

Fusion[®] FX-spuitpistool 3B0349G

NL

Spuitpistool met luchtspoeling bestaande uit meerdere componenten met inklemming met FX ProConnect[®]-vloeistofpatroon voor het doseren van niet-ontvlambaar schuim en polyurea. Alleen voor professioneel gebruik.

Niet goedgekeurd voor gebruik in omgevingen met explosiegevaar of op locaties die als gevaarlijk worden geclassificeerd.

Model: Zie pagina 3

Maximale vloeistofwerkdruk 245 bar (24,5 MPa, 3500 psi)

Maximale werktemperatuur 94 °C (200 °F)

Bereik luchtinlaatdruk 90-130 psi (0,56-0,9 MPa, 5,6-9,0 bar)

Zie pagina 4 voor informatie over modellen.



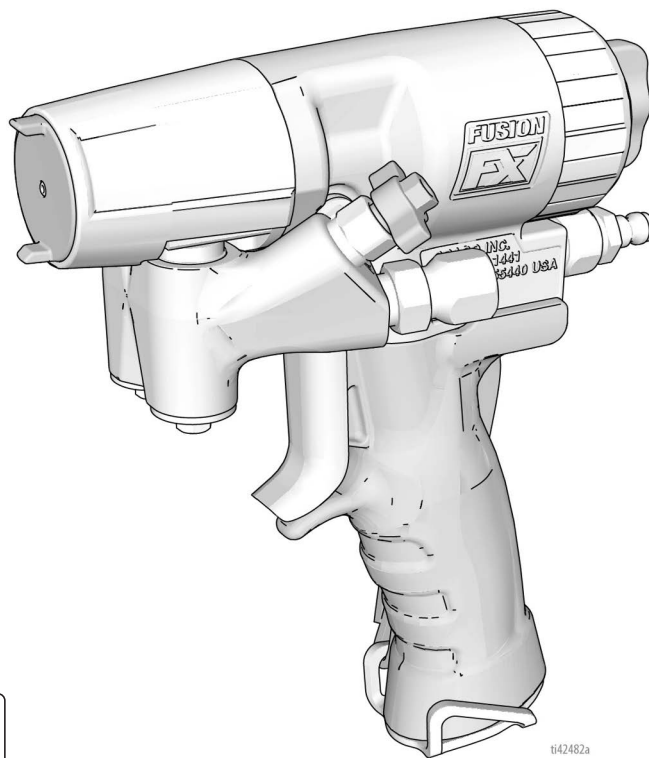
Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding en in alle bijbehorende handleidingen voordat u de apparatuur gebruikt. Zorg dat u vertrouwd bent met de bediening en het juiste gebruik van de apparatuur. Bewaar deze instructies.



Belangrijke medische informatie

Lees de medische waarschuwingskaart die bij het spuittoestel wordt geleverd. Hierop staat informatie voor artsen over de behandeling van verwondingen door vloeistofinjectie. Houd de kaart bij u wanneer u met de apparatuur werkt.



 SERVICE to every customer, every time	Questions? Des questions? ¿Tiene preguntas? 844-241-9499 www.graco.com/techsupport		



Inhoudsopgave

Bijbehorende handleidingen.	3	Op verstopping in de FX-vloeistofpatroon testen	33
Modellen.	3	De FX-vloeistofpatroon opbergen	34
Waarschuwingen.	4	Het oppervlak van het pistool reinigen	34
Belangrijke informatie over isocyanaat (ISO)	6	Smering	34
Aandachtspunten isocyanaat	6	De doorgangen schoonmaken	34
Zelfontbranding van materialen	7	De geluiddemper reinigen	34
Houd componenten A en B gescheiden	7	Het pistool controleren	35
Vochtgevoeligheid van isocyanaten	7	Het luchtventiel controleren	36
Schuimharsen met 245 fa als blaasmiddel	8	Meegeleverde gereedschapsset	37
Van vloeistof wisselen	8	Problemen oplossen	38
Werkingsprincipe.	9	Onderdelen	41
Pistool geactiveerd (er wordt materiaal gespoten)	9	Fusion FX-pistool	41
Pistool gedeactiveerd (lucht wordt gereinigd)	9	Detailoverzicht	43
De onderdelen	10	Mengkamersets	44
Beste praktijken.	11	Sets platte spuittips	46
Installatie	12	Referentiegijs voor onderdelen platte spuittip	46
Aarding	12	Sets voor filterzeven ventielen	46
De mengkamer monteren	12	Set reinigingsboren	46
Instellen	12	Sets afdichtingen mengkamer	46
Optionele configuraties	14	Geschikte opbergvloeistoffen voor FX-vloeistofpatronen	46
Bediening	16	Sets FX-vloeistofpatronen	46
Drukontlastingsprocedure	16	Reinigingsgereedschap Fusion FX-vloeistofpatroon	46
Veiligheidsvergrendeling	17	Set metalen handgreep	46
Pistool uitschakelen bij verlies van luchtdruk	17	Set CS-plug handgreep	47
ClearShot™ Liquid-patroon monteren / demonteren	18	Reparatieset voor terugslagventielen verdeelstuk	47
Dagelijkse uitschakelprocedure	19	Set wisselventielen	47
Onderhoud	20	Reserveonderdelen Fusion FX	47
Preventief onderhoud	20	Reinigingsboren voor luchtsectie Fusion FX	48
De spuitopening van de mengkamer reinigen	20	Sets wisselventielen	48
De mengkamer verwijderen	21	Boorstiftsets	48
De inklemmingspoorten van de mengkamer reinigen	21	Toebehoren	49
De platte mengkamer verwijderen	21	Sets verlengtips	49
De platte mengkamer reinigen	22	Pistoolreinigingsset	49
Afvoeropening mengkamer	22	Set gietmondstuk	49
Afdichting mengkamer vervangen	22	Smeermiddel voor pistoolrevisie	49
De luchtkap reinigen	23	Vetpatroon voor pistooluitschakeling	49
Het vloeistofverdeelstuk reinigen	23	Spoelverdeelstuk	49
De terugslagventielen van het verdeelstuk verwijderen	23	Set met bus spoeloplosmiddel	49
De terugslagventielen van het verdeelstuk reinigen	24	ClearShot Liquid	49
De terugslagventielen van het verdeelstuk hermonteren	24	Reinigingsgereedschap voor tips	50
De FX-vloeistofpatroon verwijderen	24	Circulatieverdeelstuk	50
De positie van het juk van de FX-vloeistofpatroon controleren	25	Adapterblok Fusion AP-verdeelstuk	50
De FX-vloeistofpatroon monteren	26	Technische specificaties	51
FX-vloeistofpatroon met ingedrukte jukpositie monteren	26	Luchtstroom door mengkamer	52
Wisselventielen FX-vloeistofpatroon vervangen	27	California Proposition 65	52
De FX-vloeistofpatroon smeren	29	Standaard Graco-garantie	53
Het pistool spoelen	30		
De FX-vloeistofpatroon weer monteren of vervangen	31		
De FX-vloeistofpatroon controleren	32		

Bijbehorende handleidingen

Handleiding in het Nederlands	Omschrijving
309963	Set voor oplosmiddelspoeling Fusion
3B0000	Set circulatieverdeelstuk

Modellen

Onderdeelnummer en serienummer pistool	Omschrijving	Mengkamer	
		Artikelnummer	Formaat inklemmingspoort inch (mm)
FX9000, A	Fusion FX-schuimspuitpistool Inclusief CS- en AP-onderdelen. Zonder mengkamers.	--	--
FX9001, A	Fusion FX-schuimspuitpistool Inclusief CS- en AP-onderdelen. Inclusief mengkamers.	FX37RD, FX42RD, FX47RD	0,037 (0,94); 0,042 (1,00); 0,47 (1,2)
FX9011, A	Fusion FX-polyureapistool Inclusief AP-onderdelen. Inclusief mengkamers	FX29RD, FX34RD, FX37RD	0,029 (0,74); 0,034 (0,86); 0,037 (0,94)

Waarschuwingen

De volgende waarschuwingen zijn van toepassing in deze handleiding. Lees, begrijp en volg de waarschuwingen voordat u deze apparatuur gebruikt. Wanneer u deze waarschuwing niet opvolgt, kan dit leiden tot ernstig lichamelijk letsel.

 WAARSCHUWING	
	GEVAAR VAN GIFTIGE VLOEISTUITEN OF DAMPEN Giftige vloeistoffen of dampen kunnen ernstig of zelfs dodelijk letsel veroorzaken als deze in de ogen of op de huid spatten, of ingeademd of ingeslikt worden. - Op de veiligheidsinformatiebladen (SDS) staat hoe u moet omgaan met de vloeistoffen die u gaat gebruiken, de specifieke gevaren daarvan en de gevolgen van langdurige blootstelling. - Tijdens het spuiten, het onderhouden van apparatuur en bij elke aanwezigheid in het werkgebied moet het werkgebied altijd goed worden geventileerd. Alle daar aanwezige personen moeten geschikte PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) dragen. Zie de waarschuwingen in deze handleiding betreffende PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen). - Bewaar gevaarlijke vloeistof in goedgekeurde houders en voer ze af conform alle geldende richtlijnen.
	PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN Draag altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen en bedek alle huid bij het spuiten, bij het onderhouden van de apparatuur of als u in het werkgebied bent. Beschermingsuitrusting helpt ernstig letsel te voorkomen, waaronder langdurige blootstelling; inademing van giftige rook, nevel of dampen; en allergische reacties; brandwonden; oogletsel en gehoorverlies. Deze beschermingsmiddelen bestaan onder andere uit: - Een goed passend ademhalingsfilter, eventueel met luchttoevoer, chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. - Gezichts- en gehoorbescherming.
    	GEVAAR VOOR INJECTIE DOOR DE HUID Materiaal dat onder hoge druk uit het doseerapparaat, uit lekkende slangen of uit beschadigde onderdelen komt, dringt door de huid naar binnen in het lichaam. Dit kan eruitzien als een gewone snijwond, maar het gaat om ernstig letsel dat zelfs kan leiden tot amputatie. Raadpleeg onmiddellijk een chirurgisch specialist. - Zet het pistool op de veiligheidvergrendeling als er niet mee gespoten wordt. - Het pistool nooit op iemand of op een lichaamsdeel richten. - Uw hand nooit op de spuitpunt plaatsen. - Probeer nooit om lekkages te stoppen of af te buigen met uw handen, uw lichaam, handschoenen of een doek. - Voer altijd de Drukontlastingsprocedure uit wanneer u ophoudt met spuiten en vóór reiniging, controle of onderhoud aan de apparatuur. - Draai altijd eerst alle vloeistofkoppelingen goed vast voordat u de apparatuur gaat bedienen. - Kijk slangen en koppelingen elke dag na. Vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk.
	GEVAAR VAN BRANDWONDEN Oppervlakken van apparatuur en verwarmde vloeistof kunnen zeer heet worden tijdens het gebruik. Voorkom ernstige brandwonden: Raak de warme vloeistof of de apparatuur niet aan.



WAARSCHUWING



BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR

Ontvlambare dampen in het werkgebied, zoals die van oplosmiddelen en verf, kunnen ontbranden of exploderen. Verf of oplosmiddelen die door het apparaat stromen, kunnen statische elektriciteit opwekken. Ter voorkoming van brand en explosies:



- Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes.
- Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en kunststof druppelvangs (deze kunnen statische vonkoverslag geven).
- Aard alle apparatuur in het werkgebied. Zie de instructies onder **Aarding**.
- Spuit of spoel nooit oplosmiddelen onder hoge druk.
- Houd het werkgebied vrij van vuil, inclusief oplosmiddelen, poetslappen en benzine.
- Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe geen lampen aan of uit als er brandbare dampen aanwezig zijn.
- Gebruik alleen geaarde slangen.
- Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een geaarde emmer gedrukt terwijl u in de emmer spuit. Gebruik geen emmervoeringen, tenzij ze antistatisch of geleidend zijn.
- **Stop onmiddellijk met werken** als u statische vonken ziet of een schok voelt. Gebruik het systeem pas weer als u de oorzaak van het probleem kent en het probleem is verholpen.
- Zorg dat er altijd een werkend brandblusapparaat in het werkgebied aanwezig is.



GEVAREN VAN MISBRUIK VAN APPARATUUR

Verkeerd gebruik kan ernstig of dodelijk letsel veroorzaken.



- Bedien het systeem niet als u moe, of onder invloed van alcohol of geneesmiddelen bent.
- Overschrijd nooit de maximale werkdruk of de maximale bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem. Zie de **Technische specificaties** van alle apparatuurhandleidingen.
- Gebruik vloeistoffen en oplosmiddelen die compatibel zijn met de bevochtigde onderdelen van de apparatuur. Zie de **Technische specificaties** van alle apparatuurhandleidingen. Lees de waarschuwingen van de fabrikant van de gebruikte vloeistoffen en oplosmiddelen. Vraag de leverancier of verkoper van het materiaal om het veiligheidsinformatieblad (SDS) waarop alle informatie staat.
- Schakel alle apparatuur uit en volg de **Drukontlastingsprocedure** wanneer de apparatuur niet wordt gebruikt.
- Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk; vervang ze enkel door originele reserveonderdelen van de fabrikant.
- Breng geen veranderingen of wijzigingen in de apparatuur aan. Door veranderingen of aanpassingen kunnen goedkeuringen van instanties ongeldig worden en kan de veiligheid in gevaar komen.
- Zorg dat alle apparatuur gekeurd en goedgekeurd is voor de omgeving waarin u deze gebruikt.
- Gebruik apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem contact op met uw leverancier voor meer informatie.
- Leid slangen en kabels uit de buurt van plaatsen waar gereden wordt, scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken.
- Zorg dat er geen kink in slangen komt en buig ze niet te ver door; verplaats het apparaat nooit door aan de slang te trekken.
- Houd kinderen en dieren weg uit het werkgebied.
- Houd u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.



GEVAAR VAN ALUMINIUM ONDERDELEN ONDER DRUK

Het gebruik van vloeistoffen die niet compatibel zijn met aluminium in apparatuur die onder druk staat, kan leiden tot ernstige chemische reacties en kan ervoor zorgen dat de apparatuur defect gaat. Het niet opvolgen van deze waarschuwing kan leiden tot overlijden, ernstig letsel of materiële schade.

- Gebruik geen 1,1,1-trichloorethaan, methyleenchloride, andere halogeenkoolwaterstofoplosmiddelen of vloeistoffen die dergelijke oplosmiddelen bevatten.
- Gebruik geen chloorbleekmiddel.
- Veel andere vloeistoffen kunnen stoffen bevatten die kunnen reageren met aluminium. Neem contact op met uw materiaalleverancier voor meer info over de compatibiliteit van de materialen.

Belangrijke informatie over isocyaanaten (ISO)

Isocyanaten (ISO) zijn katalysatoren die gebruikt worden in tweecomponentenmateriaal.

Aandachtspunten isocyaanaten

									
---	---	---	---	--	--	--	--	--	--

Bij het spuiten of afgeven van vloeistof die isocyaanaten bevat, kunnen schadelijke nevels, dampen of zwevende deeltjes ontstaan.

- Lees en begrijp de waarschuwingen en het Veiligheidsgegevensblad (SDS - Safety Data Sheet) van de fabrikant, zodat u op de hoogte bent van de specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen bij het gebruik van isocyanaten.
- Het gebruik van isocyanaten brengt potentieel gevaarlijke procedures met zich mee. U mag deze apparatuur uitsluitend gebruiken als u bent getraind in en gekwalificeerd voor het gebruik ervan en u de informatie in deze handleiding, de toepassingsinstructies van de vloeistoffabrikant en veiligheidsinformatiebladen hebt gelezen en begrepen.
- Het gebruik van onjuist onderhouden of verkeerd afgestelde apparatuur kan leiden tot onvoldoende uitgehard materiaal. Hierbij kan uitgassing optreden en kunnen onaangename geuren ontstaan. De apparatuur moet zorgvuldig worden onderhouden en afgesteld volgens de instructies in de handleiding.
- Voorkom inademing van nevels, dampen of zwevende deeltjes met isocyaanaten door ervoor te zorgen dat iedereen in het werkgebied geschikte ademhalingsbescherming draagt. Draag altijd een goed passende ademhalingsbescherming, zo nodig ook van een aangeblazen type. Ventileer het werkgebied in overeenstemming met de instructies in de SDS'en van de vloeistoffabrikant.
- Vermijd elk huidcontact met isocyanaten. Iedereen in het werkgebied moet chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking dragen zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. Volg alle aanbevelingen van de fabrikant, ook die voor de omgang met vervuilde kleding. Was na het spuiten altijd eerst uw handen en gezicht voordat u gaat eten of drinken.
- Het risico van blootstelling aan isocyanaten houdt niet op na het spuiten. Mensen zonder geschikte PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) moeten wegblijven uit het werkgebied, tijdens gebruik van de materialen en gedurende een periode daarna, zoals aangegeven door de fabrikant van de vloeistof. In het algemeen is deze periode minstens 24 uur.
- Waarschuw anderen die eventueel de ruimte kunnen betreden, over de gevaren van isocyanaten. Volg de aanbevelingen van de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. Wij raden aan om buiten het werkgebied een waarschuwingsbord te plaatsen zoals het voorbeeld hieronder:

 WAARSCHUWING	
	RISICO VAN GIFTIGE DAMPEN
NIET BINNENGAAN TIJDENS SPUITEN VAN SCHUIM OF GEDURENDE ____ UUR NA SPUITEN IS VOLTOOID	
GA PAS NAAR BINNEN:	
DATUM: _____	
TIJD: _____	

Zelfontbranding van materialen

				
Sommige materialen kunnen zelfontbrandend worden als ze te dik wordt aangebracht. Lees de waarschuwing van de materiaalfabrikant en de Veiligheidsinformatiebladen (SDS - Safety Data Sheet).				

Houd componenten A en B gescheiden

				
Verontreiniging kan leiden tot uitgehard materiaal in vloeistofleidingen, met als gevolg ernstig letsel of schade aan apparatuur. Voorkom kruisbesmetting: • Verwissel nooit de bevochtigde onderdelen voor component A en B. • Gebruik nooit oplosmiddel aan de ene kant als het verontreinigd is vanaf de andere kant.				

Vochtgevoeligheid van isocyanaten

Door blootstelling aan vocht (uit de lucht of andere bronnen) zal isocyaanaten ten dele uitharden, waarbij er kleine, harde, schurende kristallen ontstaan die een suspensie met de vloeistof vormen. Na verloop van tijd ontstaat er een laag op het oppervlak en zal de ISO geleren, waardoor de viscositeit toeneemt.

LET OP

Gedeeltelijk uitgehard ISO zal de prestaties en levensduur van alle bevochtigde onderdelen verminderen.

- Gebruik altijd een afgesloten container met een droogmiddel in het luchtgat of een stikstofomgeving. Sla ISO **nooit** op in een open container.
- Houd het oliereservoir (waar geïnstalleerd) van de ISO-pomp altijd gevuld met een geschikt smeermiddel. Het smeermiddel zorgt voor een barrière tussen ISO en de atmosfeer.
- Gebruik alleen vochtbestendige slangen die geschikt zijn voor isocyaanaten.
- Gebruik nooit teruggewonnen oplosmiddelen, aangezien deze vocht kunnen bevatten. Houd ongebruikte containers met oplosmiddel altijd gesloten.
- Voorzie schroefdraad altijd van een geschikt smeermiddel wanneer apparatuur opnieuw in elkaar wordt gezet.

OPMERKING: De dikte van de aangebrachte laag en de kristallisatiesnelheid zijn afhankelijk van de samenstelling van het ISO, de vochtigheid en de temperatuur.

Schuimharsen met 245 fa als blaasmiddel

Sommige blaasmiddelen gaan bij temperaturen boven 33 °C (90 °F) schuimen als ze niet onder druk staan, vooral als ze worden geroerd. Beperk schuimvorming door de voorverwarming in een circulatiesysteem te minimaliseren.

Van vloeistof wisselen

LET OP

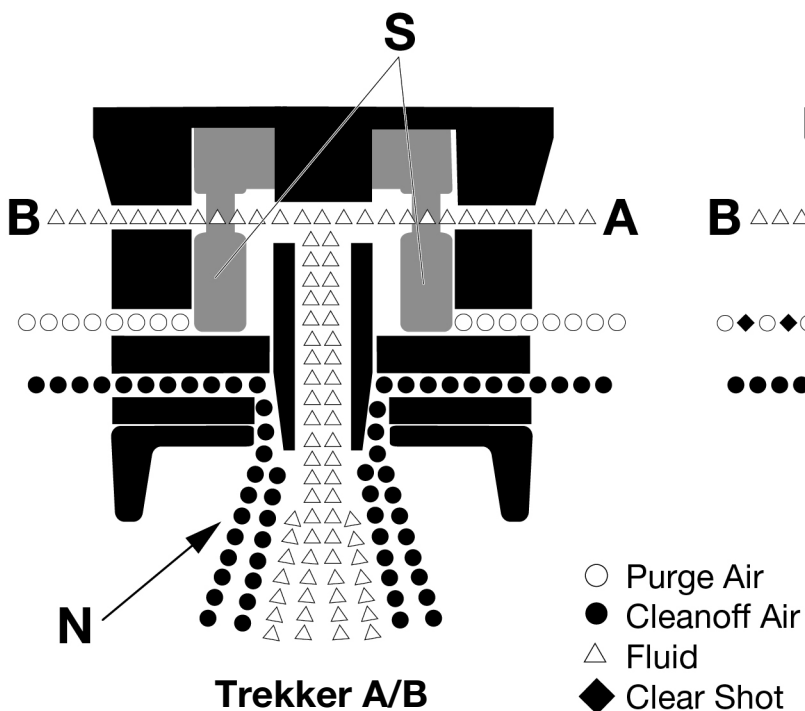
Het wisselen van vloeistof die in uw apparatuur wordt gebruikt, vereist speciale aandacht om schade en tijdverlies te voorkomen.

- Spoel de apparatuur meerdere keren voorafgaand aan een vloeistofwissel, zodat de apparatuur grondig schoon is.
- Reinig na het spoelen altijd de filters bij de vloeistofinlaat.
- Vraag de fabrikant van het materiaal naar de chemische compatibiliteit.
- Bij het wisselen tussen epoxy en urethaan of polyurea moeten alle vloeistofcomponenten worden gedemonteerd en gereinigd. Vervang ook alle slangen. Epoxyharsen hebben vaak aminen aan de B-zijde (verharder). Polyurea's hebben vaak amines aan de B-zijde (hars).

Werkingssprincipe

Pistool geactiveerd (er wordt materiaal gespoten)

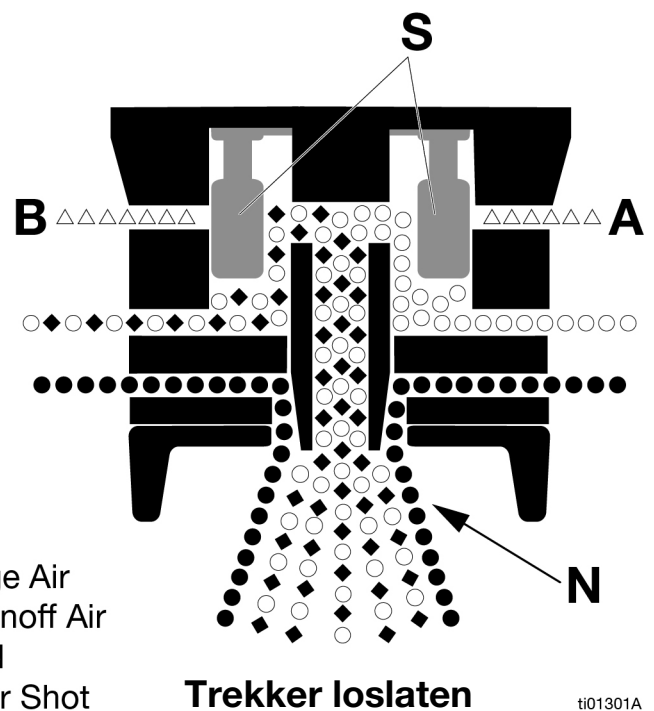
Wisselventielen (S) gaan naar voren, waardoor de spoelluchtstroom wordt afgesloten. Hierdoor wordt de toevoer van de vloeistofstroom geopend, waardoor de vloeistof door het mondstuk van de mengkamer (N) kan stromen.



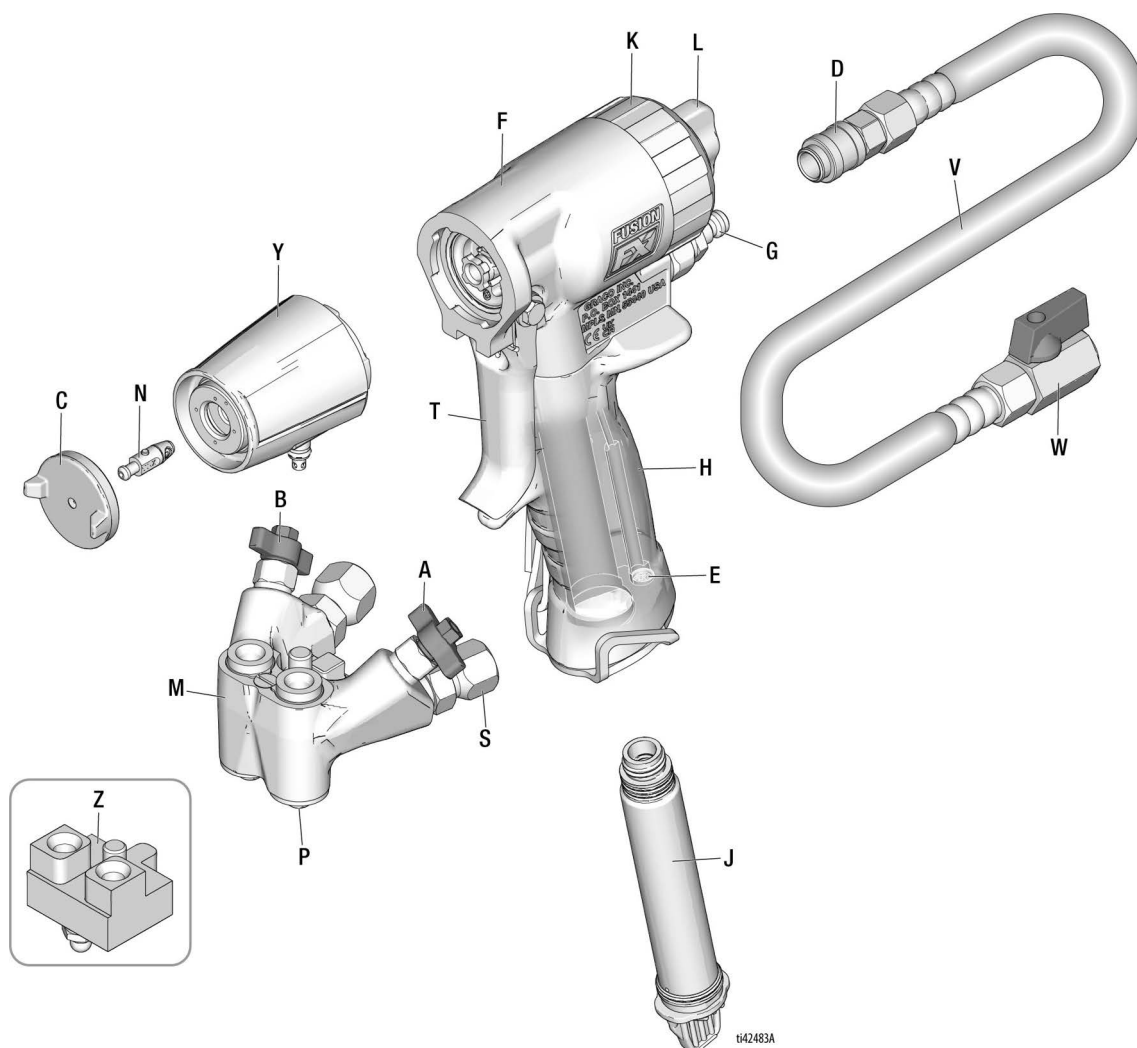
Pistool gedeactiveerd (lucht wordt gereinigd)

Wisselventielen (S) bewegen terug, waardoor de vloeistofstroom wordt afgesloten. Hierdoor wordt de toevoer van de spoelluchtstroom geopend, waardoor spoellucht door het mengkamermondstuk (N) kan stromen.

Als het pistool is geconfigureerd voor het doorspoelen met oplosmiddel, wordt Clear Shot alleen aan de HARS-zijde in de spoellucht gedoseerd.



De onderdelen



Ref. Omschrijving

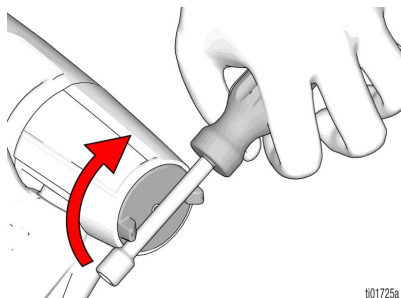
A	Vloeistofventiel A-zijde (ISO)
B	Vloeistofventiel B-zijde (hars)
C	Luchtkap
D	Snelkoppeling luchtslang
E	Geluiddemper
F	Pistoolbehuizing
G	Connector luchtslang
H	Handgreep
J	ClearShot Liquid-patroon
K	Kap luchtcilinder

Ref. Omschrijving

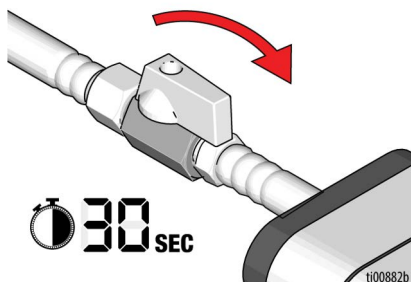
L	Zuigerbeveiliging
M	Vloeistofverdeelstuk pistool
N	Mengkamer
P	Terugslagventielen verdeelstuk
S	Wartels vloeistofinlaat (A-zijde getoond)
T	Trekker
V	Luchthulp slang pistool
W	Luchtventiel
Y	FX-vloeistofpatroon
Z	Spoelverdeelstuk

Beste praktijken

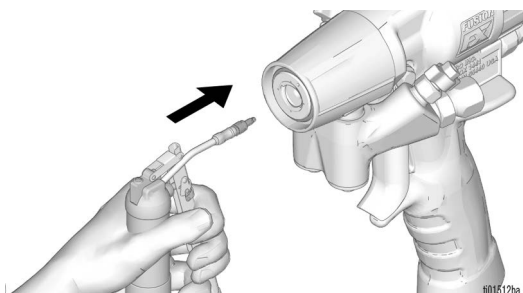
1. Draai de luchtkap met gereedschap voorbij handvast vast om de mengkamer goed af te dicht.



2. Laat de luchtzuivering aan het einde van de dag minstens 30 seconden werken bij een druk ingesteld op minimaal 90 psi.



3. Smeer de voorkant van de patroon dagelijks in met nieuwe transparante Fusion-vet.



4. Gebruik nieuwe blauwe boren om de mengkamer schoon te houden.
5. Forceer de FX-vloeistoffpatroon niet in de behuizing als deze niet gemakkelijk in positie wordt vergrendeld. Wanneer het lastig gaat, past u de positie van de luchtzuiger of het DuroFlo-ventiel/-juk aan.

Installatie

Aarding

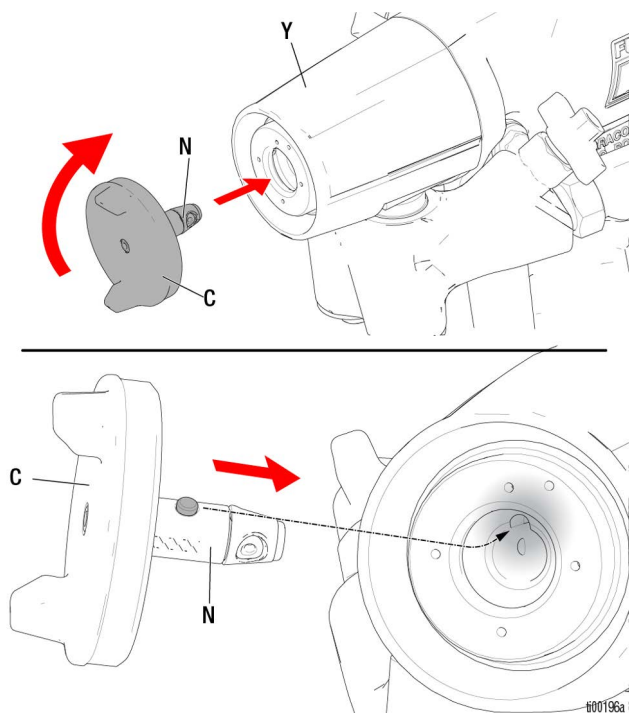


Spuitpistool: aard door aansluiting op een goed geaarde vloeistofslang en pomp.

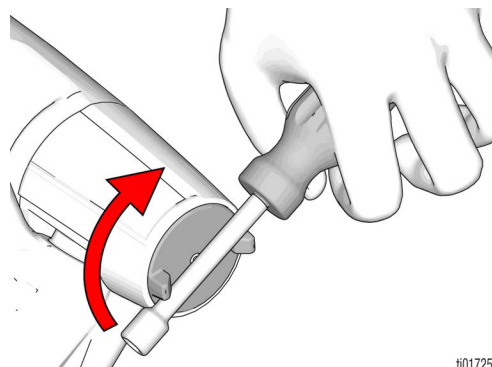
Doseerapparaat: Volg de instructies in de handleiding van uw doseerapparaat.

De mengkamer monteren

- Steek de mengkamer in de luchtkap.
De mengkamer heeft linkse schroefdraad.
- Plaats de mengkamer en luchtkap in de FX-vloeistofpatroon door de pen op de mengkamer uit te lijnen met de inkeping in de ontvanger van de FX-vloeistofpatroon. Schroef de luchtkap op de FX-vloeistofpatroon.



- Draai de luchtkap vast met een schroevendraaier om de mengkamer volledig af te sluiten.



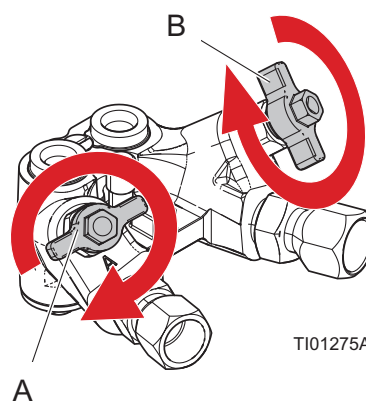
ti01725a

OPMERKING: Om ervoor te zorgen dat de mengkamer goed aansluit op de FX-vloeistofpatroon, moet u ervoor zorgen dat het uiteinde van de spuitopening van de mengkamer gelijk ligt met de voorkant van de luchtkap.

Instellen

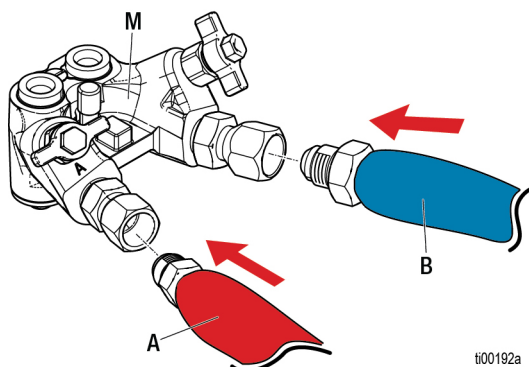


- Verwijder het vloeistofverdeelsstuk uit het pistool.
- Sluit vloeistofventielen A en B

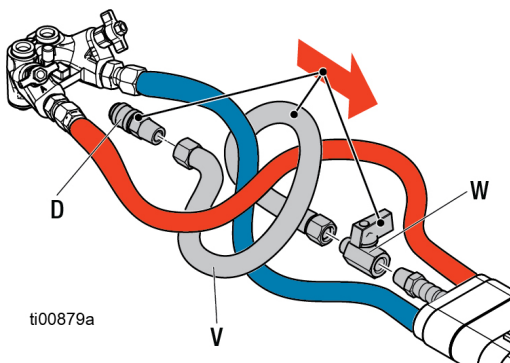


Ti01275A

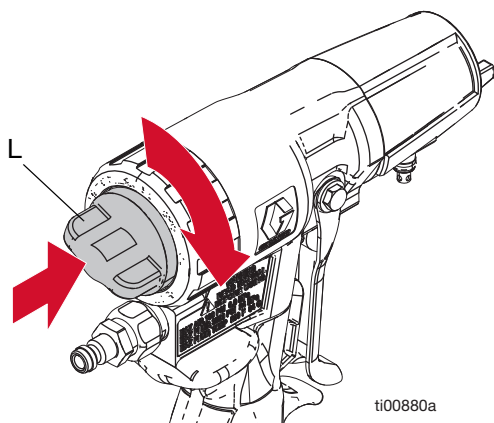
3. Sluit vloeistofslangen A (ISO) en B (HARS) aan op het vloeistofverdeelstuk (M).



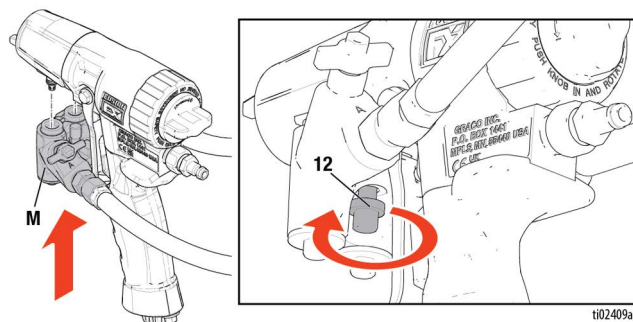
4. Sluit de luchthulp slang (V), de snelkoppeling voor de luchtslang (D) en het luchtventiel aan op de luchtslang.



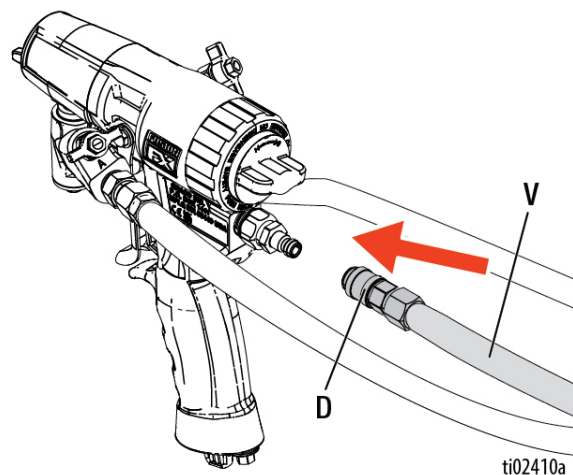
5. Schakel de zuigervergrendeling (L) in. Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 17.



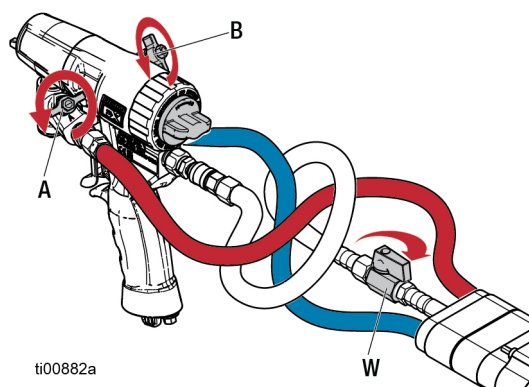
6. Sluit het vloeistofverdeelstuk (M) aan op het pistool en draai de bout (12) vast om het verdeelstuk vast te zetten.



7. Sluit de luchtslang (V) aan op het pistool door de snelkoppeling (D) te bevestigen.

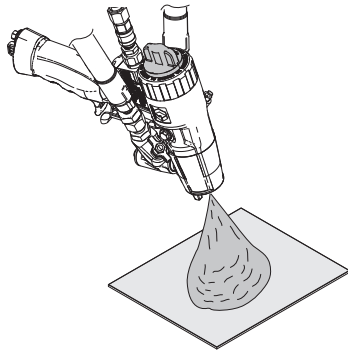


8. Zet het doseerapparaat aan.
9. Open de ventielen van het vloeistofverdeelstuk (A en B) en open het luchtventiel (W).



10. Ontgrendel de veiligheidsvergrendeling (L). Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 17.

11. Test het spuiten op karton. Stel de druk en de temperatuur af om het gewenste resultaat te krijgen.

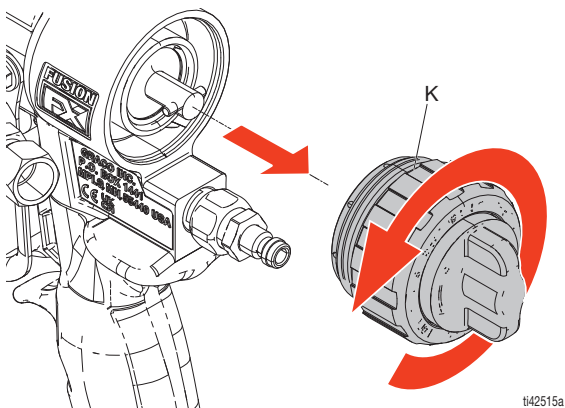


12. Het pistool is nu spuitklaar.

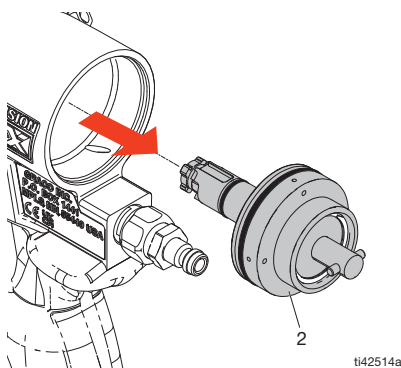
Optionele configuraties

Pistool omzetten naar luchtreiniging

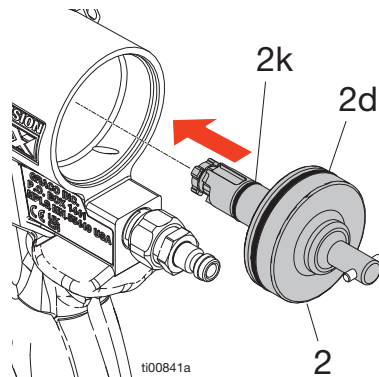
1. Verwijder de FX-vloeistofpatroon uit het pistool. Zie **De FX-vloeistofpatroon verwijderen** op pagina 24.
2. Ontgrendel de veiligheidsvergrendeling (L). Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 17.
3. Draai de kap van de luchtcilinder (K) los.



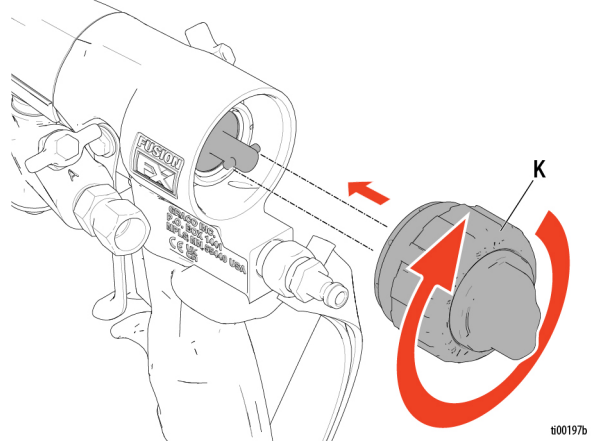
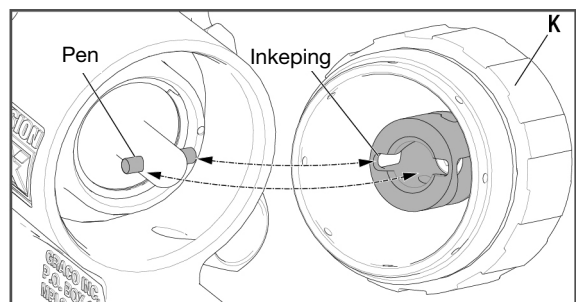
4. Verwijder de CS-luchtzuiger (2) uit het pistool.



5. Zorg ervoor dat de O-ringen (2k) en (2d) op de luchtzuiger voor luchtreiniging gemonteerd en gesmeerd zijn. Installeer de luchtzuiger voor luchtreiniging. De zuigeras wordt geklemd voor juiste montage.



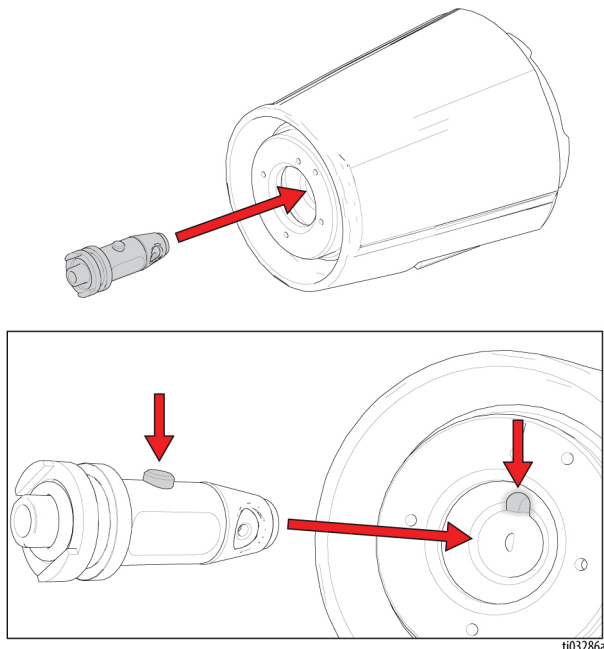
6. Monteer de FX-vloeistofpatroon op het pistool. Zie **De FX-vloeistofpatroon monteren**, pagina 26.
7. Lijn de pen aan de achterkant van de luchtzuiger uit met de inkepingen in de veiligheidsstop van de cilinderkap. Draai de luchtcilinderkap op de behuizing van het pistool.



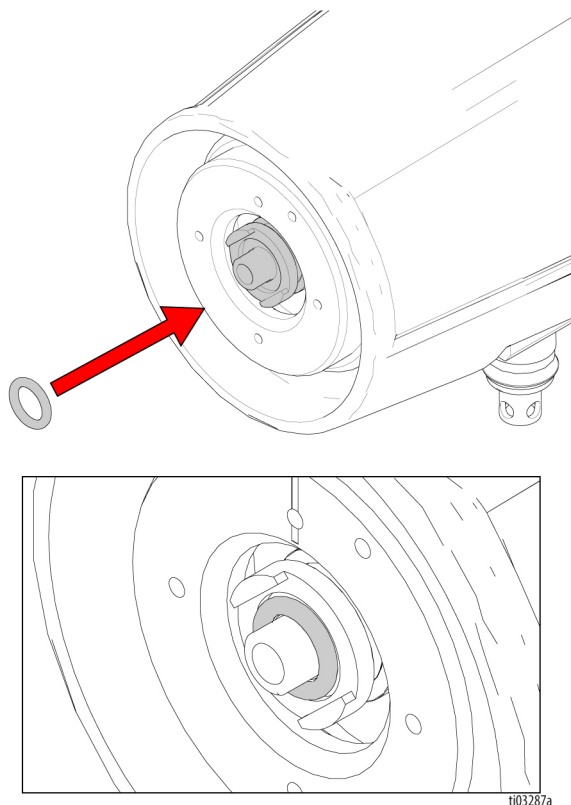
8. Het pistool is klaar voor gebruik als luchtreinigingspistool.

De platte mengkamer monteren

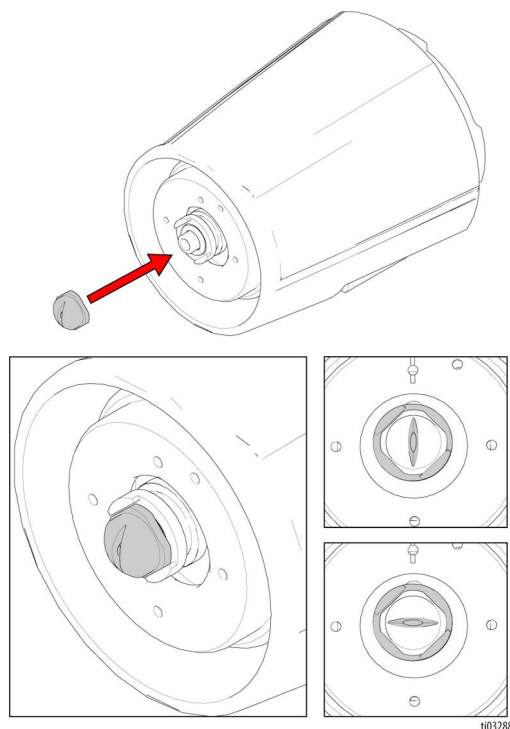
1. Plaats de platte mengkamer in de FX-vloeistofpatroon door de pen op de mengkamer uit te lijnen met de inkeping in de ontvanger van de FX-vloeistofpatroon.



2. Installeer de O-ring op de platte mengkamer.

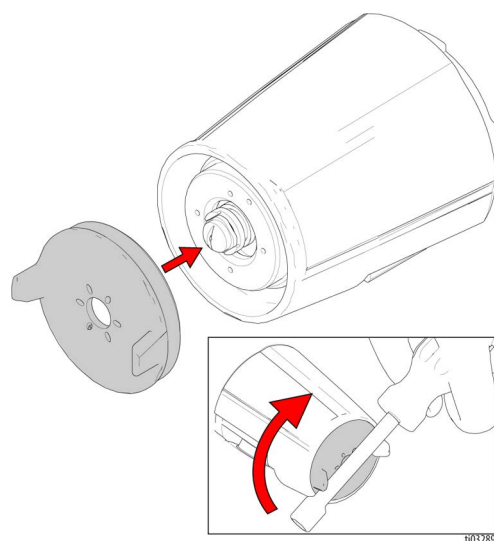


3. Installeer de platte spuittip op de platte mengkamer. De platte mengkamer en de platte spuittip zijn voorzien van sleuven om de spuittip horizontaal of verticaal te plaatsen.



OPMERKING: De platte spuittips zijn op de achterzijde gemarkeerd met de laatste drie cijfers van het artikelnummer. Zie **Referentieids voor onderdelen platte spuittip**, pagina 46.

4. Schroef de platte luchtkap op de FX-vloeistofpatroon. Draai de luchtkap vast met een schroevendraaier om de mengkamer volledig af te sluiten.



OPMERKING: Het uitlijnen van de reinigingsluchtpoorten op de luchtkap heeft geen invloed op de werking.

Bediening

Drukontlastingsprocedure

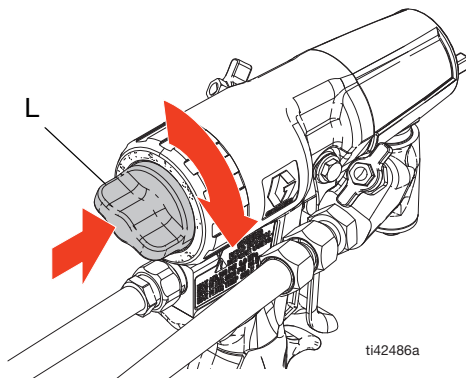


Voer altijd de drukontlastingsprocedure uit als u dit symbool ziet.

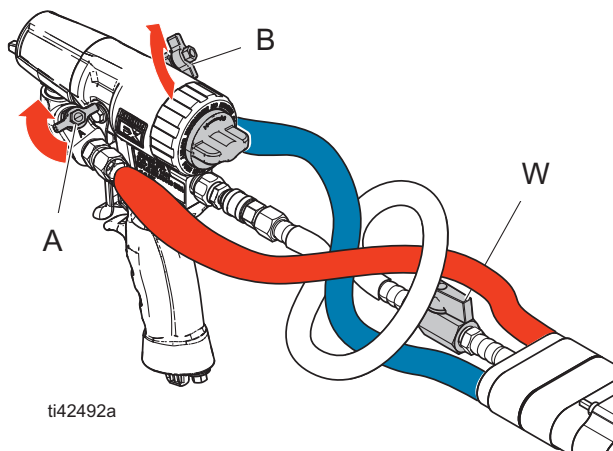


Het systeem blijft onder druk staan totdat deze handmatig wordt ontlast. Voorkom ernstig letsel door vloeistof onder druk, zoals injectie door de huid, opspattende vloeistof en bewegende onderdelen, door de Drukontlastingsprocedure uit te voeren wanneer u stopt met spuiten en voordat u de apparatuur reinigt, controleert of er onderhoud aan uitvoert.

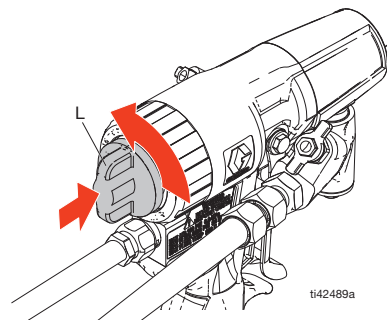
1. Schakel de zuigerbeveiliging (L) in.
Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 17.



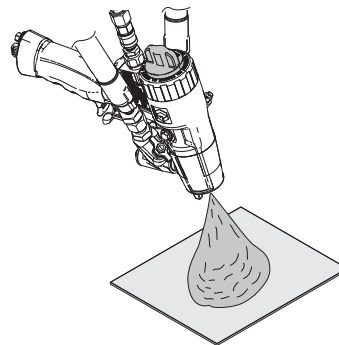
2. Sluit vloeistofventielen A en B. Laat het luchtventiel (W) open.



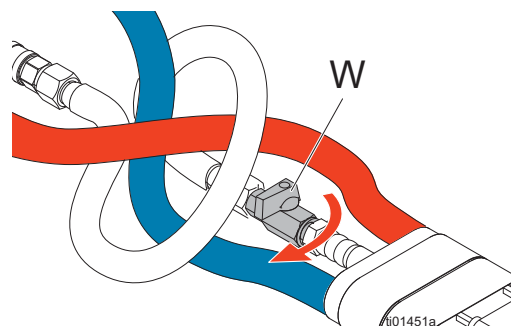
3. Ontgrendel de zuigerbeveiliging (L).
Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 17.



4. Haal de trekker over op karton of in een afvalbak om de druk te ontlasten.

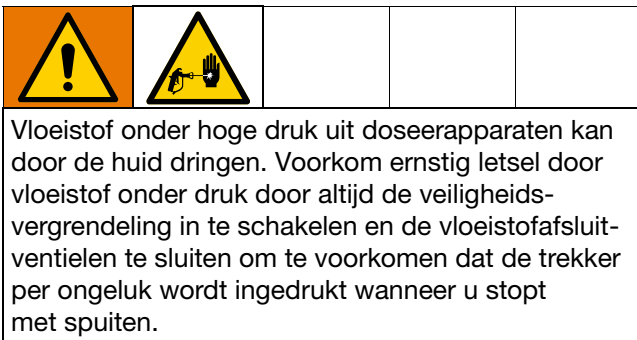


5. Schakel de zuigerbeveiliging (L) in.
Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 17.
6. Laat de reinigingslucht minimaal 30 seconden werken.
7. Draai het luchtventiel (W) naar uit.

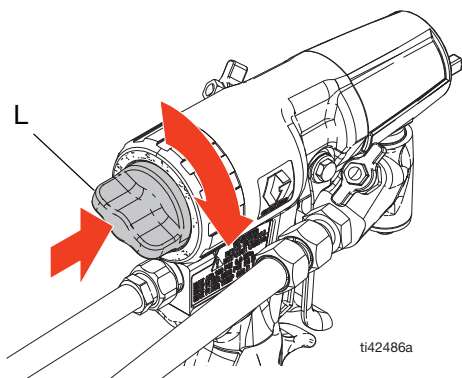


OPMERKING: Als de druk in het spuitpistool is ontlast, blijft de vloeistof in de slang en het doseerapparaat onder druk staan. Voer de **Drukontlastingsprocedure** in de handleiding van uw doseerapparaat uit om de druk te ontlasten.

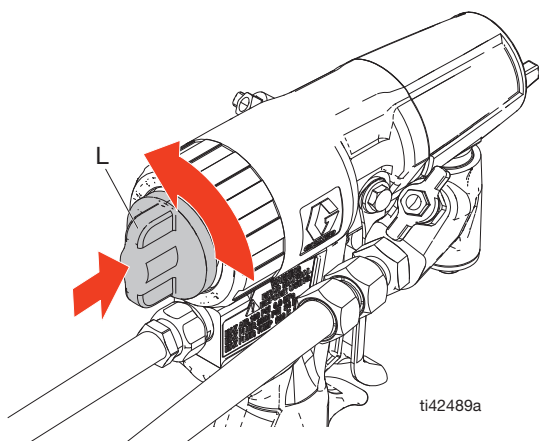
Veiligheidsvergrendeling



De veiligheidsvergrendeling inschakelen: Druk de zuigervergrendeling (L) in en draai deze rechtsom. De zuigervergrendeling is ingeschakeld wanneer de knop vastklikt en niet draait. Als de zuigervergrendeling is ingeschakeld, werkt het pistool niet.



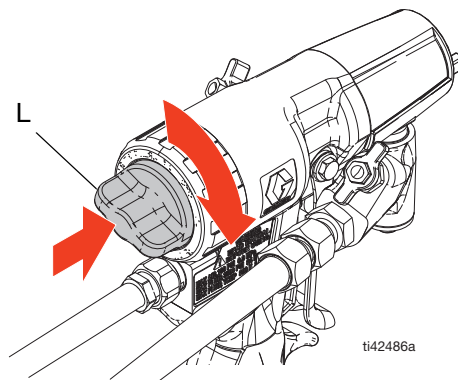
De zuigervergrendeling uitschakelen: Druk de veiligheidsvergrendeling (L) in en draai deze linksom totdat de knop stopt in de verticale stand.



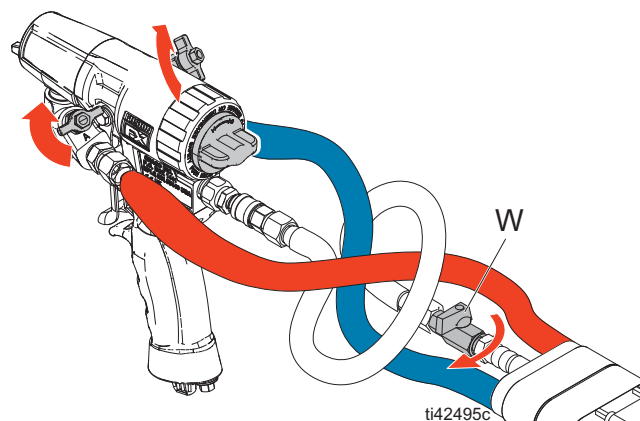
Pistool uitschakelen bij verlies van luchtdruk

Bij luchtdrukverlies blijft het pistool verder spuiten. Voer de volgende stappen uit om het pistool uit te schakelen:

1. Schakel de veiligheidsvergrendeling in. Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 17.



2. Sluit beide vloeistofventielen (A en B) en sluit het luchtventiel (W).



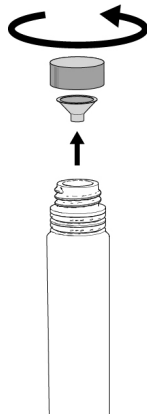
ClearShot™ Liquid-patroon monteren / demonteren

OPMERKING: Als een ClearShot Liquid-patroon moeilijk te verwijderen of plaatsen is, moet u de O-ringen van het patroon en/of de patroonopening smeren met enkele druppels ClearShot Liquid. U kunt ook smeermiddelen op waterbasis gebruiken.

OPMERKING: Gebruik geen Fusion-vet of andere smeermiddelen op basis van petroleum of plantaardige basis. Ze zullen de O-ringen van het patroon doen zwellen en in de pistoolgreep blijven kleven.

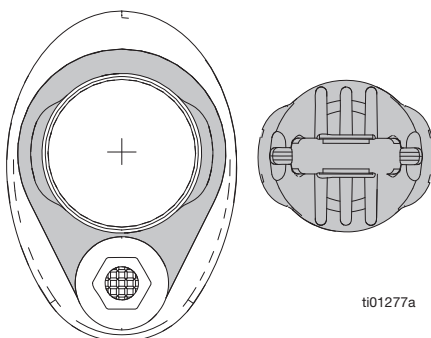
ClearShot Liquid-patroon monteren

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit op pagina 16.
2. Laat de reinigingslucht minimaal 30 seconden werken.
3. Draai het luchtventiel (W) uit.
4. Verwijder de plastic kap van de nieuwe ClearShot Liquid-patroon.

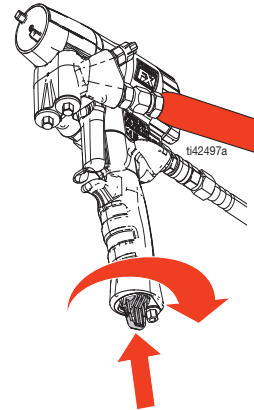


OPMERKING: Zorg er bij het verwijderen van de plastic dop voor dat de secundaire binnenste plastic dop ook verwijderd is.

5. Steek de patroon in de pistoolhandgreep. Zorg ervoor dat de patroonlipjes correct zijn uitgelijnd met de lipjesuitsparingen in de pistoolgreep.



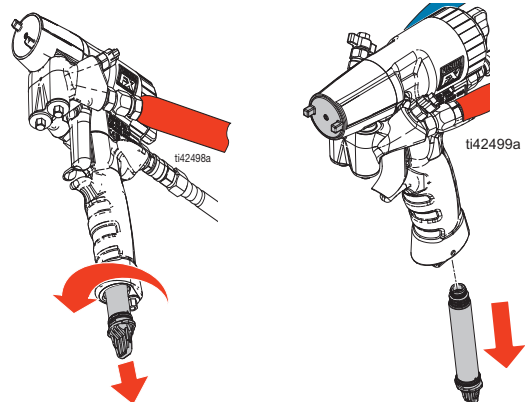
6. Nadat de patroon volledig is geplaatst, draait u de patroon 1/4 rechtsom mee om deze in de pistoolhandgreep te vergrendelen.



7. Zet het luchtventiel (W) AAN en vul het pistool met ClearShot Liquid.
 - a. Haal de pistooltrekker 40 keer over om de pomp te vullen.
 - b. Haal de trekker over op karton om de dosis ClearShot Liquid te controleren.
8. Hervat het spuiten.

ClearShot Liquid-patroon verwijderen

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit op pagina 16.
2. Laat de reinigingslucht minimaal 30 seconden werken.
3. Draai het luchtventiel (W) naar uit.
4. Druk de patroon naar binnen en draai deze een 1/4 slag linksom (gezien vanaf de onderzijde). Trek dan de patroon uit de pistoolhandgreep.



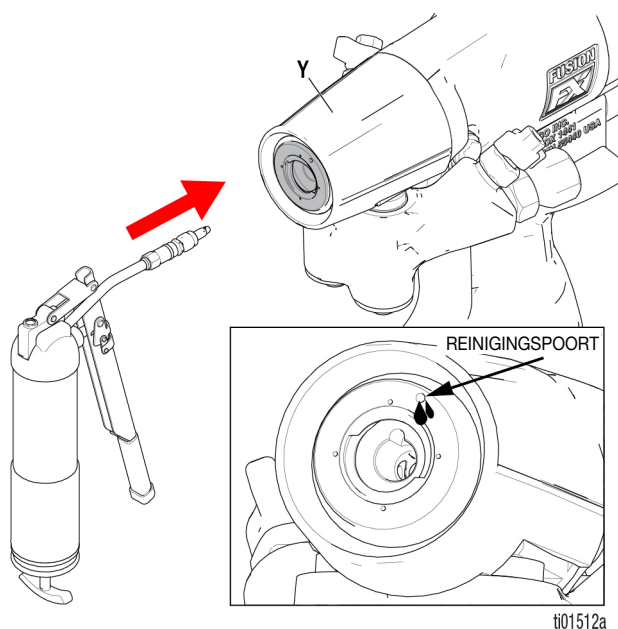
Problemen opsporen en verhelpen

Zie voor het oplossen van problemen met ClearShot Liquid-patronen **Problemen oplossen** op pagina 38.

Dagelijkse uitschakelprocedure



1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit op pagina 16.
2. Verwijder de luchtkap en mengkamer uit het pistool.
3. Breng vet aan op de uitlaat van de FX-vloeistofpatroon met behulp van het vetgereedschap voor de uitlaat van de FX-vloeistofpatroon. Breng vet aan totdat er vet uit de reinigingsluchtopening van de FX-vloeistofpatroon komt.



4. Plaats de luchtkap en mengkamer weer op het pistool.

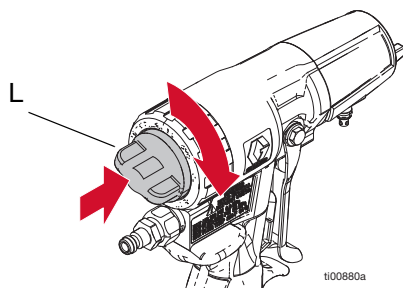
Onderhoud

Preventief onderhoud

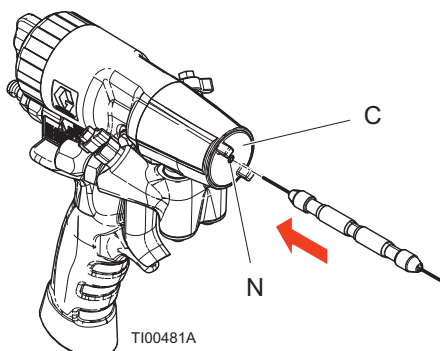
Aanbevolen schema	Onderhoudsprocedure
Dagelijks	De luchtkap reinigen, pagina 23
Wekelijks	De terugslagventielen van het verdeelstuk reinigen, pagina 24
Indien nodig	De spuitopening van de mengkamer reinigen, pagina 20
	De inklemmingspoorten van de mengkamer reinigen, pagina 21
	Afdichting mengkamer vervangen, pagina 22
	De FX-vloeistofpatroon smeren, pagina 29. Het wordt aanbevolen om de FX-vloeistofpatroon in te vetten als het pistool drie dagen tot een week niet wordt gebruikt.
	Het pistool spoelen, pagina 30. Het wordt aanbevolen om het pistool door te spoelen als het langer dan een week niet wordt gebruikt.
	De FX-vloeistofpatroon controleren, pagina 32
	Smering, pagina 34.
	De doorgangen schoonmaken, pagina 34
	Het pistool controleren, pagina 35
	Het luchtventiel controleren, pagina 36

De spuitopening van de mengkamer reinigen

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit op pagina 16.
2. Schakel de zuigervergrendeling (L) in.



3. Gebruik een reinigingsboor met de juiste maat voor het reinigen van de spuitopening van de mengkamer (N). Reinig de luchtkap (C) zo nodig met een stijve borstel.

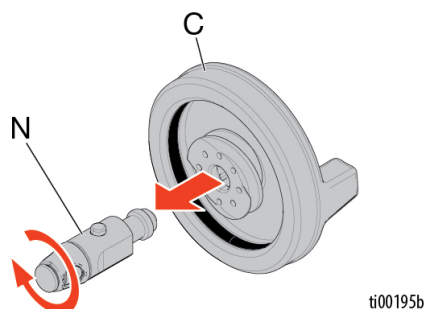


OPMERKING: Zie Tabel 1: Boormaten spuitmond.

Tabel 1: Boormaten spuitmond		
Rond spuiten		
Artikelnummer mengkamer	Boormaat inch (mm)	Artikelnummer boor
FX20RD	nr. 58; 0,042 (1,07)	2008488
FX29RD	nr. 55; 0,052 (1,32)	2008498
FX34RD	0,057 (1,45)	2006559
FX37RD	nr. 52; 0,0635 (1,61)	2006548
FX42RD	0,065 (1,65)	2006560
FX47RD	nr. 49; 0,073 (1,85)	2006546
FX52RD	nr. 47; 0,0785 (1,99)	2007722
FX60RD	nr. 44; 0,086 (2,18)	2007725
FX70RD	3/32; 0,094 (2,38)	2008487
Plat spuiten		
Artikelnummer mengkamer	Boormaat inch (mm)	Artikelnummer boor
FX20FL	3/32; 0,094 (2,38)	2008487
FX29FL	3/32; 0,094 (2,38)	2008487
FX42FL	3/32; 0,094 (2,38)	2008487
FX52FL	3/32; 0,094 (2,38)	2008487

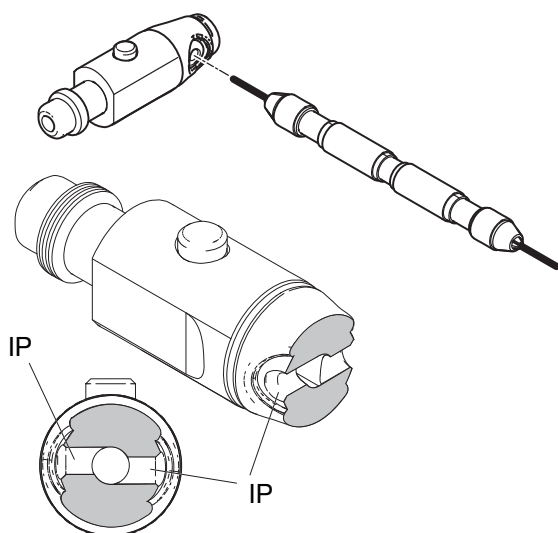
De mengkamer verwijderen

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit op pagina 16.
2. Verwijder de luchtkap (C) van de FX-vloeistofpatroon door de luchtkap linksom te draaien.
3. Maak de mengkamer (N) los van de luchtkap (C).



De inklemmingspoorten van de mengkamer reinigen

1. Voer de procedure **De mengkamer verwijderen**, pagina 21.
2. Gebruik de meegeleverde handboor om in de inklemmingspoorten (IP) te boren.

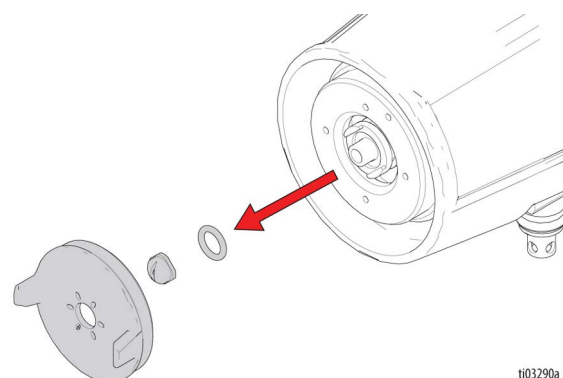


Tabel 2: Boormaten inklemmingspoorten		
Rond spuiten		
Artikelnummer mengkamer	Boormaat inklemmingspoort (IP) inch (mm)	Artikelnummer boor
FX20RD	nr. 76; 0,02 (0,51)	2007298
FX29RD	nr. 69; 0,029 (0,74)	2006557
FX34RD	nr. 67; 0,032 (0,81)	2006555
FX37RD	nr. 63; 0,037 (0,94)	2006553
FX42RD	nr. 59; 0,041 (1,04)	2006552
FX47RD	nr. 56; 0,0465 (1,18)	2006550
FX52RD	0,049 (1,25)	2007723
FX60RD	nr. 54; 0,055 (1,40)	2008486
FX70RD	nr. 53; 0,0595 (1,51)	2008489
Plat spuiten		
Artikelnummer mengkamer	Boormaat inklemmingspoort (IP) inch (mm)	Artikelnummer boor
FX20FL	nr. 76; 0,02 (0,51)	2007298
FX29FL	nr. 69; 0,029 (0,74)	2006557
FX42FL	nr. 59; 0,041 (1,04)	2006552
FX52FL	0,049 (1,25)	2007723

3. Voer de **De mengkamer monteren**, pagina 12.
4. U kunt het pistool weer gebruiken.

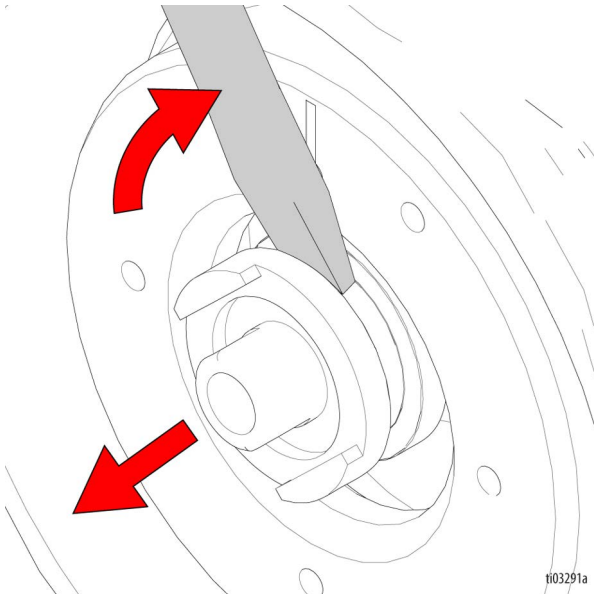
De platte mengkamer verwijderen

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 16.
2. Verwijder de platte luchtkap, de platte spuittip en de O-ring.



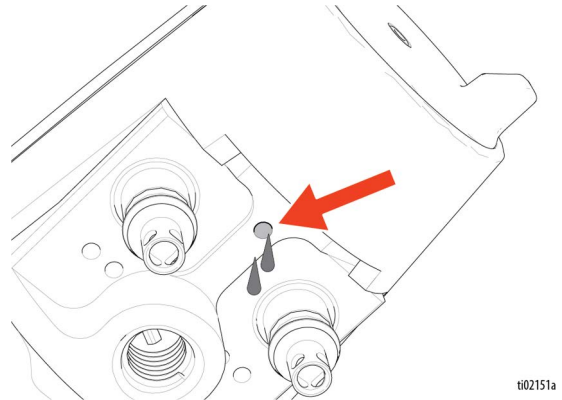
OPMERKING: Als de platte spuittip vastzit, werk deze los met een kleine schroevendraaier of trek deze eraf met een tang. De platte spuittip is gehard om schade te voorkomen.

3. Verwijder de platte mengkamer uit de FX-vloeistofpatroon. Gebruik waar nodig een platte schroevendraaier om de kamer eruit te wrikken met behulp van de groef in de platte mengkamer.



Afvoeropening mengkamer

Als er chemicaliën uit de afvoeropening van de mengkamer komen, is dit een indicatie van een slechte afdichting van de mengkamer. Voor een goede afdichting van de mengkamer moet u tijdens de montage de luchtkap volledig vastdraaien en de afdichting van de mengkamer controleren op beschadigingen. Als de afdichting van de mengkamer beschadigd is, zie **Afdichting mengkamer vervangen**, pagina 22.

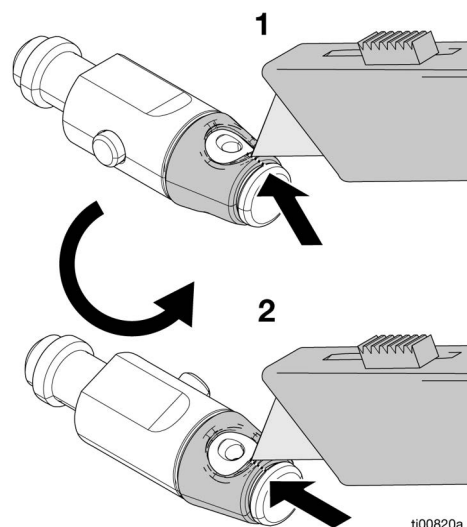


De platte mengkamer reinigen

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 16.
2. Voer de procedure **De platte mengkamer verwijderen**, pagina 21.
3. Reinig de platte spuittip. Dompel deze onder in een geschikt oplosmiddel om te reinigen. Reinig voorzichtig met de spuittipreiniger (15D234). Zie **Set reinigingsboren**, pagina 46 om de spuittipconfiguratie te monteren.
4. Reinig de spuitopening van de platte mengkamer. Gebruik een bankschroef met een boor van de juiste maat om de spuitopening van de platte mengkamer schoon te maken.
5. Voer de **De platte mengkamer monteren**, pagina 15.
6. U kunt het pistool weer gebruiken.

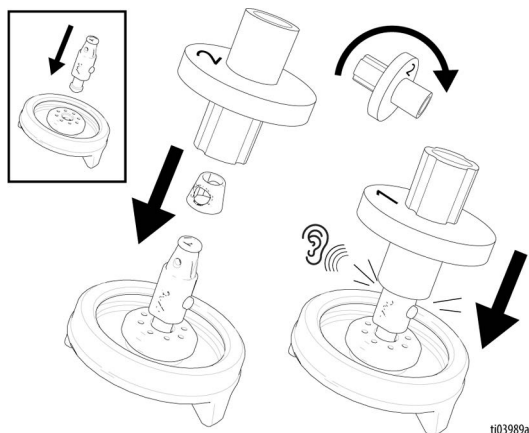
Afdichting mengkamer vervangen

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit op pagina 16.
2. Voer de procedure **De mengkamer verwijderen**, pagina 21.
3. Snijd de afdichting van de mengkamer los. Snijd de afdichting aan beide kanten bij de twee inlaatpoorten op de mengkamer door, zodat u deze gemakkelijk kunt verwijderen.



4. Monteer de nieuwe afdichting op de mengkamer en zorg dat de lipjes op de afdichting op één lijn liggen met de groeven op de mengkamer.

Voor hogetemperatuurafdichtingen (transparant gekleurd): zodra deze zijn uitgelijnd, gebruikt u zijde 1 van het meegeleverde installatiegereedschap om de afdichting vast te drukken totdat deze vastklikt. Gebruik vervolgens zijde 2 om de afdichting volledig op de mengkamer te drukken. De afdichting klikt hoorbaar wanneer deze goed vastzit.



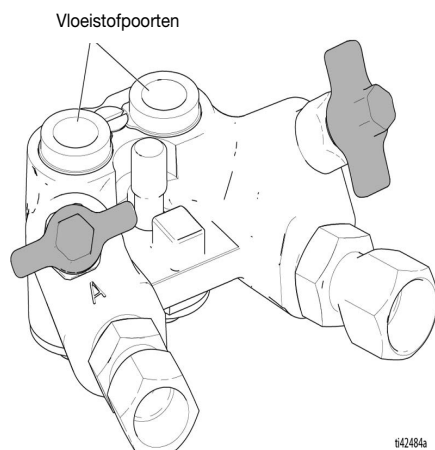
5. Volg de instructies in **De mengkamer monteren** op pagina 12.

De luchtkap reinigen

Week de voorste luchtkap (C) in een compatibel oplosmiddel. Borstel of veeg de luchtkap schoon. Reinig de gaten met de nr. 65 (037) reinigingsboor.

Het vloeistofverdeelstuk reinigen

Reinig de poorten van het vloeistofverdeelstuk met een geschikt oplosmiddel en borstel telkens af bij loskoppeling van het pistool. Beschadig de interne afdichting niet. Vul de vloeistofpoorten met vet als ze blootliggen om vocht af te dichten.

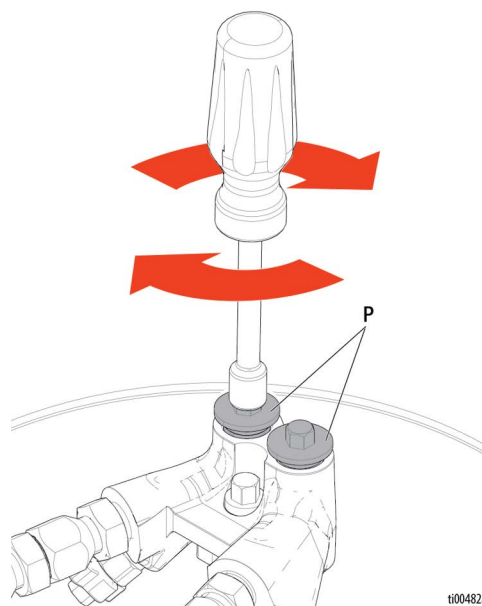


De terugslagventielen van het verdeelstuk verwijderen

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit op pagina 16.

Voorkom letsel door opspattende vloeistof door de terugslagventielen van het verdeelstuk (P) heel langzaam 1 tot 1-1/2 slag te openen om de druk te laten ontsnappen.			

2. Ontlast de druk in het vloeistofverdeelstuk (M) na het verwijderen van het pistool.
 - a. Plaats het vloeistofverdeelstuk (M) boven een container met de terugslagventielen (P) naar boven gericht.
 - b. Zorg ervoor dat de vloeistofventielen gesloten zijn.
 - c. Open de terugslagventielen van het verdeelstuk (P) heel langzaam 1 tot 1-1/2 slagen om eventuele restdruk af te voeren. Er kan vloeistof uit de vloeistofpoorten spuiten.



3. Verwijder de terugslagventielen van het verdeelstuk (P) door ze los te draaien van het vloeistofverdeelstuk.

LET OP

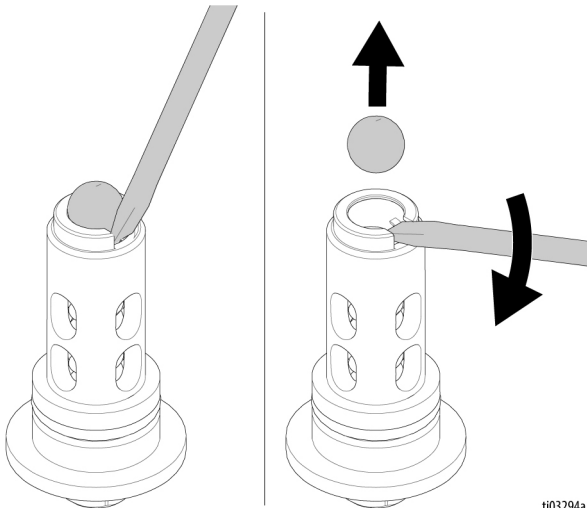
Voorkom dat de apparatuur door beide terugslagventielen wordt verontreinigd door de onderdelen van component A en component B niet te verwisselen. De terugslagklep voor component A is gemerkt met een A.

De terugslagventielen van het verdeelstuk reinigen

1. Voer de procedure **De terugslagventielen van het verdeelstuk verwijderen**, pagina 23.
2. Verwijder de vloeistofzeven.
3. Reinig de behuizingen van de terugslagventielen.
4. Reinig of vervang de vloeistofzeven. Zie **Sets voor filterzeven ventielen**, pagina 46.
5. Controleer de O-ringen zorgvuldig. Vervang deze bij slijtage of beschadiging.
6. Smeer de O-ringen overvloedig en monteer deze opnieuw. Gebruik een dopsleutel om vast te draaien.

De terugslagventielen van het verdeelstuk hermonteren

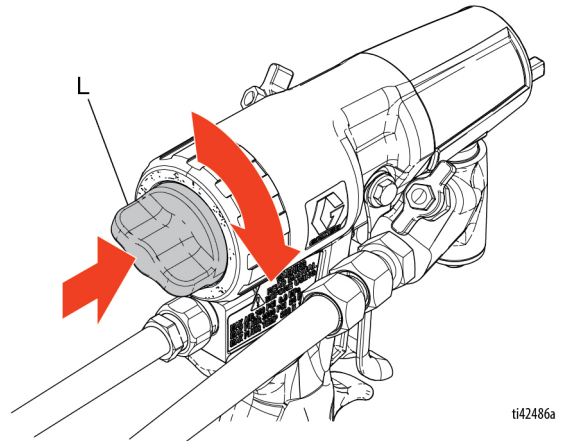
1. Voer **De terugslagventielen van het verdeelstuk verwijderen**, pagina 23, uit.
2. Verwijder de filterzeef.
3. Verwijder het terugslagventiel uit de behuizing van het terugslagventiel van het verdeelstuk door een kleine platte schroevendraaier in de inkeping van de behuizing te steken. Werk vervolgens de kogel uit de bovenkant van de behuizing.



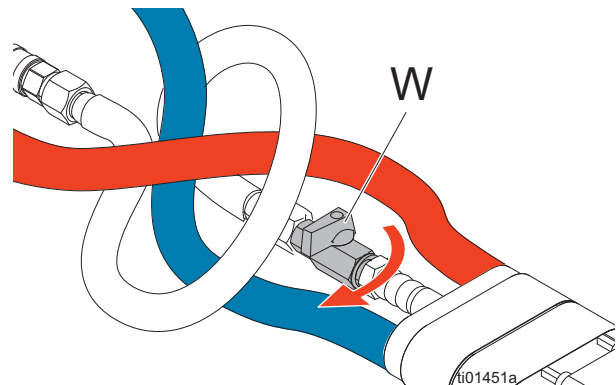
4. Vervang de veer van het terugslagventiel.
5. Monteer een nieuwe kogel.
6. Monteer de vloeistofzeef.
7. Smeer de O-ringen overvloedig en monteer deze opnieuw. Gebruik een dopsleutel om vast te draaien.

De FX-vloeistofpatroon verwijderen

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 16.
2. Controleer of de vloeistofventielen aan A- en B-zijde gesloten zijn.
3. Schakel de zuigerbeveiliging (L) in. Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 17.

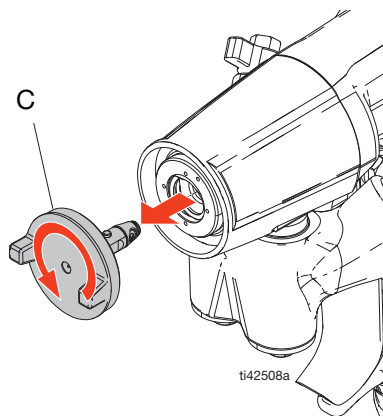


4. Schakel het luchtventiel (W) uit.

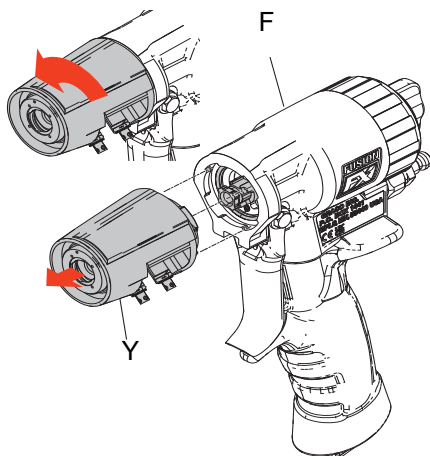


5. Verwijder het pistool uit het vloeistofverdeelstuk van het pistool (M).

6. Verwijder de luchtkap (C).

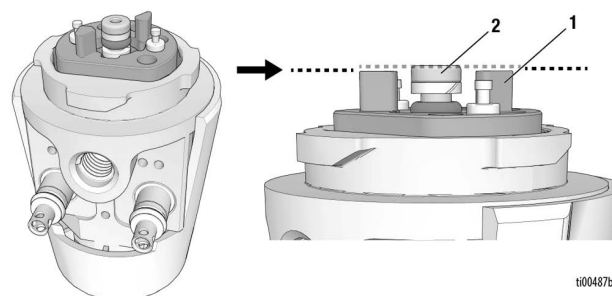


7. Draai de FX-vloeistofpatroon (Y) 1/8 slag linksom en trek deze eruit om de FX-vloeistofpatroon uit de pistoolbehuizing (F) te verwijderen.

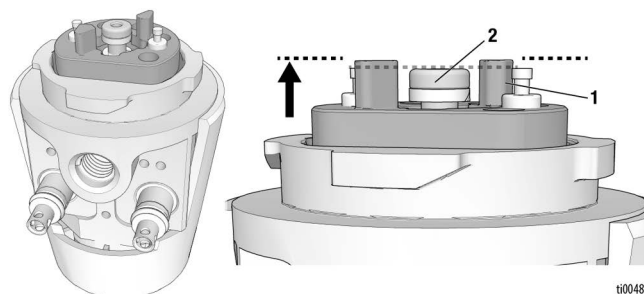


De positie van het juk van de FX-vloeistofpatroon controleren

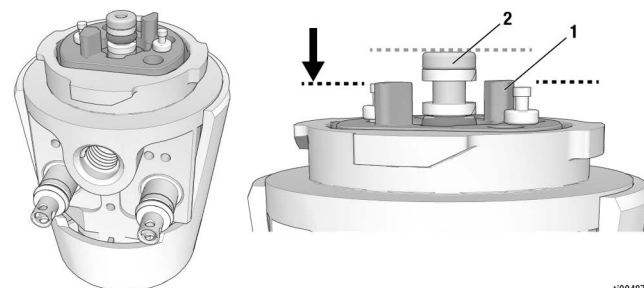
1. Controleer of de FX-vloeistofpatroon goed op het juk zit voordat u de FX-vloeistofpatroon op het pistool monteert. De juiste positie van het juk is wanneer de lipjes op het juk (1) gelijk met of iets lager dan de behuizing van het luchtventiel van de patroon (2) liggen.



2. Als het juk goed is geplaatst, volgt u **De FX-vloeistofpatroon monteren**, pagina 26.
3. Als het juk zo is geplaatst dat de juklipjes (1) hoger liggen dan de behuizing van het luchtventiel (2), duwt u het juk door totdat de juklipjes gelijk liggen met de behuizing van het luchtventiel. Voer **De FX-vloeistofpatroon monteren**, pagina 26.

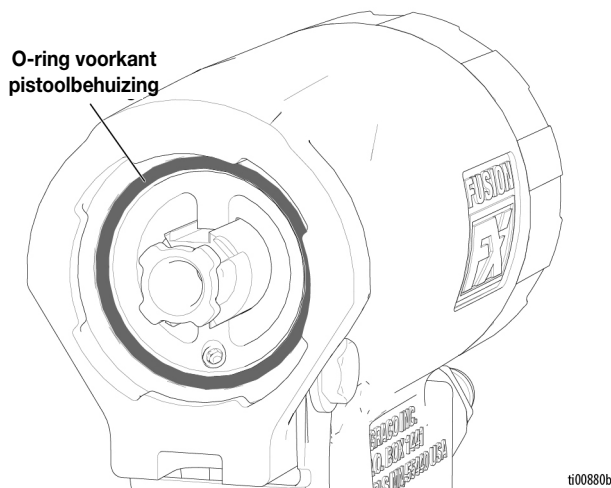


4. Als het juk zo is geplaatst dat de juklipjes (1) lager liggen dan de behuizing van het luchtventiel (2), volg dan **FX-vloeistofpatroon met ingedrukte jukpositie monteren**, pagina 26.

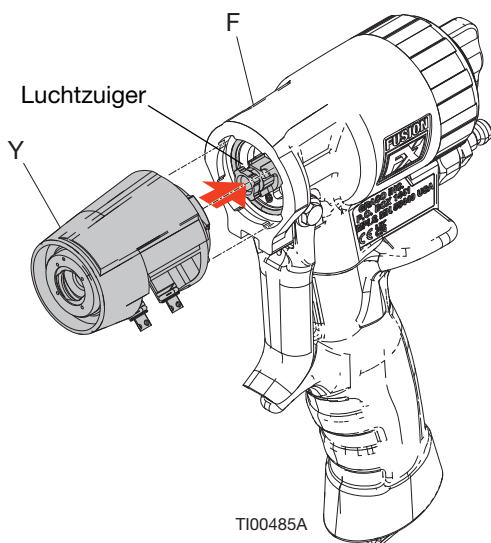


De FX-vloeistofpatroon monteren

1. Zorg ervoor dat de O-ring aan de voorkant van de pistoolbehuizing gemonteerd en goed gesmeerd is.

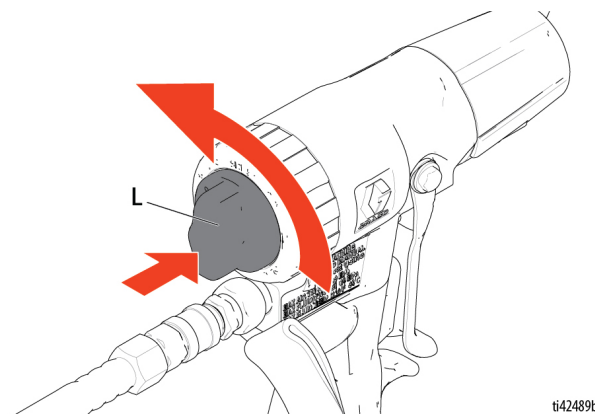


2. Schakel de zuigervergrendeling (L) uit. Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 17.
3. Lijn de lipjes op het juk van de FX-vloeistofpatroon uit met de luchtzuiger en druk de FX-vloeistofpatroon (Y) op de pistoolbehuizing (F).



4. Draai de FX-vloeistofpatroon (Y) 1/8 slag rechtsom tot de rechtopstaande positie.

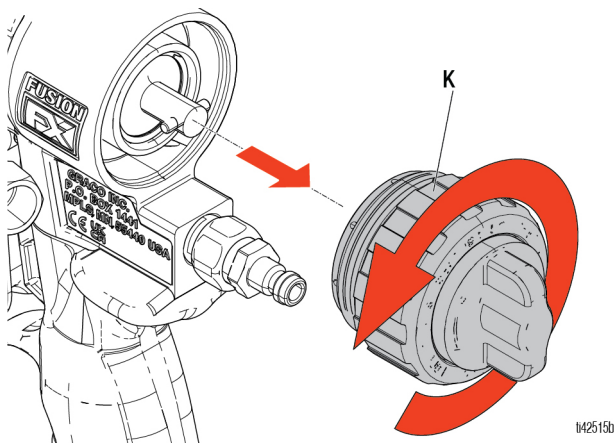
5. Monteer de luchtkap en de mengkamer.



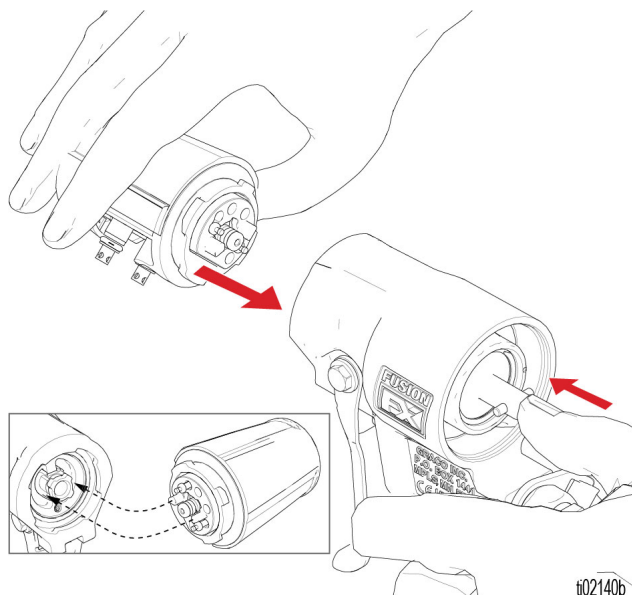
6. Schakel de zuigerbeveiliging (L) in. Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 17.

FX-vloeistofpatroon met ingedrukte jukpositie monteren

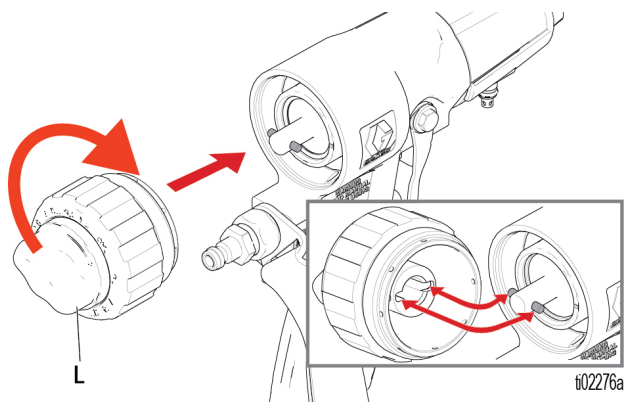
1. Zorg ervoor dat de O-ring op de voorkant van de pistoolbehuizing gemonteerd en goed gesmeerd is.
2. Schakel de zuigervergrendeling (L) uit. Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 17.
3. Draai de kap van de luchtcilinder (K) los.



- Oefen druk uit door de luchtzuiger met de duim naar voren te duwen. Lijn de lipjes op het juk van de FX-vloeistofpatroon uit met de luchtzuiger en druk de FX-vloeistofpatroon op de pistoolbehuizing.



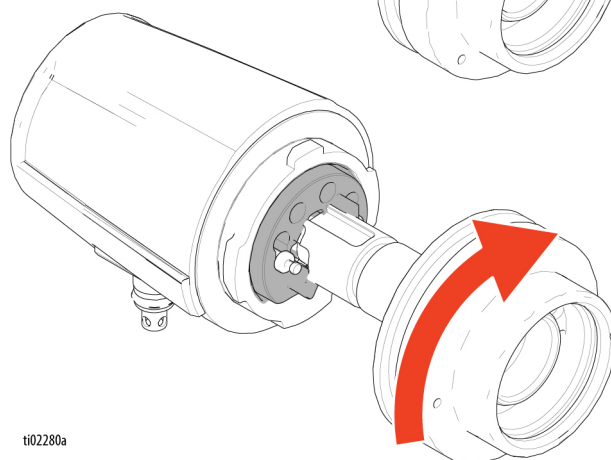
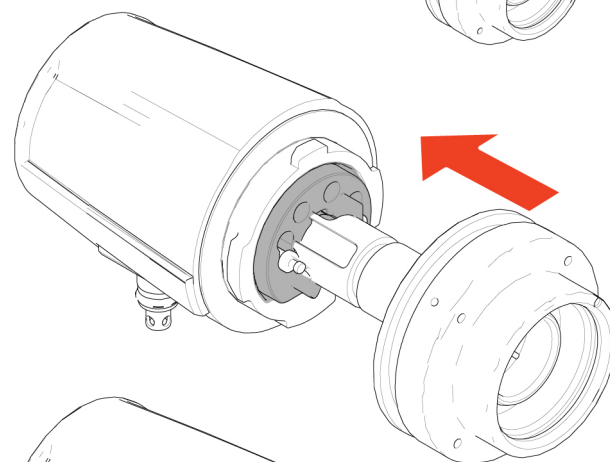
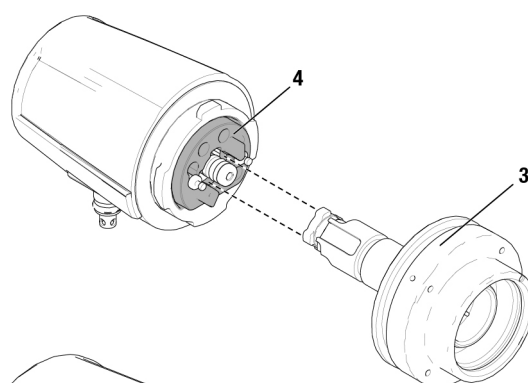
- Draai de FX-vloeistofpatroon 1/8 slag met de klok mee totdat deze rechtop staat.
- Lijn de pen aan de achterkant van de luchtzuiger uit met de inkepingen in de veiligheidsstop van de cilinderkap. Schroef de luchtcilinderkap op de pistoolbehuizing.



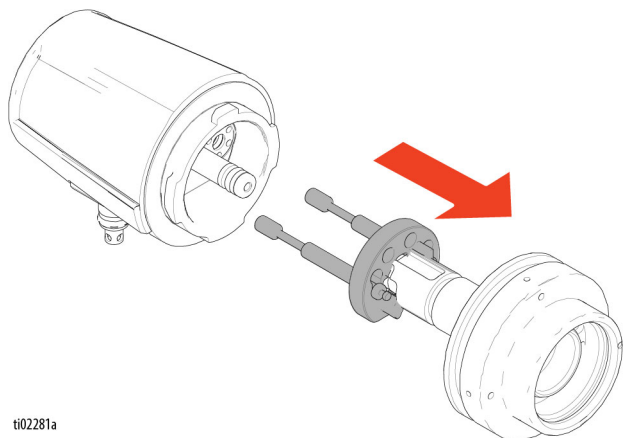
- Monteer de luchtkap en de mengkamer.
- Schakel de zuigervergrendeling (L) in. Zie **Veiligheidsvergrendeling** op pagina 17.

Wisselventielen FX-vloeistofpatroon vervangen

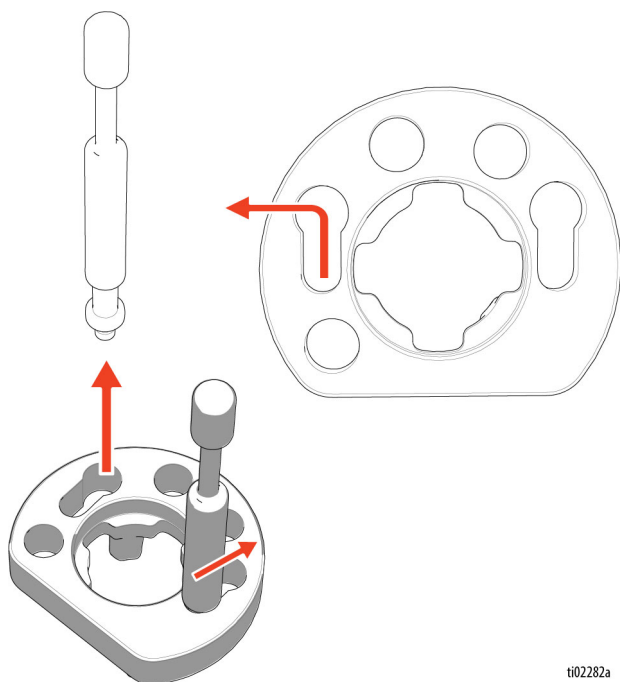
- Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 16.
- Verwijder de FX-vloeistofpatroon uit het pistool. Zie **De FX-vloeistofpatroon verwijderen**, pagina 24.
- Gebruik een reserveluchtzuiger (3) en steek deze in het juk van het wisselventiel (4), waarbij de lipjes op de luchtzuiger op één lijn liggen met de sleuven in het juk van het wisselventiel. Draai de luchtzuiger rechtsonder om het juk van het wisselventiel vast te zetten.



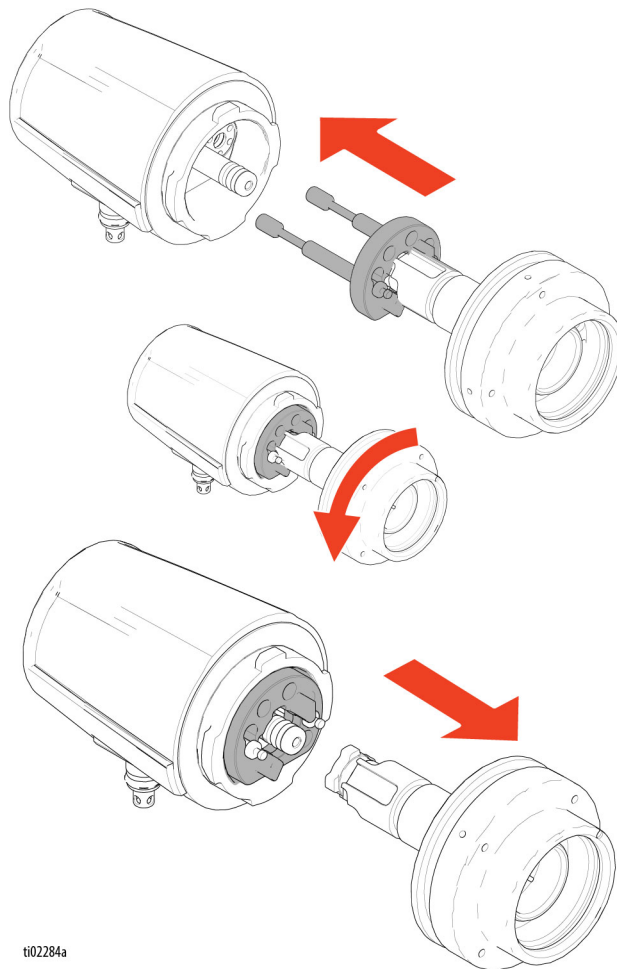
4. Verwijder de wisselventielen van de FX-vloeistofpatroon door deze met de luchtzuiger naar buiten te trekken.



5. Verwijder de wisselventielen van het juk. Monteer vervangende wisselventielen op het juk van het wisselventiel.



6. Smeer de wisselventielen royaal met Fusion-vet.
7. Sluit het juk van het wisselventiel aan op de reserveluchtzuiger.
8. Monteer het wisselventiel met juk in de FX-vloeistofpatroon door het wisselventiel met juk naar binnen te duwen met een reserveluchtzuiger. Duw het wisselventiel en het juk in totdat de lipjes van het juk gelijk liggen met de behuizing van het luchtventiel van de patroon.



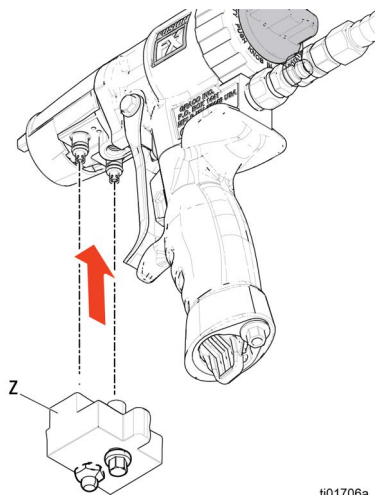
LET OP

Zorg ervoor dat u tijdens de installatie van het wisselventiel met de luchtzuiger recht op het juk van het wisselventiel drukt om beschadiging van de wisselventielen te voorkomen.

9. Monteer de FX-vloeistofpatroon op het pistool. Zie **De FX-vloeistofpatroon monteren**, pagina 26.

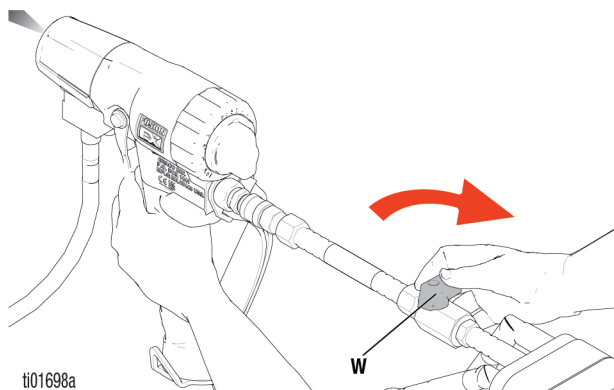
De FX-vloeistofpatroon smeren

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit op pagina 16.
2. Verwijder het pistool uit het vloeistofverdeelstuk van het pistool (M). Laat de luchthulp slang (V) aangesloten op het pistool.
3. Monteer het spoelverdeelstuk (Z) op het pistool.



ti01706a

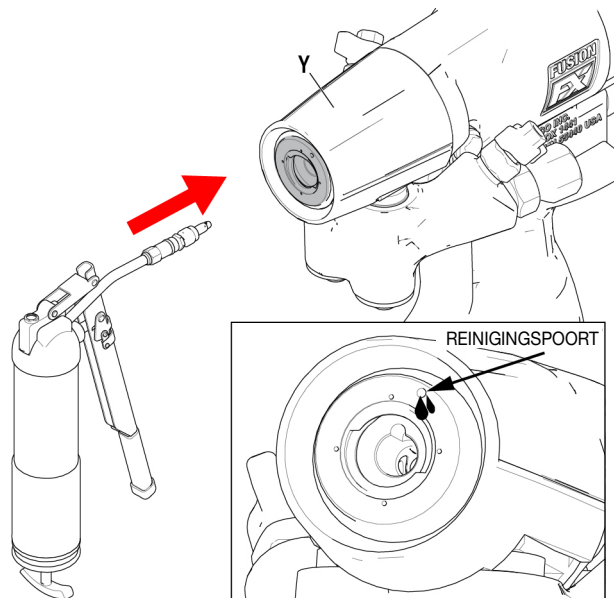
4. Schakel de zuigervergrendeling uit. Zie **Veiligheidsvergrendeling** op pagina 17.
5. Druk de trekker van het pistool in en terwijl u de trekker van het pistool ingedrukt houdt, schakelt u het luchtventiel uit zodat het ventiel in de patroon open blijft.



ti01698a

6. Laat de pistooltrekker los.
7. Pomp vet in de vetpoort van het spoelverdeelstuk totdat er schoon vet uit de spuitopening van de mengkamer komt.
8. Zet het luchtventiel (W) aan zodat het ventiel in de patroon sluit.

9. Verwijder de luchtkap en de mengkamer van de FX-vloeistofpatroon.
10. Breng vet aan op de uitlaat van de FX-vloeistofpatroon met behulp van het vetgereedschap op de uitlaat van de FX-vloeistofpatroon. Breng vet aan totdat er vet uit de luchtreinigingspoort van de FX-vloeistofpatroon komt.



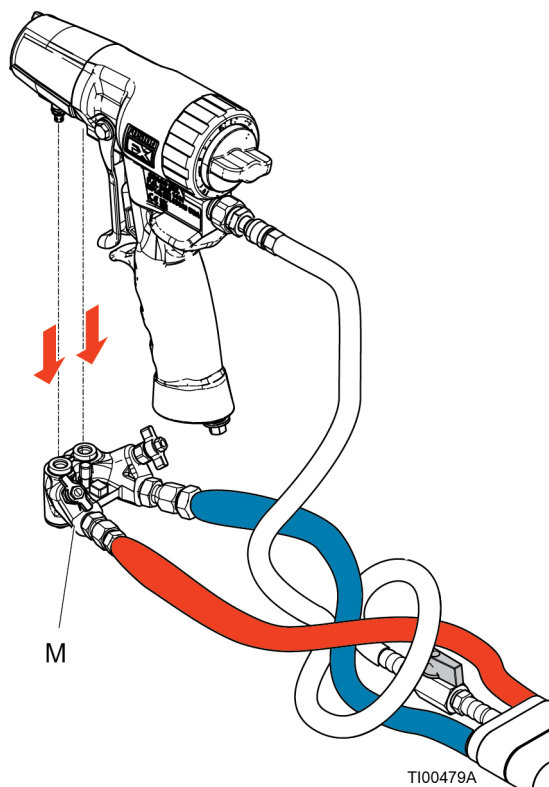
ti01512a

11. Plaats de luchtkap en mengkamer weer op het pistool.
12. De FX-vloeistofpatroon is klaar voor opslag.

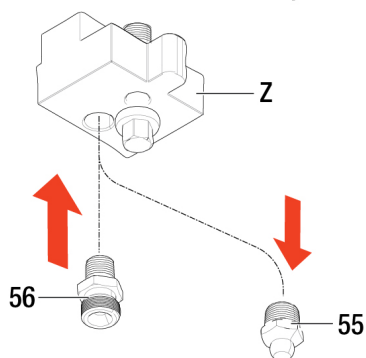
Het pistool spoelen



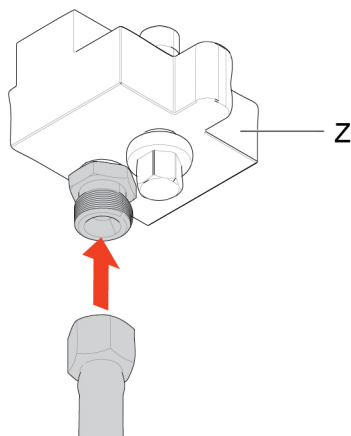
1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit op pagina 16.
2. Verwijder de vloeistofpatroon (M) uit het pistool.



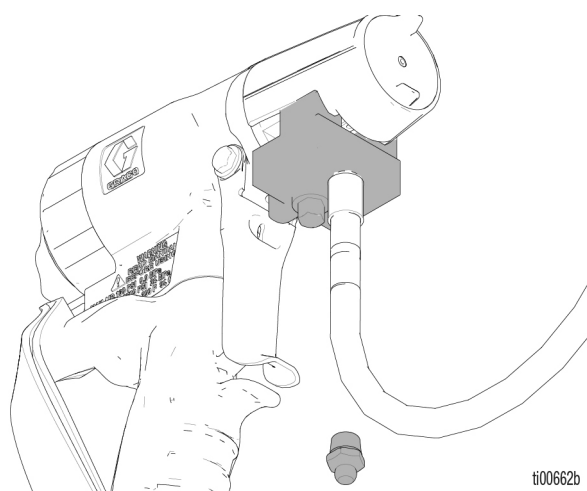
3. Verwijder de vetfitting (55) van het spoelverdeelstuk (Z) en monteer de adapterfitting (56).



4. Sluit de oplosmiddelleiding van de spoelpomp aan op de adapterfitting op het spoelverdeelstuk (Z).



5. Sluit het pistool aan op het spoelverdeelstuk.



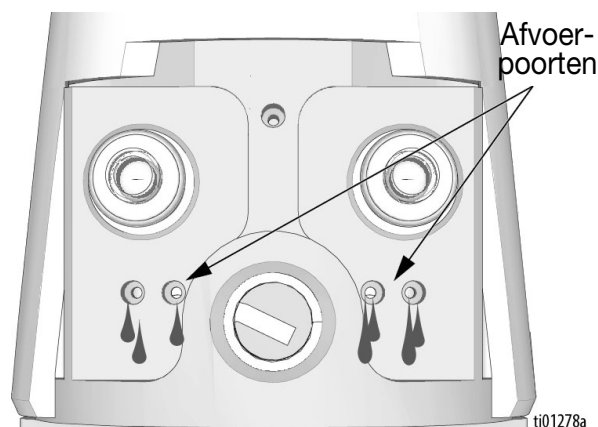
6. Open vloeistofventielen (A) en (B).
7. Schakel de vergrendeling (L) uit.
Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 17.
8. Spoel met een geschikt oplosmiddel in een geaarde emmer en houd een deel van het vloeistofverdeeltstuk stevig tegen de zijkant van de emmer. Gebruik de laagst mogelijke vloeistofdruk als u spoelt.
9. Schakel de zuigerbeveiliging (L) in.
Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 17.
10. Koppel het pistool los van het spoelverdeeltstuk.

OPMERKING: Voor grondiger spoelen is accessoire 2006016 verkrijgbaar, de Spoelset voor spoelen met oplosmiddel. Deze set bevat spoelverdeeltstuk 2000660. Zie de handleiding van uw spoeloplosmiddelset voor uitgebreide spoelinstructies.

De FX-vloeistofpatroon weer monteren of vervangen

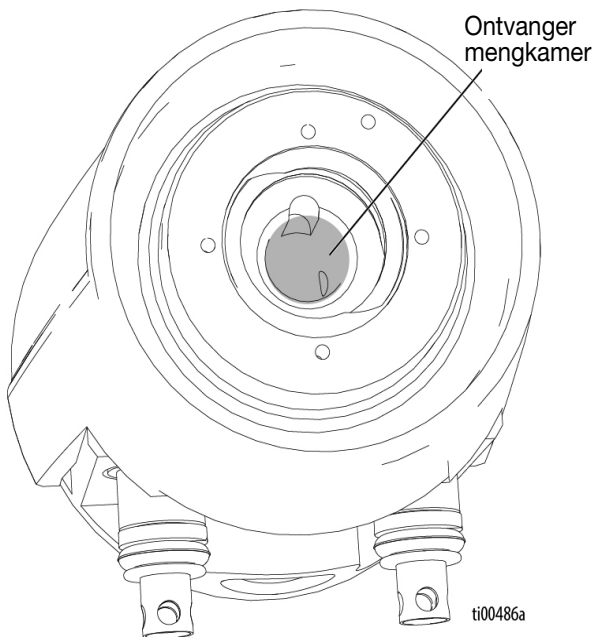
Achterhaal het probleem met de FX-vloeistofpatroon en bepaal de volgende stappen.

- Als het pistool geen chemicaliën spuit bij het overhalen van de trekker: Voer de procedure **De FX-vloeistofpatroon controleren** uit, pagina 32.
- Als het pistool slechts één chemisch middel spuit bij het overhalen van de trekker: Voer de procedure **De FX-vloeistofpatroon controleren** uit, pagina 32.
- Als het pistool chemicaliën lekt uit de spuitopening van de mengkamer wanneer het wordt losgekoppeld: Vervang de FX-vloeistofpatroon. Voer de procedure **De FX-vloeistofpatroon monteren** uit, pagina 26.
- Als er chemicaliën uit de aftapopeningen op de patroon lekken: Vervang de FX-vloeistofpatroon. Voer de procedure **De FX-vloeistofpatroon monteren** uit, pagina 26.

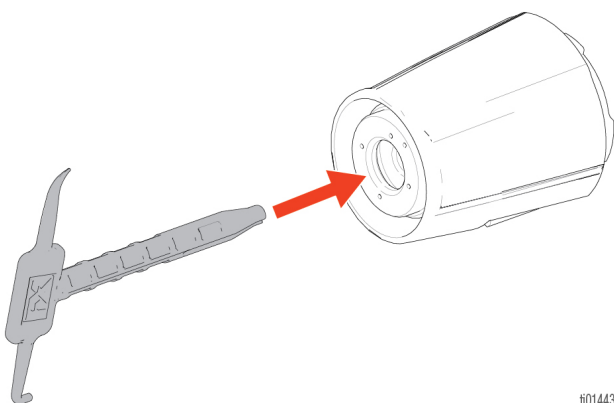


De FX-vloeistofpatroon controleren

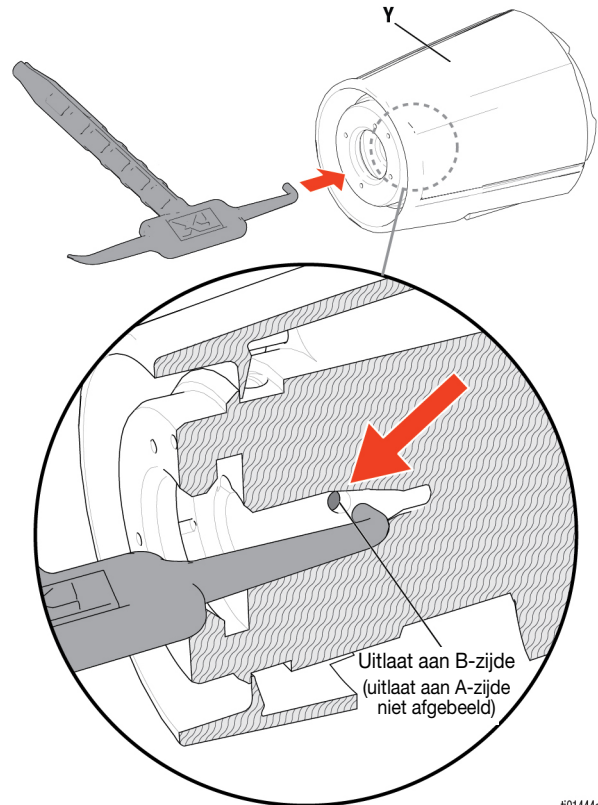
1. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 16.
2. Als het pistool geen chemicaliën spuit of slechts één stof bij activering, controleer de FX-vloeistofpatroon voor de reagerende chemische stof in de ontvanger van de mengkamer.



3. Als gereageerde chemicaliën (schuim of polyurea) worden aangetroffen in de ontvanger van de mengkamer, reinigt u de ontvanger met het reinigingsgereedschap voor FX-vloeistofpatronen.



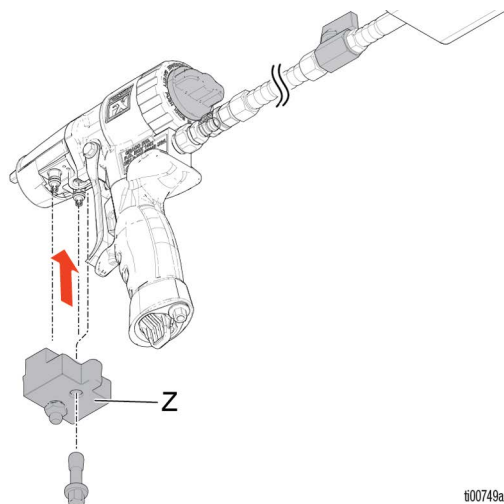
4. Controleer op verstopping aan de A- en B-zijde van de FX-vloeistofpatroon (Y) met het gereedschap voor het controleren op verstoppingen. De FX-vloeistofpatroon is verstopt als het controlegereedschap niet in de uitlaat aan A- of B-zijde gaat.



- Als er een verstopping wordt gevonden: laat de FX-vloeistofpatroon (Y) 24 uur weken in een compatibel oplosmiddel en controleer na het weken opnieuw of de verstopping is verdwenen. Als de uitlaat van de FX-vloeistofpatroon nog steeds verstopt is, vervangt u de FX-vloeistofpatroon. Als de verstopping is verholpen, volg dan **Op verstopping in de FX-vloeistofpatroon testen**, pagina 33.
- Als er geen verstopping wordt gevonden: Voer **Op verstopping in de FX-vloeistofpatroon testen**, pagina 33.
- Als er geen reagerende chemische stof (schuim of polyurea) in de ontvanger van de mengkamer wordt gevonden: Voer **Op verstopping in de FX-vloeistofpatroon testen**, pagina 33.

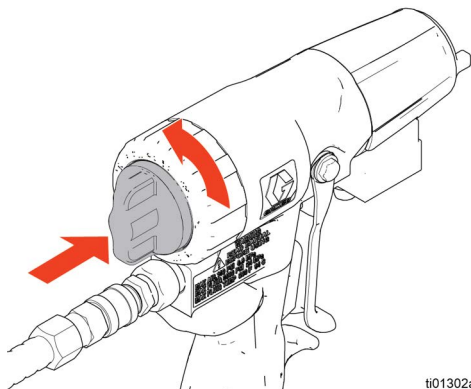
Op verstopping in de FX-vloeistofpatroon testen

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 16.
2. Koppel het pistool los van het vloeistofverdeelstuk (M).
3. Sluit het pistool aan op het spoelverdeelstuk (Z).



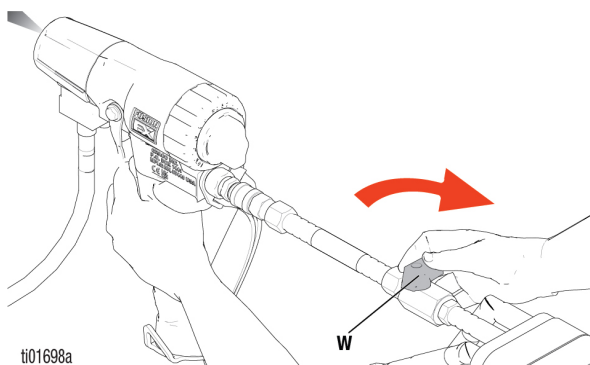
ti00749a

4. Schakel de veiligheidsvergrendeling (L) uit.



ti01302a

5. Druk de trekker van het pistool in en houd de trekker van het pistool ingedrukt, en sluit het luchtventiel (W) af zodat het pistool in de spuitstand blijft wanneer de trekker wordt losgelaten.

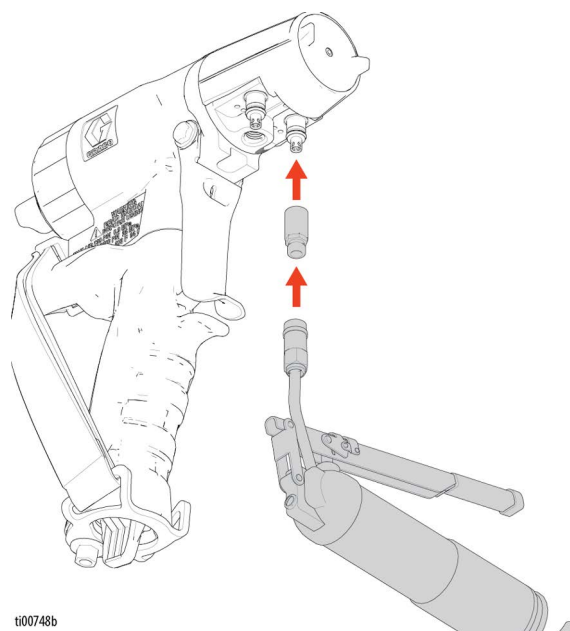


ti01698a

LET OP

Om mogelijke beschadiging van de afdichting in de patroon te voorkomen, moet het pistool in de trekkerstand staan voordat er vet in het spoelverdeelstuk wordt gepompt. Als het pistool niet in de geactiveerde positie staat, stroomt er geen vet uit de spuitmond van de mengkamer.

6. Laat de trekker van het pistool los.
7. Pomp vet in de vetpoort van het spoelverdeelstuk. Blijf vet pompen totdat er schoon vet uit de spuitopening van de mengkamer komt.
8. Verwijder het spoelverdeelstuk uit het pistool.
9. Sluit smeergereedschap voor de FX-vloeistofpatroon aan op de vloeistofinlaat aan A-zijde van de FX-vloeistofpatroon en pomp vet door de A-zijde van de patroon.



ti00748b

- **Als er vet uit de voorkant van de FX-vloeistofpatroon komt:** Er is geen verstopping in het stroompad en de FX-vloeistofpatroon hoeft niet te worden vervangen.
- **Als er geen vet uit de voorkant van de FX-vloeistofpatroon komt:** Het stroompad is verstopt en de FX-vloeistofpatroon moet worden vervangen.

10. Herhaal stap 9 met de B-zijde van de FX-vloeistofpatroon.

11. Verwijder het vetgereedschap uit de inlaat van de patroon. Reinig het en berg het op voor de volgende keer.

De FX-vloeistofpatroon opbergen

1. Voer **Het pistool spoelen** uit op pagina 30.
2. Voer **De FX-vloeistofpatroon smeren**, pagina 29.
3. De vloeistofpatroon is nu klaar voor opslag.

Het oppervlak van het pistool reinigen

- Het aanbrengen van een dunne laag smeermiddel maakt reinigen gemakkelijker.
- Veeg de buitenzijde van het pistool schoon met geschikt oplosmiddel.
- Gebruik N Methyl Pyrrolidone (NMP), van het merk Dynaloy[®] Dynasolve CU-6, SB van het merk Versaflex Dzol[®] of een vergelijkbaar middel om uitgehard materiaal zacht te maken.

Smering

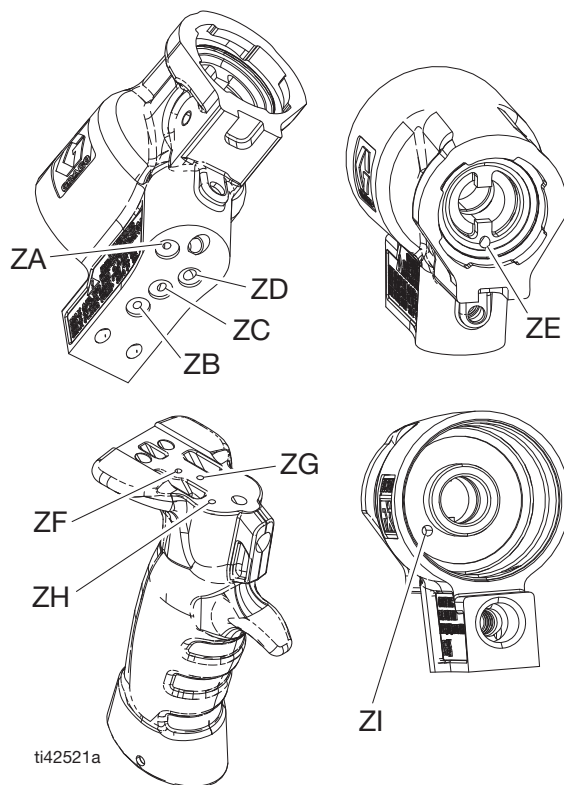
Smeer alle O-ringen, afdichtingen en schroefdraden overvloedig. Zie **Smeermiddel voor pistoolrevisie** op pagina 49 om smeermiddel te bestellen.

De doorgangen schoonmaken

Reinig de doorgangen in de pistoolbehuizing en handgreep waar nodig met boortjes. Zie Tabel 3 voor de diameter en locatie van de doorgangen. Alle boren zijn verkrijgbaar in een toebehorenset. Zie **Toebehoren** op pagina 49.

Tabel 3: Diameters van doorgangen

Soort doorlaat	Ref. Letter	Diameter inch (mm)
CS-patroon lucht	ZB, ZF	3/32 (2,35)
Luchtuitlaat	ZC, ZG	3/32 (2,35)
Lucht voor pistool	ZD, ZI	1/8 (3,1)
CS-vloeistoftoevoer	ZA, ZH	3/32 0,04 (1,0)
Lucht voor het doorspuiten	ZE	1/8 (3,1)

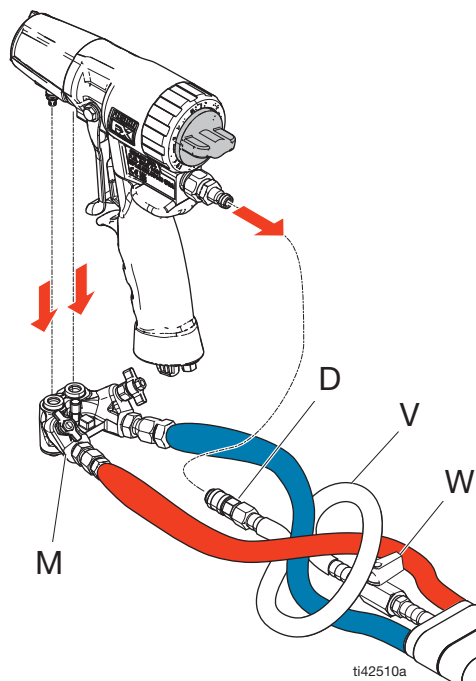


De geluiddemper reinigen

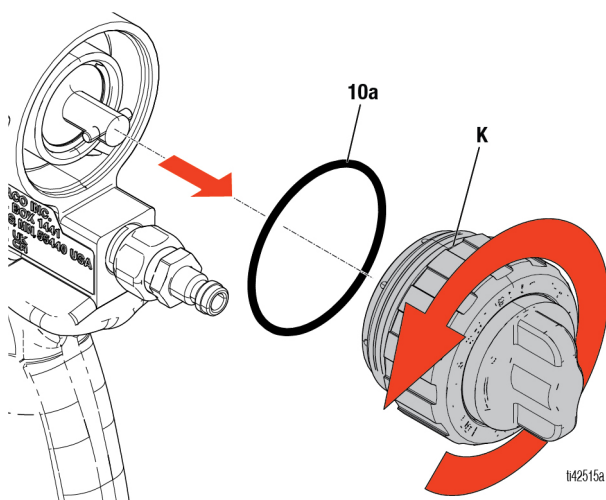
Maak de geluiddemper (E) los en reinig die met een geschikt oplosmiddel.

Het pistool controleren

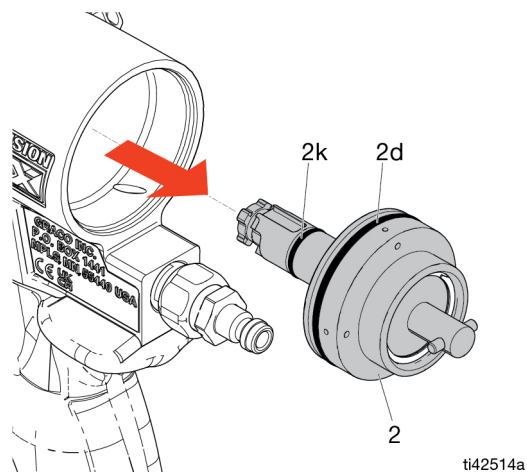
1. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 16.
2. Koppel de snelkoppeling van de luchtslang (D) los en verwijder het vloeistofverdeelstuk (M).



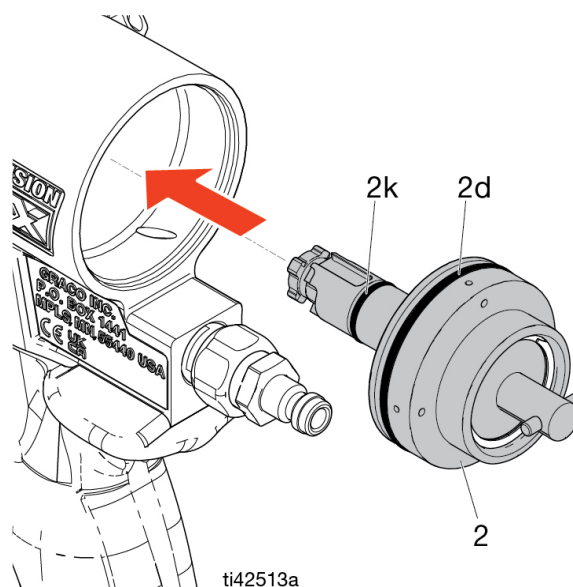
3. Voer de procedure **De FX-vloeistofpatroon verwijderen** uit op pagina 24.
4. Schakel de veiligheidsvergrendeling (L) uit. Zie **Veiligheidsvergrendeling**, pagina 17.
5. Schroef de luchtcilinderkap (K) los en inspecteer de O-ring (10a).



6. Verwijder de luchtzuiger (2). Inspecteer de O-ring van de zuiger (2d) en de O-ringen van de as (2k). Vervang de O-ringen als deze versleten of beschadigd zijn.

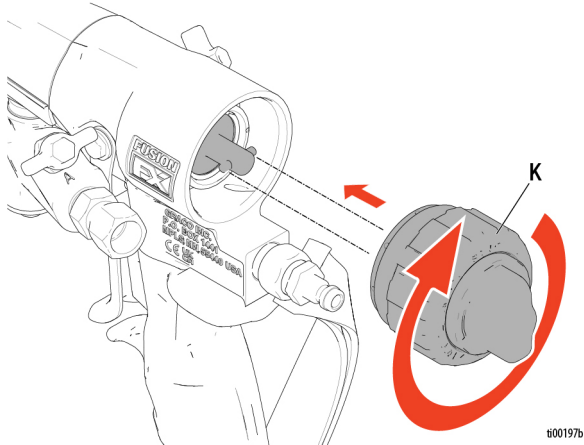
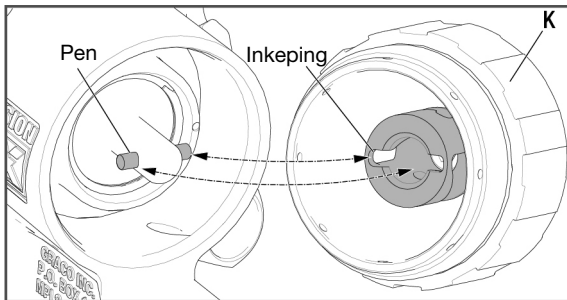


7. Vet de O-ringen (2d en 2k) van de zuiger ruim in. Plaats de zuiger (2) terug. De pen wordt geklemd voor juiste montage. Druk stevig om zuiger af te dichten.



8. Installeer de FX-vloeistofpatroon (Y) in de pistoolbehuizing (F).

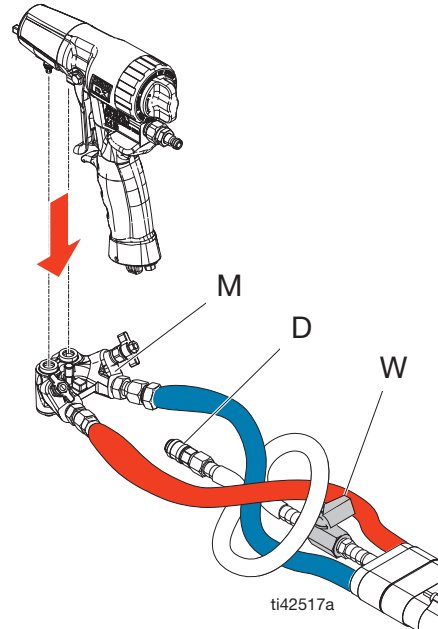
9. Lijn de pen aan de achterkant van de luchtzuiger uit met de inkepingen in de veiligheidsstop van de luchtcilinderkap en draai de luchtcilinderkap op de behuizing van het pistool.



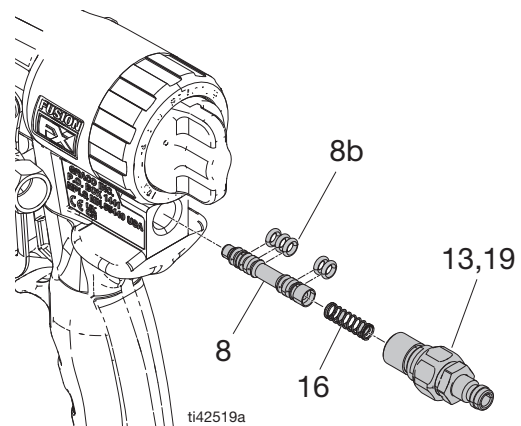
10. Zet het pistool vast op het vloeistofverdeelstuk.
11. Sluit de snelkoppeling van de luchtslang (D) aan op het pistool.
12. U kunt het pistool weer gebruiken.

Het luchtventiel controleren

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 16.
2. Koppel de snelkoppeling van de luchtslang (D) los en verwijder het vloeistofverdeelstuk (M).



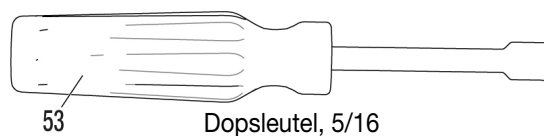
3. Schroef de fitting van het luchtventiel (13,19) los en verwijder de veer (16). Gebruik gereedschap met een kleine diameter dat door de gleuf in de trekker past om de luchtventielspoel (8) uit het pistool te duwen. Controleer de O-ringen van de luchtventielspoel (8b). Vervang beschadigde of versleten O-ringen.



4. Smeer de O-ringen overvloedig en monteer deze opnieuw. Draai de plug (19) aan met 125-135 in-lb (14-15 N•m).
5. Zet het pistool vast op het vloeistofverdeelstuk.
6. Sluit de luchthulp slang (V) aan op het pistool.
7. U kunt het pistool weer gebruiken.

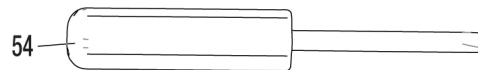
Meegeleverde gereedschapsset

- Dopsleutel, 5/16
- Schroevendraaier, 1/8 blad
- Handboor
- Vetspuit, met 3 oz vet
- Spoelverdeelstuk
- Vetgereedschap op uitlaat FX-vloeistofpatroon
- Vetgereedschap op inlaat FX-vloeistofpatroon
- Reinigingsgereedschap voor FX-vloeistofpatronen



53

Dopsleutel, 5/16



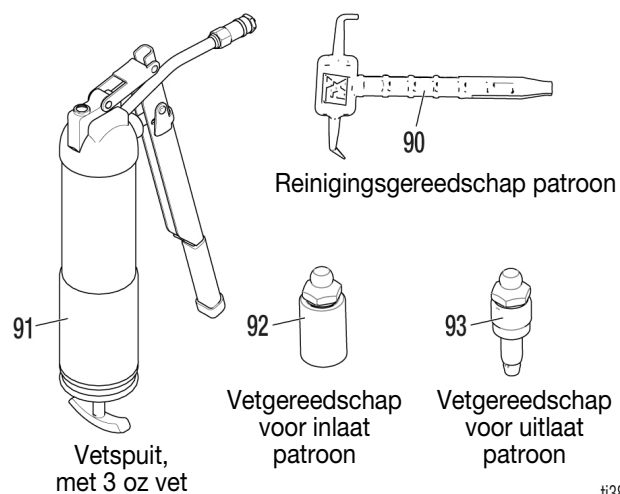
54

Schroevendraaier, 1/8 blad



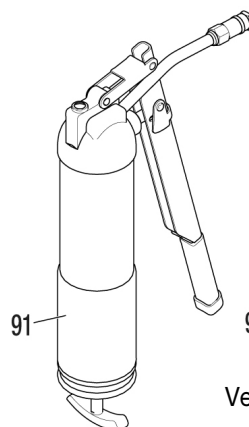
94

Handboor

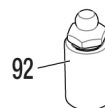


90

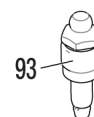
Reinigingsgereedschap patroon



91

Vetspuit,
met 3 oz vet

92

Vetgereedschap
voor inlaat
patroon

93

Vetgereedschap
voor uitlaat
patroon

ti3870b

Problemen oplossen



LET OP

Voorkom kruisbesmetting in het pistool door de A-onderdelen (isocyanaat) en B-onderdelen (hars) niet onderling te verwisselen. Kruisbesmetting kan ervoor zorgen dat het materiaal in het pistool uithardt. Uitgehard materiaal kan de afdichtingsoppervlakken beschadigen, de vloeistofdoorlaten blokkeren en voorkomen dat het pistool werkt.

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 16, voordat u het pistool controleert of er onderhoud aan uitvoert.
2. Controleer alle mogelijke problemen en oorzaken voordat u het pistool demonteert.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Het pistool werkt niet volledig bij het overhalen van de trekker.	De veiligheidspal is ingeschakeld.	Haal de beveiliging los. Zie Veiligheidsvergrendeling , pagina 17.
	De geluiddemper (22) is verstopt.	Reinig de geluiddemper. Zie De geluiddemper reinigen , pagina 34.
	De O-ringen van het luchtventiel (8b) zijn beschadigd.	Vervang de O-ringen van het luchtventiel. Zie Het luchtventiel controleren , pagina 36.
	Er zit uitgehard materiaal in de FX-vloeistofpatroon (3).	Controleer de vloeistofpatroon (3) op uitgehard materiaal. Zie De FX-vloeistofpatroon controleren , pagina 24.
Er spuit geen vloeistof bij het volledig overhalen van de trekker.	De vloeistofventielen (6h) zijn gesloten.	Open de vloeistofventielen.
	De inklemmingspoorten van de mengkamer zijn afgesloten.	De inklemmingspoorten van de mengkamer reinigen , pagina 21.
	Terugslagventielen in het verdeelstuk (6d) zijn verstopt.	Reinig de terugslagventielen. Zie De terugslagventielen van het verdeelstuk reinigen .
	De FX-vloeistofpatroon (3) is verstopt.	De FX-vloeistofpatroon verwijderen , pagina 24, daarna Op verstopping in de FX-vloeistofpatroon testen , pagina 33.
Het pistool werkt traag.	De geluiddemper (22) is verstopt.	Reinig de geluiddemper. Zie De geluiddemper reinigen , pagina 34.
	De O-ringen van de zuiger (2d, 2k) zijn beschadigd.	Vervang de O-ringen van de zuiger. Zie Onderdelen , pagina 41.
	Het luchtventiel is vuil of de O-ringen (8b) zijn beschadigd.	Reinig het luchtventiel of vervang de O-ringen. Zie Het luchtventiel controleren , pagina 36.

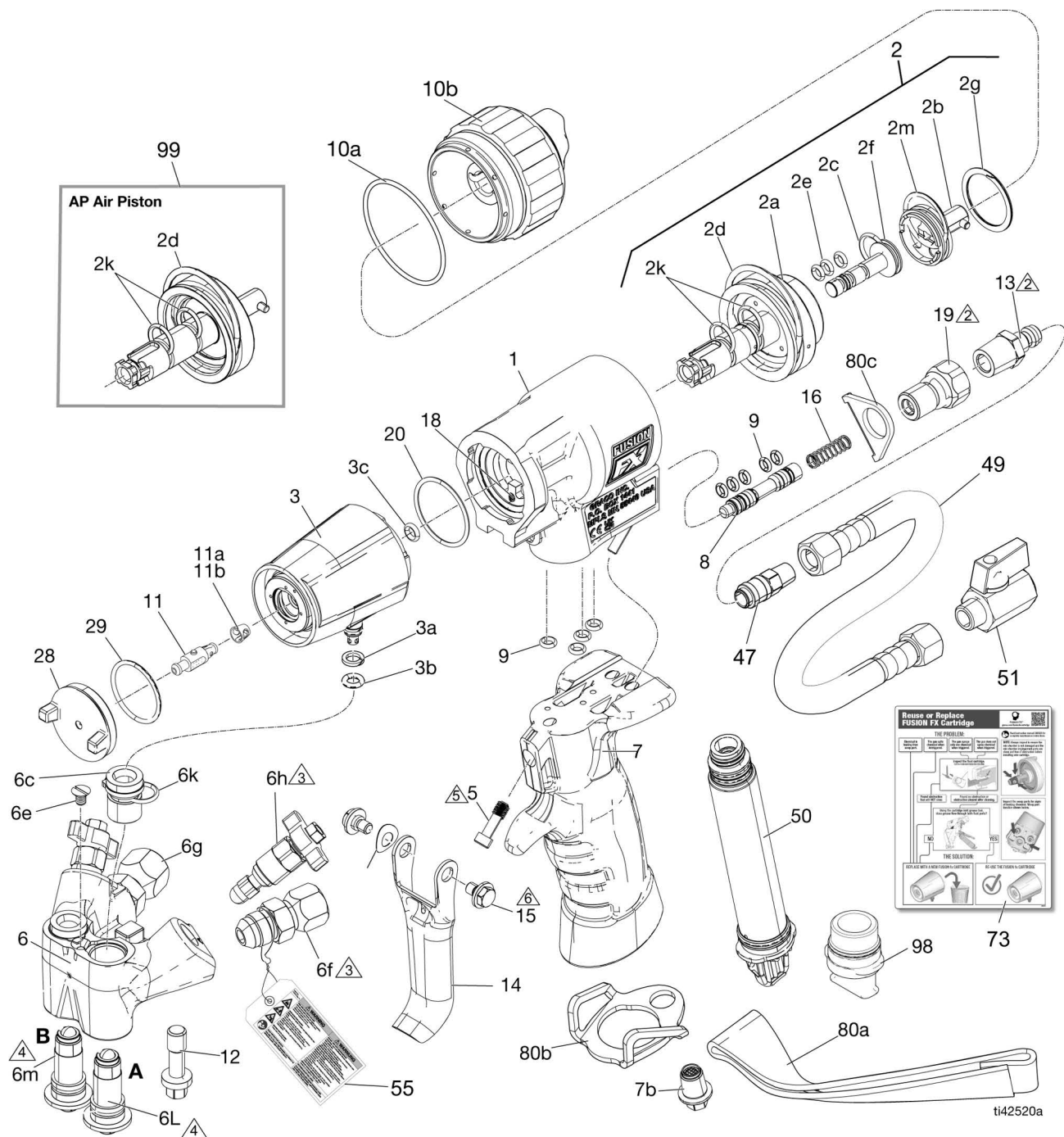
Probleem	Oorzaak	Oplossing
Verlies van rond patroon.	De spuitopening van de mengkamer is vuil.	Reinig de spuitopening van de mengkamer. Zie De spuitopening van de mengkamer reinigen , pagina 20.
	De inklemmingspoorten van de mengkamer zijn vuil.	Reinig de inklemmingspoorten van de mengkamer. Zie, De inklemmingspoorten van de mengkamer reinigen , pagina 21.
	De afdichting van de mengkamer blokkeert de inklemmingspoorten.	Vervang. Zie Afdichting mengkamer vervangen , pagina 22.
	Verstopping in FX-vloeistofpatroon	Controleer de FX-vloeistofpatroon. Zie De FX-vloeistofpatroon controleren , pagina 32.
Lek tussen platte tip en mengkamer.	De spuittip is niet goed geplaatst.	Monteer opnieuw. Zie vlakke spuittips opnieuw plaatsen of vervangen.
	De O-ring (40) is beschadigd of ontbreekt.	Vervang de O-ring van de platte spuittip. Zie vlakke spuittips opnieuw plaatsen of vervangen.
Drukverschil.	De inklemmingspoorten van de mengkamer zijn afgesloten.	Reinig de inklemmingspoorten van de mengkamer. Zie De inklemmingspoorten van de mengkamer reinigen , pagina 21.
	Terugslagventielen in het verdeelstuk (6d) zijn verstopt.	Reinig de terugslagventielen. Zie De terugslagventielen van het verdeelstuk reinigen , pagina 24.
	De viscositeit is niet gelijk.	Pas de temperatuur aan om te compenseren.
	De FX-vloeistofpatroon (3) is verstopt.	De FX-vloeistofpatroon verwijderen , pagina 24, daarna Op verstopping in de FX-vloeistofpatroon testen , pagina 33.
	De afdichting van de mengkamer blokkeert de inklemmingspoorten.	Vervang. Zie Afdichting mengkamer vervangen , pagina 22.
Vloeistof A en/of B in de FX-vloeistofpatroon.	De vloeistofafdichtingen in de FX-vloeistofpatroon (3) zijn beschadigd.	Vervang. Zie De FX-vloeistofpatroon verwijderen , pagina 24.
	De afdichting van de mengkamer is beschadigd.	Vervang. Zie Afdichting mengkamer vervangen , pagina 22.
	Verkeerde montage van luchtkap en mengkamer.	Zorg voor een correcte montage door te controleren of het mondstuk van de mengkamer gelijk ligt met de voorkant van de luchtkap wanneer deze is gemonteerd.
Vloeistofnevel uit de mengkamer of luchtkap.	De vloeistofafdichtingen in de FX-vloeistofpatroon (18) zijn beschadigd.	Vervang. Zie De FX-vloeistofpatroon verwijderen , pagina 24.
Snelle opeenhoping van materiaal op luchtkap.	De gaten in de luchtkap (28) zijn verstopt.	Reinig de gaten van de luchtkap. Zie De luchtkap reinigen , pagina 23.
	De O-ring van de luchtkap (29) is beschadigd of ontbreekt.	Vervang de O-ring van de luchtkap. Zie Onderdelen , pagina 41.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Minder reinigingslucht.	De O-ring van de luchtkap (29) is beschadigd of ontbreekt.	Vervang de voorste O-ring van de luchtkap. Zie, Onderdelen , pagina 41.
Vloeistof stopt niet bij gesloten vloeistofventielen.	De vloeistofventielen (6h) zijn beschadigd.	Vervang de vloeistofventielen. Zie Onderdelen , pagina 41.
Luchtstroom uit geluiddemper bij activeren van het pistool.	Normaal.	Geen actie vereist.
Voortdurend lekken van lucht uit geluiddemper.	De O-ringen van het luchtventiel (8b) zijn beschadigd.	Vervang de O-ringen van het ventiel. Zie Het luchtventiel controleren , pagina 36.
	De O-ringen van de zuiger (2d, 2k) zijn beschadigd.	Vervang de O-ringen van de zuiger. Zie Onderdelen , pagina 41.
Er lekt lucht uit het voorste luchtventiel.	De O-ringen van het luchtventiel (8b) zijn beschadigd.	Vervang de O-ringen van het ventiel. Zie Het luchtventiel controleren , pagina 36.
Te veel luchtlekkage uit zijkanen van pistool.	De O-ring op de voorkant van de pistoolbehuizing (20) is beschadigd of ontbreekt.	Vervang de O-ringen. Zie, Onderdelen , pagina 41.
	De O-ringen (9) van handgreep/pistoolbehuizing zijn beschadigd of ontbreken.	Vervang de O-ringen. Zie, Onderdelen , pagina 41.
	De O-ring van de luchtcilinderkap (10d) is beschadigd of ontbreekt.	Vervang de O-ring. Zie, Onderdelen , pagina 41.
Er lekt vloeistof of een chemische stof uit de zijkanen van het pistool.	De O-ringen op de uitlaat van het verdeelstuk (6k) zijn beschadigd of ontbreken.	Vervang de ringen op de uitlaat van het verdeelstuk. Zie, Onderdelen , pagina 41.
	De O-ringen op de vloeistofinlaat van de FX-vloeistofpatroon (3b) zijn beschadigd of ontbreken.	Vervang de O-ringen. Zie, Onderdelen , pagina 41.
	De vloeistofafdichtingen in de FX-vloeistofpatroon (3) zijn beschadigd en er lekt chemische vloeistof uit de aftapopeningen.	Vervang de vloeistofpatroon. Zie De FX-vloeistofpatroon verwijderen , pagina 24.

Onderdelen

Fusion FX-pistol

Zie **Detailoverzicht**, pagina 43 voor aanvullende onderdelen en detailoverzichten.



- | | | | |
|---|--|---|--|
|  1 | Draai aan met 3,4-4,5 N•m (30-40 in-lb). |  4 | Draai aan met 2,8-3,4 N•m (25-30 in-lb). |
|  2 | Draai aan met 14,1-15,2 N•m (125-135 in-lb). |  5 | Draai aan met 2,5-2,9 N•m (22-26 in-lb). |
|  3 | Draai aan met 17,6 - 20,3 N•m (13-15 ft-lb). |  6 | Draai aan met 3,1-3,4 N•m (28-30 in-lb). |

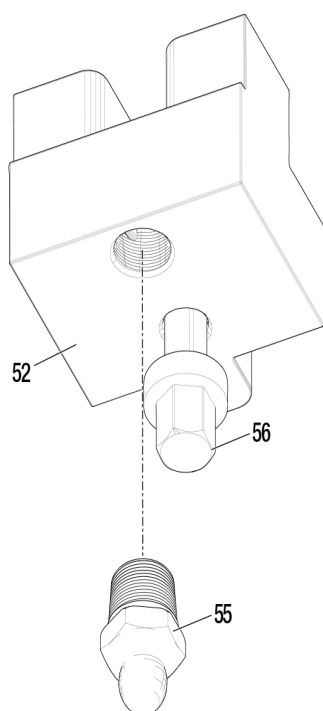
Onderdelenlijst - FX Fusion-pistool FX9000

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal	Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
1	2000973	BEHUIZING, luchtsectie, fusion fx	1	7	2000972	HANDGREEP, fusion fx, cs, overmold	1
2	2000978	ZUIGER, cs, compleet	1	7b	2000981	OPENING, diffusie-	1
2a	2001166	SET, luchtzuiger, CS, met O-ringen	1	8	2000980	VENTIEL, spoel, fusion fx, eenheid	1
2b	2001032	STOP, steel, veiligheid, fusie fx	1	9❖		O-RING	4
2c❖		PAKKING, O-ring	1		119421	AANTAL: 1	
	2005697	AANTAL: 5			2001152	AANTAL: 10	
2d❖❖		O-RING, 129	1		25M239	AANTAL: 50	
	2006158	AANTAL: 5		10	2000971	KAP, veiligheid, achter, fusion fx	1
2e❖		O-RING	3	10a★❖	131971PKGO-RING, #031, fx75	1	
	119421	AANTAL: 1		11		KAMER, meng, fusie (Zie Mengkamersets op pagina 44)	1
	2001152	AANTAL: 10		11a	2005366	AFDICHTING, mengkamer, aantal 10	
	25M239	AANTAL: 50		11b	2010991	AFDICHTING, mengkamer, hogetemperatuur-, aantal 10	
2f	2001031	ZUIGER, dosering, fusion fx	1	12	2001170	BOUT, verdeelstuk, fusion fx	1
2g	2001167	RING, opsluit-, spiraal	1	13	117509	FITTING, leiding, lucht; 1/4 npt	1
2k❖❖		O-RING	2	14	2000976	TREKKER, fusion fx	1
	118594	AANTAL: 1		15	2001153	SET, bout, trekker, fusion fx	2
	2005699	AANTAL: 10		16	117485	VEER, druk-	1
	25M247	AANTAL: 25		19	2001148	Fitting, luchtventiel, fusion fx	1
2 m❖		O-RING	1	20❖		PAKKING, O-ring, 024, fx90	1
	117559	AANTAL: 1			17V093	AANTAL: 1	
	2005698	AANTAL: 5			2001150	AANTAL: 5	
3	2000810	PATROON, vervangbaar, fusion fx	1	28	2000788	LUCHTKAP, voor, fusion fx, met O-ring	1
3a†		O-RING, reserve, PTFE, 008, niet gespleten	1	29❖		PAKKING, O-RING, 022	1
3b†		O-RING	1		121370	AANTAL: 1	
3c	2007251	SET, O-ringen, CS terugslag	1		256773	AANTAL: 5	
5	2001151	SET, bout, handgreep	1	47	117510	KOPPELING, leiding, lucht; 1/4 npt	1
6	2000974	VERDEELSTUK, slang, eenheid, fusion fx	1	49	15B772	SLANG, lucht-; 46 cm (18 inch)	1
6c	2001168	SET, behuizing terugslag verdeelstuk	2	51	15B565	VENTIEL, kogel-	1
6d	2001151	FILTER, behuizing, eenheid, fusie	2	55▲	172479	LABEL, waarschuwing	1
6e	2001169	SCHROEF, 8-32 x 0,25, platte kop	1	73		LABEL, instructies	1
6f	127597	FITTING, wartel, #5 jic x #5 jic, m x f	1	80	2000716	SET, riem met beugels	1
6g	127596	FITTING, wartel, #6 jic x #6 jic, m x f	1	80a		BAND	1
6h	2000975	SET, ventiel, vloeistof, fusion fx	2		2007692	AANTAL: 3	
6k❖		O-RING	2	80b	2006912	BEUGEL, onder	1
	118594	AANTAL: 1		80c	2006911	BEUGEL, boven	1
	2005699	AANTAL: 10		98	2000715	CPS-PLUG	1
	25M247	AANTAL: 25		99	2000979	ZUIGER, eenheid, <i>inclusief 2d, 2k, 2h</i>	1
6 l	2001025	FILTERBEHUIZING, A-zijde, fusion fx	1				
6m	2001026	FILTERBEHUIZING, B-zijde, fusion fx	1				

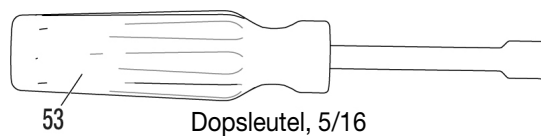
▲ Vervangende veiligheidslabels, tags en kaarten zijn gratis verkrijgbaar.

Symbol	Set	Omschrijving	Inbegrepen in set: Ref. (Aantal)
★	2000971	EENHEID, veiligheidsaanslag	10a (1)
◆	2001033	SET, O-ring, luchtzuiger, fusion fx	2d, 2k (2)
†	2001029	SET, O-ring, terugslag inlaat, fusion fx	3a (2), 3b (2)
❖	2001307	SET, Fusion FX O-ring reparatie	2c, 2d, 2e, 2k, 2m, 6k, 9, 10a, 20, 29 (1)

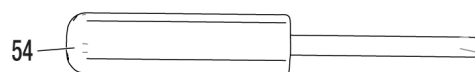
Detailoverzicht



ti42522a



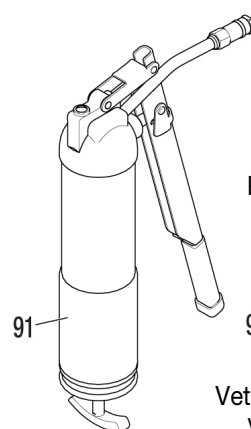
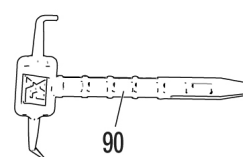
Dopsleutel, 5/16



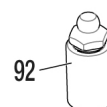
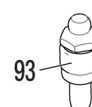
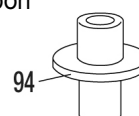
Schroevendraaier, 1/8 blad



Handboor

Vetspuit,
met 3 oz vet

Reinigingsgereedschap patroon

Vetgereedschap
voor inlaat
patroonVetgereedschap
voor uitlaat
patroonGereedschap voor
het installeren van
hogetemperatuurafdichtingen

ti03995a

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
52	2000660	VERDEELSTUK, pistool spoelen	1
53	117642	MOERSLEUTEL, zeskant-, 5/16	1
54	118575	SCHROEVENDRAAIER, 1/8 blad	1
55	100054	NIPPEL, smeer-	1
56	2001170	BOUT, verdeelstuk	1

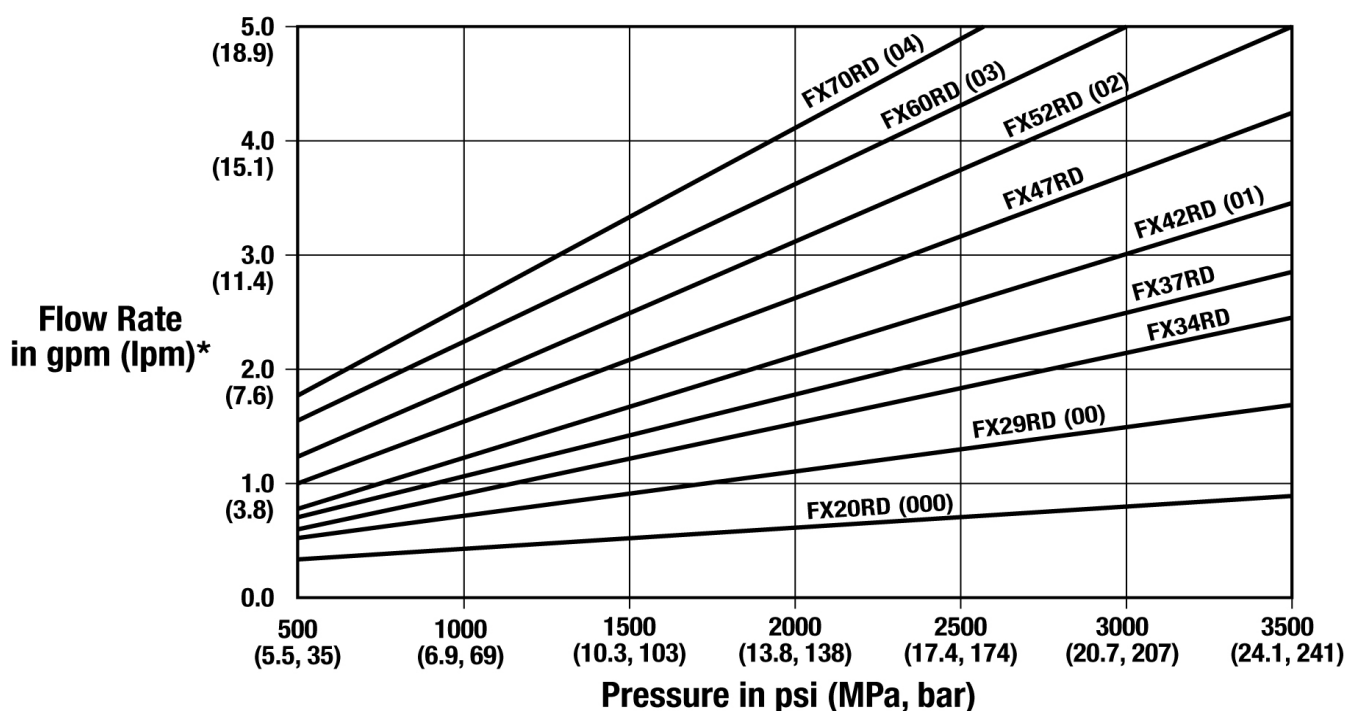
Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
90	2005061	GEREEDSCHAP, reiniging, patroon (aantal in set: 5)	1
91	117792	PISTOOL, vet, 3 oz	1
92	2004345	SET, gereedschap, vet	1
93	2004344	SET, vet, patroon	1
94	2011351	GEREEDSCHAP, installatie, afdichting, aantal 5	1

Mengkamersets

Rond patroon

Mengkamerset (inclusief boor)	Formaat spuit- opening	Boorstiftmaat spuitmond, inch (mm)	Artikel- nummer boor spuitmond	Formaat inklemmings- poort	Inklemmings- poort Artikelnummer boor poort	Artikel- nummer boor inklemmings- poort
FX20RD	0,043	0,042 (1,07)	2008488	0,021	0,020 (0,51)	2007298
FX29RD	0,053	0,052 (1,32)	2008498	0,031	0,029 (0,74)	2006557
FX34RD	0,058	0,057 (1,45)	2006559	0,034	0,032 (0,81)	2006555
FX37RD	0,065	0,0635 (1,61)	2006548	0,038	0,037 (0,94)	2006553
FX42RD	0,067	0,065 (1,65)	2006560	0,042	0,041 (1,04)	2006552
FX47RD	0,074	0,073 (1,85)	2006546	0,047	0,0465 (1,18)	2006550
FX52RD	0,08	0,0785 (1,99)	2007722	0,052	0,049 (1,25)	2007723
FX60RD	0,087	0,086 (2,18)	2007725	0,057	0,055 (1,40)	2008486
FX70RD	0,0945	0,094 (2,38)	2008487	0,061	0,0595 (1,51)	2008489

Mengkamers voor rond patroon door druk en debiet



* To calculate flow rate in lb/min., multiply gpm rate by 10.
Example: 2 gpm x 10 = 20 lpm

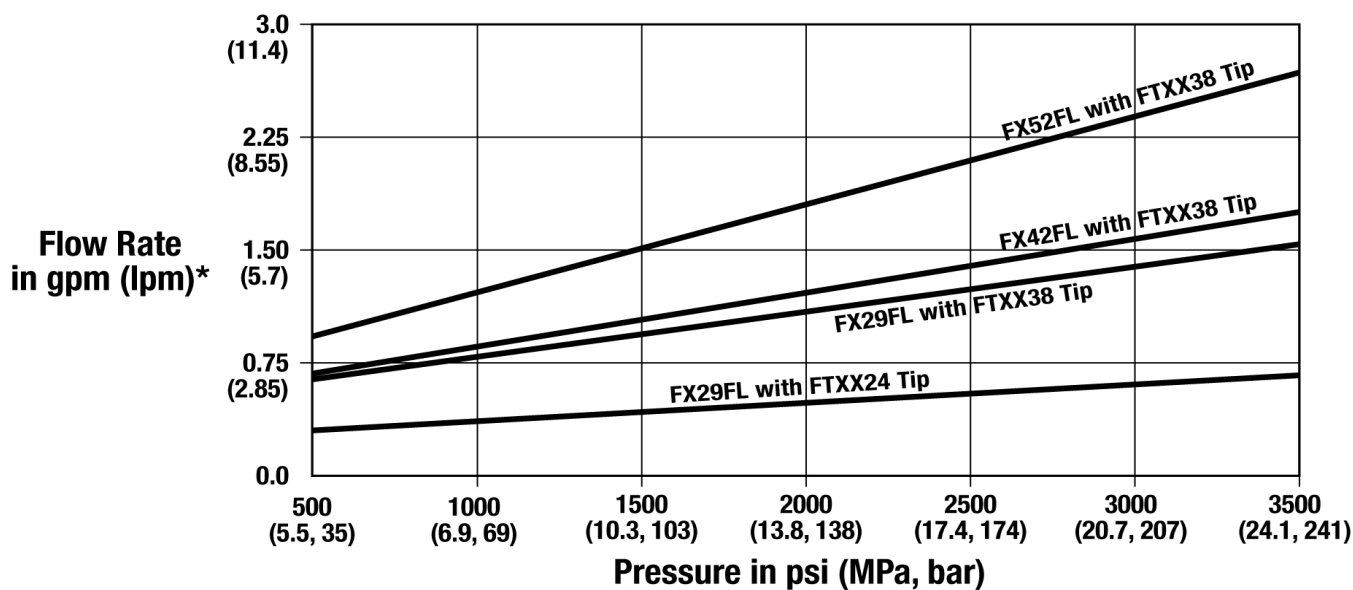
Note: Be sure to spray at pressures within your material manufacturer's specifications.

ti02458b

Vlak patroon

Mengkamerset (inclusief boor)	Formaat spuit- opening	Boorstiftmaat spuitmond, inch (mm)	Artikel- nummer boor- spuitmond	Formaat inklemmings- poort	Inklemmings- poort Artikelnummer boor poort	Artikel- nummer boor inklemmings- poort
FX20FL	0,0945	0,094 (2,38)	2008487	0,021	0,020 (0,51)	2007298
FX29FL	0,0945	0,094 (2,38)	2008487	0,031	0,029 (0,74)	2006557
FX42FL	0,0945	0,094 (2,38)	2008487	0,042	0,041 (1,04)	2006552
FX52FL	0,0945	0,094 (2,38)	2008487	0,051	0,049 (1,25)	2007723

Mengkamers voor plat patroon door druk en debiet



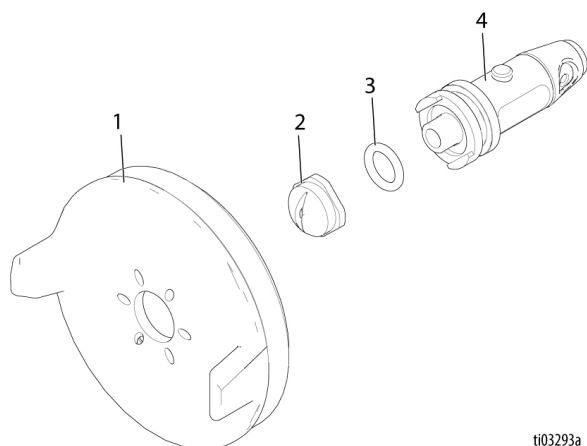
* To calculate flow rate in lb/min., multiply gpm rate by 10.

Example: 2 gpm x 10 = 20 lpm

Note: Be sure to spray at pressures within your material manufacturer's specifications.

ti03302a

Sets platte spuittips



ti03293a

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
1	2009349	SET, luchtkap, plat, Fusion FX	1
2	FTxxxx	TIP, plat, zie onderstaande tabel	
3	117768	O-RING	1
4	FXxxxx	MENGKAMER; zie Mengkamersets, pg. 45	1

Platte spuittip	Patroonmaat, inch (mm)
FT0424	Laag debiet, 8-10 (203-254)
FT0438	Gemiddeld debiet, 8-10 (203-254)
FT0624	Laag debiet, 12-14 (305-356)
FT0638	Gemiddeld debiet, 12-14 (305-356)
FT0838	Gemiddeld debiet, 16-18 (406-457)
FT0848	Hoog debiet, 16-18 (406-457)

Referentieids voor onderdelen platte spuittip

Voorbeeld van artikelnummer: **FT0848**

FT	08	48
FT = Platte spuittip	x2 = patroonlengte (8x2 = 16 inch)	Equivalent opening diameter (1,22 mm - 0,048 inch)

Sets voor filterzeven ventielen

Elke set bevat 10 filterzeven.

Het pistool wordt geleverd met filterzeven van 40 mesh.

Onderdeel	Omschrijving
24R894	40 mesh (0,38 mm/0,015 inch, 375 micron)
2001433	60 mesh (0,25 mm/0,010 inch, 238 micron)
2001434	80 mesh (0,18 mm/0,007 inch, 175 micron)

Set reinigingsboren

2001346

De set bevat alle vier extra lange boren die nodig zijn om de luchtdoorgangen te reinigen.

Sets afdichtingen mengkamer

2005366

Set bevat 10 afdichtingen voor de mengkamer.

2010991

Set bevat 10 hogetemperatuuraafdichtingen voor de mengkamer en installatiegereedschap.

2011351

Set bevat vijf gereedschappen voor het installeren van hogetemperatuuraafdichtingen voor de mengkamerafdichtingen.

Geschikte opbergvloeistoffen voor FX-vloeistofpatronen

Opbergvloeistof	Onderdeel
TSL	206994, 206995, 206996
ISO pompolie	217374, 218656

Sets FX-vloeistofpatronen

Onderdeel	Omschrijving	Aantal
2000810	SET, Fusion FX, patroon, per 1 verpakt	1
2000811	SET, Fusion FX, patroon, per 3 verpakt	3
2000812	SET, Fusion FX, patroon, per 5 verpakt	5

Reinigingsgereedschap Fusion FX-vloeistofpatroon

2005061

De set bevat vijf reinigingsgereedschappen.

Set metalen handgreep

2001095

De set bevat een aluminium handgreep, bout voor de handgreep, geluiddemper en O-ringen voor de luchtpoort van de handgreep.

Set CS-plug handgreep

2000715

De set bevat een CS-plug voor de handgreep met O-ring gemonteerd.

Set wisselventielen

2001028

De set bevat 10 wisselventielen.

Reparatieset voor terugslagventielen verdeelstuk

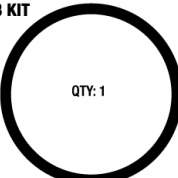
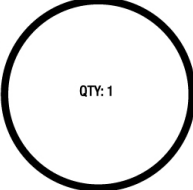
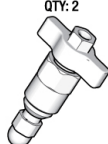
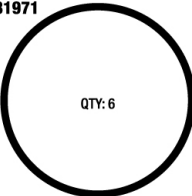
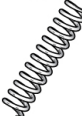
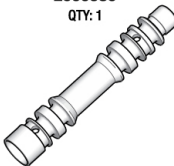
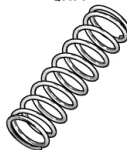
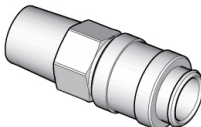
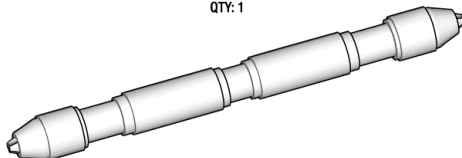
2007204

Set bevat alleen kogelkeerklep en veer.

Reserveonderdelen Fusion FX

2006566

De set bevat:

2001033 KIT QTY: 2  QTY: 1 		2001307 KIT QTY: 7  QTY: 6  QTY: 3  QTY: 1  QTY: 1  QTY: 1  QTY: 1  QTY: 1 				2007251 KIT QTY: 2   QTY: 1 		25E647 KIT QTY: 6 																
2001150 KIT QTY: 5 	2000788 KIT Air Cap   QTY: 1	2001026 QTY: 1  	24R894 QTY: 10 	2001152 QTY: 1  QTY: 10 	2001025 QTY: 1  	2005697 QTY: 5 	2001153 QTY: 1 	2001029 QTY: 2  QTY: 2 	2000975 QTY: 2 															
131971 QTY: 6 	256773 QTY: 6 	2007204 QTY: 2  	2000980 QTY: 1 	117485 QTY: 1 	117509 QTY: 1 	117510 QTY: 1 																		
2000981 QTY: 1 	2001148 QTY: 1 	117661 QTY: 1 				2001346  <table><thead><tr><th>DRILL SIZE</th><th>DECIMAL EQUIVALENT</th><th>QTY</th></tr></thead><tbody><tr><td>#60</td><td>0.0400</td><td>1ea</td></tr><tr><td>3/32</td><td>0.0938</td><td>1ea</td></tr><tr><td>1/8</td><td>0.1250</td><td>1ea</td></tr><tr><td>9/32</td><td>0.2810</td><td>1ea</td></tr></tbody></table>				DRILL SIZE	DECIMAL EQUIVALENT	QTY	#60	0.0400	1ea	3/32	0.0938	1ea	1/8	0.1250	1ea	9/32	0.2810	1ea
DRILL SIZE	DECIMAL EQUIVALENT	QTY																						
#60	0.0400	1ea																						
3/32	0.0938	1ea																						
1/8	0.1250	1ea																						
9/32	0.2810	1ea																						
																								



ti02610a

Reinigingsboren voor luchtsectie Fusion FX

2006569

Sets wisselventielen

2001028

De set bevat 10 wisselventielen.

2001027

De set bevat twee wisselventielen en één juk voor wisselventiel.

Boorstiftsets

Voor het reinigen van pistoolpoorten en -openingen.
De werkelijke lengte kan verschillen.

Setonder- deel	Aantal	Boorstiftmaat			Waar gebruikt
		nominaal	mm	inch	
2007298	6	nr. 76	0,020	0,51	FX20RD, FX20FL Boring inklemming mengkamer
2006557	6	nr. 69	0,029	0,74	FX29RD, FX29FL Boring inklemming mengkamer
2006555	6	nr. 67	0,032	0,81	FX34RD Boring inklemming mengkamer
2006553	6	nr. 63	0,037	0,94	FX37RD Boring inlaat mengkamer; Luchtgaten reinigen luchtkap
2006552	6	nr. 59	0,041	1,04	FX42RD, FX42FL Boring inklemming mengkamer
2008488	6	nr. 58	0,042	1,07	FX20RD Spuitopening mengkamer
2006550	6	nr. 56	0,0465	1,18	FX47RD Boring inklemming mengkamer
2007723	6	1.25 mm	0,049	1,25	FX52RD, FX52FL Boring inklemming mengkamer
2008498	6	nr. 55	0,052	1,32	FX29RD Spuitopening mengkamer
2008486	6	nr. 54	0,055	1,40	FX60RD Boring inklemming mengkamer
2006559	6	1,45 mm	0,057	1,45	FX34RD Spuitopening mengkamer
2008489	6	nr. 53	0,0595	1,51	FX70RD Boring inklemming mengkamer
2006548	6	nr. 52	0,635	1,61	FX37RD Spuitmond mengkamer
2006560	6	1,65 mm	0,065	1,65	FX42RD Spuitmond mengkamer
2006546	6	nr. 49	0,073	1,85	FX47RD Spuitmond mengkamer
2007722	6	nr. 47	0,0785	1,99	FX52RD Spuitmond mengkamer
2007725	6	nr. 44	0,086	2,18	FX60RD Spuitopening mengkamer
246624	3	3/32	0,094	2,38	Doorgangen behuizing pistool
2008487	6	3/32	0,094	2,38	FX70RD, FX20FL, FX29FL, FX42FL, FX52FL Spuitopening mengkamer
249115	6	1/8	0,125	3,18	Doorgangen behuizing pistool

Toebehoren

Sets verlengtips

De set bevat verlenging luchtkap, O-ring, reinigingsboor en instructies.

Set	Gatdiameter x lengte, inch (mm)	Aanbevolen mengkamers	Spuitafstand, ft (m)	Patroondiameter, inch (mm)
2005266	0,053 x 1,00 (1,35 x 25,4)	FX34-FX37	12 (3,66)	5 (127)
2005267	0,061 x 1,00 (1,55 x 25,4)	FX37-FX47	12 (3,66)	6 (152)
2005268	0,071 x 1,00 (1,80 x 25,4)	FX52	8 (2,44)	7 (178)

Pistoolreinigingsset

15D546

De set bevat elf instrumenten en borstels om het pistool te reinigen.

Set gietmondstuk

2005269

Voor conversie van een pistool met luchtreiniging (air purge) voor schenkttoepassingen. Bevat mondstuk, leidingen en reinigingsboren.

Smeermiddel voor pistoolrevisie

248279, 113 gram (4 oz) (10 stuks)

Sterk hechtend, waterbestendig smeermiddel op basis van lithium. SDS-veiligheidsblad beschikbaar op www.graco.com.

Vetpatroon voor pistooluitschakeling

Patroon 2007352, 85 g (3 oz) (10 stuks)

Speciaal ontwikkeld laagviskeus vet vloeit gemakkelijk door de pistooldoorlaten om uitharden van beide componenten te voorkomen en de vloeistofdoorlaten schoon te houden.

Spoelverdeelstuk

2000660 Spoelverdeelstuk

2004345 Vetgereedschap op inlaat FX-vloeistofpatroon

2004344 Vetgereedschap op uitlaat FX-vloeistofpatroon

Set met bus spoeloplosmiddel

2006016, oplosmiddelbeker van 0,95 liter (1 qt)

Compleet met 2000660 Spoelverdeelstuk om het pistool met oplosmiddel te spoelen. Draagbaar voor mobiel spoelen. Zie de handleiding voor de Set Oplosmiddelspoeling. Zie **Bijbehorende handleidingen**.

ClearShot Liquid

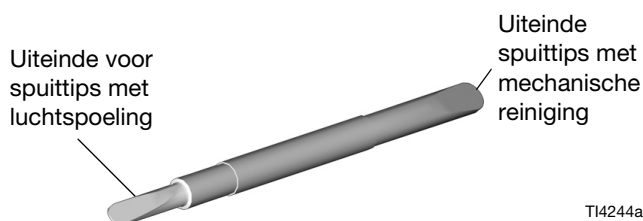
Zie MSD060

Set	Omschrijving
256385	Verpakking van 25 patronen
256386	Verpakking van 50 patronen
256387	Verpakking van 100 patronen
17X756	CS-vloeistof in bulk, 4 stuks, 16 oz. flessen (kan 100 CS-buizen vullen)
17X757	CS-vloeistof in bulk, 12 stuks, 16 oz. flessen (kan 300 CS-buizen vullen)

Reinigingsgereedschap voor tips

15D234

Past op de interne kromming en platte tipgleuven van de CeramTip™.

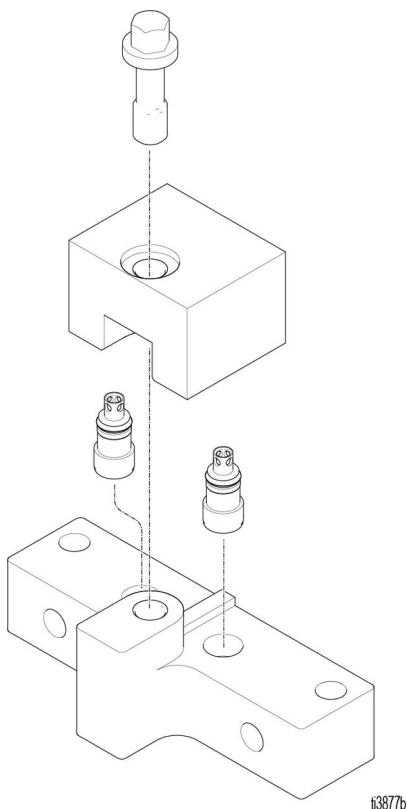


TI4244a

Circulatieverdeelstuk

2002324

Sluit het vloeistofverdeelstuk van het pistool aan om de slang voor te verwarmen. Zie de instructiehandleiding voor de Set Circulatieverdeelstuk. Zie **Bijbehorende handleidingen**, pagina 3.



Adapterblok Fusion AP-verdeelstuk

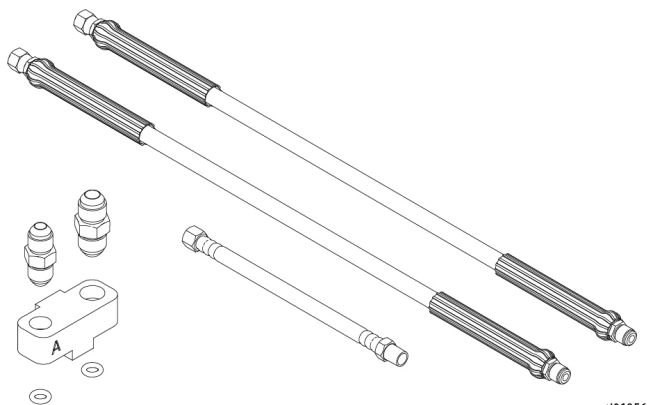
2002360

Zorgt dat het Fusion FX-pistool past op het bestaande Fusion AP/PC-verdeelstuk.

Adapterblok Fusion AP-verdeelstuk met slangenbundel

2002347

Zorgt dat het Fusion FX-pistool past op het bestaande Fusion AP/PC-verdeelstuk. Inclusief adapterblok en slangbundel van 6 ft.



Technische specificaties

Fusion FX-spuitspistool		
	VS	Metrisch
Maximale vloeistofwerkdruk	3500 psi	24,5 MPa, 245 bar
Minimum luchtinlaatdruk	90 psi	0,56 MPa, 5,6 bar
Maximale luchtinlaatdruk	130 psi	0,9 MPa, 9 bar
Bereik luchtdebiet	Zie het onderstaande schema	
Nominaal debiet van pistolen voor rond patroon	Zie, Mengkamers voor rond patroon door druk en debiet , pagina 44.	
Maximale vloeistoftemperatuur	200 °F	94 °C
Afmeting luchtinlaat	Snelkoppelingsnippel van 1/4 npt	
Maat inlaat component A (ISO)	-5 JIC	1/2-20 UNF
Maat inlaat component B (hars)	-6 JIC	9/16-18 UNF
Afmetingen	8,1 x 8,1 x 3,3 inch	206 x 206 x 84 mm
Gewicht	2,6 lb	1,2 kg
Natte delen		
Pistool	Aluminium, roestvrij staal, koolstofstaal, carbide, polyethyleen chemisch resistente O-ringen	
Lucht-/vetpoorten FX-vloeistofpatroon	Roestvrij staal, aluminium, geanodiseerd aluminium, polyethyleen, niet-chemisch resistente O-ringen, nylon	
Vloeistofpoorten FX-vloeistofpatroon	Roestvrij staal, chemisch resistente O-ringen, geanodiseerd aluminium, aluminium, nylon, polyethyleen	
Lawaai		
Maximale geluidsdruk	81,1 dB(A), bij 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)	
Maximaal geluidsniveau	91,0 dB(A), bij 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)	
Geluidsdruk gemeten conform ISO-9416-2.		
Opmerkingen		
Alle handelsmerken en geregistreerde handelsmerken zijn het eigendom van hun respectievelijke eigenaren.		

Luchtstroom door mengkamer

Luchtdruk (niet-geactiveerd) psi (MPa; bar)	Maten mengkamer (scfm (m ³ /min))								
	FX20RD	FX29RD	FX34RD	FX37RD	FX42RD	FX47RD	FX52RD	FX60RD	FX70RD
80 (0,56; 5,6)	2,33 (0,066)	2,96 (0,084)	3,17 (0,090)	3,38 (0,096)	3,60 (0,102)	3,81 (0,108)	4,02 (0,114)	4,23 (0,120)	4,65 (0,132)
100 (0,7; 7)	3,03 (0,086)	3,72 (0,105)	3,96 (0,112)	4,42 (0,125)	4,66 (0,132)	5,12 (0,145)	5,59 (0,158)	5,82 (0,165)	6,29 (0,178)
130 (0,9; 9)	3,92 (0,111)	4,71 (0,133)	4,97 (0,141)	5,23 (0,148)	5,75 (0,163)	6,27 (0,178)	6,80 (0,192)	7,32 (0,207)	8,11 (0,229)

California Proposition 65

INWONERS VAN CALIFORNIA

 **WAARSCHUWING:** Kanker en vruchtbaarheidsproblemen – www.P65warnings.ca.gov.

Standaard Graco-garantie

Graco garandeert dat alle in dit document genoemde en door Graco vervaardigde apparatuur waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten.

Met uitzondering van speciale, uitgebreide of beperkte garantie zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco gedurende een periode van twaalf maanden na de verkoopdatum elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont, herstellen of vervangen. Deze garantie is alleen van toepassing op voorwaarde dat de apparatuur conform de schriftelijke aanbevelingen van Graco werd geïnstalleerd, bediend en onderhouden.

Normale slijtage en veroudering, of slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door onjuiste installatie, verkeerde toepassing, slijtend materiaal, corrosie, onvoldoende of onjuist uitgevoerd onderhoud, nalatigheid, ongeval, eigenmachtige wijzigingen aan de apparatuur, of het vervangen van Graco-onderdelen door onderdelen van andere herkomst, vallen niet onder de garantie en Graco is daarvoor niet aansprakelijk. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de onverenigbaarheid van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend onder de voorwaarde dat de apparatuur waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco dealer zodat de aanwezigheid van het beweerd defect kan worden geverifieerd. Wanneer het beweerd defect inderdaad wordt vastgesteld, zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Indien bij de inspectie geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan zullen de herstellingen worden uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, in welke vergoeding de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer inbegrepen kunnen zijn.

DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, DAARONDER MEDEBEGREPEN MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij inbreuk op de garantie wordt vastgesteld zoals hierboven bepaald. De koper gaat ermee akkoord dat er geen andere verhaalmogelijkheid (waaronder, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgv verliezen dan ook) bestaat. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIALEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT. Deze onderdelen die door Graco geleverd, maar niet vervaardigd zijn (zoals elektrische motoren, schakelaars, slangen, etc.), zijn onderworpen aan de garantie, indien verleend, van de fabrikant ervan. Graco zal aan de koper redelijke ondersteuning verlenen bij het aanspraak maken op die garantie.

In geen geval stelt Graco zich aansprakelijk voor indirecte, incidentele of speciale schade of voor vervolgschade, die het gevolg zijn van de levering van apparatuur door Graco onder deze voorwaarden of van de uitrusting, de werking of het gebruik van verkochte producten of goederen, ongeacht het feit of daarbij sprake is van contractbreuk, inbreuk op de garantie, nalatigheid van Graco of anderszins.

Graco-informatie

Voor de meest recente informatie over Graco-producten verwijzen we u naar www.graco.com.

Kijk voor informatie over patenten op www.graco.com/patents.

OM EEN BESTELLING TE PLAATSEN, neem contact op met uw Graco-dealer of bel met de dichtstbijzijnde verdeler.

Telefoon: +1-612-623-6921 **of gratis in de VS:** 1-800-328-0211, **Fax:** 612-378-3505

Alle geschreven en afgebeelde gegevens in dit document geven de meest recente productinformatie weer zoals bekend op het tijdstip van publicatie. Graco behoudt zich het recht voor om te allen tijde wijzigingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving.

Vertaling van de originele instructies. This manual contains Dutch. MM 3A9329

Hoofdkantoor Graco: Minneapolis

Kantoren in het buitenland: België, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2024, Graco Inc. Alle productielocaties van Graco zijn ISO 9001 gecertificeerd.

www.graco.com
Revisie G, april 2025