

Fusion[®] FX-sprutpistol

3B0356F

SV

Flerkomponentssprutpistol med FX ProConnect[®]-vätskepatron för utmaning av ej brandfarligt skum och polyurea. Endast för yrkesmässigt bruk.

Ej godkänd för användning i explosiv miljö eller på farliga (klassade) platser.

Modell: Se sidan 3

Max. arbetstryck: 24,5 Mpa (3500 psi, 245 bar)

Max. vätsketemperatur 94 °C, (200 °F)

Tryckintervall för luftinlopp 0,56–0,9 MPa (5,6–9,0 bar; 90–130 psi)

Se sidan 4 för modellinformation.



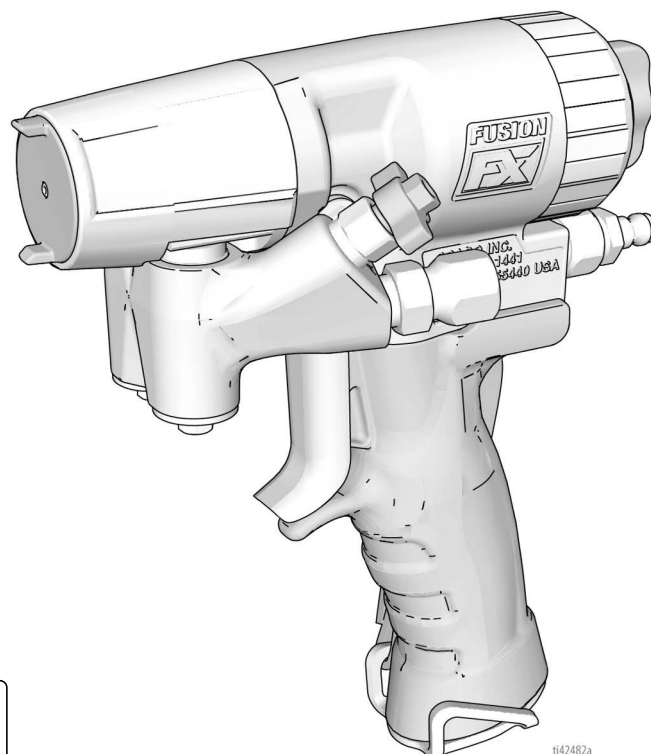
Viktiga säkerhetsföreskrifter

Läs alla varningar och anvisningar i denna handbok och i drifthandboken innan utrustningen används. Försäkra dig om att du känner till reglerna och hur man använder utrustningen på korrekt sätt. Spara dessa anvisningar.



Viktig medicinsk information

Läs det medicinska varningskortet som följde med pistolen. Det innehåller information till läkaren beträffande vätskeinträngningsskador. Ha det med när du använder utrustningen.





Questions?
Des questions? ¿Tiene preguntas?
844-241-9499
www.graco.com/techsupport





Innehållsförteckning

Relaterade handböcker	3	örvara FX-vätskepatronen	34
Modeller	3	Rengör pistolen	34
Säkerhetsföreskrifter	4	Smörjning	34
Viktig information om isocyanater (ISO)	6	Rengöra passager	34
Förhållanden för isocyanater	6	Rengöra ljuddämpare	34
Självantändande material	7	Inspektera kolven	35
Håll komponenterna A och B åtskilda	7	Inspektera luftventilen	36
Fuktkänslighet hos isocyanater	7	Medföljande verktygssats	37
Skumhartser med 245 fa blåsagenter	8	Felsökning	38
Byte av material	8	Delar	41
Funktion	9	Fusion FX-pistol	41
Pistol utlöst (vätskesprutning)	9	Detaljskisser	43
Luftrensning med pistolspolning	9	Blandningskammarsatser	44
Komponenters funktion och placering	10	Satser, plana munstycken	46
Bästa praxis	11	Komponentreferensguide, munstycken för plana mönster	46
Installation	12	Filterinsatser till backventil	46
Jordning	12	Borrssats för rengöring	46
Installera blandningskammaren	12	Tillåtna FX-vätskepatronförvaringsvätskor	46
Installation	12	FX-vätskepatronsatser	46
Alternativa konfigurationer	14	Rengöringsverktyg för Fusion FX-vätskepatroner	46
Drift	16	Metallhandtagssats	46
Tryckavlastningsprocedur	16	Handtag CS-pluggsats	46
Kolvens säkerhetsspärr	17	Reparationssats till grenrörsbackventil	46
Stäng av pistolen vid förlust av lufttryck	17	Fusion FX reservdelar	47
Installation/avlägsnande av ClearShot™-vätskepatron	18	Fusion FX rengöringsborrar för luftsektion	47
Daglig avstängning	19	Skyttelventilsatser	47
Underhåll	20	Borrspetsatser	48
Förebyggande underhåll	20	Tillbehör	49
Rengöra blandningskammarmunstycket	20	Förlängningssatser munstycke	49
Ta bort blandningskammaren	21	Pistolrengöringssats	49
Rengör blandningskammarens klämbortar	21	Hållmunstyckessats	49
Ta bort den plana blandningskammaren	21	Smörjmedel för pistolombyggnad	49
Rengöra den plana blandningskammaren	22	Fettpatron för pistolavstängning	49
Blandningskammarens dropphål	22	Spolningsgrenrör	49
Byta ut blandningskammarens tätning	22	Lösningssmedel spolningssats	49
Rengöra luftlocket	23	ClearShot-vätska	49
Rengöra vätskefördelningsrör	23	Verktøy för rensning av munstycke	50
Ta bort grenrörets backventiler	23	Vätskecirkulationsrör	50
Rengöra grenrörets backventiler	24	Fusion AP-grenrörsadapterblock	50
Bygga om grenrörets backventiler	24	Tekniska specifikationer	51
Ta bort FX-vätskepatronen	24	Luftflöde via blandningskammare	52
Kontrollera FX-vätskepatronens okposition för installation	25	Proposition 65, Kalifornien	52
Installera FX-vätskepatronen	26	Graco standardgaranti	53
Installera FX-vätskepatronen med inskjutet okläde	26		
Byta ut FX-patronens skyttelventiler	27		
Smörj FX-vätskepatronen	29		
Renspola pistolen	30		
Sätta tillbaka eller byta ut FX-vätskepatronen	31		
Inspektera FX-vätskepatronen	32		
Testa om FX-vätskepatronen har igensättningar	33		

Relaterade handböcker

Handbok på engelska	Beskrivning
309963	Sats för lösningsmedelsspolning
3B0000	Grenrörssats för cirkulering

Modeller

Pistolartikelnummer, serie	Beskrivning	Blandningskammare	
		Artikelnummer	Klämportstorlektum (mm)
FX9000, A	Fusion FX-sprutskumpistol. Innehåller CS- och AP-delar. Ingen blandningskammare ingår.	--	--
FX9001, A	Fusion FX-sprutskumpistol. Innehåller CS- och AP-delar. Blandningskammare ingår.	FX37RD, FX42RD, FX47RD	0,037 (0,94), 0,042 (1,00), 0,47 (1,2)
FX9011, A	Fusion FX-polyureapistol Innehåller AP-delar. Blandningskammare ingår.	FX29RD, FX34RD, FX37RD	0,029 (0,74), 0,034 (0,86), 0,037 (0,94)

Säkerhetsföreskrifter

Följande varningar gäller i hela denna handbok. Läs, förstå och följ varningarna innan du använder denna utrustning. Om dessa varningar inte följs kan det leda till allvarlig kroppsskada.

 VARNING	
	RISKER MED GIFTIGA VÄTSKOR OCH ÅNGOR Giftiga vätskor och ångor kan orsaka svåra, t.o.m. dödliga skador om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs. • Studera säkerhetsdatablad (SDS) beträffande hantering och vilka specifika risker som är förknippade med vätskorna som du använder, inräknat effekterna vid långtidsexponering. • Håll alltid arbetsområdet väl ventilerat och bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning vid sprutning, när service utförs på systemet eller om du bara befinner dig i arbetsutrymmet. Se föreskrifterna beträffande Personlig skyddsutrustning i handboken. • Förvara farliga vätskor i godkända behållare och kassera dem i enlighet med gällande föreskrifter.
	PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING Bär alltid lämplig skyddsutrustning och täck all hud vid sprutning, när service utförs och när du befinner dig inom arbetsområdet. Skyddsutrustning bidrar till att förhindra allvarliga personskador, inklusive långtidsexponering; inandning av giftiga ångor, sprutdimmar eller gaser; allergiska reaktioner; brännskador; ögonskador och hörselskador. Skyddsutrustningen ska minst innefatta: • En väl inpassad andningsmask som kan vara av friskluftstyp, kemiskt tåliga handskar, skyddsklädsel och skyddsskor enligt vätskeleverantörens rekommendationer och svenska arbetarskyddsregler. • Skyddsglasögon och hörselskydd.
    	RISK FÖR INTRÄNGANDE VÄTSKA Högtrycksstrålar från utmatningsenheten, slangläckor eller spruckna komponenter tränger genom huden. Detta kan se ut som ett lindrigt skärsår, men är en allvarlig skada som kan leda till amputation. Uppsök läkare omedelbart. • Lås alltid kolvens säkerhetsspärr när du inte sprutar. • Rikta inte pistolen mot en person eller en kroppsdelen. • Håll inte handen över sprutmunstycket. • Stoppa eller avled inte läckor med din hand, kropp, handske eller med trasa. • Utför Tryckavlastningsprocedur när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller när underhåll på utrustningen ska utföras. • Dra åt alla vätskekopplingar innan utrustningen används. • Kontrollera slangar och kopplingar dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart.
	RISK FÖR BRÄNNSKADOR Utrustningens ytor och vätskor som är uppvärmda kan bli mycket heta under drift. Undvik allvarliga brännskador: • Vidrör inte het vätska eller utrustning.

! VARNING



BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK

Brandfarliga ångor, såsom lösningsmedel och färgångor i **arbetsområdet** kan antändas eller explodera. Färg eller lösningsmedel som flödar genom utrustningen kan orsaka gnistor från statisk elektricitet. Förhindra brand och explosioner:



- Använd endast utrustningen i välventilerade utrymmen.
- Avlägsna alla gnistkällor, t.ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet).
- Jorda all utrustning i arbetsområdet. Se anvisningarna i avsnittet **Jordning**.
- Spruta och rensola aldrig med lösningsmedel vid höga tryck.
- Håll arbetsområdet fritt från smuts, inklusive lösningsmedel, trasor och bensin.
- Koppla inte in eller ur nätsladdar och stäng inte av eller slå på ström- eller lysknappar när brandfarliga ångor förekommer.
- Använd endast jordade slangar.
- Håll pistolen stadigt mot kanten av ett jordat kärl när pistolen trycks av i kärlet. Använd inte kärlnsatser som inte är antistatiska eller elektriskt ledande.
- **Avbryt omedelbart användningen** om gnistor uppstår eller om du känner en stöt. Använd inte utrustningen förrän du har identifierat och åtgärdat problemet.
- Ha en fungerande brandsläckare tillgänglig i arbetsområdet.



RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN

Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.



- Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol.
- Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperaturen för den lägst klassificerade systemkomponenten. Se avsnittet **Tekniska data** i alla utrustningshandböcker.
- Använd vätskor och lösningsmedel som är förenliga med utrustningens våta delar. Se avsnittet **Tekniska data** i alla utrustningshandböcker. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få ett säkerhetsdatablad med fullständig information om materialet från distributören eller återförsäljaren.
- Stäng av all utrustning och följ **Tryckavlastningsprocedur** när utrustningen inte används.
- Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar.
- Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och medföra säkerhetsrisker.
- Se till att all utrustning är klassificerad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den.
- Använd endast utrustningen för det ändamål den är avsedd för. Kontakta din distributör för mer information.
- Dra slangar och kablar på avstånd från passager, vassa kanter, rörliga delar och varma ytor.
- Knäck inte slangen, böj den inte kraftigt och dra inte i slangen för att flytta utrustningen.
- Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet.
- Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter.



RISKER MED TRYCKSATTA ALUMINIUMDELAR

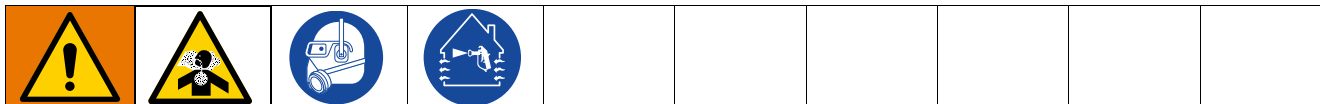
Om vätskor som är oförenliga med aluminium används i trycksatt utrustning kan de orsaka allvarliga kemiska reaktioner och skador på utrustningen. Underlåtenhet att följa denna varning kan leda till dödsfall, allvarlig person- eller egendomsskada.

- Använd inte 1,1,1-triklorethan, metylenklorid, eller andra lösningsmedel som innehåller halogenerade kolväten eller lösningar som innehåller sådana lösningsmedel.
- Använd inte klorbaserade blekningsmedel.
- Många andra vätskor kan innehålla kemikalier som kan reagera med aluminium. Kontakta din materialleverantör för att kontrollera detta.

Viktig information om isocyanater (ISO)

Isocyanater (ISO) är katalysatorer som används i tvåkomponentmaterial.

Förhållanden för isocyanater



Sprutning och fördelning av material som innehåller isocyanater skapar potentiellt farliga dimmor, ångor och finfördelade partiklar.

- Läs och förstå vätsketillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (SDS) för att få information om särskilda risker och försiktighetsåtgärder avseende isocyanater.
- Användning av isocyanater innebär potentiellt farliga förfaranden. Spruta inte med denna utrustning om du inte är utbildad och kvalificerad samt har läst och förstått informationen i denna handbok, vätsketillverkarens tillämpningsanvisningar och säkerhetsdatabladet.
- Om utrustning som inte är ordentligt underhållen eller är felaktigt justerad används kan det leda till att materialet inte härdas på rätt sätt, vilket kan leda till gasbildning och obehaglig lukt. Utrustning ska underhållas och justeras noggrant enligt anvisningarna i handboken.
- Samtliga personer i arbetsområdet måste använda lämpliga andningsmasker och -skydd som förhindrar inandning av imma, ånga och finfördelade partiklar från isocyanaterna. Använd alltid en andningsmask som passar ditt ansikte, exempelvis en andningsmask med lufttillförsel. Sörj för god ventilation i arbetsområdet enligt anvisningarna i vätsketillverkarens säkerhetsdatablad.
- Undvik alltid hudkontakt med isocyanater. Samtliga personer i arbetsområdet måste använda kemiskt ogenomträngliga handskar, skyddskläder och fotskydd enligt vätsketillverkarens rekommendationer samt enligt lokal lagstiftning. Följ alla rekommendationer som utfästs av vätsketillverkaren, inbegripet anvisningar om hantering av kontaminerad klädsel. Efter sprutning ska händer och ansikte tvättas innan du äter eller dricker något.
- Risker med exponering för isocyanater kvarstår efter sprutning. Alla som saknar lämplig personlig skyddsutrustning måste hålla sig borta från arbetsområdet under sprutning och efter sprutning under den tid som anges av vätsketillverkaren. Tiden är i allmänhet minst 24 timmar.
- Varna andra som kan gå in i riskområdet att de exponeras för isocyanater. Följ vätsketillverkarens rekommendationer och svenska regler. Uppsättning av en skylt liknande den nedan utanför arbetsområdet rekommenderas.



Självantändande material

				
Vissa material kan självantända om de appliceras i för tjocka lager. Läs materialtillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (SDS).				

Håll komponenterna A och B åtskilda

				
Korskontaminering kan resultera att material härdar i vätskeledningar, vilket kan orsaka allvarlig personskada eller skada på utrustningen. Förhindra föroreningar: • Byt aldrig ut de våta delarna för komponent A och B mot varandra. • Använd aldrig lösningsmedel på den ena sidan om den har kontaminerats från den andra sidan.				

Fuktkänslighet hos isocyanater

Om ISO utsätts för väta (såsom fukt) kommer den delvis att härdas och forma små, hårda och sträva kristaller som suspenderas i vätskan. Efter hand bildas en film på ytan och ISO börjar övergå till gelform och få ökad viskositet.

OBS!
Delvis härdad ISO sänker prestanda och förkortar livslängden för alla delar som är i kontakt med vätskan. • Använd alltid en förseglad behållare med avfuktare i ventilationen eller en kväveatmosfär. Förvara aldrig ISO i en öppen behållare. • Håll ISO-pumpens våtkopp eller behållare (i förekommande fall) fylld med lämpligt smörjmedel. Smörjmedlet bildar en barriär mellan ISO och atmosfären. • Använd endast fuktsäkra slangar som är förenliga med ISO. • Återanvänd aldrig lösningsmedel som kan innehålla fukt. Håll lösningsmedelsbehållare stängda när de inte används. • Smörj alltid gängade delar med lämpligt smörjmedel vid återmontering.

OBS! Mängden bildad film och graden av kristallisering varierar beroende på blandningen av ISO, luftfuktigheten och temperaturen.

Skumhartser med 245 fa blåsagenter

Vissa skumbildande medel löddrar sig vid temperaturer över 33 °C (90 °F) utan tryck, särskilt under omrörning. Minimera förvärmningen i ett cirkulationssystem för att minska mängden skumbildning.

Byte av material

OBSERVERA

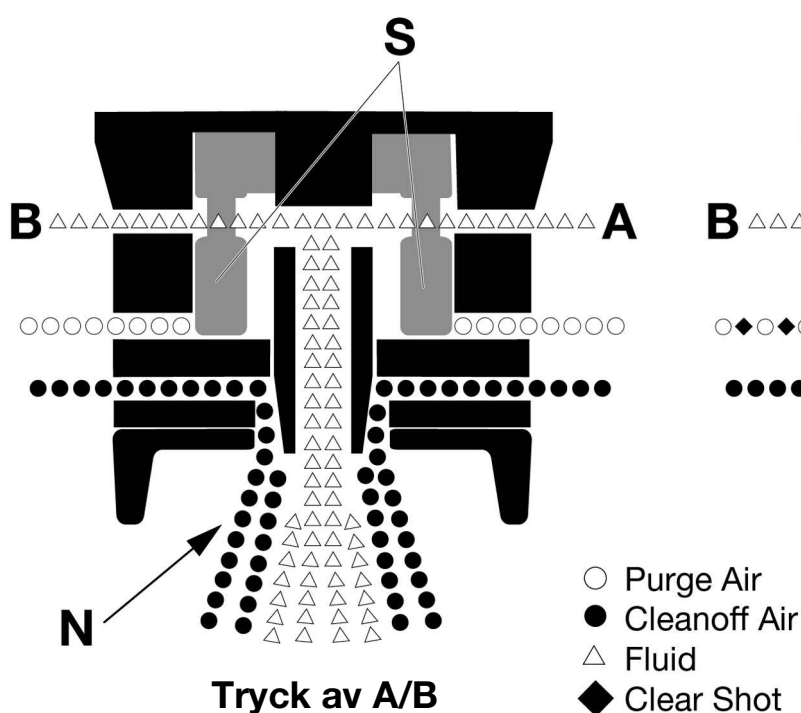
Byte av de materialtyper som används i ditt system kräver extra uppmärksamhet för att förhindra skador på utrustningen och driftavbrott.

- Spola utrustningen flera gånger för att se till att den är ordentligt ren när du byter material.
- Rengör alltid vätskeintagssilarna efter renspolning.
- Fråga din materialtillverkare om kemisk förenlighet.
- Montera isär och rengör alla vätskekomponenter och byt slangarna vid byte mellan epoxi-typer och uretan eller polyurea Epoxier har ofta aminer på B-sidan (härdaren). Polyurea har ofta aminer på B-sidan (hartset).

Funktion

Pistol utlöst (vätskesprutning)

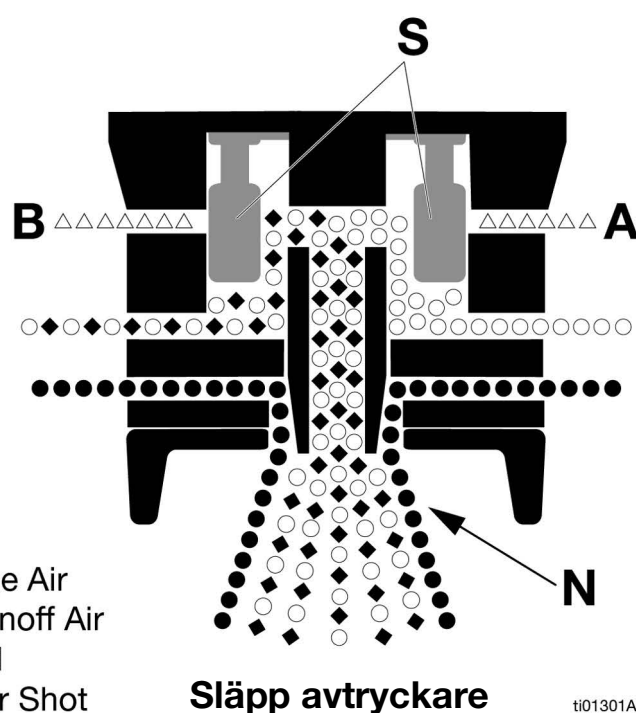
Skyttelventilerna (S) rör sig framåt och stänger av rensningsluftflödet. Detta öppnar upp vätskeflödet, så att vätskan kan flöda genom blandningskammarens munstycke (N).



Luftrensning med pistolspolning

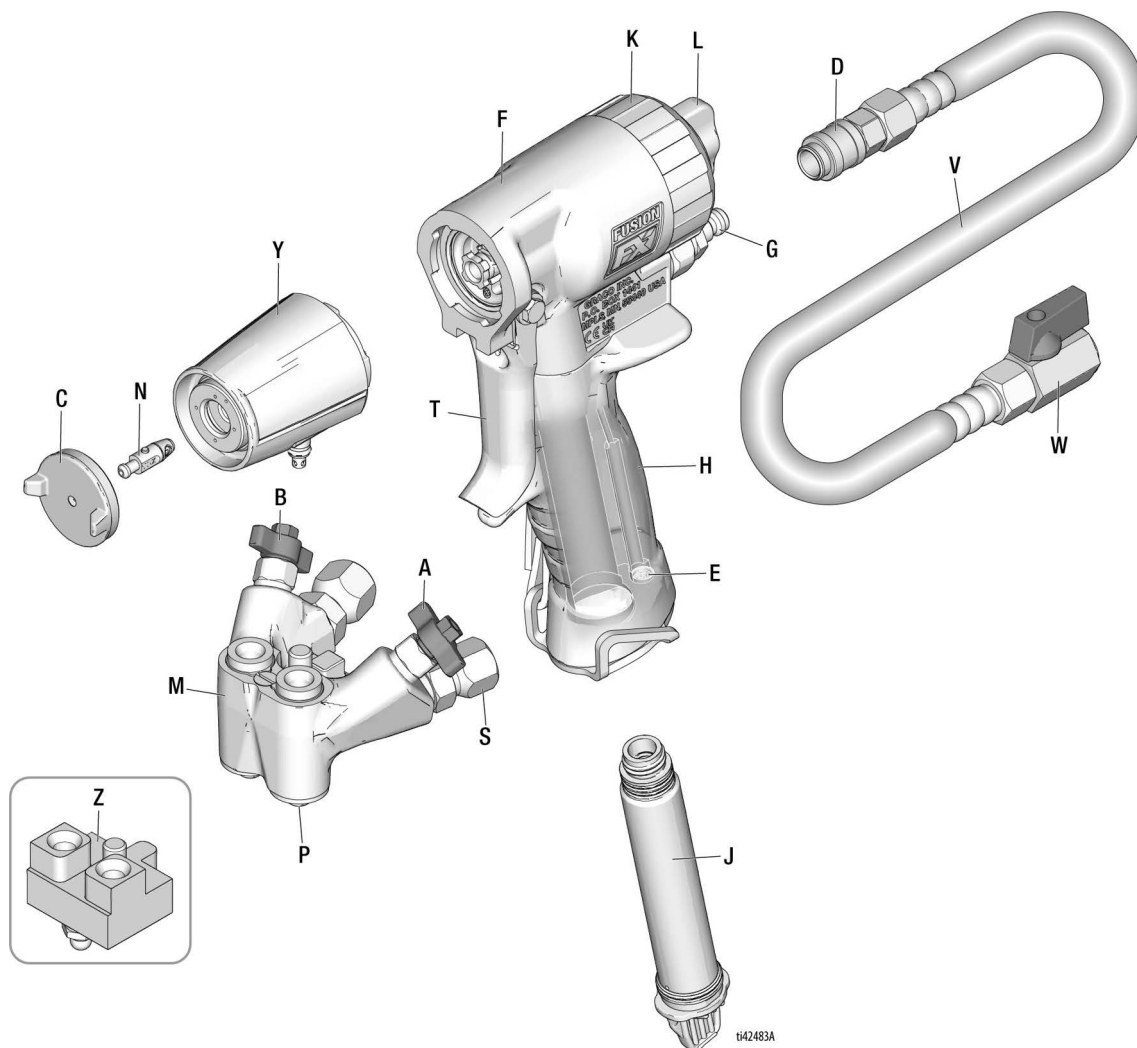
Skyttelventilerna (S) rör sig bakåt och stänger av vätskeflödet. Detta öppnar upp luftrensningsflödet, så att rensningsluft kan flöda genom blandningskammarens munstycke (N).

Om pistolen är konfigurerad för rensning med lösningsmedel, doseras Clear Shot i rensningsluften endast på HARTS-sidan.



ti01301A

Komponenters funktion och placering



Ref. Beskrivning

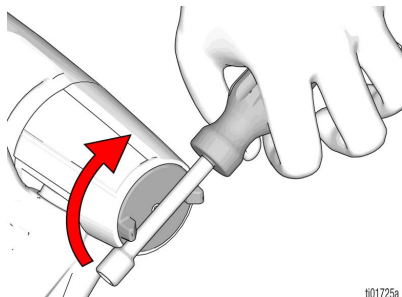
A	A-sidans vätskeventil
B	B-sidans vätskeventil
C	Luftmunstycke
D	Snabbkoppling för slangluft
E	Ljuddämpare
F	Pistolstomme
G	Luftslangsanslutning
H	Handtag
J	ClearShot Liquid-patron
K	Lock för luftcylinder

Ref. Beskrivning

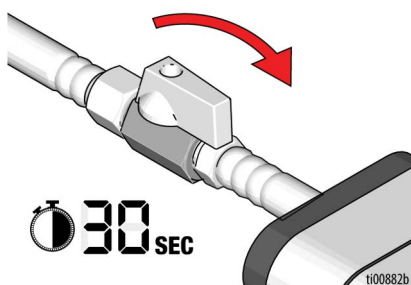
L	Kolvens säkerhetsspärr
M	Vätskefördelningsrör
N	Blandningskammare
P	Grenrörets backventiler
S	Vätskeinloppsvivlar (A-sidan visas)
T	Avtryckare
V	Böjlig pistolluftslang
W	Luftventil
Y	FX vätskepatron
Z	Spolningsgrenrör

Bästa praxis

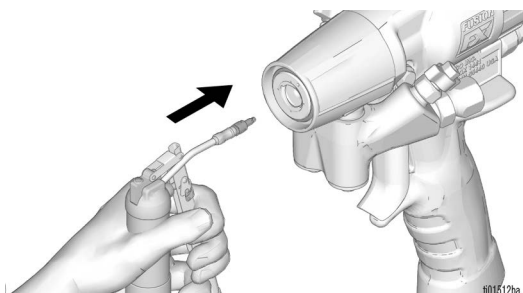
1. Använd ett verktyg för att dra åt luftlocket hårdare än för hand för att försegla blandningskammaren ordentligt.



2. Låt spolluften köra i minst 30 sekunder vid arbetsdagens slut med ett lufttryck inställt på minst 90 psi.



3. Smörj patronens front dagligen med nytt, klart Fusion-fett.



4. Använd nya blå borrbits för att hålla blandningskammaren ren.
5. Tvinga inte på FX-vätskepatronen på pistolstommen om den inte enkelt kan låsas på plats. Om du får problem, justera luftkolven eller DuroFlo ventil/okpositionen.

Installation

Jordning

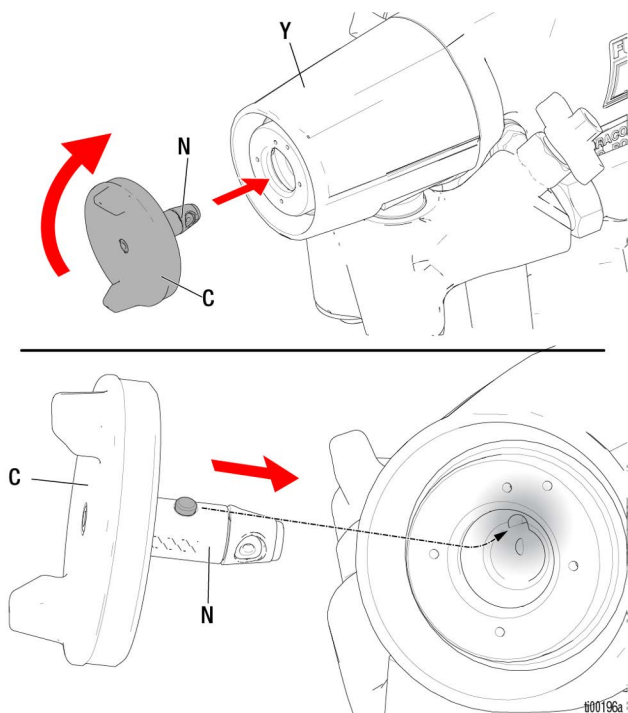


Sprutpistol: Jorda genom att koppla den till en korrekt jordad vätskeslang och pump.

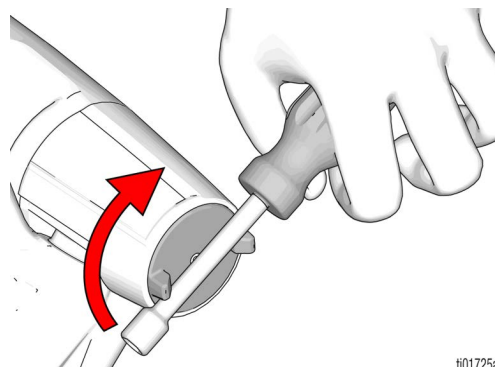
Doserare Följ anvisningarna i doserarhandboken.

Installera blandningskammaren

- Gånga in blandningskammaren i luftlocket. Blandningskammaren är vänstergängad.
- För in blandningskammaren och luftlocket i FX-vätskepatronen genom att rikta in stiftet på blandningskammaren med skåran i FX-vätskepatronens behållare. Gånga på luftlocket på FX-vätskepatronen.



- Dra åt luftlocket med en mutterdragare så att blandningskammaren sitter ordentligt fast.



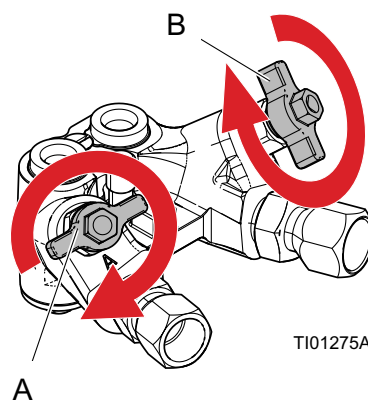
ti01725a

OBS! För att säkerställa att blandningskammaren sitter ordentligt på plats på FX-vätskepatronen, ska du se till att änden på blandningskammarens munstycke är i jämnhöjd med luftlockets yta.

Installation

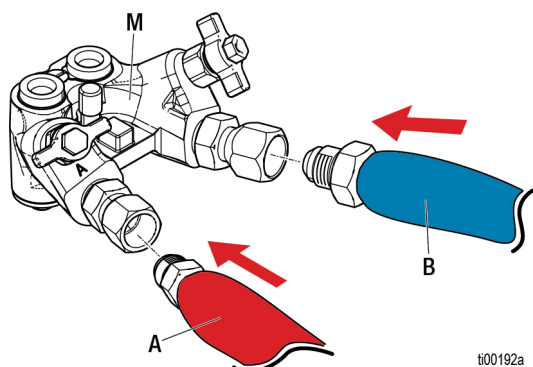


- Ta bort vätskegrenröret från pistolen.
- Stäng vätskeventilerna A och B.

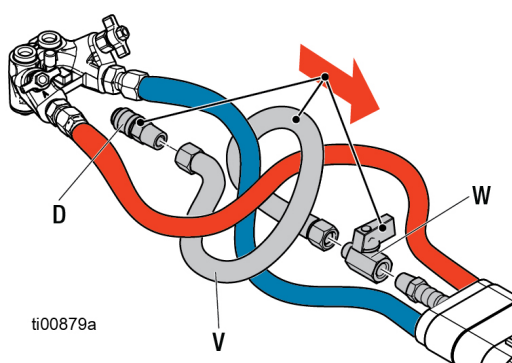


TI01275A

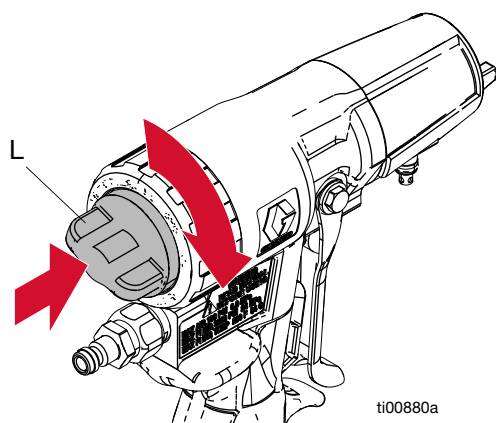
3. Anslut A- (ISO) och (B)-slangarna (HARTS) på vätskegrenröret (M).



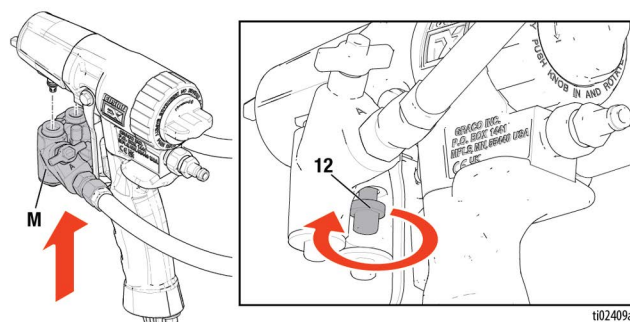
4. Anslut luftvippslangen (V), luftslangens snabbkoppling (D) och luftventilen till luftslangen.



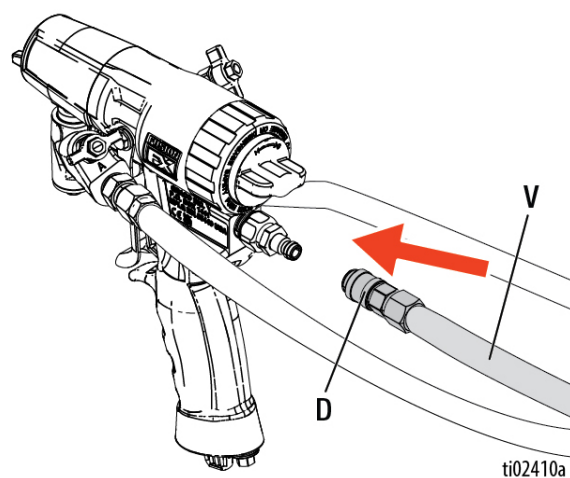
5. Lås säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 17.



6. Anslut vätskegrenröret (M) till pistolen och dra åt bulten (12) för att säkra grenröret.

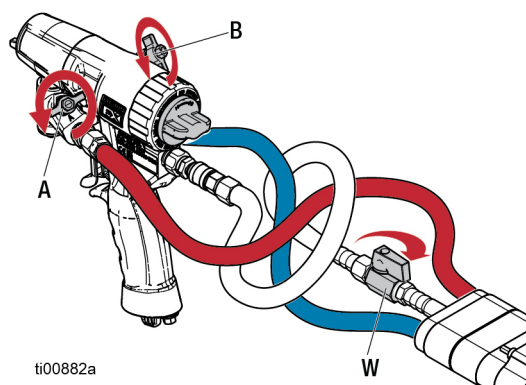


7. Anslut luftvippslangen (V) till pistolen genom att montera snabbkopplingen (D).



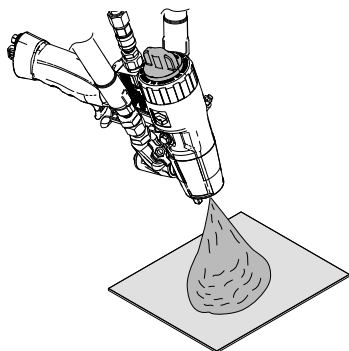
8. Sätt på doseraren.

9. Öppna vätskegrenrörsventilerna (A och B) och öppna luftventilen (W).



10. Frigör kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 17.

11. Prova sprutning på kartong. Justera tryck och temperatur för att få önskat resultat.

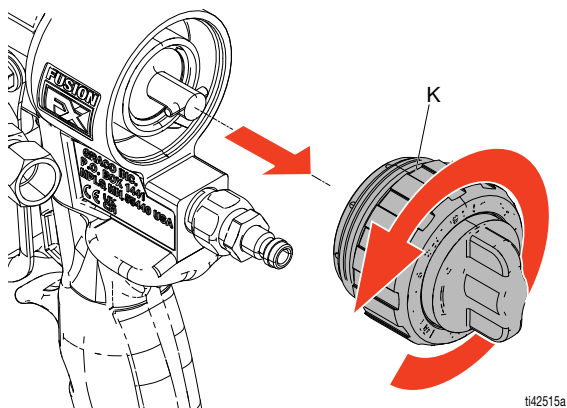


12. Pistolen är redo för sprutning.

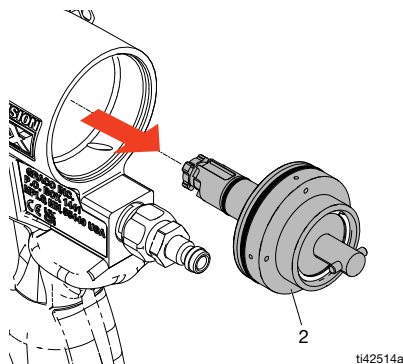
Alternativa konfigurationer

Konvertera pistol till luftrensning

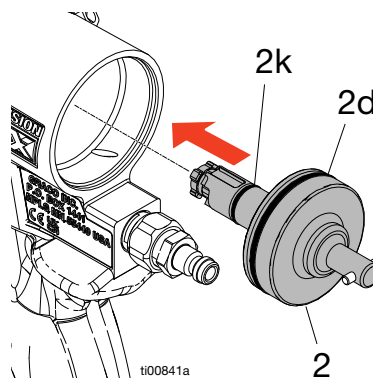
1. Ta bort FX-vätskepatronen från pistolen. Se **Ta bort FX-vätskepatronen** på sidan 24.
2. Frigör kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 17.
3. Skruva av luftcylinderns lock (K).



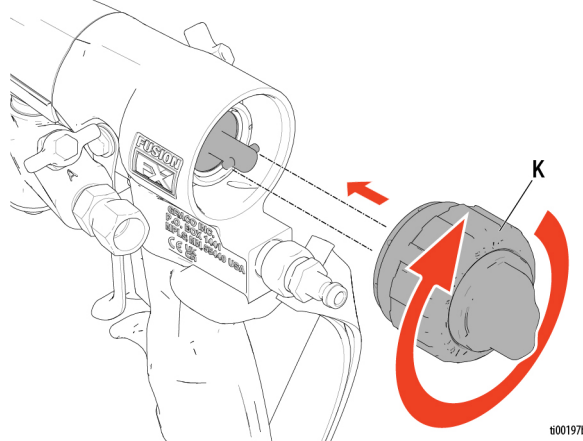
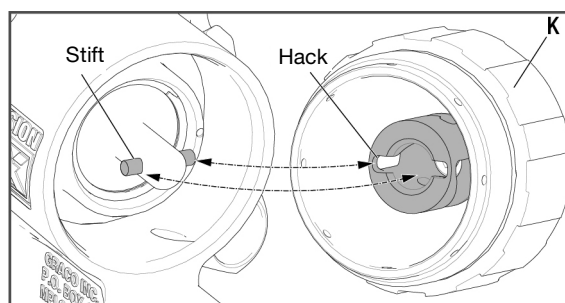
4. Ta bort CS-luftkolven (2) från pistolen.



5. Kontrollera att O-ringarna (2k) och (2d) är monterade på luftrensningskolven och att de är smorda. Montera luftrensningskolven. Kolvaxeln är inpassad för korrekt montering.



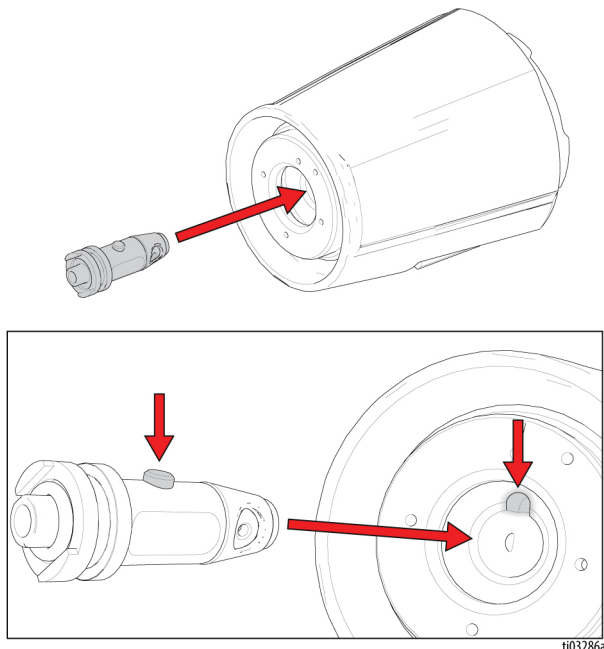
6. Installera FX-vätskepatronen på pistolen. Se **Installera FX-vätskepatronen**, sidan 26.
7. Rikta in stiftet på baksidan av luftkolven med skårorna i säkerhetsstoppet på cylinderlocket. Gånga på luftcylinderns lock på pistolstommen.



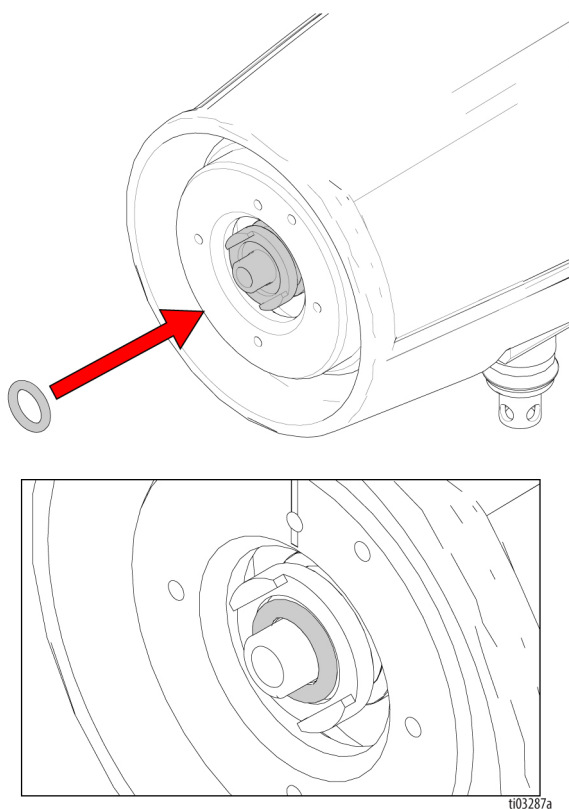
8. Pistolen är redo för användning som luftrensningspistol.

Installera den plana blandningskammaren

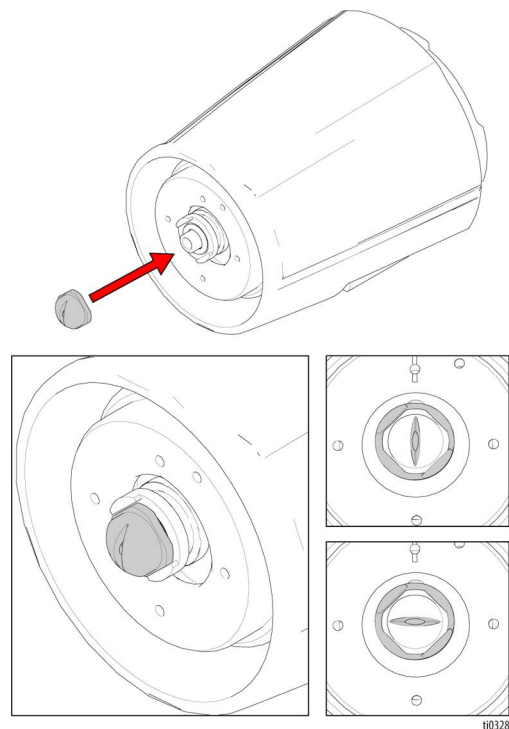
1. För in den plana blandningskammaren i FX-vätskepatronen genom att rikta in stiftet på blandningskammaren med skåran i FX-vätskepatronens behållare.



2. Montera O-ringen på den plana blandningskammaren.

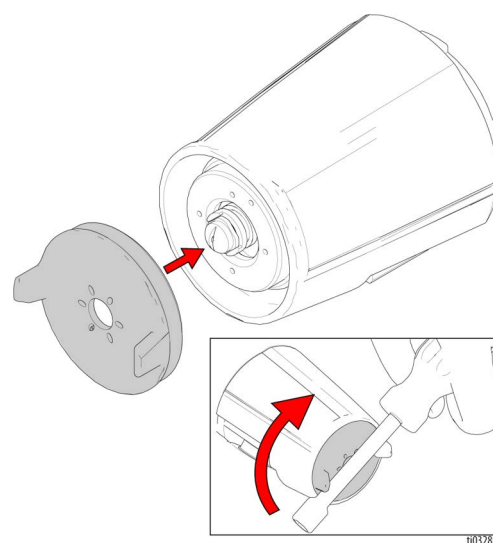


3. Montera det plana sprutmunstycket på den plana blandningskammaren. Den plana blandningskammaren och det plana sprutmunstycket är försedda med spår för att positionera sprutmunstycket horisontellt eller vertikalt.



OBS! Plana sprutmunstycken är märkta med de tre sista siffrorna i artikelnumret. Se **Komponentreferensguide, munstycken för plana mönster**, sidan 46.

4. Gänga på det plana luftlocket på FX-vätskepatronen. Dra åt luftlocket med en mutterdragare så att blandningskammaren sitter fast ordentligt.



OBS! Passningen av rengöringsluftportarna på luftmunstycket påverkar inte funktionen.

Drift

Tryckavlastningsprocedur

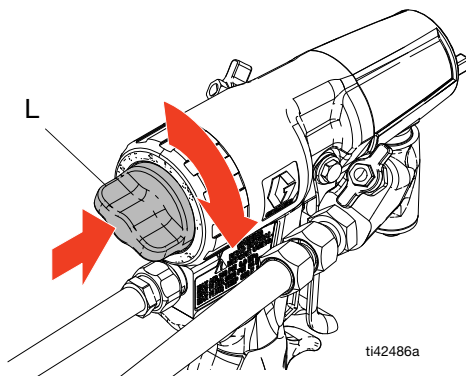


Utför alltid Anvisningar för tryckavlastning när du ser denna symbol.

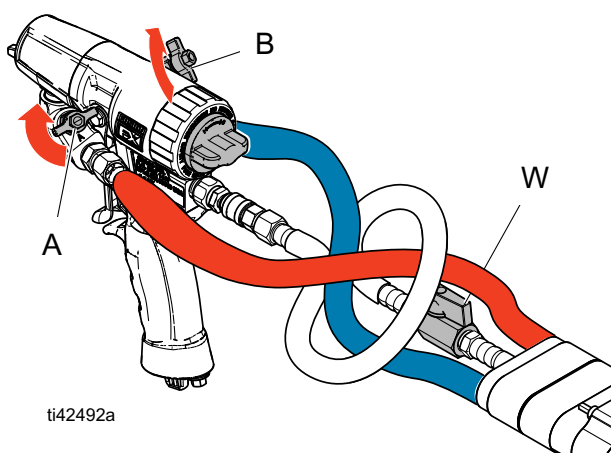


Utrustningen är trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Följ tryckavlastningsproceduren när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller service av utrustningen för att minska risken för allvarlig kroppsskada från trycksatt vätska, såsom vätskeinträngning och stänkande vätska.

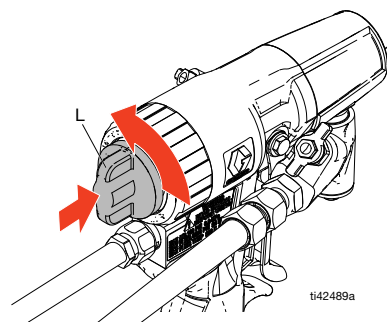
1. Lås säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 17.



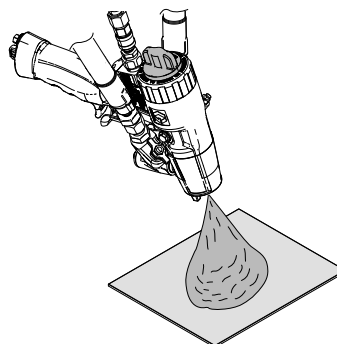
2. Stäng vätskeventilerna A och B. Låt luftventilen (W) vara öppen.



3. Frigör kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 17.



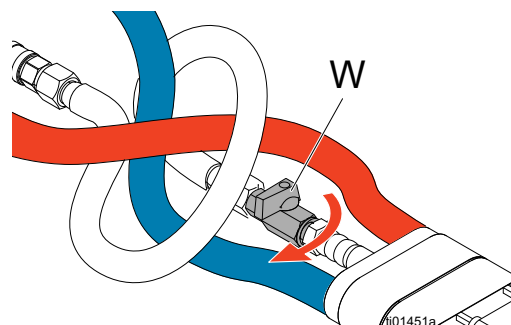
4. Tryck av pistolen för att avlasta trycket på en kartongbit eller i en avfallsbehållare.



5. Lås säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 17.

6. Låt spolluften köra i minst 30 sekunder.

7. Vrid luftventilen (W) till OFF.



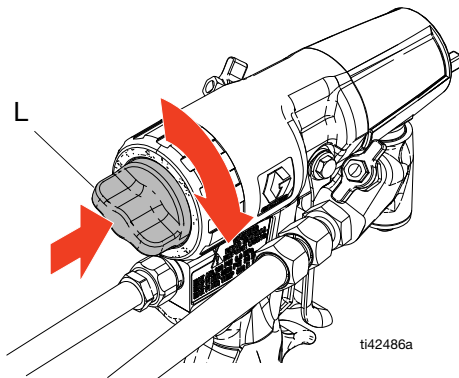
OBS! Vätskan i slang och doserare är trycksatt efter att trycket i sprutpistolen har avlastats. Följ **tryckavlastningsproceduren** i doserarhandboken för att avlasta trycket i systemet.

Kolvens säkerhetsspärr

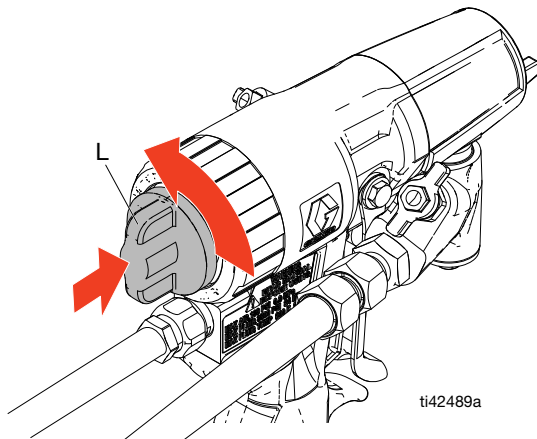


Vätska under högt tryck från sprutenheter kan tränga genom huden. Lås alltid kolvspärren och stäng materialventilerna när du avbryter sprutningen så att avtryckaren inte trycks in oavsiktligt, vilket kan leda till allvarliga skador av vätska under högt tryck.

Lås säkerhetsspärren (L): Tryck in kolvens säkerhetsspärr (L) och vrid den medsols. Kolvens säkerhetsspärr är aktiverad när vredet låses på plats och inte kan roteras. Om kolvens säkerhetsspärr är aktiverad, kommer pistolen inte att aktiveras.



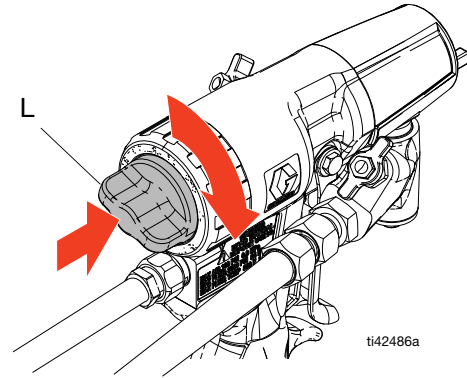
Frigöra kolvens säkerhetsspärr: Tryck in kolvens säkerhetsspärr (L) och vrid den motsols tills vredet stoppar i vertikalt läge.



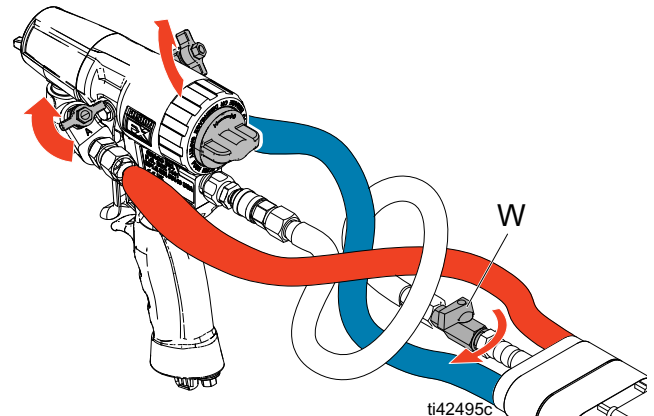
Stäng av pistolen vid förlust av lufttryck

Vid förlust av lufttryck fortsätter pistolen att spruta. Utför följande steg för att stänga av pistolen:

1. Lås kolvens säkerhetsspärr. Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 17.



2. Stäng båda vätskeventilerna (A och B) och stäng luftventilen (W).



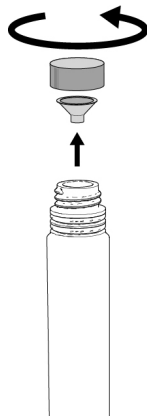
Installation/avlägsnande av ClearShot™-vätskepatron

OBS! Om ClearShot-vätskepatronen avlägsnas eller om installationen är besvärlig, smörj patronens O-ringar och/eller öppning med några få droppar ClearShot-vätska. Vattenbaserade smörjmedel kan också användas.

OBS! Använd inte Fusion-fett eller andra petroleum- eller vegetabiliskt baserade smörjmedel. De får patronens O-ringar att svälla och fastna inuti pistolhandtaget.

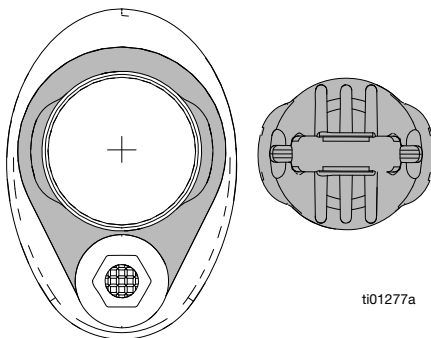
Installera ClearShot-vätskepatron

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 16.
2. Låt spilluften köra i minst 30 sekunder.
3. Stäng luftkranen (W).
4. Ta bort plastlocket från den nya ClearShot-vätskepatronen.

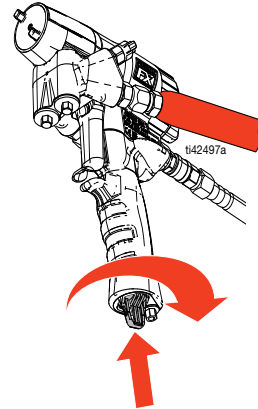


OBS! När du tar bort plastlocket, se till att det sekundära inre plastlocket också tas bort.

5. För in patronen i pistolhandtaget. Se till att patronflikarna är korrekt inriktade mot patronflikarnas urtag i pistolhandtaget.



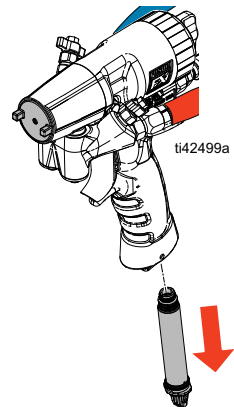
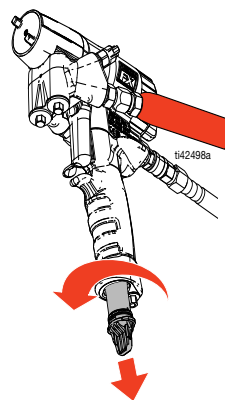
6. När patronen är helt införd vrider du patronen 1/4 varv medsols för att låsa fast den i pistolhandtaget.



7. Vrid luftventilen (W) till ON och fyll pistolen med ClearShot-vätska.
 - a. Avfira pistolen 40 gånger för att flöda pumpen.
 - b. Avfira pistolen mot en bit kartong för att se doserad ClearShot-vätska.
8. Fortsätt med sprutningen.

Ta bort ClearShot-vätskepatron

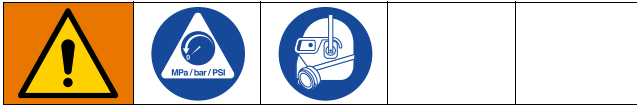
1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 16.
2. Låt spilluften köra i minst 30 sekunder.
3. Vrid luftventilen (W) till OFF.
4. Tryck in och vrid patronen 1/4 varv motsols (sett nerifrån). Dra sedan ut patronen ur pistolhandtaget.



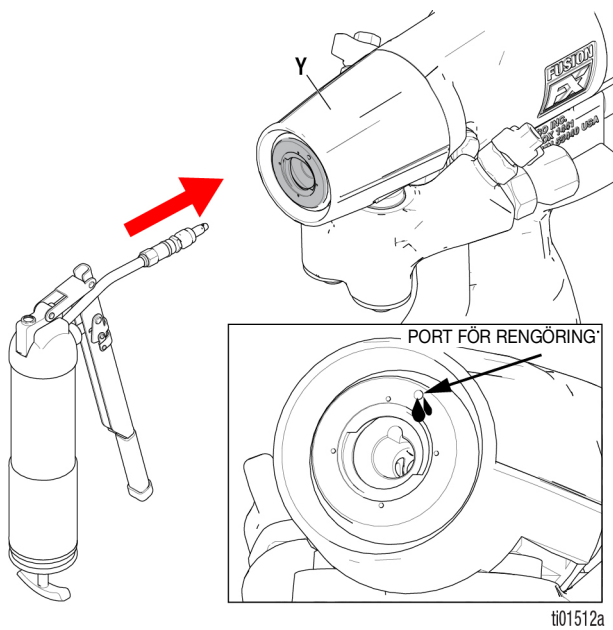
Felsökning

För felsökning av ClearShot-vätskepatroner, se **Felsökning** på sidan 38.

Daglig avstängning



1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 16.
2. Ta bort luftlocket och blandningskammaren från pistolen.
3. Applicera fett på FX-vätskepatronens utlopp med hjälp av smörjverktyget för FX-vätskepatronens utlopp. Applicera fett tills fett kommer ut ur FX-vätskepatronens rensluftport.



4. Sätt tillbaka luftlocket och blandningskammaren på pistolen.

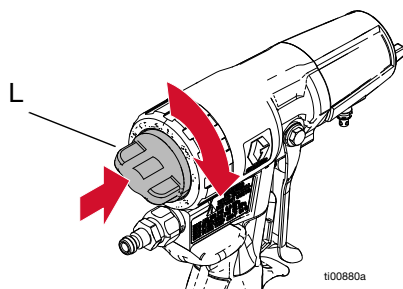
Underhåll

Förebyggande underhåll

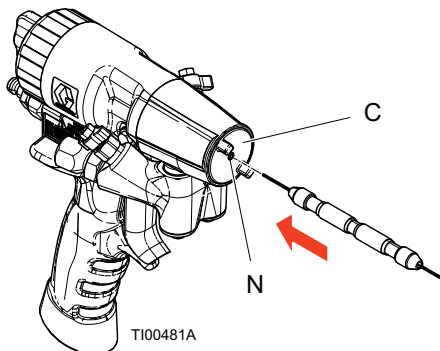
Rekommenderat schema	Underhåll
Dagligen	Rengöra luftlocket, sidan 23
Varje vecka	Ta bort grenrörets backventiler, sidan 23
Vid behov	Rengöra blandningskammarmunstycket, sidan 20
	Rengör blandningskammarens klämpor, sidan 21
	Byta ut blandningskammarens tätning, sidan 22
	Smörj FX-vätskepatronen, sidan 29. Vi rekommenderar att du smörjer FX-vätskepatronen inför en kortvarig förvaring under vilken pistolen inte kommer att användas på tre dagar till en vecka.
	Renspola pistolen, sidan 30. Du rekommenderas att spola pistolen om den inte ska användas på mer än en vecka.
	Inspektera FX-vätskepatronen, sidan 32
	Smörjning, sidan 34.
	Rengöra passager, sidan 34
	Inspektera kolven, sidan 35
	Inspektera luftventilen, sidan 36

Rengöra blandningskammarmunstycket

1. Följ Tryckavlastningsprocedur på sidan 16.
2. Lås säkerhetsspärren (L).



3. Använd stifthållaren med en lämplig borrarbitstorlek för att rengöra blandningskammarens munstycke (N). Rengör vid behov luftlocket (C) försiktigt med en hård borste.

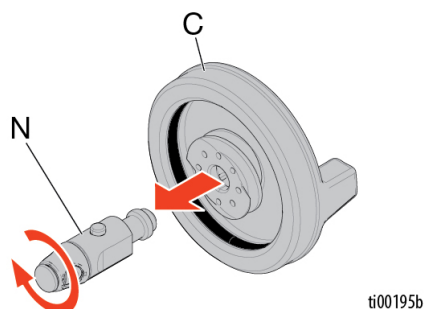


OBS! Se Tabell 1: Borrspetsstorlekar för munstycke.

Tabell 1: Borrspetsstorlekar för munstycke		
Rundsprutning		
Artikelnummer blandningskammare	Borrstorlek tum (mm)	Borrens artikelnummer
FX20RD	58 0,042 (1,07)	2008488
FX29RD	#55, 0,052 (1,32)	2008498
FX34RD	0,057 (1,45)	2006559
FX37RD	#52, 0,0635 (1,61)	2006548
FX42RD	0,065 (1,65)	2006560
FX47RD	#49, 0,073 (1,85)	2006546
FX52RD	#47, 0,0785 (1,99)	2007722
FX60RD	#44, 0,086 (2,18)	2007725
FX70RD	3/32, 0,094/2,38	2008487
Plan sprutning		
Artikelnummer blandningskammare	Borrstorlek tum (mm)	Borrens artikelnummer
FX20FL	3/32, 0,094/2,38	2008487
FX29FL	3/32, 0,094/2,38	2008487
FX42FL	3/32, 0,094/2,38	2008487
FX52FL	3/32, 0,094/2,38	2008487

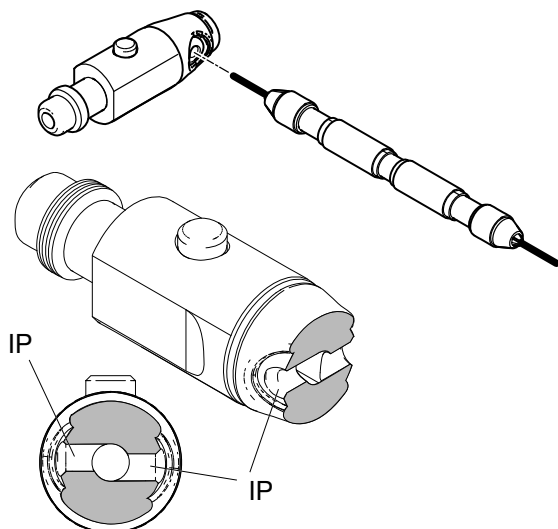
Ta bort blandningskammaren

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 16.
2. Ta bort luftlocket (C) från FX-vätskepatronen genom att vrida luftlocket motsols.
3. Gänga av blandningskammaren (N) från luftlocket (C).



Rengör blandningskammarens klämsportar

1. Utför **Ta bort blandningskammaren**, sidan 21.
2. Använd den medföljande stifthållaren för att borra i klämsportarna (IP).

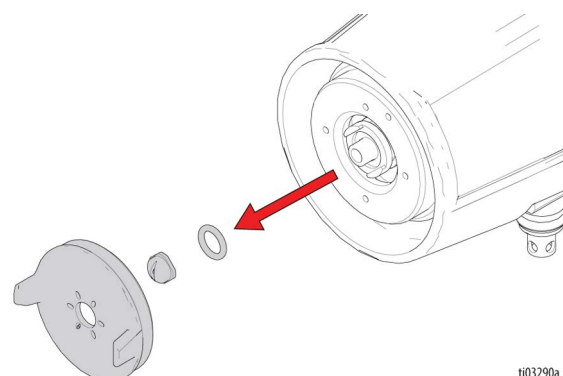


Tabell 2: Borrstorlekar för impulsportar		
Rundsprutning		
Artikelnummer blandningskammare	Borrstorlek för impulsport (IP) tum (mm)	Borrens artikelnummer
FX20RD	#76, 0,02 (0,51)	2007298
FX29RD	#69, 0,029 (0,74)	2006557
FX34RD	#67, 0,032 (0,81)	2006555
FX37RD	63 0,037 (0,94)	2006553
FX42RD	#59, 0,041 (1,04)	2006552
FX47RD	#56, 0,0465 (1,18)	2006550
FX52RD	0,049 (1,25)	2007723
FX60RD	#54, 0,055 (1,40)	2008486
FX70RD	#53, 0,0595 (1,51)	2008489
Rundsprutning		
Artikelnummer blandningskammare	Borrstorlek för impulsport (IP) tum (mm)	Borrens artikelnummer
FX20FL	#76, 0,02 (0,51)	2007298
FX29FL	#69, 0,029 (0,74)	2006557
FX42FL	#59, 0,041 (1,04)	2006552
FX52FL	0,049 (1,25)	2007723

3. Utför **Installera blandningskammaren**, sidan 12.
4. Ta pistolen i bruk igen.

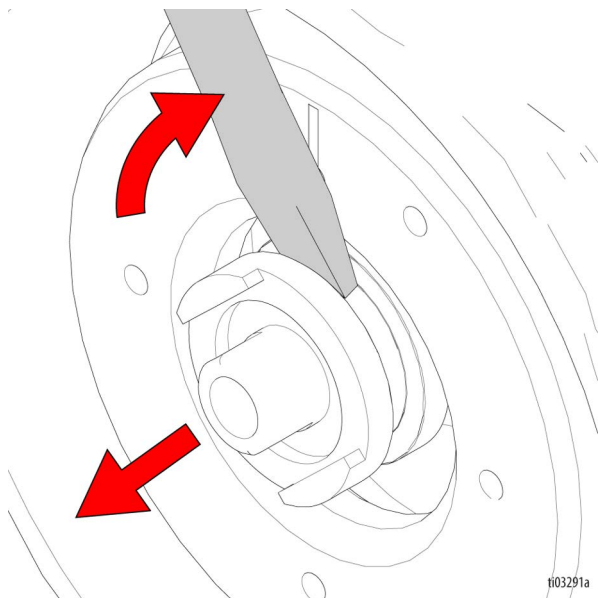
Ta bort den plana blandningskammaren

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 16.
2. Ta bort det plana luftlocket, det plana sprutmunstycket och O-ring.



OBS! Om det plana sprutmunstycket har fastnat, bänd loss det med en liten skruvmejsel eller dra av det med en tång. Det plana sprutmunstycket är härdat för att motstå skador.

3. Ta bort den plana blandningskammaren från FX-vätskepatronen. Om det behövs kan du använda en platt skruvmejsel för att bända ut kammaren med hjälp av spåret i den plana blandningskammaren.

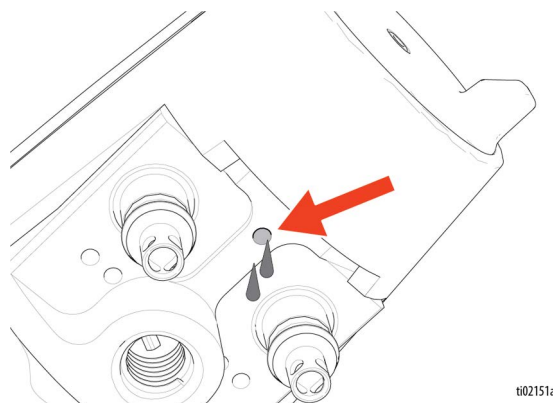


Rengöra den plana blandningskammaren

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 16.
2. Utför **Ta bort den plana blandningskammaren**, sidan 21.
3. Byt ut det plana sprutmunstycket. För rengöring, blötlägg det i ett kompatibelt lösningsmedel. Rengör försiktigt med rengöringsverktyget (15D234). Se **Borrsats för rengöring**, sidan 46 för att hitta rätt passform till munstyckets konfiguration.
4. Rengör den plana blandningskammarens munstycke. Använd en stifthållare med borrar i lämplig storlek för att rengöra det plana munstycket i blandningskammaren.
5. Utför **Installera den plana blandningskammaren**, sidan 15.
6. Ta pistolen i bruk igen.

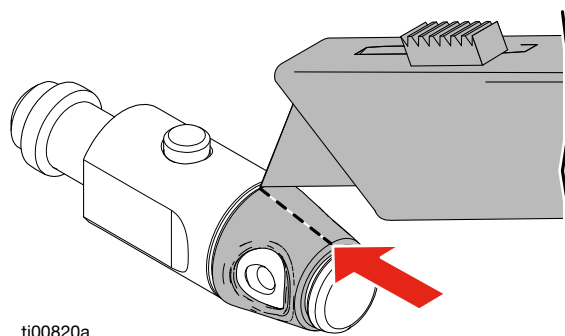
Blandningskammarens dropphål

Om det kommer ut kemikalier ur blandarkammarens dropphål är det en indikation på att blandarkammarens tätning är dålig. För att säkerställa korrekt tätning av blandningskammaren, se till att dra åt luftlocket helt under monteringen och inspektera blandningskammarens tätning för skador. Om blandningskammarens tätning är skadad, se **Byta ut blandningskammarens tätning**, sidan 22.



Byta ut blandningskammarens tätning

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 16.
2. Utför **Ta bort blandningskammaren**, sidan 21.
3. Skär bort blandningskammarens tätning från blandningskammaren. Skär bort tätningen i mitten mellan de två klämsportarna på blandningskammaren.



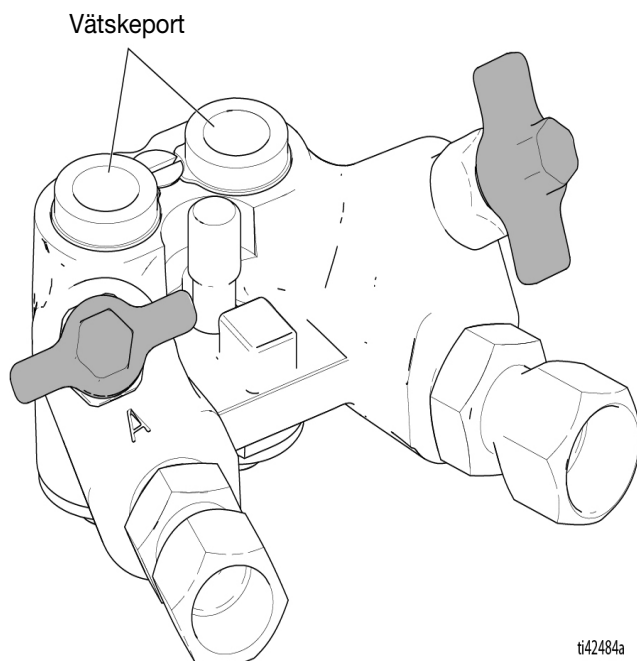
4. Installera den nya tätningen på blandningskammaren och se till att hålen på tätningen är i linje med blandningskammarens klämsportar.
5. Följ **Installera blandningskammaren** på sidan 12.

Rengöra luftlocket

Blötlägg det främre luftlocket (C) i ett kompatibelt lösningsmedel. Borsta eller torka av luftlocket. Rengör hålen med borr nr. 65 (0,037).

Rengöra vätskefördelningsrör

Rengör vätskegrenrörets vätskeportar med ett kompatibelt lösningsmedel och en borste varje gång de tas bort från pistolen. Skada inte de interna tätningstorna. För att stänga ute fukt, fyll vätskeportarna med fett när de lämnas exponerade.



ti42484a

Ta bort grenrörets backventiler

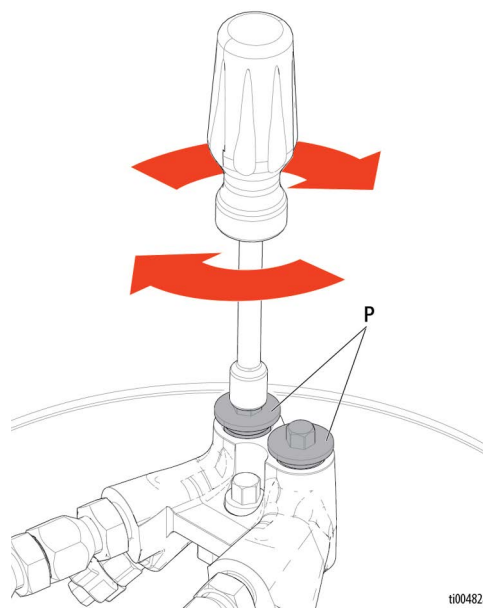
1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 16.



För att undvika skador från vätskestänk, öppna grenrörets backventiler (P) mycket långsamt 1 till 1-1/2 varv för att avlufta trycket.

2. Avlasta trycket i vätskegrenröret (M) efter det att pistolen har tagits bort.

- Placera vätskegrenröret (M) över en behållare med grenrörets backventiler (P) vända uppåt.
- Kontrollera att vätskeventilerna är stängda.
- Öppna grenrörets backventiler (P) mycket långsamt 1 till 1-1/2 varv för att avlufta eventuellt kvarvarande tryck. Vätska kan spruta ut från vätskeportarna.



ti00482a

3. Ta bort grenrörets backventiler (P) genom att skruva loss dem från vätskegrenröret.

OBS!

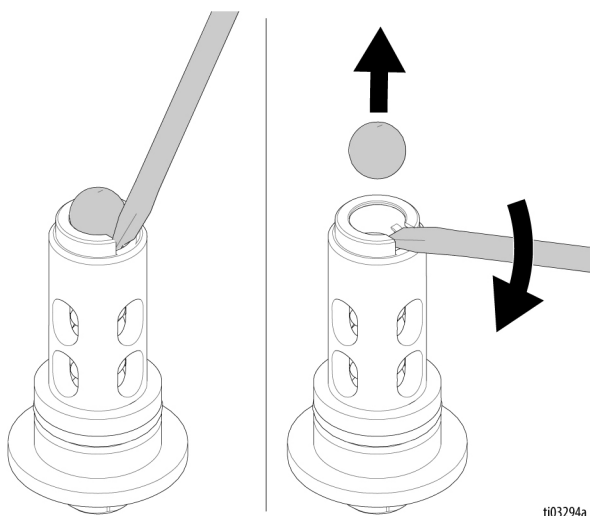
För att förhindra korskontaminering av backventilerna, växla inte A- komponentdelar och B-komponentdelar. A-komponentens backventil är märkt med A.

Rengöra grenrörets backventiler

1. Utför **Ta bort grenrörets backventiler**, sidan 23.
2. Ta bort vätskeskärmar.
3. Rengör backventilens höljen.
4. Rengör eller byt ut vätskeskärmar. Se **Filterinsatser till backventil**, sidan 46.
5. Inspektera O-ringarna noggrant. Byt ut om de är slitna eller skadade.
6. Smörj o-ringarna rikligt och montera igen. Använd en sexkantsmutterdragare för att dra åt dem.

Bygga om grenrörets backventiler

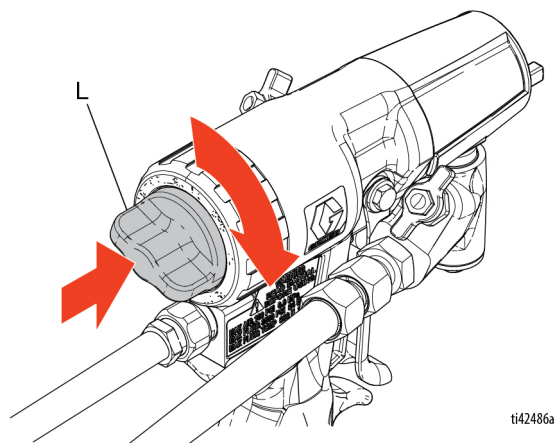
1. Följ **Ta bort grenrörets backventiler**, sidan 23.
2. Ta bort vätskeskärmen.
3. Ta bort backventilkulan från grenrörets backventilhus genom att föra in en liten platt skruvmejsel i skåran på huset. Lirka sedan ut backventilkulan från husets ovansida.



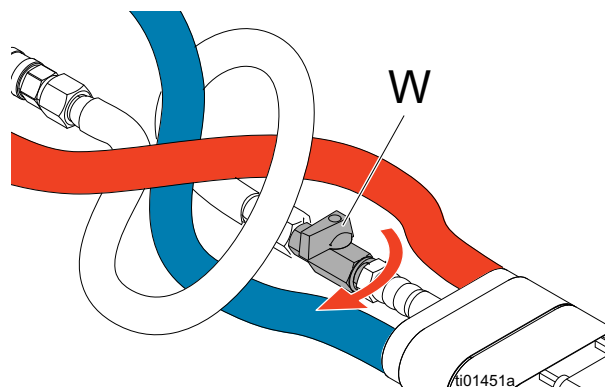
4. Byt ut backventilens fjäder.
5. Installera en ny backventilkula.
6. Installera vätskeskärmen.
7. Smörj O-ringarna rikligt och montera igen. Använd en sexkantsmutterdragare för att dra åt dem.

Ta bort FX-vätskepatronen

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 16.
2. Kontrollera att vätskeventilerna på A- och B-sidan är stängda.
3. Lås säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 17.

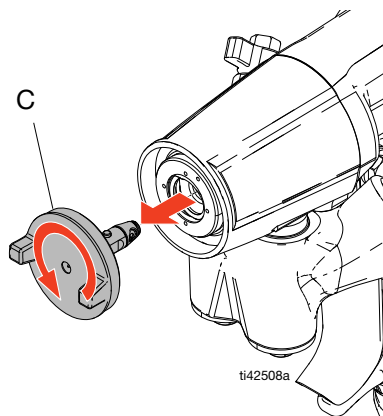


4. Stäng luftkranen (W).

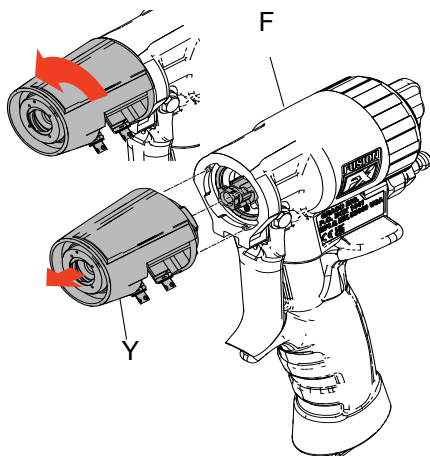


5. Ta bort pistolen från vätskegrenröret (M).

6. Ta bort luftlocket (C).

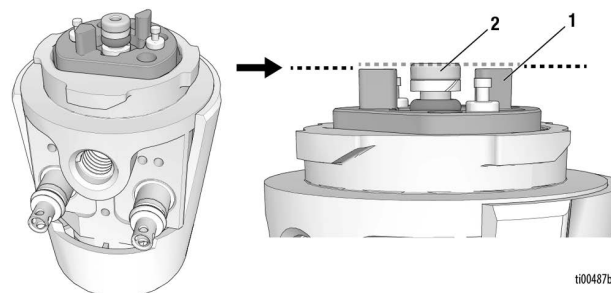


7. Vrid FX-vätskepatronen (Y) motsols 1/8 varv och dra ut den för att avlägsna FX-vätskepatronen från pistolstommen (F).



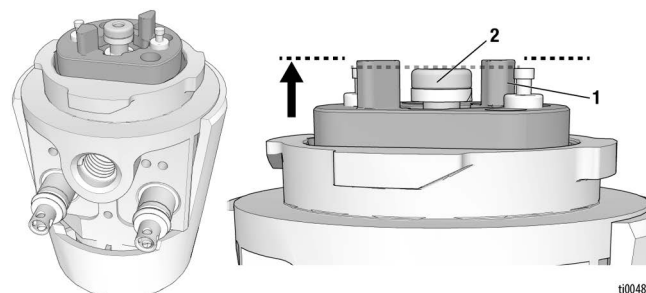
Kontrollera FX-vätskepatronens okposition för installation

1. Kontrollera att FX-vätskepatronen har rätt okposition innan du installerar FX-vätskepatronen på pistolen. Oket är korrekt placerat när flikarna på oket (1) är i nivå med eller något lägre än patronens luftkontrollhus (2).

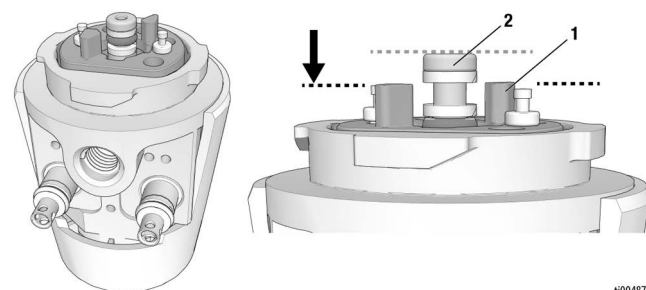


2. Om oket är korrekt positionerat, följ **Installera FX-vätskepatronen**, sidan 26.

3. Om oket är positionerat så att okflikarna (1) är högre än luftkontrollhuset (2), tryck på oket tills okflikarna är i jämnhöjd med luftkontrollhuset. Följ **Installera FX-vätskepatronen**, sidan 26.

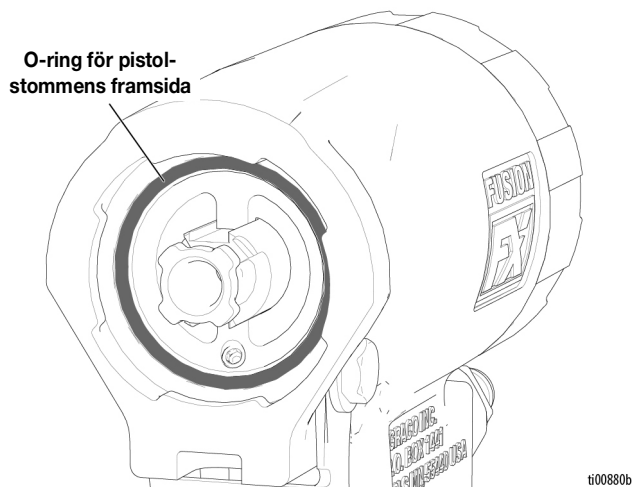


4. Om oket är placerat så att okflikarna (1) är lägre än luftkontrollhuset (2), följ **Installera FX-vätskepatronen med inskjutet okläge**, sidan 26.

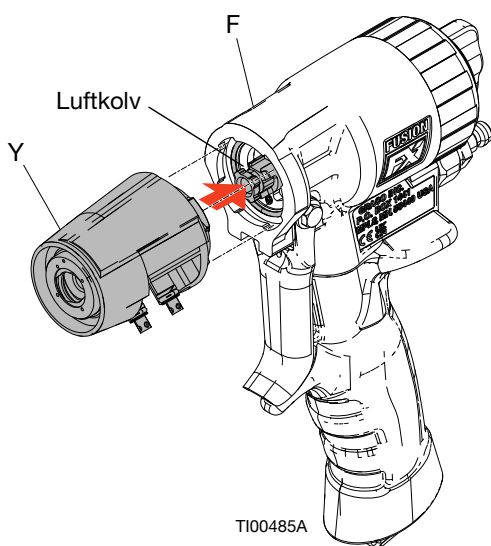


Installera FX-vätskepatronen

1. Se till att O-ringens på pistolstommens framsida är installerad och välsmord.

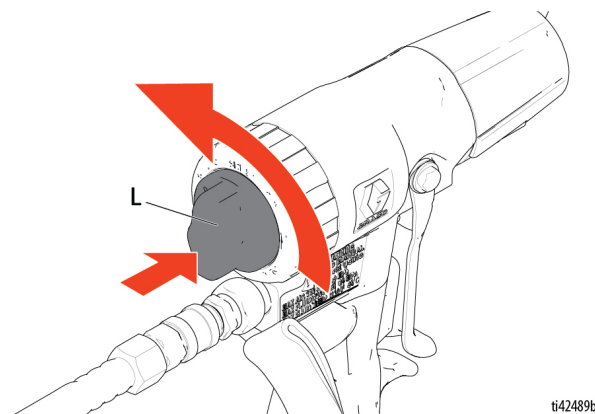


2. Frigör kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 17.
3. Rikta in flikarna på FX-vätskepatronens ok med luftkolven och tryck FX-vätskepatronen (Y) på pistolhuset (F).



4. Vrid FX-vätskepatronen (Y) 1/8 varv medsols till upprätt läge.

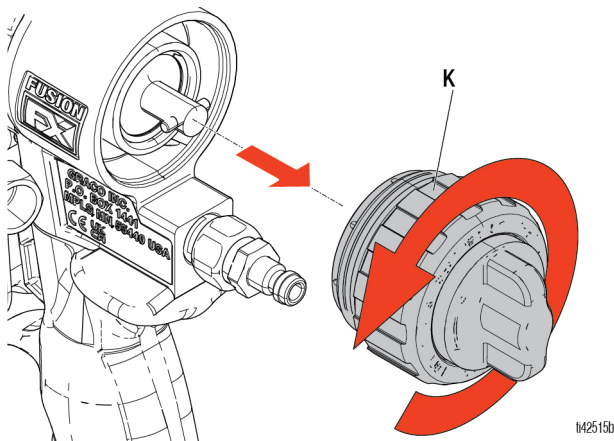
5. Installera luftlock och blandningskammare.



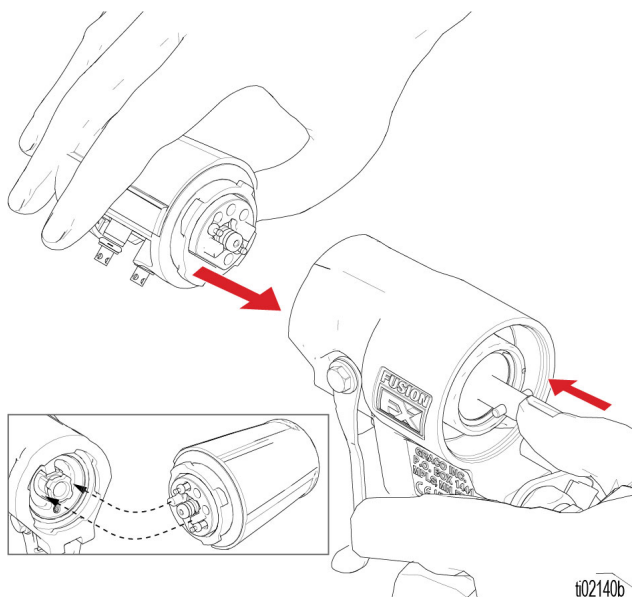
6. Lås säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 17.

Installera FX-vätskepatronen med inskjutet okläge

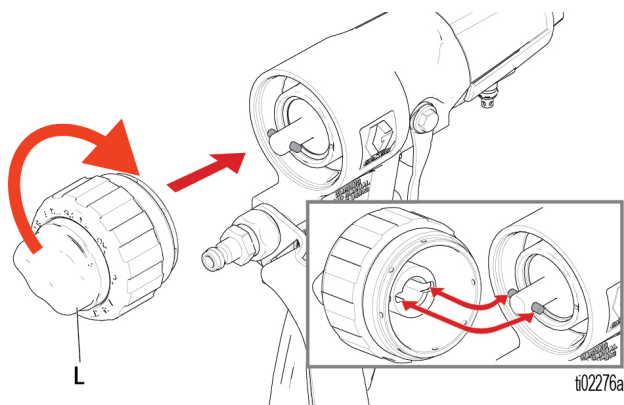
1. Se till att O-ringens på pistolstommens framsida är installerad och välsmord.
2. Frigör kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 17.
3. Skruva av luftcylinderns lock (K).



- Tryck luftkolven framåt med tummen. Rikta in flikarna på FX-vätskepatronens ok med luftkolven och tryck fast FX-vätskepatronen på pistolstommen.



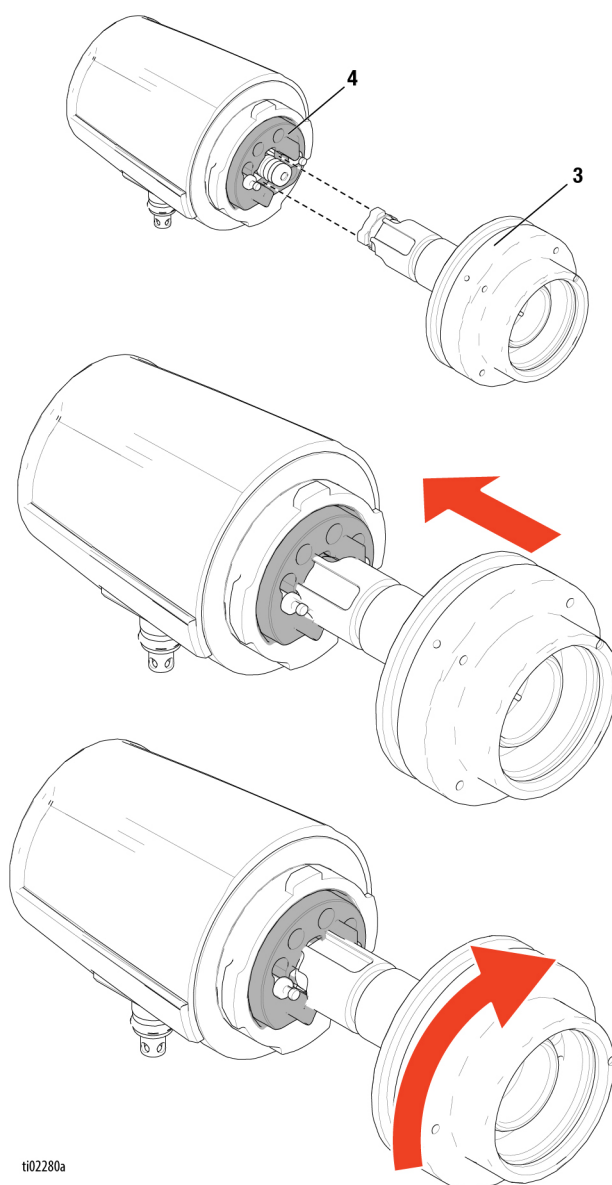
- Vrid FX-vätskepatronen 1/8 varv medsols till upprätt läge.
- Rikta in stiftet på baksidan av luftkolven med skårorna i säkerhetsstoppet på cylinderlocket. Gänga på luftcylinderlocket på pistolstommen.



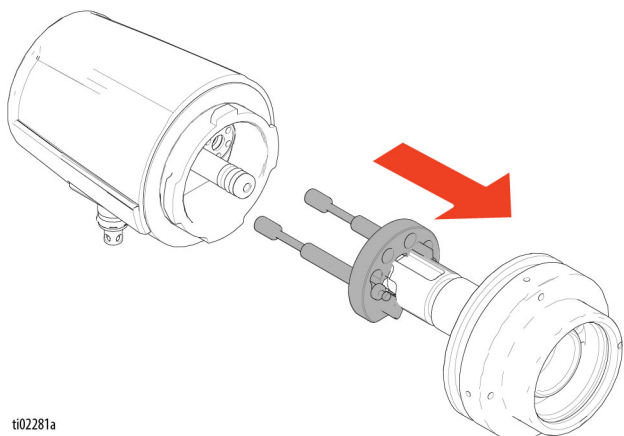
- Installera luftlocket och blandningskammaren.
- Lås säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 17.

Byta ut FX-patronens skyttelventiler

- Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 16.
- Ta bort FX-vätskepatronen från pistolen. Se **Ta bort FX-vätskepatronen**, sidan 24.
- Använd en reservluftkolv (3) och för in den i skyttelventilens ok (4), så att flikarna på luftkolven hamnar i linje med frigångsspåren i skyttelventilens ok. Vrid luftkolven medsols för att aktivera in skyttelventilens ok.

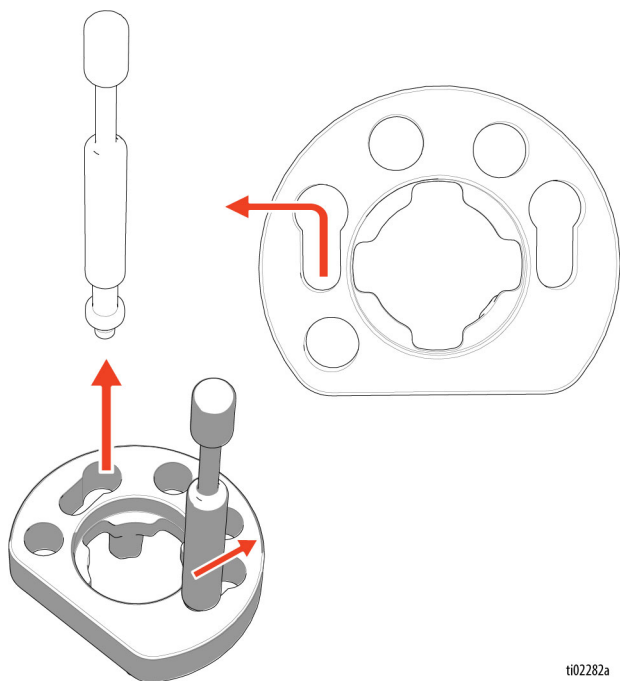


4. Ta bort skyttelventilerna från FX-vätskepatronen genom att dra ut dem med luftkolven.



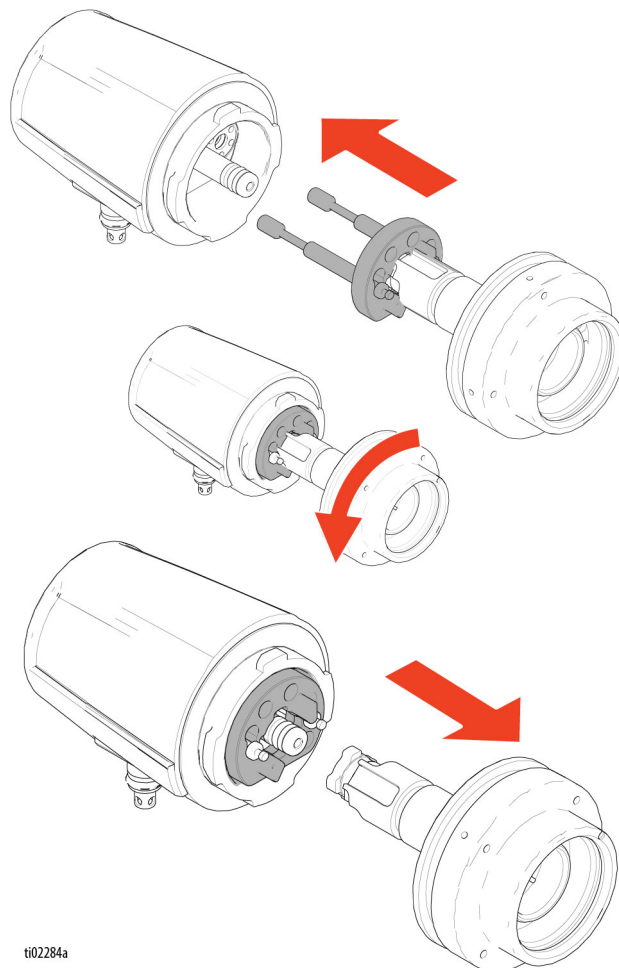
ti02281a

5. Ta bort skyttelventilerna från oket. Montera utbytesskyttelventilerna på skyttelventilens ok.



ti02282a

6. Smörj skyttelventilerna rikligt med Fusion-fett.
7. Aktivera skyttelventilens ok med reservluftkolven.
8. Installera skyttelventilen och oket i FX-vätskepatronen genom att trycka in skyttelventilen och oket med hjälp av reservluftkolven. Tryck in skyttelventilen och oket tills oket ligger i linje med patronens luftkontrollhus.



ti02284a

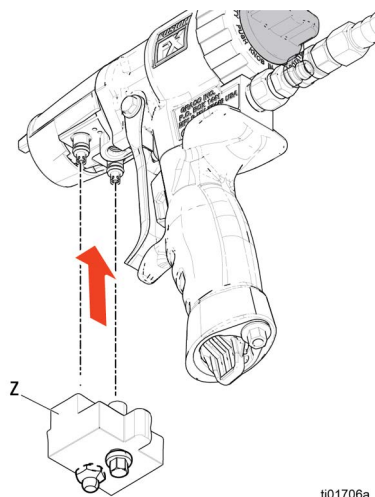
OBS!

Se till att trycka rakt på skyttelventilens ok med luftkolven under installationen av skyttelventilen för att förhindra att skyttelventilerna skadas.

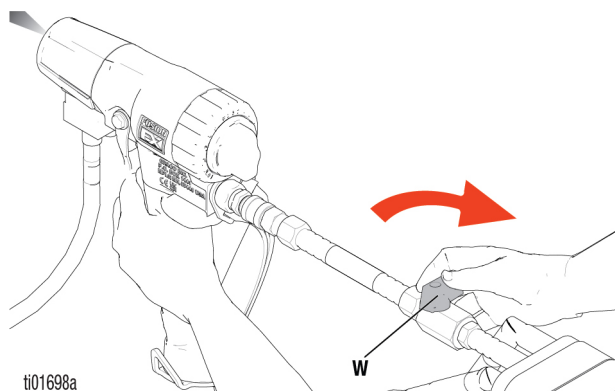
9. Installera FX-vätskepatronen på pistolen.
Se **Installera FX-vätskepatronen**, sidan 26.

Smörj FX-vätskepatronen

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 16.
2. Ta bort pistolen från pistolens vätskegrenrör (M). Låt luftvippslangen (V) vara ansluten till pistolen.
3. Installera spolningsgrenröret (Z) på pistolen.

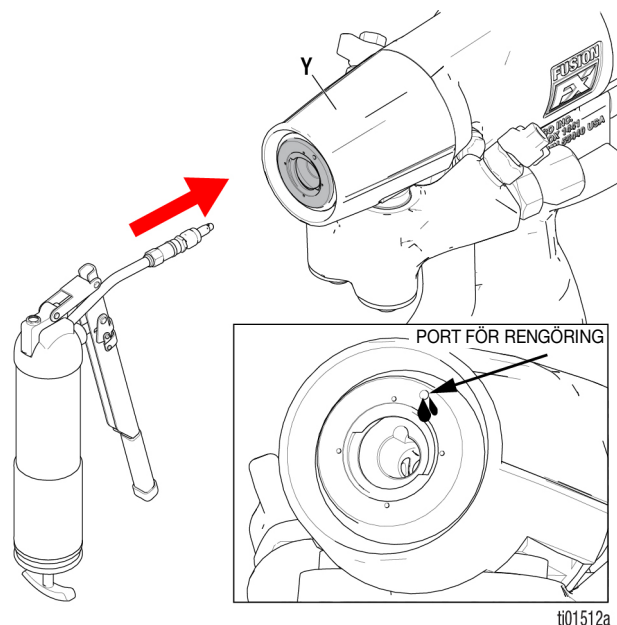


4. Frigör kolvens säkerhetsspärr. Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 17.
5. Avfira pistolen och, med pistolen i avfyrningsläge, stäng av luftventilen, så att den interna patronventilen förblir öppen.



6. Frigör pistolens avtryckare.
7. Pumpa in fett i fettporten på spolgrenröret tills rent fett kommer ut ur blandningskammarens munstycke.
8. Vrid på luftventilen (W) så att den interna patronventilen stängs.

9. Ta bort luftlocket och blandningskammaren från FX-vätskepatronen.
10. Applicera fett på FX-vätskepatronens utlopp med hjälp av fettverktyget för FX-vätskepatronens utlopp. Applicera fett tills det kommer ut fett ur FX-vätskepatronens rensluftport.

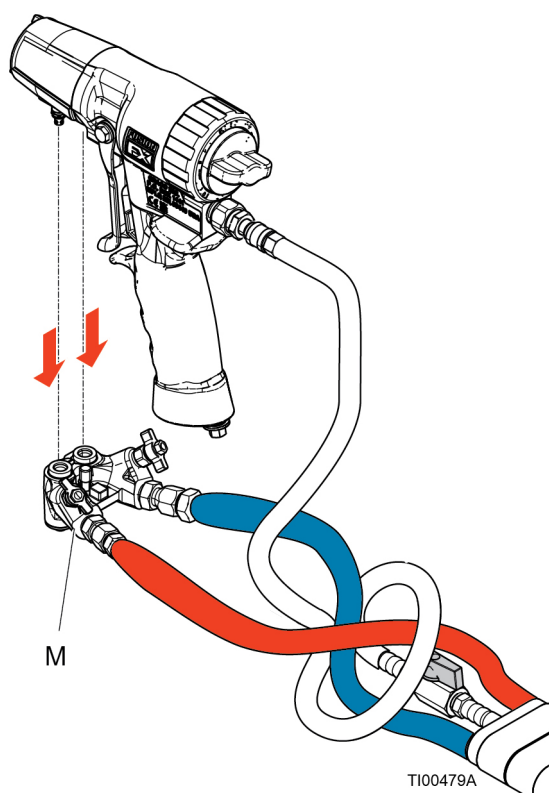


11. Återinstallera luftlocket och blandningskammaren på pistolen.
12. FX-vätskepatronen är redo för förvaring.

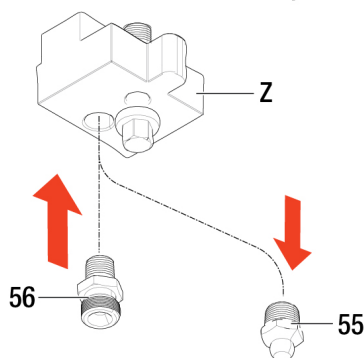
Renspola pistolen

För att undvika brand eller explosion ska utrustning och avfallsbehållare alltid jordas. Spola alltid med minsta möjliga tryck för att undvika statisk elektricitet och skador från stänk.

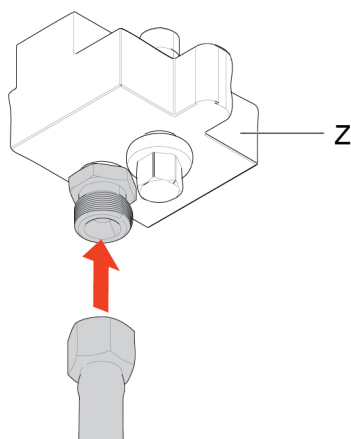
1. Följ **Tryckavlastningsprocedur** på sidan 16.
2. Ta bort vätskegrenröret (M) från pistolen.



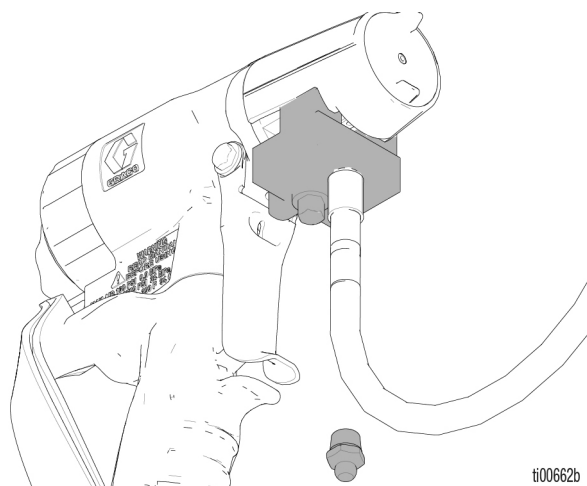
3. Ta bort fettkopplingen (55) från spolgrenröret (Z) och installera adapterkopplingen (56).



4. Anslut lösningsmedelslinjen från spolpumpen till adapterkopplingen på spolgrenröret (Z).



5. Anslut pistolen till spolgrenröret.



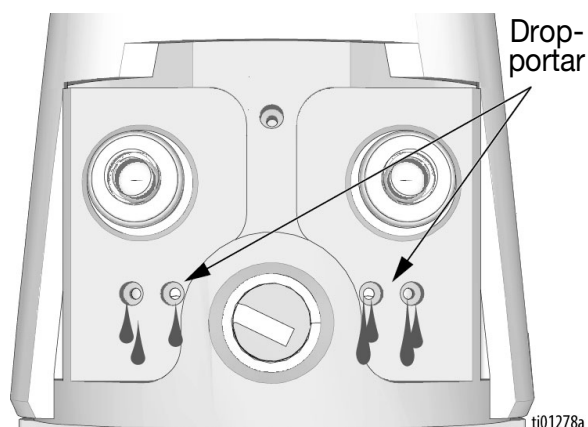
6. Öppna vätskeventilerna (A) och (B).
7. Frigör säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 17.
8. Spola med ett lämpligt lösningsmedel i en jordad metallhink, medan du håller en av grenröret stadigt mot sidan av hinken. Spola med lägsta möjliga tryck.
9. Lås säkerhetsspärren (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 17.
10. Koppla bort pistolen från spolgrenröret.

OBS! För en mer grundlig spolning, finns lösningsmedelsspolsats 2006016 tillgänglig som ett tillbehör. Denna sats innehåller spolgrenrör 2000660. Se handboken till din lösningsmedelsspolsats för spolningsinstruktioner.

Sätta tillbaka eller byta ut FX-vätskepatronen

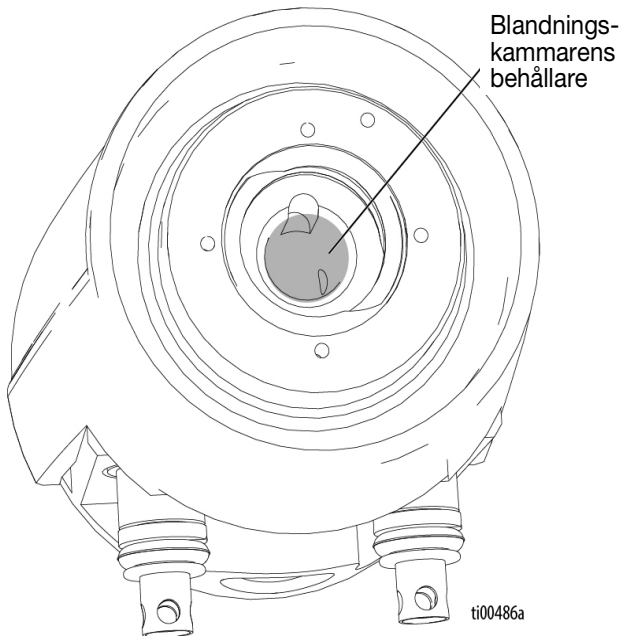
Bestäm vad problemet är med FX-vätskepatronen och vad nästa steg blir.

- Pistolen sprutar inga kemikalier när avtryckaren trycks in. Följ **Inspektera FX-vätskepatronen**, sidan 32.
- Pistolen sprutar bara en kemikalie när avtryckaren trycks in. Följ **Inspektera FX-vätskepatronen**, sidan 32.
- Om pistolen läcker kemikalier ur blandningskammarens munstycke när den är inaktiverad: Byt ut FX-vätskepatronen. Följ proceduren **Installera FX-vätskepatronen**, sidan 26.
- Om kemikalier läcker ut från droppportarna på patronen: Byt ut FX-vätskepatronen. Följ proceduren **Installera FX-vätskepatronen**, sidan 26.

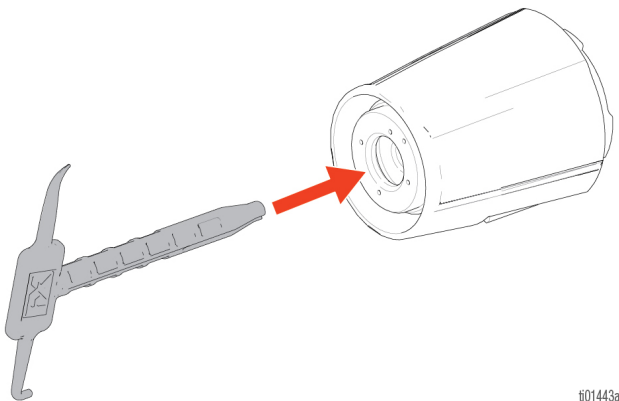


Inspektera FX-vätskepatronen

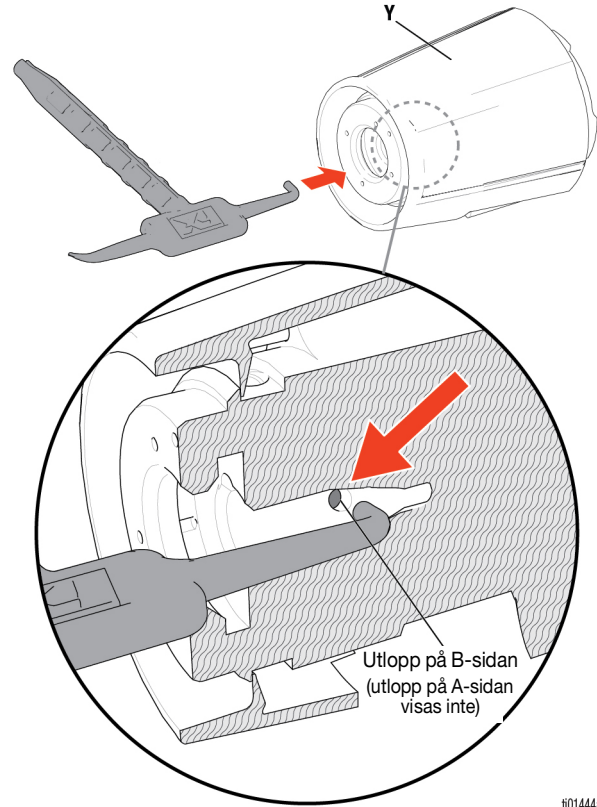
1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 16.
2. Om pistolen inte sprutar kemikalier eller bara sprutar en kemikalie när den avfyras, inspektera FX-vätskepatronen gällande härdad kemikalie i blandningskammarens behållare.



3. Om det finns härdad kemikalie (skum eller polyurea) i blandningskammarens behållare, rengör behållaren med rengöringsverktyget för FX-vätskepatron.



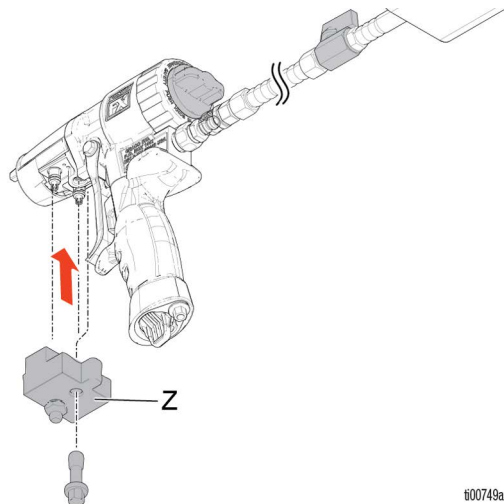
4. Kontrollera om det finns hinder i utloppen på A- och B-sidan av FX-vätskepatronen (Y) med hjälp av verktyget för hinderkontroll. FX-vätskepatronen är blockerad om kontrollverktyget inte kommer in i utloppet på A- eller B-sidan.



- Om hinder upptäcks: blötlägg FX-vätskepatronen (Y) i ett kompatibelt lösningsmedel i 24 timmar, och kontrollera den igen efter blötläggningen för att se om hindret har försvunnit. Om FX-vätskepatronens utlopp fortfarande är blockerat, byt ut FX-vätskepatronen. Om hindret är undanröjt, följ **Testa om FX-vätskepatronen har igensättningar**, sidan 33.
- Om inget hinder påträffas: Följ **Testa om FX-vätskepatronen har igensättningar**, sidan 33.
- Om det inte finns härdad kemikalie (skum eller polyurea) i blandningskammarens behållare: Följ **Testa om FX-vätskepatronen har igensättningar**, sidan 33.

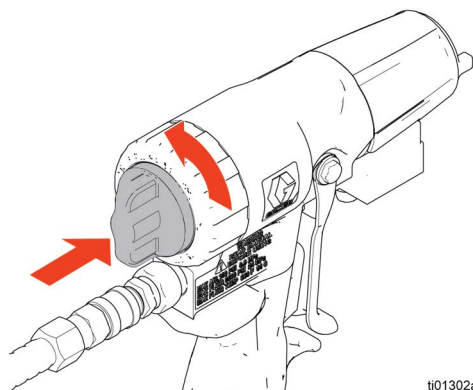
Testa om FX-vätskepatronen har igensättningar

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 16.
2. Koppla bort pistolen från vätskegrenröret (M).
3. Anslut pistolen till spolgrenröret (Z).



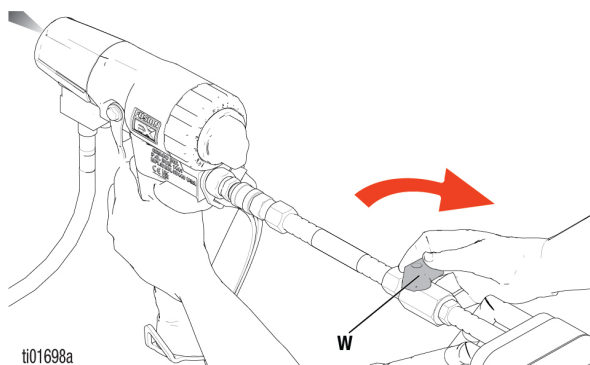
ti00749a

4. Frigör kolvens säkerhetsspärr (L).



ti01302a

5. Tryck av pistolen och håll den i avfyrningsläge, stäng av luftventilen (W) så att pistolen stannar i sprutläge när den inaktiveras.

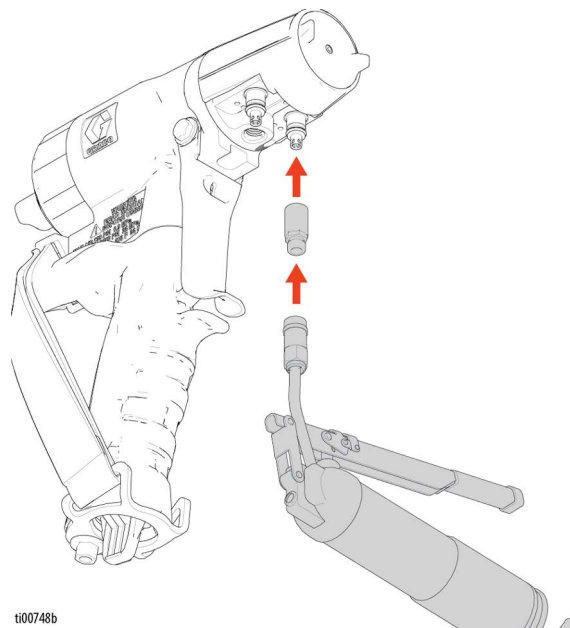


ti01698a

OBS!

För att förhindra eventuella skador på tätningen i patronen, måste pistolen finnas i avfyrat läge innan fett pumpas in i spolgrenröret. Om pistolen inte befinner sig i avfyrat läge, kommer inte fett att rinna ut ur blandningskammarens munstycke.

6. Släpp pistolavtryckaren.
7. Pumpa in fett i fettöppningen på spolgrenröret. Fortsätt att pumpa fett tills rent fett kommer ut ur blandningskammarens munstycke.
8. Ta bort spolgrenröret från pistolen.
9. Anslut smörjverktyget för FX-vätskepatronen till vätskeinloppet på A-sidan av FX-vätskepatronen och pumpa fett genom A-sidan av patronen.



ti00748b

- **Om fett rinner ut på framsidan av FX-vätskepatronen:** Det finns inget hinder i flödesvägen och FX-vätskepatronen behöver inte bytas ut.
- **Om fett inte rinner ut fram till på FX-vätskepatronen:** Flödesvägen är igensatt och FX-vätskepatronen ska bytas ut.

10. Upprepa steg 9 med B-sidan av FX-vätskepatronen.
11. Ta bort smörjverktyget för patroninloppet. Rengör och lägg undan till nästa användningstillfälle.

örvara FX-vätskepatronen

1. Följ **Renspola pistolen** på sidan 30.
2. Följ **Smörj FX-vätskepatronen**, sidan 29.
3. Vätskepatronen är nu redo för förvaring.

Rengör pistolen

- Applicering av ett tunt skikt smörjmedel gör förenklar rengöringen.
- Torka av pistolen på utsidan med lämpligt lösningsmedel.
- Använd n-metylpyrrolidon (NMP), Dynaloy®-varumärke Dynasolve (CU-6, SB Versaflex-varumärke Dzolv®, eller motsvarande för att mjuka upp härdat material.

Smörjning

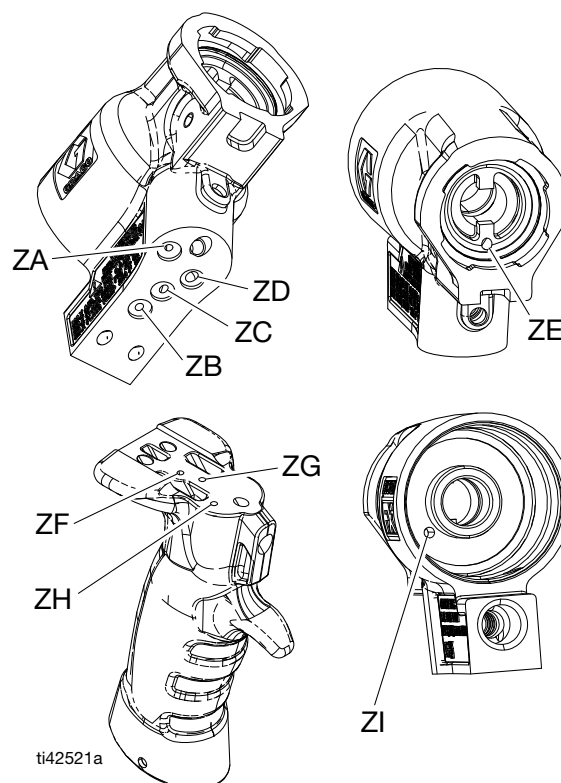
Smörj alla o-ringar, tätningar och gängor rikligt. Se **Smörjmedel för pistolombyggnad** på sidan 49 för att beställa smörjmedel.

Rengöra passager

Vid behov, rengör kanalerna i pistolstomme och handtag med borrarbits. Se tabell 3 gällande diameter och plats för kanaler. Alla borrarbits finns i en tillbehörssats. Se **Tillbehör** på sidan 49.

Tabell 3: Kanaldiametrar

Kanalbeskrivning	Ref. Bokstav	Diameter tum (mm)
CS-patronluft	ZB, ZF	3/32 (2,35)
Luftutlopp	ZC, ZG	3/32 (2,35)
Kolvluft	ZD, ZI	3,1 (1/8)
CS-vätskematning	ZA, ZH	3/32 0,04 (1,0)
Rensningsluft	ZE	3,1 (1/8)

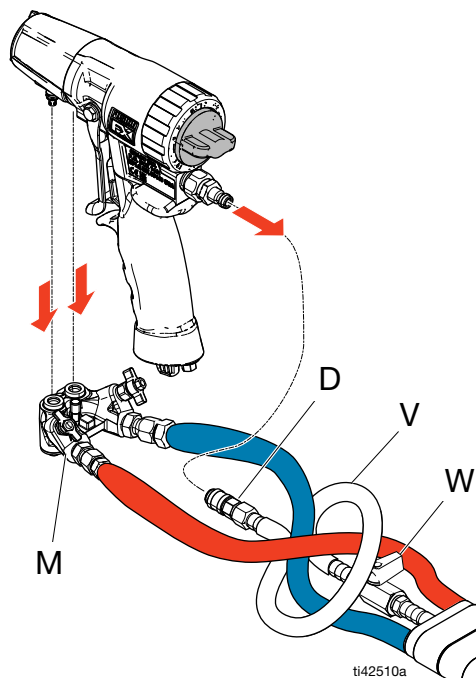


Rengöra ljuddämpare

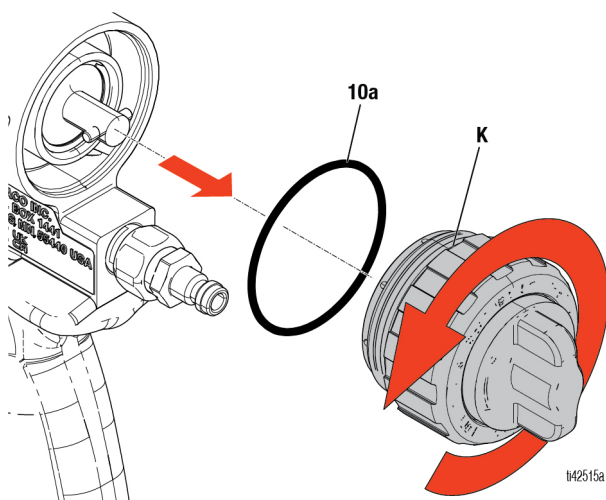
Ta bort filtret och rengör ljuddämparen (E) i ett lämpligt lösningsmedel.

Inspektera kolven

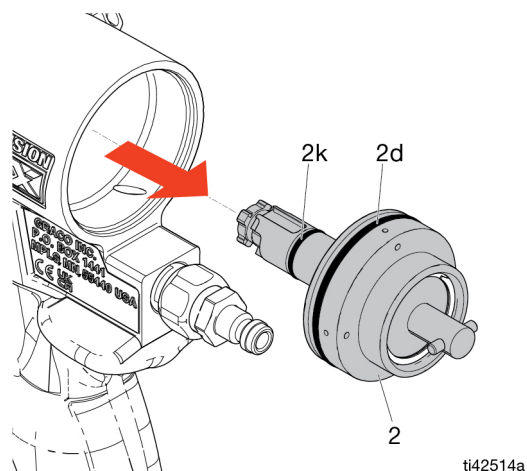
1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 16.
2. Koppla bort luftslangens snabbkoppling (D) och ta bort vätskegrenröret (M).



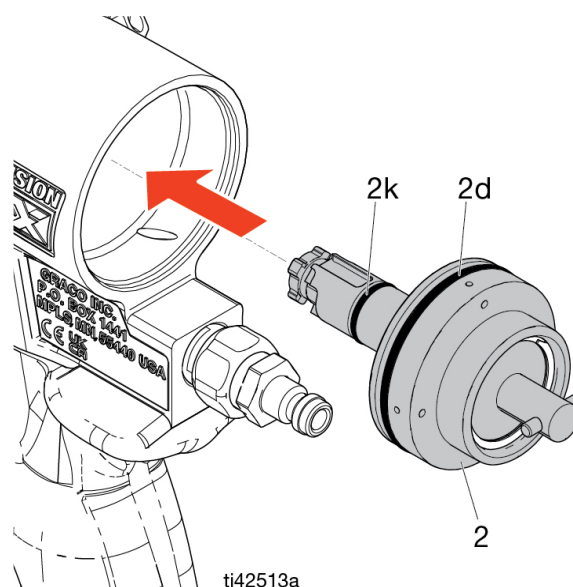
3. Följ proceduren **Ta bort FX-vätskepatronen** på sidan 24.
4. Frigör kolvens säkerhetsspärr (L). Se **Kolvens säkerhetsspärr**, sidan 17.
5. Skruva av luftcylinderns lock (K) och inspektera O-ring (10a).



6. Ta bort luftkolven (2). Inspektera kolvens O-ring (2d) och axelns O-ringar (2k). Byt ut o-ring om den är sliten eller skadad.

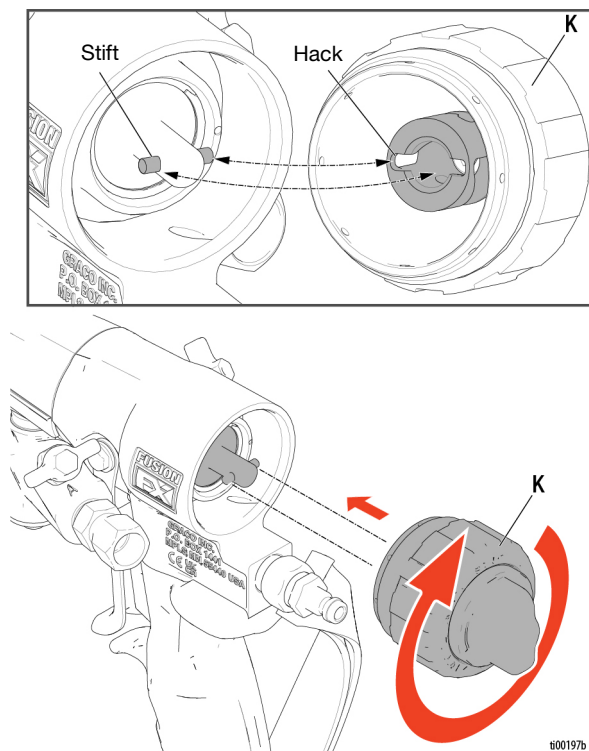


7. Smörj kolvens O-ringar rikligt (2d och 2k). Sätt in kolven igen (2). Axeln är inpassad för korrekt montering. Tryck ordentligt för att täta kolven.



8. Installera FX-vätskepatronen (Y) i pistolstommen (F).

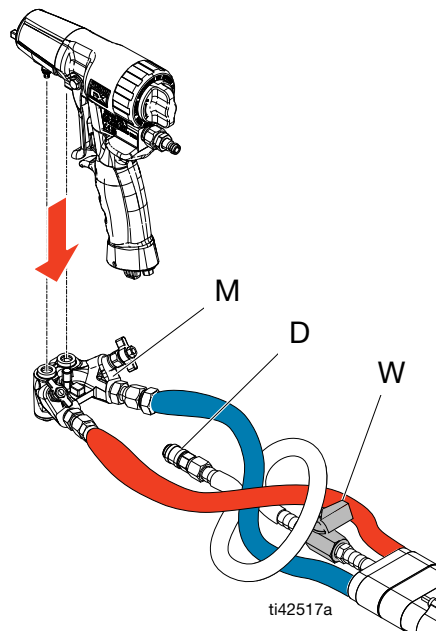
9. Rikta in stiftet på baksidan av luftkolven mot skårorna i säkerhetsstoppet på luftcylinderlocket och trä på luftcylinderlocket på pistolhuset.



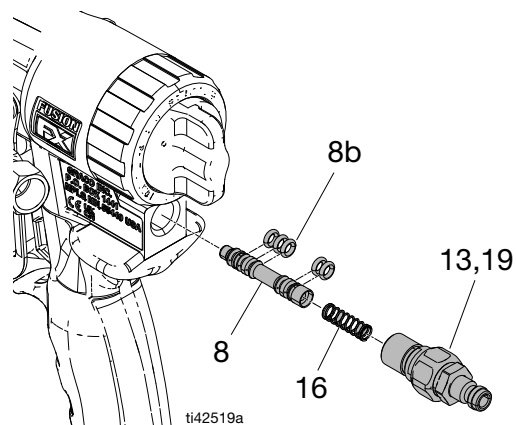
10. Anslut pistolen till vätskegrenröret.
11. Anslut snabbkopplingen för luftslangen (D) till pistolen.
12. Ta pistolen i bruk igen.

Inspektera luftventilen

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 16.
2. Koppla bort luftslangens snabbkoppling (D) och ta bort vätskegrenröret (M).



3. Skruva av luftventilkopplingen (13,19) och ta bort fjädern (16). Använd ett verktyg med liten diameter som passar genom spåret i avtryckaren för att trycka ut luftventilspolen (8) ur pistolen. Inspektera O-ringarna i luftventilens spole (8b). Byt ut eventuella skadade eller slitna O-ringar.



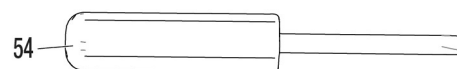
4. Smörj o-ringarna rikligt och montera igen. Dra åt pluggen (19) till moment 14-15 N•m (125-135 in-lb).
5. Anslut pistolen till vätskegrenröret.
6. Anslut luftvippslangen (V) till pistolen.
7. Ta tillbaka pistolen i bruk.

Medföljande verktygssats

- Sexkantig mutterdragare, 5/16
- Skruvmejsel; 1/8 blad
- Stifthållare
- Fettspruta; med cirka 85 g (3 oz) fett
- Spolningsgrenrör
- Smörjverktyg för FX-vätskepatronens utlopp
- Smörjverktyg för FX-vätskepatronens inlopp
- Rengöringsverktyg för FX-patroner



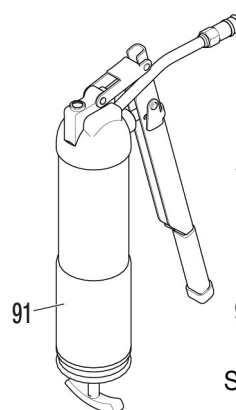
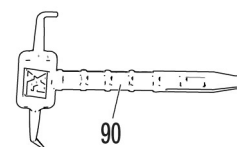
Sexkantig mutterdragare, 5/16



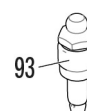
Skruvmejsel 1/8 blad



Stifthållare

Fettspruta; med
cirka 85 g (3 oz.) fett

Verktøy for rengöring av patroner

Smörjverktyg för
patroninloppSmörjverktyg för
patronutlopp

ti3870b

Felsökning



OBS!

För att förhindra korskontaminering av backventilerna, växla inte A- komponentdelar (isocyanat) och B-komponentdelar (harts). Korskontaminering kan orsaka att material härdar i pistolen. Härdat material kan skada tätningsytorna, sätta igen vätskekanaler och göra att pistolen slutar att fungera.

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 16, före kontroll och service av pistolen.
2. Undersök alla möjliga fel och orsaker innan enheten demonteras.

Problem	Orsak	Lösning
Pistolen aktiveras inte fullt ut när den utlöses.	Säkerhetsspärren är aktiverad.	Frigör säkerhetsspärren, se Kolvets säkerhetsspärr , sidan 17.
	Ljuddämparen (22) är igensatt.	Rengör ljuddämparen. Se Rengöra ljuddämpare , sidan 34.
	Luftventilens O-ringar (8b) är skadade.	Byt ut luftventilens o-ringar. Se Inspektera luftventilen , sidan 36.
	Härdat material inuti FX-vätskepatronen (3).	Inspektera vätskepatronen (3) gällande härdat material. Se Inspektera FX-vätskepatronen , sidan 24.
Vätska sprutas inte när pistolen är fullt aktiverad.	Stängda vätskeventiler (6h).	Öppna vätskeventilerna.
	Blandningskammarens klämpor är igensatta.	Rengör blandningskammarens klämpor , sidan 21.
	Grenrörets backventiler (6d) är igensatta.	Rengör backventilerna. Se Ta bort grenrörets backventiler .
	FX-vätskepatronen (3) är igensatt.	Ta bort FX-vätskepatronen , sidan 24, därefter Testa om FX-vätskepatronen har igensättningar , sidan 33.
Pistolen aktiveras långsamt.	Ljuddämparen (22) är igensatt.	Rengör ljuddämparen. Se Rengöra ljuddämpare , sidan 34.
	Kolvets O-ringar (2d, 2k) är skadade.	Byt ut kolvets o-ringar. Se Delar , sidan 41.
	Luftventilen är smutsig eller så är O-ringarna (8b) skadade.	Rengör luftventilen eller byt ut o-ringarna. Se Inspektera luftventilen , sidan 36.

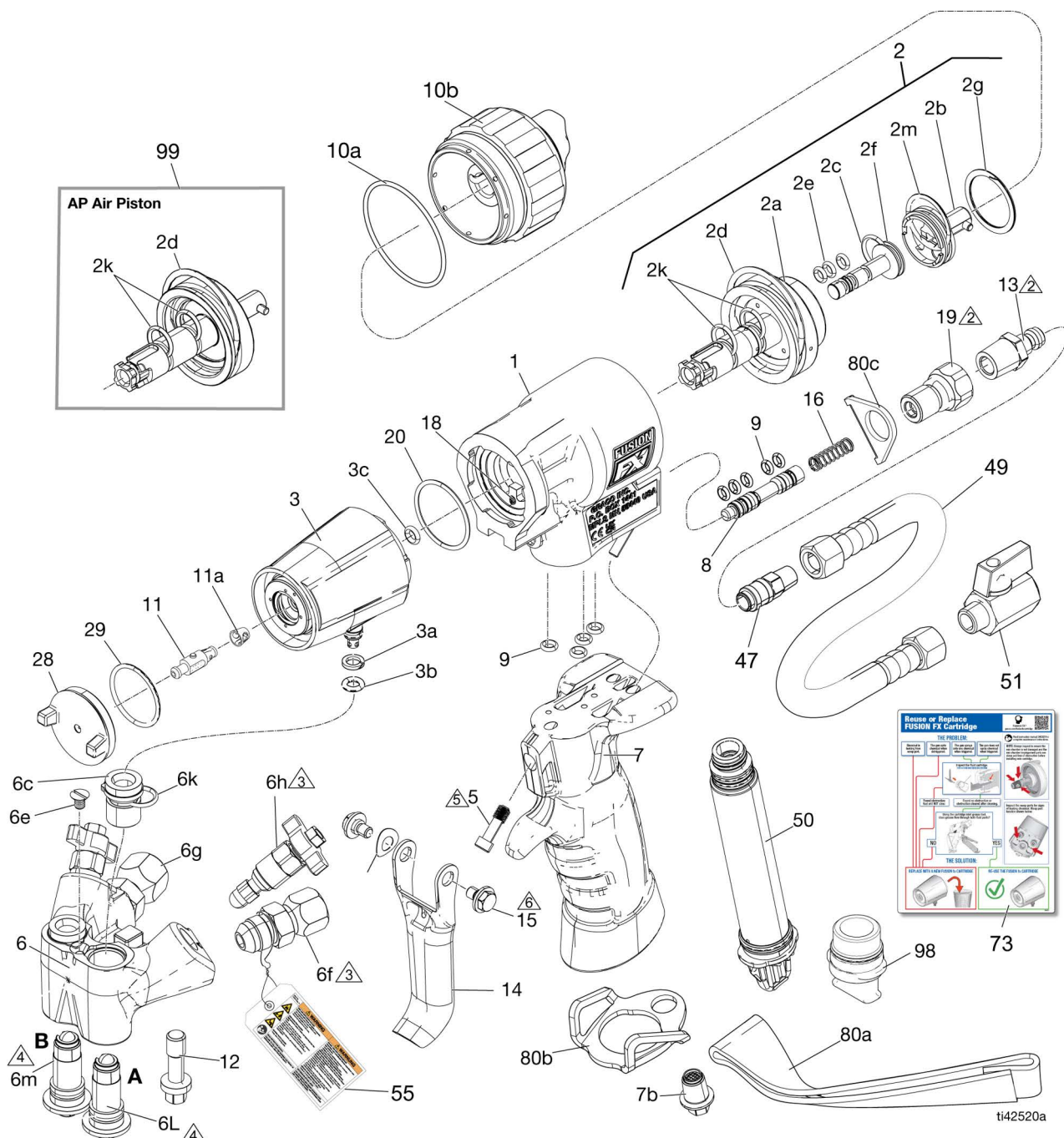
Problem	Orsak	Lösning
Inget runt mönster.	Smutsigt blandningskammarmunstycket.	Rengör blandningskammarmunstycket. Se Rengöra blandningskammarmunstycket , sidan 20.
	Klämportarna i blandningskammaren är smutsiga.	Rengör blandningskammarens klämportar. Se Rengör blandningskammarens klämportar , sidan 21.
	Blandningskammarens tätning blockerar klämportarna.	Byt ut. Se Byta ut blandningskammarens tätning , sidan 22.
	Hinder i FX-vätskepatronen	Inspektera FX-vätskepatronen. Se Inspektera FX-vätskepatronen , sidan 32.
Läckage mellan platt sprutmunstycke och blandningskammare.	Sprutmunstycket sitter inte ordentligt på plats.	Montera. Se omplacering eller byte av plana sprutmunstycken.
	O-ringen (40) är skadad eller saknas.	Byt ut o-ringen på det plana sprutmunstycket. Se omplacering eller byte av plana sprutmunstycken.
Tryckobalans.	Blandningskammarens klämportar är igensatta.	Rengör blandningskammarens klämportar. Se Rengör blandningskammarens klämportar , sidan 21.
	Grenrörets backventilenheter (6d) är igensatta.	Rengör backventilerna. Se Ta bort grenrörets backventiler , sidan 23.
	Viskositeterna är inte lika.	Justera temperaturen för att kompensera.
	FX-vätskepatronen (3) är igensatt.	Ta bort FX-vätskepatronen , sidan 24, därefter Testa om FX-vätskepatronen har igensättningar , sidan 33.
	Blandningskammarens tätning blockerar klämportarna.	Byt ut. Se Byta ut blandningskammarens tätning , sidan 22.
A- och/eller B-vätska inuti FX-vätskepatronen.	Vätsketätningarna i FX-vätskepatronen (3) är skadade.	Byt ut. Se Ta bort FX-vätskepatronen , sidan 24.
	Blandningskammarens tätning är skadad.	Byt ut. Se Byta ut blandningskammarens tätning , sidan 22.
	Felaktig installation av luftlock och blandningskammare.	Säkerställ korrekt montering genom att kontrollera att blandningskammarens munstycke är i jämnhöjd med luftlocks yta när det är installerat.
Vätskedimma från blandningskammaren eller luftmunstycket.	Vätsketätningarna i FX-vätskepatronen (18) är skadade.	Byt ut. Se Ta bort FX-vätskepatronen , sidan 24.
Snabb färguppbyggnad på luftmunstycket.	Hålen i luftlocket (28) är igensatta.	Rengör luftmunstyckshålen. Se Rengöra luftlocket , sidan 23.
	Luftlocks O-ring (29) är skadad eller saknas.	Byt ut luftlocks O-ringar. Se Delar , sidan 41.

Problem	Orsak	Lösning
Försämrade luftrengöring.	Luftlockets O-ring (29) är skadad eller saknas.	Byt ut luftlockets O-ring. Se Delar , sidan 41.
Vätskan stängs inte av när vätskeventiler är stängda.	Vätskeventilerna (6h) är skadade.	Byt ut vätskeventilerna. Se Delar , sidan 41.
Luftflöde från ljuddämparen när pistolen utlöses.	Normalt.	Ingen åtgärd krävs.
Konstant luftläckage från ljuddämparen.	Luftventilens O-ringar (8b) är skadade.	Byt ut o-ringarna. Se Inspektera luftventilen , sidan 36.
	Kolvens O-ringar (2d, 2k) är skadade.	Byt ut kolvens o-ringar. Se Delar , sidan 41.
Luftläckage från främre luftventil.	Luftventilens O-ringar (8b) är skadade.	Byt ut o-ringarna. Se Inspektera luftventilen , sidan 36.
Rikligt med luft läcker från sidorna på pistolen.	Pistolstommens O-ring (20) är skadad eller saknas.	Byt ut O-ringarna. Se Delar , sidan 41.
	O-ringar (9) på handtaget/pistolstomme är skadade eller saknas.	Byt ut O-ringarna. Se Delar , sidan 41.
	Luftcylinderns O-ring (10d) är skadad eller saknas.	Byt ut O-ringen. Se Delar , sidan 41.
Vätska eller kemikalier läcker från sidorna på pistolen.	Grenrörsutloppets O-ring (6k) är skadad eller saknas.	Byt ut grenrörets utloppsringar. Se Delar , sidan 41.
	FX-vätskepatronens O-ringar (3b) är skadade eller saknas.	Byt ut O-ringarna. Se Delar , sidan 41.
	Vätsketätningarna i FX-vätskepatronen (3) är skadade och kemikalier läcker ut från droppportarna.	Byt ut vätskepatronen. Se Ta bort FX-vätskepatronen , sidan 24.

Delar

Fusion FX-pistol

Se **Detaljskisser**, sidan 43 för ytterligare komponent- och detaljskisser.

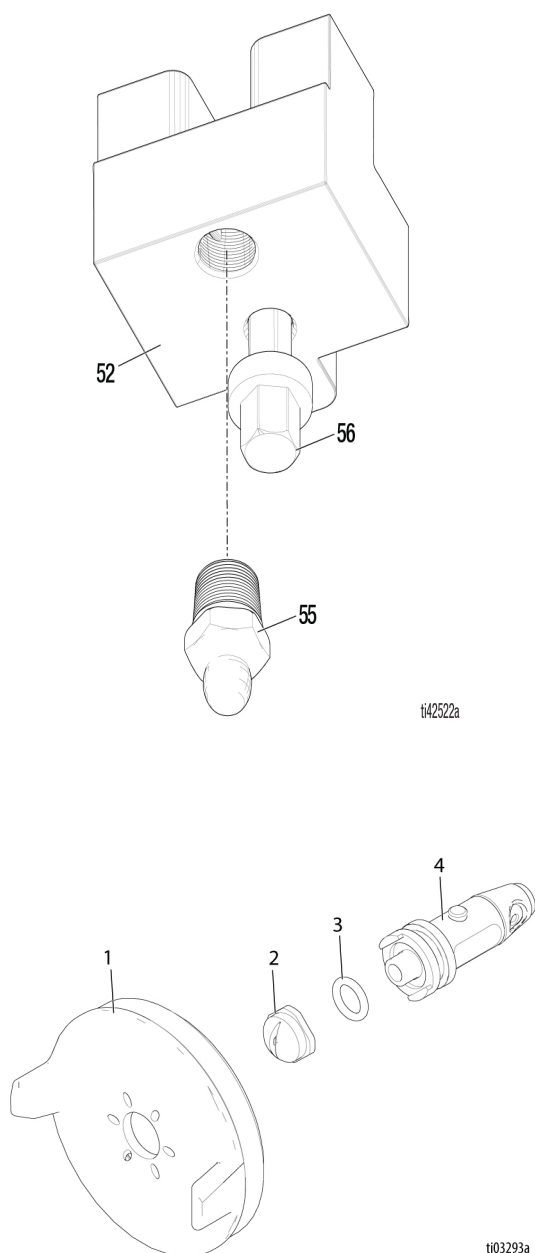


Reservdelslista - FX Fusion-pistol FX9000

Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
1	2000973	STOMME, luftsektion, fusion fx	1	7b	2000981	LUFTNINGSPLUGG	1
2	2000978	KOLV, cs, komplett enhet	1	8	2000980	VENTIL, spole, fusion fx, enhet	1
2a	2001166	SATS, luftkolv, CS, med O-ringar	1	9❖		O-RING	4
2b	2001032	STOPP, skaft, säkerhet, fusion fx	1		119421	ANT.: 1	
2c❖		TÄTNING, O-RING	1		2001152	ANT.: 10	
	2005697	ANT.: 5			25M239	ANT.: 50	
2d❖❖		O-RING, 129	1	10	2000971	LOCK, säkerhet, bakre, fusion fx	1
	2006158	ANT.: 5		10a★❖❖	131971PKG	O-RING, 031, fx75	1
2e❖		O-RING	3	11	-----	BLANDNINGSKAMMARE, fusion (se Blandningskammarsatser på sidan 44)	1
	119421	ANT.: 1				TÄTNING, blandningskammare	1
	2001152	ANT.: 10		11a		ANT.: 10	
	25M239	ANT.: 50			2005366		
2f	2001031	KOLV, dosering, fusion fx	1	12	2001170	BULT, grenrör, fusion fx	1
2g	2001167	HÅLLARRING, spiral	1	13	117509	KOPPLING, ledning, luft, 1/4 npt	1
2k❖❖		O-RING	2	14	2000976	AVTRYCKARE, fusion fx	1
	118594	ANT.: 1		15	2001153	SATS, bult, avtryckare, fusion fx	2
	2005699	ANT.: 10		16	117485	FJÄDER, spiral	1
	25M247	ANT.: 25		19	2001148	KOPPLING, luftventil, fusion fx	1
2m❖		O-RING	1	20❖		PACKNING, O-ring, 024, fx90	1
	117559	ANT.: 1			17V093	ANT.: 1	
	2005698	ANT.: 5			2001150	ANT.: 5	
3	2000810	PATRON, utbytbar, fusion fx	1	28	2000788	LUFTLOCK, front, fusion fx, med O-ring	1
3a†		O-ring, reserv, PTFE, 008, odelad	1	29❖		TÄTNING, O-RING, 022	1
3b†		O-RING	1		121370	ANT.: 1	
3c	2007251	SATS, O-ringar, CS-kontroll	1		256773	ANT.: 5	
5	2001151	SATS, bult, handtag	1	47	117510	KOPPLING, ledning, luft, 1/4 npt	1
6	2000974	GRENÖR, slang, enhet, fusion fx	1	49	15B772	SLANG, 63,5 mm (18 tum.)	1
6c	2001168	SATS, husets kontrollgrenrör	2	51	15B565	KULVENTIL	1
6d	2001151	FILTER, hus, enhet, fusion	2	55▲	172479	SKYLT, varning	1
6e	2001169	SKRUV, 8-32 x 0,25, plant huvud	1	73	-----	ETIKETT, anvisningar	1
6f	127597	KOPPLING, svivel, #5 jic x #5 jic, m x f	1	80	2000716	SATS, rem med fästen	1
				80a		REM	1
6g	127596	KOPPLING, svivel, #6 jic x #6 jic, m x f	1		2007692	ANT.: 3	
6h	2000975	SATS, ventil, vätska, fusion fx	2	80b	2006912	FÄSTE, nedre	1
6k❖		O-RING	2	80c	2006911	FÄSTE, övre	1
	118594	ANT.: 1		98	2000715	CPS-PLUGG	1
	2005699	ANT.: 10		99	2000979	KOLV, enhet, inkluderar 2d, 2k, 2h	1
	25M247	ANT.: 25					
6l	2001025	FILTERHUS, A-sida, fusion fx	1	▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.			
6m	2001026	FILTERHUS, B-sida, fusion fx	1				
7	2000972	HANDTAG, fusion fx, cs, övergjutning	1				

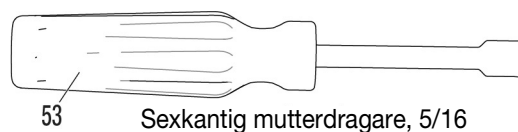
Symbol	Sats	Beskrivning	Inkluderat i sats 331051: Ref. (Antal)
★	2000971	ENHET, nödstopp	10a (1)
◆	2001033	SATS, O-ring, luftkolv, fusion fx	2d, 2k (2)
†	2001029	SATS, O-ring, inloppskontroll, fusion fx	3a (2), 3b (2)
❖	2001307	SATS, reparation av Fusion FX O-ring	2c, 2d, 2e, 2k, 2m, 6k, 9, 10a, 20, 29 (1)

Detaljskisser

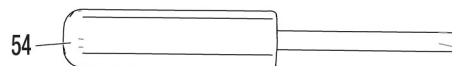


ti03293a

Ref.	Del	Beskrivning	Antal
1	2009349	LUFTLOCK	1
2	FTxxxx	MUNSTYCKE, plant, se Satser, plana munstycken , sidan 46	1
3	117768	O-RING	1
4	FXxxxx	BLANDNINGSKAMMARE, se Blandningskammarsatser , sidan 44	1
52	2000660	FÖRDELNINGSRÖR, pistolrenspolning	1
53	117642	MUTTERDRAGARE, sexkant; 5/16	1
54	118575	SKRUVMEJSEL; 1/8 blad	1



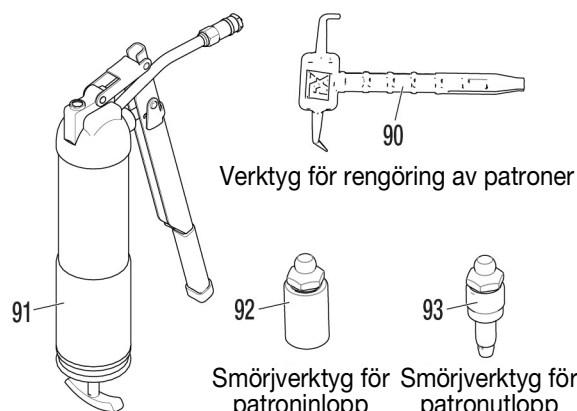
Sextkantig mutterdragare, 5/16



Skruvmejsel 1/8 blad



Stifthållare



Verktyg för rengöring av patroner

Fettspruta; med cirka 85 g (3 oz.) fett

Smörjverktyg för patroninlopp Smörjverktyg för patronutlopp

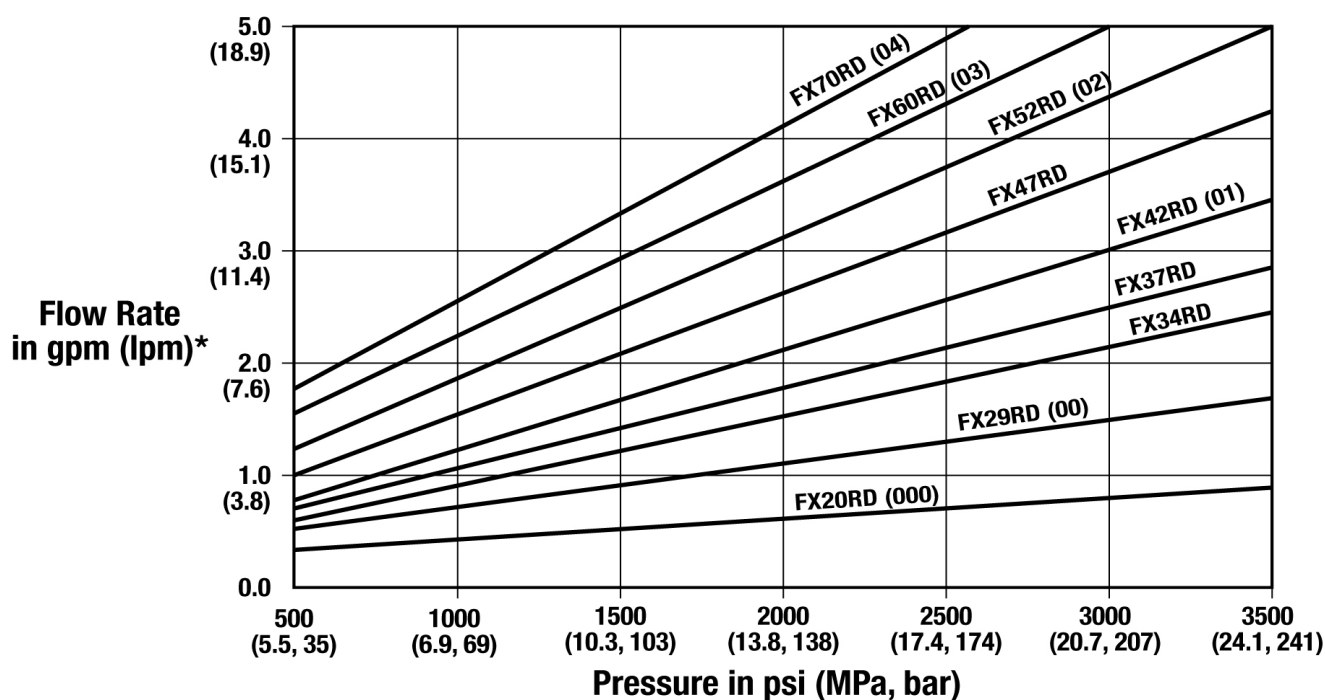
ti3870b

Blandningskammarsatser

Runda mönster

Blandningskammarsats (Inkluderar borr)	Munstyck-söppning	Borrstorlek för munstycke, tum (mm)	Munstyckets artikelnummer	Storlek på ingångsport	Stöt Portborrens artikelnummer	Klämport-borrens artikelnummer
FX20RD	0,043	0,042 (1,07)	2008488	0,021	0,020 (0,51)	2007298
FX29RD	0,053	0,052 (1,32)	2008498	0,031	0,029 (0,74)	2006557
FX34RD	0,058	0,057 (1,45)	2006559	0,034	0,032 (0,81)	2006555
FX37RD	0,065	0,0635 (1,61)	2006548	0,038	0,037 (0,94)	2006553
FX42RD	0,067	0,065 (1,65)	2006560	0,042	0,041 (1,04)	2006552
FX47RD	0,074	0,073 (1,85)	2006546	0,047	0,0465 (1,18)	2006550
FX52RD	0,08	0,0785 (1,99)	2007722	0,052	0,049 (1,25)	2007723
FX60RD	0,087	0,086 (2,18)	2007725	0,057	0,055 (1,40)	2008486
FX70RD	0,0945	0,094 (2,38)	2008487	0,061	0,0595 (1,51)	2008489

Blandningskammare för runda sprutbilder efter tryck och flöde



* To calculate flow rate in lb/min., multiply gpm rate by 10.

Example: 2 gpm x 10 = 20 lpm

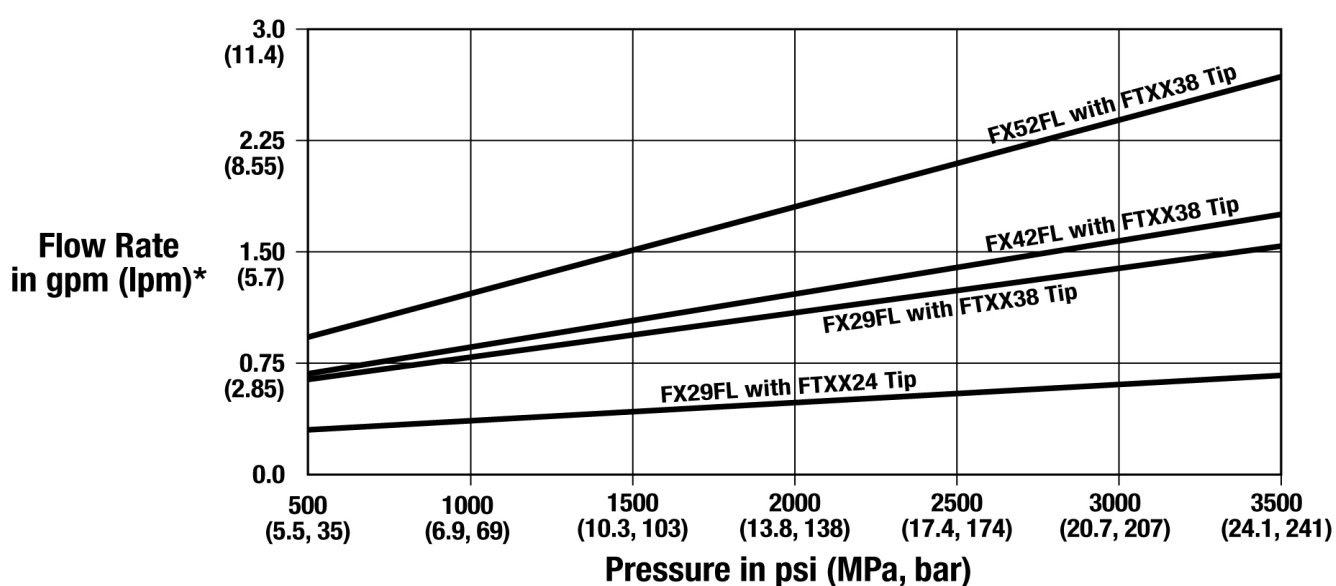
Note: Be sure to spray at pressures within your material manufacturer's specifications.

ti02458b

Plant mönster

Blandningskammarsats (Inkluderar borr)	Munstyck-söppning	Borrstorlek för munstycke, tum (mm)	Munstyckets artikelnummer	Storlek på ingångsport	Stöt Portborrens artikelnummer	Klämport-borrrens artikelnummer
FX20FL	0,0945	0,094 (2,38)	2008487	0,021	0,020 (0,51)	2007298
FX29FL	0,0945	0,094 (2,38)	2008487	0,031	0,029 (0,74)	2006557
FX42FL	0,0945	0,094 (2,38)	2008487	0,042	0,041 (1,04)	2006552
FX52FL	0,0945	0,094 (2,38)	2008487	0,051	0,049 (1,25)	2007723

Blandningskammare för plana sprutbilder efter tryck och flöde



* To calculate flow rate in lb/min., multiply gpm rate by 10.

Example: 2 gpm x 10 = 20 lpm

Note: Be sure to spray at pressures within your material manufacturer's specifications.

ti03302a

Satser, plana munstycken

Plant sprutmunstycke	Mönsterstorlek, tum (mm)
FT0424	Lågt flöde, 8-10 (203-254)
FT0438	Medelstort flöde, 8-10, (203-254)
FT0624	Lågt flöde, 12-14 (305-356)
FT0638	Medelstort flöde, 12-14, (305-356)
FT0838	Medelstort flöde, 16-18, (406-457)
FT0848	Högt flöde, 16-18 (406-457)

Komponentreferensguide, munstycken för plana mönster

Exempel på artikelnummer: **FT0848**

FT	08	48
FT = Plant munstycke	x2 = mönsterlängd (8x2 = 16 tum, 203x2 = 406 mm)	Motsvarande öppningsdiameter (0,048 tum, 1,22 mm)

Filterinsatser till backventil

Satserna innehåller tio filterinsatser.

Pistolen levereras med maskstorlek 40 (0,007 tum, 177 mikron) filter.

Del	Beskrivning
24R894	maskstorlek 40 (0,015 tum, 375 mikron)
2001433	maskstorlek 60 (0,010 tum, 238 mikron)
2001434	maskstorlek 80 (0,007 tum, 175 mikron)

Borrsats för rengöring

2001346

Satsen innehåller alla fyra extralånga borrar som behövs för att rengöra luftkanalerna.

Tillåtna FX-vätskepatron-förvaringsvätskor

Förvaringsvätska	Komponent
Halstättningsvätska, TSL	206994, 206995, 206996
ISO pumpolja	217374, 218656

FX-vätskepatronsatser

Del	Beskrivning	Antal
2000810	SATS, Fusion FX, patron, 1-pack	1
2000811	SATS, Fusion FX, patron, 3-pack	3
2000812	SATS, Fusion FX, patron, 5-pack	5

Rengöringsverktyg för Fusion FX-vätskepatroner

2005061

Satsen innehåller fem rengöringsverktyg.

Metallhandtagssats

2001095

Satsen innehåller aluminiumhandtag, handtagsbult, ljuddämpare och O-ringar för handtagets luftport.

Handtag CS-pluggsats

2000715

Satsen innehåller CS-plugg för handtag med monterad O-ring.

Reparationssats till grenrörsbackventil

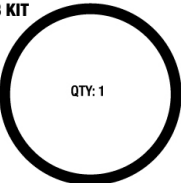
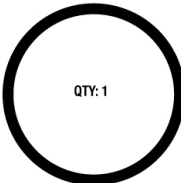
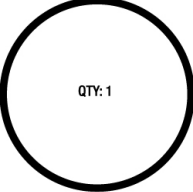
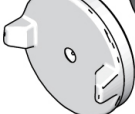
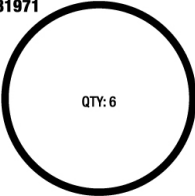
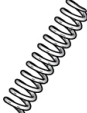
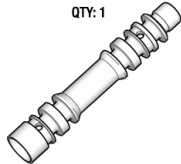
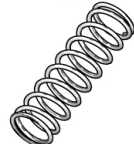
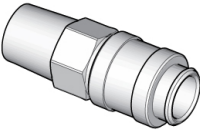
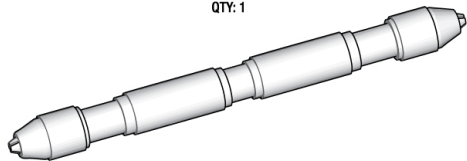
2007204

Satsen innehåller endast kula och fjäder för backventil.

Fusion FX reservdelar

2006566

Satsen innehåller:

2001033 KIT QTY: 2  QTY: 1 		2001307 KIT QTY: 7  QTY: 6  QTY: 3  QTY: 1  QTY: 1  QTY: 1  QTY: 1  QTY: 1 				2007251 KIT QTY: 2   QTY: 1 		25E647 KIT QTY: 6 																
2001150 KIT QTY: 5 	2000788 KIT Air Cap   QTY: 1	2001026 QTY: 1  	24R894 QTY: 10 	2001152 QTY: 1  QTY: 10 	2001025 QTY: 1  	2005697 QTY: 5 	2001153 QTY: 1 	2001029 QTY: 2  QTY: 2 	2000975 QTY: 2 															
131971 QTY: 6 	256773 QTY: 6 	2007204 QTY: 2  	2000980 QTY: 1 	117485 QTY: 1 	117509 QTY: 1 	117510 QTY: 1 																		
2000981 QTY: 1 	2001148 QTY: 1 	117661 QTY: 1 				2001346  <table><thead><tr><th>DRILL SIZE</th><th>DECIMAL EQUIVALENT</th><th>QTY</th></tr></thead><tbody><tr><td>#60</td><td>0.0400</td><td>1ea</td></tr><tr><td>3/32</td><td>0.0938</td><td>1ea</td></tr><tr><td>1/8</td><td>0.1250</td><td>1ea</td></tr><tr><td>9/32</td><td>0.2810</td><td>1ea</td></tr></tbody></table>				DRILL SIZE	DECIMAL EQUIVALENT	QTY	#60	0.0400	1ea	3/32	0.0938	1ea	1/8	0.1250	1ea	9/32	0.2810	1ea
DRILL SIZE	DECIMAL EQUIVALENT	QTY																						
#60	0.0400	1ea																						
3/32	0.0938	1ea																						
1/8	0.1250	1ea																						
9/32	0.2810	1ea																						



20009813
1107613



ti02610a

Fusion FX rengöringsborrar för luftsektion

2006569

Skyttelventilsatser

2001028

Satsen innehåller 10 skyttelventiler.

2001027

Satsen innehåller 2 skyttelventiler och 1 skyttelventilok.

Borrspetsatser

För rengöring av pistolportar och öppningar. Faktisk längd kan variera.

Delar i satsen	Antal	Borrstorlek			Där sådan används
		nominellt	tum	mm	
2007298	6	#76	0,020	0,51	FX20RD, FX20FL blandningskammarens klämhål
2006557	6	#69	0,029	0,74	FX29RD, FX29FL blandningskammarens klämhål
2006555	6	#67	0,032	0,81	FX34RD blandningskammarens klämhål
2006553	6	#63	0,037	0,94	FX37RD blandningskammarens klämhål; Luftlock, lufthål för renblåsning
2006552	6	#59	0,041	1,04	FX42RD, FX42FL, blandningskammarens klämhål
2008488	6	#58	0,042	1,07	FX20RD blandningskammarens munstycke
2006550	6	#56	0,0465	1,18	FX47RD blandningskammarens klämhål
2007723	6	1,25 mm	0,049	1,25	FX52RD, FX52FL blandningskammarens klämhål
2008498	6	#55	0,052	1,32	FX29RD blandningskammarens munstycke
2008486	6	#54	0,055	1,40	FX60RD blandningskammarens klämhål
2006559	6	1,45 mm	0,057	1,45	FX34RD blandningskammarens munstycke
2008489	6	#53	0,0595	1,51	FX70RD blandningskammarens klämhål
2006548	6	#52	0,635	1,61	FX37RD blandningskammarens munstycke
2006560	6	1,65 mm	0,065	1,65	FX42RD blandningskammarens munstycke
2006546	6	#49	0,073	1,85	FX47RD blandningskammarens munstycke
2007722	6	#47	0,0785	1,99	FX52RD blandningskammarens munstycke
2007725	6	#44	0,086	2,18	FX60RD blandningskammarens munstycke
246624	3	3/32	0,094	2,38	Kanaler i pistolstommen
2008487	6	3/32	0,094	2,38	FX70RD, FX20FL, FX29FL, FX42FL, FX52FL blandningskammarens munstycke
249115	6	1/8	0,125	3,18	Kanaler i pistolstommen

Tillbehör

Förlängningssatser munstycke

Satsen innehåller förlängningsluftlock, O-ring, rengöringsborrbit och instruktioner.

Sats	Håldiameter x längd tum (mm)	Rekommenderade blandningskammare	Sprutavstånd fot (m)	Sprutbildsdiameter tum (mm)
2005266	1,35 x 25,4 (0,053 x 1,00)	FX34-FX42	12 (3,66)	5 (127)
2005267	1,55 x 25,4 (0,061 x 1,00)	FX37-FX47	12 (3,66)	6 (152)
2005268	1,80 x 25,4 (0,071 x 1,00)	FX52	8 (2,44)	7 (178)

Pistolrengöringssats

15D546

Satsen innehåller elva verktyg och borstar för rengöring av pistolen.

Hällmunstyckessats

2005269

För konvertering av luftrensningsspistoler till hällning. Inkluderar munstycke, rör och rengöringsborrbits.

Smörjmedel för pistolombyggnad

248279 113 gram (4 oz) (10-pack)

Hög vidhäftning, vattenbeständigt, litiumbaserat smörjmedel. Säkerhetsdatablad finns tillgängligt på www.graco.com.

Fettpatron för pistolavstängning

2007352 patron 85 gram (3 oz) (10-pack)

Speciellt lågviskosit fett som lätt flödar genom pistolpassager och förhindrar 2-komponenthårdning och håller vätskekanalerna rena.

Spolningsgrenrör

2000660 Spolningsgrenrör

2004345 Smörjverktyg för FX-vätskepatroninlopp

2004344 Smörjverktyg för FX-vätskepatronutlopp

Lösningsmedel spolningssats

2006016 0,95 liter (1 qt) lösningsmedelskopp

Komplett med 2000660 spolgrenrör för att spola pistolen med lösningsmedel. Bärbar för fjärrspolning. Se Fördelningsblock för lösningsmedelsspolning. Se **Relaterade handböcker**.

ClearShot-vätska

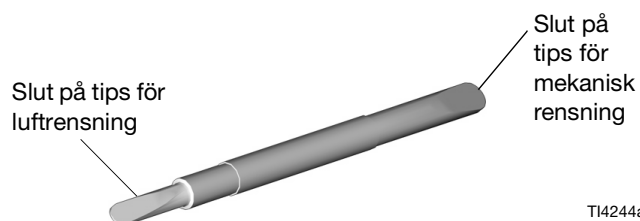
Se MSD060

Sats	Beskrivning
256385	Förpackning med 25 patroner
256386	Förpackning med 50 patroner
256387	Förpackning med 100 patroner
17X756	Bulk-CS-vätska, 4-pack, 16 oz. flaskor (kan fylla 100 CS-rör)
17X757	Bulk-CS-vätska, 12-pack, 16 oz. flaskor (kan fylla 300 CS-rör)

Verktyg för rensning av munstycke

15D234

Utformat för att passa CeramTip™ invändig kupol och spår i munstycken för plana sprutmönster.

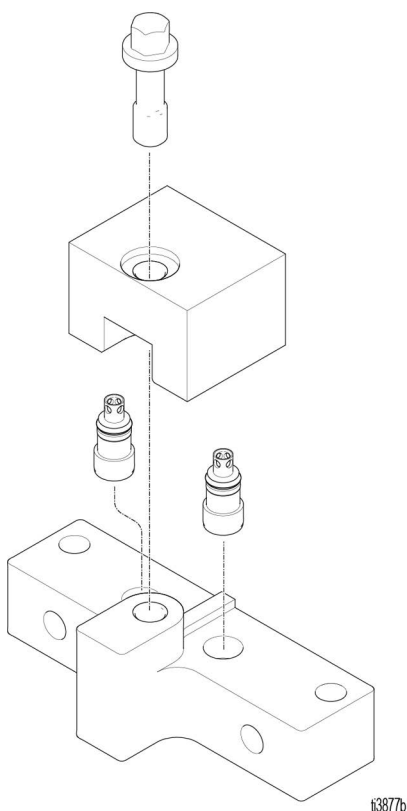


TI4244a

Vätske-cirkulationsrör

2002324

Montera på pistolfördelningsröret för att möjliggöra uppvärmning av slang. Se bruksanvisningen till vätske-cirkulationsrörsatsen. Se **Relaterade handböcker** på sidan 3.



Fusion AP-grenrörsadapter-block

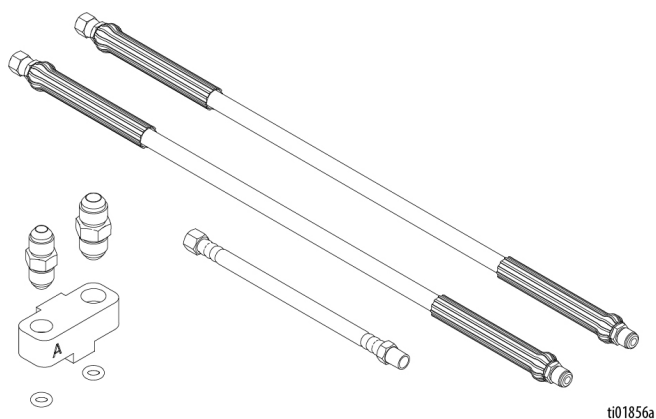
2002360

Gör att Fusion FX-pistolen kan monteras på ett befintligt Fusion AP/PC-grenrör.

Fusion AP-grenrörsadapter-block med slangpaket

2002347

Gör att Fusion FX-pistolen kan monteras på ett befintligt Fusion AP/PC-grenrör. Inkluderar både adapterblock och 6 fot slangpaket.



Tekniska specifikationer

Fusion FX-sprutpistol		
	US	Metriskt format
Maximalt vätskearbetstryck	3 500 psi	24,5 MPa, 245 bar
Minimalt tryck vid pumpens luftintag	90 psi	0,56 MPa, 5,6 bar
Maximalt matningslufttryck	130 psi	0,9 MPa, 9 bar
Luftflödesintervall	Se tabellen nedan	
Typiskt flöde för pistoler med runt mönster	Se Blandningskammare för runda sprutbilder efter tryck och flöde , sidan 44.	
Maximal vätsketemperatur	200° F	94° C
Luftinloppsstorlek	1/4 npt snabbkoppling	
A-komponent (ISO), inloppsstorlek	-5 JIC	1/2-20 UNF
B-komponent (harts) inloppsstorlek	-6 JIC	9/16-18 UNF
Dimensioner	8,1 x 8,1 x 3,3 tum	206 x 206 x 84 mm
Vikt	2,6 lb	1,2 kg
Våta delar		
Pistol	Aluminium, rostfritt stål, kolstål, karbid, polyetylen, kemiskt resistent O-ringar	
FX-vätskepatronluft/fettportar	Rostfritt stål, aluminium, anodiserat aluminium, kemiskt beständiga O-ringar, nylon	
FX-vätskepatronportar	Rostfritt stål, kemiskt beständiga O-ringar, anodiserat aluminium, aluminium, nylon, polyetylen	
Buller		
Maximalt ljudtryck	81,1 dB(A) vid 0,7 MPa (7 bar, 100 psi)	
Maximal ljudeffekt	91,0 dB(A) vid 0,7 MPa (7 bar, 100 psi)	
Ljudeffekt mätt ISO-9416-2.		
Noteringar		
Registrerade varumärken som nämns tillhör respektive ägare.		

Luftflöde via blandningskammare

Lufttryck (ej aktiverad) psi (MPa, bar)	Blandningskammарstorlekar (scfm (m ³ /min))								
	FX20RD	FX29RD	FX34RD	FX37RD	FX42RD	FX47RD	FX52RD	FX60RD	FX70RD
80 (0,56, 5,6)	2,33 (0,066)	2,96 (0,084)	3,17 (0,090)	3,8 (0,096)	3,60 (0,102)	3,81 (0,108)	4,02 (0,114)	4,23 (0,120)	4,65 (0,132)
100 (0,7, 7)	3,03 (0,086)	3,72 (0,105)	3,96 (0,112)	4,42 (0,125)	4,66 (0,132)	5,12 (0,145)	5,59 (0,158)	5,82 (0,165)	6,29 (0,178)
130 (0,9, 9)	3,92 (0,111)	4,71 (0,133)	4,97 (0,141)	5,23 (0,148)	5,75 (0,163)	6,27 (0,178)	6,80 (0,192)	7,32 (0,207)	8,11 (0,229)

Proposition 65, Kalifornien

BOENDE I KALIFORNIEN

 **WARNING:** Cancer och fortplantningsskador -- www.P65warnings.ca.gov.

Graco standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befinns vara felaktiga. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, oaktsamhet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Graco ansvarar inte heller för felfunktion, skada eller slitage orsakat av att Graco-utrustningen inte är lämplig för inbyggnader, tillbehör, utrustning eller material som inte levereras av Graco, eller felaktig konstruktion, tillverkning, installation, drift eller underhåll av inbyggnader, utrustning eller material som inte levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdagar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.

Gracos enda åtagande och köparens enda ersättning när garantin utlöses är enligt vad som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador eller andra följdskador) är aktuell. Åtgärder för brott mot garantin måste läggas fram inom två (2) år efter inköpsdatumet.

GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkares garanti. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelser mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdskador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts häri, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

Graco-information

För att få den senaste informationen om Gracos produkter kan du besöka www.graco.com.

För patentinformation, se www.graco.com/patents.

FÖR ATT GÖRA EN BESTÄLLNING, kontakta din Graco-återförsäljare eller ring så hänvisar vi till närmaste återförsäljare.

Telefon: 612-623-6921 **Eller avgiftsfritt:** 1-800-328-0211, **Fax:** 612-378-3505

*All text och alla bilder i den här handboken visar den senast tillgängliga informationen som fanns vid publiceringen.
Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan föregående meddelande därom.*

Översättning av originalanvisningarna. This manual contains Swedish. MM 3A9329

Gracos Högkvarter: Minneapolis

Internationella kontor: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Upphovsrätt 2024, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsplatser är registrerade enligt ISO 9001.

www.graco.com
Revidering F, februari 2025