

LineLazer® ES 1000 / ES 2000 Lityum Havasız Çizgi Çekme Makinesi

3A9051A
TR

Çizgi çekme malzemelerinin uygulanması için.

Sadece profesyonel kullanım içindir.

Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli (olarak sınıflandırılmış) yerlerde kullanılmak üzere onaylanmamıştır.

3300 psi (22,8 MPa, 228 bar) Maksimum Çalışma Basıncı

Model bilgileri ve onaylar için bkz. sayfa 4.



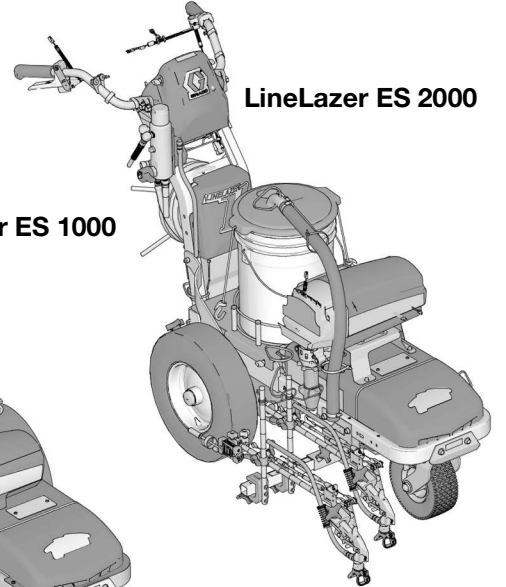
Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki ve ilgili kılavuzlardaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Makinenin kontrollerini ve doğru kullanımını öğrenin. Bu talimatları saklayın.

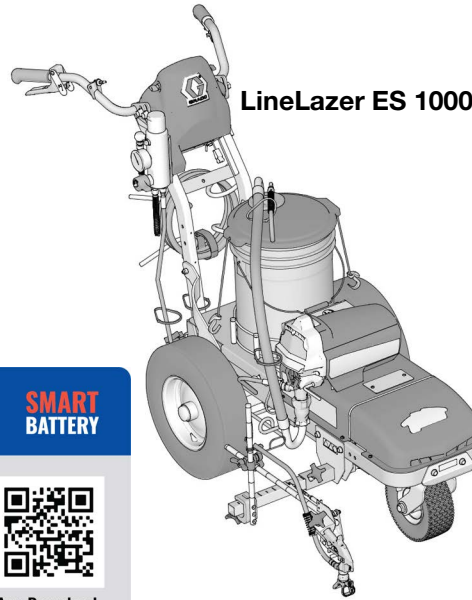
İlgili İngilizce Kılavuzlar:

Power Sonic Hızlı Kılavuz (Aşağıdaki QR Koduna bakın)

ES 1000		ES 2000	
311254	Tabanca	311254	Tabanca
334599	Pompa	310643	Pompa
		3A3428	Otomatik Yerleşim Uygulama Yöntemleri



LineLazer ES 2000



LineLazer ES 1000

POWERSONIC
TRUSTED BATTERY SOLUTIONS

SMART BATTERY

LEARN MORE ABOUT THE LITHIUM BLUETOOTH BATTERY SERIES



Quick Guide



App Download

Sadece orijinal Graco yedek parçalarını kullanın.
Graco'ya ait olmayan yedek parçalar garantinin geçersiz olmasına neden olabilir.



İçindekiler

Modeller	4	LineLazer V LiveLook Ekranı	39
Önemli Topraklama Bilgileri	5	ES2000 (HP Auto Serisi)	39
Uyarılar	6	İlk Kurulum (ES2000 HP Auto Serisi)	40
Komponent Tanımlaması (ES 1000)	10	Çizgi Çekme Modu (ES2000 HP Auto Serisi)	42
Komponent Tanımlaması (ES 2000)	11	Ölçüm Modu (ES2000 HP Auto Serisi)	43
Meme Seçimi	12	Yerleşim Modu	44
Akü ve Şarj Cihazı	13	Park Yeri Hesaplayıcı	45
Aküleri Şarj Etmek için Topraklama Prosedürü	14	Açı Hesaplayıcı	46
Güç Gereksinimleri	14	Kurulum/Bilgi	48
Akünün Şarj Edilmesi	14	Ayarlar	49
Topraklama Talimatları	15	Bilgiler	50
Kovalar	15	İşaretleyici Yerleşim Modu	51
Basınç Tahliyesi Prosedürü	16	Veri Kaydı	52
Kurulum	17	Bakım	53
SwitchTip™ ve Kelebek Tertibatı	17	Geri Dönüştürme ve Bertaraf	54
Çalıştırma	18	Şarj Edilebilir Akünün Bertarafı	54
Tabancanın Yerleştirilmesi	20	Ürün Ömrü Sonu	54
Tabancanın Takılması	20	Sorun Giderme (ES 1000 ve ES 2000)	55
Tabancanın Konumu	20	Mekanik/Akışkan Debisi	55
Manuel Tabancaların Seçimi	20	Elektrikli (ES 1000)	57
Otomatik Tabancaların Seçimi (ES 2000)	21	ES 2000 Sorun Giderme	61
Tabanca Konumları Tablosu	22	Elektrikli (ES 2000)	6
Tabanca Kolu Yatakları	23	Püskürtme Makinesi Çalışmıyor (ES 1000 ve ES 2000)	69
Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Ön ve Arka)	23	Püskürtme Makinesi Kapanmıyor (ES 1000 ve ES 2000)	71
Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Sol ve Sağ)	23	İnverter (ES 1000 ve ES 2000)	72
Montaj	24	Püskürtme makinesinde 120V üniteler için 100 VAC ve 230V üniteler için 220 VAC (ES 1000 ve ES 2000) yoksa	73
Tetik Sensörü Ayarı (ES 2000)	24	Akü Şarj Olmuyor (ES 1000 ve ES 2000)	74
Tabanca Kablosunun Ayarlanması	25	Notlar	75
Düz Çizgi Ayarı	26	Parça Çizimi - ES 1000	76
Kabza Çubuğu Ayarı	26	Parça Listesi - ES 1000	77
Boya Şerit Genişliği	27	Parça Çizimi - ES 1000	78
Püskürtme Testi Çizgisi	27	Parça Listesi - ES 1000	79
Uç Tıkanıklıklarını Temizleme	27	Parça Çizimi - ES 1000	80
Temizleme	28	Parça Listesi - ES 1000	81
Yıkama Tahliye Tüpü	28	Parça Çizimi - ES 1000	82
Hortumu ve Tabancayı Yıkama	29	Parça Listesi - ES 1000	83
LineLazer V LiveLook™ Ekranı	30	Döner Tekerlek Tertibatı	83
ES 2000 (Standart Seri)	30	Filtre	83
İlk Kurulum (ES 2000 Standard Serisi)	31	Parça Çizimi - ES 1000	84
Çizgi Çekme Modu (ES2000 Standart Seri)	33	Parça Listesi - ES 1000	85
Ölçüm Modu (ES 2000 Standart Seri)	34	Tabanca Tutucu ve Kol	85
Kurulum/Bilgi	35	Tabanca Tetiği	85
Ayarlar	36	Parça Çizimi - ES 1000	86
Bilgiler	37		
ES2000 (HP Auto Serisi)	38		

Parça Listesi - ES 1000	87	Parça Çizimi - ES 2000	102
Gerilim Ölçer Kutusu, 120V (ES1000 ve ES2000)	88	Parça Listesi - ES 2000	103
Gerilim Ölçer Kutusu, 230V (ES1000 ve ES2000)	88	Parça Çizimi - ES 2000	104
Parça Listesi	89	Parça Listesi - ES 2000	105
Voltaj Ölçüm Kutusu, 120V	89	Döner Tekerlek Tertibatı	105
Voltaj Ölçüm Kutusu, 230V	89	Parça Çizimi - ES 2000	106
Kumanda Kutusu, 120V (ES 1000)	90	Parça Listesi - ES 2000	107
Kumanda Kutusu, 230V (ES 1000)	90	Tabanca Tutucu ve Kol	107
Parça Listesi	91	Tabanca Tetiği	107
Kumanda Kutusu, 120V (ES 1000)	91	Parça Çizimi - ES 2000	108
Kumanda Kutusu, 230V (ES 1000)	91	Parça Listesi - ES 2000	109
Kablo Şeması - 120V (ES 1000)	92	Mesafe Sensörünün Değiştirilmesi (ES 2000)	110
Kablo Şeması - 230V (ES 1000)	93	Kablo Şeması - 120V (ES 2000)	111
Kontrol Kartı Kablo Tesisat Şeması	94	Kontrol Kartı Kablo Tesisat Şeması	112
110/120V (ES 1000)	94	110/120V (ES 2000)	112
230V (ES 1000)	95	230V (ES 2000)	113
Parça Çizimi - ES 2000	96	Kablo Tesisat Şeması - 230V (ES 2000)	114
Parça Listesi - ES 2000	97	Küresel Sembol Anahtarı	115
Parça Çizimi - ES 2000	98	Teknik Özellikler	116
Parça Listesi - ES 2000	99	Kaliforniya Teklifi 65	119
Parça Çizimi - ES 2000	100	Standart Graco Garantisi	120
Parça Listesi - ES 2000	101	Graco Bilgileri	120

Modeller

LineLazer ES 1000 Lityum		
Model	1 Akü Dahil	2 Aküler Dahil
25U674	✓ 120V	
25U676		✓ 120V
25U675 CE	✓ 230V	
25U677 CE		✓ 230V


LineLazer ES 2000 Lityum									
Model	2 Aküler Dahil	Standart Seri	HP Auto Serisi	Manuel Tabanca Sayısı	Otomatik Tabanca Sayısı	120V	230V	LazerGuide 1700	LazerGuide 2000
25U678	✓	✓		2	0	✓			
25U679	✓		✓	1	1	✓		✓	
25U680	✓		✓	0	2	✓		✓	
25U683	✓		✓	1	1	✓		✓	✓
25U684	✓		✓	0	2	✓		✓	✓
25U681 CE	✓	✓		1	0		✓		
25U682 CE	✓		✓	0	1		✓		
25U685 CE	✓	✓		2	0		✓		
25U686 CE	✓		✓	0	2		✓		
25U687 CE	✓		✓	1	1		✓		

Önemli Topraklama Bilgileri

Aşağıdaki bilgiler, çizgi makinenizle birlikte verilen topraklama kablosu ve kelepçesini ne zaman kullanacağınızı anlamana yardımcı olmayı amaçlamaktadır. Yanıcı malzemelerle yıkama veya temizleme yaparken gereklidir.

Lütfen yanıcı olup olmadığını belirlemek için malzeme kabının etiketindeki bilgileri okuyun. Tedarikçinizden Güvenlik Bilgi Formunu (SDS) isteyin. Kap etiketi ve SDS malzeme içeriklerini ve bununla ilgili özel önlemleri açıklamaktadır.

Yıkama ve temizleme malzemeleri genel olarak aşağıdaki **3 temel gruptan birine aittir:**

Topraklama Kablosu ve Kelepçesi gerekli mi?	Yıkama veya Temizleme Malzemesi Türleri
<p>Evet</p> 	<p>YANICI: Bu tip malzeme ksilen, toluen, petrol, MEK, lake tineri, aseton, denatüre alkol ve terebentin gibi yanıcı solvent maddeler içerir. Kap etiketinde bu malzemenin YANICI olduğu belirtilmelidir. Yanıcı malzemeleri dış mekanlarda ya da temiz hava akışına sahip iyi havalandırılmalı bir alanda kullanın. Bu tip bir malzeme kullanırken Topraklama Talimatları, sayfa 15 uygulayın.</p>
Hayır	<p>YAĞ BAZLI: Kabın etiketinde malzemenin YANICI olduğu ve mineral ispiroto veya yanıcı olmayan boya tineriyle temizlenebileceği belirtilmelidir.</p>
Hayır	<p>SU: Kap etiketinde püskürtülen malzemenin sabun ve suyla temizlenebileceği belirtilmelidir.</p>

NOT: Püskürtme tabancasını elle kullanırken statik birikme ve statik şoklar meydana gelebilir. Çizgi makinesini topraklanmış bir yüzeye yerleştiremiyor ve kelepçeyi topraklama teliyle metal bir direğe bağlayamıyorsanız, statik birikme riskini azaltmaya yardımcı olması için aşağıdaki önlemleri deneyin:

- Püskürtme yaparken çim gibi gerçek anlamda bir topraklanmış yüzey üzerinde durun
- Farklı türde ayakkabı giymeyi deneyin

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın montajı, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike sembolleri prosedüre özel riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, bu Uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmayan, ürüne özgü tehlike sem boller ve uyarılar, bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

UYARI



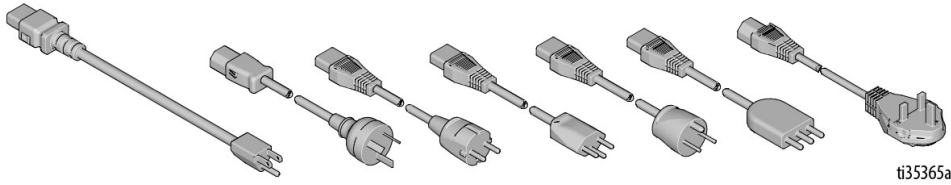
TOPRAKLAMA

Bu ürün topraklanmalıdır. Topraklama, elektriğin kısa devre yapması durumunda, elektrik akımı için bir kaçış teli sağlayarak elektrik çarpması riskini azaltır. Bu ürün, uygun bir topraklı fiş ile beraber topraklama kablosu içeren bir kabloya sahiptir. Bu fiş, tüm yerel düzenleme ve kurallara uygun olarak monte edilmiş ve topraklı bir prize takılmalıdır.

- Topraklı fişin doğru takılmaması elektrik çarpması riskine yol açabilir.
- Kablo veya fişin onarılması ya da değiştirilmesi gerektiğinde, topraklama telini düz kablo uçlarının herhangi birine bağlamayın.
- Topraklama telinin dış yüzeyinde yalıtım sağlamak için yeşil renk kullanılmıştır (üzerinde sarı şeritler olabilir veya olmayabilir).
- Topraklama talimatları tam olarak anlaşılınmadıkça veya ürünün doğru bir şekilde topraklandığından emin olamıyorsanız vasıflı bir elektrikçiye veya servis elemanına danışın.
- Ürünle verilen fişi değiştirmeyin. Prize uymazsa yetkili bir elektrik teknisyenine uygun bir priz taktırın.
- Bu ürün nominal 120V veya 230V devrede kullanım içindir ve aşağıdaki şekilde gösterilen fişlere benzer bir topraklı fişi vardır.

120V ABD

230V



- Ürünü yalnızca, fiş ile aynı yapılandırmaya sahip bir prize takın.
- Bu ürünle birlikte adaptör kullanmayın.

Uzatma Kabloları:

- Sadece, topraklı fişi olan ve ürün üzerindeki fişi kabul edecek bir topraklı prizi bulunan 3 telli uzatma kablosu kullanın.
- Uzatma kablonuzun hasarlı olmadığından emin olun. Uzatma kablosu gerekiyorsa, ürünün çektiği akımı taşıyabilecek şekilde minimum 12 AWG (2,5 mm²) kullanın.
- Bundan daha küçük boyutlu bir kablo, hat geriliminde düşme, güç kaybı ve aşırı ısınmaya neden olur.

UYARI



YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ

Çalışma alanındaki solvent ve boya dumanları gibi yanıcı dumanlar alev alabilir veya patlayabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:



- Yanıcı veya parlayıcı malzemeleri sigara, motor ve elektrikli makine gibi açık alev veya ateş kaynakları yakınında püskürtmeyin.
- Makineden geçen boya veya solvent statik elektrik oluşmasına neden olabilir. Statik elektrik, boya veya solvent buharlarının varlığında yangın veya patlama riski yaratır. Statik boşalma ve kıvılcımlara karşı koruma için pompa, hortum tertibatı, püskürtme tabancası ve püskürtme alanıyla civarındaki tüm nesnelere dahil olmak üzere püskürtme sisteminin tüm parçaları uygun şekilde topraklanmalıdır. Graco'nun iletken veya topraklı yüksek basınçlı havasız boya püskürtme makinesi hortumlarını kullanın.
- Statik elektrik boşalmasını önlemek için tüm haznelerin ve toplama sistemlerinin topraklandığından emin olun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın.
- Topraklı bir prize takın ve topraklı uzatma kabloları kullanın. Fişin 3 ucunu 2 uca dönüştüren adaptörler kullanmayın.
- Kapalı alanlarda yanıcı veya parlayıcı sıvılar püskürtmeyin.
- Püskürtme makinesi kıvılcım oluşturur. Püskürtme alanını iyi havalandırın. Püskürtme alanında iyi bir temiz hava akışı sağlayın.
- Püskürtme, yıkama, temizleme veya bakım sırasında pompa tertibatını iyi havalandırılan bir ortamda tutun. Pompa grubuna püskürtme yapmayın.
- Püskürtme alanında sigara içmeyin veya kıvılcım veya alev bulunan yerlerde püskürtme yapmayın.
- Püskürtme alanında lamba anahtarlarını, motorları ya da benzer kıvılcım üretebilecek ürünleri çalıştırmayın.
- Alanı temiz ve boya ya da solvent kaplarından, bez parçalarından ve diğer yanıcı malzemelerden uzak tutun.
- Püskürtülen boyaların ve solventlerin içeriğini öğrenin. Boya ve solventlerle birlikte verilen Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) ve hazne etiketlerini okuyun. Boya ve solvent üreticisinin güvenlik talimatlarını uygulayın.
- Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.



CİLDE PÜSKÜRME TEHLİKESİ

Yüksek basınçlı püskürtme insan vücuduna toksin enjekte edebilir ve ciddi yaralanmalara sebep olabilir. Böyle bir enjeksiyonun meydana gelmesi durumunda, **hemen cerrahi müdahale alın.**



- Tabancayı insanlara veya hayvanlara doğrultmayın ya da püskürtmeyin.
- Ellerinizi ve diğer uzuvlarınızı çıkış ağzından uzak tutun. Örneğin, olabilecek sızıntıları herhangi bir uzvunuzla durdurmayı denemeyin.
- Her zaman meme ucu koruyucusunu kullanın. Nozul ucu koruması yerine takılı olmadan püskürtme yapmayın.
- Graco nozul uçlarını kullanın.
- Meme uçlarını temizlerken ve değiştirirken dikkatli olun. Püskürtme sırasında meme uçlarının tıkanması durumunda, meme ucunu temizlemek amacıyla çıkartmadan önce basıncı tahliye etmek ve üniteyi kapatmak için **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü uygulayın.
- Güç kapatıldıktan sonra, makine basıncı korur. Ekipmanı enerji verilmiş durumda ya da basınçlı bir şekilde başında kimse olmadan bırakmayın. Ekipmanın başında kimse yokken ya da ekipman kullanımında değilken ve bakım, temizlik veya parçaların çıkarılmasından önce **Basınç Tahliye Prosedürünü** uygulayın.
- Hortumları ve parçaları hasar belirtileri açısından kontrol edin. Hasarlı hortumları veya parçaları değiştirin.
- Bu sistem 3300 psi (22,8 MPa, 228 bar) basınç üretebilir. En az 3300 psi (22,8 MPa, 228 bar) basınca dayanıklı Graco yedek parçaları ve aksesuarları kullanın.
- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini her zaman kapalı tutun. Tetik kilidinin düzgün çalıştığından emin olun.
- Birimi çalıştırmadan önce tüm bağlantıların güvenli olduğundan emin olun.
- Birimi hızlı bir şekilde nasıl durdurup basıncı tahliye edeceğinizi öğrenin. Kumandaları eksiksiz olarak öğrenin.

UYARI



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.

- Yorgun olduğunuzda veya ilaç veya alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük dereceli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan **Teknik Veriler** bölümüne bakın.
- Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Veriler bölümüne bakın. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzeme hakkında daha fazla bilgi edinmek için, distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formu'nu (SDS) isteyin.
- Ekipman enerji taşıyorken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin.
- Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve **Basınç Tahliyesi Prosedürünü** uygulayın.
- Ekipmanı her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde herhangi bir değişiklik veya modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm ekipmanların, kullanıldıkları ortam için sınıflandırıldığından ve onaylandığından emin olun.
- Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmemeyi veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.



ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ

Bu makine topraklanmalıdır. Sistemin uygun olmayan şekilde topraklanması, kurulması veya kullanılması elektrik çarpmalarına neden olabilir.

- Makine üzerinde bakım yapmadan önce makineyi kapatın, güç kablosu ve akünün bağlantısını kesin.
- Sadece topraklanmış elektrik prizi kullanın.
- Sadece 3 telli uzatma kablosu kullanın.
- Güç ve uzatma kablolarındaki topraklama uçlarının sağlam olduğuna emin olun.
- Yağmurdan koruyun. Kapalı mekanda saklayın.
- Güç kablosu bağlantısını kestikten sonra bakıma geçmeden önce beş dakika bekleyin.



HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ

Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir.

- Hareketli parçalardan uzak durun.
- Koruyucu siperleri ya da kapakları sökülmüş haldeyken ekipmanı çalıştırmayın.
- Ekipman hiçbir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanı kontrol etmeden, taşımadan veya servisini yapmadan önce **Basınç Tahliyesi Prosedürünü** uygulayın ve tüm güç kaynaklarını kapatın.



YANIK TEHLİKESİ

Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan akışkan, çalışma sırasında çok ısınabilir. Ciddi yanıkları önlemek için:





- Sıcak sıvıya ve ekipmana dokunmayın.



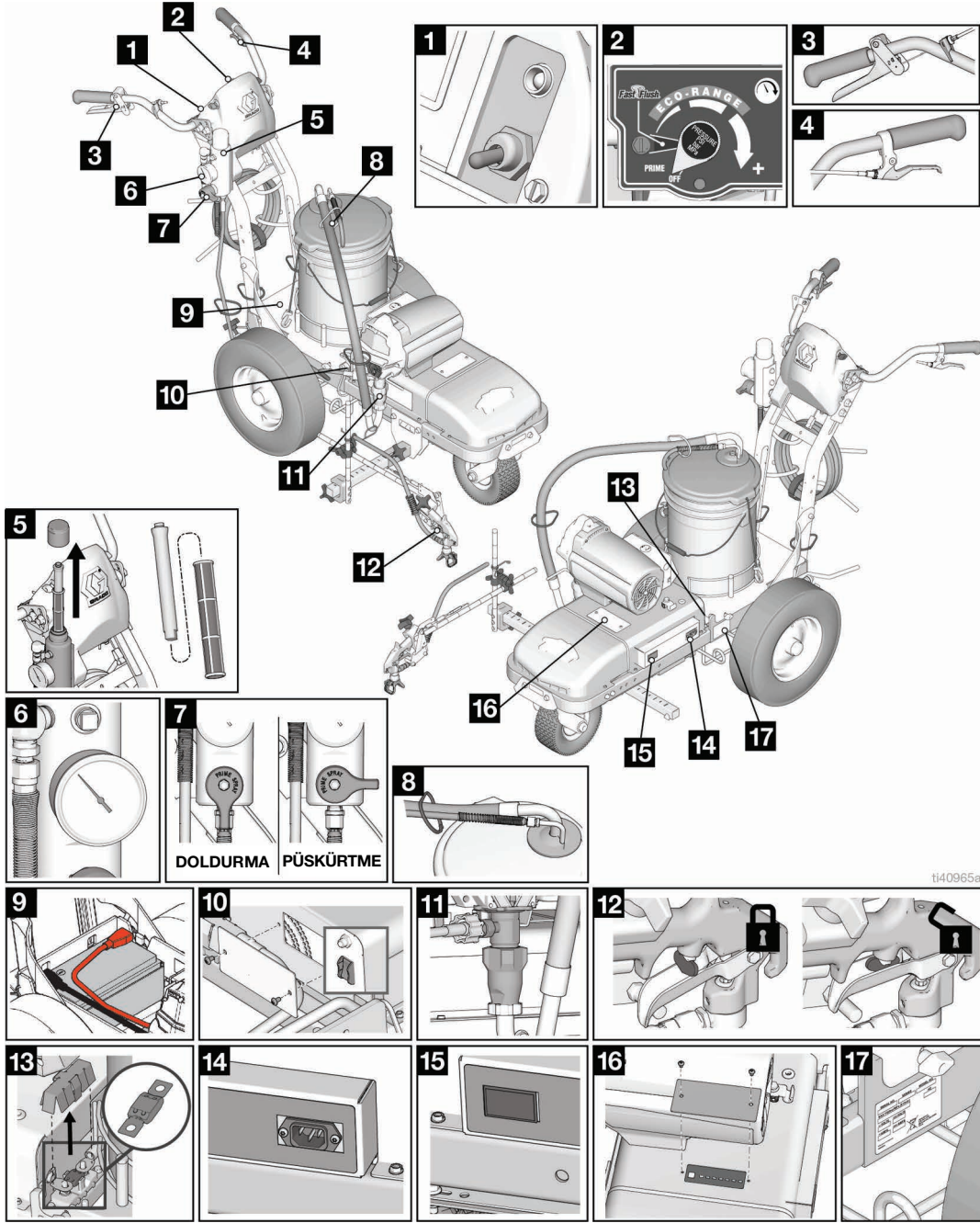
ZEHİRLİ SIVI VEYA BUHAR TEHLİKESİ

Zehirli sıvılar ya da dumanlar göze ya da cilde sıçraması, bunların yutulması ya da solunması durumunda ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme sebep olabilir.

- Kullandığınız akışkanın kendine özgü tehlikelerini öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formunu (MSDS) okuyun.
- Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelerle göre atın.

 UYARI	
	<p>KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN</p> <p>Çalışma alanındayken gözlerin hasar görmesi, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Bu koruyucu ekipman, bunlarla sınırlı olmamak kaydıyla şunları içerir:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Koruyucu gözlük ve işitme koruması. • Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen solunum cihazları, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.
	<p>AKÜ TEHLİKESİ</p> <p>Eğer batarya yanlış kullanılırsa akabilir, patlayabilir, yanıklara neden olabilir ya da patlamaya yol açabilir. Açık bir akünün içeriği ağır tahrişe ve/veya kimyasal yanıklara neden olabilir. Eğer cilt ile temas ederse, sabun ve su ile yıkayın. Eğer göz ile temas ederse, en az 15 dakika boyunca su ile yıkayın ve derhal tıbbi yardım alın.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aküyü yalnızca iyi havalandırılmış bir alanda ve boyalar ve solventler dahil, yanıcı veya alevlenebilen malzemelerden uzakta değiştirin. • Akü kullanımda değilken, anahtarlar, tırnaklar, vidalar veya akü terminallerine kısa devre yapabilen diğer metal nesnelere uzakta tutun. • Ateşe atmayın. • Sadece bu kılavuzda belirtilen Graco onaylı şarj cihazlarıyla şarj edin. • 32° altında ya da 113°F üzerinde (0° ila 45°C) sıcaklıklarda saklamayın ya da şarj etmeyin. • 14° altında ya da 140°F üzerinde (-10° ila 60°C) sıcaklıklarda kullanmayın. • Aküyü suya ya da yağmura maruz bırakmayın. • Aküyü sökmeyin, ezmeyin ya da delmeyin. • Çatlak veya hasarlı bir bataryayı kullanmayın ya da şarj etmeyin. • İmha için yerel kurallara ve/veya yönetmeliklere uyun.
    	<p>ŞARJ CİHAZI ELEKTRİK ÇARPMASI, YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ</p> <p>Uygun olmayan kurulum ya da kullanım elektrik çarpmasına, yangına ve patlamaya neden olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yalnızca iyi havalandırılmış bir alanda ve boyalar ve solventler dahil olmak üzere yanıcı veya alevlenebilen malzemelerden uzakta şarj edin. • Alevlenebilen veya yanıcı bir yüzeyde şarj etmeyin. • Aküyü şarj olurken gözetimsiz bırakmayın. • Şarj tamamlandığında şarj cihazını derhal sökün. • Yalnızca bu kılavuzda listelenen Graco onaylı aküleri şarj edin; diğer aküler patlayabilir. • Sadece kuru yerlerde kullanın. Suya ya da yağmura maruz bırakmayın. • Çatlak veya hasarlı şarj cihazı kullanmayın. • Besleme kablosu hasarlıysa, modele bağlı olarak, şarj cihazını veya kabloyu değiştirin. • Bataryayı şarj cihazına asla zorlamayın. • Temizlemeden önce şarj cihazını prizden çıkarın. • Şarj cihazına bağlamadan önce akünün dış yüzeyinin temiz ve kuru olduğundan emin olun. • Tekrar şarj edilemez aküleri şarj etmeye çalışmayın. • Şarj cihazını parçalara ayırmayın. Servis veya onarım gerekli olduğunda şarj cihazını yetkili servis merkezine götürün.

Komponent Tanımlaması (ES 1000)

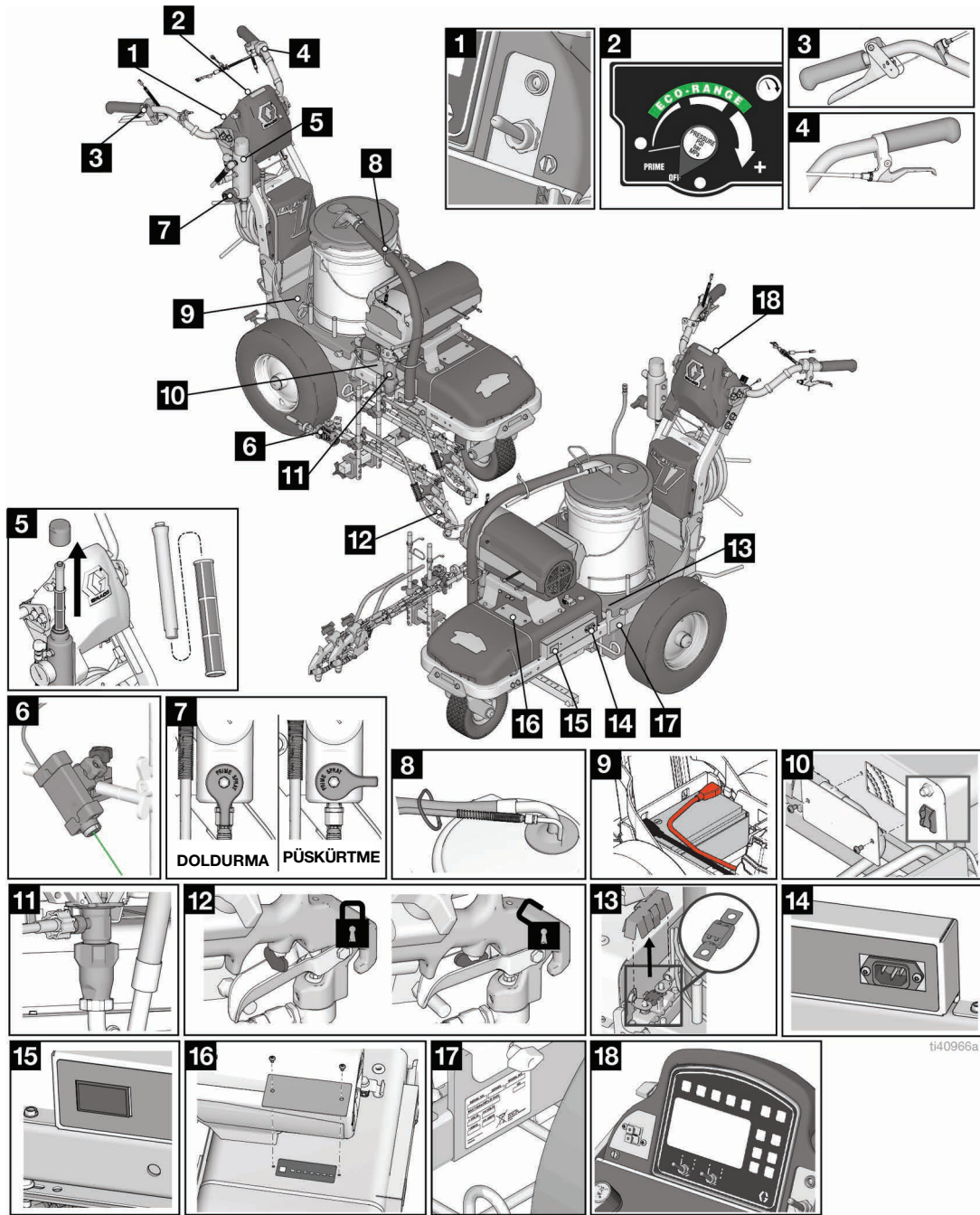


ti40965a

1	AÇMA/KAPAMA Düğmesi
2	Basınç Kontrolü ve Ekran
3	Püskürtme Tabancası Tetiği
4	Döndürme Kumandası
5	Filtre
6	Basınç Göstergesi
7	Doldurma/Basınç Valfleri
8	Tahliye ve Sifon Hortumları
9	Akü Bölmesi



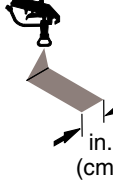
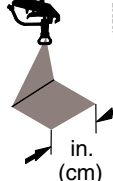
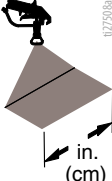
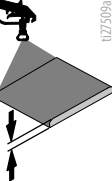
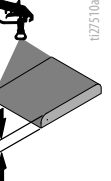
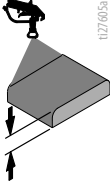
10	İnverter Devre Kesiciler
11	Pompa
12	Tetik Emniyeti
13	Sigorta
14	Şarj Portu
15	Voltmetre
16	LED Durum Merkezi ve Akü Tipi Seçici Erişimi
17	Seri Numarası

Komponent Tanımlaması (ES 2000)



1	AÇMA/KAPAMA Düğmesi	10	İnverter Devre Kesiciler
2	Basınç Kontrolü ve Ekran	11	Pompa
3	Püskürtme Tabancası Tetiği	12	Tetik Emniyeti
4	Döndürme Kumandası	13	Sigorta
5	Filtre	14	Şarj Portu
6	Lazer	15	Voltmetre
7	Doldurma/Basınç Valfleri	16	LED Durum Merkezi ve Akü Tipi Seçici Erişimi
8	Tahliye ve Sifon Hortumları	17	Seri Numarası
9	Akü Bölmesi	18	Ekran

Meme Seçimi

							
	in. (cm)	in. (cm)	in. (cm)	in. (cm)			
LL5213*	2 (5)				✓		
LL5215*	2 (5)					✓	
LL5217		4 (10)				✓	
LL5219		4 (10)					✓
LL5315		4 (10)			✓		
LL5317		4 (10)			✓		
LL5319		4 (10)				✓	
LL5321		4 (10)				✓	
LL5323		4 (10)				✓	
LL5325		4 (10)					✓
LL5327		4 (10)					✓
LL5329		4 (10)					✓
LL5331		4 (10)					✓
LL5333		4 (10)					✓
LL5335		4 (10)					✓
LL5355		4 (10)					✓
LL5417			6 (15)		✓		
LL5419			6 (15)		✓		
LL5421			6 (15)		✓		
LL5423			6 (15)			✓	
LL5425			6 (15)			✓	
LL5427			6 (15)			✓	
LL5429			6 (15)			✓	
LL5431			6 (15)				✓
LL5435			6 (15)				✓
LL5621				12 (30)	✓		
LL5623				12 (30)	✓		
LL5625				12 (30)	✓		
LL5627				12 (30)	✓		
LL5629				12 (30)	✓		
LL5631				12 (30)		✓	
LL5635				12 (30)		✓	
LL5639				12 (30)			✓

*Uç tıkanmalarını azaltmak için 100 süzgeç delik büyüklüğüne sahip filtre kullanın.

Akü ve Şarj Cihazı

UYARI

Akü seviyesi 9,7V'nin altındaysa akünün şarj edilmesi için dahili şarj cihazının kullanılmasına izin verilmez. Dahili şarj cihazını etkinleştirmek üzere akü seviyesini 10,0V'nin üzerine yükseltmek için aküyü bir harici şarj cihazıyla şarj edin veya aküyü değiştirin.

UYARI



Püskürtme makinesini yağmura ya da suya maruz bırakmayın. Aksi takdirde elektrikli bileşenleri hasar görebilir. Kapalı olarak veya kapalı yerlerde saklayın ve taşıyın.

Power Sonic Hızlı Kılavuzu ve Akü Uygulamasını taramak ve indirmek için akıllı telefonunuzun kamerasını kullanın.

POWER SONIC
TRUSTED BATTERY SOLUTIONS

SMART BATTERY



LEARN MORE ABOUT THE
LITHIUM BLUETOOTH BATTERY SERIES



Quick Guide

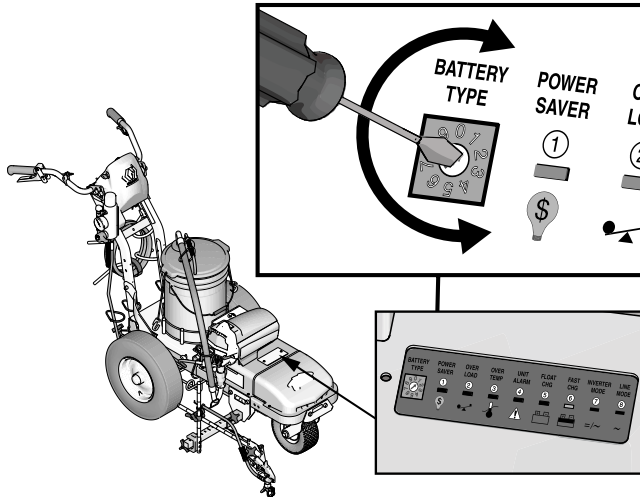


App Download

En iyi performans için Graco sadece lityum iyon pillerin kullanılmasını tavsiye etmektedir. LineLazer, bir ya da iki Power Sonic Lityum (LiPO4) pille birlikte gönderilir. LineLazer için lityum piller kullanılıyorsa Graco, Power Sonic markasını kullanmanızı tavsiye etmektedir.

Power Sonic Lityum piller için akü türü seçici üzerinde 2 numaralı anahtar konumunu kullanın. Akü türü anahtarının konumunu ayarlamamız gerekiyorsa, oku seçilen aküyle uyumlu sayıya getirmek için küçük bir düz başlı tornavida kullanın. Aşağıdaki çizelgeye bakın:

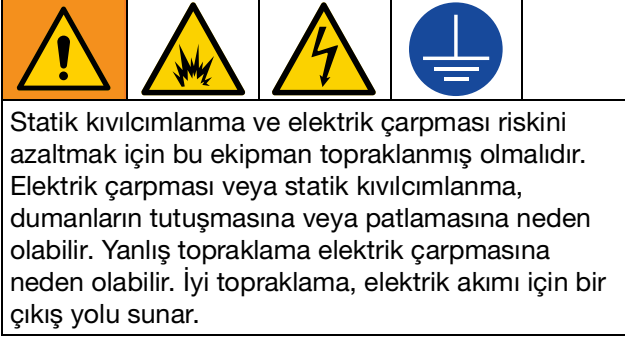
AKÜ SEÇİCİ AYARLARI



Anahtar Konumu	Açıklama	Yükseltme/Vdc	Değişken/Vdc
0	Şarj Cihazı Kapalı		
1	Jel ABD	14,0	13,7
2	Power Sonic Lithium	14,1	13,4
3	AGM 2	14,6	13,7
4	Sızdırmaz Kurşun Asit	14,4	13,6
5	Gel Euro	14,4	13,8
6	Açık Kurşun Asit	14,8	13,3
7	LiFePO4	14,4	14,4
8	Sülfattan arındırma	15,5 (4 saat ardından Kapalı)	
9	Kullanılmıyor		

630488a

Aküleri Şarj Etmek için Topraklama Prosedürü



Tekerleklerin tam oturmuş bir yüzeyde olmasını sağlayacak şekilde çizgi makinesini konumlandırın. Kaldırma yerleştirmeyin.

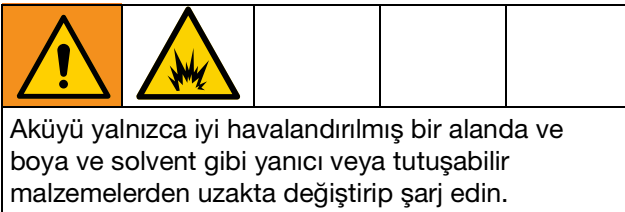
Güç kablosu, tüm yerel düzenlemelere ve kurallara uygun olarak monte edilmiş ve topraklanmış bir çıkışa takılmalıdır.

Ürünle verilen fişi değiştirmeyin. Prize uymazsa yetkili bir elektrik teknisyenine uygun bir priz taktırın.

Güç Gereksinimleri

- 100-120 V'luk üniteler; 100-120 VAC, 50/60 Hz, 12 veya 15 A, 1 faz gerektirir.
- 230 V'luk üniteler 230 VAC, 50/60 Hz, 7 veya 9 A, 1 faz gerektirir.

Akünün Şarj Edilmesi

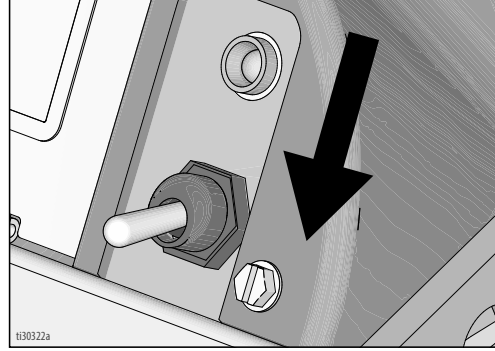


Toprak kontağı hasarlı olmayan bir uzatma kablosu kullanın. Uzatma kablosu gerekirse, minimum 3 telli, 12 AWG (2,5 mm²) kablo kullanın.

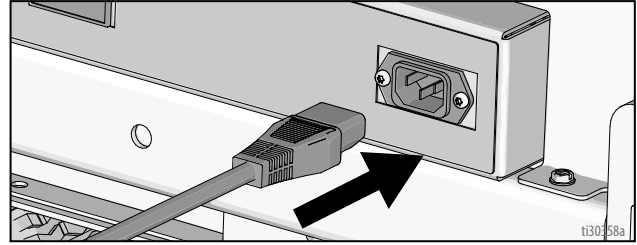
Power Sonic Akıllı Akü uygulamasında akü seviyesini kontrol edin. Yeni aküler yaklaşık olarak %50 kapasiteyle gönderilir.

1. Üniteyi iyi havalandırılmış kuru bir alana ve boyalarla solventler gibi yanıcı veya alevlenebilen malzemelerden uzağa yerleştirin.

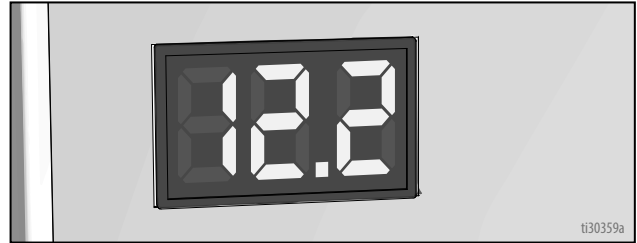
2. Güç anahtarının **KAPALI** konumda olduğundan emin olun.



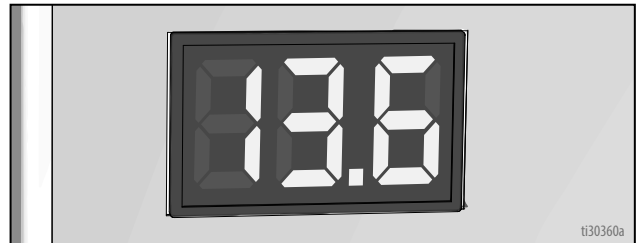
3. Şarj kablosunu ünite üzerindeki dolum ağzına takın. Minimum 12AWG (2,5mm²) olan bir uzatma kablosunu şarj kablosuna bağlayın ve bunu duvardaki prize takın.



4. Sisteme güç verildiğinde, voltmetre açılır ve şarj cihazı hemen şarj etmeye başlar. Kullanıcı, akünün şarj olduğunu voltmetrenin yukarıya doğru hareket etmesinden anlayabilir.



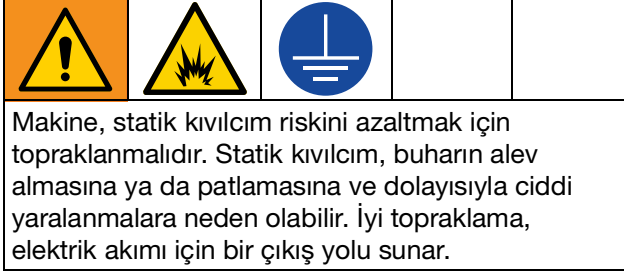
5. Akü 14,6-14,8 volta kadar şarj olur ve ardından tam olarak şarj edildiğinde yaklaşık 13,6 volta kadar iner.



6. Tamamen şarj olduğu zaman şarj cihazını prizden çekin.

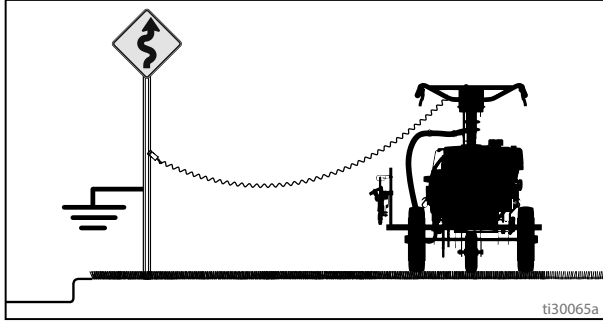
Topraklama Talimatları

(Yanıcı Yıkama ve Temizleme Malzemeleri)



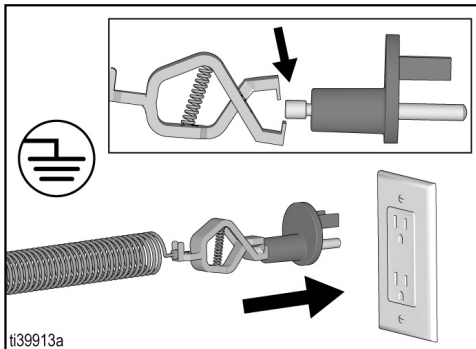
Tekerleklerin kaldırımında veya bir römork ya da kamyonun arkasında değil, doğru şekilde topraklanmış bir yüzeyde olmasını sağlayacak şekilde çizgi makinesini konumlandırın.

Çizgi makinesi bir topraklama kablosu ve kelepçesiyle donatılmıştır. Yanıcı malzemeleri püskürtürken kelepçe gerçek bir toprağa bağlanmış olmalıdır. Bkz. **Önemli Topraklama Bilgileri**, sayfa 5.



Gerçek bir topraklama zemini olarak metal bir işaret direği kullanılabilir. Topraklama kablosu ve kelepçesini metal bir direğe bağlayın. Gerçek toprak olarak, düzgün bir şekilde topraklanmış bir elektrik prizi de kullanılabilir. Sağlanan adaptörü kullanın.

Adaptörü topraklı bir prize takın. Topraklama kablosunu ve kelepçeyi adaptör üzerindeki metal saplamaya bağlayın. Topraklama kablosu toprak hatlı elektrik prizine ulaşacak kadar uzun değilse, adaptör ve priz arasında 3 telli toprak hatlı uzatma kablosu kullanılabilir.



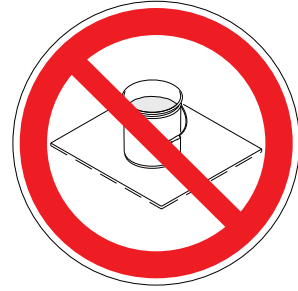
Akışkan hortumları: Topraklamanın sürekliliğini sağlamak için sadece toplam hortum uzunluğu azami 300 ft (91 m) olan, elektrik iletken hortumlar kullanın.

Püskürtme tabancası: Tabancayı uygun şekilde topraklanmış bir akışkan hortumu ve pompa bağlantısıyla topraklayın.

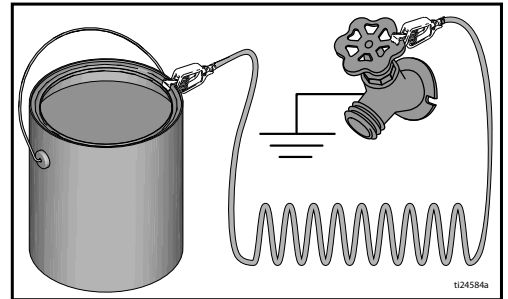
Kovalar

Yanıcı malzemeler: Yerel kuralları ve yönetmelikleri takip edin. Sadece beton gibi topraklanmış zeminler üzerinde iletken metal kovalar kullanın.

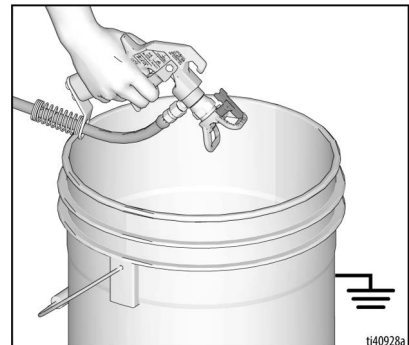
Kovayı, kağıt, karton gibi iletken olmayan, topraklama sürekliliğini bozan bir yüzey üzerine koymayın.



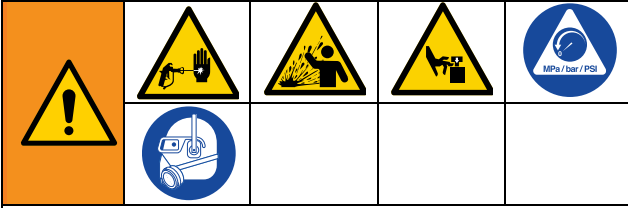
Kovayı her zaman topraklayın: kovaya topraklama kablosu takın. Bir ucunu kovaya ve diğer ucunu örneğin su borusu gibi gerçek topraklama noktasına kelepçeleyn.



İletkenlikte sürekliliği korumak için püskürtme makinesi temizlenirken veya basınç tahliye edilirken: topraklanmış metal kovanın kenarına püskürtme tabancasının metal bölümünü sıkıca tutun, ardından tabancayı tetikleyin.

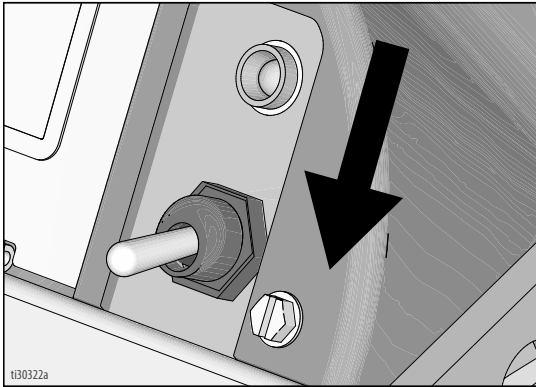


Basınç Tahliyesi Prosedürü

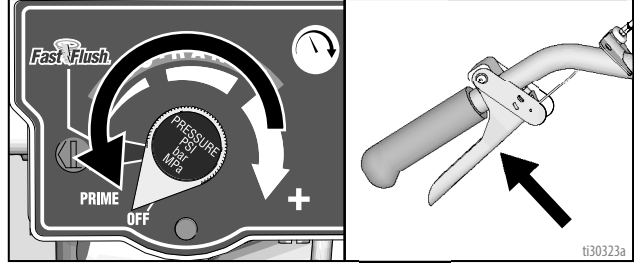


Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basıncılı sıvıdan (cilde nüfuz etme gibi), sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olması için, püskürtme işlemini bıraktığınızda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya ekipmanın bakımını yapmadan önce **Basınç Tahliye Prosedürünü** uygulayın.

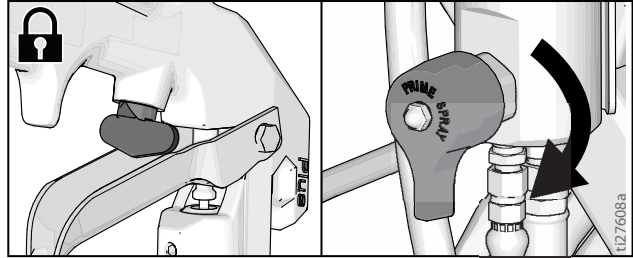
1. Yanıcı malzemeler kullanılıyorsa, **Topraklama Talimatları**, sayfa 15 gerçekleştirin.
2. AÇMA/KAPAMA Anahtarını **KAPALI** konuma getirin.



3. Basınç kontrolü düğmesini en düşük ayara getirin. Basıncı boşaltmak için tüm tabancaların tetiğine basın.



4. Tüm tabancaların tetik kilidini kapatın. Tahliye valfini kısın.

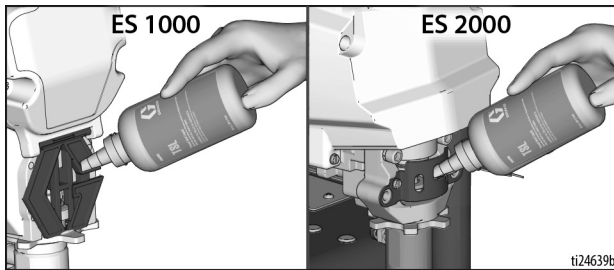


5. Püskürtme ucu veya hortumun tıkanmış olduğundan şüpheleniyorsanız veya basınç tam tahliye edilmediyse:
 - a. Basıncı yavaşça boşaltmak için uç koruyucu tespit somununu veya hortum ucu kaplinini **ÇOK YAVAŞÇA** gevşetin.
 - b. Somunu veya kaplini tamamen gevşetin.
 - c. Püskürtme ucundaki veya hortumdaki tıkanıklığı temizleyin.

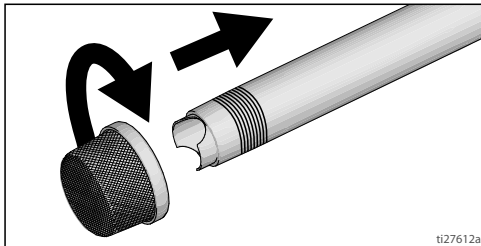
Kurulum

Püskürtme makinenizi kutusundan ilk kez çıkartıyorsanız veya püskürtme makineniz uzun bir süredir depoda duruyorsa kurulum prosedürünü takip edin.

1. Erken aşınmaya engel olmak için, boğaz salmastra somununu TSL (makine yağı) ile doldurun.
 - a. TSL şişe nozulünü püskürtme makinesinin önünde bulunan ızgaradaki üst orta açıklığa yerleştirin.
 - b. Pompa rotu ve salmastra somunu contası arasında boşluğu doldurmak için yeterli kadar TSL'yi dağıtmak için şişeyi sıkın.



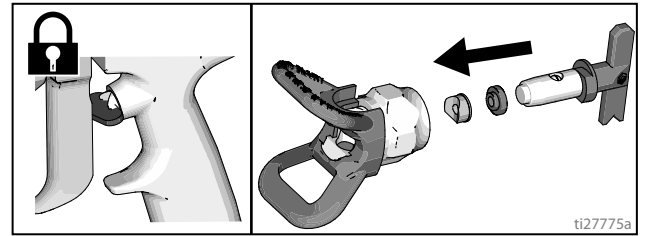
2. Eğer söküldüyse süzgeci takın.



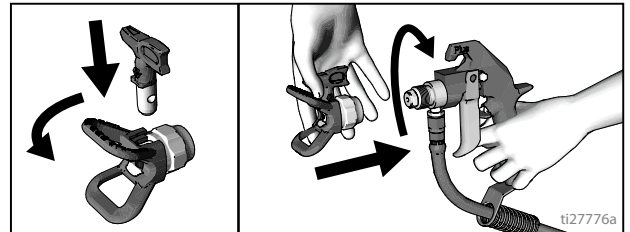
SwitchTip™ ve Kelebek Tertibatı



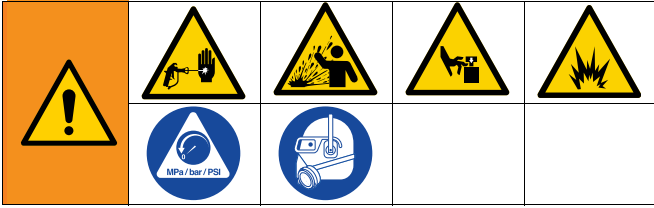
1. Tetik kilidini kapatın. OneSeal™'i meme keleşinin içine, kavis meme ucu deliğine gelecek şekilde bastırmak için SwitchTip'in ucunu kullanın.



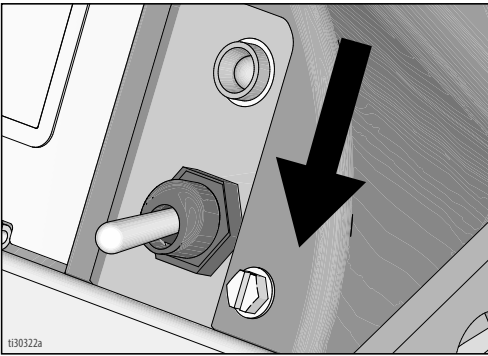
2. SwitchTip'i meme deliğine sokun ve tertibatı tabancaya sıkıca vidalayın.



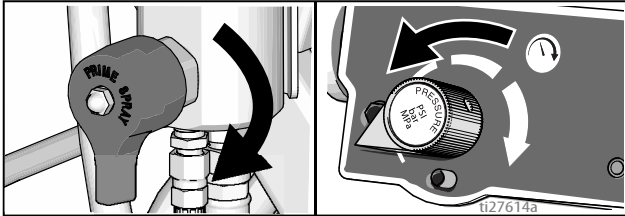
Çalıştırma



1. Yanıcı yıkama malzemeleri kullanılıyorsa, **Topraklama Talimatları**, sayfa 15, gerçekleştirin.
2. AÇMA/KAPAMA anahtarının **KAPALI** konumunda olduğundan emin olun.

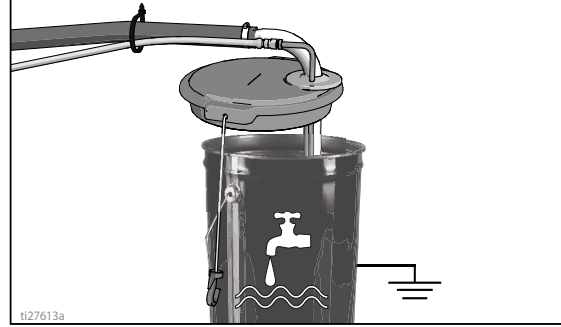


3. Doldurma valfini kısın. Basınç kumandasını saat yönünün aksine en düşük basınca getirin.

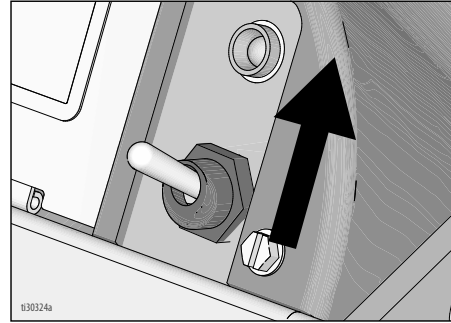


NOT: Püskürtme makinesinin düzgün çalışması için minimum hortum boyutu, LL ES 1000 için 1/4 inç x 50 ft ve ES 2000 için 3/8 x 20'dir.

4. Sifon borusu takimini, yıkama sıvısıyla kısmen doldurulmuş topraklanmış bir metal kovaya koyun. Toprak kablosunu topraklamaya bağlayın. Su bazlı boyayı temizlemek için su ve yağ bazlı boyayı ve depolama yağını temizlemek için yanıcı malzemeler kullanın.

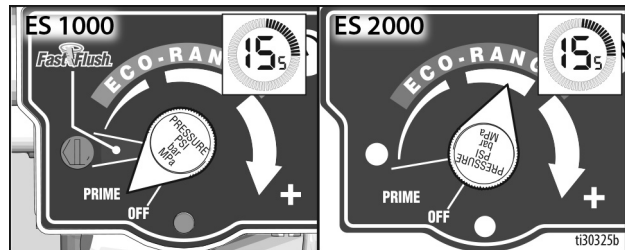


5. AÇMA/KAPAMA anahtarını AÇIK konuma getirin.

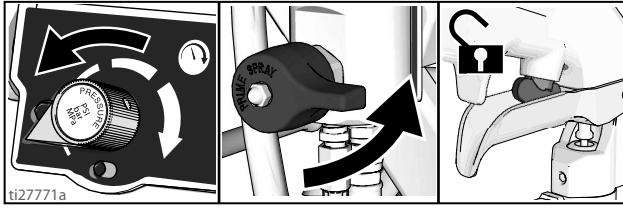


6. **ES 1000:** Basınç kontrolünü doldurma konumuna getirin. Akışkanın 15 saniye süreyle devridaim etmesine izin verin.

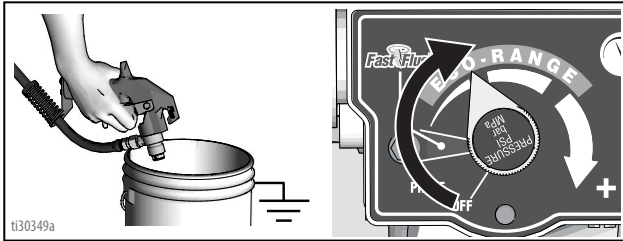
ES 2000: Motoru çalıştırmak için basıncı 1/2 tur artırın ve sıvının tahliye borusunda 15 saniye kadar devridaimolmasını bekleyin; basıncı düşürün.



7. Basıncı düşürün, doldurma valfini yatay konuma çevirin. Tabanca tetik kilidini kaldırın.



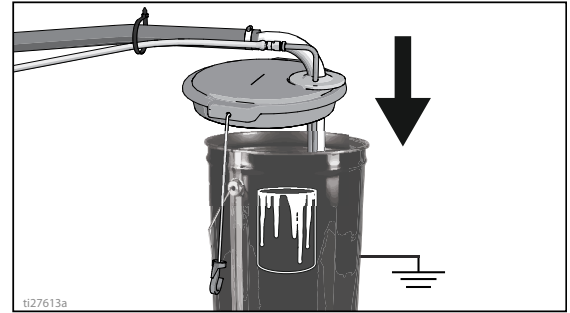
8. Tüm tabancaları topraklı metal yıkama kovasına yaslayın. Tabancaları tetikleyin ve pompa düzgün şekilde püskürtme yapana kadar akışkan basıncını yavaşça artırın.



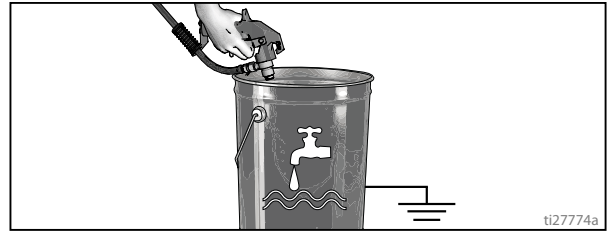
Yüksek basınçlı püskürtme insan vücuduna toksin enjekte edebilir ve ciddi yaralanmalara neden olabilir. Sızıntıları elinizle veya bez parçalarıyla kesmeye çalışmayın.

9. Bağlantı elemanlarında sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Sızıntı varsa püskürme makinesini derhal KAPALI konumuna getirin. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 16. Sızıntı yapan bağlantı elemanlarını sıkın. **Çalıştırma**, adım 1 - 13'ü tekrarlayın. Sızıntı yoksa sistem tamamen yıkanana kadar tabancanın tetiğine basmaya devam edin. 14. adıma geçin.

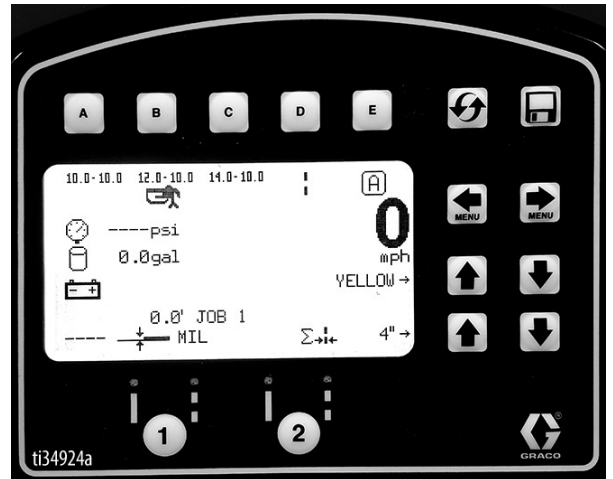
10. Sifon borusunu boya kovalarına yerleştirin.



11. Tüm tabancaları boya gelene kadar boya kovasına doğru tutup tetiklerine basın. Uçları ve korumaları takın.



12. **ES 2000**: Dijital ekran, ünite açıldığında çalışmaya başlar.



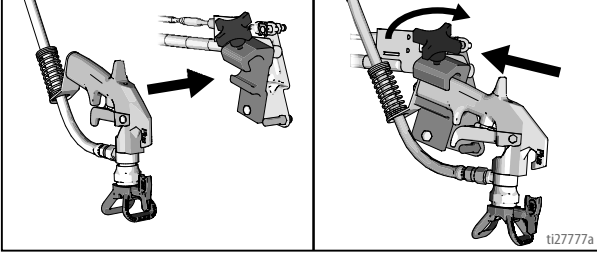
Tabancanın Yerleştirilmesi



Cilde püskürme nedeniyle ortaya çıkacak ciddi yaralanmaları önlemek için püskürtme memesini ve meme keleşini takip çıkarırken elinizi püskürtme memesinin önüne getirmeyin.

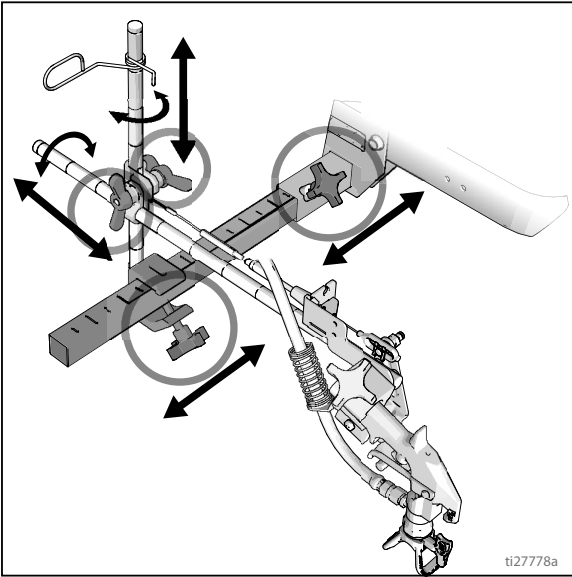
Tabancanın Takılması

1. Tabancaları tutucuya sokun. Keleşleri sıkın.

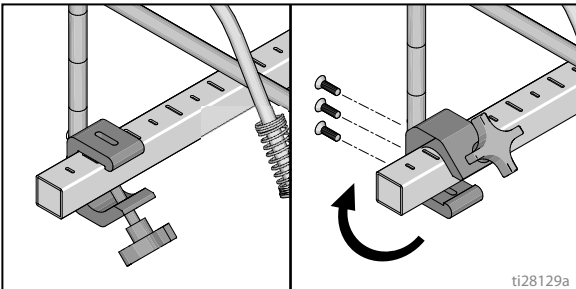


Tabancanın Konumu

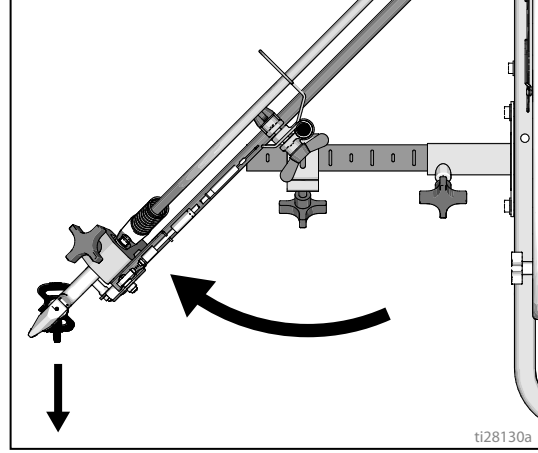
2. Tabancayı yerleştirin: yukarı/aşağı, ileri/geri, sola/sağa. Örnekler için bkz. **Tabanca Konumları Tablosu**, sayfa 22.



NOT: Bir kaldırım üzerinden çizgi çekerken, boşluğu ayarlamak için montaj keleşesi döndürülebilir.

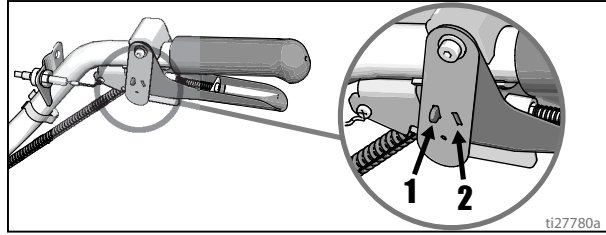


Diğer bir seçenek tabancayı bir açığa doğru yatırmak ve meme ucu korumasını döndürmektir. Bunun sonucunda kullanıcı için daha iyi bir görünürlük sağlanır.

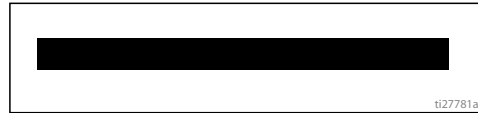


Manuel Tabancaların Seçimi

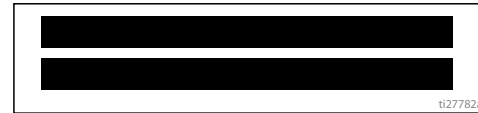
3. Tabanca kablolarını tabanca seçici levhalarının sağına veya soluna bağlayın.



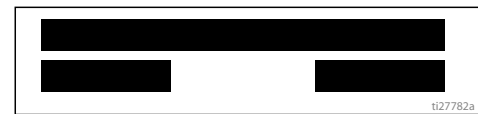
- a. Bir tabanca: Tek tabanca seçim levhasını tetikten ayırın.



- b. Her iki tabanca aynı anda: Her iki tabanca seçici plakasını aynı konuma ayarlayın.

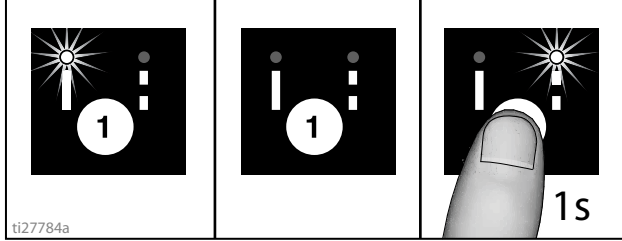


- c. Düz çizgi-kesikli çizgi ve kesikli çizgi-düz çizgi: Kesintisiz çizgi tabancasını konum 1'e ve kesikli çizgi tabancasını konum 2'ye ayarlayın.

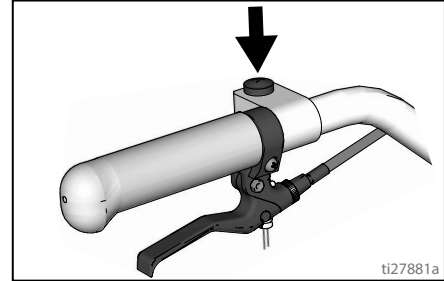


Otomatik Tabancaların Seçimi (ES 2000)

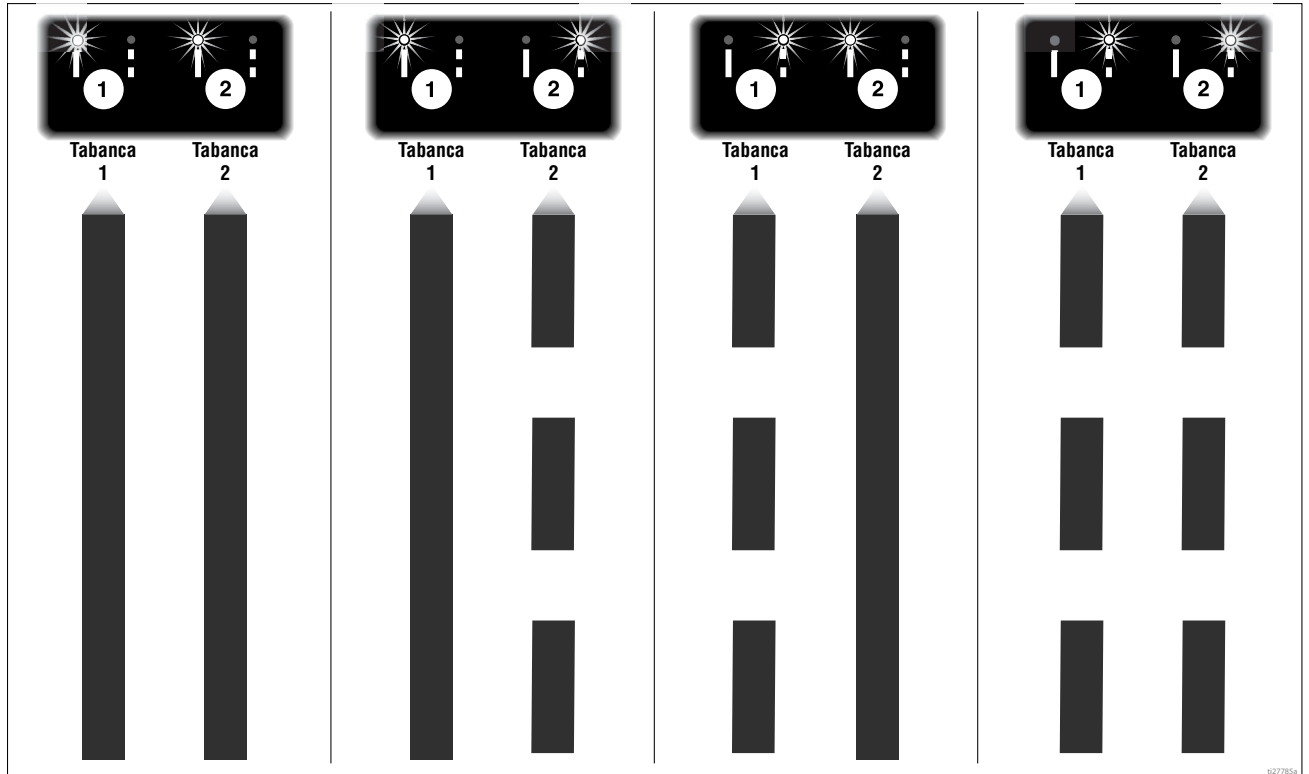
1. Hangi tabancaların etkin olduğunu belirlemek için tabanca seçici butonlarını kullanın. Her tabanca seçicinin 3 ayarı vardır: düz çizgi, KAPALI ve programlı çizgi deseni.



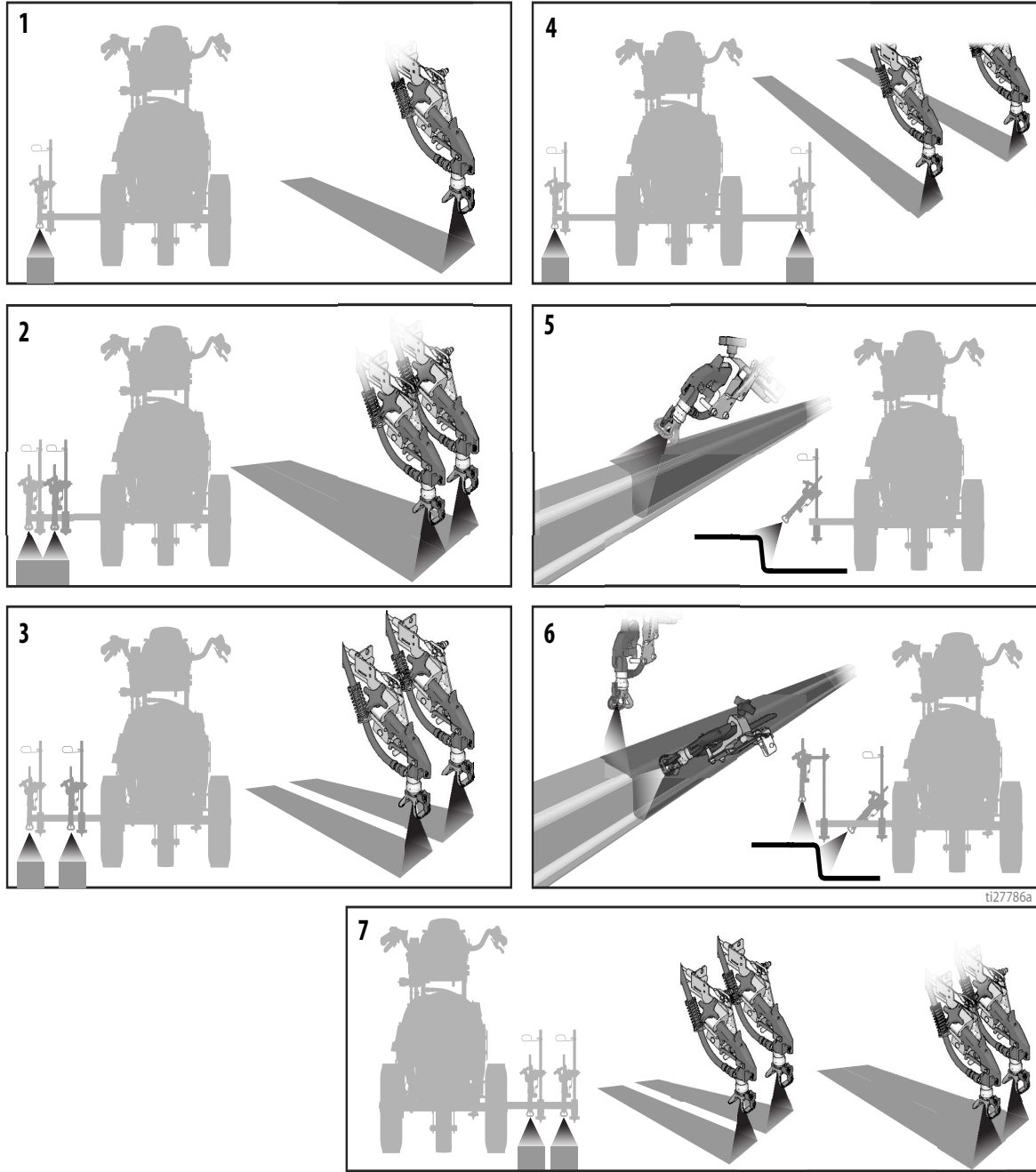
2. Tabancaları etkinleştirmek için tabanca tetik kumandasını kullanın.



4 Örnek:



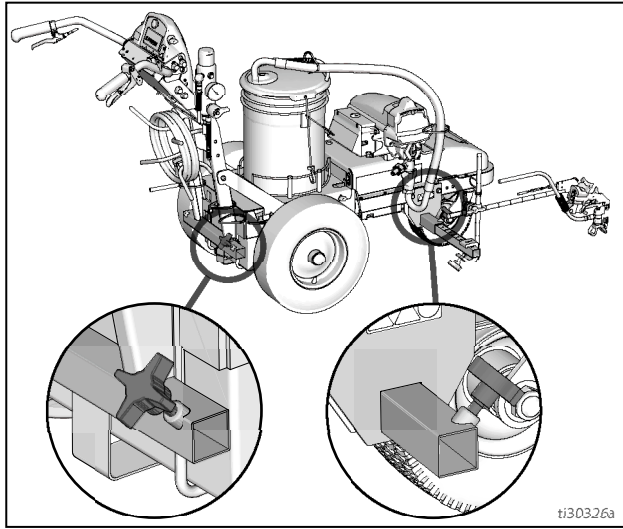
Tabanca Konumları Tablosu



1	Tek çizgi
2	24 inç (61cm) genişliğe kadar tek bir çizgi
3	İki çizgi
4	Engeller etrafından püskürtme yapabilmek için bir veya iki çizgi
5	Tek tabanca bordür
6	İki tabanca bordür
7	En fazla 24 inç (61 cm) genişliğinde iki çizgi veya bir çizgi

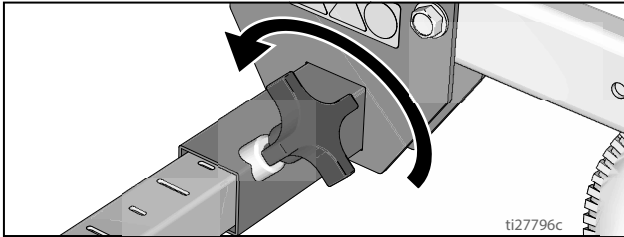
Tabanca Kolu Yatakları

Bu ünite de ön ve arka tabanca kolu yuvaları bulunmaktadır.

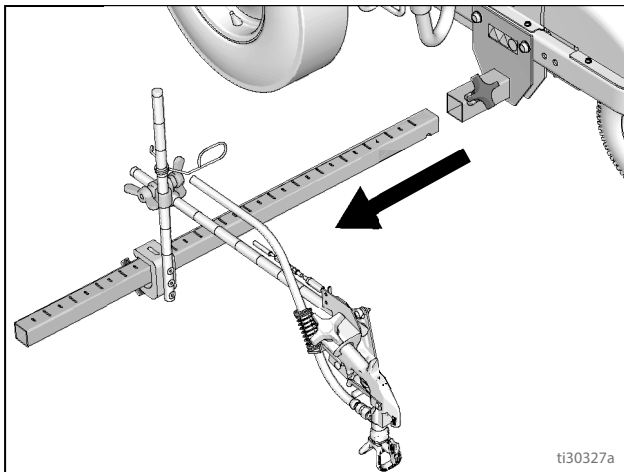


Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Ön ve Arka)

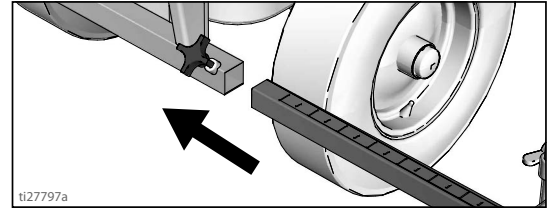
1. Tabanca kolu topuzunu gevşetin ve tabanca kolu montaj yuvasından sökün.



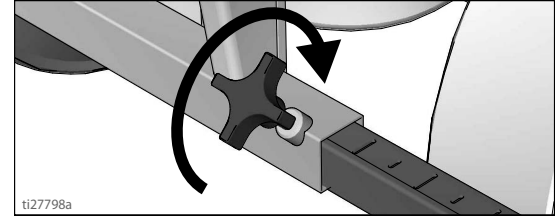
2. Tabanca kolu muhafazasını (tabanca ve hortumlar dahil) tabanca kolu montaj yuvasının dışına kaydırın.



3. Tabanca muhafazasını istenilen tabanca montaj yuvasına kaydırın.



4. Tabanca kolu topuzunu tabanca kolu montaj yuvasına sıkıştırın.



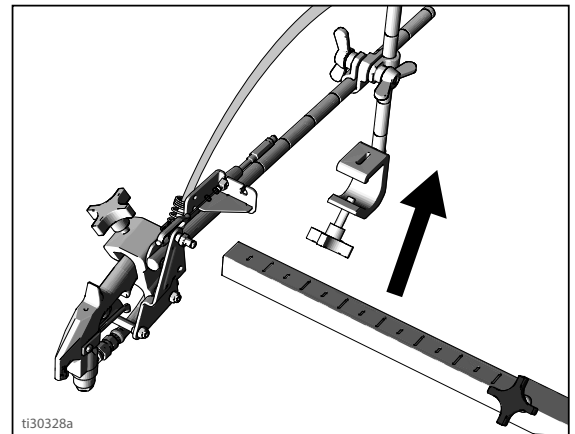
UYARI

Tüm hortumların, kabloların ve tellerin kelepçelerin arasından düzgün bir şekilde yönlendirildiğinden ve lastiklere SÜRTÜNMEDİĞİNDEN emin olun. Lastikle temas hortum, kablo ve tellerin hasar görmesine neden olacaktır.

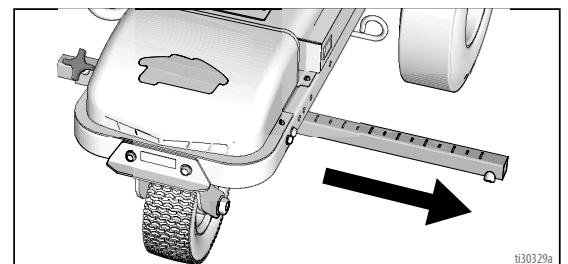
Tabanca Konumunun Değiştirilmesi (Sol ve Sağ)

Sökme

1. Tabanca kolu montaj çubuğu üzerindeki dikey tabanca kolu düğmesini gevşetin ve çıkartın.

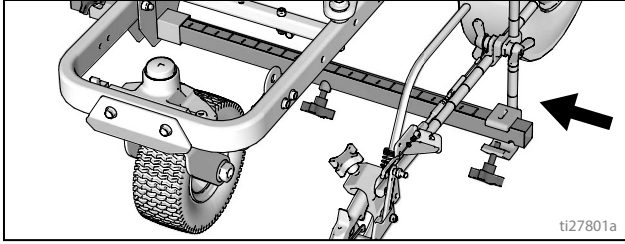


2. Montaj çubuğunu makinenin aksi tarafına doğru uzatın.



Montaj

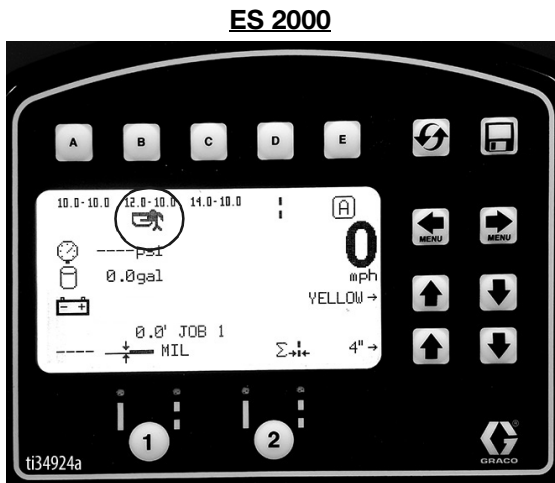
1. Dikey tabanca tutucu desteğini tabanca çubuğuna takın.



NOT: Tüm hortumların, kabloların ve tellerin kelepçelerin arasından düzgün bir şekilde geçirildiğinden emin olun.

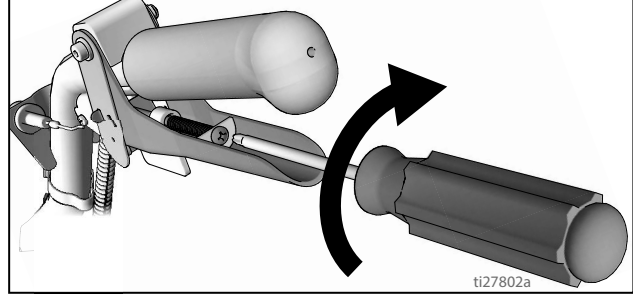
Tetik Sensörü Ayarı (ES 2000)

1. Çizgi makinesini açık konuma getirin. Tetiği devreye sokun. Sıvının püskürtülmeye başlanmasıyla püskürtme ikonu görünmelidir.



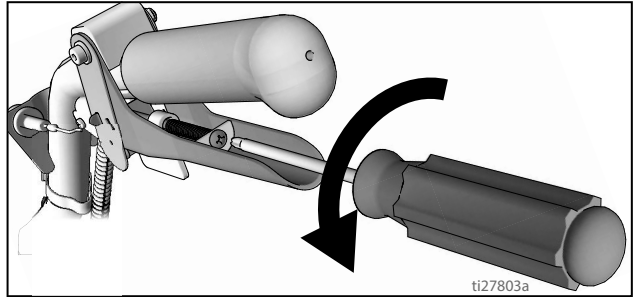
Akışkansız püskürtme

2. Sıvı püskürtülmeye başlamadan önce püskürtme simgesi görüntüleniyorsa gidondaki vidayı saat yönüne çevirin.

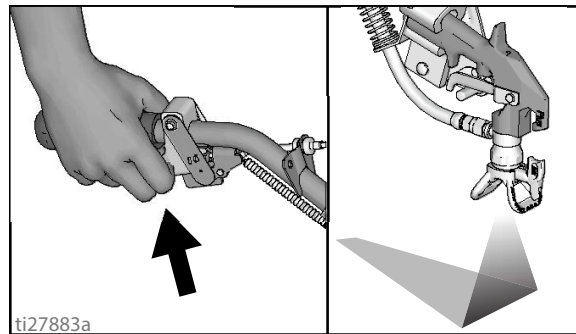


Püskürtme yok simgesi

3. Sıvı püskürtme, püskürtme simgesi görüntülenmeden önce başlıyorsa gidondaki vidayı saat yönünün tersine çevirin.

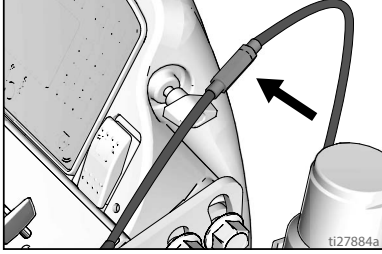


4. Püskürtme simgesinin görüntülenmesiyle akışkanın püskürtülmesi çakışana kadar koldayı vidayı ayarlamaya devam edin. Tabanca kablolarının ayarlanması gerekebilir.



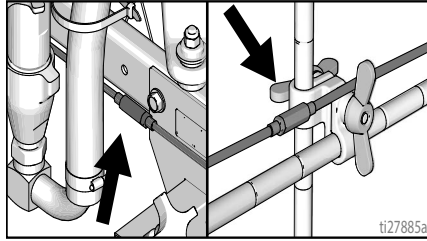
Tabanca Kablosunun Ayarlanması

Tabanca kablosunu ayarlamak, tetik plakası ve tabanca tetiği arasındaki boşluğu artıracak ya da azaltacaktır. Tetik boşluğunu ayarlamak için, aşağıdaki adımları gerçekleştirin.

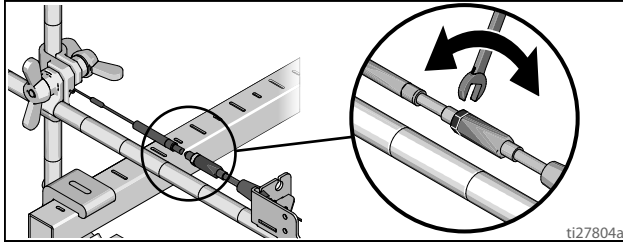


ES 1000 ve ES 2000

ES 2000



1. Kablo ayarcısı üzerindeki kilit somununu gevşetmek için anahtar kullanın.

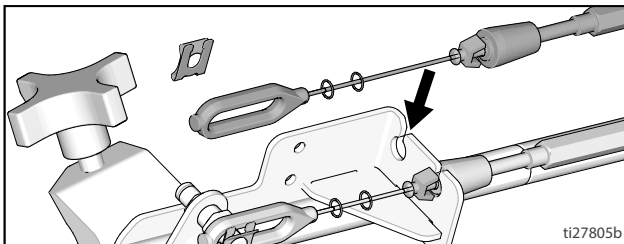


2. Ayar mekanizmasını istenen sonuç elde edilene kadar gevşetin veya sıkın. **NOT:** Daha fazla dışın gözükmesi, tabanca tetiği ve tetik plakası arasında daha az boşluk olduğu anlamına gelir.
3. Düğüm ayarcısı üzerindeki kilit somununu sıkmaq için anahtar kullanın.

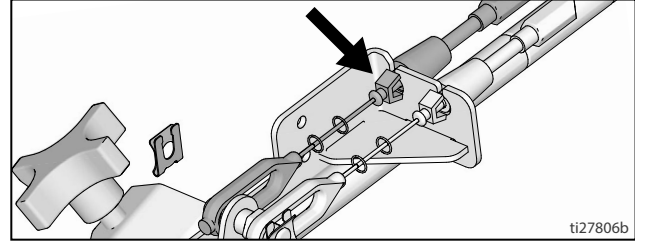
Tabanca Kablosu Ekleme (ES 2000)

ES 2000'e iki tabanca aktüatörü takılabilmektedir. Her bir tabanca aktüatörü bir kablo kullanma kapasitesindedir.

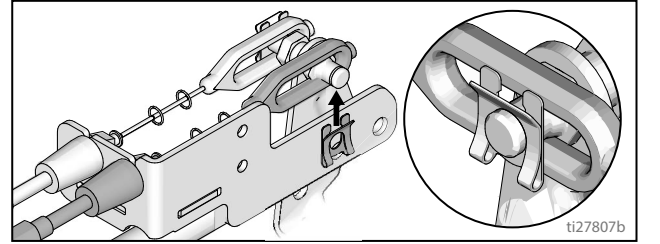
1. Ayar mekanizmasının olduğu kablo ucunu seçin.
2. Açığa çıkan kabloyu kablo kelepçesi yuvasından takın.



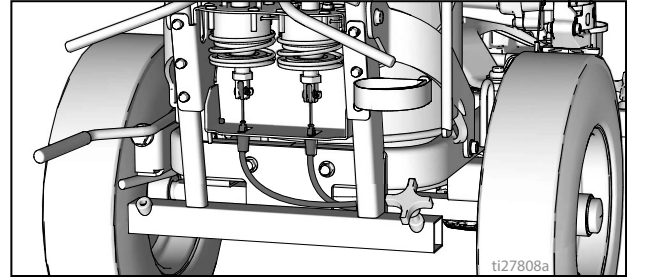
3. Plastik kablo tutucuyu kablo kelepçesi deliğine sokun.



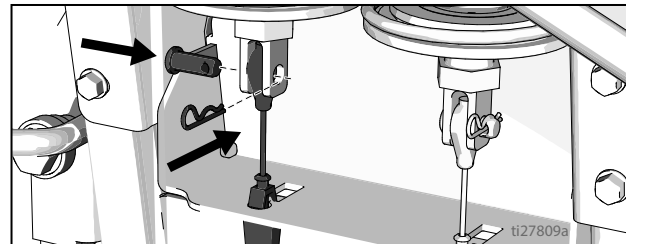
4. Kablo ucunu, tetik plakası pinine yerleştirin ve klipsi takın.



5. Kabloyu ünitenin etrafından ve hortum yuvasının arkasındaki kablo deliklerine doğru geçirin.



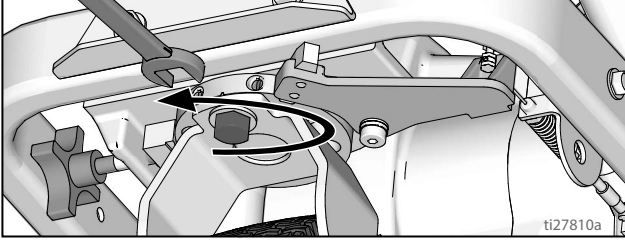
6. Kablo uç ilmiğini kelepçenin içindeki dikdörtgen delikten geçirerek plastik kablo tutucuyu aktüatör kelepçesine sokun. Kablo ucunu aktüatör çubuğuna yerleştirin ve pimi takın.



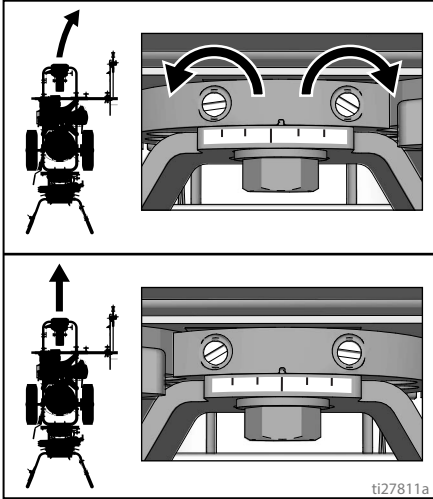
Düz Çizgi Ayarı

Ön tekerlek, ünitenin ortalanması için ayarlanmıştır ve operatörün düz çizgiler oluşturmasını sağlar. Zaman geçtikçe, tekerlek hizadan çıkabilir ve tekrar ayarlanması gerekebilir. Ön tekerleği tekrar ortalamak için, aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

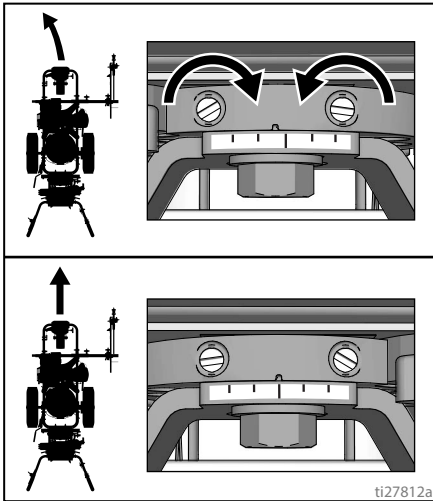
1. Ön tekerlek mesnedindeki civatayı gevşetin.



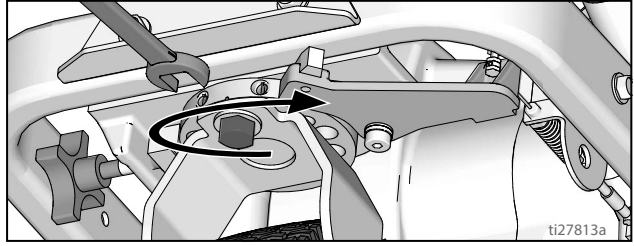
2. Çizgi makinesi sağa doğru kayıyorsa ince ayar için sol ayar vidasını gevşetin ve sağ ayar vidasını sıkın.



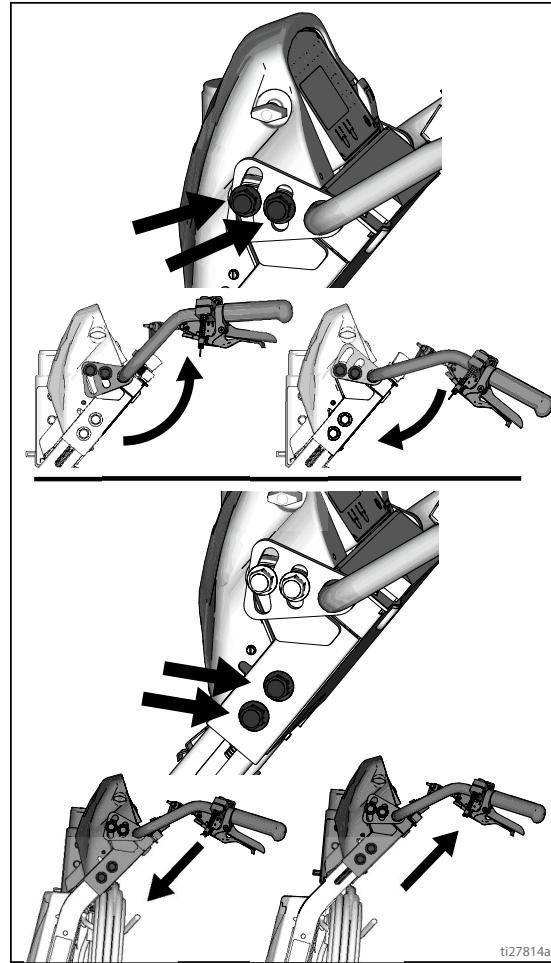
3. Çizgi makinesi sola doğru kayıyorsa sağ ayar vidasını gevşetin ve sol ayar vidasını sıkın.



4. Çizgi makinesini yürütün. Çizgi makinesi düz gidene kadar adım 2 ve 3'ü tekrarlayın. Yeni tekerlek ayarını sabitlemek için tekerlek hizalama plakasındaki civatayı sıkın.

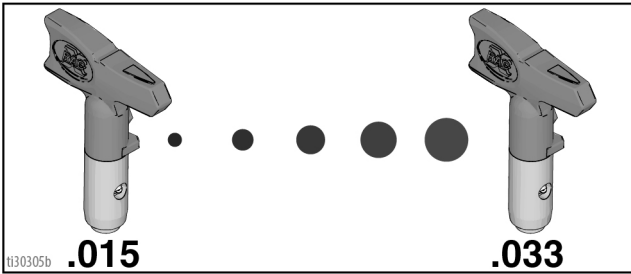
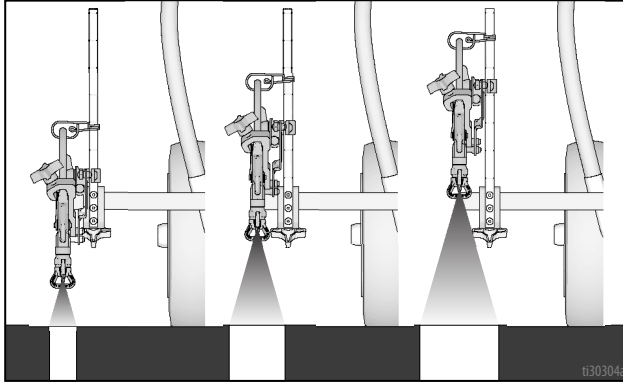


Kabza Çubuğu Ayarı



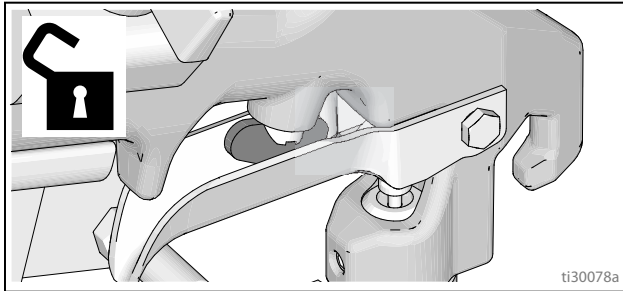
Boya Şerit Genişliği

1. Boya şerit genişliğini değiştirmek için tabancayı yukarı veya aşağı ayarlayın.

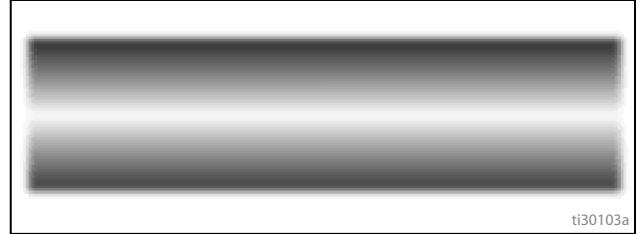


Püskürtme Testi Çizgisi

1. Tetik kilidini devre dışı bırakın.



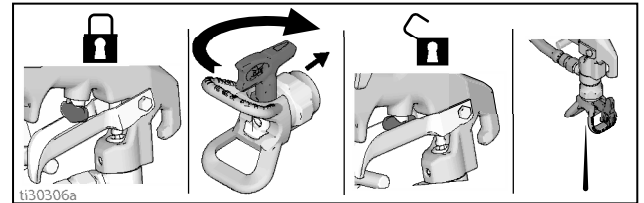
2. Tabancayı tetikleyin ve test desenini püskürtün. Ağır kenarlar oluşmasına engel olmak için basıncı yavaşça ayarlayın. Basınç ayarlamasıyla kenarlardaki yoğunluklar giderilemiyorsa daha küçük boyutta uç kullanın.



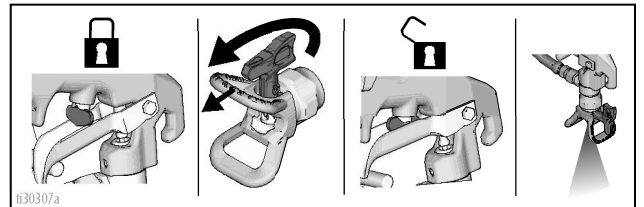
Uç Tıkanıklıklarını Temizleme



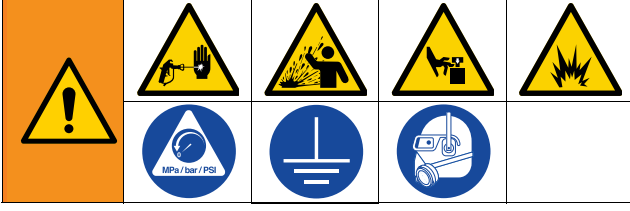
1. Tetiği bırakın. Tabanca tetik kilidini kapatın. Anahtar Ucunu döndürün. Tabanca tetik emniyetini açın ve tıkanıklığı gidermek için tabancanın tetiğine basın.



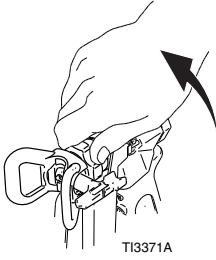
2. Tetik kilidini devreye alın, SwitchTip'i başlangıçtaki konumuna getirin, tabanca tetik kilidini kapatın ve püskürtmeye devam edin.



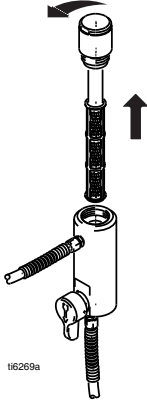
Temizleme



1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 16.
2. Tüm tabancalardan kelebek ve SwitchTip'i çıkartın.



3. Kapağı çevirerek sökün ve filtreyi çıkarın. Filtresiz monte edin.



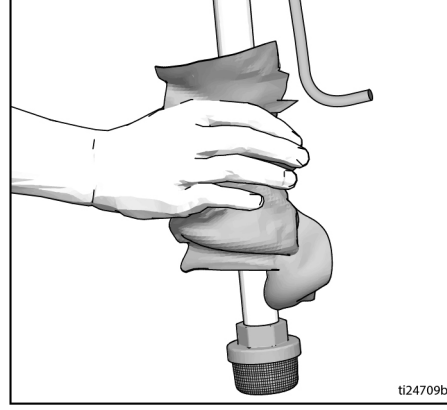
4. Filtreyi, kelebeği ve SwitchTip'i yıkama sıvısıyla temizleyin.



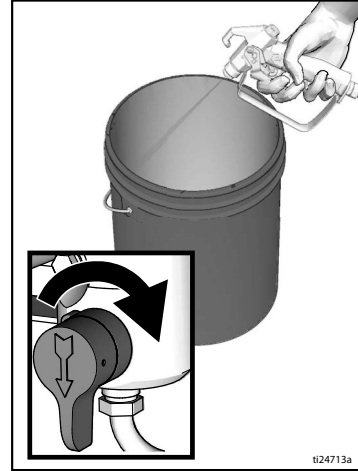
5. Topraklama telini toprağa yerleştirin veya üniteyi topraklı çıkışa takın.

Yıkama Tahliye Tüpü

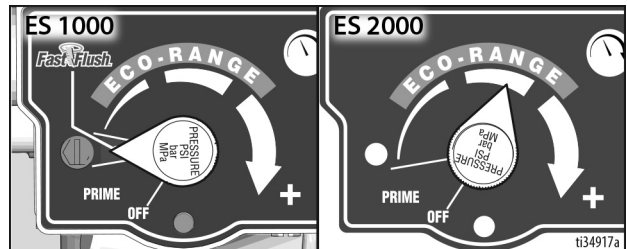
6. Boyanın içinden sıvı emişi ve tahliye borusunu çıkartın, dışarı taşan fazla boyayı silin.



7. Sifon borusu takımını, yıkama sıvısıyla kısmen doldurulmuş topraklanmış bir metal kovaya koyun. Su bazlı boyalar için su ve yağ bazlı boyalar için yanıcı malzemeler kullanın.
8. Tahliye tüpünü ve pompayı temizlemek için doldurma valfini aşağı konuma getirin.

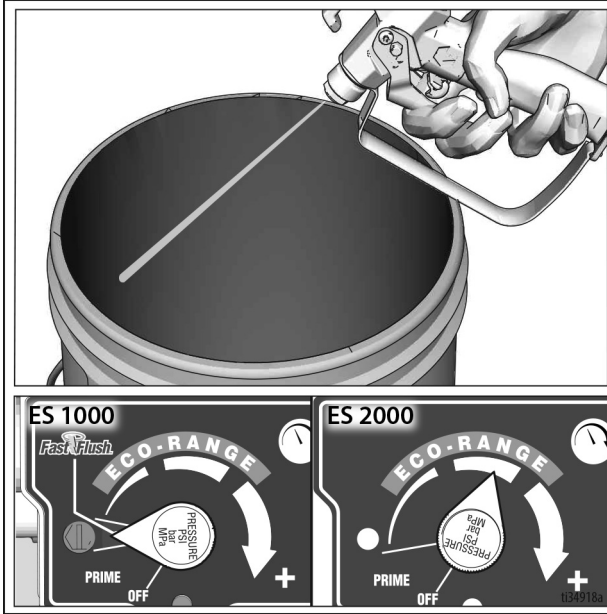


9. Basınç kontrolünü Hızlı Yıkama (ES 1000) veya 1/2 konumuna (ES 2000) getirin ve pompanın çalışması sabit hale gelene ve yıkama sıvısı atık kovasına akana kadar çalıştırın.



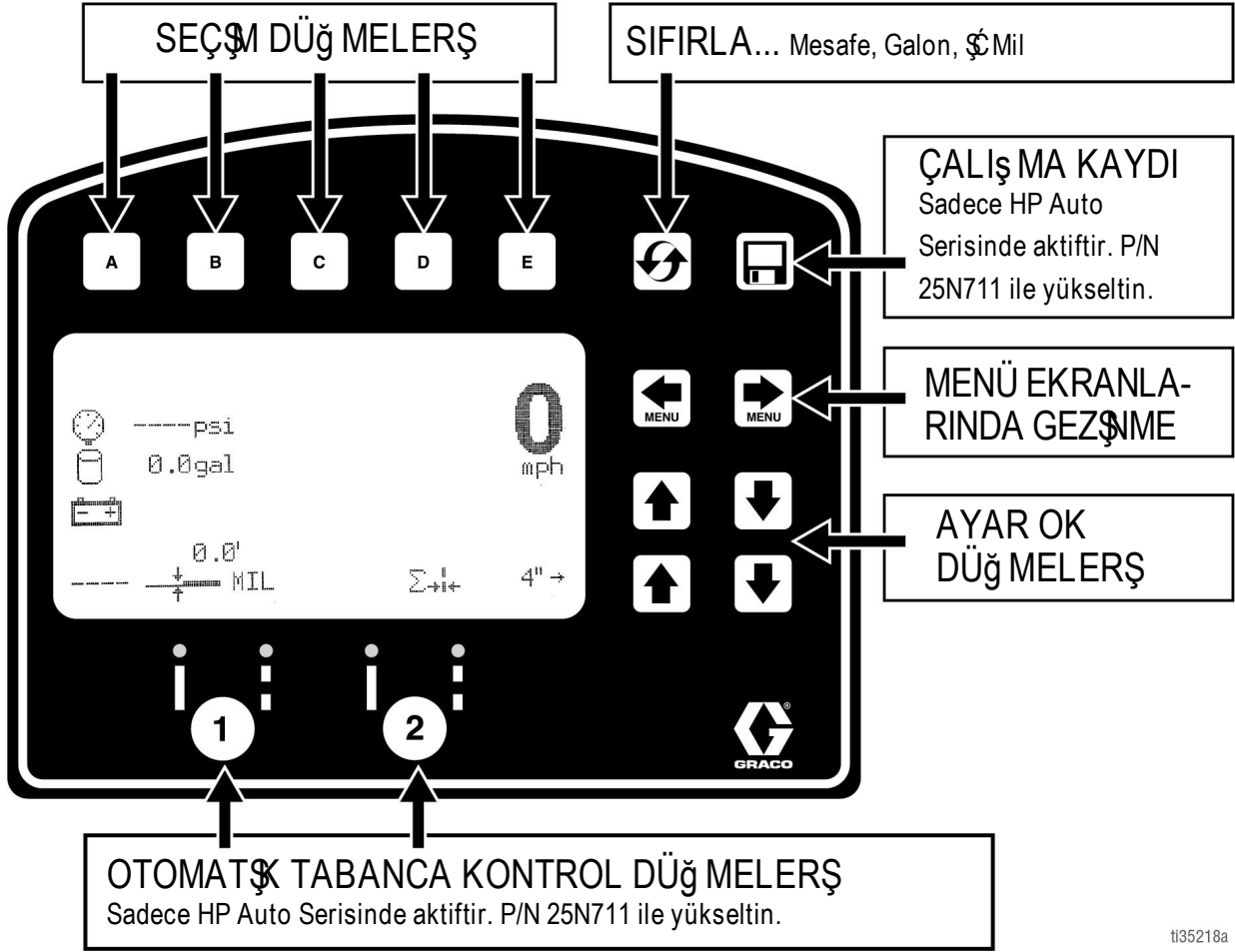
Hortumu ve Tabancayı Yıkama

10. Havasız hortumu ve püskürtme tabancasını yıkamak için, doldurma valfini yatay konuma getirin.
11. Tabancayı atık kovasına tutun. Tetik kilidini devre dışı bırakın. Basınç kontrolünü Hızlı Yıkama konumuna (ES1000) veya 1/2 konumuna (ES2000) getirin ve pompa sürekli çalışana ve yıkama sıvısı gelene kadar tabancayı tetikleyin.
12. Tabancayı tetiklemeyi durdurun.
13. Pompayı zırhla doldurun ve filtreyi, muhafazayı ve SwitchTipi sökün.
14. Püskürtme işlemi sona erdikten sonra makineyi depoya kaldırmadan önce salmastra aşınmasını engellemek için salmastra somununu TSL ile doldurun.

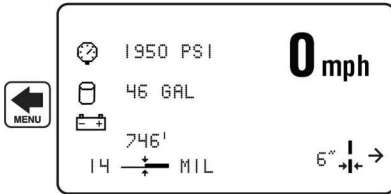


LineLazer V LiveLook™ Ekranı

ES 2000 (Standart Seri)

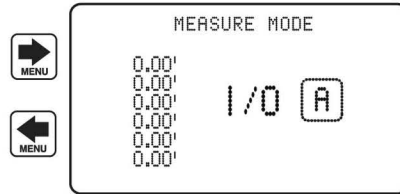


ÇİZGİ ÇEKME EKRANI



- Ekran:
 - Püskürtülen çizgi mesafesi
 - Pompalanan galon miktarı
 - İş Mili ve Canlı Mil
 - Hız
 - Basınç
 - Çizgi Genişliği Girme

ÖLÇÜM MODU



- Ölçümü başlatmak üzere "A" düğmesine basarak 6 adede kadar ölçüm alabilir ve aynı düğmeye tekrar basarak ölçümü sonlandırabilirsiniz.

AYAR/BİLGİ



- Ayarlara ve bilgilere bu ekrandan erişilebilir.
- Kesin mesafe hesaplamaları için makinenin mutlaka kalibre edilmesi gerekmektedir. Makineyi kalibre etmek için "A" düğmesine basın. Bu işlemi en az 25 fit veya daha fazla mesafede gerçekleştirin.

İlk Kurulum (ES 2000 Standard Serisi)

İlk ayarlama çizgi makinesini kullanıcı tarafından girilen bir dizi parametreye göre çalışmak için hazırlar. Dil ve ölçü birimleri seçimlerine çalıştırmadan önce yapabilir veya daha sonra değiştirebilirsiniz.

Dil

Ayar/Bilgi kısmından istenen dil işaretlenene dek **D** butonuna basıp dili seçin.

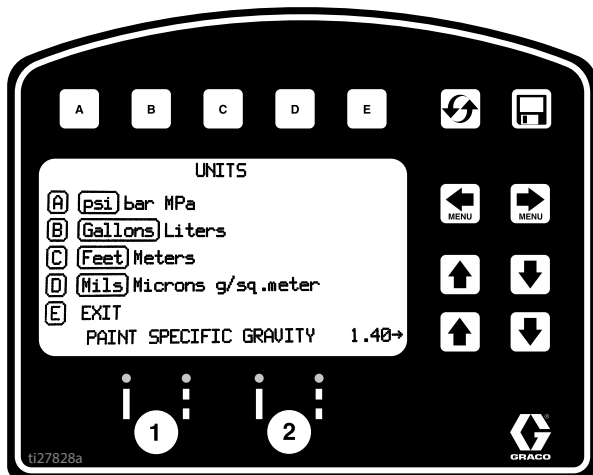


ENG = İngilizce
 SPA = İspanyolca
 FRE = Fransızca
 DEU = Almanca
 RUS = Rusça
 WORLD = Simgeler için bkz. **Küresel Sembol Anahtarı**, sayfa 115.

NOT: Dil daha sonra değiştirilebilir.

Üniteler

Ayarlara girmek için **B** simgesine basınız ve daha sonra birime girmek için tekrar **B** simgesine basın. Uygun ölçü birimlerini seçin.



ABD Birimleri

Basınç = psi
 Hacim = galon
 Mesafe = fit
 Çizgi Kalınlığı = mil

SI Birimleri

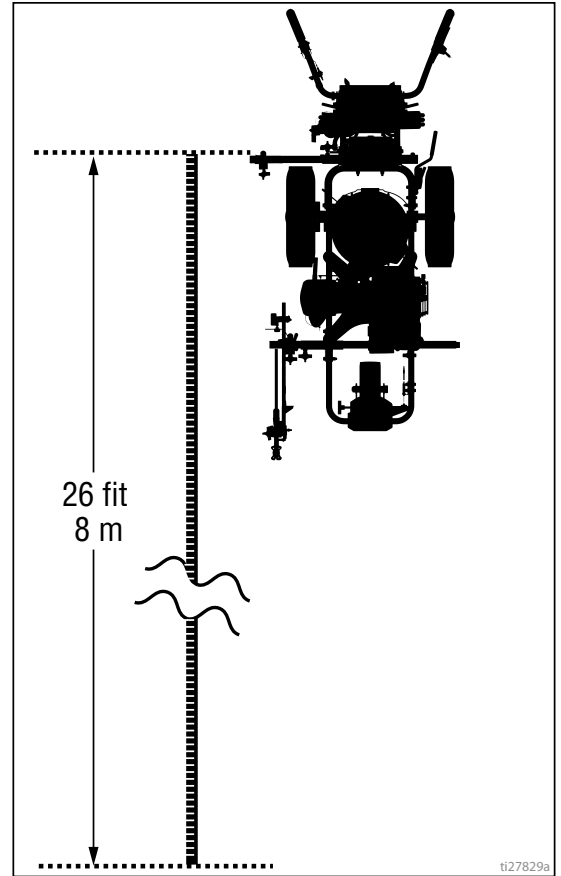
Basınç = bar (mevcut MPa)
 Hacim = litre
 Mesafe = metre
 Hat kalınlığı = mikron (g/m² mevcut)



Boya Özgül Ağırlığı = Özgül ağırlığı ayarlamak için YUKARI veya AŞAĞI okları kullanın. Boya kalınlığını belirlemek için gereklidir.

NOT: Tüm birimler istenildiği zaman tek tek değiştirilebilir.


Kalibrasyon

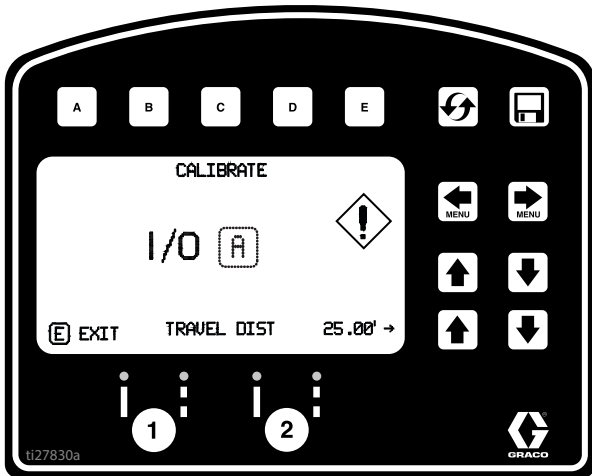
1. Arka tekerlek basıncını 55 ± 5 psi (379 ± 34 kpa) olarak kontrol edin ve gerekirse tamamlayın.
2. Çelik bandı 26 ft'den (8 m) uzak bir mesafeye uzatın.



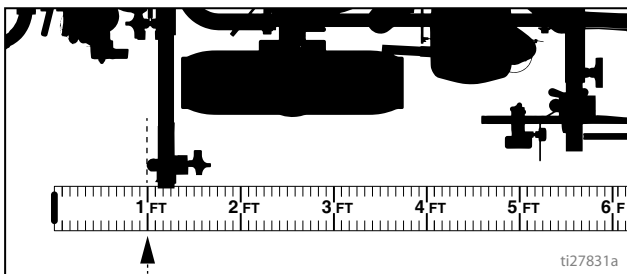
3. Kurulum/Bilgi seçimi için   simgesine basın.




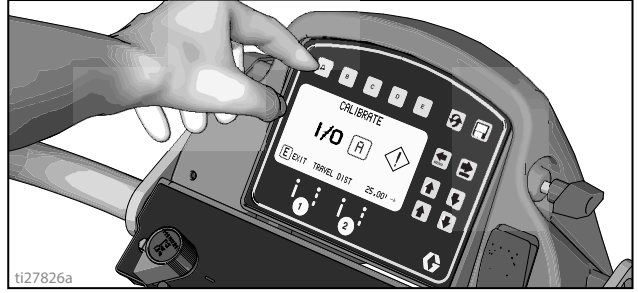
4. Kalibrasyon için  düğmesine basın. HAREKET MESAFESİNİ 7,6 m (25 ft) veya daha üstüne ayarlayın. Daha uzun mesafeler koşullara göre daha yüksek hassaslık sağlar.



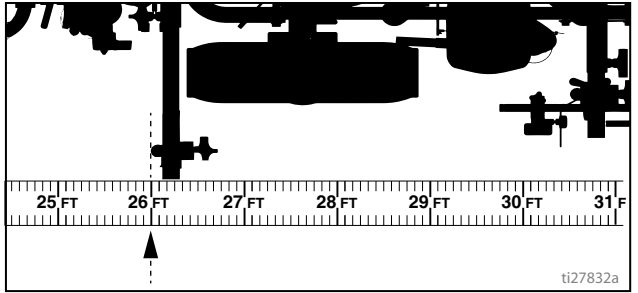
5. Ünitenin parçasını çelik bant üzerinde 30,5 cm (1 ayak) ile hizalayın.




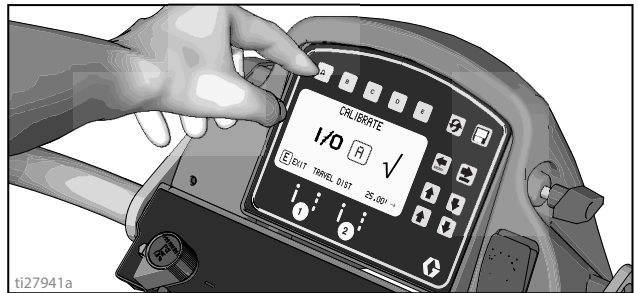
6. Kalibrasyona başlamak için  düğmesine basın.





7. Çizgi makinesini ileri hareket ettirin. Üniteyi çelik bantla hizalı tutun.
8. Ünitenin seçilen parçası 8 m (26 ft) ile hizalandığında veya mesafe girildiğinde, çelik bantla (25 ft/7,6 m mesafede) hizalandığında durun.



9. Kalibrasyonu tamamlamak için  düğmesine basın.

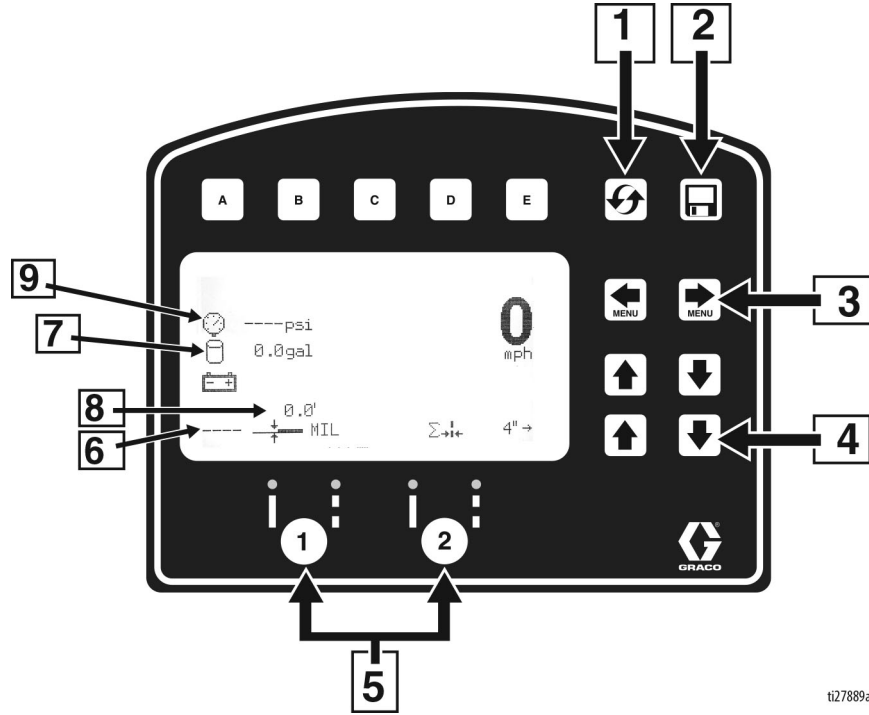


- Ünlem simgesi  görüldüğü sürece kalibrasyon tamamlanmamış demektir.
- Onay simgesi  görüldüğünde kalibrasyon tamamlanmış demektir.

10. Kalibrasyon tamamlanmıştır.

Ölçüm Modu (ES 2000 Standart Seri), sayfa 34 ve bandı ölçerek doğruluğu kontrol edin.

Çizgi Çekme Modu (ES2000 Standart Seri)



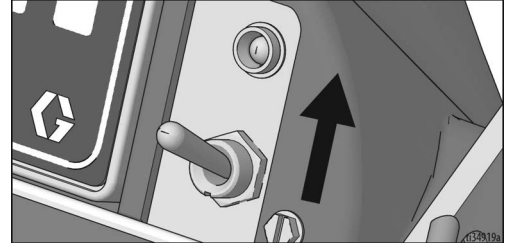
ti27889a

Ref.	Açıklama
1	Mesafeyi Sıfırlar (Galon, Mil)
*2	Çalışma kaydı
3	Menü ekranları arasında kaydırma
4	Çizgi genişliği ayar düğmeleri
*5	Otomatik tabanca düğmeleri
6	MIL kalınlığı. Püskürtme esnasında "Anlık MIL ortalaması" gösterilir. Durdurulduğunda "İş MIL ortalaması" gösterilir.
7	Toplam püskürtülen galon.
8	Toplam püskürtülen çizgi uzunluğu.
9	Basınç

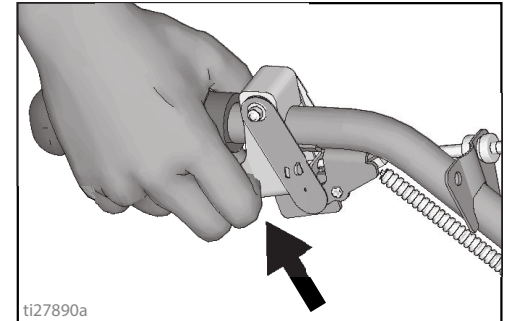
*Standart Serilerde aktif değildir. P/N 25N711 ile HP Auto Serisine yükseltme.

Çizgi Çekme Modunda Çalışma

1. AÇMA/KAPAMA düğmesinin AÇIK konumda olduğundan emin olun.
2. Pompayı ON (Açık) konumuna getirin.





3. Püskürtmek için tetiği çekin.

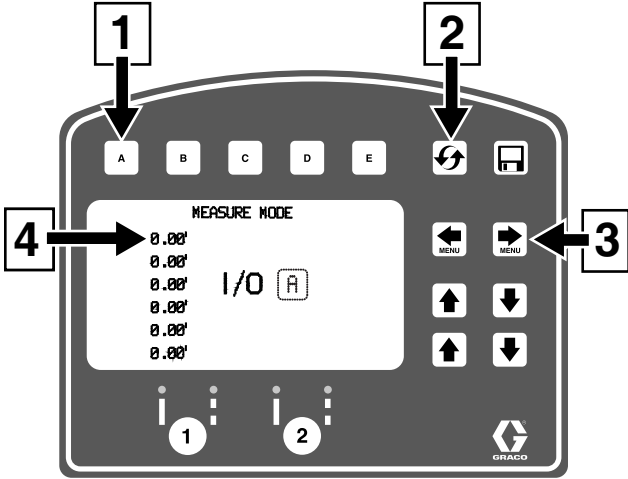


ti27890a

Ölçüm Modu (ES 2000 Standart Seri)

Ölçüm Modu, çizgi çekilecek alanı tespit ederken mesafeleri şerit metreye ölçme işinin yerini almaktadır.

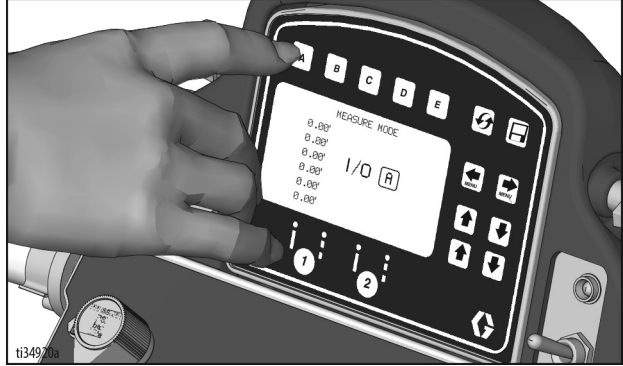
1. Ölçüm Modunu seçmek için   tuşlarını kullanın.



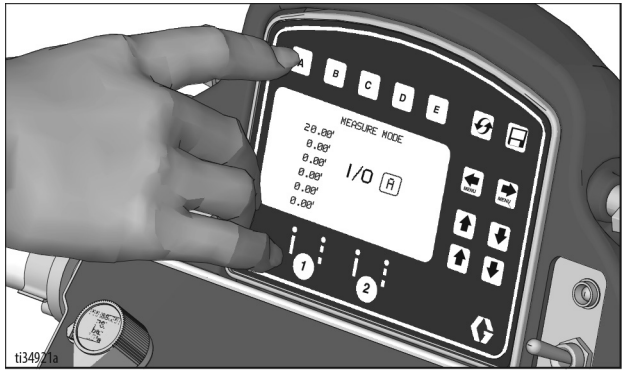
ti27834a

Ref.	Açıklama
1	Ölçümü başlatmak için basın, Ölçümü durdurmak için basın
2	Değerleri sıfırlamak için basılı tutun
3	Ana menü ekranları arasında kaydırma
4	Alınan son ölçüm



2. **A** tuşuna basın ve bırakın. Çizgi makinesini ileri veya geri hareket ettir. (Geri hareket negatif mesafedir.)




3. Ölçülen mesafeyi sonlandırmak için **A** düğmesine bir defa basın. Altı uzunluğa kadar görülebilir.

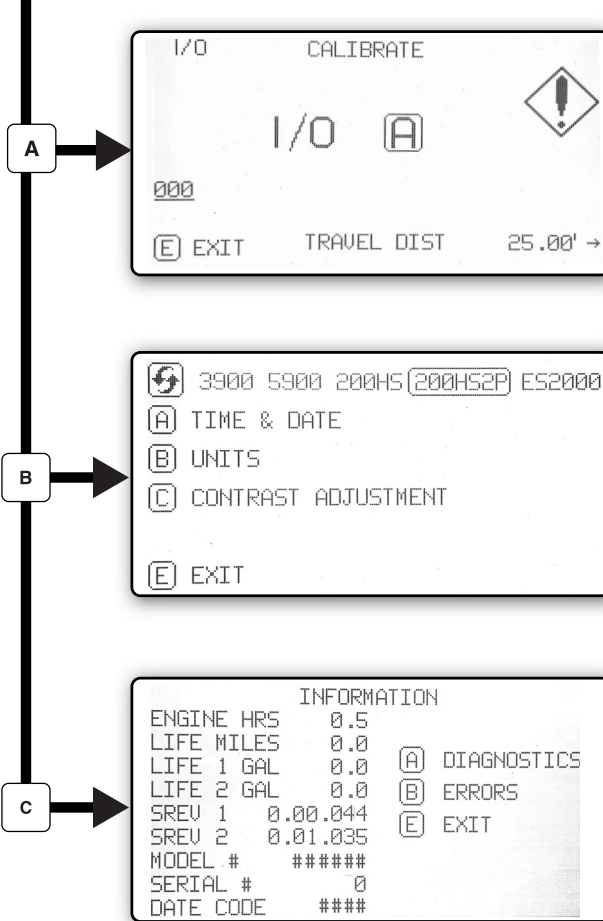


Kurulum/Bilgi

Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın.



Dili seçmek için  simgesine basın.
Bkz. **Dil**, sayfa 31.



Bkz. **Kalibrasyon**, sayfa 31.


Bkz. **Ayarlar**, sayfa 36.

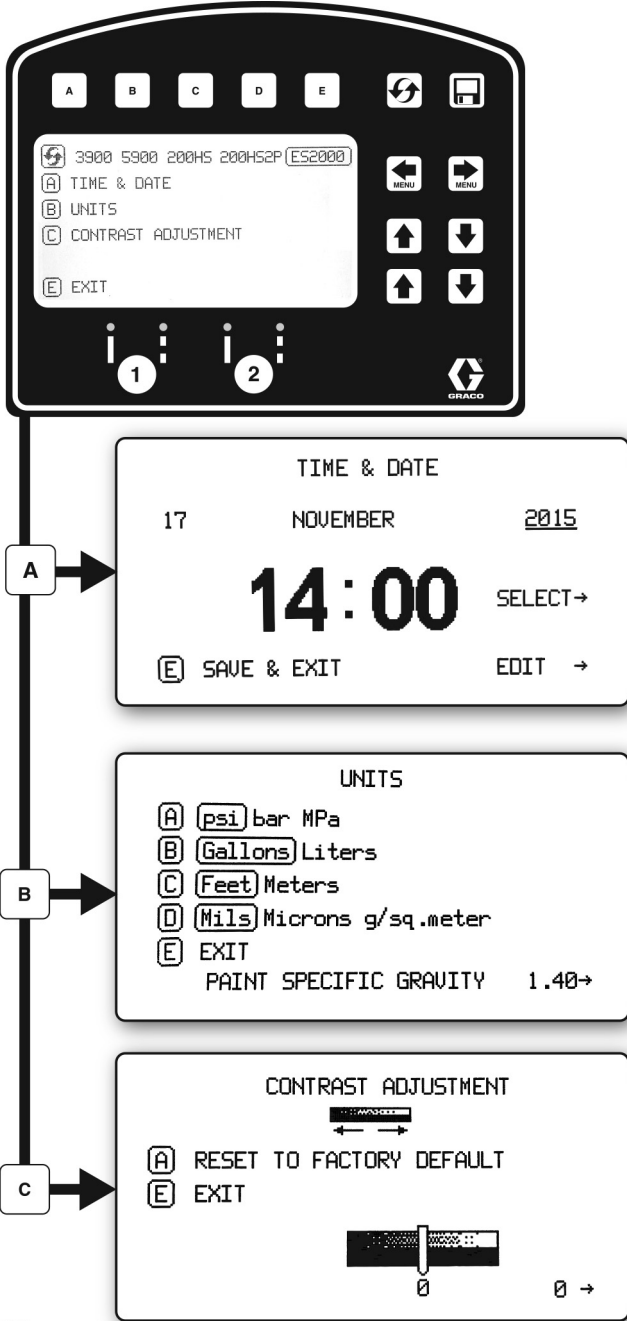
Bkz. **Bilgiler**, sayfa 37.


ti27835b



Ayarlar

Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın.



Ayarlar Menüsünü açmak için  tuşuna basın.



 Makina tipini seçin. Galon miktarının doğru hesaplanması için gereklidir.

Saat ve tarihi ayarlamak için   tuşlarını kullanın.

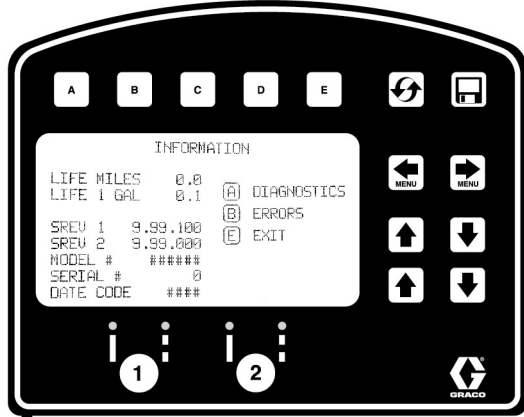
Birimleri ayarlamak için     kullanın.

Ekran kontrastını istediğiniz değere ayarlamak için   düğmelerini kullanın.

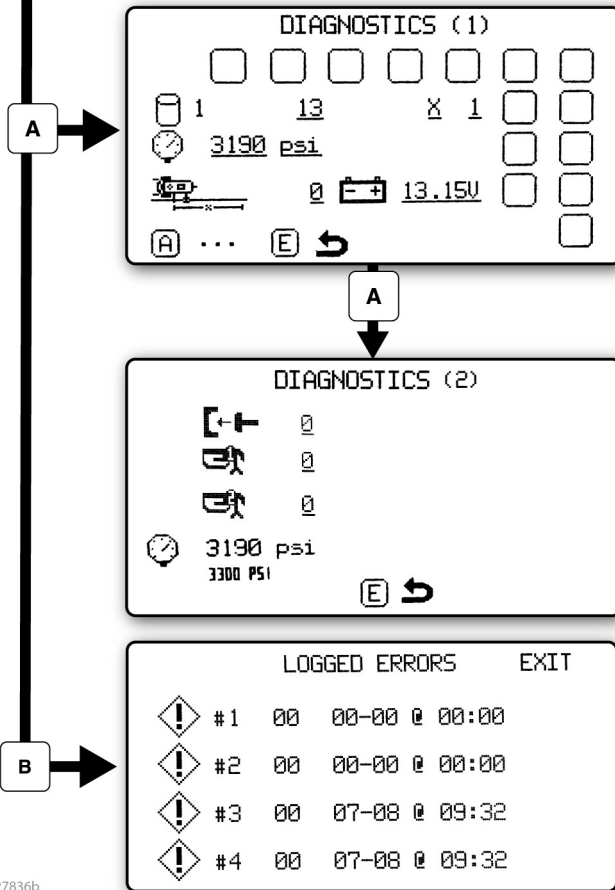
Bilgiler

Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın.

Bilgi Menüsünü açmak için  düğmesine basın.



Kullanım ömrü verilerini ve çizgi makinesi bilgilerini görüntüler ve kaydını tutar.



Görünüm ve bileşenlerin çalışma testi.

- | | | | | |
|--|--------------------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|
| | Atım Sayacı | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Dokunmatik Yüzey Düğmeleri |
| | Basınç Transdüseri | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| | Mesafe Sensörü | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Akü Voltajı |

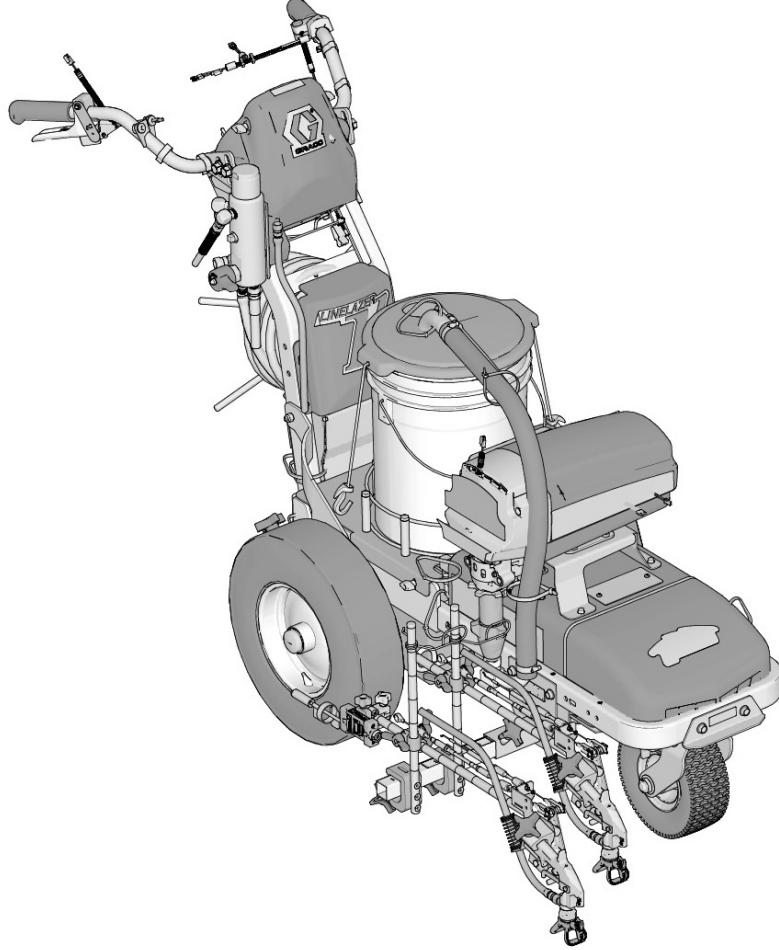
Oluşmuş olan son dört arıza kodunun kaydını tutar.

Kod Açıklaması
02 = Aşırı basınç
03 = Dönüştürücü algılanmadı

- Arıza kodlarını sıfırla

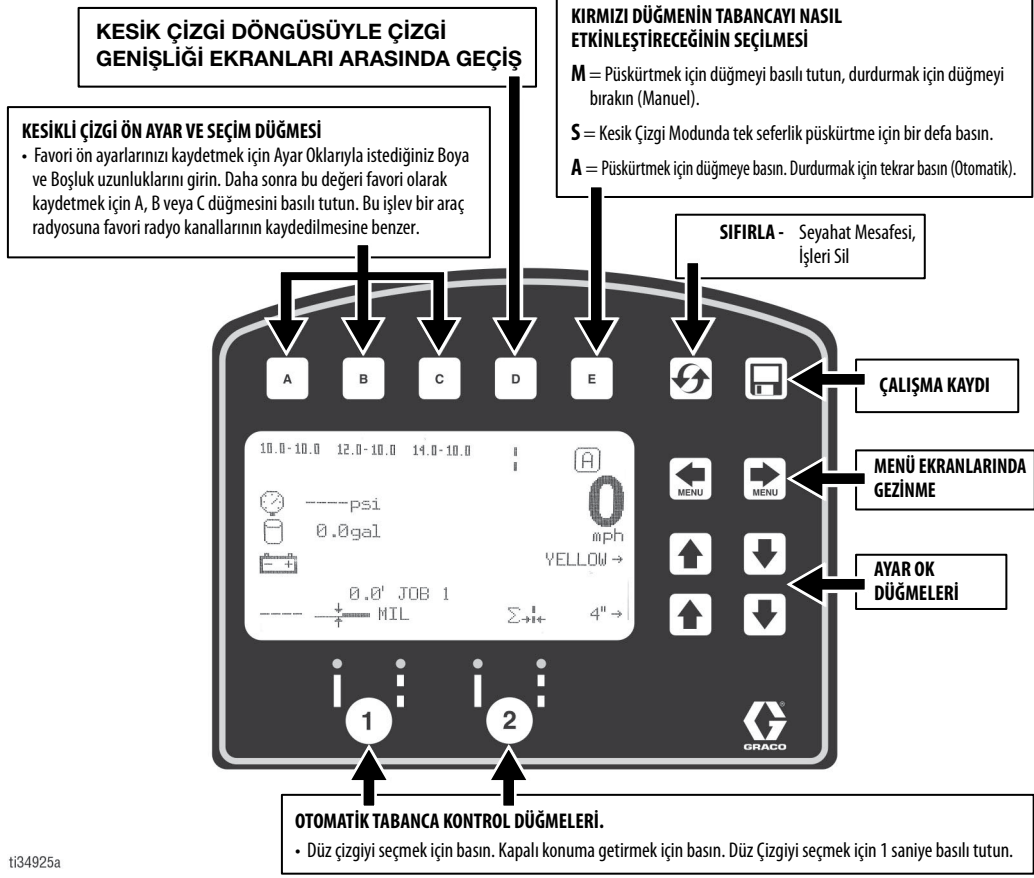
ti27836b

ES2000 (HP Auto Serisi)



LineLazer V LiveLook Ekranı

ES2000 (HP Auto Serisi)



ÇİZGİ ÇEKME EKРАНI

- Ana çizgi çekme ekranı.** Tabancaları elektronik olarak etkinleştirmek için bu modda olmanız gerekir.
- Otomatik Kesikli Çizgi Döngüleri bu ekrandan düzenlenebilir. Çalıştırmak istediğiniz tabancadan kesik çizgiyi seçin. İsteddiğiniz Boya ve Boşluk mesafesini girin ve püskürtmeyi başlatın.
- Kırmızı düğmenin, tabancaları nasıl çalıştıracağını seçmek için E Düğmesine basın.

M = Püskürtmek için basılı tutun, durdurmak için serbest bırakın

S = Kesik Çizgi Modunda tek seferlik püskürtme için bir defa basın

A = Başlatmak için basın, durdurmak için tekrar basın

ÖLÇÜM MODU

- Ölçüm Modu.** Ölçümü başlatmak için kırmızı düğmeye basılarak 6 adede kadar ölçüm alınabilir, ölçümün durdurulması için aynı düğmeye basılması yeterlidir.
- Bir Otomatik Tabanca seçiliyse (aşağıya bakın) ve kırmızı düğme basılı tutulursa, kırmızı düğme serbest bırakılana kadar her 12 inçte bir nokta bırakılır.

ti27879b

YERLEŞİM MODU

- Yerleşim Modu.** Bir park yerinin yerleşimini işaretlemek için seçilen mesafede bir nokta bırakın.
- Park yeri ölçüsünü girin, bir otomatik tabancayı etkinleştirin, kırmızı düğmeye basın ve makineyi çalıştırın. Noktalamayı durdurmak için kırmızı düğmeye tekrar basın. Favoriler, ana ekranda olduğu gibi kaydedilebilir.

A STALL CALCULATOR
bkz. sayfa 45

B ANGLE CALCULATOR
bkz. sayfa 46

AYAR/BİLGİ

- Ayarlara ve bilgilere bu ekrandan erişilebilir.
- Kesin mesafe hesaplamaları için makinenin mutlaka kalibre edilmesi gerekmektedir. Makineyi kalibre etmek için A düğmesine basın. Bu işlem en az 25 fit veya daha fazla mesafede gerçekleştirin.

İlk Kurulum (ES2000 HP Auto Serisi)

İlk ayarlama çizgi makinesini kullanıcı tarafından girilen bir dizi parametreye göre çalışmak için hazırlar. Dil ve ölçü birimleri seçimlerine çalıştırmadan önce yapabilir veya daha sonra değiştirebilirsiniz.

Dil

Ayar/Bilgi kısmından istenen dil işaretlenene dek **D** butonuna basıp dili seçin.

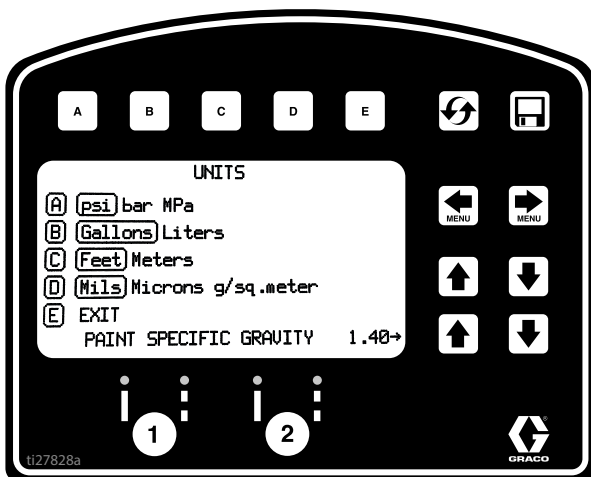


ENG = İngilizce
 SPA = İspanyolca
 FRE = Fransızca
 DEU = Almanca
 RUS = Rusça
 WORLD = Simgeler için bkz. **Küresel Sembol Anahtarı**, sayfa 115.

NOT: Dil daha sonra değiştirilebilir.

Üniteler

Ayarlara girmek için **B** simgesine basınız ve daha sonra birime girmek için tekrar **B** simgesine basın. Uygun ölçü birimlerini seçin.



ABD Birimleri

Basınç = psi
 Hacim = galon
 Mesafe = fit
 Çizgi Kalınlığı = mil

SI Birimleri

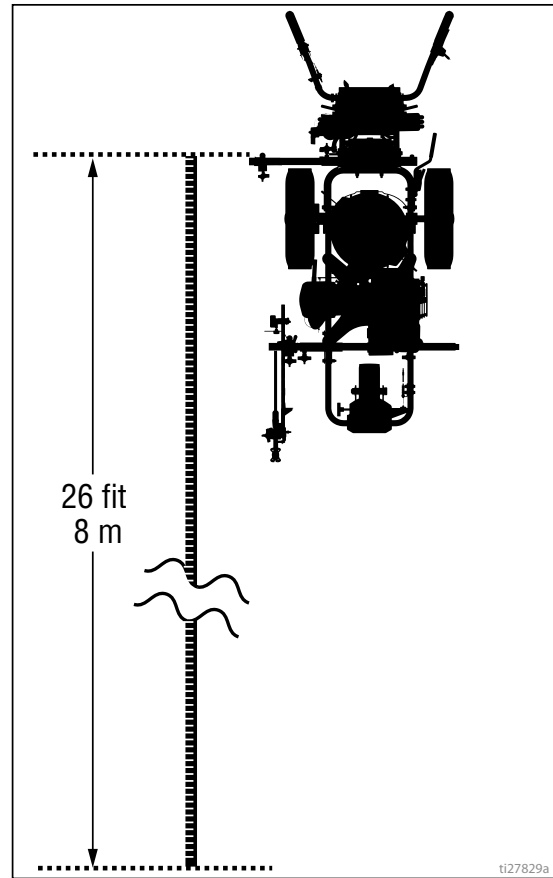
Basınç = bar (mevcut MPa)
 Hacim = litre
 Mesafe = metre
 Hat kalınlığı = mikron (g/m² mevcut)



Boya Özgül Ağırlığı = Özgül ağırlığı ayarlamak için YUKARI veya AŞAĞI okları kullanın. Boya kalınlığını belirlemek için gereklidir.

NOT: Tüm birimler istenildiği zaman tek tek değiştirilebilir.

Kalibrasyon

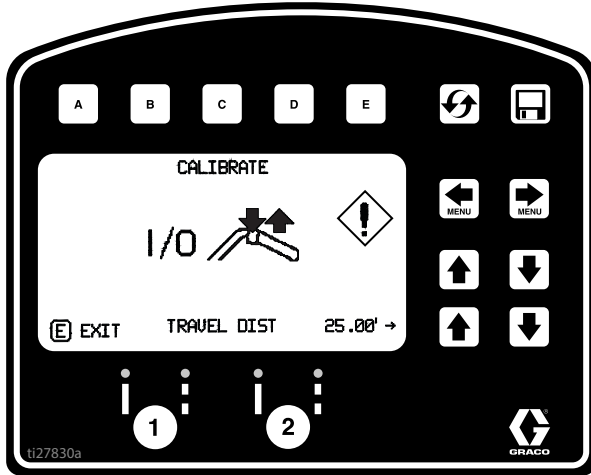
1. Arka tekerlek basıncını 55 ± 5 psi (379 ± 34 kpa) olarak kontrol edin ve gerekirse tamamlayın.
2. Çelik bandı 26 ft'den (8 m) uzak bir mesafeye uzatın.



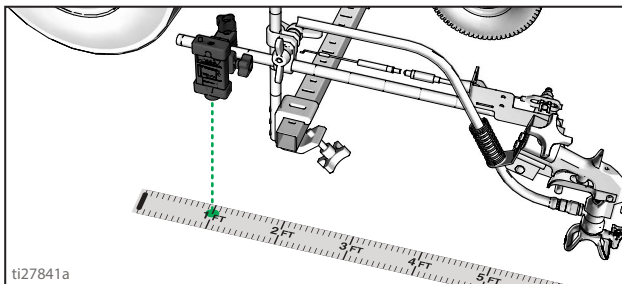
3. Kurulum/Bilgi seçimi için   simgesine basın.



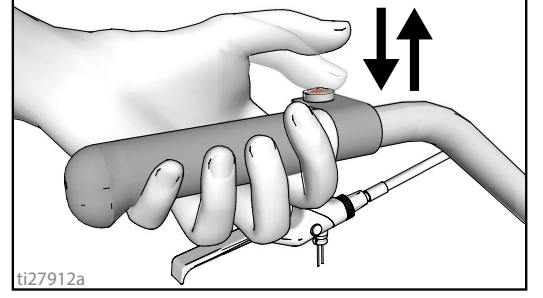
4. Kalibrasyon için **A** simgesine basın. HAREKET MESAFESİNİ 7,6 m (25 ft) veya daha üstüne ayarlayın. Daha uzun mesafeler koşullara göre daha yüksek hassaslık sağlar.



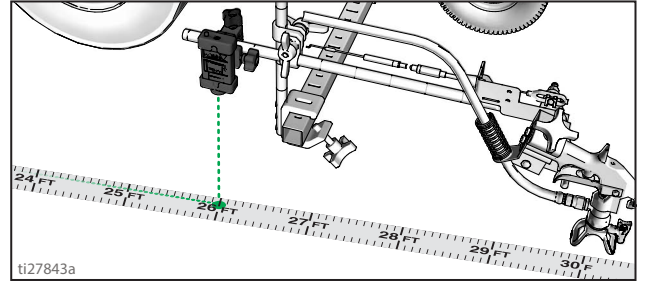
5. Lazeri çalıştırın ve lazer noktasını çelik bantta 30,5 cm'ye (1 ayak) ayarlayın.



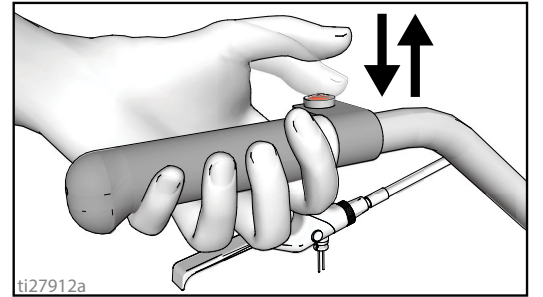
6. Kalibrasyona başlamak için tabanca tetik kumandasını basıp bırakın.





7. Çizgi makinesini ileri hareket ettirin. Lazer noktasını çelik bantta tutun.
8. Lazer 8 m (26 ft) ile hizalandığında, veya mesafe girildiğinde, çelik bantla (25 ft/7,6 m mesafede) hizalandığında durun.

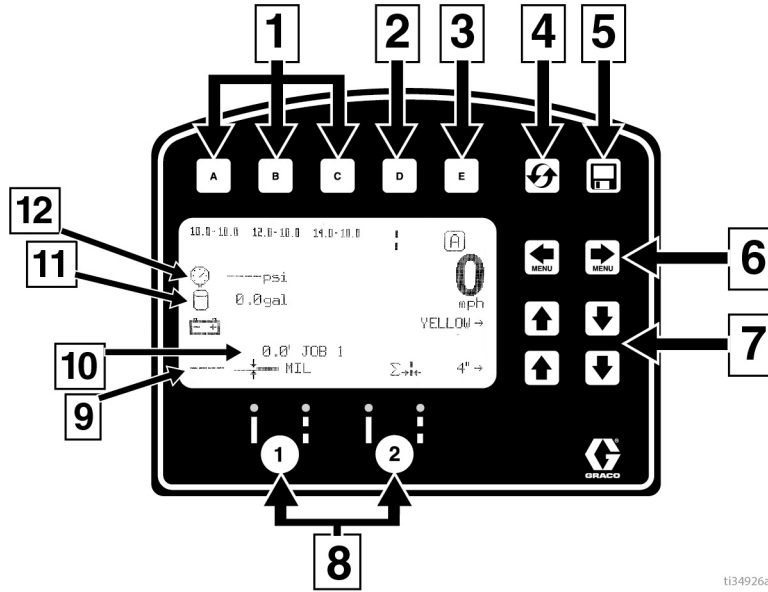


9. Kalibrasyonu tamamlamak için tabanca tetik kumandasını basıp bırakın.






- Ünlem simgesi  görüldüğü sürece kalibrasyon tamamlanmamış demektir.
 - Onay simgesi  görüldüğünde kalibrasyon tamamlanmış demektir.
10. Kalibrasyon tamamlanmıştır.

Çizgi Çekme Modu (ES2000 HP Auto Serisi)



ti34926a

Ref.	Açıklama
1	Bir "Favori" seçin ve bir saniyeden daha kısa bir süre basın.
	Bir "Favori" kaydedin , basın ve en az üç saniye basılı tutun.
2	Görünen çizgi genişliği veya boya ile boşluk değeri arasındaki döngü.
	Manuel Mod, Yarı Otomatik Mod, Otomatik Mod arasındaki döngüler.
3	Manuel Mod  : Çizmek için tabanca tetiği kumandasına basın ve tutun.
	Yarı Otomatik Mod  : Kesik Çizgi Modunda programlanan genişliğini bir defa çizmek için tabanca tetiği kumandasına basın ve bırakın.
	Otomatik Mod  : Çizgi çekmeye başlamak için tabanca tetik kumandasını basıp bırakın. Durdurmak için butona tekrar basıp bırakın.
4	Seyahat mesafesini sıfırlar.
5	Çalışma Verisi Kaydedici, sayfa 52.
6	Menü ekranları arasında geçiş yapar.
7	Boya ve Boşluk uzunluğu VEYA çizgi genişliği ayar düğmeleri.
8	Otomatik tabancaları devreye alma butonları.
9	MIL kalınlığı. Püskürtme esnasında "Anlık MIL ortalaması" gösterilir. Durdurulduğunda "İş MIL ortalaması" gösterilir.
10	Toplam püskürtülen galon (litre).
11	Toplam püskürtülen çizgi uzunluğu.
12	Basınç

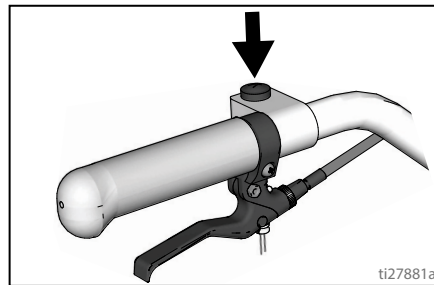
Çizgi Çekme Modunda Çalışma



Tabanca tetiği kumandası aktifleştirilmeden önce çizgi makinesi çalışıyor olmalıdır.

1. AÇMA/KAPAMA düğmesinin AÇIK konumda olduğundan emin olun.
2. Tabanca ve çizgi tipi seçmek için tabanca devreye alma butonlarını kullanın.





3. Püskürtmeye başlamak için tabanca tetik kumandasına basın.

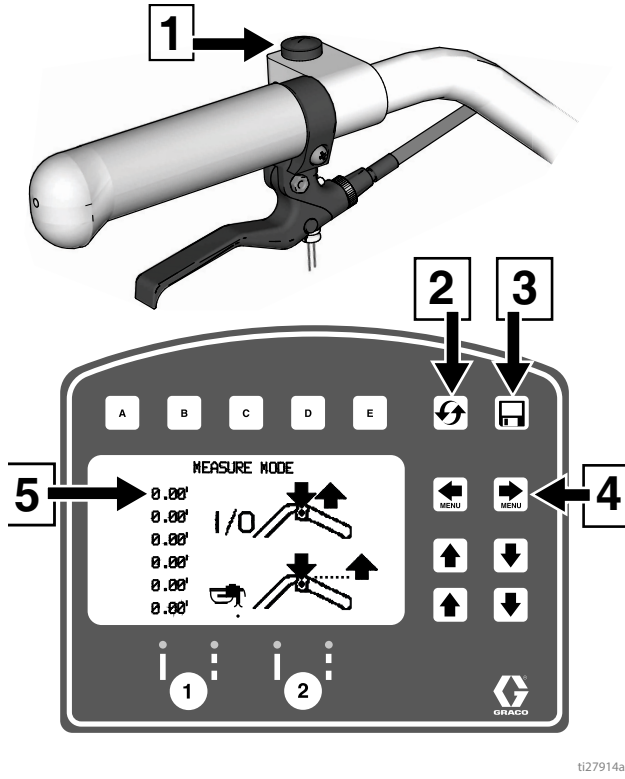


Otomatik Modda veya Yarı Otomatik Modda  veya  işareti tabanca tetiği kumandasına basıldığında modun aktif olduğunu göstermek için yanıp sönecektir.

Ölçüm Modu (ES2000 HP Auto Serisi)

Ölçüm Modu, çizgi çekilecek alanı tespit ederken mesafeleri şerit metreyle ölçme işinin yerini almaktadır.

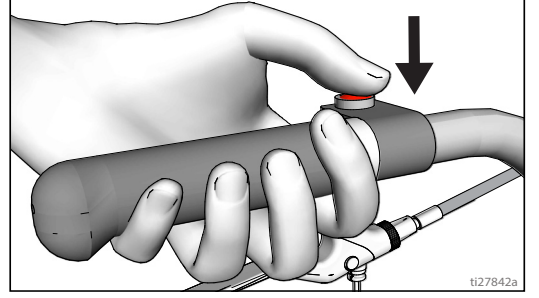
1. Ölçüm Modunu seçmek için   tuşlarını kullanın.



ti27914a

Ref.	Açıklama
1	Ölçümü başlatmak için basın, Ölçümü durdurmak için basın.
2	Değerleri sıfırlamak için basılı tutun.
3	Çalışma Verisi Kaydedici, sayfa 52.
4	Ana menü ekranları arasında kaydırma
5	Alınan son ölçüm

2. Tabanca tetik kumandasını basıp bırakın. Çizgi makinesini ileri veya geri hareket ettirir. (Geri hareket negatif mesafedir.)

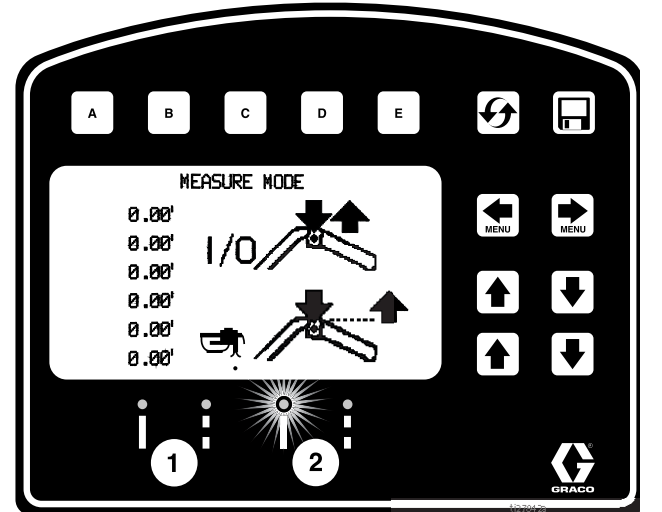


ti27842a

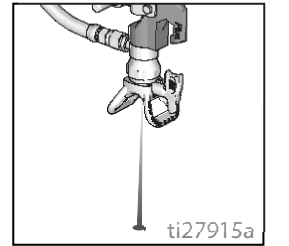
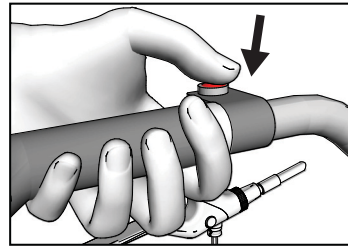
3. Ölçülen uzunluğu sonlandırmak için tabanca tetiğine basın ve bırakın. Altı uzunluğa kadar görülebilir.

En yeni ölçülen uzunluk Park Yeri Hesaplayıcı ekranı içinde ölçülen değer olarak ayrıca kaydedilir. Bkz. **Park Yeri Hesaplayıcı**, sayfa 45.

Eğer otomatik bir tabanca devredeyse, bir nokta uygulamak için tabanca tetik kumandasına herhangi bir zamanda basın ve basılı tutun. Çizgi makinesi hareket ederken tetik basılı tutulursa her 30,5 cm'de (12 inç) bir nokta konulur.





ti27915a

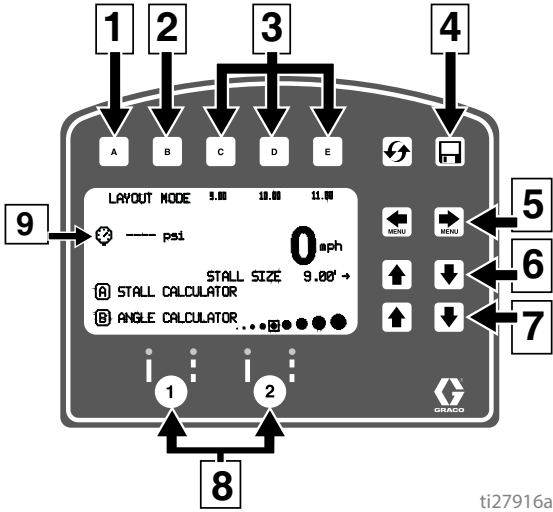


ti27915a

Yerleşim Modu

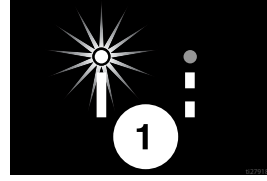
Yerleşim Modu park alanı işaretlerini hesaplamak ve işaretlemek içindir.

1. Yerleşim Modunu seçmek için   tuşlarını kullanın.

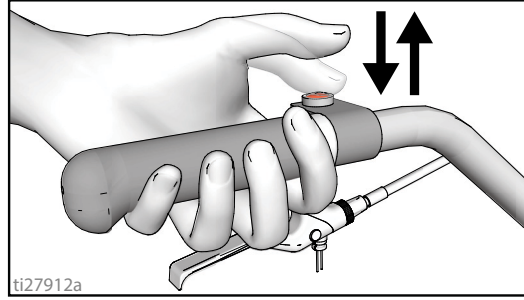


Ref.	Açıklama
1	Park Yeri Hesaplayıcı Menüsunü açar. Bkz. Park Yeri Hesaplayıcı , sayfa 45.
2	Açı Hesaplayıcı Menüsunü açar. Bkz. Açı Hesaplayıcı , sayfa 46.
3	Bir "Favori" seçin , en az bir saniye süreyle basın. Bir "Favori" kaydedin , basın ve en az üç saniye basılı tutun.
4	Çalışma Verisi Kaydı, sayfa 52.
5	Menü ekranları arasında kaydırma.
6	Park yeri ölçüsünü/nokta aralığını ayarlar.
7	Nokta boyutunu ayarlar.
8	Otomatik tabanca devreye alma butonları.
9	Basınç.

2. Tabancaları seçmek için tabanca etkinleştirme butonlarını kullanın.

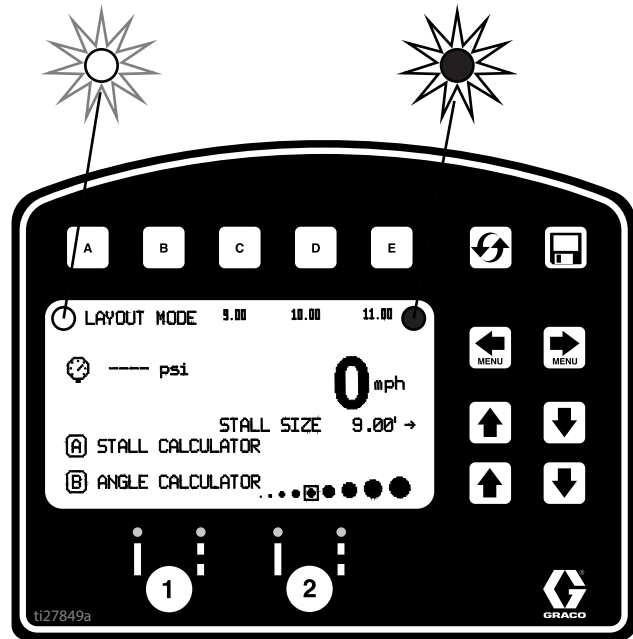


3. Tabanca tetik kumandasını basıp bırakın ve çizgi makinesini ileri hareket ettirin.






4. Standart olarak çizgi makinesi park yeri boyutunu işaretlemek için her 2,7 m'de (9,0 ft) bir nokta koyar. Park yeri boyutu ayarlanabilir.
5. Tetik kumandası tekrar basılıp bırakılana dek noktalara işaretleme devam eder.

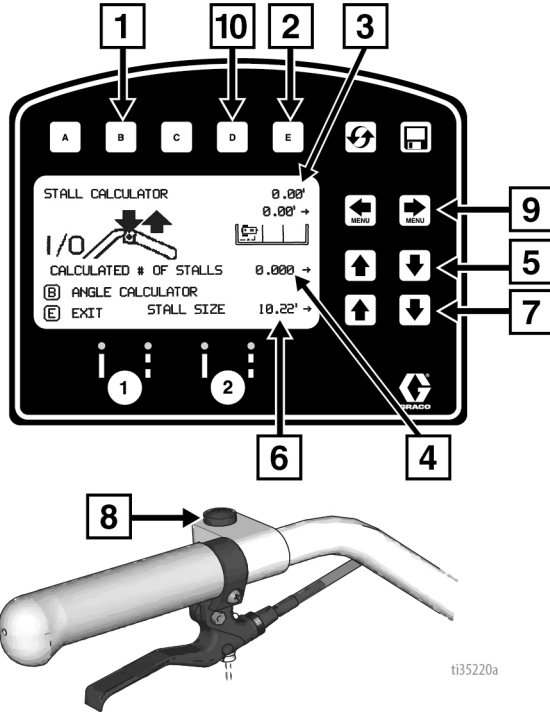
Tabanca tetiği kontrolüne basıldığında ekranda bir gösterge modun aktif olduğunu belirtmek için dönüşümlü olarak yanıp söner.










Park Yeri Hesaplayıcı

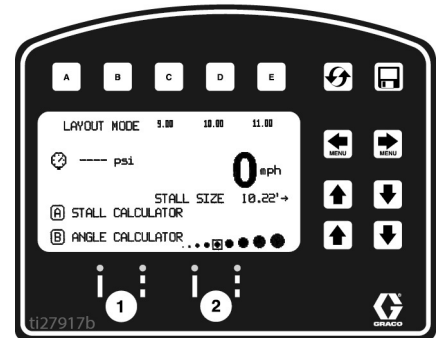
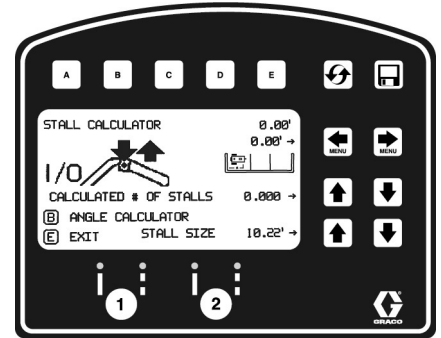
Park Yeri Hesaplayıcı park yeri ölçüsünü ayarlamak içindir. Çizgi makinesi ölçülen uzunluğu park boyutuna böler ve ölçülen uzunluğa denk gelen park yerlerinin sayısını belirler. Kullanıcı park yeri sayısını yuvarlak bir rakama ayarlayabilir ve park yeri genişliği hesaplanır.

1. Yerleşim Modunu seçmek için   tuşlarını kullanın. Park Yeri Hesaplayıcıyı açmak için  tuşlarını kullanın.



Ref.	Açıklama
1	Açı Hesaplayıcı Menüsünü açar. Bkz. Açı Hesaplayıcı , sayfa 46.
2	Çıkar ve park yeri ölçüsünden Yerleşim Moduna döner.
3	Ölçülen mesafe.
4	Park yerlerinin hesaplanan sayısı. Park yerlerinin sayısını değiştirmek park yeri boyutunu değiştirir.
5	Park yeri sayısını ayarlar.
6	Park yeri boyutu. Park yeri boyutunu değiştirmek park yerlerinin hesaplanan sayısını değiştirir.
7	Park yeri boyutunu ayarlar.
8	Ölçümü başlatmak için basın, Ölçümü durdurmak için basın.
9	Ofseti (x) ayarlar.
10	Ofseti (x) kaydeder. Değeri kaydetmek için 2 saniye basılı tutun.




2. Ölçüm modunda ölçülen en son uzunluk otomatik olarak görüntülenir. Yeni ölçüm başlamak için tabanca tetik kumandasına basın. Ölçmeyi durdurmak için tekrar basın. Bordürler arasında ölçüm yaparken arka teker/bordür ile tabanca/lazer noktası arasındaki mesafe, Ofset (x) değerinin ayarlanmasıyla dikkate alınabilir.
 - a. Çizgi makinesini geri bordüre çıkarın ve ardından lastiğin bordüre dokunduğu nokta ile zemindeki lazer noktası arasındaki mesafeyi bir şerit metre kullanarak ölçün.
 - b. Ofset (x) değerini girmek için   düğmelerini kullanın.
 - c. Bu değer,  düğmesi 2 saniye basılı tutularak sıfırlanabilir.
 - d.  altında depolanan değerler, bordürler arasında ölçüm alındıktan sonra veya ölçüm alınmadan önce ölçülen mesafeye eklenebilir.
 - e. Ofset (x) değeri ayrıca   düğmeleri kullanılarak ölçüm alındıktan sonra veya ölçüm alınmadan önce de ayarlanabilir.
3. Yerleşim Moduna dönmek için  tuşuna basın. Park yeri boyutu kaydedilir ve Yerleşim Modu ekranında görüntülenir.

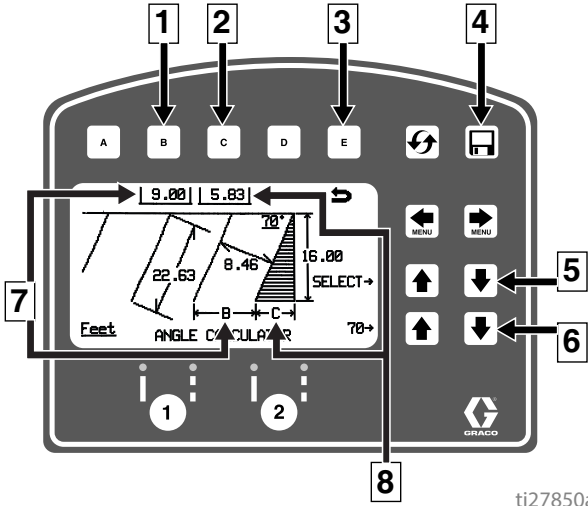


4. Nokta koymaya başlamak için tabanca tetik kumandasını basıp bırakın. Durdurmak için tabanca tetik kumandasına tekrar basıp bırakın.

Açı Hesaplayıcı

Açı Hesaplayıcı yerleşim için sapma değerini ve nokta aralığı değerini belirlemek için kullanılır.

1. Yerleşim Modunu seçmek için   tuşlarını kullanın. Açı Hesaplayıcıyı açmak için  tuşuna basın.

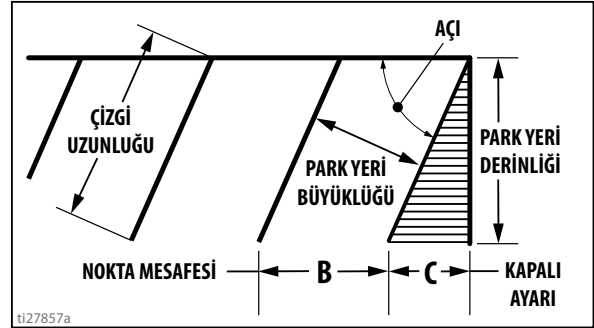


ti27850a


Ref.	Açıklama
1	Hesaplanan nokta aralığını, B, Yerleşim Moduna aktarır.
2	Hesaplanan sapmayı, C, Yerleşim Moduna aktarır.
3	Çıkar ve hiçbir değer aktarmadan Yerleşim Moduna döner.
4	Veri Kaydı
5	Giriş değişkenini seçme.
6	Seçili değişkeni ayarlama.
7	Hesaplanan nokta aralığı, B.
8	Hesaplanan sapma, C.

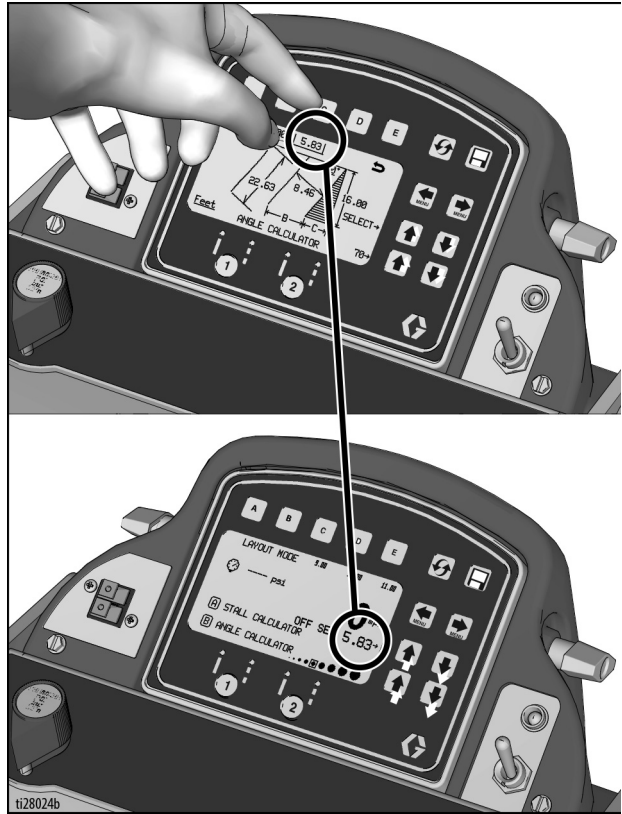
2. Nokta aralığı (B) ve sapma (C) değerleri girilen parametrelere göre hesaplanır:

Park yeri açısı
Park yeri derinliği
Park yeri boyutu (genişlik)
Çizgi Uzunluğu



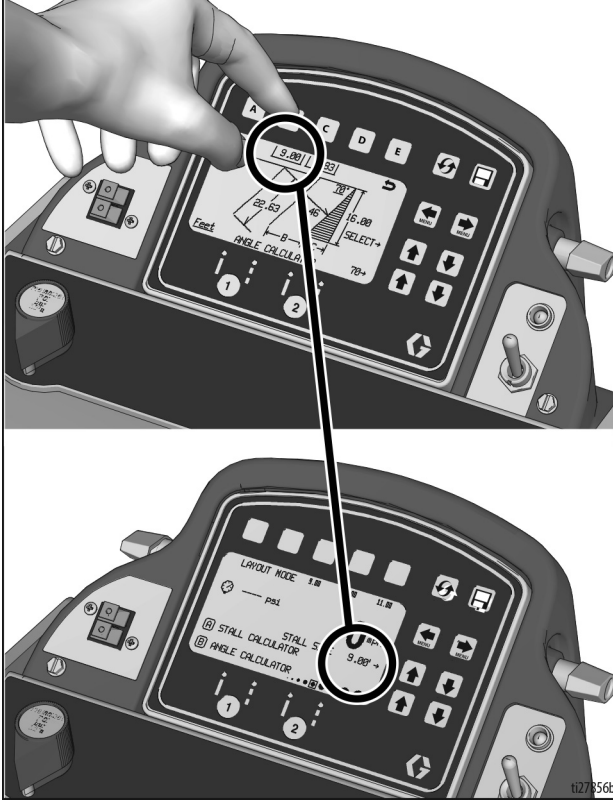
ti27857a

3. Hesaplanan sapmayı Yerleşim Moduna aktarmak için  düğmesine basın. İsterseniz bu değeri favorilere kaydedin.

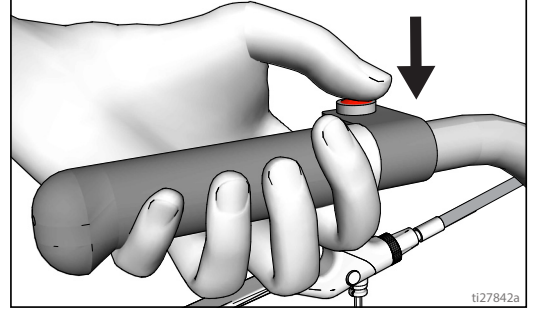


ti28024b



4. Hesaplanan nokta aralığını Yerleşim Moduna aktarmak için **B** tuşuna basın. İsterseniz bu değeri favorilere kaydedin.



5. Park yeri boyutunda nokta koymaya başlamak için tabanca tetik kumandasını basıp bırakın. Nokta koymayı durdurmak için tabanca tetik kumandasını basıp bırakın.

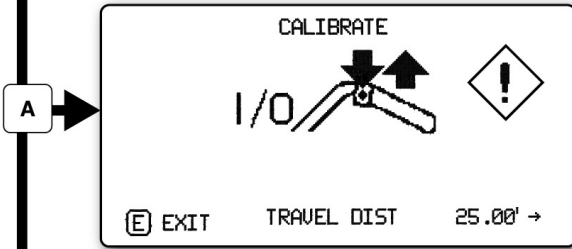


Kurulum/Bilgi

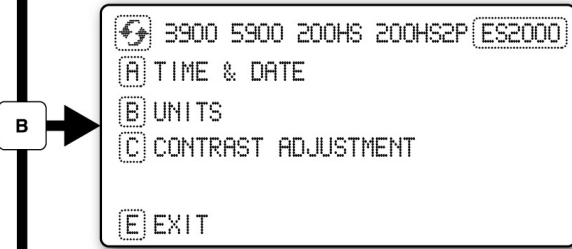
Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın.



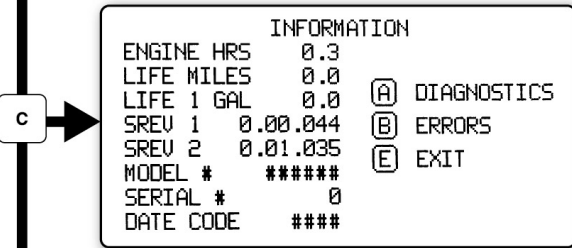
Dili seçmek için **D** simgesine basın.
Bkz. **Dil**, sayfa 31.



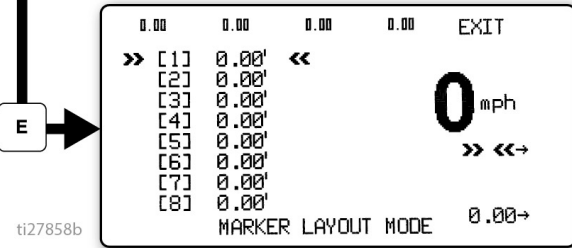
Bkz. **Kalibrasyon**, sayfa 31.



Bkz. **Ayarlar**, sayfa 49.



Bkz. **Bilgiler**, sayfa 50.



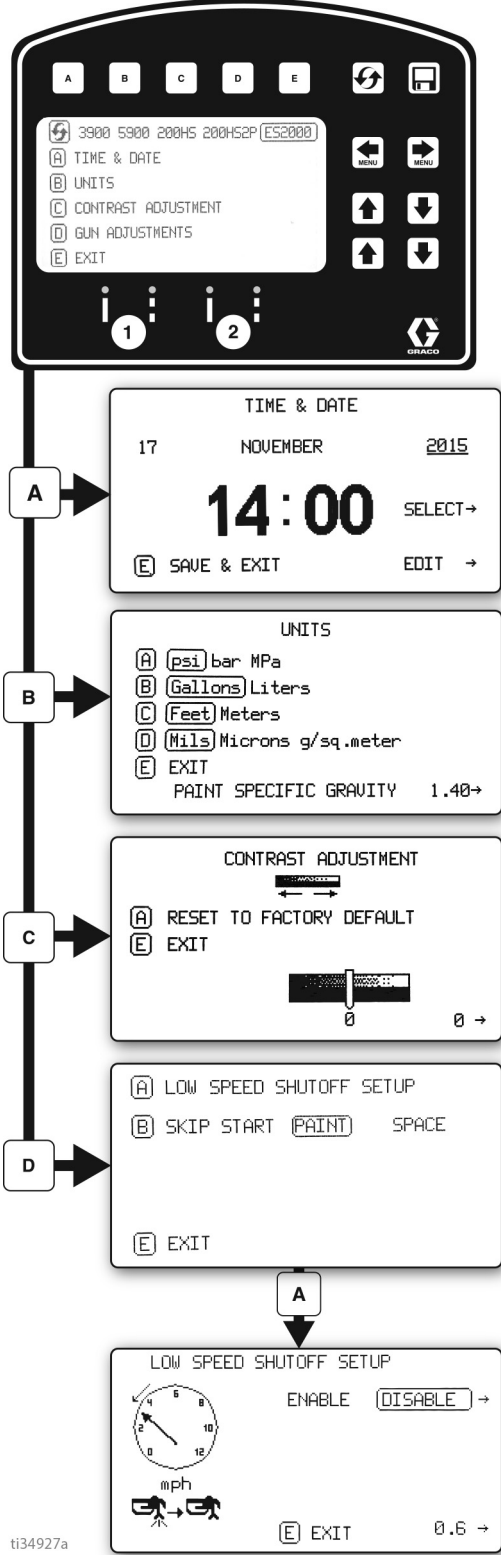
Bkz. **İşaretleyici Yerleşim Modu**, sayfa 51.

ti27858b


Ayarlar



Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın.

Ayarlar Menüsünü açmak için  tuşuna basın.






ti34927a

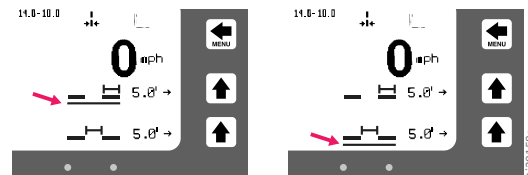
 Makina tipini seçin. Galon miktarının doğru hesaplanması için gereklidir.

Saat ve tarihi ayarlamak için   tuşlarını kullanın. Doğru veri kaydı için gereklidir.


Birimleri ayarlamak için     kullanın



Ekran kontrastını istediğiniz değere ayarlamak için   düğmelerini kullanın.

Aşağıdaki seçeneklerde programlı kesik çizgi için  tuşuna basın:




Tabancalar otomatik moda çalışmayacaktır veya hız ayarlanan değer altındaysa kapanacaktır.

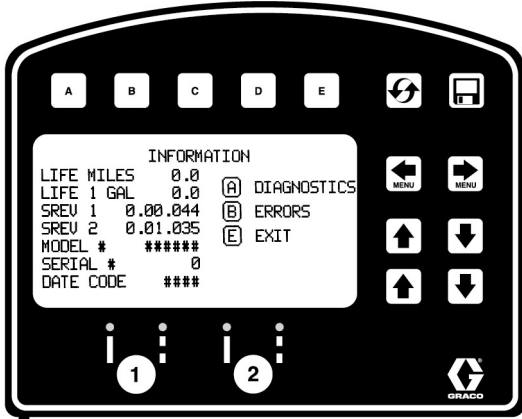
  Düşük Hız Kapatma'yı Devreye alma veya Devreden Çıkartma

  Düşük hız ayarlarını ayarlama.

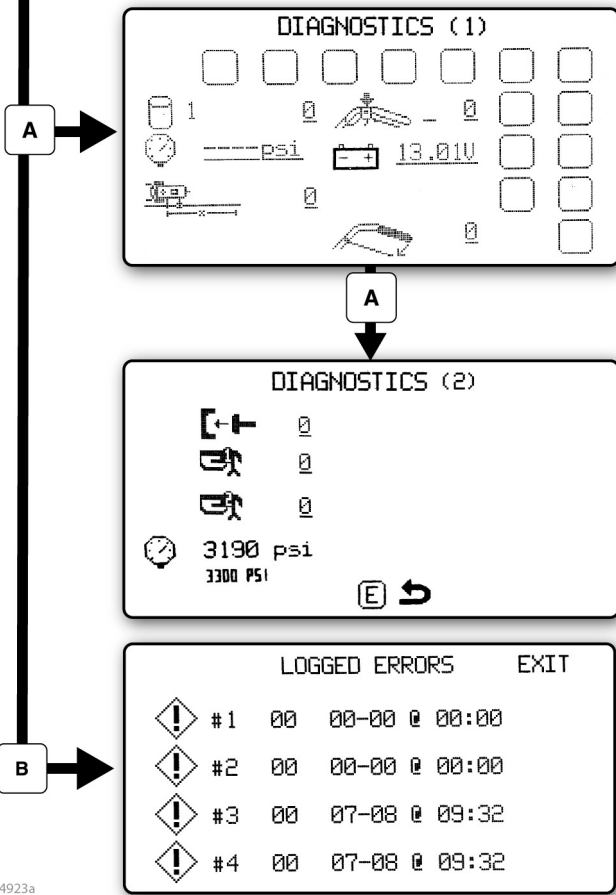
Bilgiler

Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın.






Bilgi Menüsünü açmak için  tuşuna basın.



Kullanım ömrü verilerini ve çizgi makinesi bilgilerini görüntüler ve kaydını tutar.



Görünüm ve bileşen çalışma testi

-  Atım Sayacı
-  Basınç Transdüseri
-  Mesafe Sensörü
-  Dokunmatik Yüzey Düğmeleri
-  Akü Voltajı

Oluşmuş olan son dört arıza kodunun kaydını tutar.



- Kod Açıklaması
- 02 = Aşırı basınç
- 03 = Dönüştürücü algılanmadı

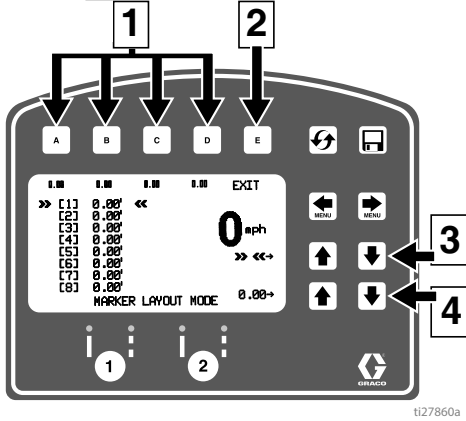
 Arıza kodlarını sıfırla

ti34923a

İşaretleyici Yerleşim Modu

İşaretleyici Yerleşim Modu bir alanı işaretlemek için bir nokta veya bir dizi nokta püskürtme özelliğine sahiptir.

1. Kurulum/Bilgi seçimi için   düğmelerini kullanın. İşaretleyici Yerleşim Modunu açmak için **E** tuşuna basın.

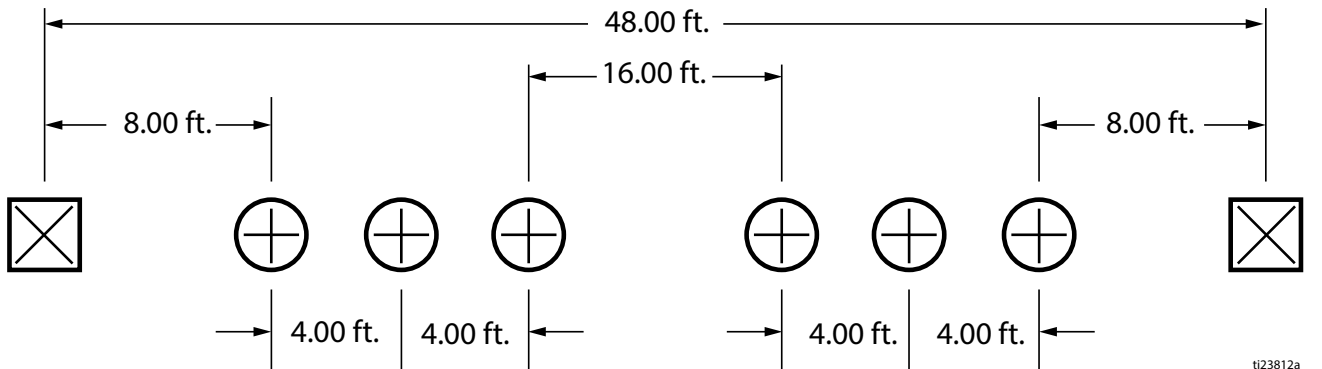


Ref.	Açıklama
1	Bir "Favori" seçin ve bir saniyeden daha kısa bir süre basın. Bir "Favori" kaydedin, basın ve en az üç saniye basılı tutun.
2	Çıkar ve Bilgi Menüsüne döner.
3	Değiştirilecek bilgiyi seçme.
4	Aralık değerini ayarlama.

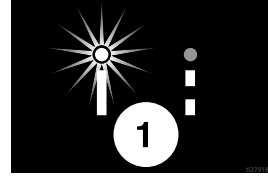
2. İşaretleyici desenini ayarlamak için ok düğmelerini kullanın.
3. İşaretleyici deseni örneği reflektörlü işaretleyiciler için tipik şerit yerleşimini göstermektedir. Art arda gelen sekiz ölçüme kadar boşluk ölçülerini ayarlayın. Herhangi bir boşlukta sıfırlar bırakarak, İşaretleyici Yerleşim Modu sürekli bir döngü içinde sonraki ölçüme geçecektir.

İşaretleyici Yerleşim Modunun diğer kullanımlarına örnekler şunlardır:

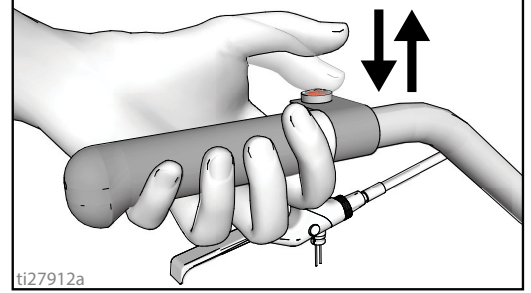
- Çoklu boşluklu engelli duruş yerleşimi
- Çift çizgili duruşlar



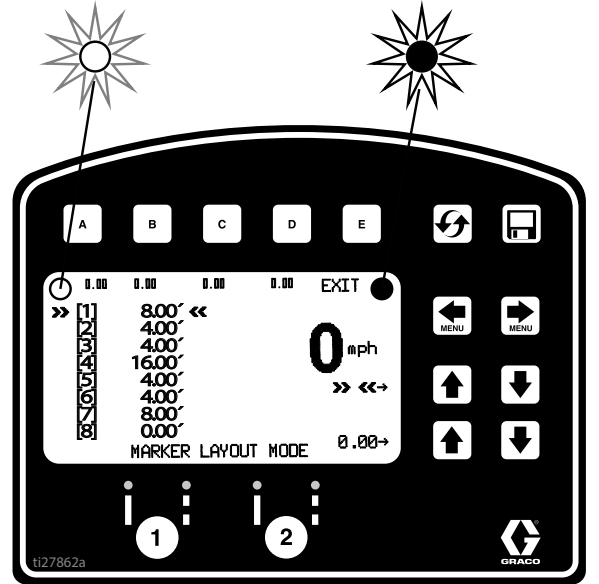
4. Tabanca kumandasını kesik çizgiye veya düz çizgiye ayarlayın.



5. Nokta koymaya başlamak için tabanca tetik kumandasını basıp bırakın. Durdurmak için tabanca tetik kumandasına tekrar basıp bırakın.



Tabanca tetik kumandasına basıldığında İşaretleyici Modu öncesinde ve sonrasında ekranda bir göstere modun aktif olduğunu belirtmek için dönüşümlü olarak yanıp söner.



Bakım

Püskürtme makinenizin düzgün çalışmasını sağlamak açısından düzenli bakım önemlidir. Bakım işlemi püskürtme makinenizin sürekli çalışmasını sağlayan rutin eylemleri içerir ve ilerideki arızaları önler.

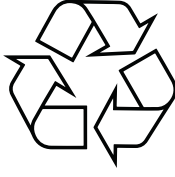
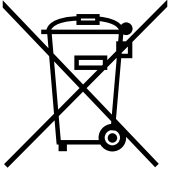


İşlem	Uygulama Sıklığı
Püskürtücü filtresi, sıvı girişi süzgeci ve tabanca filtresini inceleyin/temizleyin.	Günlük olarak veya her püskürtme sonrasında
Motor koruyucu havalandırma deliklerini tıkanıklığa karşı kontrol edin.	Günlük olarak veya her püskürtme sonrasında
TSL doldurma noktasına göre ekleme yaparak TSL'yi doldurun.	Günlük olarak veya her püskürtme sonrasında
Aşınma ve hasar ihtimaline karşı hortumu kontrol edin.	Günlük olarak veya her püskürtme sonrasında
Doğru çalışma için tabanca emniyetini kontrol edin.	Günlük olarak veya her püskürtme sonrasında
Tahliye valfinin doğru çalıştığını kontrol edin.	Günlük olarak veya her püskürtme sonrasında
Kalibrasyonu doğrulayın.	Günlük olarak veya her püskürtme sonrasında
Yaylı pul en alt konumuna gelene kadar ön kastörün toz kapağının altındaki vidayı sıkın ve ardından somunu 1/2 ila 3/4 tur gevşetin.	Yılda bir defa veya gerektiğinde
Tekerlek yataklarını gresleyin.	Ayda bir defa
Kastör çarkının hizasını kontrol edin.	Günlük olarak veya her püskürtme sonrasında
Püskürtme makinenizin stop etmesini kontrol edin. Püskürtücü tabancası TETİKLENMEDİĞİNDE, püskürtücü motoru güçten düşer ve tabanca yeniden tetiklenene kadar tekrardan başlamaz. Püskürtücü, tabanca TETİKLENMEDEN yeniden başlarsa, pompayı iç/dış sızıntı yönünden inceleyin ve doldurma valfini sızıntı yönünden kontrol edin.	Her 1000 galonda bir (3785 litre)
Boğaz salmastrası ayarı Uzun süre kullanımdan sonra pompa salmastraları sızıntı yapmaya başladığında, sızıntı duruncaya veya azalınca kadar salmastra somununu sıkın. Bu işlem, yeni salmastra takmadan önce yaklaşık 100 galonluk ilave çalışmaya imkan verir. Sızdırmazlık somunu Oringi sökülmeden sıkılmalıdır.	Kullanıma bağlı olarak gerekirse

Geri Dönüştürme ve Bertaraf


Şarj Edilebilir Akünün Bertarafı

Aküleri çöp kutusuna atmayın. Pilleri ve aküleri mevzuata göre geri dönüşüme gönderin. ABD ve Kanada'da geri dönüşüm merkezi bulmak için 1-800-822-8837 numaraları telefonu arayın veya www.call2recycle.org adresini ziyaret edin.



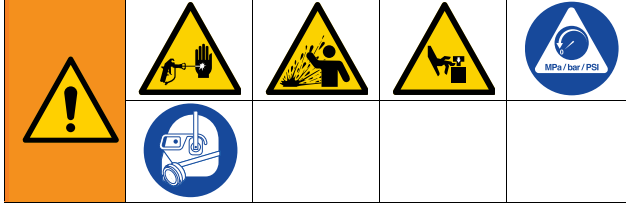
Ürün Ömrü Sonu

Ürünün kullanım ömrü sona erdiğinde sökün ve sorumlu bir şekilde bertaraf edin.

- **Basınç Tahliye Prosedürünü** uygulayın.
- Sıvıları boşaltın ve ilgili yönetmeliklere uygun olarak bertaraf edin. Malzeme üreticisinin Güvenlik Bilgi Formuna bakın.
- Motorları, aküleri, devre kartlarını, LCD'leri (sıvı kristal ekranlar) ve diğer elektronik bileşenleri çıkarın. İlgili yönetmeliklere uygun olarak geri dönüştürün.
- Aküleri veya elektronik bileşenleri evsel veya ticari atıklarla birlikte atmayın.

- Ürünün geri kalan kısmını bir geri dönüştürme tesisine gönderin.

Sorun Giderme (ES 1000 ve ES 2000)

Mekanik/Akışkan Debisi



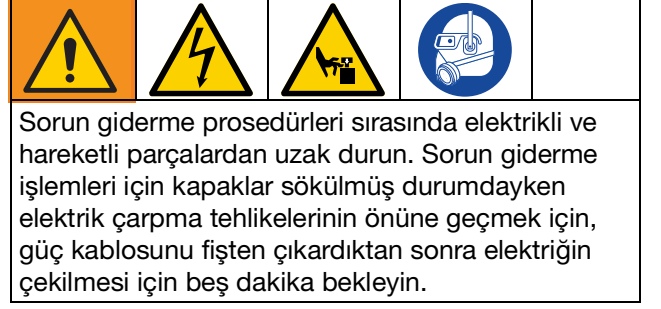
1. Kontrol veya bakım çalışmaları öncesinde **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 16 kapsamındaki talimatları takip edin.
2. Üniteyi sökmeden önce olası tüm sorunları ve nedenlerini kontrol edin.

Sorun	Kontrol Edilecek Husus Kontrolde bir sorun yoksa bir sonraki kontrole geçin	Yapılması Gereken Kontrolde bir sorun bulunursa bu sütuna başvurun
Kontrol panosu durum ışığı yanıp sönüyor veya ışık sönük ve püskürtücüye güç gidiyor.	Arıza mevcuttur.	sayfa 63'ten arıza düzeltme yöntemini belirleyin. Basınç Tahliyesi Prosedürü , sayfa 16'daki talimatları takip edin.
Pompa çıkış gücü hacmi düşük	Püskürtme memesi aşınmıştır.	Basınç Tahliyesi Prosedürü , sayfa 16'daki talimatları takip edin ve ardından memeyi değiştirin. Tabanca veya meme kılavuzuna bakın.
	Püskürtme ucu tıkalıdır.	Basınç Tahliyesi Prosedürü , sayfa 16'daki talimatları takip edin. Püskürtme memesini kontrol edin ve temizleyin.
	Boya tedariki.	Pompayı yeniden doldurun ve yeniden hazırlayın.
	Giriş süzgeci tıkalıdır.	Sökün, temizleyin ve ardından yeniden monte edin.
	Emiş valfi bilyası ve piston bilyası yerine düzgün oturmuyordur.	Giriş valfini sökün ve temizleyin. Bilyalar ve yuvalarda çentik olup olmadığını kontrol edin; gerekirse değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın. Pompayı tıkayabilecek parçacıkları temizlemek için kullanmadan önce boyayı süzün.
	Akışkan filtresi veya uç filtresi tıkalı veya kirlidir.	Filtreyi temizleyin.
	Doldurma valfi sızdırıyor.	Basınç Tahliyesi Prosedürü , sayfa 16'daki talimatları takip edin ve ardından doldurma valfini onarın.
	Tabancanın tetiği bırakıldığında pompanın kursuna devam etmediğini doğrulayın. (Doldurma valfi sızıntı yapmıyor.)	Pompaya bakım yapın. Pompa kılavuzuna bakın.
	Boğaz salmastrası somunu etrafında, aşınma veya hasarlı salmastralara işaret edebilecek sızıntı.	Salmastraları değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın. Kurumuş boyalar veya çentikler olup olmadığını tespit etmek için piston valf yatağını kontrol edin ve gerekirse değiştirin. Salmastra somununu/yaş kupa sıkın.
	Pompa rotu hasarı.	Pompayı onarın. Pompa kılavuzuna bakın.
	Düşük rölanti basıncı.	Basınç düğmesini saat yönünde sonuna kadar çevirin. Basınç kontrol düğmesinin, tam saat yönünde pozisyonu sağlayacak şekilde düzgün takıldığından emin olun. Sorun devam ederse basınç transdüserini değiştirin.
	Piston salmastraları aşınmış veya hasarlıdır.	Salmastraları değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
	Pompanın içindeki O halka aşınmış veya hasarlıdır.	Halka contayı değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
Giriş valfi bilyasına malzeme dolmuştur.	Giriş valfini temizleyin. Pompa kılavuzuna bakın.	
Yoğun malzemelerden dolayı hortumda büyük basınç düşüşü vardır.	Hortumun tam boyunu azaltın.	
Uzatma kablosunun doğru boyutta olup olmadığını kontrol edin.	Bkz. Akünün Şarj Edilmesi , sayfa 14.	

Sorun	Kontrol Edilecek Husus Kontrolde bir sorun yoksa bir sonraki kontrole geçin	Yapılması Gereken Kontrolde bir sorun bulunursa bu sütuna başvurun
Motor çalışıyor, ancak pompa hareket etmiyor	Bağlantı rot tertibatı hasarlıdır.	Bağlantı rot tertibatını değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
	Dişliler veya tahrik muhafazası hasarlıdır.	Tahrik muhafazası tertibatında ve dişlilerde hasar olup olmadığını kontrol edin, gerekirse değiştirin.
Boğaz salmastra somunlarında aşırı boya sızıntısı	Boğaz salmastra somunu gevşektir.	Boğaz salmastra somunu ara parçasını çıkarın. Boğaz salmastra somununu sızıntıyı durdurmaya yetecek kadar sıkın.
	Boğaz salmastraları aşınmış ya da hasarlıdır.	Salmastraları değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
	Deplasman çubuğu aşınmış veya hasarlıdır.	Mili değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
Tabancadan akışkan saçılıyor	Pompa ya da hortumda hava var.	Tüm sıvı bağlantılarını kontrol edin ve sıkın. Hazırlık dolumu sırasında pompaya mümkün olduğunca yavaş devir yaptırın.
	Püskürtme memesi kısmen tıkalı.	Tabanca memesini temizleyin.
	Sıvı tedariki düşük veya boş	Akışkan beslemesini doldurun. Pompayı doldurun. Pompa kılavuzuna bakın. Pompanın kuru çalışmasını önlemek için akışkan beslemesini sık sık kontrol edin.
Pompa zor dolduruluyor	Pompa ya da hortumda hava var.	Tüm sıvı bağlantılarını kontrol edin ve sıkın. Hazırlık dolumu sırasında pompaya mümkün olduğunca yavaş devir yaptırın.
	Giriş valfi sızdırıyor.	Giriş valfini temizleyin. Bilya yatağının çentikli veya aşınmış olmadığından ve bilya yatağının iyi durumda olduğundan emin olun. Valfi yeniden monte edin.
	Pompa salmastraları aşınmış.	Pompa salmastralarını değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
	Boya çok kalın (yoğun).	Boyayı tedarikçinin önerileri doğrultusunda inceltin.
Püskürtme makinesi 5 ila 10 dakika çalışıyor sonra durur	Pompa salmastra somunu çok sıkıdır. Pompa salmastra somunu çok sıkı olduğunda pompa rodu üzerindeki salmastralar, pompa hareketini engeller ve motoru aşırı yükler.	Pompa sızdırmazlık somununu gevşetin. Boğaz etrafında sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Gerekirse, pompa salmastralarını değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.

Elektrikli (ES 1000)

Belirti: Püskürtme makinesi çalışmıyor, çalışması duruyor veya kapanmıyor.



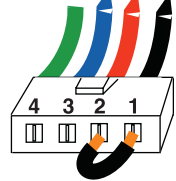
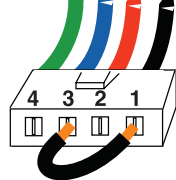
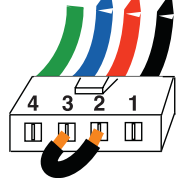
1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 16.
2. AÇMA/KAPAMA anahtarını **KAPALI** konuma getirin ve ardından 30 saniye bekleddikten sonra gücü yeniden **AÇIK** konuma getirin (bu işlem püskürtme makinesinin normal çalışma modunda olmasını sağlar).
3. Basınç kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin.
4. Kontrol panosu durum ışığını görmek için kontrol kutusu kapağını sökün. Hangi kod olduğunu belirlemek için (veya voltaj kaynağının yanında başka herhangi bir kod) kontrol panosu durum ışığına bakın. AÇMA/KAPAMA düğmesini **KAPALI** konumuna getirin, kontrol kapağını çıkarın ve sonra gücü yeniden **AÇIK** konuma getirin. Durum ışığını gözlemleyin. Yanıp sönen LED'in toplam sayısı hata koduna karşılık gelir (örneğin: iki defa yanıp sönyorsa KOD 02 etkindir).

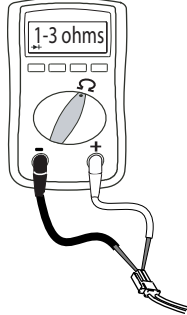
Hata Kodu Mesajları

KOD	MESAJ	EYLEM
02	YÜKSEK BASINÇ TESPİT EDİLDİ - BOŞALTMA BASINCI	Tıkanmaları kontrol edin. Yalnızca Graco püskürtme hortumları kullanın, minimum 50ft/15m kullanın.
03	BASINÇ TRANSDUSER TESPİT EDİLDİ	Dönüştürücü bağlantısını kontrol edin.
05	MOTOR DÖNMÜYOR	Mekanik arızayı ve motor bağlantılarını kontrol edin. Malzeme çok kalın veya çok ince olabilir.
06	MOTOR AŞIRI ISINMIŞ	Püskürtme makinesini KAPALI konumuna getirin. Motor bağlantılarını kontrol edin. Alüminyum mikser koruyucusu havalandırmalarını tıkanma yönünden kontrol edin. Püskürtme makinesinin soğuması bir saat sürebilir.

Sorun	Kontrol Edilecek Husus	Kontrol yöntemi
Püskürtme makinesi hiç çalışmıyor VE Kontrol panosu durum ışığı hiç yanmıyor	Bkz. akış çizelgesi, sayfa 69.	
Püskürtme makinesi kapanmıyor VE Kontrol kartı durum ışığı sürekli olarak 2 kez yanıp sönüyor	Kontrol panosu.	Kontrol panosunu değiştirin.

Sorun	Kontrol Edilecek Husus	Kontrol yöntemi
<p>Püskürtme makinesi hiç çalışmıyor</p> <p>VE</p> <p>Kontrol kartı durum ışığı sürekli olarak 2 kez yanıp sönüyor</p>	<p>Dönüştürücüyü veya dönüştürücü bağlantılarını kontrol edin</p>	<p>Sistemde hiç basınç bulunmadığından emin olun (bkz. Basınç Tahliyesi Prosedürü, sayfa 16). Sıvı yolunda tıkanıklık olup olmadığını kontrol edin (tıkalı bir filtre gibi).</p> <p>Havasız boya püskürtme hortumunu metal sargı olmadan kullanın. Küçük bir hortum veya metal örgülü hortum ani yüksek basınçlara neden olabilir.</p> <p>AÇIK/KAPALI anahtarını KAPALI konumuna getirin ve güç kablosunu çıkararak ve akünün bağlantısını keserek püskürtme makinesine giden gücü kesin.</p> <p>Transdüseri ve kontrol panosuna giden bağlantıları kontrol edin.</p> <p>Transdüseri kontrol kartı soketinden ayırın. Transdüserin ve kontrol kartı kontaklarının temiz ve sağlam olduğunu kontrol edin.</p> <p>Transdüseri yeniden kontrol kartı soketine bağlayın. Elektriğe bağlayın, AÇMA/KAPAMA anahtarını AÇIK konumuna getirin ve kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin. Püskürtme makinesi düzgün çalışmazsa, AÇMA/KAPAMA düğmesini KAPALI konumuna getirin ve sonraki adıma geçin.</p> <p>Yeni transdüser takın. Elektriğe bağlayın, AÇMA/KAPAMA anahtarını AÇIK konumuna getirin ve kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin. Püskürtme makinesi düzgün çalışmazsa, kontrol panosunu değiştirin.</p>
<p>Püskürtme makinesi hiç çalışmıyor</p> <p>VE</p> <p>Kontrol kartı durum ışığı sürekli olarak 3 kez yanıp sönüyor</p>	<p>Transdüseri veya transdüser bağlantılarını kontrol edin (kontrol panosu bir basınç sinyali algılamıyor).</p>	<p>AÇIK/KAPALI anahtarını KAPALI konumuna getirin ve güç kablosunu çıkararak ve akünün bağlantısını keserek püskürtme makinesine giden gücü kesin.</p> <p>Transdüseri ve kontrol panosuna giden bağlantıları kontrol edin.</p> <p>Transdüseri kontrol kartı soketinden ayırın. Transdüseri ve kontrol kartı kontaklarını kontrol ederek temiz ve sağlam olup olmadıklarına bakın.</p> <p>Transdüseri yeniden kontrol kartı soketine bağlayın. Elektriğe bağlayın, AÇMA/KAPAMA düğmesini AÇIK konuma getirin ve kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin. Püskürtme makinesi çalışmazsa AÇMA/KAPAMA düğmesini KAPALI konumuna getirin ve sonraki adıma geçin.</p> <p>Kontrol kartı soketine doğru şekilde çalıştığı onaylanmış bir transdüser bağlayın.</p> <p>AÇMA/KAPAMA anahtarını AÇIK konumuna getirin ve kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin. Püskürtme makinesi çalışırsa yeni bir transdüser takın. Püskürtme makinesi çalışmazsa, kontrol panosunu değiştirin.</p> <p>Transdüser direncini ohmmetreyle kontrol edin (kırmızıyla siyah teller arasında en fazla 9k ohm ve yeşille sarı teller arasında 3-6k ohm).</p>

Sorun	Kontrol Edilecek Husus	Kontrol yöntemi
<p>Püskürtücü hiç çalışmıyor</p> <p>VE</p> <p>Kontrol kartı durum ışığı sürekli olarak 5 kez yanıp sönüyor</p>	<p>Kontrol motora çalışması için komut veriyor, ancak motor şaftı dönmüyor. Muhtemelen kilitli rotor durumu; motor ile kontrol arasında açık bağlantı var; motor veya kontrol kartı ile ilgili bir sorun var veya motorun amper çekişi aşırı.</p>	<p>Pompayı sökün ve püskürtme makinesini çalıştırmayı deneyin. Motor çalışıyorsa kilitli veya donmuş pompa ya da aktarma organı olup olmadığını kontrol edin. Püskürtme makinesi çalışmazsa 2. adımla devam edin.</p> <p>AÇIK/KAPALI anahtarını KAPALI konumuna getirin ve güç kablosunu çıkararak ve akünün bağlantısını keserek püskürtme makinesine giden gücü kesin.</p> <p>Motor konektörlerini kontrol panosu soketlerinden ayırın. Motor konektörünün ve kontrol kartı kontaklarının temiz ve sağlam olduğunu kontrol edin. Kontaklar temiz ve sağlamısa 4. adım ile devam edin.</p> <p>Püskürtme makinesini KAPALI konumuna getirin ve motor fanını 1/2 tur döndürün. Püskürtme makinesini yeniden başlatın. Püskürtücü çalışırsa kontrol panosunu değiştirin. Püskürtme makinesi çalışmazsa 5. adım ile devam edin.</p> <p>Döndürme Testi Uygulayın: Büyük 4 pimli bir motor saha konektöründe test edin. Sıvı pompasını püskürtme makinesinden ayırın. 1. pim ve 2. pim arasına bir atlama teli yerleştirerek motoru test edin. Motor fanını yaklaşık 2 devir/saniye hızında döndürün. Fanda harekete karşı bir dişli geçme direnci hissedilmelidir. Hiç direnç hissedilmiyorsa motor değiştirilmelidir. 1-3 ve 2-3 pim kombinasyonlarını tekrarlayın. Bu testte 4. pim (yeşil tel) kullanılmamaktadır. Tüm dönme testi pozitifse 6. adım ile devam edin.</p> <p>Yeşil Mavi Kırmızı Siyah</p> <p>1. ADIM:</p>  <p>Yeşil Mavi Kırmızı Siyah</p> <p>2. ADIM:</p>  <p>Yeşil Mavi Kırmızı Siyah</p> <p>3. ADIM:</p> 

Sorun	Kontrol Edilecek Husus	Kontrol yöntemi
		<p>Kısa Saha Testi Uygulayın: Büyük 4 pimli bir motor saha konektöründe test edin. 4. pimden, topraklama kablosundan ve kalan 3 pimin hiçbirinden süreklilik olmamalıdır. Motor saha konektörü testi başarısız olursa motoru değiştirin.</p> <p>Motor Termal Anahtarını Kontrol Edin: Termal telleri sökün. Sayacı ohm olarak ayarlayın. Sayaç 100k ohm değerini okumalıdır.</p>  <p>Motor konektörünü/konektörlerini kontrol panosu soketine/soketlerine yeniden bağlayın. Elektriğe bağlayın, AÇMA/KAPAMA anahtarını AÇIK konumuna getirin ve kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin. Motor çalışmazsa kontrol panosunu değiştirin.</p>
<p>Püskürtme makinesi hiç çalışmıyor</p> <p>VE</p> <p>Kontrol kartı durum ışığı sürekli olarak 6 kez yanıp sönüyor</p>	<p>Motor sıcak veya motor termal cihazında bir arıza var.</p>	<p>Püskürtme makinesini soğumaya bırakın. Püskürtme makinesi soğukken çalışırsa, aşırı ısınmaya yol açan sorunu giderin. Püskürtme makinesini daha serin iyi havalandırılmış bir yerde tutun. Motor hava girişinin engellenmediğinden emin olun. Püskürtme makinesini yine de çalışmazsa motoru değiştirin.</p> <p>NOT: Test için motorun soğutulması gerekir.</p> <p>Kontrol kartındaki termal cihaz konektörünü (sarı teller) kontrol edin.</p> <p>Termal cihaz konektörünü kontrol kartı soketinden ayırın. Kontakların temiz ve sağlam olduğundan emin olun. Termal cihazın direncini ölçün. Okunan değer doğru değilse motoru değiştirin.</p> <p>Motor Termal Anahtarını Kontrol Edin: Termal telleri sökün. Sayacı ohm olarak ayarlayın. Sayaç 100k ohm değerini okumalıdır.</p> <p>Termal cihaz konektörünü kontrol kartı soketine geri bağlayın. Elektriğe bağlayın, püskürtme makinesini AÇIK konumuna getirin ve kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin. Püskürtme makinesi çalışmazsa kontrol panosunu değiştirin.</p>
Temel elektrik sorunları	<p>Motor ara kabloları emniyetli bir biçimde tutturulmuş ve doğru bağlanmış</p>	<p>Gevşek terminalleri değiştirin; ara kabloları doğru kıvrın. Terminalin sıkıca bağlandığından emin olun.</p> <p>Devre kart terminallerini temizleyin. Uçları güvenli biçimde yeniden bağlayın.</p>
	<p>Motor armatür komütatöründe yanık bölgeler, oyuklar ve aşırı kaba bölgeler.</p>	<p>Motoru sökün ve mümkünse motor atölyesinin komütatör yüzeyinin yenilenmesini sağlayın.</p>
İlk güç verme sırasında inverter açılmaz.	<p>Aküler bağlı değil, gevşek akü bağlantıları</p>	<p>Akü ve kablo bağlantılarını kontrol edin. DC sigortasını ve kesicisini kontrol edin. Akü uygulamasına gidin.</p>
	<p>10 V'un altında düşük akü voltajı</p>	<p>Aküyü harici şarj cihazıyla şarj edin (ünite üzerindeki şarj cihazıyla değil).</p>

Sorun	Kontrol Edilecek Husus	Kontrol yöntemi
AC çıkış voltajı yok ve gösterge lambaları AÇIK.	Çıkış devre kesicisi açılmış	Devre kesiciyi kontrol edin ve gerekirse sıfırlayın (bkz. sayfa 71).
AC çıkış voltajı düşük ve inverter kısa bir sürede KAPALI konumuna geliyor.	Akü zayıf	Akü durumunu kontrol edin ve mümkünse aküyü şarj edin.
Şarj cihazı çalışmıyor ve ünite AC gücünü kabul etmiyor.	AC voltajı, tolerans dışına düştü	Doğru voltaj ve frekans için AC voltajını kontrol edin.
Şarj cihazı daha düşük bir şarj hızı sağlıyor.	Şarj cihazı kontrolü yanlış bir şekilde ayarlanmış.	"Şarj Cihazı Hızı"nı ayarlama ile ilgili bölüme bakın
	Düşük AC giriş voltajı.	Kaynak ile uyumlu AC gücü.
	Gevşek akü veya AC giriş bağlantıları.	Tüm DC / AC bağlantılarını kontrol edin.

ES 2000 Sorun Giderme

Sorun	Kontrol Edilecek Husus	Kontrol yöntemi
Galon (litre) sayacı sıvı hacmini eklemiyor.	Sıvı basıncı yeteri kadar yüksek değil.	Sayacın eklemesi için 800 psi (55 bar) üstünde olmalıdır.
	Pompa sayaç kablosu bozuk veya bağlantısı yok, her iki pompa.	Kabloları ve bağlantıları kontrol edin. Kopuk kabloları değiştirin.
	Mıknatis eksik veya hasarlıdır.	Pompadaki mıknatisi tekrar yerleştirin veya değiştirin, mıknatis konumu için Parça kılavuzuna (pompa parçaları). bakınız
	Bozuk sensör, her iki pompa.	Algılayıcıyı değiştirin.
Makina çalışıyor, ama gösterge çalışmıyor.	Kontrol kartı ile gösterge arasında hatalı bağlantı.	Göstergeyi sökün ve yeniden takın.
	Gösterge hasarlıdır.	Ekranı değiştirin.
Uzaklık düzgün eklenmiyor (ölçme modu hatalı ve hız yanlış olur).	Makine kalibre edilmedi.	Kalibrasyon işlemini uygulayın. Kullanım Kılavuzuna bakın.
	Arka lastik basıncı çok düşük veya çok yüksek.	Lastik basıncını 55 +/- 5 psi (380 +/- 34kPa) olarak ayarlayın.
	Dişli çark dişlisi eksik veya hasarlı (platform üzerinde dururken sağ taraf).	Mesafe dişli/tekerlek göbeğini değiştirin.
	Uzaklık sensörü gevşek veya bozuk.	Sensörü yeniden bağlayın veya değiştirin.
Açısal mil hesaplanamıyor veya yanlış hesaplanıyor.	Mesafe algılayıcısı.	"Mesafe sayacı doğru çalışmıyor" konusuna bakın.
	Galon sayacı.	"Galon (litre) sayacı sıvı hacmini eklemiyor" bölümüne bakın.
	Çizgi genişliği girilmedi.	Ana çizgi çekme ekranından çizgi genişliğini ayarlayın.
	Hatalı veya hasarlı kontrol kartı.	Kontrol panosunu değiştirin.
Boya püskürtmesi, püskürtme ikonunun gösterge üzerinde görünmesinden sonra başlıyor.	Devre kesici.	Püskürtme ikonu püskürtmeyle uyumlu olana kadar vidayı saat yönünün tersine çevirin (bkz. sayfa 24).
Boya püskürtüldüğünde püskürtme ikonu göstergede görünmüyor.	Gevşek konektör.	Konektörü kontrol edin ve yeniden bağlayın.
	Devre kesici yanlış monte edilmiştir.	Püskürtme ikonu püskürtmeyle uyumlu olana kadar vidayı saat yönünün tersine çevirin (bkz. sayfa 24).
	Küçük indüklemeye anahtarı tertibatı hasarlıdır.	Dişli anahtarı değiştirin.
	Aksamda mıknatis eksik.	Dişli anahtarı değiştirin.
	Tel kesilmiş veya ayrılmıştır.	Mesafe sensörü kablo grubunu değiştirin.
	Kontrol kartı hasarlıdır.	Kontrol panosunu değiştirin.
	Gösterge hasarlıdır.	Ekranı değiştirin.

Sorun	Kontrol Edilecek Husus	Kontrol yöntemi
Püskürtme ekranı sürekli göstergede görünüyor.	Devre kesici yanlış monte edilmiştir.	Püskürtme simgesi püskürtmeyle uyumlu olana kadar vidayı saat yönünde çevirin (bkz. sayfa 24).
	Dişli anahtar hasarlıdır.	Dişli anahtarı değiştirin.
OTOMATİK TABANCA MODU		
Kırmızı düğme basılıyken otomatik tabanca çalışmaz.	Tabanca aktif değil.	Tabancayı devre almak için kumandadaki 1 veya 2 düğmesine basın.
	Kablo doğru ayarlanmamış.	Tabanca tetiğini doğru şekilde çalıştırmak için kabloyu ayarlayın (sayfa 25).
	Ana çizgi çekme ekranında değildir.	Otomatik Tabancaları çalıştırmak için kumandadaki ana çizgi çekme ekranına gidin.
	Düşük Hız Durdurma devrede.	Düşük Hız Durdurmayı devre dışı bırakın, bkz. sayfa 49.
	Akü gerilimi çok düşük.	Voltmetreyle veya Teşhis Ekranından akü voltajını kontrol edin (bkz. sayfa 37 ve 50). 11,5 V değerinin altındaysa aküyü şarj edin veya değiştirin.
	Kablo doğru ayarlanmamış.	Tabanca tetiğini doğru şekilde çalıştırmak için kabloyu ayarlayın (sayfa 25).
	Kırmızı düğme bozuk.	Teşhis Ekranı, sayfa 50'den düğmenin çalışmasını kontrol edin, bozuksa değiştirin.
	Otomatik Tabanca Kablosu kopmuş veya kıvrılmış, bu da çok fazla sürtünmeye neden oluyor.	Otomatik Tabanca Kablosunu değiştirin.
	Solenoid kablosu bağlı değil veya bozuk.	Kablo Tesisat Şemasını kontrol edin (bkz. sayfa 111 veya 114) ve gerekirse kabloları onarın veya değiştirin.
	Akü sigortası sökülmüş veya tahrip olmuş.	Sigortayı kontrol edin ve değiştirin.
	Solenoid sıkışmış.	Solenoid pistonuna yağ püskürtün.
	Solenoid sorunlu.	Solenoid kablolarında çapraz direnç kontrolü yapın. Direnç 2 ile 26 ohm arasında olmalıdır. Değilse, solenoidi değiştirin.
Kontrol kartı sorunlu.	Kontrol kartını değiştirin.	
Çizgi Aralığı doğru değil	Yanlış çizgi deseni yüklenmiş.	Doğru deseni yeniden yükleyin.
	Makinanın kalibrasyonu yok.	Makinanın kalibrasyonunu yapın (bkz. sayfa 31 veya 40).
Akü şarj tutmuyor.	Ünite kullanılmıyorken aksesuarlar açık bırakılıyor ve akü bitiyordur.	Makina kullanılmadığında aksesuarları kapatın.
Otomatik Tabanca kapanmıyor	Kablo kıvrılmış.	Kabloyu onarın veya değiştirin.
	Solenoid sıkışmış.	Solenoid pistonunu yağlayın, solenoidde hasar kontrolü yapın.
	Tabanca içindeki iğne tıkanmış.	Tabancayı temizleyin.
YERLEŞİM MODU		
Yerleşim ve İşaretleme Modunda nokta yok veya nokta silik.	Nokta ayarı çok küçük.	Nokta boyutunu artırın (bkz. sayfa 44).
	Tabanca aktif değil.	Tabancayı devre almak için kumandadaki 1 veya 2 düğmesine basın.
	Kablo doğru ayarlanmamış.	Tabanca tetiğini doğru şekilde çalıştırmak için kabloyu ayarlayın (sayfa 25).
	Uçta tıkanma.	Ucu temizleyin veya değiştirin.
	Akü voltajı çok düşük.	Aküyü şarj edin veya değiştirin.
	Pompa açılmıyor, veya basınç oluşmüyor.	Basıncı en az 200 psi düzeyine çıkartın.

Elektrikli (ES 2000)

Belirti: Püskürtme makinesi çalışmıyor, çalışması duruyor veya kapanmıyor.



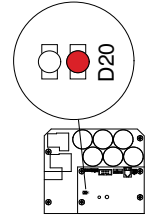
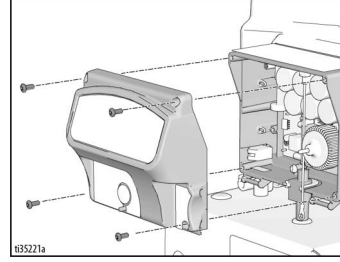
1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 16.
2. Güç düğmesini 30 saniyelikliğine KAPALI konuma getirin ve sonra yeniden AÇIK konuma getirin; bu işlem püskürtme makinesinin normal çalışma modunda olmasını sağlar.
3. Basınç kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin.



Sorun giderme prosedürleri sırasında elektrikli ve hareketli parçalardan uzak durun. Sorun giderme işlemleri için kapaklar sökülmüş durumdayken elektrik çarpmaya tehlikelerinin önüne geçmek için, güç kablosunu fişten çıkardıktan sonra elektriğin çekilmesi için beş dakika bekleyin.


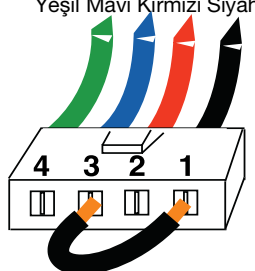

4. Kontrol panosu durum ışığını görmek için kontrol kutusu kapağını sökün. Hangi kod olduğunu belirlemek için (veya voltaj kaynağının yanında başka herhangi bir kod) kontrol kartı durum ışığına bakın. AÇMA/KAPAMA anahtarını KAPALI pozisyonuna getirin, kontrol kapağını çıkarın ve sonra gücü yeniden AÇIK pozisyona getirin. Durum ışığını gözlemleyin. Yanıp sönen LED'in toplam sayısı hata koduna karşılık gelir (örneğin: iki defa yanıp sönyorsa KOD 02 etkindir).

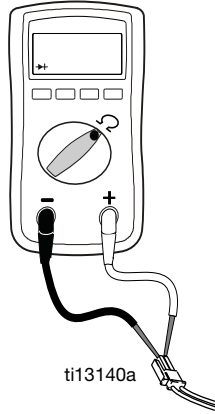
Kontrol Panosu Durum Işığı

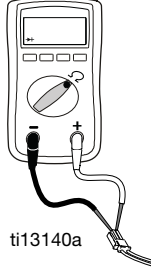


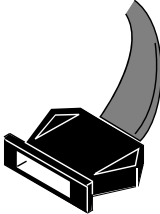
SORUN TİPİ	KONTROL EDİLECEK HUSUS	KONTROL YÖNTEMİ
Püskürtme makinesi hiç çalışmıyor	Bkz. akış çizelgesi, sayfa 69.	
Kontrol kartı durum ışığı hiç yanmıyor		
Püskürtme makinesi hiç çalışmıyor	Transdüseri veya transdüser bağlantılarını kontrol edin	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sistemde hiç basınç bulunmadığından emin olun (bkz. Basınç Tahliyesi Prosedürü, sayfa 16). Sıvı yolunda tıkanıklık olup olmadığını kontrol edin (tıkalı bir filtre gibi). 2. Minimum 3/8 x 20' uzunluğunda, metal örgülü olmayan havasız boya püskürtme makinesi hortumunu kullanın. Daha küçük bir hortum veya metal örgülü hortum ani yüksek basınçlara neden olabilir. 3. Püskürtme makinenizi KAPALI konumuna getirin ve püskürtme makinenizin gücünü kesin. 4. Transdüseri ve kontrol kartına giden bağlantıları kontrol edin. 5. Transdüseri kontrol kartı soketinden ayırın. Transdüserin ve kontrol kartı kontaklarının temiz ve sağlam olduğunu kontrol edin. 6. Transdüseri yeniden kontrol kartı soketine bağlayın. Elektriğe bağlayın, püskürtme makinesini AÇIK konumuna ayarlayın ve kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin. Püskürtme makinesi düzgün çalışmıyorsa KAPALI konuma getirin ve sonraki adıma geçin. 7. Yeni transdüser takın. Elektriğe bağlayın, püskürtme makinesini AÇIK konumuna ayarlayın ve kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin. Püskürtme makinesi düzgün çalışmazsa, kontrol panosunu değiştirin.
Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 2 kez yanıp sönyüyor		

SORUN TİPİ	KONTROL EDİLECEK HUSUS	KONTROL YÖNTEMİ
Püskürtme makinesi hiç çalışmıyor	Transdüseri veya transdüser bağlantılarını kontrol edin (kontrol panosu bir basınç sinyali algılamıyor).	<ol style="list-style-type: none"> 1. Püskürtme makinenizi KAPALI konumuna getirin ve püskürtme makinenizin gücünü kesin. 2. Transdüseri ve kontrol kartına giden bağlantıları kontrol edin. 3. Transdüseri kontrol kartı soketinden ayırın. Transdüseri ve kontrol kartı kontaklarını kontrol ederek temiz ve sağlam olup olmadıklarına bakın. 4. Transdüseri yeniden kontrol kartı soketine bağlayın. Gücü bağlayın, püskürtme makinesini AÇIK konuma getirin ve kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin. Püskürtme makinesi düzgün çalışmıyorsa püskürtme makinesini KAPALI konuma getirin ve sonraki adıma geçin. 5. Kontrol kartı soketine doğru şekilde çalıştığı onaylanmış bir transdüser bağlayın. 6. Püskürtme makinesini AÇIK konumuna ayarlayın ve kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin. Püskürtme makinesi çalışırsa yeni bir transdüser takın. Püskürtme makinesi çalışmazsa, kontrol panosunu değiştirin. 7. Transdüser direncini ohmmetre ile kontrol edin (kırmızı ile siyah teller arasında en fazla 9k ohm ve yeşil ile sarı teller arasında 3-6k ohm).
Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 3 kez yanıp sönüyor		
Püskürtücü hiç çalışmıyor	Püskürtme makinesinin voltaj kaynağını kontrol edin (kontrol kartı, voltajda çok sayıda dalgalanma algıliyordur).	<ol style="list-style-type: none"> 1. Püskürtme makinenizi KAPALI konumuna getirin ve püskürtme makinenizin gücünü kesin. 2. Elektronik aksamın zarar görmesini önlemek için iyi bir voltaj kaynağı bulun. 3. Bkz. Püskürtme Makinesi Kapanmıyor (ES 1000 ve ES 2000), sayfa 71.
Kontrol kartı durum ışığı sürekli olarak 4 kez yanıp sönüyor		

SORUN TİPİ	KONTROL EDİLECEK HUSUS	KONTROL YÖNTEMİ
Püskürtücü hiç çalışmıyor	Kontrol motora çalışması için komut veriyor, ancak motor shaftı dönmüyor. Muhtemelen kilitli rotor durumu; motor ile kontrol arasında açık bağlantı var; motor veya kontrol kartı ile ilgili bir sorun var veya motorun amper çekişi aşırı.	<ol style="list-style-type: none"> Pompayı söküp ve püskürtme makinesini çalıştırmayı deneyin. Motor çalışıyorsa kilitli veya donmuş pompa ya da aktarma organı olup olmadığını kontrol edin. Püskürtme makinesi çalışmıyorsa 2. adım ile devam edin. Püskürtme makinenizi KAPALI konumuna getirin ve püskürtme makinenizin gücünü kesin. Motor konektörlerini kontrol panosu soketlerinden ayırın. Motor konektörünün ve kontrol kartı kontaklarının temiz ve sağlam olduğunu kontrol edin. Kontaklar temiz ve sağlam ise 4. adım ile devam edin. Püskürtme makinesini KAPALI konumuna getirin ve motor fanını 1/2 tur döndürün. Püskürtme makinesini yeniden başlatın. Püskürtme makinesi çalışırsa kontrol panosunu değiştirin. Püskürtme makinesi çalışmazsa 5. adım ile devam edin. Döndürme Testi Uygulayın: Büyük 4 pimli bir motor saha konektöründe test edin. Sıvı pompasını püskürtme makinesinden ayırın. 1. pim ve 2. pim arasında bir atlama teli yerleştirerek motoru test edin. Motor fanını yaklaşık 2 devir/saniye hızında döndürün. Fanda harekete karşı bir dişli geçme direnci hissedilmelidir. Hiç direnç hissedilmiyorsa motor değiştirilmelidir. 1-3 ve 2-3 pim kombinasyonlarını tekrarlayın. Bu testte 4. pim (yeşil tel) kullanılmamaktadır. Tüm dönme testi pozitif ise 6. adım ile devam edin.
Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 5 kez yanıp sönüyor		<p>1. ADIM:</p>  <p>2. ADIM:</p>  <p>3. ADIM:</p> 

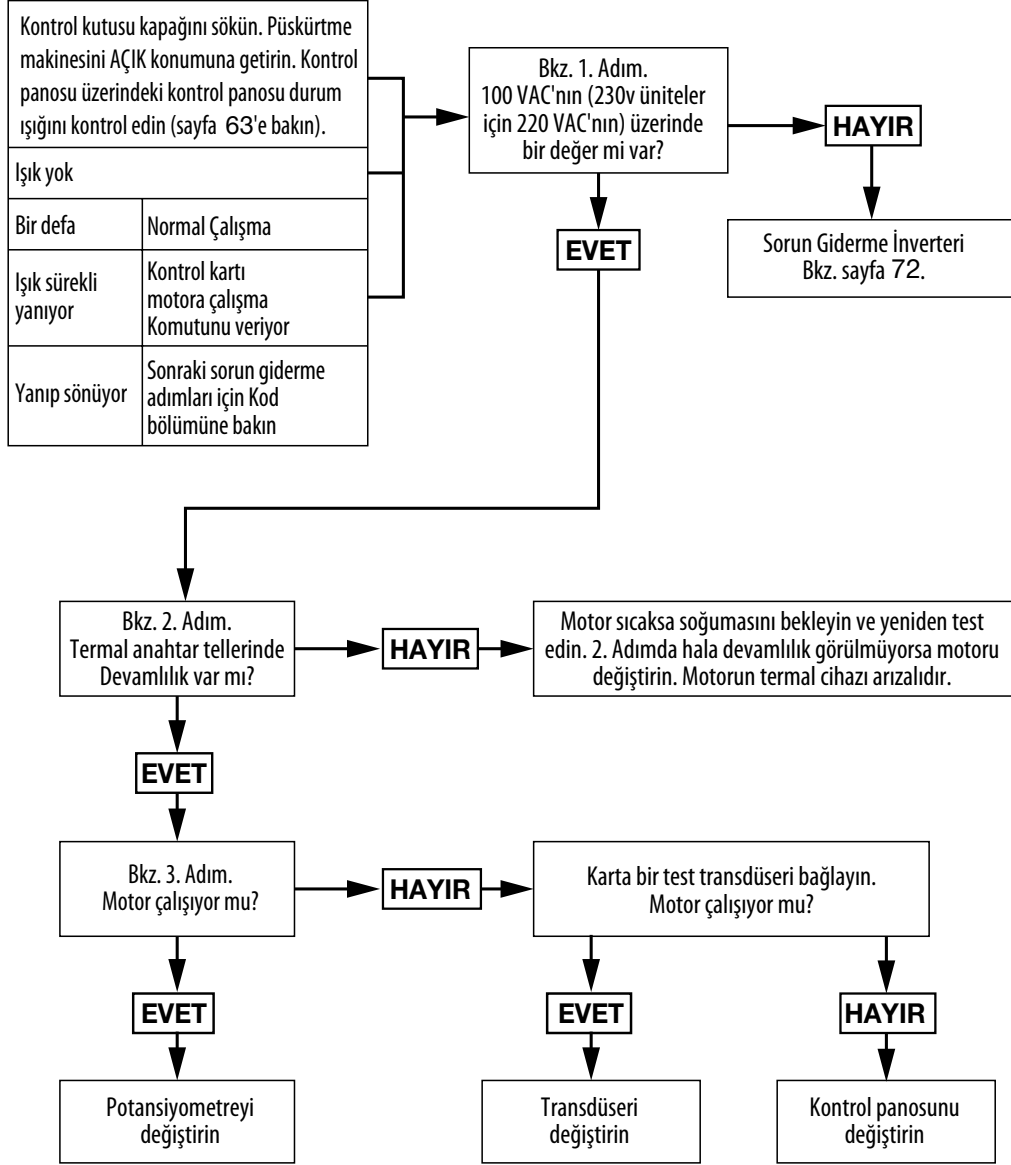
SORUN TİPİ	KONTROL EDİLECEK HUSUS	KONTROL YÖNTEMİ				
Püskürtücü hiç çalışmıyor	Kontrol motora çalışması için komut veriyor, ancak motor şaftı dönmüyor. Muhtemelen kilitli rotor durumu; motorla kontrol arasında açık bağlantı var; motor veya kontrol kartıyla ilgili bir sorun var veya motorun amper çekişi aşırı.	<p>6. Kısa Saha Testi Uygulayın: Büyük 4 pimli bir motor saha konektöründe test edin. 4. pimden, topraklama kablosundan ve kalan 3 pimden hiçbirinden süreklilik olmamalıdır. Motor saha konektörü testi başarısız olursa motoru değiştirin.</p> <p>7. Motor Termal Anahtarını Kontrol Edin: Termal telleri sökün. Ölçüm aletini ohm olarak ayarlayın. Ölçüm aletinde her bir ünite için uygun direncin okunması gerekir (bkz. alttaki tablo).</p> <div data-bbox="895 658 1110 1070" style="text-align: center;">  <p>ti13140a</p> </div> <table border="1" data-bbox="772 1086 1246 1160" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">Direnç Tablosu:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="width: 50%;">ES 2000</td> <td style="width: 50%;">2k ohm</td> </tr> </tbody> </table>	Direnç Tablosu:		ES 2000	2k ohm
Direnç Tablosu:						
ES 2000	2k ohm					
Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 5 kez yanıp sönüyor						

SORUN TİPİ	KONTROL EDİLECEK HUSUS	KONTROL YÖNTEMİ				
Püskürtücü hiç çalışmıyor	Püskürtme makinesini soğumaya bırakın. Püskürtme makinesi soğukken çalışırsa, aşırı ısınmaya yol açan sorunu giderin. Püskürtme makinesini daha serin iyi havalandırılmış bir yerde tutun. Motor hava girişinin engellenmediğinden emin olun. Püskürtücü yine de çalışmazsa 1. Adımı uygulayın.	<p>NOT: Test için motorun soğutulması gerekir.</p> <ol style="list-style-type: none"> Kontrol kartındaki termal cihaz konektörünü (sarı teller) kontrol edin. Termal cihaz konektörünü kontrol kartı soketinden ayırın. Kontakların temiz ve sağlam olduğundan emin olun. Termal cihazın direncini ölçün. Okunan değer doğru değilse motoru değiştirin. <p>Motor Termal Anahtarını Kontrol Edin: Termal telleri sökün. Ölçüm aletini ohm olarak ayarlayın. Ölçüm aletinde her bir ünite için uygun direncin okunması gerekir (bkz. alttaki tablo).</p>  <table border="1" data-bbox="890 922 1364 996"> <thead> <tr> <th colspan="2">Direnc Tablosu:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ES 2000</td> <td>2k ohm</td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> Termal cihaz konektörünü kontrol panosu soketine geri bağlayın. Elektriğe bağlayın, püskürtme makinesini AÇIK konumuna getirin ve kontrol düğmesini saat yönünde 1/2 tur çevirin. Püskürtme makinesi çalışmazsa kontrol panosunu değiştirin. 	Direnc Tablosu:		ES 2000	2k ohm
Direnc Tablosu:						
ES 2000	2k ohm					
Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 6 kez yanıp sönüyor						
Püskürtücü hiç çalışmıyor	Püskürtücünün voltaj kaynağını kontrol edin (gelen voltaj püskürtücünün çalışması için çok düşük)	<ol style="list-style-type: none"> Püskürtme makinenizi KAPALI konumuna getirin ve püskürtme makinenizin gücünü kesin. İnverterdeki sorunları giderin. 				
Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 8 kez yanıp sönüyor						
Püskürtücü hiç çalışmıyor	Kontrol panosunu kontrol ederek aşırı ısınıp ısınmadığına bakın.	<ol style="list-style-type: none"> Motor hava girişinin engellenmediğinden emin olun. Fanın arıza yapmadığından emin olun. Kontrol panosunun arka plakaya düzgün bağlandığından ve güç komponentlerinde iletken termal macun kullanıldığından emin olun. Kontrol panosunu değiştirin. Motoru değiştirin. 				
Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 10 kez yanıp sönüyor						
Püskürtücü hiç çalışmıyor	Aşırı akım koruması devrede	<ol style="list-style-type: none"> Gücü açıp kapatın. 				
Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 12 kez yanıp sönüyor						
Püskürtücü hiç çalışmıyor	Motorun üstündeki bağlantıları kontrol edin	<ol style="list-style-type: none"> Püskürtme makinenizi KAPALI konumuna getirin ve püskürtme makinenizin gücünü kesin. Motor muhafazasını çıkarın. Motor kontrolünü söküp ve konektörleri hasar açısından muayene edin. Motor kontrolünü yeniden bağlayın. Gücü açın. Kod devam ederse motoru değiştirin. 				
Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 15 kez yanıp sönüyor						

SORUN TİPİ	KONTROL EDİLECEK HUSUS	KONTROL YÖNTEMİ
<p>Püskürtücü hiç çalışmıyor</p> <p>Kontrol panosu durum ışığı sürekli olarak 16 kez yanıp sönüyor</p>	<p>Bağlantıları kontrol edin. Kontrol, motor konum sensör sinyali almıyor</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Gücü KAPALI konuma getirin. 2. Motor konum sensörünü sökün ve konektörleri hasar açısından muayene edin. <div style="text-align: center;">  <p>ti18685a</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> 3. Sensörü yeniden takın. 4. Açma/Kapama düğmesini AÇIK konumuna getirerek açın. Kod devam ederse motoru değiştirin.
<p>Püskürtücü hiç çalışmıyor</p> <p>Kontrol kartı durum ışığı sürekli olarak 17 kez yanıp sönüyor</p>	<p>Püskürtücünün voltaj kaynağını kontrol edin (püskürtücü yanlış voltaja bağlı)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Püskürtme makinenizi KAPALI konumuna getirin ve püskürtme makinenizin gücünü kesin. 2. Elektronik aksamın zarar görmesini önlemek için iyi bir voltaj kaynağı bulun. 3. Bkz. Püskürtme Makinesi Kapanmıyor (ES 1000 ve ES 2000), sayfa 71.

Püskürtme Makinesi Çalışmıyor (ES 1000 ve ES 2000)

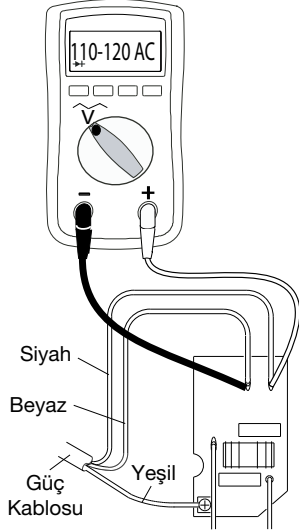
(Adımlar için aşağıdaki sayfaya bakın)



ti30335a

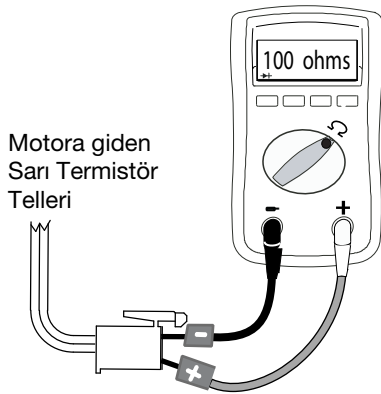
1. Adım:

Güç kablosunu prize takın ve anahtarı AÇIK konuma getirin. Probları kontrol panosuna bağlayın. Ölçüm aletini AC Volt ayarına getirin.



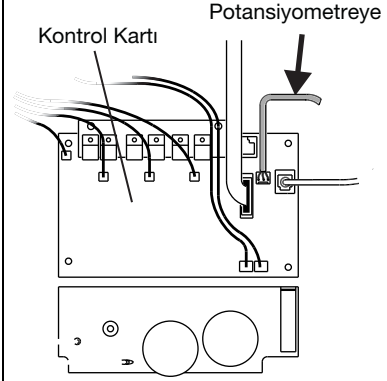
2. Adım:

Motor termal anahtarını kontrol edin. Sarı telleri sökün. Sajahta 100 ohm değeri görülmelidir. NOT: Okuma sırasında motor soğuk olmalıdır.



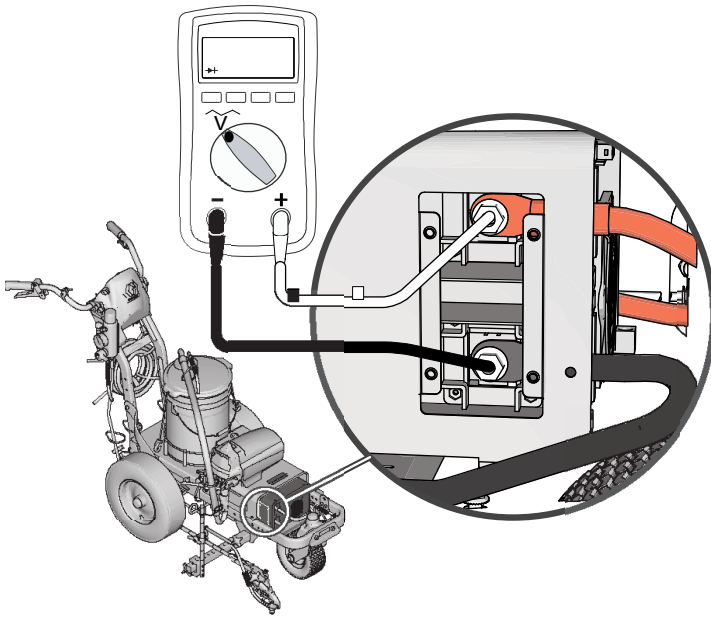
3. Adım:

Potansiyometreyi sökün. Güç kablosunu prize takın ve anahtarı AÇIK konuma getirin.



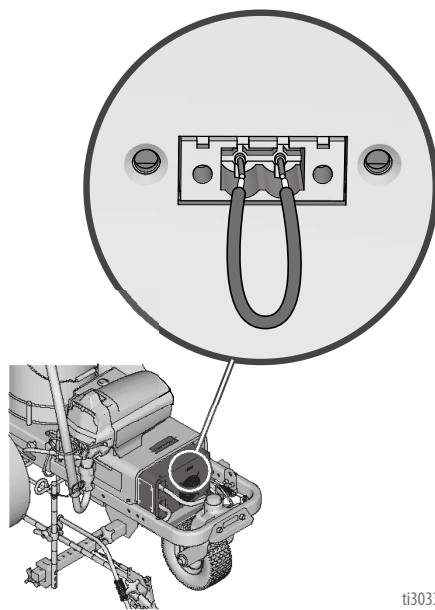
4. Adım:

Probları inverter üzerindeki pozitif ve negatif millere bağlayın.



5. Adım:

Atlatma telini 1 ve 2 numaralı pimler arasına bağlayın.

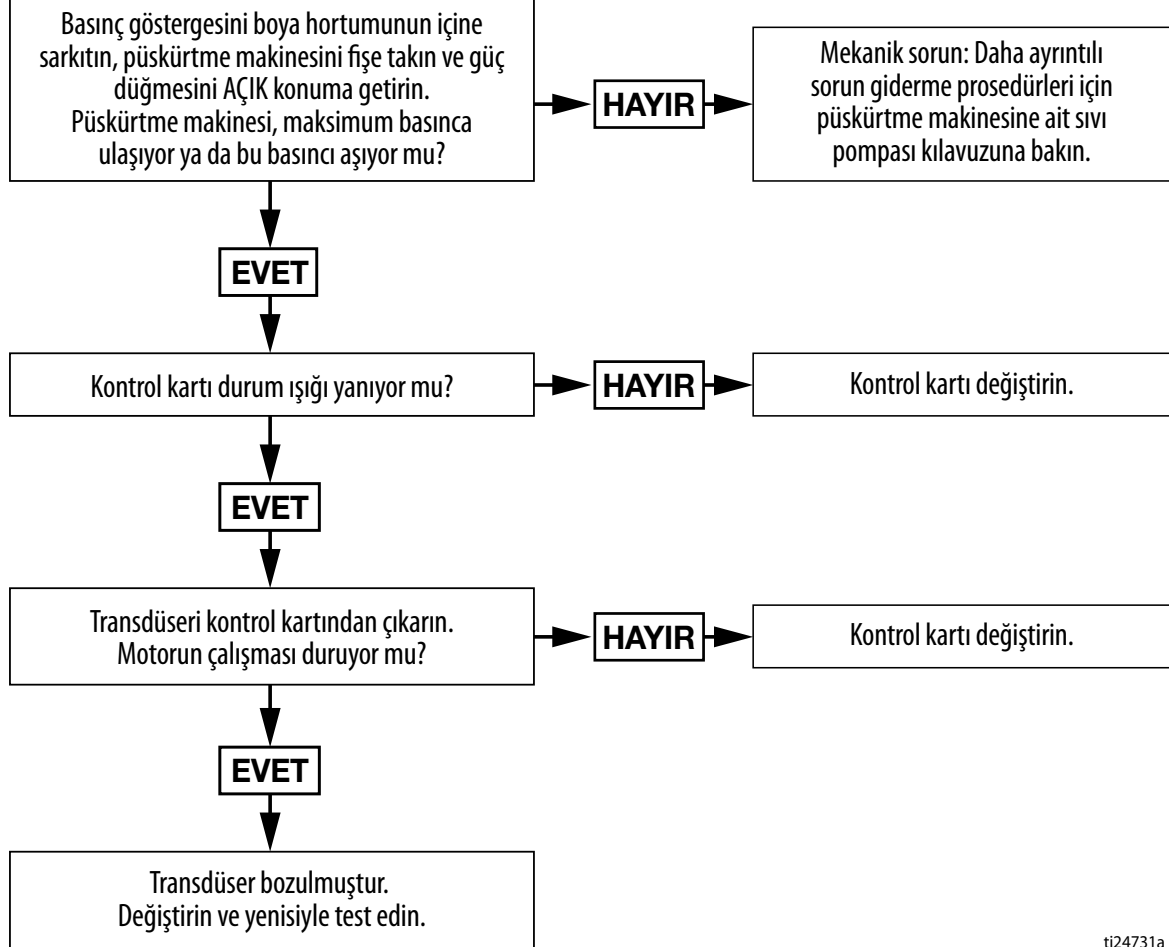


ti30331a

Püskürtme Makinesi Kapanmıyor (ES 1000 ve ES 2000)

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 16. Doldurma valfini açık (aşağıya doğru) bırakın ve AÇMA/KAPAMA anahtarını **KAPALI** konumuna getirin.
2. Kontrol panosu durum ışığı varsa, ışığın görülebilmesi için kontrol kutusu kapağını çıkarın.

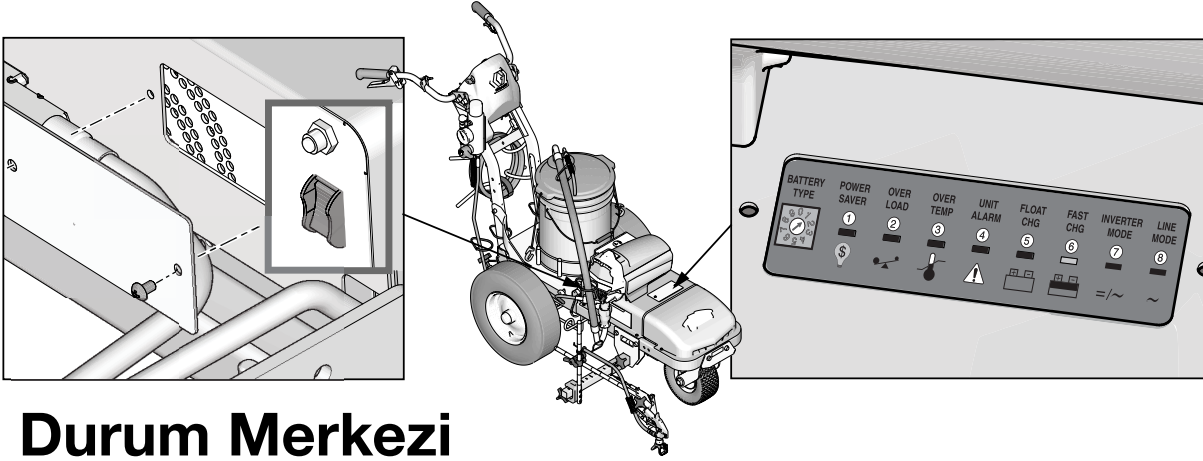
Sorun Giderme Prosedürü



ti24731a

İnverter (ES 1000 ve ES 2000)

İnverterin 2 devre kesicisi ve çalışma durumunu bildiren LED Durum Merkezi vardır. Farklı fonksiyon, alarm ve arıza modları için aşağıdaki çizelgeye bakın.



Durum Merkezi

AKÜ TİPİ	GÜÇ TASARRUFU	AŞIRI YÜK	AŞIRI SICAKLIK	ÜNİTE ALARMI	DEĞİŞKEN CHG	HIZLI ŞARJ	İNVERTER MODU	ÇİZGİ MODU
	① 	② 	③ 	④ 	⑤ 	⑥ 	⑦ 	⑧

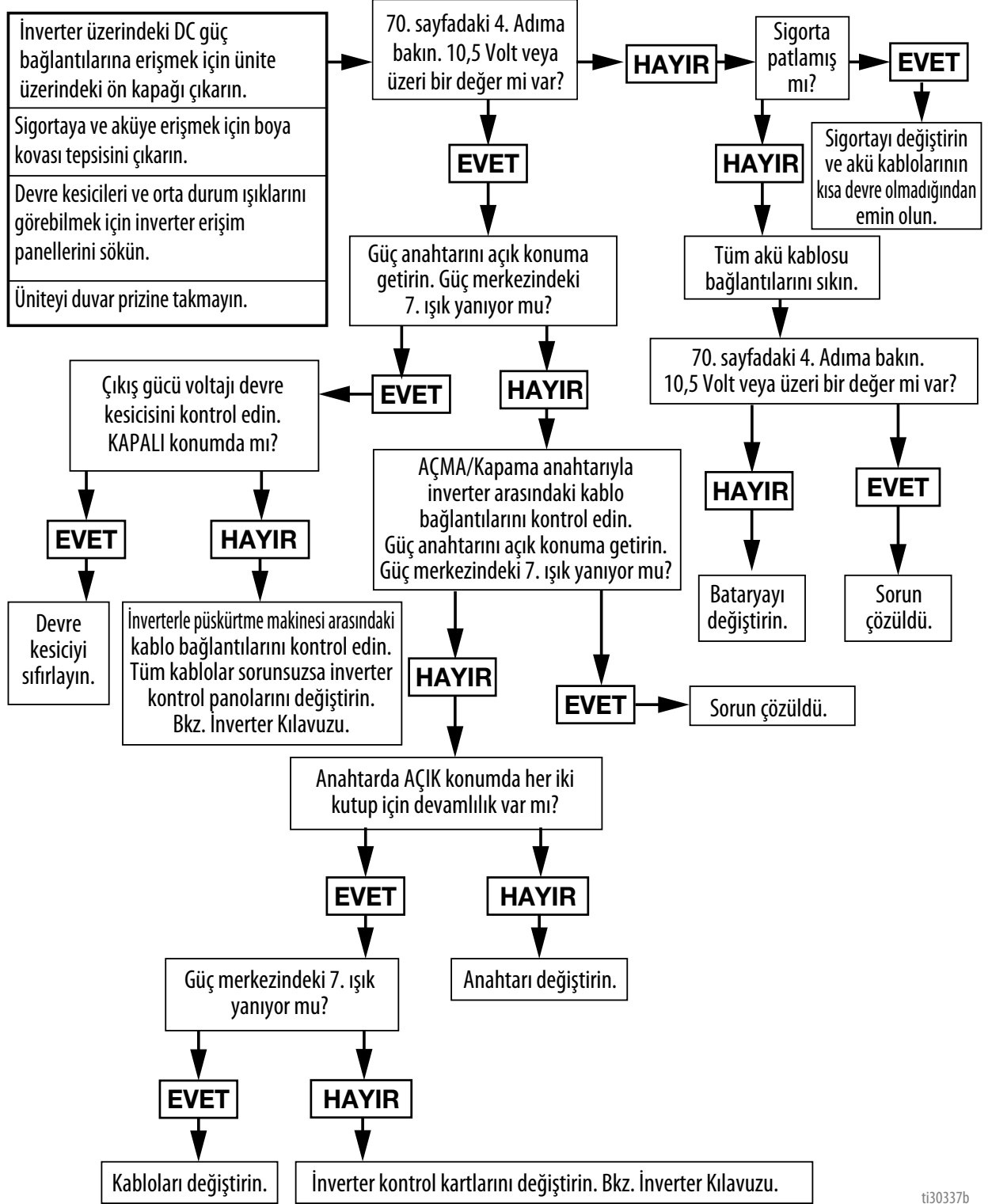
Gösterge ve Arıza tespit çizelgesi

Durum	LED İşlevi	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	Alarm
Şarj işlevi	Sabit akım şarjı						Yanıp Sönme açık		açık	
	Sabit gerilim şarjı								açık	
	Değişken					açık			açık	
	Bekleme								açık	
İnverter modu	İnverter açık							açık		
Alarmlar	Akü düşük gerilimli				açık			açık		Bip sesi 0,5 sn her 5 saniyede bir
	Akü yüksek gerilimli				açık			açık		Bip sesi 0,5 sn her 5 saniyede bir
	Aşırı yük (inverter modu)		açık		açık			açık		Bip sesi 0,5 sn her 5 saniyede bir
	Aşırı sıcaklık (inverter modu)			açık	açık			açık		Bip sesi 0,5 sn her 5 saniyede bir
	Aşırı sıcaklık (çizgi modu)			açık	açık	açık			açık	Bip sesi 0,5 sn her 5 saniyede bir
Aşırı şarj				açık	açık			açık	Bip sesi 0,5 sn her 5 saniyede bir	
Arıza modu	Fan kilidi									sabit bip
	Akü yüksek gerilimli							açık		sabit bip
	İnverter modu aşırı yük		açık							sabit bip
	Aşırı sıcaklık			açık						sabit bip

1130334a

Püskürtme makinesinde 120V üniteler için 100 VAC ve 230V üniteler için 220 VAC (ES 1000 ve ES 2000) yoksa

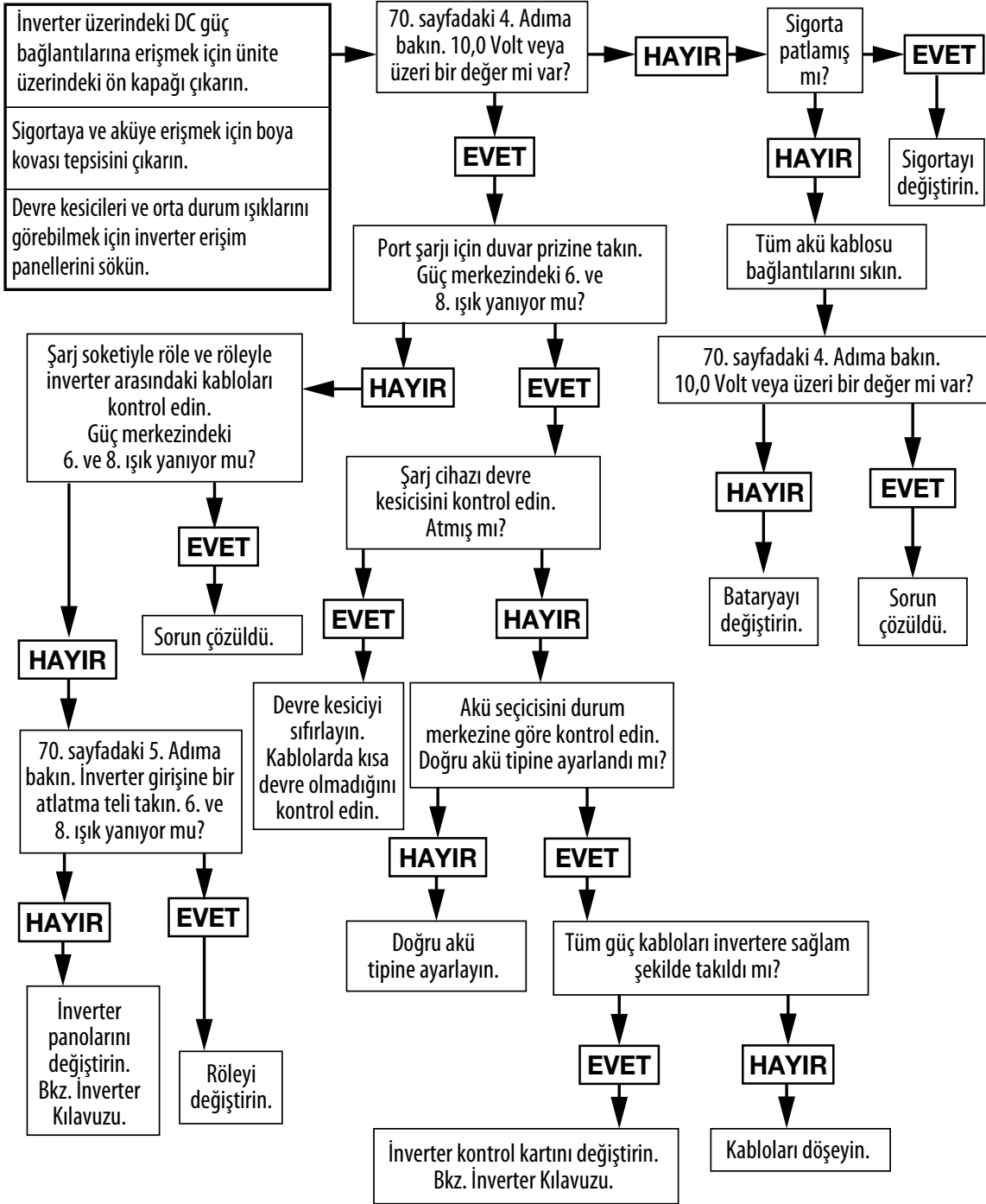
Sorun Giderme Prosedürü:



ti30337b

Akü Şarj Olmuyor (ES 1000 ve ES 2000)

Sorun Giderme Prosedürü:



ti30338b

Parça Listesi - ES 1000

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
1	17N763	GÖVDE, çizgi makinesi	1	94	129601	VİDA, kapaklı, yuvarlak başlı, 3/8 x 1,25	4
4	108851	RONDELA, düz	4	104	17N451	KONTROL, tertibatı, LL ES	1
6	101566	SOMUN, kilit	12	111	867517	VİDA, altıgen başlı, 3/8-16 x 3,5"	4
7	193405	AKS	1	113	17J135	KAPAK, kontrol	1
9	198891	BRAKET	1	137	278723	CONTA, kova	1
10	198930	ÇUBUK, fren	1	124	249080	HORTUM, bağlı, 1/4" x 50'	1
11	198931	YATAK	1	157	114271	KORDON, tutucu	1
13	195134	ARA PARÇA, bilyeli, kılavuz	1	158	108471	DÜĞME, çatalı	1
14	113961	VİDA, kapak, altıgen başlı	1	162	115077	KOVA, plastik	1
16	111040	SOMUN, kilit, dolgu, naylon, 5/16	4	163	24U241	KİT, kova kapağı	1
17	111020	TEKERLEK, pnömatik	2	254▲	17K396	ETİKET, güvenlik	1
18	112405	SOMUN, kilit	3	259	17N740	ETİKET, alet kutusu	1
19	112825	RONDELA, bellevil	6	296	17K379	ETİKET, konsol	1
20	114648	KAPAK, toz	2	300	17K235	BRAKET, erişim kapağı	1
21	125205	SOMUN, kilit, naylon, 3/8-16	5	301	17K236	MENTEŞE, erişim kapağı	1
26	17P800	TAMPON	2	302	17K291	KAPI, erişim, boyalı	1
27	17P831	PED, kaymaz, basamaksız	1	303	17K309	MIKNATIS, kare	2
31	114982	VİDA, kapak, flanş kafalı	6	304	107070	VİDA, makine, flş	2
40	24Y665	GÖVDE, kol yukarıda	1	305	109466	SOMUN, kilit, altıgen	4
41	15F576	KUŞAK, sağ	1	306	17K320	DÜĞME, çıkıntılı	1
42	15F577	KUŞAK, sol	1	307	112925	VİDA, başlı	1
43	128977	VİDA, kapaklı, yuvarlak başlı, 3/8 x 1	2	312	16W408	DÜĞME, t-kolu, 1/4-20 dişli saplama	4
48	17J125	BRAKET, kaydırma	2	325	17K584	ETİKET, tel kesme	2
50	17J136	VİDA, altıgen, flanş başlı	4	350	25E266	ETİKET, talimat, akü bağlantısı	1
69	17P305	PLAKA, kepçe tutucu	1				
70	17N536	TUTUCU, kepçe	2				
93	125112	VİDA, kapaklı, yuvarlak başlı, 5/16 x 1	2				

▲ Yedek güvenlik etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

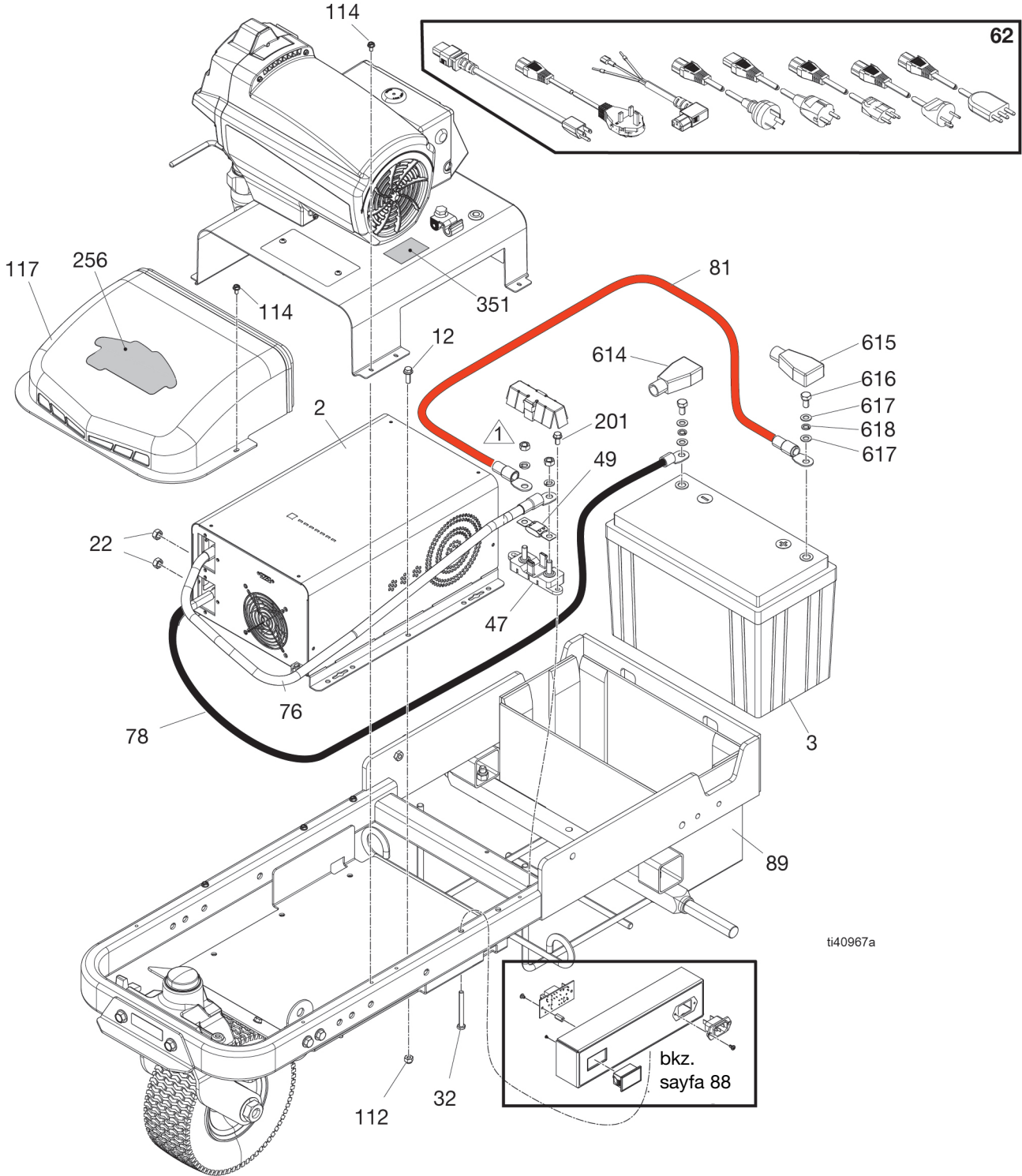
Parça Listesi - ES 1000

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
5	17P496	KAPAK, inverter	1	137	278723	CONTA, kova	1
21	125205	SOMUN, kilit, naylon, 3/8-16	1	138	115099	RONDELA, bahçe	1
25	24S022	MOTOR, elektrik	1	139	117559	O HALKA	2
45	129604	YÜZÜK CONTA, kauçuk	2	153	17N217	HORTUM, kaplinli	1
46	17N444	HALKA	1	164	187651	SÜZGEÇ, 3/4-16 unf	1
52	278204	KLİPS, tahliye hattı	1	201	107254	VİDA, dış oluşturma	5
71	17P506	CONTA, erişim ağızı	2	221▲	17N658	ETİKET, uyarı	1
72	17P497	KAPAK, erişim ağızı	2	250	17N730	ETİKET, ön, alt	1
85	17C541	KAPAK, ön	1	253	17N729	ETİKET, ön, marka	1
86	287900	KORUYUCU, motor (101 dahildir)	1	255▲	195793	ETİKET, uyarı	1
87	17C483	KAPAK, PC pro pompa çubuğu	1	257	17N731	ETİKET, yan	1
88	15G447	TAPA, SİPER	1	600	15D088	FAN, motor	1
91	17N989	TEL, atlama, 18 awg, beyaz	1	601	115477	VİDA, makine	1
92	125220	KELEPÇE, tampon, destek	1	602	249194	DİŞLİ, düşürücü	1
95	114064	TAPA, giriş	1	603	24X020	DİŞLİ, krank mili	1
96	15W998	VİDA, makine	2	604	180131	RULMAN, baskı	1
97	129627	ARA PARÇA, naylon	1	605	24W817	MUHAFAZA, tahrik	1
98	108795	VİDA, makine	4	606	117493	VİDA, makine	7
99	111193	VİDA, başlı	1	607a	25M490	KUTU, kumanda, 120V	1
100	117493	VİDA, makine, altıgen pul başlı	4	607b	25M491	KUTU, kontrol, 230V	1
101	117501	VİDA, makine, yuva altıgen pul başlı	4	608	117501	VİDA, makine	4
102	127914	VİDA, makine, yuva altıgen pul başlı	3	609	277229	KAPAK, kontrol	1
103	17P888	KILAVUZ, hortum	1	610	24W640	MİL, bağlantı	1
107	110996	SOMUN, altıgen, flanş başlı	1	611	24Z731	POMPA, deplasmanlı	1
123	16X071	TÜP, drenaj hattı	1	612	17C964	ETİKET, akıllı kontrol	1
125	248008	HORTUM, bağlı, 1/4" x 44"	1	613	16H137	O HALKA	1
126	15F624	SOMUN, kablo, tabanca	2	665	131737	FİŞ, sac metal	3
127	196180	BURÇ	1	666	126044	FİŞ, kapaklı, 0,75 çap	1
130	17M875	HORTUM, emiş	1				

▲ Yedek güvenlik etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

Parça Çizimi - ES 1000

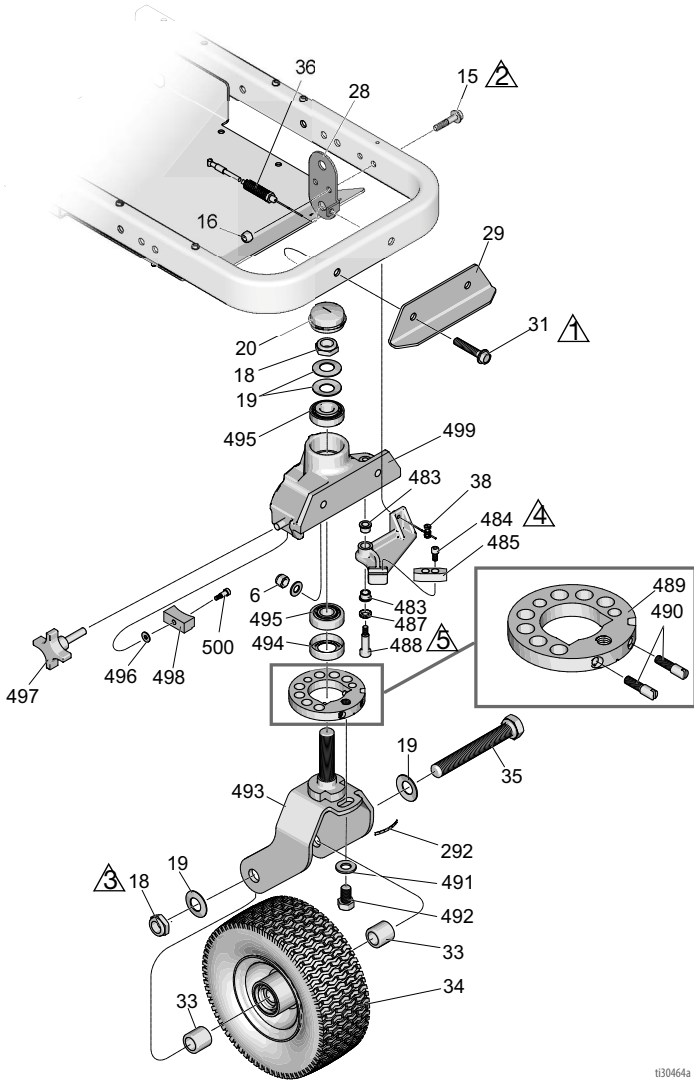
⚠ 8-10 ft-lb (10,8-13,6 N-m)
torkla sıkın










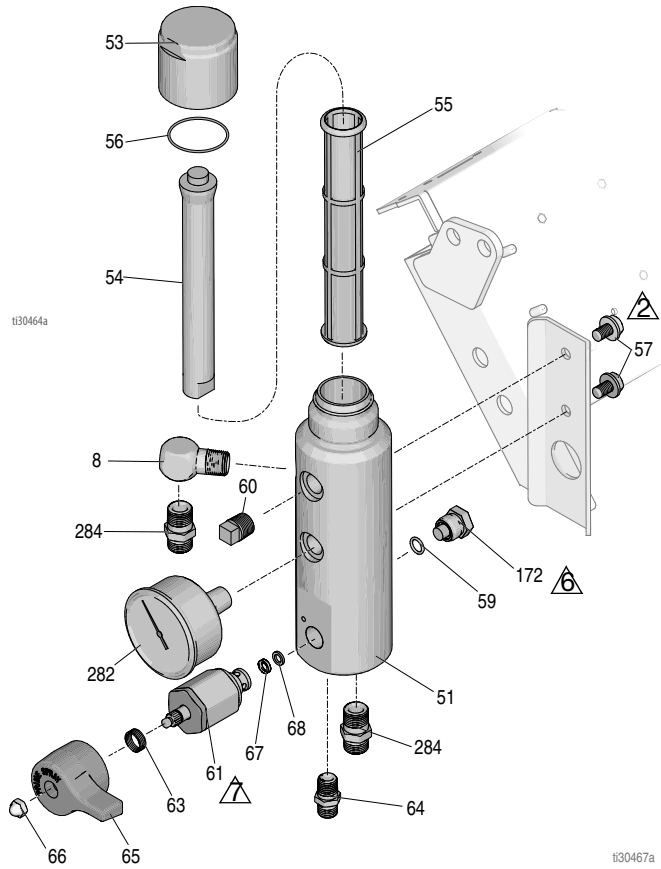
Parça Listesi - ES 1000

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
2a	25N794	İNVERTER, güç kaynağı, 120V	1	76	17M321	KABLO, kırmızı, çap 0,625 x 3 fit (615 dahildir)	1
2b	25N793	İNVERTER, güç kaynağı, 230V	1	78	17M323	KABLO, siyah, çap 0,625 x 3,5 ft kapaklı (614 dahildir)	1
3	25U601	AKÜ, 12V lityum	1	81	17M322	KABLO, kırmızı, çap 0,625 x 2 ft kapaklı	1
12	113796	VİDA, flanşlı, altıgen başlı	6	89	25U740	DOLGU, plastik/köpük	1
22	16A390	SOMUN, altıgen, flanşlı	2	112	102040	SOMUN, kilit, altıgen	6
32	113469	VİDA, başlıklı, altıgen başlı	2	114	128978	VİDA, makine, yuva altıgen pul başlı	8
44	17N921	KUTU, voltmetre, 120V	1	117	17P562	KAPAK, ön, LL ES	1
47	17N816	TUTUCU, sigorta	1	201	107257	VİDA, hhd oluşturma	2
49	131738	SİGORTA, 300, amper	1	256	25U745	ETİKET, logo	1
62		KABLO, elektrik	1	614	129545	KAPAK, siyah	1
	17N758	ABD		615	129546	KAPAK, kırmızı	1
	17R033	AVUSTRALYA		616	108768	VİDA	2
	17R034	CEE 7/7		617	104572	PUL, kilit	2
	17R035	İSVİÇRE		618	108788	PUL, düz	4
	17R036	DANİMARKA		351	17Y815	ETİKET, ikaz, su	1
	17R037	İTALYA					
	17S135	KABLO, IEC, BİRLEŞİK KRALLIK/İRLANDA					

Parça Çizimi - ES 1000



-  17-23 ft-lb (23,0-31,1 N-m)
torkla sıkın
-  190-210 inç-lb (21,4-23,7 N-m)
torkla sıkın
-  23-27 ft-lb (31,1-36,6 N-m)
torkla sıkın
-  60-80 inç-lb (6,7-9,0 N-m)
torkla sıkın
-  17-23 ft-lb (23,0-31,1 N-m)
torkla sıkın
-  35-45 ft-lb (47,4-61,0 N-m)
torkla sıkın
-  365-385 inç-lb (41,2-43,4 N-m)
torkla sıkın



i130464a

i130467a

Parça Listesi - ES 1000

Döner Tekerlek Tertibatı

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
6*	101566	SOMUN, kilit	2
8	196179	RAKOR, dirsek, kuyruklu	1
15	112960	VİDA, kapak, flanş kafalı	2
16	111040	SOMUN, kilit, dolgu, naylon, 5/16	2
18*‡	112405	SOMUN, kilit	2
19*‡	112825	RONDELA, bellevil	4
20*‡	114648	KAPAK, toz	1
28‡	15F910	BRAKET, kablo	1
29	240991	BRAKET, araba, ön	1
31	114982	VİDA, kapak, flanş kafalı	2
33*‡	193658	ARA PARÇA, conta	2
34*	114549	TEKERLEK, pnömatik	1
35*	113471	VİDA, başlıklı, altıgen başlı	1
36	241105	KABLO	1
38‡	114802	DURDURMA, tel	1
292*‡	17H489	ETİKET, disk ayarlama	1
483*‡	114548	YATAK, bronz	2
484*‡	110754	VİDA, başlıklı, sch	2
485*‡	193662	DURDURMA, kama	1
487*‡	15J603	ARA PARÇA, yuvarlak	1
488*‡	120476	CIVATA, destek	1
489*‡	17H486	DİSK, ayarlayıcı, tertibat	1
490*‡	17G762	VİDA, disk ayarlayıcı	2
491*‡	113962	PUL	1
492*‡	114681	VİDA, kapak, altıgen başlı	1
493*‡	17H485	KAŞIK	1
494*‡	113484	CONTA, gres	1
495*‡	113485	YATAK, kupa, koni	2
496*‡	112776	RONDELA, düz	1
497*‡	181818	DÜĞME, çatallı	1
498*‡	193661	ÇENE	1
499*‡	15G952	ARABA	1
500*‡	108483	VİDA, sırtlı	1

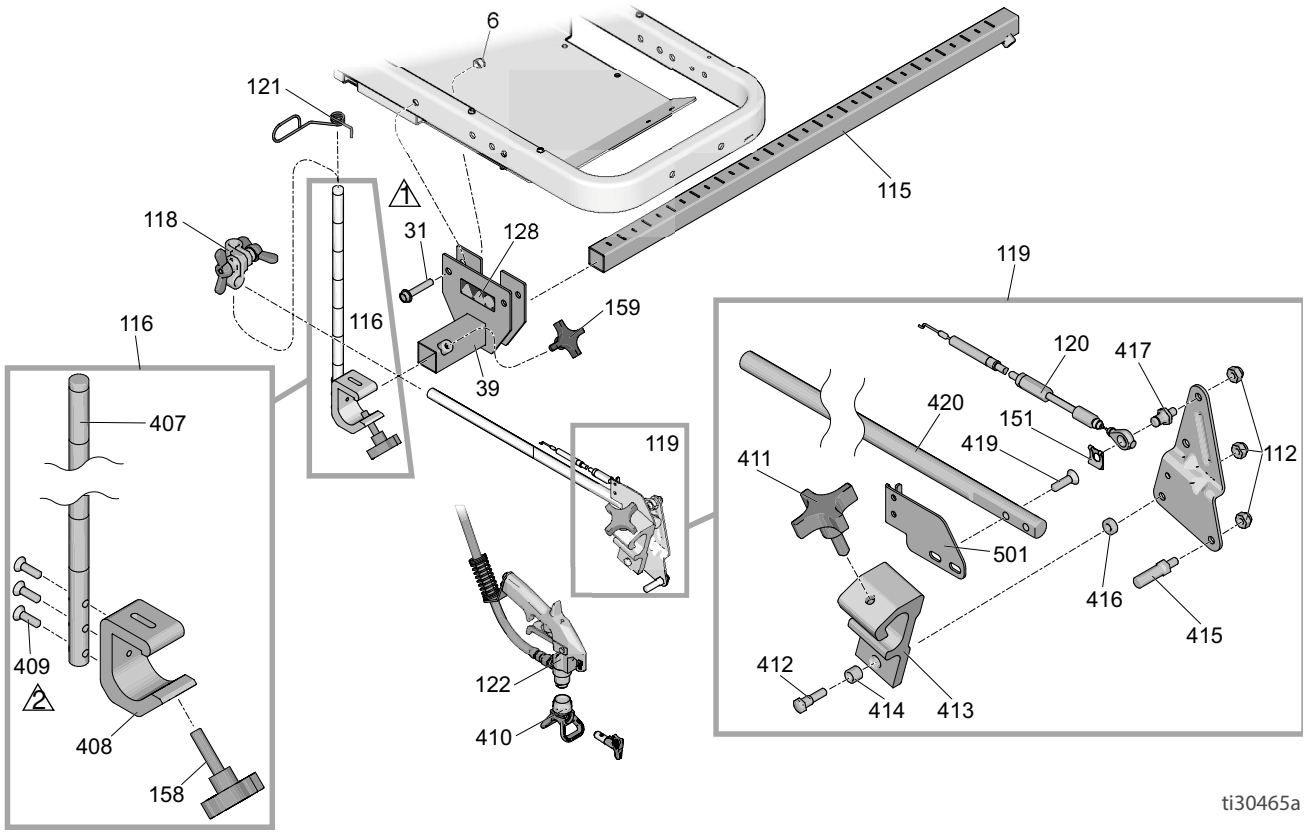
* 240719 Döner Tekerlek Onarım Kitinde mevcuttur
‡ Döner Tekerlek Tamir Kitinde (241105) yer alır

Filtre

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
51	17K166	MANİFOLD, filtre	1
53	17E680	KAPAK, filtre	1
54	15C766	TÜP, dağıtım	1
55	243984	FİLTRE, sıvı	1
56	117285	SALMASTRA, oring	1
57	111801	VİDA, başlıklı, altıgen başlı	2
59	111457	SALMASTRA, o ring	1
60	15G331	TİPA, boru	1
61†	287879	VALF, tahliye, düzenek	1
63†	114708	YAY, baskı	1
64	196181	FİTTİNG, nipel	1
65†	15G563	KOL, valf	1
66†	116424	SOMUN, başlıklı	1
67†	193709	YUVA, valf	1
68†	193710	CONTA, yuva valfi	1
172	17R281	TRANSDÜSER	1
282	868015	GÖSTERGE, basınç, 0-5000 psi	1
284	196177	ADAPTÖR, meme	2

† 245103 Doldurma Valfi Onarım Kitinde mevcuttur

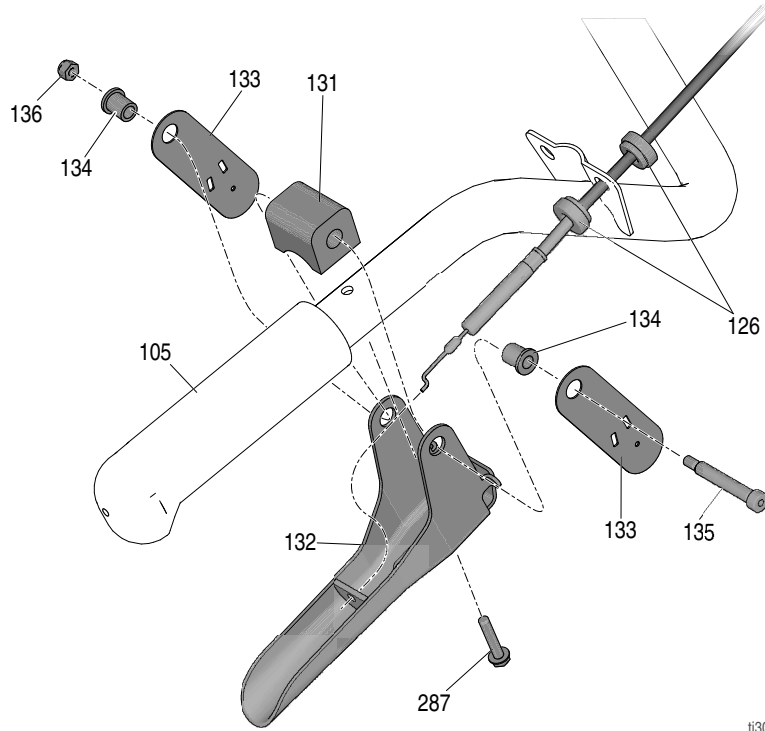
Parça Çizimi - ES 1000



ti30465a

⚠ 17-23 ft-lb (23,0-31,1 N·m)
torkla sıkın

⚠ 145-155 inç-lb (16,3-17,5 N·m)
torkla sıkın



ti30466a

Parça Listesi - ES 1000

Tabanca Tutucu ve Kol

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
6	101566	SOMUN, kilit	2
31	114982	VİDA, kapak, flanş kafalı	2
39	17N447	BRAKET, tabanca kolu	1
112	102040	SOMUN, kilit, altıgen	3
115	17J407	KOL, uzatma, çubuk, kaynaklı parça	1
116	17J424	ÇUBUK, yükseklik ayarlama, düzeneç	1
118	24Y645	KİT, kelepçe	1
119	25A528	ÇUBUK, tabanca tutucu	1
120	287696	KABLO, tabanca	1
121	188135	KILAVUZ, kablo	1
122	235457	TABANCA, esnek, temel	1
128▲	16P136	ETİKET, güvenlik, uyarı, iso	1
151	126111	TUTUCU, tespit halkası, harici, 8 mm	1
158	108471	DÜĞME, çatalı	1
159	111145	DÜĞME, çatalı	1
407	17J139	ÇUBUK, tabanca, yükseklik, ayarlama	1
408	17J153	BRAKET, tabanca, tutucu	1
409	113428	VİDA, makine, altıgen başlı	3
410	243161	MUHAFAZA	1
411‡	15F750	DÜĞME, tutucu, tabanca	1
412	17J575	TESPİT MALZEMESİ	1
413‡	15F216	KAİDE, tabanca	1
414‡	119664	YATAK, manşon	1
415	15F209	PİM, çekme, tetik	1
416	17J576	ARA HALKA	1
417	17H673	PİM, kablo	1
418	15F214	TAHRİK, kol	1
419	119647	VİDA, kapak, soket	2
420	17J145	KOL, tutucu, tabanca	1
501	15F213	BRAKET, kablo	1
504	LL5317	ÇİZGİ ÇEKME UCU	1
	LL5319	ÇİZGİ ÇEKME UCU	1

▲ Yedek güvenlik etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

‡ 287569 Tabanca Tutucu Tamir Kitinde mevcuttur

Tabanca Tetiği

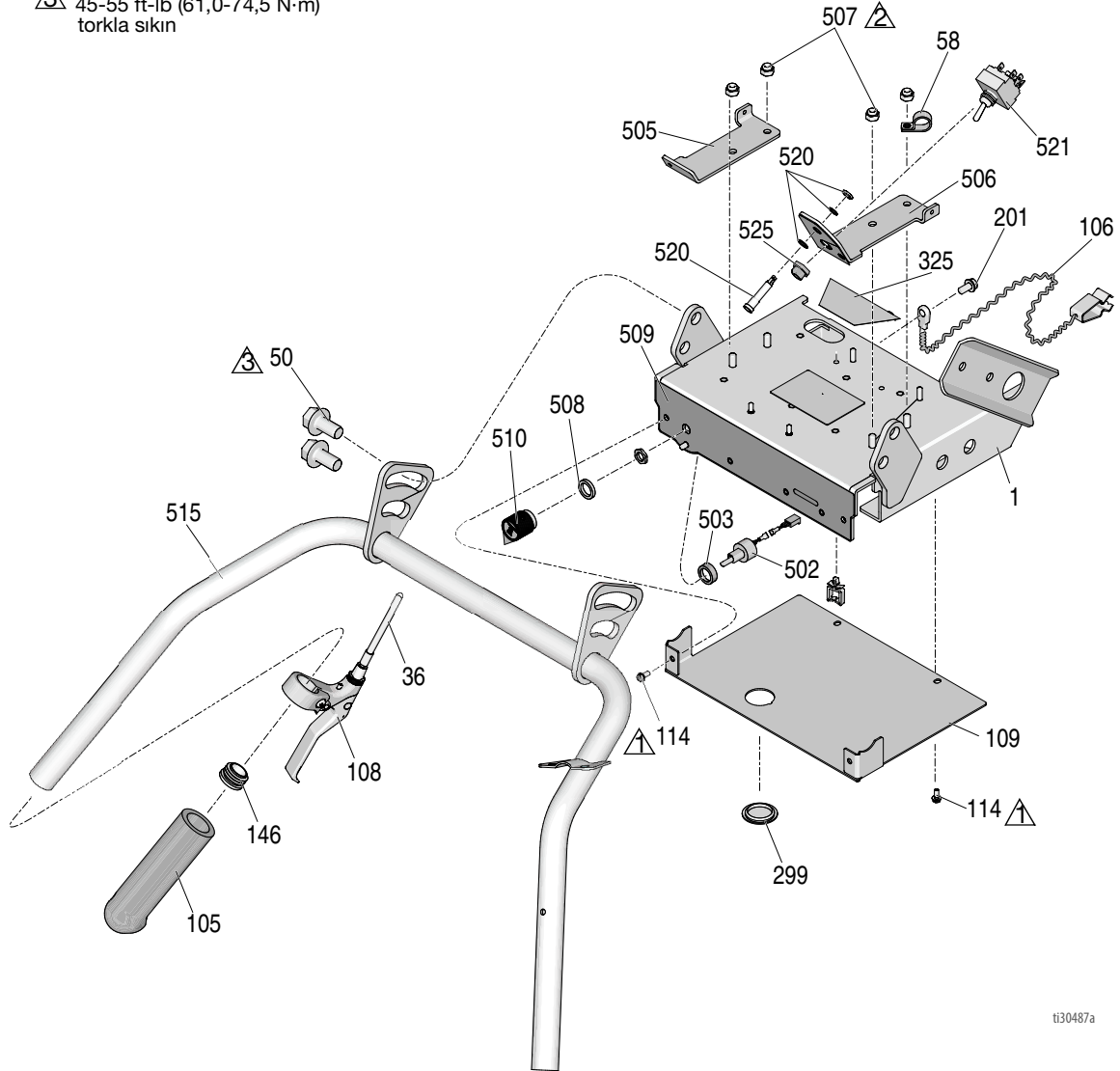
Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
105	114659	TUTAMAÇ, kol	2
126	15F624	SOMUN, kablo, tabanca	2
131	198896	BLOK, montaj	1
132	245676	KABZA	1
133	198895	PLAKA, kol, pivot	2
134	111017	RULMAN, flanş	2
135	116941	VİDA, sırtlı	1
136	129476	SOMUN, naylon ek parçalı kilit	1
287	128803	VİDA, dış oluşturma, altıgen rondela	1

Parça Çizimi - ES 1000

△ 18-22 inç-lb (2,0-2,4 N·m)
torkla sıkın

△ 28-32 inç-lb (3,1-3,6 N·m)
torkla sıkın

△ 45-55 ft-lb (61,0-74,5 N·m)
torkla sıkın

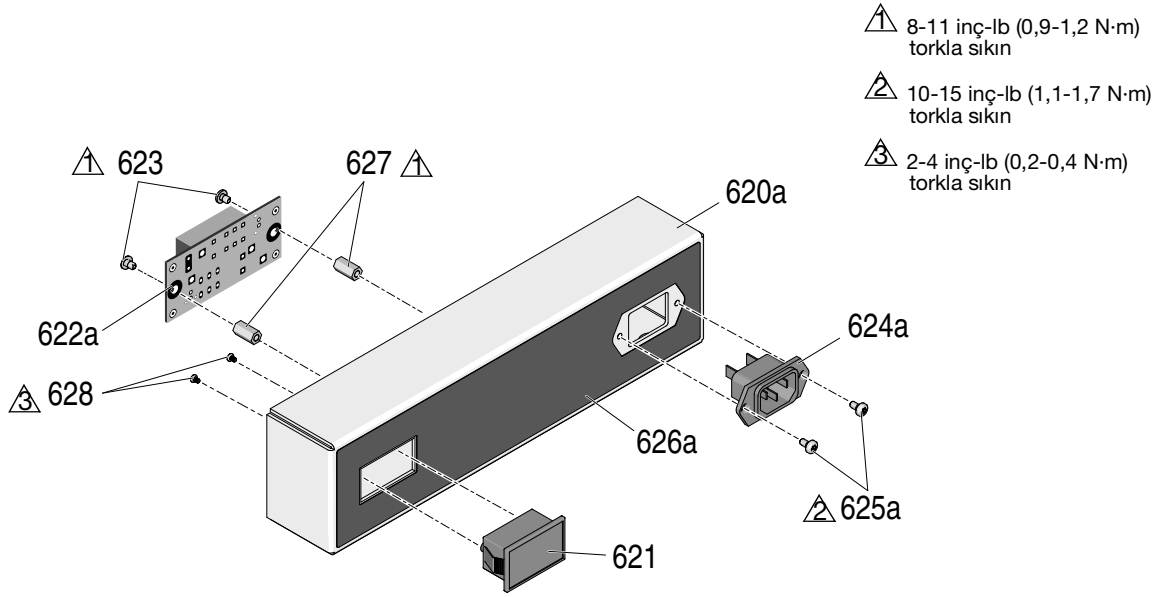


t330487a

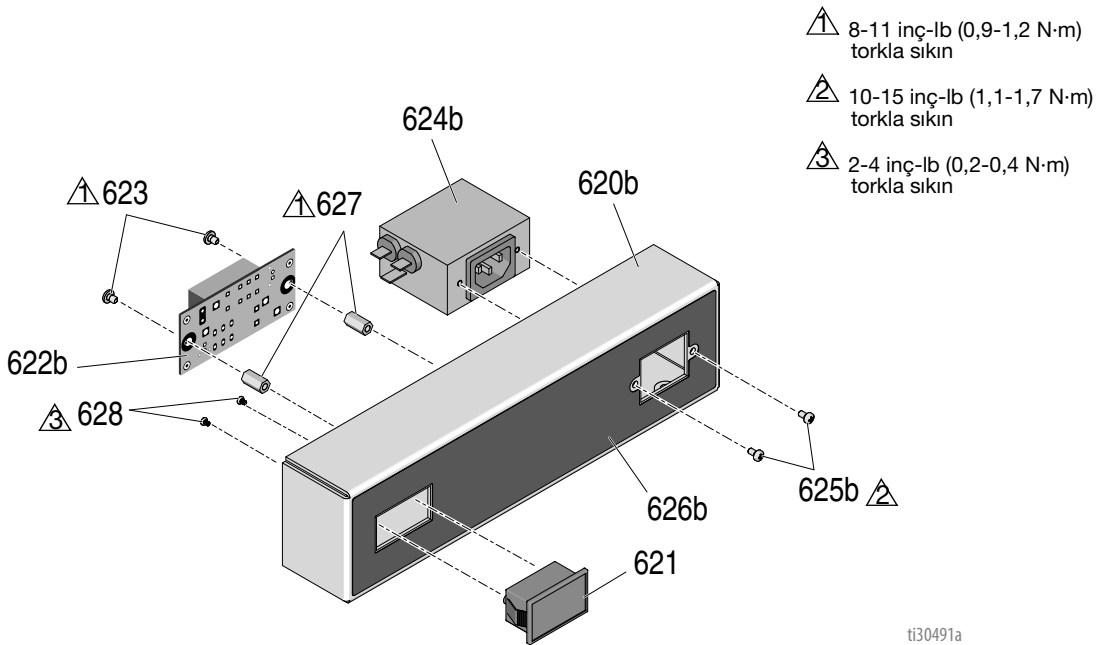
Parça Listesi - ES 1000

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
36	241105	KABLO	1	502	17N443	POTANSİYOMETRE	1
50	17J136	VİDA, altıgen, flanş başlı	4	503	198650	ARA PARÇA, mil	1
58	113491	KELEPÇE, kablo	1	505	17J126	BRAKET, kılıf	1
105	114659	TUTAMAÇ, kol	1	506	17N419	BRAKET, anahtar	1
106	237686	TOPRAKLAMA, klips	1	507	102040	SOMUN, kilit, altıgen	4
108	194310	SEVİYE, tahrik	1	508	15C973	CONTA	1
109	17J123	PLAKA, kapak	1	509	17N416	ETİKET, kontrol	1
114	128978	VİDA, makine, yuva altıgen pul başlı	8	510	116167	DÜĞME, potansiyometre	1
146	120151	TAPA, tüp	2	515	24Y641	ÇUBUK, kabza	1
299	17K310	TAPA, buton	1	520	17N435	GÖSTERGE, LED, panel montajı	1
325	17K584	ETİKET, tel kesme	1	521	17N418	ANAHTAR, değiştirmeli	1
501	24Y642	PLAKA, kontrol, kaynaklı parça	1	525	195428	PABUÇ, değiştirmeli	1

Gerilim Ölçer Kutusu, 120V (ES1000 ve ES2000)



Gerilim Ölçer Kutusu, 230V (ES1000 ve ES2000)



Parça Listesi

Voltaj Ölçüm Kutusu, 120V

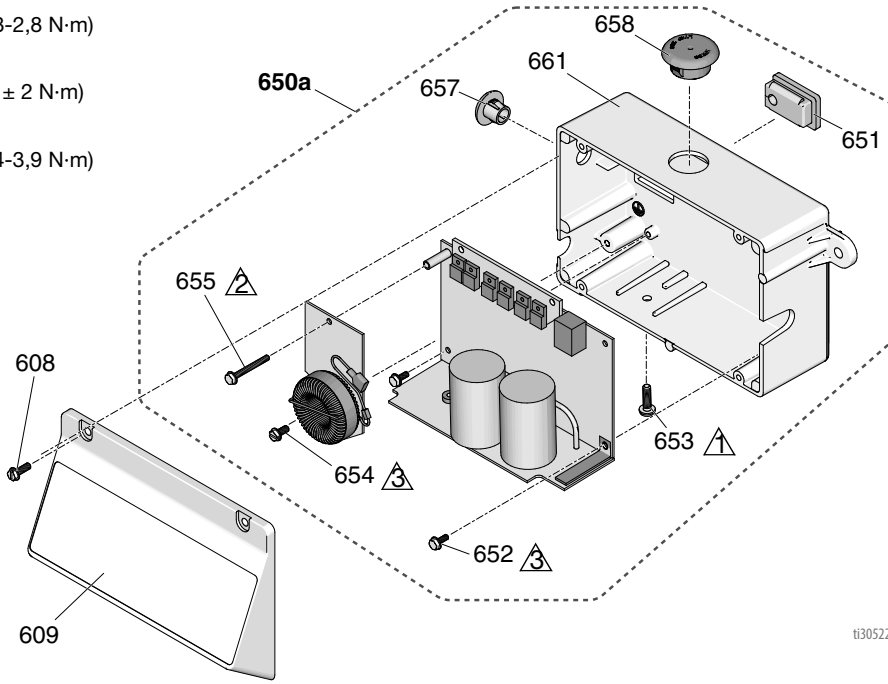
Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
620a	17R015	PANEL, kutu, ölçüm aleti, voltaj, 120 V	1
621	17N638	ÖLÇÜM ALETİ, volt, dijital	1
622a	25M487	KİT, onarım, pano, röle, 120V	1
623	104714	VİDA, makine, pnh	2
624a	114064	TAPA, giriş	1
625a	15W998	VİDA, makine, tork	2
626a	17N659	ETİKET, akü, 120V AC	1
627	129510	TESPİT MALZEMESİ, dişli altıgen uzaklaştırma	2
628	129696	VİDA, tava başlı, yıldız	2

Voltaj Ölçüm Kutusu, 230V

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
620b	17N929	PANEL, kutu, ölçüm aleti, voltaj, 230V	1
621	17N638	ÖLÇÜM ALETİ, volt, dijital	1
622b	25M489	KİT, onarım, pano, röle, 230V	1
623	104714	VİDA, makine, pnh	2
624b	129649	FİLTRE, giriş	1
625b	119912	VİDA, makine, yıldız	2
626b	17N753	ETİKET, akü, 230V AC	1
627	129510	TESPİT MALZEMESİ, dişli altıgen uzaklaştırma	2
628	129696	VİDA, tava başlı, yıldız	2

Kumanda Kutusu, 120V (ES 1000)

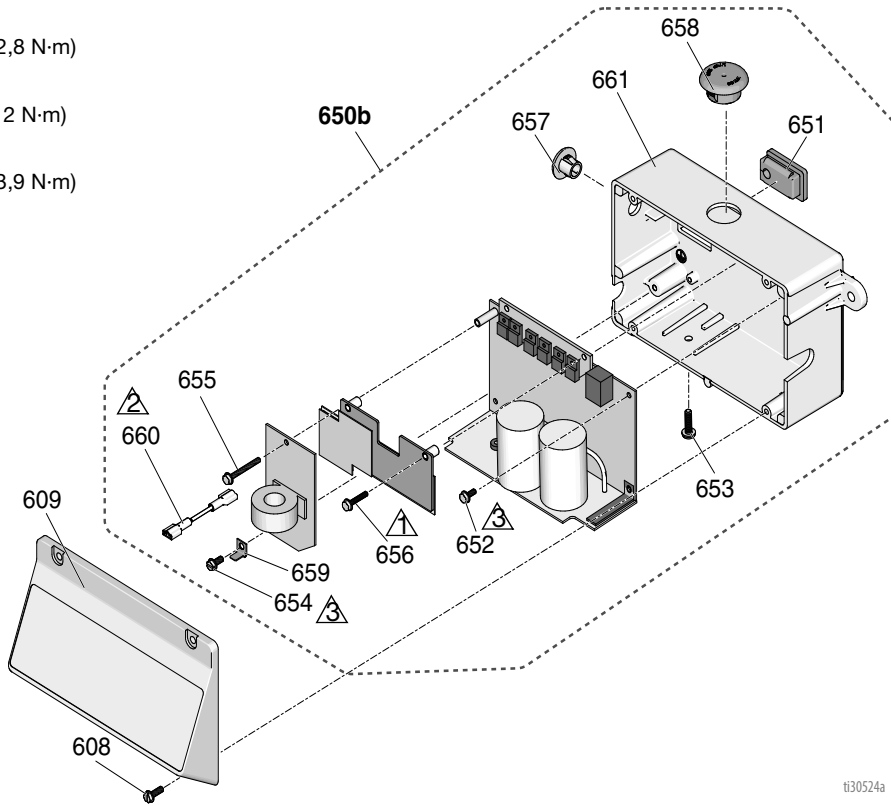
- △ 20-25 inç-lb (2,3-2,8 N·m)
torkla sıkın
- △ 12±2 in-lbs (1,4 ± 2 N·m)
torkla sıkın
- △ 30-35 inç-lb (3,4-3,9 N·m)
torkla sıkın



ti30522a

Kumanda Kutusu, 230V (ES 1000)

- △ 20-25 inç-lb (2,3-2,8 N·m)
torkla sıkın
- △ 12±2 in-lbs (1,4 ± 2 N·m)
torkla sıkın
- △ 30-35 inç-lb (3,4-3,9 N·m)
torkla sıkın



ti30524a

Parça Listesi

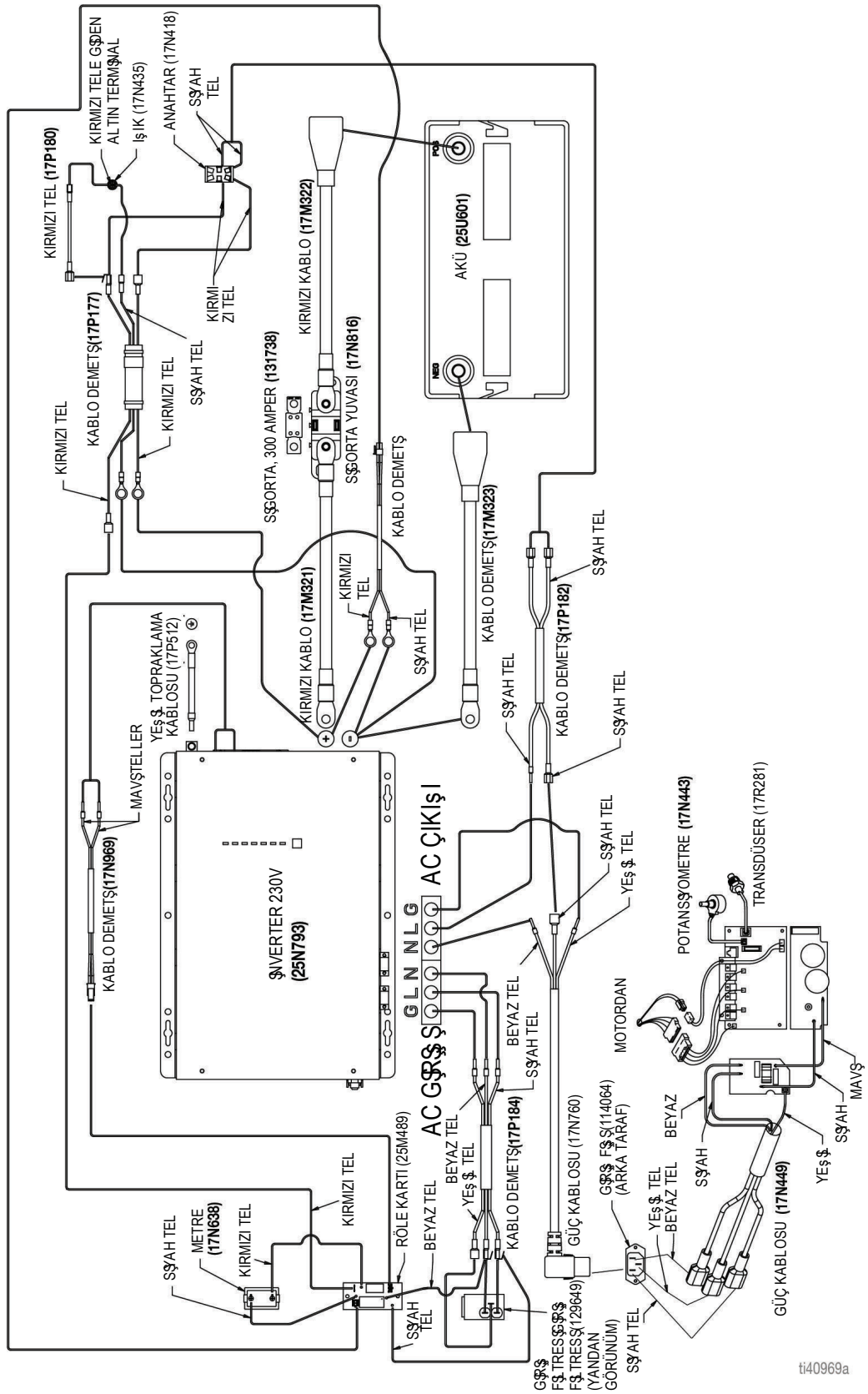
Kumanda Kutusu, 120V (ES 1000)

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
608	117501	VİDA, makine, yuva altıgen pul başlı	4
609	277229	KAPAK, kontrol	1
650a	25M490	KUTU, kontrol kartı, 120V, 651, 652, 653, 654, 655, 657, 658'i içerir	1
651	15G562	BURÇ, kontrol kutusu	1
652	120405	VİDA, makine, altıgen pul başlı	2
653	120165	VİDA, makine, yıldız, tava başlı	1
654	123850	VİDA, kılavuz, yuva altıgen rondela başlı	1
655	120406	VİDA, makine, altıgen rondela başlı	1
657	16Y457	TAPA, kalıplı	1
658	17N560	TAPA	1
661	17N559	KUTU, kumanda	1

Kumanda Kutusu, 230V (ES 1000)

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
608	117501	VİDA, makine, yuva altıgen pul başlı	4
609	277229	KAPAK, kontrol	1
650b	25M491	KUTU, kontrol kartı, 230V; 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660'i içerir	1
651	15G562	BURÇ, kontrol kutusu	1
652	120405	VİDA, makine, altıgen pul başlı	2
653	120165	VİDA, makine, yıldız, tava başlı	1
654	123850	VİDA, kılavuz, yuva altıgen rondela başlı	1
655	120406	VİDA, makine, altıgen rondela başlı	1
656	128038	VİDA, makine, altıgen rondela	2
657	16Y457	TAPA, kalıplı	1
658	17N560	TAPA	1
660	17P859	TEL, atlama	1
661	17N559	KUTU, kumanda	1

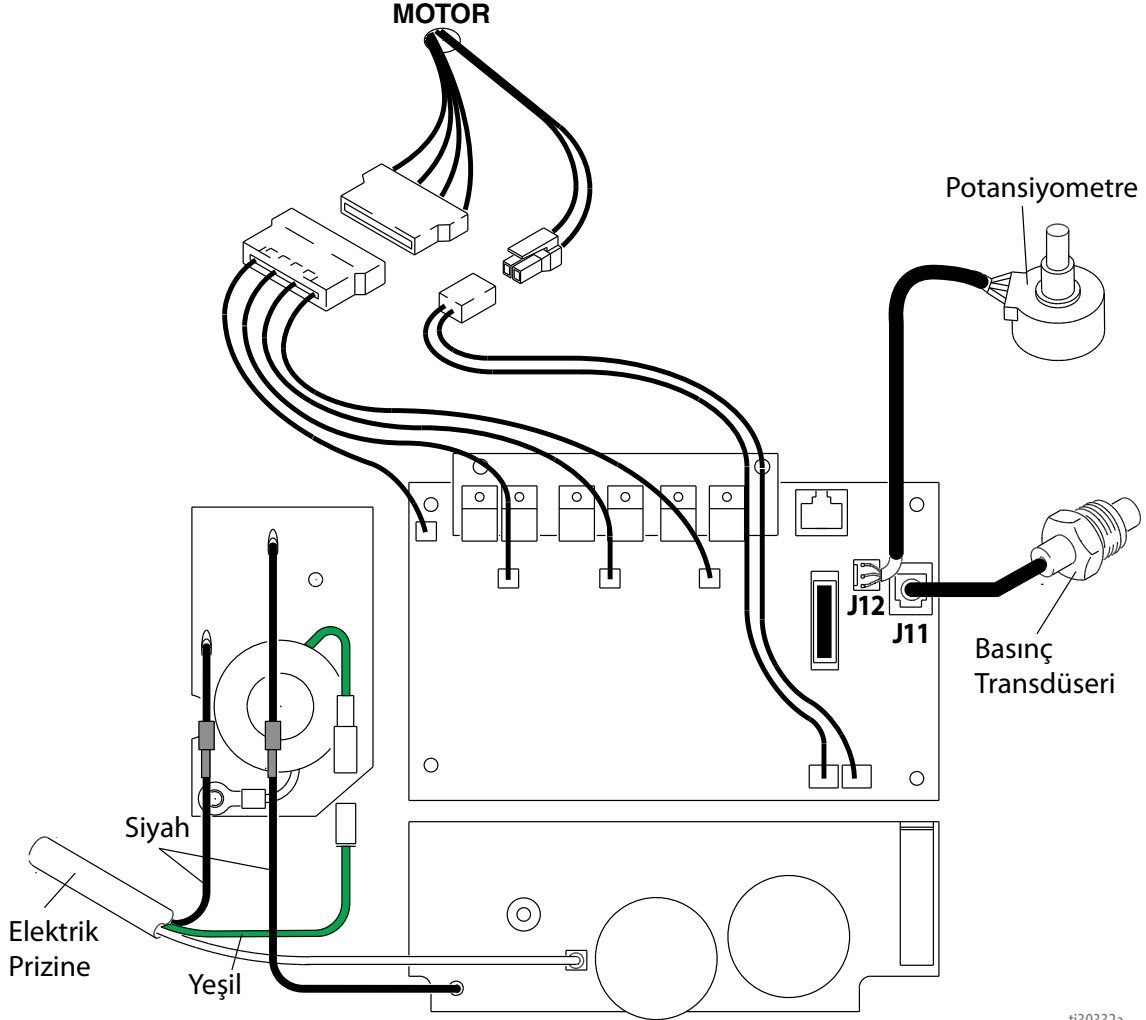
Kablo Şeması - 230V (ES 1000)



ti40969a

Kontrol Kartı Kablo Tesisat Şeması

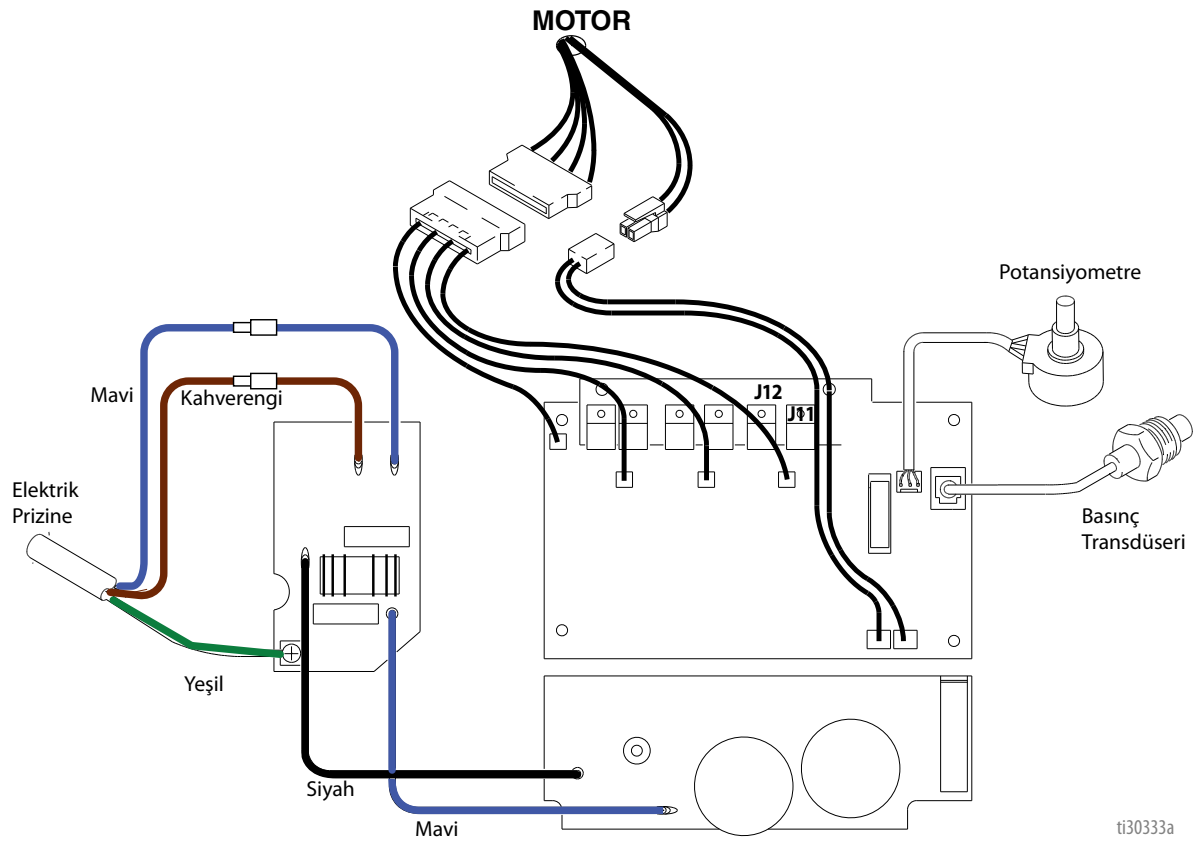
110/120V (ES 1000)




230V (ES 1000)


UYARI


Filtre kartının endüktör bobininden yayılan ısı bobinin temas ettiği yalıtım kablolarına hasar verebilir. Açık kablolar kısa devrelere ve parçalarda hasara yol açabilir. Gevşek kabloları filtre kartındaki endüktör bobiniyle temas etmeyecek şekilde toplayın ve bağlayın.





Parça Çizimi - ES 2000

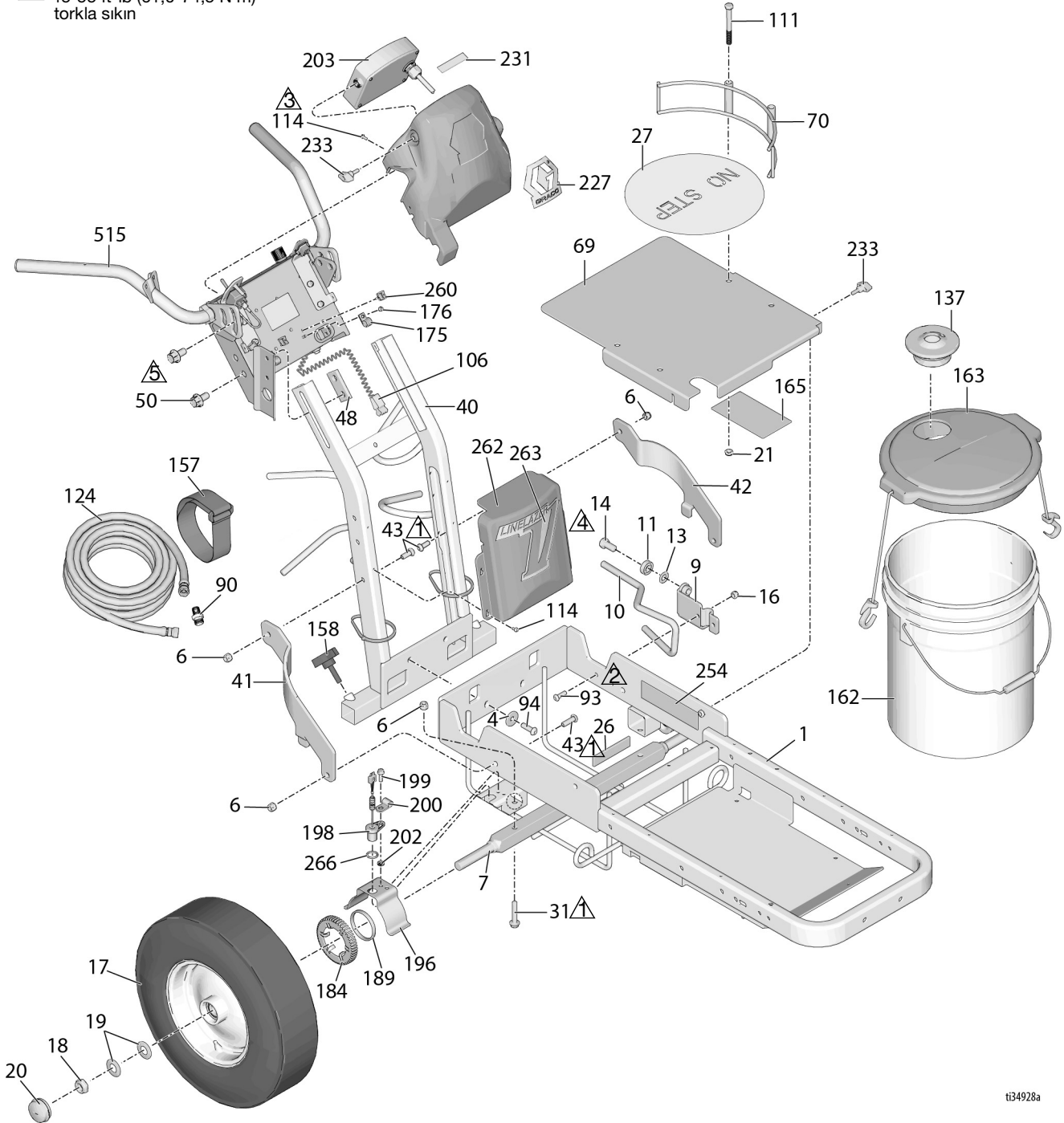
 17-23 ft-lb (23,0-31,1 N·m)
torkla sıkın

 190-210 inç-lb (21,4-23,7 N·m)
torkla sıkın

 18-22 inç-lb (2,0-2,4 N·m)
torkla sıkın

 23-27 ft-lb (31,1-36,6 N·m)
torkla sıkın

 45-55 ft-lb (61,0-74,5 N·m)
torkla sıkın



ti34928a

Parça Listesi - ES 2000

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
1	17N763	GÖVDE, çizgi makinesi	1	137	278723	CONTA, kova	1
4	108851	RONDELA, düz	4	124	124884	HORTUM, bağlı, 3/8 x 22'	1
6	101566	SOMUN, kilit	12	157	114271	KORDON, tutucu	1
7	193405	AKS	1	158	108471	DÜĞME, çatalı	1
9	198891	BRAKET	1	162	115077	KOVA, plastik	1
10	198930	ÇUBUK, fren	1	163	24U241	KİT, kova kapağı	1
11	198931	YATAK	1	165	25E266	ETİKET, kanca, akü	1
13	195134	ARA PARÇA, bilyeli, kılavuz	1	175	128856	KELEPÇE, kablo, naylon	2
14	113961	VİDA, kapak, altıgen başlı	1	176	115483	SOMUN, kilit	2
16	111040	SOMUN, kilit, dolgu, naylon, 5/16	4	180▲	222385	ETİKET, güvenlik, tıbbi uyarı (gösterilmemektedir)	1
17	255162	TEKER, pnömatik (184 ve 189 dahil)	2	184	15J575	DONANIM, sinyal	1
18	112405	SOMUN, kilit	3	189	15K700	HALKA, sensör donanımı	1
19	112825	RONDELA, bellevil	6	196	15J088	KORUYUCU, mesafe sensörü	1
20	114648	KAPAK, toz	2	198	15K357	SENSÖR, uzaklık	1
21	125205	SOMUN, kilit, naylon, 3/8-16	5	199	260212	VİDA, altıgen pul başlı	1
26	17P800	TAMPON	2	200	108868	KELEPÇE, kablo	1
27	17P831	PED, kaymaz, basamaksız	1	202	15K452	ARA PARÇA, yuvarlak, 0,500 DÇ	1
31	114982	VİDA, kapak, flanş kafalı	6	203	25N791	KİT, onarım, ekran	1
40	24Y665	GÖVDE, kol yukarıda	1	227	17K379	ETİKET, konsol	1
41	15F576	KUŞAK, sağ	1	229▲	17A134	ETİKET, güvenlik, tıbbi uyarı (gösterilmemektedir)	1
42	15F577	KUŞAK, sol	1	231	17P925	ETİKET, A+ Servis	1
43	128977	VİDA, kapaklı, yuvarlak başlı, 3/8 x 1	2	233	16W408	DÜĞME, t-kolu, 1/4-20 dişli saplama	4
48	17J125	BRAKET, kaydırma	2	254▲	17K396	ETİKET, güvenlik	1
50	17J136	VİDA, altıgen, flanş başlı	4	260	114687	KLİPS, tutucu	2
69	17P305	PLAKA, kepçe tutucu	1	262	17K377	KAPAK, akü	1
70	17N536	TUTUCU, kepçe	2	263	17K378	ETİKET, marka, LLV	1
90	196176	ADAPTÖR, meme	1	266	155500	SALMASTRA, oring	1
93	125112	VİDA, kapaklı, yuvarlak başlı, 5/16 x 1	2	515	24Y641	ÇUBUK, kabza	1
94	129601	VİDA, kapaklı, yuvarlak başlı, 3/8 x 1,25	4				
106	237686	KELEPÇE, topraklama	1				
111	867517	VİDA, altıgen başlı, 3/8-16 x 3,5"	4				


▲ Yedek güvenlik etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

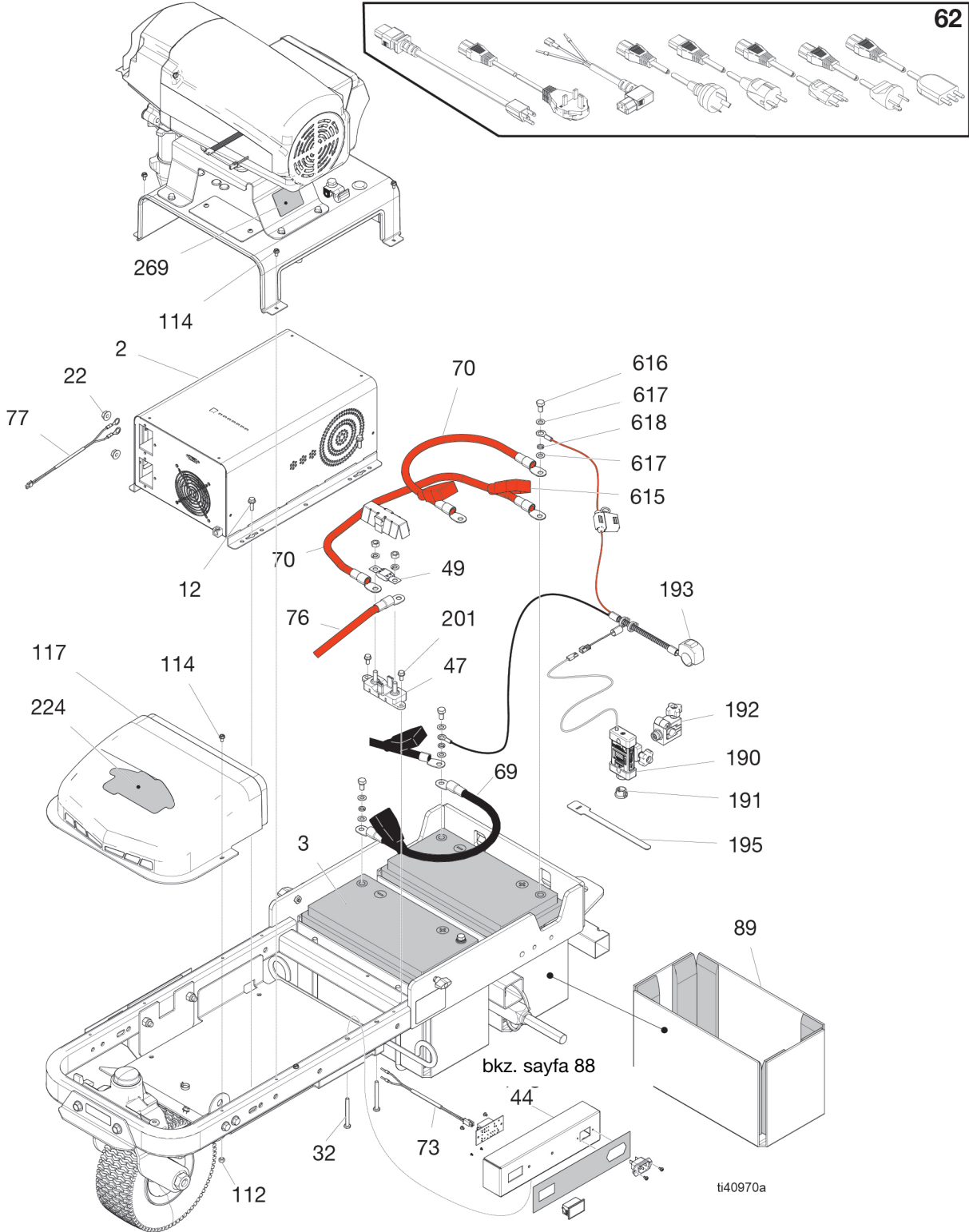
Parça Listesi - ES 2000

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
5	17P496	KAPAK, inverter	1	138	117791	VİDA, başlı	2
16	111040	SOMUN, kilit; 5/16	4	139		KONTROL, pano (143, 146, 147 ve 148 dahildir)	1
21	125205	SOMUN, kilit, naylon, 3/8-16	1	24P847		120V Modelleri	
23	16X770	MUHAFAZA, pompa mili	1	24P848		230V Modelleri	
24	106115	PUL, kilit	4	141	17R051	GİYDİRME, kenar koruması, 4,25"	1
25	110141	VİDA, başlıklı, sch	4				
52	278204	KLİPS, tahliye hattı	1	143	16T483	FİŞ, delik, anahtar	1
71	17P506	CONTA, erişim ağızı	2	146	16T547	ADAPTÖR, kablo	1
72	17P497	KAPAK, erişim ağızı	2	147	16T482	PERÇİN, geçmeli (sadece 120V)	2
79	17P184	KABLO DEMETİ, tel	1	148	114391	VİDA, topraklama	1
84	129628	GİYDİRME, kenar, kauçuk köpük	1	149		KABLO, elektrik (Sadece 120V)	1
85	16X224	KAPAK, ön	1		17X916	(Sadece 230V)	
86	15C775	SİPER, motor, boyalı	1		17Y139	(Sadece 230V)	
87	277069	POMPA, deplasmanlı	1	152	16X161	KAPAK, kontrol, ultra, std.	1
88	17A257	SOMUN, sıkıştırma, pompa	1	154	16U215	VİDA, makine, düz başlı	1
90	196176	ADAPTÖR, meme	2	155	15H063	BOBİN, filtre (120V)	1
91	176818	PİM, pompa, bağlantı çubuğu	1		25B130	PANO, filtre (230V)	1
92	125220	KELEPÇE, yastık	2	156	16V095	VİDA, makine, pnh, tork	4
95	114064	TAPA, giriş	1	161	16Y788	ETİKET, elektrik, std	1
96	15W998	VİDA, makine	2	164	187147	SÜZGEÇ, 3/4-16 unf	1
97	129627	ARA PARÇA, naylon	1	166	16D576	ETİKET, ABD'de üretilmiştir	1
98	108795	VİDA, makine	4	167	276980	LASTİK RONDELA, kapak	2
99	111193	VİDA, başlı	1	169	119250	VİDA, sırtlı	2
100	100057	VİDA, başlıklı, altıgen başlı	4	201	107257	VİDA, diş şekillendirme	2
102	118444	VİDA, makine, yuva altıgen pul başlı	6	219	187437	ETİKET, tork	1
103	240523	MUHAFAZA, yatak	1	220	17Y011	ETİKET, LL ES 2000, ön kapak	1
105	241008	KİT, çubuk, bağlantı	1	221▲	17N658	ETİKET, uyarı	1
107	176817	YAY, tutma	1	225	17Y012	ETİKET, LL ES 2000, yan kapak	1
108	17Y020	PLAKA, montaj parçası	1	230	16Y785	ETİKET, marka, elektrik, standart	1
110	113974	VİDA, makine, yuva altıgen pul başlı	8	236	115711	BANT, köpük, 1/2" genişlik* (237 değiştirilecekse gerekir)	1
112	102040	SOMUN, kilit, altıgen	9	237	17J237	ANAHTAR, reed *(237 değiştirilecekse 236'yı da sipariş edin)	1
123	15C753	VİDA, makine, altıgen pul başlı	5	238	119875	MIKNATIS, disk, 0,38	1
125	287284	KİT, muhafaza, tahrik	1	244	130758	LASTİK RANDELA, bastırmalı	1
127	114672	PUL, baskı	2	245	130759	LASTİK RANDELA, bastırmalı	1
130	24V567	HORTUM, emiş, kit	1	246	130760	TAPA, düğme, 5/8 DÇ	1
131	114699	PUL, baskı	1	247	131737	FİŞ, sac metal	3
132	287289	KİT, donanım, kombinasyon (127 ve 131 dahildir)	1	255	25E264	ETİKET, kapak, kontrol	1
133	116191	PUL, baskı	1	256	25E265	ETİKET, kapak, yuvarlak	1
134	24A701	MOTOR, elektrik	1	261	113161	VİDA, flanşlı, altıgen başlı	5
135	278075	KELEPÇE, tel	1				
136	15D088	FAN, motor	1				
137	115477	VİDA, makine, tork	1				

▲ Yedek güvenlik etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

Parça Çizimi - ES 2000





 8-10 ft-lb (10,8-13,6 N-m)
torkla sıkın

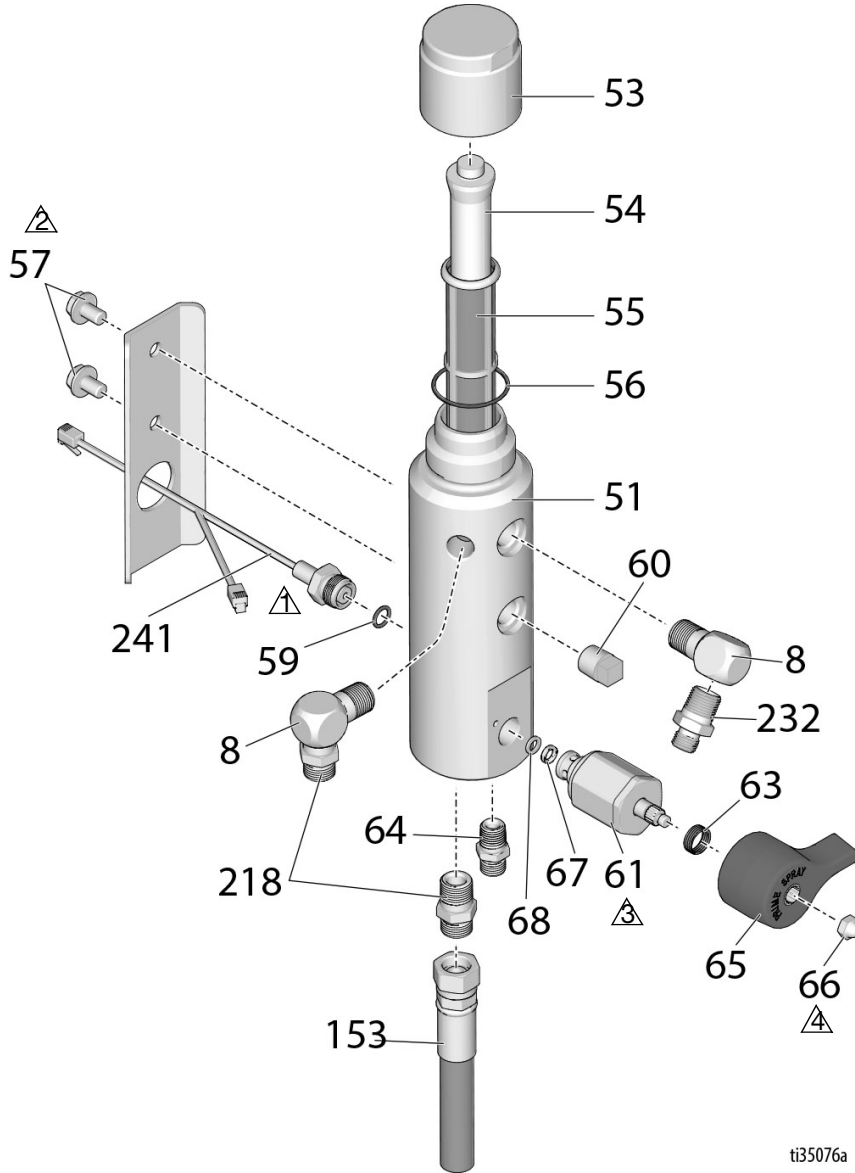


Parça Listesi - ES 2000

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
2	25N794	İNVERTER, güç kaynağı, 120V	1	76	17M321	KABLO, kırmızı, çap 0,625 x 3 fit (615 dahildir)	1
	25N793	İNVERTER, güç kaynağı, 230V	1	77	17N994	MUHAFAZA, tel, volt motor gücü	1
3	25U601	AKÜ, 12V lityum	2	78	17M323	KABLO, siyah, çap 0,625 x 3,5 ft kapaklı (614 dahildir)	1
12	113796	VİDA, flanşlı, altıgen başlı	4	81	17M322	KABLO, kırmızı, çap 0,625 x 2 fit kapaklı (615 dahildir)	1
22	16A390	SOMUN, altıgen, flanşlı	2	89	25U740	DOLGU, plastik/köpük	2
32	113469	VİDA, başlıklı, altıgen başlı	2	112	102040	SOMUN, kilit, altıgen	6
44	17N921	KUTU, voltmetre, 120V	1	114	128978	VİDA, makine, yuva altıgen pul başlı	2
	17N922	KUTU, voltaj motor, 230V	1	117	17P562	KAPAK, ön, LL ES	1
47	17N816	TUTUCU, sigorta	1	190	17H714	MODÜL, LazerGuide 1700	1
49	131738	SİGORTA, 300, amper	1	191	128917	MUHAFAZA, boya, lazer modülü	1
62		KABLO, elektrik	1	192	128865	KELEPÇE, montaj, lazer	1
	17N758	ABD		193	17P947	ANAHTAR, açık/kapalı, lazer	1
	17R033	AVUSTRALYA		195	128854	KEMER, kablo, Velcro	1
	17R034	CEE 7/7		201	107257	VİDA, hhd oluşturma	2
	17R035	İSVİÇRE		224	25U745	ETİKET, LL ES, logo	1
	17R036	DANİMARKA		269	17Y815	ETİKET, ikaz, su	1
	17R037	İTALYA		614	129545	KAPAK, siyah	1
	17S135	KABLO, IEC, BİRLEŞİK KRALLIK/İRLANDA		615	129546	KAPAK, kırmızı	1
69	17P545	KABLO, siyah, çap 0,625 x 1 fit (614 dahildir)	1	616	108768	VİDA	4
70	17P455	KABLO, kırmızı, çap 0,625 x 1 fit (615 dahildir)	1	617	104572	PUL, kilit	4
73	17N969	MUHAFAZA, tel (röle ile inverter arası)	1	618	108788	PUL, düz	8

Parça Çizimi - ES 2000






-  35-45 ft-lb (47,4-61,0 N·m)
torkla sıkın
-  190-210 inç-lb (21,4-23,7 N·m)
torkla sıkın
-  365-385 inç-lb (41,2-43,4 N·m)
torkla sıkın
-  25-30 inç-lb (2,8-3,3 N·m)
torkla sıkın

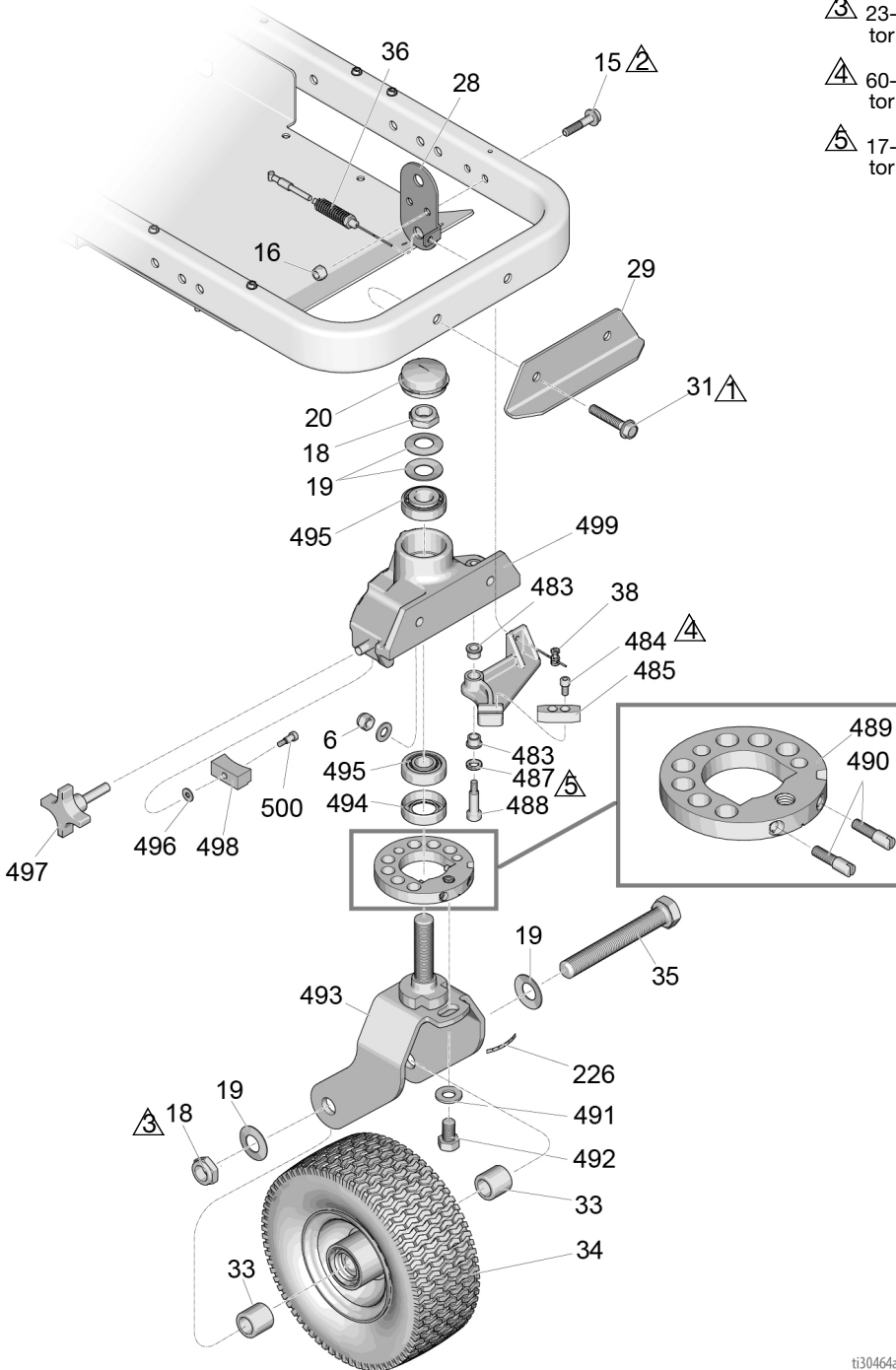


Parça Listesi - ES 2000

Ref	Parça	Açıklama	Mkt	Ref	Parça	Açıklama	Mkt
8	196179	RAKOR, dirsek	2	63	114708	YAY, baskı	1
51	17K166	MANIFOLD	1	64	196181	FİTTİNG, nipel	1
53	287285	KAPAK, filtre (54 ve 56 dahildir)	1	65	15G563	KOL, valf	1
54	15C766	TÜP, dağıtım	1	66	116424	SOMUN, başlıklı	1
55	25A465	FİLTRE, sıvı	1	67	193709	YUVA, valf	1
56	117285	SALMASTRA, oring	1	68	193710	CONTA, yuva, valf	1
57	111801	VİDA, başlıklı, altıgen başlı	2	153	245226	HORTUM, bağlı, 3/8" x 3'	1
59	111457	ORİNG	1	218	196178	ADAPTÖR, meme	2
60	15G331	TİPA, boru	2	232	196177	ADAPTÖR, meme	1
61	245103	VALF, tahliye, tertibat (63, 65, 66, 67 ve 68 dahildir)	1	241	17Y099	TRANSDÜSER, basınç	1

Parça Çizimi - ES 2000

-  17-23 ft-lb (23,0-31,1 N·m)
torkla sıkın
-  190-210 inç-lb (21,4-23,7 N·m)
torkla sıkın
-  23-27 ft-lb (31,1-36,6 N·m)
torkla sıkın
-  60-80 inç-lb (6,7-9,0 N·m)
torkla sıkın
-  17-23 ft-lb (23,0-31,1 N·m)
torkla sıkın



ti30464a

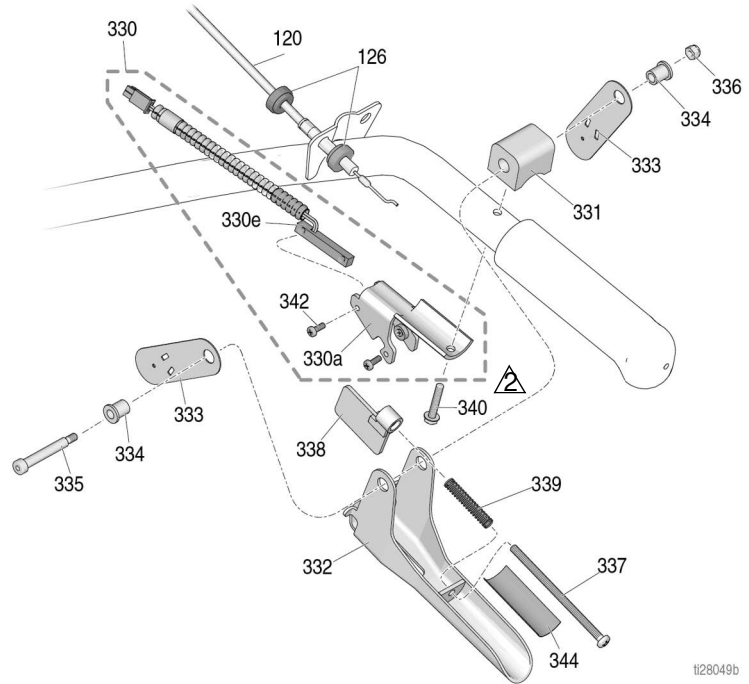
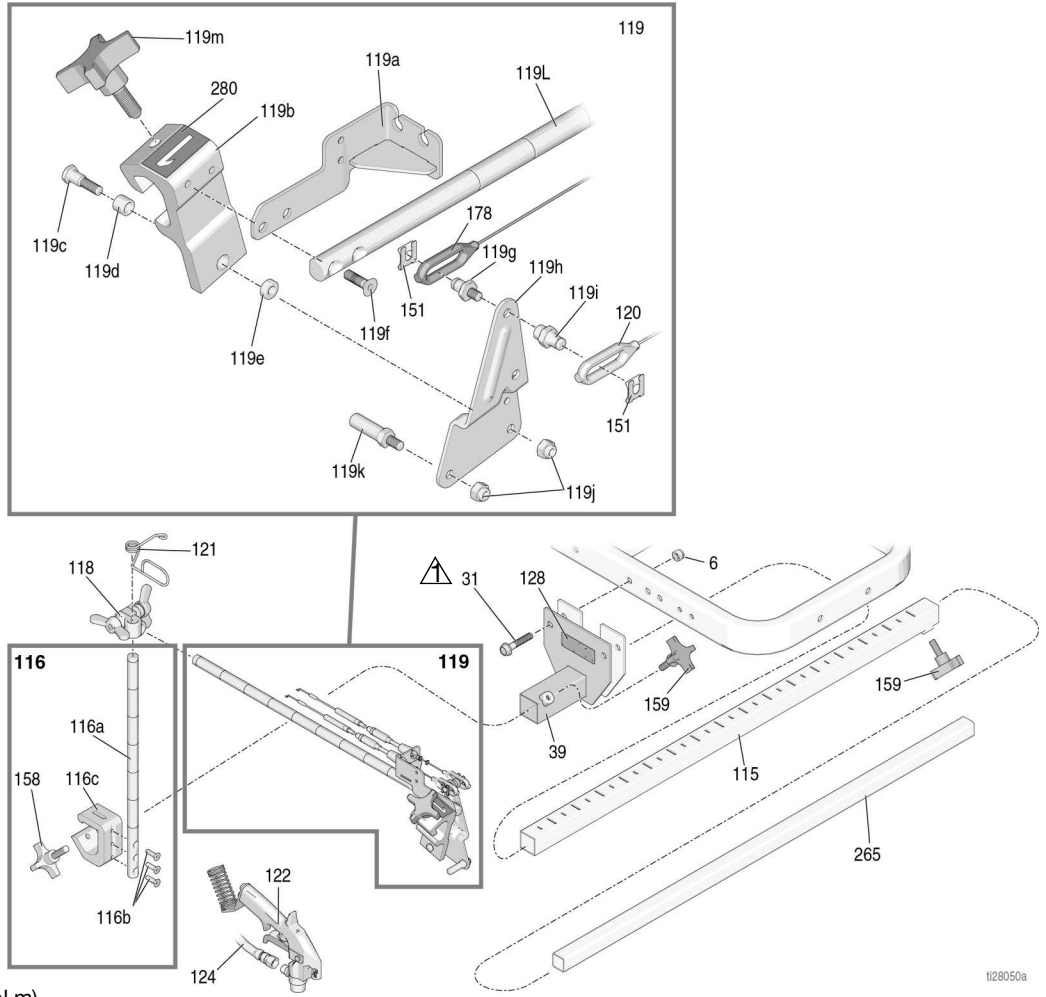
Parça Listesi - ES 2000

Döner Tekerlek Tertibatı

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
6*	101566	SOMUN, kilit	2	487*‡	15J603	ARA PARÇA, yuvarlak	1
15	112960	VİDA, kapak, flanş kafalı	2	488*‡	120476	CIVATA, destek	1
16	111040	SOMUN, kilit, dolgu, naylon, 5/16	2	489*‡	17H486	DİSK, ayarlayıcı, tertibat	1
18*‡	112405	SOMUN, kilit	2	490*‡	17G762	VİDA, disk ayarlayıcı	2
19*‡	112825	RONDELA, bellevil	4	491*‡	113962	PUL	1
20*‡	114648	KAPAK, toz	1	492*‡	114681	VİDA, kapak, altıgen başlı	1
28‡	15F910	BRAKET, kablo	1	493*‡	17H485	KAŞIK	1
29	240991	BRAKET, araba, ön	1	494*‡	113484	CONTA, gres	1
31	114982	VİDA, kapak, flanş kafalı	2	495*‡	113485	YATAK, kupa, koni	2
33*‡	193658	ARA PARÇA, conta	2	496*‡	112776	RONDELA, düz	1
34*	114549	TEKERLEK, pnömatik	1	497*‡	181818	DÜĞME, çatallı	1
35*	113471	VİDA, başlıklı, altıgen başlı	1	498*‡	193661	ÇENE	1
36	241105	KABLO	1	499*‡	15G952	ARABA	1
38‡	114802	DURDURMA, tel	1	500*‡	108483	VİDA, sırtlı	1
226*‡	17H489	ETİKET, disk ayarlama	1				
483*‡	114548	YATAK, bronz	2				
484*‡	110754	VİDA, başlıklı, sch	2				
485*‡	193662	DURDURMA, kama	1				

* 240719 Döner Tekerlek Onarım Kitinde mevcuttur
‡ Döner Tekerlek Tamir Kitinde (241105) yer alır

Parça Çizimi - ES 2000



Parça Listesi - ES 2000

Tabanca Tutucu ve Kol

Ref	Parça	Açıklama	Mkt
6	101566	SOMUN, kilit	2
31	114982	VİDA, kapak, flanş kafalı	2
39	17H528	BRAKET, tabanca kolu	1
115	17J407	KOL, uzatma, çubuk	1
116	17J424	ÇUBUK, yükseklik ayarlama, düzener	1
116a	17J139	ÇUBUK, tabanca, yükseklik, ayarlama	1
116b	113428	VİDA, makine, altıgen başlı	3
116c	17J153	BRAKET, tabanca tutucu	1
118	24Y645	KİT, kelepçe, ikili kelebek somun	1
119	25A529	KOL, tabanca tutucu, LineLazer (151 dahildir)	1
119a	24Y919	BRAKET, kablo	1
119b*	15F216	KAİDE, tabanca	1
119c	17J575	TESPİT MALZEMESİ, özel	1
119d*	119664	YATAK, manşon	1
119e	17J576	ARA PARÇA, özel	1
119f	119647	VİDA, kapak, soket	2
119g	17H673	SAPLAMA VİDASI, kablo, tabanca	1
119h	15F214	KOL, aktüatör	1
119i	17H674	ADAPTÖR, kablo, tabanca	1
119j	102040	SOMUN, kilit altıgen	2
119k	15F209	PİM, çekme, tetik	1
119l	17J145	KOL, tutucu, tabanca	1
119m*	15F750	DÜĞME, tutucu, tabanca	1
120	25A488	KABLO, tabanca, manuel (126 ve 151 dahildir)	1
121	188135	KILAVUZ, kablo	1
122	248157	TABANCA, esnek, temel	1
128▲	16P136	ETİKET, güvenlik, uyarı, iso	1
145	245733	KİT, onarım, tetik kolu (132, 137, 138 ve 139 dahildir)	1
151	126111	TUTUCU, tespit halkası, harici, 8mm	2
158	108471	DÜĞME, çatallı	1
159	111145	DÜĞME, çatallı	2
178	25A487	KABLO, tabanca, otomatik (151, 212 ve 213 dahildir)	1
265	17J408	KOL, uzatma, üçüncü tabanca	1
280	17C043	ETİKET, numara "1"	1
	17C046	ETİKET, numara "2"	1

* 287569 Tabanca Tutucu Onarım Kitinde mevcuttur

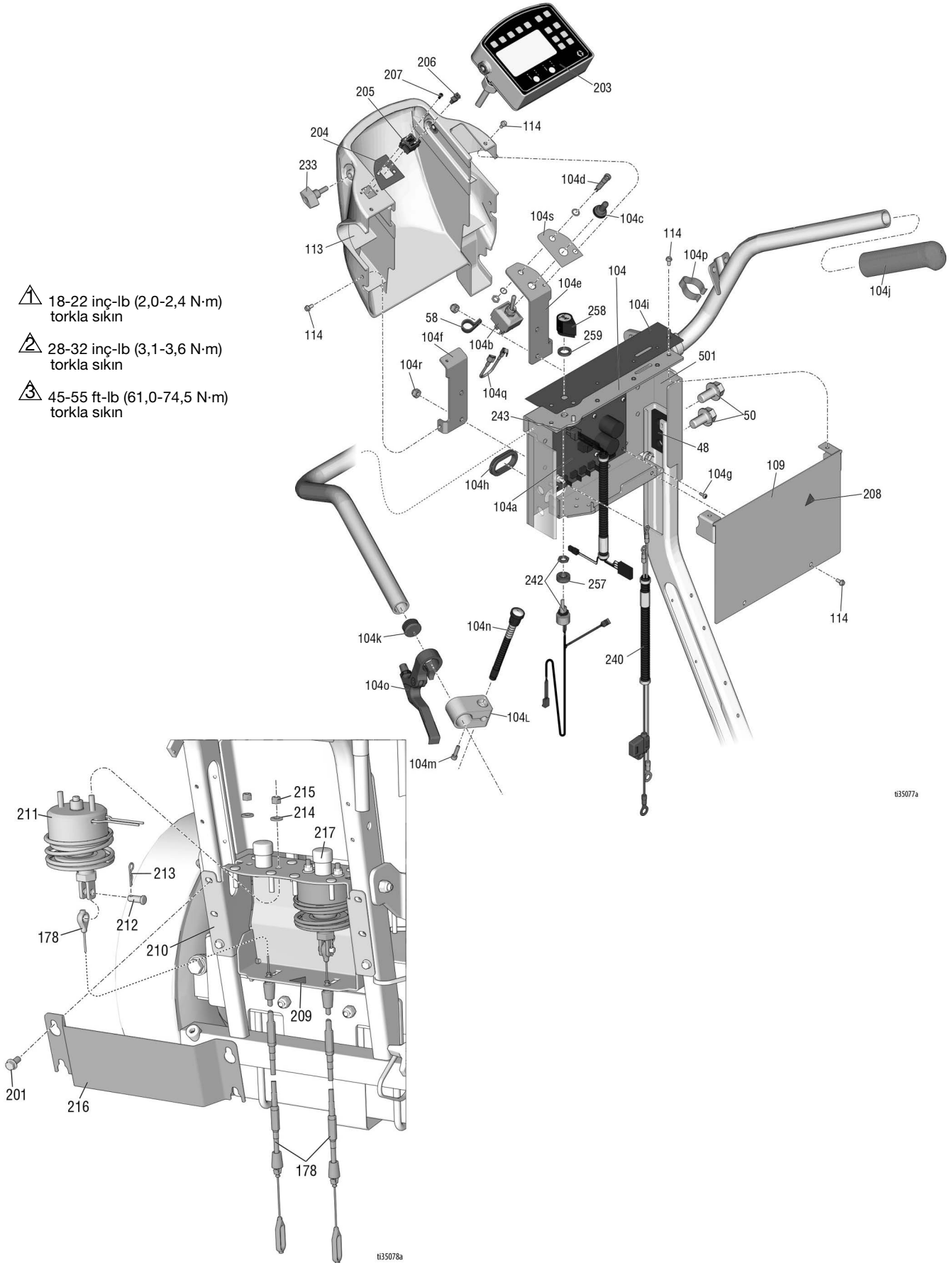
▲ Yedek güvenlik etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

Tabanca Tetiği

Ref	Parça	Açıklama	Mkt
120	25A488	KABLO, tabanca, manuel (126 ve 151 dahildir)	1
124	245798	HORTUM, bağlı 1/4" x 7'	1
126	15F624	SOMUN, kablo, tabanca (kivrımlı)	2
330	25A636	KELEPÇE, anahtarlı tetik	1
330a	276907	KELEPÇE, mıknatıs	1
330e	17J237	ANAHTAR, manyetik	1
331	198896	BLOK, montaj	1
332	245676	KABZA	1
333	198895	PLAKA, kol, pivot	2
334	111017	RULMAN, flanş	2
335	116941	VİDA, omuz, skt başlı	1
336	116969	SOMUN, kilit	1
337	112381	VİDA, işlenmiş, tava başlı	1
338	117268	KELEPÇE, kesici	1
339	117269	YAY	1
340	128803	VİDA, dış oluşturma, altıgen rondela	1
342	117317	VİDA, plastin, tava başlı	2
344	17K587	ETİKET, ikaz, ayar	1

Parça Çizimi - ES 2000

- 1 18-22 inç-lb (2,0-2,4 N·m)
torkla sıkın
- 2 28-32 inç-lb (3,1-3,6 N·m)
torkla sıkın
- 3 45-55 ft-lb (61,0-74,5 N·m)
torkla sıkın

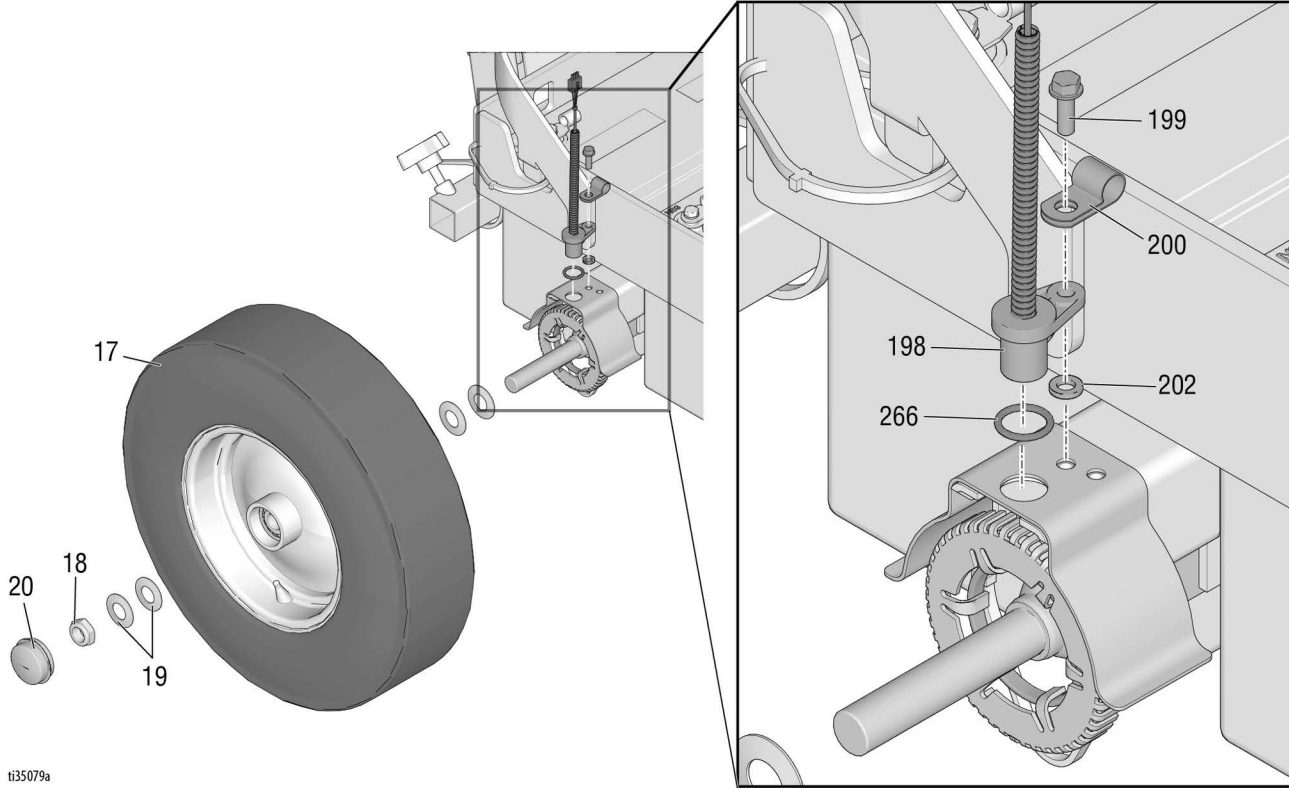


Parça Listesi - ES 2000

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt
48	17J125	BRAKET, kaydırma	2	178	25A487	KİT, onarım, tabanca kablosu, auto	2
50	17J136	VİDA, altıgen, flanş başlı	4	201	107257	VİDA, dış oluşturma	6
58	113491	KELEPÇE, kablo	1	203	25N791	KUTU, kontrol tertibatı	1
104		KONTROL, otomatik, tertibat	1	204	17V520	ETİKET, ABD	1
104a	25N788	KİT, onarım, ana pano (standart)	1	205	17Z084	PANO, tertibat, USB (204, 206 ve 207 dahildir)	1
	25N789	KİT, onarım, ana pano (HP Auto)	1	206	131718	KAPAK, toz, USB	2
104b	131716	ANAHTAR, değiştirmeli, 3 PST	1	207	17V519	VİDA, düz başlı, #4-40 x 5/16"	2
104c	131717	PABUÇ, değiştirmeli	1	208	189930	ETİKET, dikkat	1
104d	17N435	GÖSTERGE, LED	1	209	15H108	ETİKET, güvenlik, uyarı, sıkıştırma	1
104e	17N419	BRAKET, anahtar	1	210	24Y777	KELEPÇE, solenoid, kaynaklı	1
104f	17J126	BRAKET, kılıf	1	211	25A486	KİT, onarım, solenoid	2
104g	120593	VİDA, makine	4	212	128711	PİM, çatal, 5/16 çap	2
104h	17H701	LASTİK RONDELA, oval	1	213	15R598	KELEPÇE, kama, ince pim	2
104i	25E273	ETİKET, talimatlar	1	214	110755	RONDELA, düz	4
104j	114659	TUTAMAÇ, kol	2	215	121114	SOMUN, altıgen, kendinden kilitli	4
104k	120151	TAPA, tüp	2	216	17H650	KAPAK, solenoid	1
104l	15K162	BLOK	1	217	128712	KAPAK, yuvarlak, vinil	2
104m	C20004	VİDA, başlı	1	233	16W408	DÜĞME, t-kolu, 1/4-20 dişli saplama	2
104n	17J236	ANAHTAR, basmalı	1	240	17Y064	MUHAFAZA, kablo, akü, HP Auto	1
104o	194310	KOL, aktüatör	1	242	17Y142	POTANSİYOMETRE	1
104p	178342	KLİPS, yay	4	243	17X979	MUHAFAZA, kablo, teker/pompa	1
104q	17X957	TEL, atlama	1	257	198650	ARA PARÇA, mil	1
104r	102040	SOMUN, kilit altıgen	4	258	116167	DÜĞME, potansiyometre	1
104s	17N632	ETİKET, anahtar	1	259	15C973	CONTA	1
109	17J123	PLAKA, kapak	1	501	24Y642	PLAKA, kontrol, kaynaklı parça	1
113	17J135	KAPAK, kontrol (Standart üniteler)	1				
	17U517	KAPAK, kontrol (HP Auto üniteler)	1				
114	128978	VİDA, makine, yuva altıgen pul başlı	8				

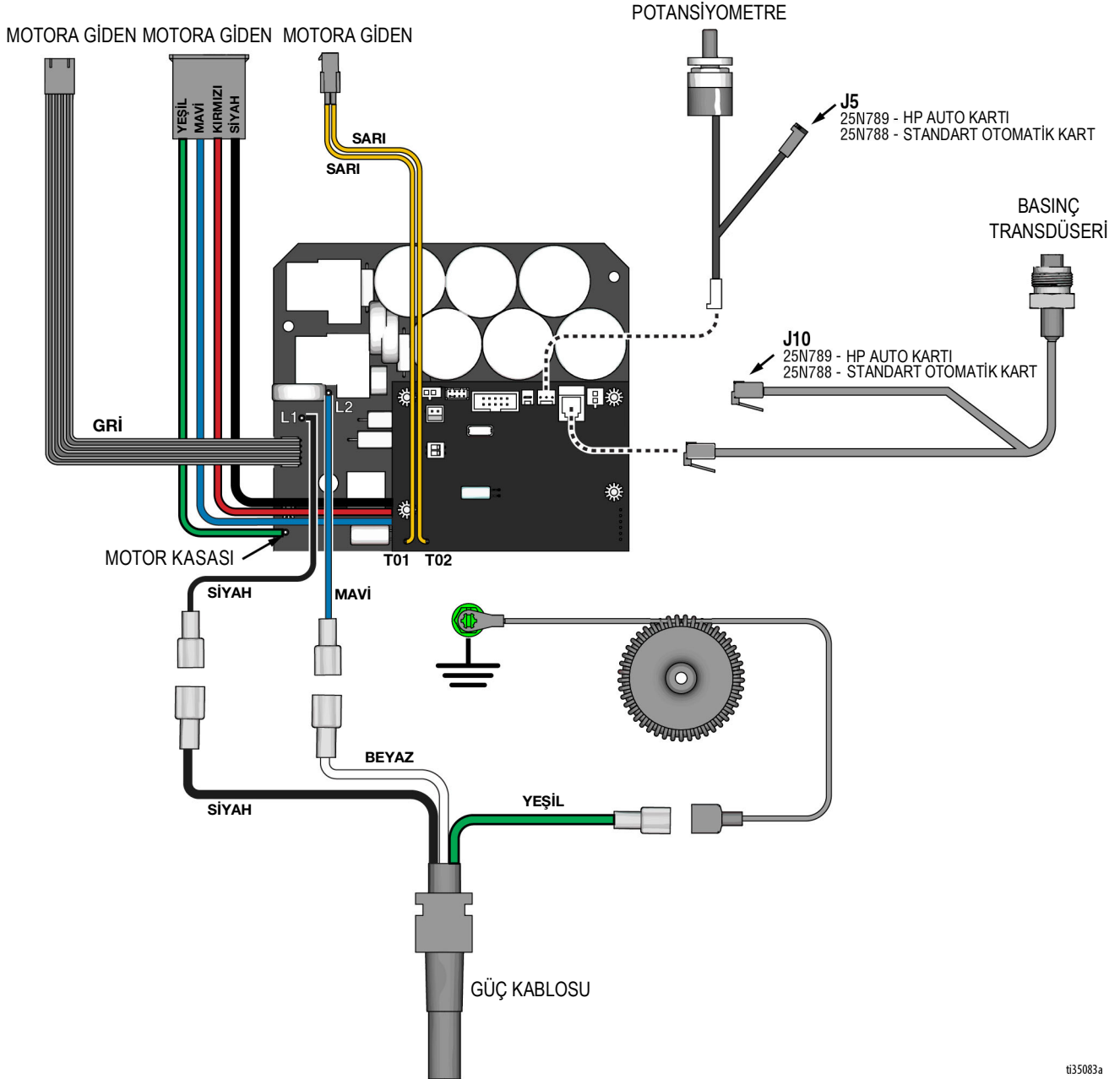
Mesafe Sensörünün Değiştirilmesi (ES 2000)

1. LineLazer'dan tekerleği (17) sökün.
2. Vidayı (199), kablo kelepçesini (200) ve mesafe sensörünü (198) sökün.
3. Mesafe sensörüne (198) bir oring (266) takın ve kablo kelepçesi (200) ve vida (199) ile yerine monte edin.
4. LineLazer'a tekerleği (17) monte edin.

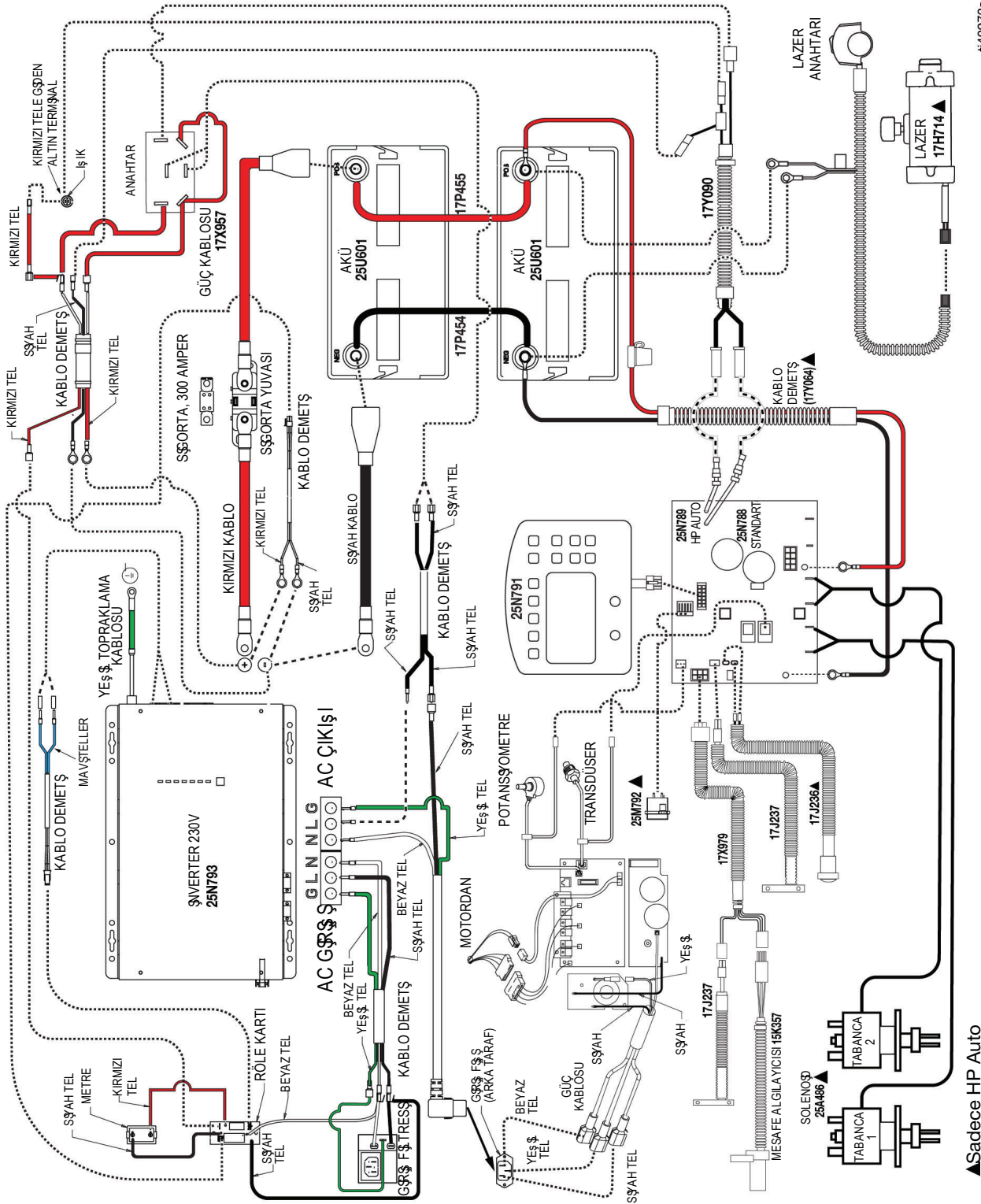


Kontrol Kartı Kablo Tesisat Şeması

110/120V (ES 2000)


























Kablo Tesisat Şeması - 230V (ES 2000)



t440972a

Küresel Sembol Anahtarı

LLV KÜRESEL SİMGE ANAHTARI
MENÜ EKРАНLARI

ÇİZGİ ÇEKME MODU	ÖLÇÜM MODU	YERLEŞİM MODU	AYARLAR/VERİLER	VERİ KAYDI
 MANUEL  YARI OTOMATİK veya OTOMATİK MOD  BASINÇ  GALON/LİTRE  ÇİZGİ KALINLIĞI  BOYA UZUNLUĞU  BOŞLUK UZUNLUĞU  ÇİZGİ GENİŞLİĞİ  ÇIKIŞ  SARI  BEYAZ  SIYAH  MAVİ  YEŞİL  KIRMIZI  AKÜ DÜŞÜK  AKÜ ŞARJ OLUYOR	 BAŞLATMAK/ DURDURMAK İÇİN BASIN  NOKTA PÜSKÜRTMEK İÇİN BASILI TUTUN	 PARK YERİ HESAPLAYICI  AÇI HESAPLAYICI  PARK YERİ GENİŞLİĞİ  NOKTA BOYUTU SEÇİCİ	KALİBRASYON AYARLAR BİRİMLER BİLGİLERİ VE ÖMÜR VERİLERİ İŞARETLEYİCİ YERLEŞİM MODU TABANCA AYARLARI ÖZGÜL AĞIRLIK MOTOR SAATI TOPLAM MESAFE TOPLAM GALON YAZILIM SÜRÜMÜ HATA KODLARI KONTRAST TANILAMA SAAT VE TARİH DÜŞÜK DEVİRDE KAPATMA	YENİ İŞİ KAYDETMEYİ BAŞLAT İŞLER ZAMAN DAMGASI KAYDIR SİL BOYANAN MESAFE GALON CİNSİNDEN BOYANAN ÇİZGİ MESAFESİ GALON CİNSİNDEN BOYANAN ŞABLON MESAFESİ SAAT VE TARİH TOPLAM GALON/LİTRE

12/2025a

Teknik Özellikler

LineLazer ES 1000 Lityum		
	U.S.	Metrik
Boyutlar		
Yükseklik (tutma çubuğu aşağıda)	Paketsiz - 44,5 inç Paketli - 53,0 inç	Paketsiz - 113,03 cm Paketli - 134,62 cm
Genişlik	Paketsiz - 34,25 inç Paketli - 39,0 inç	Paketsiz - 86,99 cm Paketli - 99,06 cm
Uzunluk	Paketsiz - 68,75 inç Paketli - 75,0 inç	Paketsiz - 174,63 cm Paketli - 190,5 cm
1 pil ile ağırlık (kuru - boya yok)	Paketsiz - 288 lbs Paketli - 385 lbs	Paketsiz - 131 kg Paketli - 174 kg
Gürültü (dBA) Titreşim (m/s²) (günde 8 saat maruziyet)		
Ses Gücü, ISO 3741'e göre:	89,8 dBA	
Ses Basıncı, ISO 3741'e göre:	85,3 dBA	
Titreşim (m/s²) (günde 8 saat maruziyet)		
Sağ (ISO 5349'a göre)	1,85	
Sol (ISO 5349'a göre)	0,90	
Maksimum Debi	0,6 gpm	2,3 litre/dk
Maksimum Uç Boyutu 1 tabanca	0,025	
Giriş boya süzgeci	16 mesh	1190 mikron
Çıkış boya süzgeci	60 gözenekli	297 mikron
Pompa giriş	1 inç NSPM (m)	
Pompa çıkış ölçüsü	1/4 NPT (f)	
Maksimum çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Yapı Malzemeleri		
Tüm modellerde ıslak malzemeler	PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max UHMWPE, floroelastomer, asetal, deri, tungsten karbür, paslanmaz çelik, krom kaplama, nikel-kaplamalı karbon çeliği, seramik	

LineLazer ES 2000 Lityum		
	U.S.	Metrik
Boyutlar		
Yükseklik (tutma çubuğu aşağıda)	Paketsiz - 44,5 inç Paketli - 53,0 inç	Paketsiz - 113,03 cm Paketli - 134,62 cm
Genişlik	Paketsiz - 34,25 inç Paketli - 39,0 inç	Paketsiz - 86,99 cm Paketli - 99,06 cm
Uzunluk	Paketsiz - 68,75 inç Paketli - 75,0 inç	Paketsiz - 174,63 cm Paketli - 190,5 cm
Ağırlık (kuru - boya yok)	Paketsiz - 377 lbs Paketli - 474 lbs	Paketsiz - 171 kg Paketli - 215 kg
Gürültü (dBA)		
ISO 3744 uyarınca Ses Gücü (3,1 ft'te):	91,0 dBA	
ISO 3744 uyarınca Ses Basıncı (3,1 ft'te):	82,0 dBA	
Titreşim (m/s²) (günde 8 saat maruziyet)		
Sağ (ISO 5349'a göre)	0,631	
Sol (ISO 5349'a göre)	0,781	
Maksimum Debi	1,1 gpm	4,2 lpm
Maksimum Uç Boyutu 1 tabanca	0,033	
Giriş boya süzgeci	16 mesh	1190 mikron
Çıkış boya süzgeci	50 mesh	297 mikron
Pompa giriş	1 inç NSPM (m)	
Pompa çıkış ölçüsü	3/8 NPT (f)	
Maksimum çalışma basıncı	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Yapı Malzemeleri		
Tüm modellerde ıslak malzemeler	PTFE, Naylon, poliüretan, V-Max UHMWPE, floroelastomer, asetal, deri, tungsten karbür, paslanmaz çelik, krom kaplama, nikel-kaplamalı karbon çeliği, seramik	

LineLazer ES 1000 Lityum ve ES 2000 Lityum (Tüm Modeller)		
DC Girişi		
Nominal Giriş Voltajı	12,0 Vdc	
Minimum Başlangıç Voltajı	10,0 Vdc	
Düşük Akü Alarmı	11,0 Vdc	
Düşük Akü Açma	10,5 Vdc	
Yüksek Voltaj Alarmı ve Arızası	16,0 Vdc	
Yüksek DC Giriş Kazanımı	15,5 Vdc	
Düşük Akü Voltajı Kazanımı	13,0 Vdc	
Rölantide Tüketim-Arama Modu	60W	
Şarj		
Giriş Voltajı Aralığı	100~135 VAC / 194~243 VAC;	
Giriş Frekans Aralığı	50/60 Hz	
Çıkış Voltajı	Akü türüne bağlıdır (aşağıdaki çizelgeyi inceleyin)	
Şarj Cihazı Kesici Değeri (230 Vac)	10A	
Şarj Kesici Değeri (120 Vac)	20A	
Maksimum Şarj Hızı	30 amper	
Aşırı Dolu Koruması	12 Vdc için 15,7 V	
Akü Türü	Hızlı Vdc	Değişken Vdc
Gel A.B.D.	14,0	13,7
Power Sonic Lityum (Graco Tarafından Sağlanır)	14,1	13,4
A.G.M 2	14,6	13,7
Sızdırmaz Kurşun Asit	14,4	13,6
Gel Euro	14,4	13,8
Açık Kurşun Asit	14,8	13,3
LiFePO4	14,4	14,4
Sülfattan arındırma	15,5 (4 saat ve ardından KAPALI)	
Baypas ve Koruma		
Nominal Voltaj	120 Vac	230 Vac
Düşük Voltaj Açma	90 V±%4	184 V±%4
Düşük Voltaj yeniden devreye girme	100 V±%4	194 V±%4
Yüksek Voltaj Açma	140 V±%4	253 V±%4
Yüksek Voltaj yeniden devreye girme	135 V±%4	243 V±%4
Maksimum Giriş AC Gerilimi	150VAC	270VAC
Nominal Giriş Frekansı	50 Hz veya 60 Hz (Otomatik algılama)	
Düşük Frekans Açma	Geniş: 50 Hz/60 Hz için 40±0,3 Hz	
Düşük Frekans yeniden devreye girme	Geniş: 50 Hz/60 Hz için 45±0,3 Hz	
Yüksek Frekans Açma	Geniş: 50 Hz/60 Hz için üst limit yok	
Yüksek Frekans yeniden devreye girme	Geniş: 50 Hz/60 Hz için üst limit yok	
Çıkış Kısa devre koruması	Devre Kesici	
Baypas Kesici Değeri (230 Vac)	20A	
Baypas Kesici Değeri (120 Vac)	30A	

LineLazer ES 1000 Lityum ve ES 2000 Lityum (Tüm Modeller)		
Aküler		
Nominal Akü Gerilimi	12 VDC	
Miktar	ES 1000: 1 veya 2	ES 2000: 2
Tip	Lityum (LiPO4)	
Gerilim (Nominal)	12 VDC	
Boyutlar	12,99" x 6,73" x 8,46"	330 mm x 171 mm x 220 mm
Kapasite (Nominal, 20 sa oran)	50 Amp-saat / akü	
Şarj Akımı	27,1 ADC	
Akü Sıcaklığı		
Çalıştırma	14-140°F	-10-60°C
Şarj	32-113°F	0-45°C
Saklama	32-113°F	0-45°C
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.		

Kaliforniya Teklifi 65

KALİFORNİYA SAKİNLERİ

⚠ UYARI: Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

Depolama Süresi	Parçalar/bileşenlerin Depolama Bakımı programına göre değiştirilmesi ve kılavuzda belirtilen depolama prosedürlerine uyulması kaydıyla süresiz.				
Depolama Bakımı	Kösele salmastralar ve basınç kontrolünü her 5 yılda bir değiştirin.				
Kullanım ömrü	Kullanım ömrü kullanıma, püskürtülen materyallere, depolama yöntemlerine ve bakıma göre değişir. Minimum kullanım ömrü 25 yıldır.				
Kullanım Ömrü Servis Bakım	Kösele salmastralar ve basınç kontrolünü her 5 yılda bir veya kullanımda göre daha kısa sürede değiştirin.				
Kullanım Ömrü Sonunda Atma	Püskürtme makinesi artık daha fazla çalışmayacak duruma geldiğinde, püskürtme makinesi hizmetten alınmalı ve dağıtılmalıdır. Parçaları malzemesine göre tek tek ayrılmalı ve uygun şekilde imha edilmelidir. Ana yapısal malzemeleri Yapı Malzemeleri Kısmında görülebilir. Elektrik aksamı RoHS uyumludur ve düzgün şekilde atılmalıdır.				
Graco Tarih Kodu/Seri Kod	Ay (Birinci Karakter)	Yıl (2. ve 3. Karakterler)	Seri (4. Karakter)	Parça Numarası (5.-10. Karakterler)	Seri (11.-16. Karakterler)
Örnek Tarih Kodu: A16A	A = Ocak	16 = 2016	A = seri kontrol numarası		
Örnek Seri Kod: L16A232749000102	L = Aralık	16 = 2016	A = seri kontrol numarası	6 basamaklı alfabetik sayısal parça numarası	6 basamaklı dizesel seri numarası

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmesi, çalıştırılması ve bakımının yapılması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrif veya Graco'nunkiler haricindeki komponent parçalarının kullanılması sebepli olarak ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) var ise kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların sağlanması, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Bilgileri

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco dağıtımınıza başvurun veya en yakın dağıtımçıyı öğrenmek için 1-800-690-2894 numaralı telefonu arayın.

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A9033

Graco Genel Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2021, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com
Revizyon A, Şubat 2022