

オーナー取扱説明書



TRUECOAT 360

TRUEAIRLESS®

3A9245C

JA

プロジェクトシリーズ塗料スプレーヤー



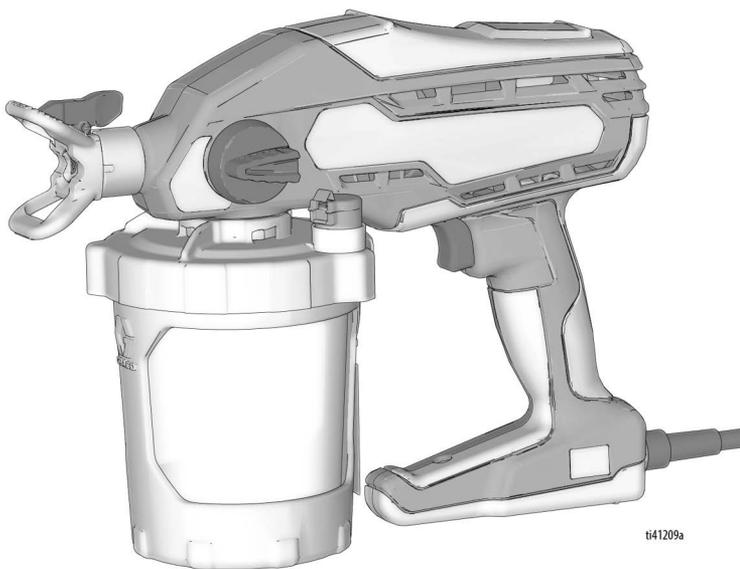
重要な安全上の指示

機器を使用する前に、本取扱説明書と電源コードを含む装置に記載の警告と指示をすべてお読みください。装置のコントロールと適切な使用方法を熟知してください。説明書は保管してください。



重要な医療関連の情報

ガンに同梱される医療用アラートカードを読んでください。これには医者用の貴通傷害処置情報が含まれます。器具を操作する際は持っていて下さい。



ti41209a



水性建築塗料およびコーティングのポータブルスプレー専用。家庭用途専用 爆発環境または危険 (分類) 区域での使用は承認されていません。

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

スプレーする前に

スプレーする前に

重要な安全情報に関する警告の見直し

重要！ 注意してお読みいただき安全慣行を実施してください。

モデル

承認	電圧	モデル	名前	説明	最高使用圧力
---	120V	26D523	TrueCoat 360	シングルスピード	2000 psi (13.8 MPa, 138 bar)
		26D524	TrueCoat 360 DSP	デュアルスピードプレミアム	
		26D529	TrueCoat 360 VSP	速度可変プレミアム	
	230V	26D521	TrueCoat 360	シングルスピード	
		26D522	TrueCoat 360 DSP	デュアルスピードプレミアム	
		26D528	TrueCoat 360 VSP	速度可変プレミアム	
	230V	26D519	TrueCoat 360	シングルスピード	
		26D520	TrueCoat 360 DS	デュアルスピード	
		26D527	TrueCoat 360 VSP	速度可変プレミアム	
	230V	26D684	TrueCoat 360	シングルスピード	
		26D685	TrueCoat 360 DS	デュアルスピード	
		26D686	TrueCoat 360 VSP	速度可変プレミアム	
26D519 認可に関しては上記を参照してください。	230V	25F147	TrueCoat 360	シングルスピード スイス向けに構成	

オンラインリソース

当社のウェブサイトへようこそ：	graco.com/homeowner
操作の動画：	graco.com/homeeducationcenter
マニュアル：	graco.com/homeownersupport
部品 (オンライン)：	graco.com/homeownerparts



操作の動画
<http://graco.com/homeeducationcenter>

重要なユーザー情報

お買い上げ頂き、ありがとうございます。

おめでとうございます! Graco社製の高品質塗装機をお買い求めいただきありがとうございます。本スプレーヤーは、水性建築用塗料およびコーティング剤を使用の際、高いスプレー性能を発揮することを目的として設計されました。このユーザー情報は、ユーザーがお使いのスプレーヤーで使用可能な材料の種類を理解する上で役立ちます。

材料の容器ラベルにある情報をよくお読みになり、お客様のスプレーヤーでご利用いただけるかを確認してください。サプライヤーから安全データシート (SDS) を入手してください。容器のラベルとSDSには、材料の成分や材料に関する特別な安全上の注意についての説明が含まれています。

塗料、コーティング、清掃の材料は、
一般に次の**3つの基本カテゴリのいずれかに適合します。**



水性: 容器ラベルは、材料が石鹼や水で洗浄できることを示しています。お使いのスプレーヤーは、この種の材料に対応しています。お使いのスプレーヤーは、塩素漂白などの刺激の強すぎる洗浄剤には**対応しておりません**。



油性: 容器ラベルは、材料が可燃性であり、ミネラルスピリットや塗料用シンナーで洗浄できることを示しています。この種の材料は、お使いのスプレーヤーに**対応しておらず**、使用することは**できません**。



可燃性: この種の材料には、キシレン、トルエン、ナフサ、メチルエチルケトン、ラッカーシンナー、アセトン、変性アルコール、テレピン油などの引火性溶剤が含まれます。容器ラベルは、この材料が引火性であることを示しています。この種の材料は、お使いのスプレーヤーに**対応しておらず**、使用することは**できません**。

警告

火災および爆発の危険性

可燃性材料でスプレーしたり、洗浄したりしないでください。水性材料のみを使用してください。

注

お使いのスプレーヤーは、塩素漂白などの刺激の強すぎる洗浄剤には**対応しておりません**。こういった洗浄剤を使用すると、塗装機に損傷を与えます。

目次

目次

スプレーする前に	2
モデル	2
オンラインリソース	2
重要なユーザー情報	3
目次	4
一般的な電動工具の安全情報	5
警告	7
スプレーヤーを知る	10
スプレーヤーを知る	11
セットアップ	12
圧力開放手順	12
カップの充填	12
起動	15
スプレー作業	17
スプレーチップの向き	17
スプレーパターンの品質	18
スプレーの角度	18
スプレーヤーの向け方	18
引き金を引くタイミング	18
リバーシブルスプレーチップ	19
スプレーチップを外す	19
スプレーチップの取り付け	19
チップの詰まりをクリーニング	20
カップの補充	21
スプレーの一時停止	21
洗浄	22
スプレーヤーの清掃	22
保管	24
リサイクルおよび廃棄	25
製品有効期間の終了	25
トラブルシューティング	26
交換部品	30
シングルスピード、デュアルスピード、デュアルスピードプレミアム	30
部品リスト - シングルスピード、デュアルスピード、デュアルスピードプレミアム	31
交換部品	32
速度可変プレミアム	32
部品リスト - 速度可変プレミアム	33
共通部品	34
部品リスト	34
技術仕様	35
Graco 標準保証	36

一般的な電動工具の安全情報



安全上の警告および指示をすべてお読みください。

警告と指示に従わなかった場合、感電、火災、重大な傷害事故が発生する可能性があります。

後ほど参照できるように、すべての警告と指示を保存しておいてください。

この警告の「電動工具」という語は、幹線電源に接続して操作する電動工具を指しています。

作業場での安全

- 作業場は清潔に保ち、十分な照明を確保してください。物が散らかった場所や暗い場所での作業は、事故の原因になります。
- 引火性の液体、ガス、または塵が存在するような、爆発性雰囲気内では、電動工具を操作しないでください。電動工具から火花が発生し、塵や蒸気に着火する恐れがあります。
- 電動工具を操作しているときは、子供やそばにいる人を近づけないようにしてください。注意散漫な状態で作業すると、工具の操作を誤る恐れがあります。

電気関連の安全

- 電動工具のプラグは、電源差し込み口に適合している必要があります。どのような方法でも、プラグを改造しないでください。アース(接地)が必要な電動工具を、アダプタプラグを接続して使用しないでください。プラグを改造しないこと、また適合する電源差し込み口を使用することにより、感電の危険を小さくすることができます。
- 配管、放熱器、電子レンジ、冷蔵庫など、アースまたは接地された表面には触れないでください。人体が何らかの方法でアースまたは接地されている場合、感電の危険性が大きくなります。
- 電動工具を雨にさらしたり、湿気の多い場所に置いておいたりしないでください。電動工具に水が入ると、感電の危険性が大きくなります。
- コードは目的以外に使用しないでください。コードで工具の重量を支えたり、工具を引き寄せたり、電源ソケットから引き抜いたりしないでください。コードは熱、オイル、鋭利な角または可動部品に近づけないでください。コードが損傷したり、絡んだりしていると、感電の危険性が大きくなります。
- 電動工具を屋外で操作するときには、屋外での使用に適した延長コードを使用してください。屋外での使用に適したコードを使用すれば、感電の危険性は小さくなります。
- 湿気の多い場所で電動工具を使用することが避けられない場合には、残留電流装置 (RCD) 保護機能の付いた電源を使用してください。RCDを使用すれば、感電の危険性が小さくなります。

作業者の安全

- 電動工具を操作する際には、よく気をつけて、自分の作業に注意を払い、常識を働かせてください。疲れているとき、薬剤、アルコール、治療薬の影響下にあるときには、電動工具を使用しないでください。電動工具の操作中に注意がそらされると、重大な傷害事故が発生する危険があります。
- 作業者の安全保護具を使用してください。防護眼鏡を常に着用してください。防塵マスク、滑り止めの付いた安全靴、安全ヘルメット、聴覚保護具などの保護具を適切に使用すれば、傷害の危険性が小さくなります。
- 工具が意図せずに動作しないように注意してください。電源に接続したり、バッテリーパックを取り付けたりする前、工具を持ち上げたり、運んだりする前には、スイッチがオフ位置になっていることを確認してください。スイッチに指を掛けたまま電動工具を運んだり、スイッチがオンになった状態で電源に接続したりすると、事故を招くことになります。
- 調整用のキーやレンチは、電源工具をオンにする前に取り外しておいてください。レンチやキーを電動工具の回転部品に取り付けたままにしておく、作業者がけがをする可能性があります。
- 無理な姿勢で、遠くの場合での作業を行おうとしないでください。常にしっかりとした足場を保ち、バランスを取ってください。これにより予期しない状況でも、電動工具のコントロールを保つことができます。
- 適切な衣類を着用してください。ゆるい衣類や装身具は着用しないでください。頭髮、衣類、手袋は可動部品に近づけないでください。ゆったりとした衣類、装身具、長い頭髮は、可動部品に巻き込まれることがあります。
- 装置に集塵装置が装備されている場合には、接続されていて適切に使用されていることを確認してください。集塵装置を使用すれば、ほこりに関連した危険性を小さくすることができます。

一般的な電動工具の安全情報



電動工具の使用と手入れ

- 電動工具に無理な力は加えないでください。用途に適した電動工具を使用してください。電動工具は、設計定格を守って使用すれば、作業をより効果的かつ安全に行うことができます。
- **オンオフスイッチが動作しない状態の電動工具は、使用しないでください。**スイッチが動作しなくなった電動工具は危険なので、修理する必要があります。
- **調整、アクセサリーの交換、電動工具の格納時には、まず電源からプラグを抜いてください。**そのような予防的な安全手段を講じていれば、電動工具が不用意に起動する危険性を小さくすることができます。
- **アイドル状態の電動工具は子供の手の届かないところに置いておいてください。**また、**電動工具やこのような指示に通じていない人には電動工具を操作させないでください。**訓練を受けていない使用者が電動工具を使用するのは危険です。
- 電動工具は適切に維持管理してください。電動工具の操作に影響を及ぼす、可動部品のずれや固着、部品の破損や他の状況が存在していないか、確認してください。損傷がある場合には、使用前に電動工具を修理してください。多くの事故は、電動工具の維持管理が適切でなかったために発生しています。
- 電動工具やアクセサリーなどは、このような指示に従い、作業条件や作業の内容を考慮に入れた上で使用してください。電動工具を本来の使用目的以外で操作すると、危険な状況が発生することがあります。

整備

- 電動工具のサービス作業は、オリジナルと同一の部品のみを使用し、資格のある修理員が行ってください。そうすれば、電動工具の安全性を確保できます。

警告

次の警告は、この装置の設定、使用、接地、メンテナンスと修理に関するものです。感嘆符のマークは一般的な警告を意味し、危険マークは手順特有の危険性を知らせます。これらのマークが、本取扱説明書の本文または警告ラベルに表示されている場合には、警告についての説明を参照してください。このセクションにおいて扱われていない製品固有の危険シンボルおよび警告が、必要に応じて、この取扱説明書の本文に示されている場合があります。

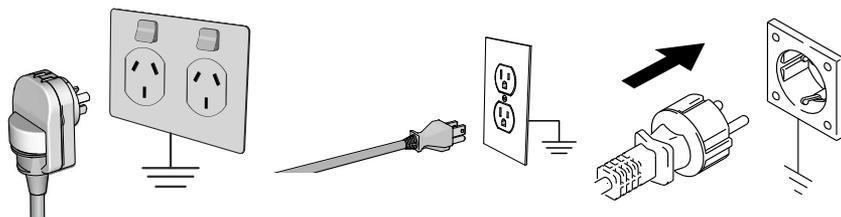
警告



接地

本装置は接地する必要があります。接地とは、電流を逃す配線を設けておくことで、回路短絡が発生した場合の感電の危険性を削減できます。本製品には、適切な接地プラグの付いた接地ワイヤを備えたコードが付属しています。プラグは、ご使用の地域の法令と条例に従って適切に取り付けられ、接地されたアウトレットに接続する必要があります。

- 接地プラグの設置が適切でないと、感電の危険が発生します。
- 本製品は定格 120 V または 230 V の回路で使用されるように製造されており、下図のプラグに類似した接地プラグが付属しています。



- 製品はプラグと同様の構造のコンセントにのみ接続してください。
- 提供されたプラグは改造しないでください。コンセントに適合していない場合には、資格を持った電気技師に適切なコンセントの設置を依頼してください。
- 本製品には 3 端子を 2 端子に変換するアダプタは使用しないでください。
- コードまたはプラグの修理および交換が必要な場合には、接地線をどちらのフラットブレードターミナルにも接続しないでください。
- 絶縁されていて、外側の表面が緑色の線が接地線です。黄色の縞は入るものと入らないものがあります。
- 接地の指示が十分に理解できない場合、または製品が正しく接地されているかどうか疑問のある場合は、資格を持った電気技師あるいはサービス作業担当者に問い合わせてください。

延長コード:

- 本製品には、接地付きコンセントと、本製品のプラグと接続できる 接地付きの差し込み口のある 3 線式延長コードのみを使用してください。
- 延長コードに損傷がないことを確かめてください。
- 延長コードが必要な場合、本製品に必要な電流を確保するために、12 AWG (2.5 mm²)以上のコードを使用してください。規格が下回るコードを使用すると、電圧の低下、電力の損失、過熱の原因となります。

警告

**火災および爆発の危険性**

作業場に、溶剤や塗料の蒸気のような可燃性の蒸気が存在すると、火災や爆発の原因となることがあります。火災および爆発を防止するために：



- 可燃性材料でスプレーしたり、洗浄したりしないでください。水性材料のみを使用してください。



- 十分換気された場所でのみ使用するようになしてください。



- スプレーヤーは火花を発生させます。可燃性液体をスプレーヤー付近で使用する場合、スプレーヤーを爆発性蒸気から最低 6.1 m (20 フィート) 離してください。

- 溶剤、ポロ布類およびガソリンなどの異物を作業場に置かないでください。

- 作業場にある全ての装置を接地してください。接地の説明を参照してください。

- 作業場には消火器を置いてください。

**感電の危険性**

この装置は接地する必要があります。不適切な接地、セットアップまたはシステムの使用により感電を引き起こす場合があります。



- 装置の整備を行う前にメイン電源のスイッチを OFF にし、電源コードを抜きます。

- 接地された電気アウトレットのみを使用してください。

- 延長コードは、3 線のもののみを使用してください。

- 接地線の先端部が電源コードおよび延長コードに直接導通していることを確認してください。

- 雨にさらさないでください。室内に保管してください。

- 破損した電源コードの交換は、必ず認定サービスセンターに依頼してください。

**高圧噴射による皮膚への危険性**

高圧の噴射により、体内に有害物質が入り込み、切断に至る重傷を生じさせる可能性があります。皮膚に噴射してしまった場合は、**直ちに外科治療を受けてください。**



- 人間もしくは動物に向かってガンやスプレーを発射しないでください。

- 手やその他の体の部位を噴射部分に近づけないでください。例えば、体のどこかで液漏れを止めようとししないでください。



- スプレーチップガードを常に使用してください。スプレーチップガードが定位位置にない場合は、スプレーを行わないでください。

- Graco のスプレーチップを使用してください。

- スプレーチップの清掃および交換は注意深く行ってください。スプレーチップが、スプレーしているときに詰まった場合は、スプレーチップを洗浄するために取り外す前に、**圧力開放手順**に従い、装置の電源をオフにして圧力を開放してください。

- 装置は電源切断後も圧力を維持します。装置の電源をオンにしたまま、または加圧中のままで放置しないでください。装置が無人であったり使用されていないかたたりする場合は、稼働、清掃、または部品の取り外しを行う前に、**圧力開放手順**に従ってください。

- 損傷の兆候がある部品がないか確認します。損傷した部品を交換します。

- このシステムは 2000 psi (138 bar, 13.8 MPa) を生成できます。最低 138 MPa (13.8 bar, 2000 psi) の定格を持つ Graco 製の交換部品やアクセサリーを使用してください。

- 装置を操作する前に、すべてしっかりと接続されている事を確認して下さい。

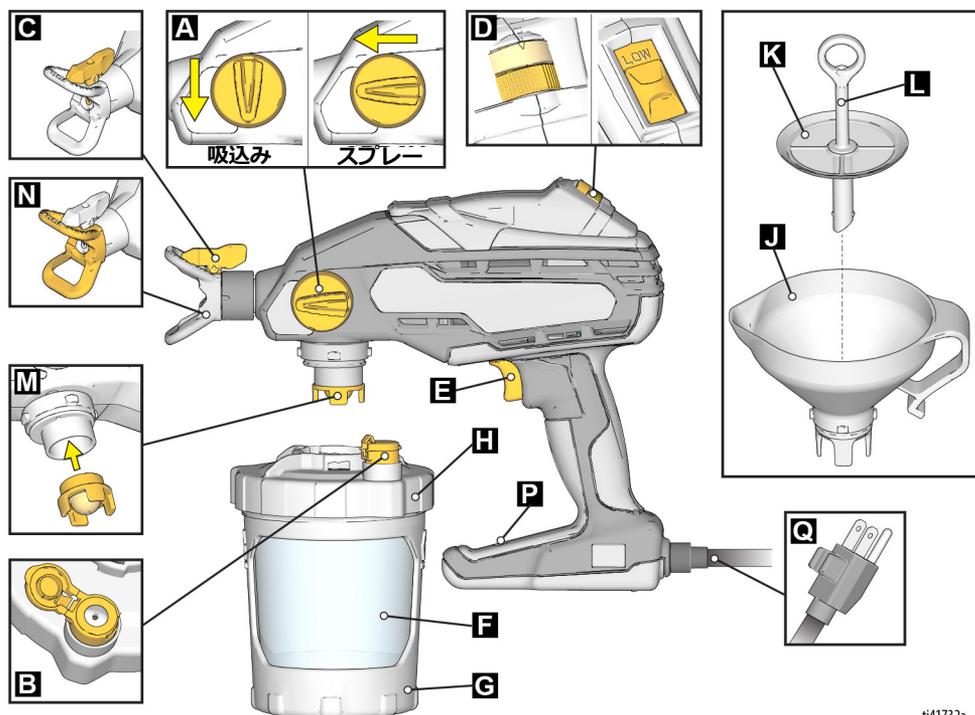
- 手早く装置を停止する方法、圧力を除去する方法を学んでおいてください。コントロール類をよく知っておいてください。


警告

 	<p>装置誤用による危険 誤用は死あるいは重篤な怪我の原因となります。</p> <ul style="list-style-type: none"> 塗装中は、常に適切な手袋、目の保護具、マスクを着用してください。 子供が近くにいる場所では操作やスプレーしないでください。装置は常に、子供が触れることのない場所に保管してください。 無理な姿勢になったり、不安定な台の上に立ったりしないでください。常にしっかりとした足場を保ち、バランスをとってください。 緊張感を保ち、取りかかっている作業から目を離さないでください。 疲労しているとき、または薬物の服用した状態や飲酒状態では装置を操作しないでください。 装置を改造しないでください。装置を改造または変更すると、認証機関の承認が無効になり、安全上の危険が生じる場合があります。 全ての装置が、それらを使用する環境用に格付けおよび承認されていることを確認してください。
	<p>加圧状態のアルミニウム部品使用の危険性 加圧された装置内でアルミニウムと混合不可能な液体を使用した場合、深刻な化学反応や装置の破裂を引き起こすことがあります。この警告に従わない場合、致死や重傷、物的損害をもたらす可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> 1,1,1-トリクロロエタン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素溶剤、またはこれらを含む液体は使用しないでください。 漂白剤を使用しないでください。 他の多くの流体も、アルミニウムと反応する恐れのある化学物質を含んでいる場合があります。適合性については、材料供給元にお問い合わせください。
	<p>有毒な液体または気体の危険性 有毒な液体や気体が目に入ったり、皮膚に付着したり、それらを吸い込んだり、飲み込んだりすると、重傷を負ったり死亡したりする恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> 安全データシート（SDS）を参照して、使用している液体固有の危険性を把握しておいてください。 有毒な液体は保管用として許可された容器に保管し、廃棄する際には適用されるガイドラインに従ってください。
	<p>個人用保護具 作業エリアにいるときは、目の怪我、難聴、毒性ガスの吸引、および火傷を含む大怪我から自身を守るために、適切な保護具を身につける必要があります。保護具には以下のものが含まれますがこれに限定されません。</p> <ul style="list-style-type: none"> 保護めがねと聴覚保護。 流体および溶剤の製造元が推奨する呼吸マスク、保護服および手袋

スプレーヤーを知る

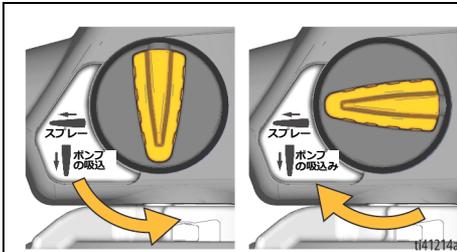
スプレーヤーを知る



ti41732a

A	吸込みノブ
B	VacuValve™
C	スプレーチップ
D	速度制御 (選択モデルのみ)
E	引き金
F	FlexLiner™
G	カップサポート
H	カップの蓋
J	漏斗
K	ストレーナ
L	ストレーナーのエアチューブ
M	ポンプフィルター
N	スプレーチップガード
P	スプレーチップホルダー
Q	電源コード

スプレーヤーを知る

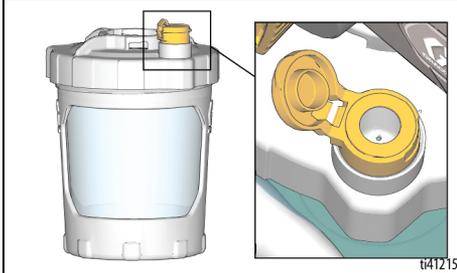


吸込みノブ

吸込みノブは、液体をカップまたはスプレーチップのいずれかに向けます。吸込み時に、ポンプからエアを抜くために使用されます。スプレーヤーはポンプ内のエアをスプレーしません。

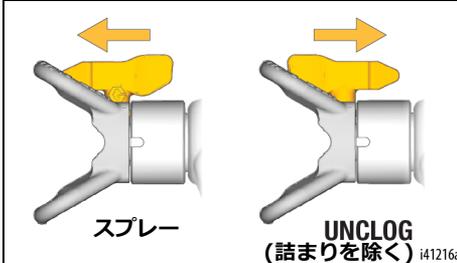
スプレーヤーの吸込みノブを下方方向の吸込み位置まで回し、圧力を開放します。

吸込みノブを前方向のスプレー位置に回し、液体をスプレーします。



VacuValve

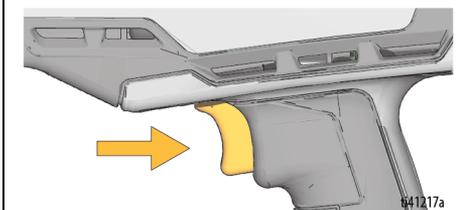
VacuValve は FlexLiner からエアを抜くために使用されます。これは、スプレーが吸込むために必要です。



スプレーチップ

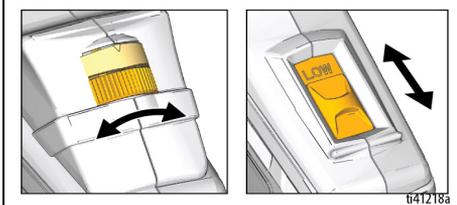
スプレーチップはエアレススプレー技術には不可欠なものです。スプレーチップ内の極小穴から送り出される高圧ペンキがスプレーとして吐き出されます。

スプレーチップは反転する能力があり、瞬時に詰まりをクリアにします。



引き金

引き金でスプレーヤーの動作を制御します。



速度制御

速度制御*により、スプレー作業の速度を調節できます。

*選択モデルのみ

セットアップ

セットアップ

圧力開放手順

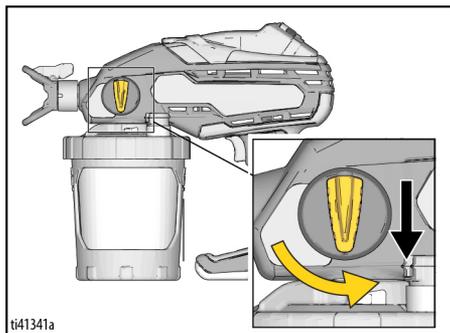


この記号が表示されている箇所では、圧力開放手順を実行してください。



このスプレーヤーの内圧は使用中に最大13.8MPa (138 bar、2000 psi) まで上昇します。スプレーの中止および装置の洗浄、点検、修理または搬送の前には、常にこの**圧力開放**に従い重大な傷害を未然に防いでください。

1. 吸込みノブを下方方向の吸込み位置に回し、圧力を開放します。



ti41341a

カップの充填

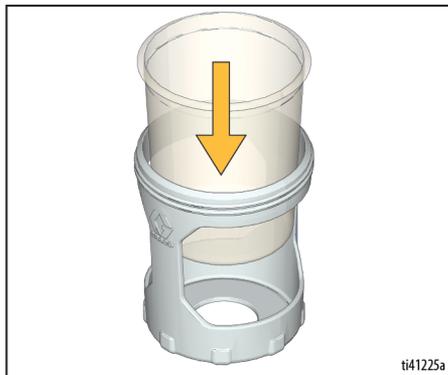


水性材料のみを使用してください。パッケージに「可燃性」と記載された材料は使用しないでください。使用している化学物質に関する詳しい情報については、販売代理店または小売店から安全データシート (SDS) を取り寄せてください。

スプレー作業を行う場所では常に換気を行ってください。操作を行う場所では換気を常に良くしてください。

1. カップサポート内に FlexLiner を 1 個挿入します。

注: FlexLiner の上部密封箇所のエッジに折れなどの損傷がないことを確認します。損傷があると、エアが漏れて吸込みができなくなります。

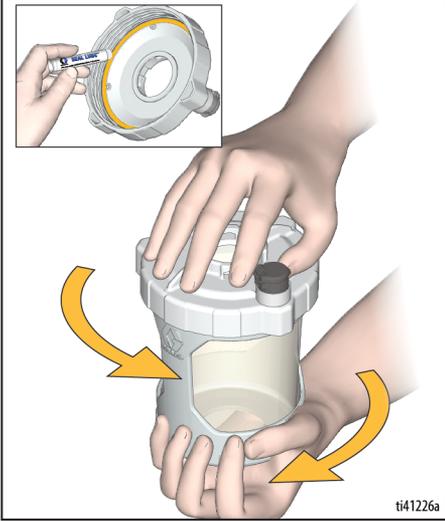


ti41225a

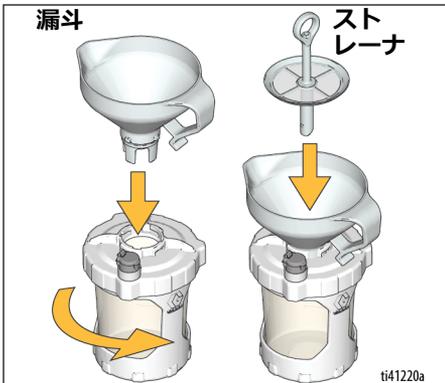
セットアップ

2. カップサポートのカップの蓋を固く閉め、密閉状態にします。

注: エアのない密閉状態にするため、カップの蓋の中にあるガスケットが工場出荷時に潤滑されています。潤滑油が洗い流されている場合は、付属の Seal Lube を塗布してください。



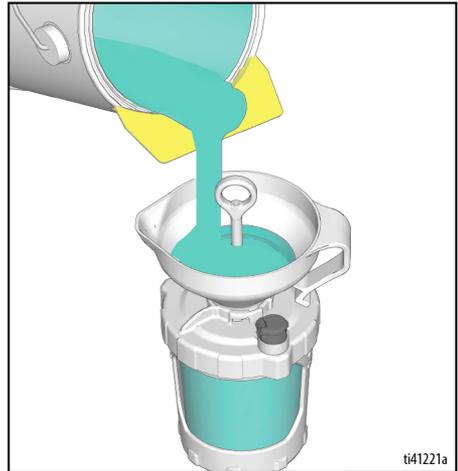
3. 漏斗をカップの蓋の中に挿入し、ひねってロックします。カップを充填するときにご利用の塗料を裏ごしするためのストレーナを漏斗にはめ込みます。



4. ストレーナーのエアチューブは、塗料がカップにあふれてしまうのを防ぎます。カップの充填方法:

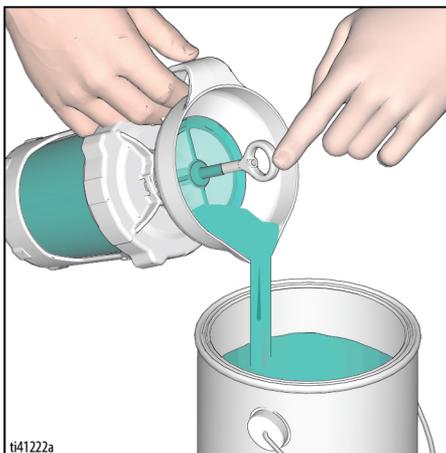
- a. 漏斗 (カップではありません) を見て、漏斗にゆっくりと塗料を注ぎます。塗料の充填が止まると、カップはいっぱいになっています。

注: 塗料の充填は止まったが、カップがいっぱいになっていないと確認できる場合は、攪拌棒で塗料の充填が再開するまでストレーナの上部にある捕捉された破片をこすります。

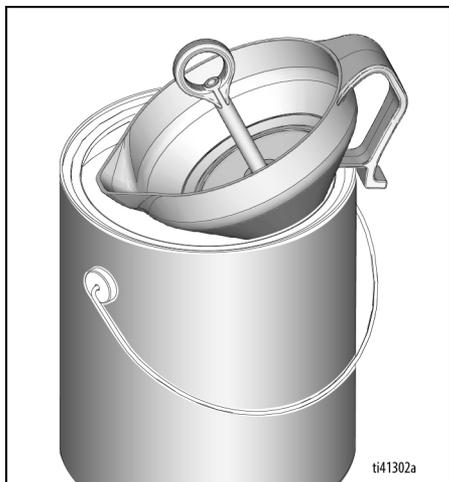


セットアップ

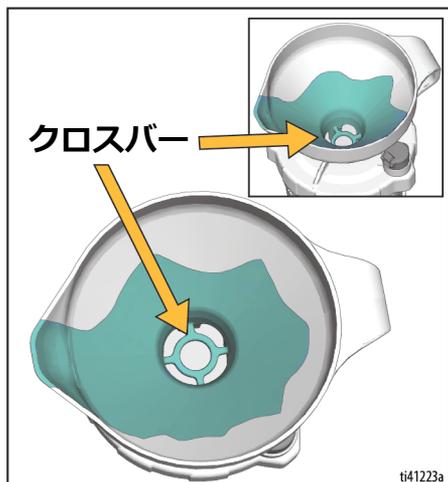
- b. 漏斗とストレーナをカップに取り付けたまま、漏斗から余分な塗料をペイント缶に戻します。



- d. 漏斗とストレーナをカップから外し、ペイント缶の端に引っ掛けます。

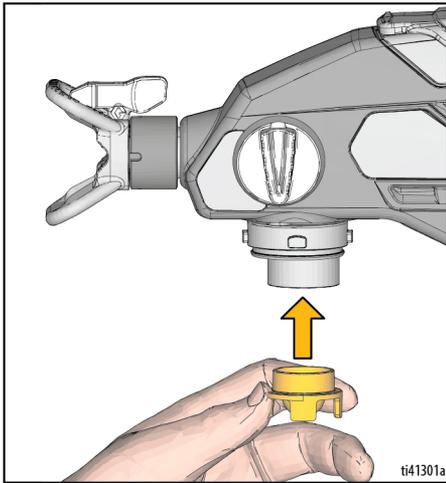


- c. ストレーナを持ち上げて漏斗の底にあるクロスバーを目で確認します。確認を怠ると、カップがあふれてしまいます。余分な塗料を塗料缶に戻します。

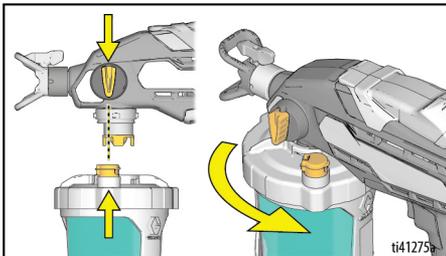


起動

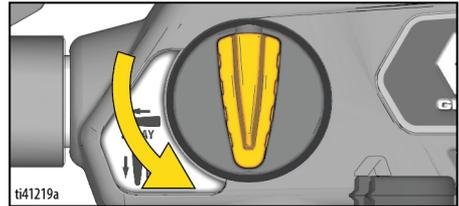
1. 以下のように、カップアセンブリをスプレーヤーに取り付けます。
 - a. ポンプフィルターが取り付けられておりきれいなことを確認します。



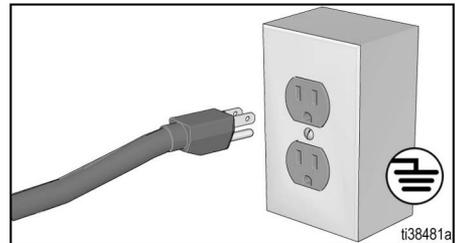
- b. カップの蓋の VacuValve をスプレーヤーのプライムノブと位置合わせをします。
- c. カップアセンブリをスプレーヤーに押し込み、回してロックします。



2. 以下のようにポンプの吸込みをします:
 - a. 吸込みノブが下の吸込み (PRIME) 位置にあることを確認します。

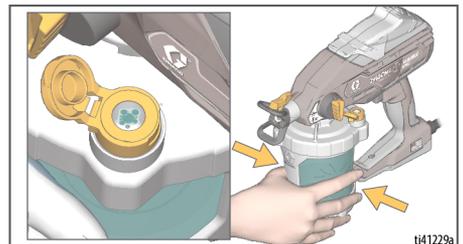


- b. スプレーヤーを接地の行われている電源に接続します。



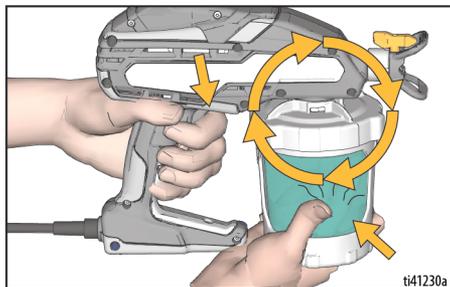
- c. VacuValve の蓋を開き、VacuValve に泡が現れなくなるまで FlexLiner をそっと押し続けます。

注: FlexLiner 内のすべてのエアを完全に抜くことができるようにするため、VacuValve が最も高い地点になるようにスプレーヤーを傾けます。



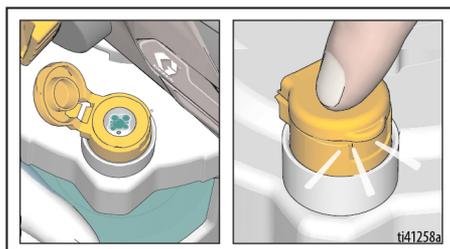
起動

- d. 引き金を引いた状態で、FlexLiner を 10 秒間押し続けます。

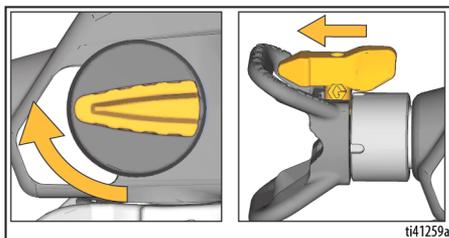


注: これにより、ポンプとカップからすべてのエアが抜かれます。塗料はスプレーされず、ポンプ内を循環し、カップに戻ります。

- e. VacuValve に泡が現れなくなったら、引き金を放して VacuValve の蓋を閉じます。



3. 吸込みノブを前方向のスプレー位置に回します。スプレーチップが前方向のスプレーの位置にあることを確認します。



4. スプレーを廃棄ペール缶に向け、引き金を 5 秒間引いて、貯蔵液をスプレーします。

- 5 秒経ってもスプレーヤーがスプレーを開始しない場合は、ポンプの損傷を防ぐため、停止して STARTUP (起動) を繰り返してください。

これでスプレーの準備ができました

注: 最善の結果を得るには、材料がほとんど出た後で FlexLiner からすべての材料を除くため、FlexLiner の底をそっとかき回し、最後に残っていた材料をカップの蓋に押し上げます。

重要! モーターには、過度の使用から自身を守るための機能が内蔵されています。モーターが停止した場合には、熱スイッチが動作しています。20-30 分間放置して冷却すれば、モーターは正常に動作できるようになります。

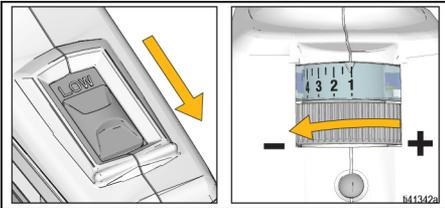
スプレー作業



水性材料のみを使用してください。パッケージに「可燃性」と記載された材料は使用しないでください。使用している化学物質に関する詳しい情報については、販売代理店または小売店から安全データシート (SDS) を取り寄せてください。

スプレー作業を行う場所では常に換気を行ってください。操作を行う場所では換気を常に良くしてください。

1. 速度制御を最低の設定にします。



2. 廃棄する段ボールに向けて引き金を引き、スプレーパターンをテストします。
3. 必要に応じて速度を徐々に上げ、適切なスプレーパターンが生成されるようにします。

注: 過剰スプレーを最小限に抑えるため、必ず良好なスプレーパターンが得られる最低速度設定でスプレーしてください。

4. 塗装面からのスプレーヤーの距離と手の早さを調整し、塗装面の適切な範囲にスプレーできるようにします。

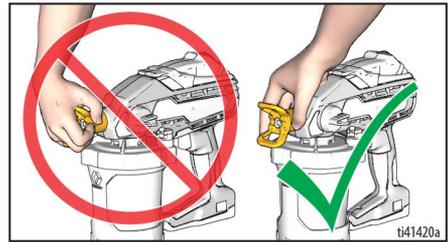
スプレーチップの向き



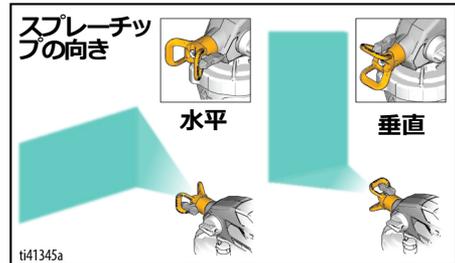
噴射によって皮膚に重傷を負うことを避けるため、スプレーチップやチップガードを脱着するときには、スプレーチップの前に手を置かないでください。

なし

あり



スプレーチップガードを垂直または水平の希望の向きに調整します。

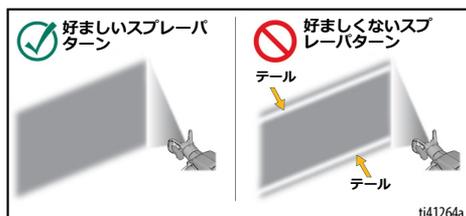


スプレー作業

スプレーパターンの品質

むらがなく均一に分布しているのが良いスプレーパターンです。スプレーの速度制御 (利用可能な場合)、手の速度、壁からの距離を調整し、適切なスプレーパターンを獲得してください。

テールが続く場合は、材料を薄める必要があります。材料を薄めなければならない場合は、メーカーの推奨事項に従ってください。



スプレーの角度

実際にスプレー作業を始める前に、段ボールの厚紙を使って、ここで説明する基本的なスプレー技術を練習してください。

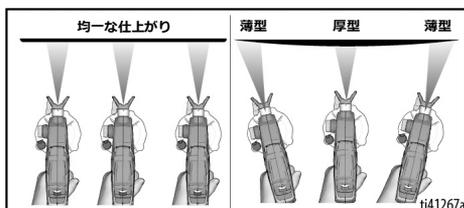
- スプレーヤーは塗装面から 25-30 cm (10-12 in) 離し、塗装面に直角に向けてください。スプレーヤーを傾けて角度のあるスプレーを行うと仕上げにむらが出てしまいます。



- 手首を曲げ、スプレーヤーをまっすぐ向けてください。スプレーヤーを扇状にして角度のあるスプレーを行うと仕上げにむらが出てしまいます。

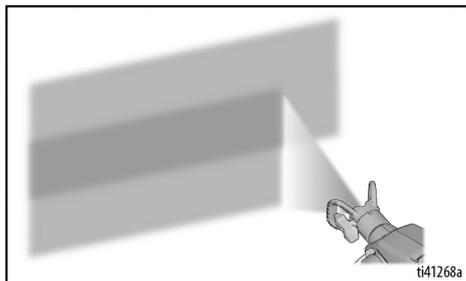
注: スプレーヤーを動かす速さによって、スプレーの塗装仕上げの結果が変わります。材料が振動している場合は、動かす速度が

速すぎます。材料の滴が漏れている場合は、動かす速度が遅すぎます。**トラブルシューティング**、26 ページを参照してください。



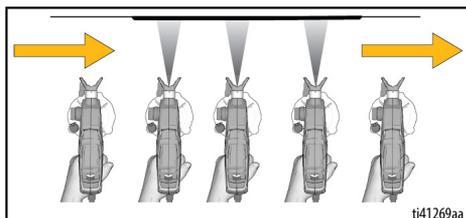
スプレーヤーの向け方

スプレーヤーを前回のスプレー箇所の下端へ向け、各ストロークの半分ずつが重なるようにします。



引き金を引くタイミング

ストロークの開始後、引き金を引きます。ストロークの終了前に、引き金を放します。必ずスプレーヤーが動いているときに、引き金を引いてください。



リバーシブルスプレーチップ

ご利用のスプレーヤーは、広狭両方のリバーシブルスプレーチップが付属して出荷されます。

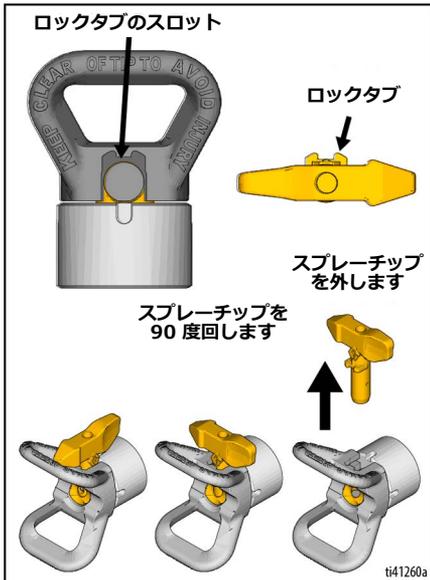
- 青スプレーチップの用途はペイントスプレーで、必ず青のポンプフィルターでお使いください。
- 緑スプレーチップの用途はステインスプレーで、必ず緑のポンプフィルターでお使いください(緑のチップとフィルターが付属していないモデルもあります)。

スプレーチップを外す



噴射によって皮膚に重傷を負うことを避けるため、スプレーチップやチップガードを脱着するときには、スプレーチップの前に手を置かないでください。

- 吸込みノブを下方向の吸込み位置に回し、システム圧力を開放します。
- スプレーチップを 90 度回します。
- スプレーチップをスプレーチップガードからまっすぐ引き抜きます。



スプレーチップの取り付け

- スプレーチップのロックタブをスプレーチップガードのロックタブスロットに合わせます。
- スプレーチップは、スプレーチップガードに完全に張り付くまでしっかりと押しつけてください。
- スプレーチップをスプレー位置に回します。

注: スプレーチップのロックタブがスプレーチップガードのスロットに完全に押し込まれていることを確認します。スプレーチップが SPRAY または UNCLOG (詰まりを除く) の位置にあるときは、スプレーチップガードからスプレーチップを外せなくなっているはずですが。

注

スプレーチップは外せないようにスプレーヤーに取り付けられています。外してしまうと、損傷を与えてしまうからです。



スプレー作業

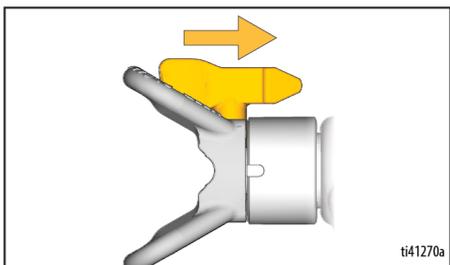
チップの詰まりをクリーニング



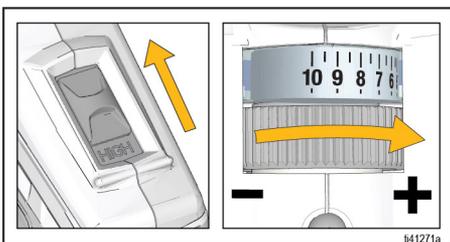
噴射によって皮膚に重傷を負うことを避けるため、スプレーチップやチップガードを脱着するときには、スプレーチップの前に手を置かないでください。

異物がスプレーチップに詰まった場合、本スプレーヤーは、リバーシブルのスプレーチップで設計されているので、スプレーヤーを分解しなくても、粒子を簡単にすばやく除去できます。

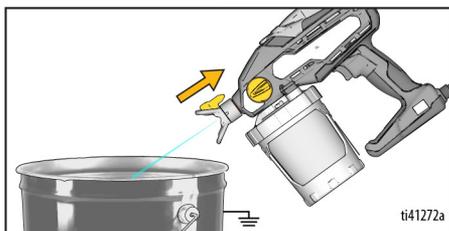
1. 吸込みノブを下方向の吸込み位置に回し、システム圧力を開放します。
2. スプレーチップを UNCLOG (詰まりを除去) の位置に戻します。



3. 速度制御を最高の設定にします。



4. スプレーヤーを廃液ペール缶に向け、吸込みノブを前に回してスプレー位置に合わせます。引き金を 5 秒間引いて詰まりを取ります。

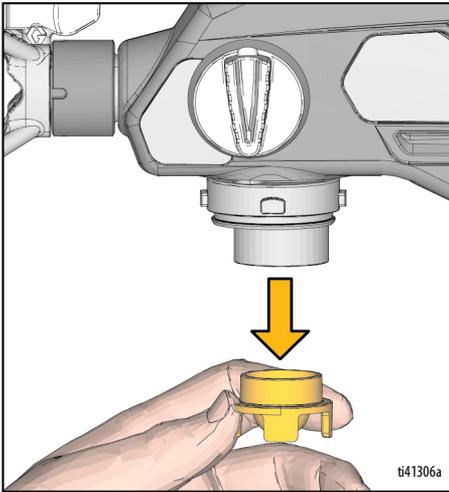


注: スプレーチップの詰まりが取れない場合は、手順 1 ~4 を数回繰り返すか、新しいスプレーチップに交換してください。

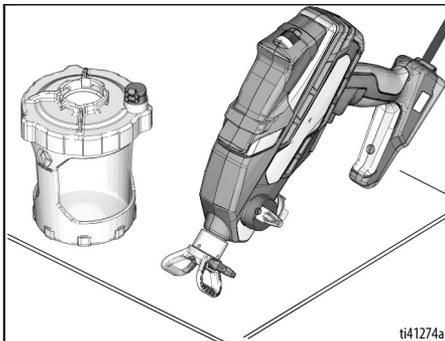
5. 吸込みノブを下方向の吸込み位置に戻します。スプレーチップを回してスプレーの位置に戻します。吸込みノブを前方向のスプレー位置に回し、スプレー作業を再開します。

カップの補充

1. 吸込みノブを下方向の吸込み位置に回し、システム圧力を開放します。
2. スプレーヤーからカップアセンブリを外します。ポンプフィルターを外し、フィルタースクリーンから汚れを取り除きます。



3. ポンプフィルターをポンプに再度取り付けます。スプレーヤーを布切れの上にセットします。

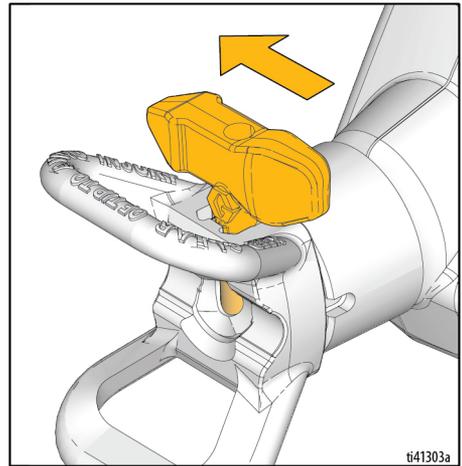


4. 以下に従って、カップを補充してください：**カップの充填**、12 ページ、手順 3 と 4。続いて以下に従い、操作を続けてください：**起動**、15 ページ。

スプレーの一時停止

塗料はすぐに乾くので、スプレーの詰まりの原因になります。スプレーを5分から2時間一時停止するときは、必ず以下の手順に従ってください。

1. 吸込みノブを下方向の吸込み位置に回し、システム圧力を開放します。
2. 電源コードを抜きます。
3. スプレーチップを90度回して開口部をふさぎ、乾燥を防ぎます。



4. スプレーが完全に密閉されていることを確認します。VacuValve が閉じられ、すべてのエアが抜かれた状態でカップがスプレーに取り付けられていることを確認します。



水性材料のみを使用してください。パッケージに「可燃性」と記載された材料は使用しないでください。使用している化学物質に関する詳しい情報については、販売代理店または小売店から安全データシート (SDS) を取り寄せてください。

清掃は十分換気された場所で行ってください。操作を行う場所では換気を常に良くしてください。

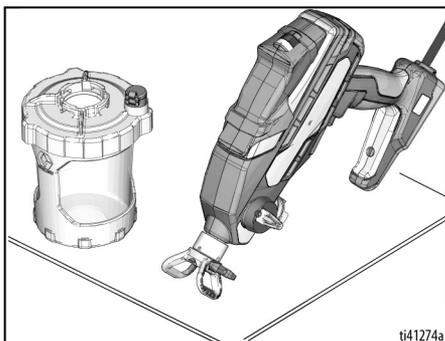
重傷事故や機器の損傷を防ぐため、スプレーヤーの電子機器は洗浄液にさらさないでください。スプレーヤーを清掃する際は、容器の縁から **最低 25 cm (10 in)** 離れた場所から行ってください。



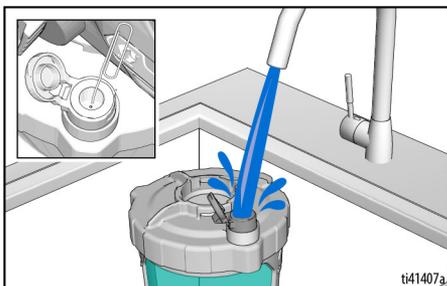
スプレーヤーの清掃

スプレーヤーの適切な清掃、そしてスプレー作業ごとの適切な清掃が、極めて重要です。適切な手入れと保守を行うと、塗料スプレーヤーの寿命を長くし、トラブルなく使用することができます。

1. 吸込みノブを下方方向の吸込み位置に直し、システム圧力を開放します。
2. スプレーヤーからカップアセンブリを外し、ポンプフィルターも外します。スプレーヤーを布切れの上にセットします。

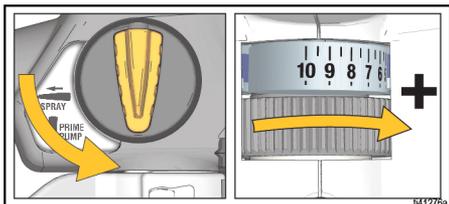


3. カップの蓋を外し、余分な塗料を塗料缶に戻します。すべての部品を温水で洗浄します。

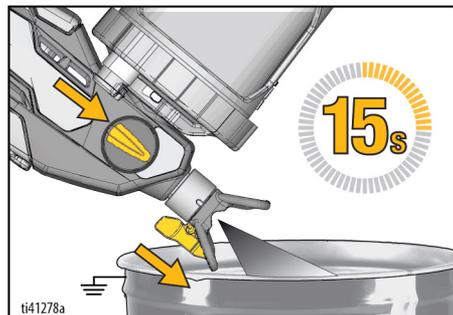


注: VacuValve リザーバー内は必ず清掃してください。VacuValve の空気穴が詰まっている場合は、ペーパークリップで掃除してください。

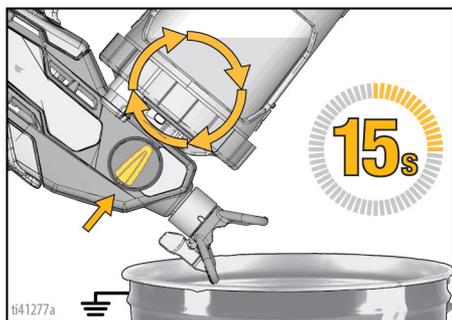
4. 洗浄液を循環させるには、きれいなカップアセンブリに水を半分入れ、スプレーヤーに再度取り付けます。
 - a. 吸込みノブが下方向の吸込み位置になっていることを確認します。
 - b. 速度制御を最高の設定にします。



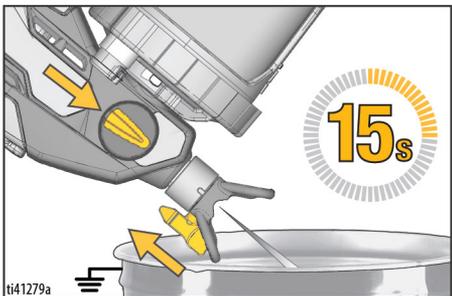
- c. スプレーヤーを逆さにし、15 秒間引き金を引きます。



6. スプレーヤーがきれいになるまで、必要に応じて清掃手順を繰り返します。
7. 吸込みノブを下方向の吸込み位置に回します。
8. 電源コードを抜きます。
9. スプレーチップをスプレーチップガードから外します。
10. スプレーチップ、スプレーチップガード、ポンプフィルターを温水と使い古しの歯ブラシで清掃します。スプレーチップとポンプフィルターを再度取り付けます。



5. 洗浄液をスプレーするには、きれいなカップアセンブリに水を半分補充し、スプレーヤーに再度取り付けます。
 - a. 吸込みノブを前に回してスプレー位置に、スプレーチップをUNCLOG (詰まりを除く) 位置に回します。
 - b. スプレーヤーを逆さにし、廃液ペール缶に向けて 15 秒間引き金を引きます。



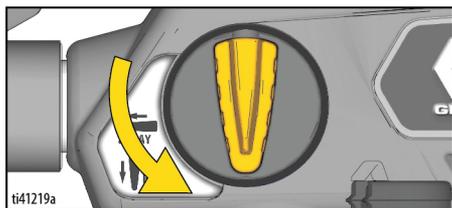
保管

注

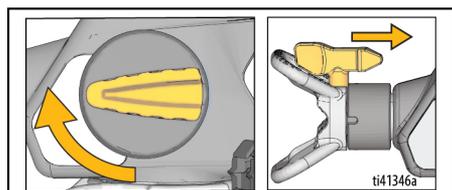
Pump Armor™ でご利用のスプレーを保管しないと、次回スプレーする際、操作に問題が発生します。清掃後は必ず Pump Armor 液でスプレーヤーを充填してください。スプレーヤーに水が残っていると、ポンプが腐食し損傷を与えてしまいます。

Pump Armor 液は、保管中のスプレーヤーを保護します。スプレーヤーを次回使用するときの起動時の問題から保護します。

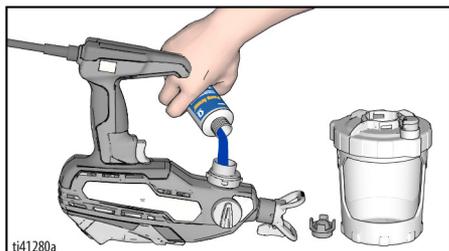
- スプレーヤーを水でいっぱいにしたまま保管しないでください。
 - スプレーヤーが凍結することのないようしてください。
 - スプレーヤーは加圧状態で保管しないでください。
 - 涼しく乾燥した屋内の場所にスプレーヤーを保管してください。
 - スプレーヤーやカップに材料を入れたままスプレーヤーを保管しないでください。
1. スプレーヤーとカップアセンブリを清掃します。洗浄、22 ページを参照してください。
 2. 吸込みノブを下方の吸込み位置に回します。



3. スプレーヤーからカップアセンブリを外し、ポンプフィルターもポンプから外します。
4. 吸込みノブを前方向のスプレー位置に、スプレーチップを UNCLOG (詰まりを除く) 位置に回します。

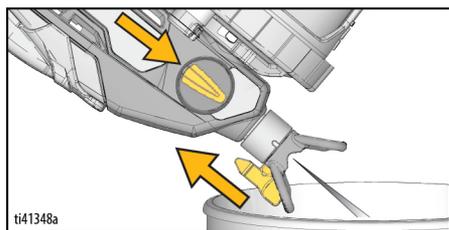


5. スプレーヤーを上下逆さまにして、ポンプの開口部から約 60 ml (2 オンス) の PUMP ARMOR液を注ぎ込みます。



6. ポンプに清潔なポンプフィルターを取り付けます。
7. 吸込みノブを上下逆さまにしたまま、カップアセンブリをスプレーヤーに取り付けます。
8. スプレーヤーを廃液ペール缶の上に逆さまにしたまま、液体がスプレーチップから出てくるまで引き金を引き続け、液体が出てきたらすぐに引き金を放します (約 1 秒)。

注: 液体を全部噴出させきらないでください。これで、ポンプに保管用の Pump Armor 液が注入されました。



9. 吸込みノブを吸込み位置に回してシステム圧力を開放し、保管のため、すぐにスプレー位置に戻します。電源コードを抜きます。
10. 子どもが開けられないようにしてある蓋を Pump Armor ボトルに戻し、次回の使用に備えてしっかりと締めます。

リサイクルおよび廃棄

製品有効期間の終了

製品の有効期間が終了した場合、責任ある方法で分解しリサイクルを実施してください。

- 吸込みノブを下方方向の吸込み位置に回し、システム圧力を開放します。
- 該当する法規に従って液体を排出・廃棄してください。材料製造会社の安全データシートを参照してください。

- モーター、バッテリー、回路基板、LCD (液晶ディスプレイ) およびその他の電子部品を取り外してください。適用される法令に従ってバッテリーをリサイクルしてください。

- 家庭用または商業用廃棄物と共に電子部品は廃棄しないでください。



- 残った製品をリサイクリング施設に搬送します。

保存期間 部品/コンポーネントが保存保守スケジュールとマニュアルに記載された保存手順に従い交換されている限り未定。

寿命 寿命は、使用、噴霧材、保存方法および保守に応じて変わります。最低寿命は25年です。

耐用年数終了後の廃棄 スプレーヤーが使用できない状態になったら、使用を止め取り外す必要があります。個々のパーツは、素材別に分別し、特性別に廃棄する必要があります。主要な建設素材は、建設素材セクションに記載されています。電気コンポーネントはRoHSを遵守しています。そのため、特性に応じて廃棄する必要があります。

Graco 日付コード/ シリアルコード	月 (頭文字)	年 (2番目および3番目の文字)	シリーズ (4番目の文字)	パーツ番号 (5番目~6番目)	シリーズ (11番目~16番目の文字)
例 日付コード: A16A	A = 1月	16 = 2016	A = シリアル管理番号		
例 シリアルコード: L16A232749000102	L = 12月	16 = 2016	A = シリアル管理番号	英数字6桁のパーツ番号	6桁の連続シリアル番号

トラブルシューティング

トラブルシューティング



スプレーヤーを認定サービスセンターへお持ちいただく前に、このトラブルシューティングの表のすべての情報を確認してください。

スプレーヤーの診断

問題	原因	解決法
引き金を引いた際に、スプレーヤーから音は出るが、材料がスプレーされない	スプレーチップが詰まっている。	チップの詰まりをクリーニング 、20 ページを参照してください。
	スプレーヤーが吸込みを行っていない。	起動 の手順を繰り返し、必ず FlexLiner からすべてのエアを抜いてください。 起動 、15 ページを参照してください。
		カップの蓋がしっかりと締まっているか確認してください。カップの蓋がしっかりと締まっていないと、エアが FlexLiner に侵入し、吸込みできなくなります。カップの蓋のガスケットに付属の Seal Lube を塗布して密閉状態にします。
		スプレーヤーが直立ではなく逆さまになっていない状態でスプレーする場合でも、カップにエアが漏れている可能性があります。FlexLiner と VacuValve を交換してみてください (スペアがスプレーヤーに同梱されています)。
		カップサポートには FlexLiner が 1 個しか入っていないことを確認します。
		FlexLiner の上部密封箇所のエッジまたはカップの蓋のガスケットに損傷がないか確認します。
		FlexLiner からエアが完全に抜けていること、VacuValve の蓋が適切に閉じられていることを確認してください。
		カップアセンブリがスプレーヤーに適切に取り付けられているか確認してください。
		スプレーヤーを清掃してください。 洗浄 、22 ページを参照してください。
ポンプフィルターが詰まっている。	ポンプからポンプフィルターを外してください。ポンプフィルターの両側を清掃します。ポンプフィルターが外されている間に、ポンプ入り口内部に乾燥塗料の異物が集まっていないか確認してください。	
吸込みノブが吸込み位置になっていない。	吸込みノブを前方向のスプレー位置に回します。	
スプレーチップがスプレー位置になっていない。	スプレーチップをスプレー位置に回してください。	
FlexLiner に材料がないか、入っている材料が少ない。	FlexLiner に補充してください。 カップの充填 、12 ページを参照してください。	

トラブルシューティング

問題	原因	解決法
引き金を引いた際、スプレーヤーから音がでない	電源。	スプレーヤーが接地され機能している電源に接続されているか確認してください。
	モーターが過熱している。	モーターが冷えるまで 20-30 分間待ってください。
	電子機器の不具合。	電子機器を交換してください。
スプレーヤーによる塗装の出来が良くない	スプレーチップが部分的に詰まっている。	チップの詰まりをクリーニング 、20 ページを参照してください。
	スプレーチップが正しい位置になっていません。	スプレーチップの取り付け 、19 ページを参照してください。
	材料の用途に合わない不適切なスプレーチップを使用している。	異なるサイズのスプレーチップを取り付けてください。 リバーシブルスプレーチップ ?19 ??? を参照してください。
	スプレーチップが磨耗または損傷している。	スプレーチップを交換します。
	スプレーされる材料に空気やたくさんの泡が混じる。	材料を落ち着かせるか、別の材料に変更してください。
	スプレーされている材料が冷たすぎる。	材料を温めてください。
	塗料がスプレーヤーから漏れる	ポンプが寿命に達している。
カップのネジ山から塗料が漏れている	カップが適切な位置にきていない。	カップの蓋がしっかり締まっているか確認してください。カップの蓋がしっかり締まっていないと、エアが FlexLiner に侵入し、吸込みできなくなります。カップの蓋のガスケットに付属の Seal Lube を塗布して密閉状態にします。
		カップサポートには FlexLiner が 1 個しか入っていないことを確認します。
		FlexLiner の上部密封箇所のエッジまたはカップの蓋のガスケットに損傷がないか確認します。
		カップの蓋が、カップサポートに正しくねじ込まれていることを確認してください。しっかり締まっていると、見えるネジ山がないはずです。
		FlexLiner からエアを抜く際に、カップサポートを曲げたり押したりすることを避けてください。
		FlexLiner から空気を抜く際に、FlexLiner を引き下げることを避けてください。
		FlexLiner を交換してください。

トラブルシューティング

スプレーパターン診断

問題	原因	解決法
スプレーパターンが波状になっている: 	スプレー作業を行っている際、作業員の動きが早すぎる。	動きを遅くしてください。
	スプレーチップが詰まっている。	チップの詰まりをクリーニング 、20 ページを参照してください。
	霧状になりにくい材料。	速度制御のあるモデルでは、望ましいパターンになるまで速度制御を上げてください。 スプレー作業 、17 ページを参照してください。
	スプレーヤーがスプレー表面から遠すぎている。	スプレー表面からさらに離れた場所からスプレーを行ってください。 スプレー作業 、17 ページを参照してください。
スプレーパターンにテールがある: 	速度制御の設定が低すぎる。	速度制御のあるモデルでは、望ましいパターンになるまで速度制御を上げてください。 スプレー作業 、17 ページを参照してください。
	材料の用途に合わない不適切なスプレーチップを使用している。	異なるサイズのスプレーチップを取り付けてください。 リバーシブルスプレーチップ 、19 ページを参照してください。
	場合によっては、材料を薄める必要がある。	塗料メーカーの推奨値に従い、材料を薄めてください。
	材料がスプレーヤーに対応していない。	別の材料に変更してください。
	スプレーチップが磨耗または損傷している。	スプレーチップを交換します。

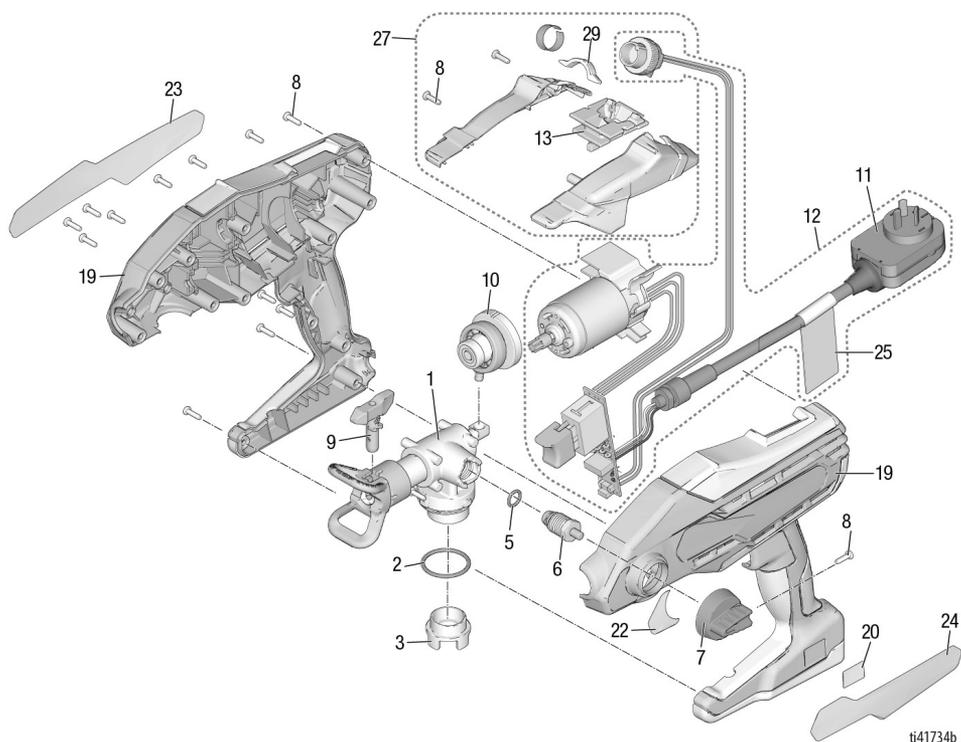
トラブルシューティング

問題	原因	解決法
スプレーパターンに滴りや流れが見られる: 	スプレー作業を行っている際、作業員の動きが遅すぎる。	スプレーの際、スプレーヤーを速く動かしてください。
	スプレーヤーが表面に対して近すぎる。	スプレーヤーを塗装表面から離してください。 スプレー作業 、17 ページを参照してください。
	スプレーの方向を変える際、引き金を引いている。	方向を変える際、引き金を放してください。 スプレー作業 、17 ページを参照してください。
	速度制御の設定が高すぎる。	速度制御のあるモデルでは、望ましいパターンになるまで速度制御を下げてください。 スプレー作業 、17 ページを参照してください。
最後と最初で、「スピッツ」のパターンをスプレーする: 	スプレーチップとスプレーチップガードに余分な材料が蓄積しているか、もしくはスプレーチップが部分的に詰まっている。	スプレーチップとスプレーチップガードを清掃してください。スプレーチップの詰まりを除去してください。 チップの詰まりをクリーニング? 20 ???を参照してください。
	スプレーチップがスプレーチップガードに完全に挿入されていない。	スプレーチップの取り付け? 19 ???を参照してください。
	スプレーチップが磨耗または損傷している。	スプレーチップを交換します。
	ポンプが寿命に達している。	ポンプを交換してください。

交換部品

交換部品

シングルスピード、デュアルスピード、デュアルスピード
プレミアム



部品リスト - シングルスピード、デュアルスピード、デュアルスピードプレミアム

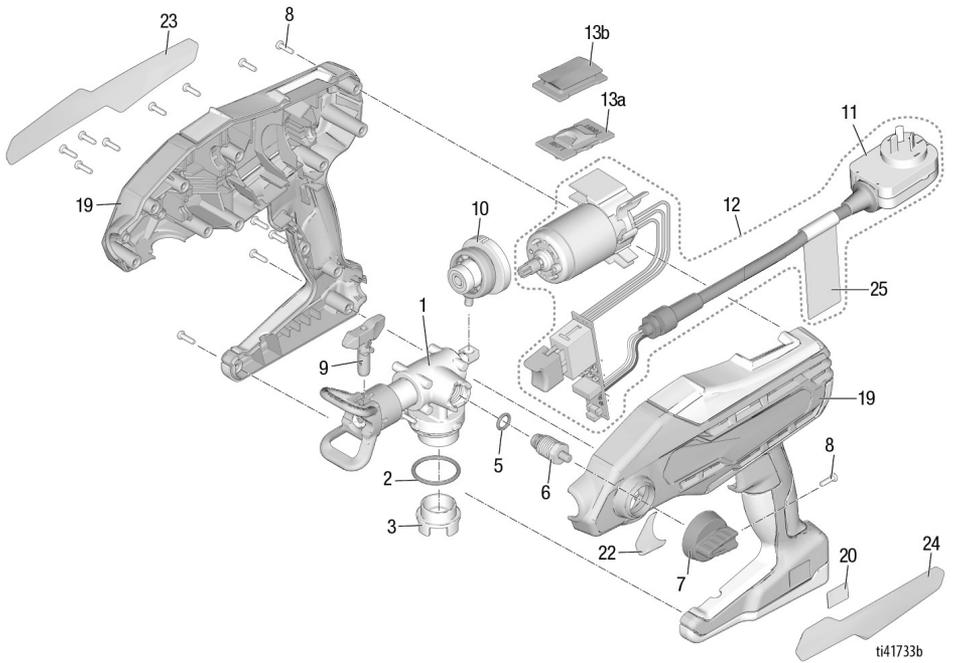
参照番号	スプレーヤーの名前	順序 部品番号	説明
1	すべて	18F756	ポンプアセンブリ全体で 2、3、5、6、7、8 を含む
2	すべて	16Y425	Oリング
3	すべて	18A886 18F209	フィルター、ポンプ、塗料 フィルター、ポンプ、ステイン
5	すべて	117059	Oリング
6	すべて	17A402	吸込みポンプ/スプレーバルブ は、以下の参照番号の数量 1 を含む 5
7	すべて	17A221	キット、吸込みポンプ/スプレーノブ は、以下の参照番号の数量 1 を含む 8
8	すべて	119236	ネジ、T-15 (トルク : 8-10 in-lb / 0.9-1.1 N•m)
9	すべて	18F520 18F519	キットチップ、塗料 3 を含む キットチップ、ステイン 3 を含む
10	すべて	16X880	レシプロケーターアセンブリ
11	---	25N898	アダプタ、プラグ、EU ~ 英国向け
		129824	アダプタ、プラグ、EU ~ 中国向け (スイス)
		127442	アダプタ、プラグ、EU ~ オーストラリア・ニュージーランド
12	シングルスピード (120V) モデル 26D523	17A224	制御、電子機器、シングルスピード、120V は モーター、エアダクト、電源コードを含む (図示なし)
	シングルスピード (230V) モデル 26D519、26D684	17A225	制御、電子機器、シングルスピード、230V は モーター、エアダクト、電源コードを含む
	シングルスピード (230V) モデル 26D521	17B913	制御、電子機器、シングルスピード、230V は モーター、エアダクト、電源コード、オーストラリア・ニュージーランド (参照番号 11) 向けプラグアダプタを含む
	デュアルスピードプレミアム (120V) モデル 26D524	17B653	制御、電子機器、デュアルスピード、120V は モーター、エアダクト、電源コード、スイッチを含む
	デュアルスピード (230V) モデル 26D520、26D685	17B654	制御、電子機器、デュアルスピード、230V は モーター、エアダクト、電源コードを含む
	デュアルスピードプレミアム (230V) モデル 26D522	17B914	制御、電子機器、デュアルスピード、230V は モーター、エアダクト、電源コード、EU ~ オーストラリア・ニュージーランド (参照番号 11) 向けプラグアダプタを含む
13a	デュアルスピードプレミアム	16X868	スイッチ、デュアル速度制御
13b	シングルスピード	16X869	プラグ、シングルスピード
19	すべて	17A227	キット、エンクロージャは以下の参照番号の数量 13 を含む 8
20	すべて	16Y680	ラベル、米国
22	すべて	16Y678	ラベル、制御
23 ▲	モデル 26D523、26D524	18F826	ラベル、警告とモデル番号、サイド、Blank (図示なし)
	モデル 26D521、26D522	17A470	ラベル、警告とモデル番号、サイド、RCM (図示なし)
	モデル 26D519、26D520	17A201	ラベル、警告とモデル番号、サイド、CE/EAC (図示なし)
	モデル 26D684、26D685	18F781	ラベル、警告とモデル番号、サイド、CE/UKCA (図示なし)
24	シングルスピード	18C037	ラベル、ブランド、TrueCoat 360
	デュアルスピード	18C040	ラベル、ブランド、TrueCoat 360 DS
	デュアルスピードプレミアム	18C038	ラベル、ブランド、TrueCoat 360 DSP
25 ▲	すべてのモデル	17A198	ラベル、警告、コード (図示なし)
---	すべて	17A199	ラベル、警告、コード、スペイン語/ポルトガル語 (図示なし)
		17A200	ラベル、警告、コード、中国語/韓国語 (図示なし)
-- ▲	すべて	179960	ラベル、医療用アラートカード、英語/フランス語/スペイン語 (図示なし)
		17A134	ラベル、医療用アラートカード、英語/フランス語/スペイン語 (図示なし)
		17R476	ラベル、医療用アラートカード、英語/スペイン語/ポルトガル語 (図示なし)
		17F688	ラベル、医療用アラートカード、オランダ語/ドイツ語/イタリア語 (図示なし)
---	すべて	253574	Pump Armor、32 オンス (図示なし)
---	EU モデル	18D854	タグ、ハンガー、チップ (図示なし)
---	すべて	17F518	キット、42 オンスカップ (図示なし)
---	すべて	17F005	キット、42 オンス FlexLiner (3パック) (図示なし)

▲ 交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償にて提供いたします。

交換部品

交換部品

速度可変プレミアム



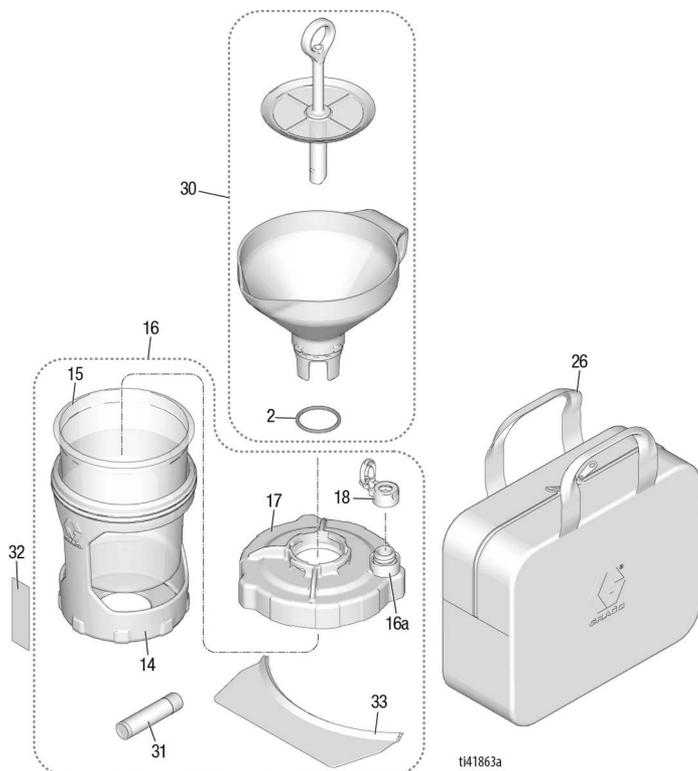
部品リスト - 速度可変プレミアム

参照番号	スプレーヤーの名前	順序 部品番号	説明
1	すべて	18F756	ポンプアセンブリ全体で 2、3、5、6、7、8 を含む
2	すべて	16Y425	O リング
3	すべて	18A886	フィルター、ポンプ、塗料
		18F209	フィルター、ポンプ、ステイン
5	すべて	117059	O リング
6	すべて	17A402	吸込みポンプ/スプレーバルブ は、以下の参照番号の数量 1 を含む 5
7	すべて	17A221	キット、吸込みポンプ/スプレーノブ は、以下の参照番号の数量 1 を含む 8
8	すべて	119236	ネジ、T-15 (トルク : 8-10 in-lb / 0.9-1.1 N•m)
9	すべて	18F520	キットチップ、塗料 3 を含む
		18F519	キットチップ、ステイン 3 を含む
10	すべて	16X880	レシプロケーターアセンブリ
11	---	25N898	アダプタ、プラグ、EU ~ 英国向け
		127442	アダプタ、プラグ、EU ~ オーストラリア・ニュージーランド
12	モデル 26D529	17F068	制御、電子機器、デュアルスピード、120V はモーター、エアダクト、電源コード、スイッチを含む
	モデル 26D528	17F631	制御、電子機器、デュアルスピード、230V はモーター、エアダクト、電源コード、速度制御ダイヤル、EU ~ オーストラリア・ニュージーランド (参照番号 11) 向けプラグアダプタを含む
	モデル 26D527、 26D686	17F629	制御、電子機器、デュアルスピード、230V はモーター、エアダクト、電源コード、速度制御ダイヤルを含む
13	すべて	17D844	アダプタ、速度可変制御
19	すべて	17A227	キット、エンクロージャは以下の参照番号の数量 13 を含む 8
20	すべて	16Y680	ラベル、米国
22	すべて	16Y678	ラベル、制御
23 ▲	モデル 26D529	18F826	ラベル、警告とモデル番号、サイド、Blank (図示なし)
	モデル 26D528	17A470	ラベル、警告とモデル番号、サイド、RCM (図示なし)
	モデル 26D527	17A201	ラベル、警告とモデル番号、サイド、CE/EAC (図示なし)
	モデル 26D686	18F781	ラベル、警告とモデル番号、サイド、CE/UK (図示なし)
24	すべて	18C042	ラベル、ブランド、TrueCoat 360 VSP
25 ▲	すべて	17A198	ラベル、警告、コード (図示なし)
27	すべて	17F069	キット、エンクロージャ、速度可変 (は覗き窓を含む。13、29、以下の参照番号 8 の数量 2 を含む)
29	すべて	17D843	覗き窓
---		17A199	ラベル、警告、コード、スペイン語/ポルトガル語 (図示なし)
		17A200	ラベル、警告、コード、中国語/韓国語 (図示なし)
-- ▲	すべて	179960	ラベル、医療用アラートカード、英語/フランス語/スペイン語 (図示なし)
		17A134	ラベル、医療用アラートカード、英語/フランス語/スペイン語 (図示なし)
		17R476	ラベル、医療用アラートカード、英語/スペイン語/ポルトガル語 (図示なし)
		17F688	ラベル、医療用アラートカード、オランダ語/ドイツ語/イタリア語 (図示なし)
---	すべて	253574	Pump Armor、32 オンス (図示なし)
---	EU モデル	18D854	タグ、ハンガー、チップ (図示なし)
---	すべて	17F518	キット、42 オンスカップ (図示なし)
---	すべて	17F005	キット、42 オンス FlexLiner (3パック)(図示なし)

▲ 交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償にて提供いたします。

共通部品

共通部品



部品リスト

参照番号	スプレーヤーの名前	順序 部品番号	説明
2	すべて	16Y425	Oリング
14	すべて	16W846	サポート、カップ、32オンス
15	すべて	17A226	キット、32 オンス、FlexLiner (3パック)
16	すべて	17R821	キット、カップアセンブリは 14、参照番号 15、16a、17 の数量 1 および以下の参照番号の数量 1 を含む 18
16a	すべて	17M879	プラグ、カップの蓋、スプレーヤーには付属しない (図示なし)
17	すべて	18F759	蓋、カップ は 以下の参照番号の数量 1 を含む 18
18	すべて	17P712	VacuValve の蓋 (3パック)
26	すべて	18F449	ケース、保管
30	すべて	18B057	キット、漏斗、ストレーナー は 以下の参照番号の数量 1 を含む 2
31	すべて	25T467	潤滑剤、シール潤滑油
32	すべて	17P925	ラベル、A+ Service (図示なし)
33	すべて	18B058	注入口、注入

技術仕様

TrueCoat 360		
	米国	メートル法
最高使用圧力	2000 psi	13.8 MPa、138 bar
最高使用電流		
120V モデル	2.5 アンペア	
230V モデル	1.2 アンペア	
重量		
TrueCoat 360、360 DS/DSP	3.5 lb (18 in コード)	1.6 kg (45 cm コード)
TrueCoat 360 VSP	3.75 lb (18 in コード)	1.7 kg (45 cm コード)
寸法:		
長さ (全モデル)	12.50 インチ	31.75 cm
幅 (全モデル)	5.25 インチ	13.34 cm
高さ 360,360 DS/DSP	9.75 インチ	24.77 cm
高さ 360 VSP	11.8 インチ	29.97 cm
保管温度範囲 ◆❖	32° から113° F	0°から45° C
動作温度範囲 ✓	40° から90° F	4°から32° C
保管湿度範囲	0% ~ 95% 相対湿度、結露のないこと	
ISO 3744 準拠の音圧レベル	75.8 dB(A) 不確かさK= 3 dB(A)	
ISO 3744 準拠の騒音出力 #	86.8 dB(A) 不確かさK= 3 dB(A)	
振動レベル (EN60745-1 に従って測定)	3.41 ft/s ² (不確かさK=4.9 ft/s ²)	1.04 m/s ² (不確かさK=1.5 m/s ²)
電源の要件	120 Vac、60 Hz、15A、単相	
	220-240 Vac、50 Hz、10A、1 相	
デューティ比	2/2 min	
最大チップサイズ	0.015 インチ	0.38mm
全モデルの接液材料	ステンレス鋼、真鍮、ポリエチレン、カーバイド、ナイロン、ポリプロピレン、フルオロエラストマー、アセタール、アルミニウム	

◆ ポンプ内の液体が凍結していると、ポンプが損傷します。

❖ 低温で衝撃が加えられると、プラスチック製の部品が損傷する場合があります。

✓ 低すぎる、または高すぎる温度で塗料の粘度が変化すると、スプレーヤーの性能に影響を与える可能性があります。

耳栓装着

振動値は標準的な試験方法で測定されているので、電動工具との比較や曝露の予備評価にも使用できます。



振動の危険性: スプレーヤーの実際の使用時の振動値は、工具の使用方法によっては表記された値と異なる場合があります。手腕の振動による損傷からオペレーターを保護するため、実際の使用条件で曝露した場合の推定に基づいた安全対策を把握してください。引き金時間だけでなく、工具がオフになっている時間など、操作サイクルのすべての部分を考慮に入れてください。

Graco 標準保証

Graco は、直接お買い上げいただいたお客様のご使用に対し、販売日時から、本ドキュメントに記載された、Graco が製造し、かつ Graco の社名を付した全ての機器の材質および仕上がりに欠陥がないことを保証します。Graco 社により公表された特殊的、拡張的または制限的保証を除き、販売日時から起算して 12 か月間、Graco 社により欠陥があると判断された機器の部品を修理、交換いたします。本保証は、Graco の書面の推奨に従って、機器が設置、操作、およびメンテナンスされている場合にのみ有効です。

誤った設置、誤用、摩擦、腐食、不十分または不適切なメンテナンス、過失、事故、改ざん、または Graco 製でない構成部品の代用が原因で発生した一般的な摩耗、あるいは誤動作、損傷、摩耗については、本保証の範囲外であり、Graco は一切責任を負わないものとします。また、Graco の装置と Graco によって提供されていない機構、アクセサリー、装置、または材料の不適合、あるいは Graco によって提供されていない機構、アクセサリー、装置、または材料の不適切な設計、製造、取り付け、操作またはメンテナンスが原因で発生した誤動作、損傷、または摩耗については、Graco は一切責任を負わないものとします。

本保証は、Graco 社販売代理店に、主張された欠陥を確認するために、欠陥があると主張された装置が前払いで返却された時点で、条件が適用されます。主張された欠陥が確認された場合、Graco は全ての欠陥部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げただけのお客様に返却されます。装置の検査により材料または仕上がりの欠陥が明らかにならなかった場合は、修理は妥当な料金で行われます。料金には部品、労働、および輸送の費用が含まれる可能性があります。

本保証は唯一のものであり、明示的、黙示的を問わず、商品性の保証、または特定用途への適合性の保証など、その他の保証に代わるものです。

保証違反の場合の Graco のあらゆる義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償(利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失を含むがこれに限定されるものではない)は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為も、販売日から起算して 2 年以内に提起する必要があります。

Graco 社によって販売されているが、製造されていないアクセサリー、装置、材料、または構成部品に関しては、Graco は保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性の全ての黙示保証は免責されるものとします。販売されているが Graco によって製造されていない製品(電動モーター、スイッチ、ホースなど)がある場合、それらのメーカーの品質保証の対象となります。Graco は、これらの保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、Graco は Graco の提供する装置または部品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、保証違反、Graco の過失、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

Graco に関する情報

Graco 製品の最新情報については、www.graco.com にアクセスしてください。

特許情報については、www.graco.com/patents をご覧ください。

Graco 製品のご注文は、Graco 販売代理店にお問い合わせいただくか、1-888-541-9788 に電話して最寄りの販売代理店をお調べください。

本文書に含まれる全ての文字および図、表等によるデータは、出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。Graco はいかなる時点においても通知することなく変更を行う権利を保持します。

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 3A9182

Graco 本社: Minneapolis
海外支社: ベルギー、中国、日本、韓国

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2022, Graco Inc. Graco のすべての製造場所は ISO 9001 に登録されています。

www.graco.com
改訂 C、2022 年 9 月