

Fusion® FX Püskürtme Tabancası

3B0352F

TR

Yanıcı olmayan köpük ve poliürea uygulaması için FX ProConnect® sıvı kartuşlu çok komponentli, etkili karışım hava boşaltmalı püskürtme tabancası. Sadece profesyonel kullanım içindir.

Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli (olarak sınıflandırılmış) yerlerde kullanım için onaylanmamıştır.

Model: Bkz. sayfa 3

Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı 3500 psi (24,5 MPa, 245 bar)

Maksimum Çalışma Sıcaklığı 200°F (94°C)

Hava Giriş Basıncı Aralığı 90-130 psi (0,56-0,9 MPa, 5,6-9,0 bar)

Model bilgileri için bkz. sayfa 4.



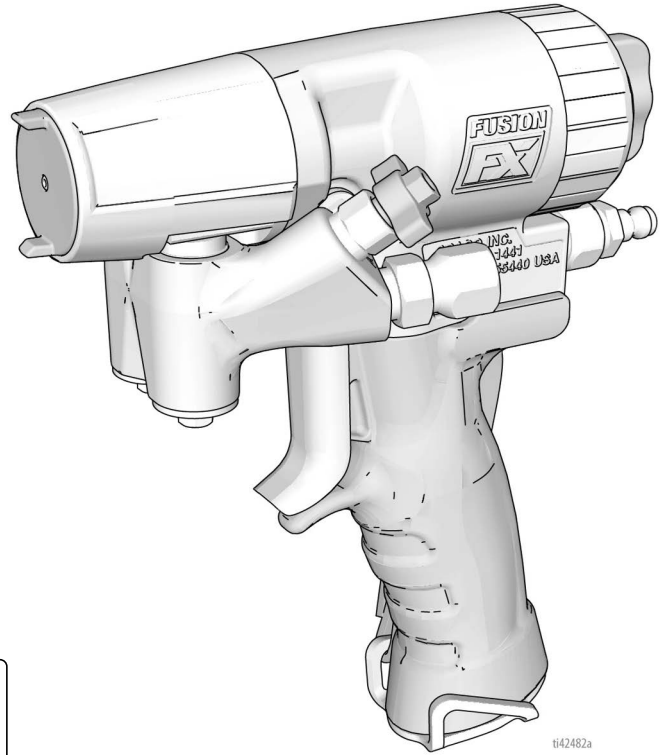
Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki ve tüm ilgili kılavuzlardaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Ekipmanın doğru kontrol etmeyi ve kullanmayı öğrenin. Bu talimatları saklayın.



Önemli Tıbbi Bilgiler

Tabancayla birlikte verilen tıbbi uyarı kartını okuyun. Doktorlara yönelik enjeksiyon yaralanmaları tedavi bilgileri içermektedir. Cihazı çalıştırırken yanınızda bulundurun.





Questions?
Des questions? ¿Tiene preguntas?
844-241-9499
www.graco.com/techsupport





İçindekiler

İlgili Kılavuzlar	3
Modeller	3
Uyarılar	4
Önemli İzosiyanat (ISO) Bilgileri	6
İzosiyanat Koşulları	6
Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması	7
A ve B komponentlerini ayrı tutun	7
İzosiyanatların Neme Duyarlılığı	7
245 fa Üfleme Maddeleri İçeren Köpük Reçineleri	8
Materyalleri Değiştirme	8
Çalışma Teorisi	9
Tabancanın Tetiği Basılı (Akışkan Püskürtülüyor)	9
Tabancanın Tetiği Basılı Değil (Hava Boşalıyor)	9
Komponent Tanımlaması	10
En İyi Uygulamalar	11
Kurulum	12
Topraklama	12
Karıştırma Bölmesini Takma	12
Kurulum	12
Opsiyonel Konfigürasyonlar	14
Çalıştırma	16
Basınç Tahliyesi Prosedürü	16
Piston Emniyet Kilidi	17
Hava Basıncı Kaybı ile Tabancayı Kapatma	17
ClearShot™ Sıvı Kartuşu Takma/Çıkarma	18
Günlük Kapatma	19
Bakım	20
Önleyici Bakım	20
Karıştırma Bölmesi Nozulunu Temizleme	20
Karıştırma Bölmesini Çıkarma	21
Karıştırma Bölmesi Çarpıştırmalı Portlarını Temizleme	21
Düz Karıştırma Bölmesini Çıkarma	21
Düz Karıştırma Bölmesini Temizleme	22
Karıştırma Bölmesi Sızıntı Deliği	22
Karıştırma Bölmesi Contasını Değiştirme	22
Hava Başlığını Temizleme	23
Sıvı Manifoldunu Temizleme	23
Manifold Çek Valflerini Çıkarma	23
Manifold Çek Valflerini Temizleme	24
Manifold Çek Valflerini Yeniden Yapma	24
FX Sıvı Kartuşunu Çıkarma	24
Montaj için FX Sıvı Kartuşu Çatal Konumunu Kontrol Etme	25
FX Sıvı Kartuşunu Takma	26
FX Sıvı Kartuşunu İçeri İtilmiş Çatal Konumunda Takma	26
FX Sıvı Kartuşu Mekik Valflerini Değiştirme	27
FX Sıvı Kartuşunu Gresleme	29
Tabancayı Yıkama	30
FX Sıvı Kartuşunu Yeniden Takma ve Değiştirme	31
FX Sıvı Kartuşunu Muayene Etme	32

FX Sıvı Kartuşunda Engel Testi	33
FX Sıvı Kartuşunu Saklama	34
Tabanca Yüzeyini Temizleme	34
Yağlama	34
Kanalları Temizleme	34
Susturucuyu Temizleme	34
Pistonu Muayene Etme	35
Hava Valfini Muayene Etme	36
Verilen Araç Kiti	37
Sorun Giderme	38
Parçalar	41
Fusion FX Tabanca	41
Ayrıntılı Görünümler	43
Karıştırma Bölmesi Kitleri	44
Düz Meme Kitleri	46
Düz Meme Parça Referans Kılavuzu	46
Çek Valfi Filtre Eleği Kitleri	46
Temizleme Matkap Ucu Kiti	46
Uygun FX Sıvı Kartuşu Saklama Sıvıları	46
FX Sıvı Kartuşu Kitleri	46
Fusion FX Sıvı Kartuşu Temizleme Aleti	46
Metal Kabza Kiti	46
Kabza CS Tapa Kiti	46
Manifold Çek Valf Onarım Kiti	46
Fusion FX Yedek Parçaları	47
Fusion FX Hava Bölümü Temizleme Matkapları	47
Mekik Valfi Kitleri	47
Matkap Ucu Kitleri	48
Aksesuarlar	49
Uzatma Meme Ucu Kitleri	49
Tabanca Temizleme Kiti	49
Dökme Nozul Kiti	49
Tabanca Montaj Yağı	49
Tabanca Kapatma Gres Kartuşu	49
Yıkama Manifoldu	49
Solvent Yıkama Tüpü Kiti	49
ClearShot Sıvısı	49
Meme Temizleme Aleti	50
Sirkülasyon Manifoldu	50
Fusion AP Manifold Adaptör Bloğu	50
Teknik Özellikler	51
Karıştırma Bölmesine Göre Hava Akışı	52
California Proposition 65	52
Standart Graco Garantisi	53

İlgili Kılavuzlar

İngilizce Kılavuz	Açıklama
309963	Fusion Solvent Yıkama Kiti
3B0000	Sirkülasyon Manifold Kiti

Modeller

Tabanca Parça Numarası, Seri	Açıklama	Karıştırma Bölmesi	
		Parça Numarası	Çarpıştırmalı Port Boyutu inç (mm)
FX9000, A	Fusion FX Sprey Köpük Tabancası. CS ve AP parçalarını içerir. Karıştırma bölümü dahil değildir.	--	--
FX9001, A	Fusion FX Sprey Köpük Tabancası. CS ve AP parçalarını içerir. Karıştırma bölmeleri dahildir.	FX37RD, FX42RD, FX47RD	0,037 (0,94), 0,042 (1,00), 0,47 (1,2)
FX9011, A	Fusion FX Poliürea Tabancası. AP parçalarını içerir. Karıştırma bölmeleri dahildir.	FX29RD, FX34RD, FX37RD	0,029 (0,74), 0,034 (0,86), 0,037 (0,94)

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu kılavuzun tamamında geçerlidir. Bu ekipmanı kullanmadan önce uyarıları okuyun, anlayın ve bunlara uyun. Bu uyarılara uymamak ciddi yaralanmalara neden olabilir.

 UYARI	
	ZEHİRLİ SIVI YA DA DUMAN TEHLİKESİ Toksik akışkan veya duman eğer gözlerle temas eder, solunumla alınır veya yutulursa ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme yol açabilir. - Kullanım talimatları ve uzun süre maruz kalma etkileri de dahil olmak üzere kullandığınız sıvılara özel tehlikeleri öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) okuyun. - Püskürtme sırasında, ekipmanın bakımını yaparken veya çalışma alanında iş yaparken her zaman çalışma alanının iyi havalandırılmasını sağlayın ve uygun kişisel koruyucu ekipmanlar giyin. Bu kullanım kılavuzundaki Kişisel Koruyucu Ekipman uyarılarına bakın. - Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelere göre bertaraf edin.
	KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMANLAR Püskürtme yaparken, ekipmana bakım yaparken veya çalışma alanındayken her zaman uygun kişisel koruyucu ekipmanlar giyin ve cildinizin tamamını kapatın. Koruyucu ekipman uzun süre maruz kalma da dahil olmak üzere; zehirli duman, gaz veya buhar solunması; alerjik reaksiyon; yanıklar; göz yaralanması ve işitme kaybı gibi ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olur. Bu koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar (fakat bunlarla sınırlı değildir): - Akışkan üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen hava besleme tüpü olan uygun bir gaz maskesi, kimyasal geçirmez eldiven, koruyucu giysi ve ayak kaplamaları. - Koruyucu gözlük ve işitme koruması.
    	DERİYE ENJEKSİYON TEHLİKESİ Dağıtım yapan aygıttan, hortumdaki deliklerden veya delinmiş parçalardan çıkan sıvı deriye nüfuz eder. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. Derhal cerrahi tedavi görün. - Püskürtme yapmadığınız zamanlarda piston emniyet kilidini kapatın. - Tabancayı herhangi bir kişiye veya vücut uzvuna doğrultmayın. - Elinizi püskürtme memesinin üzerine koymayın. - Sızıntıları elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın. - Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın. - Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın. - Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.
	YANIK TEHLİKESİ Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvılar çalışma sırasında çok sıcak hale gelebilir. Ciddi yanıkları önlemek için: Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın.



UYARI



YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ

Çalışma alanındaki solvent ve boya dumanları gibi yanıcı dumanlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya veya solvent, statik elektrik kıvılcımı oluşmasına sebep olabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:



- Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın.
- Pilot alevleri, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın.
- Çalışma alanındaki tüm ekipmanların topraklamasını yapın. **Topraklama talimatlarına** bakın.
- Solventi hiçbir zaman yüksek basınçta püskürtmeyin veya dökmeyin.
- Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun.
- Ortamda yanıcı dumanlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın.
- Sadece topraklanmış hortumlar kullanın.
- Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın.
- Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz **kullanımı derhal durdurun**.
- Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın.
- Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.



- Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkol etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük dereceli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**.
- Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında daha fazla bilgi edinmek için distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) isteyin.
- Ekipman kullanımda değilken tüm ekipmanları kapatın ve **Basınç Tahliyesi Prosedürü** uygulayın.
- Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm makinenin, makineyi kullandığınız ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun.
- Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.



BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ

Basınçlı makinede alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve makinenin delinmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi ölüme, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir.

- 1,1,1-trikloroetan, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın.
- Klorinle ağartma kullanmayın.
- Diğer birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.

Önemli İzosiyanat (ISO) Bilgileri

İzosiyanatlar (ISO) iki bileşenli materyallerde kullanılan katalizörlerdir.

İzosiyanat Koşulları

									
---	---	---	---	--	--	--	--	--	--

İzosiyanat ihtiva eden akışkanları püskürtmek veya dökmek potansiyel olarak tehlikeli zerrecikler, buharlar ve atomize partiküllerin oluşmasına neden olur.

- Özel tehlikeleri ve izosiyanatlarla ilgili tedbirleri öğrenmek için sıvı üreticisinin uyarılarını ve Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS) okuyun ve anlayın.
- İzosiyanatların kullanımı potansiyel olarak tehlikeli prosedürleri gerektirmektedir. Bu konuda eğitilmiş, kalifiye olmadan ve bu kılavuzdaki bilgileri ayrıca akışkan üreticisinin uygulama talimatlarını ve SDS formunu okuyup anlamadan bu ekipmanla püskürtme yapmayın.
- İyi bakımı yapılmayan veya hatalı ayarlanmış olan ekipmanın kullanımı kötü işlenmiş materyale ve bu da gaz oluşumuna ve keskin kokulara neden olabilir. Ekipmanın bakımı ve ayarlamaları kılavuzda verilen talimatlara göre yapılmalıdır.
- İzosiyanat zerreciklerinin, buharının ve atomize partiküllerinin yutulmasını önlemek açısından, çalışma alanı içinde herkes uygun solunum ekipmanını giymelidir. Hava besleme tüpü de olabilen düzgün giyilmiş bir solunum cihazını her zaman taşıyın. Çalışma alanını sıvı üreticisinin Güvenlik Bilgi Formundaki talimatlarına göre havalandırın.
- Cildin izosiyanatlarla temasını önleyin. Çalışma alanındaki herkes sıvı üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen kimyasal geçirmez eldivenler, koruyucu giysiler ve ayak koruyucuları kullanmalıdır. Kirlenmiş giysiler hakkında olanlar da dahil, sıvı üreticisinin tüm tavsiyelerine uyun. Püskürtme işlemi sonrasında herhangi bir şey yemeden veya içmeden önce ellerinizi ve yüzünüzü yıkayın.
- İzosiyanatlara maruz kalmanın tehlikeleri püskürtme işlemi sonrasında da sürer. Uygun kişisel koruyucu ekipmanı olmayan herkes uygulama esnasında ve akışkan üreticisinin belirtmiş olduğu süre için sonrasında da çalışma alanının dışında kalmalıdır. Genelde bu süre en az 24 saattir.
- İzosiyanatlara maruz kalma tehlikesinin olduğu çalışma alanlarına girebilecek herkesi uyarın. Akışkan üreticisinin ve yerel mercilerin talimatlarını takip edin. Çalışma alanının dışına aşağıdaki gibi bir uyarı panosu konulması önerilir:

 **UYARI**



**ZEHİRLİ DUMAN
TEHLİKESİ**

SPREY KÖPÜK UYGULAMASI
SIRASINDA VEYA UYGULAMA
TAMAMLANDIKTAN
SONRA ____ SAAT
BOYUNCA GİRMEYİN

ŞU TARİHE KADAR GİRMEYİN:

TARİH: _____

SAAT: _____

Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması

				
Bazı malzemeler çok kalın uygulandığı takdirde kendinden tutuşabilir hale gelebilir. Malzeme üreticisinin uyarılarını ve Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) okuyun.				

A ve B komponentlerini ayrı tutun

				
Çapraz kontaminasyon, sıvı hatlarında malzeme sertleşmesine yol açabilir; bu da, ciddi yaralanmaya veya ekipman hasarına yol açabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için:				
- A komponenti ve B komponentinin ıslanmış parçalarını kendi aralarında hiçbir zaman değiştirmeyin. - Bir tarafından kontamine olmuşsa diğer tarafta hiçbir zaman solvent kullanmayın.				

İzosiyanatların Neme Duyarlılığı

Neme maruz kalma izosiyanatın kısmen kürlenmesine, akışkan içinde asılı kalabilecek küçük, sert, aşındırıcı kristallerin oluşmasına yol açar. Sonuç olarak yüzeyde ince bir tabaka oluşur, ISO jelleşmeye başlar ve vizkozitesi artar.

UYARI
Kısmen kürlenmiş izosiyanat (ISO), tüm ıslak parçaların performansını düşürecek ve ömrünü kısaltacaktır.
- Daima hava deliğinde kurutucu ya da bir nitrojen ortam bulunan contalı bir kap kullanın. İzosiyanatı hiçbir zaman açık bir kapta muhafaza etmeyin. - ISO pompası ıslak kabını veya haznesini (takılıysa) uygun yağlayıcı ile dolu halde tutun. Bu yağlayıcı, ISO ile atmosfer arasında bir engel oluşturur. - Sadece izosiyanata uygun nem korumalı hortumlar kullanın. - Nem içerebilen geri kazanılmış solventleri asla kullanmayın. Kullanıldığı zamanlar dışında solvent kaplarını her zaman kapalı tutun. - Tekrar takarken, yağlanmış dişli kısımları her zaman uygun yağlayıcıyla yağlayın.

NOT: Oluşan film miktarı ve kristalleşme oranı ISO karışımı, nem ve sıcaklığa bağlı olarak değişiklik gösterir.

245 fa Üfleme Maddeleri İçeren Köpük Reçineleri

Bazı üfleme maddeleri basınç altında değilken, özellikle çalkalandığı zamanlarda 90 °F (33 °C) üzeri sıcaklıklarda köpürür. Köpürmeyi azaltmak için, bir sirkülasyon sistemiyle ön ısıtmayı azaltın.

Materyalleri Değiştirme

UYARI

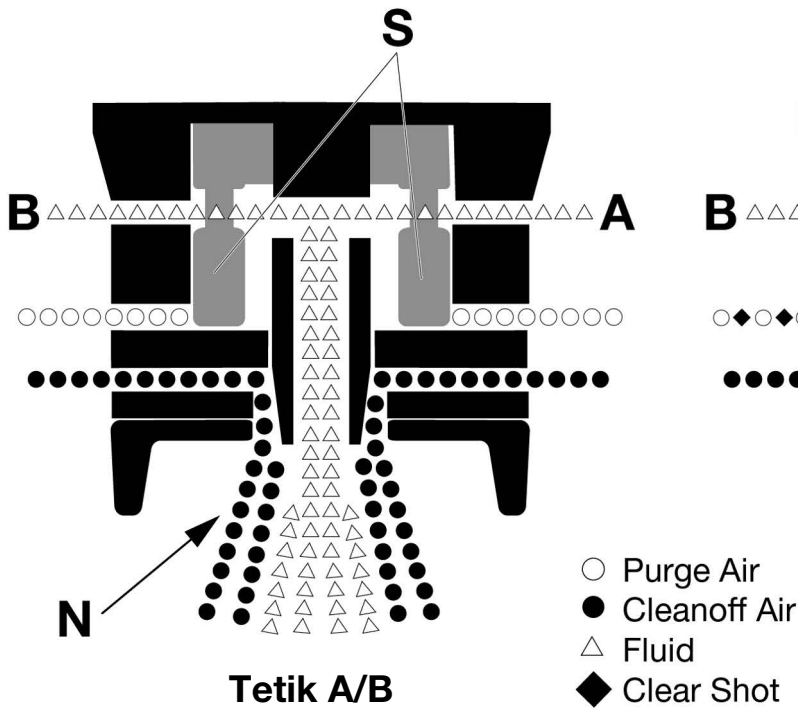
Ekipmanınız içinde kullanılan malzeme tiplerini değiştirmek, ekipmanın hasar görmesini ve duruş süresini engellemek için özel dikkat gerektirir.

- Malzeme değişimi sırasında tamamen temizlenmesi için ekipmanı birkaç defa yıkayın.
- Yıkama sonrasında akışkan giriş süzgeçlerini her zaman temizleyin.
- Kimyasal uyumluluk konusunu malzeme üreticisiyle doğrulayın.
- Epoksiler ile üretilenler veya poliürealar arasında değişim yapılırken tüm sıvı bileşenlerini söküp temizleyip ve hortumları değiştirin. Genellikle epoksilerde amine, B (sertleştirici) tarafında olur. Poliürelerde genelde B (reçine) tarafında aminler bulunur.

Çalışma Teorisi

Tabancanın Tetiği Basılı (Akışkan Püskürtülüyor)

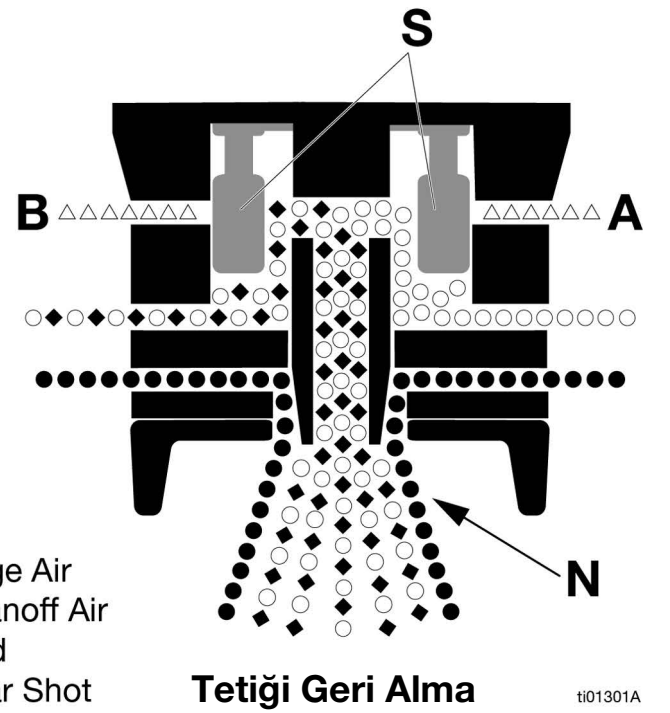
Mekik valfleri (S) ileri hareket ederek temizlenmiş havası akışını keser. Bu, akışkan debisini açarak akışkanın karıştırma bölgesi nozulundan (N) akmasını sağlar.



Tabancanın Tetiği Basılı Değil (Hava Boşalıyor)

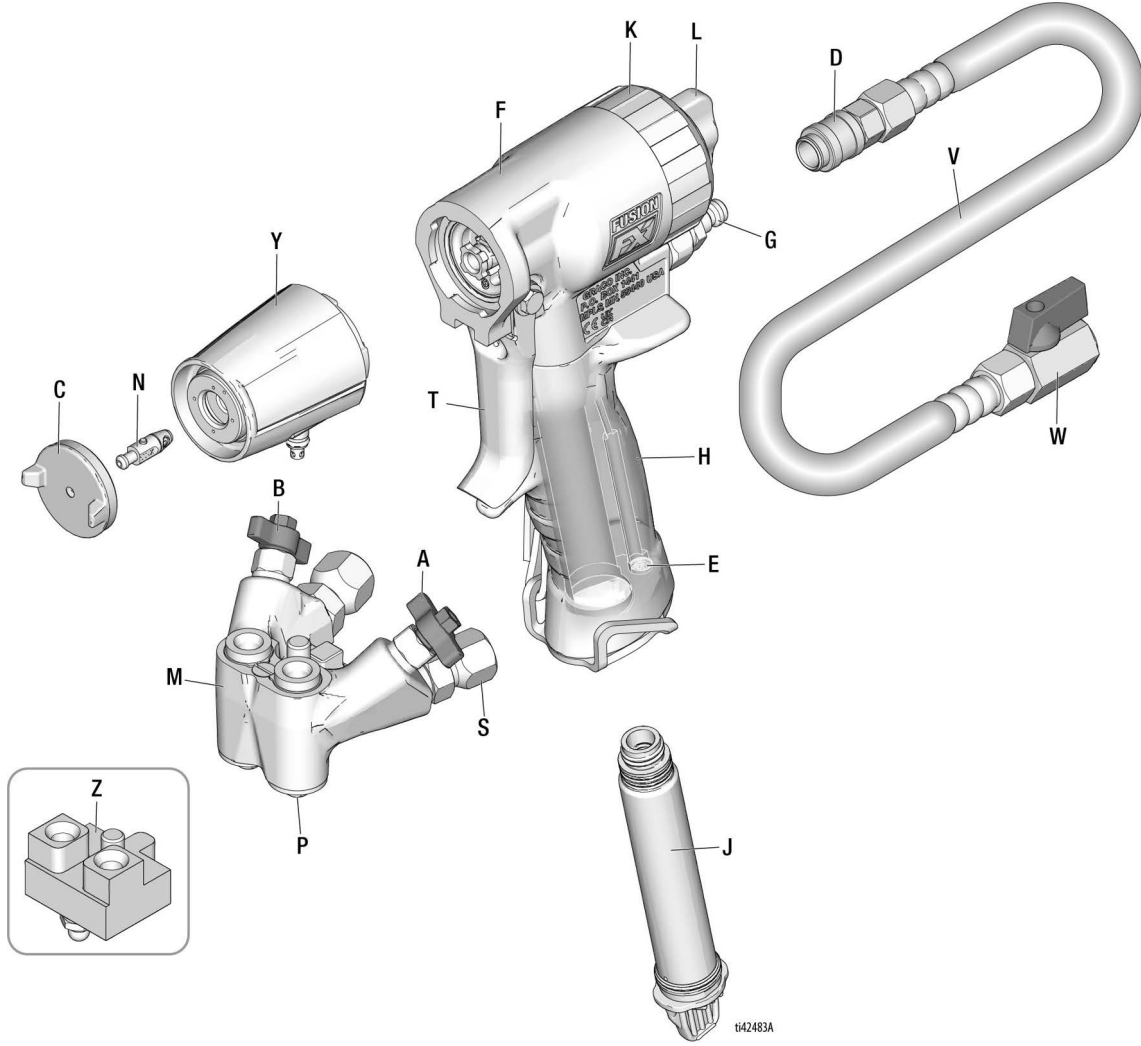
Mekik valfleri (S) geri hareket ederek akışkan debisini keser. Bu, temizlenmiş hava akışını açarak temizlenmiş havanın karıştırma bölgesi nozulundan (N) akmasını sağlar.

Tabanca solvent tahliyesi için yapılandırılmışsa Clear Shot yalnızca RESIN tarafındaki temizlenmiş havaya dozajlanır.



ti01301A

Komponent Tanımlaması



Ref. Açıklama

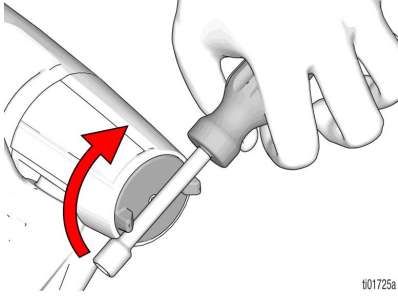
A	A Tarafı Akışkan Valfi (ISO)
B	B Tarafı Akışkan Valfi (REÇİNE)
C	Hava Başlığı
D	Hava Hortumu Hızlı Kuplörü
E	Susturucu
F	Tabanca Gövdesi
G	Hava Hortumu Konektörü
H	Kabza
J	ClearShot Sıvı Kartuşu
K	Hava Silindiri Kapağı

Ref. Açıklama

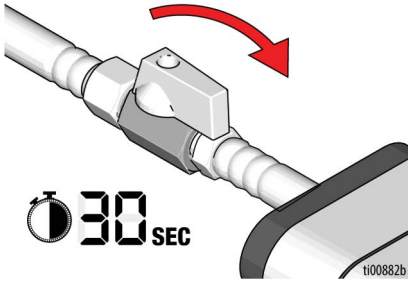
L	Piston Emniyet Kilidi
M	Tabanca Akışkan Manifoldu
N	Karıştırma Bölmesi
P	Manifold Çek Valfleri
S	Akışkan Girişi Döner Rakorları (A Tarafı Gösterilmiştir)
T	Tetik
V	Tabanca Havası Kamçı Hortumu
W	Hava Valfi
Y	FX Sıvı Kartuşu
Z	Yıkama Manifoldu

En İyi Uygulamalar

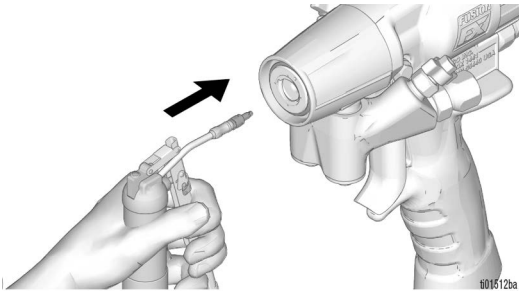
1. Bir alet kullanarak hava başlığını elle sıkmanın ötesinde sıkın ve karıştırma bölmesini gereken şekilde sızdırmaz hale getirin.



2. Günün sonunda hava basıncı minimum 90 psi olarak ayarlanmışken temizlenmiş havanın en az 30 saniye çalışmasına izin verin.



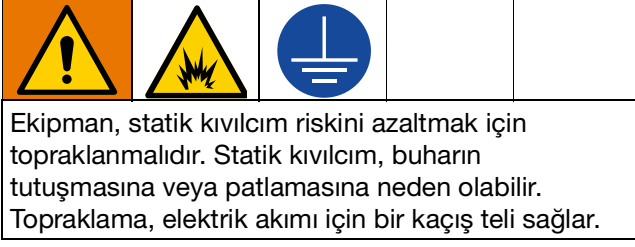
3. Kartuşun ön tarafını her gün yeni ve temiz Fusion Grease ile gresleyin.



4. Karıştırma bölmesini temiz tutmak için yeni mavi matkap uçları kullanın.
5. Yerine kolayca kilitlenmiyorsa FX Sıvı Kartuşunu tabanca gövdesine doğru zorlamayın. Sorun yaşıyorsanız hava pistonunu veya DuroFlo valf/çatal konumunu ayarlayın.

Kurulum

Topraklama

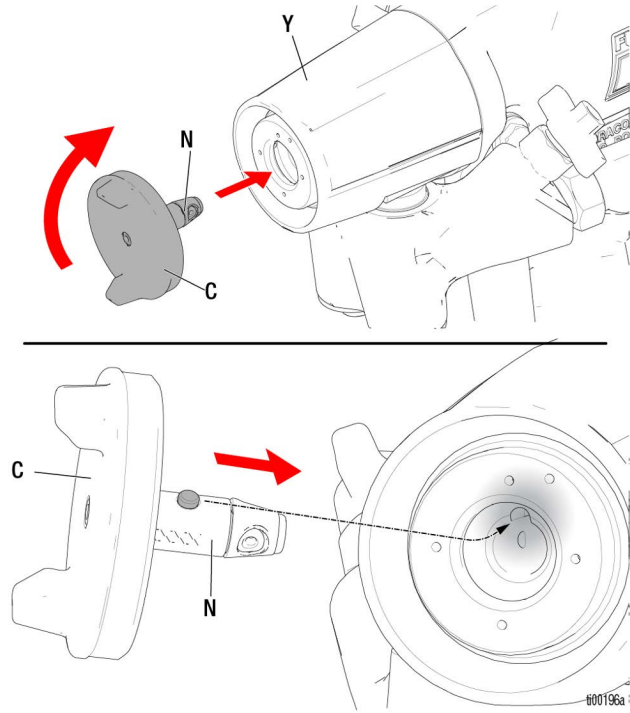


Püskürtme tabancası: Tabancayı uygun şekilde topraklanmış bir akışkan hortumu ve pompa bağlantısıyla topraklayın.

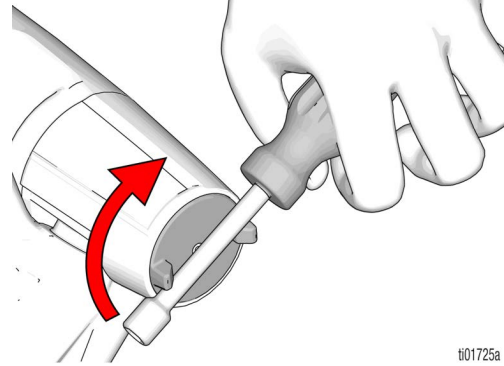
Oranlayıcı: Oranlayıcı kılavuzunuzdaki talimatları uygulayın.

Karıştırma Bölmesini Takma

6. Karıştırma Bölmesini Hava Başlığına geçirin. Karıştırma Bölmesi soldan dışlıdır.
7. Karıştırma bölgesi ve hava başlığı tertibatını, karıştırma bölgesindeki pimi FX Sıvı Kartuşunun alıcısındaki pimle hizalayarak FX Sıvı Kartuşuna yerleştirin. Hava başlığını FX Sıvı Kartuşuna geçirin.



8. Karıştırma bölgesini tamamen oturtmak için hava başlığını somun anahtarı ile sıkın.



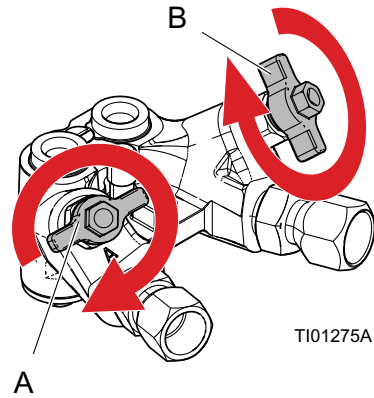
ti01725a

NOT: Karıştırma Bölmesinin FX Sıvı Kartuşu ile düzgün bir şekilde oturmasını sağlamak için, karıştırma bölgesi nozulunun ucunun Hava Başlığının yüzü ile aynı hizada olduğundan emin olun.

Kurulum

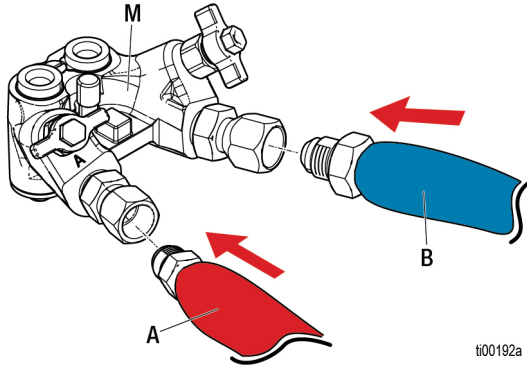


1. Sıvı manifoldunu tabancadan çıkarın.
2. A ve B sıvı valflerini kapatın.

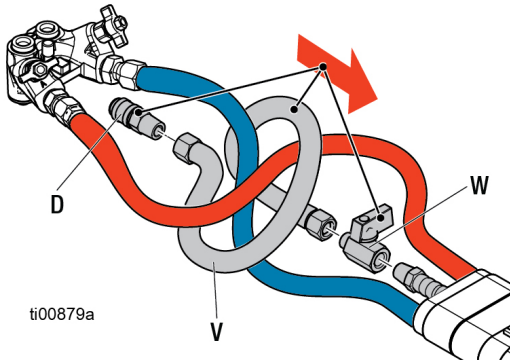


TI01275A

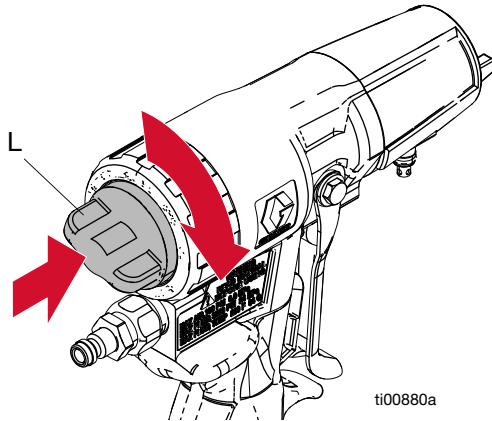
3. A (ISO) ve B (RESIN) akışkan hortumlarını akışkan manifolduna (M) bağlayın.



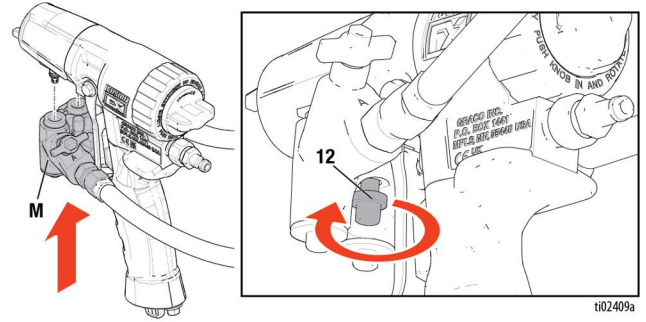
4. Hava Kamçı Hortumunu (V), Hava Hortumu Hızlı Kuplörünü (D) ve hava valfini hava hortumuna bağlayın.



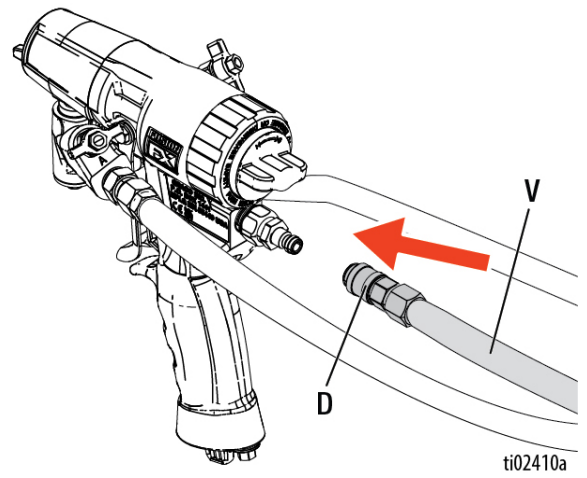
5. Piston Emniyet Kilidini (L) kapatın. Bkz. **Piston Emniyet Kilidi**, sayfa 17.



6. Akışkan Manifoldunu (M) tabancaya bağlayın ve manifoldu sabitlemek için cıvatayı (12) sıkın.

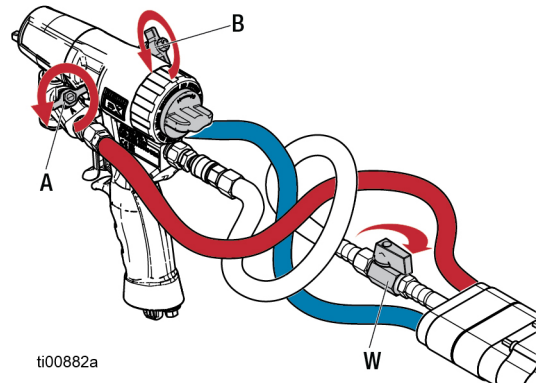


7. Hızlı Kuplörü (D) takarak Hava Kamçı Hortumunu (V) tabancaya bağlayın.



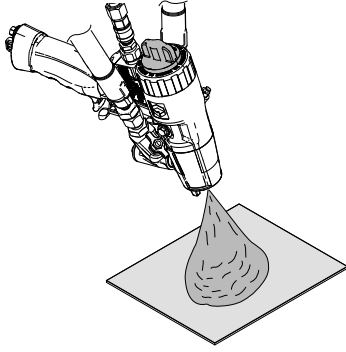
8. Oranlayıcıyı açın.

9. Akışkan Manifoldu Valflerini (A ve B) açın ve Hava Valfini (W) açın.



10. Piston emniyet kilidini (L) açın. Bkz. **Piston Emniyet Kilidi**, sayfa 17.

11. Karton üzerine püskürterek test edin. İstenen sonuçları elde etmek için basıncı ve sıcaklığı ayarlayın.

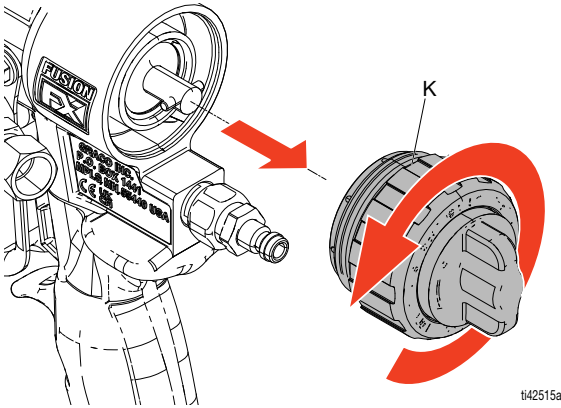


12. Tabanca, püskürtmeye hazırdır.

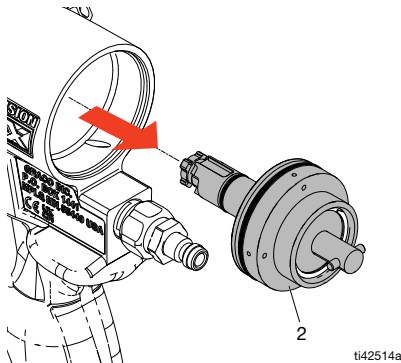
Opsiyonel Konfigürasyonlar

Tabancayı Hava Boşaltmaya Dönüştürme

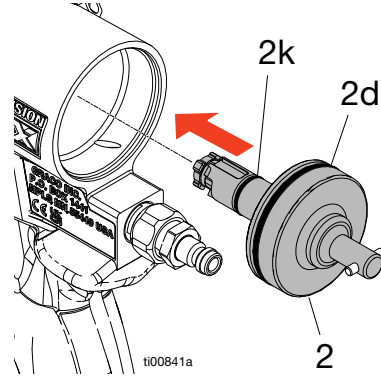
1. FX Sıvı Kartuşunu tabancadan çıkarın. Bkz. **FX Sıvı Kartuşunu Çıkarma**, sayfa 24.
2. Piston emniyet kilidini (L) açın. Bkz. **Piston Emniyet Kilidi**, sayfa 17.
3. Hava silindiri kapağını (K) sökün.



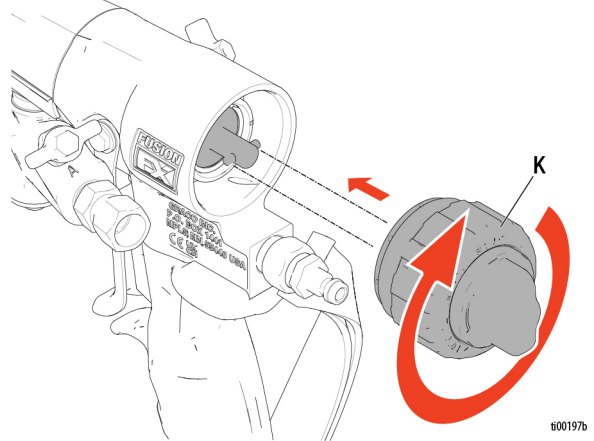
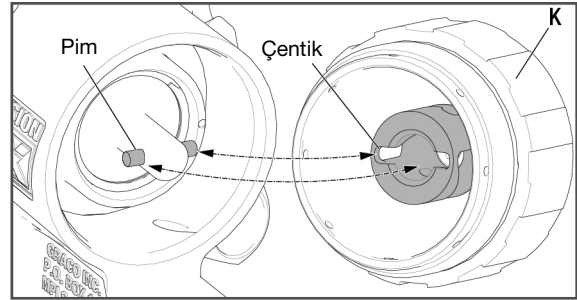
4. CS hava pistonunu (2) tabancadan sökün.



5. O-halkaların (2k) ve (2d) hava boşaltma hava pistonuna takıldığından ve yağlandığından emin olun. Hava boşaltma hava pistonunu takın. Piston mili, düzgün monte edilmesi için kamalıdır.



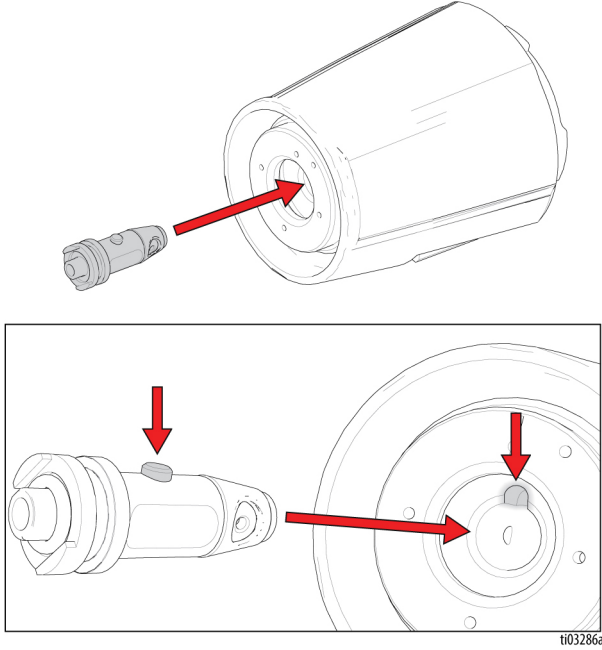
6. FX Sıvı Kartuşunu tabancaya takın. Bkz. **FX Sıvı Kartuşunu Takma**, sayfa 26.
7. Hava pistonunun arkasındaki pimi, silindir kapağının emniyet durdurucusundaki çentiklerle hizalayın. Hava silindiri başlığını tabanca gövdesine takın.



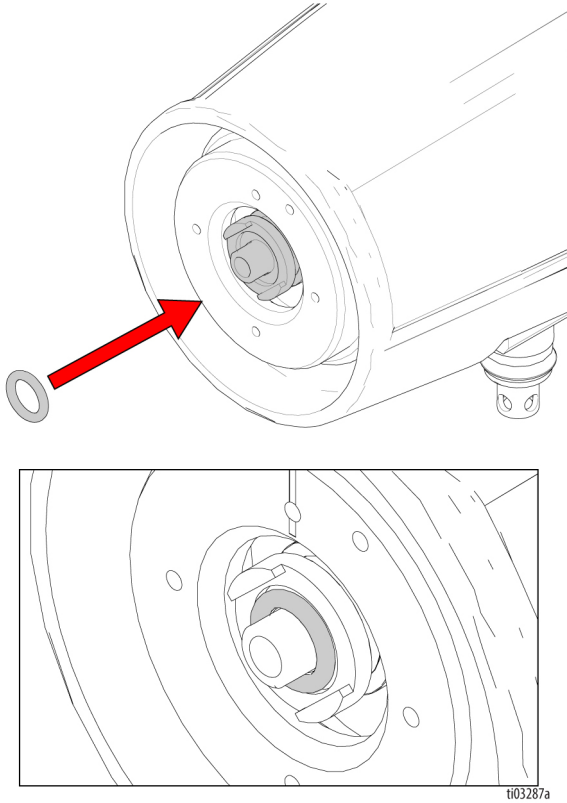
8. Tabanca, hava boşaltma tabancası olarak hizmete hazırdır.

Düz Karıştırma Bölmesini Takma

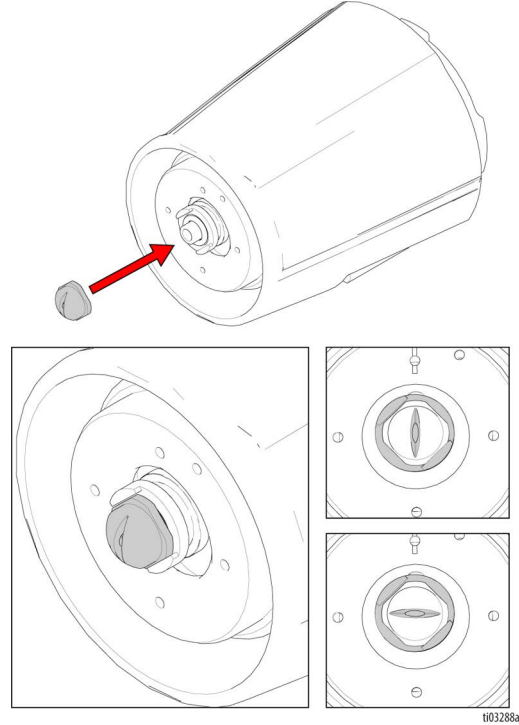
1. Düz karıştırma bölümünü, karıştırma bölümündeki pimi FX Sıvı Kartuşunun alıcısındaki pimle hizalayarak FX Sıvı Kartuşuna yerleştirin.



2. O-halkayı düz karıştırma bölümüne takın.

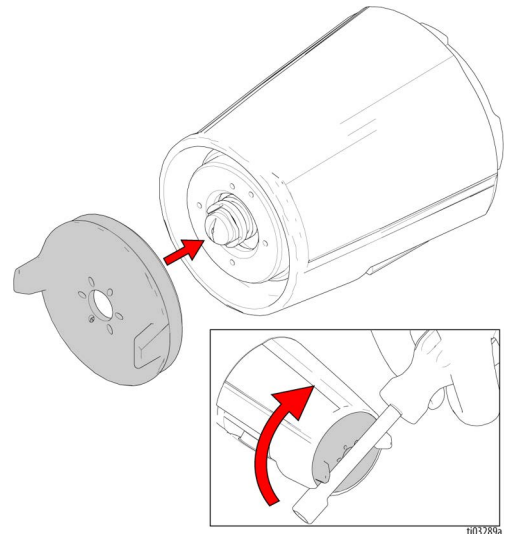


3. Düz püskürtme memesini düz karıştırma bölümüne takın. Düz karıştırma bölümü ve düz püskürtme memesi, püskürtme memesini yatay veya dikey olarak konumlandırmak için anahtarlanmıştır.



NOT: Düz püskürtme memeleri, arka kısımda, parça numarasının son üç basamağı ile işaretlenmiştir. Bkz. **Düz Meme Parça Referans Kılavuzu**, sayfa 46.

4. Düz hava başlığını FX Sıvı Kartuşuna geçirin. Karıştırma bölümünü tamamen oturtmak için hava başlığını bir somun anahtarı ile sıkın.



NOT: Hava başlığındaki temiz hava portlarının hizalanması çalışmayı etkilemez.

Çalıştırma

Basınç Tahliyesi Prosedürü

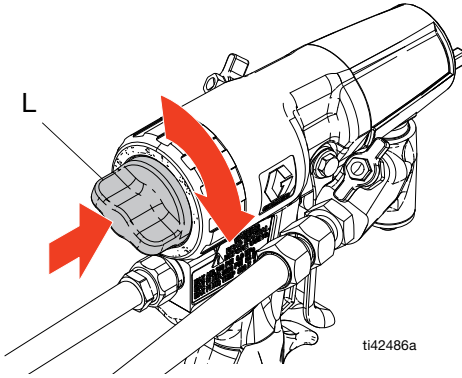


Bu sembolü her gördüğünüzde Basınç Tahliyesi Prosedürünü uygulayın.

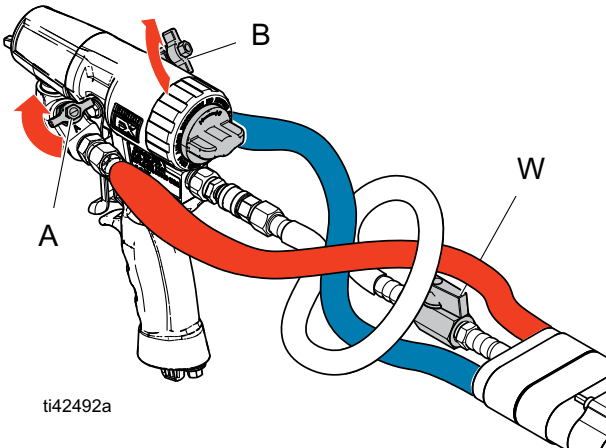


Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basınçlı akışkandan ve akışkan sıçramasından kaynaklanan, cilde nüfuz etme gibi yaralanmaları önlemek için boya püskürtmesini durdurduğunuzda ve cihazı temizlemeden, kontrol etmeden veya onarmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

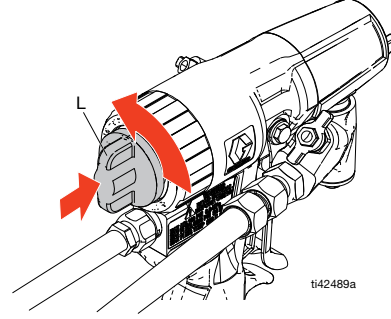
1. Piston emniyet kilidini (L) kapatın. Bkz. **Piston Emniyet Kilidi**, sayfa 17.



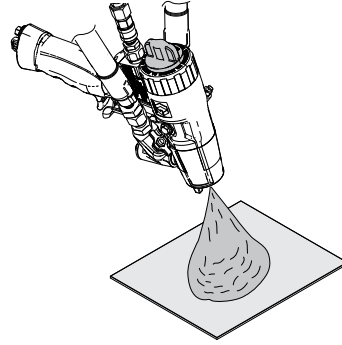
2. A ve B akışkan valflerini kapatın. Hava valfini (W) açık bırakın.



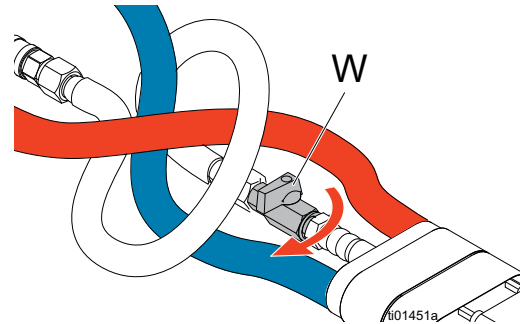
3. Piston emniyet kilidini (L) açın. Bkz. **Piston Emniyet Kilidi**, sayfa 17.



4. Basıncı tahliye etmek için tabancayı bir kartonun üzerine ya da bir atık konteynerine tutarak tetiğine basın.



5. Piston emniyet kilidini (L) kapatın. Bkz. **Piston Emniyet Kilidi**, sayfa 17.
6. Boşaltma havasının minimum 30 saniye çalışmasına izin verin.
7. Hava valfini (W) kapalı konumuna getirin.



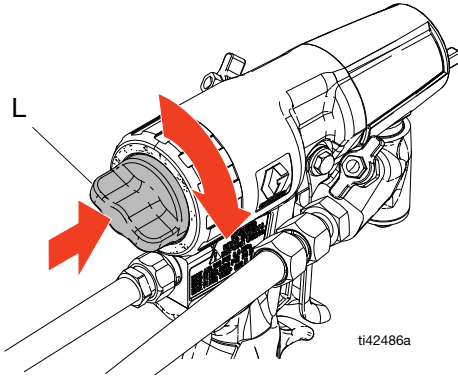
NOT: Püskürtme tabancasındaki basınç tahliye edildikten sonra hortumdaki ve oranlayıcıdaki akışkan basınçlı kalır. Sistemdeki basıncı tahliye etmek için oranlayıcı kılavuzunda yer alan **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.

Piston Emniyet Kilidi

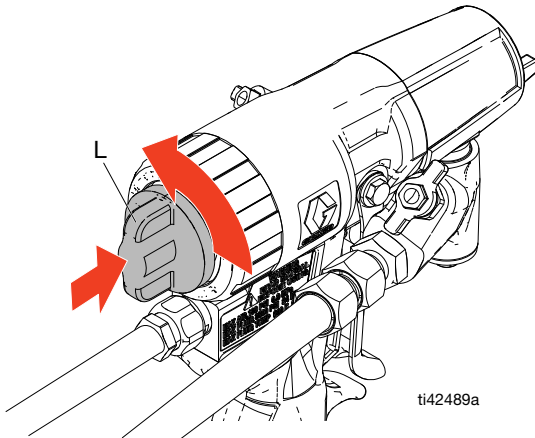


Dağıtım cihazlarından çıkan yüksek basınçlı akışkan cildi delebilir. Basınçlı akışkanın ciddi yaralanmalara neden olmasını önlemek için, piston emniyet kilidini her zaman kapatın ve püskürtmeyi bitirdiğinizde yanlışlıkla tetiklenmeyi önlemek için malzeme kapatma valflerini kapatın.

Piston emniyet kilidini kapatmak için: Piston emniyet kilidini (L) içeri itin ve saat yönünde çevirin. Düğme yerine kilitlendiğinde piston emniyet kilidi devreye girer ve dönmez. Piston emniyet kilidi devreye girerse, tabanca çalışmayacaktır.



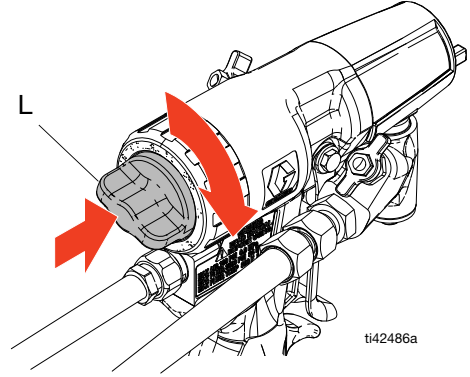
Piston emniyet kilidini açmak için: Piston emniyet kilidini (L) içeri itin ve düğme dikey konumda durana kadar saat yönünün tersine çevirin.



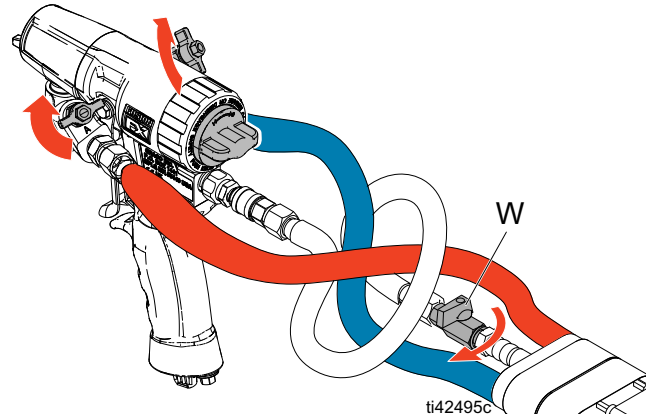
Hava Basıncı Kaybı ile Tabancayı Kapatma

Hava basıncının kaybedilmesi durumunda, tabanca püskürtme yapmaya devam edecektir. Tabancayı kapatmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Piston emniyet kilidini kapatın. Bkz. **Piston Emniyet Kilidi**, sayfa 17.



2. Her iki sıvı valfini (A ve B) ve hava valfini (W) kapatın.



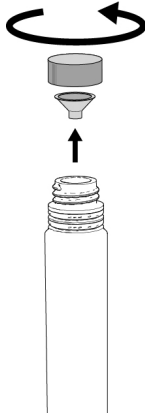
ClearShot™ Sıvı Kartuşu Takma/Çıkarma

NOT: ClearShot Sıvı kartuşunun çıkarılması veya kurulumu zorsa kartuş o-halkaları ve/veya kartuş deliğini birkaç damla ClearShot Sıvısı ile yağlayın. Su bazlı yağlayıcılar da kullanılabilir.

NOT: Fusion gres veya petrol veya bitkisel bazlı diğer yağlayıcılar kullanmayın. Bunlar, kartuş o-halkalarının şişmesine ve tabanca kabzasının içine yapışmasına sebep olur.

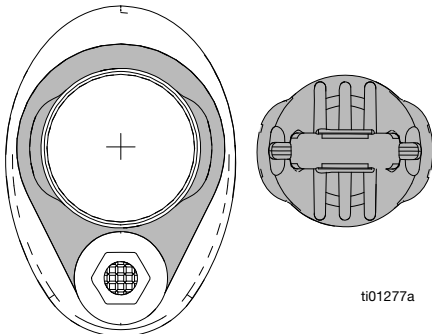
ClearShot Sıvı Kartuşunu Takma

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın, sayfa 16.
2. Boşaltma havasının minimum 30 saniye çalışmasına izin verin.
3. Hava valfini kapatın (W).
4. Yeni ClearShot Sıvı kartuşunun plastik kapağını çıkarın.

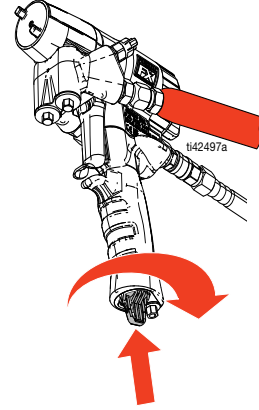


NOT: Plastik kapağı çıkarırken, ikincil iç plastik kapağın da çıkarıldığından emin olun.

5. Kartuşu tabanca kabzasına takın. Kartuş tırnaklarının tabanca kabzasındaki kartuş tırnağı girintileriyle doğru şekilde hizalandığından emin olun.



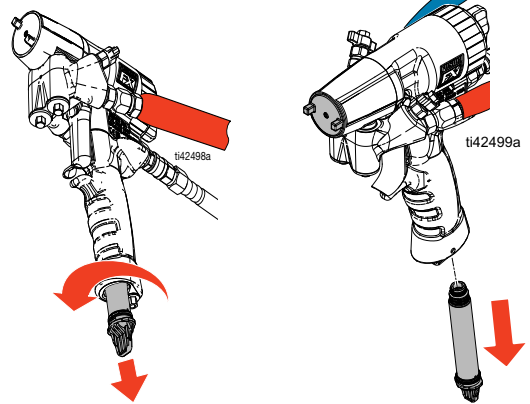
6. Kartuş tamamen yerleştirildikten sonra, kartuşu tabanca kabzasına kilitlemek için saat yönünde 1/4 tur çevirin.



7. Hava valfini (W) AÇIK konuma getirin ve tabancayı ClearShot Sıvısı ile doldurun.
 - a. Pompayı doldurmak için tabancayı 40 kez tetikleyin.
 - b. Dozajlanan ClearShot Sıvısını görmek için tabancayı hurda karton üzerine tetikleyin.
8. Püskürtmeye devam edin.

ClearShot Sıvı Kartuşunu Çıkarma

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın, sayfa 16.
2. Boşaltma havasının minimum 30 saniye çalışmasına izin verin.
3. Hava valfini (W) KAPALI konumuna getirin.
4. Kartuşu içeri itin ve saat yönünün tersine 1/4 tur çevirin (alttan bakıldığında). Ardından kartuşu tabanca kabzasından dışarı çekin.



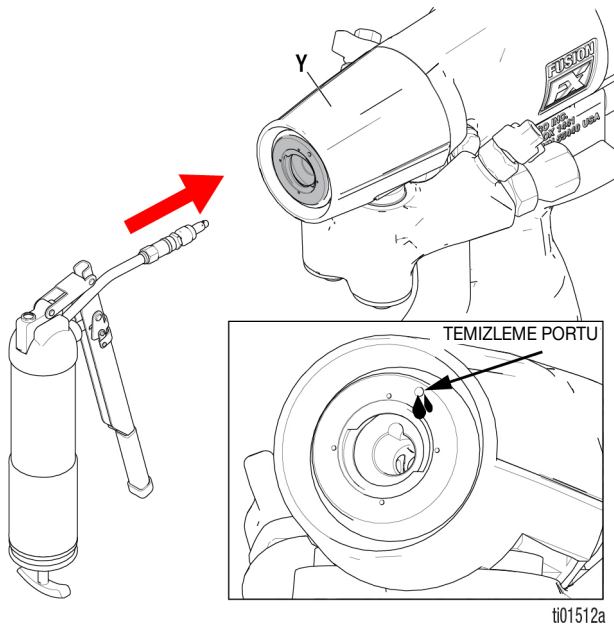
Sorun Giderme

ClearShot Sıvı kartuş sorunu giderme için bkz. **Sorun Giderme** sayfa 38.

Günlük Kapatma



1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın, sayfa 16.
2. Hava Başlığını ve Karıştırma Bölmesini tabancadan çıkarın.
3. FX sıvı kartuşu çıkış gres aletini kullanarak FX Sıvı Kartuşu çıkışına gres uygulayın. FX sıvı kartuşu temizleme hava portundan gres çıkana kadar gres uygulayın.



4. Hava Başlığını ve Karıştırma Bölmesini tabancaya geri takın.

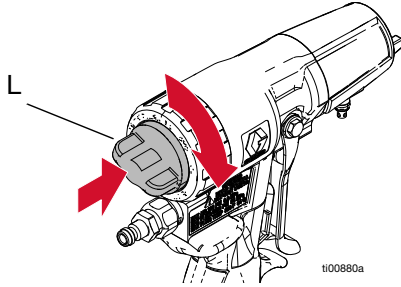
Bakım

Önleyici Bakım

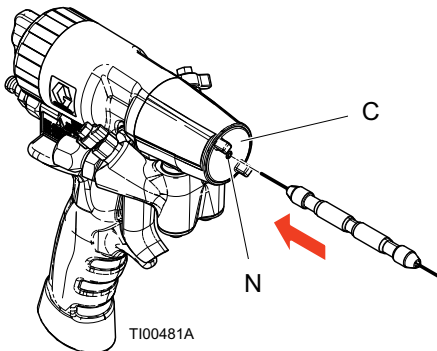
Önerilen Program	Bakım Prosedürü
Günlük	Hava Başlığını Temizleme, sayfa 23
Haftalık	Manifold Çek Valflerini Çıkarma, sayfa 23
Gerektiğinde	Karıştırma Bölmesi Nozulunu Temizleme, sayfa 20
	Karıştırma Bölmesi Çarpıştırmalı Portlarını Temizleme, sayfa 21
	Karıştırma Bölmesi Contasını Değiştirme, sayfa 22
	FX Sıvı Kartuşunu Gresleme, sayfa 29. Tabancanın üç gün ila bir hafta boyunca çalıştırılmayacağı kısa süreli kapatmalarda FX Sıvı Kartuşunun greslenmesi önerilir.
	Tabancayı Yıkama, sayfa 30. Tabancanın bir haftadan fazla çalıştırılmayacağı uzun süreli kapatmalarda tabancanın yıkanması önerilir.
	FX Sıvı Kartuşunu Muayene Etme, sayfa 32
	Yağlama, sayfa 34
	Kanalları Temizleme, sayfa 34
	Pistonu Muayene Etme, sayfa 35
	Hava Valfini Muayene Etme, sayfa 36

Karıştırma Bölmesi Nozulunu Temizleme

1. Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın, sayfa 16.
2. Piston Emniyet Kilidini (L) kapatın.



3. Karıştırma bölümü nozulunu (N) temizlemek için uygun boyutta bir matkap ucuna sahip pim mensesi kullanın. Gerekirse, Hava Başlığını (C) sert bir fırçayla yavaşça temizleyin.

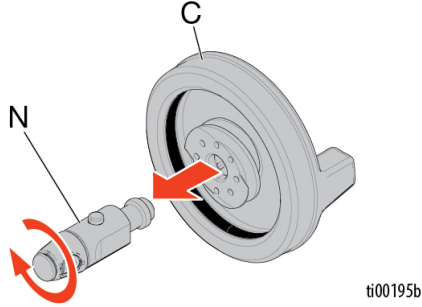


NOT: Bkz. Tablo 1: Nozul Matkap Ucu Boyutları.

Tablo 1: Nozul Matkap Ucu Boyutları		
Dairesel Püskürtme		
Karıştırma Bölmesi Parça Numarası	Matkap Ölçüsü inç (mm)	Delme Parça Numarası
FX20RD	#58, 0,042 (1,07)	2008488
FX29RD	#55, 0,052 (1,32)	2008498
FX34RD	0,057 (1,45)	2006559
FX37RD	#52, 0,0635 (1,61)	2006548
FX42RD	0,065 (1,65)	2006560
FX47RD	#49, 0,073 (1,85)	2006546
FX52RD	#47, 0,0785 (1,99)	2007722
FX60RD	#44, 0,086 (2,18)	2007725
FX70RD	3/32, 0,094 (2,38)	2008487
Düz Püskürtme		
Karıştırma Bölmesi Parça Numarası	Matkap Ölçüsü inç (mm)	Delme Parça Numarası
FX20FL	3/32, 0,094 (2,38)	2008487
FX29FL	3/32, 0,094 (2,38)	2008487
FX42FL	3/32, 0,094 (2,38)	2008487
FX52FL	3/32, 0,094 (2,38)	2008487

Karıştırma Bölmesini Çıkarma

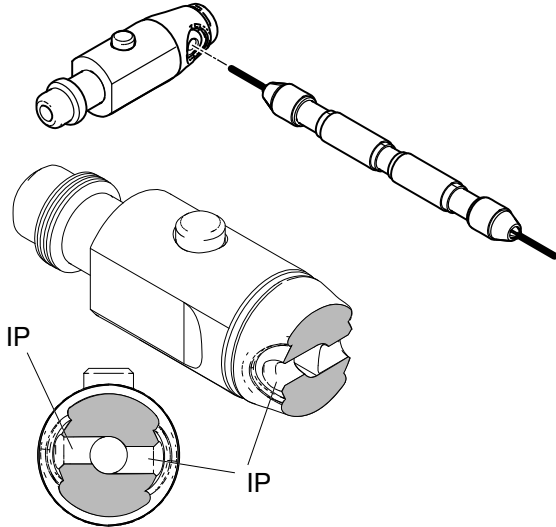
1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın, sayfa 16.
2. Hava Başlığını (C) saat yönünün tersine çevirerek FX Sıvı Kartuşundan çıkarın.
3. Karıştırma Bölmesini (N) Hava Başlığından çıkarın.



ti00195b

Karıştırma Bölmesi Çarpıştırmalı Portlarını Temizleme

1. Bkz. **Karıştırma Bölmesini Çıkarma**, sayfa 21.
2. Verilen pim mengenesini kullanarak çarpıştırmalı portlarını (IP) delin.

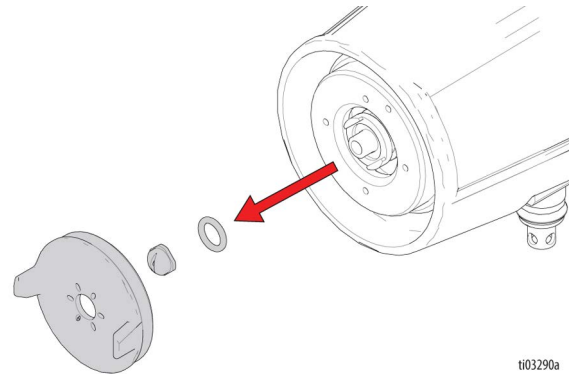


Tablo 2: Çarpıştırma Deliği Matkap Ucu Boyutları		
Dairesel Püskürtme		
Karıştırma Bölmesi Parça Numarası	Çarpıştırmalı Port (IP) Matkap Ucu Boyutu inç (mm)	Delme Parça Numarası
FX20RD	#76, 0,02 (0,51)	2007298
FX29RD	#69, 0,029 (0,74)	2006557
FX34RD	#67, 0,032 (0,81)	2006555
FX37RD	#63, 0,037 (0,94)	2006553
FX42RD	#59, 0,041 (1,04)	2006552
FX47RD	#56, 0,0465 (1,18)	2006550
FX52RD	0,049 (1,25)	2007723
FX60RD	#54, 0,055 (1,40)	2008486
FX70RD	#53, 0,0595 (1,51)	2008489
Dairesel Püskürtme		
Karıştırma Bölmesi Parça Numarası	Çarpıştırmalı Port (IP) Matkap Ucu Boyutu inç (mm)	Delme Parça Numarası
FX20FL	#76, 0,02 (0,51)	2007298
FX29FL	#69, 0,029 (0,74)	2006557
FX42FL	#59, 0,041 (1,04)	2006552
FX52FL	0,049 (1,25)	2007723

3. Bkz. **Karıştırma Bölmesini Takma**, sayfa 12.
4. Tabancayı tekrar kullanıma alın.

Düz Karıştırma Bölmesini Çıkarma

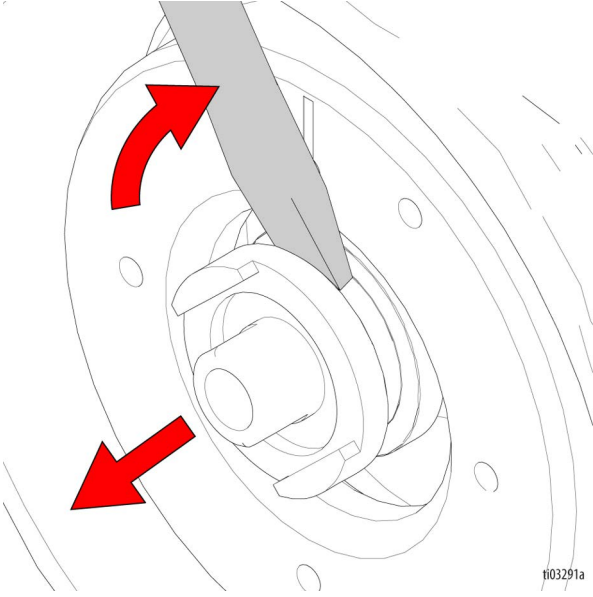
1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 16.
2. Düz hava başlığını, düz püskürtme memesini ve o-halkayı çıkarın.



ti03290a

NOT: Düz püskürtme memesi sıkışmışsa, küçük bir tornavida ile kaldırın veya pense ile çekin. Düz püskürtme memesi, hasara karşı dayanıklı olması için sertleştirilmiştir.

3. Düz karıştırma bölmesini FX Sıvı Kartuşundan çıkarın. Gerekirse, yassı karıştırma bölmesindeki oluk özelliğini kullanarak bölmeyi dışarı çıkarmak için düz bir tornavida kullanın.



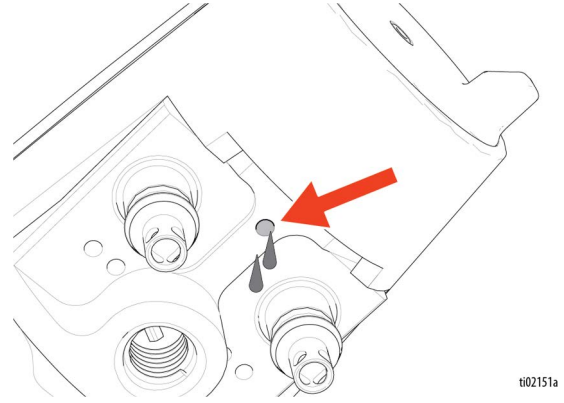
Düz Karıştırma Bölmesini Temizleme

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 16.
2. Bkz. **Düz Karıştırma Bölmesini Çıkarma**, sayfa 21.
3. Düz püskürtme memesini temizleyin. Temizlemek için uyumlu bir solvent içinde bekletin. Temizleme aleti (15D234) ile hafifçe temizleyin. Meme yapılandırmasına uyması için bkz. **Temizleme Matkap Ucu Kiti**, sayfa 46.
4. Düz karıştırma bölmesi nozulunu temizleyin. Düz karıştırma bölmesi nozulunu temizlemek için uygun boyutta bir matkap ucuna sahip bir pim mengenesi kullanın.
5. Bkz. **Düz Karıştırma Bölmesini Takma**, sayfa 15.
6. Tabancayı tekrar kullanıma alın.

Karıştırma Bölmesi Sızıntı Deliği

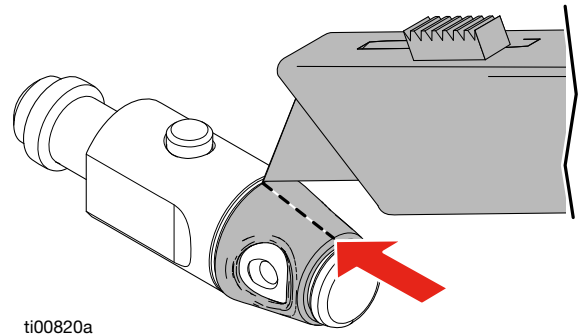
Karıştırma bölmesi sızıntı deliğinden kimyasal çıktığı gözlenirse, bu durum karıştırma bölmesi sızdırmazlığının zayıf olduğunun bir göstergesidir. Doğru karıştırma bölmesi sızdırmazlığını sağlamak için, montaj sırasında hava başlığını tamamen sıkıştırdığınızdan emin olun ve karıştırma bölmesi contasında hasar olup olmadığını kontrol edin. Karıştırma bölmesi contası hasarlıysa, bkz.

Karıştırma Bölmesi Contasını Değiştirme, sayfa 22.



Karıştırma Bölmesi Contasını Değiştirme

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın, sayfa 16.
2. Bkz. **Karıştırma Bölmesini Çıkarma**, sayfa 21.
3. Karıştırma bölmesi contasını Karıştırma Bölmesinden kesin. Karıştırma Bölmesindeki iki çarpıştırmalı port arasındaki contayı ortadan kesin.



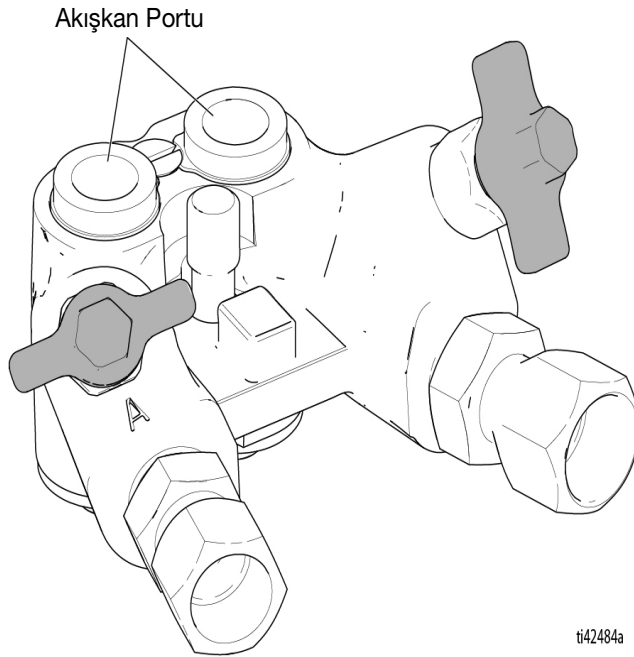
4. Yeni contayı Karıştırma Bölmesine takın, conta üzerindeki delikleri karıştırma bölmesindeki çarpıştırmalı portlarla aynı hizaya getirdiğinizden emin olun.
5. Bkz. **Karıştırma Bölmesini Takma** sayfa 12.

Hava Başlığını Temizleme

Ön Hava Başlığını (C) uyumlu bir solvante batırın. Hava Başlığını fırçalayın veya silerek temizleyin. Delikleri, #65 (0,037) matkap ucu ile temizleyin.

Sıvı Manifoldunu Temizleme

Akışkan manifoldu sıvı deliklerini uygun bir solvante temizleyin ve bunları tabancadan her çıkardığınızda fırçalayın. İç sızdırmazlık yüzeylerine zarar vermeyin. Nemi yalıtım için, açıkta bırakıldığında sıvı portlarını gresle doldurun.

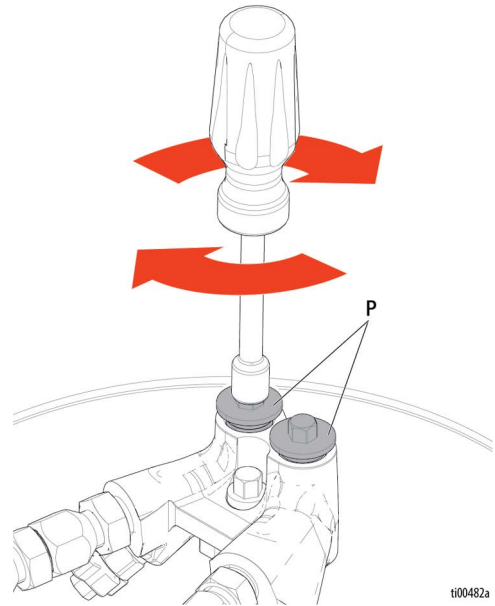


Manifold Çek Valflerini Çıkarma

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın, sayfa 16.

Sıçrayan sıvı nedeniyle yaralanmaları önlemeye yardımcı olmak için Manifold Çek Valflerini (P) çok yavaşça 1 ila 1-1/2 tur açarak basıncı boşaltın.			

2. Tabanca çıkarıldıktan sonra Akışkan Manifoldundaki (M) basıncı tahliye edin.
 - a. Akışkan Manifoldunu (M), Manifold Çek Valfleri (P) yukarı bakacak şekilde bir kabın üzerine yerleştirin.
 - b. Sıvı Valflerinin kapalı olduğundan emin olun.
 - c. Kalan basıncı boşaltmak için Manifold Çek Valflerini (P) çok yavaşça 1 ila 1-1/2 tur açın. Akışkan portlarından akışkan püskürebilir.



3. Manifold Çek Valflerini (P) akışkan manifoldundan dişlerini açarak sökün.

UYARI

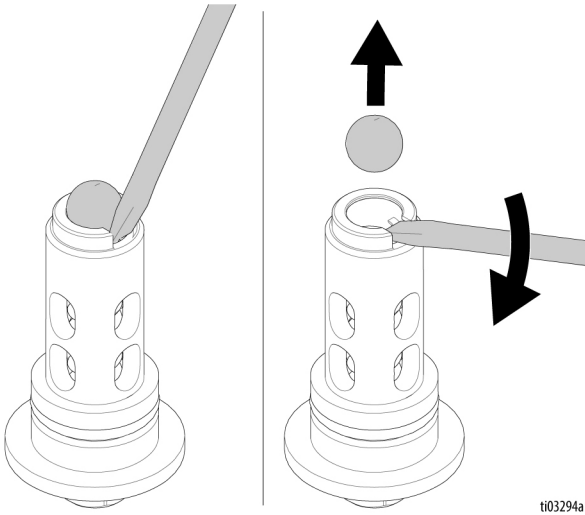
Çek valflerin birbirini kirletmesini önlemek için A bileşeni ve B bileşeni parçalarını birbirleriyle değiştirmeyin. A bileşeni çek valfi, bir A harfi ile işaretlenmiştir.

Manifold Çek Valflerini Temizleme

1. **Manifold Çek Valflerini Çıkarma**, sayfa 23.
2. Sıvı eleklerini çıkarın.
3. Çek valfi muhafazalarını temizleyin.
4. Sıvı eleklerini temizleyin veya değiştirin. Bkz. **Çek Valfi Filtre Eleği Kitleri**, sayfa 46.
5. O-halkaları dikkatle kontrol edin. Aşınmış veya hasarlıysa değiştirin.
6. O-halkaları bolca yağlayın ve tekrar takın. Sıkma için bir altıgen somun anahtarı kullanın.

Manifold Çek Valflerini Yeniden Yapma

1. **Manifold Çek Valflerini Çıkarma**, sayfa 23.
2. Sıvı eleğini çıkarın.
3. Küçük düz tornavidayı muhafazanın çentiğine sokarak çek bilyeyi manifold çek valfi muhafazasından çıkarın. Ardından çek bilyesini muhafazanın üstünden çıkartın.

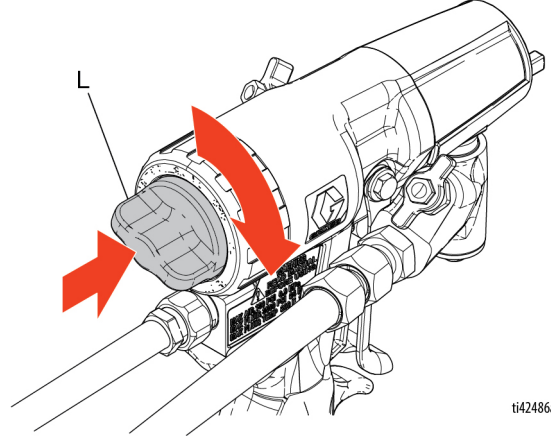


ti03294a

4. Çek valfi yayını değiştirin.
5. Yeni çek bilyesini takın.
6. Sıvı eleğini takın.
7. O-halkaları bolca yağlayın ve tekrar takın. Sıkma için bir altıgen somun anahtarı kullanın.

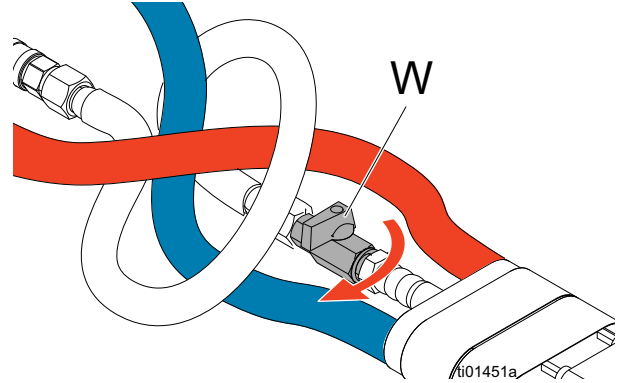
FX Sıvı Kartuşunu Çıkarma

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 16.
2. A ve B tarafı Sıvı Valflerinin kapalı olduğunu doğrulayın.
3. Piston emniyet kilidini (L) kapatın. Bkz. **Piston Emniyet Kilidi**, sayfa 17.



ti42486a

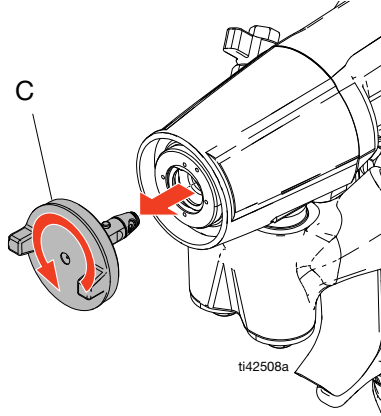
4. Hava Valfini (W) kapatın.



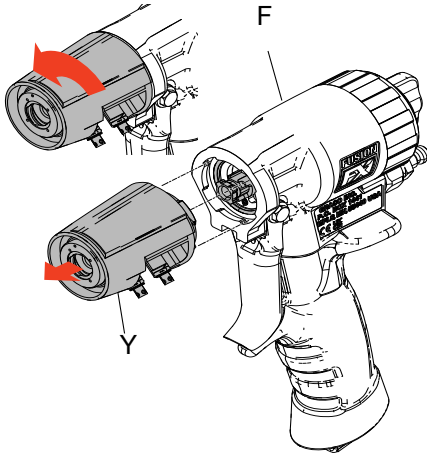
ti01451a

5. Tabancayı Tabanca Sıvı Manifoldundan (M) çıkarın.

6. Hava başlığını (C) sökün.

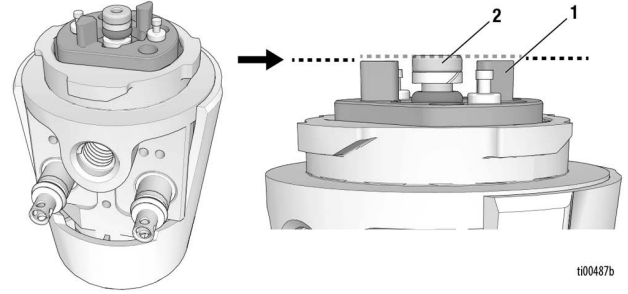


7. FX sıvı kartuşunu (Y) saat yönünün tersine 1/8 tur döndürün ve FX sıvı kartuşunu tabanca gövdesinden (F) çıkarmak için dışarı çekin.

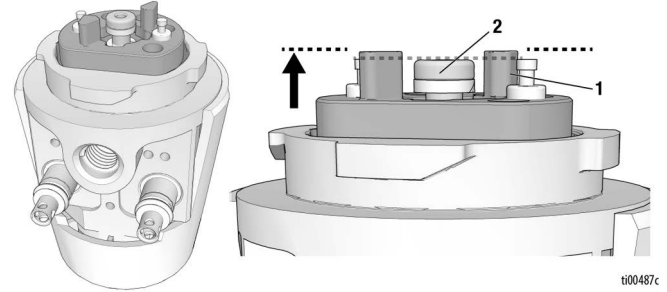


Montaj için FX Sıvı Kartuşu Çatal Konumunu Kontrol Etme

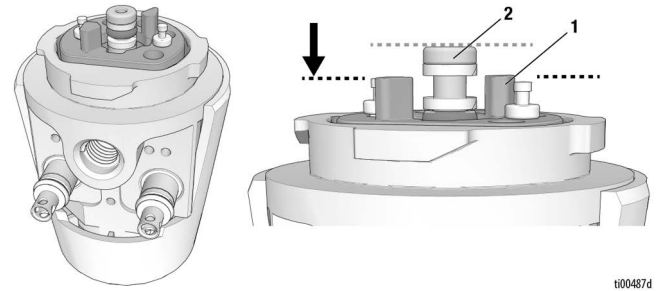
1. FX sıvı kartuşunu tabancaya takmadan önce FX Sıvı Kartuşunun doğru çatal konumunda olup olmadığını kontrol edin. Doğru çatal konumu, çatal (1) üzerindeki tırnakların kartuş hava kontrol muhafazası (2) ile aynı hizada veya biraz daha aşağıda olmasıdır.



2. Çatal doğru yerleştirilmişse, bkz. **FX Sıvı Kartuşunu Takma**, sayfa 26.
3. Çatal, çatal tırnaklarının (1) hava kontrol muhafazasından (2) daha yüksekte olduğu bir yere yerleştirilmişse, çatal tırnakları hava kontrol muhafazasıyla aynı hizaya gelene kadar çatalı itin. Bkz. **FX Sıvı Kartuşunu Takma**, sayfa 26.

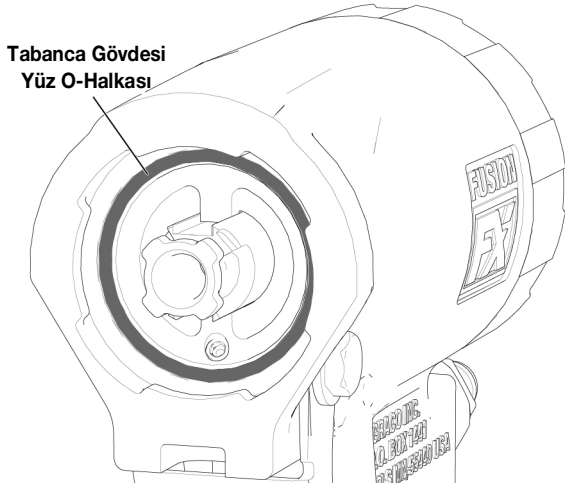


4. Çatal, çatal tırnakları (1) hava kontrol muhafazasından (2) daha aşağıda olacak şekilde konumlandırılmışsa, bkz. **FX Sıvı Kartuşunu İçeri İtilmiş Çatal Konumunda Takma**, sayfa 26.

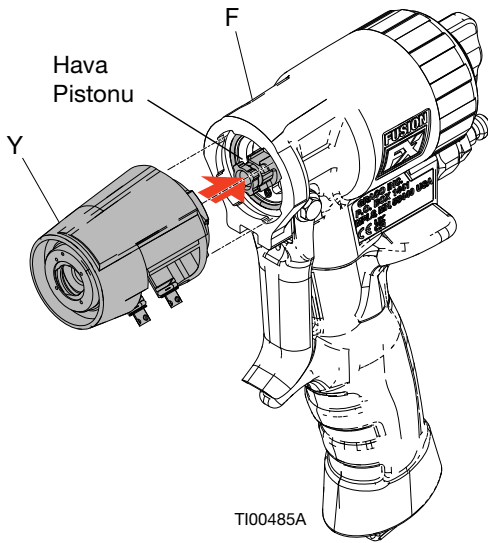


FX Sıvı Kartuşunu Takma

1. Tabanca gövdesi yüz o-halkasının takılı ve iyi yağlanmış olduğundan emin olun.

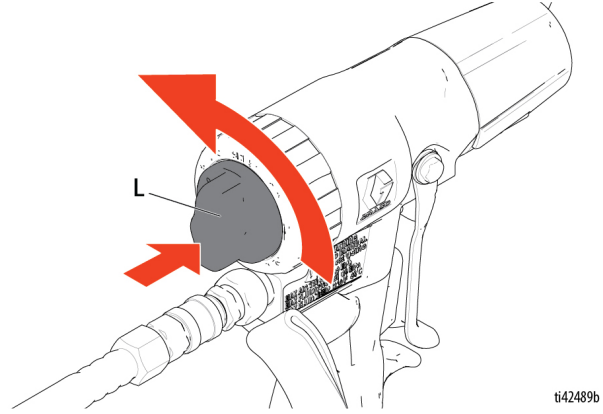


2. Piston Emniyet Kilidini (L) açın. Bkz. **Piston Emniyet Kilidi**, sayfa 17.
3. FX sıvı kartuşu çatalı üzerindeki tırnakları Hava Pistonu ile hizalayın ve FX Sıvı Kartuşunu (Y) tabanca gövdesine (F) itin.



4. FX Sıvı Kartuşunu (Y) saat yönünde 1/8 tur döndürerek dik konuma getirin.

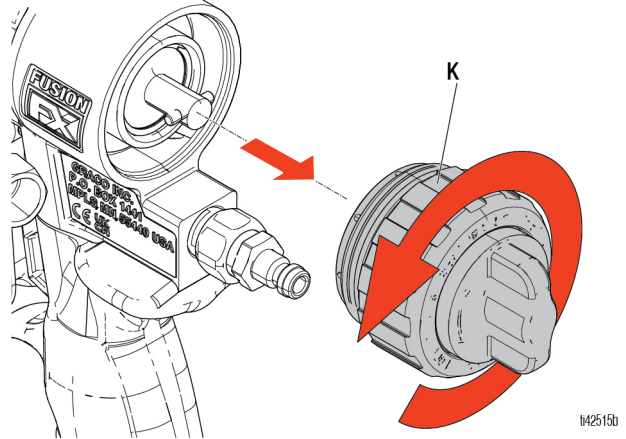
5. Hava Başlığı ve Karıştırma Bölmesi tertibatını takın.



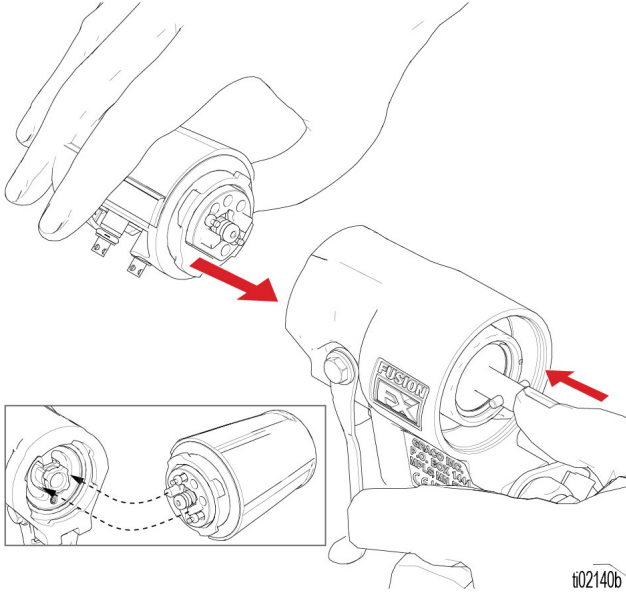
6. Piston emniyet kilidini (L) kapatın. Bkz. **Piston Emniyet Kilidi**, sayfa 17.

FX Sıvı Kartuşunu İçeri İtilmiş Çatal Konumunda Takma

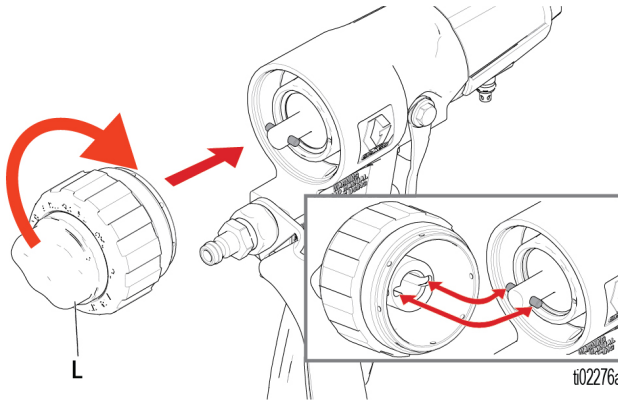
1. Tabanca gövdesi yüz o-halkasının takılı ve iyi yağlanmış olduğundan emin olun.
2. Piston Emniyet Kilidini (L) açın. Bkz. **Piston Emniyet Kilidi**, sayfa 17.
3. Hava silindiri kapağını (K) sökün.



4. Hava Pistonunu başparmağınızla ileri doğru iterek basınç uygulayın. FX Sıvı Kartuşu Çatalı üzerindeki tırnakları Hava Pistonu ile hizalayın ve FX Sıvı Kartuşunu tabanca gövdesine itin.



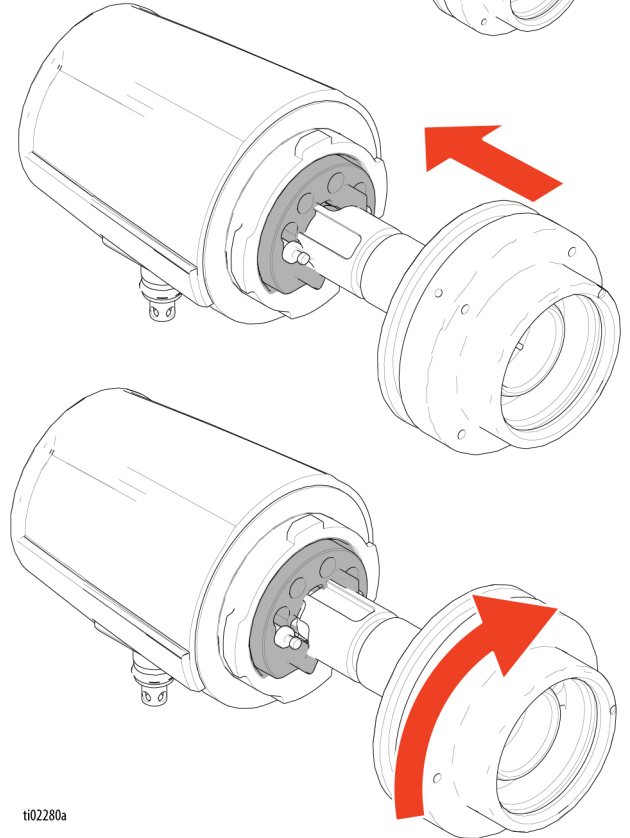
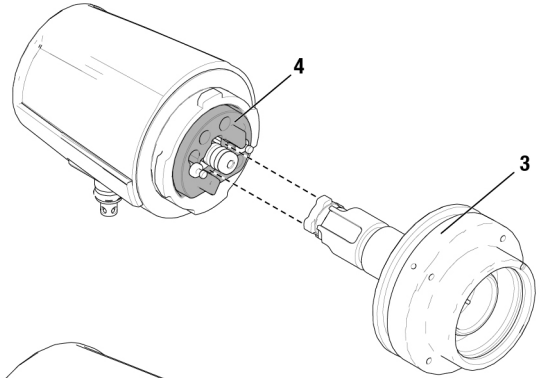
5. FX Sıvı Kartuşunu saat yönünde 1/8 tur döndürerek dik konuma getirin.
6. Hava Pistonunun arkasındaki pimi, Silindir Kapağının emniyet durdurucusundaki çentiklerle hizalayın. Hava Silindiri Başlığını tabanca gövdesine takın.



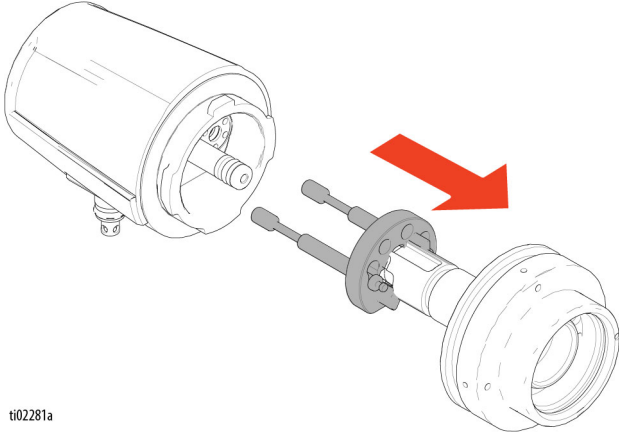
7. Hava Başlığı ve Karıştırma Bölmesi tertibatını takın.
8. Piston Emniyet Kilidini (L) kapatın. Bkz. **Piston Emniyet Kilidi**, sayfa 17.

FX Sıvı Kartuşu Mekik Valflerini Değiştirme

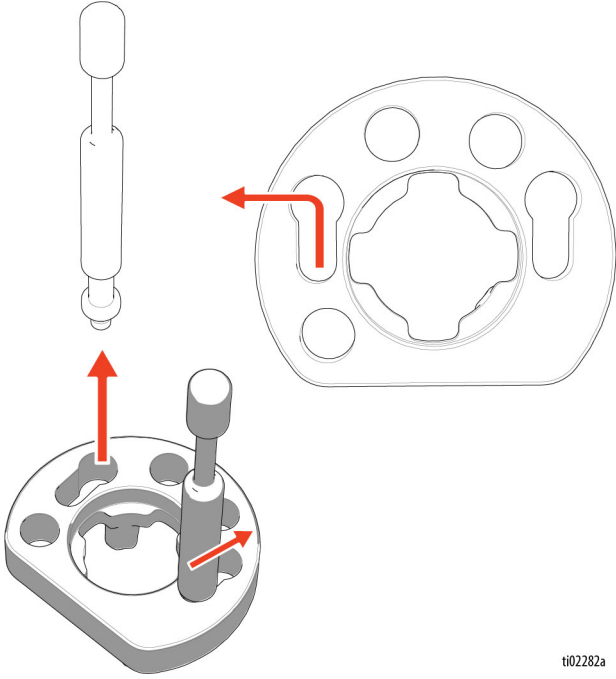
1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 16.
2. FX Sıvı Kartuşunu tabancadan çıkarın. Bkz. **FX Sıvı Kartuşunu Çıkarma**, sayfa 24.
3. Yedek bir hava pistonu (3) kullanın ve hava pistonu üzerindeki tırnakları mekik valfi çatalındaki boşluk yuvalarıyla hizalayarak mekik valfi çatalına (4) yerleştirin. Hava pistonunu saat yönünde çevirerek mekik valfi çatalına geçirin.



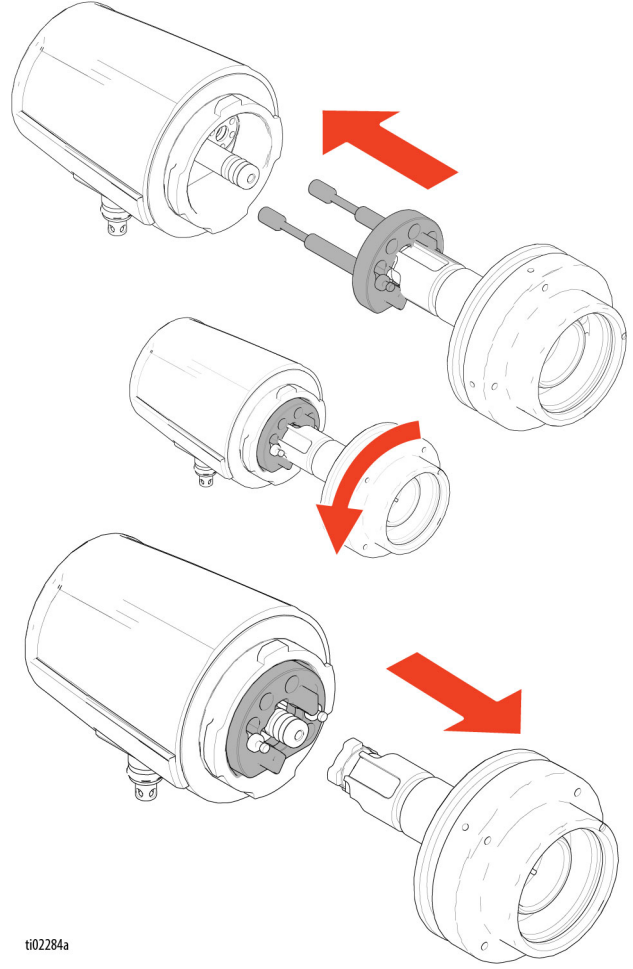
4. Hava Pistonu ile çekerek mekik valflerini FX Sıvı Kartuşundan çıkarın.



5. Mekik valflerini çataldan çıkarın. Yedek mekik valflerini mekik valfi çatalına monte edin.



6. Mekik valflerini Fusion gres ile bolca yağlayın.
7. Mekik valf çatalını yedek Hava Pistonu ile devreye alın.
8. Mekik valfi ve çatal tertibatını yedek hava pistonuyla iterek FX Sıvı Kartuşuna takın. Mekik valfi ve çatal tertibatını, çatal tırnakları kartuş hava kontrol muhafazası ile aynı hizaya gelene kadar içeri itin.



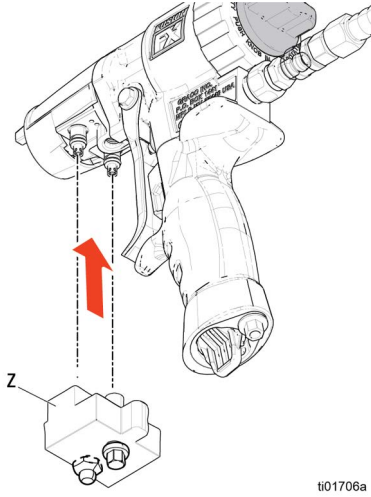
UYARI

Mekik valflerinin hasar görmesini önlemek için mekik valfi montajı sırasında hava pistonuyla mekik valfi çatalına tam olarak bastırdığınızdan emin olun.

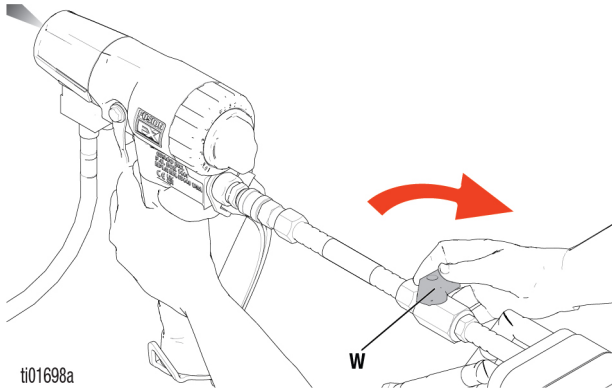
9. FX Sıvı kartuşunu tabancaya takın. Bkz. **FX Sıvı Kartuşunu Takma**, sayfa 26.

FX Sıvı Kartuşunu Gresleme

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın, sayfa 16.
2. Tabancayı Tabanca Sıvı Manifoldundan (M) çıkarın. Hava Kamçı Hortumunu (V) tabancaya bağlı bırakın.
3. Yıkama Manifoldunu (Z) tabancaya takın.

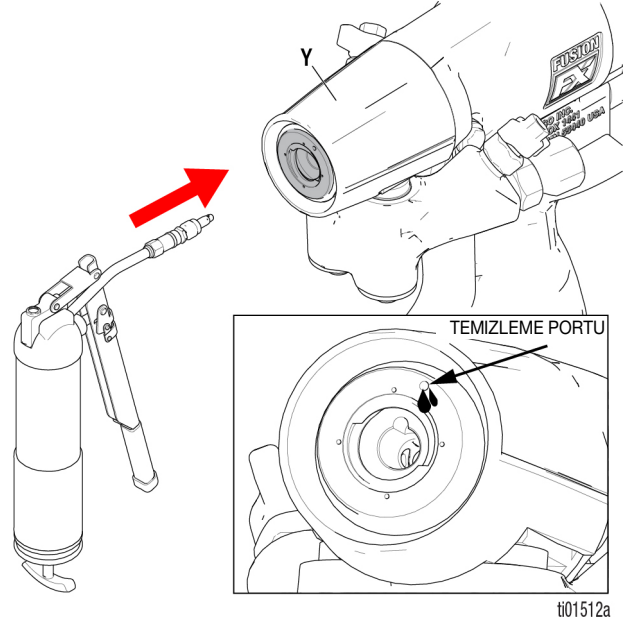


4. Piston Emniyet Kilidini açın. Bkz. **Piston Emniyet Kilidi**, sayfa 17.
5. Tabancayı tetikleyin ve tabancayı tetikte tutarken Hava Valfini kapatın, böylece dahili kartuş valfi açık kalır.



6. Tabancanın tetiğini açın.
7. Karıştırma Bölmesi nozulundan temiz gres çıkana kadar Yıkama Manifoldunun gres portuna gres pompalayın.
8. Hava Valfini (W) açarak dahili kartuş valfinin kapanmasını sağlayın.

9. Hava Başlığını ve Karıştırma Bölmesi tertibatını FX Sıvı Kartuşundan çıkarın.
10. FX Sıvı Kartuşu çıkış gres aletini kullanarak FX Sıvı Kartuşu Çıkışına gres uygulayın. FX Sıvı Kartuşu temizleme hava portundan gres çıkana kadar gres uygulayın.

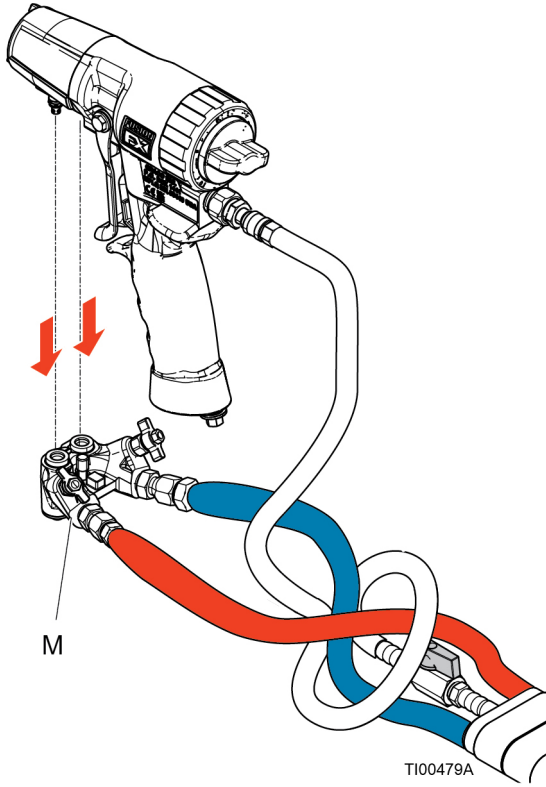


11. Hava Başlığını ve Karıştırma Bölmesini tabancaya geri takın.
12. FX Sıvı Kartuşu saklanmaya hazırdır.

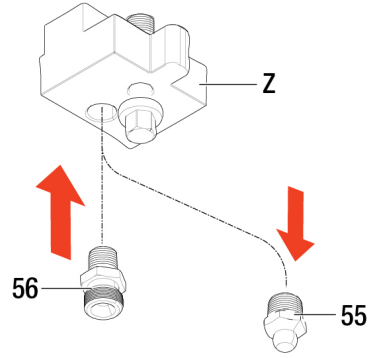
Tabancayı Yıkama

Yangın ve patlama riskinin önüne geçmek için, mutlaka ekipmanın ve atık konteynerinin topraklamasını yapın. Statik kıvılcımları ve sıçrama kaynaklı yaralanmaları engellemek için, mutlaka mümkün olan en düşük basınçla yıkayın.

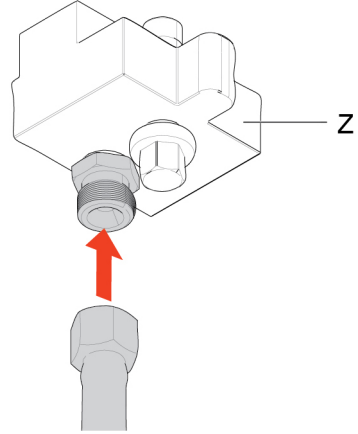
1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın, sayfa 16.
2. Akışkan manifoldunu (M) tabancadan çıkarın.



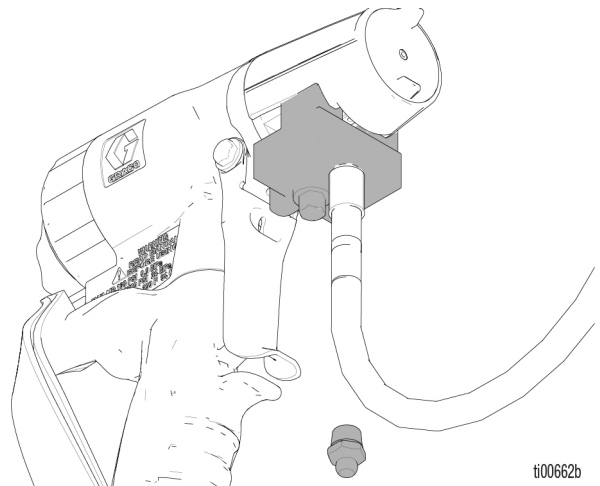
3. Gres Rakorunu (55) Yıkama Manifoldundan (Z) çıkarın ve adaptör fitinkini (56) takın.



4. Yıkama pompasından gelen solvent hattını Yıkama Manifoldu (Z) üzerindeki adaptör fitinkine bağlayın.



5. Tabancayı Yıkama Manifolduna takın.



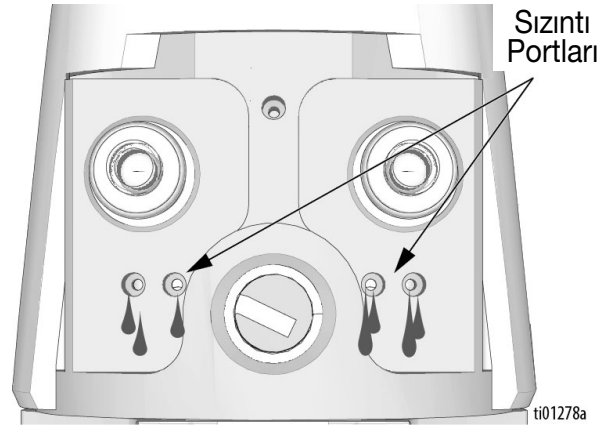
6. (A) ve (B) sıvı valflerini açın.
7. Emniyet kilidini (L) çıkarın. Bkz. **Piston Emniyet Kilidi**, sayfa 17.
8. Topraklanmış metal bir kovanın içine doğru, akışkan manifoldunun bir parçasını kovanın kenarına sıkıca bastırarak, uyumlu bir solvent ile yıkayın. Yıkama sırasında mümkün olan en düşük akışkan basıncını kullanın.
9. Piston emniyet kilidini (L) kapatın. Bkz. **Piston Emniyet Kilidi**, sayfa 17.
10. Tabancayı yıkama manifoldundan çıkarın.

NOT: Daha kapsamlı bir yıkama için, Solvent Yıkama Kiti 2006016 aksesuar olarak mevcuttur. Bu kit, 2000660 Yıkama Manifoldunu içerir. Yıkama talimatları için Solvent Yıkama Kitinin kılavuzuna bakın.

FX Sıvı Kartuşunu Yeniden Takma ve Değiştirme

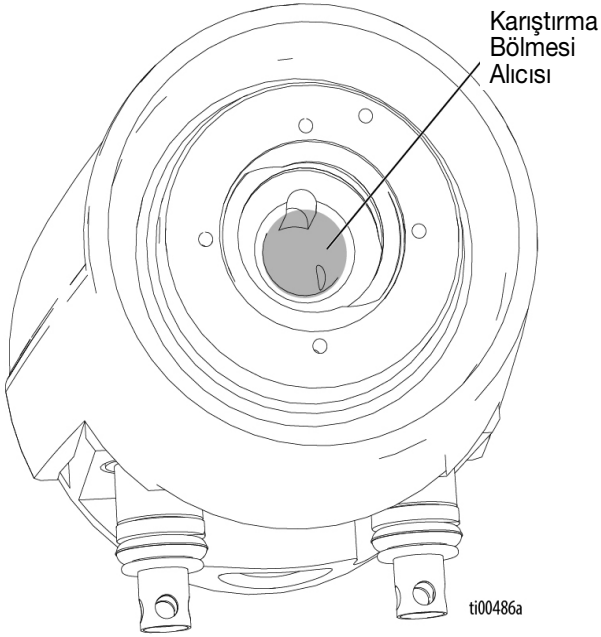
FX sıvı kartuşunuzdaki sorunu tespit edin ve sonraki adımları belirleyin.

- Tabanca, tetiğe basıldığında kimyasal püskürtmüyorsa: Bkz. **FX Sıvı Kartuşunu Muayene Etme** prosedürü, sayfa 32.
- Tabanca, tetiğe basıldığında sadece bir kimyasal püskürtüyorsa: Bkz. **FX Sıvı Kartuşunu Muayene Etme** prosedürü, sayfa 32.
- Tabanca tetiklendiğinde karıştırma bölmesi nozulundan kimyasal sızdırıyorsa: FX sıvı kartuşunu değiştirin. Bkz. **FX Sıvı Kartuşunu Takma** prosedürü, sayfa 26.
- Kartuş üzerindeki sızıntı deliklerinden kimyasal madde sızırıyorsa: FX sıvı kartuşunu değiştirin. Bkz. **FX Sıvı Kartuşunu Takma** prosedürü, sayfa 26.

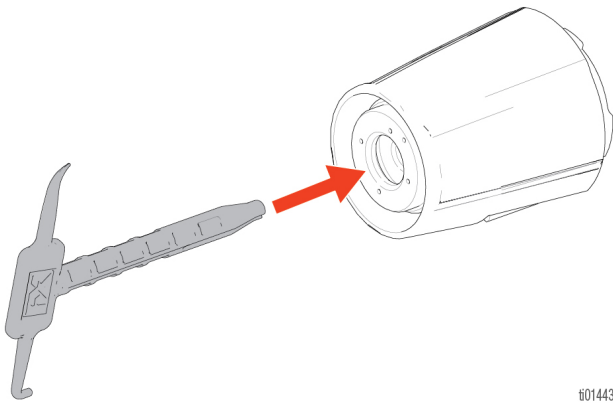


FX Sıvı Kartuşunu Muayene Etme

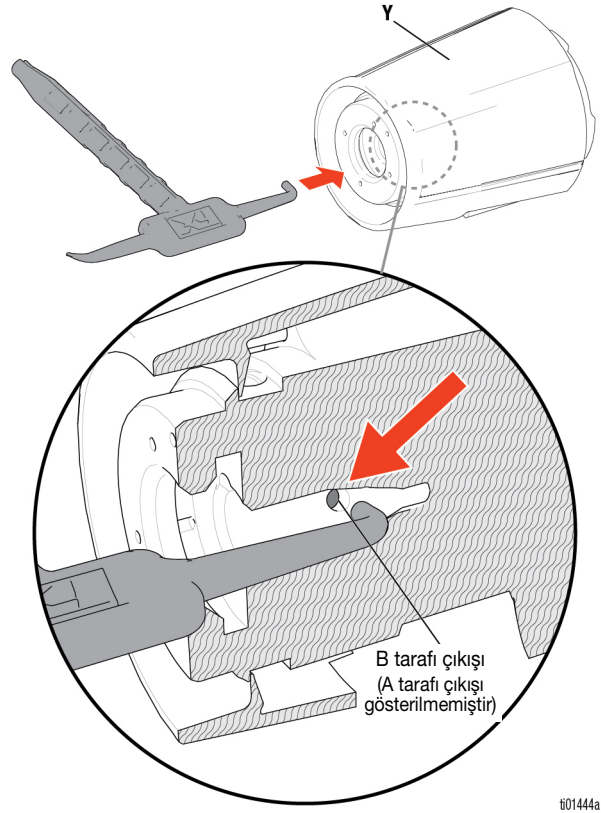
1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 16.
2. Tabanca tetiğe basıldığında kimyasal püskürtmüyorsa ya da sadece bir kimyasal püskürtüyorsa, FX Sıvı Kartuşunun karıştırma bölmesi alıcısı reaksiyona giren kimyasal olup olmadığını inceleyin.



3. Karıştırma bölmesi alıcısında reaksiyona girmiş kimyasal (köpük veya poliürea) bulunursa, alıcıyı FX sıvı kartuşu temizleme aleti ile temizleyin.



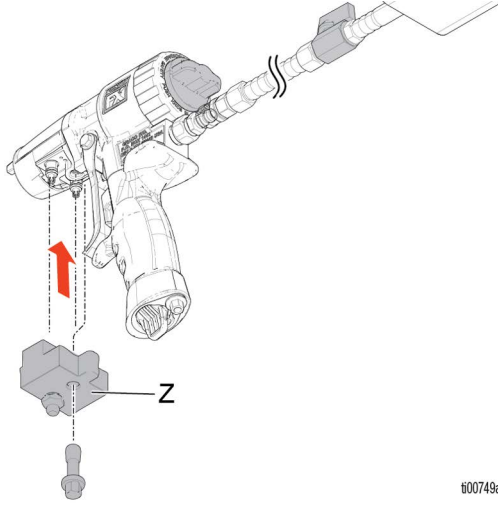
4. Tıkanıklık kontrol aleti ile FX Sıvı Kartuşunun (Y) A tarafı ve B tarafı çıkışlarında tıkanıklık olup olmadığını kontrol edin. Kontrol aleti A veya B tarafı çıkışına girmiyorsa FX Sıvı Kartuşu tıkalıdır.



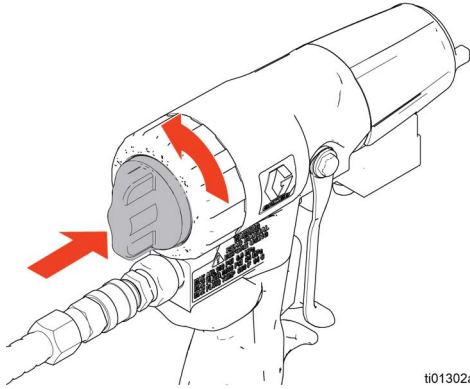
- Tıkanıklık bulunursa: FX Sıvı Kartuşunu (Y) 24 saat boyunca uyumlu solventte bekletin ve tıkanıklığın giderilip giderilmediğini görmek için bekletdikten sonra tekrar kontrol edin. FX Sıvı Kartuşu çıkışı hala tıkalıysa, FX Sıvı Kartuşunu değiştirin. Tıkanıklık giderilirse, **FX Sıvı Kartuşunda Engel Testi**, sayfa 33'daki talimatları izleyin.
- Herhangi bir engel bulunmazsa: **FX Sıvı Kartuşunda Engel Testi**, sayfa 33.
- Karıştırma bölmesi alıcısında reaksiyona giren kimyasal (köpük veya poliürea) bulunmazsa: **FX Sıvı Kartuşunda Engel Testi**, sayfa 33.

FX Sıvı Kartuşunda Engel Testi

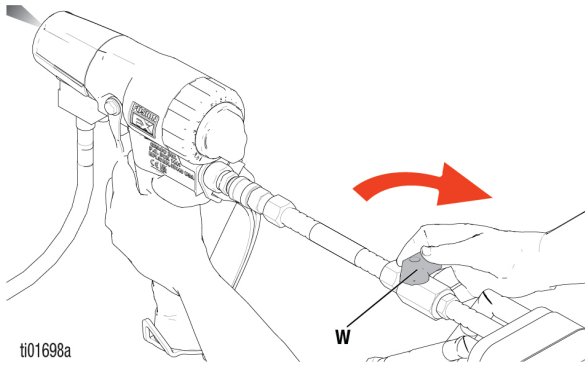
1. Basınç Tahliyesi Prosedürü, sayfa 16.
2. Tabancayı Akışkan Manifoldundan (M) çıkarın.
3. Tabancayı Yıkama Manifolduna (Z) takın.



4. Piston Emniyet Kilidini (L) açın.



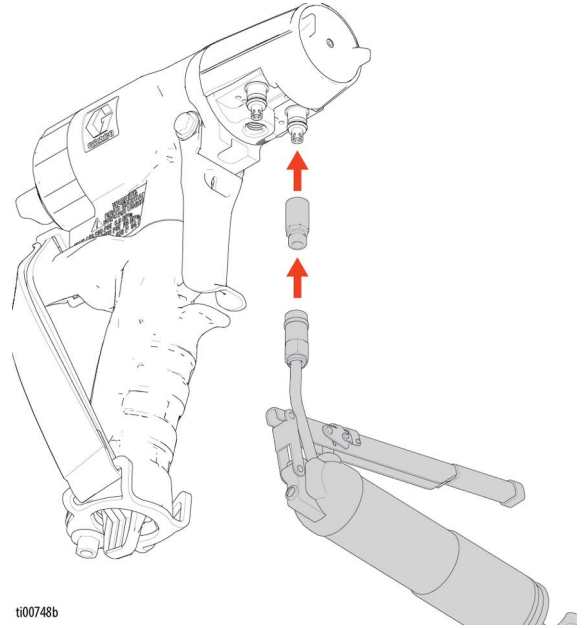
5. Tabancayı tetikleyin ve tabancayı tetikli tutun, Hava Valfini (W) kapatın, böylece tabanca tetiklendiğinde püskürtme konumunda kalır.



UYARI

Kartuştaki olası conta hasarını önlemek için, yıkama manifolduna gres pompalamadan önce tabanca tetiklenmiş konumda olmalıdır. Tabanca tetiklenmiş konumda değilse, gres karıştırma bölümü nozulundan dışarı akmayacaktır.

6. Tabanca tetiğini geri alın.
7. Yıkama Manifoldunun gres portuna gres pompalayın. Karıştırma bölümü nozulundan temiz gres çıkana kadar gres pompalamaya devam edin.
8. Yıkama Manifoldunu tabancadan çıkarın.
9. FX Sıvı Kartuşu gresleme aletini FX Sıvı Kartuşunun A tarafı akışkan girişine bağlayın ve kartuşun A tarafından gres pompalayın.



- **FX sıvı kartuşunun önünden gres boşalırsa:** Akış yolunda herhangi bir tıkanıklık yoktur ve FX sıvı kartuşu değiştirilmemelidir.
- **FX sıvı kartuşunun önünden gres boşalmazsa:** Akış yolunda kısıtlama vardır ve FX sıvı kartuşu değiştirilmelidir.

10. FX sıvı kartuşunun B tarafında Adım 9'u tekrarlayın.
11. Kartuş girişi gres aletini çıkarın. Temizleyin ve bir sonraki kullanım için saklayın.

FX Sıvı Kartuşunu Saklama

1. **Tabancayı Yıkama** bölümünü izleyin, sayfa 30.
2. **FX Sıvı Kartuşunu Gresleme**, sayfa 29.
3. Sıvı kartuşu artık saklanmaya hazırdır.

Tabanca Yüzeyini Temizleme

- İnce bir yağlama maddesi tabakası uygulanması, temizlemeyi kolaylaştıracaktır.
- Tabancanın dışını uygun bir solventle silin.
- Kürlenmiş malzemeyi yumuşatmak için N Metil Pirrolidon (NMP), Dynaloy® marka Dynasolve CU-6, SB Veraflex marka Dzolv® ya da muadilini kullanın.

Yağlama

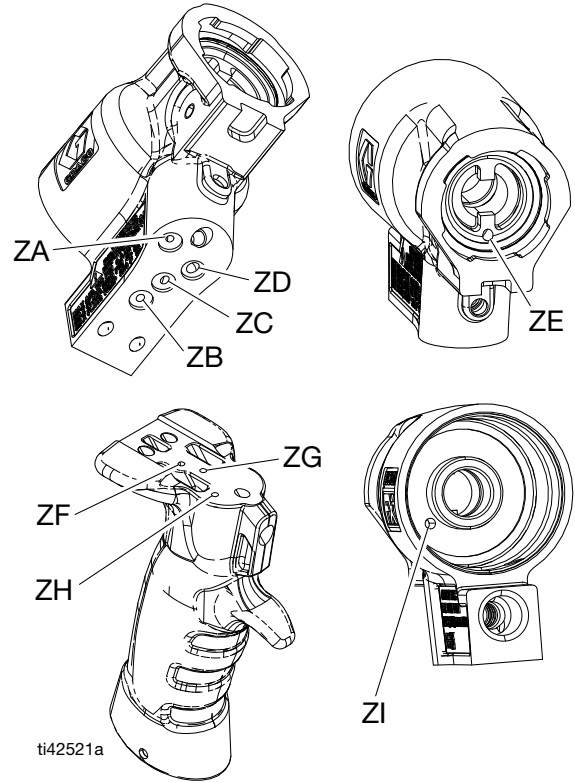
Tüm o-halkaları, contaları ve dişleri bolca yağlayın. Yağlayıcı siparişi için bkz. **Tabanca Montaj Yağı**, sayfa 49.

Kanalları Temizleme

Gerekirse, tabanca gövdesi ve kabzadaki kanalları matkap uçlarıyla temizleyin. Kanalların çapları ve yerleri için bkz. Tablo 3. Tüm matkap uçları, bir aksesuar kitinde mevcuttur. Bkz. **Aksesuarlar**, sayfa 49.

Tablo 3: Kanal Çapları

Geçit Açıklaması	Ref. Harf	Çap inç (mm)
CS Kartuş Hava	ZB, ZF	3/32 (2,35)
Hava Çıkışı	ZC, ZG	3/32 (2,35)
Piston Havası	ZD, ZI	1/8 (3,1)
CS Akışkan Beslemesi	ZA, ZH	3/32 0,04 (1,0)
Boşaltma Havası	ZE	1/8 (3,1)

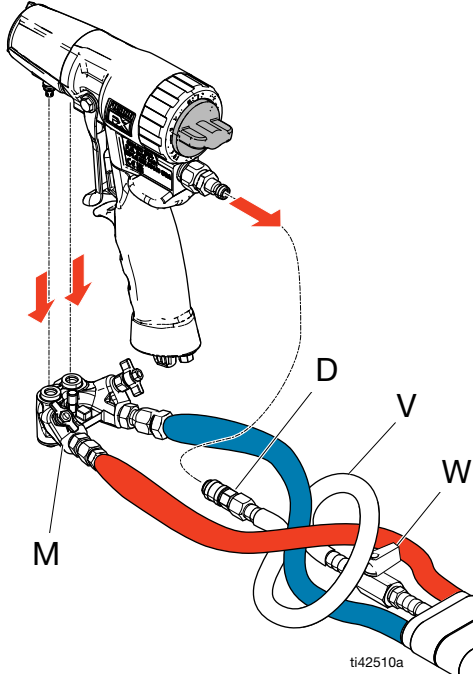


Susturucuyu Temizleme

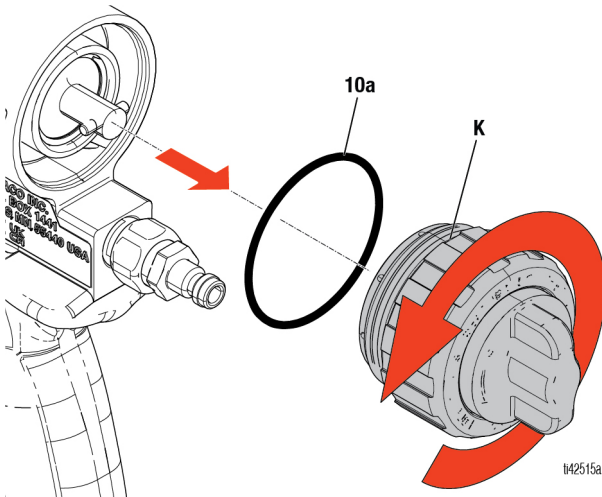
Susturucuyu (E) sökün ve uygun bir solvent ile temizleyin.

Pistonu Muayene Etme

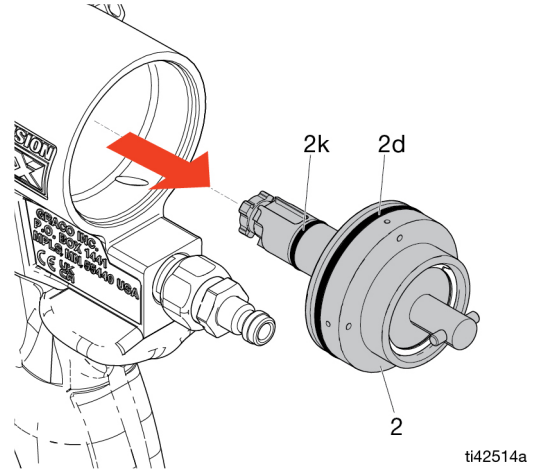
1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 16.
2. Hava Hortumu Hızlı Kuplörünü (D) ayırın ve Akışkan Manifoldunu (M) çıkarın.



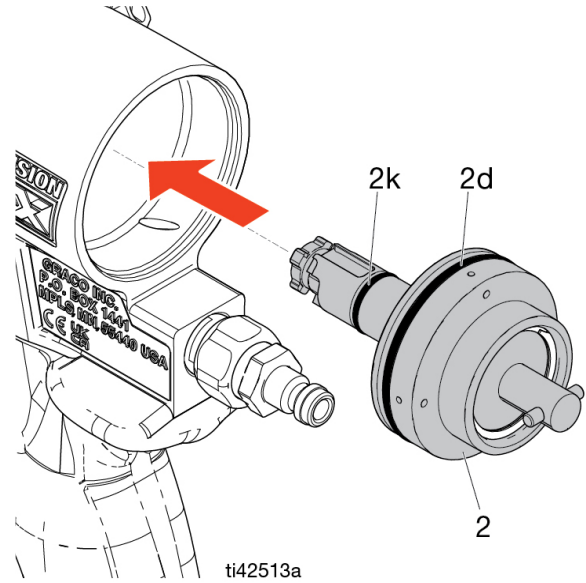
3. Bkz. **FX Sıvı Kartuşunu Çıkarma** prosedürü, sayfa 24.
4. Piston Emniyet Kilidini (L) açın. Bkz. **Piston Emniyet Kilidi**, sayfa 17.
5. Hava Silindiri Kapağını (K) sökün ve o-halkayı (10a) kontrol edin.



6. Hava Pistonunu (2) sökün. Piston o-halkasını (2d) ve mil o-halkasını (2k) kontrol edin. Aşınmış veya zarar görmüşse o-halkalarını değiştirin.

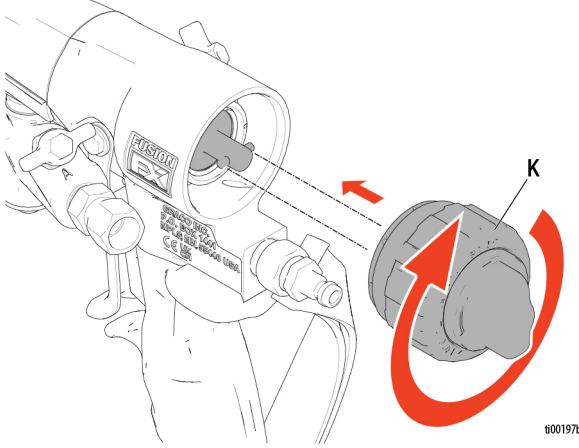
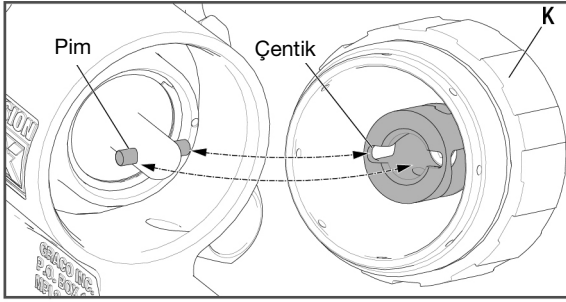


7. Piston o-halkalarını (2d ve 2k) bolca yağlayın. Pistonu (2) tekrar takın. Mil, düzgün monte edilmesi için kamalıdır. Pistonu, sızdırmazlık için iyice itin.



8. FX sıvı kartuşunu (Y) tabanca gövdesine (F) takın.

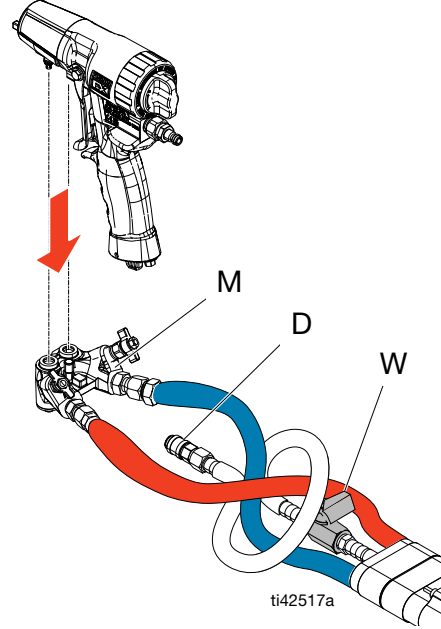
9. Hava Pistonunun arkasındaki Pimi, Hava Silindiri Kapağının emniyet durdurucusundaki Çentiklerle hizalayın ve Hava Silindir Kapağını tabanca gövdesine geçirin.



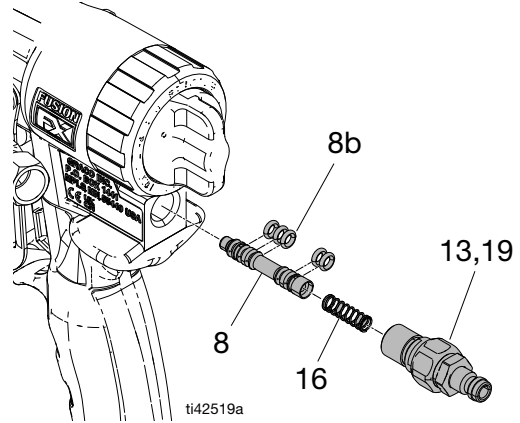
10. Tabancayı Akışkan Manifolduna bağlayın.
11. Hava Hortumu Hızlı Kuplörünü (D) tabancaya bağlayın.
12. Tabancayı tekrar kullanıma alın.

Hava Valfini Muayene Etme

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 16.
2. Hava Hortumu Hızlı Kuplörünü (D) ayırın ve Akışkan Manifoldunu (M) çıkarın.



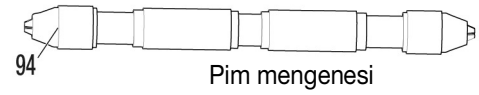
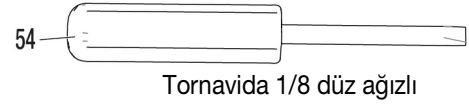
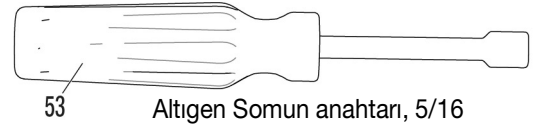
3. Hava Valfi Bağlantı Elemanını (13,19) sökün ve Yayı (16) çıkarın. Hava valfi makarasını (8) tabancadan dışarı itmek için tetikteki yuvaya uyan küçük çaplı bir alet kullanın. Hava valfi makarası o-halkalarını (8b) kontrol edin. Hasarlı veya aşınmış o-halkaları değiştirin.



4. O-halkaları bolca yağlayın ve tekrar takın. Tapayı (19) 125-135 inç-lb (14-15 N•m) torkla sıkın.
5. Tabancayı akışkan manifolduna bağlayın.
6. Hava Kamçı Hortumunu (V) tabancaya bağlayın.
7. Tabancayı tekrar kullanıma alın.

Verilen Araç Kiti

- Altıgen somun anahtarı; 5/16
- Tornavida; 1/8 düz ağızlı
- Pim mengenesi
- Gres tabancası, 3 oz gresle
- Yıkama manifoldu
- FX sıvı kartuşu çıkışı gres aleti
- FX sıvı kartuşu girişi gres aleti
- FX sıvı kartuşu temizleme aleti



ti3870b

Sorun Giderme



1. Tabancanın kontrol ve onarımını yapmadan önce **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 16.
2. Tabancayı sökmeden önce olası tüm sorunları ve nedenlerini kontrol edin.

UYARI

Tabancada çapraz kontaminasyonu önlemek için, A bileşeni (izosiyanat) ve B bileşeni (reçine) parçalarını birbirleri ile değiştirmeyin. Çapraz kontaminasyon tabancada kürlenmiş malzeme oluşmasına neden olabilir. Kürlenmiş malzeme sızdırmazlık yüzeylerine zarar verebilir, akışkan kanallarını tıkayabilir ve tabancanın işlev görmesini engelleyebilir.

Sorun	Neden	Çözüm
Tabanca, tetiğe basıldığında tam olarak devreye girmiyor.	Emniyet kilidi kapalı.	Emniyet kilidini açın. Bkz. Piston Emniyet Kilidi , sayfa 17.
	Susturucu (22) tıkalı.	Susturucuyu temizleyin. Bkz. Susturucuyu Temizleme , sayfa 34.
	Hava valfi o-halkaları (8b) hasarlı.	Hava valfi o-halkalarını değiştirin. Bkz. Hava Valfini Muayene Etme , sayfa 36.
	FX sıvı kartuşunun (3) içinde kürlenmiş malzeme var.	Sıvı kartuşunu (3) kürlenmiş malzeme açısından inceleyin. Bkz. FX Sıvı Kartuşunu Muayene Etme , sayfa 24.
Tabanca tamamen devreye girdiğinde akışkan püskürmüyor.	Sıvı valfleri (6h) kapalı.	Akışkan valflerini açın.
	Karıştırma bölmesi çarpıştırmalı portları tıkalı.	Karıştırma Bölmesi Çarpıştırmalı Portlarını Temizleme , sayfa 21.
	Manifold çek valf grupları (6d) tıkalı.	Çek valflerini temizleyin. Bkz. Manifold Çek Valflerini Çıkarma .
	FX sıvı kartuşu (3) tıkalı.	FX Sıvı Kartuşunu Çıkarma , sayfa 24, ardından FX Sıvı Kartuşunda Engel Testi , sayfa 33.
Tabanca yavaş devreye giriyor.	Susturucu (22) tıkalı.	Susturucuyu temizleyin. Bkz. Susturucuyu Temizleme , sayfa 34.
	Piston o-halkaları (2d, 2k) hasarlı.	Pistonun o-halkalarını değiştirin. Bkz. Parçalar , sayfa 41.
	Hava valfi kirli veya o-halkalar (8b) hasarlı.	Hava valfini temizleyin veya o-halkaları değiştirin. Bkz. Hava Valfini Muayene Etme , sayfa 36.

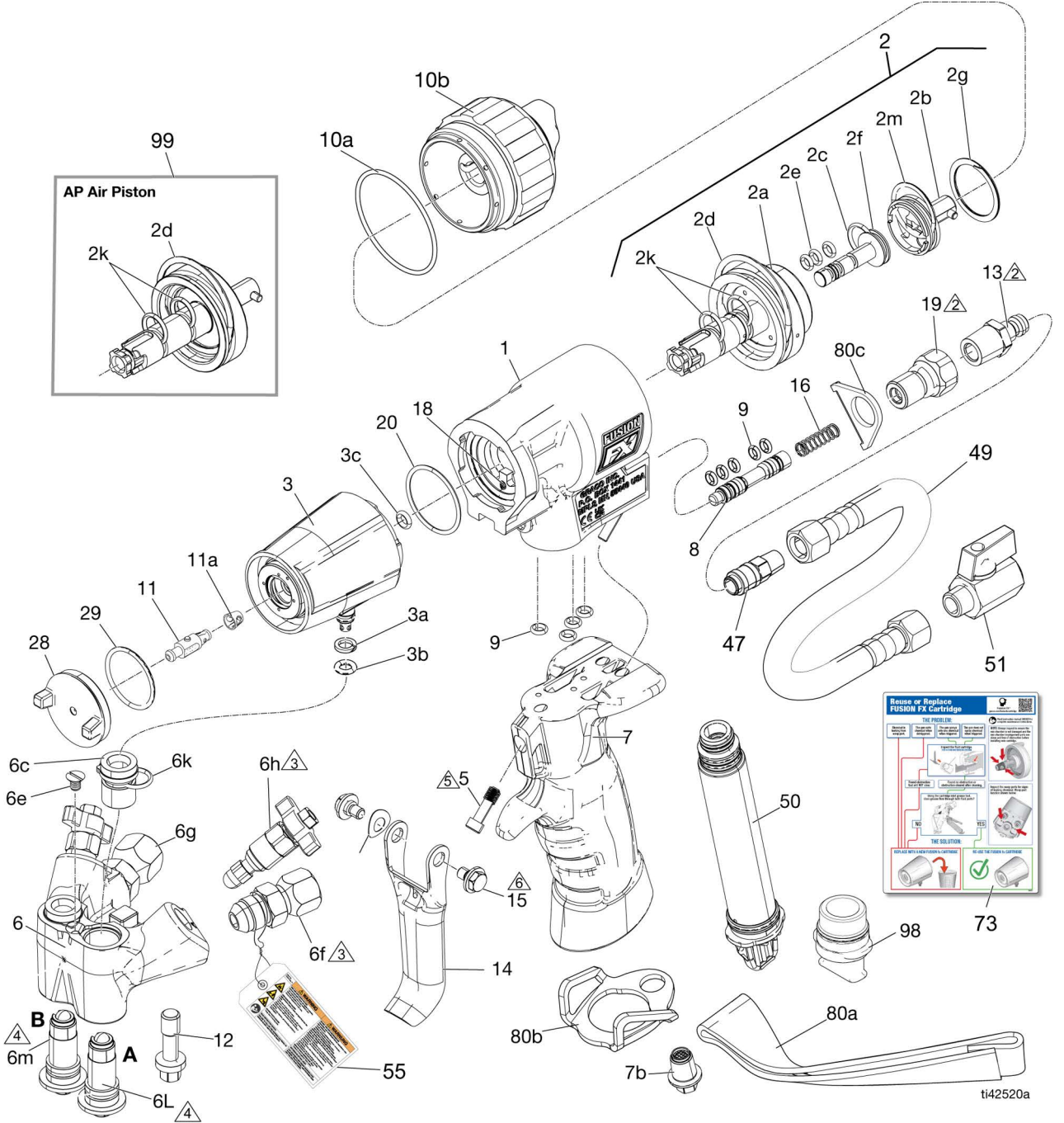
Sorun	Neden	Çözüm
Yuvarlak kalıp oluşmuyor.	Karıştırma bölmesi memesi kirli.	Karıştırma bölmesi nozulunu temizleyin. Bkz. Karıştırma Bölmesi Nozulunu Temizleme , sayfa 20.
	Karıştırma bölmesi çarpıştırmalı portları kirli.	Karıştırma bölmesi çarpıştırmalı portlarını temizleyin. Bkz. Karıştırma Bölmesi Çarpıştırmalı Portlarını Temizleme , sayfa 21.
	Karıştırma bölmesi contası çarpıştırmalı portlarını engelliyor.	Değiştirin. Bkz. Karıştırma Bölmesi Contasını Değiştirme , sayfa 22.
	FX sıvı kartuşunda tıkanıklık	Sıvı kartuşunu muayene edin. Bkz. FX Sıvı Kartuşunu Muayene Etme , sayfa 32.
Düz meme ve karıştırma bölmesi arasında sızıntı.	Meme yerine düzgün oturmamış.	Tekrar monte edin. Düz püskürtme memelerini yeniden konumlandırın veya değiştirin.
	Halka contası (40) hasarlı veya eksik.	Düz püskürtme memesi o-halkasını değiştirin. Düz püskürtme memelerini yeniden konumlandırın veya değiştirin.
Basınç dengesizliği.	Karıştırma bölmesi çarpıştırmalı portları tıkalı.	Karıştırma bölmesi çarpıştırmalı portlarını temizleyin. Bkz. Karıştırma Bölmesi Çarpıştırmalı Portlarını Temizleme , sayfa 21.
	Manifold çek valf grupları (6d) tıkalı.	Çek valflerini temizleyin. Bkz. Manifold Çek Valflerini Çıkarma , sayfa 23.
	Viskoziteler eşit değil.	Dengelemek için sıcaklığı ayarlayın.
	FX sıvı kartuşu (3) tıkalı.	FX Sıvı Kartuşunu Çıkarma , sayfa 24, ardından FX Sıvı Kartuşunda Engel Testi , sayfa 33.
	Karıştırma bölmesi contası çarpıştırmalı portlarını engelliyor.	Değiştirin. Bkz. Karıştırma Bölmesi Contasını Değiştirme , sayfa 22.
FX sıvı kartuşunun içinde A ve/veya B sıvısı var.	FX sıvı kartuşundaki (3) sıvı contaları hasar görmüş.	Değiştirin. Bkz. FX Sıvı Kartuşunu Çıkarma , sayfa 24.
	Karıştırma bölmesi contası hasarlı.	Değiştirin. Bkz. Karıştırma Bölmesi Contasını Değiştirme , sayfa 22.
	Hava başlığı ve karıştırma bölmesi tertibatının yanlış montajı.	Karıştırma bölmesi nozulu takıldığında hava başlığı yüzü ile aynı hizada olduğunu doğrulayarak montajın doğru yapıldığından emin olun.
Karıştırma bölmesi ya da hava başlığından akışkan buharı geliyor.	FX sıvı kartuşundaki (18) sıvı contaları hasar görmüş.	Değiştirin. Bkz. FX Sıvı Kartuşunu Çıkarma , sayfa 24.
Hava başlığında hızlı malzeme birikimi.	Hava başlığı (28) delikleri tıkalı.	Hava başlığı deliklerini temizleyin. Bkz. Hava Başlığını Temizleme , sayfa 23.
	Hava başlığı o-halkası (29) hasarlı veya eksik	Hava valfi o-halkalarını değiştirin. Bkz. Parçalar , sayfa 41.
Azaltılmış temizleme havası.	Hava başlığı o-halkası (29) hasarlı veya eksik.	Hava ön o-halkasını değiştirin. Bkz. Parçalar , sayfa 41.

Sorun	Neden	Çözüm
Sıvı valfleri kapatıldığında sıvı kesilmiyor.	Sıvı valfleri (6h) hasarlı.	Sıvı valflerini değiştirin. Bkz. Parçalar , sayfa 41.
Tabancanın tetiğine basıldığında susturucudan ani hava boşalması.	Normal.	Herhangi bir işlem gerekmez.
Susturucudan sürekli hava sızıntısı.	Hava valfi o-halkaları (8b) hasarlı.	Valfin o-halkalarını değiştirin. Bkz. Hava Valfini Muayene Etme , sayfa 36.
	Piston o-halkaları (2d, 2k) hasarlı.	Pistonun o-halkalarını değiştirin. Bkz. Parçalar , sayfa 41.
Ön hava valfinden hava sızıntısı.	Hava valfi o-halkaları (8b) hasarlı.	Valfin o-halkalarını değiştirin. Bkz. Hava Valfini Muayene Etme , sayfa 36.
Tabancanın yanlarından aşırı hava sızıyor.	Tabanca gövdesi yüzü o-halkası (20) hasarlı veya eksik.	O-halkaları değiştirin. Bkz. Parçalar , sayfa 41.
	Kabza/Tabanca gövdesi yüzü o-halkaları (9) hasarlı veya eksik.	O-halkaları değiştirin. Bkz. Parçalar , sayfa 41.
	Hava silindiri kapağı o-halkası (10d) hasarlı veya eksik.	O-ringi değiştirin. Bkz. Parçalar , sayfa 41.
Tabancanın yanlarından sıvı veya kimyasal sızıyor.	Manifold çıkışı o-halkası (6k) hasarlı veya eksik.	Manifold çıkış halkalarını değiştirin. Bkz. Parçalar , sayfa 41.
	FX sıvı kartuşu akışkan girişi o-halkaları (3b) hasarlı veya eksik.	O-halkaları değiştirin. Bkz. Parçalar , sayfa 41.
	FX sıvı kartuşundaki (3) akışkan contaları hasar görmüş ve kimyasal madde sızıntı deliklerinden dışarı sızıyor.	Sıvı kartuşunu değiştirin. Bkz. FX Sıvı Kartuşunu Çıkarma , sayfa 24.

Parçalar

Fusion FX Tabanca

Ek parçalar ve ayrıntılı görünüm için bkz. **Ayrıntılı Görünümler**, sayfa 43.



1 30 - 40 inç-lb (3,4 - 4,5 N•m) torkla sıkın.

2 125 - 135 inç-lb (14,1 - 15,2 N•m) torkla sıkın.

3 13 - 15 ft-lb (17,6 - 20,3 N•m) torkla sıkın.

4 25 - 30 inç-lb (2,8 - 3,4 N•m) torkla sıkın.

5 22 - 26 inç-lb (2,5 - 2,9 N•m) torkla sıkın.

6 28 - 30 inç-lb (3,1 - 3,4 N•m) torkla sıkın.

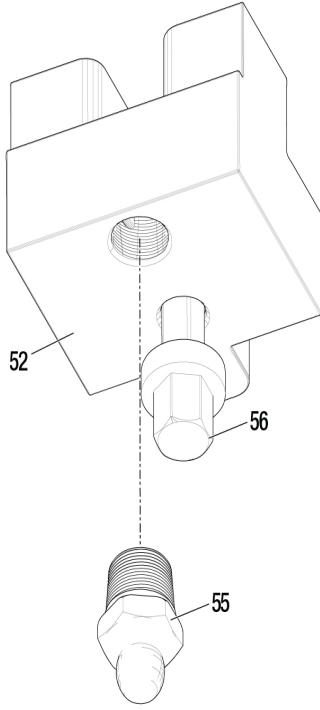
Parça Listesi - FX Fusion Tabanca FX9000

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.	Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1	2000973	GÖVDE, hava bölümü, fusion fx	1	7	2000972	KABZA, fusion fx, cs, tek kalıp	1
2	2000978	PİSTON, cs, komple tertibat	1	7b	2000981	TAPA, havalandırıcı	1
2a	2001166	KİT, hava pistonu, CS, o-halkalı	1	8	2000980	VALF, makara, fusion fx, tertibat	1
2b	2001032	DURDURMA, gövde, güvenlik, fusion fx	1	9❖		O-HALKA	4
2c❖		KEÇE, halka conta	1		119421	MİKTAR: 1	
	2005697	MİKTAR: 5			2001152	MİKTAR: 10	
2d❖❖		O-HALKA, 129	1		25M239	MİKTAR: 50	
	2006158	MİKTAR: 5		10	2000971	KAPAK, güvenlik, arka, fusion fx	1
2e❖		O-HALKA	3	10a★❖	131971PKG	O-HALKA, 031, fx75	1
	119421	MİKTAR: 1		11	-----	BÖLME, karıştırma, füzyon (Bkz. Karıştırma Bölmesi Kitleri sayfa 44)	1
	2001152	MİKTAR: 10					
	25M239	MİKTAR: 50		11a		Conta, karıştırma bölmesi	1
2f	2001031	PİSTON, dozajlama, fusion fx	1		2005366	MİKTAR: 10	
2 g	2001167	HALKA, tutucu, spiral	1	12	2001170	CIVATA, manifold, fusion fx	1
2k❖❖		O-HALKA	2	13	117509	BAĞLANTI ELEMANI, hat, hava, 1/4 npt	1
	118594	MİKTAR: 1					
	2005699	MİKTAR: 10		14	2000976	TETİK, fusion fx	1
	25M247	MİKTAR: 25		15	2001153	KİT, civata, tetik, fusion fx	2
2 m❖		O-HALKA	1	16	117485	YAY, baskı	1
	117559	MİKTAR: 1		19	2001148	BAĞLANTI ELEMANI, hava valfi, fusion fx	1
	2005698	MİKTAR: 5		20❖		SALMASTRA, o-halka, 024, fx90	1
3	2000810	KARTUŞ, değiştirilebilir, fusion fx	1		17V093	MİKTAR: 1	
3a†		O HALKA, yedek, PTFE, 008, yarıksız	1		2001150	MİKTAR: 5	
3b†		O-HALKA	1	28	2000788	HAVA BAŞLIĞI, ön, fusion fx, o-halkalı	1
3c	2007251	KİT, O-Halkalar, CS kontrolü	1	29❖		SALMASTRA, O-HALKA, 022	1
5	2001151	KİT, civata, kabza	1		121370	MİKTAR: 1	
6	2000974	MANİFOLD, hortum, tertibat, fusion fx	1		256773	MİKTAR: 5	
6c	2001168	KİT, muhafaza kontrol manifoldu	2	47	117510	BAĞLANTI, hat, hava, 1/4 npt	1
6d	2001151	FİLTRE, muhafaza, tertibat, fusion	2	49	15B772	HORTUM, hava, 18 in.	1
6e	2001169	VİDA, 8-32 x 0,25, düz kafa	1	51	15B565	VALF, bilyalı	1
6f	127597	BAĞLANTI ELEMANI, fırdöndü, #5 jic x #5 jic, m x f	1	55▲	172479	ETİKET, uyarı	1
6 g	127596	BAĞLANTI ELEMANI, fırdöndü, #6 jic x #6 jic, m x f	1	73	-----	ETİKET, talimatlar	1
6h	2000975	KİT, valf, sıvı, fusion fx	2	80	2000716	KİT, braketli kayış	1
6k❖		O-HALKA	2	80a		KAYIŞ	1
	118594	MİKTAR: 1			2007692	MİKTAR: 3	
	2005699	MİKTAR: 10		80b	2006912	BRAKET, alt	1
	25M247	MİKTAR: 25		80c	2006911	BRAKET, üst	1
6 l	2001025	FİLTRE MUHAFAZASI, A tarafı, fusion fx	1	98	2000715	CPS TAPASI	1
6 m	2001026	FİLTRE MUHAFAZASI, B tarafı, fusion fx	1	99	2000979	PİSTON, tertibat, 2d, 2k, 2h'yi içerir	1

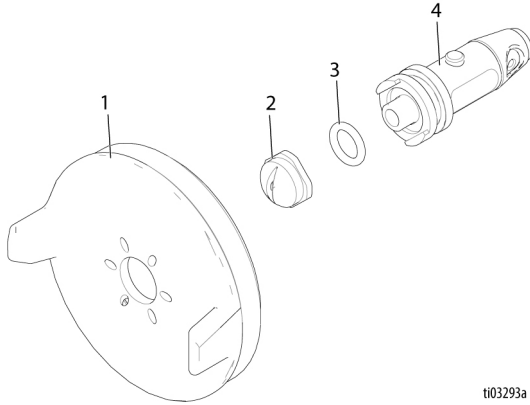
▲ Değiştirme güvenlik etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

Simge	Kit	Açıklama	Kite dahil olanlar: Ref. (Mkt.)
★	2000971	TERTİBAT, emniyet duruşu	10a (1)
◆	2001033	KİT, O-halka, hava pistonu, fusion fx	2d, 2k (2)
†	2001029	KİT, O-halka, giriş kontrolü, fusion fx	3a (2), 3b (2)
❖	2001307	KİT, Fusion FX O-halka onarımı	2c, 2d, 2e, 2k, 2m, 6k, 9, 10a, 20, 29 (1)

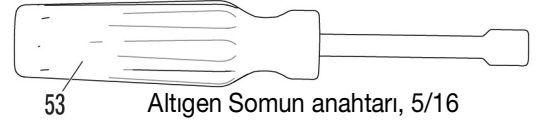
Ayrıntılı Görünümler



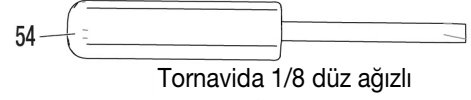
ti42522a



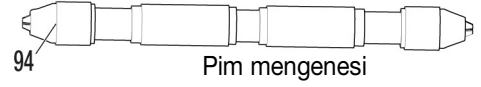
ti03293a



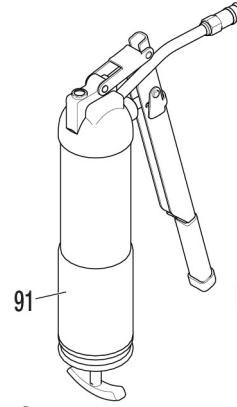
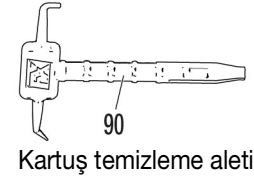
Altıgen Somun anahtarı, 5/16



Tornavida 1/8 düz ağızlı



Pim mengenesi

Gres tabancası,
3 oz gresle

Kartuş temizleme aleti

Kartuş girişi
gres aletiKartuş çıkışı
gres aleti

ti3870b

Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
1	2009349	CAP, hava	1
2	FTxxxx	MEME, düz, bkz. Düz Meme Kitleri , sayfa 46	1
3	117768	O-HALKA	1
4	FXxxxx	KARIŞTIRMA BÖLMESİ, bkz. Karıştırma Bölmesi Kitleri , sayfa 44	1
52	2000660	MANİFOLD, tabanca yıkama	1
53	117642	SOMUN TORNAVİDASI, altıgen; 5/16	1
54	118575	TORNAVİDA; 1/8 düz ağızlı	1

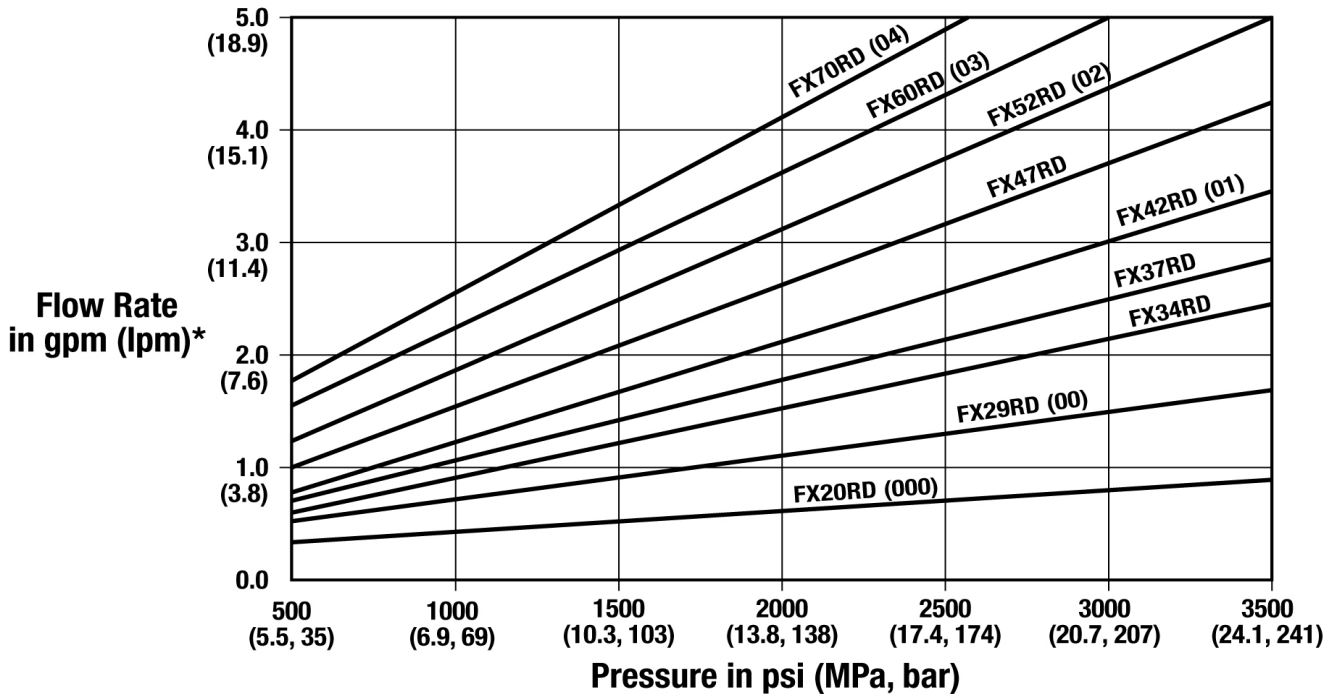
Ref.	Parça	Açıklama	Mkt.
55	100054	RAKOR, gres	1
56	2001170	CIVATA, manifold	1
90	2005061	ALET, temizleme, kartuş (Kit miktarı 5)	1
91	117792	TABANCA, gres, 3 oz.	1
92	2004345	KİT, alet, gres	1
93	2004344	KİT, gres, kartuş	1

Karıştırma Bölmesi Kitleri

Yuvarlak Kalıp

Karıştırma Bölmesi Kitleri (matkap ucu dahildir)	Nozul Orifis Boyutu	Nozul Matkap Ucu Boyutu, inç (mm)	Nozul Delme Parça Numarası	Çarpıştırma Deliği Boyutu	Çarpıştırma Nozul Delme Parça Numarası	Çarpıştırma Port Delme Parça Numarası
FX20RD	0,043	0,042 (1,07)	2008488	0,021	0,020 (0,51)	2007298
FX29RD	0,053	0,052 (1,32)	2008498	0,031	0,029 (0,74)	2006557
FX34RD	0,058	0,057 (1,45)	2006559	0,034	0,032 (0,81)	2006555
FX37RD	0,065	0,0635 (1,61)	2006548	0,038	0,037 (0,94)	2006553
FX42RD	0,067	0,065 (1,65)	2006560	0,042	0,041 (1,04)	2006552
FX47RD	0,074	0,073 (1,85)	2006546	0,047	0,0465 (1,18)	2006550
FX52RD	0,08	0,0785 (1,99)	2007722	0,052	0,049 (1,25)	2007723
FX60RD	0,087	0,086 (2,18)	2007725	0,057	0,055 (1,40)	2008486
FX70RD	0,0945	0,094 (2,38)	2008487	0,061	0,0595 (1,51)	2008489

Basınç ve Debi Oranına Göre Yuvarlak Paternli Karıştırma Bölmeleri



* To calculate flow rate in lb/min., multiply gpm rate by 10.

Example: 2 gpm x 10 = 20 lpm

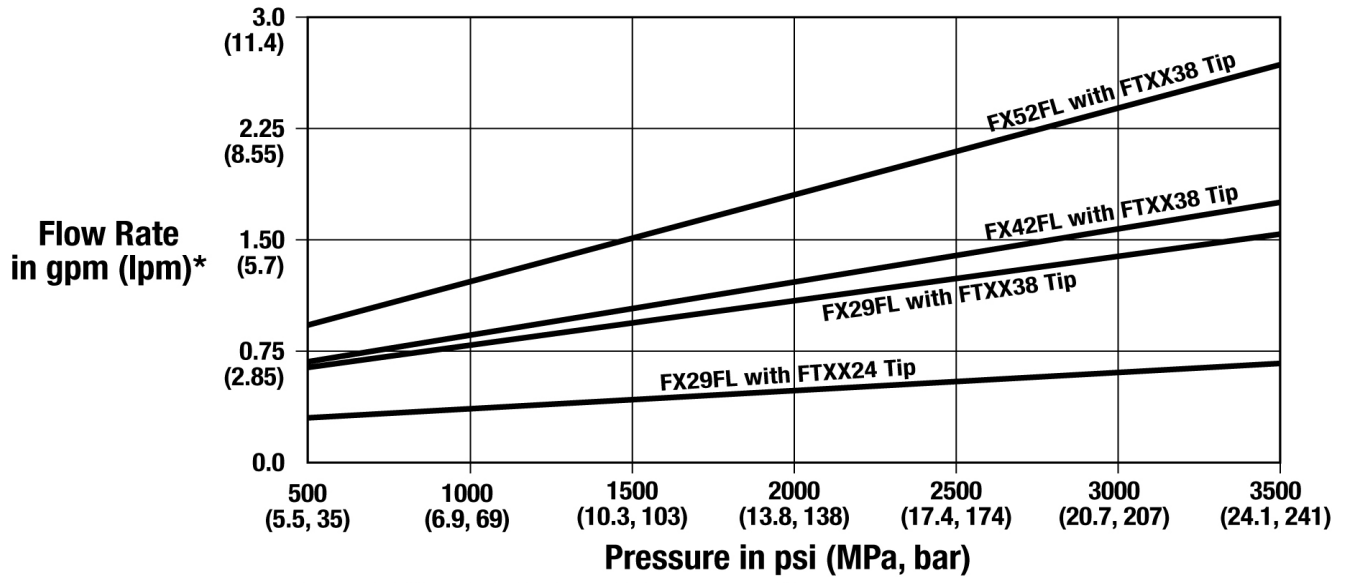
Note: Be sure to spray at pressures within your material manufacturer's specifications.

ti02458b

Düz Paternli

Karıştırma Bölmesi Kitleri (matkap ucu dahildir)	Nozul Orifis Boyutu	Nozul Matkap Ucu Boyutu, inç (mm)	Nozul Delme Parça Numarası	Çarpıştırma Deliği Boyutu	Çarpıştırma Nozul Delme Parça Numarası	Çarpıştırma Port Delme Parça Numarası
FX20FL	0,0945	0,094 (2,38)	2008487	0,021	0,020 (0,51)	2007298
FX29FL	0,0945	0,094 (2,38)	2008487	0,031	0,029 (0,74)	2006557
FX42FL	0,0945	0,094 (2,38)	2008487	0,042	0,041 (1,04)	2006552
FX52FL	0,0945	0,094 (2,38)	2008487	0,051	0,049 (1,25)	2007723

Basınç ve Debi Oranına Göre Düz Paternli Karıştırma Bölmeleri



* To calculate flow rate in lb/min., multiply gpm rate by 10.

Example: 2 gpm x 10 = 20 lpm

Note: Be sure to spray at pressures within your material manufacturer's specifications.

ti03302a

Düz Meme Kitleri

Düz Püskürtme Memesi	Patern Boyutu, inç (mm)
FT0424	Düşük debi, 8-10 (203-254)
FT0438	Orta debi, 8-10 (203-254)
FT0624	Düşük debi, 12-14 (305-356)
FT0638	Orta debi, 12-14 (305-356)
FT0838	Orta debi, 16-18 (406-457)
FT0848	Yüksek debi, 16-18 (406-457)

Düz Meme Parça Referans Kılavuzu

Örnek parça numarası: **FT0848**

FT	08	48
FT=Düz Meme	x2=Patern uzunluğu (8x2=16 inç)	Eşdeğer orifis çapı boyutu (0,048 inç)

Çek Valfi Filtre Eleği Kitleri

Her kitte on filtre bölmesi bulunur.

Tabanca, 40 adet mesh filtresi eleği ile gönderilir.

Parça	Açıklama
24R894	40 mesh (0,015 inç, 375 mikron)
2001433	60 mesh (0,010 inç, 238 mikron)
2001434	80 mesh (0,007 inç, 175 mikron)

Temizleme Matkap Ucu Kiti

2001346

Bu kit hava kanallarının temizlenmesi için gereken ekstra uzunlukta 4 matkap ucunun hepsini içerir.

Uygun FX Sıvı Kartuşu Saklama Sıvıları

Saklama Sıvısı	Parça
TSL	206994, 206995, 206996
ISO Pompa Yağı	217374, 218656

FX Sıvı Kartuşu Kitleri

Parça	Açıklama	Mkt.
2000810	KIT, Fusion FX, kartuş, 1 paket	1
2000811	KIT, Fusion FX, kartuş, 3 paket	3
2000812	KIT, Fusion FX, kartuş, 5 paket	5

Fusion FX Sıvı Kartuşu Temizleme Aleti

2005061

Kit, beş adet temizleme aleti içerir.

Metal Kabza Kiti

2001095

Kit alüminyum kabza, kabza cıvatası, susturucu ve kabza hava portu o-halkalarını içerir.

Kabza CS Tapa Kiti

2000715

Kit, o-halka monte edilmiş kabza için CS tapası içerir.

Manifold Çek Valf Onarım Kiti

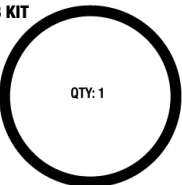
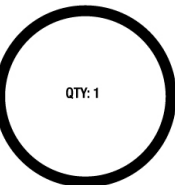
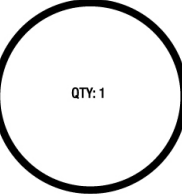
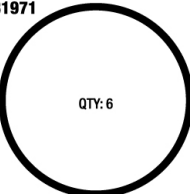
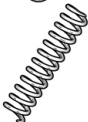
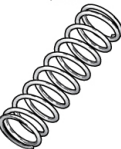
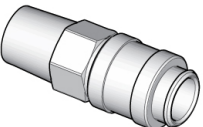
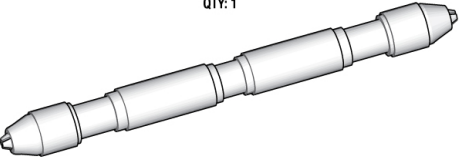
2007204

Kit yalnızca kontrol bilyası ve yay içerir.

Fusion FX Yedek Parçaları

2006566

Kit şunları içerir:

2001033 KIT  QTY: 2 QTY: 1		2001307 KIT  QTY: 7  QTY: 6  QTY: 3  QTY: 1  QTY: 1  QTY: 1  QTY: 1  QTY: 1				2007251 KIT  QTY: 2  QTY: 1 		25E647 KIT  QTY: 6																
2001150 KIT  QTY: 5	2000788 KIT Air Cap   QTY: 1	2001026  QTY: 1 	24R894  QTY: 10	2001152  QTY: 1  QTY: 10	2001025  QTY: 1 	2005697  QTY: 5	2001153  QTY: 1	2001029  QTY: 2  QTY: 2	2000975  QTY: 2															
131971  QTY: 6	256773  QTY: 6	2007204  QTY: 2 	2000980  QTY: 1	117485  QTY: 1	117509  QTY: 1	117510  QTY: 1																		
2000981  QTY: 1	2001148  QTY: 1	117661  QTY: 1				2001346  <table><thead><tr><th>DRILL SIZE</th><th>DECIMAL EQUIVALENT</th><th>QTY</th></tr></thead><tbody><tr><td>#60</td><td>0.0400</td><td>1ea</td></tr><tr><td>3/32</td><td>0.0938</td><td>1ea</td></tr><tr><td>1/8</td><td>0.1250</td><td>1ea</td></tr><tr><td>9/32</td><td>0.2810</td><td>1ea</td></tr></tbody></table>				DRILL SIZE	DECIMAL EQUIVALENT	QTY	#60	0.0400	1ea	3/32	0.0938	1ea	1/8	0.1250	1ea	9/32	0.2810	1ea
DRILL SIZE	DECIMAL EQUIVALENT	QTY																						
#60	0.0400	1ea																						
3/32	0.0938	1ea																						
1/8	0.1250	1ea																						
9/32	0.2810	1ea																						
																								

ti02610a

Fusion FX Hava Bölümü Temizleme Matkapları

2006569

Mekik Valfi Kitleri

2001028

Kit 10 mekik valfi içerir.

2001027

Kit, 2 mekik valfi ve 1 mekik valfi çatallı içerir.

Matkap Ucu Kitleri

Tabancadaki deliklerin ve orifislerin temizlenmesi için.
Gerçek uzunluk değişiklik gösterebilir.

Kit Parça	Mkt.	Matkap Ucu Boyutu			Nerede Kullanılır
		nominal	inç	mm	
2007298	6	#76	0,020	0,51	FX20RD, FX20FL Karıştırma Bölmesi Etkili Delik
2006557	6	#69	0,029	0,74	FX29RD, FX29FL Karıştırma Bölmesi Etkili Delik
2006555	6	#67	0,032	0,81	FX34RD Karıştırma Bölmesi Çarpıştırmalı Delik
2006553	6	#63	0,037	0,94	FX37RD Karıştırma Bölmesi Etkili Deliği; Hava Başlığı Temizleme Havası Delikleri
2006552	6	#59	0,041	1,04	FX42RD, FX42FL, Karıştırma Bölmesi Etkili Delik
2008488	6	#58	0,042	1,07	FX20RD Karıştırma Bölmesi Nozulu
2006550	6	#56	0,0465	1,18	FX47RD Karıştırma Bölmesi Çarpıştırmalı Delik
2007723	6	1,25 mm	0,049	1,25	FX52RD, FX52FL Karıştırma Bölmesi Etkili Delik
2008498	6	#55	0,052	1,32	FX29RD Karıştırma Bölmesi Nozulu
2008486	6	#54	0,055	1,40	FX60RD Karıştırma Bölmesi Çarpıştırmalı Delik
2006559	6	1,45 mm	0,057	1,45	FX34RD Karıştırma Bölmesi Nozulu
2008489	6	#53	0,0595	1,51	FX70RD Karıştırma Bölmesi Çarpıştırmalı Delik
2006548	6	#52	0,635	1,61	FX37RD Karıştırma Bölmesi Nozulu
2006560	6	1,65 mm	0,065	1,65	FX42RD Karıştırma Bölmesi Nozulu
2006546	6	#49	0,073	1,85	FX47RD Karıştırma Bölmesi Nozulu
2007722	6	#47	0,0785	1,99	FX52RD Karıştırma Bölmesi Nozulu
2007725	6	#44	0,086	2,18	FX60RD Karıştırma Bölmesi Nozulu
246624	3	3/32	0,094	2,38	Tabanca Gövdesi Geçitleri
2008487	6	3/32	0,094	2,38	FX70RD, FX20FL, FX29FL, FX42FL, FX52FL Karıştırma Bölmesi Nozulu
249115	6	1/8	0,125	3,18	Tabanca Gövdesi Geçitleri

Aksesuarlar

Uzatma Meme Ucu Kitleri

Kit, uzatma hava kapağı, o-halka, temizleme matkap ucu ve talimatlar içerir.

Kit	Delik Çapı x Uzunluk, inç (mm)	Önerilen Karıştırma Bölmeleri	Püskürtme Mesafesi, fit (m)	Patern Çapı, inç (mm)
2005266	0,053 x 1,00 (1,35 x 25,4)	FX34-FX42	12 (3,66)	5 (127)
2005267	0,061 x 1,00 (1,55 x 25,4)	FX37-FX47	12 (3,66)	6 (152)
2005268	0,071 x 1,00 (1,80 x 25,4)	FX52	8 (2,44)	7 (178)

Tabanca Temizleme Kiti

15D546

Kit dahilinde, tabanca temizliğinde kullanılacak on bir alet ve fırça yer alır.

Dökme Nozul Kiti

2005269

Hava temizlemeli tabancayı dökme uygulamalarında kullanılmak üzere dönüştürmek için. Nozul, borular ve temizleme matkap uçlarını içerir.

Tabanca Montaj Yağı

248279, 4 ons (113 gram) (Mkt. 10)

Yüksek yapışma gücü olan suya dayanıklı, lityum esaslı yağ. Güvenlik bilgi formuna www.graco.com adresinden ulaşılabilir.

Tabanca Kapatma Gres Kartuşu

2007352 Kartuş, 3 ons (Mkt. 10)

Özel olarak formüle edilmiş olan bu düşük viskoziteli gres, tabanca geçitlerinden kolayca akarak iki bileşenin kürlenmesini önler ve akışkan kanallarını temiz tutar.

Yıkama Manifoldu

2000660 Yıkama Manifoldu

2004345 FX Sıvı Kartuşu Girişi Gres Aleti

2004344 FX Sıvı Kartuşu Çıkışı Gres Aleti

Solvent Yıkama Tüpü Kiti

2006016, Çeyrek Galon (0,95 litre) Solvent Haznesi

Tabancayı solventle yıkamak için 2000660 Yıkama Manifoldu ile komplektir. Uzaktan yıkama için portatif. Solvent Yıkama Kiti kılavuzuna bakınız. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**.

ClearShot Sıvısı

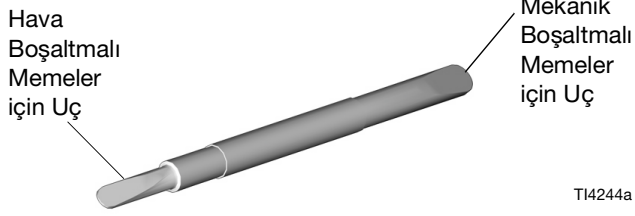
Bkz. MSD060

Kit	Açıklama
256385	25 kartuşluk paket
256386	50 kartuşluk paket
256387	100 kartuşluk paket
17X756	Dökme CS sıvısı, 4'li paket, 16 oz. şişeler (100 CS borusu doldurabilir)
17X757	Dökme CS sıvısı, 12'li paket, 16 oz. şişeler (300 CS borusu doldurabilir)

Meme Temizleme Aleti

15D234

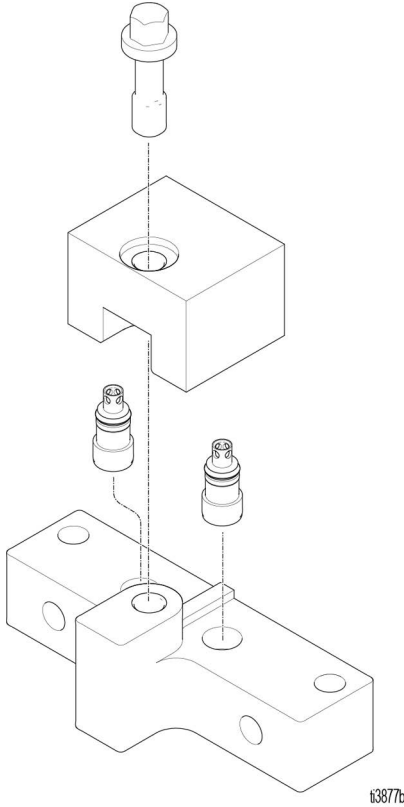
CeramTip™ iç yuvasına ve düz meme ucu yuvasına takılmak üzere tasarlanmıştır.



Sirkülasyon Manifoldu

2002324

Hortuma ön ısıtma yapılabilmesi için tabanca akışkan manifolduna bağlanır. Sirkülasyon Manifoldu Kiti Talimat Kılavuzuna bakınız. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.



Fusion AP Manifold Adaptör Bloğu

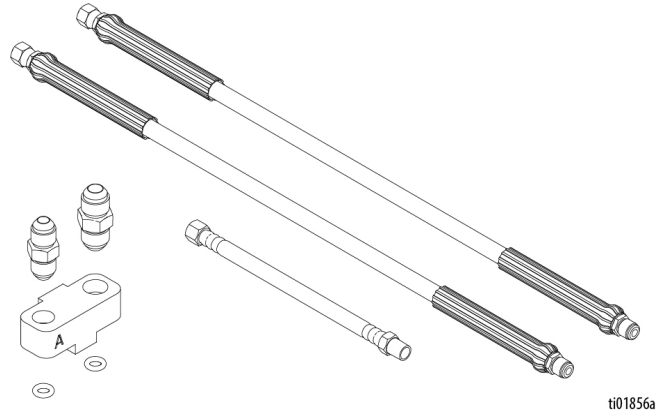
2002360

Fusion FX tabancasının mevcut Fusion AP/PC manifolduna takılmasını sağlar.

Hortum Paketi ile Fusion AP Manifold Adaptör Bloğu

2002347

Fusion FX tabancasının mevcut Fusion AP/PC manifolduna takılmasını sağlar. Hem adaptör bloğu hem de 6 fit hortum demeti içerir.



Teknik Özellikler

Fusion FX Püskürtme Tabancası		
	ABD	Metrik
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı	3500 psi	24,5 MPa, 245 bar
Minimum Hava Giriş Basıncı	90 psi	0,56 MPa, 5,6 bar
Maksimum Hava Giriş Basıncı	130 psi	0,9 MPa, 9 bar
Hava Akış Aralığı	Aşağıdaki çizelgeye bakın	
Yuvarlak Kalıp Tabancaların Tipik Debi Oranı	Bkz. Basınç ve Debi Oranına Göre Yuvarlak Paternli Karıştırma Bölmeleri , sayfa 44.	
Maksimum Sıvı Sıcaklığı	200° F	94° C
Hava Girişi Boyutu	1/4 npt Hızlı Söküm Nipeli	
A Bileşeni (ISO) Giriş Boyutu	-5 JIC	1/2-20 UNF
B Bileşeni (Reçine) Giriş Boyutu	-6 JIC	9/16-18 UNF
Boyutlar	8,1 x 8,1 x 3,3 inç	206 x 206 x 84 mm
Ağırlık	2,6 lb	1,2 kg
Islanan Parçalar		
Tabanca	Alüminyum, paslanmaz çelik, karbon çelik, karbit, polietilen, kimyasal dayanımlı o-halkalar	
FX sıvı kartuşu hava/gres portları	Paslanmaz çelik, alüminyum, anot korumalı alüminyum, polietilen, kimyasala dayanıklı o-halkalar, naylon	
FX sıvı kartuşu akışkan portları	Paslanmaz çelik, kimyasala dayanıklı o-halkalar, anot korumalı alüminyum, alüminyum, naylon, polietilen	
Gürültü		
Maksimum ses basıncı	100 psi (0,7 MPa, 7 bar) değerinde 81,1 dB(A)	
Maksimum ses gücü	100 psi (0,7 MPa, 7 bar) değerinde 91,0 dB(A)	
ISO-9416-2'e göre ölçülen ses gücü.		
Notlar		
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.		

Karıştırma Bölmesine Göre Hava Akışı

Hava Basıncı (tetik basılı değil) psi (MPa, bar)	Karıştırma Bölmesi Boyutları (scfm (m ³ /dak))								
	FX20RD	FX29RD	FX34RD	FX37RD	FX42RD	FX47RD	FX52RD	FX60RD	FX70RD
80 (0,56, 5,6)	2,33 (0,066)	2,96 (0,084)	3,17 (0,090)	3,8 (0,096)	3,60 (0,102)	3,81 (0,108)	4,02 (0,114)	4,23 (0,120)	4,65 (0,132)
100 (0,7, 7)	3,03 (0,086)	3,72 (0,105)	3,96 (0,112)	4,42 (0,125)	4,66 (0,132)	5,12 (0,145)	5,59 (0,158)	5,82 (0,165)	6,29 (0,178)
130 (0,9, 9)	3,92 (0,111)	4,71 (0,133)	4,97 (0,141)	5,23 (0,148)	5,75 (0,163)	6,27 (0,178)	6,80 (0,192)	7,32 (0,207)	8,11 (0,229)

California Proposition 65

KALİFORNİYA SAKİNLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

Standart Graco Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir yetkili Graco distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Hakkında

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.

Telefon: 612-623-6921 **veya Ücretsiz Hat:** 1-800-328-0211, **Faks:** 612-378-3505

*Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.
Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.*

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 3A9329

Graco Genel Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2024, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com
Revizyon F, Şubat 2025