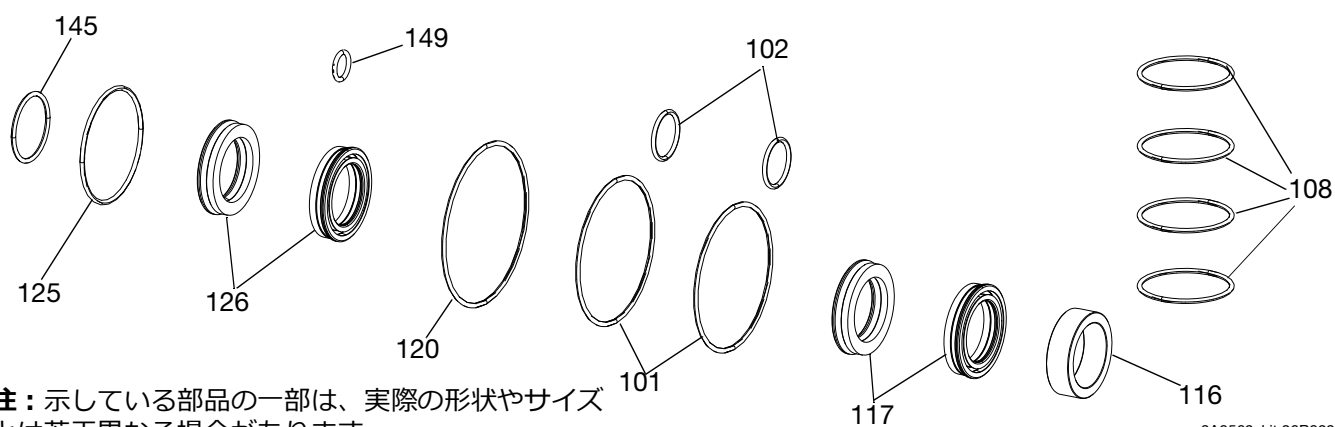
20cc ポンプシールキット



3A8563_kit 26B816

図 35

40cc および 80cc ポンプシールキット



注：示している部品の一部は、実際の形状やサイズとは若干異なる場合があります。

3A8563_kit 26B829

図 36

100cc および 120cc ポンプシールキット

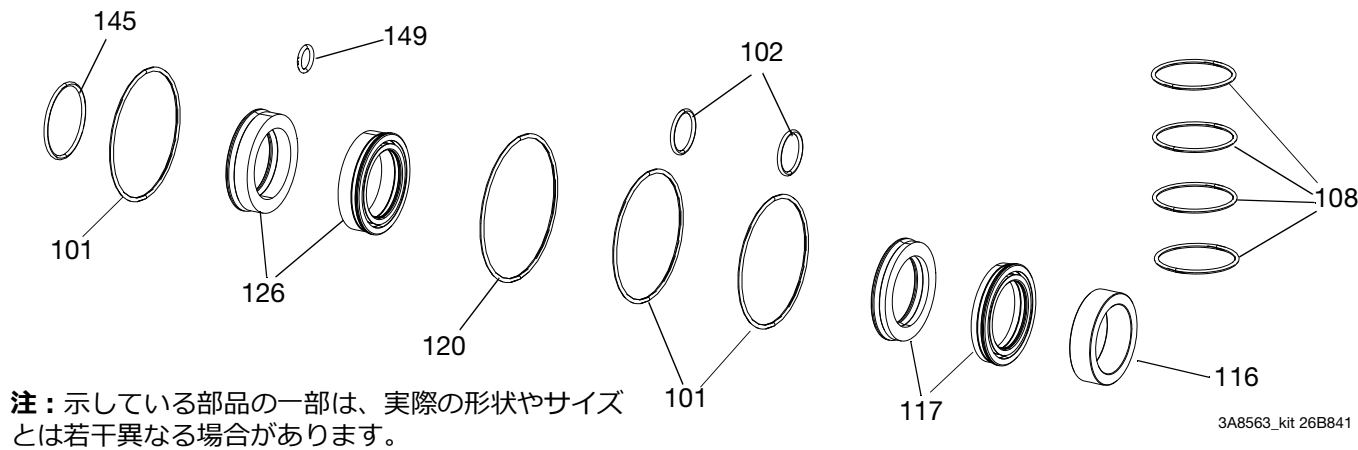


図 37

160cc ポンプシールキット

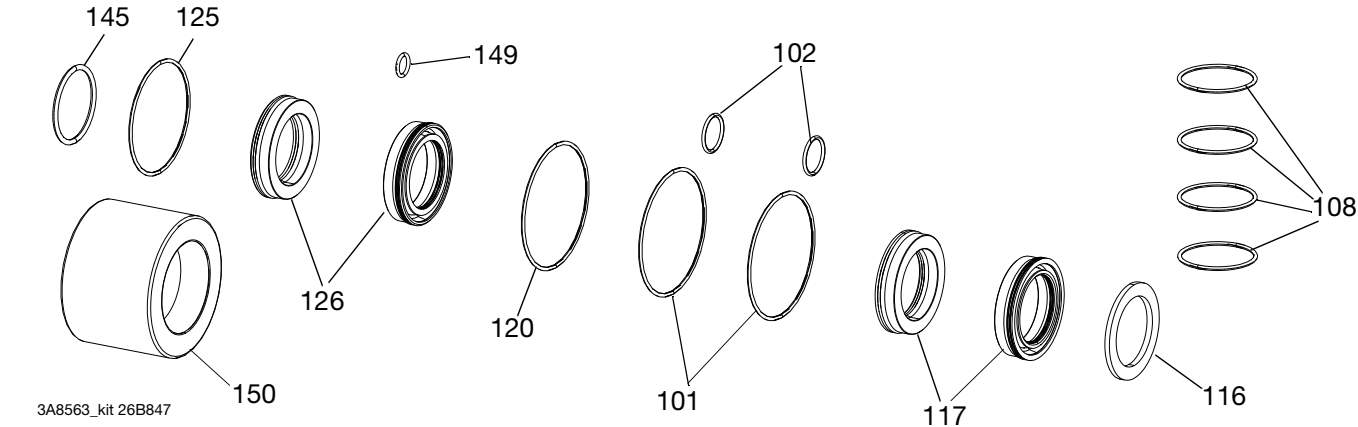


図 38

シールキット、部品リスト

		ポンプサイズ	5cc	10cc	20cc	40cc	80cc	100cc	120cc	160cc
		キット部品番号	26D805	26D806	26B816	26B822	26B829	26B835	26B841	26B847
			図 34		図 35	図 36		図 37		図 38
参照	説明	数量								
101	パッキン、O リング	2	2	2	2	2	3	3	-	
		-	-	-	-	-	-	-	2	
102	パッキン、O リング、シート	2	2	2	2	2	2	2	2	
108	パッキン、O リング	4	4	3	4	4	4	4	4	
116	ベアリング、ピストン	2	1	-	1	1	1	1	1	
117	シール、ピストン	2	2	2	2	2	2	2	2	
120	パッキン、O リング	1	1	1	1	1	1	1	1	
122	ベアリング、ピストン、ロッド	-	1	-	-	-	-	-	-	

		ポンプサイズ	5cc	10cc	20cc	40cc	80cc	100cc	120cc	160cc
		キット部品番号	26D805	26D806	26B816	26B822	26B829	26B835	26B841	26B847
			図 34		図 35	図 36		図 37		図 38
参照	説明	数量								
125	パッキン、O リング	1	-	-	-	-	-	-	-	
		-	1	1	-	-	-	-	-	
		-	-	-	1	1	-	-	-	
		-	-	-	-	-	-	-	1	
126	シール、スロート、ポンプ、HW	2	2	2	-	-	2	2	2	
		-	-	-	2	-	-	-	-	
		-	-	-	-	2	-	-	-	
143	パッキン、O リング	2	2	2	-	-	-	-	-	
145	パッキン、O リング	1	-	-	-	-	-	-	-	
		-	1	-	-	-	-	-	-	
		-	-	1	-	-	-	-	-	
		-	-	-	1	-	-	-	-	
		-	-	-	-	1	-	-	-	
		-	-	-	-	-	1	-	-	
		-	-	-	-	-	-	1	-	
		-	-	-	-	-	-	-	1	
149	パッキン、O リング	1	1	1	1	1	1	1	1	
150	ツール、変位、ロッド/シリンダ、HW	-	-	-	-	-	-	-	1	
152	ツール、取り付け、	1	1	-	-	-	-	-	-	
表示なし	接着剤、嫌気性	1	1	1	1	1	1	1	1	
	潤滑剤、焼付防止	1	1	1	1	1	1	1	1	
	手動	1	1	1	1	1	1	1	1	

変位ロッドキット

5cc および 10cc ポンプ変位ロッドキット

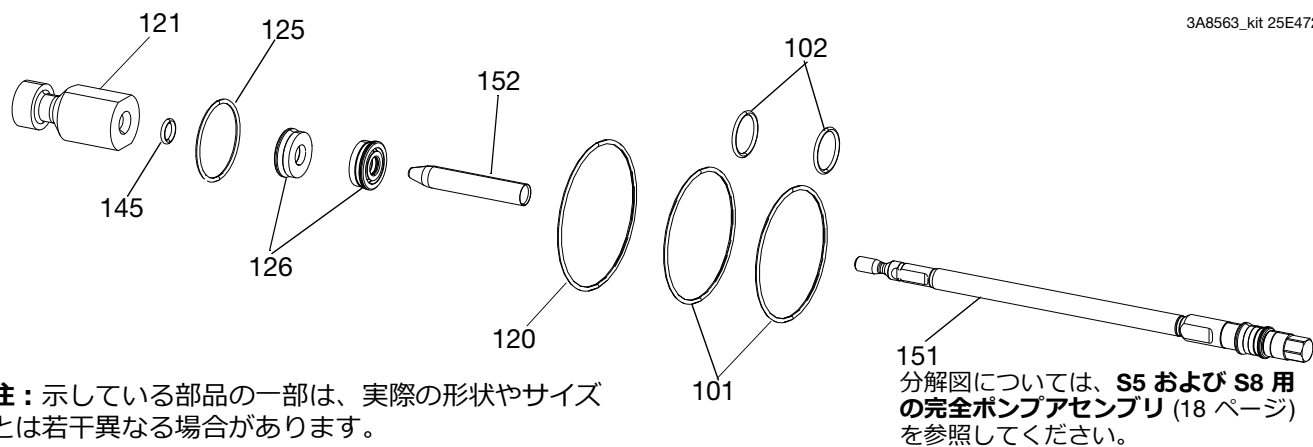


図 39

20cc および 40cc ポンプ変位ロッドキット

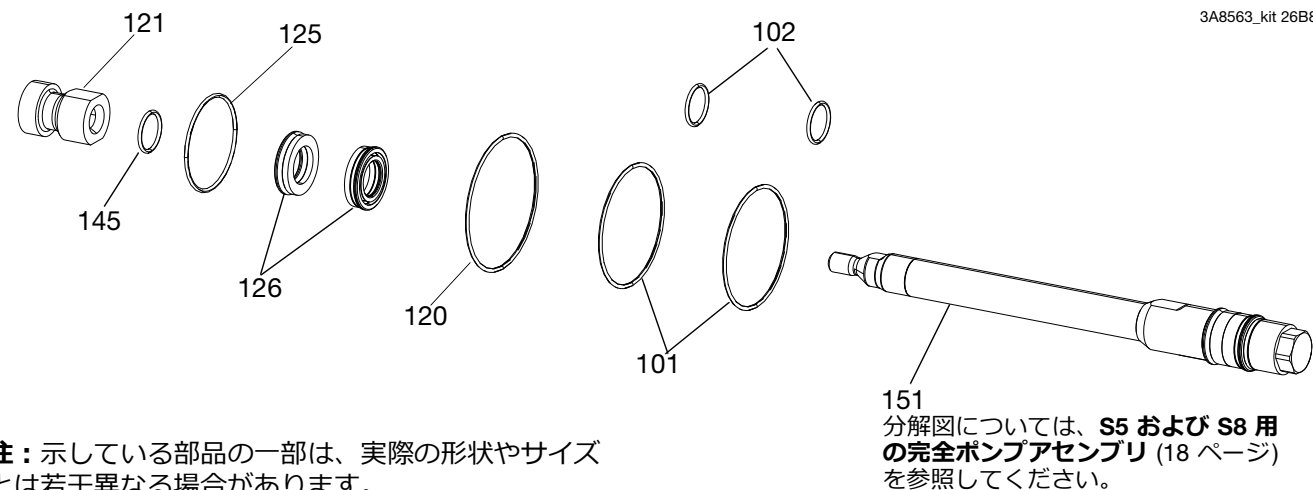


図 40

80cc ポンプ変位ロッドキット

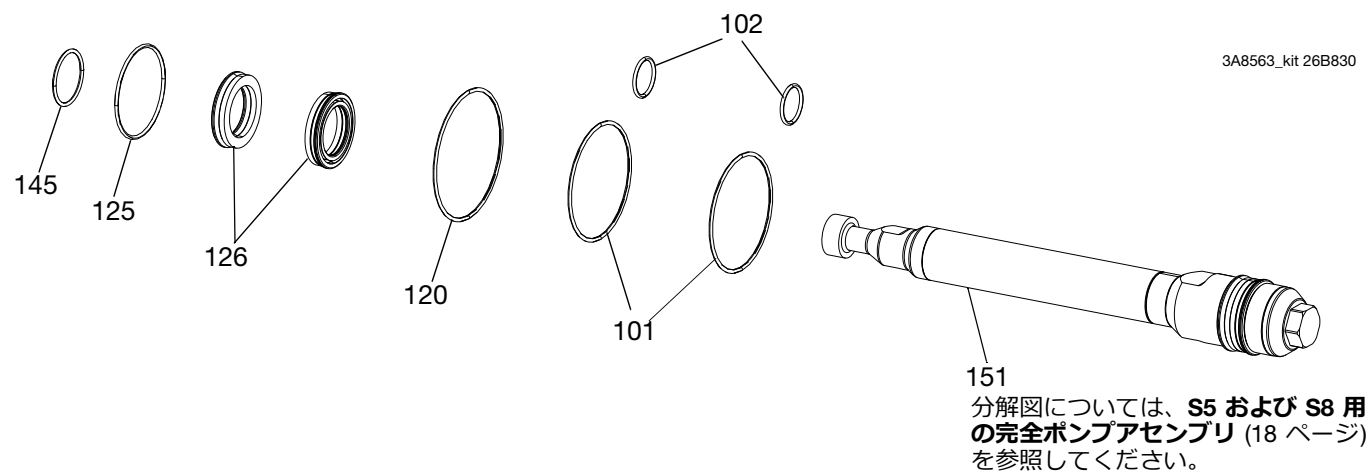


図 41

100cc および 120cc ポンプ変位ロッドキット

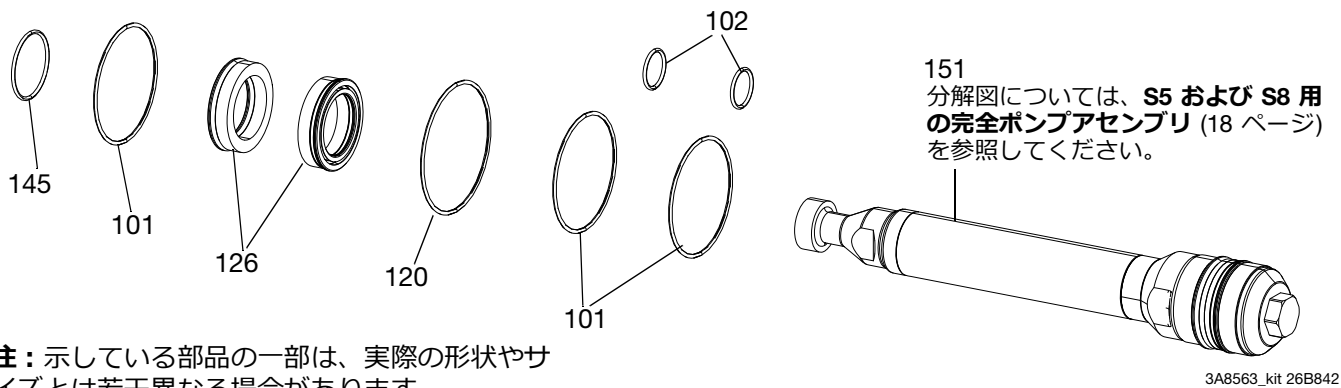


図 42

160cc ポンプ変位ロッドキット

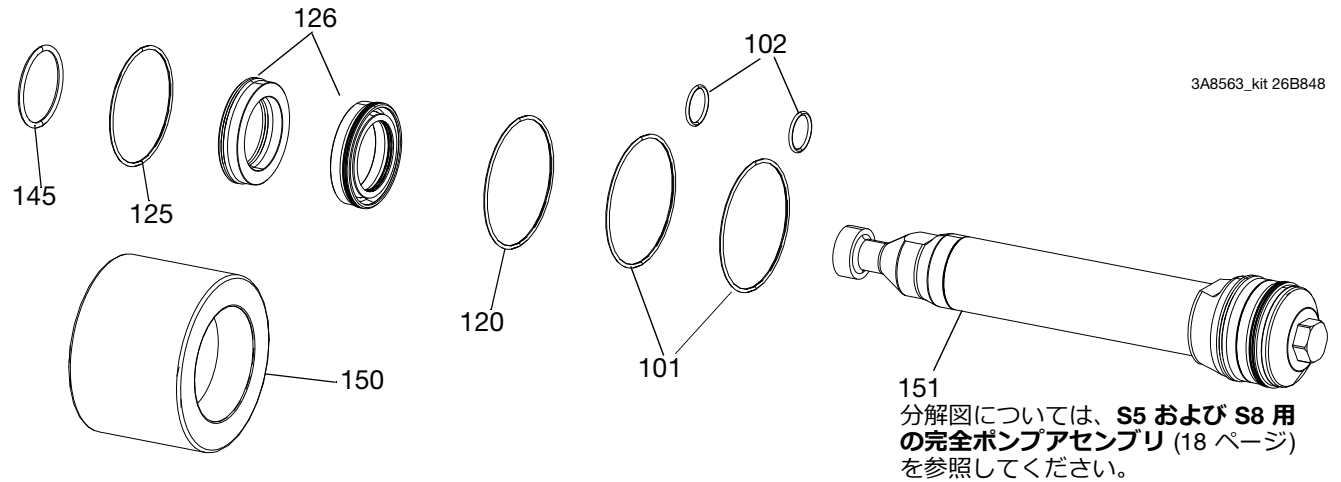


図 43

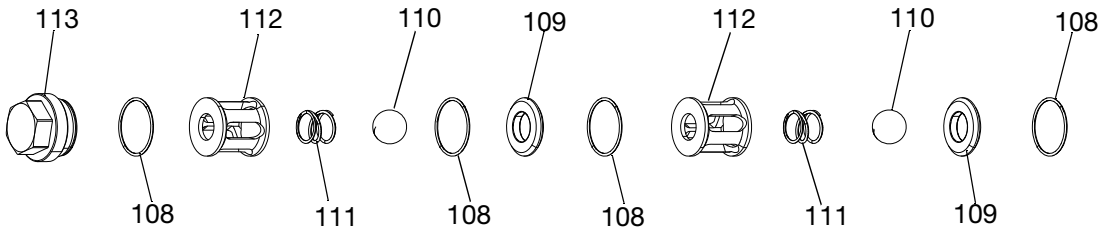
変位ロッドキット、部品リスト

			ポンプサイズ	5cc	10cc	20cc	40cc	80cc	100cc	120cc	160cc
			キット部品番号	25N979	25E472	26B817	26B823	26B830	26B836	26B842	26B848
			図 39		図 40		図 41	図 42		図 43	
参照	説明		数量								
101	パッキン、O リング		2	2	2	2	2	3	3	2	
102	パッキン、O リング、シート		2	2	2	2	2	2	2	2	
120	パッキン、O リング		1	1	1	1	1	1	1	1	
121	アダプタ、ポンプシャフト、20 および 40		1	1	1	1	-	-	-	-	
125	パッキン、O リング		1	1	1	1	1	1	1	1	
126	シール、スロート		2	2	2	2	2	2	2	2	
145	パッキン、O リング		1	1	1	1	1	1	1	1	
150	ツール、変位、ロッド、/シリンダ、160 HW		-	-	-	-	-	-	-	1	

		ポンプサイズ	5cc	10cc	20cc	40cc	80cc	100cc	120cc	160cc
		キット部品番号	25N979	25E472	26B817	26B823	26B830	26B836	26B842	26B848
		図 39		図 40		図 41	図 42		図 43	
参照	説明	数量								
151	ロッド、変位	1	1	1	1	1	1	1	1	1
152	ツール、取り付け	1	1	-	-	-	-	-	-	-
表示なし	潤滑剤、焼付防止	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	接着剤、嫌気性	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	手動	1	1	1	1	1	1	1	1	1

チェックバルブキット、40cc、80cc、100cc、120cc、160cc S8

キットごとに、特定の部品の数量が写真と異なる場合があります。表に示された数量を参照してください。



3A8563_kit chkvlv 20cc

図 44

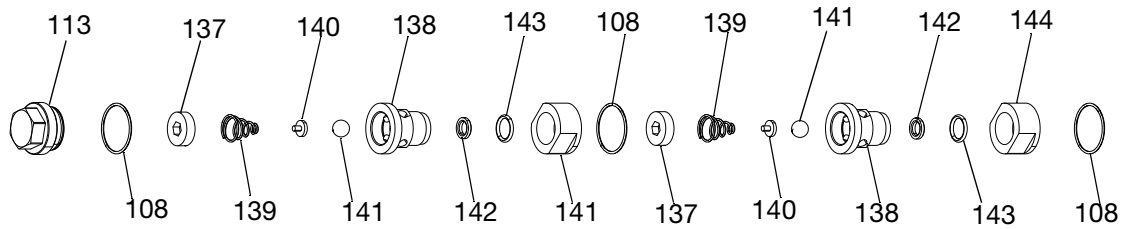
チェックバルブキット、40cc、80cc、100cc、120cc、160cc S8 部品リスト

		ポンプタイプ	40cc、80cc、100cc、120cc、160ccの S8		
		キット部品番号	25R749	25R213	24U860
		キットタイプ	フル	一部	シャープシート
参照番号	説明	数量			
108	パッキン、O リング	4	4	4	
109	シート、カーバイド	2	2	2	
110	ボール、SST 1 In.径	2	2	2	
111	スプリング、ボール、チェック	2	-	2	
112	ハウジング、ケージ、ボール	2	-	2	
113	キャップ、インレット、バルブ	1	-	1	
155*	潤滑剤、焼付防止	1	1	1	

* 部品図には記載されていない部品です。

チェックバルブキット、5cc S5、10cc S5、20cc S8

キットごとに、特定の部品の数量が写真と異なる場合があります。表に示された数量を参照してください。



3A8563_kit chkvlv 20cc

図 45

チェックバルブキット、5cc S5、10cc S5、20cc S8 部品リスト

		ポンプタイプ	5cc S5、 10cc S5、 20cc S8		
		キット部品 番号	25B123	25B124	26D040
		キットタイプ	フル	一部	シャープ シート
参照 番号	説明	数量			
108	パッキン、 O リング	3	3	3	
136	キャップ、 インレット、 バルブ、 SQ, HD	1	-	1	
137	リテーナ、 スプリング、 ポンプ	2	-	2	
138	ハウジング、 ボールケージ	2	-	2	
139	スプリング、 円錐形、 1X0.85X0.281	2	2	2	
140	リテーナ、 ハウジング、 ボール	2	2	2	
141	ボール、 0.500、 窒化ケイ素、 BLK	2	2	2	
142	シート、 ラップ	2	2	2	
143	O リング	2	2	2	
144	リテーナ、チェックバルブ	2	-	2	
155*	潤滑剤、 焼付防止	1	-	1	

* 部品図には記載されていない部品です。

○ リングインレットキット、全ポンプサイズ

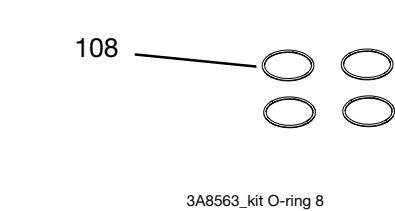


図 46

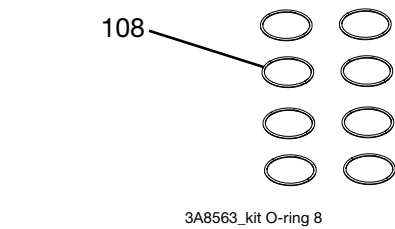


図 47

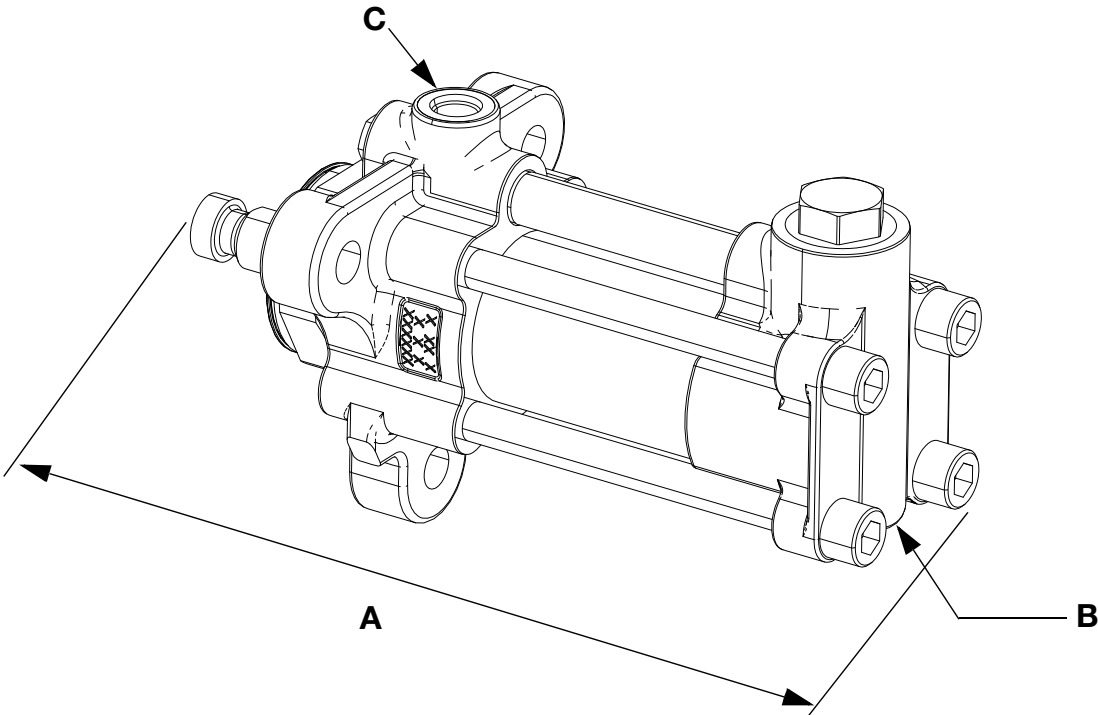
○ リングインレットキット、全ポンプサイズ、部品リスト

			ポンプサイズ	5cc、10cc、20cc、40cc、80cc、100cc、 120cc、160cc	
			キット部品 番号	258775	258776
				図 46	図 47
参照 番号	部品	説明	数量		
108	107098	パッキン、○ リング	4	8	

[illegible]

寸法

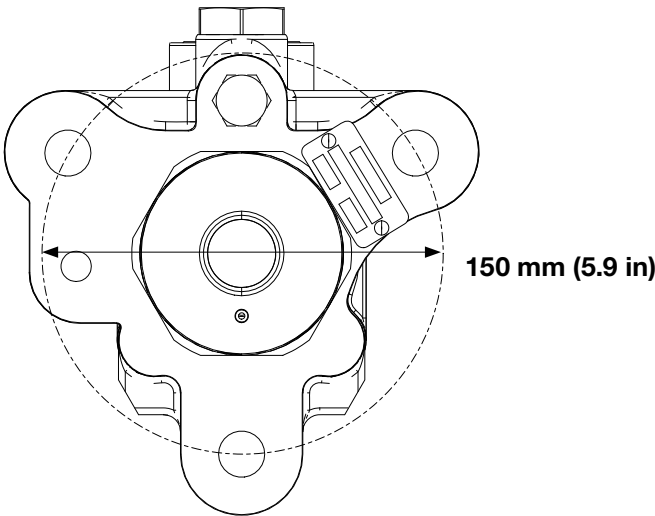
すべてのポンプサイズは同じ寸法を有しています。



A (長さ) mm (in.)	B (インレット) in. npt(f)	C (アウトレット) SAE (f)
13.36 (339.34)	3/4-14	3/4-16

アウトレットハウジング取り付け穴の配置

すべてのポンプは同じアウトレットハウジング取り付け穴の配置を有しています。



技術仕様

Z シリーズケミカルポンプ高摩耗		
	米国	メートル法
最高使用圧力	3500 psi	241 bar、24 MPa
最高動作温度	180°F	82°F
最高サイクル速度	65 回転/分	
インレットでの最低供給圧力	50 psi	3.5 bar、0.35 MPa
構成部品の材料		
すべてのモデルの接液材料	SST、炭化タングステン、PEEK、PTFE、UHMWPE、窒化ケイ素	
重量		
全モデル	30 lbs	13.6 kg

カリフォルニア州住民提案 65

カリフォルニア州居住者

⚠ 警告：発がんおよび生殖への悪影響 – www.P65warnings.ca.gov.

Graco 標準保証

Graco は、この文書で言及されている、Graco によって製造され、その名前が付けられたすべての装置について、使用のために最初の購入者に販売された日に、材料および製造上の欠陥がないことを保証します。Graco が発行する特別、延長、または限定品質保証を除き、Graco は販売日から 12 ヶ月間、欠陥があると Graco が判断した装置のいかなる部品も修理または交換します。この品質保証は、装置が Graco の書面による推奨事項に従って取付、操作、保守された場合にのみ適用されます。

一般的な消耗、または誤った取付、誤用、摩耗、腐食、不十分または不適切なメンテナンス、過失、事故、改ざん、または Graco 以外の構成部品の代替によって引き起こされる誤作動、損傷または摩耗は、品質保証の範囲外であり、Graco は責任を負わないものとします。また Graco は、Graco が供給していない構造、アクセサリ、装置または材料と Graco 装置の不適合、または Graco が提供していない機構、アクセサリ、装置または材料の不適切な設計、製造、取り付け、操作またはメンテナンスによって生じた誤作動、損傷または摩耗について責任を負わないものとします。

この品質保証は、欠陥があると主張された装置を、主張された欠陥の検証のために、認定された Graco 販売代理店に前払いで返却することを条件とします。主張された欠陥が確認された場合、Graco は欠陥のある部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げいただけたお客様に返却されます。装置の検査で材料または製造上の欠陥が発見されなかった場合、修理は妥当な料金で行われます。この料金には、部品、工賃、および輸送の費用が含まれる場合があります。

本品質保証は排他的なものであり、明示または黙示の他のいかなる品質保証にも代わるものです。これには、商品性の品質保証または特定目的への適合性の品質保証が含まれますが、これに限定されません。

保証違反の場合の Graco 単独の義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償 (これには、利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失が含まれますが、これに限定されません) は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為も、販売日から起算して 2 年以内に提起する必要があります。

GRACO は、GRACO が販売するが製造しないアクセサリ、装置、材料、またはコンポーネントに関して、商品性および特定目的への適合性について一切の保証をせず、また暗黙の保証を一切否認します。販売されているが Graco によって製造されていない製品 (電動モーター、スイッチ、ホースなど) がある場合、それらのメーカーの品質保証の対象となります。Graco は、これらの品質保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、Graco は Graco の提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、保証違反、Graco の過失、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

Graco Canada のお客様へ

お客様および弊社は、すべての文書、通知および本保証に従い、または本保証に直接間接に関連して提起される法的手続きに加え現在の文書についても英語により記述されることに同意するものとします。

GRACO に関する情報

シーラントと接着剤吐出装置

Graco 製品についての最新情報入手先：www.graco.com。

特許についての情報入手先：www.graco.com/patents。

発注におきましては、グラコ 販売代理店にご連絡いただくか、www.graco.com にお問い合わせいただく、あるいはお近くの販売店に電話でお尋ねください。

フリーダイヤル番号：1-800-328-0211

本文書に含まれるすべての文字および図、表などによるデータは、出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。
Graco はいかなる時点においても通知することなく変更を行う権利を留保します。

説明書原文。This manual contains English. MM 3A8563

Graco 本社：ミネアポリス
海外拠点：ベルギー、中国、日本、韓国

GRACO INC. および子会社 • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2020、Graco Inc. すべてのグラコ製造拠点は ISO 9001 に登録されています。

www.graco.com
改訂 J、2024 年 9 月