

사용 설명서



TRUECOAT 360

TRUEAIRLESS®

3A9185C

KO

프로젝트 시리즈 도료 도장기



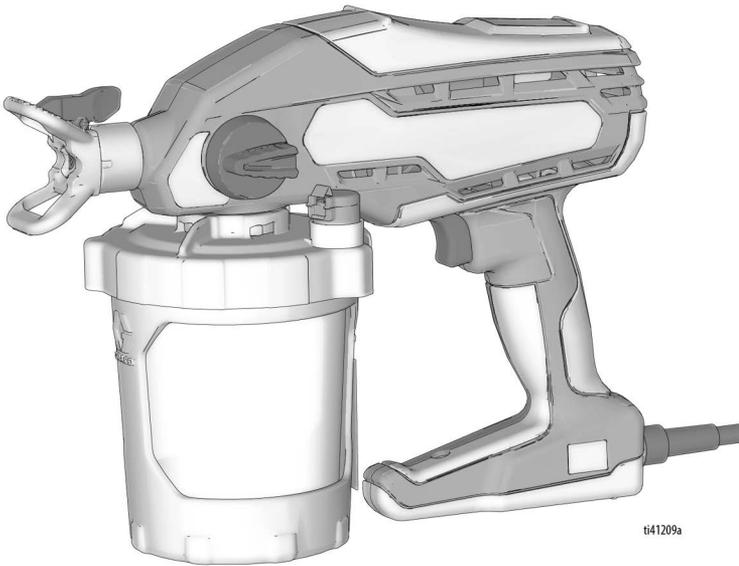
중요 안전 지침

장비를 사용하기 전에 본 설명서 및 전원 코드를 포함한 장치에 있는 모든 경고 및 지침을 읽으십시오. 제어장치와 장비의 적절한 사용법을 숙지하십시오. 이 지침을 잘 보관하십시오.



중요 의료 정보

건과 함께 제공되는 의료 관련 정보가 기입된 카드를 읽으십시오. 여기에는 의사를 위한 주입 부상 치료 정보가 기입되어 있습니다. 장비를 작동할 때는 이 카드를 지참하십시오.



ti41209a



수성 구조물 페인트 및 코팅의 휴대용 분무 용도로만 사용합니다.
가정용으로만 사용하십시오. 폭발 위험이 있는 환경 또는 위험(분류된) 장소에서 사용하는 것이 승인되어 있지 않습니다.

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

분무하기 전에

분무하기 전에

중요 안전 정보에 대한 경고 검토

중요! 주의 깊게 읽고 우수한 안전 습관을 실천하십시오.

모델

승인	전압	모델	이름	설명	최대 작동 압력
---	120V	26D523	TrueCoat 360	단일 속도	2000 psi (13.8 MPa, 138 bar)
		26D524	TrueCoat 360 DSP	이중 속도 프리미엄	
		26D529	TrueCoat 360 VSP	가변 속도 프리미엄	
	230V	26D521	TrueCoat 360	단일 속도	
		26D522	TrueCoat 360 DSP	이중 속도 프리미엄	
		26D528	TrueCoat 360 VSP	가변 속도 프리미엄	
	230V	26D519	TrueCoat 360	단일 속도	
		26D520	TrueCoat 360 DS	이중 속도	
		26D527	TrueCoat 360 VSP	가변 속도 프리미엄	
	230V	26D684	TrueCoat 360	단일 속도	
		26D685	TrueCoat 360 DS	이중 속도	
		26D686	TrueCoat 360 VSP	가변 속도 프리미엄	
26D519 승인은 위를 참조하십시오.	230V	25F147	TrueCoat 360	단일 속도 스위스용 설정	

온라인 리소스

저희 웹 사이트를 방문하십시오:	graco.com/homeowner
작동 영상:	graco.com/homeeducationcenter
설명서:	graco.com/homeownersupport
부품 온라인:	graco.com/homeownerparts



작동 영상
<http://graco.com/homeeducationcenter>

중요 사용자 정보

구매해 주셔서 감사합니다!

축하합니다! 귀하는 Graco가 제조한 고급 페인트 도장기를 구매하셨습니다. 이 도장기는 수성 건축 페인트 및 코팅에서 우수한 스프레이 성능을 제공하도록 설계되었습니다. 이 사용자 정보는 이 도장기에 사용할 수 있는 재료의 유형을 사용자가 이해하는 데 도움을 주기 위한 것입니다.

재료 용기 라벨의 정보를 읽고 도장기에 이 재료를 사용할 수 있는지 판별하십시오. 공급업체에 안전보건자료(SDS)를 요청하십시오. 용기 라벨 및 SDS에는 재료의 성분 및 그와 관련된 특정 주의사항이 설명되어 있습니다.

페인트, 코팅 및 클린업 물질은 일반적으로 다음의 세 가지 기본 카테고리 중 하나에 해당됩니다.



수성: 용기 라벨에는 이 재료를 비누나 물로 청소할 수 있는지를 표기해야 합니다. 이 도장기는 이러한 종류의 재료를 사용할 수 있습니다. 이 도장기에는 염소 표백제와 같은 강력 세정제를 사용할 수 **없습니다**.



유성: 용기 라벨에는 이 재료가 가연성이며 광유나 페인트 신너로 청소할 수 있음을 표기해야 합니다. 이러한 유형의 재료는 사용자의 도장기에 호환되지 **않으며 사용 불가**합니다.



FLAMMABLE(가연성): 이러한 종류의 재료에는 크실렌, 톨루엔, 나프타, MEK, 라커 희석제, 아세톤, 변성 알코올, 테레빈유와 같은 가연성 용제가 함유되어 있습니다. 용기 라벨에는 이 재료가 FLAMMABLE(가연성)임을 표기해야 합니다. 사용자의 도장기는 이러한 유형의 재료와 호환되지 **않으며 사용 불가**합니다.

경고

화재 및 폭발 위험

가연성 재료를 분무하거나 청소에 사용하지 마십시오. 수성 재료만 사용하십시오.

주의

이 도장기에는 염소 표백제와 같은 강력 세정제를 사용할 수 **없습니다**. 이 세정제를 사용하면 도장기의 손상을 야기할 수 있습니다.

목차

목차

분무하기 전에	2
모델	2
온라인 리소스	2
중요 사용자 정보	3
목차	4
일반 전동 공구 안전 정보	5
경고	7
도장기 각부 명칭	10
제어장치 알기	11
설정	12
감압 절차	12
컵 보충	12
시동	15
스프레이	17
스프레이 팁 방향	17
스프레이 패턴 품질	18
분무 각도	18
도장기 조준	18
타이밍 트리거	18
가역 스프레이 팁	19
스프레이 팁 제거	19
스프레이 팁 설치	19
팁 막힘 제거	20
컵 리필	21
분무 중 일시 중단	21
청소	22
도장기 청소	22
보관	24
재활용 및 폐기	25
제품 사용 기간 만료	25
문제 해결	26
교체 부품	30
단일 속도, 이중 속도, 이중 속도 프리미엄	30
부품 목록- 단일 속도, 이중 속도, 이중 속도 프리미엄	31
교체 부품	32
가변 속도 프리미엄	32
부품 목록- 가변 속도 프리미엄	33
공통 부품	34
부품 목록	34
기술 사양	35
Graco 표준 보증	36

일반 전동 공구 안전 정보

경고

모든 안전 경고 및 모든 지침을 읽으십시오.

경고 및 지침을 따르지 못하면 감전, 화재 및/또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

나중에 참조하도록 모든 경고 및 지침을 잘 보관하십시오.

경고의 “전동 공구” 용어는 주전원으로 작동되는 전동 공구를 나타냅니다.

작업구역 안전

- 작업 구역을 깨끗하고 밝게 유지하십시오. 어질러져 있거나 어두운 구역에서는 사고가 발생할 수 있습니다.
- 가연성 액체, 가스 또는 먼지가 있는 곳과 같은 폭발성 환경에서 전동 공구를 작동하지 마십시오. 전동 공구는 먼지나 연기를 점화시킬 수 있는 불꽃을 일으킵니다.
- 전동 공구를 작동하는 동안 어린이나 구경꾼이 가까이 오지 않게 하십시오. 주의가 산만하면 통제력을 상실할 수 있습니다.

전기 안전

- 전동 공구 플러그와 콘센트가 잘 맞아야 합니다. 어떤 식으로든 플러그를 개조하지 마십시오. 접지된 전동 공구에 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오. 개조되지 않은 플러그와 잘 맞는 콘센트를 사용하면 감전의 위험을 줄일 수 있습니다.
- 파이프, 라디에이터, 레인지 및 냉장고와 같은 접지된 표면에 몸이 닿지 않게 하십시오. 몸이 접지된 경우 감전의 위험이 증가합니다.
- 전동 공구를 비나 젖은 조건에 노출시키지 마십시오. 전동 공구에 물이 들어가면 감전의 위험이 증가합니다.
- 코드를 남용하지 마십시오. 코드를 사용하여 전동 공구를 옮기거나 당기거나 플러그를 뽑지 마십시오. 코드를 열, 오일, 날카로운 가장자리 또는 움직이는 부품 가까이 두지 마십시오. 코드가 손상되거나 얽혀 있으면 감전의 위험이 증가합니다.
- 전동 공구를 실외에서 작동할 때 실외 용도로 적합한 코드를 사용하십시오. 실외 용도로 적합한 코드를 사용하면 감전의 위험이 줄어듭니다.
- 물기가 있는 장소에서 전동 공구 작동이 불가피하면 누전 차단기(RCD) 보호 공급장치를 사용하십시오. RCD를 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다.

개인 안전

- 작업 중에 반드시 주의를 기울이며, 전동 공구를 작동할 때 상식적으로 행동하십시오. 피곤하거나 약물, 술 또는 의약품을 복용하고 동안에는 전동 공구를 사용하지 마십시오. 전동 공구를 작동할 때 주의하는 순간 심각한 개인 부상을 초래할 수 있습니다.
- 개인 보호 장비를 사용하십시오. 항상 보안경을 착용하십시오. 방진 마스크, 미끄럽지 않은 안전화, 안전모 또는 적절한 조건에 사용되는 귀마개와 같은 보호 장비로 개인 부상 위험을 줄일 수 있습니다.
- 실수로 시작하지 않게 하십시오. 전원 및/또는 배터리 팩에 연결하거나, 공구를 들거나 옮기기 전에 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 확인하십시오. 손가락을 스위치에 올려 놓고 전동 공구를 옮기거나 스위치를 켜 전동 공구에 에너지를 공급하면 사고가 발생할 수 있습니다.
- 전동 공구를 켜기 전에 조정 키나 렌치를 제거하십시오. 전동 공구의 회전 부위에 렌치나 키를 부착된 상태로 돌 경우 개인 부상을 초래할 수 있습니다.
- 무리하게 뺀지 마십시오. 항상 안정된 발 디딤과 균형을 유지하십시오. 그렇게 하면 예기치 않은 상황에서 전동 공구를 보다 잘 제어할 수 있습니다.
- 복장을 단정하게 하십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 머리, 옷 및 장갑을 움직이는 부품과 닿지 않게 하십시오. 헐렁한 옷이나 장신구 또는 긴 머리가 움직이는 부품에 걸릴 수 있습니다.
- 먼지 추출 및 집진 설비를 연결하기 위한 장치가 제공된 경우 이 장치가 연결되고 적절하게 사용되는지 확인하십시오. 집진 기능을 사용하면 먼지 관련 위험이 줄어듭니다.

일반 전동 공구 안전 정보

경고

전동 공구 사용 및 관리

- 전동 공구에 힘을 가하지 마십시오. 용도에 맞는 전동 공구를 사용하십시오. 올바른 전동 공구는 이 공구가 설계된 속도에서 더 원활하고 안전하게 작동할 수 있습니다.
- 스위치로 전동 공구를 켜고 끄지 않는 경우에는 전동 공구를 사용하지 마십시오. 스위치로 제어할 수 없는 전동 공구는 위험하므로 수리해야 합니다.
- 조정하거나 액세서리를 교환하거나 전동 공구를 보관하기 전에 플러그를 전원에서 분리하십시오. 이러한 예방 안전 조치는 전동 공구를 실수로 시동하는 위험을 줄입니다.
- 유휴 상태의 전동 공구를 어린이 손이 닿지 않는 곳에 보관하고 전동 공구나 이러한 지침에 익숙하지 않은 사람은 전동 공구를 작동하지 않도록 하십시오. 전동 공구는 교육을 받지 않은 사용자가 다룰 경우 위험합니다.
- 전동 공구를 유지보수하십시오. 움직이는 부품의 정렬 불량이나 결합, 부품의 파손 및 그 밖의 전동 공구의 작동에 영향을 줄 수 있는 상태를 확인하십시오. 손상된 경우 사용하기 전에 전동 공구를 수리하십시오. 전동 공구가 제대로 유지보수되지 않으면 많은 사고가 발생합니다.
- 이러한 지침에 따라 작동 조건 및 수행될 작업을 고려하여 전동 공구, 액세서리 등을 사용하십시오. 의도한 작업과 다른 작업에 전동 공구를 사용할 경우 위험한 상황이 초래될 수 있습니다.

서비스

- 자격을 갖춘 수리 담당자가 동일한 교체 부품만 사용하여 전동 공구를 정비해야 합니다. 이렇게 해서 전동 공구의 안전이 유지될 수 있습니다.

경고

다음 경고는 이 장비의 셋업, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험 요소를 의미합니다. 본 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 섹션에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고가 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나올 수 있습니다.

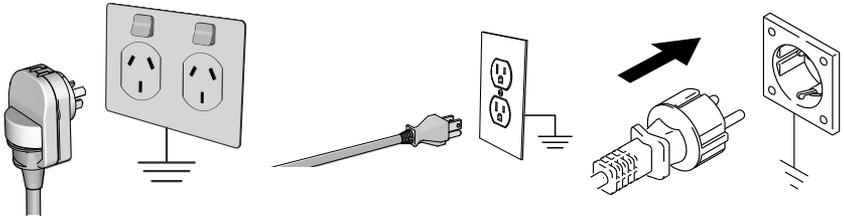
⚠ 경고



접지

이 제품은 반드시 접지해야 합니다. 전기 회로 단락이 발생할 경우, 접지하면 전류가 빠져나갈 전선이 제공되므로 감전의 위험이 줄어듭니다. 이 제품에는 접지 와이어와 적절한 접지 플러그로 구성된 코드가 장착되어 있습니다. 플러그는 관련 지역 규정에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

- 접지 플러그를 잘못 설치하면 감전이 발생할 수 있습니다.
- 이 제품은 공칭 전압이 120 V 또는 230 V인 회로용이며, 아래 그림에 나온 플러그와 비슷한 접지 플러그가 있습니다.



- 제품은 플러그와 동일한 구성을 갖는 콘센트에 연결해야 합니다.
- 제공된 플러그를 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자를 통해 올바른 콘센트를 설치해야 합니다.
- 본 제품에 3 대 2 어댑터를 사용하지 마십시오.
- 코드나 플러그의 수리 또는 교체가 필요한 경우 접지선을 전원 단자에 연결하지 마십시오.
- 녹색(노란색 줄이 있을 수도 있음) 겉 표면의 절연물이 있는 와이어가 접지 선입니다.
- 접지 지침을 완전히 이해할 수 없거나 제품이 올바르게 접지되었는지에 관해 의문이 있는 경우 자격 있는 전기 기술자나 정비 요원에게 문의하십시오.

연장 코드

- 접지 플러그가 있는 3선 연장 코드와 제품의 플러그를 꽂을 수 있는 접지 콘센트만 사용하십시오.
- 연장 코드가 손상되지 않았는지 확인하십시오.
- 연장 코드가 필요할 경우 제품에 사용되는 전류를 전달하기 위해 최소 12 AWG (2.5 mm²)를 사용하십시오. 코드 크기가 기준보다 작으면 라인 전압이 강해지고 전력 손실과 과열이 발생하게 됩니다.

⚠ 경고



화재 및 폭발 위험

솔벤트 및 도료 연기와 같이 작업 구역에서 발생하는 가연성 연기는 발화하거나 폭발할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면:



- 가연성 재료를 분무하거나 청소에 사용하지 마십시오. 수성 재료만 사용하십시오.
- 환기가 잘 되는 구역에서만 장비를 사용하십시오.



- 도장기는 스파크를 발생시킵니다. 도장기 부근에서 가연성 액체를 사용하는 경우에는 도장기를 폭발성 증기로부터 6.1m(20피트) 이상 격리시키십시오.



- 작업 구역에 솔벤트나 형광, 가솔린을 포함한 잔해물이 없게 하십시오.
- 작업 구역의 모든 장비를 접지하십시오. **접지** 지침을 참조하십시오.
- 작업구역에 소화기를 비치하십시오.



감전 위험

이 장비는 접지해야 합니다. 시스템의 접지, 셋업 또는 사용이 올바르지 않으면 감전 사고의 원인이 될 수 있습니다.



- 장비를 수리하기 전에 전원을 끄고 전원 코드를 뽑으십시오.
- 접지된 전기 콘센트에만 연결하십시오.
- 3선 연장 코드만 사용하십시오.
- 전원 및 연장 코드의 접지된 단자가 손상되지 않아야 합니다.
- 비에 노출되지 않도록 주의하십시오. 실내에 보관하십시오.
- 손상된 전원 코드를 교체하려면 공인 서비스 센터만을 이용하십시오.



피부 손상 위험

고압 스프레이는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 부상을 야기할 수 있으며, 이로 인해 신체를 절단해야 할 수 있습니다. 주입이 발생한 경우 **즉시 의료적 조치를 받으십시오.**



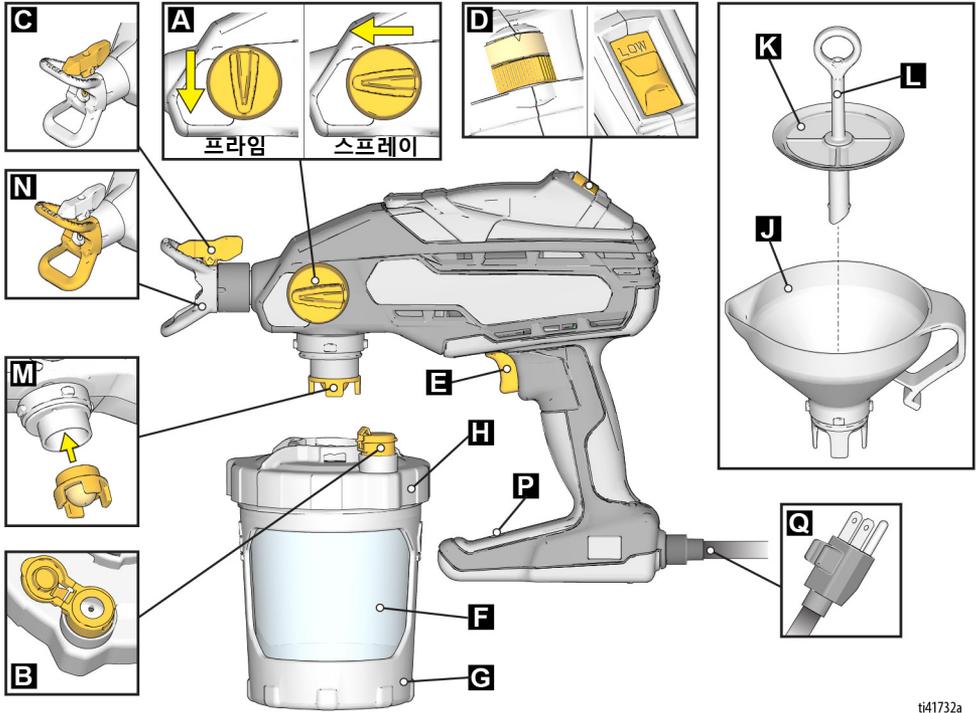
- 사람이나 동물에게 건을 겨누거나 스프레이하지 마십시오.
- 손과 기타 신체 부위를 배출구 가까이 두지 마십시오. 예를 들어, 신체의 어떤 부위로도 누출을 막으려 하지 마십시오.
- 항상 스프레이 팁 가드를 사용하십시오. 스프레이 팁 가드가 제대로 배치되지 않은 상태에서 스프레이하지 마십시오.
- Graco 스프레이 팁을 사용하십시오.
- 스프레이 팁을 청소 및 교체할 때는 주의하십시오. 스프레이 도중 스프레이 팁이 막힐 경우에는 **감압 절차**에 따라 장치를 끄고 감압시킨 후 스프레이 팁을 제거하고 나서 청소합니다.
- 전원이 차단된 후에도 장비는 압력을 유지합니다. 전력이 공급되거나 가압된 상태로 장비를 방치하여 두지 마십시오. 장비를 방치하거나 사용하지 않을 때, 그리고 부품을 정비, 청소 또는 제거하기 전에 **감압 절차**를 따르십시오.
- 부품의 손상 여부를 점검하십시오. 손상된 부품을 교체하십시오.
- 이 시스템에서는 2000 psi (138 bar, 13.8 MPa)가 발생할 수 있습니다. 최소 2000 psi (138 bar, 13.8 MPa) 정격의 Graco 부품 또는 부속품을 사용하십시오.
- 장치를 작동하기 전에 모든 연결부가 안전하게 고정되어 있는지 확인하십시오.
- 빨리 장치 작동을 정지하고 압력을 배출하는 방법을 잘 알아 두십시오. 제어장치에 대해 완전히 숙지해야 합니다.

⚠ 경고

 	<p>장비 오용 위험 장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 도장 시에는 항상 적절한 장갑, 호흡용보호구, 마스크를 착용하십시오. • 어린이 주변에서 작동하거나 도장하지 마십시오. 항상 장비 주변에 어린이가 없도록 하십시오. • 몸을 지나치게 뻗거나 불안정한 지지면 위에서 있지 마십시오. 항상 안정된 발 디딤과 균형을 유지하십시오. • 작업 중에 반드시 주의를 기울여야 합니다. • 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 작동하지 마십시오. • 장비를 변형하거나 개조하지 마십시오. 개조하거나 수정하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다. • 모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급을 갖고 승인되었는지 확인하십시오.
	<p>가압된 알루미늄 부품의 위험 가압된 장비에서 알루미늄과 호환되지 않는 유체를 사용하면 심각한 화학 반응이 발생하여 장비가 파손될 수 있습니다. 이 경고를 준수하지 않으면 사망, 심각한 부상 또는 재산 손실을 초래할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1,1,1-트리클로로에탄과 염화 메틸렌, 기타 할로겐화 탄화수소 솔벤트 혹은 솔벤트 등을 포함하는 유체는 사용하지 마십시오. • 염소 표백제를 사용하지 마십시오. • 다른 많은 유체에는 알루미늄과 반응할 수 있는 화학물질이 함유될 수 있습니다. 재료 공급업체에 문의하여 호환성을 확인하십시오.
	<p>유독성 유체 또는 연기 위험 유독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 닿거나 이를 흡입하거나 삼키면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 안전보건자료(SDS)를 읽고 사용 중인 유체에 대한 특정 위험 요소를 숙지하십시오. • 위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오.
 	<p>개인 보호 장비 작업 구역에서는 눈 부상, 청력 손실, 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 중상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 다음은 이러한 보호 장비의 예입니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 보안경 및 청력 보호대. • 유체 및 솔벤트 제조업체의 권장에 따른 호흡기, 보호의류, 장갑.

도장기 각부 명칭

도장기 각부 명칭

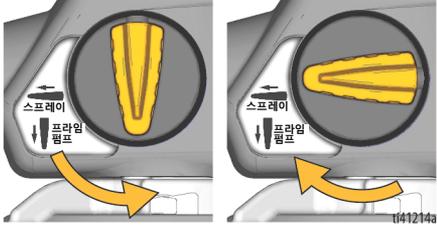
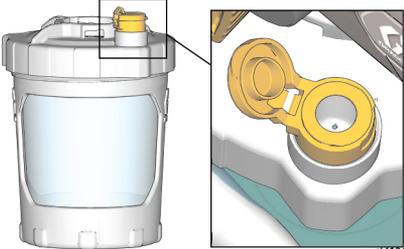
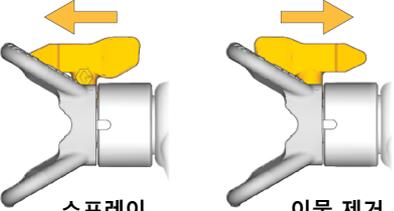
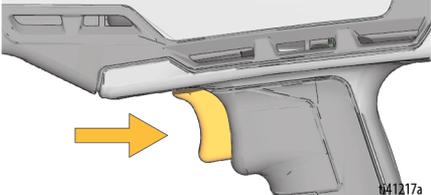
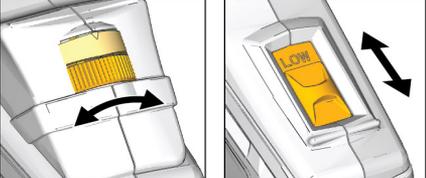


ti41732a

A	프라이م 노브
B	VacuValve™
C	스프레이 팁
D	속도 제어장치(선택 모델에서만 사용 가능)
E	방아쇠
F	FlexLiner™
G	컵 지지대

H	컵 뚜껑
J	퍼널
K	스트레이너
L	스트레이너 에어 튜브
M	펌프 필터
N	스프레이 팁 가드
P	스프레이 팁 홀더
Q	전원 코드

제어장치 알기

	<p>프라임 노브 프라임 노브는 컵이나 스프레이 팁에 유체를 향하게 합니다. 프라이밍 시 펌프로부터 공기를 제거하기 위해 사용됩니다. 펌프에 공기가 있는 경우 도장기가 분무되지 않습니다. 도장기 프라이밍 시 프라임 노브를 아래로 PRIME(프라임) 위치까지 돌려 감압합니다. 프라임 노브를 SPRAY(스프레이) 위치까지 돌립니다.</p>
	<p>VacuValve VacuValve은 FlexLiner 밖으로 공기를 빼내는데 사용됩니다. 도장기를 프라이밍하기 위해 필수적입니다.</p>
	<p>스프레이 팁 스프레이 팁은 에어리스 스프레이 기술의 핵심입니다. 매우 작은 구멍을 통해 스프레이 팁으로 펌핑된 고압 페인트가 스프레이로 나옵니다. 스프레이 팁에는 반전되어 막힘을 빠르게 제거하는 기능이 있습니다.</p>
	<p>방아쇠 방아쇠는 도장기의 작동을 제어합니다.</p>
	<p>속도 제어장치 속도 제어장치를 사용하여 분무 시 속도를 낮추거나 올릴 수 있습니다. *선택 모델에서만 사용 가능</p>

설정

설정

감압 절차

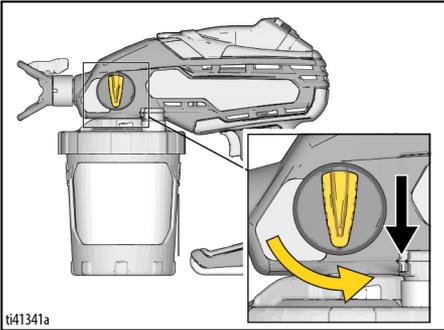


이 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 실시하십시오.



이 도장기는 사용 중에 내부 압력이 2000 psi (138 bar, 13.8 MPa)까지 증가합니다. 분무 작업을 정지할 때마다, 그리고 장비를 청소, 점검, 정비 또는 운반하기 전에 이 **감압 절차**를 실시하여 심각한 부상을 방지하십시오.

1. 펌프 프라임 노브를 아래로 PRIME(프라임) 위치까지 돌려 감압합니다.



컵 보충

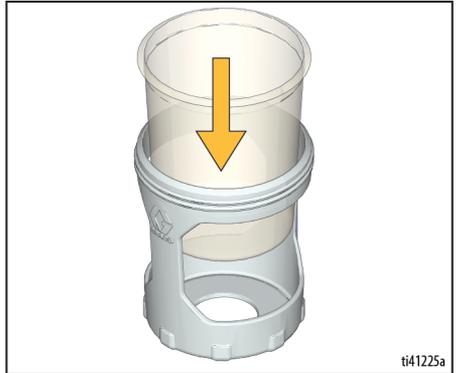


수성 재료만을 사용하십시오. 포장에 “FLAMMABLE”(가연성)이라고 표기되어 있는 재료를 사용하지 마십시오. 재료에 관한 자세한 정보에 대해서는 대리점이나 소매점에 안전 데이터 시트(SDS)를 요청하십시오.

분무 장소를 잘 환기하십시오. 신선한 공기가 잘 공급되어 해당 영역을 이동하게 하십시오.

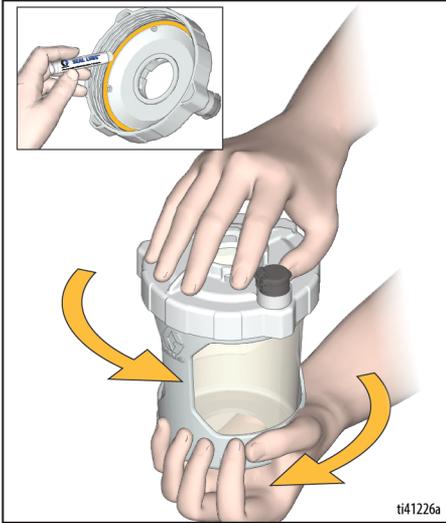
1. 컵 지지대에 FlexLiner 1개를 삽입합니다.

참고: FlexLiner의 상단 싺 가장자리에 주름이나 접힘과 같은 손상이 없는지 확인하십시오. 손상이 있는 경우 공기가 누출되거나 프라임이 손상됩니다.

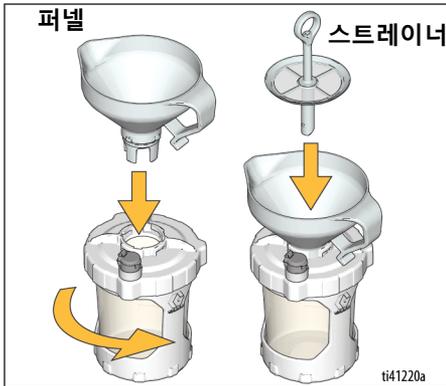


2. 컵 뚜껑을 컵 지지대 위로 확실히 눌러 완전히 밀폐합니다.

참고: 완전히 밀폐하기 위해 컵 뚜껑 안쪽의 개스킷은 공장에서 윤활됩니다. 윤활유가 씻겨진 경우 개스킷에 실 윤활유(포함됨)를 도포하십시오.



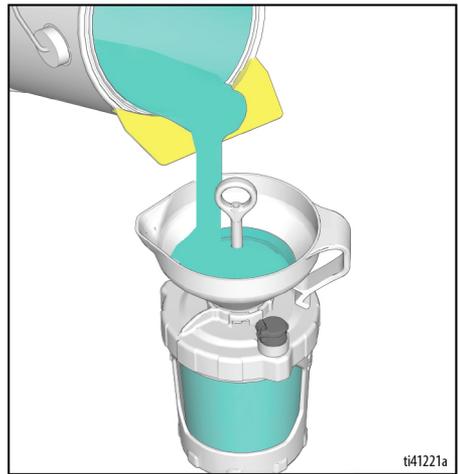
3. 컵 뚜껑에 퍼넬을 삽입하고 돌려서 잠급니다. 퍼넬에 스트레이너를 끼우고 컵을 채우듯이 도료를 걸러냅니다.



4. 스트레이너의 에어 튜브는 도료가 컵에 넘치는 것을 방지합니다. 다음과 같이 컵을 채웁니다:

- a. 퍼넬을 확인하고(컵이 아님) 천천히 퍼넬에 도료를 붓습니다. 도료가 아래로 흐르지 않으면 컵이 가득 찬 상태입니다.

참고: 도료가 아래로 흐르지 않지만 컵이 가득 차지 않아 보이면 스티어 스틱을 사용하여 도료가 다 흐를 때까지 스트레이너 상단에 고정 있는 잔여물을 긁어줍니다.

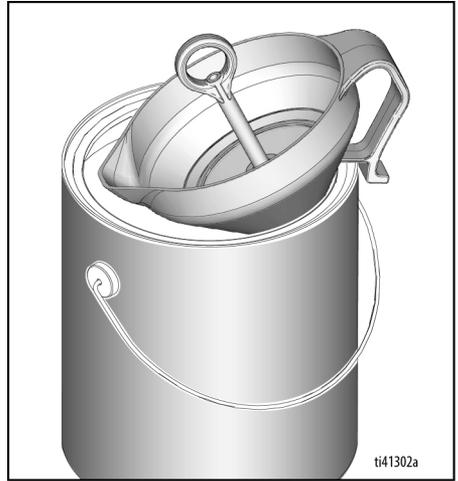


설정

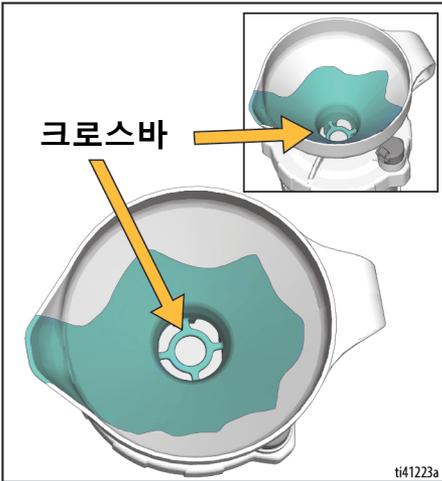
- b. 퍼널 및 스트레이너가 컵에 계속 부착된 상태로 퍼널에서 나온 여분의 페인트를 페인트 캔에 다시 붓습니다.



- d. 컵에서 퍼널과 스트레이너를 제거하고 도료 캔의 가장자리에 거십시오.

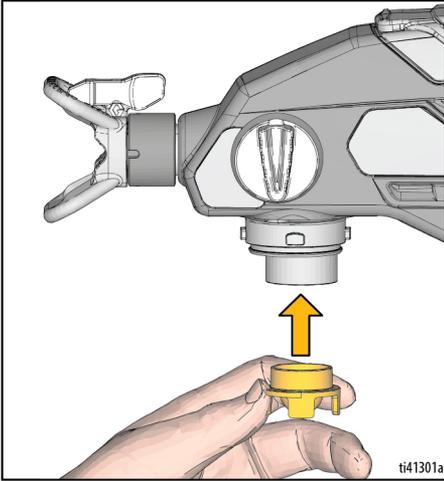


- c. 스트레이너를 들어올리고 퍼널 하단의 크로스바가 보이는지 확인하십시오. 컵이 과하게 채워지면 보이지 않습니다. 여분의 도료를 도료 캔에 다시 붓습니다.

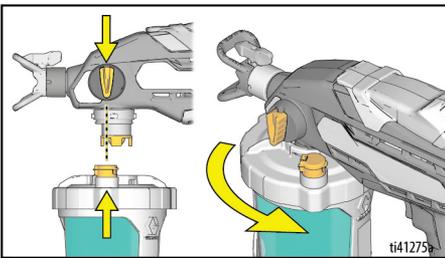


시동

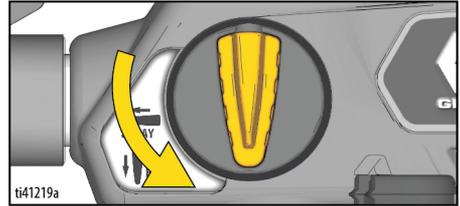
1. 컵을 다음과 같이 도장기에 설치합니다:
 - a. 펌프 필터가 설치되고 깨끗한지 확인하십시오.



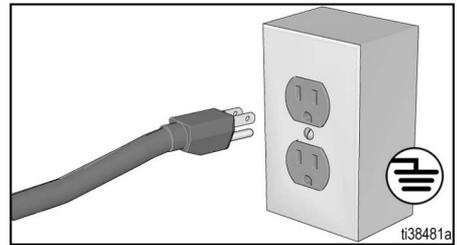
- b. VacuValve(컵 뚜껑에 위치)를 프라임 노브(도장기에 위치)와 정렬합니다.
- c. 도장기 위로 컵 어셈블리를 누르고 돌려 잠그십시오.



2. 다음과 같이 펌프를 프라임하십시오:
 - a. 프라임 노브가 아래로 PRIME(프라임) 위치를 향하고 있는지 확인합니다.

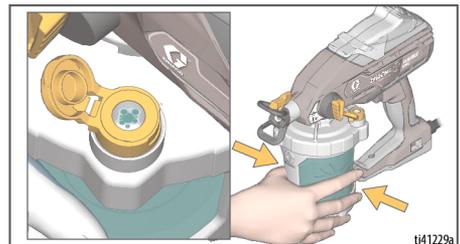


- b. 도장기를 접지된 전원 코드에 꽂습니다.



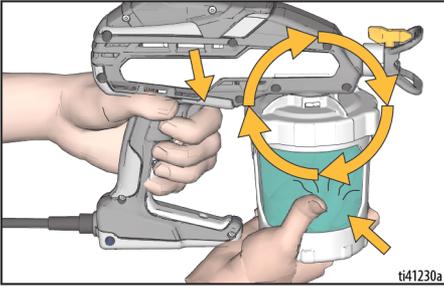
- c. VacuValve 캡을 열고 VacuValve 내에 기포가 더이상 나타나지 않을 때까지 FlexLiner을 가볍게 압착합니다.

참고: VacuValve가 가장 높은 지점이 되도록 도장기를 기울여 FlexLiner 내의 모든 공기가 완전히 비워지도록 합니다.



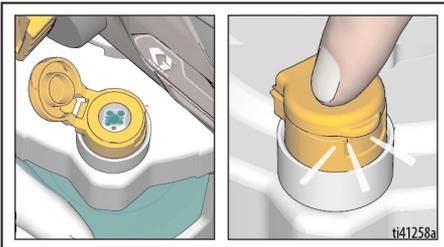
시동

- d. 방아쇠를 10초 동안 당기면서 FlexLiner 계속 압착합니다.

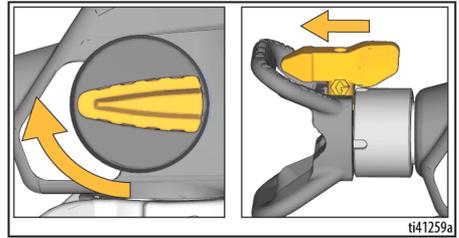


참고: 그러면 펌프와 컵의 모든 공기가 빠지게 됩니다. 페인트가 분무되지 않지만 펌프를 통해 재순환하여 컵으로 리턴합니다.

- e. VacuValve 내의 기포가 더이상 나타나지 않으면 방아쇠를 해제하고 VacuValve 캡을 닫습니다.



3. 프라임 노브를 SPRAY(분무) 위치로 돌립니다. 스프레이 팁이 SPRAY(분무) 위치로 앞으로 이동하였는지 확인하십시오.



4. 폐기물 통으로 도장기를 조준하고 5초 동안 방아쇠를 당겨 저장 유체를 분무합니다.
- 펌프 손상을 피하기 위해 5초 후에도 도장기가 분사되지 않을 경우 STOP(중지)하고 STARTUP(시동)을 반복합니다.

이제 분무할 준비가 되었습니다!

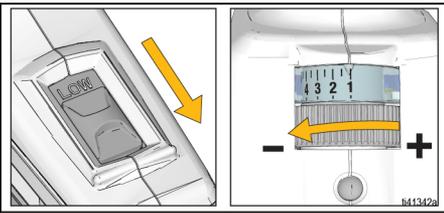
참고: 최상의 결과를 위해, 재료가 거의 소모될 때 FlexLiner로부터 모든 재료를 배출하려면 FlexLiner의 하단을 가볍게 압착하여 재료의 마지막 부분을 컵 뚜껑까지 밀어 줍니다.

중요! 모터에 내장 기능이 있어 과도한 사용으로부터 자신을 보호합니다. 모터가 멈출 경우 열 스위치가 트립된 것입니다. 모터는 20-30분 간 식힌 후 정상적으로 작동합니다.

스프레이

<p>수성 재료만을 사용하십시오. 포장에 “FLAMMABLE”(가연성)이라고 표기되어 있는 재료를 사용하지 마십시오. 재료에 관한 자세한 정보에 대해서는 대리점이나 소매점에 안전 데이터 시트(SDS)를 요청하십시오.</p> <p>분무 장소를 잘 환기하십시오. 신선한 공기가 잘 공급되어 해당 영역을 이동하게 하십시오.</p>				

1. 속도 제어를 사용 가능한 최저 설정으로 설정하십시오.



2. 페 판지 조각을 조준하여 방아쇠를 당기고 분무 패턴을 테스트하십시오.
3. 필요한 경우 속도 제어장치의 적절한 분무 패턴을 생성하는 설정으로 서서히 높입니다.

참고: 과도 분사를 최소화하기 위해 항상 적절한 분무 패턴을 만드는 저속 설정에서 분무합니다.

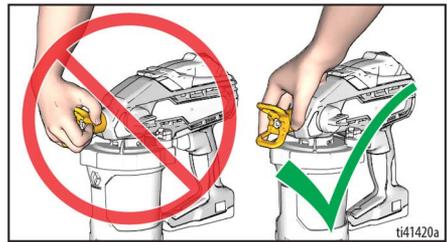
4. 원하는 표면 범위에 도달하기 위해 도장기와 표면의 거리 및 손 속도를 조절하십시오.

스프레이 팁 방향

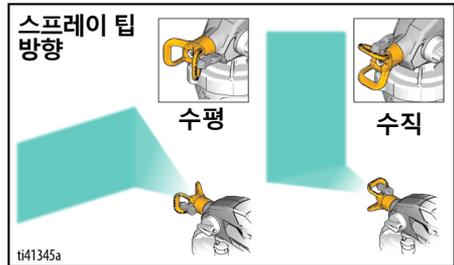
<p>피부 주입 시 손상을 방지하기 위해 스프레이 팁 및 팁 가드를 설치하거나 제거할 때 스프레이 팁 앞에 손을 두지 마십시오.</p>				

아니요

예



원하는 수평 또는 수직 분무 방향으로 스프레이 팁 가드를 조정하십시오.

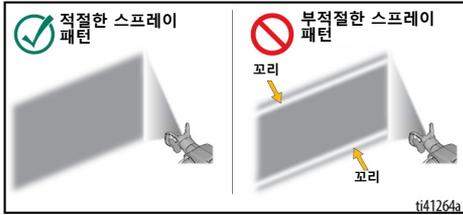


스프레이

스프레이 패턴 품질

적절한 분무 패턴은 공극이나 런 없이 고르게 분산됩니다. 도장기 속도 제어장치(설치된 경우), 손 속도, 벽에서의 거리를 조정하여 적절한 분무 패턴을 얻으십시오.

꼬리가 계속 발생하면 재료를 희석해야 할 수 있습니다. 재료를 희석해야 할 경우 제조업체의 권장사항을 따르십시오.



분무 각도

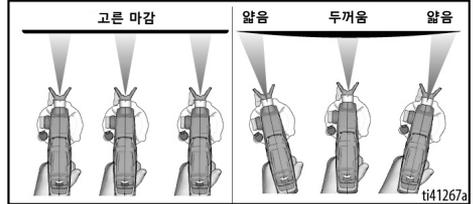
폐 판지 조각을 사용하여 이 기본 도장 기술을 연습해본 다음 도장면에 대한 스프레이를 시작하십시오.

- 표면으로부터 25-30 cm(10-12 인치) 거리에서 도장기를 잡고 표면에 일직선으로 겨냥합니다. 스프레이 각도로 직접 도장기를 기울이면 마감이 고르지 않게 됩니다.



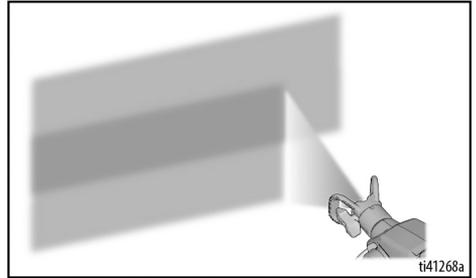
- 손목을 구부려 도장기가 정면을 향하게 합니다. 도장기를 부채꼴 모양으로 각도를 주어 직접 스프레이하면 마감이 고르지 않게 됩니다.

참고: 도장기를 얼마나 빨리 움직이느냐가 스프레이 작업에 영향을 미칩니다. 재료가 고동치고 있다면, 너무 빨리 움직이고 있는 것입니다. 재료 방울이 떨어진다면, 너무 느리게 움직이고 있는 것입니다. **문제 해결**, 26 페이지를 참조하십시오.



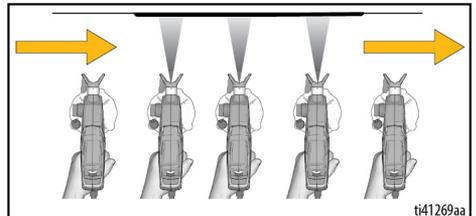
도장기 표준

도장기를 이전 스트로크의 하단 가장자리에 겨냥하여 각 스트로크의 50% 가량이 덧칠해지도록 합니다.



타이밍 트리거

스트로크를 시작한 후에 방아쇠를 당깁니다. 스트로크가 끝나기 전에 방아쇠를 놓습니다. 트리거를 당겼다가 놓을 때 도장기가 반드시 움직여야 합니다.



가역 스프레이 팁

도장기는 넓고 좁은 가역 스프레이 팁이 함께 배송됩니다.

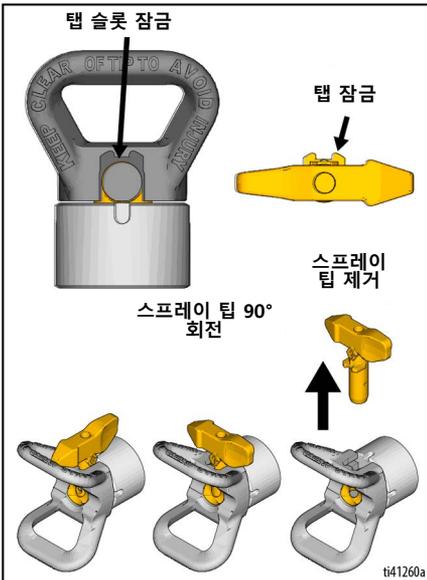
- 페인트 분무용 청색 스프레이 팁은 청색 펌프 필터와 함께 사용해야 합니다.
- 착색제 분무용 녹색 스프레이 팁은 녹색 펌프 필터와 함께 사용해야 합니다(녹색 팁 및 필터는 모든 모델에 포함되어 있지 않습니다).

스프레이 팁 제거



피부 주입 시 손상을 방지하기 위해 스프레이 팁 및 팁 가드를 설치하거나 제거할 때 스프레이 팁 앞에 손을 두지 마십시오.

1. 프라임 노브를 아래로 PRIME(프라임) 위치까지 돌려 감압합니다.
2. 스프레이 팁을 90도로 돌리십시오.
3. 스프레이 팁을 스프레이 팁 가드 밖으로 똑바로 당깁니다.



스프레이 팁 설치

1. 스프레이 팁 잠금 탭을 스프레이 팁 가드의 잠금 탭 슬롯에 맞춰 정렬합니다.
2. 스프레이 팁을 스프레이 팁 가드로 완전히 밀어 넣습니다.
3. 스프레이 팁을 SPRAY(분무) 위치로 돌려 삽시오.

참고: 스프레이 팁 잠금 탭을 스프레이 팁 가드의 슬롯에 완전히 밀어 넣으십시오. 스프레이 팁이 SPRAY(분무) 또는 UNCLOG(이물 제거) 위치에 있을 때는 스프레이 팁 가드에서 스프레이 팁을 제거할 수 없습니다.

주의

스프레이 팁 가드는 도장기에 영구적으로 부착되어 있습니다. 제거하면 도장기에 손상을 초래합니다.



스프레이

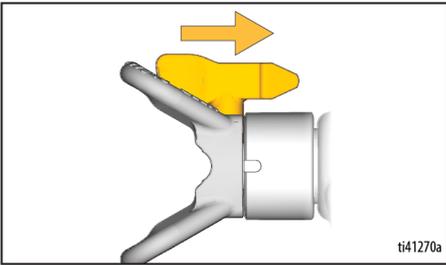
팁 막힘 제거



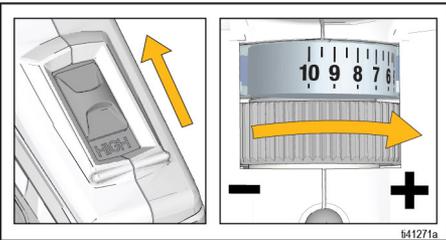
피부 주입 시 손상을 방지하기 위해 스프레이 팁 및 팁 가드를 설치하거나 제거할 때 스프레이 팁 앞에 손을 두지 마십시오.

잔해물로 도장기 팁이 막힐 경우 스프레이 팁은 도장기를 분해하지 않고 쉽고 빠르게 입자를 제거하는 구역 도장기로 설계되었습니다.

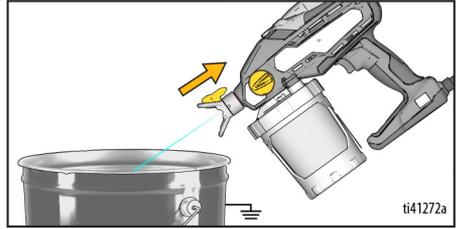
1. 프라임 노브를 아래로 PRIME(프라임) 위치까지 돌려 감압합니다.
2. 스프레이 팁을 뒤집어 UNCLOG(이물 제거) 위치로 둡니다.



3. 속도 제어장치를 사용 가능한 가장 높은 설정으로 설정하십시오.



4. 도장기를 폐기물 통으로 조준하고 프라임 노브를 SPRAY(분무) 위치로 돌립니다. 이 물질 제거를 위해 방아쇠를 5초 동안 당깁니다.

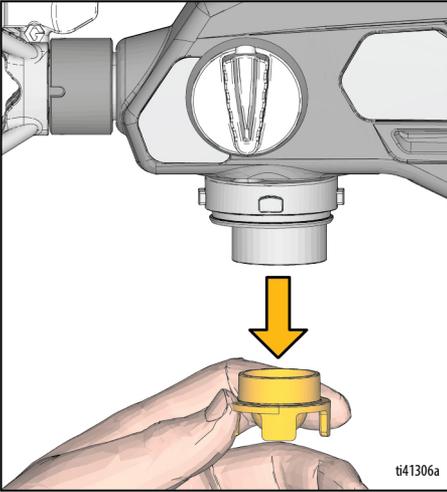


참고: 스프레이 팁이 계속 막혀 있으면 1~4 단계를 반복하거나 새 스프레이 팁으로 교체해야 할 수 있습니다.

5. 프라임 노브를 아래쪽으로 PRIME(프라임) 위치로 돌립니다. 스프레이 팁을 다시 SPRAY(스프레이) 위치로 돌립니다. 프라임 노브를 앞으로 SPRAY(분무) 위치까지 돌리고 도장을 재개합니다.

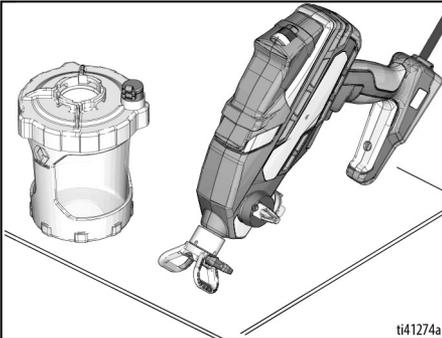
컵 리필

1. 프라임 노브를 아래로 PRIME(프라임) 위치까지 돌려 감압합니다.
2. 도장기에서 컵 어셈블리를 제거합니다. 펌프 필터를 제거하고 필터 스크린에서 잔해물을 청소합니다.



ti41306a

3. 펌프 필터를 펌프에 재설치합니다. 형겅 위에 도장기를 놓습니다.



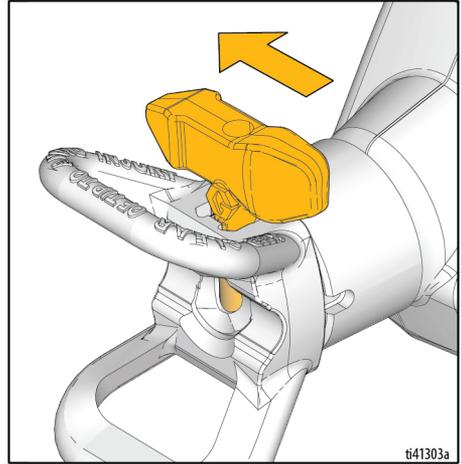
ti41274a

4. **컵 보충**, 12 페이지페이지, 3 및 4단계)에 따라 컵을 리필합니다. 그런 다음 **시동**, 15 페이지)에 따라 계속 진행하십시오.

분무 중 일시 중단

페인트는 빨리 마르며 도장기 막힘의 원인이 됩니다. 5분~2시간 동안 도장을 일시 중단할 때마다 다음 단계를 따르십시오.

1. 프라임 노브를 아래로 PRIME(프라임) 위치까지 돌려 감압합니다.
2. 전원 코드를 뽑습니다.
3. 스프레이 팁을 90도 돌려 오리피스가 마르지 않도록 밀봉합니다.



ti41303a

4. 도장기가 완전히 밀폐되었는지 확인하십시오. VacuValve가 닫히고 모든 공기가 배출된 상태로 컵이 도장기에 부착되어 있는지 확인하십시오.

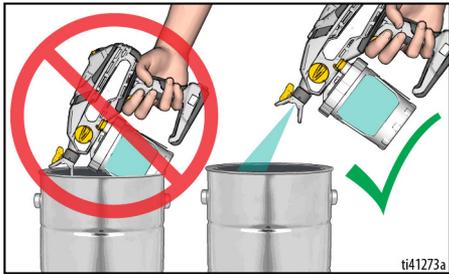
청소



수성 재료만을 사용하십시오. 포장에 “FLAMMABLE”(가연성)이라고 표기되어 있는 재료를 사용하지 마십시오. 재료에 관한 자세한 정보에 대해서는 대리점이나 소매점에 안전 데이터 시트(SDS)를 요청하십시오.

환기가 잘 되는 곳에서 청소하십시오. 신선한 공기가 잘 공급되어 해당 영역을 이동하게 하십시오.

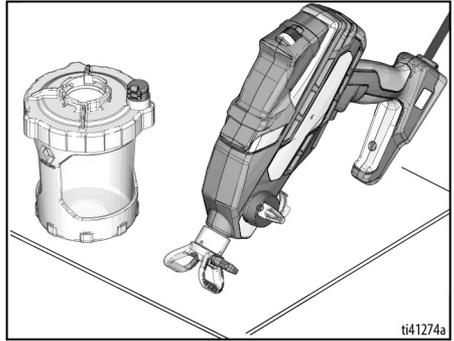
심각한 부상이나 장비 손상을 방지하려면, 도장기 전자장치를 액체 세제에 노출시키지 마십시오. 청소 시 도장기는 용기 테두리에서 **최소 10인치(25cm)** 위에 놓이도록 하십시오.



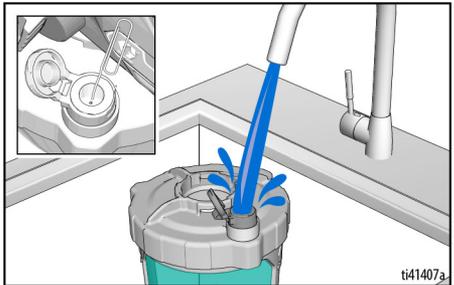
도장기 청소

항상 스프레이 작업 후에는 도장기를 제대로 청소하는 것이 가장 중요합니다! 제대로 관리하고 유지보수함으로써 페인트 도장기를 문제 없이 오래 사용할 수 있습니다.

1. 프라임 노브를 아래로 PRIME(프라임) 위치까지 돌려 감압합니다.
2. 도장기에서 컵 어셈블리를 제거하고 펌프 필터를 제거합니다. 헹굼 위에 도장기를 놓습니다.



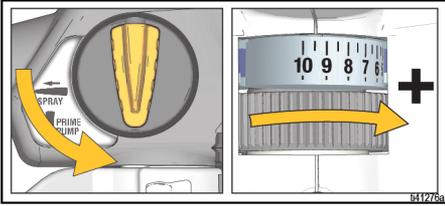
3. 컵 뚜껑을 제거하고 도료 캔에 여분의 도료를 다시 붓습니다. 모든 부품을 온수로 청소합니다



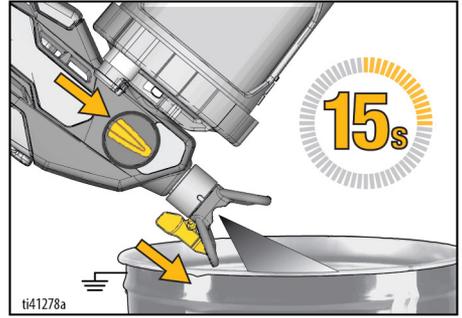
참고: VacuValve 탱크 내부를 반드시 청소하십시오. VacuValve 공기 구멍이 막히게 되면 페이퍼 클립을 사용하여 구멍을 청소합니다.

4. 액체 세제를 순환하려면 깨끗한 컵 어셈블리 블리에 물 절반을 채우고 도장기에 다시 부착합니다.
 - a. 프라임 노브가 아래로 PRIME(프라임) 위치를 향하고 있는지 확인합니다.
 - b. 속도 제어장치를 사용 가능한 가장 높은 설정으로 설정합니다.

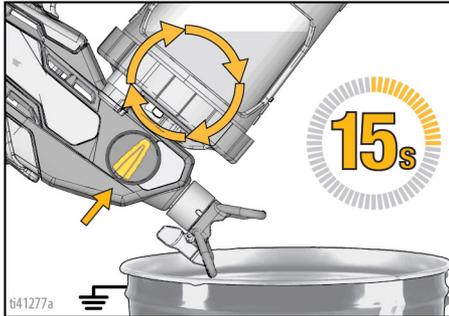
- c. 스프레이 팁을 SPRAY(도장) 위치로 돌리고 폐기물 통을 향해 15초 동안 격발하십시오.



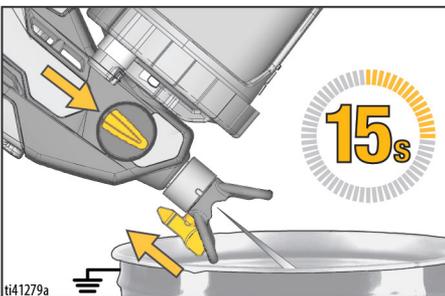
- c. 도장기를 뒤집고 15초 동안 격발하십시오.



6. 필요한 경우 도장기가 깨끗할 때까지 청소 단계를 반복합니다.
7. 프라임 노브를 아래로 PRIME(프라임) 위치로 돌립니다.
8. 전원 코드를 뽑습니다.
9. 스프레이 팁 가드에서 스프레이 팁을 제거하십시오.
10. 온수와 스프레이 팁, 스프레이 팁 가드, 오래된 칫솔로 펌프 필터를 청소하십시오. 스프레이 팁 및 펌프 필터를 재설치합니다.



5. 액체 세제를 분무하려면 컵 어셈블리에 물 절반을 리필하고 도장기를 다시 부착합니다.
 - a. 프라임 노브를 SPRAY(도장) 위치로 돌리고 스프레이 팁을 UNCLOG(이물 제거) 위치로 돌립니다.
 - b. 도장기를 뒤집고 폐기물 통을 향해 15초 동안 격발하십시오.



보관

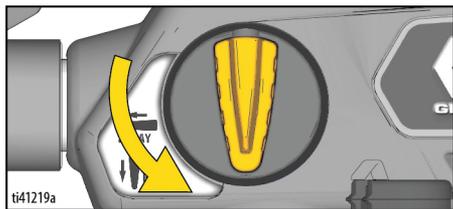
주의

Pump Armor™를 사용하여 도장기를 보관하지 않으면 다음 번 분무 작업 시 작동상의 문제가 발생합니다. 청소 후 항상 Pump Armor으로 도장기를 채우십시오. 도장기에 남은 물은 펌프를 부식시켜 손상시킵니다.

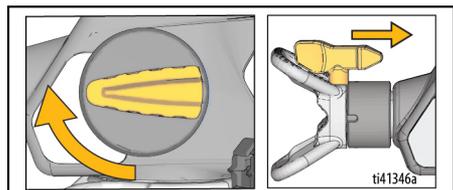
Pump Armor 유체는 보관 중 도장기를 보호합니다. 다음 사용 시 시동 문제로부터 도장기를 보호할 수 있습니다.

- 도장기를 물이 가득 찬 상태로 보관하지 마십시오.
- 물이 도장기에서 동결되지 않도록 하십시오.
- 도장기를 가압된 상태로 보관하지 마십시오.
- 도장기를 시원하고 건조한 실내 공간에 보관합니다.
- 도장기나 컵에 재료가 있는 상태로 도장기를 보관하지 마십시오.

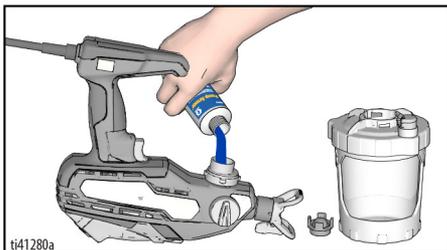
1. 도장기 및 컵 어셈블리를 청소합니다. 청소, 22 페이지를 참조하십시오.
2. 프라임 노브를 아래쪽으로 PRIME(프라임) 위치로 돌립니다.



3. 도장기에서 컵 어셈블리를 제거하고 펌프에서 펌프 필터를 제거합니다.
4. 프라임 노브를 SPRAY(스프레이) 위치로 돌리고 스프레이 팁을 UNCLOG(이물 제거) 위치로 돌립니다.

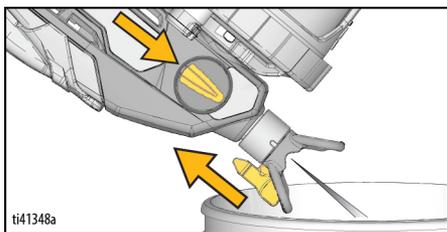


5. 도장기를 뒤집어 놓은 상태에서 약 60 ml (2 온스)의 Pump Armor 를 펌프 개구부에 붓습니다.



6. 펌프에 깨끗한 펌프 필터를 설치합니다.
7. 도장기를 뒤집어 놓고 도장기에 컵 어셈블리를 부착합니다.
8. 폐기물 통 위로 도장기를 뒤집은 상태로 유지하고 스프레이 팁에서 유체가 처음 분사될 때까지 방아쇠를 당긴 다음 즉시 풉니다(약 1초).

참고: 전체 유체를 분사하지 마십시오. 이제 펌프에 보관용 Pump Armor가 채워졌습니다.



9. 프라임 밸브를 PRIME(프라임) 위치로 돌려 감압하고 보관을 위해 바로 SPRAY(분무) 위치로 되돌립니다. 전원 코드를 뽑습니다.
10. Pump Armor 병의 어린이 안전 캡을 다시 놓고 다음 사용을 위해 단단히 조입니다.

재활용 및 폐기

제품 사용 기간 만료

제품의 사용 기간이 만료되면 제품을 분해하여 재활용할 책임이 있습니다.

- 프라임 노브를 아래로 PRIME(프라임) 위치까지 돌려 감압합니다.
- 해당 규정에 따라 유체를 배출하고 처리하십시오. 재료 제조업체의 안전 데이터 시트를 참조합니다.

- 모터, 배터리, 회로 보드, LCD(액정표시장치) 및 기타 전자 부품을 분리하십시오. 해당 규정에 따라 재활용하십시오.
- 전자 구성요소를 가정용 또는 상업용 폐기물과 함께 처리하지 마십시오.



- 남은 제품은 재활용 시설로 보내십시오.

보관 수명 보관 관련 유지보수 일정 및 설명서에 명시된 보관 절차에 따라 부품/구성품을 교체하면 무기한으로 사용 가능합니다.

수명 사용량, 도장 재료, 저장 수단, 유지보수에 따라 수명이 달라집니다. 최소 수명은 25년입니다.

수명 만료 폐기 도장기가 더이상 작동하지 않는 상태라면 사용하지 않고 분해해야 합니다. 개별 부품은 소재별로 분류하고 올바르게 폐기해야 합니다. 주요 구성 재료는 구성 재료 섹션에서 확인할 수 있습니다. 전자 부품은 RoHS 규정에 따라 올바르게 폐기해야 합니다.

Graco 날짜 코드/일련 코드	월(1번째 문자)	년(2번째와 3번째 문자)	시리즈(4번째 문자)	부품 번호(5번째-10번째 문자)	시리즈(11번째-16번째 문자)
날짜 코드 예시: A16A	A = 1월	16 = 2016	A = 일련 제어 번호		
일련 코드 예시: L16A232749000102	L = 12월	16 = 2016	A = 일련 제어 번호	6자리 영숫자 부품 번호	6자리 연속 일련 번호

문제 해결

문제 해결



Graco 공인 서비스 센터로 도장기를 가져오기 전에 이 문제 해결 표에 있는 모든 항목을 확인하십시오.

도장기 진단

문제	원인	해결방안
방아쇠를 당기면 도장기가 소리를 내지만 재료가 전혀 분무되지 않습니다.	스프레이 팁이 막혔습니다 도장기가 프라임되지 않았습니다	팁 막힘 제거 , 20 페이지.
		시동 절차를 반복하여 FlexLiner에서 모든 공기가 배출되도록 하십시오. 시동 , 15 페이지를 참조하십시오.
		컵 뚜껑이 타이트한지 확인하십시오. 컵 뚜껑을 충분히 조이지 않으면 공기가 FlexLiner로 스며들어 프라임이 손실됩니다. 컵 뚜껑 개스킷에 실 윤활유(포함됨)를 더하여 씬을 밀폐하십시오.
		똑바로 놓인 상태가 아닌 뒤집혔을 때 도장기가 분사될 경우 계속 컵에 공기가 누출될 수 있습니다. FlexLiner 및 VacuValve를 교체하십시오(두 개 모두 도장기와 함께 제공됨).
		컵 지지대에 FlexLiner가 하나만 있는지 확인하십시오.
		FlexLiner 또는 컵 뚜껑 개스킷 상단 씬 링 가장자리에 손상이나 잔여물이 없는지 확인하십시오.
		FlexLiner에서 공기가 완전히 배출되었고 VacuValve 캡이 적절히 닫혀 있는지 확인하십시오.
		컵 어셈블리가 도장기에 적절하게 설치되어 있는지 확인하십시오.
펌프 필터가 막혔습니다	펌프 필터가 PRIME(프라임) 위치에 있습니다. 스프레이 팁이 SPRAY(분무) 위치에 있지 않습니다 FlexLiner에 재료가 없거나 적습니다.	펌프에서 유체 필터를 제거하십시오. 펌프 필터의 양면을 청소하십시오. 펌프 필터를 뺀 상태로 펌프 흡입구 내부에 쌓인 마른 페인트 잔여물이 없는지 점검하십시오.
		프라임 노브를 SPRAY(분무) 위치로 돌립니다.
		스프레이 팁을 SPRAY(분무) 위치로 돌립니다.
		FlexLiner을 리필하십시오. 컵 보충 , 12 페이지를 참조하십시오.

문제	원인	해결방안
방아쇠를 당기면 도장기에 아무런 소리가 나지 않습니다.	전원 공급	도장기가 접지된 가동 전력원에 플러그되어 있는지 확인합니다.
	모터가 과열되었습니다	모터가 식을 때까지 20-30분 기다리십시오.
	전자 제어장치 결함	전자식 제어장치를 교체하십시오.
도장기의 스프레이 성능이 저하됩니다.	스프레이 팁이 부분적으로 막혔습니다	팁 막힘 제거 , 20 페이지.
	스프레이 팁이 올바른 위치에 있지 않습니다.	스프레이 팁 설치 , 19 페이지를 참조하십시오.
	재료에 맞지 않은 스프레이 팁을 사용하고 있습니다.	다른 크기의 스프레이 팁을 설치합니다. 가역 스프레이 팁 , 19 페이지를 참조하십시오.
	스프레이 팁이 마모 또는 손상되었습니다.	스프레이 팁을 교체합니다.
	분무되는 재료에 기포가 있고 거품이 가득합니다.	재료를 안정시키거나 다른 재료로 변경할 수 있습니다.
	분무되는 재료가 너무 차갑습니다.	재료를 예열합니다.
	도장기에서 페인트가 누출됩니다	펌프의 최대 수명에 도달했습니다
페인트가 컵 나사산 밖으로 누출됩니다	컵이 제대로 고정되지 않았습니까	컵 뚜껑이 타이트한지 확인하십시오. 컵 뚜껑을 충분히 조이지 않으면 공기가 FlexLiner로 스며들어 프라임이 손실됩니다. 컵 뚜껑 개스킷에 실 윤활유(포함됨)를 더하여 실을 밀폐하십시오.
		컵 지지대에 FlexLiner가 하나만 있는지 확인하십시오.
		FlexLiner 또는 컵 뚜껑 개스킷 상단 씰링 가장자리에 손상이나 잔여물이 없는지 확인하십시오.
		컵 뚜껑이 컵 지지대에 적절하게 조여 있는지 확인하십시오. 조일 때 보이는 나사산이 없어야 합니다.
		FlexLiner 밖으로 공기를 배출할 때 컵 지지대를 휘거나 누르지 않게 하십시오.
		FlexLiner 밖으로 공기를 배출할 때 FlexLiner를 아래로 당기지 않게 하십시오.
		FlexLiner를 교체하십시오.

문제 해결

스프레이 패턴 진단

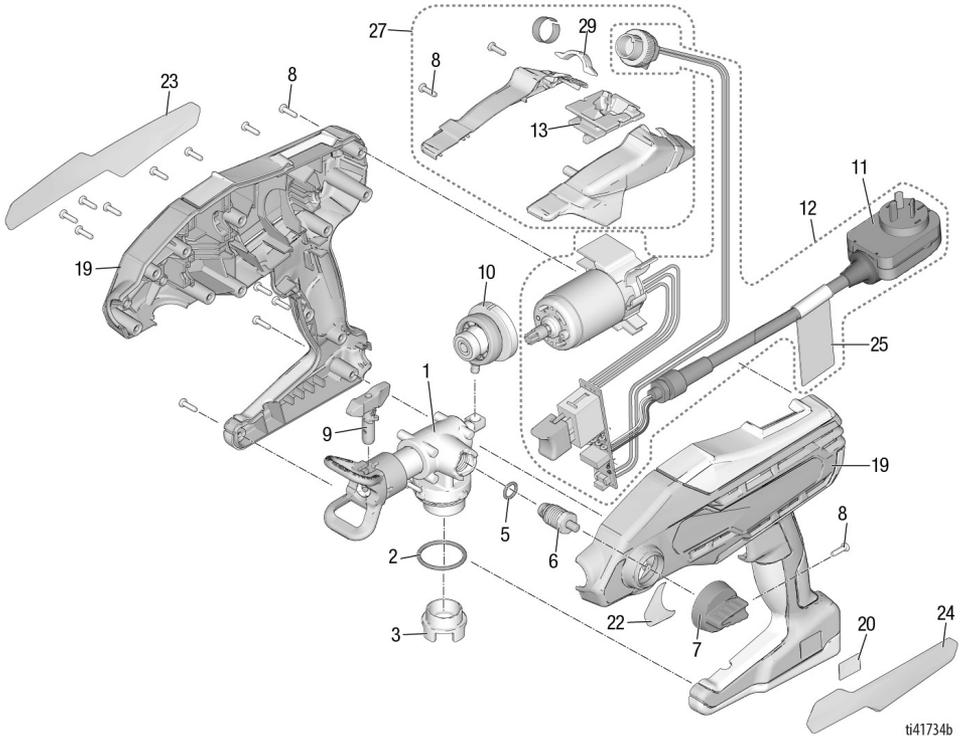
문제	원인	해결방안
분무 패턴이 고동칩니다: 	작업자가 스프레이 도중 너무 빨리 움직입니다	움직이는 속도를 줄이십시오.
	스프레이 팁이 막혔습니다	팁 막힘 제거 , 20 페이지.
	재료를 분무하기 어렵습니다	속도 제어장치가 있는 모델에서는 원하는 패턴이 나올 때까지 속도를 올립니다. 스프레이 , 17 페이지를 참조하십시오.
	도장기가 대상 도장면에서 너무 떨어져 있습니다.	표면에서 도장기를 더 멀리 잡습니다. 스프레이 , 17 페이지를 참조하십시오.
분무 패턴에 꼬리가 나타납니다:  ti15526a	속도 제어장치가 너무 낮게 설정되었습니다	속도 제어장치가 있는 모델에서는 원하는 패턴이 나올 때까지 속도를 올립니다. 스프레이 , 17 페이지를 참조하십시오.
	재료가 맞지 않은 스프레이 팁을 사용하고 있습니다.	다른 크기의 스프레이 팁을 설치합니다. 가역 스프레이 팁 , 19 페이지를 참조하십시오.
	재료를 묽게 해야 할 수 있습니다	묽은 재료는 페인트 제조업체의 권장사항을 따릅니다.
	도장기와 호환되지 않는 재료입니다	다른 재료로 변경합니다.
	스프레이 팁이 마모 또는 손상되었습니다.	스프레이 팁을 교체합니다.
	분무 패턴에 방울 떨어짐/흐름 현상이 나타납니다: 	작업자가 스프레이 도중 너무 느리게 움직입니다
도장기가 대상 도장면에 너무 가까이 있습니다		도장기를 도장면에서 멀리 이동합니다. 스프레이 , 17 페이지를 참조하십시오.
분무 방향을 바꾸는 동안 방아쇠를 잡고 있습니다		방향 변경 시 방아쇠를 놓습니다. 스프레이 , 17 페이지를 참조하십시오.
속도 제어장치가 너무 높게 설정되었습니다.		속도 제어장치 모델에서 원하는 패턴을 얻을 때까지 속도를 낮춥니다. 스프레이 , 17 페이지를 참조하십시오.
스프레이 팁이 마모 또는 손상되었습니다.		스프레이 팁을 교체합니다.

문제	원인	해결방안
<p>끝 또는 시작 시 “발사”하는 분무 패턴:</p> 	<p>스프레이 팁 및 스프레이 팁 가드에 지나치게 재료가 축적되었거나 스프레이 팁이 부분적으로 막혔습니다.</p>	<p>스프레이 팁 및 스프레이 팁 가드를 청소합니다. 스프레이 팁을 청소합니다. 팁 막힘 제거, 20 페이지.</p>
	<p>스프레이 팁이 스프레이 팁 가드에 완전히 삽입되지 않았습니다.</p>	<p>스프레이 팁 설치, 19 페이지를 참조하십시오.</p>
	<p>스프레이 팁이 마모 또는 손상되었습니다.</p>	<p>스프레이 팁을 교체합니다.</p>
	<p>펌프의 최대 수명에 도달했습니다</p>	<p>펌프를 교체하십시오.</p>

교체 부품

교체 부품

단일 속도, 이중 속도, 이중 속도 프리미엄



부품 목록- 단일 속도, 이중 속도, 이중 속도 프리미엄

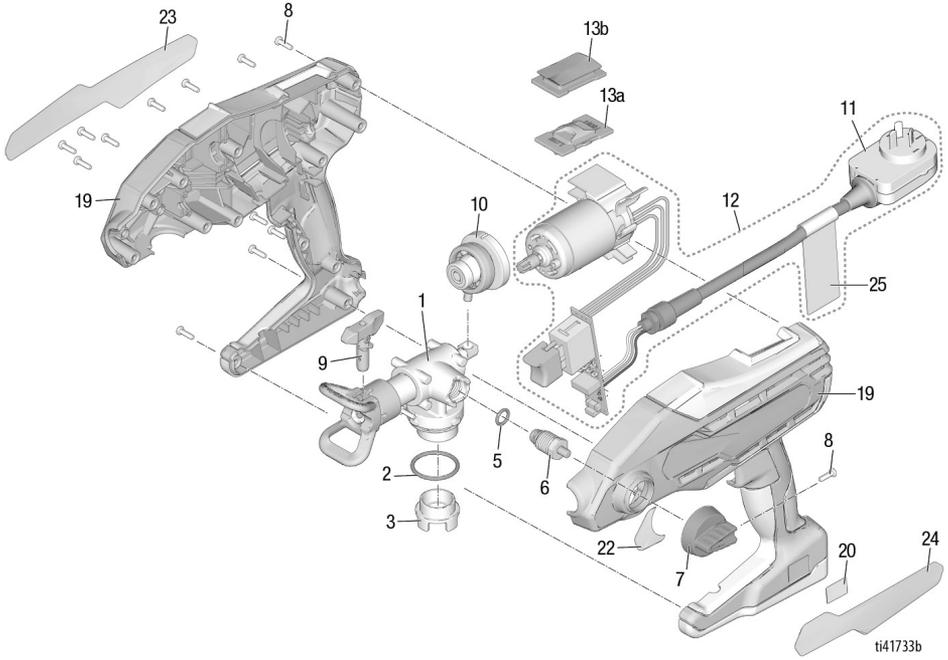
참조	도장기 이름	순서 부품 번호	설명
1	모두	18F756	전체 펌프 어셈블리 2, 3, 5, 6, 7, 8 포함
2	모두	16Y425	O-링
3	모두	18A886	필터, 펌프, 페인트
		18F209	필터, 펌프, 착색제
5	모두	117059	O-링
6	모두	17A402	프라이م 펌프/스프레이 밸브 참조 5의 수량 1개를 포함합니다
7	모두	17A221	키트, 프라이م 펌프/스프레이 노브 참조 8의 수량 1개를 포함합니다
8	모두	119236	나사, T-15 (8-10 in-lb / 0.9-1.1 N*m 토크로 조이기)
9	모두	18F520	키트 팁, 페인트 3 포함
		18F519	키트 팁, 착색제 3 포함
10	모두	16X880	왕복 도장기 어셈블리
11	---	25N898	어댑터, 플러그, EU~UK
		129824	어댑터, 플러그, EU~CH(스위스)
		127442	어댑터, 플러그, EU~ANZ
12	단일 속도(120V) 모델 26D523	17A224	제어장치, 전자식, 단일 속도, 120V 모터, 에어 덕트, 전원 코드 포함(표시되지 않음)
	단일 속도(230V) 모델 26D519, 26D684	17A225	제어장치, 전자식, 단일 속도, 230V 모터, 에어 덕트, 전원 코드 포함
	단일 속도(230V) 모델 26D521	17B913	제어장치, 전자식, 단일 속도, 230V 모터, 에어 덕트, 전원 코드, EU~ANZ 플러그 어댑터 포함(11 참조)
	이중 속도 프리미엄 (120V) 모델 26D524	17B653	제어장치, 전자식, 이중 속도, 120V 모터, 에어 덕트, 전원 코드, 스위치 포함
	이중 속도(230V) 모델 26D520, 26D685	17B654	제어장치, 전자식, 이중 속도, 230V 모터, 에어 덕트, 전원 코드 포함
	이중 속도 프리미엄 (230V) 모델 26D522	17B914	제어장치, 전자식, 이중 속도, 230V 모터, 에어 덕트, 전원 코드, EU~ANZ 플러그 어댑터 포함(11 참조)
13a	이중 속도 프리미엄	16X868	스위치, 이중 속도 제어장치
13b	단일 속도	16X869	플러그, 단일 속도
19	모두	17A227	키트, 엔클로저 참조 8의 수량 13개를 포함합니다
20	모두	16Y680	라벨, 미국
22	모두	16Y678	라벨, 제어장치
23 ▲	모델 26D523, 26D524	18F826	라벨, 경고 및 모델 번호, 측면, 공백(표시되지 않음)
	모델 26D521, 26D522	17A470	라벨, 경고 및 모델 번호, 측면, RCM(표시되지 않음)
	모델 26D519, 26D520	17A201	라벨, 경고 및 모델 번호, 측면, CE/EAC(표시되지 않음)
	모델 26D684, 26D685	18F781	라벨, 경고 및 모델 번호, 측면, CE/UKCA(표시되지 않음)
24	단일 속도	18C037	라벨, 브랜드, TrueCoat 360
	이중 속도	18C040	라벨, 브랜드, TrueCoat 360 DS
	이중 속도 프리미엄	18C038	라벨, 브랜드, TrueCoat 360 DSP
25 ▲	모든 모델	17A198	라벨, 경고, 코드(표시되지 않음)
---	모두	17A199	라벨, 경고, 코드, 스페인어/포르투갈어(표시되지 않음)
		17A200	라벨, 경고, 코드, 중국어/한국어(표시되지 않음)
-- ▲	모두	179960	라벨, 의료 경보 카드, 영어/프랑스어/스페인어(표시되지 않음)
		17A134	라벨, 의료 경보 카드, 중국어/한국어(표시되지 않음)
		17R476	라벨, 의료 경보 카드, 영어/스페인어/포르투갈어(표시되지 않음)
		17F688	라벨, 의료 경보 카드, 네덜란드어/독일어/이태리어(표시되지 않음)
---	모두	253574	Pump Armor, 32온스(표시되지 않음)
---	EU 모델	18D854	태그, 길이식, 팁(표시되지 않음)
---	모두	17F518	키트, 42온스 컵(표시되지 않음)
---	모두	17F005	키트, 42온스 FlexLiner(3팩)(표시되지 않음)

▲ 교체용 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

교체 부품

교체 부품

가변 속도 프리미엄



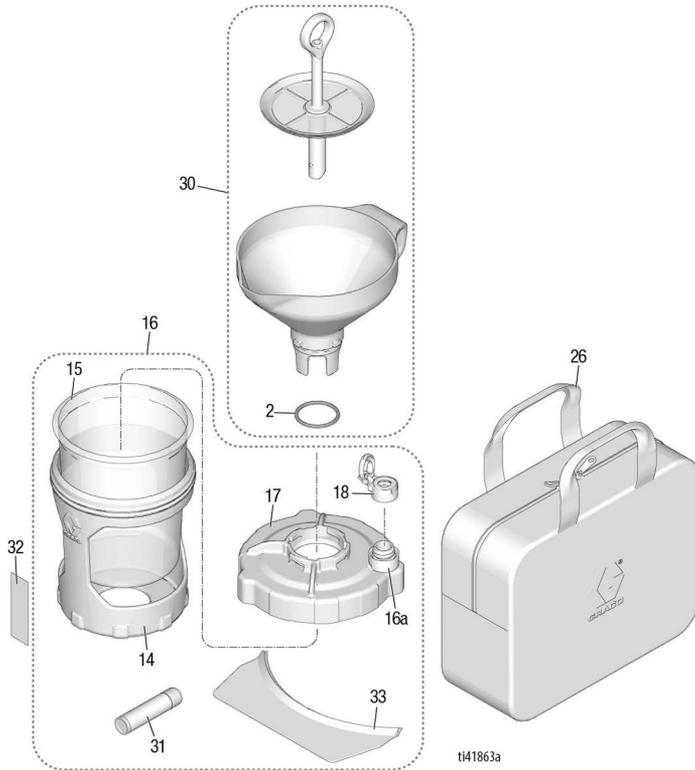
부품 목록- 가변 속도 프리미엄

참조	도장기 이름	순서 부품 번호	설명
1	모두	18F756	전체 펌프 어셈블리 2, 3, 5, 6, 7, 8 포함
2	모두	16Y425	O-링
3	모두	18A886	필터, 펌프, 페인트
		18F209	필터, 펌프, 착색제
5	모두	117059	O-링
6	모두	17A402	프라이م 펌프/스프레이 밸브 참조 5의 수량 1개를 포함합니다
7	모두	17A221	키트, 프라이م 펌프/스프레이 노브 참조 8의 수량 1개를 포함합니다
8	모두	119236	나사, T-15 (8-10 in-lb / 0.9-1.1 N•m 토크로 조이기)
9	모두	18F520	키트 팁, 페인트 3 포함
		18F519	키트 팁, 착색제 3 포함
10	모두	16X880	왕복 도장기 어셈블리
11	---	25N898	어댑터, 플러그, EU~UK
		127442	어댑터, 플러그, EU~ANZ
12	모델 26D529	17F068	제어장치, 전자식, 이중 속도, 120V 모터, 에어 덕트, 전원 코드, 스위치 포함
	모델 26D528	17F631	제어장치, 전자식, 이중 속도, 230V 모터, 에어 덕트, 전원 코드, 속도 제어 다이얼, EU~ANZ 플러그 어댑터 포함(참조 11)
	모델 26D527, 26D686	17F629	제어장치, 전자식, 이중 속도, 230V 모터, 에어 덕트, 전원 코드, 속도 제어 다이얼 포함
13	모두	17D844	어댑터, 가변 속도 제어장치
19	모두	17A227	키트, 엔클로저 참조 8의 수량 13개를 포함합니다
20	모두	16Y680	라벨, 미국
22	모두	16Y678	라벨, 제어장치
23 ▲	모델 26D529	18F826	라벨, 경고 및 모델 번호, 측면, 공백(표시되지 않음)
	모델 26D528	17A470	라벨, 경고 및 모델 번호, 측면, RCM(표시되지 않음)
	모델 26D527	17A201	라벨, 경고 및 모델 번호, 측면, CE/EAC(표시되지 않음)
	모델 26D686	18F781	라벨, 경고 및 모델 번호, 측면, CE/UK(표시되지 않음)
24	모두	18C042	라벨, 브랜드, TrueCoat 360 VSP
25 ▲	모두	17A198	라벨, 경고, 코드(표시되지 않음)
27	모두	17F069	키트, 엔클로저, 가변 속도 확인창, 13, 29, 참조 8의 수량 2개를 포함합니다.
29	모두	17D843	확인창
---		17A199	라벨, 경고, 코드, 스페인어/포르투갈어(표시되지 않음)
		17A200	라벨, 경고, 코드, 중국어/한국어(표시되지 않음)
-- ▲	모두	179960	라벨, 의료 경보 카드, 영어/프랑스어/스페인어(표시되지 않음)
		17A134	라벨, 의료 경보 카드, 중국어/한국어(표시되지 않음)
		17R476	라벨, 의료 경보 카드, 영어/스페인어/포르투갈어(표시되지 않음)
		17F688	라벨, 의료 경보 카드, 네덜란드어/독일어/이태리어(표시되지 않음)
---	모두	253574	Pump Armor, 32 oz(표시되지 않음)
---	EU 모델	18D854	태그, 길이식, 팁(표시되지 않음)
---	모두	17F518	키트, 42온스 컵(표시되지 않음)
---	모두	17F005	키트, 42온스 FlexLiner(3팩)(표시되지 않음)

▲ 교체용 안전 라벨, 태그, 카드는 무료로 제공됩니다.

공통 부품

공통 부품



부품 목록

참조	도장기 이름	순서 부품 번호	설명
2	모두	16Y425	O-링
14	모두	16W846	지시대, 컵, 32oz.
15	모두	17A226	키트, 32온스, FlexLiner(3팩)
16	모두	17R821	키트, 컵 어셈블리 14 포함, 참조 15, 16a, 17의 수량 1개 참조 18의 수량 1개를 포함합니다
16a	모두	17M879	플러그, 컵 뚜껑, 도장기와 함께 제공되지 않음(표시되지 않음)
17	모두	18F759	뚜껑, 컵 참조 18의 수량 1개를 포함합니다
18	모두	17P712	VacuValve 캡, 3팩
26	모두	18F449	케이스, 보관
30	모두	18B057	키트, 퍼널, 스트레이너 참조 2의 수량 1개를 포함합니다
31	모두	25T467	윤활유, 실 윤활유
32	모두	17P925	라벨, A+ 서비스(표시되지 않음)
33	모두	18B058	주둥이, 붓기

기술 사양

TrueCoat 360		
	미국식	미터식
최대 작동 압력	2000 psi	13.8 MPa, 138 bar
최대 전류(암페어)		
120V 모델	2.5 Amps	
230V 모델	1.2 Amps	
무게		
TrueCoat 360, 360 DS/DSP	3.5 lb (18인치 코드)	1.6 kg (45 cm 코드)
TrueCoat 360 VSP	3.75 lb (18인치 코드)	1.7 kg (45 cm 코드)
치수:		
길이(모든 모델)	12.50인치	31.75 cm
너비(모든 모델)	5.25인치	13.34 cm
높이 360, 360 DS/DSP	9.75인치	24.77 cm
높이 360 VSP	11.8인치	29.97 cm
보관 온도 범위◆◆	32°~113°F	0°~45°C
작동 온도 범위✓	40°~90°F	4°~32°C
보관 습도 범위	0% ~ 95% 상대 습도, 비응축	
사운드 압력 레벨 (ISO 3744에 따라)	75.8dB(A) 불확실성 K= 3dB(A)	
음력 수준(ISO 3744에 따름) #	86.8dB(A) 불확실성 K= 3dB(A)	
진동 수준(EN60745-1에 따라 측정됨)	3.41 ft/s ² (불확실성 k=4.9 ft/s ²)	1.04 m/s ² (불확실성 K=1.5 m/s ²)
전원 요구사항	120 Vac, 60 Hz, 15A, 1상	
	220-240 Vac, 50 Hz, 10A, 1상	
충격 계수	2/2 min	
최대 팁 오리피스	0.015인치	0.38mm
모든 모델의 습식 재료:	스테인리스 스틸, 브라스, 폴리에틸렌, 카바이드, 폴리프로필렌, 플루오로 엘라스토머, 아세탈, 알루미늄	

◆ 펌프에서 액체가 동결될 경우 펌프 손상이 발생할 수 있습니다.

❖ 저온 조건에서 충격이 발생할 경우 플라스틱 부품의 손상이 초래될 수 있습니다.

✓ 매우 낮은 온도나 매우 높은 온도에서 도료 점도의 변화는 도장기 성능에 영향을 미칠 수 있습니다.

귀 보호대를 착용하십시오.

진동 값은 표준 테스트 방법에 따라 측정되었으며 전기 공구와 비교하고 예비 노출 평가에 사용될 수 있습니다.



진동 위험: 실제로 도장기 사용 동안 진동 값은 공구가 사용되는 방식에 따라 선언된 값과 다를 수 있습니다. 작업자가 손-팔 진동으로 인해 부상을 입지 않도록 하기 위해서는 실제 사용 조건에 노출되었을 때 추정치에 근거한 안전 조치를 확인하십시오. 격발 시간뿐만 아니라 공구 스위치를 끈 시간과 같은 작동 주기의 모든 부분을 고려하십시오.

Graco 표준 보증

Graco는 본 설명서에 언급된 모든 Graco 제조 장비와 모든 Graco 브랜드 장비에 대해, 사용할 목적으로 구매한 원래 구매자에게 판매한 날짜를 기준으로 재료 및 제조 기술상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco가 특수하거나 확장되거나 제한된 보증을 발표한 경우 외에는 Graco는 판매일로부터 12개월 동안 Graco가 결함으로 판단하는 모든 부품을 수리 또는 교체할 것을 보증합니다. 단, 이러한 보증은 Graco에서 제공하는 권장사항에 따라 장비를 설치, 작동 및 유지 보수할 때만 적용됩니다.

장비 사용에 따른 일반적인 마모 뿐 아니라 잘못된 설치, 오용, 마모, 부식, 부적절한 유지보수, 부주의, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품을 교체해서 발생하는 고장이나 파손, 마모에는 본 보증이 적용되지 않으며 Graco는 이에 대한 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마모에 대해 Graco는 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반품하여 언급한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 장비의 결함이 입증되면 Graco가 결함이 있는 부품을 무상으로 수리 또는 교체합니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 상태로 원래 구매자에게 반송됩니다. 장비 검사 중 재료나 제조 기술상의 결함이 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 진행되며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

본 제한적 보증은 상품성에 대한 보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 보증을 포함하나 이에 국한되지 않으며 기타 모든 명시적 혹은 암시적 보증을 대신합니다.

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 상기에 명시된 대로 이루어집니다. 구매자는 다른 구제책(이윤 손실, 매출 손실, 인적 부상, 재산 피해에 따른 부수적 혹은 간접적 손해, 또는 기타 부수적 또는 간접적 손해를 포함하나 이에 국한되지 않음)이 제공되지 않음에 동의합니다. 보증 위반에 대한 조치는 판매일로부터 2년 이내에 이루어져야 합니다.

Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 액세서리, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떠한 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성을 명시적으로 보증하지 않습니다. 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체에서 보증을 제공할 경우 해당 보증이 적용됩니다. Graco는 구매자가 이러한 보증 위반에 대한 청구 시 합리적으로 지원해 드립니다.

Graco의 계약 위반, 보증 위반 또는 태만에 의한 것인지 여부에 관계없이 Graco는 어떠한 경우에도 본 계약에 따라 Graco가 공급하는 장비 때문에 혹은 판매된 제품의 설치, 성능 또는 사용으로 인해 발생하는 간접적, 부수적, 파생적 또는 특별한 피해에 대하여 책임을 지지 않습니다.

Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 다음 페이지를 참조하십시오. <http://www.graco.com/kr/ko.html>.

특허 정보는 www.graco.com/patents를 방문하십시오.

주문하시려면 Graco 대리점에 연락하거나 미국 전화번호 1-888-541-9788으로 전화하여 가장 가까운 대리점을 찾으십시오.

본 문서에 포함된 모든 문서상 도면상 내용은 이 문서 발행 당시의 가능한 가장 최근의 제품 정보를 반영하는 것입니다. Graco는 언제든지 예고 없이 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

원본 설명서의 번역본. This manual contains Korean. MM 3A9182

Graco 본사: Minneapolis
전 세계 지사: 벨기에, 중국, 일본, 한국

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2022, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001에 등록되었습니다.

www.graco.com
개정판 C, 2022년 9월